

Перв. примен.

Справ №

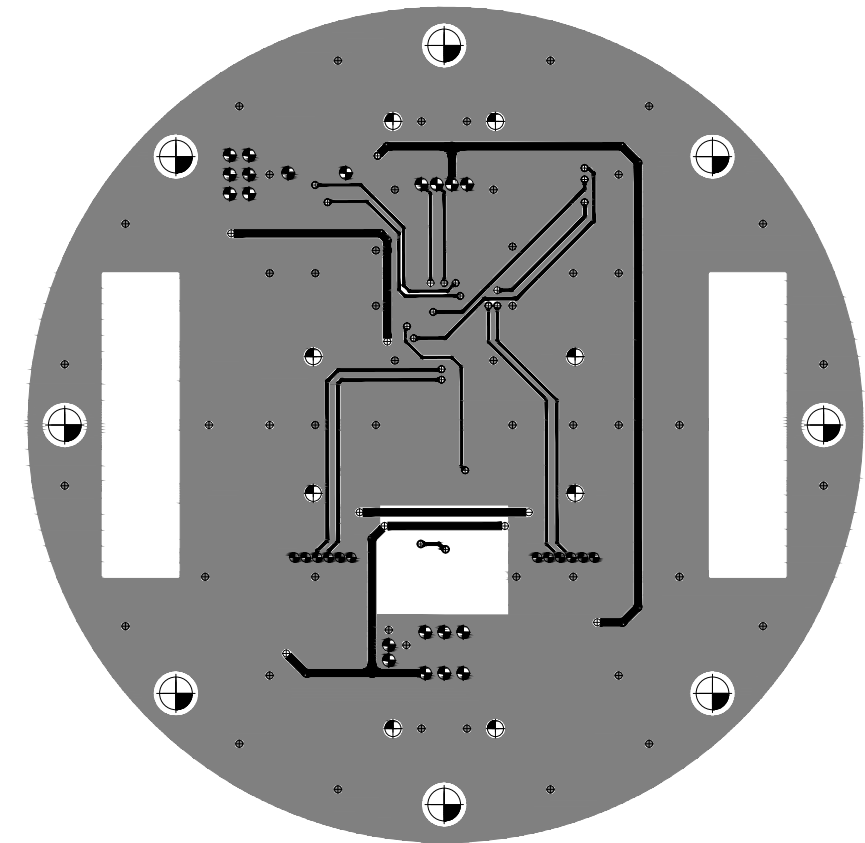
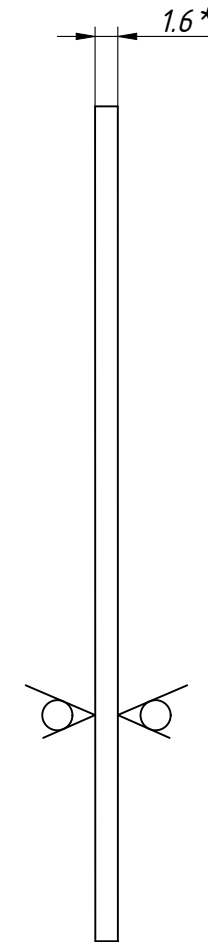
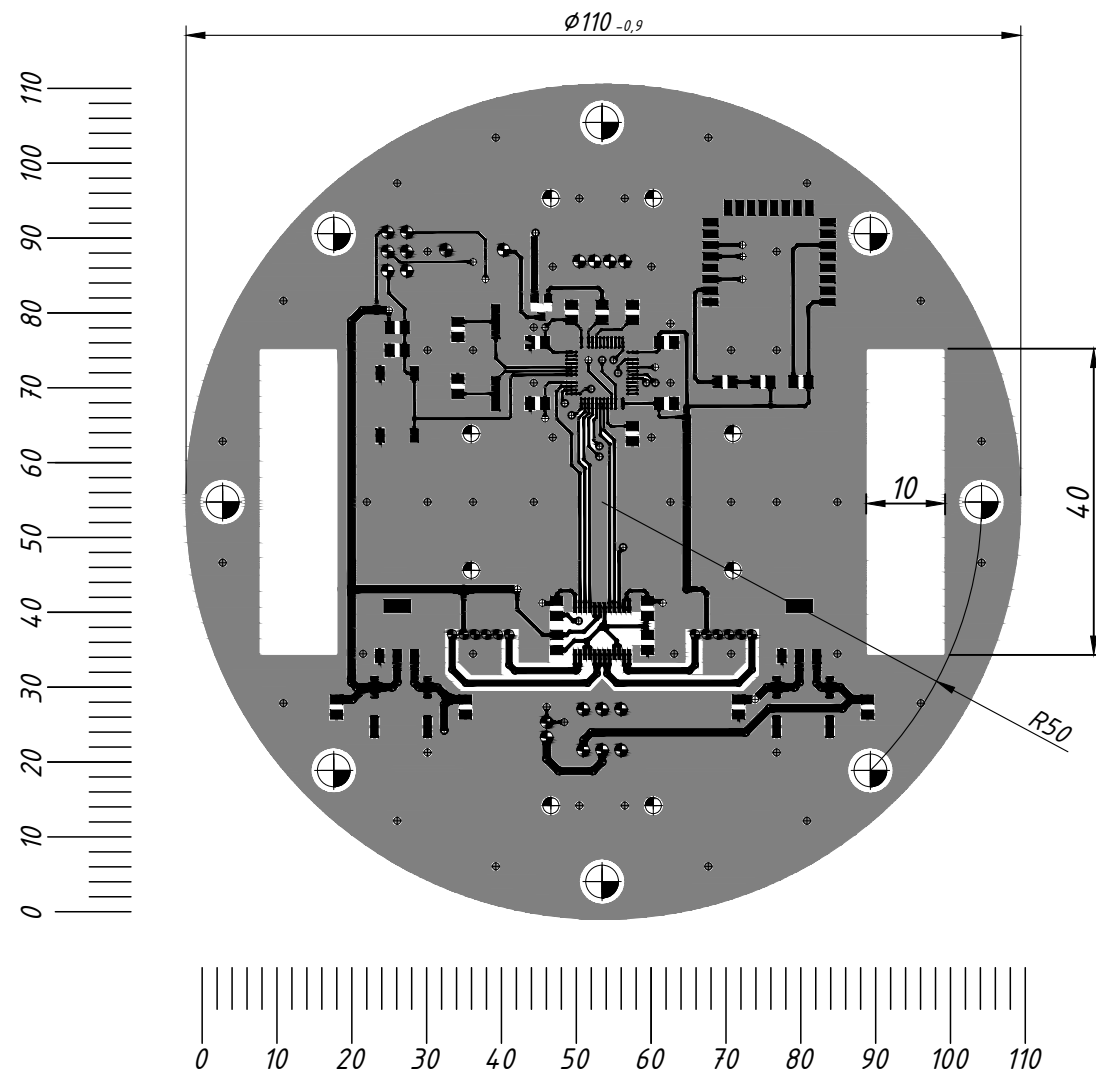
Подп. и Дата





Инв. № дубл.

ВЗАМ.УНВ.№

Подп. и Дата

Инв. № подл



Условное обозначение отверстий	Диаметр отверстий, мм	Диаметр контактных площадок, мм	Наличие металлизации в отверстиях	Количество отверстий
	$0,5^{+0,1}_{-0,1}$	0,9	да	81
	$0,8^{+0,1}_{-0,1}$	1,5	нет	32
	$2,0^{+0,1}_{-0,1}$	-	нет	8
	$3,0^{+0,1}_{-0,1}$	-	нет	8

1. \*Размеры для справок
2. Плату изготовить комбинированным позитивным методом методом. Класс точности 1 По ГОСТ Р 53429-2009
3. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 3. Класс точности 4 по ГОСТ Р 53429-2009.
4. Шаг координатной сетки 2.5 мм. Линии сетки не показаны.
5. Предельные отклонения размеров между осями отверстий, кроме оговоренных особо 0.2 мм
6. Размеры и количество отверстий, контактных площадок приведены в таблице 1.
7. Форма и размеры элементов печатного монтажа, точность их взаимного расположения обеспечивается машинными носителями фотошаблонами и технологией изготовления и в готовых платах контролю не подлежит.
8. Провести горячее лужение проводящего рисунка припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
9. Верхнюю и нижнюю части плат закрыть защитной маской FSR8000. Цвет маски -зеленый.
10. Маркировку выполнять краской ТНПФ-48 белой. У1 ТУ 29-02-889-88.
11. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.70.014-75

					ИУ 4.11.03.03.20.81.06.004						
					Робот – транспортер			Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата							0,15
Разраб.		Исабаева Ж.			Печатная плата			Лит		Листов 1	
Пров.											
Т.контр.					Стеклотекстолит фольгированный Сф –1-35Г –1,5 ГОСТ 10316–78			МГТУ им. Н.Э.Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4–81Б			
Реценз.											
Н.контр.											
Утв.		Артемьев Б.В.									

Копировал

Формат АЗ