



Dogal 800 DPX

Stal o ultra wysokiej wytrzymałości

Produkt

Dogal 800 DPX jest ultra wysokowytrzymałą stalą, cynkowaną ogniowo dla zabezpieczenia przed korozją.

Gatunki stali Dogal DPX są stalami dwufazowymi, zawierającymi ferryt, który jest miękki i zapewnia dobrą formowalność, oraz martenzyt, który jest twardy i zapewnia wysoką wytrzymałość materiału.

Dogal DPX charakteryzuje się mniejszym efektem sprężynowania po formowaniu na zimno w stosunku do stali niskostopowych o tej samej wytrzymałości na rozciąganie. Zawdzięcza to dużej różnicy pomiędzy granicą plastyczności a granicą wytrzymałości na rozciąganie, tzn. posiada wysoki wskaźnik umocnienia [n]. Generalnie stale DPX są łatwe do formowania na zimno i idealne do formowania przez rozciąganie. W porównaniu z normalnymi stalami dwufazowymi stal DPX posiada zwiększoną podatność na kształtowanie szczególnie jeśli chodzi o gięcie i jest znakomita przy operacjach gięcia wstecznego.

Zakresy wymiarów

Stale Dogal DPX są dostępne w zakresie grubości pomiędzy 0.6 a 2.0 mm i szerokości do 1500 mm. Możliwe są ograniczenia w zależności od kombinacji grubości i szerokości.

Zastosowania

Ultra wysokowytrzymałe stale mogą być stosowane na przykład w przemyśle motoryzacyjnym i transportowym. Podwyższona podatność na zginanie sprawia, że możliwe jest uzyskanie wyjątkowo skomplikowanych konstrukcji. Zastępując stale miękkie lub konwencjonalne stale wysokowytrzymałe stalami ultra wysokowytrzymałymi zyskujemy na podwyższeniu wytrzymałości konstrukcji przy jednoczesnym obniżeniu jej wagi.

Tolerancje

Dogal DPX jest dostarczana w tolerancjach zgodnych z normą EN 10143.

Cynkowanie

Grubość warstwy cynku jest określana klasą wagową i odpowiada minimalnej masie cynku w g/m2 dla obu stron, określonej na drodze testu trzypunktowego, zgodnie z normą EN 10327.

Grubość powłoki	Określenie masy g/m2 dla dwóch stron			
na stronę*	Test trzypunktowy	Test jednopunktowy		
μm	min	min		
7	100	85		
8	120	100		
10	140	120		
14	200	170		
20	275	235		
	na stronę* μm 7 8 10 14	na stronę* μm Test trzypunktowy min 7 100 8 120 10 140 14 200		

^{*} Wartości są wyliczone na podstawie bazowej wartości dla testu trzypunktowego (1 μm=7.14 g/m2).

Wygląd powierzchni

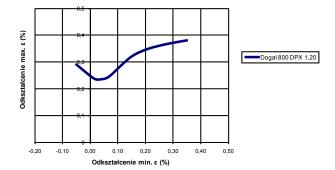
Powierzchnia jest walcowana wykańczająco.

Obróbka powierzchni

Stale DPX dostarczane są w stanie suchym lub z powłoką olejową jako zabezpieczenie przed korozją.

Krzywa granicy tłoczenia

(wartości typowe)



Własności mechaniczne

(poprzecznie do kierunku walcowania)

Gatunek stali	Granica plastyczności	Granica plastyczności po odkształceniu i utwardzaniu cieplnym 170°C/20 min	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie
	R _{p0,2} lub R _{eL} MPa min - max	R _{p2,0} +BH MPa min	R _m MPa min-max	A _{so} % min
Dogal 800 DPX	620 - 770	770	800 - 950	10

Skład chemiczny

Gatunek stali	C%	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Al _{tot} %
	max	max	max	max	max	max	min
Dogal 800 DPX	0,16	0,25	1,90	0,020	0,0040	0,55	0,020

Własności formowania

(grubość = 1,90 mm)

Gatunek stali	Formowanie przez rozciąganie	Tłoczenie LDR - limit	Wewnętrzny promień gięcia dla kąta gięcia 90°	Wywijanie	
	H/d	drawing ratio		Grad do wewnątrz	Grad na zewnątrz
Dogal 800 DPX	0,33	2,05	0,9 x t	1,30	1,25

Spawanie

Dogal 800 DPX może być spawana wszelkimi konwencjonalnymi metodami. Przy zgrzewaniu punktowym, dla zoptymalizowania jakości zgrzeiny, należy zwiększyć siłę nacisku elektrody i wydłużyć czas zgrzewania.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu s aktualne na dzie oddania go do druku a tak e przeznaczone s dla podania ogólnych wytycznych stosowania wyrobu. S one przedmiotem zmian wynikaj cych ze stałego doskonalenia wyrobu. Zawarte w nim dane i informacje nie mog by uwa ane za warto ci gwarantowane, o ile nie zostały potwierdzone na drodze pisemnej.

Informacje i obsługa techniczna

Knowledge Service Center (Ośrodek Doradztwa) z przyjemnością służy uzupełniającą informacją na temat tego i innych wyrobów firmy SSAB Tunnplåt.

Polsk

SSAB Swedish Steel Sp. z o.o. Opacz, ul. Centralna 24 05-816 Michałowice Tel +48 22 723 00 43 Fax +48 22 723 02 90 info.pl@ssab.com ssab.ol

SSAB Tunnplåt AB

SE-781 84 Borlänge Szwecja Tel +46 243 700 00 Fax +46 243 720 00 office@ssabtunnplat.com ssabdirect.com

Australia

SSAB Swedish Steel Pty. Ltd.
Mount Waverley VIC 3149
Tel + 61 3 9548 8455
Fax + 61 3 9543 7055

Afryka Południowa

SSAB Swedish Steel (Pty) Ltd Elandsfontein, Germiston Tel +27 11 822 2580 Fax +27 11 822 2584

Brazylia

SSAB Swedish Steel Ltda. Curitiba - Paraná - Brazil Tel +55 41 3014 9070 Fax +55 41 3014 7733

Chiny

SSAB Swedish Steel 100028 Beijing Tel +86 10 6440 3550 Fax +86 10 6440 3560

Dania

SSAB Svensk Stål A/S DK-2605 Brøndby Tel +45-4320 5000 Fax +45-4320 5018,-5019

Finlandia

Oy SSAB Svenskt Stål Ab FI-00100 Helsingfors 10 Tel +358-9-686 6030 Fax +358-9-693 2120

Francja

SSAB Swedish Steel SA FR-92522 Neuilly sur Seine Tel +33-1-55 61 91 00 Fax +33-1-55 61 91 09

Hiszpania

SSAB Swedish Steel S.L. ES-28033 Madrid Tel +34 91 3005422 Fax +34 91 3889697

Holandia

SSAB Swedish Steel BV 6640 AC Beuningen Tel +31 24 679 05 50 Fax +31 24 679 05 55

Japonia

SSAB Swedish Steel Ltd. Tokyo 108-0014 Tel +81 3 3456 3447

Korea

SSAB Tunnplåt Korea Branch Seoul, 150-729, Korea Tel +82 2 369 7272 Fax +82 2 369 7279

Niemcy

SSAB Swedish Steel GmbH DE-40237 Düsseldorf Tel +49 211 9125 0 Fax +49 211 9125 129

SSAB Swedish Steel GmbH DE-701 80 Stuttgart Tel +49 711 68784 0 Fax +49 711 68784 13

Norwegia

SSAB Svenskt Stål AS NO-1313 Vöyenenga Tel +47 23 11 85 80 Fax +47 67 15 35 90

Portugalia

SSAB Swedish Steel Portugal PT-4520-248 Santa Maria da Feira

Republika Czeska

SSÅB Swedish Steel s.r.o. CZ-60200 Brno Tel 00420/545 422 550 Fax 00420/545 210 550

Turcja

SSAB Swedish Steel Celik Dis Tic. Ltd. Sti. Kozyatagi - Istanbul Tel +90 216 372 63 70 Fax +90 216 372 63 71

USA

SSAB Swedish Steel Inc. Pittsburgh, PA 15225 Tel +1 412 269 21 20 Fax +1 412 269 21 24

Wielka Brytania

SSAB Swedish Steel Ltd.
Droitwitch, Worcestershire WR9
Tel +44 1905 795794
Fax +44 1905 794736

Włochy

SSAB Swedish Steel S.p.A IT-25016 Ghedi Tel +39 030 905 881 1 Fax +39 030 905 893 0

