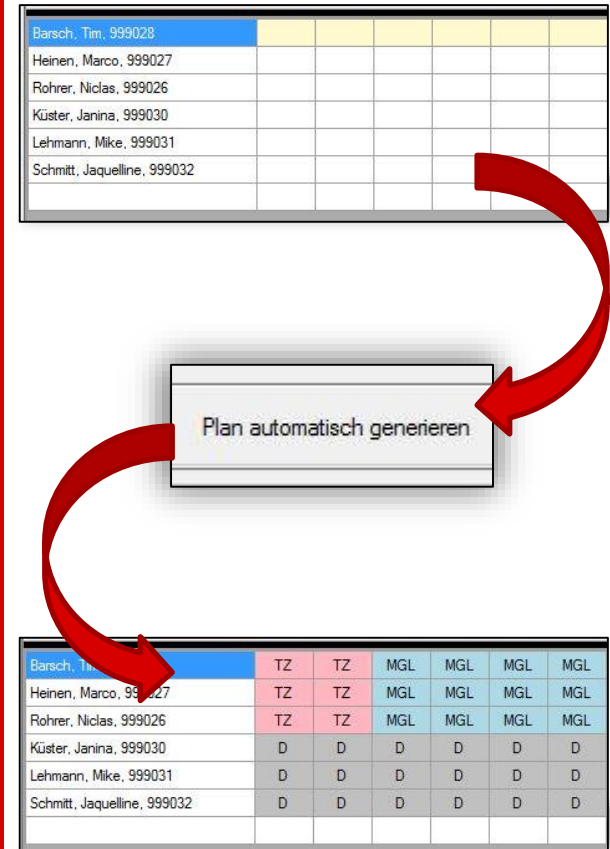


ABSCHLUSSPRÄSENTATION

Modul zum Erstellen einer automatisierten Planung im Programm „Versetzungspaner Schlafhorst“

Enrico Bassauer



AGENDA

- 1 VORSTELLUNG**
- 2 PROJEKTUMFELD**
- 3 ANALYSE**
- 4 DURCHFÜHRUNG**
- 5 PROBLEME**
- 6 ZEITPLAN**
- 7 ZUKUNFTSAUSSICHT**
- 8 FAZIT**

VORSTELLUNG

SAURER. SCHLAFHORST

Gründung des Unternehmens:

Standort:

Beschäftigte:

1884 (Wilhelm Schlafhorst)

Übach-Palenberg

Ca. 1100

Tätigkeit:

Führender Hersteller von
Industriemaschinen zur
Erzeugung von Garn

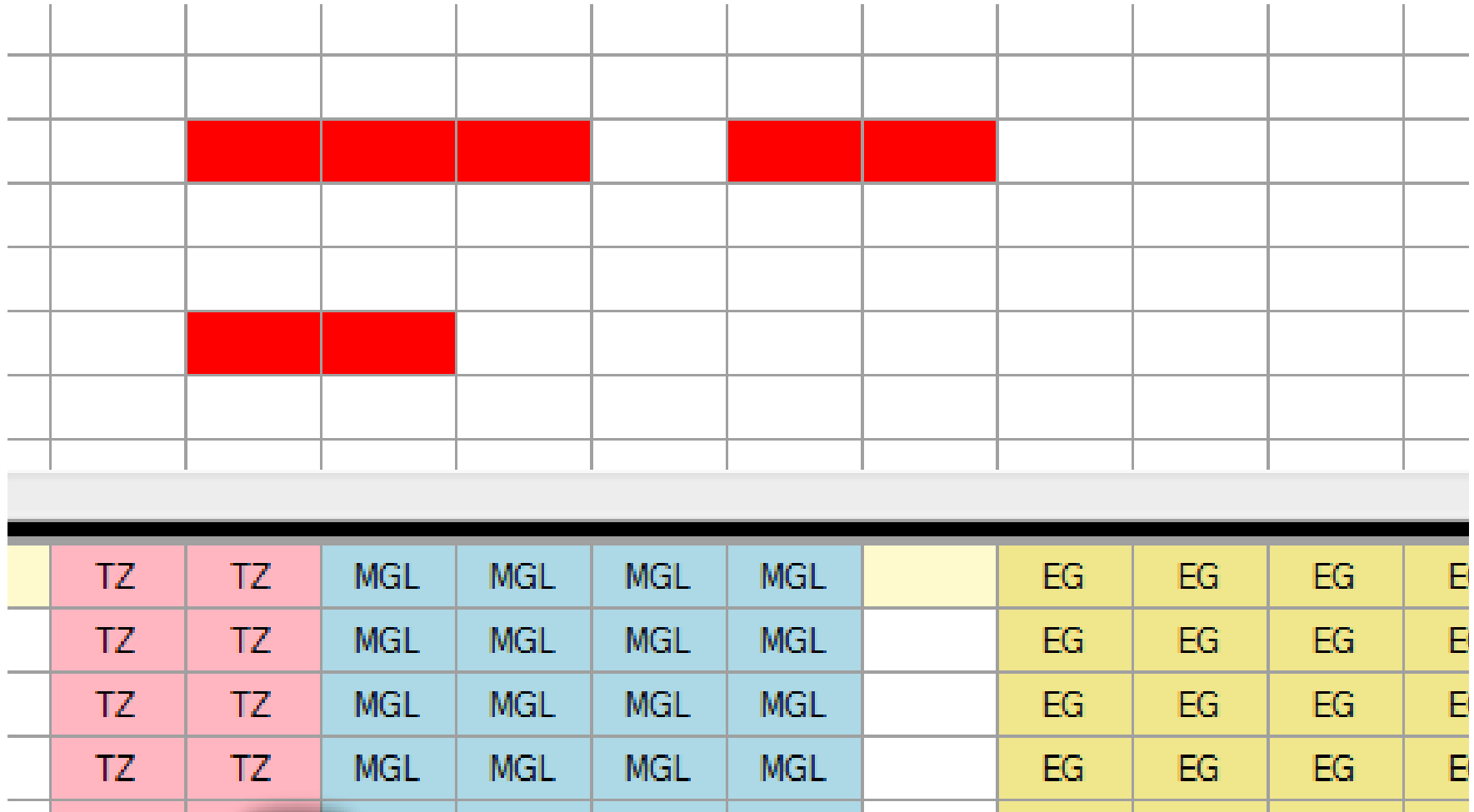


PROJEKTUMFELD

Programmname : Funktion :	Versetzungsplaner Schlafhorst Planung von Versetzungen aller Auszubildenden innerhalb von Schlafhorst
Anzahl Benutzer : Betriebssystem :	1 Windows 7 & Windows 10
Entwicklungsumgebung :	MS Visual Studio
Programmiersprache :	C# Windows Forms (GUI)
Datenbank :	SQLite

PROJEKTUMFELD

VERSETZUNGSPLANER - AUFBAU



ANALYSE – IST-ZUSTAND

VERANSCHAULICHUNG

- Planung/Versetzung muss von Hand erstellt werden

Digitaltechnik									
Montagebed.									
Barsch, Tim, 999028	TZ	TZ	MGL	MGL	MGL	MGL		MGL	MC
Heinen, Marco, 999027	TZ	TZ	MGL	MGL	MGL	MGL		MGL	MC
Rohrer, Niclas, 999026									
Küster, Janina, 999030									
Lehmann, Mike, 999031									
Schmitt, Jaqueline, 999032									

Coromontage

Digitaltechnik

Fräsen

Lehrwerkstatt Metall

Messtechnik

Metallgrundlehrgang

PV Metall

Qualitätsicherung

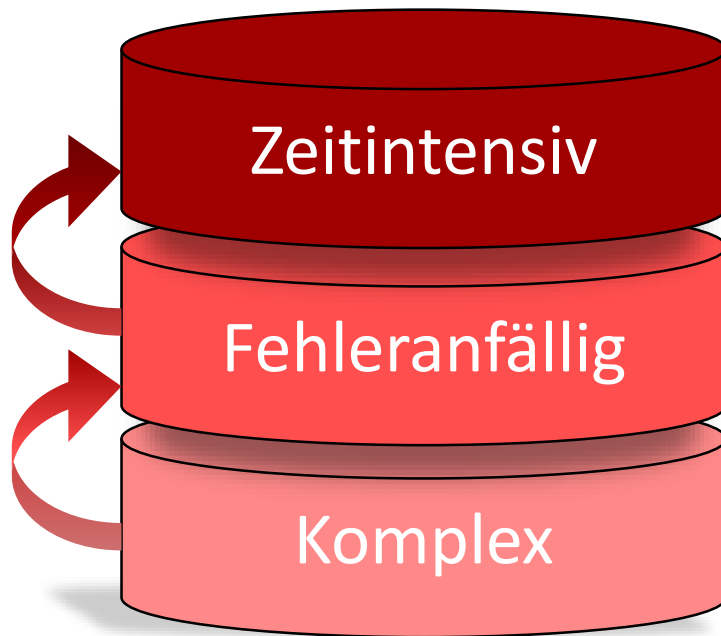
Siemens S7_1

Screenshot einer Versetzungsplanung eines Auszubildenden

ANALYSE – IST-ZUSTAND

NACHTEILE

Nachteile:

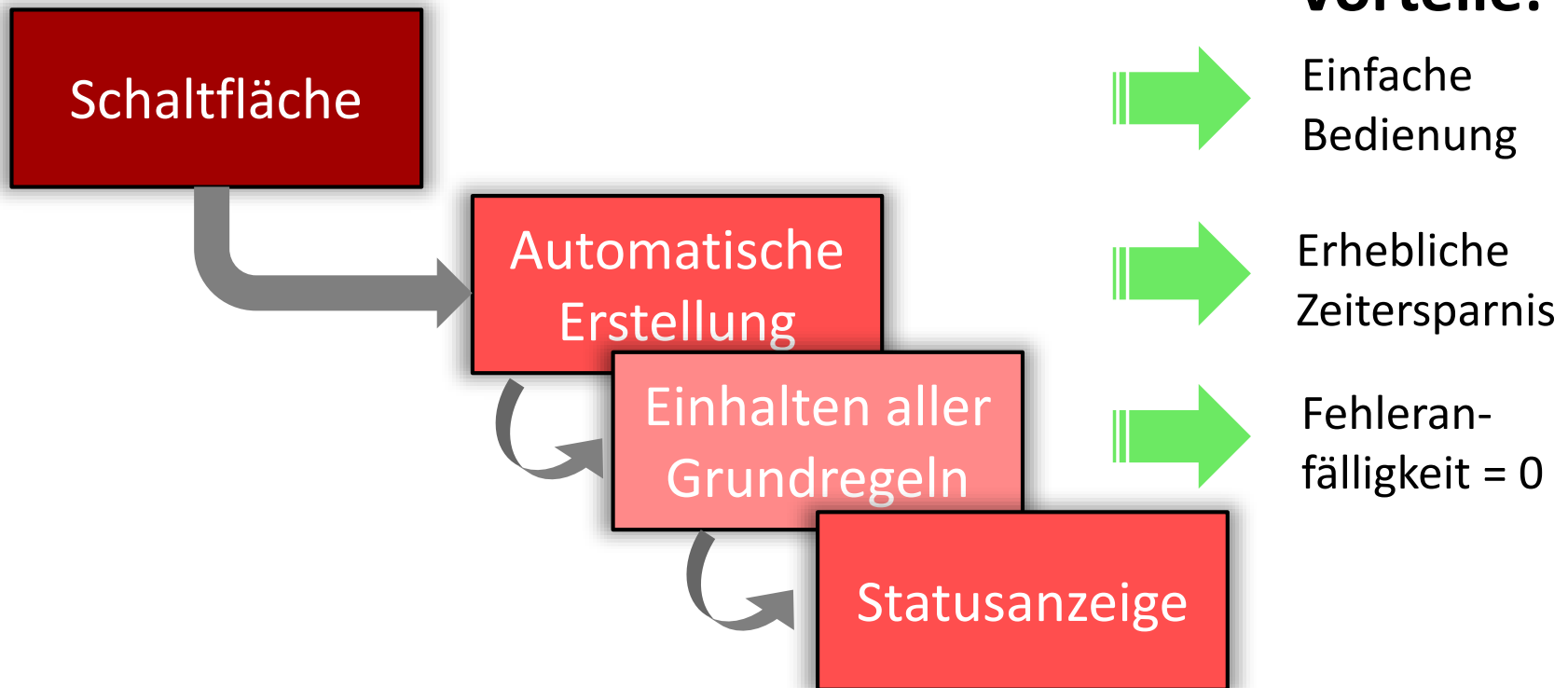


Unwirtschaftlich
(Kurz- sowie
langfristig)

ANALYSE – SOLL-ZUSTAND

VORTEILE

Ziel: Automatisierung der Versetzungsplanung



DURCHFÜHRUNG

GRUNDREGELN

Zu beachtende Grundregeln beim Planen der Versetzungen

Zeitliche Priorität



Reihenfolge

Dauer (min/max)



Plan- & Füllwochen

Lehrjahr



1. Lehrjahr zuerst

Urlaubs- & Abteilungsplanung



Keine Vergabe

Abteilungskapazität



Nicht überschreiten

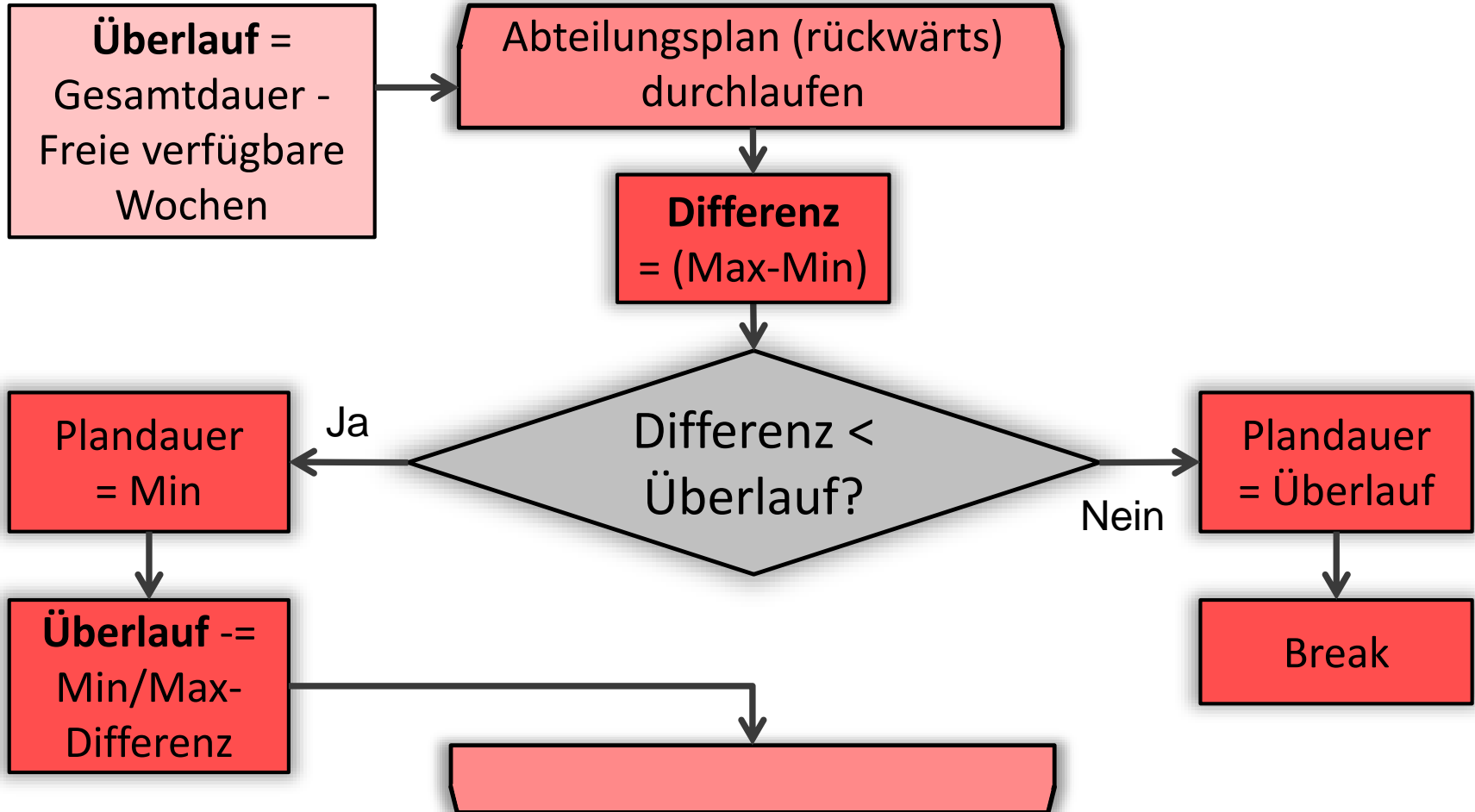
Manuelle Eingaben



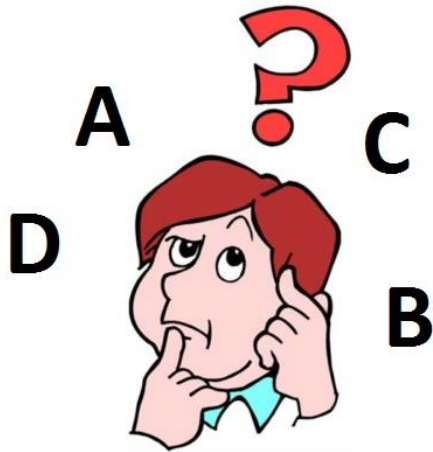
Beibehalten

DURCHFÜHRUNG

ANPASSUNGSVERFAHREN PLANWOCHEN



PROBLEME



**Reihenfolge
der
Abteilungen**



**Flexible Dauer
des Aufenthalts**



**Dauerhafte
Verbindung zur
Datenbank**

ZEITPLAN

Projektphase	(geplant)	Zeit (benötigt)	Differenz
Analyse	4 Stunden	5 Stunden	+ 1h
Konzeption	8 Stunden	12 Stunden	+ 4h
Implementierung	32 Stunden	25 Stunden	- 7h
Qualitätssicherung	12 Stunden	8 Stunden	- 4h
Dokumentation	14 Stunden	20 Stunden	+ 6h

ZUKUNFTSAUSSICHT



**Manuelle
Planung
überschreiben?**



**Ausnahmen/
Sonderfälle**



**Vorherige
Planung
abspeichern**

FAZIT

Automatisierte Planung

Barsch, Tim, 999028						
Heinen, Marco, 999027						
Rohrer, Niclas, 999026						
Küster, Janina, 999030						
Lehmann, Mike, 999031						
Schmitt, Jaqueline, 999032						



Barsch, Tim, 999028	TZ	TZ	MGL	MGL	MGL	MGL
Heinen, Marco, 999027	TZ	TZ	MGL	MGL	MGL	MGL
Rohrer, Niclas, 999026	TZ	TZ	MGL	MGL	MGL	MGL
Küster, Janina, 999030	D	D	D	D	D	D
Lehmann, Mike, 999031	D	D	D	D	D	D
Schmitt, Jaqueline, 999032	D	D	D	D	D	D



Schaltfläche

Statusanzeige

Plan automatisch generieren

Status:
Plan wird erstellt: 2.Lehrgang / Beruf: Fachkraft für Metalltechnik



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Quellen:

image.freepik.com
proofbooks.cf
medienwerkstatt-online.de
christ.scene7.com
signprintables.com

socialmediaexplorer.com
qcad.org
way4net.de
texdata.com

Versatzungsplaner Schlafhorst

Personen Abteilung Berufsplanung Betriebsfreie Wochen Export

Abteilung **Berufsgruppe** Zerspanungsmechaniker 1. Lehrjahr 2. Lehrjahr 3. Lehrjahr 4. Lehrjahr Jahr 2015 - 2016

Abteilungsname Drehen
 Abteilungszeichen D
 Verantwortlicher Haber

Kapazität 6
 Verbleibende Wochen 10

Name
 Vorname
 Personalnummer
 Geburtstag

Beruf
 Angestellten Typ
 Berufsstart
 Berufsende
 Lehrjahr
 Schultage
 Aktuelle Abteilung

Plan automatisch generieren

Status:

Alles löschen

	KW36	KW37	KW38	KW39	KW40	KW41	KW42	KW43	KW44	KW45	KW46	KW47	KW48	KW49	KW50	KW51	KW52	KW53	KW54	KW55	KW56	KW57
Drehen																						
Fräsen																						
Metallgrundlehrgang																						
Lehrwerkstatt Metall																						
Technischen Zeichen																						
Coromontage																						
Ersatzteilerfertigung																						
Lean																						
Qualitätsicherung																						
Trommelfertigung																						
Vollmontage																						
Digitaltechnik																						
Barack, Tim, 999028																						
Heinen, Marco, 999027																						
Rohrer, Nicolas, 999026																						
Küster, Janina, 999030																						
Lehmann, Mike, 999031																						
Schmitt, Jacqueline, 999032																						
Lehmann, Axel, 999033																						
von Thomas, Bettina, 999034																						
Landbach, Mike, 999035																						