

Weldox 威达 1300

页数 1 (2)

超高强度钢

Weldox 威达 1300 是最小屈服强度为 1300 MPa 的高强度钢。

应用	对降低自重要求较高的承载结构。														
规定	在 -40°C (-40°F) 条件下, Weldox 威达 1300E 可以保证冲击韧性 在 -60°C (-76°F) 条件下, Weldox 威达 1300F 可以保证冲击韧性														
化学成分 (钢包取样分析)	C*	Si*	Mn*	P	S	B*	Nb*	Cr*	V*	Cu	Ti	Al* 总量 最小 %	Mo*	Ni*	N
	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %
	0,25	0,50	1,40	0,020	0,005	0,005	0,04	0,80	0,08	0,10	0,02	0,020	0,70	2,0	0,010
* 钢板经过合金元素配比。是细晶粒化钢。															
	钢板厚度			CEV		CET									
				典型值				$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$							
				%		%									
	8 mm			0,63		0,40		$CET = C + \frac{Mn+Mo}{10} + \frac{Cr+Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$							
	10 mm			0,65		0,42									
机械性能	钢板厚度 mm			屈服强度 ¹⁾ R _{p0.2} min MPa ²⁾			抗拉强度 ¹⁾ R _m MPa ²⁾			延伸率 ¹⁾ A ₅ min %					
	4,0 - 10,0			1300			1400 - 1700			8					
¹⁾ 横向测试样品 ²⁾ 1 MPa = 1 N/mm²															
冲击韧性	钢材等级 质量			测试 温度 °C			冲击功 (J) 纵向 ¹⁾ Charpy V 10 x 10 测试样品 ²⁾ min, J								
	Weldox 1300E			-40			27								
	Weldox 1300F			-60			27								
¹⁾ 除非另经协定, 按照 EN 10025 选件 30进行横向冲击韧性测试。 ²⁾ 对于厚度小于 12 mm的钢板, 使用小尺寸的Charpy V 样品。 规定的最小值将与样品的横截面成比例。															
检验	根据EN 10025标准进行检验。														

Weldox 威达 1300

页数 2 (2)

交货状态	淬火 自行规定淬火或回火处理标准。
尺寸	Weldox 威达 1300 可供货的厚度范围 4-10mm。 关于规格尺寸更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。
公差	- 厚度公差参照SSAB的厚度精度保证体系AccRollTech™ AccRollTech™满足欧盟标准EN 10 029级标准并提供更为“狭窄”的公差带 - 平整度公差遵循N级 (常规公差) 更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书
表面性能	根据EN 10163-2标准, A类, 子类1 (可采用焊接修复)。
通用技术条件 交货要求	请参考我们的综合产品说明书
热处理和加工	Weldox 威达1300通过淬火和回火工艺获得其机械性能。 Weldox 威达1300不适用于应用在 200°C以上的环境中进行高温作业的设备。 否则材料将无法保证与交货条件所规定的性能一致。 有关焊接和加工的信息, 请登录我们的网页www.weldox.com.cn下载相关的技术样本或者 咨询我们的技术服务工程师。 在焊接、切割、打磨等加工钢板的过程中, 需要采取适当的保障健康和安全的预防措施。 尤其是打磨时, 由于钢板表面有防锈漆, 可能会产生含有高浓度细颗粒的粉尘。