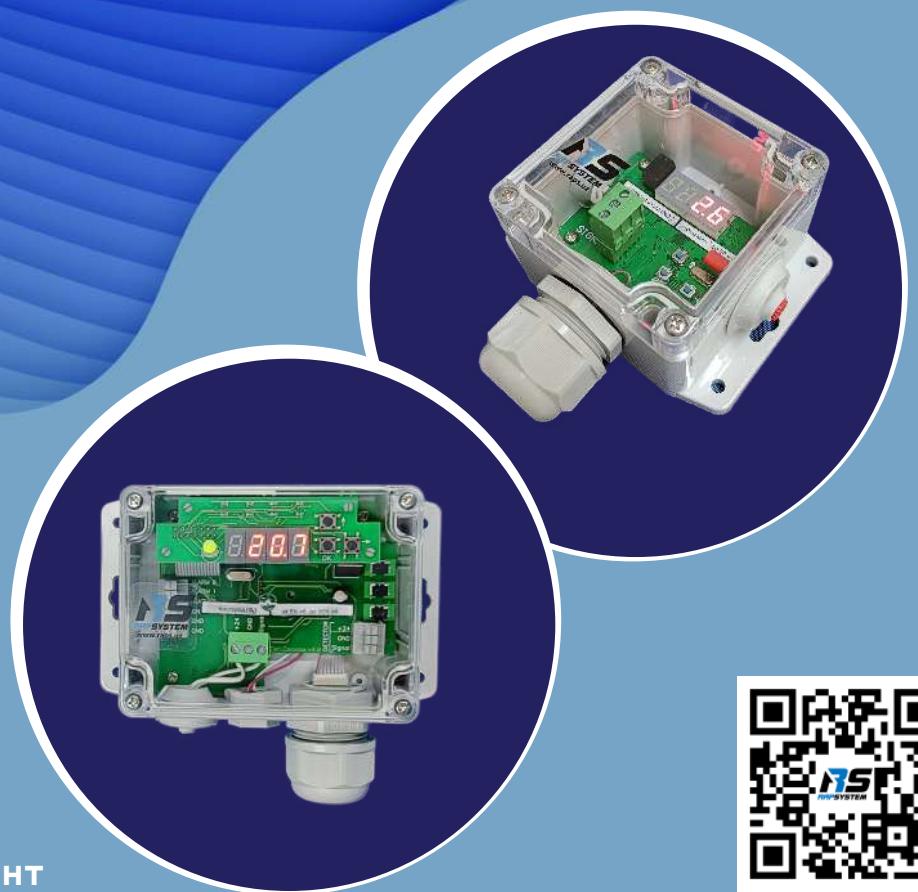




Стационарные газоанализаторы серии Rapid Lite



www.raps.uz

Узбекистан, г.Ташкент





ООО “RAPSYSTEM” – первая компания - разработчик и производитель газоаналитического оборудования в Узбекистане.

О КОМПАНИИ

Мы стремимся сделать процесс подбора, заказа, доставки и обслуживания нашей продукции максимально удобным и простым для наших клиентов, оставаясь при этом надежным партнером и производителем качественных приборов.

Приоритетная цель нашей компании – развитие сферы газоанализа в Узбекистане с качеством, не уступающим импортным аналогам, при этом, с удержанием более доступных цен. Поэтому значительные средства вкладываются в разработку и производство конкурентоспособных приборов.



УзСтандарт

Все наши приборы сертифицированы УзСтандарт и проходят контроль качества.



Собственное производство в Узбекистане

Команда профессионалов, любящих свое дело и своих клиентов



Высокое качество

Наиболее надежные и долговечные компоненты



Стационарные газоанализаторы серии Rapid Lite.

Предназначены для монтажа в местах возможного изменения
концентрации измеряемого газа.

Конструктивно приборы выполнены в корпусе из поликарбоната
с прозрачной крышкой.



Газоанализатор Rapid Lite (мод. RLT1)

Предназначение:

Газоанализатор RAPID LITE RLT1 предназначен для измерения токсичных, горючих и опасных газов.

Область применения – рабочая зона, где возможно превышение концентрации данных газов или снижение/повышение концентрации кислорода.

В зависимости от типа установленного газочувствительного сенсора, ГА способен контролировать концентрацию соответствующего газа в установленном диапазоне.

Особенности:

- Цифровое табло с выводом показаний
- Аналоговый выходной сигнал на внешние устройства
- Конструктивно прибор выполнен в корпусе из поликарбоната с прозрачной крышкой
- На корпусе имеются кронштейны для крепления на стену
- Сертификация УзСтандарт

Газоанализатор серии Rapid Lite RLT1





Технические характеристики:

Типы определяемых газов	NO2, NO, NH3, CH (C2- C10), C2H5OH, H2, CO2, O2, CO, CH3OH, CH4, C3H8, SO2, H2S, H2CO, HCl, Cl2, C6H14, пары бензина, пары дизельного топлива, пары керосина, пары нефтепродуктов
Наличие дисплея / индикация	➤ Цифровое табло 4 цифры / ➤ Сигнализация звуковая отсутствует
Рабочая температура	от -40°C до +50°C
Рабочая влажность	От 0 до 95% (без конденсата)
Давление	от 84 до 120 кПа
Пыле/влагозащита	IP65
Срок службы прибора	10 лет
Питание	Внешнее, 24V
Выходной сигнал	Аналоговый токовый сигнал 4-20 мА
Взрывозащита	1Ex da ia IIC T4 Gb
Потребляемая мощность, не более	1,5 Вт
Размеры и вес	117x110x55 мм / около 250 гр.

Газоанализатор Rapid Lite (мод. RLT2)

Предназначение:

Газоанализатор RAPID LITE RLT2 - стационарный прибор с цифровым выходным сигналом, с внешним питанием (один канал измерения). Предназначен для измерения токсичных, горючих и опасных газов.

Область применения – рабочая зона, где возможно превышение концентрации данных газов или снижение/повышение концентрации кислорода.

Чувствительный сенсор преобразует концентрацию контролируемых газов в электрический сигнал, а электронная схема определяет концентрацию газа и по запросу ведущего устройства сообщает эти данные.

Пороги срабатывания записаны в газоанализатор. Ведущее устройство может опрашивать прибор и о концентрации газа, и о срабатывании по порогам.

Особенности:

- Цифровой выходной сигнал
- Герметичный разъем RJ45 для подключения питания и шины EIA / TIA-485 (RS-485)
- Конструктивно прибор выполнен в корпусе из поликарбоната с прозрачной крышкой
- На корпусе имеются кронштейны для крепления на стену.
- Сертификация УзСтандарт

Газоанализатор серии
Rapid Lite RLT2





Технические характеристики:

Типы определяемых газов	NO2, NO, NH3, CH (C2- C10), C2H5OH, H2, CO2, O2, CO, CH3OH, CH4, C3H8, SO2, H2S, H2CO, HCl, Cl2,C6H14, пары бензина, пары дизельного топлива, пары керосина, пары нефтепродуктов
Наличие дисплея / индикация	➤ Сигнализация световая - два светодиода ➤ звуковая отсутствует
Рабочая температура	от -40°C до +50°C
Рабочая влажность	От 0 до 95% (без конденсата)
Давление	от 84 до 120 кПа
Пыле/влагозащита	IP65
Срок службы прибора	10 лет
Питание	Внешнее, 24V
Выходной сигнал	Цифровой Шина EIA/TIA-485 (RS-485) Протокол связи ModbusRTU
Взрывозащита	1Ex da ia IIC T4 Gb
Потребляемая мощность, не более	1,5 Вт
Размеры и вес	135x145x55 мм / около 300 гр.

Газоанализатор Rapid Lite (мод. RLT3)

Предназначение:

Газоанализатор RAPID LITE RLT3 предназначен для измерения токсичных, горючих и опасных газов.

Область применения – рабочая зона, где возможно превышение концентрации данных газов или снижение/повышение концентрации кислорода.

В зависимости от типа установленного газочувствительного сенсора, ГА способен контролировать концентрацию соответствующего газа в установленном диапазоне.

Особенности:

- Цифровое табло с выводом показаний
- Аналоговый выходной сигнал на внешние устройства
- Звуковая сигнализация
- Три управляющих выхода реле на исполнительные устройства
- Конструктивно прибор выполнен в корпусе из поликарбоната с прозрачной крышкой
- На корпусе имеются кронштейны для крепления на стену
- Сертификация УзСтандарт

Газоанализатор серии Rapid Lite RLT3





Технические характеристики:

Типы определяемых газов	NO2, NO, NH3, CH (C2- C10), C2H5OH, H2, CO2, O2, CO, CH3OH, CH4, C3H8, SO2, H2S, H2CO, HCl, Cl2, C6H14, пары бензина, пары дизельного топлива, пары керосина, пары нефтепродуктов
Наличие дисплея / индикация	► Цифровое табло 4 цифры / ► Сигнализация звуковая - есть ► Сигнализация световая - светодиод
Рабочая температура	от -40°C до +50°C
Рабочая влажность	От 0 до 95% (без конденсата)
Давление	от 84 до 120 кПа
Пыле/влагозащита	IP65
Срок службы прибора	10 лет
Питание	Внешнее, 24V
Выходной сигнал	►Аналоговый токовый сигнал 4-20 мА ►Дискретные выходы (реле)
Взрывозащита	1Ex da ia IIC T4 Gb
Потребляемая мощность, не более	1,5 Вт
Размеры и вес	125x145x55 мм / около 300 гр.



Определяемые газы и диапазоны измерения газоанализаторов Rapid Lite

Определяемый компонент	Диапазон измерений	Участок диапазона измерений	Пределы допускаемой основной погрешности, %			Время установления показаний $T_{0.9}$, с не более
			Приведенной ¹⁾	Относительной	Абсолютной	
Азота диоксид NO_2	от 0 до 30 ppm	от 0 до 1 ppm	±15	-	-	50
		от 1 до 30 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 2000 ppm	от 0 до 5 ppm	±15	-	-	40
		от 5 до 2000 ppm	-	±15	-	
Азота оксид NO	от 0 до 50 ppm	от 0 до 5 ppm	±15	-	-	45
		от 5 до 50 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 250 ppm	от 0 до 25 ppm	±15	-	-	45
		от 25 до 250 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 2000 ppm	от 0 до 50 ppm	±15	-	-	75
		от 50 до 2000 ppm	-	±15	-	
Аммиак NH_3	от 0 до 100 ppm	от 0 до 10 ppm	±20	-	-	40
		от 10 до 100 ppm	-	±20	-	
	от 0 до 300 ppm	от 0 до 15 ppm	±15	-	-	40
		от 15 до 300 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 1000 ppm	от 0 до 100 ppm	±15	-	-	60
		от 100 до 1000 ppm	-	±15	-	
Водород H_2	от 0% НКПР до 50% НКПР	0% НКПР до 50% НКПР	-	-	-	±5% НКПР
Хлороводород HCl	от 0 до 30 ppm	от 0 до 3 ppm	±15	-	-	60
		от 3 до 30 ppm	-	±15	-	
Гексан (C_6H_{14})	от 0% НКПР до 50% НКПР	0% НКПР до 50% НКПР	-	-	-	±5% НКПР
	от 0% НКПР до 100% НКПР	0% НКПР до 100% НКПР	-	-	-	±5% НКПР
Кислород O_2	от 0% об. до 30% об.	от 0 до 20 %	±2,5	-	-	15
		от 20 до 30 %	-	±2,5	-	
Метан CH_4	от 0% НКПР до 50% НКПР	от 0% НКПР до 50% НКПР	-	-	-	±5% НКПР
		от 0% НКПР до 100% НКПР	-	-	-	±5% НКПР
	от 0% до 100%	от 0 до 5 %	±10	-	-	45
		от 5 до 100 %	-	±10	-	
Метанол CH_3OH	от 0 до 200 ppm	от 0 до 20 ppm	±25	-	-	180
		от 20 до 200 ppm	-	±25	-	
Пары нефтепродуктов ²⁾	от 0% НКПР до 50% НКПР	0% НКПР до 50% НКПР	-	-	-	±5% НКПР
Пропан C_3H_8	от 0% НКПР до 50% НКПР	0% НКПР до 50% НКПР	-	-	-	±5% НКПР
		от 0% НКПР до 100% НКПР	-	-	-	±5% НКПР
Сероводород H_2S	от 0 до 10 ppm	от 0 до 3 ppm	±25	-	-	60
		от 3 до 10 ppm	-	±25	-	
	от 0 до 100 ppm	от 0 до 10 ppm	±15	-	-	60
		от 10 до 100 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 2000 ppm	от 0 до 200 ppm	±15	-	-	60
		от 200 до 2000 ppm	-	±15	-	

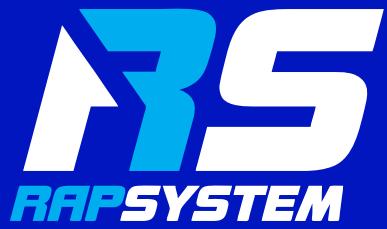


Определяемые газы и диапазоны измерения газоанализаторов Rapid Lite

Определяемый компонент	Диапазон измерений	Участок диапазона измерений	Пределы допускаемой основной погрешности, %			Время установления показаний T _{0,9} , с, не более
			Приведенной1)	Относительной	Абсолютной	
Серы диоксид SO ₂	от 0 до 20 ppm	от 0 до 7 ppm	±15	-	-	60
		от 7 до 20 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 2000 ppm	от 0 до 150 ppm	±15	-	-	60
		от 150 до 2000 ppm	-	±15	-	
Сумма тяжёлых углеводородов (C ₂ C ₁₀) ²⁾	от 0% НКПР до 50% НКПР	от 0% НКПР до 50% НКПР	-	-	±5% НКПР	45
Углерода диоксид CO ₂	от 0% об. до 2,5% об.	от 0 до 0,5 %	±20	-	-	45
		от 0,5 до 2,5 %	-	±20	-	
	от 0 до 5 % об.	от 0 до 0,5 %	±15	-	-	45
		от 0,5 до 5 %	-	±15	-	
	от 0 до 100 % об.	от 0 до 5 %	±15	-	-	45
		от 5 до 100 %	-	±15	-	
Углерода оксид CO	от 0 до 50 ppm	от 0 до 15 ppm	±15	-	-	60
		от 15 до 50 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 100 ppm	от 0 до 15 ppm	±15	-	-	60
		от 15 до 100 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 200 ppm	от 0 до 15 ppm	±15	-	-	60
		от 15 до 200 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 500 ppm	от 0 до 30 ppm	±15	-	-	60
		от 30 до 500 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 1000 ppm	от 0 до 60 ppm	±15	-	-	60
		от 60 до 1000 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 2000 ppm	от 0 до 120 ppm	±15	-	-	60
		от 120 до 2000 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 5000 ppm	от 0 до 300 ppm	±15	-	-	60
		от 300 до 5000 ppm	-	±15	-	
Формальдегид H ₂ CO	от 0 до 10 ppm	от 0 до 0,5 ppm	±25	-	-	180
		от 0,5 до 10 ppm	-	±25	-	
Хлор Cl ₂	от 0 до 10 ppm	от 0 до 0,5 ppm	±25	-	-	120
		от 0,5 до 10 ppm	-	±25	-	
	от 0 до 50 ppm	от 0 до 3 ppm	±15	-	-	120
		от 3 до 50 ppm	-	±15	-	
	от 0 до 200 ppm	от 0 до 10 ppm	±15	-	-	90
		от 10 до 200 ppm	-	±15	-	
Этанол C ₂ H ₅ OH	от 0 до 10 ppm	от 0 до 2 ppm	±25	-	-	180
		от 2 до 10 ppm	-	±25	-	
	от 0 до 100 ppm	от 0 до 20 ppm	±20	-	-	120
		от 20 до 100 ppm	-	±20	-	
	от 0 до 200 ppm	от 0 до 30 ppm	±20	-	-	120
		от 30 до 200 ppm	-	±20	-	
	от 0% НКПР до 50% НКПР	от 0% НКПР до 50% НКПР	-	-	±5% НКПР	45

1) Приведенная погрешность нормирована к верхнему значению поддиапазона измерений

2) Проверочный компонент - пропан



Контакты компании «RAPSYSTEM»

Узбекистан, Ташкент
Алмазарский р-н, Чукурсай, ул. Татарский поворот, 20а
 тел. +998 94 875 23 88
e-mail: info@raps.uz
ooo.rapsystem@gmail.com
www.raps.uz