

HARDOX® HiTuf

Ficha técnica

CHAPA RESISTENTE A ABRASÃO

O HARDOX HiTuf é uma chapa resistente a abrasão com uma resistência a trincas extremamente alta. HARDOX HiTuf tem uma dureza de aproximadamente 350HB e é destinada à aplicações com grande exigência de resistência a abrasão e tenacidade.

APLICAÇÕES

Bordos cortantes, ferramentas para demolições e sulcadores.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

(análise de corrida)

Espe- ssura da chapa mm	C max %	Si max %	Mn max %	P max %	S max %	Cr max %	Ni max %	Mo max %	V max %	Nb max %	B max %	CEV valor típico	CET valor típico
40-70	0,20	0,50	1,60	0,020	0,010	0,70	2,0	0,70	0,060	0,04	0,005	0,55	0,36
(70)-120	0,20	0,60	1,60	0,020	0,010	0,70	2,0	0,70	0,090	0,04	0,005	0,64	0,39

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

O aço apresenta microestrutura com grão refinado.

DUREZA

HBW
310-370

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Valores típicos

Chapa mm	Espe- ssura da Escoamento $R_{p0,2}$ MPa	Limite de Resistência a tração R_m MPa	Alongamento A_5 %
40 - 70	950	980	16
(70) - 120	850	900	16

PROPRIEDADES DE IMPACTO

Valores típicos

Espe- ssura da Chapa mm	Temperatura de ensaio °C	Energia de impacto ¼ de profundidade Charpy-V, longitudinal J
40 - 70	-40	95
(70) - 120	-40	70

ENSAIOS

Dureza Brinell HBW de acordo com a norma EN ISO 6506-1, em uma área fresada, 0,5 - 2 mm abaixo da superfície da chapa por corrida de 40 t. Os testes são feitos a cada variação de 15 mm na espessura das placas na mesma corrida.

FORMA DE ENTREGA

Temperado

DIMENSÕES

O HARDOX HiTuf é fornecido em chapas com espessuras de 40-120 mm. Informações mais detalhadas sobre as dimensões constam de nosso folheto 042-UK Informações Gerais sobre os Produtos WELDOX, HARDOX e ARMOX.

HARDOX HiTuf

Ficha técnica

TOLERÂNCIAS

As tolerâncias de espessura são garantidas pelo sistema de precisão SSAB Oxelösund AccuRollTech TM. O sistema AccuRollTech TM está de acordo com a norma EN 10 029, mas oferece precisões mais estreitas. Para informações mais detalhadas sobre o AccuRollTech TM consulte nosso folheto 042-UK Informações Gerais sobre os Produtos WELDOX, HARDOX e ARMOX.

De acordo com a norma EN 10 029

- Tolerâncias no formato, largura e comprimento.
 - Tolerâncias na planicidade conforme a Classe N.
- (Tolerâncias normais)

ACABAMENTO SUPERFICIAL

De acordo com a norma EN 10 163-2.

- Requisitos conforme a Classe A.
 - Condições de reparo de acordo com a subclasse 1.
- (É permitido o reparo por soldagem)

REQUISITOS TÉCNICOS GERAIS DE ENTREGA

De acordo com nosso folheto 042-UK Informações Gerais sobre os Produtos WELDOX, HARDOX e ARMOX

TRATAMENTO TÉRMICO E FABRICAÇÃO

As propriedades mecânicas do HARDOX HiTuf são obtidas a partir do processo de têmpera e quando necessário através de um processo de revenimento subsequente.

As propriedades da condição de entrega não podem ser mantidas após uma temperatura de preaquecimento acima de 450°C (840°F).

Para informações relativas à soldagem e processos de fabricação, veja os catálogos em nosso site www.hardox.com ou consulte nosso 'Serviço Técnico ao Cliente'.

Devem ser tomadas precauções com relação à segurança e à saúde durante a soldagem, corte, esmerilhamento ou qualquer outro modo de trabalhar o produto. O esmerilhamento, sobretudo de chapas recobertas com tinta de fundo, pode produzir pó com alta concentração de partículas. Nosso Departamento de 'Serviço Técnico ao Cliente' poderá fornecer outras informações mediante solicitação.