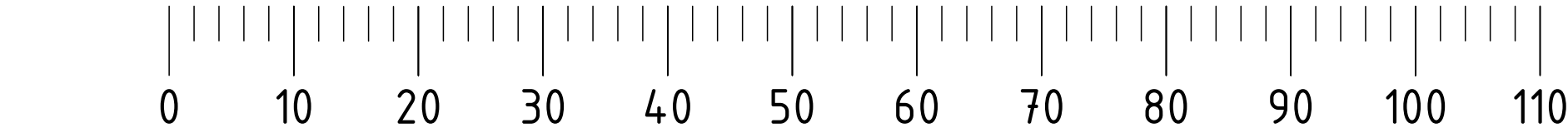
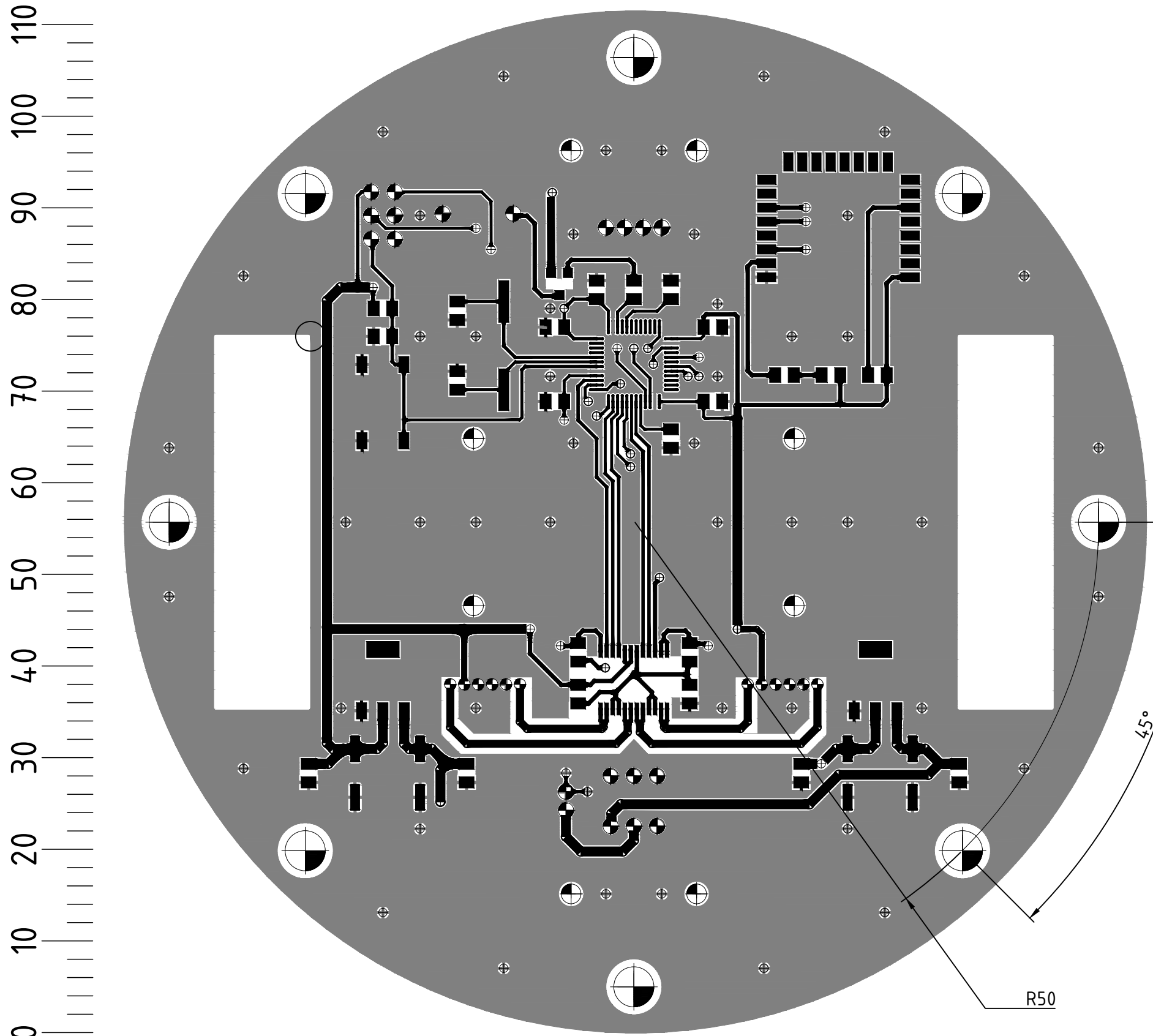


Инв. №подл	Подп. и Дата		Взаиминв.№		Инв.№ дубл.		Подп. и Дата		
				Справ №				Перв. примен.	

ИУ4.11.03.03.20.81.06.004



Условное обозначение отверстий	Диаметр отверстий, мм	Диаметр контактных площадок, мм	Наличие металлизации в отверстиях	Количество отверстий
	0,5 ^{+0,1} _{-0,1}	0,9	да	81
	0,8 ^{+0,1} _{-0,1}	1,5	да	32
	2,0 ^{+0,1} _{-0,1}	-	нет	8
	3,0 ^{+0,1} _{-0,1}	-	нет	8

- *Размеры для справок
- Плату изготовить комбинированным позитивным методом.
- Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 3. Класс точности 3 по ГОСТ Р 53429-2009.
- Шаг координатной сетки 2.5 мм. Линии сетки не показаны.
- Предельные отклонения размеров между осями отверстий, кроме оговоренных особо 0.2 мм
- Размеры и количество отверстий, контактных площадок приведены в таблице 1.
- Форма и размеры элементов печатного монтажа, точность их взаимного расположения обеспечивается машинными носителями фотошаблонами и технологией изготовления и в готовых платах контролю не подлежит.
- Провести горячее лужение проводящего рисунка припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
- Верхнюю и нижнюю части плат закрыть защитной маской FSR8000. Цвет маски-зеленый.
- Маркировку выполнять краской ТНПФ-48 белой. У1 ТУ29-02-889-88.
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.70.014-75

					ИУ4.11.03.03.20.81.06.004				
					Робот-транспортёр Печатная плата	Лист		Масса	Масштаб
								0,15	2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Лист		Листов 1	
Разраб.		Исабаева Ж.							
Пров.		Артемьев Б.В.							
Т.контр.									
Реценз.									
Н.контр.		Сергеева М.Д.			Стеклотекстолит фольгированный СФ-1-35Г-1,5 ГОСТ 10316-78		МГТУ им. Н.Э.Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4-816		
Утв.									