

# Hardox 悍达450

页数 1 (2)

耐磨钢板

Hardox悍达450是布氏硬度450HB的耐磨钢板, 具有良好的冷弯性, 主要应用于抗磨损工况。Hardox悍达450具备非常好的可焊性。

应用	自卸车车厢, 集装箱, 破碎机, 筛板, 入料器, 给料漏斗, 提升机, 刃板, 输送机, 挖斗, 刀板, 齿轮, 链轮等											
化学成分 (钢包取样分析)	钢板 厚度 毫米	C 最大 %	Si 最大 %	Mn 最大 %	P 最大 %	S 最大 %	Cr 最大 %	Ni 最大 %	Mo 最大 %	B 最大 %	碳当量CEV 典型值 %	碳当量CET 典型值 %
	(3*)-(8)	0,21	0,70	1,60	0,025	0,010	0,25	0,25	0,25	0,004	0,41	0,30
	8-20	0,21	0,70	1,60	0,025	0,010	0,50	0,25	0,25	0,004	0,47	0,34
	(20)-40	0,23	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,25	0,25	0,004	0,57	0,37
	(40)-50	0,23	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	0,25	0,60	0,004	0,59	0,36
	(50)-80	0,26	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	1,00	0,60	0,004	0,72	0,41
*) 钢板厚度小于4毫米需要特别约定												
$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$												
$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$												
钢板是细晶粒化钢												
硬度	HBW 425-475											
机械性能 20毫米厚度钢板典型值	屈服强度 R <sub>e</sub> MPa 1200	抗拉强度 R <sub>m</sub> MPa 1400		延伸率 A <sub>5</sub> % 10								
冲击韧性 20毫米厚度钢板典型值	试验 温度 °C -40 (-40 F)	冲击功 Charpy-V纵向 J 40										
检验	布氏硬度, HBW, 依据欧盟标准 EN ISO 6506-1, 每一炉取样40吨钢板, 钢板表面铣掉3毫米, 然后在此表面检测。 相同批 (炉) 号的钢板厚度每变化15毫米都要做硬度检验。											
交货状态	淬火											

## Hardox 悍达450

页数 2 (2)

**尺寸规格** Hardox悍达450的可供货厚度范围3\*-80毫米。关于规格尺寸更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。

\*)厚度小于4毫米的钢板需要特别约定

**公差** 厚度公差参照SSAB的厚度精度保证体系AccRollTech™  
- AccRollTech™满足欧盟标准EN 10 029 A级标准并提供更为“狭窄”的公差带  
更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书

根据欧盟标准EN 10 029  
- 形状, 长度, 和宽度公差  
- 平面度公差遵循N级 (常规公差)

**表面性能** 根据欧盟标准EN 10 163-2  
- 需要遵循A级标准  
- 维修条件遵循子标准1  
(可采用焊接修复)

**通用技术条件**  
**交货要求** 请参考我们的综合产品说明书

**热处理和加工** Hardox悍达450借助淬火 (必要时, 淬火后继续回火) 获取它的机械性能。但如钢板使用后或者预热温度超过250°C  
则其性能将无法保证与交货条件所规定的性能一致。Hardox悍达450无需再作任何进一步热处理。

有关焊接和加工的信息, 请登录我们的网页[www.hardox.com.cn](http://www.hardox.com.cn) 下载相关的技术样本或者咨询我们的技术服务工程师。

在焊接、切割、打磨等加工钢板的过程中, 需要采取适当的保障健康和安全的预防措施。尤其是打磨时, 由于钢板表面有防锈漆, 可能会产生含有高浓度细颗粒的粉尘。如果需要, 我们的技术服务部门将会提供更为详尽的相关信息。