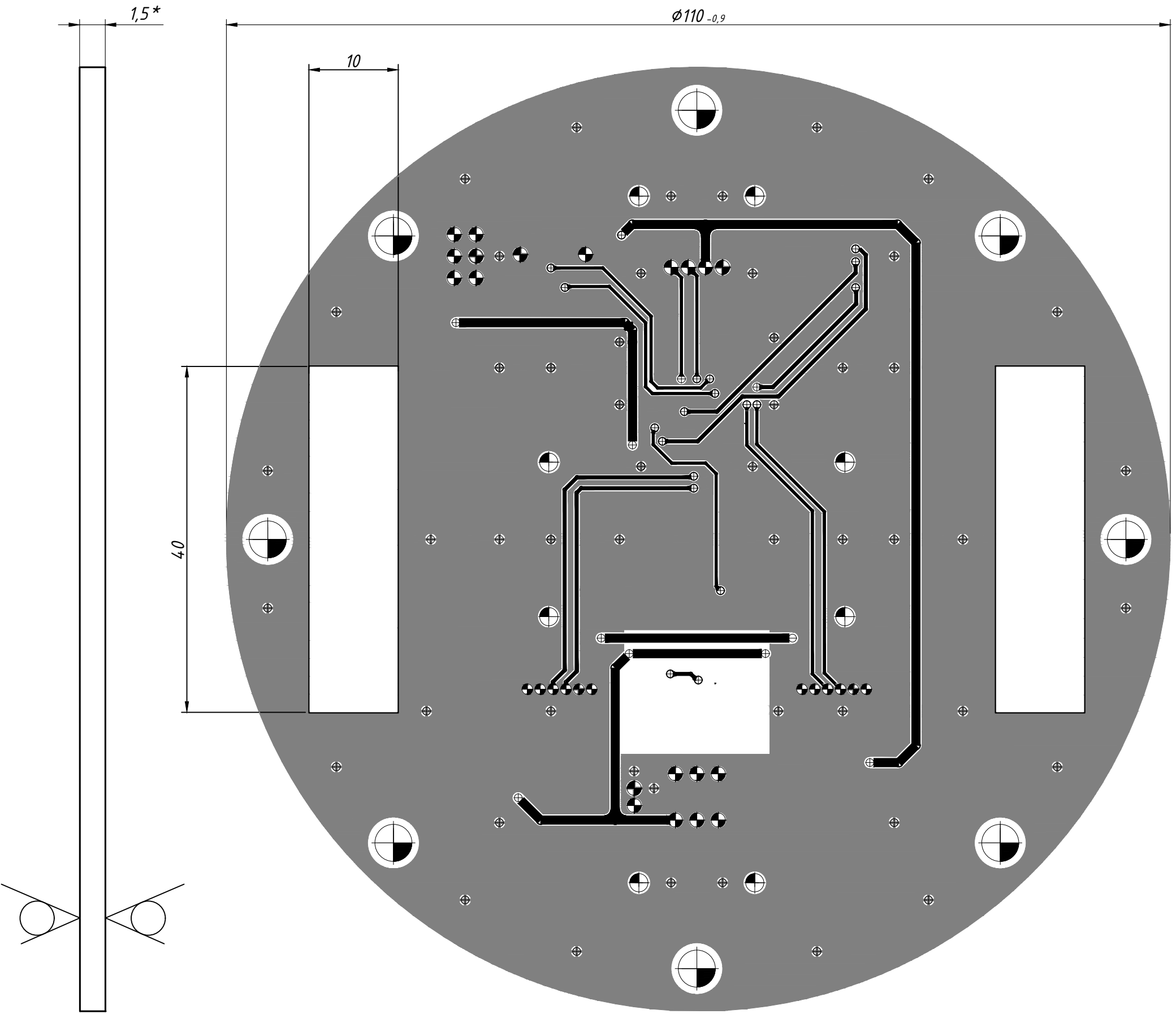
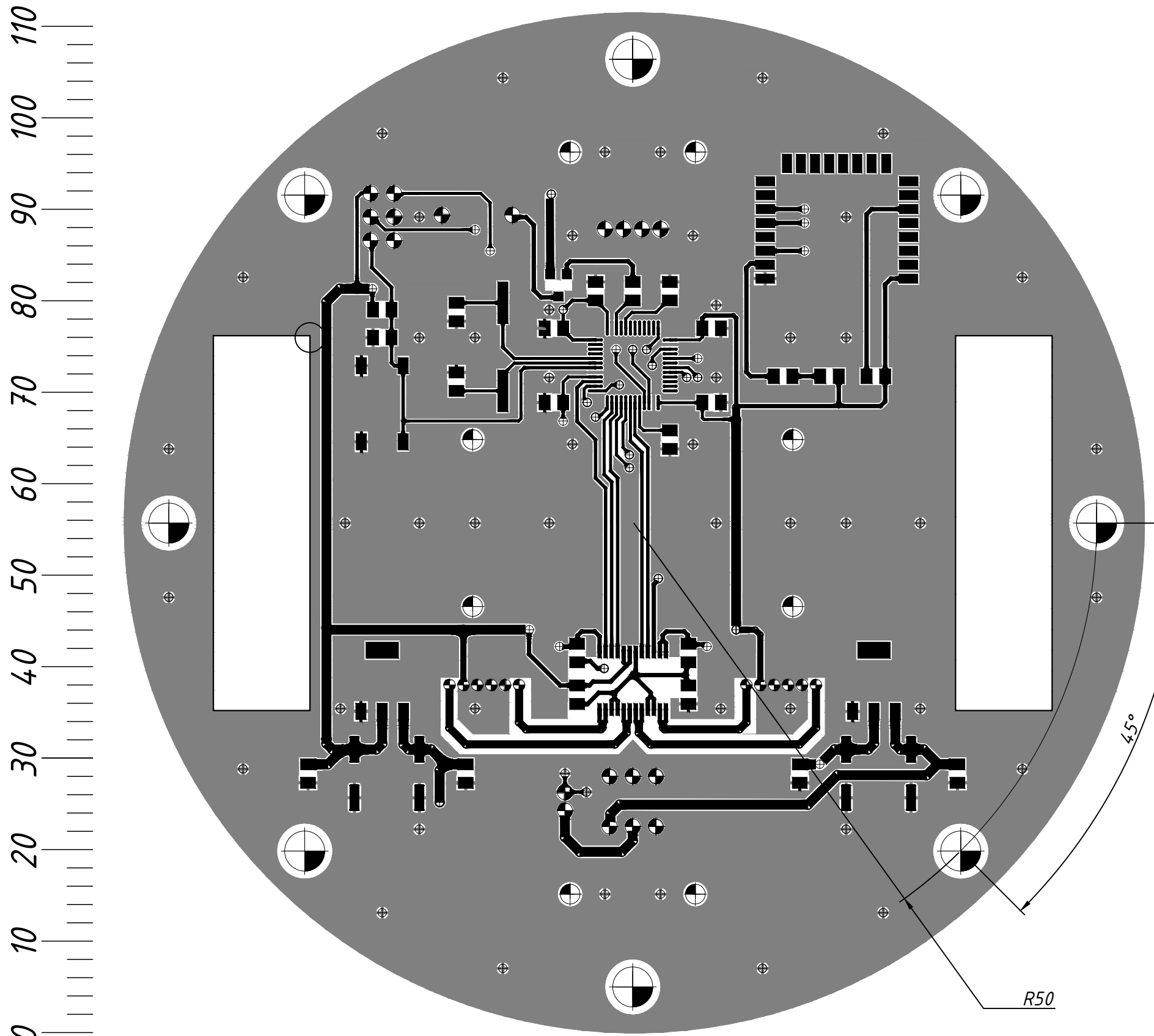


Справ. №	Перв. примен.

Инд. № подл.	Подп. и Дата	Инд. № дубл.	Подп. и Дата	Взам инв. №

ИУ 4.11.03.03.20.81.06.004



Условное обозначение отверстий	Диаметр отверстий, мм	Диаметр контактных площадок, мм	Наличие металлизации в отверстиях	Количество отверстий
	0,5 ^{+0,1} _{-0,1}	0,9	да	81
	0,8 ^{+0,1} _{-0,1}	1,5	да	32
	2,0 ^{+0,1} _{-0,1}	-	нет	8
	3,0 ^{+0,1} _{-0,1}	-	нет	8

- *Размеры для справок
- Плату изготовить комбинированным позитивным методом.
- Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 3. Класс точности 3 по ГОСТ Р 53429-2009.
- Шаг координатной сетки 2.5 мм. Линии сетки не показаны.
- Предельные отклонения размеров между осями отверстий, кроме оговоренных особо 0.2 мм
- Размеры и количество отверстий, контактных площадок приведены в таблице 1.
- Форма и размеры элементов печатного монтажа, точность их взаимного расположения обеспечивается машинными носителями фотошаблонами и технологией изготовления и в готовых платах контролю не подлежит.
- Провести горячее лужение проводящего рисунка припоем ПОС -61 ГОСТ 21930-76.
- Верхнюю и нижнюю части плат закрыть защитной маской FSR8000. Цвет маски -зеленый.
- Маркировку выполнять краской ТНПФ -48 белой. У1 ТУ29-02-889-88.
- Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.70.014-75

					ИУ 4.11.03.03.20.81.06.004				
					Робот –транспортёр Печатная плата	Лит.		Масса	Масштаб
								0,15	2:1
						Лист		Листов 1	
						Стеклотекстолит фольгированный СФ –1-35 Г –1,5 ГОСТ 10316–78			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	МГТУ им. Н.Э.Баумана Кафедра ИУ 4 Группа ИУ 4-81Б				
Разраб.		Исабаева Ж.							
Пров.		Артёмьев Б.В							
Т.контр.									
Реценз.									
Н.контр.		Сергеева М.Д							
Утв.									