

参数表: 版本 2010-02-01

## Hardox 悍达HiTuf

页数1(2)

## 耐磨钢板

Hardox悍达HiTuf耐磨钢板具备极高的抗裂性能。Hardox悍达HiTuf的硬度为350HB主要应用于既要求抗磨损又必需有很好韧性的工况。

应用:	刃板、破碎工具和撕裂工具														
—————————— 化学成分															
(钢包取样分析)	钢板 厚度	C 最大	Si 最大	Mn 最大	P 最大	S 最大	Cr 最大	Ni 最大	Mo 最大	V 最大	Nb 最大	B 最大	碳当量CEV 典型值	碳当量CET 典型值	
	毫米	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%			
	40-70	0,20	0,50	1,60	0,020	0,010	0,70	2,0	0,70	0,060	0,04	0,005	0,55	0,36	
	(70)-120	0,20	0,60	1,60	0,020	0,010	0,70	2,0	0,70	0,090	0,04	0,005	0,64	0,39	
	$CEV = C + \frac{MN}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$														
	$CET = C + \frac{MN + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$														
	钢板是细晶粒化钢														
硬度	HBW 310-370														
机械性能	钢板		屈服引	虽度	抗拉强	度	延伸	率							
典型值	厚度		$R_{p0,2}$		$R_{\rm m}$		$A_5$								
	mm		MPa		MPa		%								
	40-70		950		980		16								
	(70)-120		850		900		16								
冲击韧性															
典型值	钢板						冲击功1/4深度								
	厚度														
	mm		°C		J										
	40-70 (70)-120		-40 -40		95 70										
	(70)-120		-40		70										
 检验	布氏硬度, HBW, 依据欧盟标准 EN ISO 6506-1, 每一炉取样40吨钢板, 钢板表面铣掉3毫米, 然后在此表面检测。相同批(炉)号的钢板厚度每变化15毫米都要做硬度检验。														
	淬火														
尺寸规格	Hardox悍	达HiTuf	的可供红	货厚度剂	5围40-1	20毫米。	. 关于	规格尺	寸更详	尽的信息	息请参考	我们的综	合产品说明书	0	





参数表: 版本 2010-02-01

## Hardox 悍达HiTuf

市数 2 (2)

**公差** 厚度公差参照SSAB的厚度精度保证体系AccuRollTech™

- AccRollTech™满足欧盟标准EN 10 029 A级标准并提供更为"狭窄"的公差带

更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书

根据欧盟标准EN 10 029

- 形状、长度、和宽度公差

- 平面度公差遵循N级 (常规公差)

表面性能 根据欧盟标准EN 10 163-2

- 需要遵循A级标准 - 维修条件遵循子标准1

(可采用焊接修复)

通用技术条件 请参考我们的综合产品说明书

热处理和加工 Hardox悍达HiTuf借助淬火和回火处理获取它的机械性能。但如钢板使用后或者预热温度超过450°则其性能将无法保

证与交货条件所规定的性能一致。

有关焊接和加工的信息,请登录我们的网页www.hardox.com.cn 下载相关的技术样本或者咨询我们的技术服务工程师。

在焊接、切割、打磨等加工钢板的过程中,需要采取适当的保障健康和安全的预防措施。尤其是打磨时,由于钢板表面有防锈漆,可能会产生含有高浓度细颗粒的粉尘。如果需要,我们的技术服务部门将会提供更为详尽的相关信息。

170-UK, Hardox悍达钢板是瑞典钢铁奥克隆德有限公司的注册商标。一旦发生歧义,以此文件的英国英语版本为准。有关本文件最新的版本, 可在我们的网页www.ssab.com上下载。



