

参数表: 版本 2010-02-01

Hardox 悍达450

页数1(2)

耐磨钢板

Hardox悍达450是布氏硬度450HB的耐磨钢板, 具有良好的冷弯性, 主要应用于抗磨损工况。Hardox悍达450具备非常好的可焊性。

自卸车车厢, 集装箱, 破碎机, 筛板, 入料器, 给料漏斗, 提升机, 刃板, 输送机, 挖斗, 刀板, 齿轮, 链轮等														
钢板 厚度	C 最大 ∞	Si 最大	Mn 最大			Cr 最大	Ni 最大			碳当量CEV 典型值	碳当量CET 典型值 %			
											0,30			
,,	-,	-, -	,								0,34			
	-,	-, -	,				-,				0,37			
, -	-, -	-, -	,				-,				0,36			
			1,60				1,00			0,72	0,41			
*) 钢板厚度小于4毫米需要特别约定														
$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$														
$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$														
钢板是细晶粒化钢														
HBW 425-475														
屈服强度		抗拉强	度	延伸率										
R _e		R _m	<i>1,5</i> ~	A ₅										
MPa		MPa		%										
1200		1400		10										
试验		冲击功	J											
温度														
-	Γ\	-												
-40 (-40	r)	40												
				布氏硬度, HBW, 依据欧盟标准 EN ISO 6506-1, 每一炉取样40吨钢板, 钢板表面铣掉3毫米, 然后在此表面检测。相同批(炉)号的钢板厚度每变化15毫米都要做硬度检验。										
								钢板,钢	板表面領	先掉3毫米, 然后	后在此表面检测。			
	钢板 厚毫米 (3*)-(8) 8-20 (20)-40 (40)-50 (50)-80 *) 钢板厚 CEV = C+ 钢板是细 HBW 425-475 屈服 R _e MPa 1200 试验度 °C	網板 C 厚度 最大 % (3*)-(8) 0,21 8-20 0,21 (20)-40 0,23 (40)-50 0,26 *) 網板厚度小于4 CEV = C + Mn G CET = C + Mn M M M M M M M M M M M M M M M M M	網板 C Si 厚度 最大 最大 毫米 % % (3*)-(8) 0,21 0,70 8-20 0,21 0,70 (20)-40 0,23 0,70 (40)-50 0,23 0,70 (50)-80 0,26 0,70 *) 钢板厚度小于4毫米需要 CEV = C + Mn + Mo 10 倒板是细晶粒化钢 HBW 425-475 屈服强度 抗拉强 Re Rm MPa MPa 1200 1400 试验 冲击功温度 Charpy °C J	網板 C Si Mn PP度 最大 最大 最大 最大 毫米 % % % % (3*)-(8) 0,21 0,70 1,60 (20)-40 0,23 0,70 1,60 (40)-50 0,23 0,70 1,60 (50)-80 0,26 0,70 1,60 **) 網板厚度小于4毫米需要特別がCEV=C+ Mn+Mo + Cr+Mo+ S CET=C+ Mn+Mo + Cr Mnを担けを担けを関係を関係を関係を関係しています。 「田服强度 抗拉强度 Re Rm MPa MPa 1200 1400 に対し、 アー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	網板 C Si Mn P P 厚度 最大 最大 最大 最大 最大 最大 8 % % % % % % % % % % % % % % % % % %	網板 C Si Mn P S 厚度 最大 最大 最大 最大 最大 最大 毫米 % % % % % % % (3*)-(8) 0,21 0,70 1,60 0,025 0,010 8-20 0,21 0,70 1,60 0,025 0,010 (20)-40 0,23 0,70 1,60 0,025 0,010 (40)-50 0,23 0,70 1,60 0,025 0,010 (50)-80 0,26 0,70 1,60 0,025 0,010 *) 钢板厚度小于4毫米需要特別约定 CEV = C + Mn + Mo + Cr + Mo + V + Cu + Ni 15 CET = C + Mn + Mo + Cr + Cu + Ni 40 钢板是细晶粒化钢 HBW 425-475 屈服强度 抗拉强度 延伸率 R _e R _m A ₅ MPa MPa % 1200 1400 10 试验 冲击功 温度 Charpy-V纵向 。 C	網板 C Si Mn P S Cr	網板 C Si Mn P S Cr Ni 厚度 最大 最大 最大 最大 最大 最大 最大 最大 最大 8 % % % % % % % % % % % % % % % % % %	翻板 C Si Mn P S Cr Ni Mo P度 最大	প	翻板			





参数表: 版本 2010-02-01

Hardox 悍达450

尺寸规格

Hardox悍达450的可供货厚度范围3*)-80毫米。关于规格尺寸更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。

*)厚度小于4毫米的钢板需要特别约定

公差

厚度公差参照SSAB的厚度精度保证体系AccRollTech™

- AccRollTech™满足欧盟标准EN 10 029 A级标准并提供更为"狭窄"的公差带

更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书

根据欧盟标准EN 10 029

- 形状, 长度, 和宽度公差

- 平面度公差遵循N级(常规公差)

表面性能

根据欧盟标准EN 10 163-2

- 需要遵循A级标准

- 维修条件遵循子标准1

(可采用焊接修复)

通用技术条件

交货要求

请参考我们的综合产品说明书

热处理和加工

Hardox悍达450借助淬火(必要时,淬火后继续回火)获取它的机械性能。但如钢板使用后或者预热温度超过250℃

则其性能将无法保证与交货条件所规定的性能一致。Hardox悍达450无需再作任何进一步热处理。

有关焊接和加工的信息, 请登录我们的网页www.hardox.com.cn 下载相关的技术样本或者咨询我们的技术服务工程师。

在焊接、切割、打磨等加工钢板的过程中,需要采取适当的保障健康和安全的预防措施。尤其是打磨时,由于钢板表面有防锈漆,可能会产生含有高浓度细颗粒的粉尘。如果需要,我们的技术服务部门将会提供更为详尽的相关信息。

168-UK, Hardox悍达钢板是瑞典钢铁奥克隆德有限公司的注册商标。一旦发生歧义,以此文件的英国英语版本为准。有关本文件最新的版本, 可在我们的网页www.ssab.com上下载。

