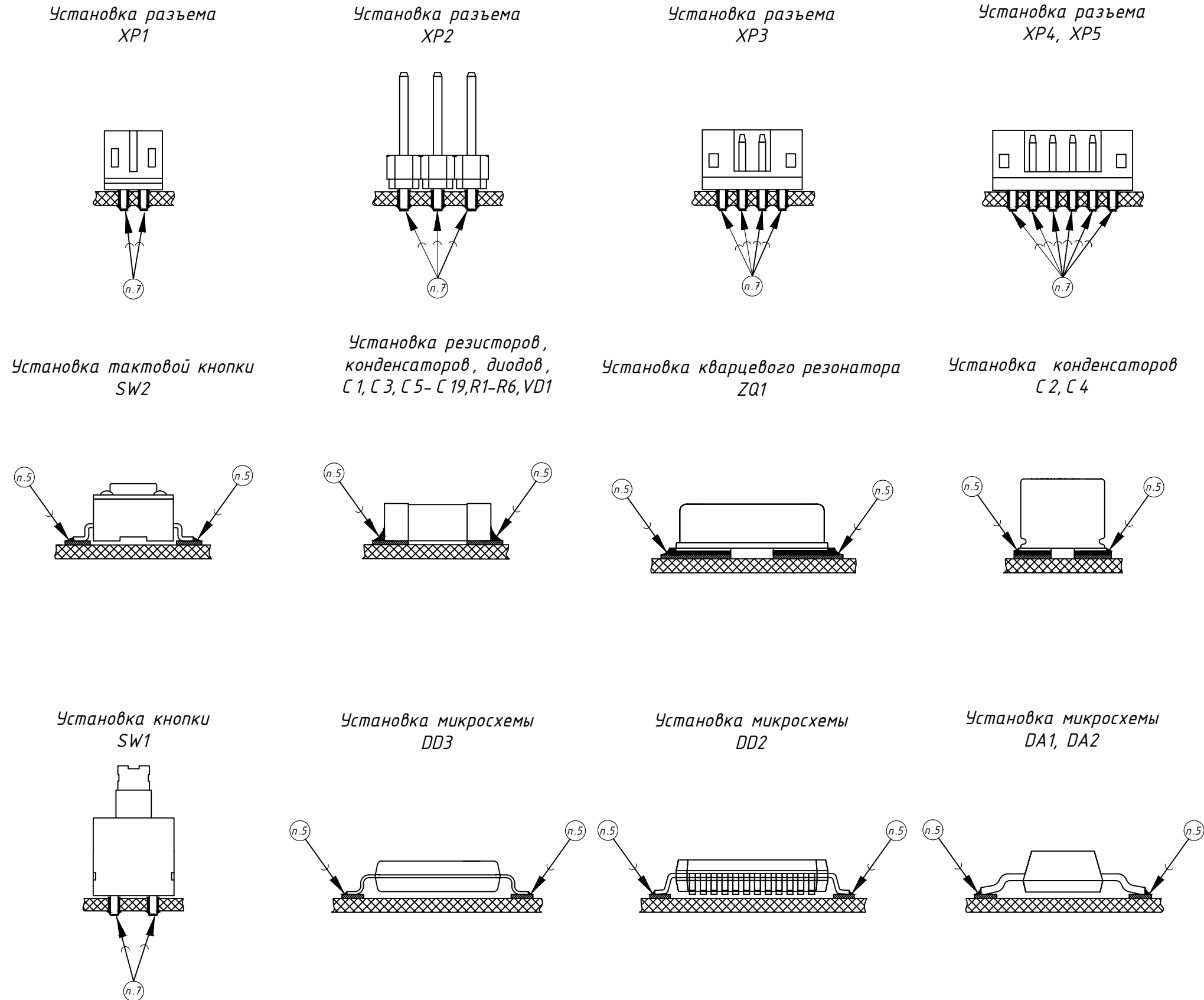
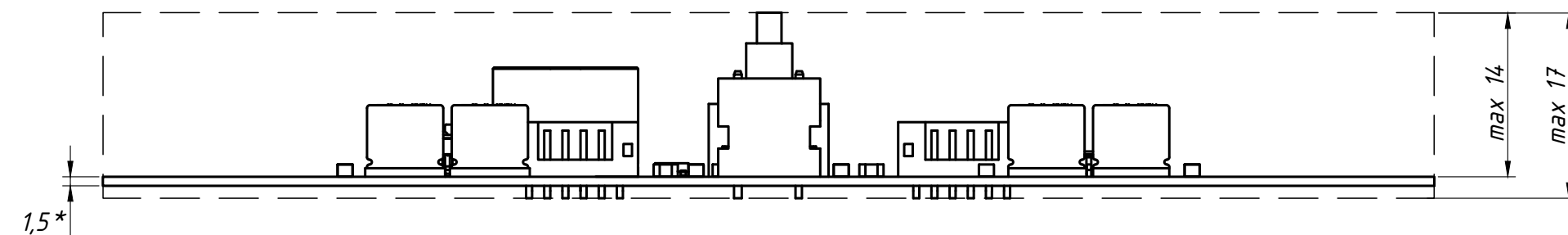
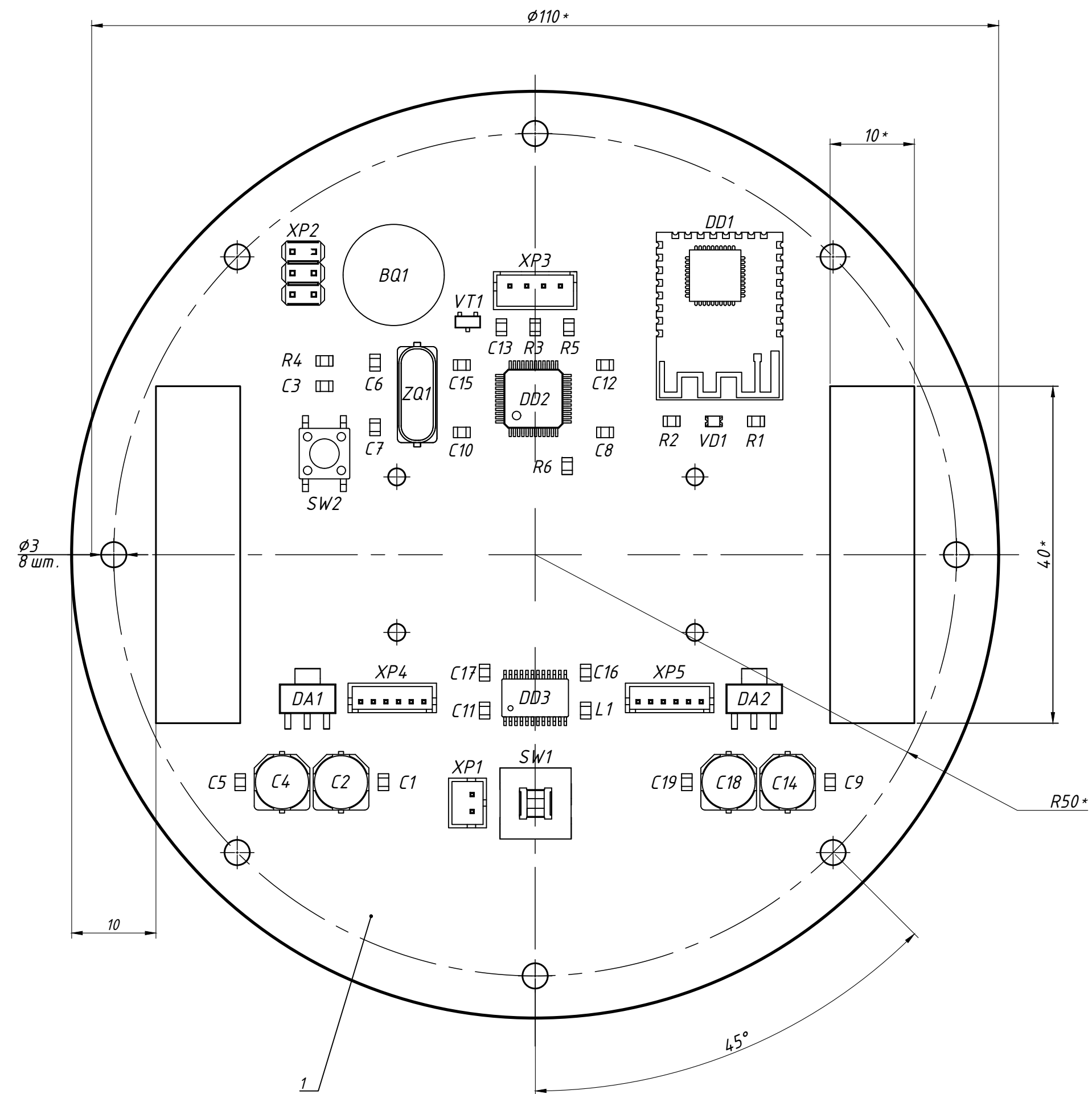


ИУ 4.11.03.03.20.81.06.005 СБ



- \*Размеры для справок
- Печатные проводники не показаны.
- Обозначение элементов показаны условно.
- Монтаж выполнить согласно схеме ИУ 4.11.03.03.20.81.06.003 ЭЗ
- Установку навесных элементов производить по ГОСТ Р МЭК 61191-3-2010 класс В, припой п.9, располагая их симметрично относительно контактных площадок. Для компонента типа "чип" допускается выход компонентов за пределы контактной площадки не более 0,05 мм.
- Минимальный допустимый зазор между соседними компонентами поверхностного монтажа (включая зоны паяк, выводов и торцы компонентов) должен быть не менее 0,2 мм.
- Установку выводных разъемов осуществлять по ГОСТ Р МЭК 61191-3-2010.
- Пайку КМО производить согласно ГОСТ 23592-96, припой п.9.
- ПОС -61 ГОСТ 21930-76.
- После сборки изделие промыть в ультразвуковой очистительной ванне со спирто-дензиновой смесью ГОСТ 18300-87.
- После сборки записать управляющую программу - ИУ 4.11.03.03.20.81.06.016 М в микросхему DD2.
- Контроль паяных соединений производить визуально - оптическим методом по ГОСТ 24715-81.
- Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.015.

|   |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|
| ИУ 4.11.03.03.20.81.06.005 СБ                           |  |  |  |  |  |
| Робот-транспортёр<br>Сборочный чертёж ячейки            |  |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |  |
| Лит. Масса Масштаб                                      |  |  |  |  |  |
| 2:1   |  |  |  |  |  |
| Лист Листов 1   |  |  |  |  |  |
| МГТУ им. Н.Э.Баумана<br>Кафедра ИУ 4<br>Группа ИУ 4-81Б |  |  |  |  |  |
| Копировал Формат А2                                     |  |  |  |  |  |

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK