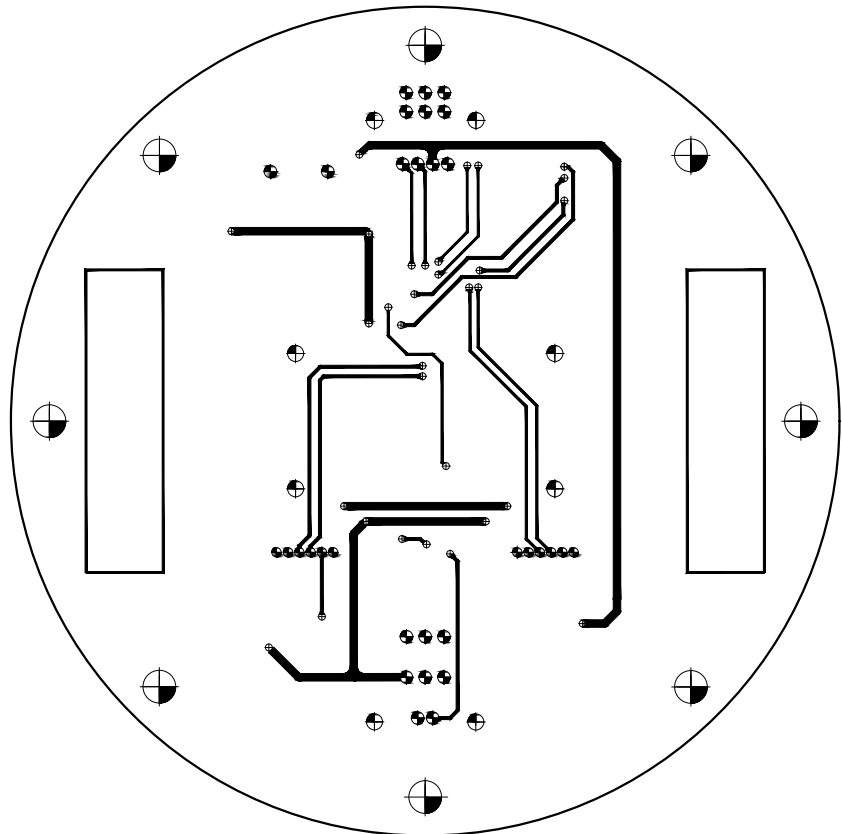
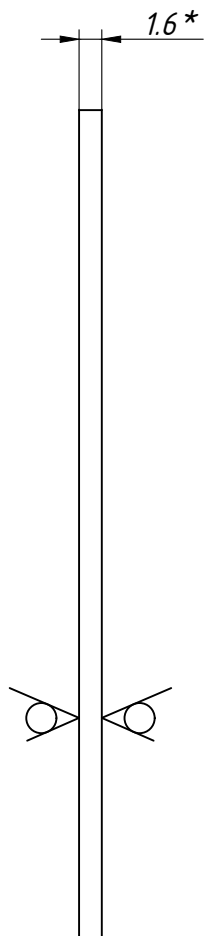
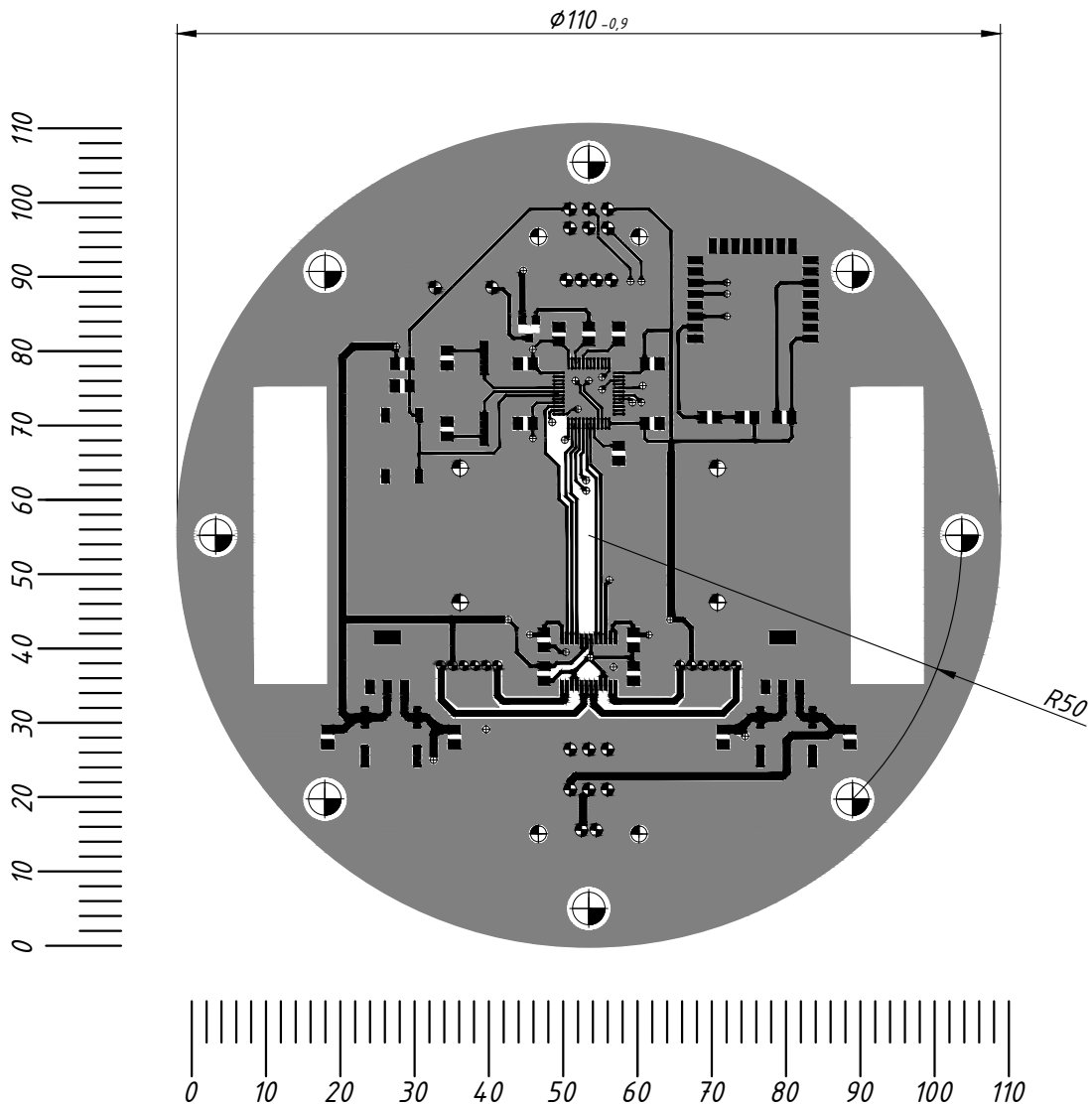


ИУ 4.11.03.03.20.81.06.005

$\sqrt{Rz=25} (\sqrt{})$



Условное обозначение отверстий	Диаметр отверстий, мм	Диаметр контактных площадок, мм	Наличие металлизации в отверстиях	Количество отверстий
	0,5 ^{+0,1} _{-0,1}	0,9	да	32
	0,8 ^{+0,1} _{-0,1}	1,5	нет	32
	2,0 ^{+0,1} _{-0,1}	-	нет	8
	3,0 ^{+0,1} _{-0,1}	-	нет	8

- *Размеры для справок
- Плату изготовить химическим негативным методом. Класс точности 1 По ГОСТ Р 53429-2009
- Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79. Группа жесткости 2
- Шаг координатной сетки 2.5 мм. Линии сетки не показаны
- Размеры и количество отверстий, контактных площадок приведены в таблице 1
- Форма и размеры элементов печатного монтажа, точность их взаимного расположения обеспечивается машинными носителями фотошаблонами и технологией изготовления и в готовых платах контролю не подлежит
- Провести горячее лужение проводящего рисунка припоем ПОС -61 ГОСТ 21930-76
- Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.70.014-75

					ИУ 4.11.03.03.20.81.06.005									
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Робот –транспортер	Лит.			Масса	Масштаб				
									0,15	1:1				
						Печатная плата					Лист		Листов 1	
						Стеклотекстолит фольгированный					МГТУ им. Н.Э.Баумана			
						Сф –1-35Г –1,5 ГОСТ 10316–78					Кафедра ИУ 4			
											Группа ИУ 4–81Б			
Разраб.	Исабаева Ж.													
Пров.														
Т.контр.														
Реценз.														
Н.контр.														
Утв.	Артемьев Б.В.													