

Ogromny apetyt na każde wyzwanie





SB - Monolityczna obudowa - doskonałe rozwiązanie

Unikalność konstrukcji młotów Atlas Copco serii SB polega na monolitycznej budowie (SB – Solid Body), w której zintegrowany mechanizm udaru i korpus tworzą monolit. Dzięki unikalnej konstrukcji, młoty serii SB są niezwykle **kompaktowe i łatwe w obsłudze.** Dodatkową zaletą jest redukcja masy o około **20%** w stosunku do innych, porównywalnych typów młotów. To prawda, że SB oznacza rozwiązanie konstrukcyjne z monolityczną obudową, ale praktycznie świadczy to **0 niższych kosztach eksploatacji** dla użytkowników.

Dzięki temu rozwiązaniu, niekwestionowane zalety młotów SB to niezawodność, wszechstronność, wysoka wydajność i niskie koszty konserwacji.

Niezawodność

Silny i odporny na zużycie, pozbawiony śrub skręcających i linii podziału korpusu, wyposażony w pełno wymiarową tuleję narzędziową z dwoma sworzniami, blokującymi narzędzie

Wysoka wydajność

Najlepszy współczynnik mocy w stosunku do masy, system odzysku energii EnergyRecovery, smukły kształt ułatwiający szybkie ustawienie w wymaganym położeniu, łatwe manewrowanie w ograniczonej przestrzeni



Wszechstronność

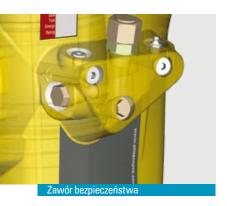
Nadaje się do wielu typów koparek o bardzo różnych wartościach przepływu oleju. Młot wyposażony jest w zawór przeciążeniowy, zabezpieczający przed wadliwą obsługą. Przygotowany do specjalnych zastosowań.

Niskie koszty konserwacji

Bezobsługowy akumulator, mniej części zamiennych układ wejściowy centralnego smarowania (przygotowany do podłączenia automatycznego smarowania)

Niski koszt eksploatacji

3 SKŁADNIKI, ZAOSTRZAJĄCE APETYT NA WYDAJNOŚĆ



Dwa sworznie blokujące narzędzie

ŁATWY montaż

Montaż młota SB na maszynie nośnej jest prosty. Nowe młoty serii SB pracują w szerokim zakresie wartości przepływu oleju, dzięki czemu mogą można je montować na wielu różnych typach maszyn nośnych.

Wbudowany zawór bezpieczeństwa chroni młot przed przeciążeniem hydraulicznym, eliminując tym samym ryzyko jego uszkodzenia i przestojów. Zmiana dłuta przy różnych rodzajach prac jest kwestią minut i wymaga jedynie użycia standardowych narzędzi, dostępnych na placu budowy. Młoty serii SB są zawsze gotowe do pracy i wymagają **niewiele obsługi**.

ŁATWY w użytkowaniu

Wiele uwagi poświęcono konstrukcji młotów serii SB. Ich **smukły kształt** ułatwia operatorom obserwacje narzędzia roboczego, dzięki czemu wzrasta wydajność. Młoty serii SB są także niezwykle **kompaktowe**. Ułatwia to pracę wewnątrz budynków lub w wąskich rowach melioracyjnych. Dzięki standardowemu podłączeniu do przedmuchu powietrza, młoty serii SB **nadają się** do specjalnych zastosowań.

ŁATWE w obsłudze serwisowej

Młoty serii SB zostały skonstruowane tak, aby były **najbardziej niezawodnymi** urządzeniami tego typu na rynku. A nawet jeśli wymagają pewnej uwagi, to z ich obsługą nie ma żadnych trudności.

Np. dwa owalne sworznie blokujące narzędzie minimalizują przeciążenia i zużycie narzędzia. Wymiana narzędzia jest bardzo prosta dzięki opatentowanemu **systemowi blokady**, a tuleję narzędziową można wymienić na miejscy pracy, za pomocą standardowych narzędzi. Pełno wymiarowa tuleja jest także doskonałą prowadnicą dla grota, co zmniejsza jego zużycie. W nowych młotach dodano **zawór spustowy**, ułatwiający spuszczenie oleju z młota.







Wypróbowana recepta nowatorskie rozwiązania techniczne

Młot SB 452 zastępuje ostatni młot w klasycznej serii SB.

Nowy młot dostarcza dalszych dowodów na to, **że innowacyjna konstrukcja i** może zapewnić wyższą wydajność i mniejsze oddziaływanie na środowisko naturalne. Obejmuje to mniejsze zużycie paliwa oraz niższy poziom wibracji i hałasu. Dzięki zintegrowaniu mechanizmu udarowego z korpusem, **masa młota z monolityczną obudową została obniżona o 20%**

Wbudowany bezobsługowy akumulator

Akumulator jest zintegrowany z korpusem młota, co stanowi szereg zalet. Po pierwsze, akumulator jest należycie chroniony przed uderzeniami. Po drugie, nie wymaga obsługi.



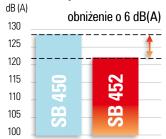
Efektywne wykorzystanie energii to główny składnik

Porównanie wydainości*



Przy wyższej częstotliwości udaru (+50%) oraz podwyższonej energii pojedynczego uderzenia (+12%), młot SB 452 zapewnia o wiele wyższą wydajność, Natomiast wymagana moc hydrauliczna jest niewiele większa (+5%) niż w dla poprzedniego modelu, SB 450. Lepsze wykorzystanie mocy hydraulicznej, dostarczanej przez maszynę nośną, osiągnięto przez wyższe standardy produkcyjne oraz nowatorską technologię udarową, w tym system odzysku energii **EnergyRecovery**.

Porównanie poziomu hałasu



Wzrost 10 dB(A) sprawia wrażenie dwukrotnego wzrostu poziomu hałasu

VibroSilenced - Efektywny system tłumienia hałasu i wibracji jako wyposażenie standardowe

Dzięki konstrukcji młotów serii SB zmniejszeniu ulegają wibracje. a system odzysku energii Atlas Copco to unikalny mechanizm udarowy, wspomagający absorpcję odrzutu młota. Niższy poziom wibracji **zmniejsza zużycie** maszyn nośnych i oznacza poprawę środowiska pracy operatorów.

Monolityczna budowa i nowy mechanizm udarowy mają jeszcze inną zaletę: **niższy poziom hałasu**. Dzięki dalszemu rozwojowi tej konstrukcji, poziom hałasu nowego młota SB 452 jest niższy o 6 dB(A) niż w przypadku jego poprzednika, młota SB 450.

Zużycie paliwa przez maszynę nośną to znaczący element rachunku ekonomicznego. Jeżeli uzyskasz tą samą wydajność używając mniejszego młota lub mniejszej koparki, to zużycie paliwa spadnie. Co więcej, całkowity koszt posiadania obejmuje pełną kalkulację wszystkich kosztów i wartości, w tym także cenę używanego młota przy odsprzedaży.

W porównaniu z młotami od innych producentów zyskujesz pokaźną sumę pieniędzy.

ldź za ciosem
w walce
o podniesienie
wydajności,
ale bez podnoszenia
kosztów!

^{*} wszystkie liczby zgodnie z pomiarami AEM

Jaki rodzaj prac widzisz przed sobą?

Kompaktowa konstrukcja młota SB 452 sprawia, że jest niezastąpiony przy pracy w ograniczonych przestrzeniach, np. przy wyburzaniu wewnątrz budynków, wzdłuż ścian lub w wąskich rowach melioracyjnych.

Młoty hydrauliczne Atlas Copco przeznaczone są do wielu różnych zastosowań.





Nowe młoty serii SB są najmniejsze na rynku w swojej klasie. Oznacza to, że mogą być łatwo transportowane pod wysięgnikiem koparki (podwijają się całkowicie) pomiędzy kolejnymi miejscami pracy.

Architektura krajobrazu

Tworząc elementy krajobrazowe należy skoncentrować się na tym zadaniu. System odzysku energii zwiększa, w razie potrzeby, moc użyteczną przy pracy w twardych materiałach. Smukły kształt młota ulatwia manewrowanie.

Remonty budynków

Zamontowane na lekkich maszynach nośnych albo robotach wyburzeniowych, młoty serii SB mogą być z powodzeniem stosowane do prac wyburzeniowych wewnątrz budynków. W trudno dostępnych miejscach lub niebezpiecznych strefach, młot hydrauliczny, zamontowany na zdalnie sterowanym robocie, może pracować bezpiecznie i bez przerwy przez wiele godzin.

Prace wyburzeniowe

Dzięki swojej skuteczności i niezawodności, młoty serii SB są uznane przez użytkowników na całym świecie za doskonały wybór. Młoty SB gwarantują większą moc udaru na kilogram urządzenia niż jakiekolwiek inne produkty w tej klasie. Młoty hydrauliczne Atlas Copco nadają się doskonale do prac wyburzeniowych. Najczęściej stosowane młoty do wyburzania konstrukcji betonowych – ze zbrojeniem lub bez.

Kopanie rowów

Smukły kształt nowych młotów serii SB ułatwia operatorom obserwacje narzędzia. Spełnia to doskonale wymogi przy pracy na ograniczonych powierzchniach, np. przy kopaniu wąskich rowów melioracyjnych.

Zastosowania specjalne

Młoty serii SB wyposażone są w podłączenie do przedmuchu powietrza, niezbędne przy pracy pod wodą lub w warunkach szczególnie silnego zapylenia. Wbudowany kanał smarujący zapewnia możliwość podłączenia do układu centralnego smarowania.

Znajdź młot, który przypadł Ci do smaku



2.6

8460 0300 50

3.1

8460 0300 60

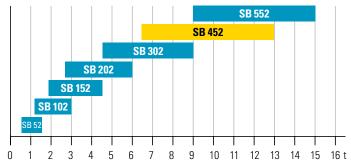
3.74

8460 0300 70

3.9

8460 0300 80

Tabela jest orientacyjna. Aby właściwie dobrać młot i maszynę nośną skontaktuj się z personelem Atlas Copco.



		SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 302	SB 452	SB 552
Masa								
Masa maszyny nośnej (1)	t	0,7 - 1,2	1,1 - 3,0	1,9 - 4,5	2,8 - 6,0	4,5 -9,0	6,5 - 13	9,0 - 15,0
	lbs	1500-2600	2400-6600	4200-9900	6200-13200	9900-19800	14300-28000	19800-33000
Masa urządzenia (2)	kg	55	87	140	200	304	441	520
	lbs	121	191	308	440	670	972	1146
Układ hydrauliczny								
Przepływ oleju	l/min	12 - 27	16 - 42	25 - 49	35 - 73	50 - 83	55 - 105	65 - 115
	gpm	3,1-7,1	4,2-11,1	6,6-12,9	9,2-19,3	13,2-21,9	14,5-27,7	17,2-30,4
Ciśnienie robocze	bar	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150
	psi	1450-2180	1450-2180	1450-2180	1450-2180	1450-2180	1450-2180	1450-2180
Częstotliwość udaru	uderzeń/ min,	720 - 1680	720 - 2280	780 - 1920	840 - 1800	600 - 1380	540 - 1260	660 - 1140
Wymiary								
Długość bez narzędzia	mm	444	571	686	727	805	849	919
	cal	17	22	27	28	32	33	36
Długość robocza narzędzia	mm	255	250	250	300	420	465	475
	cal	10	10	10	11	16	18	18
	mm	40	//5	50	65	80	95	100

2.0

8460 0300 40

1.8

8460 0300 30

1.6

8460 0300 10

Średnica narzedzia

Nr katalogowy



Podana masa odnosi się jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Atlas Copco.

Masa młota ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym.

Młot Atlas Copco jest nietylko zwykłym młotem – to całkowita koncepcja, obejmująca pełen zakres osprzętu i usług. Każde wyposażenie pasuje idealnie do młota i wpływa korzystnie na jego trwałość.

Narzędzia do każdego rodzaju robót Współcześnie produkowane młoty hydrauliczne mają znacznie

Współcześnie produkowane młoty hydrauliczne mają znacznie ulepszony stosunek skuteczności udaru do masy, co z kolei powoduje większe obciążenia na części młota. Wymiary, właściwości materiałowe i geometria narzędzia mają zasadniczy wpływ na jego niezawodność, zużycie i wydajność.

Nie należy więc dopuszczać żadnego ryzyka. Tylko oryginalne narzędzia zagwarantują, że młot Atlas Copco pozostanie w takim stanie, w jakim został zakupiony: niezawodnym i bezpiecznym urządzeniem produkcyjnym, wytrzymującym wiele milionów udarów.

Smary

Stosowanie smarów Atlas Copco przynosi wiele korzyści, takich jak **wydłużenie okresu eksploatacji urządzeń** i ich ekonomiczną eksploatację, oraz zapewnia ich niezawodność oraz zmniejszenie zużycia części roboczych, takich jak tuleje i łożyska. Systematyczne stosowanie smarów zmniejsza nakłady na naprawy i konserwację oraz skraca przestoje urządzeń hydraulicznych i ich nośników.

Węże połączeniowe

Oryginalne węże Atlas Copco są tak skonstruowane, aby wytrzymywać trudne warunki przy robotach wyburzeniowych. Węże te są dostępne w długościach standardowych i specjalnych na zamówienie. Zabezpieczenie węża przed możliwymi uszkodzeniami mechanicznymi stanowi stalowy oplot.

Zestawy serwisowe

Zestawy te zawierają wszystkie części niezbędne do przeglądu okresowego zgodnie ze specyfikacją fabryczną, oraz odstawowe materiały eksploatacyjne niezbędne do przy przeglądzie prewencyjnym. Zestawy te dostarczone są ze szczegółową specyfikacją zawartości oraz schematem, ułatwiającym identyfikację detali.

Program 1+2 = dodatkowe dwa lata gwarancji bez żadnych kosztów

Udziela się dodatkowej, dwuletniej gwarancji na wszystkie lekkie i średnie młoty hydrauliczne. Poświęć 5 minut na zarejestrowanie swojego młota na stronie **www.1plus2program.com**.

Atlas Copco



