Tableau 14 Tolérances de laminage - poutrelles Table 14 Rolling tolerances - beams Tabelle 14 Walztoleranzen - Träger

Profilés Sections Profile Normes / Standards / Normen		IPE,IPEA,IPE 0 HE pour/ for/ für ≤ HE 900 HE 1000 AA- M HL A, B, M, R HD260, HD 320, HP UB, UC, UBP EN 10034: 19934)		E pour/ for/ für J ≤ HE 900 I E 1000 AA- M HL A, B, M, R 160, HD 320, HP UB, UC, UBP		$\begin{array}{lll} W, HP \ (ASTM), HD360, & S \\ HD400, HL920 & M \\ HE 1000 \ avec/ \ with/ \ mit \\ G_{HE} > G_{HEM} & \\ UB 1016 \ avec/ \ with/ \ mit \\ G > 349 \ kg/m & \\ HL 1000 \ avec/ \ with/ \ mit \\ G_{HL} > G_{HLM} & \\ \\ ASTM \ A \ 6/A \ 6M - 07 & ASTM \ A \ 6/A \ 6M - 07 \end{array}$		B1,B2 (≤ 18B)		B1,B2,K1,K2 (≥ 20B)		Н		Poutrelles laminé sur mesure Tailor made sectic Nach Maß gewalz Träger			
								ASTM A 6/A 6M - 07		GOST 26020-83		STO ASCHM 20-93		JIS G 3192: 2005 JIS A 5526: 2005			
Hauteur Depth Höhe h h h h h h h h h h h h h h h h h h	h (mm) [in.]	h≤180 180 <h≤400 400<h≤700 h>700</h≤700 </h≤400 	+3/-2 +4/-2 +5/-3 +5/-5	h≤200 200 <h≤400 h>400</h≤400 	±2 ±3 ±4	+4/-3 [+ ¹ / ₈ / - ¹ / ₈]		75≤h≤180 180 <h≤360 360<h≤610 [3≤h≤7] [7<h≤14] [14<h≤24]< th=""><th>±2 +3/-2 +5/-3 [+³/₃₂/-¹/₁₆] [+¹/₈/-³/₃₂] [+³/₁₆/-¹/₈]</th><th>h≤120 120<h≤380 380≤h<580 h≥580</h≤380 </th><th>±2,0 ±3,0 ±4,0 ±5,0</th><th>h≤120 120<h≤380 380≤h<580 h≥580</h≤380 </th><th>±2,0 ±3,0 ±4,0 ±5,0</th><th>h<400 400≤h<600 h≥600</th><th>±2 ±3 ±4</th><th>h≤180 180<h≤400 400<h≤700 h>700</h≤700 </h≤400 </th><th>+4/-3 +5/-3 +6/-4 +6/-6</th></h≤24]<></h≤14] </h≤610 </h≤360 	±2 +3/-2 +5/-3 [+ ³ / ₃₂ /- ¹ / ₁₆] [+ ¹ / ₈ /- ³ / ₃₂] [+ ³ / ₁₆ /- ¹ / ₈]	h≤120 120 <h≤380 380≤h<580 h≥580</h≤380 	±2,0 ±3,0 ±4,0 ±5,0	h≤120 120 <h≤380 380≤h<580 h≥580</h≤380 	±2,0 ±3,0 ±4,0 ±5,0	h<400 400≤h<600 h≥600	±2 ±3 ±4	h≤180 180 <h≤400 400<h≤700 h>700</h≤700 </h≤400 	+4/-3 +5/-3 +6/-4 +6/-6
Largeur d'aile Flange width Flanschbreite	b (mm) [in.]	b≤110 110 <b≤210 210<b≤325 b>325</b≤325 </b≤210 	+4/-1 +4/-2 +4/-4 +6/-5	b≤75 75 <b≤100 100<b≤125 b>125</b≤125 </b≤100 	±1,5 ±2 ±2,5 ±3	+6/-5 [+ ¹ / ₄ /- ³ / ₁₆]		75≤h≤180 180 <h≤360 360<h≤610 [3≤h≤7] [7<h≤14] [14<h≤24]< td=""><td>±3 ±4 ±5 [±¹/₈] [±⁵/₃₂] [±³/₁₀]</td><td>b≤120 b>120</td><td>±2,0 ±3,0</td><td>h≤120 h>120</td><td>±2,0 ±3,0</td><td>b<100 100≤h<200 h≥200</td><td>±2 ±2,5 ±3</td><td>b≤110 110<b≤210 210<b≤325 b>325</b≤325 </b≤210 </td><td>+5/-2 +5/-3 +5/-5 +7/-6</td></h≤24]<></h≤14] </h≤610 </h≤360 	±3 ±4 ±5 [± ¹ / ₈] [± ⁵ / ₃₂] [± ³ / ₁₀]	b≤120 b>120	±2,0 ±3,0	h≤120 h>120	±2,0 ±3,0	b<100 100≤h<200 h≥200	±2 ±2,5 ±3	b≤110 110 <b≤210 210<b≤325 b>325</b≤325 </b≤210 	+5/-2 +5/-3 +5/-5 +7/-6
Epaisseur d'âme Web thickness Stegdicke	t _w (mm)	$t_w < 7$ $7 \le t_w < 10$ $10 \le t_w < 20$ $20 \le t_w < 40$ $40 \le t_w < 60$ $t_w \ge 60$	±0,7 ±1 ±1,5 ±2 ±2,5 ±3	t _w ≤7 7 <t<sub>w≤10 t_w>10</t<sub>	+0.5/-1 +0,7/-1,5 +1/-2		limitée par tolérance sur la masse			t _w ≤4,4 4,4 <t<sub>w≤6,5 6,5<t<sub>w<16 16≤t_w<23 t_w≥23</t<sub></t<sub>	±0,5 ±0,7 ±1,0 ±1,5 ±2,0	t _w ≤4,4 4,4 <t<sub>w≤6,5 6,5<t<sub>w<16 16≤t_w<23 t_w≥23</t<sub></t<sub>	±0,5 ±0,7 ±1,0 ±1,5 ±2,0	t _w <16 16≤t _w <25 25≤t _w <40 t _w ≥40	±0,7 ±1,0 ±1,5 ±2,0	$t_w < 7$ $7 \le t_w < 10$ $10 \le t_w < 20$ $20 \le t_w < 40$ $40 \le t_w < 60$ $t_w \ge 60$	±0,7 ±1 ±1,5 ±2 ±2,5 ±3
Epaisseur d'aile Flange thickness Flanschdicke	t _f (mm)	t _i <6,5 6,5≤t _i <10 10≤t _i <20 20≤t _i <30 30≤t _i <40 40≤t _i <60 t _i ≥60	+1,5/-0,5 +2/-1 +2,5/-1,5 +2,5/-2 ±2,5 ±3 ±4	t _i ≤7 7 <t<sub>i≤10 10<t<sub>i≤20 t_i>20</t<sub></t<sub>	+1,5/-0,5 +2/-1 +2,5/-1,5 +2,5/-2	I	limitée par tolérance sur la masse limited by mass tolerance durch Massentoleranz begrenzt			t,≤6,3 6,3 <t,<16,0 16,0≤t,<25,0 25,0≤t,<40</t,<16,0 	±1,0 ±1,5 ±2,0 ±2,5	$t_{t} \le 6,3$ $6,3 < t_{t} < 16,0$ $16,0 \le t_{t}$ $< 25,0$ $25,0 \le t_{t}$	±1,0 ±1,5 ±2,0 ±2,5	t _w <16 16≤t _w <25 25≤t _w <40 t _w ≥40	±1,0 ±1,5 ±1,7 ±2	t _i <6,5 6,5≤t _i <10 10≤t _i <20 20≤t _i <30 30≤t _i <40 40≤t _i <60 t _i ≥60	+1,5/-0,5 +2/-1 +2,5/-1,5 +2,5/-2 ±2,5 ±3 ±4
Défaut d'équerrage Out-of-square Flanschunparallelität	k+k' (mm) [in.]	b<110 b>110	1,5 0,02 b (max. 6,5)	b≤100 b>100	2 0,02 b	h≤310 h>310 [h≤12] [h>12]	$k+k' \le 6$ $k+k' \le 8$ $[k+k' \le 1/4]$ $[k+k' \le 5/16]$ $c \le h+6$ $[c \le h+1/4]$	·	03 b ₃₂ b]	h≤120 120 <h≤290 h>290</h≤290 	1,0 0,015b (max.3,0) 0,015b (max.4,0)	h≤120 120 <h≤290 h>290</h≤290 	1,0 0,015b (max.3,0) 0,015b (max.4,0)	h≤300 h>300	≤0,01 b min. 1,5 mm ≤0,012 b min. 1,5 mm	b<110 b>110	1,5 0,03 b (max. 8,0)
Défaut de symétrie Web off-centre Stegaußermittigkeit e = (b1 - b2) / 2	e (mm) [in.]	t _r <40: b≤110 110 <b≤325 b>325 t_r≥40: 110<b≤325 b>325</b≤325 </b≤325 	2,5 3,5 5 5	b≤100 b>100	2 3	G ≤634 kg/m G >634 kg/m [G≤426lbs/ft] [G>426lbs/ft]	5 8 [³ / ₁₆] [⁵ / ₁₆]		5 / ₁₆]	h≤120 120 <h<190 190≤h≤290 h>290 b<220 b≥220</h<190 	1,5 2,5 3,0 3,0 4,5	h≤120 120 <h<190 190≤h<290 h>290 b<220 h>290 b≥220</h<190 	1,5 2,5 3,0 3,0 4,5	h≤300 b≤200 h>300 b>200	±2,5 ±3,5	t,<40: b≤110 110 <b≤325 b>325</b≤325 	3,5 4,5 6

Profilés Sections Profile		HE pour/ for/ für ≤ HE 900 HE 1000 AA- M HL A, B, M, R HD260, HD 320, HP		$W, HP (ASTM), HD360, \\ HD400, HL920 \\ HE 1000 avec/ with/ mit \\ G_{HE} > G_{HEM} \\ UB 1016 avec/ with/ mit \\ G > 349 kg/m \\ HL 1000 avec/ with/ mit \\ G_{HL} > G_{HLM} \\$			B1,B2 (≤ 18B)			B1,B2,K1,K2 (≥ 20B)		Н		Poutrelles laminées sur mesure Tailor made sections Nach Maß gewalzte Träger		
Normes / Standa Normen	ards /	EN 10034	4: 1993 ⁴⁾	EN 10024	4: 1995	ASTM A 6/A 6M - 07	ASTM A 6	5/A 6M - 07	GOST 260	20-83	STO ASCHI	M 20-93	JIS G 319 JIS A 552	92: 2005 26: 2005		
Rectitude Straightness Geradheit Longueur Length Länge	q _{yy} /q _{zz} (mm) [in.]	80 <h≤180 180<h≤360 h>360</h≤360 </h≤180 	0,0010 L	h≤180 180 <h≤360 h>360 -0/+10 ±50</h≤360 	0,0010 L	0,001 L ²⁾ [1/8× L(ft) / 10] ²⁾ -0/+100 ¹⁾³⁾ [-0/+4] ¹⁾³⁾	-,	0,004 L 0,002 L [1/4 inch per any 5 ft] or [1/4 x L (ft)/5] [1/4 x L (ft)/5] 100(13) (+4](13)	L≤12000 h<790 L≤12000 h≥790	1,0 1,5 2,0 3,0 +60 +80	h≤120 120 <h<380 380≤h≤680 h>680 L<7000</h<380 	(L-7))	h≤300 h>300 L≤7m L>7m	≤0,0015 L ≤0,0010 L +40/-0 +(40+5 * (L-7))/-0	80 <h≤180 180<h≤360 h>360</h≤360 </h≤180 	0,0030 L 0,0015 L 0,0010 L
Concavité de l'âme Concavity of web Konkavität des Stegs	W (mm)								L≥12000	+100	L≥15000	+100	b<400 400≤b<600 b≥600	2 2,5 3		
Equerrage extrémité Sectional squareness Kopfrecht- winkligkeit	e (mm)												ou/or	16 h		
Masse / Mass / Masse	G (%)	±	4	±4	!	G<100lbs/ft: +3,0/-2,5 G≥100lbs/ft: +2,5/-2,5	1	:2,5	±4		±4		t _f <10 t _f ≥10	±5 ±4	±	4

Tolerances usuelles. Autres tolérances après accord.

When a minimum length is specified. $b<150:qzz\le0,002\ L,W200\times200,W250\times250,W310\times310,W360\times370,W360\times410.\\ [b<6:qzz\le1/8\timesL(ft)/5,W8\times8,W10\times10,W12\times12,W14\times14.5,W14\times16].\\ If specified on order as columns: LS14m: 0,001\ L (max. 10 mm), L>14 m: 10 + 0,001 * (L-14000).\\ [L\le45\ ft: $^{1}_{8}\times L(ft)/10\ (max. $^{3}_{8})$, L>45\ ft: $^{3}_{8}+(L(ft)-45)/10\times]].$

Usual tolerances.
Other tolerances upon agreement.

Wenn eine Mindestlänge gefordert wird. $b<150:q_{zz}\leq0,002\ L,W200\times200,W250\times250,W310\times310,W360\times370,W360\times410.\\ [b<6: q_{zz}\leq1/8\timesL(ft)/5,W8\times8,W10\times10,W12\times12,W14\times14.5,W14\times16].\\ Als Stützen bestellt: L≤14m: 0,001\ L (max. 10 mm), L>14 m: 10 + 0,001 * (L-14000).\\ [L≤45\ ft: $^{1}_{7}8\times L(ft)/10\ (max. $^{3}_{7}8), L>45\ ft: $^{3}_{7}8+(L(ft)-45)/10\ x]].$

Übliche Toleranzen. Andere Toleranzen nach Absprache.

Tableau 15 Tolérances pour poutrelles alvéolées avec ouvertures rondes, sinusoïdales, hexagonales ou octogonales

Table 15 Tolerances for castellated beams with circular, sinusoidal, hexagonal or octagonal openings

Tabelle 15 Toleranzen für Lochstegträger mit runden, sinusförmigen, sechseckigen oder achteckigen Öffnungen

		Prof	il de base / Base IP		rofil	Profil de base / Base profile / Basisprofil HE -HL						
		Sans plat i Without Ohne Zwis	fillerplate	With fil	intercalaire llerplate chenblech	Sans plat in Without fi Ohne Zwisc	llerplate	Avec plat i With fil Mit Zwiso	lerplate			
Hauteur Depth Höhe	H (mm)	H<600	+3/-5	H<600	+4	+	4/ H<600	+3/-S	H<60			
Profil de base Base profile Basisprofil	H	600 <h<800< td=""><td>+4/-6</td><td>600<h<900< td=""><td>+5/-7</td><td>600<h<800< td=""><td>+4/-6</td><td>600<h<900< td=""><td>+5/-7</td></h<900<></td></h<800<></td></h<900<></td></h<800<>	+4/-6	600 <h<900< td=""><td>+5/-7</td><td>600<h<800< td=""><td>+4/-6</td><td>600<h<900< td=""><td>+5/-7</td></h<900<></td></h<800<></td></h<900<>	+5/-7	600 <h<800< td=""><td>+4/-6</td><td>600<h<900< td=""><td>+5/-7</td></h<900<></td></h<800<>	+4/-6	600 <h<900< td=""><td>+5/-7</td></h<900<>	+5/-7			
		H>800	+5/-7	H>900	+6/-8	H>800	+7/-9	H>900	+8/-10			
Défaut d'équerrage Out-of square Flanschunparallelität	t (mm)		<0,015b		<0,015b	H<360 H>400	<0,01b <0,012b	H<400 H>450	<0,01b <0,012b			
Pliage de l'âme Bending of web Biegung des Stegs	-f t (mm)	H<600 H>600	f<4mm f<1%H	H<500 H>500	f<4mm f<1%H	H<600 H>600	f<4mm f<1%H	H<500 H>500	f<4mm f<1%H			
Rectitude Straightness Geradheit	q (mm)	h<360 h>360	< 0,0015 L < 0,001 L	h<360 h>360	< 0,0015 L < 0,001 L	h<360 h>360	< 0,0015 L < 0,001 L	h<360 h>360	< 0,0015 L < 0,001 L			

IPE - HE - HL		Without	ntercalaire fillerplate schenblech		Avec plat intercalaire With fillerplate Mit Zwischenblech				
Module /Step /Modul: m			m	±1%m		m	±1%m		
Hauteur bosse /Cut height/ Einschnitthöhe: h			h	±2		h hı	±2		
Hauteur plat /Fillerplate height/ Zwischenblechhöhe: h ₁	(mm)	m/4 m/4 m/4 m/4	h ₁	2		l h₁	±2		
Longueur / Length / Länge	L (mm)		Coupe fraisée Milled cut Gefräster Schnitt	±2		Coupe fraisée Milled cut Gefräster Schnitt	±2		
Distance de l'axe de la 1 ^{re} alvéole à l'extrémité Distance between axis of first opening to end			Coupe oxycoupée Torch cut Brennschnitt	-0/+100	1 a L	Coupe oxycoupée Torch cut Brennschnitt	-0/+100		
Abstand zwischen Achse der ersten Öffnung und Stabanfang	a (mm)			±5			±5		
Décalage Gap Versatz	d (mm)	dd	<2	2	dd -		2		
Alignement montant Post alignment Stegausrichtung	Δe (mm)	<u>▼</u> Δe	<2	2	-	< Δe	2		

Tableau 16

Tolérances de laminage - profilés

Table 16

Rolling tolerances - channels & joists Tabelle 16

Walztoleranzen - Formstahl

Profilés Sections Profile			UPE, U C, CH	UE		C MC			
Normes / Standards / Normen		EN 10279: 2000		GOST 8240-97		ASTM A 6/A 6M - 07			
Hauteur Depth Höhe	-b-	h (mm) [in]	h≤65 65 <h≤200 200<h≤400 h>400</h≤400 </h≤200 	±1,5 ±2 ±3 ±4	h≤80 80 <h≤200 200<h≤400< th=""><th>±1,5 ±2 ±3</th><th>75≤h≤180 [3≤h≤7] 180<h≤360 [7<h≤14]<br="">h>360 [h>14]</h≤360></th><th>+3/-2 [+³/₃₂/-¹/₁₆] +3/-3 [+¹/₈/-³/₃₂] +5/-4 [+³/₁₆/-¹/₈]</th></h≤400<></h≤200 	±1,5 ±2 ±3	75≤h≤180 [3≤h≤7] 180 <h≤360 [7<h≤14]<br="">h>360 [h>14]</h≤360>	+3/-2 [+ ³ / ₃₂ /- ¹ / ₁₆] +3/-3 [+ ¹ / ₈ /- ³ / ₃₂] +5/-4 [+ ³ / ₁₆ /- ¹ / ₈]	
Largeur d'aile Flange width Flanschbreite	htw tf tw	b (mm) [in]	b≤50 50 <b≤100 100<b≤125 b>125</b≤125 </b≤100 	±1,5 ±2 ±2,5 ±3	b≤40 40 <b≤89 b>89</b≤89 	±1,5 ±2 ±3	75≤h≤180 [3≤h≤7] 180 <h≤360 [7<h≤14]<br="">h>360 [h>14]</h≤360>	+3/-3 [+ ¹ / ₈ /- ¹ / ₈] +3/-4 [+ ¹ / ₈ /- ⁵ / ₃₂] +3/-5 [+ ¹ / ₈ /- ³ / ₁₆]	
Epaisseur d'âme Web thickness Stegdicke		t _w (mm)	t _w ≤10 tw>10	±0,5 ±0,7	t _w ≤5,1 5,1 <t<sub>w≤6,0 6,0<t<sub>w</t<sub></t<sub>	±0,5 ±0,6 ±0,7			
Epaisseur d'aile Flange thickness Flanschdicke		t _f (mm)	t _f ≤10 10 <t<sub>f≤15 15<t<sub>f</t<sub></t<sub>	-0,5 ²⁾ -1 ²⁾ -1,5 ²⁾	t _f ≤10 10 <t<sub>f≤11 11<t<sub>f</t<sub></t<sub>	-0,5 ²⁾ -0,8 ²⁾ -1,0 ²⁾			
Rayon d'arrondi Heel radius Kantenradius		r3 (mm)	80≤h≤400	≤0,3t _f					
Defaut d'équerrage Dut-of-square Flanschunparallelität	k	k (k') (mm) [in]	b≤100 b>100	k+k'≤2 k+k'≤0,025 b	b≤95 b>95	k+k'≤1,0 k+k' ≤0,015 b	k+k′≤0 [k+k′≤1	,	
ncurvation de l'âme Neb deformation Stegausbiegung	f	f (mm)	h≤100 100 <h≤200 200<h≤400< td=""><td>±0,5 ±1 ±1,5</td><td>h≤100 100<h≤200 200<h≤400< td=""><td>±0,5 ±1 ±1,5</td><td></td><td></td></h≤400<></h≤200 </td></h≤400<></h≤200 	±0,5 ±1 ±1,5	h≤100 100 <h≤200 200<h≤400< td=""><td>±0,5 ±1 ±1,5</td><td></td><td></td></h≤400<></h≤200 	±0,5 ±1 ±1,5			
Rectitude Straightness Geradheit	<u>l</u> +	q _{yy} /q _{zz} (mm) [in]	q _{yy} h≤150 150 <h≤300 300<h="" q<sub="">zz h≤150 150<h≤300 300<h<="" td=""><td>±0,0030 L ±0,0020 L ±0,0015 L ±0,0050 L ±0,0030 L ±0,0020 L</td><td></td><td></td><td>q_{yy} ≤0, [q_{yy} ≤1/8 :</td><td></td></h≤300></h≤300>	±0,0030 L ±0,0020 L ±0,0015 L ±0,0050 L ±0,0030 L ±0,0020 L			q _{yy} ≤0, [q _{yy} ≤1/8 :		
Longueur Length Länge		L (mm) [in]		-0/+100 ¹⁾³⁾ ±50			-0/+1 [-0/+		
Masse / Mass / Masse		G (%)	h≤125 h>125	±6 ±4			±2	,5	

Si une longueur minimale est spécifiée. Ecart en plus limité par la tolérance de masse. Tolérances usuelles.

When a minimum length is specified. Plus deviation limited by mass tolerance.

Usual tolerances.

Wenn eine Mindestlänge gefordert wird. Plusabweichung durch die Massentoleranz begrenzt. Übliche Toleranzen.