

参数表: 版本 2010-02-01

Hardox 悍达400

页数1(2)

耐磨钢板

Hardox悍达400是布氏硬度400HB的耐磨钢板, 具有良好的冷弯性, 主要应用于抗磨损工况。Hardox悍达400具备非常好的可焊性。

应用	破碎机, 筛板, 入料器, 给料漏斗, 提升机, 刃板, 输送机, 挖斗, 刀板, 齿轮, 链轮, 自卸车, 铲运机, 工业卡车, 铁路货车, 推土机, 挖掘机, 输浆管, 螺旋输送机, 压力机等。										
(钢包取样分析)	钢板 C 厚度 最大 % % (3*)-(8) 0,15 8-20 0,15 (20)-32 0,18 (32)-45 0,22 (45)-51 0,22 (51)-80 0,27 (80)-130 0,32 *) 钢板厚度小量	% 0,70 0,70 0,70 0,70 2 0,70 0,70 0,70	Mn 最大 % 1,60 1,60 1,60 1,60 1,60 1,60	0,025 0,025 0,025 0,025 0,025 0,025	S 最大 % 0,010 0,010 0,010 0,010 0,010 0,010	0,50 1,00 1,40 1,40 1,40	Ni 最大 % 0,25 0,25 0,50 0,50 1,00 1,50	% 0,25 0,25 0,25 0,60 0,60 0,60	B 最大 % 0,004 0,004 0,004 0,004 0,004 0,004	碳当量CEV 典型值 % 0,33 0,43 0,48 0,57 0,57 0,57	碳当量CET 典型值 % 0,23 0,29 0,29 0,31 0,38 0,41 0,48
	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$ $CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$ 钢板是细晶粒化钢										
硬度	HBW 370-430										
	屈服强度 R _e MPa 1000	抗拉强 R _m MPa 1250	.度	延伸率 A _s % 10							
冲击韧性 20毫米厚度钢板典型值	试验 冲击功 温度 Charpy-V纵向 ℃ J -40 (-40 F) 45										
检验	布氏硬度, HBW, 依据欧盟标准 EN ISO 6506-1, 每一炉取样40吨钢板, 钢板表面铣掉3毫米, 然后在此表面检测。相同批(炉)号的钢板厚度每变化15毫米都要做硬度检验。										
	淬火										





参数表: 版本 2010-02-01

Hardox 悍达400

页数 2(2)

尺寸规格

Hardox悍达400的可供货厚度范围3*)-130毫米。关于规格尺寸更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。

*)厚度小于4毫米的钢板需要特别约定

公差

厚度公差参照SSAB的厚度精度保证体系AccRollTech™

- AccRollTech™满足欧盟标准EN 10 029 A级标准并提供更为"狭窄"的公差带

更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书

根据欧盟标准EN 10 029

- 形状,长度,和宽度公差

- 平面度公差遵循N级 (常规公差)

表面性能

根据欧盟标准EN 10 163-2

- 需要遵循A级标准

- 维修条件遵循子标准1

(可采用焊接修复)

通用技术条件

交货要求

请参考我们的综合产品说明书

热处理和加工

Hardox悍达400借助淬火(必要时,淬火后继续回火)获取它的机械性能。但如钢板使用后或者预热温度超过250℃

则其性能将无法保证与交货条件所规定的性能一致。Hardox悍达400无需再作任何进一步热处理。

有关焊接和加工的信息, 请登录我们的网页www.hardox.com.cn 下载相关的技术样本或者咨询我们的技术服务工程师。

在焊接、切割、打磨等加工钢板的过程中,需要采取适当的保障健康和安全的预防措施。尤其是打磨时,由于钢板表面有防锈漆,可能会产生含有高浓度细颗粒的粉尘。如果需要,我们的技术服务部门将会提供更为详尽的相关信息。

151-UK, Hardox悍达钢板是瑞典钢铁奥克隆德有限公司的注册商标。一旦发生歧义,以此文件的英国英语版本为准。有关本文件最新的版本, 可在我们的网页www.ssab.com上下载。