

	<p style="text-align: center;">C45 Acier non allié fin</p>	<p style="text-align: center;">(W. NR. 1.0503)</p>
---	---	---

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN 10277-2)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cr+Mo+Ni %
DE	0,42	-	0,50	-	-	-	-	-	-
A	0,50	0,40	0,80	0,045	0,045	0,40	0,40	0,10	0,63

*** CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277-2)**

Epaisseur mm	Laminé + écroûté galeté (+SH)		Etiré à froid (+C)		
	dureté HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % valeurs minimales
≥5≤10			565	750 - 1050	5
>10≤16			500	710 - 1030	6
>16≤40	172 - 242	580 - 820	410	650 - 1000	7
>40≤63	172 - 242	580 - 820	360	630 - 900	8
>63≤100	172 - 242	580 - 820	310	580 - 850	8

* Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES :

Usinabilité améliorée:

A la demande cette nuance peut être fournie avec l'addition de Pb (plomb) pour en améliorer l'usinabilité, par exemple Pb=0,15%÷0,35%

Soudabilité:

A cause de la teneur moyenne-haute en carbone, cette nuance peut être soudée avec quelques précautions.

Aptitude à la trempe:

Cette nuance présente une faible aptitude à la trempe en eau et huile; elle se prête à la trempe superficielle en garantissant une dureté élevée de la coque trempée.

Notes :

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

UNI 7845 C45	DIN 17200 C45	ISO 683-1 C45	AISI-SAE 1045	AFNOR 35-552 AF65C45
-----------------	------------------	------------------	------------------	-------------------------

