

# Parc Machines

## ▼ Tôlerie Fine et Industrielle

- ❑ 3 Centres de Découpe laser — format 1500 x 3000  
sources 5000 W — 6000 W — ép. maxi 25 mm — coupe blanche jusqu'à 10mm
- ❑ 1 Cellule de Poinçonnage — format 1250 x 2500 - épaisseur maxi 6 mm
- ❑ 1 Combiné Poinçonnage-Laser — format 1500 x 3000 - source 2400 W
- ❑ 5 Presses Plieuses CN — de 36 à 170 tonnes — 4m
- ❑ Magasin de distribution automatique d'outils
- ❑ 3 Presses Plieuses robotisées : de 130 et 170 tonnes
- ❑ 5 robots de soudure
- ❑ 4 machines à souder par point
- ❑ 40 postes de soudure manuelle TIG — MIG
- ❑ Postes à souder par décharge de condensateurs
- ❑ 1 Planeuse de tôles UNGERER jusqu'à 10mm d'épaisseur — largeur 1 m
- ❑ 2 Rouleuses de tôles CN jusqu'à 10mm d'épaisseur — largeur 3 m — Ø mini 280 mm
- ❑ 1 Machine de Tribofinition Rösler



**Moyens de contrôle :**  
2 Bras de contrôle ROMER

## ▼ Mécanique de Précision

- ❑ 1 centre d'usinage vertical pendulaire IBARMIA (X 5000 - Y 1000 - Z 800)
- ❑ 1 centre d'usinage vertical 3 axes 1/2 KITAMURA (X 835 - Y 475 - Z 460)
- ❑ 1 centre d'usinage vertical palettisé 3 axes 1/2 HITACHI SEIKI (X600 - Y450 - Z450)
- ❑ 1 centre d'usinage vertical palettisé 3 axes 1/2 HITACHI SEIKI (X1000 - Y510 - Z450)
- ❑ 1 centre d'usinage horizontal roto-palette 3 axes 1/2 HITACHI SEIKI (X560 - Y580 - Z510)
- ❑ 1 centre d'usinage horizontal roto-palette HELLER, incluant magasin 4 palettes (X 630 - Y 500 - Z 560)
- ❑ 1 centre d'usinage horizontal roto-palette HELLER (X 630 - Y 500 - Z 560)
- ❑ 1 centre d'usinage horizontal roto-palette 4 axes AKARI HML (X640MM — Y610MM — Z 680MM)
- ❑ 1 centre d'usinage vertical pendulaire 4 axes HECKLER & KOCH (X500 - Y350 - Z350)
- ❑ 1 fraiseuse conventionnelle KIHEUNG (X 1600 - Y 720 - Z 700)
- ❑ 1 perceuse CINCINNATI
- ❑ 1 bras de taraudage CMA
- ❑ 1 tour à commande numérique NAKAMURA (X 232 - Z 1015)
- ❑ 1 tour à commande numérique ASTRHAL (X 101 - Z 381)
- ❑ 1 centre de tournage HITACHI-SEIKI avec embarreur (X 200 - Z 400)
- ❑ 1 centre de tournage 4 axes MORI SEIKI avec embarreur (X 260 - Z 1345) — Ø pièce maxi 356mm / Ø broche 80mm
- ❑ 2 tours conventionnels CAZENEUVE
- ❑ 1 banc de sciage automatique AMADA
- ❑ 1 micro-billeuse MATRASUR
- ❑ 1 presse de montage 2 tonnes
- ❑ 1 presse à marquer
- ❑ 1 banc d'épreuve hydraulique (250 bars)



**Moyens de contrôle :**

- 1 machine à mesurer TRIDIM Johansson
- 1 colonne de mesure TRIMOS
- 1 banc de pré-réglage ZOLLER
- Moyens de mesure & contrôle conventionnels

## ▼ Peinture et Montage

- ❑ Chaîne de POUDRAGE :
  - Tunnel de traitement par aspersion 4 étages :  
dégraissant phosphatant - rinçage eau de ville - passivation non chromique  
rinçage eau déminéralisée
  - Etuve de séchage,
  - Cabine de poudrage CN
  - Four de Polymérisation,
  - Dimension maximale des pièces : 3 mètres
  - Convoyeur aérien poids maxi 250 kg/pièce
- ❑ Lignes D'INTEGRATION et de MONTAGE,  
dédiées à l'assemblage d'ensembles ou de sous-ensembles



**Moyens de contrôle :** essai d'adhérence, mesure d'épaisseur avant et après polymérisation, Brillancemètre, Colorimètre, Enregistreur de température de polymérisation, PHmètre.



Parc d'activités de Tirpen  
56140 MALESTROIT - France  
Tél. (33) 02 97 75 12 99 - Fax (33) 02 97 75 20 91  
contact@groupeots.fr - [www.groupeots.fr](http://www.groupeots.fr)