

# Weldox 960

Sid. 1 (2)

## HÖGHÅLLFAST KONSTRUKTIONSTÅL

Weldox 960 är ett allmänt konstruktionsstål med en minsta sträckgräns på 960 MPa. Weldox 960 uppfyller kraven i EN 10025 på denna typ av stål.

<b>Användningsområde</b>	Lastbärande konstruktioner med krav på låg egenvekt.
<b>Beteckning</b>	Weldox 960D med garanterad slagseghet vid -20°C. Motsvarar S960Q Weldox 960E med garanterad slagseghet vid -40°C. Motsvarar S960QL

### Kemisk sammansättning (chargeanalys)

C*	Si*	Mn*	P	S	B*	Nb*	Cr*	V*	Cu*	Ti*	Al* totalt	Mo*	Ni*	N
max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	min %	max %	max %	max %
0,20	0,50	1,60	0,020	0,010	0,005	0,04	0,70	0,06	0,15	0,04	0,018	0,70	1,5	0,010

\* Tillsatta legeringsämnen. Stålet är finkornbehandlat.

Plåttjocklek	CEV	CET	
	Typiska värden		
	%	%	
8 mm	0,55	0,37	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$
20 mm	0,55	0,37	$CET = C + \frac{Mn+Mo}{10} + \frac{Cr+Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$
40 mm	0,64	0,39	

<b>Mekaniska egenskaper</b>	Plåttjocklek mm	Sträckgräns <sup>1)</sup> $R_{p0,2}$ , min MPa <sup>2)</sup>	Brottgräns <sup>1)</sup> $R_m$ MPa <sup>2)</sup>	Förlängning <sup>1)</sup> $A_5$ min %
	4,0 - 50,0	960	980-1150	12

<sup>1)</sup> För provstavar uttagna i tvärsikten

<sup>2)</sup> 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

<b>Slagseghet</b>	Stålsort och kvalitet	Provnings- temperatur °C	Slagenergi <sup>1)</sup> (J) vid Charpy-V-provning av provstavar 10 x 10 mm <sup>2)</sup> , min J
	Weldox 960 D Weldox 960 E	-20 -40	27 27

<sup>1)</sup> Om inte annat avtalats gäller slagprovningen provstavar uttagna i tvärsikten, enligt EN 10025-6, option 30.

<sup>2)</sup> För plåttjocklekar under 12 mm används smalare Charpy-V-provstavar. Minimikravet är proportionellt mot provstavens tvärsnitt.

# Weldox 960

Sid. 2 (2)

**Provning** Provning enligt EN 10025.

<b>Leveranstillstånd</b>	Q	Härdat och anlöpt enligt EN 10025-6.
<b>Dimensioner</b>	Weldox 960 levereras i plåttjocklekar från 4 till 50 mm*.  Närmare upplysningar om dimensioner återfinns i vår broschyr 041-Allmän produktinformation Weldox, Hardox, Armox och Toolox-SE.  *)Andra tjocklekar efter särskild överenskommelse.	
<b>Toleranser</b>	- Alla plåtar tillverkas med garanterad tjocklekstoleranser enligt AccuRollTech™.  AccuRollTech™ uppfyller kraven i EN 10 029, men medger snävare toleranser.  - Toleranser i fråga om planhet enligt Klass N (normala toleranser).  Närmare uppgifter återfinns i vår broschyr 041-Allmän produktinformation Weldox, Hardox, Armox och Toolox-SE samt på hemsidan <a href="http://www.weldox.com">www.weldox.com</a>	
<b>Ytbeskaffenhet</b>	Enligt EN 10163-2, Klass A, Subklass 1 (reparationssvetsning tillåten).	
<b>Allmänna tekniska leveransbestämmelser</b>	Enligt vår broschyr 041-Allmän produktinformation Weldox, Hardox, Armox och Toolox-SE.	
<b>Värmebehandling och bearbetning</b>	Weldox 960 har fått sina mekaniska egenskaper genom härdning och anlöpning.  Weldox 960 är inte lämpligt för konstruktionsdetaljer som kräver varmbearbetning vid en temperatur över 550°C eftersom materialet då kan förlora sina garanterade egenskaper.  För information om svetsning och bearbetning hänvisar vi till <a href="http://www.weldox.com">www.weldox.com</a> eller till vår tekniska kundtjänst.  Vid svetsning, skärning, slipning eller annan bearbetning av produkten skall skyddsåtgärder vidtagas till förebyggande av ohälsa och personskada. Höga dammhalter kan uppstå vid intensiv slipning, särskilt av primermålad plåt.	