

# Dogal 200 och Dogal Form

## Mjuka stål för pressning

### Produkt

De mjuka varmförzinkade stålen omfattar allt från stålsorter avsedda för relativt enkel forming och bockning upp till avancerad formning med absolut bästa pressbarhet vid såväl drag som sträckpressning.

### Andvändningsområden

Dogal 200 och Dogal Form används till en mängd olika tillämpningar som t ex ventilationsrör, belysningsarmaturer och pressade bildetaljer.

### Dimensioner

#### Rullar

Tjocklek: 0,40 – 2,50 mm Bredd: 700 – 1500 mm

#### Formatplåt

Tjocklek mm	Bredd mm	Längd mm
0,50 - 1,50	600 - 1500	300 - 3600
1,50 - 2,50	600 - 1500	1000 - 8500

### Toleranser

Dogal 200 och Dogal Form levereras med toleranser enligt EN 10143.

### Mekaniska egenskaper

Stålsort		Sträckgräns $R_{p0.2}$ (N/mm <sup>2</sup> )		Brottgräns $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )		Förlängning $A_{80}$ %	$r_{90}$	$n_{90}$
SSAB	EN 10327	Min	Max	Min	Max	Min	Min	Min
Dogal 200	DX51D	200	-	300	440	24	-	-
Dogal Form 30	DX53D	140	260	270	380	30	-	-
Dogal Form 36	DX54D	120	220	260	350	36	1,6	0,18
Dogal Form 40	DX56D*	120	200*	270	350	39	1,9	0,21

\*  $R_{p0.2}$  - max för DX56D är enligt EN 10327 180 MPa

### Zink skikt

Dogal tillverkas med olika skiktjocklekar som definieras genom viktklasser. Dessa anger minsta zinkvikt i g/m<sup>2</sup> dubbelsida vid trepunktsprov enligt SS-EN 10327/2004.

Vikt klass	Skiktjocklek per sida * µm	Zinkvikt g/m <sup>2</sup> , summan av båda sidorna Trepunktsprov min	Enpunktsprov min
Z100	7	100	85
Z120	8	120	100
Z140	10	140	120
Z200	14	200	170
Z275	20	275	235

\* Värdena är beräknade med ledning av min. -värdena för trippeltes (1 µm = 7,14 g/m<sup>2</sup>).

### Ytbehandling

Ytbehandlad Dogal kan erhållas med kemisk passivering eller olja. Den kemiska passiveringen är kromatfri och uppfyller kraven i RoHS direktivet om el och elektronikutrustning (2002/95/EG) och ELV-direktivet för uttjänta fordon (2000/53/EC).

## Kemisk sammansättning

(maxvärden)

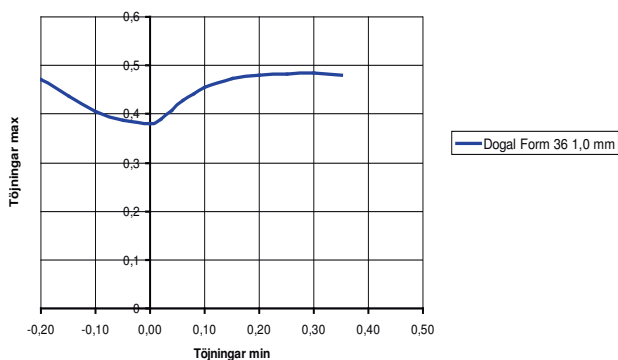
Stålsort	% by mass						
	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Cr max	Al <sub>tot</sub> min
Dogal 200	0,070	0,020	0,27	0,020	0,020	0,080	0.015
Dogal Form 30	0,025	0,024	0,25	0,020	0,020	0,050	0.010
Dogal Form 36	0,004	0,030	0,20	0,020	0,015	0,050	0.020
Dogal Form 40	0,004	0,030	0,20	0,020	0,015	0,050	0.020

## Formning

Dogal 200 och Dogal Form har mycket bra egenskaper vad gäller formning. I figuren nedan visas typiska formningsdata för några av stålsorterna.

### Forming limit diagrams

(true strain)



## Svetsning

Dogal 200 och Dogal Form har mycket bra svetsbarhet. Alla konventionella svetsmetoder kan användas.

### Teknisk service och information

Knowledge Service Center står gärna till tjänst med kompletterande information om Dogal 200 och Dogal Form.

Uppgifterna i denna trycksak hänför sig till tiden för publicering och avser att ge en allmän vägledning vid användning av produkten. Den senaste versionen av denna trycksak är publicerad på vår hemsida. Reservation görs för ändringar till följd av löpande produktutveckling. Angivna värden får inte uppfattas som garantier utan särskild skriftlig bekräftelse.



**SSAB Tunnpålat AB**  
781 84 Borlänge  
Tel: 0243-700 00  
Fax: 0243-720 00  
office@ssabtunnplat.com  
ssabtunnplat.com  
ssabdirekt.com

**Danmark**  
SSAB Svensk Stål A/S  
Brøndby  
Tel +45 4320 5000  
Fax +45 4320 5018, -5019  
ssab.dk

**Finland**  
OY SSAB Svenskt Stål AB  
Helsingfors  
Tel +358-9-686 6030  
Fax + 358 9 693 2120  
ssab.fi

**Norge**  
SSAB Svensk Stål A/S  
Vøyenenga  
Tel +47 23 11 85 80  
Fax + 47 67 15 35 90  
ssab.no