



Docol Wear 450

Produkt

Docol 450 Wear ist ein kaltgewalzter Stahl, welcher kontinuierlich vergütet, gehärtet und angelassen wurde, mit ausgezeichneter Verschleißwiderstands-fähigkeit, Bieg- und Schweißbarkeit.

Anwendung

Docol 450 Wear wird für Komponenten empfohlen, die einem Verschleiß, beruhend auf harter Partikel wie Sand, Kies, Chagrin usw. unterworfen sind (Verschleiß durch Schleifwirkung). Beispiele für Anwendungen, die Verschleiß unterliegen, sind:

Bauindustrie: Zementmischer, Schaufelkästern.
Transportindustrie: Schlammrohre, Müllfahrzeuge.
Landwirtschaft: Förderrohre für Korngut.
Bergbau: Gebläse, Fördergeräte.

Dimension

Dicke: 0,5 - 2,10 mm

Breite: 800 - 1500 mm, abhängig von der Dicke.

Toleranz: EN 10131

Chemische zusammensetzung

(typische Werte)

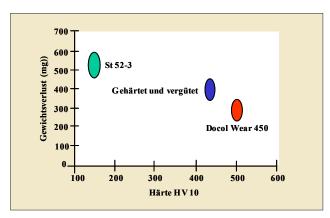
Stahlsorte	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al _{tot}	Nb %	Ti %
Docol Wear 450	0,17	0,20	1,40	0,010	0,002	0,040	0,015	0,025

Härte

(typische Werte)

Stahlsorte	stahlsorte Härte Brinell, HB*)		Härte Vickers, HV5	
Docol Wear 450	440	43	450	

^{*)} Brinell 2,5 mm Stahlkugel



Die Abbildung zeigt einen Vergleichstest der Ver-schleißwiderstandsfähigkeit von Docol 450 Wear und warmgewalzten Stählen. Der Test wurde in einer "Flügel"-Abnutzungsmaschine durchgeführt.

Biegen

Stahlsorte	Min. Bigeradius bei Biegung um 90°	
Docol Wear 450	3xt	

t = Blechdicke

Schweissen

Die Schweißbarkeit von Docol 450 Wear ist gut. Alle herkömmlichen Schmelzschweißmethoden können verwendet werden. Die Hersteller von Zusatzmaterialen haben folgende Empfehlungen für das Schweißen von Docol 450 Wear gegeben:

Hersteller	MMA (Lichtbogenhand- schweißen)	MAG (Schutzghas- schweißen)
ESAB	OK 75.75	OK 13.13 OK 13.31
Filarc	Filarc 118	
ELGA	P 110 MR Maxeta 110	Elgamatic 135
Oerlikon	Tenacito 80	Carbofil NiMoCr Spoolcord TD-T90

Die Angaben in diesem Datenblatt beziehen sich auf den Zeitpunkt der Veröffentlichung und dienen lediglich der Beschreibung des Produkts. Änderungen in Folge der laufenden Produktentwicklung vorbehalten. Ohne gesonderte schriftliche Zusagen gelten diese Angaben nicht als Garantie.

Deutschland

SSAB Swedish Steel GmbH Tel +49 211 91 25-0 Tel +49 711 6 87 84-0 ssab.de docolroll@ssab.com kontakt@ssab.com

Schweden

SSAB Tunnplåt AB
SE-781 84 Borlänge
Tel +46 243 700 00
Fax +46 243 720 00
office@ssabtunnplat.com
www.ssabtunnplat.com
www.ssabtunnplat.com

Australien

SSAB Swedish Steel Pty. Ltd Tel +61 3 9548 8455

Benelux

SSAB Swedish Steel BV Tel +31 24 679 05 50 ssab.nl

Brasilien

SSAB Swedish Steel, Ltda. Tel +55 41 3014 9070 ssab.com.br

China

SSAB Swedish Steel Tel +86 10 6440 3550 swedishsteel.cn

Dänemark

SSAB Svensk Stål A/S Tel +45 4320 5000 ssab.dk Finnland

OY SSAB Svenskt Stål AB Tel +358 9 686 6030 ssab.fi

Frankreich

SSAB Swedish Steel SAS Tel +33 1 55 61 91 00 ssab.fr

Großbritannien

SSAB Swedish Steel Ltd Tel +44 1905 795794 swedishsteel.co.uk

Italien

SSAB Swedish Steel S.p.A Tel +39 030 90 58 811 ssab.it Norwegen

SSAB Svensk Stål A/S Tel +47 23 11 85 80 ssab.no

Polen

SSAB Swedish Steel Sp.z.o.o. Tel +48 22 723 00 49 ssab.pl

Portugal

SSAB Swedish Steel Tel +351 252 291 000 ssab.pt

Russland SSAB Swedish Steel

Tel + 791 690 84 767

Spanien

SSAB Swedish Steel S.L. Tel +34 91 300 5422 ssab.es Südafrika

SSAB Swedish Steel Pty Ltd Tel +27 11 822 2570 swedishsteel.co.za

Südkorea

SSAB Swedish Steel Ltd Tel +82 2 369 7272

Tschechische Republik

SSAB Swedish Steel s.r.o. Tel +420 545 422 550

Türkei

SSAB Swedish Steel Celik Dis Tic.Ltd. Sti. Tel +90 216 372 63 70 ssab.com.tr

USA

SSAB Swedish Steel Inc Tel +1 412 269 21 20 swedishsteel us

