

Docol LA

Kallvalsade höghållfasta mikrolegerade stål

Produkten

Docol LA är höghållfasta låglegerade stål (HSLA-stål) för allmän pressning, forming och bockning, med jämn kvalitet för moderna snabba produktionsmetoder. Dessa stål kan bockas, klippas och stansas i vanliga verkstadsmaskiner. Något större krafter kan behövas vid bearbetningen, men detta brukar som regel inte skapa några problem. Docol LA-stålets jämna hållfasthetsegenskaper garanteras inom angivna min- och maxvärden.

Genom att välja Docol LA ges goda möjligheter att använda tunnare material jämfört med mjuka stål. Detta innebär både en viktbesparing och en minskning av den totala kostnaden eftersom det åtgår mindre mängd stål.

Docol LA går bra att doppförzinka upp till sträckgränsnivån 340N/mm².

De höghållfasta mikrolegerade stålen kan svetsas med samtliga standardmetoder.

Dimensioner

Tjocklek: 0.40 - 3.00 mm

Bredd: 600 - 1500 mm

Max erhållen bredd är beroende av stålsort och vald tjocklek.

Kemisk sammansättning (typiska värden)

Stålsort	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al %	Nb %
Docol 260LA	0,05	0,01	0,40	0,01	0,01	0,04	0,01
Docol 300LA	0,05	0,01	0,40	0,01	0,01	0,04	0,01
Docol 340LA	0,05	0,01	0,40	0,01	0,01	0,04	0,03
Docol 380LA	0,05	0,01	0,50	0,01	0,01	0,04	0,05
Docol 420LA	0,05	0,20	0,60	0,01	0,01	0,04	0,04
Docol 500LA	0,06	0,40	1,20	0,01	0,005	0,04	0,05

Mekaniska egenskaper

Stålsort		Sträckgräns		Brottgräns		Förlängning	Bocknings- radie 180° bock
		R _e N/mm ² min	max	R _m N/mm ² min	max	A ₈₀ % min	
SSAB	EN 10268:2006						
Docol 260LA	HC 260 LA	260	330	350	430	26	0xt
Docol 300LA	HC 300LA	300	380	380	480	23	0xt
Docol 340LA	HC 340LA	340	420	410	510	21	0xt
Docol 380LA	HC 380LA	380	480	440	560	19	0,25xt
Docol 420LA	HC 420LA	420	520	470	590	17	0,25xt
Docol 500LA	-	500	620	570	710	14	0,50xt

Svetsning

Docol LA har utmärkta svetsegenskaper. Alla konventionella smältsvetsmetoder kan användas. För att få en bra kvalitet på svetsen vid punktsvetsning, rekommenderas en högre elektrod-kraft samtidigt som svetstiden ökas något.

Följande tillsatsmaterial rekommenderas vid gasmetallbågsvetsning och manuell metallbågssvetsning.

Stålsort	Manuell metallbågsvetsning (MMA)	Gasmallbågsvetsning (MAG)
Docol 260LA	AWS: A5.1 E7018	AWS: A5.18 ER70S-X
Docol 300LA	-"-	-"-
Docol 340LA	-"-	-"-
Docol 380LA	AWS: A5.5 E9018	AWS: A5.18 ER80S-X
Docol 420LA	-"-	-"-
Docol 500LA	-"-	-"-

Teknisk service och information

Knowledge Service Center står gärna till tjänst med kompletterande information om denna produkt från SSAB Tunnpååt.

Uppgifterna i denna trycksak hänför sig till tiden för publicering och avser att ge en allmän vägledning vid användning av produkten. Den senaste versionen av denna trycksak är publicerad på vår hemsida. Reservation görs för ändringar till följd av löpande produktutveckling. Angivna uppgifter och data får inte uppfattas som garantier utan särskild skriftlig bekräftelse.



SSAB Tunnpååt AB
781 84 Borlänge
Tel: 0243-700 00
Fax: 0243-720 00
office@ssabtunnpååt.com
ssabtunnpååt.com
ssabdirekt.com

Danmark
SSAB Svensk Stål A/S
Brøndby
Tel +45 4320 5000
Fax +45 4320 5018, -5019
ssab.dk

Finland
OY SSAB Svenskt Stål AB
Helsingfors
Tel +358-9-686 6030
Fax + 358 9 693 2120
ssab.fi

Norge
SSAB Svensk Stål A/S
Vøyenenga
Tel +47 23 11 85 80
Fax + 47 67 15 35 90
ssab.no