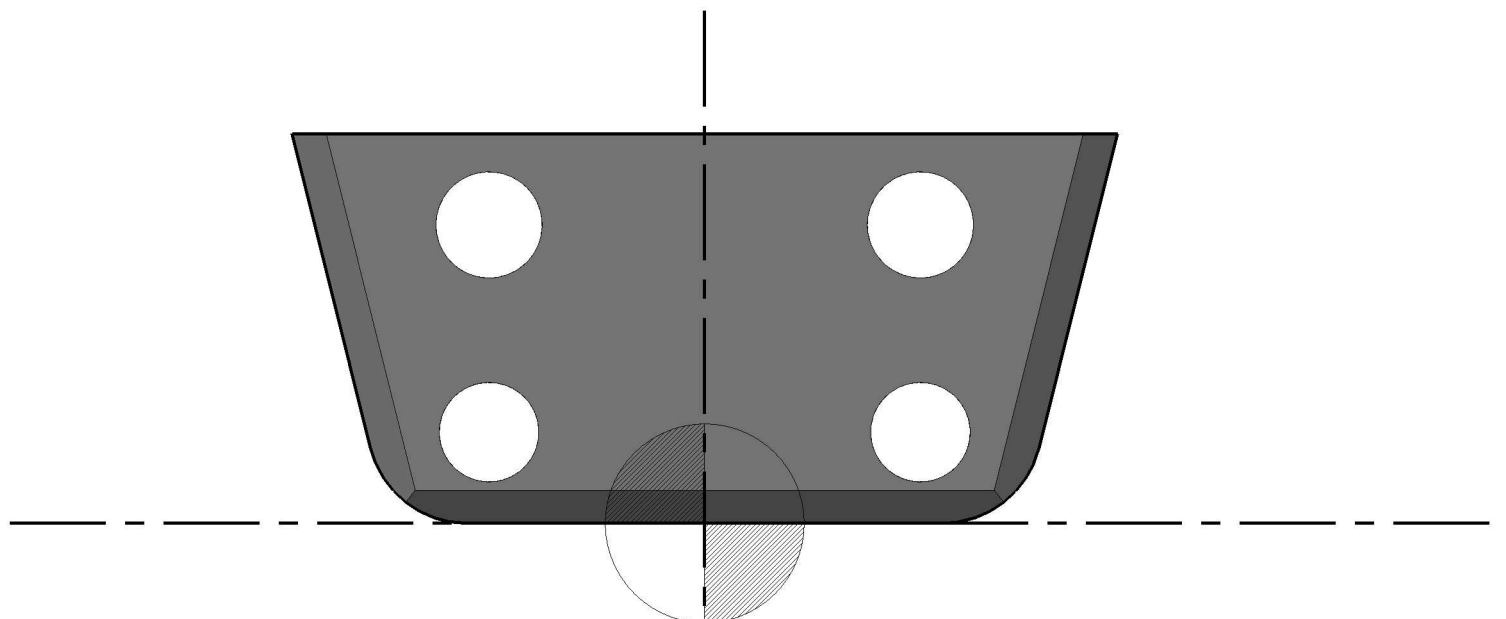


Zamek AD-N021.00



"Z" Na gornej powierzchni, uwzglednij naddatek !!!

T1 Frez płaski $\phi 8$ zgrubny

T2 Frez płaski $\phi 8$ wykańczający – kompensacja na maszynie

T3 Frez kula $\phi 8$ dla środka

1) ADN02100.H Frezuje kontur zewnętrzny zgrubnie,
na gotowo (kompensacja) i fazy 20st.