

Tôle de construction à très haute limite d'élasticité

Weldox 900 est un acier de construction générale avec une limite d'élasticité de minimum 900 MPa. Weldox 900 remplit toutes les exigences de nuance et de qualité des aciers correspondant à la norme EN 10025.

Applications	Equipements de levage nécessitant un poids réduit.														
Désignation	Weldox 900 D avec résilience garantie à -20°C (-4° F). Correspondant au S 890 Q Weldox 900 E avec résilience garantie à -40°C (-40° F). Correspondant au S 890 QL Weldox 900 F avec résilience garantie à -60°C (-76° F). Correspondant au S 890 QL 1														
Composition chimique (analyse de coulée)	C*	Si*	Mn*	P	S	B*	Nb*	Cr*	V*	Cu	Ti*	Al* total	Mo*	Ni	N
	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	min %	max %	max %	max %
	0,20	0,50	1,60	0,020	0,010	0,005	0,04	0,70	0,06	0,10	0,04	0,018	0,70	0,10	0,010

*Eléments d'alliage visés. Acier à grains affinés.

Epaisseur de tôle	CEV	CET	
	Valeurs typiques		
	%	%	
8 mm	0,55	0,36	
20 mm	0,55	0,36	
60 mm	0,55	0,36	

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn+Mo}{10} + \frac{Cr+Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

Propriétés mécaniques	Epaisseur de tôle mm	Limite d'élasticité ¹⁾ R _{p0,2} min MPa ²⁾	Résistance à la rupture ¹⁾ R _m MPa ²⁾	Allongement ¹⁾ A ₅ min %
	4,0 - 53,0	900	940-1100	12
	53,1- 80,0	830	880-1100	12

¹⁾ Pour éprouvettes sens travers.
²⁾ 1 MPa = 1 N/mm²

Résilience	Nuance d'acier et qualité	Energie d'impact (J) pour essais sens travers ¹⁾ Charpy V 10 x 10 éprouvettes ²⁾ Températures de test en °C			
		0	-20	-40	-60
	Weldox 900 D	30	27	—	—
	Weldox 900 E	35	30	27	—
	Weldox 900 F	40	35	30	27
¹⁾ Sauf accord particulier, l'essai de résilience sera effectué sens travers selon norme EN 10025-6 option 30.					
²⁾ Pour des tôles d'une épaisseur inférieure à 12 mm, de petites éprouvettes Charpy V sont utilisées. La valeur spécifiée minimum est par conséquent proportionnelle à la section de l'éprouvette.					
Essais	Essais selon norme EN 10025.				
Etat de livraison	Q Trempé et revenu selon norme EN 10025-6				
Dimensions	Weldox 900 est livré en tôles d'épaisseur de 4 à 80 mm*. Des indications détaillées supplémentaires sur les dimensions figurent dans notre brochure 042-Informations Générales Produits Weldox, Hardox, Armax et Toolox-FR et sur www.weldox.com *)Autres épaisseurs après accord spécial.				
Tolérances	<p>- Toutes les tôles sont produites selon garantie de précision sur épaisseur AccuRollTech™.</p> <p>AccuRollTech™ remplit toutes les exigences de la norme EN 10 029, mais offre des tolérances plus serrées.</p> <p>- Tolérances de planéité selon tolérance Classe N (tolérances normales).</p> <p>Des informations plus détaillées sont données dans notre brochure 042-Informations Générales Produits Weldox, Hardox, Armax et Toolox-FR et sur www.weldox.com</p>				
Etat de surface	Selon Norme EN 10163-2, Classe A, Sous-classe 1 (La réparation par soudage est autorisée).				
Technique générale Instructions de livraison	Selon notre brochure 042-Informations Générales Produits Weldox, Hardox, Armax et Toolox-FR.				
Traitement thermique et production	<p>Weldox 900 a obtenu ses propriétés mécaniques par un procédé de trempé et revenu.</p> <p>Weldox 900 n'est pas recommandé pour des applications nécessitant des températures d'utilisation supérieures à 550°C car le produit peut perdre ses propriétés garanties.</p> <p>Pour des informations concernant le soudage et la production, consulter nos brochures sur www.weldox.com ou consulter notre Service Technique Clients.</p> <p>Des mesures de protection et de sécurité appropriées doivent être prises lors du soudage, de la découpe, du meulage ou pour tout autre type de travail du produit. Le meulage, en particulier celui des tôles à revêtement primaire peut produire de la poussière à haute concentration de particules.</p>				