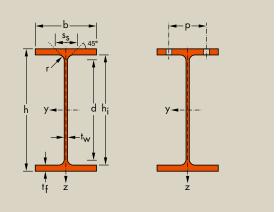
Poutrelles Leuropéennes
Dimensions: IPE 80 - 600 conformes à la norme antérieure EU 19-57
IPE AA 80 - 550, IPE A 80 - 600, IPE 0 180 - 600, IPE 750 suivant norme AM
Tolérances: EN 10034: 1993
Etat de surface: conforme à EN 10163-3: 2004, classe C, sous-classe 1

**European I beams**Dimensions: IPE 80 - 600 in accordance with former standard EU 19-57
IPE AA 80 - 550, IPE A 80 - 600, IPE O 180 - 600, IPE 750 in accordance with AM standard Tolerances: EN 10034: 1993
Surface condition: according to EN 10163-3: 2004, class C, subclass 1

Europäische I-Profile

Abmessungen: IPE 80 - 600 gemäß früherer Norm EU 19-57
IPE AA 80 - 550, IPE A 80 - 600, IPE O 180 - 600, IPE 750 gemäß AM Standard
Toleranzen: EN 10034: 1993
Oberflächenbeschaffenheit: Gemäß EN 10163-3: 2004, Klasse C, Untergruppe 1



Désigna Designa Bezeichr	tion			Dimension: bmessunge							face fläche			
	G	h	Ь	t <sub>w</sub>	t <sub>f</sub>	r	Α	h <sub>i</sub>	d	Ø	P <sub>min</sub>	P <sub>max</sub>	AL	$A_{G}$
	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	mm²	mm	mm		mm	mm	m²/m	m <sup>2</sup> /1
	<i>J</i> ,						x10 <sup>2</sup>						, , , , ,	,
IPE AA 80*	4,9	78	46	3,2	4,2	5,0	6,31	69,6	59,6	_	_	-	0,325	65,6
IPE A 80 · /*	5,0	78	46	3,3	4,2	5,0	6,38	69,6	59,6	_	_	_	0,325	64,9
IPE 80*	6,0	80	46	3,8	5,2	5,0	7,64	69,6	59,6	-	-	-	0,328	54,6
IPE AA 100*	6,7	97,6	55	3,6	4,5	7,0	8,56	88,6	74,6	_	_	_	0,396	58,9
IPE A 100 · /*	6,9	98	55	3,6	4,7	7,0	8,8	88,6	74,6	_	_	_	0,397	57,5
IPE 100*	8,1	100	55	4,1	5,7	7,0	10,3	88,6	74,6	-	-	-	0,400	49,3
IPE AA 120*	8,4	117	64	3,8	4,8	7,0	10,7	107,4	93,4	_	_	-	0,470	56,2
IPE A 120 •	8,7	117,6	64	3,8	5,1	7,0	11,0	107,4	93,4	_	_	_	0,472	54,4
IPE 120	10,4	120	64	4,4	6,3	7,0	13,2	107,4	93,4	-	-	-	0,475	45,8
IPE AA 140*	10,1	136,6	73	3,8	5,2	7,0	12,8	126,2	112,2	-	-	-	0,546	54,2
IPE A 140•	10,5	137,4	73	3,8	5,6	7,0	13,4	126,2	112,2	-	-	-	0,547	52,0
IPE 140	12,9	140	73	4,7	6,9	7,0	16,4	126,2	112,2	-	-	-	0,551	42,7
IPE AA 160*	12,1	156,4	82	4,0	5,6	7,0	15,4	145,2	131,2	-	-	-	0,621	50,4
IPE A 160 ·	12,7	157	82	4,0	5,9	9,0	16,2	145,2	127,2	-	-	-	0,619	48,7
IPE 160	15,8	160	82	5,0	7,4	9,0	20,1	145,2	127,2	-	-	-	0,623	39,4
IPE AA 180*	14,9	176,4	91	4,3	6,2	9,0	19,0	164,0	146,0	M 10	48	48	0,693	46,3
IPE A 180 •	15,4	177	91	4,3	6,5	9,0	19,6	164,0	146,0	M 10	48	48	0,694	45,1
IPE 180	18,8	180	91	5,3	8,0	9,0	23,9	164,0	146,0	M 10	48	48	0,698	37,1
IPE O 180+	21,3	182	92	6,0	9,0	9,0	27,1	164,0	146,0	M 10	50	50	0,705	33,1
IPE AA 200*	18,0	196,4	100	4,5	6,7	12,0	22,9	183,0	159,0	M 10	54	58	0,763	42,5
IPE A 200 •	18,4	197	100	4,5	7,0	12,0	23,5	183,0	159,0	M 10	54	58	0,764	41,4
IPE 200	22,4	200	100	5,6	8,5	12,0	28,5	183,0	159,0	M 10	54	58	0,768	34,3
IPE O 200+	25,1	202	102	6,2	9,5	12,0	32,0	183,0	159,0	M 10	56	60	0,779	31,0
IPE AA 220*	21,2	216,4	110	4,7	7,4	12,0	27,0	201,6	177,6	M 12	60	62	0,843	39,
IPE A 220 •	22,2	217	110	5,0	7,7	12,0	28,3	201,6	177,6	M 12	60	62	0,843	38,0
IPE 220	26,2	220	110	5,9	9,2	12,0	33,4	201,6	177,6	M 12	60	62	0,848	32,
IPE O 220+	29,4	222	112	6,6	10,2	12,0	37,4	201,6	177,6	M 10	58	66	0,858	29,

- Commande minimale: pour S235 JR, cf. conditions de livraison page 222; pour toute autre qualité 40t ou suivant accord. Commande minimale: 40t par profilé et qualité ou suivant accord. Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

- Minimum order: for the S235 JR grade cf. delivery conditions page 222; for any other grade 40t or upon agreement. Minimum order: 40t per section and grade or upon agreement. Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

- Mindestbestellmenge: für S235 JR gemäß Lieferbedingungen Seite 222; für jede andere Güte 40t oder nach Vereinbarung. Mindestbestellmenge: 40t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung. Mindestbestellmenge und Lieferbedingungen nach Vereinbarung.



Désignat						es / Sec	tion pro		/ Statiso	he Kenr	werte					lassifi 993-		n 2005		74	74	
Designat Bezeichn			stror	e fort y- ng axis y e Achse :	-y		sc	weak a	ble z-z ixis z-z Achse z	-z					Pure nding y			Pure mpressi	on	EN 10025-2: 2004	EN 10025-4: 2004	1000.3000
	G	$I_y$	$W_{\text{el.y}}$	W <sub>pl.y</sub> ♦	İ <sub>y</sub>	A <sub>vz</sub>	$I_z$	$W_{\text{el.z}}$	W <sub>pl.z</sub> ♦	i <sub>z</sub>	$S_{s}$	It	l <sub>w</sub>							005	005	100
	kg/m	mm <sup>4</sup>	mm³	mm³	mm	mm²	mm <sup>4</sup>	mm³	mm³	mm	mm	mm <sup>4</sup>	mm <sup>6</sup>	5235	5355	S460	5235	5355	S460	Z	N	2
		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>9</sup>	0,	O,	0,		0,				
PE AA 80	4,9	64,1	16,4	18,9	3,19	3,00	6,85	2,98	4,7	1,04	17,5	0,40	0,09	1	1	-	1	1	-	✓		
PE A 80	5,0	64,4	16,5	19,0	3,18	3,07	6,85	2,98	4,7	1,04	17,6	0,42	0,09	1	1	-	1	1	-	✓		
PE 80	6,0	80,1	20,0	23,2	3,24	3,58	8,49	3,69	5,8	1,05	20,1	0,70	0,12	1	1	-	1	1	-	✓		
PE AA 100	6,7	136	27,9	31,9	3,98	4,40	12,6	4,57	7,2	1,21	20,8	0,73	0,27	1	1	_	1	1	_	<b>√</b>		
PE A 100	6,9	141	28.8	33.0	4,01	4,44	13,1	4,77	7,5	1,22	21,2	0,77	0,28	1	1	_	1	1	_	<b>√</b>		
PE 100	8,1	171	34,2	39,4	4,07	5,08	15,9	5,79	9,2	1,24	23,7	1,20	0,35	1	1	-	1	1	-	✓		
PE AA 120	8,4	244	41,7	47,6	4,79	5,36	21,1	6,59	10,4	1,41	21,6	0,95	0,66	1	1	_	1	1	_	<b>✓</b>		
PE A 120	8,7	257	43,8	49,9	4,79	5,41	22,4	7,00	11,0		21,0		0,00	1	1	-	1	1	-	<b>✓</b>		
PE 120	10,4	318	53,0	60,7	4,03	6,31	27,7	8,65	13,6	1,42 1,45	25,2	1,04 1,74	0,71	1	1	_	1	1	_	<b>√</b>		
IFL 120	10,4	310	33,0	00,7	4,90	0,31	21,1	0,03	13,0	1,43	23,2	1,74	0,09	'	ļ	_	'	'	-	•		
PE AA 140	10,1	407	59,7	67,6	5,64	6,14	33,8	9,27	14,5	1,63	22,4	1,19	1,46	1	1	-	1	2	-	✓		
PE A 140	10,5	435	63,3	71,6	5,70	6,21	36,4	10,0	15,5	1,65	23,2	1,36	1,58	1	1	1	1	2	3	✓	✓	
PE 140	12,9	541	77,3	88,3	5,74	7,64	44,9	12,3	19,3	1,65	26,7	2,45	1,98	1	1	1	1	1	2	✓	✓	
PE AA 160	12,1	646	82,6	93,3	6,47	7,24	51,6	12,6	19,6	1,83	23,4	1,57	2,93	1	1	-	1	3	-	✓		
PE A 160	12,7	689	87,8	99,1	6,53	7,80	54,4	13,3	20,7	1,83	26,3	1,96	3,09	1	1	1	1	3	4	✓	✓	
PE 160	15,8	869	109	124	6,58	9,66	68,3	16,7	26,1	1,84	30,3	3,60	3,96	1	1	1	1	1	2	✓	✓	
PE AA 180	14,9	1020	116	131	7,32	9,13	78,1	17,2	26,7	2,03	27,2	2,48	5,64	1	1	_	2	3	_	✓		
PE A 180	15,4	1063	120	135	7,37	9,20	81,9	18,0	28,0	2,05	27,8	2,70	5,93	1	1	1	2	3	4	<b>√</b>	✓	
PE 180	18,8	1317	146	166	7,42	11,3	101	22,2	34,6	2,05	31,8	4,79	7,43	1	1	1	1	2	3	✓	✓	
PE O 180	21,3	1505	165	189	7,45	12,7	117	25,5	39,9	2,08	34,5	6,76	8,74	1	1	1	1	1	2	✓	✓	
PE AA 200	18,0	1533	156	176	8,19	11,4	112	22,4	35,0	2,21	32,0	3,84	10,1	1	1	_	2	4	_	<b>✓</b>		
PE A 200	18,4	1591	162	182	8,23	11,5	117	23.4	36,5	2,23	32,6	4,11	10,5	1	1	1	2	4	4	1	✓	
PE 200	22,4	1943	194	221	8,26	14,0	142	28,5	44,6	2,24	36,7	6,98	13,0	1	1	1	1	2	3	1	1	
PE O 200	25,1	2211	219	249	8,32	15,5	169	33,1	51,9	2,30	39,3	9,45	15,6	1	1	1	1	1	2	✓	✓	
PE AA 220	21,2	2219	205	230	9,07	12,8	165	29,9	46,5	2,47	33,6	5,02	17,9	1	1	_	2	4	_	<b>✓</b>		
PE A 220	21,2	2317	203	240	9,07	13,6	171	31,2	48,5	2,47	34,5	5,69	18,7	1	1	1	2	4	4	<b>✓</b>	<b>√</b>	
PE 220	26,2	2772	252	285	9,03	15,0	205	37,3	58.1	2,48	38,4	9.07	22.7	1	1	1	1	2	4	<b>√</b>	<b>√</b>	
PE O 220	29,4	3134	282	321	9,11	17.7	240	42.8	66.9	2,40	41.1	12.3	26.8	1	1	1	1	2	2	<b>✓</b>	<b>/</b>	

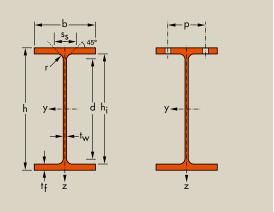
 $W_{pi}$ : pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise. Voir page 209.  $W_{pi}$ : for plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity. See page 209.  $W_{pi}$ : bei einer plastischen Berechnung muss das Profil je nach erforderlicher Rotationskapazität der Klasse 1 oder 2 angehören. Siehe Seite 209.

Poutrelles leuropéennes (suite)
Dimensions: IPE 80 - 600 conformes à la norme antérieure EU 19-57
IPE AA 80 - 550, IPE A 80 - 600, IPE O 180 - 600, IPE 750 suivant norme AM
Tolérances: EN 10034: 1993
Etat de surface: conforme à EN 10163-3: 2004, classe C, sous-classe 1

European I beams (continued)

Dimensions: IPE 80 - 600 in accordance with former standard EU 19-57
IPE AA 80 - 550, IPE A 80 - 600, IPE O 180 - 600, IPE 750 in accordance with AM standard Tolerances: EN 10034: 1993
Surface condition: according to EN 10163-3: 2004, class C, subclass 1

**Europäische I-Profile (Fortsetzung)**Abmessungen: IPE 80 - 600 gemäß früherer Norm EU 19-57
IPE AA 80 - 550, IPE A 80 - 600, IPE O 180 - 600, IPE 750 gemäß AM Standard
Toleranzen: EN 10034: 1993
Oberflächenbeschaffenheit: Gemäß EN 10163-3: 2004, Klasse C, Untergruppe 1



Désigna Designa Bezeichi			Dimensions bmessunge					Surface Oberfläche						
	G	h	Ь	t <sub>w</sub>	t <sub>f</sub>	r	Α	h <sub>i</sub>	d	Ø	P <sub>min</sub>	P <sub>max</sub>	AL	$A_{G}$
	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	mm² x10²	mm	mm		mm	mm	m²/m	m²/t
IPE AA 240*	24,9	236,4	120	4,8	8,0	15,0	31,7	220,4	190,4	M 12	64	68	0,917	36,86
IPE A 240•	26,2	237	120	5,2	8,3	15,0	33,3	220,4	190,4	M 12	64	68	0,918	35,10
IPE 240	30,7	240	120	6,2	9,8	15,0	39,1	220,4	190,4	M 12	66	68	0,922	30,02
IPE O 240+	34,3	242	122	7,0	10,8	15,0	43,7	220,4	190,4	M 12	66	70	0,932	27,17
IPE A 270 •	30,7	267	135	5,5	8,7	15,0	39,2	249,6	219,6	M 16	70	72	1,037	33,75
IPE 270	36,1	270	135	6,6	10,2	15,0	45,9	249,6	219,6	M 16	72	72	1,041	28,86
IPE O 270+	42,3	274	136	7,5	12,2	15,0	53,8	249,6	219,6	M 16	72	72	1,051	24,88
IPE A 300 •	36,5	297	150	6,1	9,2	15,0	46,5	278,6	248,6	M 16	72	86	1,156	31,65
IPE 300	42,2	300	150	7,1	10,7	15,0	53,8	278,6	248,6	M 16	72	86	1,160	27,46
IPE O 300+	49,3	304	152	8,0	12,7	15,0	62,8	278,6	248,6	M 16	74	88	1,174	23,81
IPE A 330 •	43,0	327	160	6,5	10,0	18,0	54,7	307,0	271,0	M 16	78	96	1,250	29,09
IPE 330	49,1	330	160	7,5	11,5	18,0	62,6	307,0	271,0	M 16	78	96	1,254	25,52
IPE O 330+	57,0	334	162	8,5	13,5	18,0	72,6	307,0	271,0	M 16	80	98	1,268	22,24
IPE A 360 ·	50,2	357,6	170	6,6	11,5	18,0	64,0	334,6	298,6	M 22	86	88	1,351	26,91
IPE 360	57,1	360	170	8,0	12,7	18,0	72,7	334,6	298,6	M 22	88	88	1,353	23,70
IPE O 360+	66,0	364	172	9,2	14,7	18,0	84,1	334,6	298,6	M 22	90	90	1,367	20,69
IPE A 400 •	57,4	397	180	7,0	12,0	21,0	73,1	373,0	331,0	M 22	94	98	1,464	25,51
IPE 400	66,3	400	180	8,6	13,5	21,0	84,5	373,0	331,0	M 22	96	98	1,467	22,12
IPE O 400+	75,7	404	182	9,7	15,5	21,0	96,4	373,0	331,0	M 22	96	100	1,481	19,57
IPE A 450•	67,2	447	190	7,6	13,1	21,0	85,6	420,8	378,8	M 24	100	102	1,603	23,87
IPE 450	77,6	450	190	9,4	14,6	21,0	98,8	420,8	378,8	M 24	100	102	1,605	20,69
IPE O 450+	92,4	456	192	11,0	17,6	21,0	118	420,8	378,8	M 24	102	104	1,622	17,56
IPE A 500 •	79,4	497	200	8,4	14,5	21,0	101	468,0	426,0	M 24	100	112	1,741	21,94
IPE 500	90,7	500	200	10,2	16,0	21,0	116	468,0	426,0	M 24	102	112	1,744	19,23
IPE O 500+	107	506	202	12,0	19,0	21,0	137	468,0	426,0	M 24	104	114	1,760	16,4

- Commande minimale: pour S235 JR, cf. conditions de livraison page 222; pour toute autre qualité 40t ou suivant accord. Commande minimale: 40t par profilé et qualité ou suivant accord. Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

- Minimum order: for the S235 JR grade cf. delivery conditions page 222; for any other grade 40t or upon agreement. Minimum order: 40t per section and grade or upon agreement. Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

- Mindestbestellmenge: für S235 JR gemäß Lieferbedingungen Seite 222; für jede andere Güte 40t oder nach Vereinbarung. Mindestbestellmenge: 40t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung. Mindestbestellmenge und Lieferbedingungen nach Vereinbarung.

# **IPE**

541				Valeurs	statique	es / Sec	tion pro	perties	/ Statiso	he Kenr	nwerte						icatio					
Désignat Designat Bezeichn	tion		stror	fort y- ng axis y Achse	-y		SC	weak a	ble z-z axis z-z Achse z	-z					EN 1993  Pure bending y-y			2005 Pure mpressi	on	EN 10025-2: 2004	EN 10025-4: 2004	2000
	G kg/m	l <sub>y</sub> mm⁴	W <sub>el.y</sub>	W <sub>pl.y</sub> ♦	i <sub>y</sub> mm	A <sub>vz</sub> mm²	I <sub>z</sub>	W <sub>el.z</sub>	W <sub>pl.z</sub> ♦	i <sub>z</sub> mm	s <sub>s</sub> mm	I <sub>t</sub> mm <sup>4</sup>	I <sub>w</sub> mm <sup>6</sup>	5235	S355	5355 S460	5235	S355	8460	EN 1002	EN 1002	EN 1 000-3000
		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>9</sup>									
PE AA 240	24,9	3154	267	298	9,97	15,3	231	38,6	60,0	2,70	38,4	7,33	30,1	1	1	-	3	4	-	✓		
IPE A 240	26,2	3290	278	312	9,94	16,3	240	40,0	62,4	2,68	39,4	8,35	31,3	1	1	1	2	4	4	✓	<b>√</b>	
PE 240	30,7	3892	324	367	9,97	19,1	284	47,3	73,9	2,69	43,4	12,9	37,4	1	1	1	1	2	4	✓	✓	
IPE O 240	34,3	4369	361	410	10,0	21,4	329	53,9	84,4	2,74	46,2	17,2	43,7	1	1	1	1	2	3	✓	✓	١,
IPE A 270	30,7	4917	368	413	11,2	18,8	358	53,0	82,3	3,02	40,5	10,3	59,5	1	1	1	3	4	4	✓	✓	,
IPE 270	36,1	5790	429	484	11,2	22,1	420	62,2	97,0	3,02	44,6	15,9	70,6	1	1	1	2	3	4	✓	✓	
IPE O 270	42,3	6947	507	575	11,4	25,2	514	75,5	118	3,09	49,5	24,9	87,6	1	1	1	1	2	3	✓	✓	
IPE A 300	36,5	7173	483	542	12,4	22,3	519	69,2	107	3,34	42,1	13,4	107	1	1	1	3	4	4	✓	✓	
IPE 300	42,2	8356	557	628	12,5	25,7	604	80,5	125	3,35	46,1	20,1	126	1	1	1	2	4	4	✓	✓	
IPE O 300	49,3	9994	658	744	12,6	29,1	746	98,1	153	3,45	51,0	31,1	158	1	1	1	1	3	4	✓	✓	
IPE A 330	43	10230	626	702	13,7	27,0	685	85,6	133	3,54	47,6	19,6	172	1	1	1	3	4	4	✓	✓	
IPE 330	49,1	11770	713	804	13,7	30,8	788	98,5	154	3,55	51,6	28,2	199	1	1	1	2	4	4	✓	✓	
IPE O 330	57	13910	833	943	13,8	34,9	960	119	185	3,64	56,6	42,2	246	1	1	1	1	3	4	✓	✓	
IPE A 360	50,2	14520	812	907	15,1	29,8	944	111	172	3,84	50,7	26,5	282	1	1	1	4	4	4	✓	✓	
IPE 360	57,1	16270	904	1019	15,0	35,1	1043	123	191	3,79	54,5	37,3	314	1	1	1	2	4	4	✓	✓	
IPE O 360	66	19050	1047	1186	15,1	40,2	1251	146	227	3,86	59,7	55,8	380	1	1	1	1	3	4	✓	✓	
IPE A 400	57,4	20290	1022	1144	16,7	35,8	1171	130	202	4,00	55,6	34,8	432	1	1	1	4	4	4	✓	✓	
IPE 400	66,3	23130	1160	1307	16,6	42,7	1318	146	229	3,95	60,2	51,1	490	1	1	1	3	4	4	✓	✓	
IPE O 400	75,7	26750	1324	1502	16,7	48,0	1564	172	269	4,03	65,3	73,1	588	1	1	1	2	3	4	✓	✓	
PE A 450	67,2	29760	1331	1494	18,7	42,3	1502	158	246	4,19	58,4	45,7	705	1	1	1	4	4	4	✓	✓	
PE 450	77,6	33740	1500	1702	18,5	50,9	1676	176	276	4,12	63,2	66,9	791	1	1	1	3	4	4	✓	✓	
PE O 450	92,4	40920	1795	2046	18,7	59,4	2085	217	341	4,21	70,8	109	998	1	1	1	2	4	4	✓	✓	
PE A 500	79,4	42930	1728	1946	20,6	50,4	1939	194	302	4,38	62,0	62,8	1125	1	1	1	4	4	4	✓	✓	
IPE 500	90,7	48200	1930	2194	20,4	59,9	2142	214	336	4,31	66,8	89,3	1249	1	1	1	3	4	4	✓	✓	
IPE O 500	107	57780	2284	2613	20,6	70,2	2622	260	409	4,38	74,6	144	1548	1	1	1	2	4	4	✓	✓	

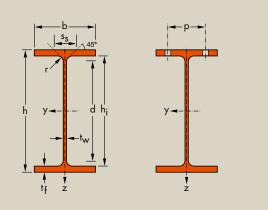
W<sub>pi</sub>: pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise. Voir page 209. W<sub>pi</sub>: for plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity. See page 209. W<sub>pi</sub>: bei einer plastischen Berechnung muss das Profil je nach erforderlicher Rotationskapazität der Klasse 1 oder 2 angehören. Siehe Seite 209.

Poutrelles leuropéennes (suite)
Dimensions: IPE 80 - 600 conformes à la norme antérieure EU 19-57
IPE AA 80 - 550, IPE A 80 - 600, IPE O 180 - 600, IPE 750 suivant norme AM
Tolérances: EN 10034: 1993
Etat de surface: conforme à EN 10163-3: 2004, classe C, sous-classe 1

European I beams (continued)

Dimensions: IPE 80 - 600 in accordance with former standard EU 19-57
IPE AA 80 - 550, IPE A 80 - 600, IPE O 180 - 600, IPE 750 in accordance with AM standard Tolerances: EN 10034: 1993
Surface condition: according to EN 10163-3: 2004, class C, subclass 1

**Europäische I-Profile (Fortsetzung)**Abmessungen: IPE 80 - 600 gemäß früherer Norm EU 19-57
IPE AA 80 - 550, IPE A 80 - 600, IPE O 180 - 600, IPE 750 gemäß AM Standard
Toleranzen: EN 10034: 1993
Oberflächenbeschaffenheit: Gemäß EN 10163-3: 2004, Klasse C, Untergruppe 1



Désignat Designat Bezeichnu	ion		-	Dimension bmessung	-				Surface Oberfläche					
	G	h	b	t <sub>w</sub>	t <sub>f</sub>	r	Α	hi	d	Ø	P <sub>min</sub>	P <sub>max</sub>	A <sub>L</sub>	$A_{G}$
	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	mm²	mm	mm		mm	mm	m²/m	m²/t
							x10 <sup>2</sup>							
IPE A 550 •	92,1	547	210	9,0	15,7	24,0	117	515,6	467,6	M 24	106	122	1,875	20,36
IPE 550	106	550	210	11,1	17,2	24,0	134	515,6	467,6	M 24	110	122	1,877	17,78
IPE O 550+	123	556	212	12,7	20,2	24,0	156	515,6	467,6	M 24	110	122	1,893	15,45
IPE A 600 •	108	597	220	9,8	17,5	24,0	137	562,0	514,0	M 27	114	118	2,013	18,72
IPE 600	122	600	220	12,0	19,0	24,0	156	562,0	514,0	M 27	116	118	2,015	16,45
IPE O 600+	154	610	224	15,0	24,0	24,0	197	562,0	514,0	M 27	118	122	2,045	13,24
IPE 750 x 137*	137	753	263	11,5	17,0	17,0	175	719,0	685,0	M 27	102	162	2,506	18,28
IPE 750 x 147	147	753	265	13,2	17,0	17,0	188	719,0	685,0	M 27	104	164	2,510	17,06
IPE 750 x 173+	173	762	267	14,4	21,6	17,0	221	718,8	684,8	M 27	104	166	2,534	14,58
IPE 750 x 196+	196	770	268	15,6	25,4	17,0	251	719,2	685,2	M 27	106	166	2,552	12,96

- Commande minimale: pour S235 JR, cf. conditions de livraison page 222; pour toute autre qualité 40t ou suivant accord. Commande minimale: 40t par profilé et qualité ou suivant accord. Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

- Minimum order: for the S235 JR grade cf. delivery conditions page 222; for any other grade 40t or upon agreement. Minimum order: 40t per section and grade or upon agreement. Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

- Mindestbestellmenge: für S235 JR gemäß Lieferbedingungen Seite 222; für jede andere Güte 40t oder nach Vereinbarung. Mindestbestellmenge: 40t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung. Mindestbestellmenge und Lieferbedingungen nach Vereinbarung.



Désignat	ion			Valeurs	statique	es / Sect	tion pro	perties	/ Statisc	he Kenr	nwerte			Classification EN 1993-1-1: 2005							4				
Designat Bezeichn	ion		stron	fort y-y g axis y Achse y	-y		axe faible z-z weak axis z-z schwache Achse z-z							Pure bending y-y			Pure compression			Pure		Pure		5-4: 2004	25:2001
	G	ly	$W_{\text{el.y}}$	$W_{\text{pl.y}} \blacklozenge$	İy	A <sub>vz</sub>	lz	$W_{\text{el.z}}$	$W_{pl.z} lack$	İz	S <sub>s</sub>	It	l <sub>w</sub>	10	10		10	10		10025	002	102			
	kg/m	mm <sup>4</sup>	mm³	mm³	mm	mm²	mm <sup>4</sup>	mm³	mm³	mm	mm	mm <sup>4</sup>	mm <sup>6</sup>	5235	5355	S460	5235	5355	S460	EN 1	EN 1	EN N			
		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>9</sup>												
IPE A 550	92,1	59980	2193	2475	22,6	60,3	2432	232	362	4,55	68,5	86,5	1710	1	1	2	4	4	4	<b>√</b>	<b>√</b>	1			
IPE 550	106	67120	2440	2787	22,4	72,3	2668	254	401	4,45	73,6	123	1884	1	1	1	4	4	4	<b>✓</b>	Н	Н			
IPE O 550	123	79160	2847	3263	22,5	82,7	3224	304	481	4,55	81,2	188	2302	1	1	1	2	4	4	✓	НІ	НІ			
IPE A 600	108	82920	2778	3141	24,6	70,1	3116	283	442	4,77	72,9	119	2607	1	1	2	4	4	4	✓	✓	<b>√</b>			
IPE 600	122	92080	3070	3512	24,3	83,8	3387	308	486	4,66	78,1	165	2846	1	1	1	4	4	4	✓	Н	н			
IPE O 600	154	118300	3879	4471	24,5	104	4521	404	640	4,79	91,1	318	3860	1	1	1	2	4	4	✓	НІ	НІ			
IPE 750 x 137	137	159900	4246	4865	30,3	92,9	5166	393	614	5,44	65,4	137	6980	1	2	-	4	4	-	✓	✓	✓			
IPE 750 x 147	147	166100	4411	5110	29,8	105	5289	399	631	5,31	67,1	162	7141	1	1	2	4	4	4	✓	✓	✓			
PE 750 x 173	173	205800	5402	6218	30,5	116	6873	515	810	5,57	77,5	274	9391	1	1	1	4	4	4	✓	HI	HI			
IPE 750 x 196	196	240300	6241	7174	31,0	127	8175	610	959	5,71	86,3	409	11290	1	1	1	4	4	4	<b>✓</b>	HI	Н			

 $\mathsf{HI} = \mathsf{HISTAR}^{\circledcirc}$ 

 $W_{pi}$ : pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise. Voir page 209.  $W_{pi}$ : for plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity. See page 209.  $W_{pi}$ : bei einer plastischen Berechnung muss das Profil je nach erforderlicher Rotationskapazität der Klasse 1 oder 2 angehören. Siehe Seite 209.