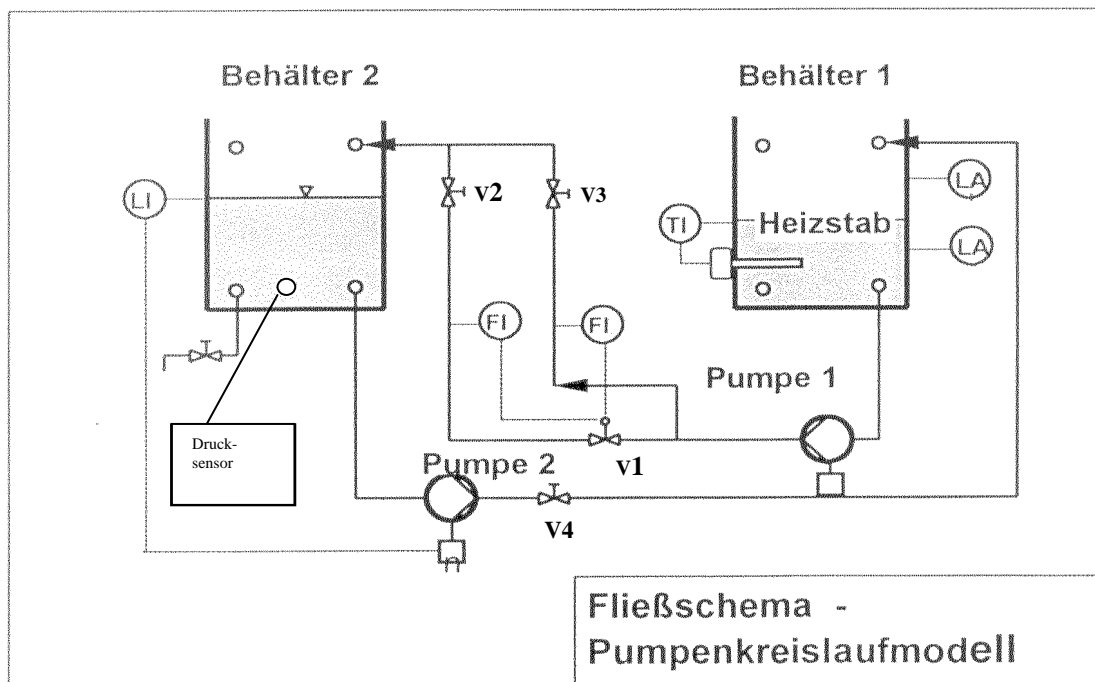


Programmcode:

```
/*-----*/
/* Programmbeschreibung - PID-Regelalgorithmus (Stellungsalgorithmus) */
/*-----*/
/*Als Regelungsübung soll im Behälter 2 des Prüfstandes ein vorgegebenes */
/*Niveau möglichst genau gehalten werden können (beispielsweise H=150 mm). */
/*Von diesem Behälter 2 fördert eine Pumpe */
/*P2 im Konstantbetrieb Wasser vom Behälter 2 in den Behälter 1. Umgekehrt */
/*ist eine regelbare Pumpe P1 vorhanden, die vom Behälter 1 in den */
/*Behälter 2 fördert. Diese Pumpe P1 soll über einen mA - Ausgang (0-20 mA) */
/*als Stellglied von der SPS aus angesprochen werden können. Die Regelgröße */
/*Niveau kann mittels Drucktransmitter (0 - 0,1 bar entsprechend 4-20 mA */
/*am Ausgang) direkt in die SPS eingespeist werden. */
/*-----*/
```



```
/*-----*/
/* DEFINE */
/*-----*/
#define KONST 0.1/16*100000*1000/(1000*9.81) /* Umrechnung Druck in Niveau */
#define SOLLNIVEAU_W 150. /* Niveausollwert in mm Höhe eingeben ! */
#define YH 20. /* Stellbereich in mA */
#define XH 200. /* Messbereich d. Regelgröße in mm */
#define RICHT 1. /* -1= steigende Kennlinie,1=fallende Kennlinie */
/* (wenn de<0 soll auch dy<0 sein) */
#define KPR 3. /* Verstärkungsfaktor PID dimensionslos */
#define TN 0.5 /* Nachstellzeit PID */
#define TV 0.1 /* Vorhaltezeit PID */
#define DT 0.1 /* Zeitschrittweite in sec eingeben ! */
/* Muß größer-gleich gewählter Zykluszeit sein ! */
/*-----*/

/*-----*/
/* VARIABLENDEKLARATIONEN */
/*-----*/
_GLOBAL INT pul_io;
_GLOBAL INT druck_io;

_LOCAL TONtyp ton_dt;
```

Niveauregelung (PID- Regelung)

Datei:SPS_Tutorial_SR_020_Niveauregelung.doc

Seite 2 (2)

```
_LOCAL REAL istniveau_x;
_LOCAL REAL e;          _LOCAL REAL e1;
_LOCAL REAL y;          _LOCAL REAL summe_e;
/*-----*/
/* INIT - PROGRAMM */
/*-----*/
_INIT void initteil (void)
{
    ton_dt.PT=DT*1000.;      /* Zeitschrittweite - Zeitzuweisung */
                             /* Faktor*1000, da intern in ms */
    ton_dt.IN=1;             /* Start erster Zyklus */

    istniveau_x=0.;
    e=e1=0.;
    y=0.;
    summe_e=0.;
}
/*-----*/
/* ZYKLISCHES PROGRAMM */
/*-----*/

_CYCLIC void zyklischteil (void)

{
TON(&ton_dt);               /* Start Zeitschritt */

    if (ton_dt.Q==1)         /* Zeitschritt abgelaufen */
    {
        ton_dt.Q=0;          /* Rücksetzen Zeitbaustein.Q */
        ton_dt.M=0;          /* damit sofortiger Neustart möglich ist */

        istniveau_x=((REAL)druck_io*20./32767.-4)*KONST; /*Istniveau */
        e=SOLLNIVEAU_W-istniveau_x;                      /*Regeldifferenz*/

        summe_e= summe_e+e;

        y=RICHT*YH/XH*KPR*(e+ (DT*summe_e/TN) + (TV/DT * (e-e1)));

        if (y<0)y=0;          /* Stellgrenze Minimum */
        if (y>YH) y=YH;       /* Stellgrenze Maximum */

        e1=e;

        pul_io= (INT)(Y*32767/20.); /* Skalierung I/O-Modul anpassen */

        ton_dt.IN=1;           /* Neustart Zeitbaustein */
    }
}
```