Vorblatt





Transfernachweis

Projekt:			
Thema Lenkflugkörper	Telemetrie COBRA	1	
Verfasser (Name	, Vorname): Sebastia	an Glomb	
Einzelarbeit:		Gruppenarbeit:	
im Rahmen eine	r Gruppenarbeit:		
Mitverfasser 1 (N	Name, Vorname): The	omas Kromer	
Mitverfasser 2 (N	Name, Vorname):		
Mitverfasser 3 (N	Name, Vorname):		
Die Arbeit ist B	estandteil der Zer	rtifizierungsprüfung	IZR 10-396
Prüfungstag:	Prüfungsort:		Koordinator:
16.04.2011	Stuttgart		Michael Buchert

Basis für die Erarbeitung des Transfernachweises: Anleitung zum Transfernachweis Dok.-Nr. <u>Z08</u> / Rev. <u>11</u> / Datum <u>20.07.2010</u>

Vorblatt zum Transfernachweis	

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb		2010/11/E-85

Transferprojekt

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA

Neuentwicklung und Qualifikation Projektnummer: 2010/11/E-85



Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb

Inhaltsverzeichnis

2010/11/E-85

1	Projekt / Projektziele	
1.1	Projektbeschreibung	
1.1.1	Eigene Rolle	
1.1.2	Projektsteckbrief	
1.2	Zielbeschreibung / Zielhierarchie	
1.2.1	Priorisierung	
1.2.2	Zielbeziehungen	9
2	Projektumfeld, Stakeholder	
2.1	Projektumfeld, Umfeldfaktoren	11
2.2	Stakeholder (Interested Parties)	15
3	Risikoanalyse	
3.1	Erfassung, Klassifizierung und Beschreibung der Risiken	18
3.2	Quantitative Bewertung der Risiken und Maßnahmen zur Risikobegegnung	
4	Projektorganisation	
4.1	Organisationsform des Projekts	21
4.1.1	Rollenbeschreibung	22
4.2	Kommunikation	25
5	Phasenplanung	
5.1	Beschreibung der Projektphasen und der Meilensteine	28
5.2	Veranschaulichung der Projektphasen	31
6	Projektstrukturplan	31
6.1	Darstellung und Codierung des PSP	
6.2	Arbeitspaketbeschreibung	33
7	Ablauf- und Terminplanung	
7.1	Vorgangsliste	
7.2	Vernetzter Balkenplan oder berechneter Netzplan	37
8	Einsatzmittel- /Kostenplanung	
8.1	Einsatzmittelbedarf / Einsatzmittelplan	
8.2	Projektkosten	45
9	Verhaltenskompetenz	
9.1	Kreativität	
9.2	Verhandlungsführung	
9.3	Konflikte und Krisen	
9.4	Ergebnisorientierung	51
10	Wahlelemente	
10.1	Beschaffung und Verträge	
10.2	Qualitätsmanagement	
10.3	Konfiguration und Änderungen	
10.4	Projektstart, Projektende	
10.5	Berichtswesen, Projektdokumentation	56
11	Anhang	
11.1	Abkürzungsverzeichnis	
11.2	Glossar	
11.3	Abbildungsverzeichnis	60
12	Anlagen	
12.1	Anlagenverzeichnis	60

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seiten 3 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Projekt / Projektziele	2010/11/E-85	

1 Projekt / Projektziele

Die im Folgenden enthaltene Ausarbeitung ist in Anlehnung an ein reales Projekt erstellt. Evtl. Namensähnlichkeiten sind rein zufällig. Inhalte und Daten wurden entsprechend verändert um bestehenden Schutzbestimmungen Rechnung zu tragen.

1.1 Projektbeschreibung

Der Lenkflugkörper (LFK) "COBRA" ist eine in Bezug auf Reichweite und Agilität leistungsgesteigerte Version des Lenkflugkörpers "VIPER".

Der LFK "VIPER" ist in 5 Nationen eingeführt und dient den Seestreitkräften zur Bekämpfung von Luftund Überwasserzielen im mittleren Entfernungsbereich. Die 5 Nutzernationen haben in 2009 ein Memorandum of Understanding (MOU) zur internationalen Entwicklung und Produktion des LFK "COBRA" unterzeichnet.

Die bestehenden Startplattformen, Feuerleitsysteme und Lenkverfahren sollen weiterhin nutzbar bleiben. Geplante und im Zulauf befindliche Systemneuentwicklungen (z. B. Schiffe, Radaranlagen, ...) sollen bei der Entwicklung des LFK "COBRA" mit berücksichtigt werden. Der Entwicklungsaufwand soll unter den beteiligten Nationen geteilt werden (Workshare). US-Regierungseinrichtungen werden die Entwicklung unterstützend begleiten.

Das MOU sieht die Einrichtung eines Lenkungsausschusses als Entscheidungsinstanz und die Einrichtung des Vorhabensbüros "COBRA Project Office" (CoPO) zur Unterstützung des Lenkungsausschusses und zur administrativen Durchführung des Programms vor. Das MOU regelt die Zuständigkeiten, Befugnisse und Verantwortungen der genannten Instanzen sowie die der beteiligten Nationen.

Im Rahmen des Vorhabens soll die **DatKom** eine neue Telemetrie (Transmitting Set) entwickeln. Als nationaler Auftraggeber fungiert der dt. Konsortialführer ATec GmbH. **DatKom** ist zu 50% Gesellschafter der ATec GmbH. ATec ist vom US-Generalunternehmer (GU) beauftragt den nationalen Entwicklungsbeitrag (Workshare) zu managen.

Die Telemetrie soll mit dem taktischen LFK verschossen werden können, soll während des Fluges Daten der LFK -Sensorik, -Subsysteme erhalten, verarbeiten und per Funkstrecke übertragen.

Fa. **DatKom** ist auf Telemetriesysteme für Kalibermunition spezialisiert, hat jedoch in jüngster Vergangenheit bereits erfolgreich eine Telemetrie für den LFK "RAPTOR" im Auftrag einer US-Regierungsstelle entwickelt und geliefert.

Die Telemetrie für den LFK "COBRA" würde das Portfolio im Bereich LFK- Telemetrien erweitern. Die Geschäftsleitung der DatKom hat das Projekt "COBRA" zur weiteren Bearbeitung genehmigt. Zurzeit befindet sich eine Kundenanfrage (RFP) im Haus. Die Projektplanung und Angebotserstellung ist gestartet.

1.1.1 Eigene Rolle

Als Mitarbeiter der Fa. DatKom in der Linie "Internationale Projekte" wurde ich als Angebotsprojektleiter bestellt. Ich habe die Aufgabe das Entwicklungsprojekt unter Einbindung der benötigten Fachabteilungen zu planen und das Mengengerüst als Basis für die Preisfindung zu ermitteln. Zu diesem Zweck steht mir ein Akquisitionsbudget zur Verfügung, dass es ermöglicht die DatKom Fachabteilungen in Konzept-, Planungs- und sonstige erforderliche Tätigkeiten einzubinden. Ferner bin ich zentraler Ansprechpartner für alle Fragen zum Thema RFP-COBRA 2020, sowohl für den Kunden ATec als auch intern.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 4 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Projekt / Projektziele	2010/11/E-85

1.1.2 Projektsteckbrief

Projektbezeichnung:

Entwicklung: -Lenkflugkörper Telemetrie, COBRA-

Projektgegenstand:

Im Rahmen des 5 Nationen Programms "COBRA" soll als deutscher Workshare u. A. eine LFK -Telemetrie entwickelt werden. Dazu liegt ein Lastenheft des Generalunternehmers (GU), Bestandteil des Request for Proposal "COBRA 2020" vor.

Das Programm wird nach dem Vorgehensmodell des MIL-STD-1521B der United States Airforce (USAF) abgewickelt.

Projektziele:

- Entwicklung, Qualifikation der LFK-Telemetrie (Transmitting Set) "Cobra" und Herstellung der Serienreife.
- Beteiligung eines Industrial Partners (IP) aus einer der 5 teilnehmenden Nationen an der Entwicklung (Workshare).
- Lieferung von 2 Prototypen, 2 Qualifikationseinheiten, 44 Telemetrien an den GU zu Test- u. Erprobungszwecken.
- Projektbudget gesamt: ca. 3.000 4.000 TEUR (Erfahrungs-, Schätzwert aus Vorgängerprojekt)
- Projektdauer gesamt: 35 Monate
- Telemetrie Zielpreis Serie -bei einer Produktion von 20 -40 Telemetrien pro Jahr, 25 TEUR / Stück.

Projektnutzen:

- Erweiterung des Produktportfolios im Bereich LFK- Telemetrie.
- Stärken der Position im Bereich "In-Flight Instrumentation" für Spezialanwendungen.
- Erhalt und Ausbau von Entwicklungs-Know-how im Bereich Datenverarbeitung und Kommunikation.
- Beitrag zur Grundauslastung der Entwicklungs- und der Fertigungskapazitäten

Projektumfeld:

Intern Extern

- GeschäftsleitungLeitung Linie int. Projekte
- Projektteam
- DatKom Mitarbeiter

- COBRA Project Office (nat. Delegierter) & BWB
- Lenkungsausschuss
- GU
- ATec GmbH
- Industrie Partner
- Unterauftragnehmer
- Lieferanten

Geplante Termine: Meilensteine gem. Programm- Master Plan					
Projektstart:	Zwischentermine:		Fertigstellungstermin / Projekt- ende: GU Ende 3/2015		
Auftragseingang GU, 03.10.2011					
Geschätzter Aufwand (in Personenstunden):					
Intern: TBD	davon PM-Aufwand: TBD		Extern: TBD		
Projektvolumen / Budget (Euro):	,				
Interne Kosten: TBD		Externe Kosten: TBD			
Projektbeteiligte: nach Auftragszuschlag fo	estzulegen				
Projektleiter: Sebastian Glomb		Lenkungsausschuss: Gemäß MOU (extern)			
Interner Auftraggeber: Linie "Internat. Projekte"		Machtpromotor: NN			
Externer Auftraggeber: ATec GmbH (dt. Konsortialführer)		Fachpromotor: NN			

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 5 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Projekt / Projektziele	2010/11/E-85

Mögliche Behinderungen / Risiken / Störungen:

Freigabe, Einsicht in US-Technologie ("US eyes only", NOFORN), z. B. Encryption, Guidance Section IF,

Erforderliche Autorisierungen / Genehmigungen / Freigaben:

Genehmigung des Angebots durch die Leitung Linie "Internationale Projekte".

Beauftragung/ Mittelfreigabe durch ATec GmbH.

Sonstige Bemerkungen:

Keine

1.2 Zielbeschreibung / Zielhierarchie

Zur Orientierung, Ausrichtung des Angebotsteams (nach Beauftragung des zu bildenden Projektteams) werden zunächst die Ziele des Vorhabens auf Basis des RFP-COBRA 2020 durch den PL erarbeitet, dann im Team diskutiert, ergänzt und geordnet. Evtl. Unklarheiten, Fragestellungen werden zur Klärung und Abstimmung mit ATec in einer Aktionsliste notiert.

Ergebnis: Das Oberziel (O-1) "Lenkflugkörper Telemetrie COBRA" wurde in die Klassen "Vorgehens-", "Ergebnis-" und zur weiteren Abgrenzung in "Nicht-Ziele" untergliedert. Die genannten Zielklassen enthalten Unterzielklassen die sich in die Vorgehensziele V-1 bis V-8, die Ergebnisziele E-1 bis E-9 und die Nicht-Ziele NZ-1, NZ-2 aufgliedern (Abbildung und Tabelle 1.2-1). Die Ziele E-3 und E-4 lassen sich zur Präzisierung in weitere Unterziele aufteilen.

Tabelle 1.2-1 listet und beschreibt die Ziele, definiert das Messkriterium und die Priorität.

Nr.	r. Ziel Beschreibung Messkriterium		ium	Priorität	
O-1 Lenkflugkörper Telemetrie produzierbares Produkt/ Ergebnis dieses COBRA Wit definierter Leistung (re-) Alle Vorgehens- u Ergebnisziele sind reicht.			1		
V-1 Gesamtbudget Gesamtes beauftragtes Finanzvolumen abzüglich des an den IP zu beauftragtes Ende des Projekts sind im Budget +10%.		ekts sind	2		
V-2	Budget Industrie Partner	An den IP zu beauftragendes Finanz- volumen (Workshare).	9		2
V-3	Zielpreis (TLM Serie) Kundenvorstellung zum Serienpreis des PR-Designs betragen 25 TEUR ±10%			2	
V-4	Projektmanage- ment	Gesamtheit der Leistung zu den Themer kreisen Projektplanung, Steuerung, Ko- ordination Überwachung, QA-, Safety-, Reliability-, Konfigurations-, Kosten-, Design to Cost-, Risiko-, Management	tungen einsch Reporting (SD wurden erbra	nließlich PRL) Icht. Der	1
V-5	Einbindung Industrie-Partne	DatKom erstellt ein technisches TLM r Konzept, dass die Beteiligung einer von möglichen Firmen aus Südosteuropa an der Entwicklung ermöglicht.	5 hlt. Telemetri	Die Firma ist ausgewä- hlt. Telemetrie Arbeits- paket(e) sind beauf- tragt.	
Verfasser	: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metada	ten
Erstelldat	tum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 6 von 60	



Sebastian Glomb

Projekt / Projektziele

2010/11/E-85

NI	7:-1	Basshusik	D. G. a. a. l. with a wi		D
Nr.	Ziel	Beschreibung	Messkriteri	um	Priorität
V-6	Vertraulichkeit, Geheimhaltung	Die im Rahmen des Projekts gehandelter Informationen werden vertraulich behar delt, bzw. sofern zutreffende geheim gehalten.	sind sicherhei prüft; der Zug Projektinform ist geregelt, g eingestufte D tion unterlieg Regeln und Vo	sind sicherheitsüber- prüft; der Zugriff auf Projektinformationen ist geregelt, geheim eingestufte Dokumenta- tion unterliegt den Regeln und Verfahren des Geheimschutzes.	
V-7	MIL-STD-1521B	Der Kunde gibt für die Durchführung des Programms "COBRA" das Vorgehens- modell des MIL-STD-1521B vor.	steinreviews of STD sind in die Termin und A	Zutreffende Meilen- steinreviews des MIL- STD sind in die interne Termin und Ablauf- planung integriert.	
V-8	Endtermin	Definierter Zeitpunkt zu dem alle Aktivitäten des Vorhabens abgeschlosse sein sollen.		Termin erreicht.	
E-1	Design qualifiziert	Der formelle Nachweis, dass das Design alle Anforderungen der Mission erfüllt is erbracht.	Die Nachweis auf TLM Eben folgreich abge	e ist er-	1
			Die LFK- Erpro mit dem quali TLM-Design abgeschlosser	fizierten	
E-2	Design modular	Aus sinnvollen Funktionsbaugruppen auf gebautes Produkt.	sinnvollen Un gruppen. Dies deutig spezifi	Das Design besteht aus sinnvollen Unterbaugruppen. Diese sind eindeutig spezifiziert, testund produzierbar.	
E-3	Entwicklungs- dokumentation	Gesamtheit der im Rahmen der Produktentstehung erzeugten technischen Dokumente (z. B. Spezifikationen, Zeichnungen, Konzepte, Anaylsen,).	gem. Lastenh	Entwicklungsergebnisse gem. Lastenheft (SDR- Liste) sind erstellt und geliefert.	
E-3.1	Entwicklungs- Spezifikation(en)	Dokument(e) mit den zu erfüllenden technischen Leistungs- und Umweltanforderungen des Produkts (Telemetrie bzw. Unterbaugruppen).	stellt unter Ko rationskontro geliefert.	Dokumente sind er- stellt unter Konfigu- rationskontrolle und geliefert.	
			Dokument(e) CDR vollständ freigegeben.		
E-3.x					
E-4	Fertigungs-	Beschreibt das Oberziel "Lenkflugkörper	Das TDP der T	LM, Test-,	1
Verfasser	: S. Glomb E	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metad	aten

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 7 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Projekt / Projektziele	2010/11/E-85

Nr.	Ziel	Beschreibung	Messkriterium	Priorität
	dokumentation	Telemetrie Cobra" und dessen Herstellung bei DatKom vollständig.	Prozessbeschreibungen zur Fertigung ist erstellt, geliefert und abgenom- men.	
E-4.1	TLM TDP	Beschreibt das Oberziel "Lenkflugkörper Telemetrie Cobra" vollständig	Dokumente sind erstellt, geprüft und abgenommen.	1
E-4.x				
E-5	Dokumentation Tester	Beschreibt die Konfiguration der benötig- ten Tester.	Die Dokumentation ist vorhanden, freigegeben und unter Konfigura- tionskontrolle.	3
E-6	Prototypen	Im Rahmen des Entwicklungsfortschritts entstehende Hardware (z. T. auch Liefergegenstände).	4 Prototypen (TLMs) sind fertig gestellt, 2 sind an den GU gelie- fert.	1
E-7	QualHardware	Für die Qualifikation auf TLM- und LFK- Ebene benötigte Hardware	4 TLM im Qual. Design sind fertig gestellt, 2 sind an den GU gelie- fert.	1
E-8	PR-Hardware	Hardware in Konfiguration nach erfolgreicher Qual auf TLM- und System- Ebene.	44 TLMs sind fertig gestellt und an den GU geliefert.	1
E-9	Tester	Testgerät(e) zur vollständigen Funktions- prüfung der TLM/ TLM Unterbaugruppen.	Tester, Testgerät(e) vor- handen und zur Ver- wendung abgenommen.	1
NZ-1	Flugdatenspeicher	Gerät zur Aufzeichnung und Speicherung von Daten während des Flugs, erfordert Bergung nach Missionsende.		
NZ-2	Eigenentwicklung Decoder (für TLM Tester)	Gerät zur Dekodierung der durch den Encoder erzeugten Daten.	_	

Tabelle 1.2-1: Projektziele, Beschreibung, Priorität

1.2.1 Priorisierung

Die Priorisierung der Ziele wurde zunächst im Team innerhalb der DatKom, dann mit ATec und der weiteren teilnehmenden deutschen Industrie nach dem Kriterium der Beeinflussbarkeit ermittelt. Nach einer Teambesprechung bei ATec wurden dem Produkt, dessen Dokumentation, den Managementleistungen, dem Vorgehensmodell (MIL-STD-1521) und der Einbindung des internationalen Industrie-Partners die Priorität 1 zugeordnet. Nur diese waren nach Einschätzung der Firmen direkt beeinflussbar.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 8 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Projekt / Projektziele	2010/11/E-85	

Kosten und Termine wurden den o. g. Leistungszielen nachgestellt und mit Priorität "2" bedacht. D. h. sie sind zu beachten und zu verfolgen. Aufgrund der Internationalität und der Komplexität des Gesamtvorhabens ist jedoch (Erfahrung der ATec GmbH) mit Verzögerungen zu rechnen. Der Preistyp ist ein "Cost Plus Fixed Fee" (CPFF) Preis und ermöglicht daher gewisse Freiheitsgrade.

Ziele der Priorität 3 betreffen die Dokumentation für interne Zwecke (z. B. Tester). Hier gilt die Devise so viel wie nötig, so wenig wie möglich. Grund: Vor Beginn der Serienfertigung wird noch mit der Beauftragung einer Serienvorbereitungsphase gerechnet in der die Tools und Testgeräte ausgerichtet auf eine bestimmte Produktionskadenz erstellt werden sollen.

1.2.2 Zielbeziehungen

Die Ziele aus Abbildung und Tabelle 1.2-1 stehen untereinander in bestimmten Beziehungen bzw. Abhängigkeiten. Allgemein können Ziele miteinander konkurrieren (Zielkonkurrenz), sich gegenseitig ausschließen (Zielantinomie), indentisch sein (Zielidentität), unabhängig voneinander sein (Zielneutralität) oder das eine, das andere fördern (Zielkomplementärität). Im Folgenden sollen 3 verschiedene Beziehungen näher beschrieben werden.

Zielantinomie besteht zwischen dem Oberziel (O-1) "Lenkflugkörper Telemetrie" und dem Nicht-Ziel NZ-1 "Flugdatenspeicher". Begründung: Die Verfolgung von NZ-1, bereits in einem anderen Projekt der DatKom realisiert, stellt zwar eine Alternative zur Grundproblematik "Gewinnung von (Flug-)Daten zur Auswertung" dar, führt aber zu einer ganz anderen konzeptionellen, nicht gewünschten Lösung.

Zielkonkurrenz besteht z. B. zwischen den Zielen V-1 "Gesamtbudget DatKom" und V-8 "Endtermin". Die Erreichung des Projektendtermins bei vorgegebenen Kosten ist erfahrungsgemäß problematisch, da auftretende Störungen im Projektverlauf im allgemeinen nicht ausreichend berücksichtigt, vorausgesehen und auch angeboten werden können. Die Erreichung von V-8 "Endtermin" liegt in diesem Fall auch nicht komplett im Einfluss der DatKom. Der Aufwand (Kosten/ Zeit) bezüglich Informationsgewinnung, Erhalt zu Projektbeginn hängt stark von der Performanz des GU und der Freigabepolitik zu US-Technologie" (US State Departement Freigabe) ab. Das Thema Kosten ist hier jedoch entschärft, da der Preistyp ein CPFF ist.

Zielkomplementarität besteht zwischen dem Vorgehensziel V-7 "MIL-STD-1521B" und z. B. dem Ergebnisziel E-3 "Entwicklungsdokumentation". Die Durchführung des Vorhabens nach dem Vorgehensmodell des MIL-STD-1523B fordert die Lösung definierter Problemstellungen, deren Dokumentation und deren Kommunikation zu festgelegten Überprüfungsmeilensteinen. Die Entwicklungsdokumentation in Ausprägung der Unterziele E-3.1 bis E-3.3 ist in unterschiedlichen Reifegraden im Rahmen des Vorgehensmodells z. B. vor dem PDR und CDR zu erstellen und über die Vertragslinie auszuliefern. D. h. soll das PDR erreicht werden müssen auch die Voraussetzungen erfüllt, sprich die u. A. zutreffende Dokumentation erstellt und geliefert sein.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 9 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Projekt / Projektziele	2010/11/E-85

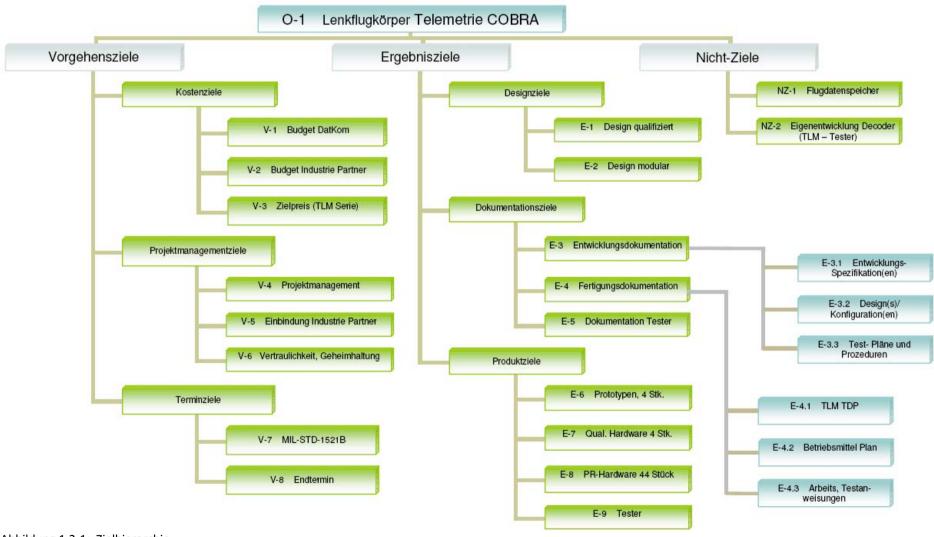


Abbildung 1.2-1: Zielhierarchie

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 10 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Projektumfeld, Stakeholder	2010/11/E-85

2 Projektumfeld, Stakeholder

Zur Erfassung der sachlichen Rahmenbedingungen und vor allem zur Identifikation möglicher Risiken, Chancen wurde das Lastenheft ausgewertet und das Projektumfeld in Form einer Grafik visualisiert. Die Grafik soll in Kombination mit dem Lastenheft dem Team die für die Angebotserstellung zu beachtenden Faktoren visualisieren.

2.1 Projektumfeld, Umfeldfaktoren

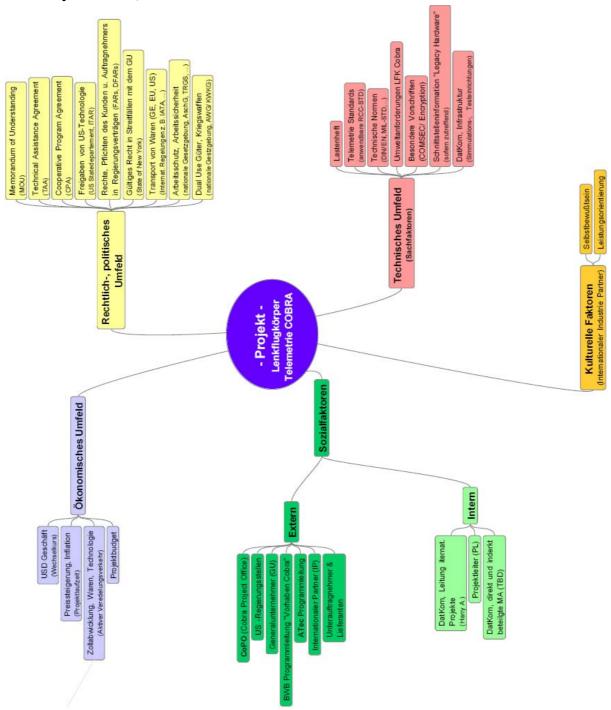


Abbildung 2.1-1: Projektumfeld, Umfeldfaktoren

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 11 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Projektumfeld, Stakeholder	2010/11/E-85

Abbildung 2.1-1 zeigt das Projektumfeld als Grafik. Die Einflussfaktoren sind nach sozialen, ökonomischen, politisch-rechtlichen, technischen und soziokulturellen Aspekten unterschieden. Die gefundenen Aspekte werden nach Meinung, Einschätzung des PL und der Leitung der "Linie Internationale-Projekte" in beeinflussbare und nicht, kaum beeinflussbare Faktoren eingeteilt. Tabelle 2.1-1 beschreibt und bewertet die Schnittstellen zwischen Projekt und sozialem Umfeld. Tabelle 2.1-2 beschreibt und bewertet die Schnittstellen zwischen Projekt und sachlichem Umfeld.

Identifikation der relevanten Faktoren							
	Beeinflussbare Faktoren	Nicht/kaum beeinflussbare Faktoren					
Soziale Faktoren (Stakeholder)	 Generalunternehmer (GU): Hauptinteressen Projekterfolg (Prestige, wg. 5 Nationenprogramm), wirtschaftlicher Eigennutzen können als Ansatzpunkt zur Beeinflussung dienen. ATec Programmleitung: Leiter Linie Int. Projekte, Harry A. und Geschäftsleitung, sofern erforderlich, können ATec, da Beteiligungsgesellschaft der dt. Industrie, beeinflussen. Internationaler Partner (IP): Selbstbewusstsein und Stolz können ggf. als Mittel zur Beeinflussung genutzt werden. Unterauftragnehmer (UA) & Lieferanten: Die für das Vorhaben in Frage kommenden Haupt-, Unter-Auftragnehmer und Lieferanten sind an einer weiteren Zusammenarbeit mit DatKom interessiert und werden daher als beeinflussbar eingeschätzt. Der Senderlieferant, Single Source, bedarf einer besondern Behandlung, Betreuung. DatKom intern: Am Projekt direkt und indirekt Beteiligte (z. Zt. noch TBD MA aus Fachabteilungen,) werden als direkt oder indirekt (d. h. über deren Vorgesetzten) beeinflussbar eingeschätzt. Grund das Projekt bietet großes Potential und ist für die Firma wichtig. 	 CoPO (Cobra Project Office): Vorhabensbüro unter US-Leitung (Regierungsebene). Nationaler Kunde (= Nutzer) ist in der CoPO durch einen Delegierten vertreten. Kontakt i. d. R. nur über das BWB (= Einkäufer), Referat "Vorhaben Cobra" oder über ATec, dt. Konsortialführer. US Regierungsstellen: Vertreten hauptsächlich US-Interessen und "Performanz-Aspekte". Direkter Kontakt und Kommunikation i. d. R. nur unter Einbindung des GU und der ATec. BWB Referat "Vorhaben Cobra": Verantwortlich für die Beschaffung des LFK COBRA gegenüber der Marine (= Nutzer) und internen Kontrollorganisationen. Kontakt zum BWB i. d. R. nur über ATec und ggf. den DatKom Vertrieb (Abstimmung mit ATec erforderlich). 					

Tabelle 2.1-1: Identifikation der relevanten sozialen Faktoren

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 12 von 60



	Identifikation der relevanten Faktoren						
	Beeinflussbare Faktoren	Nicht/kaum beeinflussbare Faktoren					
Sachliche Faktoren	 Projektbudget: Kann aktiv durch die eigene Performanz beeinflusst werden sobald alle Rahmenbedingungen für das selbstständige Arbeiten vorliegen. Die Einbindung eines Industrie Partners (IP) in die Telemetrie Entwicklung kann auf Grund der Kostenstruktur des IP ggf. zu Budgeteinsparung führen (Performanz des IP vorausgesetzt). DatKom Infrastruktur: Simulations- und Testeinrichtungen werden durch andere Vorhaben ebenfalls beansprucht. Durch Planung kann die zeitgerechte Nutzung für das Vorhaben COBRA sichergestellt werden. Teil des technischen Umfelds Das Lastenheft ist ggf. in Teilbereichen beeinflussbar d. h. Forderungen des Lastenhefts können durch sachliche und fachlich fundierte Argumente (Beratung) abgeändert werden. 	 Ökonomisches Umfeld: Das ökonomische Umfeld ist bis auf das Projektbudget nicht bzw. kaum beeinflussbar. Bezüglich Wechselkurs sind im Angebot kalkulatorische Maßnahmen zu treffen. Bei Auftragserteilung muss ggf. der Währungskurs besichert werden. Rechtliches, Politisches Umfeld: Ist umzusetzen und unveränderbar sofern keine Ausnahmen für Beschaffungen im Rahmen der nat. Sicherheit greifen und durch US-Regularien kein nationales Recht verletzt wird. Das Thema ist durch die Rechtsabteilung besonders zu prüfen. Kulturelle Faktoren: Können durch DatKom und ATec nicht verändert ggf. jedoch genutzt werden. Großteil des technischen Umfelds Telemetrie Standards Technische Normen Umweltanforderungen LFK Cobra Besondere Vorschriften Schnittstelleninformation "Legacy Hardware" Ist ohne Einschränkungen umzusetzen sofern keine sachlichen Gründe dagegen sprechen und/ oder nationales Recht dadurch verletzt wird. 					

Tabelle 2.1-2: Identifikation der relevanten sachlichen Faktoren

Tabelle 2.1-3 beschreibt und bewertet die Schnittstellen zwischen Projekt und sachlichem Umfeld.

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 13 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Projektumfeld, Stakeholder	2010/11/E-85

Schnittstellen

Abhängigkeiten / Schnittstellen bzgl. anderer Projekte und Vorhaben im eigenen Unternehmen oder beim Kunden:

- **Projektbudget:** Das Projektbudget wird nach Zahlungsplan über die Auftragskette GU, ATec mit 25% Rückbehalt zugeteilt werden. Die zurückbehaltenen 25% werden erst nach erfolgreicher Meilensteinabnahme ausgezahlt. Zur Sicherstellung rechtzeitiger Zahlungseingänge ist ein Finanzmittelplan und ein zeitnahes Cost Reporting einschließlich "Earned Value" Analyse erforderlich.
- Ökonomisches Umfeld und Projektbudget: Die Vertragswährung wird USD sein. Bei Angebotserstellung müssen entsprechende Aufwände zur Kurssicherung berücksichtigt werden. Nach Auftragszuschlag ist der Kurs dann zu besichern. Schnittstelle intern zu Commercial Support.
- DatKom Infrastruktur: Simulations-, Testeinrichtungen und Geräte (Sachressourcen) sind entweder vorhanden und können bei Auftragszuschlag mittels zeitgerechter Planung oder Abstimmung/ Priorisierung sichergestellt werden. Nicht vorhandene Sachressourcen müssen im Rahmen der Angebotserstellung als benötigte Sachmittel/ Investitionen separat gekennzeichnet und an die Leitung "Linie Internationale Projekte" kommuniziert werden. Dort wird i. d. R. zusammen mit der Geschäftsleitung darüber entschieden.
- Rechtliches, Politisches Umfeld: Hinsichtlich evtl. im Angebot zu treffender Ausnahmen zu Vorschriften-/ Regularien wird die Expertise der DatKom Rechtsabteilung benötigt. Die zeitgerechte Auswertung des RFPs erfordert die Kommunikation zur DatKom Rechtsabteilung, ggf. die Koordination mit anderen Vorhaben oder auch die Priorisierung.
- Kulturelle Faktoren: Kulturelle Unterschiede zwischen DatKom und dem noch auszuwählenden Industrie Partner werden im Miteinander sorgfältigen, bedachten Umgang erfordern.
- Technisches Umfeld: Das technische Umfeld, insbesondere in Bezug auf die Realisierung des Projektgegenstands Telemetrie wird Abhängigkeiten vom GU und dem einzubindenden Industrie Partner erzeugen. In Bezug auf den GU wird das Thema "Freigabe von Technologie" als kritisch betrachtet. Dieses Thema bedarf nach Auftragseingang der sorgfältigen Beachtung durch die Projektleitung und ggf. der rechtzeitigen Eskalation.

Ansprechpartner (Kommunikationsschnittstelle) auf der Seite von Stakeholdern bzw. Stakeholder-Gruppen:

Bruce W, Projekt Ing.
 Nancy C, Angebot/ Vertrag
 NN Referat "Vorhaben Cobra"
 Dr. Reimund F, Programm Manager
 Heide K, Angebote/ Verträge
 ATec

NN (nach Auswahl)
 IP (Projekt Manager)

NN (nach Auswahl)IP (Vertrag, QA, Technik, ...)

NN (nach Auftragseingang)
 US Regierungsstellen

NN (nach Beauftragung)
 UA, Lieferanten

Harry A.
 Leiter Linie Internationale Projekte (DatKom)

NN (nach Auftragseingang und Projekt Kick-Off)
 MA (DatKom)

Tabelle 2.1-3: Sachliches Umfeld und Ansprechpartner auf der Seite der wesentlichen Stakeholder.

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 14 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Projektumfeld, Stakeholder	2010/11/E-85	

2.2 Stakeholder (Interested Parties)

Die Stakeholder ergeben sich aus den sozialen Faktoren der Umfeldanalyse. Hinzu kommt auch die Betrachtung der aus heutiger Sicht möglichen internen Stakeholder (z. B. Wunschkandidaten der Projektleitung für die Abwicklung des Entwicklungsvorhabens). Nach der Identifikation der Stakeholder folgt die Sammlung von Information über diese mit einer sich anschließenden Bewertung/Einschätzung. Daraus abgeleitet werden dann mögliche Maßnahmen. Die im Rahmen der Angebotserstellung durchgeführte Stakeholderanalyse ist vorläufig. Sie muss bei Auftragzuteilung und Festlegung des Projektteams erstmals zumindest in Teilen überarbeitet und während des gesamten Projektverlaufs (Monitoring) regelmäßig auf Aktualität überprüft und ggf. ergänzt werden.

Tabelle 2.2-1 listet die identifizierten Stakeholder, ihre Einschätzung, Bewertung aus heutiger Sicht und die Strategien, Maßnahmen im Umgang mit ihnen.

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 15 von 60

DatKom
GmbH & Co. KG

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb

Projektumfeld, Stakeholder

2010/11/E-85

Nr	Wer? Individuum / Gruppe	Wodurch betroffen? positiv / negativ		Woran interessiert? Wünsche / Forderungen	Macht / Einfluss	Befürworter / Kritiker Erwartetes Engagement	Strategien / Maßnahmen Partizipativ / Diskursiv
1	CoPO (COBRA Project Office)	Individuelle nationale Vorgaben und Ziele. Programmentwicklung/ Fortschritt.	+/-	Optimierung des nat. Workshare, Gewinnung von Know-How für nat. Streitkräfte und Industrie Programmerfolg	hoch	Befürworter, taktieren, politisches Verhalten	keine direkten Maßnahmen, beobachten, diskursive Kommunikation ggf. über ATec und BWB.
2	US Regierungsstellen	Nationales LFK Know-How muss kommuniziert werden. Frühere Arbeitsanteile müssen an die teilnehmende Industrie abgegeben werden.		Einsicht und Mitsprache bei allen wesentlichen Entwicklungsschrit- ten des LFK und dessen Schlüssel- komponenten.	hoch	Kritiker, Versuch der Einfluss- nahme auf individuelle Design- lösungen und auf die Nachweis- führung.	Fachlich, sachlich, schlüssige und fundierte (partizipativ), aber auch diskursive Kommunikation über PL via ATec (ggf. auch direkt cc. ATec).
3	Generalunternehmer (GU)	Einmaligkeitscharakter des Pro- gramms wg. 5 Nationen. Programmentwicklung/ Fortschritt	++/	Interesse am Know-How Gewinn (wie machen es die anderen, wo stehen wir). Wirtschaftlicher Erfolg	hoch	Befürworter, Versuch alles auch in wirtschaftlichen Eigennutzen umzusetzen.	Fachlich, sachlich, schlüssige und fundierte (partizipativ), aber auch diskursive Kommunikation über PL via ATec (ggf. auch direkt cc. ATec).
4	BWB, Referat "Vorhaben Cobra"	Programmentwicklung/ Fortschritt	++/	Die Wünsche und Vorstellungen des Bedarfsträgers (dt. Marine) zu erfüllen.	hoch	Befürworter, u. U. taktieren, politisches Verhalten	keine direkten Maßnahmen, Kommunikation (informativ) ggf. über ATec.
5	ATec (Dt. Konsortialführer, Beteili- gungsgesellschaft der dt. Industrie.)	Management des dt. Workshares, Wahrung und Vertretung der dt. Industrieinteressen gegenüber dem GU, BWB.	+/-	Projekterfolg, Kunden- und Gesellschafterzufriedenheit.	hoch	Befürworter, Moderator, Lösungsorientiertes Verhalten	Offene Kommunikation (partizipativ), ggf. auch diskursiv.
6	Industrie Partner	Entwicklung einer LFK Telemetrie Unterbaugruppe	+++	Know-How Gewinn Demonstration seiner Leistungsfähigkeit. Internationale Profilierung	mittel	Befürworter, wird DatKom Vorgaben ggf. kritisch hinter- fragen, sich jedoch absichern und versuchen Verantwortung auf DatKom abzuwälzen.	Sachlich fundierte, schlüssige Kommunikation, sorgfältige Dokumentation (partizipativ, diskursiv).
7	Unterauftragnehmer und Lieferanten	Durch das jeweils beauftragte Arbeitspaket (z.B. Thermalbatterie, HF-Sender,)	+++	An weiteren Aufträgen und der Zusammenarbeit mit DatKom (gutes Rating/ Supplier Management).	gering	Neutral, beratende Funktion, da Spezialisten auf ihren Fachge- bieten. Beauftragte Leistung wird zur Zufriedenheit der DatKom er- bracht.	Sachlich fundierte, schlüssige Kommunikation (partizipativ); Single Source Lieferanten erfordern besondere Betreuung.

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 16 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Projektumfeld, Stakeholder	2010/11/E-85

Nr	Wer? Individuum / Gruppe	Wodurch betroffen? positiv / negativ	Woran interessiert? Mach Wünsche / Forderungen Einflu		Befürworter / Kritiker Erwartetes Engagement	Strategien / Maßnahmen Partizipativ / Diskursiv	
8	DatKom, Leitung "Int. Projekte (Harry A. auch Beirat der ATec)	Projektentwicklung/ Fortschritt	+++	Projekterfolg, Kundenzufriedenheit und wirtschaftlicher Erfolg.	hoch	Unterstützung der Projekt- leitung	Offene Kommunikation, monatlicher Projektstatusreport.
9	Projektleiter	Projekterfolg	+++	Projekterfolg ist auch persönlicher Erfolg und Empfehlung/ Visiten- karte für weitere Vorhaben	mittel	Befürworter, hoher persönlicher Einsatz, Vorbildfunktion	NA
10	DatKom, MA Linie int. Projekte (KM, Controlling, Admin Int. Projekte, Sekretariat).	Regel- bzw. unregelmäßige Zusatz- aufgaben auf Grund des Projekts "Lenkflugkörper Telemetrie COBRA".	+/-	An zeitgerechter, umfassender aufgabenbezogener Information.	gering	neutral	Aufgabenbezogene Kommuni- kation bei Bedarf (partizipativ). Situationsabhängig ggf. diskursive Kommunikation und Eskalation erforderlich.
11	DatKom, Systemingenieur (Luis O.)	Technische Leitung des Vorhabens "Lenkflugkörper Telemetrie COBRA".	+++	Interesse an neuen Themen, gestalterisch gerne tätig.	mittel	Befürworter, innovativ und sehr kreativ.	Partizipativ, frühzeitige Einbindung in das Vorhaben (Angebotserstellung).
12	DatKom, Test/ Testgeräte (Tilo K.)	TLM Testkonzept/ Testgerätaufbau und Dokumentation	++	Möchte sich beweisen.	gering	Befürworter, da erstes Projekt indem er für das Testsystem Komplett verantwortlich ist. Hohes Engagement und fundierte technische Beiträge.	Partizipativ, frühzeitige Einbindung in das Vorhaben (Angebotserstellung).
13	DatKom, Signalverarbeitung (Ulrich W.)	Telemetrie Sensorik und analoge Signalübertragung	++	Würde das Projekt gerne technisch leiten ist jedoch einsichtig, dass der Schwerpunkt im "Digital- bereich" liegt und der System- ingenieur dort besser angesiedelt ist.	gering	Neutral, fundierte technische Beiträge. Einbringen seiner Telemetrie Erfahrung.	Partizipativ, frühzeitige Einbindung in das Vorhaben (Angebots- erstellung).
14	DatKom, Qualität, Zuverlässigkeit, Sicherheit (Moritz. T).	Überwachung sämtlicher Qualitäts-, Zuverlässigkeits- und ggf. Sicherheits- Aspekte am Telemetrie Design.	+++	Sein Qualitätsverständnis umzusetzen.	mittel	Befürworter, fundierte technische Beiträge	Partizipativ, frühzeitige Einbindung in das Vorhaben (Angebots-erstellung).

Tabelle 2.2-1: Stakeholderanalyse

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 17 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Risikoanalyse	2010/11/E-85

3 Risikoanalyse

Die Erkennung von Risiken und Chancen sowie der Umgang mit diesen ist für den Projekterfolg von zentraler Bedeutung. Daher werden bereits während der Angebotserstellung Betrachtungen angestellt um mögliche Risiken zu identifizieren. Ziel ist es allen Beteiligten ein umfassendes Verständnis des Vorhabens zu vermitteln und das Fundament für kritische Themen zum Projektstart zu legen. Sollten sich als unbeherrschbar eingeschätzte Themenkreise ergeben besteht die Möglichkeit im äußersten Fall noch von einem Angebot abzusehen.

3.1 Erfassung, Klassifizierung und Beschreibung der Risiken

Im Rahmen der Angebotsaktivitäten wurden in mehreren Teambesprechungen die folgenden Risken identifiziert, klassifiziert, die erwarteten Folgen, das erwartete Eintreten beschrieben und dokumentiert (Tab. 3.1-1).

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten	
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 18 von 60	

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Risikoanalyse	2010/11/E-85

Nr.	Auslöser >	Störung (Risiko) >	Folge	Risikoklassifizierung (z.B. technisch, terminlich, wirtschaftlich)	Kann betreffen AP Nr.	Kann auftreten in Phase
1	US nationale Sicherheits- Bedenken/ Vorbehalte	Freigabe von Schnittstelleninformation zu US-Encryption wird verzögert.	Verzögert die Fertigstellung des Telemetrie- konzepts und des Designs.	terminlich, wirtschaftlich	mehrere	PDR- und CDR-Phase
2	Exportkontrollprozess (ITAR)	Schnittstelleninformation zur LFK Guidance Section wird verzögert freigegeben.	Verzögert die Fertigstellung des Telemetriekonzepts und des Designs.	terminlich, wirtschaftlich	mehrere	PDR und CDR Phase
3	Leistungsorientierung (kulturelle Gegebenheiten) und andere Gründe	Industriepartner performt nicht wie erwartet.	Unterbeauftragtes Arbeitspaket muss durch DatKom nachbearbeitet werden. IP erfordert starke Betreuung	wirtschaftlich, ggf. auch terminlich	mehrere	PDR- bis PRR-Phase
4	Selbstbewußtsein (kulturelle Gegebenheiten), mangelnde Erfahrung und andere Gründe	Industriepartner handelt eigenmächtig und schafft Fakten	Führt zu Mehraufwand bei DatKom Arbeitspaketen.	terminlich, wirtschaftlich	NN	PDR- und CDR-Phase
5	Von GU heruntergebrochene Forderungen an Unterbaugruppen (z. B. Umwelt,) ändern sich ständig.	Anforderungen an die Telemetrie und Unterbaugruppen sind bis zum CDR nicht fixiert (moving target)	Verzögert die Fertigstellung des Telemetriekonzepts und des Designs.	terminlich, wirtschaftlich	mehrere	PDR-, CDR-Phase u. Qualifikation
6	Unzureichendes EMV-, Erdungs- Design	EMV Grenzkurven werden in der Designqualifikation überschritten	Designanalyse und Resdesign	terminlich, wirtschaftlich	mehrere	CDR-Phase u. Qualifikation
7	Späte Festlegung auf benötigte Zukaufteile (Langläufer)	Bauteile, Material läuft zu spät zu	Entwickungshardware kann nicht termingerecht aufgebaut werden	terminlich, wirtschaftlich	mehrere	PDR-, CDR-Phase u. Qualifikation
8	Versteckte unerkannte Hardwarefehler (Eigenes Design & Zulieferteile)	Gelieferte PR-Hardware zeigt Funktionsstörungen/ versteckte Mängel	Hardware muss u. U. zurückgeholt und nachgearbeitet werden.	terminlich, wirtschaftlich	mehrere	Nach FCA/ FQR Phas

Tabelle 3.1-1: Risiko Erfassung, Klassifizierung und Beschreibung

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 19 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Risikoanalyse	2010/11/E-85

3.2 Quantitative Bewertung der Risiken und Maßnahmen zur Risikobegegnung

Die gefundenen Risiken wurden danach einer quantitativen Bewertung unterzogen und mögliche Maßnahmen zur Risikobegegnung definiert (Tab. 3.2-1).

	Risiken vor Maßnahmen				Risiken nach	Maßnahmen								
Nr.	Störung (Risiko)		Eintrittswahr scheinlichkei t in %	Schadens- kennzahl (Erwartungs- wert) in Euro vor Prävention	Strategie	Geplante Maßnahme	Kosten der Prävention	Rück-stellung für Schadensmin derung / - behebung	Schaden (Arbeit und Material) nach Prävention	Eintritts- wahrschein- lichkeit nach Prävention	Schadens- kennzahl (Erwartungs- wert) in Euro nach Prävention	Effektivität der Risiko- prävention	Verant- wortlich	Status
1	Freigabe von Schnittstelleninformation zu US-Encryption wird verzögert.	156.000 €	35%	54.600 €	Vermindern (präventiv)	Frühzeitige Kommunikation der Problematik zur ATec, BWB und GU. Vorschlag einer Lösung auf kleinem Dienstweg ohne formellen Informations- Datenaustausch (DatKom - GU).	14.000 €	0€	39.000 €	35%	13650,00	26.950€	PL	offen
2	Schnittstelleninformation zur LFK Guidance Section wird verzögert freigegeben.	156.000 €	30%	46.800€	Vermindern (präventiv)	Kommunikation des Themas zur ATec, BWB und GU. Aufnahme in das Programm Risk Regsiter um Aufmerksamkeit der CoPO darauf zu lenken.	13.000€	0€	39.000 €	30%	11700,00	22.100€	PL	offen
3	Industriepartner performt nicht wie erwartet.	234.000€	15%	35.100 €	Verringern u. Vermindern (präventiv)	Min. vierteljährliche Status und Austauschmeetings, technische Unterstützung.	144.000€	0€	130.000€	5%	6500,00	-115.400€	PL	offen
4	Industriepartner handelt eigenmächtig und schafft Fakten	104.000€	15%	15.600 €	Vermindern (präventiv)	Enger Kontakt, regelmäßige (z.B. wöchentlich) Telefonkonferenzen in der "heißen" Phase, min. vierteljährliche Status und Austauschmeetings.	66.000€	0€	38.000€	15%	5700,00	-56.100€	PL	offen
5	Anforderungen an die Telemetrie und Unterbaugruppen sind bis zum CDR nicht fixiert (moving target)	195.000€	20%	39.000€	Vermindern (präventiv)	Entsprechend "Margin" sofern physikalisch möglich im Design einplanen. Forderungen mit dem GU sachlich, kritisch diskutieren.	52.000€	0€	97.500€	10%	9750,00	-22.750€	Engineering	offen
6	EMV Grenzkurven werden in der Designqualifikation überschritten	82.000 €	15%	12.300 €	Verringern (präventiv)	Ordentliches Design und Ground Konzept, Vor-Tests	19.500€	0€	28.000€	5%	1400,00	-8.600€	Engineering	offen
7	Bauteile, Material läuft zu spät zu	52.000€	35%	18.200 €	Verringern (präventiv)	Kritische Komponenten (z.B. Chemie für Thermalbatterien,) durch Mittelfreigaben absichern. Produktionsmitarbeiter ggf. anderweitig beschäfigen.	6.500€	0€	52.000€	8%	4160,00	7.540€	PL	offen
8	Gelieferte PR-Hardware zeigt Funktionsstörungen/ versteckte Mängel	220.000€	5%	11.000 €	Übernehmen	Gründliche Abnahmetests, Bildung von Rückstellungen	5.000€	100.000€	220.000€	5%	11000,00	-105.000€	QA	offen
	Summen	1.199.000 €		232.600 €			320.000€		643.500€		63860,00	-251.260€		

Tabelle 3.2-1: Quantitative Risikobewertung

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 20 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Projektorganisation	2010/11/E-85	

4 Projektorganisation

Der deutsche Konsortialführer ATec GmbH, Beteiligungsgesellschaft der DatKom und weiterer deutscher Firmen hat in der Vergangenheit schon mehrere Vorhaben über DatKom abgewickelt. Die Linie "Internationale Projekte" ist somit historisch gewachsen und betreut die ATec GmbH schon seit mehreren Jahren. Die Linie "Internationale Projekte" war ursprünglich als autonome Projektorganisation etabliert. Im laufe der letzen Jahre wurden die MA der Linie jedoch zunehmend wieder den Organisationseinheiten der Stammorganisation disziplinarisch sowie auch räumlich zugeordnet. Die MA der Linie bestehen derzeit aus mehren Projektleitern, einer zentralen Administration und einem Sekretariat. Ein Controller aus der Stammorganisation ist für die Dauer sämtlicher Projekte an die Linie "Internationale Projekte" abgestellt. Die Projektleiter der Linie greifen zur Abwicklung ihrer Projekte auf die Fachabteilungen der Stammorganisation zu. D. h. bezüglich der Organisationsform kann von überwiegend matrixorientiert gesprochen werden.

4.1 Organisationsform des Projekts

Die Organisationsform des Gesamtvorhabens COBRA ist in den Abbildungen 4.1-1 und 4.1-2 dargestellt.

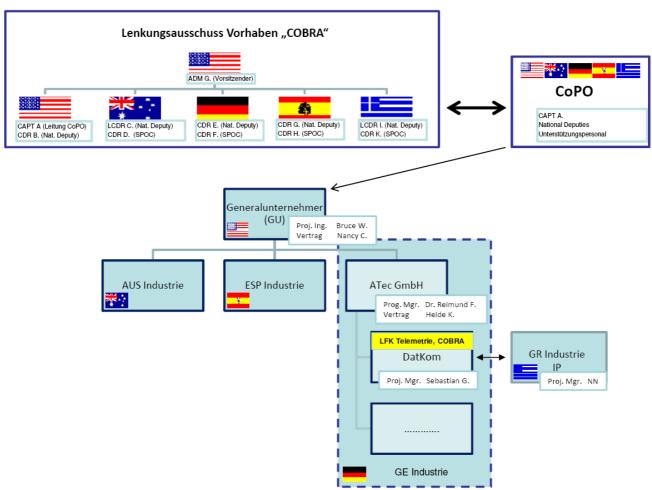


Abbildung 4.1-1: Lenkungsausschuss, Vorhabensbüro und Industrie

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten	
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 21 von 60	

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Projektorganisation	2010/11/E-85	

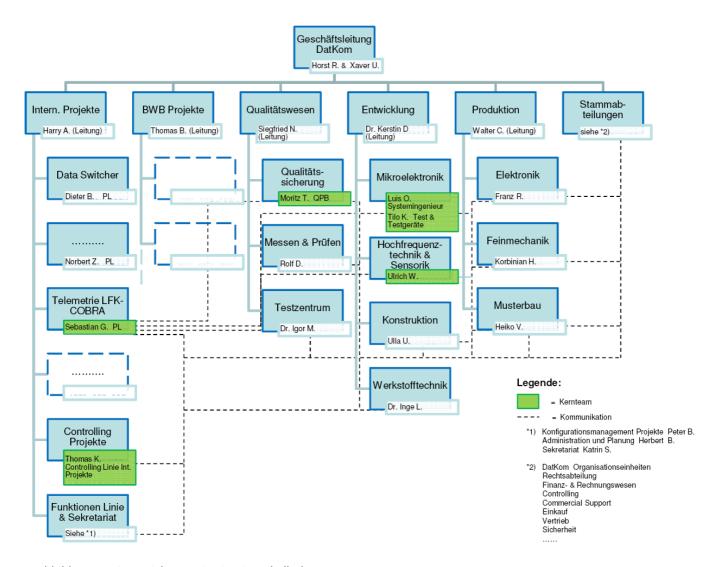


Abbildung 4.1-2: Projektorganisation innerhalb der DatKom.

Das Projektteam setzt sich derzeit (Angebotserstellung) aus dem Projektleiter S. Glomb, H. Luis O., Tilo K. (Mikroelektronik), H. Ulrich W (Sensorik), H. Moritz T. (Qualität), bei Bedarf H. Thomas K. (Controlling) und Herbert B (Administration der Linie "Internationale Projekte") zusammen.

Die genannten Ressourcen (sofern außerhalb der Linie internationale Projekte) wurden zunächst auf Anfrage durch die entsprechenden Linienvorgesetzten für die Zeit der Angebotsbearbeitung soweit erforderlich zugesagt. Nach Auftragserhalt muss deren Verfügbarkeit neu geklärt und abgestimmt werden wobei der PL jedoch hofft sie auf Grund der frühen Einbindung und des dadurch erfolgten Know-How Erwerbs auch zugeteilt zu bekommen.

4.1.1 Rollenbeschreibung

Die Rollen der wesentlichen Projektbeteiligten sind in Tabelle 4.1-1 zusammengefasst.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 22 von 60

Dat	k	(0	m
GmbH	ጲ	Co.	KG

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb

Projektorganisation

20	I U/	11	/⊏-00

Programm/ Projektrolle	Name	Organisation	Zielsetzung	Aufgaben
Vorsitzender Lenkungsausschuss	ADM. G	US-Navy	Entscheidungen zu allen inhaltlichen und	Administrative Steuerung und Abwicklung des Programms.
Lenkungsausschuss Mitglieder	CAPT A, Nat. Deputies und SPOCs	СоРО	strategischen Programmbelangen	Bereitstellung der Finanz- mittel, Abnahme der Meilensteine.
Projekt Ingenieur	Bruce W.	Gerneralunter- nehmer (GU)	Bindeglied zwischen ATec/ DatKom und GU internen Fachdiszipli- nen zu technischen Belangen	Kommunikation, der DatKom, ATec Belange zur Bearbeitung/ Entscheidung innerhalb des GU. Ggf. Eskalation zur CoPO. Kommunikation zur ATec, DatKom.
Angebots- und Vertrags- Manager	Nancy C.	Gerneralunter- nehmer (GU)	Bindeglied zwischen ATec/ DatKom und GU internen Abteilungen zu vertraglichen Belangen.	Kommunikation, der ATec, DatKom Belange zur Bearbeitung/ Entscheidung innerhalb des GU. Ggf. Eskalation zur CoPO. Kommunikation zur ATec, DatKom.
Programmleiter	Dr. Reimund F.	ATec GmbH	Bindeglied, Moderator zw. dt. Industrie, GU und dt. Beschaffungs- behörden.	Management des dt. Workshares zum Vorhaben COBRA. Kommunikation zum GU und beteiligter dt. Industrie (DatKom,).
Angebots- und Vertrags- Manager	Hilde K.	ATec GmbH	Bindeglied, Moderator zw. dt. Industrie und GU.	Vertragsmanagement des dt. Workshares zum Vorhaben COBRA. Kommunikation zum GU und beteiligter dt. Industrie (DatKom,).
Projektleiter (IP)	NN	NN (extern)	Bindeglied zwischen DatKom und IP inter- nen Fachdisziplinen/ Abteilungen zu tech- nischen und vertrag- lichen Belangen.	Kommunikation, der DatKom Belange zur internen Bearbeitung. Kommunikation zur DatKom.
Leiter Linie Internat. Projekte	Harry A.	DatKom GmbH	Information der Geschäftsleitung	Kommunikation des Projektstatus und wichtiger

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 23 von 60

DatKom GmbH & Co. KG Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Projektorganisation	2010/11/E-85

Programm/ Projektrolle	Name	Organisation	Zielsetzung	Aufgaben
			(Beiratsmitglied der ATec).	Projektthemen. Angebotsgenehmigung, Vertragsgegenzeichnung
Projektleiter	Sebastian G.	DatKom GmbH	Abwicklung des Projekts zur Zufriedenheit aller wesentlichen Stakeholder. Hauptansprechpartner für den GU, die ATec und den IP.	Projekt- Planung, Steuerung und Überwachung. Kommunikation nach extern (ATec, GU, IP,) und intern (Fachabteilungen,) Vertreten der Belange des IP. Herbeiführen von Entscheidungen
Mitarbeiter des Projekt- Kernteams und sonstige	Thomas K. (Moritz T.) (Luis O.) (Ulrich W.) NN	DatKom GmbH	Eigenverantwortliche Bereitstellung von Ergebnissen aus Beauf- tragten Arbeitspaketen	Projekt Controller Qualitätsprojektbeauftragter Systemingenieur Telemetrie Spezialist

Tabelle 4.1-1: Rollen der wesentlichen Projektbeteiligten

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 24 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Projektorganisation	2010/11/E-85	

4.2 Kommunikation

Tabelle 4.1-1 listet die wesentlichen Projektbeteiligten, ihre Rollen und Aufgaben. Die Tabelle zeigt ferner, dass die Rollen und Aufgaben über unterschiedliche Organisationen außerhalb und auch innerhalb der DatKom verteilt sind, bzw. sein werden. Zur Steuerung des Vorhabens durch die CoPO und zur effizienten Erreichung des Oberziels LFK "COBRA" (Programmfokus) bzw. LFK-Telemetrie "COBRA" (Projektfokus) ist effiziente Kommunikation unter allen Beteiligten bis hin zur CoPO ein wesentlicher Erfolgsfaktor.

Zu diesem Zweck fordert das Lastenheft neben den zu liefernden Data Items (CDR-, bzw. SDR-Liste) auch die Bildung sogenannter "Integrated Product Teams" (IPTs) und deren regelmäßiges Zusammentreffen. Jedes IPT soll eine Konfigurationseinheit des LFK COBRA entwickeln und verantworten. Mitglieder des IPTs sind die wesentlichen Stakeholder, d. h. Vertreter des GU, Vertreter, Beauftragte der CoPO und die direkt an der Entwicklung der Konfigurationseinheit beteiligte Industrie bzw. deren MA. Die Telemetrie ist als eine Konfigurationseinheit definiert.

Während dieser IPT Meetings, aller anderen Meetings, im Gruppen und 4-Augengespräch findet Kommunikation nach dem 4-Ohren-Modell statt. Es sitzen sich jeweils Menschen gegenüber. Neben der Sache spielt die Beziehung, die Selbstoffenbarung und der Appell in der Kommunikation eine Rolle. Darüber hinaus findet Kommunikation während des gesamten Projektverlaufs über weitere Medien satt. Diese sind z. B. das Telefon, die Post bzw. elektronischer Informationsaustausch per Fax und E-Mail. Die Kommunikation erfolgt hierbei in Anlehnung an das Sender Empfänger Modell wobei über die Art und Weise wie gesprochen bzw. geschrieben wird auch Dimensionen des 4 Ohren-Modells mit einfließen können.

Oben Gesagtes gilt sowohl im externen als auch im internen (Innerhalb der DatKom) Verhältnis. Im internen Verhältnis entfällt i. d. R. jedoch die interkulturelle Dimension.

Die Kommunikationsregeln nach extern sind wie folgt festgelegt.

- Die Kommunikation folgt grundsätzlich der Vertragslinie über die benannten bzw. noch zu benennenden Ansprechpartner der betreffenden Organisationen.
- In besonderen Fällen (Fach-, Sachthemen, Probleme) kann auch direkt unter Einbindung des PL und der benannten bzw. noch zu benennenden Ansprechpartner der betreffenden Organisationen kommuniziert werden.

Tabelle 4.2.1 zeigt einen Auszug aus der SDR-Liste des Lastenhefts die Kommunikation in Form von sogenannten "Data Items" (= Liefergegenstände) vom Auftragnehmer zum Auftraggeber einfordert. Die Ausführungsbestimmungen zu den Data Items (Inhalt, Umfang) sind unter www.dsp.dla.mil erhältlich. Die Häufigkeit ist im Lastenheft spezifiziert.

Data Item Nr.	Titel	Ausführungs-	Häufigkeit	Anforderer
		bestimmung		
A001	Status Report	DI-MGMT-80368	MTHLY	СоРО
A002	Cost Performance Report	DI-F-6000C	MTHLY	СоРО
A003	Cost Data Summary Report	DI-F-6006	SEMI-ANNL	СоРО
A024	Conference/ Meeting Agenda	DI-ADMN-81249A	ASREQ	CoPO
A079	Reliability Predictions Report	DI-R-7082	ASREQ	СоРО

Tabelle 4.2-1: Kommunikationsforderungen (das "Was") des Lastenhefts

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 25 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Projektorganisation	2010/11/E-85	

Als Kommunikationsregeln innerhalb der DatKom gilt folgende vorläufige Festlegung. Vorläufig deshalb, da diese nach Auftragerhalt und nach Bildung des Projektteams noch ergänzt und vereinbart werden müssen. Die nachstehend genannten Regeln haben sich jedoch in einem Vorgängerprojekt bewährt.

- Sämtliche Kommunikation nach extern und von extern nach intern erfolgt über den Projektleiter. Der PL ist zentraler Ansprechpartner für alle Belange des Projekts.
- Zu Fach-, Sachthemen (Technik) können der Systemingenieur, der/die IP-Betreuer/in und der QPB in Abstimmung bzw. unter Einbindung des PL auch direkt nach extern kommunizieren.
- Telefonische Kommunikation mit externen Organisationen sind zu dokumentieren und mit dem externen Gesprächspartner zum Zweck des Verständnisabgleichs auszutauschen.
- Aktionen, Zusagen gegenüber externen Organisationen dürfen, da u. U. Kostenrelevant, nur in Abstimmung mit dem PL getroffen werden.
- Bestätigte Gesprächsnotizen werden in der Projektdatenbank hinterlegt.
- Innerhalb der DatKom, darf jeder mit jedem (zweckgebunden) kommunizieren. Es ist das "need to know" Prinzip zu beachten. Die Kommunikation erfolgt im persönlichen Gespräch, per Telefon, per E-Mail und während der regelmäßigen Projektbesprechungen.
- Die im Rahmen des Vorhabens ausgetauschte Information (verbal, über Dokumente, über elektronische Medien) ist grundsätzlich vertraulich. Es gelten die entsprechenden Vertrags und Geheimschutzbestimmungen.
- Bei der Kommunikation mit Unterlieferanten ist vor Austausch technischer Information ein "Non Disclosure Agreement" zu schließen. Für die Auswahl von Lieferanten und Unterauftragnehmern gelten die internen Regeln der DatKom und die zutreffenden Bestimmungen des Vertrags bzw. der Vertragsrahmendokumente (siehe auch Abb. 2.1-1: Rechtlich, politisches Umfeld).

Tabelle 4.2-2 zeigt die Kommunikationsmatrix in der Projektorganisation.

Wen (Adressat)	Womit	Was	Wann	Wieviel	Wie	Wer
Vorsitzender	Keine direkte	Keine direkte Kommunikation				
Lenkungsausschuss	gsausschuss					
Lenkungsausschuss	Keine direkte	Kommunikation				
Mitglieder						
Projekt Ingenieur	Schriftlich,	Status,	ASREQ *1)	Dem Zweck	E-Mail,	PL
(GU)	mündlich	Termine,	und zu fest-	angepasst oder	Telefon, IPT	
		technische	gelegten	gem. DI* ²⁾	& Programm	
		Inhalte,	Terminen		Meetings	
Vertrags- und	Schriftlich,	Termine,	ASREQ *1)	Dem Zweck	E-Mail,	PL
(Angebots-)	mündlich	Vertrags-	und zu fest-	angepasst oder	Telefon, IPT	
Manager (GU)		belange	gelegten	gem. DI* ²⁾	& Programm	
			Terminen		Meetings	
Projektleiter (IP)	Schriftlich,	Status,	ASREQ *1)	Dem Zweck	E-Mail,	PL,
	mündlich	Termine,	und zu fest-	angepasst oder	Telefon,	Systemingenieur,
		technische +	gelegten	gem. DI* ²⁾	Meetings	IP-Betreuer(in),
		Vertrags-	Terminen			QPB
		Inhalte				
			1,			
Programmleiter	Schriftlich,	Alle Projekt-	ASREQ *1)	Dem Zweck	E-Mail,	PL
(ATec)	mündlich	belange	und zu fest-	angepasst oder	Telefon,	
			gelegten	gem. DI* ²⁾	Meetings	
			Terminen			

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 26 von 60

DatKom GmbH & Co. KG Sebastian Glomb Lenkflugkörper Telemetrie COBRA Projektorganisation 2010/11/E-85

Wen (Adressat)	Womit	Was	Wann	Wieviel	Wie	Wer
Vertrags- und	Schriftlich,	Termine,	ASREQ *1)	Dem Zweck	E-Mail,	PL, Controller,
(Angebots-)	mündlich	Vertrags-	und zu fest-	angepasst oder	Telefon,	Commercial
Manager (ATec)		belange	gelegten	gem. DI* ²⁾	Meetings	Support
			Terminen			
Leiter Linie Internat.	Schriftlich,	Projekt-	MTHLY	Berichtsformat	E-Mail	PL, Projekt-
Projekte	mündlich	Status und				Controller
		Kosten				Thomas K.
Projektleiter	Schriftlich,	Alle Projekt-	ASREQ *1)	Dem Zweck	E-Mail,	Stakeholder
	mündlich	belange	und zu fest-	angepasst oder	Telefon,	
			gelegten	gem. DI* ²⁾	Meetings	
			Terminen			
Mitarbeiter des	Schriftlich,	zutreffende	ASREQ *1)	Dem Zweck	E-Mail,	PL, Projektteam,
Projekt- Kernteams	mündlich,	Projekt-	und zu fest-	angepasst oder	Telefon,	MA
und sonstige	Protokoll	belange	gelegten	gem. DI*2)	Meetings	
			Terminen			

^{*1)} oder gemäß Häufigkeit der zutreffenden Data Items

Tabelle 4.2-2: Kommunikationsmatrix in der Projektorganisation

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 27 von 60

^{*2)} Data Item "Ausführungsbestimmungen" fordern i. d. R. spezifische Inhalte und auch Formate

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Phasenplanung	2010/11/E-85	

5 Phasenplanung

5.1 Beschreibung der Projektphasen und der Meilensteine

Dem Programm liegt das Vorgehensmodell des MIL-STD-1521B zu Grunde. Das Modell dieses Standards umfasst 3 Phasen: Die Konzepterkundung/ Erforschung (Concept Exploration Phase), die Konzeptdarstellungs- und Bewertungsphase (Demonstration and Validation Phase) und die sich anschließende Realisierung (Full Scale Development).

Die Realisierungsphase (Full Scale Development) sieht je nach Aufgabe und Komplexität entsprechende mit dem Entwicklungsfortschritt einhergehende Reviews zur Überprüfung des Projektstatus vor. 30 Tage vor den formellen Reviews sind jeweils definierte Ergebnisse über die Vertragskette abzuliefern (SDR-Liste). Diese werden bis zum Review durch Experten geprüft. Beim Review kommt es zur Aussprache.

Die "Concept Exploration-" und "Demonstration and Validation Phase" des MIL-STD-1521B ist nur für den GU und den Kunden relevant. Die genannten Phasen dienen hauptsächlich zur Abstimmung des Lastenhefts, der Abgrenzung des Leistungsumfangs. Sie werden parallel von Konzeptarbeiten des GU auf Systemebene begleitet und mit den Meilensteinen SRR = System Requirements Review, SDR = System Design Review und SSR = Software Specification Review abgeschlossen.

DatKom ist zu diesen Zeitpunkten (so die Erwartung) bereits beauftragt und führt die Initialisierung (Phase 1) sowie die Planung (Phase 2) des Projekts "Lenkflugkörper Telemetrie COBRA" intern durch. Die Meilensteine SRR, SDR, SSR (des GU) sind den Phasen der eigenen Planung der Vollständigkeit halber zugeordnet um die Abhängigkeit und den Gesamtprogrammfokus zu vermitteln (Tabelle 5.1-1 und 5.1-2, *Kursiv* dargestellt).

Für die Entwicklung von Produkten verwendet DatKom ein internes Standard- Phasenmodell. Dieses beinhaltet die Phasen Grobkonzept, Feinkonzept, Design, Qualifikation und Abschluss. Es kann nach Bedarf an die individuellen Erfordernisse angepasst werden.

Die für die Entwicklung der Telemetrie zutreffenden Reviews sind im Lastenheft definiert und wurden in das Phasenmodell der DatKom integriert. Ferner wurde dieses durch die Phasen "Initialisierung" und "Planung" zu Beginn erweitert um den in diesen Phasen anfallenden umfangreicheren Aufgaben z. B. Analyse Vertragsdokumentation, und Überarbeitung der "Angebotsplanungen" Rechnung zu tragen. Die Phase Grob- und Feinkonzept wurden zu einer Phase zusammengefasst.

- die internen DatKom Reviews am Ende der Konzept-, Design- und Qualifikationsphase wurden durch das PDR, CDR bzw. FQR des MIL-STD-1521B ersetzt.
- nach der Qualifikationsphase des DatKom Modells wurde die PRR-Phase in der die Serienreife hergestellt werden soll (gem. MIL-STD-1521B) mit dem die Phase abschießenden PRR = Production Readyness Review ergänzt.

Tabellen 5.1-1 und 5.1.2 zeigen die Projektphasen und die Meilensteinliste. Abbildung 5.2-1 zeigt eine graphische Darstellung der Phasen und Meilensteine.

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 28 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Phasenplanung	2010/11/E-85

	Phase 1: Initialisierung	Phase 2: Planung	Phase 3: Konzept	Phase 4: Design	Phase 5: Qualifikation	Phase 6: Serienreife	Projektabschluss
Phasen- ziel(e) / Meilensteine	Ziele: - Vertrag eingelastet - Kick-Off durchgeführt - Projektteam zusammengestellt - Vertragsdokumente in DatKom System(e) einlasten - Projekt anlegen - Vertragsunterlagen analysieren - Kick-Off durchführen	Phase 2: Planung Ziele: - Planung, Analysen aus Angebotsphase aktualisiert und abgestimmt Projektpläne erstellt - Industriepartner ausgewählt - Stakeholder, Risiko Analysen, PSP, Termin und Kosten/ Einsatzmittelplan- ung aktualisieren/ erstellen - Industriepartner analysieren und bewerten	M30 PDR = Preliminary Design Review - Ein LFK - TLM Konzept, das die Anforderungen erfüllt liegt vor Industrie Partner beauftragt - Entwurf eines TLM Konzepts - Ergänzen der TLM (HWCI) Spezifikation und Entwurf der Unterbaugruppen Spezifikationen	M40 CDR = Critical Design Review Das LFK - TLM Konzept ist in ein dokumentiertes Design, das die Anforderungen erfüllt überführt. - Erstellung und Do- kumentation eines TLM Designs - Techn. Betreuung des IP - Erstellen und Dokumenta- tion der/ des Tester(s).	Phase 5: Qualifikation M50 FQR = Final Qualification Review Der Nachweis, dass das TLM Design alle Anforderungen erfüllt ist erbracht. - Durchführung und Dokumentation der Qualifikation - Lieferung von 2 Stk, TLM an den GU - Lieferung des Qual. Report	M60 PRR = Production Readiness Review Produktionsreife der TLM ist hergestellt und nachgewie- sen. Die Produktion der PR- Hardware ist abgeschlossen Durchführung PCA - TLM TDP überarbeiten - Erstellen der zur Fertigung benötigten Dokumenta- tion - Planung der Werkzeuge	Älle definierten Leistungen sind erbracht. Überprüfen ob alle definierten Leistungen erbracht wurden Nacharbeit
Konfigu- rations- management/ Dokumen- tation	- Projektteam zusammenstel- len - Vertrag, Lastenheft, Ver- tragsanlagen -Rahmendokumente (MOU, CPA, TAA,)	- Projektdokumentation - KM-Plan	Beauftragung des IP Entwurf des Test Konzepts TLM Konzeptdokumentation Spezifikationen Analysen-, Studien-Ergebnisse und Reports	- Design Analysen - TLM Design Dokumentation - Wesentliche Analyse-, Studien, Simulationser- gebnisse (Reports) - Dokumentation TLM Tester	Qualifikationsplan und Prozessbeschreibung. Änderungsdokumentation zum TLM und Tester Design Qual. Report	und Tester - PR-Hardware Lieferung - PCA Report - Änderungsdokumentation zum Design und überarbeitetes TDP - Pläne und Test- und Verfahrensanweisungen für die Produktion	Projekt formell abschließen Projektabschlussdoku- mentation
Qualitäts- management		- QA Plan	TLM Testkonzept Plan Engineering Test Programm Plan	- Zuverlässigkeits- berechnung - FMECA, EPCTA - Qualifikations-Plan	- Betreuung Qualifikation (IP und TLM)	- Prüfplanung Produktion	
Projekt- management	- Projekt Kick-off - Controlling - Stakeholdermanagement - Berichtswesen - Kommunikation/ Regeln	- Projekthandbuch - Stakeholderanalyse - Risikoanalyse - PSP - Termin und Ablaufplan - Kostenplanung	Projektsteuerung, Controlling Risiko Management Stakeholdermanagement Berichtswesen	Projektsteuerung, Controlling Risiko Management Stakeholdermanagement Berichtswesen	Projektsteuerung, Controlling Risiko Management Stakeholdermanagement Berichtswesen	Projektsteuerung, Controlling Risiko Management Stakeholdermanagement Berichtswesen	- Lessons learned/ Feedback - Projektdokumentation abschließen - Verabschiedung Projektteam - Nachkalkulation
Meilenstein- termine	M10 = 30.01.12 (ohne Relevanz)	M20 = 21.05.12 (ohne Relevanz) M25 = 04.06.12 (ohne Relevanz)	M30 = 12.11.12	M40 = 23.07.13	M50 = 21.01.14	M60 = 12.05.14	

Tabelle 5.1-1: Projektphasen zur Abwicklung des Vorhabens "LFK-Telemetrie COBRA"

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version: -	Seite 29 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Phasenplanung	2010/11/E-85

Nr.	Meilensteine des MIL-STD-1521B Benennung	Phasenziel oder Liefergegenstände	Entscheidung Lenkungsausschuss oder Bevollmächtigte (Individuum oder Organisation)
M10	SRR = System Requirements Review	Phasen/ Meilensteine sind für DatKom nicht relevant!	Zustimmung/ Abnahme durch den Lenkungsausschuss, Kunde
M20	SDR = System Design Review	Während dieser Phasen oder bereits zu Beginn wird DatKom beauftragt und beginnt mit der Initialisier-	Zustimmung/ Abnahme durch den Lenkungsausschuss, Kunde
M25	SSR = Software Specification Review	ung gefolgt von der Planungsphase. Der erste für DatKom relevante Meilenstein für den Ergebnisse geliefert werden müssen ist das PDR.	Zustimmung/ Abnahme durch den Lenkungsausschuss, Kunde
M30	PDR = Preliminary Design Review	LFK- Telemetrie Konzept, das die Anforderungen erfüllt liegt vor. IP ist beauftragt	Voraussetzung für den Beginn der CDR - Phase (TLM Entwicklung). Zustimmung/ Abnahme durch den GU oder einen Bevollmächtigten
M40	CDR = Critical Design Review	TLM Design, das die Anforderungen erfüllt ist realisiert. TLM Spezifikation ist freigegeben. TLM Prototypen sind vorhanden und geliefert.	Voraussetzung für den Beginn der Qualifikationsphase. Zustimmung/ Abnahme durch den GU oder einen Bevollmächtigten
M50	FQR = Final Qualification Review	Nachweis, dass das TLM Design die Anforderungen erfüllt ist erbracht. TLM Qualifikations-Hardware vorhanden und geliefert.	Voraussetzung für den Beginn der PRR-Phase. Zustimmung/ Abnahme durch den GU oder einen Bevollmächtigten
M60	PRR = Production Readiness Review	Die Produktionsreife des Designs ist hergestellt und nachgewiesen.	Letzter Meilenstein nach dem vorgegebenen Phasen- modell. Voraussetzung für die interne Projekt- abschlussphase. Zustimmung/ Abnahme durch den GU oder einen Bevollmächtigten

Tabelle 5.1-2: Liste der Meilensteine

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version: -	Seite 30 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Projektstrukturplan	2010/11/E-85

5.2 Veranschaulichung der Projektphasen

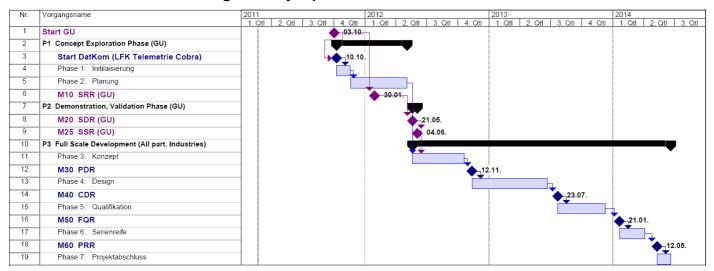


Abbildung 5.2-1: Grafische Darstellung der Projektphasen und Meilensteine

6 Projektstrukturplan

Der Projektstrukturplan (PSP) stellt das Projekt in seiner Gesamtheit in überschaubare Einheiten zerlegt dar. Er wurde in Teamarbeit mit dem Fachbereich Mikroelektronik (Luis O.), der Qualitätssicherung (Moritz T.), dem Fachbereich Hochfrequenztechnik/ Sensorik (Ulrich W.) und zeitweise dem Fachbereich Konstruktion erstellt.

Der PSP für das Projekt "Lenkflugköper Telemetrie COBRA" ist überwiegend phasenorientiert (erste Ebene). Überwiegend" deshalb, weil die Teilaufgabe "Projektmanagement" und die darin zusammengefassten Aufgaben/ Arbeitspakete phasenübergreifend zutreffen bzw. bei reiner Phasenorientierung den jeweiligen Phasen zugeordnet werden müssten.

Die Phasenorientierung wurde gewählt da Entwicklungen von technischen Produkten allgemein in systematischen Schritten die aufeinander aufbauen voranschreiten. Während dieser Schritte (Phasen) fallen jeweils typische Aufgaben an, die für alle zu entwickelnden Objekte aus denen das Produkt besteht und das Produkt selbst zutreffen. D. h. bei der Phasenorientierung werden in Bezug auf den zu erstellenden PSP Redundanzen vermieden. Die grafische Darstellung wird u. U. kompakter.

Diesem Vorhaben (dem Programm COBRA) insgesamt liegt ferner ein Vorgehensmodell zu Grunde welches die phasenorientierte Strukturierung nahelegt.

6.1 Darstellung und Codierung des PSP

Die erste Ebene ist wie bereits erwähnt überwiegend phasenorientiert aufgebaut. Die Teilaufgaben, Arbeitspakete sind aus den in der jeweiligen Phase erforderlichen Aktivitäten abgeleitet bzw. aus dem Lastenheft zugeordnet. Die Teilaufgaben/ Arbeitspakete wurden abschließend alphanumerisch kodiert. Abbildung 6.1-1 zeigt den PSP auf oberster Ebene.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 31 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Projektstrukturplan	2010/11/E-85	

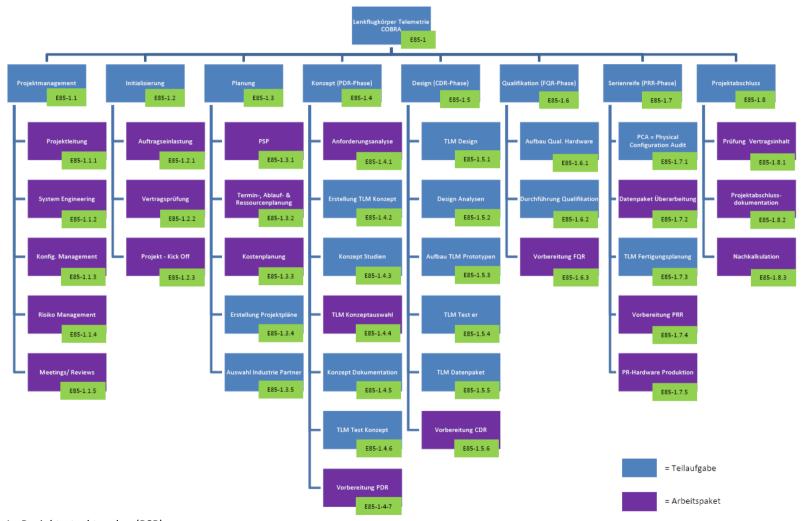


Abbildung 6.1-1: Projektsstrukturplan (PSP)

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version: -	Seite 32 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Projektstrukturplan	2010/11/E-85

6.2 Arbeitspaketbeschreibung

Die Arbeitspakete sind die kleinsten Elemente des PSP. Die geforderten Leistungen sind in der Arbeitspaketbeschreibung exakt definiert. Ein Arbeitspaket-Verantwortlicher ist benannt und dem Arbeitspaket ist ein festes Budget zugeordnet. Die nachfolgenden Formblätter sind den "Vorlagen" des **DatKom** Managementhandbuchs entnommen und soweit zum jetzigen Zeitpunkt möglich (Angebotserstellung) ausgefüllt. Nach Auftragszuschlag werden diese Beschreibungen unter dem Arbeitspaket E85-1.3.2 sofern zutreffend überarbeitet und um ggf. fehlende Angaben ergänzt werden.

Vorlage Projektmanagement	DatKom		
TEILAUFGABEN-/ARBEITSPAKET-BES	GmbH & Co. KG		
Projekt:	Teilaufgabe/Arbeits	spaket (lt. Projektstrukturplan):	
Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	E85-1.4.7, Vorbei		
Zerikingkorper Folemetrie COBIAN	200 1.4.7, VOIDO	citalig i Dit	
Projektleiter:	TA-/AP Verantwort	licher:	
Sebastian Glomb	Sebastian Glomb	(Projektleitung)	
Kurzbeschreibung/ Technische Ziele:	1	Status und	
Erstellung der Präsentation für das Meilensteinreviev		Datum vom: 20.02.2011	
Die Präsentation muss folgende Themenkreise (Erfa - a) Präsentation des ausgewählten Telemetrieko	onzepts mit Darstellung wie	Geplant: 29.10.12 bis 09.11.12	
die Anforderungen für die Gesamtbaugruppe auf die Unterbaugruppen umgesetzt wurden "Flow Down". - b) Darstellung wie die Anforderungen für die Gesamtbaugruppe bereits erfüllt werden, wo noch ggf. TBDs bestehen.		Vergeben: Abgenommen:	
Fortschrittsmessung wie:	Abnahme durch:		
Statusschritte	NN		
Voraussetzungen:			
Arbeitspakete, Teilaufgaben E85-1.4.1 bis E85-1.4.6 ab	bgeschlossen		
Zwischenmeilensteine und Ergebnisse:			
Keine			
Ggf. notwendige Investitionen nach Abt. und Begrü	indung:		
Keine			
Risiken und Maßnahmen:			
NA			
Beteiligte Mitarbeiter (Name/CoC) und Stundenaufw	vand:		
NN 48h (Zuarbeit aus beteiligten Fachabteilungen, Mik	kroelektronik, mechanische Kor	nstruktion, QA,)	

Projekt- nummer:	2010/11/E-85	Aufwand gesamt (geschätzt):	128h	Geschätzt durch:	Sebastian G.
Eröffungs-					
datum					

Abbildung 6.2-1: Arbeitspaketbeschreibung, Beispiel 1 (DatKom Formular)

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 33 von 60

GmbH & Co. KG

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb

Projektstrukturplan

Vorlage Projektmanagement	DatKom
TEILAUFGABEN-/ARBEITSPAKET-BESCHREIBUNG	GmbH & Co. KG

Projekt:	Teilaufgabe/Arbeitspaket (lt. Projektstrukturplan):
Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	E85-1.7.2, Datenpaket Überarbeitung
Projektleiter:	TA-/AP Verantwortlicher:
Sebastian Glomb	NN

Kurzbeschreibung/ Technische Ziele:

· Ausgangssituation:

Das Datenpaket des qualifizierten Designs wurde mit der "AS Built" Konfiguration der ersten Production Representative -Hardware verglichen. Diskrepanzen zwischen Hardware und TDP wurden, sofern zutreffend, identifiziert und sind im PCA Report dokumentiert.

· Aufgabe:

Die das Produkt und die Unterbaugruppen beschreibenden Dokumente sind gemäß PCA Report zu überarbeiten, so dass der "Production Representative" -Hardware Konfigurationsstand eindeutig beschrieben ist. Die durchzuführenden Änderungen sind gemäß des gültigen Änderungsverfahrens zu beantragen, zu dokumentieren und zu genehmigen. Die geänderte Produktdokumentation ist freigeben und an die Betroffenen (Kunde, Fertigung, ...) verteilt.

Status und

Datum vom: 20.02.2011

Geplant: 28.03 bis 24.04.14

Vergeben:

Abgenommen:

Gesperrt:

Fortschrittsmessung wie:

Annahme 16 zu überarbeitende Mengenproportional:

Projektleiter

Abnahme durch:

Voraussetzungen:

Teilaufgabe E85-1.7.1 PCA- Physical Configuration Audit ist abgeschlossen. Der PCA Report liegt vor.

Zwischenmeilensteine und Ergebnisse:

Ggf. notwendige Investitionen nach Abt. und Begründung:

Keine

Risiken und Maßnahmen:

Beteiligte Mitarbeiter (Name/CoC) und Stundenaufwand:

Abnahme der TA/AP-Beschreibung durch den CoC-Leiter/ FT-Leiter:

Projekt- nummer:	2010/11/E-85	Aufwand gesamt (geschätzt):	160h	Geschätzt durch:	Peter B. (KM)
Eröffungs-					
datum					

Abbildung 6.2-2: Arbeitspaketbeschreibung, Beispiel 2 (DatKom Formular)

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 34 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Ablauf- und Terminplanung	2010/11/E-85	

7 Ablauf- und Terminplanung

Nach Erstellung des PSP, in dem das "Was" festgehalten und veranschaulicht wurde werden nun die Teilaufgaben, Arbeitspakete in der Ablaufplanung in eine logische Reihenfolge gebracht. Teilaufgaben werden dabei in weitere Arbeitspakete, Vorgänge unterteilt. Es wird festgelegt wann etwas erfolgen bzw. begonnen werden kann. Die Ablauf und Terminplanung erfolgte ebenfalls wie unter Ziffer 6 beschrieben im Team. Hinzugezogen wurde noch der Bereich Administration aus der Linie "Internationale Projekte" in Person des Herrn Herbert B. Die Fachabteilungen steuerten die Fachkompetenz, der Bereich Administration die Erfahrung zu solchen Vorhaben bei.

7.1 Vorgangsliste

Die Vorgangsliste enthält sämtliche Vorgänge des Projekts, zeigt ihre Dauer sowie die Beziehungen zu den jeweiligen Vorgängern. Ferner ist jedem Vorgang der zutreffende PSP-Code zugeordnet (Tabellen 7.1-1, 7.1-2, 7.1-3).

PSP-Code	Vorgangsname	Dauer	PSP-Code von Vorgängern
	Start GU	0 Tage	
E85-1	Lenkflugkörper Telmetrie COBRA	685 Tage	
	Start DatKom	0 Tage	
E85-1.1	Management	651 Tage	
E85-1.1.1	Projektmanagement	634 Tage	
E85-1.1.2	System Engineering	516 Tage	
E85-1.1.3	Konfigurations Management	516 Tage	
E85-1.1.4	Risiko Management	626 Tage	
E85-1.1.5	Meetings Reviews	555 Tage	
E85-1.2	Phase 1: Initialisierung	20 Tage	
E85-1.2.1	Auftragseinlastung	2 Tage	
E85-1.2.2	Vertragsprüfung	12 Tage	E85-1.2.1
E85-1.2.3	Kick-Off & Team	6 Tage	E85-1.2.2
	M10 SRR (GU)	0 Tage	
E85-1.3	Phase 2: Planung	127 Tage	
E85-1.3.1	PSP	14 Tage	E85-1.2.3[EA+5 Tage]
E85-1.3.2	Termin, Ablauf- & Ressorcenplanung	6 Tage	E85-1.3.1
E85-1.3.3	Kostenplanung	5 Tage	E85-1.3.2
E85-1.3.4	Erstellung Projektpläne	36 Tage	
E85-1.3.4.1	Projekthandbuch	10 Tage	E85-1.3.3
E85-1.3.4.2	QA-Plan	6 Tage	E85-1.3.1[EA+8 Tage]
E85-1.3.4.3	KM-Plan	7 Tage	E85-1.3.1
E85-1.3.4.4	Kosten Management Plan	5 Tage	E85-1.3.1
E85-1.3.5	Auswahl Industrie Partner	77 Tage	
E85-1.3.5.1	Industrierundreise	12 Tage	E85-1.3.4.1[EA+15 Tage]
E85-1.3.5.2	Bewertung d. Erkenntnisse	10 Tage	E85-1.3.5.1[EA+5 Tage]
E85-1.3.5.3	Erstellung Industrie Partner RFP	20 Tage	E85-1.3.5.2;E85-1.3.4.1
E85-1.3.5.4	Angebotsauswertung, Auswahl	10 Tage	E85-1.3.5.3[EA+20 Tage]
	M20 SDR (GU)	0 Tage	
	M25 SSR (GU)	0 Tage	
E85-1.4	Phase 3: Konzept	116 Tage	
E85-1.4.1	Anforderungsanalyse	5 Tage	[EA+10 Tage];E85-1.3.4.2;E85-1.3.4.3;E85-1.3.4.4
E85-1.4.2	Erstellung TLM Konzept	37 Tage	
E85-1.4.2.1	Definition Baugruppen/ Funktionalitäten	2 Tage	E85-1.4.1[EA+5 Tage]
E85-1.4.2.2	Konzept Zusammen-/ Aufbau		E85-1.4.2.1[EA+5 Tage]
E85-1.4.3	Konzept Studien	11 Tage	
E85-1.4.3.1	Rechenkapazität und Speicherbedarf	2 Tage	E85-1.4.2.2
E85-1.4.3.2	Linkanalyse	3 Tage	E85-1.4.2.2
E85-1.4.3.3	Thermalanalyse	5 Tage	E85-1.4.2.2[EA+6 Tage]
E85-1.4.3.4	Zuverlässigkeit	0	E85-1.4.2.2
E85-1.4.3.5	Design to Cost (DTC)	2 Tage	E85-1.4.2.2

Tabelle 7.1-1: Vorgangsliste, Teil 1

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 35 von 60



Sebastian Glomb

Ablauf- und Terminplanung

2010/11/E-85

PSP-Code	Vorgangsname	Dauer	PSP-Code von Vorgängern
E85-1.4.4	TLM Konzeptauswahl	1 Tag	E85-1.4.3.5;E85-1.4.3.4;E85-1.4.3.3;E85-1.4.3.2;E85-1.4.3.1
E85-1.4.5	Konzept Dokumentation	22 Tage	
E85-1.4.5.1	TLM Schnittstellendokument	10 Tage	E85-1.4.4
E85-1.4.5.2	Baugruppen Spezifikation(en)	5 Tage	E85-1.4.5.1[EA+2 Tage]
E85-1.4.5.3	SW-Anforderungen (Encoder)		E85-1.4.5.2
E85-1.4.5.4	Techn. Arbeitspaket IP		E85-1.4.5.1
	IP Beauftragung		E85-1.3.5.4;E85-1.4.5.4
E85-1.4.6	TLM Test Konzept	15 Tage	
E85-1.4.6.1	Anforderungen Tester		E85-1.4.2.1[EA+20 Tage]
E85-1.4.6.2	Testprogram Plan (TLM & Baugruppen)		E85-1.4.6.1
E85-1.4.7	Vorbereitung PDR		E85-1.4.5.2;E85-1.4.6.2;E85-1.4.5.3
	M30 PDR		E85-1.4.7;
E85-1.5	Phase 4: Design	223 Tage	
	TLM Design	71 Tage	
	Entwickung Elektronik	71 Tage	
	Encoder	30 Tage	
	Power Supply (Betreuung IP)	60 Tage	
	Encoder SW		[EA+25 Tage]
	Encoder Prototyp		E85-1.5.1.1.1[EA+5 Tage]
	Integration SW-Hardware		E85-1.5.1.2;E85-1.5.1.3
	Entwicklung Mechanik	45 Tage	
	Konstruktion Gehäuse, Struktur	45 Tage	
	Simulation TLM Zusammenbau	U	E85-1.5.1.5.1[EA-18 Tage]
	Design Analysen	22 Tage	
	TLM, Encoder Qualification Test Plan		E85-1.5.1.4
	TLM Zuverlässigkeit		
E85-1.5.2.3	TLM FMECA		E85-1.5.1.1.2;E85-1.5.1.1.1 E85-1.5.2.2
	Design to Cost (DTC)		E85-1.5.1.1.1;E85-1.5.1.5.1;E85-1.5.1.1.2
E85-1.5.2.4	TLM Prototypen Integration	27 Tage	
E63-1.3.3	IP Hardware verfügbar		E85-1.5.1.1.2[EA+10 Tage]
E85-1.5.3.1	Aufbau		E85-1.5.1.4;E85-1.5.1.5.1;
	Inbetriebnahme, Test		·
E85-1.5.4	TLM Tester		E85-1.5.3.1[EA+5 Tage];E85-1.5.4.5
	Tester Design	94 Tage	
	Bereitstellung BT, Geräte		E85-1.4.6.2[EA+5 Tage] E85-1.5.4.1
	Integration Tester		
	Aufbau	29 Tage	E85-1.5.4.2[EA+5 Tage]
	Programmierung, Inbetriebnahme		E85-1.5.4.3.1
	Dokumentation Tester	20 Tage	
	Bedienungsanleitung	Ŭ	E85-1.5.4.3.2[EA+20 Tage]
	Tester Datenpaket		
	Abnahme	<u> </u>	E85-1.5.4.4.1 E85-1.5.4.3.2
	TLM Datenpaket		
	'	101 Tage	
	TDP Prototypen TDP CDR Design & Documentation		E85-1.5.1.1.1;E85-1.5.1.5.1;E85-1.5.1.5.2;E85-1.5.1.2
	-		E85-1.5.3.2;E85-1.5.5.1
E85-1.5.6	Vorbereitung CDR		E85-1.5.5.2;E85-1.5.4.4.2;E85-1.5.2.1;E85-1.5.2.3;E85-1.5.2.4
	M40 CDR	Ū	E85-1.5.6;E85-1.5.5.2
E85-1.6	Phase 5: Qualifikation	109 Tage	
E85-1.6.1	Qualifikations-Hardware Aufbau	15 Tage	
E85-1.6.1.1			[EA+5 Tage]
	Inbetriebnahme, Test		E85-1.6.1.1
E85-1.6.2	Durchführung Qualifikation	72 Tage	
E85-1.6.2.1	Qual. Test Prozedur	<u> </u>	[EA+5 Tage]
E85-1.6.2.2	Umwelt Tests und Nachweise	48 Tage	
	Tests intern		E85-1.6.2.1[EA+4 Tage];E85-1.6.1.2
	Tests extern		E85-1.6.2.2.1[EA+5 Tage]
E85-1.6.2.3	Test Report		E85-1.6.2.2.1[AA+4 Tage]
E85-1.6.3	Vorbereitung FQR		E85-1.6.2.3;E85-1.6.2.2.2
	M50 FQR	0 Tage	E85-1.6.3

Tabelle 7.1-2: Vorgangsliste, Teil 2

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 36 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Ablauf- und Terminplanung	2010/11/E-85	

PSP-Code	Vorgangsname	Dauer	PSP-Code von Vorgängern
E85-1.7	Phase 6: Serienreife	129 Tage	
E85-1.7.1	PCA- Physical Configuration Audit	24 Tage	
E85-1.7.1.1	Prüfung TLM & Unterbaugruppen TDP	20 Tage	[EA+20 Tage]
E85-1.7.1.2	PCA Report	20 Tage	E85-1.7.1.1[EA-16 Tage]
E85-1.7.2	Datenpaket Überarbeitung	20 Tage	E85-1.7.1.2;E85-1.7.1.1
E85-1.7.3	TLM- Fertigungsplanung	24 Tage	
E85-1.7.3.1	Planung Betriebsmittel & Werkzeuge	4 Tage	
E85-1.7.3.2	Herstellung Bestriebsmittel & Werkzeuge	20 Tage	E85-1.7.3.1
E85-1.7.3.3	Arbeits-, Test- und Prozessanweisungen	10 Tage	E85-1.7.3.1
E85-1.7.4	Vorbereitung PRR	10 Tage	E85-1.7.2
	M60 PRR	0 Tage	E85-1.7.4
E85-1.7.5	PR-Hardware Produktion	110 Tage	E85-1.7.3.2[EA-5 Tage];E85-1.7.3.3
E85-1.8	Phase 7: Projektabschluss	31 Tage	
E85-1.8.1	Prüfung Vertragsinhalt	20 Tage	E85-1.7.5[EA-20 Tage]
E85-1.8.2	Projektabschlussdokumentation	5 Tage	E85-1.8.1
E85-1.8.3	Nachkalkulation	5 Tage	E85-1.8.2;E85-1.1.1;E85-1.1.2;E85-1.1.3;E85-1.1.4;E85-1.1.5

Tabelle 7.1-3: Vorgangsliste, Teil 3

7.2 Vernetzter Balkenplan oder berechneter Netzplan

Der vernetzte Balkenplan zeigt die Vorgänge und Beziehungen aus Ziffer 7.1 in graphischer Form visualisiert. Der vernetzte Balkenplan zeigt wie das Projekt ablaufen könnte. Er stellt das zentrale Informationsmedium für alle Beteiligten dar, dient als Grundlage der Projektplanung, zur Projektsteuerung und Überwachung (Abb. 7.2-1, 7.2-2).

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 37 von 60

DatKom
GmbH & Co. KG

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb

Ablauf- und Terminplanung

2010/11/E-85

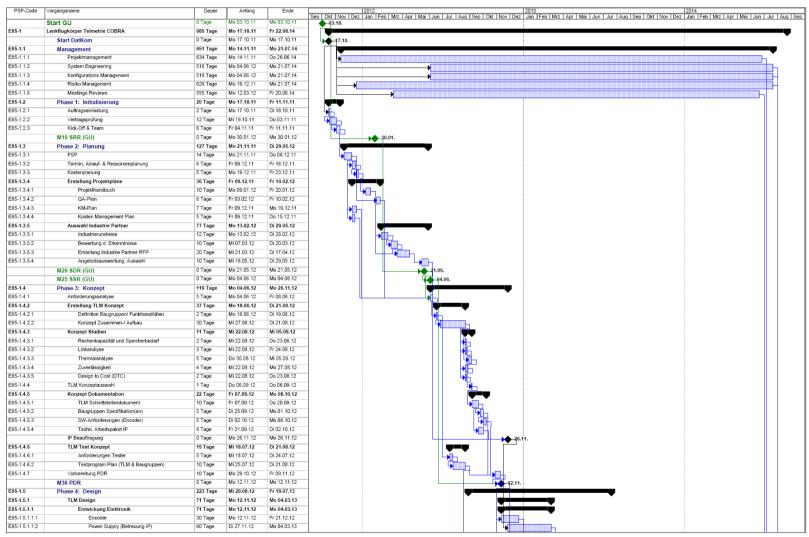


Abbildung 7.2-1: Vernetzter Balkenplan, Teil 1

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version: -	Seite 38 von 60

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb

Ablauf- und Terminplanung

2010/11/E-85

PSP-Code	Vorgangsname	Dauer	Anfang	Ende	T 15012 12013 12014 1
E85-1.5.1.2	Encoder SW		Mo 17.12.12	Fr 25.01.13	2012 2013 (2012 2013 2014 2015
		20 Tage			
E85-1.5.1.3 E85-1.5.1.4	Encoder Prototyp	4 Tage	Mo 14.01.13 Mo 28.01.13	Do 17.01.13 Fr 22.02.13	_
	Integration SW-Hardware	20 Tage			<u> </u>
E85-1.5.1.5 E85-1.5.1.5.1	Entwicklung Mechanik	45 Tage	Mo 12.11.12 Mo 12.11.12	Fr 25.01.13 Fr 25.01.13	_
E85-1.5.1.5.1	Konstruktion Gehäuse, Struktur	45 Tage			
	Simulation TLM Zusammenbau	15 Tage	Mi 19.12.12	Di 22.01.13	<u> </u>
E85-1.5.2 E85-1.5.2.1	Design Analysen	22 Tage	Mo 25.02.13	Di 26.03.13 Fr 01.03.13	
	TLM, Encoder Qualification Test Plan	5 Tage	Mo 25.02.13		_
E85-1.5.2.2	TLM Zuverlässigkeit	10 Tage	Di 05.03.13	Mo 18.03.13	<u> </u>
E85-1.5.2.3	TLM FMECA	6 Tage	Di 19.03.13	Di 26.03.13	_
E85-1.5.2.4	Design to Cost (DTC)	5 Tage	Di 05.03.13	Mo 11.03.13	
E85-1.5.3	TLM Prototypen Integration	27 Tage	Mo 18.03.13	Mi 24.04.13	
	IP Hardware verfügbar	0 Tage	Mo 18.03.13	Mo 18.03.13	48.03.
E85-1.5.3.1	Aufbau	8 Tage	Di 19.03.13	Do 28.03.13	
E85-1.5.3.2	Inbetriebnahme, Test	14 Tage	Fr 05.04.13	Mi 24.04.13	
E85-1.5.4	TLM Tester	94 Tage	Mi 29.08.12	Mo 21.01.13	<u> </u>
E85-1.5.4.1	Tester Design	10 Tage	Mi 29.08.12	Di 11.09.12	
E85-1.5.4.2	Bereitstellung BT, Geräte	10 Tage	Mi 12.09.12	Di 25.09.12	
E85-1.5.4.3 E85-1.5.4.3.1	Integration Tester Aufbau	29 Tage	Mi 03.10.12 Mi 03.10.12	Mo 12.11.12 Di 09.10.12	
E85-1.5.4.3.1		5 Tage			
	Programmierung, Inbetriebnahme	24 Tage	Mi 10.10.12	Mo 12.11.12	<u> </u>
E85-1.5.4.4 E85-1.5.4.4.1	Dokumentation Tester	20 Tage	Di 11.12.12 Di 11.12.12	Mo 21.01.13 Mo 07.01.13	
E85-1.5.4.4.1	Bedienungsanleitung Tester Datenpaket	10 Tage		Mo 21.01.13	_
E85-1.5.4.4.2	Lester Datenpaket Abnahme	10 Tage 2 Tage	Di 08.01.13	Mo 21.01.13 Mi 14.11.12	_
E85-1.5.4.5	Abnanme TLM Datenpaket	2 Tage 101 Tage	Mo 28.01.13	Mi 14.11.12 Mo 17.06.13	
E85-1.5.5.1	TDP Prototypen			Fr 22.02.13	_
E85-1.5.5.2	TDP CDR Design & Documentation	20 Tage 30 Tage	Mo 28.01.13 Di 07.05.13	Mo 17.06.13	-
E85-1.5.6	Vorbereitung CDR	10 Tage	Mo 08.07.13	Fr 19.07.13	-
E03-1.3.6	M40 CDR	0 Tage	Di 23.07.13	Di 23.07.13	→ 23.07.
E85-1.6	Phase 5: Qualifikation	109 Tage	Di 30.07.13	Fr 24.01.14	
E85-1.6.1	Qualifikations-Hardware	15 Tage	Di 30.07.13	Mo 02.09.13	
E85-1.6.1.1	Aufbau	5 Tage	Di 30.07.13	Mo 19.08.13	-
E85-1.6.1.2	Inbetriebnahme, Test	10 Tage	Di 20.08.13	Mo 02.09.13	
E85-1.6.2	Durchführung Qualifikation	72 Tage	Di 30.07.13	Mi 20.11.13	
E85-1.6.2.1	Qual. Test Prozedur	20 Tage	Di 30.07.13	Mo 09.09.13	
E85-1.6.2.2	Umwelt Tests und Nachweise	48 Tage	Mo 16.09.13	Mi 20.11.13	
E85-1.6.2.2.1	Tests intern	34 Tage	Mo 16.09.13	Do 31.10.13	
E85-1.6.2.2.2	Tests extern	9 Tage	Fr 08.11.13	Mi 20.11.13	
E85-1.6.2.3	Test Report	44 Tage	Fr 20.09.13	Mi 20.11.13	-
E85-1.6.3	Vorbereitung FQR	10 Tage	Mo 13.01.14	Fr 24.01.14	
	M50 FOR	0 Tage	Mo 27.01.14	Mo 27.01.14	→ 27.01.
E85-1.7	Phase 6: Serienreife	129 Tage	Mo 27.01.14	Do 24.07.14	
E85-1.7.1	PCA- Physical Configuration Audit	24 Tage	Mo 24.02.14	Do 27.03.14	
E85-1.7.1.1	Prüfung TLM & Unterbaugruppen TDP	20 Tage	Mo 24.02.14	Fr 21.03.14	
E85-1.7.1.2	PCA Report	20 Tage	Fr 28.02.14	Do 27.03.14	1
E85-1.7.2	Datenpaket Überarbeitung	20 Tage	Fr 28.03.14	Do 24.04.14	
E85-1.7.3	TLM- Fertigungsplanung	24 Tage	Mo 27.01.14	Do 27.02.14	
E85-1.7.3.1	Planung Betriebsmittel & Werkzeuge	4 Tage	Mo 27.01.14	Do 30.01.14	
E85-1.7.3.2	Herstellung Bestriebsmittel & Werkzeuge	20 Tage	Fr 31.01.14	Do 27.02.14	
E85-1.7.3.3	Arbeits-, Test- und Prozessanweisungen	10 Tage	Fr 31.01.14	Do 13.02.14	
E85-1.7.4	Vorbereitung PRR	10 Tage	Mo 28.04.14	Fr 09.05.14	
	M60 PRR	0 Tage	Mo 12.05.14	Mo 12.05.14	1,000 € 1,000
E85-1.7.5	PR-Hardware Produktion	110 Tage	Fr 21.02.14	Do 24.07.14	
E85-1.8	Phase 7: Projektabschluss	31 Tage	Fr 27.06.14	Fr 22.08.14	
E85-1.8.1	Prüfung Vertragsinhalt	20 Tage	Fr 27.06.14	Do 24.07.14	
E85-1.8.2	Projektabschlussdokumentation	5 Tage	Fr 25.07.14	Do 31.07.14	1
E85-1.8.3	Nachkalkulation	5 Tage	Mo 18.08.14	Fr 22.08.14	4 ! II Maa I

Abbildung 7.2-2: Vernetzter Balkenplan, Teil 2

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version: -	Seite 39 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Einsatzmittel- /Kostenplanung	2010/11/E-85	

8 Einsatzmittel-/Kostenplanung

Nach der Erstellung des Termin und Ablaufplans (MS-Project) erfolgte die Zuordnung der Ressourcen zu den entsprechenden Vorgängen. Die Ressourcen wurden auf Basis der durch die Fachabteilungen gelieferten Arbeitspaketbeschreibungen im Team (siehe Ziffer 6) diskutiert, ggf. ergänzt und zugeordnet. Da die Stundensätze innerhalb der DatKom über sämtliche Abteilungen, Disziplinen recht ähnlich sind wurde in Abstimmung mit der Kalkulation, der Leitung der Linie "Int. Projekte" ein Durchschnittsstundensatz gebildet und pro Vorgang die homogenen Ressource "Mitarbeiter" geplant/ zugeordnet.

Benötigte DatKom Maschinen, Anlagen und externe Leistungen wurden als Material betrachtet und ebenfalls entsprechend zugeordnet. Die durch den Industrie Partner zu erbringende Leistung wurde durch den Fachbereich Mikroelektronik geschätzt, mit 670T€ bewertet und ebenfalls als Material zu definierten Zeitpunkten zugeordnet.

8.1 Einsatzmittelbedarf / Einsatzmittelplan

Da derzeit noch nicht feststeht wer zum Zeitpunkt der Beauftragung zur Verfügung stehen wird, wurden die für den Einsatzmittelbedarf benötigten Kenntnisse pro Vorgang im Team (siehe Ziffer 6) formuliert, abgestimmt und dokumentiert. Nach Auftragszuschlag muss das Projektkernteam gebildet und die Verfügbarkeit einzelner MA, Spezialisten mit den entsprechenden Linienvorgesetzten vereinbart werden. Der Einsatzmittelbedarf ist in den Tabellen 8.1-1, 8.1-2 und 8.1-3 dokumentiert.

Über die Zuordnung der Ressource Mitarbeiter (Mensch) pro Vorgang erhält man den Einsatzmittelplan (Tab. 8.1-4). Wegen der Dauer des Vorhabens (3 Jahre) und zur besseren Einschätzung der benötigten Personaleinsatzmittel für das Vorhaben erfolgt die Betrachtung hier pro Quartal.

Die anfallenden Stunden werden entsprechend aufsummiert und auf Basis des zu Grunde gelegten Kalenders über ein sogenanntes Vollzeitäquivalent in <u>Mitarbeiter (MA) pro Quartal</u> umgerechnet. Ein Vollzeitäquivalent entspricht der Arbeitsleistung eines MA bei 8 Arbeitsstunden pro Tag multipliziert mit den verfügbaren Arbeitstagen pro Quartal.

Damit ergibt sich für dieses Projekt eine durchschnittliche Auslastung von ca. 3 MA pro Quartal über die Gesamtlaufzeit von 3 Jahren.

Wie aus Abbildung 8.1-1 ersichtlich ist im ersten und dritten Quartal 2012 sowie im ersten und zweiten Quartal 2014 jeweils eine Überschreitung der Kapazitätsgrenze (Unterdeckung) festzustellen. Diese müssen wenn kein zusätzliches Personal zur Verfügung gestellt werden kann durch Verschieben einzelner Vorgänge vermieden werden. Im konkreten Fall ist die Unterdeckung im ersten Quartal 2014 am größten. Sie ließe sich ggf. durch Vorziehen der Vorgänge E85-1.7.3.1. bis E85-1.7.3.3 in das dritte bzw. vierte Quartal 2013 vermeiden. Damit würde die dort vorhandene Überdeckung verringert, d. h. das im Durchschnitt benötigte Personal besser ausgelastet.

Auf den Kapazitätsausgleich wird hier jedoch verzichtet. Es wurde die homogenen Ressource Mitarbeiter geplant was für Angebots- und Übersichtszwecke ausreichend ist.

Nach Auftragszuschlag wird die Termin und Ablaufplanung nochmals überarbeitet werden. Den Vorgängen werden dann die real verfügbaren Ressourcen (ggf. auch mehrere Ressourcen pro Vorgang) zugeordnet und die Einsatzmittelplanung wird in sinnvollen Zeitabschnitten z. B. für 1 Jahr im Voraus pro Monat und Ressource angestellt werden. Die Kapazitätsgrenze ist dann die jeweils individuell verfügbare ggf. nicht austauschbare Ressource Mitarbeiter. Über- oder Unterdeckung ist dann pro Ressource durch entsprechende Planung möglichst zu vermeiden.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 40 von 60

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb

Einsatzmittel-/Kostenplanung

2010/11/E-85

Nr.	PSP-Code	AP-Name	Ressourcenbedarf (Skills)	Bedarfsermittlung	Verfügbarkeitsermittlung
1	E85-1	Lenkflugkörper Telmetrie COBRA			
2	E85-1.1	Management			
3	E85-1.1.1	Projektmanagement	PM-Erfahrung, verhandlungssicheres Englisch, Teamfähigkeit, technisches Hintergrundwissen (Ing. Elektronik, Maschinenbau oder Luft und Raumfahrttechnik), Kenntnisse der DatKom Prozesse und Systeme	durch Abstimmung mit Leitung der Linie "int. Proiekte".	Festlegung durch Leiter "Linie Internationale Projekte"
4	E85-1.1.2	System Engineering	FK- Systemkenntnisse, Kenntnisse in digitaler Signalverarbeitung, gute Englischkenntnisse, Teamfähigkeit, technisches Hintergrundwissen (Ing. Elektronik)	durch Auswertung Lastenheft und APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
5	E85-1.1.3	Konfigurations Management	KM-Erfahrung in US Projekten, Kenntnisse der DatKom Systeme und Prozesse, gute Englischkenntnisse, technisches Hintergrundwissen (Ing. Elektronik oder Maschinenbau)	durch Auswertung Lastenheft und APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
6	E85-1.1.4	Risiko Management	PM-Erfahrung, ingenieurtechnischer Hintergrund (Elektronik/ Maschinenbau), gute Englischkentnisse	durch Auswertung Lastenheft und APV	Selbstorganisation
7	E85-1.1.5	Meetings Reviews	Finanzmittel für Meetings (4 Meetings, 4 Tage a 3 Personen pro Jahr)		
8	E85-1.2	Phase 1: Initialisierung			
9	E85-1.2.1	Auftragseinlastung	PM-Erfahrung, verhandlungssicheres Englisch, Teamfähigkeit, technisches Hintergrundwissen (Ing. Elektronik, Maschinenbau oder Luft und Raumfahrttechnik), Kenntnisse der DatKom Prozesse und Systeme	durch APV	Selbstorganisation
10	E85-1.2.2	Vertragsprüfung	PM-Erfahrung, verhandlungssicheres Englisch, Teamfähigkeit, technisches Hintergrundwissen (Ing. Elektrotechnik, Maschinenbau oder Luft und Raumfahrttechnik), Kenntnisse der DatKom Prozesse und Systeme	durch APV	Selbstorganisation
11	E85-1.2.3	Kick-Off & Team	PM-Erfahrung, verhandlungssicheres Englisch, Teamfähigkeit, technisches Hintergrundwissen (Ing. Elektrotechnik, Maschinenbau oder Luft und Raumfahrttechnik), Kenntnisse der DatKom Prozesse und Systeme	durch APV	Selbstorganisation
12		M10 SRR (GU)			
	E85-1.3	Phase 2: Planung			
14	E85-1.3.1	PSP	PM-Erfahrung, Teamfähigkeit, technisches Hintergrundwissen (Ing. Elektronik, Maschinenbau oder Luft und Raumfahrttechnik), Kenntnisse der DatKom Prozesse und Systeme	durch APV	Selbstorganisation
	E85-1.3.2	Termin, Ablauf- & Ressorcenplanung	PM-Erfahrung, Teamfähigkeit, technisches Hintergrundwissen (Ing. Elektronik, Maschinenbau oder Luft und Raumfahrttechnik), Kenntnisse der DatKom Prozesse und Systeme		Selbstorganisation
	E85-1.3.3	Kostenplanung	PM-Erfahrung, Teamfähigkeit, technisches Hintergrundwissen (Ing. Elektronik, Maschinenbau oder Luft und Raumfahrttechnik), Kenntnisse der DatKom Prozesse und Systeme	durch APV	Selbstorganisation
	E85-1.3.4	Erstellung Projektpläne			
	E85-1.3.4.1	Projekthandbuch	PM-Erfahrung, Kenntniss des Projekts, des Umfelds und der Rahmenbedingungen, Kenntniss der DatKom Prozesse und Systeme	durch APV	Selbstorganisation
	E85-1.3.4.2	QA-Plan	PM-Erfahrung, Kenntniss der DatKom und Prgramm QA-Forderungen, Prozesse und Systeme	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	E85-1.3.4.3	KM-Plan	PM-Erfahrung, Kenntniss der DatKom und Prgramm KM Forderungen, Prozesse und Systeme	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	E85-1.3.4.4	Kosten Management Plan	PM-Erfahrung, Kenntiss der DatKom Systeme und Programm Forderungen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
22	E85-1.3.5	Auswahl Industrie Partner			
23		Industrierundreise	Gute Englischkenntnisse, Erfahrung in der Auswahl/ Beurteilung/ Auditierung von Lieferanten, Erfahrung in der Entwicklung/ Produktion von Power Supplies	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	E85-1.3.5.2	Bewertung d. Erkenntnisse	Erfahrung in der Auswahl/ Beurteilung/ Auditierung von Lieferanten, Erfahrung in der Entwicklung/ Produktion von Power Supplies	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	E85-1.3.5.3	Erstellung Industrie Partner RFP	Gute Englischkenntnisse, Erfahrung in der Entwicklung/ Produktion von Power Supplies, Kenntnisse der allg. Programmforderungen und Rahmenbedingungen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	E85-1.3.5.4	Angebotsauswertung, Auswahl	PM-Erfahrung, gute Englischkenntnisse; Erfahrung in der Analyse von Angebotsmengengerüsten, technisches Hintergrundwissen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
27		M20 SDR (GU)			****
28		M25 SSR (GU)			
	E85-1.4	Phase 3: Konzept			
30	E85-1.4.1	Anforderungsanalyse	Gute Englischkenntnisse, technisches Hintergundwissen (Elektronik, Mikroelektronik, Maschinenbau, Feinmechanik), Interpretations und Umsetzungsfähigkeit von technischen Anforderungen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	E85-1.4.2	Erstellung TLM Konzept			
32	E85-1.4.2.1	Definition Baugruppen/Funktionalitäten	Gute Englischkenntnisse, technisches Hintergundwissen (Elektronik, Mikroelektronik, Maschinenbau, Feinmechanik), Interpretations und Umsetzungsfähigkeit von technischen Anforderungen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
33	E85-1.4.2.2	Konzept Zusammen-/ Aufbau	Gute Englischkenntnisse, technisches Hintergundwissen (Elektronik, Mikroelektronik, Maschinenbau, Feinmechanik), Interpretations und Umsetzungsfähigkeit von technischen Anforderungen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	E85-1.4.3	Konzept Studien	· · ·		
	E85-1.4.3.1	Rechenkapazität und Speicherbedarf	Fachkentnisse in digitaler Signalverarbeitung	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
36	E85-1.4.3.2	Linkanalyse	Fachkenntnisse in analoger/ digitaler Signalübertragung	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
37	E85-1.4.3.3	Thermalanalyse	Fachkenntnisse in Thermodynmik und Umgang mit CAD-Tools (Proengineer)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten

Tabelle 8.1-1: Einsatzmittelbedarf, Teil 1

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version: -	Seite 41 von 60

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb

Einsatzmittel-/Kostenplanung

2010/11/E-85

PSP-Code	AP-Name	Ressourcenbedarf (Skills)	Bedarfsermittlung	Verfügbarkeitsermittlung
E85-1.4.3.4	Zuverlässigkeit	Kenntniss des Tools RELEX, technisches Hintergrundwissen (Elektronik)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.4.3.5	Design to Cost (DTC)	Erfahrung in der Produkt-/ Produktionskostenermittlung von Elektronikprodukten auf Basis der Entwicklungseregbnisse	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.4.4	TLM Konzeptauswahl	Kenntniss der TLM Anforderungen, Bewertungsfähigkeit techinscher Lösungen, technisches und kaufmännisches Hintergrundwissen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
FRS-1 A S	Konzent Dokumentation			
	•	EK, Systemkenntnisse Kenntnisse in der Schaltungsentwicklung und digitater Signalverarheitung gute Englischkenntnisse Teamfähigkeit Erfahrung in	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
L03-1.4.3.1	TEW Schillestellendokument	Bezug auf schlüssige, "wasserdichte" Dokumentation	duicit AFV	Amoraerang/ Abstimming mit vorgesetzten
E85-1.4.5.2	Baugruppen Spezifikation(en)	Kenntnisse in der Entwicklung digitaler Schaltungen (Signalverarbeitung), elektrischer Verbindungen, von Hochfrequenz Sendern, gute Englischkenntnisse; Spezifikationsfähigkeit (schlüssige, "wasserdichte" Dokumentation)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	SW-Anforderungen (Encoder)	Kenntnisse und Erfahrung in der Softwarenentwicklung für Anwendungsspezifische BT (ASIC, FPGA), Spezifikationsfähigkeit (schlüssige, "wasserdichte" Dokumentation)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.4.5.4	Techn. Arbeitspaket IP	Kenntnisse in der Entwicklung von Spannungswandlern und Stromversorgungen, gute Englischkenntnisse, Spezifikationsfähigkeit (schlüssige, "wasserdichte" Dokumentation)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	IP Beauftragung			
E85-1.4.6	TLM Test Konzept			
E85-1.4.6.1	Anforderungen Tester	Kenntnisse in der Zusammenstellung, Entwicklung von Testsytemen für Elektronikbaugruppen, technisches Hintergrundwissen (Ing. Elektronik), Spezifikationsfähigkeit (schlüssige, "wasserdichte" Dokumentation)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.4.6.2	Testprogram Plan (TLM & Baugruppen)	Erfahrung in der Konzeption von Testprogrammen zum Nachweis der Baugruppen-, Unterpagruppenanforderungen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.4.7	Vorbereitung PDR	PM-Erfahrung, Erfahrung in der prägnanten Darstellung von Entwicklungsergebnissen, technsiches Hintergrundwissen (ing. Elektronik, Machinenbau), Teamfähigkeit	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	M30 PDR			
E85-1.5	Phase 4: Design			
E85-1.5.1	TLM Design			
E85-1.5.1.1	Entwickung Elektronik			
E85-1.5.1.1.1	Encoder	TLM-Systemkenntnisse, Kenntnisse in digitaler Schaltungsentwicklung, in Bauteilapplikationen, Kenntnisse in der Entflechtung und Layout von Leiterplatten, praktische Erfahrung mit Elektronikhardware, gute Englischkenntnisse, Nutzung der DatKom CAD Umgebung	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.1.1.2	Power Supply (Betreuung IP)	Kenntnisse und Erfahrung in der Entwicklung von Spannungswandlern, Stromversorgungen, Kentnisse in der Simulation von Regelkreisen, praktische Erfahrung mit Elektronikhardware, gute Englischkenntnisse, Nutzung der DatKom CAD Umgebung	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.1.2	Encoder SW	Kenntnisse in der Entwicklung digitaler Schaltungen (Signalverarbeitung), Kenntnisse aktiver Bauteile, deren Anwendung und Programmierung, Nutzung der DatKom CAD Umgebung	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.1.3	Encoder Prototyp	Technisches Hintergrundwissen (Elektronik), praktische Fertigkeiten und Erfahrung im Umgang und Aufbau von Elektronikbaugruppen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.1.4	Integration SW-Hardware	Kenntniss des Designs und der Software; Erfahrung und Fertigkeiten zur praktischen Arbeit an der Hardware	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.1.5	Entwicklung Mechanik			
E85-1.5.1.5.1	Konstruktion Gehäuse, Struktur	Kenntnisse im Design von Baugruppengehäusen und tragenden Strukturelementen unter Nutzung der DatKom CAD Umgebung. Simmulation von Zusammenbauten unter Umweltbedingungen.	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
		Kenntnisse in der Erstellung und Analyse mechanischer Modelle "FE" (Proengineer)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.2	Design Analysen			
E85-1.5.2.1	TLM, Encoder Qualification Test Plan	Erfahrung in der Konzeption von Testprogrammen zum Nachweis der Baugruppen-, Unterpagruppenanforderungen, gute Englischkenntnisse	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.2.2	TLM Zuverlässigkeit	Kenntniss des Tools RELEX, technisches Hintergrundwissen (Elektronik)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.2.3	TLM FMECA	Kenntniss des Tools RELEX, technisches Hintergrundwissen (Elektronik)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.2.4	Design to Cost (DTC)	Erfahrung in der Produkt-/ Produktionskostenermittlung von Elektronikprodukten auf Basis der Entwicklungseregbnisse	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.3	TLM Prototypen Integration			
	IP Hardware verfügbar			
E85-1.5.3.1	Aufbau	Technisches Hintergrundwissen (Elektronik), praktische Fertigkeiten und Erfahrung im Umgang und Aufbau von Elektronikbaugruppen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.3.2	Inbetriebnahme, Test	Technisches Hintergrundwissen (Elektronik), praktische Fertigkeiten und Erfahrung im Test von Elektronikbaugruppen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
E85-1.5.4	TLM Tester			
E85-1.5.4.1	Tester Design	Technisches Hintergrundwissen (Elektronik, Meßtechnik), Fähigkeiten zur Konzeption, Konstruktion benötigter Hilfsschaltungen, Adapter unter Nutzug der DatKom CAD Umgebung	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	E85-1.4.3.4 E85-1.4.3.5 E85-1.4.5 E85-1.4.5.1 E85-1.4.5.1 E85-1.4.5.2 E85-1.4.5.4 E85-1.4.6.1 E85-1.4.6.1 E85-1.4.6.1 E85-1.4.6.1 E85-1.5.1.1 E85-1.5.1.1 E85-1.5.1.1 E85-1.5.1.1 E85-1.5.1.1 E85-1.5.1.1 E85-1.5.1.2 E85-1.5.1.2 E85-1.5.1.3 E85-1.5.1.3 E85-1.5.1.4 E85-1.5.1.5 E85-1.5.3 E85-1.5.3	E85-1.4.3.4 Zuverlässigkeit E85-1.4.3.5 Design to Cost (DTC) E85-1.4.4 TLM Konzeptauswahl E85-1.4.5.1 TLM Schnittstellendokument E85-1.4.5.1 TLM Schnittstellendokument E85-1.4.5.2 Baugruppen Spezifikation(en) E85-1.4.5.3 SW-Anforderungen (Encoder) E85-1.4.5.4 Techn. Arbeitspaket IP IP Beauftragung E85-1.4.6.1 TLM Test Konzept E85-1.4.6.1 Anforderungen Tester E85-1.4.6.2 Testprogram Plan (TLM & Baugruppen) E85-1.4.7 Vorbereitung PDR M30 PDR E85-1.5.1 TLM Design E85-1.5.1.1 Entwickung Elektronik E85-1.5.1.1 Encoder E85-1.5.1.1 Entwickung Elektronik E85-1.5.1.1 Encoder E85-1.5.1.1 Entwickung Westereuung IP) E85-1.5.1.2 Encoder SW E85-1.5.1.3 Encoder Prototyp E85-1.5.1.4 Integration SW-Hardware E85-1.5.5.5 Entwicklung Mechanik E85-1.5.1.5 Simulation TLM Zusammenbau E85-1.5.1.5 Design Analysen E85-1.5.2.1 TLM, Encoder Qualification Test Plan E85-1.5.2.2 TLM Zuverlässigkeit E85-1.5.2.3 TLM FMECA E85-1.5.2.3 TLM FMECA E85-1.5.3.1 Aufbau E85-1.5.3.1 Integration SW-Hortotype Integration IP Hardware verfügbar E85-1.5.3.1 Aufbau E85-1.5.3.1 Interriebnahme, Test E85-1.5.3.1 Interriebnahme, Test E85-1.5.3.1 Interriebnahme, Test E85-1.5.4 TLM Tester	Septidad Werkinslepter Septidad Werkinslepter Septidad Septidad	Septimble Sept

Tabelle 8.1-2: Einsatzmittelbedarf, Teil 2

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version: -	Seite 42 von 60

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb

Einsatzmittel-/Kostenplanung

2010/11/E-85

Nr.	PSP-Code	AP-Name	Ressourcenbedarf (Skills)	Bedarfsermittlung	Verfügbarkeitsermittlung
75	E85-1.5.4.2	Bereitstellung BT, Geräte	Technisches Hintergrundwissen (Elektronik), praktische Fertigkeiten und Erfahrung im Umgang und Aufbau von Elektronikbaugruppen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
7.0	E85-1.5.4.3	Internation Tester			
	E85-1.5.4.3.1	Integration Tester Aufbau	Technisches Hintergrundwissen (Elektronik), praktische Fertigkeiten und Erfahrung im Umgang und Aufbau von Elektronikbaugruppen, Testgeräten	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
ļ <i>''</i>	205 1.5.4.5.1	Adibed	Technisches filmenstation (Lieutoling), protestier entgesten und Entitudig im Origang und Aubau von Elektromaungroppen, resignaten	del cii Ar v	Amoraciangy Abstininang inte volgesetzten
78	E85-1.5.4.3.2	Programmierung, Inbetriebnahme	Kenntniss der Produkt-, Geräteschnittstellen und Eigenschaften; Ableitung der Anforderungen an die SW und Programmierung zur Durchführung eines	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
_		Dokumentation Tester			
80	E85-1.5.4.4.1	Bedienungsanleitung	Kenntniss des Testers, des Prüflings und des SW GUI. Erstellung einer Anleitung für interne Zwecke.		Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
81	E85-1.5.4.4.2	Tester Datenpaket	Kenntniss der internen Dokumentationsforderungen für Tester. Kenntniss zur normgerechten Erstellung der den Tester beschreibenden Dokumente	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
_		Abnahme	Kenntiss und Erfahrung mit Testsytemen (ingenieurstechnischer Hintergrund)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
_		TLM Datenpaket			
	E85-1.5.5.1	TDP Prototypen	Kenntnis in der Erstellung normgerechter, das Produkt beschreibender Dokumentation (gem. Lastenheft) unter Nutzung der DatKom CAD und SW	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
		TDP CDR Design & Documentation	Kenntnis in der Erstellung normgerechter, das Produkt beschreibender Dokumentation (gem. Lastenheft) unter Nutzung der DatKom CAD und SW Tools.	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
86	E85-1.5.6	Vorbereitung CDR	PM-Erfahrung, Erfahrung in der prägnanten Darstellung von Entwicklungsergebnissen, technsiches Hintergrundwissen (ing. Elektronik, Machinenbau), Teamfähigkeit	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
87		M40 CDR			
_		Phase 5: Qualifikation			
	E85-1.6.1	Qualifikations-Hardware			
90	E85-1.6.1.1	Aufbau	Technisches Hintergrundwissen (Elektronik), praktische Fertigkeiten und Erfahrung im Umgang und Aufbau von Elektronikbaugruppen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
91	E85-1.6.1.2	Inbetriebnahme, Test	Kenntniss des Testers, des Prüflings (Design), technisches Hintergrundwissen (Elektronik; Meßtechnik)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
_		Durchführung Qualifikation			
		Qual. Test Prozedur	Erfahrung in der Konzeption von Testprogrammen zum Nachweis der Baugruppen-, Unterpagruppenanforderungen, gute Englischkenntnisse	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
94	E85-1.6.2.2	Umwelt Tests und Nachweise			
		Tests intern	Kenntniss über die Bedienung, Handhabung der DatKom Testeinrichtungen; Kenntniss des TLM Testers, der Telemetrie, technisches Hintergrundwissen (Elektronik; Meßtechnik)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
_		Tests extern	Kenntniss des TLM Testers, der Telemetrie, technisches Hintergrundwissen (Elektronik, EMV, Meßtechnik)	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
97	E85-1.6.2.3	Test Report	Erfahrung in der Darstellung/ Dokumentation von Testergebnissen, technsiches Hintergrundwissen (ing. Elektronik, Meßtechnik), Teamfähigkeit	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	E85-1.6.3	Vorbereitung FQR	PM-Erfahrung, Erfahrung in der prägnanten Darstellung von Entwicklungsergebnissen, technsiches Hintergrundwissen (ing. Elektronik, Machinenbau),	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
99		M50 FQR			
_	E85-1.7	Phase 6: Serienreife			
_	E85-1.7.1	PCA- Physical Configuration Audit			
	E85-1.7.1.1	Prüfung TLM & Unterbaugruppen TDP	Interpretation von technischen Zeichungsinhalten und Bewertungsfähigkeit ob die Hardware zeichnungskonform vorliegt, gute Englisch Kenntnisse.	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
		PCA Report	Technisch korrekte Dokumentation der PCA Ergebnisse und Ableitung der Aktionen, gute Englisch Kenntnisse.	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
_	E85-1.7.2	Datenpaket Überarbeitung	Kenntnisse in der normgerechten Datenpaketserstellung/ Überarbeitung unter Nutzung der DatKom CAD Tools.	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
	E85-1.7.3	TLM- Fertigungsplanung			
	E85-1.7.3.1	Planung Betriebsmittel & Werkzeuge	Kenntniss der DatKom Produktions- und Testinfrastuktur und deren Schnittstellen. Kenntniss des Produkts	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
107	E85-1.7.3.2	Herstellung Bestriebsmittel & Werkzeuge	Kenntniss des Produkts, dessen Anforderungen und der DatKom Produktions- und Testinfrastuktur. Technischer Hintergrund zur Fertigunstechnik	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
108	E85-1.7.3.3	Arbeits-, Test- und Prozessanweisungen	Kenntnisse der Arbeitsfolgen bei Bestückung des Encoders, Zusammenbau der Telemtrie, Kenntnisse der DatKom Produktion	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
109	E85-1.7.4	Vorbereitung PRR	PM-Erfahrung, Erfahrung in der prägnanten Darstellung von Entwicklungsergebnissen, technsiches Hintergrundwissen (ing. Elektronik, Machinenbau), Teamfähigkeit	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
110		M60 PRR			
111	E85-1.7.5	PR-Hardware Produktion	Technisches Hintergrundwissen (Elektronik), praktische Fertigkeiten und Erfahrung im Umgang und Aufbau von Elektronikbaugruppen	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
112	E85-1.8	Phase 7: Projektabschluss			
113	E85-1.8.1	Prüfung Vertragsinhalt	PM-Erfahrung, Kenntniss der DatKom Prozesse und Systeme, Kenntniss des Vertragsinhalts, der Projektdokumentation und der Projekthistorie	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
114	E85-1.8.2	Projektabschlussdokumentation	PM-Erfahrung, Kenntniss der DatKom Prozesse und Systeme	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten
115	E85-1.8.3	Nachkalkulation	Kenntiss der DatKom Systeme, Prozesse und der Projektstruktur	durch APV	Anforderung/ Abstimmung mit Vorgesetzten

Tabelle 8.1-3: Einsatzmittelbedarf, Teil 3

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version: -	Seite 43 von 60



Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb

Einsatzmittel-/Kostenplanung

2010/11/E-85

County C	PSP-CODE	Arbeistpaketname	2011		20				20				2014	
Section Projection agreement 240 500 500 440 470 488 501 500 5		· ·	Q-4 1	Q-1	Q-2 3	Q-3 4	Q-4 5	Q-1	Q-2 7	Q-3 8	Q-4 9	Q-1 10	Q-2 11	Q-3 12
Section Sect	E85-1.1.1													12
185-114														30
Sign 1.5 Metrops Reviews 10 30 120 120 130 112 118 122 118 125 125 118 125												122		30
SEC 1.2 Authorspeniaturing 16			4											12
1961 12			4.0	30	130	110	120	120	130	112	118	122	118	
Section Sect														
SECTION SecT														
256-1-3.1														
Fig. 1.1.1 Progethandboth		Termin, Ablauf- & Ressorcenplanung												
SEC 13.4.2 QA-Pian			4											
Sept 1-3.4 Modern Management Plan														
\$285 1.5			50	48										
288-1.5.1 Industrierundreines														
SER-15.12 Bowertung & Exerentroses 60			40	288										
585-13-52 Entellung Inclustrie Partner RFP 33-4 57-6														
SEST-14.1					57,6									
B8514.21				·	40									
SBS-1.4.2 Koncept Zusammen-f Airboau 43.2 386,8														
285-1.4.3.1 Nechemispagnatis und Speicherbedarf 12 12 12 13 14 15 15 15 15 15 15 15														
E85-14.32					43,2									
B851-14.3 Thermatianalyse														
EBS-14.34				\vdash				\vdash				\vdash		
B851-14.5 Chesgra to Conte (DTC)														
E85-14.4 TLM Schruttseleindokument													-	
E85-14.51														
B85-1 4.5 3 WAntorderungen (Encoder)														
E8514.6.1 Techn. Arbeitspaket IP						32	8							
685-14 6.1														
R85-1.4.2 Testprogram Plant (TLM & Baugruppen)							16							
B85-14.17														
E89-15.11.1 Encoder E89-15.12 Encoder E89-15.12 Encoder Prototyp						80	48							
B85-15.11.2 Power Supply (Betreuung IP)														
B85-15.12								65.6						
E85+1.51.4 Integration SW-Hardware														
E85-15.15.1	E85-1.5.1.3	Encoder Prototyp						32						
E85-15.12 Simulation TLM Zusammenbau 12 48														
E85-15.2 TLM Encoder Qualification Test Plan														
E85-15.2 TLM Zuverlässigkeit							12							
E85-15.2.3 TLM FMECA														
E85-15.2 Design to Cost (DTC)														
E85-15.32 Inbetriebnahme, Test														
E85-15.4.1 Tester Design								64						
E85-1.5.4.2.1 Aufbau									112					
E85-1.5.4.2.1														
E85-15.4.2 Programmierung, Inbetriebnahme						80	40							
E85-1.5.4.4.1 Bedienungsanleitung														
E85-1.5.4.2 Tester Datenpaket								8						
E85-1.5.4.5 Abnahme														
E85-1.5.5.2 TDP CDR Design & Documentation							20							
E85-1.6.1 Aufbau								80						
E85-1.6.1.1 Aufbau									240					
E85-1.6.2.1 Inbetriebnahme, Test														
E85-1.6.2.1 Qual. Test Prozedur								\vdash						
E85-1.6.2.2.1 Tests interm														
E85-1.6.2.2 Tests extern											239.2			
E85-1.6.2.3 Test Report 14 74 74 75 765-1.6.3 Vorbereitung FQR 200 765-1.7.1.2 Prüfung TLM & Unterbaugruppen TDP 200 765-1.7.1.2 PCA Report 40 74 74 75 765-1.7.1.2 PCA Report 76 76 76 76 76 76 76 7										. 1-1,-1				
E85-1.7.1.1 Prüfung TLM & Unterbaugruppen TDP	E85-1.6.2.3	Test Report								14				
E85-1.7.1.2 PCA Report		Vorbereitung FQR												
E85-1.7.2 Datenpaket Überarbeitung														
E85-1.7.3.1 Planung Betriebsmittel & Werkzeuge 32 E85-1.7.3.2 Herstellung Bestriebsmittel & Werkzeuge 160 E85-1.7.3.3 Arbeits-, Test- und Prozessanweisungen 80 E85-1.7.4 Vorbereitung PRR 40 E85-1.7.5 PR-Hardware Produktion 216 520 1 E85-1.8.1 Prüfung Vertragsinhalt 16 1 E85-1.8.2 Projektabschlussdokumentation 216 520 1 E85-1.8.3 Nachkalkulation 216 520 1 Summe benötigter Stunden/ Quartal 617,6 976,4 998,8 1762,8 1890,4 1833,6 1314 1205,2 1258,4 1666,8 1654 4 Summe verfügb. Arbeitstage/ Quartal (gem. Planungskalender) 50 60 65 55 60 60 65 56 59 61 65 Max. Kapazität pro Quartal und Mitarbeiter in Stunden (VZA) 400 480 480 480 520 448 472 488 520 4 Summe benötigter Mitarbeiter/ Quartal 1,54 2,03 1,92 4,01 3,94														
E85-1.7.3.2 Herstellung Bestriebsmittel & Werkzeuge								\vdash					144	
E85-1.7.3.3 Arbeits-, Test- und Prozessanweisungen														
E85-1.7.4 Vorbereitung PRR E85-1.7.5 PR-Hardware Produktion E85-1.8.1 Prüfung Vertragsinhalt E85-1.8.2 Projektabschlussdokumentation E85-1.8.3 Nachkalkulation Summe benötigter Stunden/ Quartal Summe verfügb. Arbeitstage/ Quartal (gem. Planungskalender) 50 60 65 55 60 60 65 56 59 61 65 Summe benötigter Mitarbeiter in Stunden (VZÄ) Summe benötigter Mitarbeiter/ Quartal 1,54 2,03 1,92 4,01 3,94 3,82 2,53 2,69 2,67 3,46 3,18 1,04 1,04 1,05 1,05 1,05 1,05 1,05 1,05 1,05 1,05														
E85-1.7.5 PR-Hardware Produktion 216 520 1 E85-1.8.1 Prüfung Vertragsinhalt 585-1.8.2 Projektabschlussdokumentation E85-1.8.3 Nachkalkulation 50 50 60 65 55 60 60 65 56 59 61 65 Summe benötigter Stunden/ Quartal (gem. Planungskalender) 50 60 65 55 60 60 65 56 59 61 65 Summe benötigter Mitarbeiter in Stunden (VZA) 400 480 520 440 480 480 520 448 472 488 520 4 Summe benötigter Mitarbeiter/ Quartal 1,54 2,03 1,92 4,01 3,94 3,82 2,53 2,69 2,67 3,46 3,18 1,0 Max. Kapazität pro Quartal in Mitarbeitern (VZÄ) 2 2 2 4 4 4 3 3 3 3 3 3 3												- 55	40	
E85-1.8.2 Projektabschlussdokumentation	E85-1.7.5	PR-Hardware Produktion										216		144
E85-1.8.3 Nachkalkulation													16	144
Summe benötigter Stunden/ Quartal 617,6 976,4 998,8 1762,8 1890,4 1833,6 1314 1205,2 1258,4 1686,8 1654 4 Summe verfügb. Arbeitstage/ Quartal (gem. Planungskalender) 50 60 65 55 60 60 65 56 59 61 65 Max. Kapazität pro Quartal und Mitarbeiter in Stunden (VZÅ) 400 480 520 440 480 480 520 448 472 488 520 4 Summe benötigter Mitarbeiter/ Quartal 1,54 2,03 1,92 4,01 3,94 3,82 2,53 2,69 2,67 3,46 3,18 1, Max. Kapazität pro Quartal in Mitarbeitern (VZÅ) 2 2 4 4 4 3 3 3 3 3 3														40
Summe verfügb. Arbeitstage/ Quartal (gem. Planungskalender) 50 60 65 55 60 60 65 56 59 61 65 Max. Kapazität pro Quartal und Mitarbeiter in Stunden (VZÄ) 400 480 520 440 480 520 448 472 488 520 4 Summe benötigter Mitarbeiter/ Quartal 1,54 2,03 1,92 4,01 3,94 3,82 2,53 2,69 2,67 3,46 3,18 1,0 Max. Kapazität pro Quartal in Mitarbeitern (VZÄ) 2 2 4 4 3 3 3 3 3	E85-1.8.3	Nachkalkulation												40
Summe verfügb. Arbeitstage/ Quartal (gem. Planungskalender) 50 60 65 55 60 60 65 56 59 61 65 Max. Kapazität pro Quartal und Mitarbeiter in Stunden (VZÄ) 400 480 520 440 480 520 448 472 488 520 4 Summe benötigter Mitarbeiter/ Quartal 1,54 2,03 1,92 4,01 3,94 3,82 2,53 2,69 2,67 3,46 3,18 1,0 Max. Kapazität pro Quartal in Mitarbeitern (VZÄ) 2 2 4 4 3 3 3 3 3														440
Summe benötigter Mitarbeiter/ Quartal 1,54 2,03 1,92 4,01 3,94 3,82 2,53 2,69 2,67 3,46 3,18 1,1 Max. Kapazität pro Quartal in Mitarbeitern (VZÄ) 2 2 2 4 4 4 3 3 3 3 3				60	65	55	60	60	65	56	59	61		55
Max. Kapazität pro Quartal in Mitarbeitern (VZÄ) 2 2 2 4 4 4 3 3 3 3 3														440
			1,54	,	,	,	3,94	,	,	,	2,67	-	,	1,00
Uber-/ Unterdeckung 0.46 -0.03 0.08 -0.01 0.06 0.18 0.47 0.31 0.33 -0.46 -0.18 0.0			2				4				3	3		1
	Über-/ Unterde	eckung	0,46	-0,03	0,08	-0,01	0,06	0,18	0,47	0,31	0,33	-0,46	-0,18	0,00

Tabelle 8.1-4: Einsatzmittel Personal (homogene Ressource)

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 44 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Einsatzmittel- /Kostenplanung	2010/11/E-85

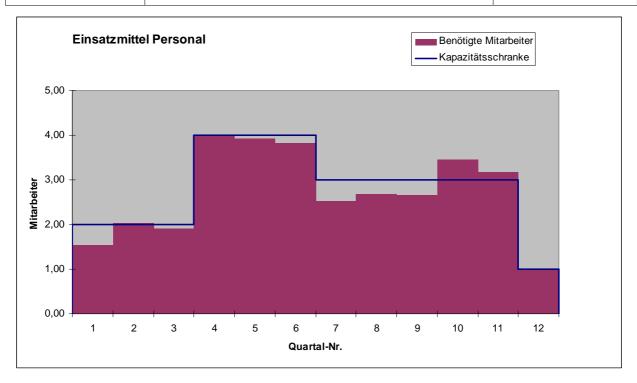


Abbildung 8.1-1: Einsatzmittel Personal, Auslastung (homogene Ressource)

8.2 Projektkosten

Die Gesamtstunden je Quartal gemäß Einsatzmittelplan (Tab. 8.1-4) multipliziert mit dem Durchschnittsstundensatz (z. B. = 100 €/h) führen zu den geplanten Projektpersonalkosten je Quartal (Tab. 8.2-1, Zeile 2 im gelb unterlegten Feld).

Um das Bild der Projektgesamtkosten zu erhalten müssen noch Maschinen, Anlagenkosten, Material, Fremdleistungen, Reisekosten und der Aufwand des IP den entsprechenden Vorgängen zugeordnet werden. Die Zuordnung dieser Kosten erfolgte nach Bedarf gem. Termin und Ablaufplan. Die Finanzierung des IPs ist angenommen. Hier muss bei Beauftragung ein Zahlungsplan vereinbart werden. Der Bezug zum jeweiligen PSP-Element ist der Tabelle 8.2-1 zu entnehmen.

PSP-CODE	Arbeistpaketname	2011		20	12			20	113			2014	
PSF-CODE	Arbeistpaketrianie	Q-4	Q-1	Q-2	Q-3	Q-4	Q-1	Q-2	Q-3	Q-4	Q-1	Q-2	Q-3
	Quartal-Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
E85-1.4.5.4	Techn. Arbeitspaket IP (Beauftragung)					120.000€	120.000€	150.000€	120.000€	100.000€	60.000€		
E85-1.5.7.1	Aufbau (Material)						40.000€						
E85-1.6.1.1	Aufbau (Material)								40.000€				
E85-1.7.5	PR-Hardware Produktion Material)									100.000€	120.000€	110.000€	100.000€
E85-1.5.1.3	Encoder Prototyp (Material)						8.000€						
	Bereitstellung BT, Geräte (Material)				4.000€								
E85-1.7.3.2	Herst. Bestriebsm. & Werkz. (Material)										4.000€		
E85-1.6.2.2.1	Tests intern (Maschinenkosten)								3.344 €	6.992€			
E85-1.6.2.2.2	Tests extern (Laborkosten)									15.000€			
E85-1.1.6	Meetings Reviews (Reisekosten)		18.000€		18.000€		18.000€		18.000€		18.000€		
E85-1.3.5.1	Industrierundreise (Reisekosten)		6.000€										
Summe Mater	ial pro Quartal	0€	24.000€	0€	22.000€	120.000€	186.000€	150.000€	181.344€	221.992€	202.000€	110.000€	100.000€
Summe Perso	nal pro Quartal (100 EUR/h)	61.760€	97.640 €	99.880€	176.280€	189.040€	183.360€	131.400€	120.520€	125.840€	168.680€	165.400€	44.000€
Ganglinie	(Gesamtkosten pro Quartal)	61.760 €	121.640 €	99.880€	198.280€	309.040 €	369.360 €	281.400 €	301.864€	347.832€	370.680€	275.400 €	144.000€
Summenlinie	(Kosten kumuliert)	61.760 €	183.400 €	283.280 €	481.560 €	790.600€	1.159.960 €	1.441.360 €	1.743.224€	2.091.056€	2.461.736€	2.737.136€	2.881.136 €

Tabelle 8.2-1: Material und Personalkosten

Abbildung 8.2-1 veranschaulicht die Projektkosten je Quartal und die Kostenganglinie, Abbildung 8.2-2 die Kostensummenlinie.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 45 von 60

DatKom GmbH & Co. KG
GmbH & Co. KG

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb Einsatzmittel-/Kostenplanung

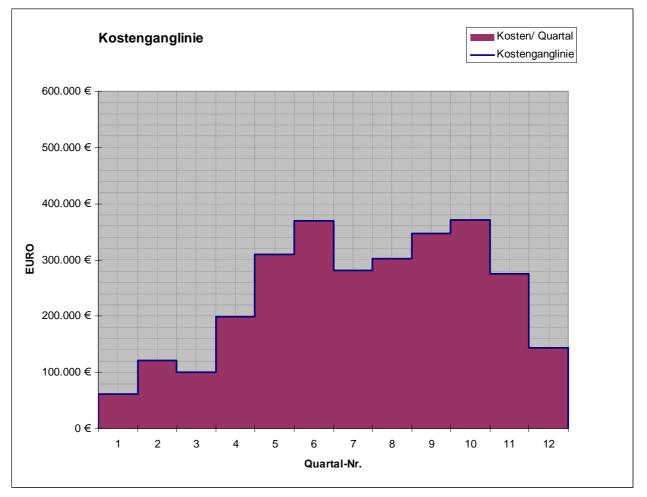


Abbildung 8.2-1: Projektkosten pro Quartal, Kostenganglinie.

Die Kostensummenlinie (Abb. 8.2-2) zeigt die Kosten zum jeweiligen Quartalsbeginn und Ende. Die senkrechten Sprünge sind darauf zurückzuführen, dass die Materialzahlungen jeweils zu Quartalsanfang erfolgen während die Personalkosten kontinuierlich über das Quartal anfallen.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 46 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Einsatzmittel- /Kostenplanung	2010/11/E-85

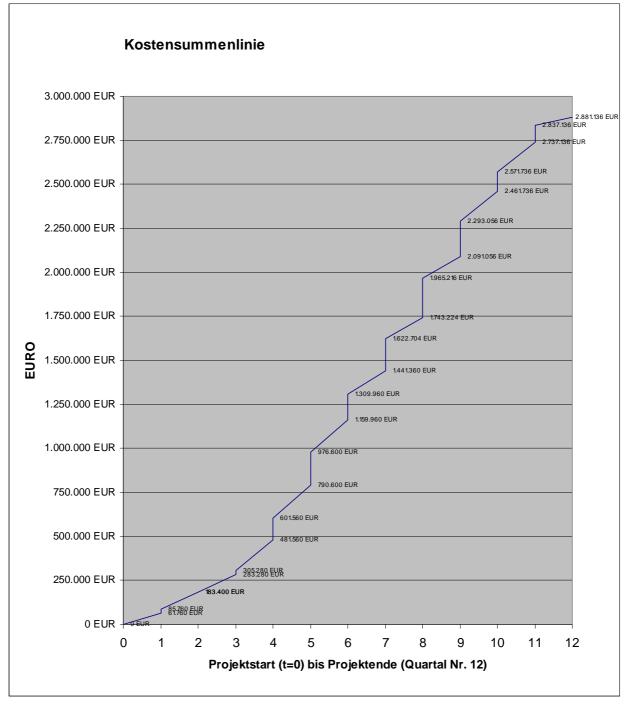


Abbildung 8.2-2: Kostensummenlinie

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 47 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Verhaltenskompetenz	2010/11/E-85

9 Verhaltenskompetenz

9.1 Kreativität

Kreativität ist die Fähigkeit, Wissen und Erfahrungen aus verschiedenen Lebens- und Denkbereichen unter Überwindung verfestigter Struktur- und Denkmuster zu neuen Ideen zu kombinieren.

Kreativität ist daher für die Durchführung von Projekten, nicht jedoch nur für diese, sondern auch für ganze Organisationen unabdingbar.

Gründe für die Notwendigkeit von Kreativität in Projekten sind i. d. R. während der Projektabwicklung auftretende Probleme, Störungen die effizient (kreativ) gelöst, behoben werden müssen um das Projektziel zu erreichen.

Organisationen bedürfen der Kreativität nicht nur zur Lösung von Problemen, sondern z. B. auch zum Erhalt der Wettbewerbsfähigkeit oder zur Erreichung von Innovationen und neuen Produkten.

Projekte und Organisation müssen daher ein passendes Umfeld für Kreativität schaffen. Kreativität muss zugelassen und sogar gefördert werden. Nur diese Maßnahmen unterstützen auch den dritten notwendigen Faktor, den Willen des individuellen Mitarbeiters zur Kreativität.

Zur Unterstützung von Kreativität können unterschiedliche Kreativitätstechniken eingesetzt werden. Zu den Assoziationstechniken gehört z. B. das klassische Brainstorming. Es wurde in den 1950 Jahren vom Amerikaner Alex Osborne in den Managementalltag eingeführt. Brainstorming kann ggf. mit Gedankensturm oder Ideenwirbel übersetzt werden. Beim Brainstorming geht es darum möglichst viele originelle Ideen zu einem Thema zu finden.

Die Kreativitätstechnik Brainstorming nun soll an einem in der Vergangenheit erlebten Beispiel kurz dargestellt und ausgeführt werden.

Ein früherer Abteilungsleiter der DatKom hatte 9 ausgewählte Kollegen (Damen und Herren) aus Entwicklung, Fertigung, Management und Administration zu einer Kreativsitzung geladen. Ziel der Kreativsitzung war es Ideen für mögliche neue Produkte, neue Aktionsfelder der DatKom zu finden. Zur Kreativsitzung wurde 2 Wochen vor Durchführung eingeladen. Das Thema "Neue Produktideen, Produkte" für DatKom wurde in der Einladung kommuniziert.

Die Kreativsitzung wurde in einem Besprechungszimmer in dem die Regeln für das Brainstorming sichtbar ausgehängt waren und unter Verwendung mehrere Pinwände an die jede Idee sichtbar für alle Teilnehmer angepinnt werden sollte abgehalten.

Der Abteilungsleiter eröffnete die Sitzung mit dem Hinweis auf die Regeln und mit einem darauf folgenden Witz, der bei einigen der Beteiligten für Erheiterung sorgte. Die Atmosphäre war aus meiner Sicht als aufgelockert, entspannt zu beurteilen.

Die Ideenproduktion begann zunächst lawinenartig und der Moderator hatte Schwierigkeiten mit dem Ausfüllen und Anpinnen der Kärtchen nachzukommen. Mit fortschreitender Zeit ebbte die Ideenproduktion jedoch trotz weiterer Impulse des Moderators die Gedanken aus einer anderen Richtung auf das Thema zu lenken ab. Mit zunehmender Dauer der Kreativsitzung war auch zu beobachten, dass sich die Beteiligten in Diskussionen oder teils auch verhaltene Erheiterung über geäußerte Ideen begaben. Dies wurde natürlich vom Moderator mit Hinweis auf die Regeln unterbrochen und die MA wurden zur Disziplin aufgefordert.

Die Kreativsitzung wurde dann nach ca. 50 Minuten beendet und hatte ca. 60 Ideen geliefert.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 48 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Verhaltenskompetenz	2010/11/E-85

Die Auswertung der Ideen wollte der Abteilungsleiter selbst vornehmen. In wie weit und ob es dazu kam kann ich aus meiner Sicht nicht bestätigen. Neue Produkte, Aktivitäten sind aus den gefundenen Ideen jedoch keine entstanden.

Aus dieser Aktivität habe ich für mich folgende Erkenntnis gezogen die ggf. als Vorschläge für besseres Verhalten herangezogen werden könnten.

- 1. Das Thema "neue Produkte, Aktivitäten" für die DatKom war aus meiner Sicht zu allgemein formuliert. Für eine effektivere Sitzung hätte die Aufgabenstellung, das Problem besser eingegrenzt und das Ziel klarer formuliert sein müssen.
- 2. Das Team war möglicherweise zu einseitig besetzt. D. h. der Anteil der Personen aus der gleichen Abteilung (trotz unterschiedlicher Disziplinen) betrug 5 Personen, die sich gut kannten. Dies war ggf. die Ursache der verhaltenen Diskussionen/ Erheiterungen über einige der angepinnten Ideen. Der Fachbereich Mikroelektronik war gar nicht vertreten.
- 3. Beim ersten Anzeichen der Abnahme des Ideenstroms, hätte die Sitzung z. B. gezielt für 15 Minuten unterbrochen werden können (Brutzeit).

9.2 Verhandlungsführung

<nicht bearbeitet>

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Verhaltenskompetenz	2010/11/E-85	

9.3 Konflikte und Krisen

Konflikte und Krisen im Projekt sind etwas alltägliches. Handelt es sich nur um Missstimmungen oder Missverständnisse die mit geringem Aufwand beseitigt werden können, so stellen diese für das Projekt und den Projekterfolg keine Bedrohung dar. Werden solche Konflikte jedoch nicht rechtzeitig beigelegt, sprich man hofft auf Selbstheilung und hofft das sich alles von selbst erledigt, können solche anfangs kleinen Krisen zu einem bedrohlichen Faktor für das Projekt werden. Faule Kompromisse und zu versuchen verzweifelt, vernünftig und sachlich zu bleiben sind nicht immer der richtige Weg um den Erfolg des Projektes zu sichern.

Solch ungelöste "Schwellbrände" haben in der Folge erhebliche finanzielle (bis zur Insolvenz) als auch weiterführende Konsequenzen wie z.B. Verlust von Kunden und Imageschäden.

Ziel des Konfliktmanagements ist es deshalb präventiv Konflikte im Projekt durch geeignete Maßnahmen und "Sensorik" frühzeitig zu erkennen und darauf angemessen zu reagieren. Dem Projektleiter obliegt es hier mit den betroffenen Parteien eine einvernehmliche Lösung zu finden, die dem Projekt die Ressourcen und das Ergebnis sichert, die Handlungsfähigkeit wiederherstellt sowie die für den Konflikt vergeudete Energie wieder dem Projekt zugute kommt.

Probleme lassen sich meist mit dem entsprechenden Aufwand beseitigen. Kritisch wird es wenn das Problem zu einer Krise oder einem Konflikt heranwächst. Dies kann passieren wenn sich auch nur eine Person im Projekt durch das Handeln der Organisation oder einer anderen Person im Projekt in ihren Bedürfnissen verletzt fühlt.

Eine Lösung eines Konflikts ist meist nicht durch das vorhandene Regelwerk der Sachebene, wie Arbeitplatzbeschreibung und sonstiges zu erreichen, da es hier keinen Verhandlungsspielraum gibt. Raum für Lösungen bietet hier die Beziehungsebene und hier speziell die Bedürfnisse. Es kommen hier Faktoren wie: Vertrauen, Mitbestimmung, Offenheit, Anerkennung, respektvoller und wertschätzender Umgang, Transparenz etc. als Konfliktlöser zum Einsatz.

Beharren alle Beteiligten auf ihren Forderungen, so führt dies zu einer Eskalation. Die Situation befindet sich in der Sackgasse, dies ist dadurch begründet, dass alle Beteiligten emotionaler reagieren und noch mehr Unternehmungen anstrengen, die schon bis zu diesem Zeitpunkt keine Lösung herbeigeführt haben. Diese irrationalen Handlungen können das Projekt in die Unsteuerbarkeit führen. Auf dem Höhepunkt der Eskalation opfern die Beteiligten ihre eigenen Interessen wenn sie dem "Gegner" hierdurch Schaden zufügen können. Zum Beginn einer Eskalation stellt sich noch eine Win/Win Situation dar, diese wird in der Mitte der Eskalation zu einer Win/Lose und am Höhepunkt zu einer Lose/Lose Situation für die Beteiligten.

Konflikte entstehen oftmals zwischen folgenden Parteien.

Externer Konflikt: Projektauftraggeber und Projektauftragnehmer, (Kunde und Unternehmen).

Projekt und (Sub-) Lieferanten
Projekt und Interessenverbänden

Trojekt and interessenver

Interner Konflikt: Projekt und Linie

Projekt 1 und Projekt 2 Projektteammitgliedern

Konfliktsymptome sind, **gestörte Kommunikation** (Wort- und Tonwahl, Gestik und Mimik, Kommunikationsverweigerung), **problematische Arbeitshaltung** (z.B. Dienst nach Vorschrift), **Fehlzeiten und Fluktuation** (Exzessive Wahrnehmung und Ausdehnung von Außenterminen), **Cliquenbildung** (Unterscheidung in "Gute und "Böse", Zurückweisung von Vorschlägen aufgrund ihres Entstehungsortes).

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 50 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Wahlelemente	2010/11/E-85

Folgende Konfliktausprägungen können sich bilden:

- **Ziel- und Richtungskonflikte** (unterschiedliche Ziele z.B. Kosten, Qualität).
- **Beurteilungs- und Wahrnehmungskonflikte** (z.B. unterschiedliche Beurteilung des Einsatzes von Werkzeugen, Maschinen).
- Rollen und Erwartungskonflikte (Konfliktparteien müssen eigenen und fremden Ansprüchen genügen, wenn sie das nicht schaffen geraten sie in einen Rollen- oder Erwartungskonflikt).
- Besitz- oder Verteilungskonflikte (Streit um Mitarbeiter, speziell in der Urlaubszeit)
- **Veränderungs- und Sicherheitskonflikte** (Angst um Arbeitsplatz nach Projektende, Projekt wird nicht beendet)
- **Beziehungs- und Verhaltenskonflikte** (die beteiligten Konfliktparteien empfinden das Verhalten eines anderen als übergriffig, anmaßend, unehrlich etc.).

Im einem Telemetrie Vorgängerprojekt zum Projekt Lenkflugkörper Telemetrie COBRA kam es in der Vergangenheit zu unerwünschtem Projektverzug durch den IP (Industrie Partner in Südost Europa). Nachdem die damalige Projektleitung (auch Herr Sebastian Glomb) dies bemerkte wurde nach den Konfliktsymptomen gesucht. Nach einem Treffen beim IP, gemeinsam mit der Projektleitung, und den verantwortlichen Entwicklungsingenieuren zeigten sich in einer bewusst offenen Aussprache, das sich der IP von der ATec und deren Fachkompetenz im Bereich Elektronik und Mikroelektronik nicht als anerkannter und kompetenter Partner anerkannt fühlte. Hierdurch kam es zu Beurteilungs- und Wahrnehmungskonflikten die zusätzlich durch geringfügige interkulturelle Vorurteile der ATec Mitarbeiter gegenüber dem Osteuropäischen IP unterstützt wurden.

Die zum damaligen Zeitpunkt eingeführten Gegenmaßnahmen sind beim Projekt Lenkflugkörper Telemetrie COBRA bereits bei der Stakeholder- und Risikoanalyse berücksichtigt worden. Somit wird die ausdrückliche Wertschätzung dem IP gegenüber nun deutlicher "gelebt". Es wird eine enge Zusammenarbeit angestrebt die durch regelmäßige Telefonkonferenzen sowie vierteljährliche Meetings in der "heißen" Projektphase untermauert wird. Um das interkulturelle Konfliktpotential zu minimieren wurde damit begonnen die Ansprechpartner für den IP auf der Seite von ATec auf spezielle interkulturelle Schulungen zu schicken um die Zusammenarbeit weiter zu optimieren.

9.4 Ergebnisorientierung

<nicht bearbeitet>

10 Wahlelemente

10.1 Beschaffung und Verträge

<nicht bearbeitet>

10.2 Qualitätsmanagement

<nicht bearbeitet>

Verfasser: T. Kromer	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 51 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Wahlelemente	2010/11/E-85	

10.3 Konfiguration und Änderungen

Der Begriff **Konfiguration** bezeichnet die Identifikation inhaltlich "zusammengehöriger" Produkte, die über Produktabhängigkeiten miteinander in Beziehung stehen. Produkt-, Konfigurationseinheit bezeichnet in diesem Zusammenhang eine beliebige Kombination aus, Hardware, Software und/ oder Dienstleistung.

Komplexe Erzeugnisse wie z. B. der Lenkflugkörper COBRA oder die Lenkflugköper Telemetrie bestehen aus einer Vielzahl von Produkten. Dies sind i. d. R. Unterbaugruppen, Einzelteile und Software. Diese Komponenten erfüllen entsprechend ihrer jeweiligen Zwecksetzung bestimmte Funktionen und stehen damit in wechselseitiger Beziehung zueinander.

Die Summe aller das Erzeugnis bestimmenden Komponenten zum jeweiligen Betrachtungszeitpunkt bestimmt die Produktkonfiguration, das Produktdesign. Sie, es erfüllt an diesem bestimmten Betrachtungszeitpunkt i. d. R. auch eine definierte Funktion, Leistung.

Konfigurationen unterliegen aus unterschiedlichen Gründen zeitlich betrachtet der Veränderung. Veränderungen können wiederum die Funktion, die Leistung einer Konfiguration beeinflussen.

Veränderungen bzw. dessen Auswirkungen auf eine Konfiguration gilt es daher durch geeignete Maßnahmen mit dem Ziel eine möglichst konstante Produktleistung, Funktion über die Zeit zu gewährleisten, zu kontrollieren.

Eine dieser Maßnahmen ist das sog. Konfigurationsmanagement (KM).

Konfigurationsmanagement ist gemäß Definition nach ANSI/EIA ein Prozess zur Herstellung und Erhaltung einer Übereinstimmung der Produktleistungen sowie der funktionalen und physikalischen Eigenschaften des Produktes mit den Anforderungen, dem Produktdesign und den operativen Informationen während des gesamten Produktlebenszyklus.

Ziel des KM ist es, den Grad der Erfüllung physischer und funktionaler Anforderungen an eine Konfigurationseinheit zu dokumentieren und diesbezüglich volle Transparenz herzustellen. Dies soll zudem dazu führen, dass jeder an einer Konfigurationseinheit Interessierte die richtige und zutreffende Dokumentation verwendet.

Konfigurationsmanagement geschieht innerhalb eines sogenannten Konfigurationsmanagement-Prozesses (KMP), dieser bedarf der Organisation und Planung.

Allgemein sind vier Teilgebiete (Teilprozesse) des KM zu unterscheiden:

- Konfigurationsidentifizierung
 - o Identifikation von Dokumenten, Hardware und Software
 - Auswahl und Dokumentation von Konfigurationseinheiten (KEs)
 - Festlegung von Bezugskonfigurationen
 - o Baumstruktur von KEs, Spezifikationen und weiteren Dokumenten
- Konfigurationsüberwachung
 - Lenkung von Änderungsvorgängen
 (Festlegung von Genehmigungsabläufen/-zuständigkeiten)
 - Dokumentation von Änderungen
- Konfigurationsbuchführung (CSA)
- Konfigurationsaudit

Ihre koordinierte Umsetzung ist für ein erfolgreiches Konfigurationsmanagement unumgänglich.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 52 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Wahlelemente	2010/11/E-85

Oben gesagtes macht deutlich dass, die Kontrolle von Konfigurationen während des gesamten Produktlebenszyklus, insbesondere bei komplexen Produkten, bei firmenübergreifender oder internationaler Zusammenarbeit einen hohen Stellenwert hat.

Um diesen Prozess "workflow-" orientiert abzuwickeln haben sich mittlerweile diverse netzbasierte Softwaretools entwickelt. Der GU im Vorhaben COBRA benutzt z. B. das Tool PDM (Product Data Management).

PDM bildet die Produktstruktur des Lenkflugköpers ab. Für den Gesamtflugkörper, für jede Haupt-, Unterbaugruppe bis hin zum Einzelteil ist die jeweils das Produkt beschreibende Dokumentation (Identifikation) einschließlich der Historie in Form von Spezifikationen, Stücklisten, Zeichnungen und sonstigen zutreffenden Dokumenten hinterlegt.

Jedem Produkt sind entsprechende Verantwortlichkeiten und Interessenten (Stakeholder) zugeordnet. Z. B. besitzt jeder der ein Produkt entwickelt und qualifiziert hat sogenannte Design Agent Rechte, d. h. ihm wird formell die technische Kompetenz für das Produkt und damit das Recht zur technischen Genehmigung eines Vorgangs überantwortet.

Fa. DatKom soll Design verantwortlich für die LFK Telemetrie Cobra sein. ATec und der GU, da in der Auftragslinie befindlich, werden sich jedoch ein Recht zur Mitsprache hinsichtlich der Klassifizierung und damit Genehmigung eines Vorgangs (z. B. einer Änderung, Bauabweichung, ...) vorbehalten.

Bezüglich Klassifizierung sind sogenannte Class I und Class II Vorgänge zu unterscheiden. Class I Vorgänge haben Auswirkungen auf Kosten, den Zeitplan, die Performanz oder die Sicherheit. Alle anderen Vorgänge sind Class II.

Abbildung 10.3-1 zeigt einen möglichen Änderungsprozess für Class II Vorgänge. Der Änderungsprozess stammt aus einem Vorgängerprojekt mit der ATec und einer US Regierungsstelle. Er wird für das Projekt Cobra in ähnlicher Form erwartet.

Im Folgenden soll nun anhand des Änderungsprozesses aus Abbildung 10.3-1 ein konkretes Praxisbeispiel, der Austausch des SPROM (Serial Programmable Read Only Memory) 5962-9561701MPA, Bauteil einer bestückten Leiterplatte, gegen das SPROM XC17256E-DD8B beschrieben werden. Der Austausch wurde wegen Bauteilabkündigung durch den Lieferanten erforderlich.

Beschreibung: Die Änderungsnotwendigkeit wurde innerhalb der DatKom im Rahmen des BT-Verfügbarkeitsmanagements identifiziert und auf den Projektaktionsplan gesetzt. Fachdisziplinen der DatKom, d. h. Engineering, QA, Fertigung haben eine Bauteilalternative selektiert und in Bezug auf mögliche Beeinträchtigungen der Produktleistung, in Bezug auf mögliche Auswirkungen auf den Produktionsprozess geprüft und bewertet. Die Prüfung erfolgte mittels Analyse der Bauteildatenblätter, der Schaltung, Prüfung der zum Produkt "Leiterplatte" verfügbaren Analysen und durch Test des neuen Bauteils in der Schaltung. Die Ergebnisse dieser Untersuchungen wurden vollständig dokumentiert. Das neue Bauteil wurde als Form-, Fit- und Funktions- verträglich für die Verwendung befunden.

Die erforderliche Konfigurationsänderung (technischer Sachverhalt) wurde sodann auf Basis der gültigen Produktdokumentation in Form einer "From → To" Beschreibung durch das Engineering formlos dokumentiert.

Auf Antrag des Bearbeiters oder der Projektleitung die in dieses Thema mit eingebunden ist wurde der technische Sachverhalt durch ein Formblatt (Antrag) mit Nummer (aus PDM) ergänzt. Der Vorgang ist mit Ausgabe der Nummer offizialisiert und bei KM registriert. Nach Einreichung des Vorgangs (ausgefülltes Formblatt, technischer Inhalt) bei KM erfolgte die Prüfung auf formelle Richtigkeit, Vollständigkeit und Konsistenz.

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 53 von 60

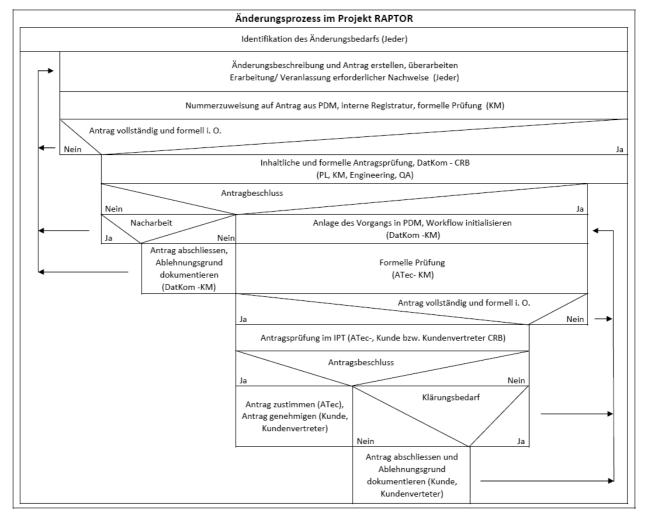


Abbildung 10.3-1: Möglicher Änderungsprozess für das Projekt Cobra

In nächsten Schritt wurde der Vorgang im Rahmen einer Änderungssitzung (CRB, Teilnehmer KM, QA, Engineering, Produktion, PL) besprochen, ergänzt und beschlossen. Der CRB Beschluss wurde durch KM dokumentiert.

Nach dem CRB Beschluss wurde der Vorgang unter der im PDM reservierten Nummer durch KM elektronisch angelegt. Dazu werden die Angaben des Formblatts (Metadaten) in eine Maske eingegeben und der technische Inhalt als "attach_cn<nr>.pdf" angehängt.

Abbildung 10.3-2 zeigt das für ECPs, CNs verwendete Formblatt nach MIL-STD-973. Für CNs ist Blatt 1 des insgesamt 7 Seiten mächtigen Formblatts (DD Form 1692) ausreichend. Es beinhaltet: Vorgangsnummer, Kurztitel zum Vorgang, was geändert wird (Kurzbeschreibung), warum die Änderung notwendig-, was davon betroffen ist (Bauteil, Baugruppe, Schnittstellen, andere Komponenten, ...), Klassifizierung, Datum bis wann der Vorgang genehmigt sein soll, ab wann die Änderung einfließen soll, ... DatKom hat diesen Vorgang mit Class II bewertet, da das BT keine Einflüsse auf die Performanz der Leiterplatte und alle sonstigen Class I Kriterien hat.

Nach einem Probedruck zum Zweck der Eingabenprüfung durch KM/ QM wurde der Workflow durch KM im PDM gestartet.

PDM informiert die Betroffenen, in diesem Fall die ATec und den Kunden. Der Änderungsvorgang wird dort i. d. R. nach dem "First in, First out -Prinzip" in Gremien, sogenannten CRBs (Change Review

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 54 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA		
Sebastian Glomb	Wahlelemente	2010/11/E-85	

Boards) geprüft, für in Ordnung befunden oder kommentiert. Kommentare, Bedenken müssen dann von der DatKom durch Nachweise oder zusätzliche Erklärungen schriftlich ausgeräumt werden. Der entstehende Schriftverkehr (wesentliche Dokumente) wird dem Vorgang als sog. "Supporting Data" angehängt. Ist die Klärung zur Zufriedenheit aller erfolgt wird der Vorgang vom GU in Bezug auf die Klassifizierung freigegeben und damit genehmigt.

Ist der Vorgang genehmigt erhält DatKom- KM eine Systemnachricht (E-Mail). Der Vorgang kann mit einem Genehmigungsvermerk heruntergeladen und in die internen DatKom Systeme eingepflegt werden um dann zeitgerecht in die Konfiguration der Leiterplatte einzufließen.

Das Verfahren und Tool an sich ist gut aufgebaut, leider sind jedoch sehr lange Bearbeitungszeiten die bis zu einem halben Jahr und länger dauern können festzustellen. Dies liegt oft daran, dass die Teilnehmer der externen CRB Gremien geringe technische Systemkenntnis der Leiterplatte und der übergeordneten Gesamtbaugruppe besitzen. Dies liegt in der Natur der Sache, da keiner der externen CRB Teilnehmer die Leiteplatte, Systembaugruppe entwickelt hat.

Um zusätzlichen Erklärungsbedarf zu vermeiden muss die Änderungsinformation (From → To Beschreibung) -quasi für Laien verständlich- aufbereitet werden. Trotzdem lassen sich Rückfragen i. d. R. nicht vermeiden.

Zur Verkürzung der Bearbeitungszeiten hat DatKom die Einbindung sog. "Konfigurationseinheit-Verantwortlicher" auf Seiten der ATec und des Kunden, d. h. Ingenieure mit möglichst breitem Fachwissen, angeregt und die eigene Teilnahme an den externen CRBs per Videokonferenz vorgeschlagen. Die Vorschläge werden z. Zt. geprüft.



Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb Wahlelemente 2010/11/E-85

ENG	CP), PAG					orm Approved DMB No. 0704-0188				
existing data sources, gathe burden estimate or any oth Headquarters Services, Dire Respondents should be away	The public reporting burden for this collection of information is estimated to average 2 hours perissing data sources, cathering and maintaining the data needed, and completing and revisit burden estimate or any other aspect of this collection of information, including suggestions Headquarters Services, Directorate for information Directions and Reports (0704-0188), 1215. Respondents should be aware that nonwithstanding any other provision of law, no person sha information if it does not display a currently visit OMB control number. PLEASE DO, NOT RETURN YOUR COMPLETED FORM TO THIS ADDRESS. RET						illection of information. Send comments regarding this go the burden, to Department of Defantse, Washington Davis Highway, Suite 1204, Ariington, VA 22202-4302.			
information if it does not disp PLEASE <u>DO NOT</u> RETUI CONTRACTING OFFICER F	ilay a currently valid OM RN YOUR COMPLET! FOR THE CONTRACT/P	B control number, ED FORM TO THIS ADDRESS, ROCURING ACTIVITY NUMBER LIS	RETURN CON	APLE OF T	TED FORM TO 1	THE GO	VERNMENT ISSUING	3. DODAA	С	
ORIGINATOR TYPED NAME (First, Middle Initial.		b. ADDRESS (Street, City,	b. ADDRESS (Street, City, State, Zip Code)							
Last)						6. JUST. CODE 7. PRIO			ΓY	
8. ECP DESIGNATION	ON					9. B	ASELINE AFFEC	TED		
a. MODEL/TYPE	b. CAGE CODE	c. SYSTEM DESIGNATION	N				FUNCTIONAL	PROD	UCT	
d. ECP NO.			e. TYPE		f. REV	10.0	THER SYS/CON	FIG. ITEMS	AFFEC	TED
11. SPECIFICATION	S AFFECTED				12. DRAWING	3S AF				
TI. OI LOII IOATION	CAGE Code	Specification/Document No.	Rev. SC	N	CAGE Code	1	Number		Rev.	NOR
a. SYSTEM			1				110,11001		1.00	1
b. DEVELOPMENT				\dashv						
c. PRODUCT			+	-		+				
13. TITLE OF CHAN	GE		1 1	_		1				_
14. CONTRACT NO.	AND LINE ITEM		Tas pro-	CUE	NIC CONTRA	CTING	OFFICER			
14. CONTRACT NO.	AND LINE ITEM		-		ING CONTRA		OFFICER			
				First,	, Middle Initial, La	st)				
			b. CODE				c. TELEPHONE N			
16. CONFIGURATIO	N IIEM NOMENC	LATURE						17. IN PRO	$\overline{}$	NO NO
18. ALL LOWER LE	VEL ITEMS AFFE	CTED								
a. NOMENCLATURE			b. P.	ART	NO.		c. NSN			
20. NEED FOR CHA	NGE									
21. PRODUCTION E	FFECTIVITY BY	SERIAL NUMBER	22.	EFI	FECT ON PRO	DUCT	ION DELIVERY S	CHEDULE	_	
as perposit										
a. RECOMMENDED ITE	M EFFECTIVITY		b. 8	HIP/	VEHICLE CLASS	SAFFE	CTED			
c. ESTIMATED KIT DEL	IVERY SCHEDULE		d. L	OCA	TIONS OR SHIP	NEHIC	LE NUMBERS AFFE	CTED		
24. ESTIMATED CO	STS/SAVINGS UI	NDER CONTRACT	25.	E\$	TIMATED NET	TÓTA	L COSTS/SAVING	GS		
26. SUBMITTING AC	CTIVITY		b. T	TLE						
a. AUTHORIZED SIGNA	TURE									
27. APPROVALIDIS	APPROVAL									
a. CLASS I APPROVAL RECOMMENDED	DISAPPROV		DISAPPROV	-	C. CLASS II CONCUR I			O NOT CONCUP		SSI-
d. GOVERNMENT ACTI			SIGNATURE		1 37170110	S. Ired		SIGNED (YY		0)
g. APPROVAL APPROVED DISAPPROVED	h. GOVERNMEN	T ACTIVITY i.	SIGNATURE				j. DATI	E SIGNED (YY	YYMME	iD)
DD FORM 1692, A	AUG 96 (EG)	PRE	VIOUS EDITIO	ON M	AY BE USED.		Designed usin	g Perform Pro, W	HS/DIOF	, Aug 9

Abbildung 10.3-2: Änderungsantrag nach MIL-STD-973 (Blatt 1 für Class II Änderungen)

10.4 Projektstart, Projektende

<nicht bearbeitet>

10.5 Berichtswesen, Projektdokumentation

<nicht bearbeitet>

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 56 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Anhang	2010/11/E-85

11 Anhang

11.1 Abkürzungsverzeichnis

Abkürzung	Bedeutung/ Benennung
ADM	Admiral
ANSI	American National Standards Institute
AP	Arbeitspaket
AschG	Arbeitsschutzgesetz
ASREQ	As required (= je nach Bedarf, wie/ wenn benötigt)
ATec	<eigenname> Deutscher Konsortialführer und Auftragnehmer des GU</eigenname>
AUS	Australia (Australien)
AWG	Aussenwirtschaftsgesetzt (national)
BWB	Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung
вт	Bauteil
CAPT	Captain (= Kapitän)
CDR	Critical Design Review
CDR	Commander (= Fregattenkapitän)
COMSEC	Comunication Security (= US Vorschrift/ Bestimmungen)
CN	Change Notice (Änderungsantrag, Class II)
CoPO	COBRA Project Office
CPA	Cooperative Program Argeement (= Zusammenarbeitsvereinbarung auf Industrieebene)
CPFF	<pre></pre> <pre></pre> <pre></pre> <pre> <pre>Preistyp bei öffentl. Aufträgen> Cost Plus Fixed Fee</pre></pre>
CRB	Change Review Board
CSA	Configuration Status Accounting
DatKom	<eigenname> Auftragnehmer der ATec GmbH</eigenname>
DFARs	Defense Federal Acquisition Regulations
DI	Data Item (= Dokument)
DID	Data Item Description (= Dokument, das die Ausführungsbestimmungen des DI beschreibt)
DIN	Deutsches Insitut für Normung
ECP	Engineering Change Proposal (Änderungsantrag, Class I)
EIA	Electronic Industries Alliance
EMV	Elektromagnetische Verträglichkeit
EN	Europäische Norm
EPCTA	Electronic Part Circuit Tolerance Analysis
ESP	Espania (Spanien)
EU	European Union
Fa	Firma
FARs	Federal Acquisition Regulations
FCA/ FQR	Functional Configuration Audit/ Final Qualification Review
FMECA	Failure Mode Effects and Criticallity Anaysis
GE	Germany (Deutschland)
GR	Greece (Giechenland)
GU	Generalunternehmer Hauptauftragnehmer der CoPO
HWCI	Hardware Configuration Item
IATA	International Air Transport Association
IP	Industrial Partner
ITAR	International Traffic in Arms Regulations (= US Aussenwirtschafts-, Kriegswaffenkontrollgesetz)
KE(s)	Konfigurationseinheit(en)
KM	Konfigurationsmanagement
KMP	Konfigurationsmanagementprozess
KWKG	Kriegswaffenkontrollgesetzt (national)
LCDR	Lieutenant commander (= Korvettenkapitän)
LFK	Lenkflugkörper
MA	Mitarbeiter
MIL-STD	Military Standard (= militärische Norm)
MTHLY	Monthly (=monatlich, monatlicher Rhythmus)
MOU	Memorandum of Understanding

Tabelle 11.1-1: Abkürzungsverzeichnis (Teil 1)

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 57 von 60



Abkürzung	Bedeutung/ Benennung
MP	Master Plan (GU)
MS	Microsoft
Nat.	National
NN	Nomen Nominandum (= Platzhalter für eine noch unbekannte Person)
NOFORN	No Foreigners (US Dokumentklassifizierung analog zu z. B "Top Secret")
PCA	Physical Configuration Audit
PDM	Product Data Management
PDR	Preliminary Design Review
PL	Projektleiter
PRR	Production Readyness Review
PSP	Projekt Strukturplan
QA	Quality Assurance
QPB	Qualitäts-Projektbeauftragter
RFP	Request for Proposal
SDR	System Design Review
SDRL	Subcontract Data Requirement List (definiert die während der Vertragsbearbeitung zu liefernden "Data Items")
SDR-Liste	SDRL
SEMI-ANNL	1/2 jährlich
SPOC	Single Point of Contact (Sprecher)
SPROM	Serial Programmable Read Only Memory
SRR	System Requirements Review
TAA	Technical Assistance Agreement (= Vereinbarung zur gegenseitigen Unterstützung auf Industrieebene)
TBD	To be defined (= zu definieren, festzulegen)
TDP	Technical Data Package (= technisches Datenpaket)
T-K-L	Termine, Kosten, Leistung (Ziele)
TLM	Telemetrie (Transmitting Set)
TLMs	Mehrzahl von Telemetrie
TRGS	Technische Regeln für Gefahrstoffe
UA	Unterauftragnehmer
US	United States (of America)
USAF	US Air Force
WS	Waffensystemspezifikation

Tabelle 11.1-2: Abkürzungsverzeichnis (Teil 2)

11.2 Glossar

Telemetrie

Die Wurzeln dieses Begriffs liegen im griechischen *tele* = entfernt und *metron* = messen. Entferntes Messen benötigt i. d. R. die Messwerterfassung am Objekt, die Übertragung des Messwerts, den Empfang und die Verarbeitung/ Auswertung des Messwerts. Aus den genannten Aktionen lassen sich unter dem Begriff demnach das Telemetrie Transmitting Set und das Telemetrie Receiving Set unterscheiden. Der Begriff Telemetrie meint je nach Bezug das Eine oder das Andere.

Telemetrie Transmitting Set

Elektronisches Gerät zur Messwert-, Datenerfassung am Objekt, Datenverarbeitung und i. d. R. drahtlosen Datenübertragung, im Zusammenhang mit einem Flugkörper oder ähnlichem Objekt auch als Telemetrie bezeichnet.

Encoder

Elektronisches Gerät zur Umwandlung von Information (Messwerte-, Daten) von einem Format in ein anderes oder einen Kode mit dem Zweck der Standardisierung, besseren Übertragbarkeit, Verschlüsselung (Sicherheit), Komprimierung,

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 58 von 60

DatKom GmbH & Co. KG	Lenkflugkörper Telemetrie COBRA	
Sebastian Glomb	Anhang	2010/11/E-85

Workshare

Der Begriff leitet sich aus dem englischen Wort work = Arbeit und to share = teilen ab. Er ist gleich zu setzten mit Arbeitsaufteilung. Hintergrund für Arbeitsaufteilung in internationalen Programmen ist das Interesse am "Know-How" Gewinn und das Bestreben nationale Finanzmittel zum Teil oder vollständig wieder in den eigenen Wirtschaftskreislauf zurückzuführen.

Data Item

Ein "Data Item" ist ein in der Contract Data Requirements- bzw. Subcontract Data Requirements- Liste, Bestandteil des Lastenhefts, erfasstes Dokument, welches gemäß DID = Data Item Description (Ausführungsbestimmung, Inhalt) zu erstellen und wie im Lastenheft oder der SDR-Liste spezifiziert zu liefern ist (Häufigkeit). Data Items umfassen z. B. Dokumente des Berichtswesens, Empfangsbestätigungen, ….., bis hin zu z. B. technischen Zeichnungen, Analysedokumenten, Meeting Agenden, Meeting Protokollen u. s. w. Data Items dienen der Kommunikation und Projektdokumentation.

Legacy Hardware

Der Begriff leitet sich aus dem englischen Wort *legacy* = Altlast, Erbe und *hardware* = Gerät, Systemteil ab. Im Zusammenhang mit Lenkflugkörpern sind sogenannte "nicht zu entwickelnde" Systembaugruppen gemeint. Diese Baugruppen sind bereits fertig vorhanden, d. h. entwickelt, erprobt, ggf. bereits im Einsatz und werden in US-Programmen oft als sog. "Black Boxes" in neue Systeme mit übernommen.

Konfigurationseinheit

Hier sind alle Hauptbaugruppen des LFK COBRA (Suchkopf, taktische Software, Antriebseinheit, Gefechtskopf, Lenk-/ Steuereinheit, Telemetrie und ggf. weitere) gemeint. Konfigurationseinheiten sollen nach Abschluss des SDR eine eigene "Configuration Item Development Specification" (Entwicklungsspezifikation) von GU erhalten. Diese enthält die Forderungen aus Systemsicht und dient als Ausgangspunkt für die weiteren Entwicklungsarbeiten (hier auch der DatKom).

Intergrated Product Team, IPT

Ein "Intergrated Product Team" (IPT) ist eine multidisziplinäre Gruppe die für die Entstehung, Erstellung eines Leistungsgegenstands verantwortlich ist. IPTs werden oft in komplexen Entwicklungsprogrammen für die Überwachung, Fortschrittskontrolle und zeitnahe Entscheidungsfindung eingesetzt. Der Fokus des IPT liegt in der Einbindung aller Stakeholder und der gemeinsamen, partnerschaftlichen Zusammenarbeit.

Lenkflugkörper Telemetrie COBRA



Sebastian Glomb Anlagen 2010/11/E-85

1	1.	.3	Ab	bi	ldu	nas	vei	rzei	ch	nis

Abbildung 1.2-1: Zielhierarchie	.10
Abbildung 2.1-1: Projektumfeld, Umfeldfaktoren	.11
Abbildung 4.1-1: Lenkungsausschuss, Vorhabensbüro und Industrie	
Abbildung 4.1-2: Projektorganisation innerhalb der DatKom	.22
Abbildung 5.2-1: Grafische Darstellung der Projektphasen und Meilensteine	
Abbildung 6.1-1: Projektsstrukturplan (PSP)	.32
Abbildung 6.2-1: Arbeitspaketbeschreibung, Beispiel 1 (DatKom Formular)	
Abbildung 6.2-2: Arbeitspaketbeschreibung, Beispiel 2 (DatKom Formular)	.34
Abbildung 7.2-1: Vernetzter Balkenplan, Teil 1	
Abbildung 7.2-2: Vernetzter Balkenplan, Teil 2	
Abbildung 8.1-1: Einsatzmittel Personal, Auslastung (homogene Ressource)	45
Abbildung 8.2-1: Projektkosten pro Quartal, Kostenganglinie	
Abbildung 8.2-2: Kostensummenlinie	
Abbildung 10.3-1: Möglicher Änderungsprozess für das Projekt Cobra	.54
Abbildung 10.3-2: Änderungsantrag nach MIL-STD-973 (Blatt 1 für Class II Änderungen)	56
	_
Tabelle 1.2-1: Projektziele, Beschreibung, Priorität	
Tabelle 2.1-1: Identifikation der relevanten sozialen Faktoren	
Tabelle 2.1-2: Identifikation der relevanten sachlichen Faktoren	
Tabelle 2.1-3: Sachliches Umfeld und Ansprechpartner auf der Seite der wesentlichen Stakeholder	
Tabelle 2.2-1: Stakeholderanalyse	
Tabelle 3.1-1: Risiko Erfassung, Klassifizierung und Beschreibung	
Tabelle 3.2-1: Quantitative Risikobewertung	
Tabelle 4.1-1: Rollen der wesentlichen Projektbeteiligten	
Tabelle 4.2-1: Kommunikationsforderungen (das "Was") des Lastenhefts	
Tabelle 4.2-2: Kommunikationsmatrix in der Projektorganisation	
Tabelle 5.1-1: Projektphasen zur Abwicklung des Vorhabens "LFK-Telemetrie COBRA"	
Tabelle 5.1-2: Liste der Meilensteine	
Tabelle 7.1-1: Vorgangsliste, Teil 1	
Tabelle 7.1-2: Vorgangsliste, Teil 2	
Tabelle 7.1-3: Vorgangsliste, Teil 3	
Tabelle 8.1-1: Einsatzmittelbedarf, Teil 1	
Tabelle 8.1-2: Einsatzmittelbedarf, Teil 2	
Tabelle 8.1-3: Einsatzmittelbedarf, Teil 3	
Tabelle 8.1-4: Einsatzmittel Personal (homogene Ressource)	
Tabelle 8.2-1: Material und Personalkosten	
Tabelle 11.1-1: Abkürzungsverzeichnis (Teil 1)	
Tabelle 11.1-2: Abkürzungsverzeichnis (Teil 2)	.58

12 Anlagen

12.1 Anlagenverzeichnis

<keine>

Verfasser: S. Glomb	Dateiname: 10-396_Glomb-Sebastian_Kromer-Thomas.doc	Dokumentart	Sonstige Metadaten
Erstelldatum: 28.03.2011	Stand / Geändert am von	Version -	Seite 60 von 60