

KONKURRERA MED KUNSKAP

# Seminariet om Formingshandboken



**SSAB**  
TUNNPLÅT



# Styckskärande bearbetning och plastisk formning

Vill du öka dina kunskaper om bearbetning och formning av höghållfasta stål? Då är du varmt välkommen till vårt heldagsseminarium om Formningshandboken.

## Värdefulla kunskaper för ökad konkurrenskraft

I Formningshandboken, som är en utvidgning och fördjupning av Plåthandbokens kapitel "Verkstadsteknisk tillverkning", har vi samlat värdefulla kunskaper om styckskärande bearbetning och plastisk formning med tonvikt på höghållfasta stål.

Byter du från mjukt till höghållfast stål kan du öka konkurrenskraften. Produkter kan göras starkare, lättare och miljövänligare och bli enklare och billigare att tillverka. Ju bättre kunskaper du har om formning och bearbetning av de höghållfasta stålen desto större är möjligheterna att utnyttja stålen till fullo.

## Seminariet blandar teori och praktik

Seminariet vänder sig till alla som vill öka sina kunskaper om bearbetning och formning av höghållfasta stål.

Syftet med seminariet är att ge en bild av de viktigaste skillnaderna mellan mjuka och höghållfasta stål vid styckskärande bearbetning och plastisk formning. Seminariet är också en introduktion till Formningshandboken. Du lär dig använda boken så att du får maximal nytta av den. Du får dessutom många tips om hur man rent praktiskt går tillväga i verkstaden och vad man måste tänka på.

SSAB Tunnsjöns främsta experter på bearbetning och formning leder seminariet. Som dokumentation får du Formningshandboken.

**Välkommen!**

Anmäl dig via det bifogade svarkortet eller till Kerstin Jansson Persson, Teknisk kundservice, fax 0243-715 73 eller e-post [kerstin.jansson@ssab.com](mailto:kerstin.jansson@ssab.com)  
Antalet platser är begränsat.

# Program

08.30

Inledning

Materialegenskaper

- ▶ vad är hållfasthet
- ▶ n-värde
- ▶ anisotropi

Klippning

- ▶ gradsaxklippning
- ▶ hållfasthetens och materialtjocklekens betydelse för klippkraftens storlek
- ▶ stansning

Formning

- ▶ bockning
- ▶ dragpressning
- ▶ sträckpressning
- ▶ töjningsanalys och simuleringar

12.00

Lunch

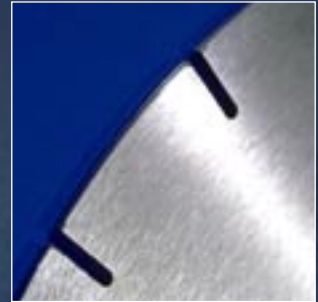
13.00

Praktiska övningar i vårt formningslaboratorium

- ▶ bockning och återfjädring
- ▶ dragpressning och sträckpressning
- ▶ framtagning av egen formbarhetsgränskurva, FGK
- ▶ töjningsanalys – ASAME

16.30

Avslutning



SSAB Tunnpååt AB är Nordens största tunnpååtstillverkare och ledande i Europa när det gäller utvecklingen av höghållfasta stål.

SSAB Tunnpååt, som ingår i koncernen Svenskt Stål, omsätter 10 miljarder SEK och har drygt 4400 anställda i Luleå, Borlänge, Finspång och Ronneby. Tillverkningskapaciteten är drygt 2,8 miljoner ton per år.

SSAB Tunnpååt har en miljöpolicy som innebär kontinuerlig effektivisering av processer och miljöanläggningar samt en utveckling av produkternas miljöegenskaper ur ett livscykel-perspektiv.

Vi tillverkar följande produkter i moderna och högeffektiva linjer och valsverk för band-produkter:

**DOMEX**

Varmvalsad bandplåt

**DOCOL**

Kallvalsad tunnpååt

**DOGAL**

Metallbelagd tunnpååt

**PRELAQ**

Färgbeldad tunnpååt

Vi hjälper våra kunder att välja det stål som bäst kan öka deras konkurrenskraft. Vår styrka är produktkvaliteten, leveranssäkerheten och en flexibel teknisk kundservice.

ssabtunnpåat.com

**SSAB**  
TUNNPÅÅT

SSAB Tunnpååt AB  
781 84 Borlänge  
Telefon 0243-700 00  
Fax 0243-720 00  
[www.ssabtunnpåat.com](http://www.ssabtunnpåat.com)