## Diginova **#**

# ETIQUETA DE ENVÍO

RMA Cod. cliente 6550



#### Remitente

José Ramón Baños Iglesias Vista Alegre 85 bajo izq 15705 Santiago de Compostela CIF/NIF: 44817484Y

#### **Destino**

### Diginova 🚻

C/ Pino Piñonero 2, nave 4 41016 Sevilla Telf.: 954 52 72 99

1011.1 334 32 72 33

#### **Observaciones**