

Diseño y fabricación de PCBs

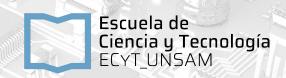
Ing. Leandro Gagliardi Igagliardi@unsam.edu.ar

Ing. Gastón Maciel gmaciel@unsam.edu.ar



Organización de la materia

- Trabajos prácticos en clases (entre 4 y 5): Esquemáticos; Layout; simulaciones; Archivos de fabricación (.cam, gerber files); Borradores (draft documents).
- Metodología de evaluación:
 - TP hechos en clases.
 - TP integrador.
 - Exposición del paper.
- Clases teóricas.
- Material en el campus virtual (en caso de haber problemas, se comparte por drive o por correo).
- Visita a laboratorio de INTI Charlas sobre SMT y BGA.



Visita al INTI

- Recorrido por el laboratorio de fabricación de PCBs y charla sobre retrabajo en BGAs.
- Cuántos seríamos en total?
- Qué día y horario puede la mayoría?



Charla en UNSAM

- Posible tópico: Principios básicos de soldadura y retrabajo de placas en Tecnología SMD.
- Otro posible tópico: diseño de alta velocidad.
- Días y horarios posibles: martes o jueves de 15 a 18 hs.



Links de utilidad

- https://www.digikey.com/
- https://ar.mouser.com/
- https://saturnpcb.com/saturn-pcb-toolkit/

https://www.altium.com/es

- https://www.protoexpress.com/
- https://iconnect007.com/



Altium - Licencia Estudiantil

Solicitud de la licencia estudiantil.

El mail tiene que estar asociado al dominio de una universidad (por ejemplo .edu o .ch). The direct link to enroll in the Altium Education curriculum and free student license is here:

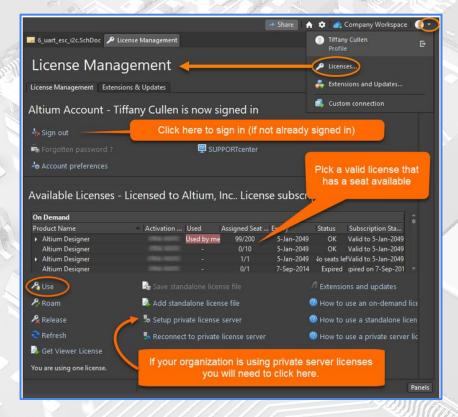
https://www.altium.com/education/student-licenses

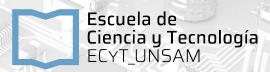
Esto podría tomar un día o dos hasta que aprueben el mail. En caso de que surjan problemas para aprobar el mismo se puede contactar al soporte desde la siguiente dirección:

https://www.altium.com/contact-us

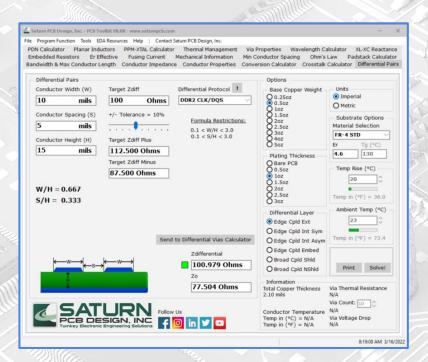
Escuela de Ciencia y Tecnología ECYT UNSAM

Altium - Administrador de Licencias

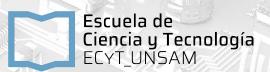




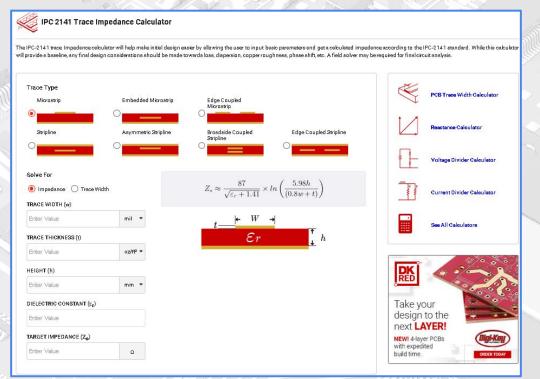
Saturn - PCB Toolkit

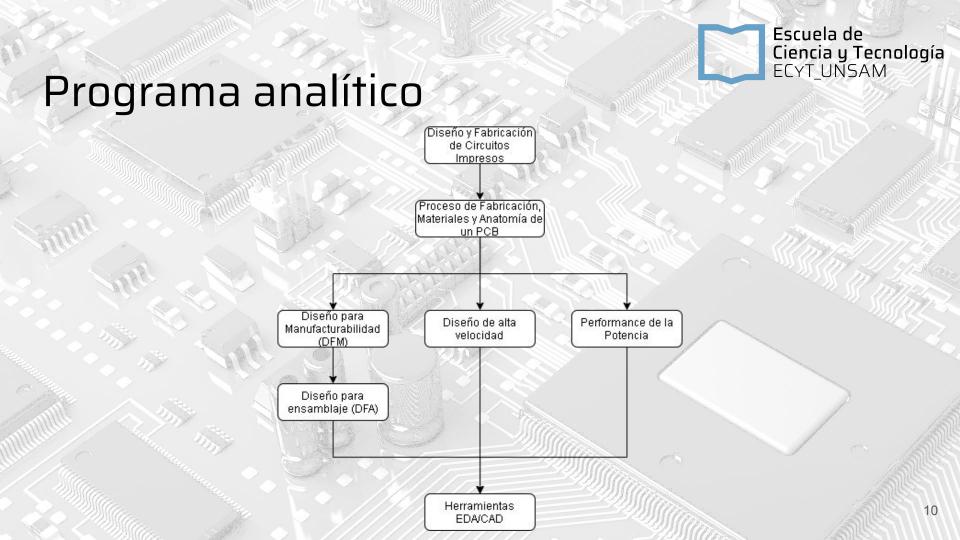






Digikey - Conversion Calculators

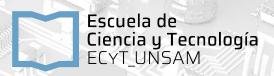






Diseño y fabricación de PCBs

Introducción



Contexto Histórico

Albert Hanson

presentó una patente para mejorar los tableros de las centrales telefónicas.

Charles Ducas desarrolló el electroplating. 1925

Circuito impreso real para radios de aviones.

Fabricación de los primeros PCBs multicapas.

1968

Software CAD/CAM. Tecnología SMT. Flying Probe Electrical Testers 1980 - 1990

1915 Cableado



1943
Paul Eisler
desarrolló el primer
PCB. Se le atribuye
la invención del
mismo.

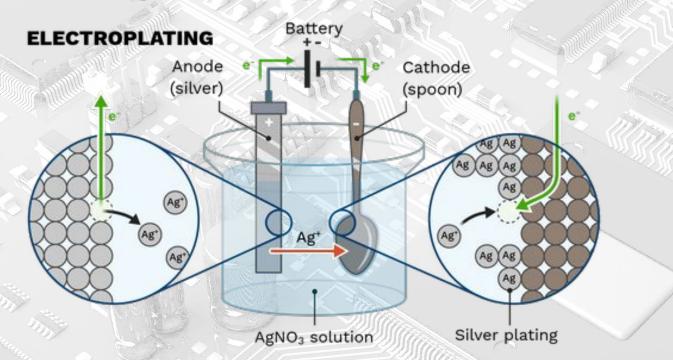
Producción industrial de placas de circuito impreso de doble cara.

1970
Taladros de
cabezales
múltiples.
Máscaras de
soldadura de
polímeros finos.

Laser Direct Imaging. Rigid-Flex 2000



Electroplating





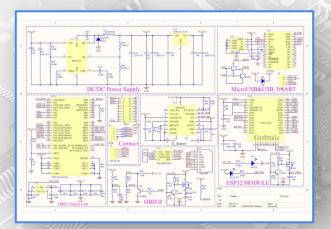
La industria del PCB hoy

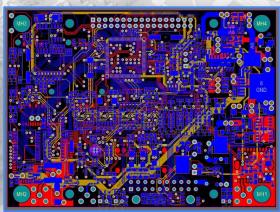
- Las ventas anuales de PCB en todo el mundo superan los \$70 mil millones.
- China representa el 50% de la producción mundial de PCB, Taiwán el 15% y menos del 10% se construye en América del Norte y Europa.
- Hoy hay aproximadamente 2700 empresas fabricantes de PCB.
 - 400 se encuentran en América del Norte y Europa.
 - China cuenta con unos 1.000 fabricantes.
 - El resto se dispersa en todo el mundo.

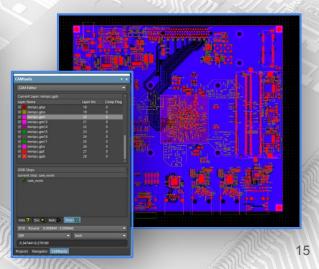


Diseñando un PCB

- 1. Creación del circuito.
- 2. Selección de componentes y depuración. Routing.
- 3. Generación de Netlist, drill, Gerber files, BOM.





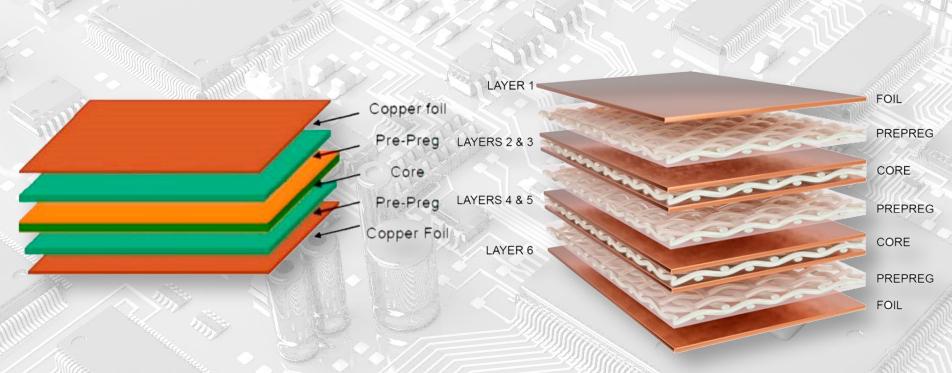




Algunas consideraciones de diseño

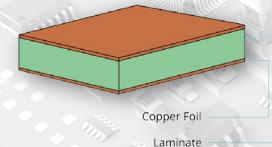
- 1. Consideraciones de potencia, ubicación de los componentes de control. Interfaces eléctricas y térmicas, restricciones mecánicas y test points.
- 2. Dimensiones de las pistas, configuración de planos, líneas de transmisión.
- 3. Consideraciones avanzadas como impedancia controlada y crosstalk.
- 4. Selección del fabricante del PCB.

Diseñando un PCB: Materiales del PCB

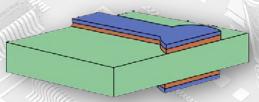


Proceso de Fabricación (A)

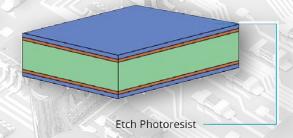
- 1 Archivos del cliente.
- 2 Preparación de los datos.
- 3 Cores/laminado.



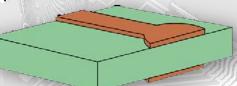
8- Ethcing.

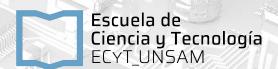


4- Deposición del photoresist sobre el core (capas internas).

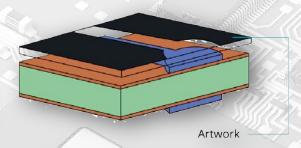


9- Remoción del photoresist e inspección visual.

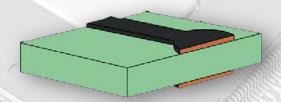




- 5 Ubicación de la máscara.
- 6 Exposición a luz UV.
- 7 Remoción del photoresist.



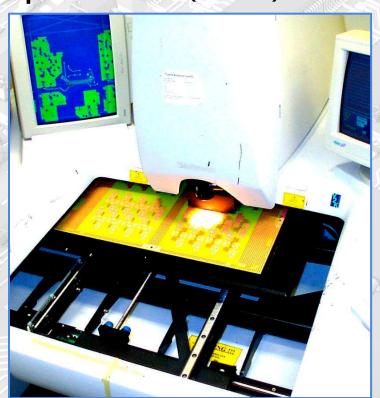
10- Capa de óxido.

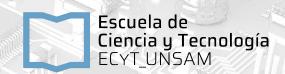


Escuela de Ciencia y Tecnología ECYT_UNSAM

Automated Optical Inspection (AOI)

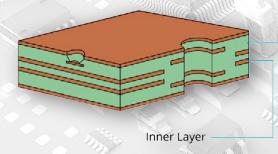
Previamente a la oxidación del cobre, se realiza una inspección óptica y se compara contra los archivos gerber.



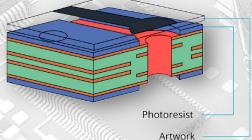


Proceso de Fabricación (B)

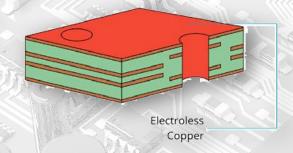
11 - Laminación multicapa. 12- First Drill.



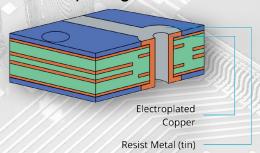
17- Exposición y grabado del patrón.



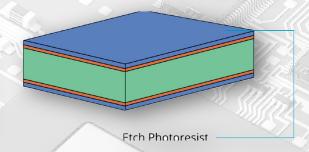
- 13 Quita de rebaba y limpieza.
- 14 Desmear.
- 15 Deposición de cobre.



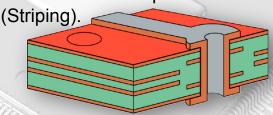
18- Electroplating.

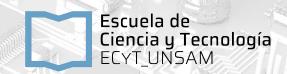


16 - Deposición del photoresist a las capas externas.



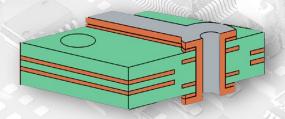
19- Remoción del photoresist



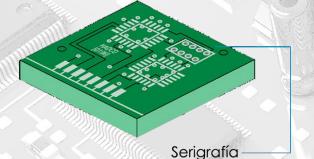


Proceso de Fabricación (C)

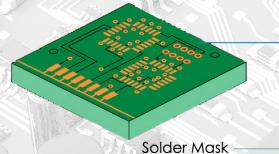
20- Ataque químico (Etch).



24- Serigrafía y curado

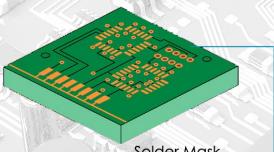


21 - Máscara de soldado y curado

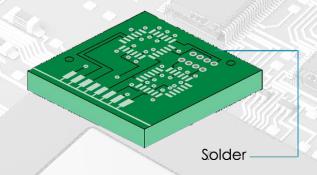


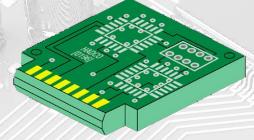
25- Fabricación y routing

26- Test eléctrico/Inspección final



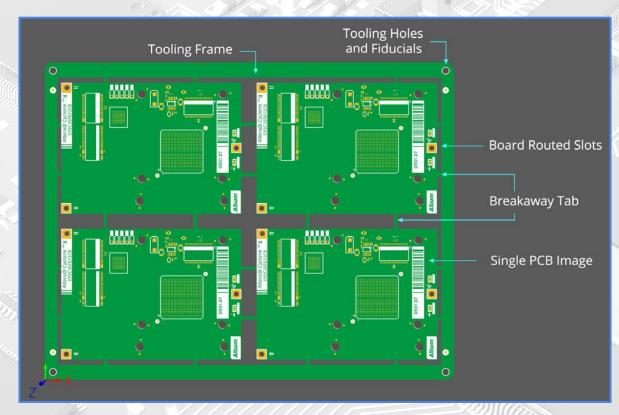
22 - Hot air solder leveling (HASL). 23- Acabado superficial.







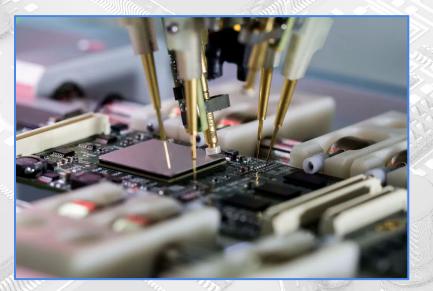
Panelización

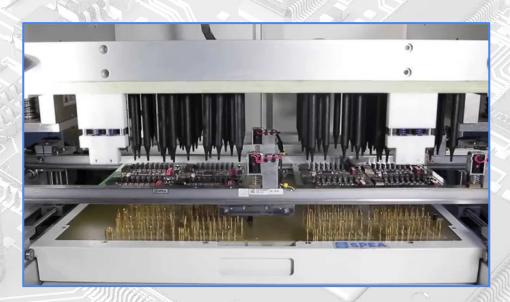




Escuela de Ciencia y Tecnología ECYT_UNSAM

Métodos de testeo



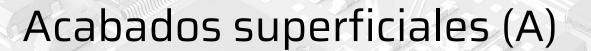


FPT

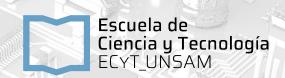


PCBWay





- Soldabilidad (solderability)
- Tiempo de procesamiento
- Confiabilidad
- Corrosión
- Costo
- Volumen
- Estética

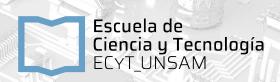




Acabados superficiales (B)

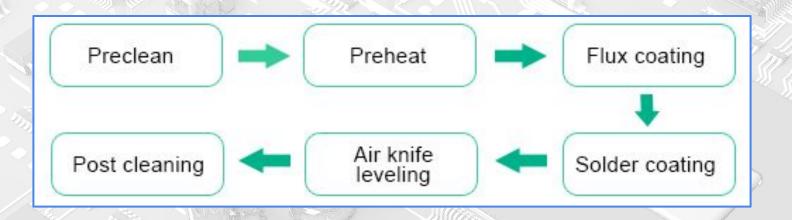
- HASL (hot air solder leveling)/HASL lead Free
- Organic Coating (OSP)
- ENIG (Electroless Nickel/Immersion Gold)

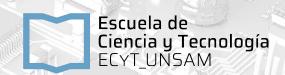




Acabados superficiales (C)

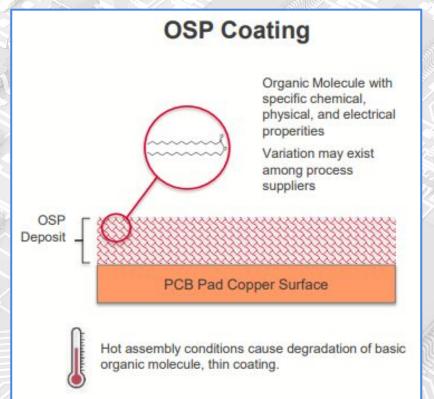
HASL (hot air solder leveling)/HASL lead Free





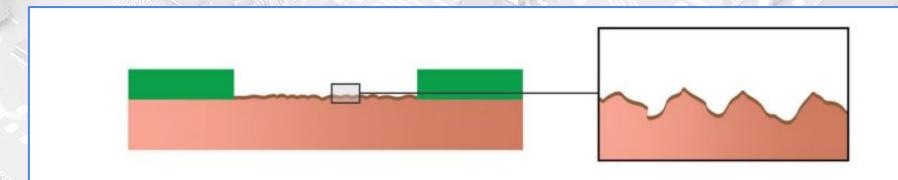
Acabados superficiales (D)

- Organic Coating (OSP).
 - Acabado superficial de menor costo.
 - Acabado superficial más utilizado.
 - Recubrimiento orgánico.
 - Inhibe la oxidación y la degradación del cobre subyacente, pero esta característica se reduce con cada exposición al ciclo de ensamblaje.





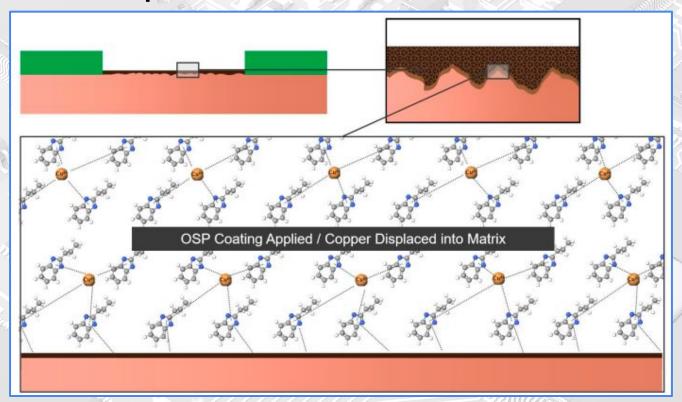
Acabados superficiales (F)

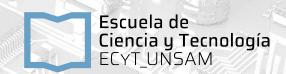


The PCB is passed through a cleaner, microetch, and the OSP pre-coat step to create a surface that allows for the OSP buildup and adhesion.



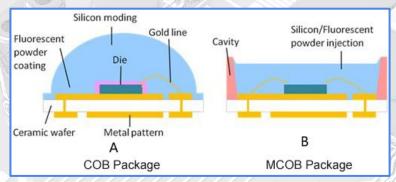
Acabados superficiales (G)





Acabados superficiales (H)

- ENIG (Electroless Nickel/Immersion Gold)
 - Al igual que HASL, proporciona una larga vida útil de la placa.
 - A diferencia del HASL, el ENIG ofrece una superficie plana.
 - No tiene plomo.
 - Generalmente es implementado en aplicaciones de alta confiabilidad: médicas, militares, aeronáuticas.
 - Es adecuado para COB wiring.
 - o Mejora notablemente la conductividad eléctrica.
 - Previene la oxidación.

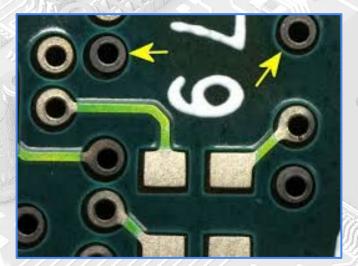




Acabados superficiales (I)

- ENIG (Electroless Nickel/Immersion Gold)

 - Un gran desafío es que es costoso. A diferencia de HASL, ENIG conlleva un proceso más complejo.
 - ENIG es propenso al llamado black pad.





Acabados superficiales (J)

	HASL	HASL Pb Free	OSP	ENIG
RoHS Compliant	No	Yes	Yes	Yes
Flatness	Poor	Poor	Excellent	Excellent
Fine Pitch/SMT/BGA	No	No	Yes	Yes
Solderability	Best	Better	Good	Good
Shelf-Life	>1 year	>1 year	9-12 Months	>1 year
Cost	Low	Low	Low	Medium