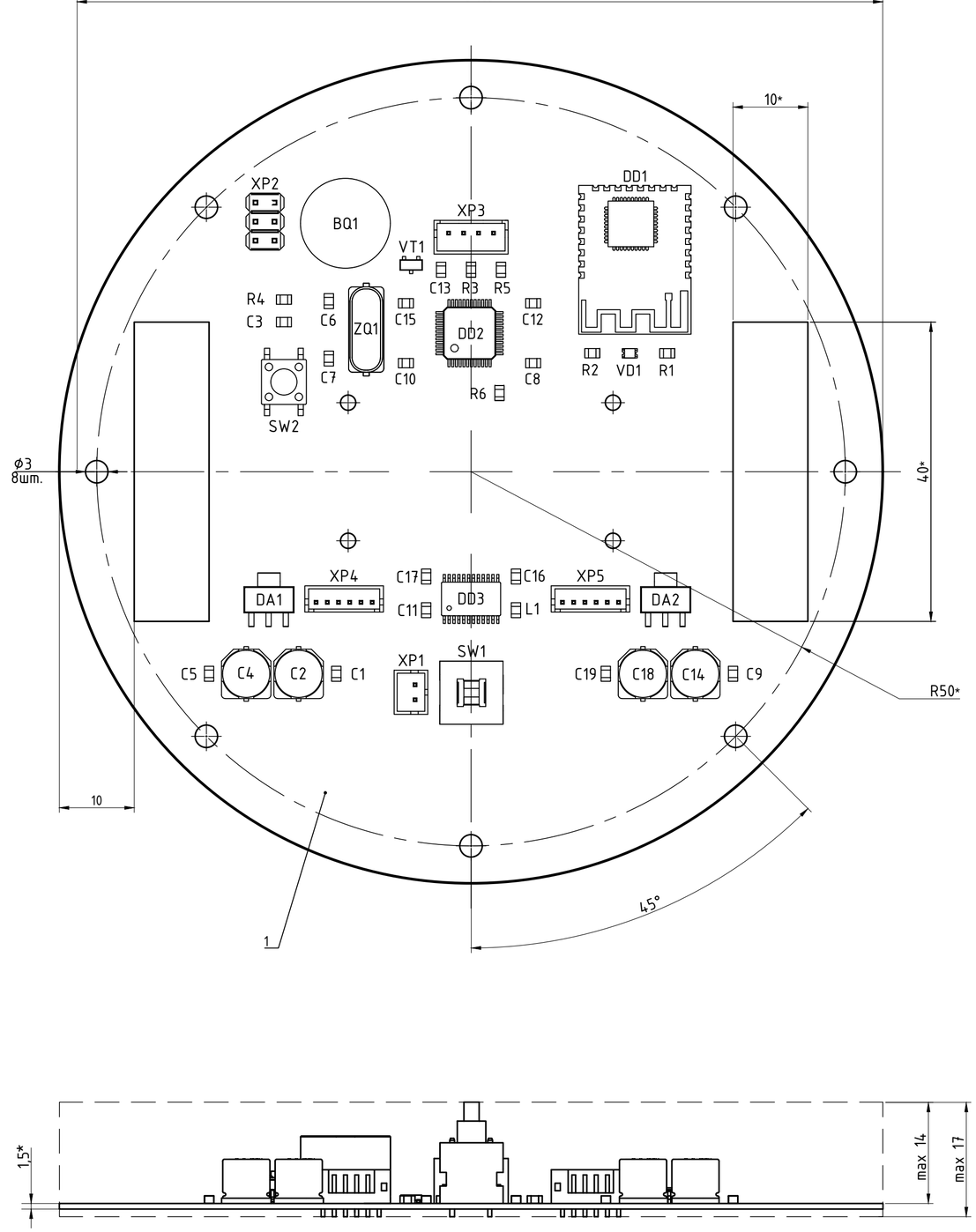
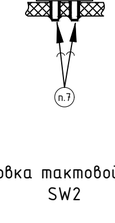
ИУ4.11.03.03.20.81.06.005СБ

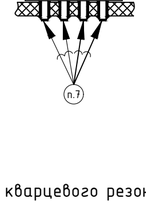


Установка разъема XP1



Установка разъема XP2

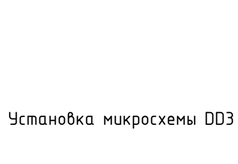
Установка разъема XP3



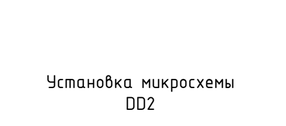
Установка разъема XP4, XP5

Установка тактовой кнопки SW2

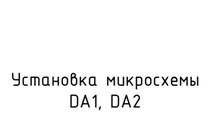
Установка резисторов, конденсаторов, диодов, C1,C3,C5–C19,R1–R6,VD1



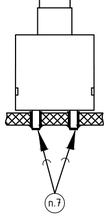
Установка кварцевого резонатора ZQ1



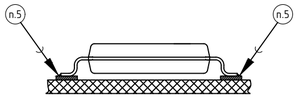
Установка конденсаторов C2,C4



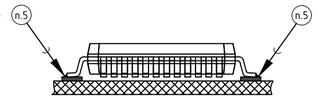
Установка кнопки SW1



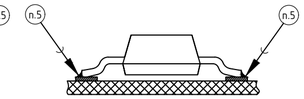
Установка микросхемы DD3



Установка микросхемы DD2



Установка микросхемы DA1, DA2



1. *Размеры для справок
2. Печатные проводники не показаны.
3. Обозначение элементов показаны условно.
4. Монтаж выполнить согласно схеме ИУ4.11.03.03.20.81.06.003 ЭЗ
5. Установку навесных элементов производить по ГОСТ Р МЭК61191-3-2010 класс В, припой п.9,располагая их симметрично относительно контактных площадок. Для компонента типа "чип" допускается выход компонентов за пределы контактной площадки не более 0,05мм.
6. Минимальный допустимый зазор между соседними компонентами поверхностного монтажа (включая зоны паек,выводов и торцы компонентов) должен быть не менее 0,2мм.
7. Установку выводных разъемов осуществлять по ГОСТ Р МЭК 61191-3-2010.
8. Пайку КМО производить согласно ГОСТ 23592-96 , припой п.9 .
9. ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
10. После сборки изделие промыть в ультразвуковой очистительной ванне со спирто -бензиновой смесью ГОСТ 18300-87 .
11. После сборки записать управляющую программу - ИУ4.11.03.03.20.81.06.016 М в микросхему DD2.
12. Контроль паяных соединений производить визуально - оптическим методом по ГОСТ 24715-81 .
13. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.015-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ИУ4.11.03.03.20.81.06.005 СБ		
Разраб.		Исабаева Ж.			Робот-транспортер Сборочный чертеж ячейки	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Артемьев Б.В.						2:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Реценз.						МГТУ им. Н.Э.Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4-81Б		
Н.контр.		Сергеева М.Д.						
Утв.								

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ №

Подп. и Дата

Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и Дата

Инв. №подл