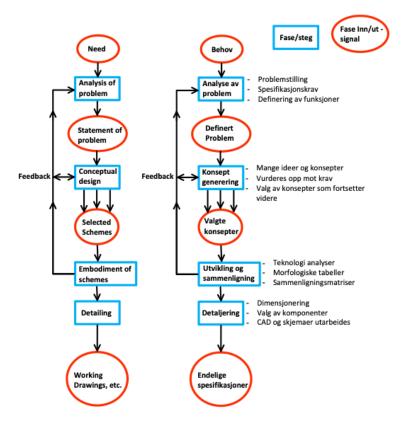
## 1. Vedlegg



Figur 1.1: Produktutviklingsmodellen til French (1999) og modellen brukt av gruppen

#	A: Påføring av	B: Overvåkning	C: Retting av	D: Stopp av
	kraft	av jevnhet	translasjon	utstøting
1	Hydraulikk	Form (passivt)	Stivhet (passivt)	Bestemt fast slaglengde
2	Pneumatikk	Posisjonsmåler	Lukket feedback-sløyfe	Timer
3	Løfteskrue	Kraftmåler	Motkraft: robot-	Mangel av mot-
			arm	kraft
4	Kuleskrue	Kraft- og posi- sjonsmåler	Motkraft: hydr- auliske aktuato- rer	
5	Maskinens løfte- hydraulikk	Vinkelmåler		
6	Impuls/støt			
7	Tannstang			
8	Lineær elektrisk aktuator			
9	Trykkluft			
10	Robotarm			

Tabell 1.1: Morfologisk tabell

A	Det nye systemet skal yte samme kraft som det gamle		
В	Mekanismen skal ha en minimumsslaglengde på 60 [mm]		
С	Ny løsning kan ikke kreve et høyere trykk enn 150 [bar], grunnet maks		
	tilgjengelig trykk fra hydraulikksystem		
D	Hydraulikkvæsken kan ikke overstige en temperatur på 45-50°C		
Е	Levetid i utgangspunktet 15 år. Slitasjedeler byttes ved behov, evalu-		
	eres mot økonomi		
F	Maskinering av den blå platen kan kun gjøres i montert tilstand		
G	Den blå platen, utsvingemekanismen og andre sentrale deler kan ikke		
	demonteres under konseptløsningens sammensetningsprosess		
Н	Konfigurasjonen av maskinens andre systemer kan ikke endres som en		
	del av konseptløsningen. Dette inkluderer komponenter som utsvinge-		
	systemet, maskinens løftesystem og støpeformen.		
I	Planlagt vedlikehold er begrenset av bedriftens store vedlikeholdsda-		
	toer, som er hver sjette eller tolvte måned		
J	Konseptet skal være automatiserbart og kunne integreres i bedriftens		
	PLS-struktur		
K	Løsningen kan ikke inneholde noe som underligger en fortrolighetsav-		
	tale		

Tabell 1.2: Sjekkliste for videreutvikling av konsepter