

HARDOX® 500

Спецификация

ИЗНОСОСТОЙКАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ

HARDOX 500 представляет собой износостойкую листовую сталь твердостью 500 HBW, предназначенную для условий, в которых предъявляются особо строгие требования к износостойкости.

Области применения

Дробилки, просеиватели, загрузочные устройства, мерные бункеры, скиповые подъемники, режущие кромки, конвейеры, ковши, ножи, шестерни, колеса цепной передачи и т. д.

Химический состав (металла в ковше)

Толщина листа мм	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	CEV	CET
	макс	макс	макс	макс	макс	макс	макс	макс	макс	тип.знач.	тип.знач.
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%		
4 - 13	0,27	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,25	0,25	0,004	0,49	0,34
(13)- 32	0,29	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,50	0,30	0,004	0,62	0,41
(32)- 40	0,29	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	1,00	0,60	0,004	0,64	0,43
(40)- 80	0,30	0,70	1,60	0,025	0,010	1,50	1,50	0,60	0,004	0,74	0,46

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

Мелкозернистая сталь.

Твердость

HBW
4 - 32 мм 470 - 530
(32) - 80 мм 450 - 540

Ударные свойства

Типичные значения при
толщине листа 20 мм

Температура испытания °C	Ударная энергия Образец Шарпи с V-образным надрезом, продольный J
-40 (-40 F)	30

Испытания

Твердость по Бринеллю, HBW согласно EN ISO 6506-1, на фрезеруемой поверхности на 0,5-2 мм ниже поверхности листа при нагревании и под нагрузкой 40 тонн. Испытания выполняются для всех видов листов толщиной 15 мм при одинаковой температуре нагрева.

Условия поставки

Q.

Размеры

HARDOX 500 поставляется в листах толщиной 4 - 80 мм. Более подробные сведения о размерах предоставлены в брошюре 042-UK Общие сведения о продуктах WELDOX, HARDOX и ARMOX.

HARDOX 500

Спецификация

Допустимые отклонения

Допуски по толщине соответствуют гарантии точности AccuRollTech™ компании SSAB Oxelösund .
- AccuRollTech™ отвечает требованиям EN 10 029, класс A, но предлагает меньшие допуски.
Более подробные сведения предоставлены в брошюре 042-UK Общие сведения о продуктах WELDOX, HARDOX и ARMOX.

Согласно EN 10 029.

- Допуски по форме, длине и ширине.

- Допуски по плоскостности в соответствии с классом N (нормальные допуски).

Свойства поверхности

Согласно EN 10 163-2

- Требования в соответствии с классом A.

- Условия ремонта согласно подклассу 1.

(Допускается ремонт сваркой)

Общие технические требования к поставке

Согласно брошюре 042-UK Общие сведения о продуктах WELDOX, HARDOX и ARMOX.

Термообработка и изготовление

Механические свойства HARDOX 500 достигаются с помощью закалки и, при необходимости, посредством дальнейшего отпуска. Свойства материала на момент поставки невозможно сохранить после начала эксплуатации или нагрева до температуры выше 250°C (480°F).
Сталь HARDOX 500 не предназначена для дальнейшей термообработки.

Чтобы получить сведения относительно сварки и изготовления, см. брошюры по адресу www.hardox.com или обратитесь в службу технической поддержки.

Необходимо соблюдать соответствующие правила техники безопасности во время сварки, резки, шлифовки или другой работы с материалом. В процессе шлифовки, в особенности листов покрытых грунтовкой, образуется пыль с высокой концентрацией частиц. Более подробные сведения предоставляются службой технической поддержки по требованию.