

不可不知的產業知識

—以口罩工廠為例—



Mask Production Line—PIA Automation



Coding Angels



口罩產業鏈



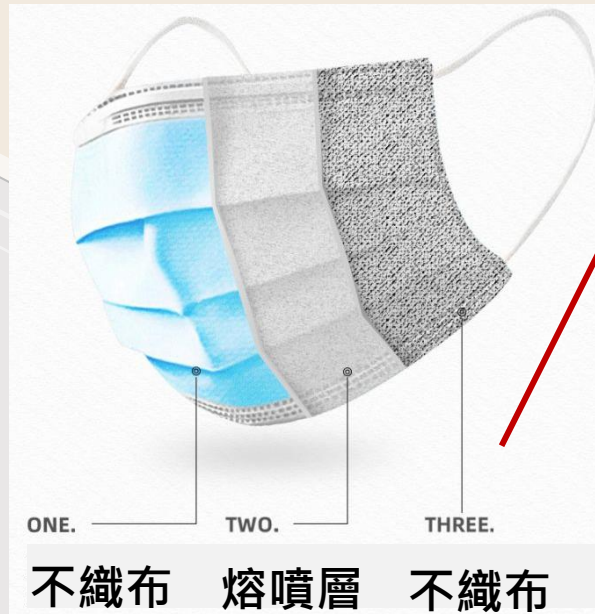
產業鏈

原材料

設備

口罩製造

流通市場



PP 不織布

熔噴布

鼻樑條

耳帶材料

口罩打片機

口罩點焊機

口罩包裝機

普通醫用
口罩

醫用外科
口罩

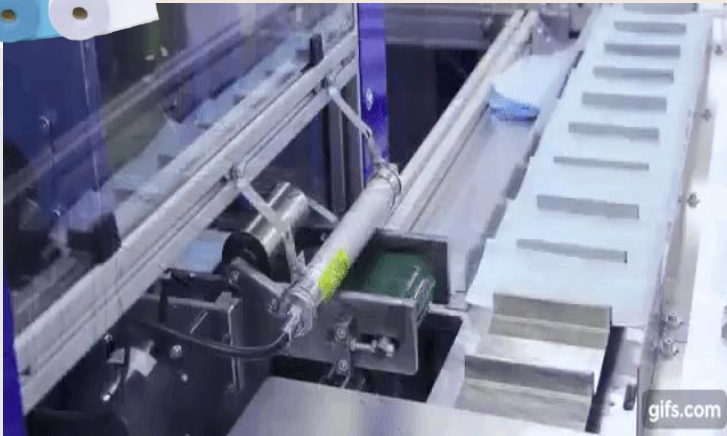
醫用防護
口罩

批發商/
零售商

醫院/藥局

線上渠道

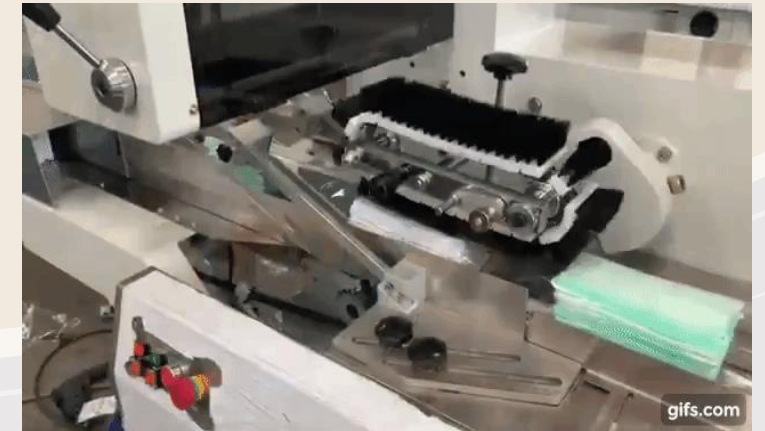
口罩生產流程



▲ 口罩打片機



▲ 耳帶點焊機



▲ 口罩包裝機

口罩耳帶點焊機故障項目與原因

1

起動後不動作

- 空氣壓力不足
- 電磁閥不良
- 起動開關不良
- 控制部分及焊接電源未接通

2

發黑或有凹坑

- 熱量過大
- 氣壓不足
- 焊接壓力過大
- 焊接熱量過大
- 電極頭面積過小

3

異常飛濺

- 焊接壓力不夠
- 電極頭不平

4

無電流

- 焊接迴路
- 無觸發

5

溫控開關斷開

- 溫度過高

6

氣缸不動作

- 調節閥擰死或壞
- 電磁閥線包燒毀
- 氣缸緩沖調節過緊
- 氣源壓力不夠
- 氣缸軸卡死

