

HARDOX® 550

Спецификация

ИЗНОСОСТОЙКАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ

HARDOX 550 представляет собой износостойкую листовую сталь твердостью 550 HBW, предназначенную для условий, в которых предъявляются особо строгие требования к износостойкости.

Области применения

Втулки, режущие лезвия с болтовым креплением, сменные накладки, скиповые подъемники, желобы, загрузочные устройства, просеиватели, режущий инструмент, дробилки, измельчители, молоты, ножи и т. д.

Химический состав (металла в ковше)

Толщина листа мм	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	CEV	CET
	макс	макс	макс	макс	макс	макс	макс	макс	макс	тип.знач.	тип.знач.
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%		
10 -50	0,37	0,50	1,30	0,020	0,010	1,40	1,40	0,60	0,004	0,72	0,48

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

Мелкозернистая сталь.

Твердость

HBW
525-575

Ударные свойства

Типичное значение при
толщине листа 20 мм

Температура
испытания
°C
-40 (-40 F)

Ударная энергия
Образец Шарпи с V-образным надрезом, продольный
J
30

Испытания

Твердость по Бринеллю, HBW согласно EN ISO 6506-1, на фрезеруемой поверхности на 0,5-2 мм ниже поверхности листа при нагревании и под нагрузкой 40 тонн. Испытания выполняются для всех видов листов толщиной 15 мм при одинаковой температуре нагрева.

Условия поставки

Q.

Размеры

HARDOX 550 поставляется в листах толщиной 10-50 мм. Более подробные сведения о размерах предоставляются в брошюре 042-UK Общие сведения о продуктах WELDOX, HARDOX и ARMOX.

Допустимые отклонения

Допуски по толщине соответствуют гарантии точности AccuRollTech™ компании SSAB Oxelösund .
- AccuRollTech™ отвечает требованиям EN 10 029, класс A, но предлагает меньшие допуски.
Более подробные сведения предоставлены в брошюре 042-UK Общие сведения о продуктах WELDOX, HARDOX и ARMOX.

Согласно EN 10 029.

- Допуски по форме, длине и ширине.

- Допуски по плоскостности в соответствии с классом N (нормальные допуски).

HARDOX 550

Спецификация

Свойства поверхности

Согласно EN 10 163-2

- Требования в соответствии с классом А.
- Условия ремонта согласно подклассу 1.
(Допускается ремонт сваркой)

Общие технические требования к поставке

Согласно брошюре 042-UK Общие сведения о продуктах WELDOX, HARDOX и ARMOX.

Термообработка и изготовление

Механические свойства HARDOX 550 достигаются с помощью закалки и, при необходимости, посредством дальнейшего отпуска. Свойства материала на момент поставки невозможно сохранить после начала эксплуатации или нагрева до температуры выше 250° (480°F).
Сталь HARDOX 550 не предназначена для дальнейшей термообработки.

Чтобы получить сведения относительно сварки и изготовления, см. брошюры по адресу www.hardox.com или обратитесь в службу технической поддержки.

Необходимо соблюдать соответствующие правила техники безопасности во время сварки, резки, шлифовки или другой работы с материалом. В процессе шлифовки, в особенности листов покрытых грунтовкой, образуется пыль с высокой концентрацией частиц. Более подробные сведения предоставляются службой технической поддержки по требованию.