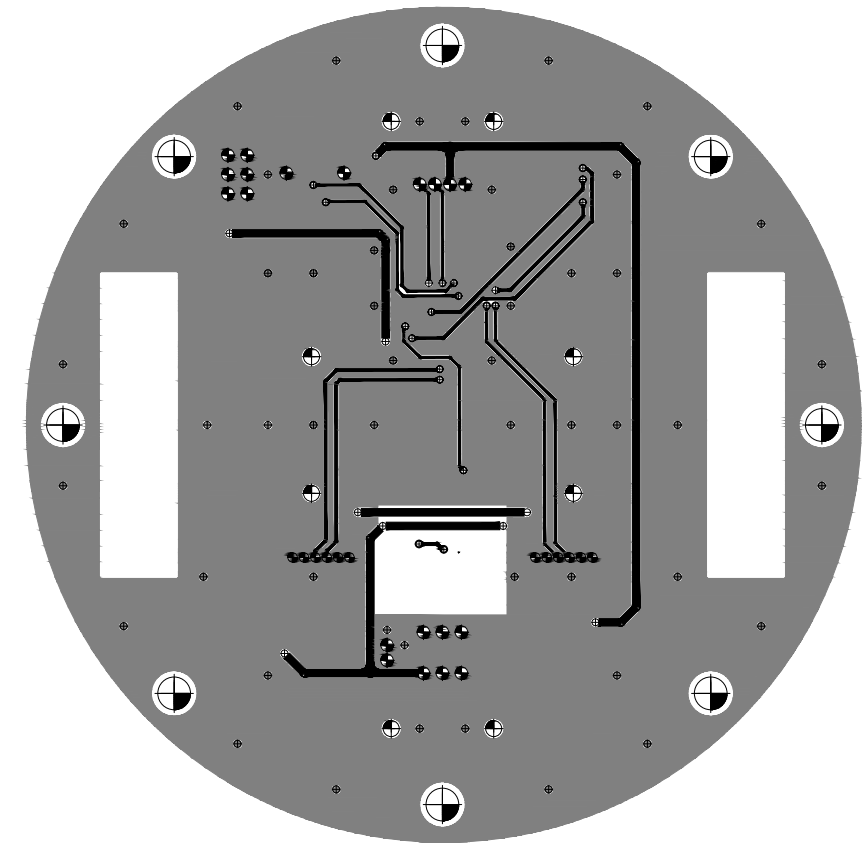
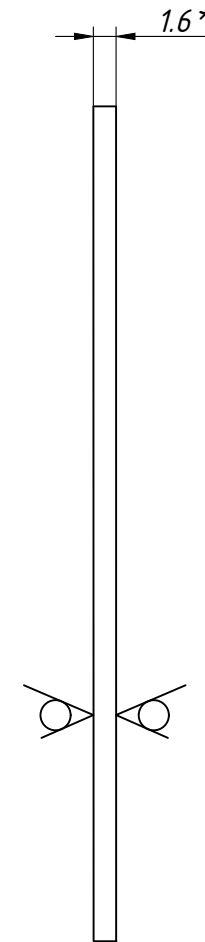


$$\sqrt{Rz=25} \quad (\sqrt{\quad})$$


1. *Размеры для справок
2. Плату изготовить комбинированным позитивным методом методом. Класс точности 1 По ГОСТ Р 53429-2009
3. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 3. Класс точности 4 по ГОСТ Р 53429-2009.
4. Шаг координатной сетки 2.5 мм. Линии сетки не показаны.
5. Предельные отклонения размеров между осями отверстий, кроме оговоренных особо 0.2 мм
6. Размеры и количество отверстий, контактных площадок приведены в таблице 1.
7. Форма и размеры элементов печатного монтажа, точность их взаимного расположения обеспечивается машинными носителями фотошаблонами и технологией изготовления и в готовых платах контролю не подлежит.
8. Провести горячее лужение проводящего рисунка припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
9. Верхнюю и нижнюю части плат закрыть защитной маской FSR8000. Цвет маски -зеленый.
10. Маркировку выполнять краской ТНПФ -48 белой. У1 ТУ 29-02-889-88.
11. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.70.014-75

					ИУ 4.11.03.03.20.81.06.004				
					Робот – транспортер	Лит.		Масса	Масштаб
								0,15	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Печатная плата	Лист		Листов 1	
Разраб.	Исабаева Ж.								
Пров.									
Т.контр.									
Реценз.									
Н.контр.									
Утв.	Артемьев Б.В								
					Стеклотекстолит фольгированный		МГТУ им. Н.Э.Баумана		
					Сф – 1-35 Г – 1,5 ГОСТ 10316-78		Кафедра ИУ 4		
							Группа ИУ 4-81Б		

Формат АЗ