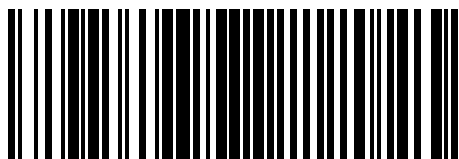


# ETIQUETA DE ENVÍO

RMA

Cod. cliente 6550



## Remitente

**José Ramón Baños Iglesias**  
**Vista Alegre 85 bajo izq**  
**15705 Santiago de Compostela**  
**CIF/NIF: 44817484Y**

## Destino

**Diginova** 

**C/ Pino Piñonero 2, nave 4**  
**41016 Sevilla**  
**Telf.: 954 52 72 99**

## Observaciones

---

---