

Dogal 600 et 800 DP

Aciers à très haute et à ultra haute limite d'élasticité

General

Les aciers Dogal 600 DP et 800 DP sont des aciers à très haute et à ultra haute limite d'élasticité et résistants à la corrosion par leur galvanisation à chaud.

Les nuances Dogal DP sont des aciers dual-phase composés de ferrite, phase tendre contribuant à la bonne formabilité, et de martensite, phase dure concourant à la résistance du matériau.

Les nuances Dogal DP présentent moins de retour élastique après le formage à froid que les aciers HSLA (High Strength Low Alloy) possédant la même résistance à la traction en raison d'une importante différence entre la limite d'élasticité et la résistance à la traction, c'est-à-dire un coefficient d'écrouissage élevé.

Les aciers DP se prêtent bien au formage à froid et sont excellents pour le formage par étirage.

Dimensions

Les aciers Dogal DP sont disponibles en épaisseurs comprises entre 0,5 mm et 2,0 mm et en largeurs allant jusqu'à 1500 mm. Toutefois, il pourrait exister des limitations selon la nuance et l'épaisseur.

Applications

Les aciers à très haute et à ultra haute limite d'élasticité peuvent être utilisés dans le secteur de l'industrie automobile ou dans l'industrie générale. En substituant l'acier doux ou les aciers à haute limite d'élasticité conventionnels par les nuances d'aciers à très haute et à ultra haute limite d'élasticité, il est possible d'accroître la résistance et de diminuer le poids des pièces.

Tolérances

Les aciers Dogal DP sont fournis avec des tolérances conformes à la norme EN 10143.

Revêtement en zinc

Les diverses épaisseurs de revêtement sont classées en catégories de poids spécifiant le poids minimum de zinc en g/m² des deux faces, tel qu'il est déterminé par le test à trois points selon la norme EN 10327.

Catégorie	Épaisseur du revêtement par face *) µm	Détermination du poids des deux poids faces, g/m²	
		test à 3 points min	test à 1 point min
Z100	7	100	85
Z120	8	120	100
Z140	10	140	120
Z200	14	200	170
Z275	20	275	235

*) Les valeurs sont calculées sur la base des valeurs minimales pour le test à trois points (1 µm = 7,14 g/m²)

Aspect de surface

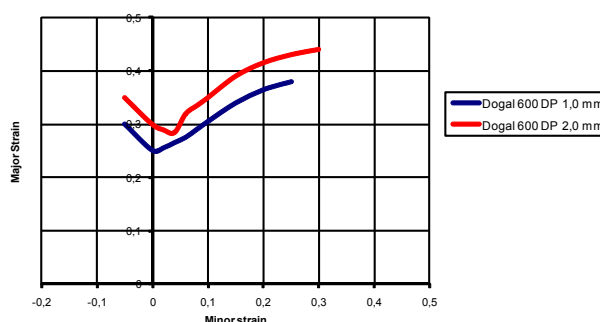
Skin-passée (B)

Traitement de surface

La surface des aciers DP est protégée par passivation chimique et/ou par huilage.

La passivation chimique est sans chromate et conforme à la directive sur véhicules en fin de vie (2000/53/EC) et la directive sur l'usage de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (2002/95/EC).

Courbes des limites du formage



Propriétés mécaniques

(transversal à la direction du laminage)

Nuance d'acier	Limite d'élasticité $R_{p0.2}$ or R_{eL} N/mm ² min - max	Résistance à la traction R_m N/mm ² min - max	Allongement A_{80} % min	Rayon intérieur pour un pli de 90° t = épaisseur min
Dogal 600 DP	350 - 480	600 - 700	16	1xt
Dogal 800 DP	500 - 640	800 - 950	12	1xt

Composition chimique

Nuance d'acier	C % max	Si % max	Mn % max	P % max	S % max	Cr % max	Al % tot min
Dogal 600 DP	0,120	0,300	1,66	0,020	0,004	0,500	0,020
Dogal 800 DP	0,160	0,250	1,90	0,020	0,004	0,500	0,015

Soudage

Dogal 600 et 800 DP sont soudables avec les méthodes conventionnelles de soudage par fusion. Cet acier est soudable par points avec soi-même et également avec des aciers doux. Lors de soudage par points nous recommandons d'augmenter la force appliquée sur l'électrode et le temps de soudage.

Support technique et information

Notre "Knowledge Service Center" est disponible pour donner des informations supplémentaires concernant ces produits de SSAB Strip Products.

Les spécifications mentionnées dans ce document sont uniquement des références générales. Elles sont valides au moment de la publication mais peuvent changer à tout moment et sans préavis, en raison de l'évolution continue des produits. Les spécifications n'engagent que si cela est confirmé par écrit.

SSAB Tunnpåt AB

781 84 Borlänge
Tel +46 243 700 00
Fax +46 243 720 00
office@ssabtunnplat.com
www.ssabtunnplat.com
www.ssabdirect.com

Denmark

SSAB Svensk Stål A/S
Tel +45 4320 5000
ssab.dk

Finland

OY SSAB Svenskt Stål AB
Tel +358 9 686 6030
ssab.fi

Czech Republic

SSAB Swedish Steel s.r.o.
Tel +420 545 210 550

France

SSAB Swedish Steel SA
Tel +33 1 55 61 91 00
ssab.fr

Germany

SSAB Swedish Steel GmbH
Tel +49 211 912 50
Tel +49 711 68784 0
ssab.de

Great Britain

SSAB Swedish Steel Ltd
Tel +44 1905 795794
swedishsteel.co.uk

Italy

SSAB Swedish Steel S.p.A.
Tel +39 030 905 881 1
ssab.it

The Netherlands

SSAB Swedish Steel BV
Tel +31 24 679 05 50
ssab.nl

Norway

SSAB Svensk Stål A/S
Tel +47 23 11 85 80
ssab.no

Poland

SSAB Swedish Steel Sp. z o.o.
Tel +48 22 723 03 80
Tel +48 22 723 00 49

Portugal

SSAB Swedish Steel
Tel +351 252 291 000
ssab.pt

Spain

SSAB Swedish Steel S.L.
Tel +34 91 300 54 22
ssab.es

USA

SSAB Swedish Steel Inc
Tel +1 412-269 21 20
swedishsteel.us

Brazil

SSAB Swedish Steel Ltda.
Tel + 55 41 3014 9070
ssab.com.br

South Africa

SSAB Swedish Steel Pty Ltd
Tel +27 11 822 2570
swedishsteel.co.za

China

SSAB Swedish Steel
Tel +86 10 6440 3550
swedishsteel.cn

Korea

SSAB Swedish Steel Ltd
Tel +82 2 369 7272

Australia

SSAB Swedish Steel Pty.Ltd
Tel +61 3 9548 8455

Russia

SSAB Swedish Steel
Tel + 7 495 781 39 33

Turkey

SSAB Swedish Steel
Tel + 90 216 372 63 70

SSAB