

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и Дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и Дата

Инв. № подл.

ИУ 4.11.03.03.20.81.06.008 ЭЗ

Установка разъема XS3, XS4

Установка разъема XS1

Установка разъема XP1

Установка микросхемы DD3

Установка микросхемы DD2

Установка микросхемы DA1, DA2

Установка резисторов, конденсаторов, диодов, C 1, C 3, C 5- C 19, R1-R6, VD1

Установка кварцевого резонатора BQ2

Установка конденсаторов C 2, C 4

Установка тактовой кнопки SW2

Установка кнопки SW1

1. *Размеры для справок

2. Печатные проводники не показаны.

3. Обозначение элементов показаны условно.

4. Монтаж выполнить согласно схеме ИУ 4.11.03.03.20.81.06.003 ЭЗ

5. Установка выводных разъемов осуществлять по ГОСТ 61191-3-2010.

6. Пайку КМО производить согласно ГОСТ 23592-96 , припой п.7 .

7. ПОС -61 ГОСТ 21930-76.

8. После сборки изделие промыть в ультразвуковой очистительной ванне со спирто-бензиновой смесью ГОСТ 18300-87 .

9. Контроль паяных соединений производить визуально - оптическим методом по ГОСТ 24715-81 .

10. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070 .015 .

					ИУ 4.11.03.03.20.81.06.008 СБ			
					Робот -транспортёр Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист № докум. Подпись Дата							0,15	1:1
Разраб. Исабаева Ж.								
Пров.								
Т.контр.								
Реценз.						Лист	Листов 1	
Н.контр.						МГТУ им. Н.Э.Баумана Кафедра ИУ 4 Группа ИУ 4-81Б		
Утв. Артемьев Б.В.								

Копировал

Формат А3

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK