

WELDOX® 1100

Datablad

HÖGHÅLLFAST KONSTRUKTIONSSTÅL

WELDOX 1100 är ett allmänt konstruktionsstål med en minsta sträckgräns på 1100 MPa.

Användningsområde Lastbärande konstruktioner med krav på låg egenvikt.

Beteckning WELDOX 1100E med garanterad slagseghet vid -40°C.
WELDOX 1100F med garanterad slagseghet vid -60°C.

Kemisk sammansättning

(chargeanalys)

C*	Si*	Mn*	P	S	B*	Nb*	Cr*	V*	Cu	Ti*	Al* totalt	Mo*	Ni*	N
max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	min %	max %	max %	max %
0,21	0,50	1,40	0,020	0,005	0,005	0,04	0,80	0,08	0,10	0,02	0,020	0,70	3,0	0,010

* Tillsatta legeringsämnen. Stålet är finkornbehandlat.

	Plåttjocklek	CEV CET		
		Typiska värden	%	
WELDOX 1100E	8 mm	0,59	0,35	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$ $CET = C + \frac{Mn+Mo}{10} + \frac{Cr+Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$
	20 mm	0,71	0,41	
WELDOX 1100F	8 mm	0,68	0,38	
	20 mm	0,71	0,41	

Mekaniska egenskaper

Plåttjocklek mm	Sträckgräns ¹⁾ $R_{p0,2}$ min MPa ²⁾	Brottgräns ¹⁾ R_m MPa ²⁾	Förlängning ¹⁾ A_5 min %
4,0 - 4,9	1100	1250-1550	8
5,0 - 25,0	1100	1250-1550	10

¹⁾ För provstavar uttagna i tvärsikten

²⁾ 1 MPa = 1 N/mm²

Slagseghet

Stålsort och kvalitet	Provnings- temperatur °C	Slagenergi ¹⁾ vid Charpy-V-provning av provstavar 10x10 mm ²⁾ , min J
WELDOX 1100E	-40	27
WELDOX 1100F	-60	27

¹⁾ Om inte annat avtalats gäller slagprovningen provstavar uttagna i tvärsikten, enligt EN 10025, option 30.

²⁾ För plåttjocklekar under 12 mm används smalare Charpy-V-provstavar.

Minimikravet är proportionellt mot provstavens tvärsnitt.

WELDOX 1100

Datablad

Provning

Provning enligt EN 10025.

Leveranstillstånd

Q Härdad eller härdad och anlöpt efter vårt val.

Dimensioner

WELDOX 1100 levereras i plåttjocklekar från 4 till 25 mm.

Närmare upplysningar om dimensioner återfinns i vår broschyr 041-Allmän produktinformation WELDOX, HARDOX och ARMOX-SE.

Toleranser

- Alla plåtar tillverkas med garanterade tjocklekstoleranser enligt AccuRollTech™.

AccuRollTech™ uppfyller kraven i EN 10 029, men medger snävare toleranser.

- Toleranser i fråga om planhet enligt Klass N (normala toleranser) enligt vår produktbeskrivning.

Närmare uppgifter återfinns i vår broschyr 041-Allmän produktinformation WELDOX, HARDOX och ARMOX-SE samt på hemsidan www.weldox.com

Ytbeskaffenhet

Enligt EN 10163-2, Klass A, Subklass 1 (reparationssvetsning tillåten).

Allmänna tekniska leveransbestämmelser

Enligt vår broschyr 041-Allmän produktinformation WELDOX, HARDOX och ARMOX-SE.

Värmebehandling och bearbetning

WELDOX 1100 har fått sina mekaniska egenskaper genom härdning.

WELDOX 1100 är inte lämpligt för konstruktionsdetaljer som kräver varmbearbetning vid en temperatur över 200°C eftersom materialet då kan förlora sina garanterade egenskaper.

För information om svetsning och bearbetning hänvisar vi till www.weldox.com eller till vår tekniska kundtjänst.

Vid svetsning, skärning, slipning eller annan bearbetning av produkten skall skyddsåtgärder vidtagas till förebyggande av ohälsa och personskada. Höga dammhalter kan uppstå vid intensiv slipning, särskilt av primermålad plåt.