



TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES GAZ SOUDÉS SÉRIE LÉGÈRE DITS «TARIF 1 et 2»

Norme de référence : NF EN 10255 (ex NF A 49-145)

Nuance : S195T

État de surface : noir ou galvanisé

DIAMÈTRE en mm	ÉPAISSEUR en mm	DÉNOMINATION en pouces	MASSE LINÉIQUE kg/m	
			Tubes noirs lisses	Tubes galva lisses
13,5	2	1/4"	0,57	0,59
17,2	2	3/8"	0,75	0,78
21,3	2,3	1/2"	1,08	1,12
26,9	2,3	3/4"	1,40	1,46
33,7	2,9	1"	2,20	2,29
42,4	2,9	1"1/4	2,82	2,93
48,3	2,9	1"1/2	3,25	3,38
60,3	3,2	2"	4,51	4,69
70,0	3,2	2"1/4	5,27	5,48
76,1	3,2	2"1/2	5,75	5,98
88,9	3,2	3"	6,76	7,03
101,6	3,6	3"1/2	8,70	9,05
114,3	3,6	4"	9,83	10,22
139,7	4,5	5"	15,00	15,60
165,1	4,5	6"	17,80	18,51

Tubes traités thermiquement

Cordon de soudure : intérieur en général raclé

Longueur de livraison : 6,4 m ± 50 mm

Extrémités : lisses ou filetées/manchonnées

Contrôle d'étanchéité : éprouvés et garantis étanches épreuve hydraulique à 50 bars
et/ou essai électromagnétique

Tubes cintrables

Possibilité de parachèvement : voir page 48



TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES GAZ SOUDÉS SÉRIE MOYENNE

Norme de référence : NF EN 10255 (ex 49-145)

Nuance : S195T

État de surface : noir ou galvanisé

DIAMÈTRE en mm	ÉPAISSEUR en mm	DÉNOMINATION en pouces	MASSE LINÉIQUE kg/m	
			Tubes noirs lisses	Tubes galva lisses
17,2	2,3	3/8"	0,85	0,88
21,3	2,6	1/2"	1,20	1,25
26,9	2,6	3/4"	1,56	1,62
33,7	3,2	1"	2,41	2,51
42,4	3,2	1"1/4	3,09	3,21
48,3	3,2	1"1/2	3,56	3,70
60,3	3,6	2"	5,03	5,23
70	3,6	2"1/4	5,90	6,14
76,1	3,6	2"1/2	6,44	6,70
88,9	4,0	3"	8,38	8,72
101,6	4,0	3"1/2	9,63	10,02
114,3	4,5	4"	12,20	12,69
139,7	4,85	5"	15,00	15,60
165,1	4,85	6"	17,80	18,51

Cordon de soudure : intérieur atténué

Longueur de livraison : 6,4 m ± 50 mm

Extrémités : lisses ou filetées/manchonnées

Contrôle d'étanchéité : éprouvés et garantis étanches épreuve hydraulique à 50 bars
ou essai électromagnétique

Possibilité de parachèvement : voir page 48



TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES SANS SOUDURE DITS "TARIF 3"

Norme de référence : NF EN 10255-S (ex NF A 49-115)

Nuance : S195T

État de surface : noir ou galvanisé

DIAMÈTRE en mm	ÉPAISSEUR en mm	DÉNOMINATIONS en pouces	MASSE LINÉIQUE kg/m	
			Tubes noirs lisses	Tubes noirs filetés manchonnés
13,5	2,3	1/4"	0,635	0,639
17,2	2,3	3/8"	0,845	0,851
21,3	2,6	1/2"	1,200	1,210
26,9	2,6	3/4"	1,560	1,570
33,7	3,2	1"	2,410	2,430
42,4	3,2	1"1/4	3,090	3,120
48,3	3,2	1"1/2	3,560	3,600
60,3	3,6	2"	5,030	5,100
70	3,6	2"1/4	5,900	6,010
76,1	3,6	2"1/2	6,440	6,560
88,9	4	3"	8,380	8,550
101,6	4	3"1/2	9,630	9,810
114,3	4,5	4"	12,200	12,500
139,7	4,5	5"	15,000	15,500
165,1	4,5	6"	17,800	18,400

Longueur de livraison : 5 à 7,5 m

Extrémités : lisses ou filetées/manchonnées

Contrôle d'étanchéité: éprouvés et garantis étanches épreuve hydraulique à 50 bars
ou essai électromagnétique

Possibilité de parachèvement : voir page 48



TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES SANS SOUDURE POUR CANALISATIONS DITS "TARIF 10"

Norme de référence : NF EN 10216-1 (ex NF A 49-112)

Nuance courante : P235 TR1

État de surface : noir

RACCORDS POUR CANALISATIONS

DIAMÈTRE en mm	ÉPAISSEUR en mm	MASSE LINÉIQUE kg/m
21,3	2,00	0,952
26,9	2,30	1,40
33,7	2,30	1,78
38	2,60	2,27
42,4	2,60	2,55
44,5	2,60	2,69
48,3	2,60	2,93
54	2,60	3,30
57	2,90	3,87
60,3	2,90	4,11
70	2,90	4,80
76,1	2,90	5,24
88,9	3,20	6,76
101,6	3,60	8,70
108	3,60	9,27
114,3	3,60	9,83
133	4,00	12,70
139,7	4,00	13,40
159	4,50	17,10
168,3	4,50	18,20
193,7	5,60	25,10
219,1	6,35	33,10
244,5	6,30	37,00
273	6,35	41,10
323,9	7,10	55,50
355,6	8,00	68,60
406,4	8,80	86,30
419	10,00	101,00

RACCORDS TUBULAIRES

Coudes à souder 45°, 90°, 180°

Petits et grands rayons, en acier S235JR

Fabriquées à partir d'ébauches tubulaires sans soudure (NF EN 10253-1)

Réductions à souder en acier S235JR

Fabriquées à partir d'ébauches tubulaires sans soudure (NF EN 10253-1)

Fonds bombés à souder en acier S235JR

Fabriquées par emboutissage à chaud ou à froid de produits plats laminés à chaud (NF EN 10253-1)

Brides à souder :

Fabriquées par usinage de produits plats découpés ou de barres tronçonnées (NF EN 1092.1)

Longueur de livraison : 5 à 7,5 m

Extrémités : lisses ou filetées/manchonnées

Contrôle d'étanchéité : éprouvés et garantis étanches épreuve hydraulique à 70 bars

Possibilité de parachèvement : voir page 48



TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES SOUDÉS DITS "TARIF 19"

Norme de référence : NF EN 10217-1 (ex NF A 49-141)

Nuance : P235 TR1

État de surface : noir ou galvanisé

DIAMÈTRE en mm	ÉPAISSEUR en mm	MASSE LINÉIQUE kg/m
60,3	2,9	4,11
70	2,9	4,80
76,1	2,9	5,24
88,9	3,2	6,76
101,6	3,6	8,70
108	3,6	9,27
114,3	3,6	9,83
133	4	12,70
139,7	4	13,40
159	4,5	17,10
168,3	4,5	18,20

Cordon de soudure : en général raclé

Longueur de livraison : 6,4 m \pm 50 mm

Extrémités : lisses ou filetées/manchonnées

Contrôle d'étanchéité : éprouvés et garantis étanches épreuve hydraulique à 70 bars

Possibilité de parachèvement : voir page 48



TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES SOUDÉS DE PRÉCISION NON DÉCALAMINÉS

Norme de référence : NF EN 10305-3 (ex XPA 49-646) pour les ronds

NF EN 10305-5 (ex XPA 49-646) pour les carrés et rectangles

Nuance courante : E220CR2

État de surface : S1 (non décalaminé)

RONDS

DIAMÈTRE mm	MASSE LINÉIQUE (kg/m)
	Épaisseur 1,5 mm
25	0,869
30	1,05
35	1,24
38	1,35
40	1,42
45	1,61
50	1,79
60	2,16
70	2,53

$T \leq 1,5 \text{ mm} : \pm 0,15 \text{ mm}$

$T > 1,5 \text{ mm} : \pm 0,15 \text{ mm ou } \pm 0,35 \text{ mm}$

CARRÉS

DIMENSIONS mm	MASSE LINÉIQUE (kg/m)
	Épaisseur 1,5 mm
20 x 20	0,87
25 x 25	1,11
30 x 30	1,34
35 x 35	1,58
40 x 40	1,81
45 x 45	2,05
50 x 50	2,28

$T \leq 1,5 \text{ mm} : \pm 0,15 \text{ mm}$

$T > 1,5 \text{ mm} : \pm 0,15 \text{ mm ou } \pm 0,35 \text{ mm}$

RECTANGLES

DIMENSIONS mm	MASSE LINÉIQUE (kg/m)
	Épaisseur 1,5 mm
35 x 20	1,22
40 x 27	1,51
50 x 30	1,81
60 x 30	2,05
80 x 40	2,75

$T \leq 1,5 \text{ mm} : \pm 0,15 \text{ mm}$

$T > 1,5 \text{ mm} : \pm 0,15 \text{ mm ou } \pm 0,35 \text{ mm}$

Cordon de soudure : cordon intérieur non raclé

Longueur de livraison : 6 m

Extrémités : coupées perpendiculairement à l'axe du tube et non ébavurées

Contrôle d'étanchéité : non éprouvés, étanchéité non garantie

Possibilité de parachèvement : voir page 48



TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES SOUDÉS DE PRÉCISION DÉCAPÉS

Norme de référence : NF EN 10305-3 (ex XPA 49-646) pour les ronds

NF EN 10305-5 (ex XPA 49-646) pour les carrés

Nuance courante : E220CR2

État de surface : S2 (décapés)

RONDS

DIAMÈTRE mm	MASSE LINÉIQUE (kg/m)			
	Épaisseurs			
	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm
12	0,388			
14	0,462	0,592		
16	0,536	0,691		
18	0,610	0,789		
20	0,684	0,888	1,08	
22	0,758	0,986	1,20	
25	0,869	1,13	1,39	
26	0,906	1,18	1,45	
28	0,980	1,28	1,57	
30	1,050	1,38	1,70	
32	1,13	1,48	1,82	
35	1,24	1,63	2,00	
38	1,35	1,78	2,19	2,59
40	1,42	1,87	2,31	2,74
42	1,50	1,97	2,44	2,89
45	1,61	2,12	2,62	3,11
48	1,72	2,27	2,81	3,33
50	1,79	2,37	2,93	3,48
55	1,98	2,61	3,24	3,85
57	2,05	2,71	3,36	4,00
60	2,16	2,86	3,55	4,22
63,5	2,29	3,03	3,76	4,48
70	2,53	3,35	4,16	4,96
76,1	2,76	3,65	4,54	5,41
80	2,90	3,85	4,78	5,70
88,9	3,23	4,29	5,33	6,36
101,6	3,70	4,91	6,11	7,29
108	3,94	5,23	6,50	7,77
114,3		5,54	6,89	8,23
120		5,82	7,24	8,66
127		6,17	7,68	9,17

T ≤ 1,5 mm : ± 0,15 mm

T > 1,5 mm : ± 0,15 mm ou ± 0,35 mm

CARRÉS

CARRÉ mm	MASSE LINÉIQUE (kg/m)			
	Épaisseurs			
	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm
10	0,400			
12	0,495			
15	0,636	0,736		
16	0,683	0,798		
18	0,777	0,924		
20	0,871	1,05		
22	0,966	1,18		
25	1,11	1,36		
30	1,34	1,68	2,03	2,36
35	1,58	1,99	2,42	2,83
40	1,81	2,31	2,82	3,30
45	2,05	2,62	3,21	3,77
50	2,28	2,93	3,60	4,25
55	2,52	3,25	3,99	4,72
60	2,76	3,56	4,39	5,19
70	3,23	4,19	5,17	6,13
80	3,70	4,82	5,96	7,07
90		5,45	6,74	8,01

T ≤ 1,5 mm : ± 0,15 mm

T > 1,5 mm : ± 0,15 mm ou ± 0,35 mm

Cordon de soudure : cordon intérieur non raclé

Longueur de livraison : 6 m

Extrémités : coupées perpendiculairement à l'axe du tube et non ébavurées

Contrôle d'étanchéité : non éprouvés, étanchéité non garantie

Possibilité de parachèvement : voir page 48



TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES SOUDÉS DE PRÉCISION DÉCAPÉS

Norme de référence : NF EN 10305-5 (ex XPA 46-646)

Nuance courante : E22OCR2

État de surface : S2 (décapés)

RECTANGLES

RECT. mm	MASSE LINÉIQUE (kg/m)			
	Épaisseurs			
	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm
20 x 10	0,636			
20 x 15	0,754	0,893		
25 x 10	0,754	0,893		
25 x 20	0,989	1,21		
30 x 10	0,871	1,05		
30 x 15	0,989	1,21		
30 x 20	1,11	1,36		
30 x 25	1,22	1,52		
35 x 10	0,989	1,21		
35 x 15	1,11	1,36		
35 x 20	1,22	1,52		
35 x 25	1,34	1,68		
40 x 10	1,11	1,36		
40 x 15	1,22	1,52		
40 x 20	1,34	1,68		
40 x 25	1,46	1,83	2,23	
40 x 27	1,51	1,90	2,31	
40 x 30	1,58	1,99	2,42	2,83
45 x 15	1,34	1,68		
45 x 20	1,46	1,83		
45 x 25	1,58	1,99		

RECT. mm	MASSE LINÉIQUE (kg/m)			
	Épaisseurs			
	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm
50 x 20	1,58	1,99	2,42	2,83
50 x 25	1,70	2,15	2,62	3,07
50 x 30	1,81	2,31	2,82	3,30
50 x 40	2,05	2,62	3,21	3,77
55 x 34		2,59		
60 x 20	1,81	2,31	2,82	3,30
60 x 25	1,93	2,46		
60 x 30	2,05	2,62	3,21	3,77
60 x 34		2,75	3,37	
60 x 40	2,28	2,93	3,60	4,25
60 x 50	2,52	3,25		
70 x 40	2,52	3,25		
70 x 50	2,76	3,56		
80 x 15	2,17	2,78		
80 x 20	2,28	2,93		
80 x 30	2,52	3,25	3,99	4,72
80 x 40	2,76	3,56	4,39	5,19
80 x 50	2,99	3,88	4,78	5,66
100 x 40	3,23	4,19	5,17	6,13
100 x 50		4,50	5,56	6,60

T ≤ 1,5 mm : ± 0,15 mm

T > 1,5 mm : ± 0,1T ou ± 0,35 mm

Cordon de soudure : cordon intérieur non raclé

Longueur de livraison : 6 m

Extrémités : coupées perpendiculairement à l'axe du tube et non ébavurées

Contrôle d'étanchéité : non éprouvés, étanchéité non garantie

Possibilité de parachèvement : voir page 48



TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES SERRURIERS À AILETTES

Non normalisés

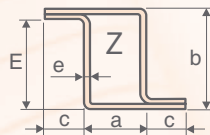
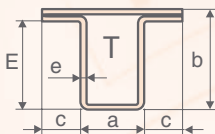
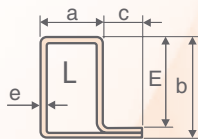
Nuance : similaire aux tubes découpés

État de surface : décapé huilé ou non

Sans décrochement d'ailette : L - T - Z

SÉRIE	FORME	DIMENSIONS en mm					MASSE LINÉIQUE kg/m
		a	b	c	e	E	
20-34	L	20	34	15	1,5	31	1,5
	L	20	34	15	2	30	1,99
	T	20	34	15	1,5	31	1,85
	Z	20	34	15	1,5	31	1,85
30-34	L	30	34	15	2	30	2,3
	T	30	34	15	2	30	2,76
	Z	30	34	15	2	30	2,76
40-34	L	40	34	15	2	30	2,6
	T	40	34	15	2	30	3,07
	Z	40	34	15	2	30	3,07
55-34	L	55	34	15	2	30	3,07
	T	55	34	15	2	30	3,53
	Z	55	34	15	2	30	3,53
27-40	L	27	40	15	2	36	2,48
	L	27	40	20	2	36	2,61
	T	27	40	15	2	36	2,85
	Z	27	40	15	2	36	2,85
30-50	L	30	50	15	2	46	2,86
	L	30	50	20	2	46	2,97
	T	30	50	15	2	46	3,35
	T	30	50	20	2	46	3,58
	Z	30	50	20	2	46	3,58

Tolérances dimensionnelles : Cotes d'éclissage E ($E=b-2e$) : $\pm 0,6$ mm
Épaisseur simple e : $+ 0,3$ mm / $- 0,1$ mm





TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES SERRURIERS À AILETTES

Non normalisés

Nuance : similaire aux tubes décapés

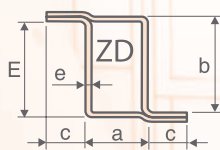
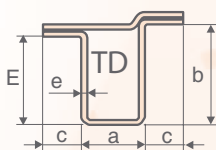
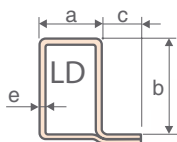
État de surface : décapé huilé ou non

Avec décrochement d'ailette : LD - TD - ZD

SÉRIE	FORME	DIMENSIONS en mm					MASSE LINÉIQUE kg/m
		a	b	c	e	E	
30-34	LD	30	34	15	2	30	2,38
	TD	30	34	15	2	30	2,84
	ZD	30	34	15	2	30	2,84
40-34	LD	40	34	15	2	30	2,69
	TD	40	34	15	2	30	3,15
	ZD	40	34	15	2	30	3,15
55-34	LD	55	34	15	2	30	3,15
	TD	55	34	15	2	30	3,62
	ZD	55	34	15	2	30	3,62
30-50	LD	30	50	20	2	46	3,06
	TD	30	50	20	2	46	3,67
	ZD	30	50	20	2	46	3,67

Tolérances dimensionnelles : Cotes d'éclissage E ($E=b-2e$) : $\pm 0,5$ mm

Épaisseur simple e : $\pm 0,2$ mm



Cordon de soudure : cordon intérieur non raclé

Longueur de livraison : 6 à 7 m

Extrémités : coupées perpendiculairement à l'axe du tube et non ébavurées

Contrôle d'étanchéité : non éprouvés, étanchéité non garantie

Possibilité de parachèvement : voir page 48