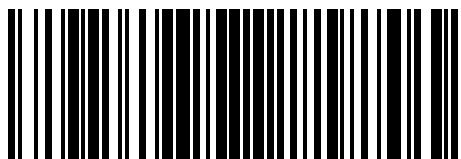


ETIQUETA DE ENVÍO

RMA

Cod. cliente 6550



Remitente

José Ramón Baños Iglesias
Vista Alegre 85 bajo izq
15705 Santiago de Compostela
CIF/NIF: 44817484Y

Destino

Diginova 

C/ Pino Piñonero 2, nave 4
41016 Sevilla
Telf.: 954 52 72 99

Observaciones
