UNIVERSIDADE FEDERAL DA FRONTEIRA SUL CAMPUS CHAPECÓ



DISCIPLINA: ENGENHARIA DE SOFTWARE

DOCENTES: RAQUEL APARECIDA PEGORARO

JJV - SISTEMAS DE GESTÃO

JACKSON GIOVANNI CASTELLAIN JOÃO VITOR GOMES DA SILVA VALÉRIA FACCIN

CHAPECÓ 2024

SUMÁRIO

1.	EMPRESA	3
	1.1 Identificação da Empresa	3
	1.2 Nome da(s) pessoa(s) entrevistada(s) e função/cargo	3
	1.3 Descrição do funcionamento da empresa	3
	1.4 Problemas encontrados	3
	1.5 Necessidades/expectativas sobre o novo sistema	4
2.	REQUISITOS	7
	2.1 Requisitos funcionais	7
	2.1.1 Diagrama de casos de uso	10
	2.2 Requisitos não funcionais	11
3.	PROTOTIPAÇÃO DOS REQUISITOS FUNCIONAIS	12
	3.1 Resposta da empresa	12
	3.1.1 Prototipação Requisito RF10	13
	3.1.2 Prototipação Requisito RF11	14
	3.1.3 Prototipação Requisito RF13	15
	3.1.4 Prototipação Requisito RF14	16
	3.1.5 Prototipação Requisito RF16	17

1. Empresa

1.1 Identificação da empresa

Rossi & Lorenci, empresa situada em Chapecó atuante no ramo de confecção, voltada para o segmento de camisa Polo e camiseta masculina de alta qualidade em acabamentos e tecidos.

1.2 Nome da(s) pessoa(s) entrevistada(s) e função/cargo

A entrevista foi conduzida de forma presencial onde o entrevistado foi o proprietário/administrador Valdir Rossi.

1.3 Descrição do funcionamento da empresa

Atualmente a manufatura das peças pode ser feita de forma interna ou externa (terceirizados). O processo de manufatura inicia com o corte das peças, no qual os funcionários do setor preenchem um formulário manual (*Imagem1*) que contém os clientes, código - referências do modelo, cor e quantidade de peças por tamanho. As peças seguem para o setor de costura onde são separadas para o serviço interno e o serviço externo (terceirizado), modelos de peças diferentes tem fluxos de produção diferentes podendo iniciar as operações de forma interna e na sequência as peças são encaminhadas aos terceirizados, esse encaminhamento é dado pela pessoa responsável por encaminhar o serviço aos terceiros. O encaminhamento das operações (exemplo: pregar gola, fechar lateral, fazer bainha, etc.) é feito por um formulário manual (*Imagem2*). As peças podem passar por diferentes terceirizados até que todas as operações que são feitas de forma externa sejam terminadas. As peças são finalizadas internamente e enviadas ao cliente.

1.4 Problemas encontrados

A empresa enfrenta problemas com o controle da manufatura de peças e a fiscalização dos custos da produção externa, por não ter um controle informatizado, dados em tempo real da quantidade de peças e gastos com sua produção. Assim, por passar por diferentes terceirizados, há uma falta de informação quanto às operações que são manufaturadas por um determinado terceirizado.

Além disso, não há uma fiscalização detalhada dos gastos da produção, como gastos diário, mensal e anual, não apenas em âmbito individual como também geral. O corte de cada peça, assim como os gastos, são documentados manualmente.

1.5 Necessidades/expectativas sobre o novo sistema

O projeto incluiria um monitoramento da linha de produção, controle das peças e dos custos em um sistema, incluindo a participação dos terceirizados nas suas etapas de produção. Seria possível se informar em tempo real das operações de cada terceirizado no processo de manufatura.

Dessa forma, o sistema deve detalhar as operações, seus custos e prejuízos sobre responsabilidade de cada terceirizado, gerando um relatório de gastos diários, mensais e anuais, ou seja, a quantidade de peças produzidas, o gasto da produção, manutenção e gastos com terceirizados.

ÓDIGO			(OP					
TECIDO	-	P	M	G	GG	XGG		TOTAL	
		-			и				
	17.7			-8					
			-		-				
	-	-							
					-	-			
								4	
					7				
	· .								
					N.				
	-								
								7 1	
	-		-	2					
						-	-		
			-		-		-		
									ļ
COMPRIMEN PP:	TO PLOTER:								
P:									
M:									
G: GG:									
EG:									
* OBSERVAÇ	ÕEC.								
OBSERVAÇ	OES:								
* FALTA, AV	AMENTO:								

Imagem1

_	EDID					DATA.		. C. Seedin	
FORN	ECEDOR				CONTATO TEL.				
NOME					TEL.				
ENDE	REÇO								
CIDAD	E			CEP				L	IF
CNPJ	/ CPF			INSCR. EST	ADUAL				
E-MAII									
				1					
VEND	EDOR			TRANSPORTE Hair			CONDIÇÕ		
LOCA	L DE ENTREGA			0			DESCON	TOS	
tem	Cód igo	Quant.	Unid.	Descrição		Preço Un	itário	Tota	đ
1				Emiseta	6000	0	COC	do	
2									
3				Lonorgo	000	10		30	56
4				*				6.3	
5				Azul mo	silve			27	1
6				, 0		-	_	01	-
7			-	Hzul the	27216	m	-	21	10
8				0	0 14			10	2
9		-		Jeorge Z	014		-	20	C
11		-	-			1-	-		
12		-	+		`	+	\dashv		
13			\vdash			1	_		
14						1			
15						1			
16									
17									
18									
19									
20									
						TOT	ML	14	20
				DO(S) COMPRADOR(ES)	-	AS POR	CONTA	DORIAS VI E RISCO RADOR(ES	DO(S)

Imagem2

2. Requisitos

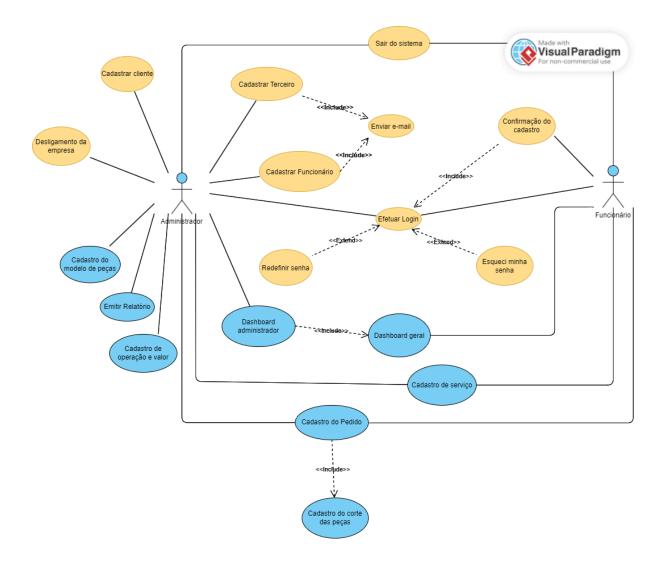
2.1 Requisitos Funcionais

ID	REQUISITO FUNCIONAL	TIPO DO USUÁRIO DO SISTEMA	DESCRIÇÃO DO REQUISITO FUNCIONAL	RELEVÂNCIA
RF01	Cadastrar Funcionário	Administrador	O sistema deverá permitir cadastrar funcionário. Os dados necessários são: nome, CPF, carteira de trabalho, endereço, e-mail, telefone, data do cadastro, situação (ativo ou inativo) e o tipo de usuário (administrador ou funcionário). Ao gravar enviar mensagem ao e-mail para confirmação e ativar a conta.	3
RF02	Cadastrar terceirizado	Administrador	O sistema deverá permitir cadastrar terceirizados. Os dados necessários são: nome, CNPJ, endereço, data do cadastro, situação (ativo ou inativo), e-mail e telefone.	4
RF03	Cadastrar Cliente	Administrador	O sistema deverá permitir cadastrar clientes. Os dados necessários são: nome, CNPJ, telefone, e-mail, endereço, situação (ativo ou inativo).	3
RF04	Confirmação do cadastro	Funcionário	O funcionário receberá a senha provisória. Após o login, o usuário será redirecionado para página de redefinição de senha. O sistema deve exigir uma senha forte (comprimento mínimo, caracteres especiais, etc.).	2
RF05	Efetuar login	Funcionário, Administrador	Para acessar o sistema o usuário deve informar seu e-mail e senha. Após confirmar os dados, o menu da tela inicial deve conter os links das funcionalidades do seu perfil de usuário (funcionário ou administrador).	2
RF06	Esqueci minha senha	Funcionário, Administrador	Caso o usuário esqueça sua senha de login, ele poderá solicitar uma nova senha. Para isso, o sistema deverá enviar uma mensagem pelo e-mail cadastrado do funcionário com um link para redefinir a	1

			senha, o qual abrirá outra aba para informar e confirmar a nova senha.	
RF07	Sair do sistema	Funcionário, Administrador	O sistema deverá apresentar uma opção para o usuário deslogar da sua conta, impossibilitando o seu acesso até um novo login. Após um determinado período de tempo sem nenhuma movimentação na conta do usuário, o sistema realiza o logout automaticamente.	1
RF08	Desligamento da empresa	Administrador	Caso ocorra a rescisão de contrato de um funcionário, o sistema deve bloquear o antigo acesso do funcionário ao sistema. Quando houver rescisão, registrar a data do afastamento.	1
RF09	Dashboard administrador	Administrador	Além das funcionalidades do dashboard geral, o administrador também terá acesso às seguintes informações: cadastro de funcionários, relatório de peças, gastos e terceirizados.	5
RF10	Dashboard geral	Funcionário, Administrador	A tela inicial deve apresentar um menu para inserir peças do corte (por cor, tamanho e referência). Além do controle de peças enviadas para terceirizados (quantidade, operação e data de envio e chegada - destacando o status atual referente a produção das peças que poderão estar em andamento, concluídas ou atrasadas, através da consulta ao cadastro de serviço. O funcionário terá a opção de marcar a tarefa como concluída. O sistema apresentará essas informações por ordem da data de entrega, e o usuário terá a opção de filtrar as informações por terceirizados, pela data e pelo status do serviço.	4
RF11	Cadastro de pedido	Funcionário, Administrador	O sistema deverá permitir o cadastro de pedidos, preenchendo as informações básicas: nome do cliente, código, pedido, ordem de produção, tamanho, cor e quantidade esperada. Além das informações do sistema de produção interna como: comprimento do ploter (PP, P, M, G, GG, EG), e possíveis observações e aviamento (tipo de insumo	5

			que complementa a peça, tanto para enfeitar como para completar acabamentos - exemplo: botões, etiquetas, etc.)	
RF12	Cadastro do corte de peças	Funcionário, Administrador	Depois do cadastro de pedido realizado, o usuário terá a opção de cadastrar o corte com a quantidade de peças final (a quantidade de peças que saíram do rolo de tecido).	4
RF13	Cadastro operação e valor	Administrador	O sistema deverá permitir o cadastro das operações de manufatura (descrição, valor de cada operação).	5
RF14	Cadastrar os serviços enviados aos terceirizados	Funcionário, Administrador	O usuário terá a opção na Tela inicial de realizar o cadastro de serviço, designando as peças de corte (cor, tamanho e referência) e as operações de cada terceirizado, adicionando a data de retirada, a data de entrega esperada e o valor que foi aos terceirizados (com base nas operações e quantidade).	5
RF15	Cadastro do modelo de peças	Administrador	O administrador será capaz de incluir, excluir ou editar novos modelos de peças. Os modelos terão um código identificador e uma descrição.	3
RF16	Emitir relatório de serviço	Administrador	O sistema deverá apresentar um modal com filtros para busca por data (de entrega esperada) e/ou terceirizado, e redirecionar o usuário para outra tela com o relatório completo, seguindo as diretrizes selecionadas e apresentar opções de baixar em pdf e imprimir em pdf.	5

2.1.1 Diagrama de casos de uso



2.2 Requisitos Não Funcionais

ID	CATEGORIA	DESCRIÇÃO
RNF01	Segurança	Todas as conexões externas deverão ser criptografadas.
RNF02	Segurança	Implementação de senha forte, com caracteres especiais, letra maiúscula, números e no mínimo 8 caracteres.
RNF03	Requisitos de desenvolvimento /implementação	Linguagem de programação: JavaScript, React Banco de dados: PostgreSQL, versão 16. Uso de API REST
RNF04	Usabilidade	Design responsivo nas interfaces da aplicação, se adequando ao tipo de tela que o usuário pode utilizar (celular, tablet ou desktop).
RNF05	Usabilidade	Design simples e objetivo.
RNF06	Acessibilidade	Uso de imagens descritivas, textos com fonte adaptável ao padrão do navegador, uso de técnicas para o melhor funcionamento do leitor de tela.
RFN07	Requisitos legais	O sistema deverá atender à Lei Geral de Proteção de Dados - LGPD - Lei 13.709/2018.
RFN08	Portabilidade	Ser compatível com os navegadores: Chrome, Firefox e Edge.

3. Prototipação dos Requisitos Funcionais

3.1 Resposta da Empresa

No dia 16/05/2024 fizemos a apresentação dos protótipos das cinco telas que julgamos serem as principais para o PO do projeto. Sendo as telas de requisitos funcionais RF10, RF11, RF13, RF14 e RF16. Algumas sugestões de melhorias foram feitas:

- 1. Uso de somente 3 cores diferentes em todo o layout;
- 2. Uso de um tom de verde como cor principal;
- **3.** No requisito funcional RF10, o PO sugeriu unir dentro de um Dropdown os requisitos de Cadastro de funcionário e Desligamento, a sugestão de nome para esse Dropdown foi Recursos Humanos.

Nos demais requisitos não houve nenhuma sugestão de mudança, e o PO relatou uma satisfação geral com o layout do Projeto.

3.1.1 Prototipação Requisito RF10

O requisito RF10 diz respeito à Dashboard geral do sistema, que será a tela de entrada do sistema que direciona para as demais funcionalidades do sistema (*Imagem 3*). Descrição: A tela inicial deve apresentar um menu para inserir peças do corte (por cor, tamanho e referência). Além do controle de peças enviadas para terceirizados (quantidade, operação e data de envio e chegada - destacando o status atual referente a produção das peças que poderão estar em andamento, concluídas ou atrasadas, através da consulta ao cadastro de serviço. O funcionário terá a opção de marcar a tarefa como concluída. O sistema apresentará essas informações por ordem da data de entrega, e o usuário terá a opção de filtrar as informações por terceirizados, pela data e pelo status do serviço.



Imagem 3

3.1.2 Prototipação Requisito RF11

O requisito RF11 diz respeito ao Cadastro de Pedidos da empresa, que será a tela de preenchimento de novos pedidos (*Imagem 4*). Descrição: O sistema deverá permitir o cadastro de pedidos, preenchendo as informações básicas: nome do cliente, código, pedido, ordem de produção, tamanho, cor e quantidade esperada. Além das informações do sistema de produção interna como: comprimento do ploter (PP, P, M, G, GG, EG), e possíveis observações e aviamento (tipo de insumo que complementa a peça, tanto para enfeitar como para completar acabamentos - exemplo: botões, etiquetas, etc.)

		Cadastro de	Pedidos		
Cliente				Pedid	0
Código				OF	P
Cor	Tamar	iho		Quantidade	e
Observação				Comprimento	o Do Ploter
Aviamentos					
					Salvar
Tecido	P	М	G GG	XGG	Salvar Total
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	
Tecido	P	M	G GG	XGG	

Imagem 4

3.1.3 Prototipação Requisito RF13

O requisito RF13 diz respeito ao Cadastro de Operação e Valor da empresa, que será a tela de preenchimento de novas operações e seus respectivos custos (*Imagem 5*). Descrição: O sistema deverá permitir o cadastro das operações de manufatura (descrição, valor de cada operação).

	Ca	dastro de Operações
Código		Valor
Descrição		Salvar
Código	Valor	Descrição

Imagem 5

3.1.4 Prototipação Requisito RF14

O requisito RF14 diz respeito ao Cadastro de Serviços enviados aos Terceirizados da empresa, que será a tela de cadastro de novos serviços e a operação de cada Terceirizado para o serviço (*Imagem 6*). Descrição: O usuário terá a opção na Tela inicial de realizar o cadastro de serviço, designando as peças de corte (cor, tamanho e referência) e as operações de cada terceirizado, adicionando a data de retirada, a data de entrega esperada e o valor que foi aos terceirizados (com base nas operações e quantidade).

			Cadastro de	manufatura		
Nome					Valor	
Retirada	DD/MM/AAAA				Entrega	DD/MM/AAAA
		Cor ∨				
						Inserir Serviço
Terceirizado	Operações		Peças do Corte	Data Retirada	Data Entrega	Inserir Serviço Valor
Terceirizado	Operações		Peças do Corte	Data Retirada	Data Entrega	
Terceirizado	Operações		Peças do Corte	Data Retirada	Data Entrega	
Terceirizado	Operações		Peças do Corte	Data Retirada	Data Entrega	
Terceirizado	Operações		Peças do Corte	Data Retirada	Data Entrega	
Terceirizado	Operações		Peças do Corte	Data Retirada	Data Entrega	
Terceirizado	Operações		Peças do Corte	Data Retirada	Data Entrega	
Terceirizado	Operações		Peças do Corte	Data Retirada	Data Entrega	
Terceirizado	Operações		Peças do Corte	Data Retirada	Data Entrega	
Terceirizado	Operações		Peças do Corte	Data Retirada	Data Entrega	

Imagem 6

3.1.5 Prototipação Requisito RF16

O requisito RF16 diz respeito à Emissão de Relatório de Pedidos da empresa, que será a tela que trará o relatório geral da empresa segundo filtros de pesquisa de acordo com a preferência do usuário (*Imagem 8*). Descrição: O sistema deverá apresentar um modal com filtros para busca por data (de entrega) e/ou terceirizado, e redirecionar o usuário para outra tela com o relatório completo, seguindo as diretrizes selecionadas e apresentar opções de baixar em pdf e imprimir em pdf.

		I	Relatório		
			<u>Filtros</u>		
Data Inicial	DD/MM/AAAA			Data Final	DD/MM/AAAA
Terceirizado				Cliente	
Terceirizado		ata Retirada	Data Entrega	Baixar PDF Valor	Imprimir PDF Outros

Imagem 8