

INVENTARIOS PROBABILISTICOS

Investigación de Operaciones II Ing. Juan Carlos Jerez.

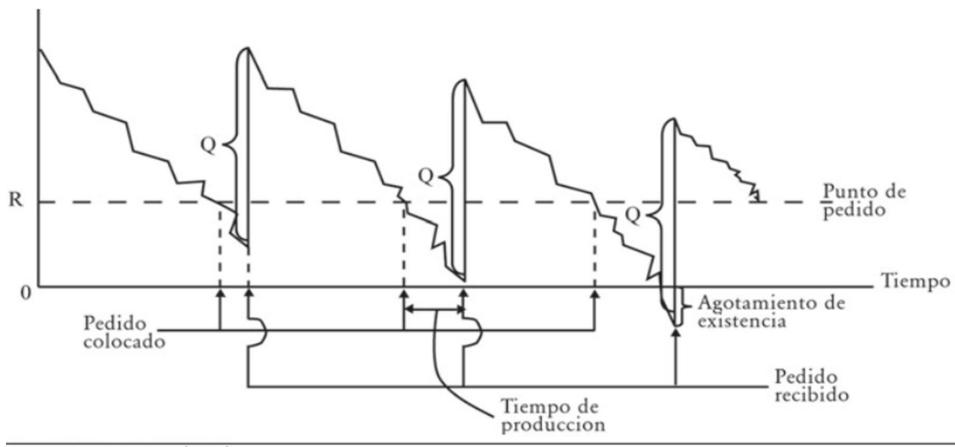
Inventarios Probabilísticos

- Los modelos desarrollados se clasifican en general bajo situaciones de análisis continuo y periódico. Los modelos de análisis periódico incluyen casos de un solo periodo, y de periodos múltiples.
- Existen dos modelos, el primero es una versión "probabilízada" del EOQ determinista, que utiliza existencias estabilizadoras para explicar la demanda probabilista, el segundo un EOQ probabilístico mas exacto, que incluye la demanda probabilística de forma directa en la formulación.

TIPOS DE INVENTARIOS PROBABILISTICOS

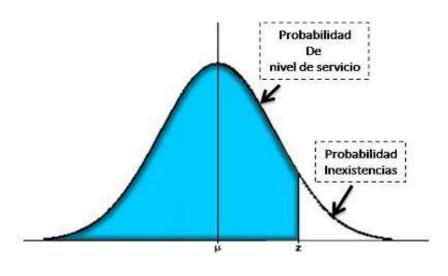
- MODELOS EOQ "PROBABILIZADO"; el tamaño de las existencias estabilizadoras se determina de modo que la probabilidad de agotamiento de las existencias durante el tiempo de entrega (el periodo entre colocar y recibir un pedido) no exceda un valor predeterminado.
- Modelo EOQ probabilístico; este modelo permite faltantes en la demanda, la política requiere ordenar la cantidad y siempre que el inventario caiga al nivel R. Como en el caso determinista, el nivel de reorden R es una función del tiempo de entrega, entre colocar y recibir un pedido. Los valores óptimos de yy R, se determinan minimizando el costo esperado por unidad de tiempo que incluye la suma de los costos de preparación, conservación y faltante.

COMPORTAMIENTO INVENTARIO PROBABILISTICO



Fuente: Bonini et al. (2001)

NIVEL DE SERVICIO



• **Nivel de servicio:** Es el porcentaje de demanda del comprador que se satisface con material proveniente del inventario, así un nivel de 100% representa la satisfacción de todos los requerimientos de comprador con material existente en "bodega". El porcentaje de inexistencia es igual a 100% - el nivel de servicio.

EJEMPLO:

Un producto tiene una demanda anual de 12,000 unidades tiene un costo de cada pedido de \$50.00 y un costo de mantenimiento de \$5.00 por unidad por año, la demanda muestra cierta variabilidad, de manera que la demanda durante el tiempo de adelanto sigue una distribución de probabilidad normal con una demanda promedio esperada μ igual 80 unidades, y una desviación estándar σ igual a 20 unidades.

- a).- Cual es la cantidad de pedido y cuál es el punto de reorden en cada pedido considerando tolerar una probabilidad de 20% de tener faltantes durante el tiempo de espera. Defina la política de inventario.
 - b).- ¿Cuáles son las existencias de seguridad y cuáles son los costos anuales
 - del mantenimiento de éstas existencias de seguridad?

SOLUCIÓN:

Datos:

D = 12,000 unidades

Co = \$50.00 por cada pedido

Cm = \$5.00

 μ = 80 unidades

 σ = 20 unidades

Nivel de servicio = 80% corresponde a un valor de Z leído en tablas de distribución normal = 0.84

Nivel de servicio = 80% el valor de Z = 0.84

Entonces la solución para el inciso es:

A)
$$Q = \sqrt{\frac{2 Co D}{Cm}} = \sqrt{\frac{2(50.00)(12000)}{5}}$$
$$= 489.8 \text{ unidades}$$

La cantidad de pedido Q = 489.8 unidades La cantidad de pedido es de 490 unidades.

Punto de reorden R = μ + Z σ = 80 + 0.84 (20) = 96.8 unidades

El punto de reorden en cada pedido es de 97 unidades

La política de inventario consiste en colocar un pedido de 490 unidades siempre que la existencia llegue a 97 unidades.

B) El Inventario de seguridad B = $Z.\sigma$ = (0.84) (20) = 16.8 unidades

Las existencias de seguridad son 17 unidades

El costo de mantenimiento del inventario de seguridad = (Cm) (B) = (5) (17) = \$85

Los costos anuales de mantenimiento de estas existencias de seguridad son de \$85

