

AS CONTRÔLE

CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

VISUEL
ULTRASONS
RESSUAGE
MAGNÉTOSCOPIE
MESURES D'ÉPAISSEURS



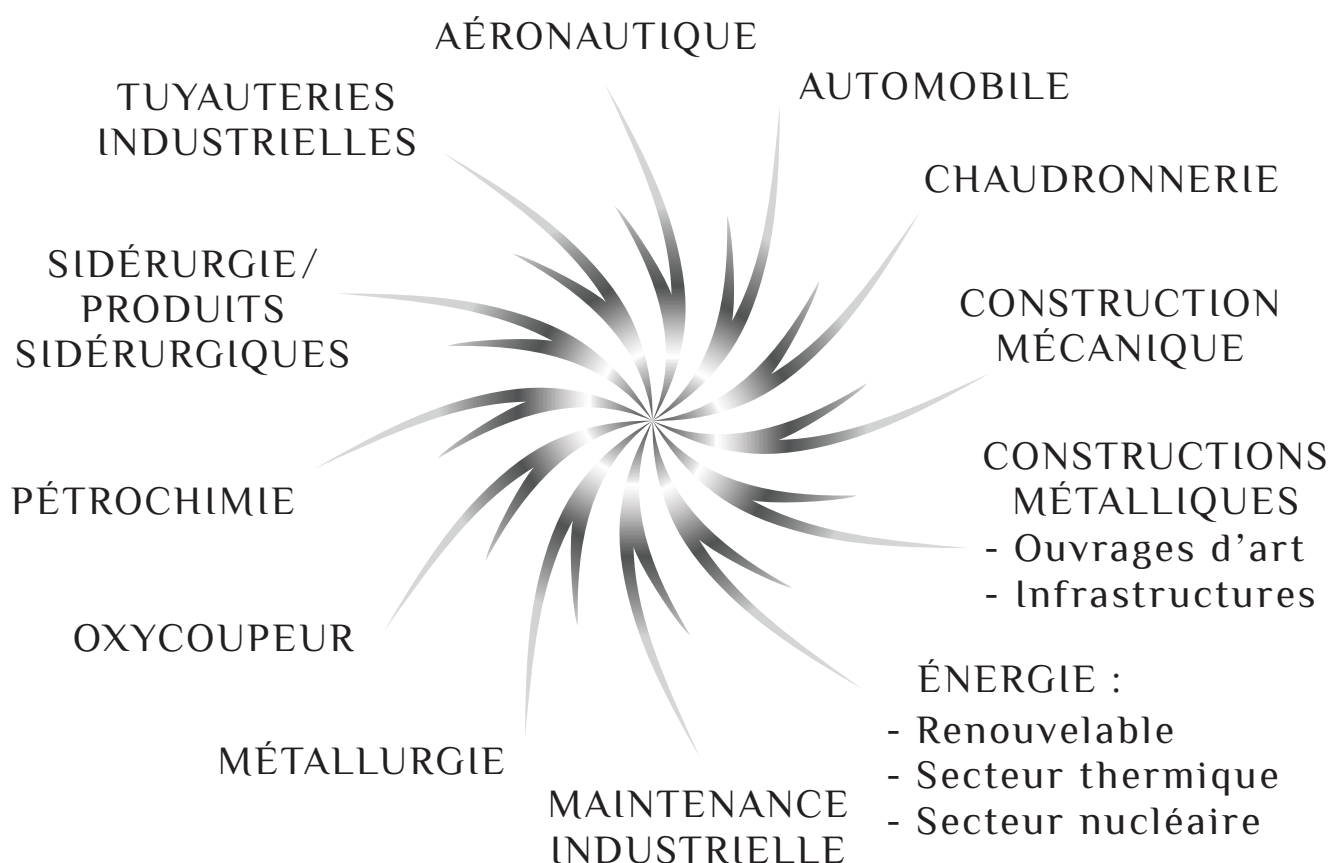
AS CONTRÔLE

AS CONTRÔLE, créée en 2007, est spécialisée dans les Contrôles Non Destructifs (CND).

C'est un ensemble de méthodes qui permet de caractériser l'état d'intégrité de structures industrielles, sans les dégrader, soit au cours de la production, soit en cours d'utilisation. Il faut donc évaluer son aptitude au bon fonctionnement sans altérer sa tenue de service.

Habituee des services de proximité et de flexibilité d'intervention, AS CONTRÔLE se met à votre entière disposition pour une collaboration et un partenariat en parfait accord avec les services que vous pourriez espérer.

SECTEURS D'ACTIVITÉ



CERTIFICATIONS ET HABILITATIONS

Technicien certifié COFREND Niveau 2

- Ultrasons
- Magnétoscopie
- Ressuage

Titulaire des habilitations

- QSP
- HN2
- PR1
- Risque chimique niveau 2
- Atex 2
- Électrique H0 B0
- Mécanique M2 MR
- Réception d'échafaudage
- Travaux en hauteur...

MÉTHODES DE CONTRÔLES

VISUEL

C'est une méthode de contrôle à part entière, systématiquement mis en œuvre préalablement à tout contrôle non destructif. Le contrôle visuel sert à identifier d'éventuelles imperfections susceptibles de nuire à la réalisation des autres contrôles non destructifs.

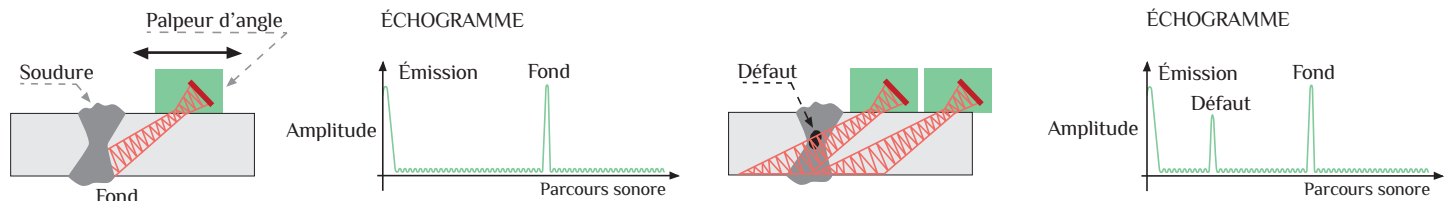
ULTRASONS

C'est une méthode de contrôle permettant la détection de défaut à l'intérieur d'un matériau.

• ÉQUIPEMENTS :

Appareils de Recherche de Défauts par Ultrasons / Chariot de contrôle pour produit sidérurgique plat / Transducteurs / Cales normalisées.

• PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE :



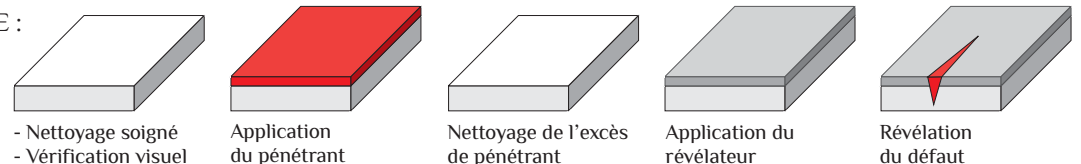
RESSUAGE

C'est une méthode de contrôle surfacique qui permet de mettre en évidence des discontinuités débouchantes sur tous types de matériaux non poreux.

• ÉQUIPEMENTS :

Projecteur UV portatif sur batterie / Luxmètre - Radiomètre / Témoins / Produits (lumière du jour et lumière ultra-violette).

• PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE :



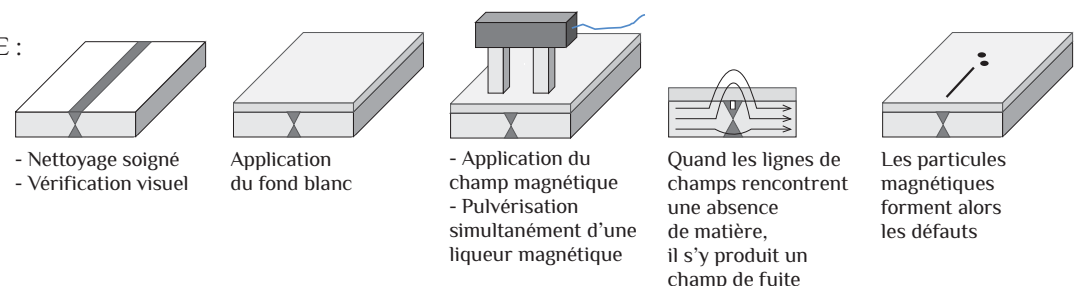
MAGNÉTOSCOPIE

C'est une méthode de contrôle par aimantation qui s'applique par l'action d'un champ magnétique continue ou alternatif sur les matériaux ferromagnétiques. Elle permet la détection de défauts débouchant ou sous-cutanés.

• ÉQUIPEMENTS :

Électro-aimant portatif / Aimant permanent / Projecteur UV portatif sur batterie / Mesureur de champ Luxmètre - Radiomètre / Témoins / Produits (lumière du jour et lumière ultra-violette).

• PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE :



MESURES D'ÉPAISSEURS

Le mesureur calcule l'épaisseur de la pièce en fonction de la vitesse de déplacement des ondes dans le matériau.

Cette opération nécessite un calibrage préalable sur le matériau mesuré.

On peut ainsi mesurer l'épaisseur de n'importe quel matériau (métal, plastique, céramique, caoutchouc, composite, verre...), en ayant accès à une seule face.

On peut également faire des mesures sur des matériaux constitués de plusieurs couches, en analysant l'épaisseur de chacune des couches.

• ÉQUIPEMENTS :

Mesureur d'épaisseur / Pied à coulisse / Cale étalon / Sonde basse température / Sonde haute température.

AS CONTRÔLE

Spécialistes
à votre écoute et à votre service
dans le domaine des
CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

Qualité et rapidité
font notre différence.



Philippe NININ

3, rue Pasteur ▪ 57310 RURANGE LES THIONVILLE ▪ FRANCE

Téléphone +33 (0) 684 440 821 ▪ Fax +33 (0) 368 384 917

Courriel ascontrole@gmail.com