

CHAPA ANTIDESGASTE

Hardox 600 es una plancha resistente a la abrasión con una dureza de 600 HBW, diseñada para las aplicaciones que requieren una resistencia a la abrasión extremadamente alta

Aplicaciones	Revestimientos, fresas, equipos de alimentación, bajantes, trituradoras, martillos, cuchillos, etc.											
Composicion química (análisis de colada)	Espesor de chapa mm	C máx %	Si máx %	Mn máx %	P máx %	S máx %	Cr máx %	Ni máx %	Mo máx %	B máx %	CEV valores típicos	CET
	8– 30	0,45	0,7	1,00	0,015	0,010	1,2	2,5	0,8	0,004	0,73	0,55
	(30)– 50	0,47	0,7	1,00	0,015	0,010	1,2	2,5	0,8	0,004	0,84	0,59
	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$ $CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$											
El acero es de grado fino.												
Dureza	HBW 570-640											
Resiliencia Valor típico para chapa de 20 mm espesor.	Ensayo de temperatura °C -40 (-40° F)		Energía de impacto Charpy-V, probeta longitudinal J 20									
Ensayos	Ensayo de dureza Brinell, según EN ISO 6506-1, en superficie mecanizada 0,5–3 mm bajo la superficie de la chapa por colada y 40 Tn. Los ensayos se realizan para cada variación de 15 mm en el espesor de chapas de la misma colada.											
Condiciones de suministro	Q.											
Dimensiones	Hardox 600 se suministra en espesores desde 8-50 mm. Para mas detalles sobre dimensiones consultar n nuestro catálogo 41- Información general de productos Weldox, Hardox, Armox y Toolox - ES.											
Tolerancias	Tolerancias de espesor de acuerdo con la garantía de precisión de espesor AccuRollTechTM de SSAB Oxelösund. - AccuRollTechTM cum ple los requerimientos de EN 10 029 Clase A, pero ofrece tolerancias mas reducidas. Información mas detallada puede obtenerse en nuestro catálogo 41 - Información general de productos Weldox, Hardox, Armox y Toolox - ES. Según EN 10 029. - Tolerancias de forma, largo y ancho. - Tolerancias de planicidad según Clase N (Tolerancias normales).											

Propiedades de superficie

Según EN 10 163-2
- Requerimientos según Clase A.
- Condiciones de reparación según Subclase 1.
(Permite reparación por soldadura)

**Requerimiento general
técnico de suministro**

Según 41- Información general de productos Weldox, Hardox, Armox y Toolox - ES.

**Tratamiento térmico
y fabricación**

Hardox 600 ha obtenido sus propiedades mecánicas gracias al templado y si fuere necesario por revenido. Hardox 600 no debe ser calentado a mas de 250°(480°F) si se quiere mantener las propiedades de la chapa .
Hardox 600 no admite tratamientos térmicos posteriores.

Para mas informacion sobre soldadura y fabricación, vea nuestros catálogos en www.hardox.com
O consulte nuestro departamento técnico.

Se tomaran las debidas precauciones a la hora de soldar, cortar, granallar o otros trabajos sobre el producto. El granallado, especialmente en chapas imprimadas, puede producir polvo con gran concentración de particulas. Nuestro departamento de servicio técnico al cliente proveerá de mas información a petición.