

ИЗНОСОСТОЙКАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ

Hardox 400 представляет собой износостойкую листовую сталь твердостью 400 HBW, предназначенную для условий, в которых предъявляются особые требования к износостойкости в сочетании с хорошими свойствами холодной гибки. Hardox 400 обеспечивает очень хорошую свариваемость.

Области применения	Дробилки, просеиватели, загрузочные устройства, мерные бункеры, скиповые подъемники, режущие кромки, конвейеры, ковши, ножи, шестерни, колеса цепной передачи, самосвалы, погрузчики, электрокары, грузовые автомобили, бульдозеры, экскаваторы, системы пульпопроводов, винтовые конвейеры, прессы и т. д.											
Химический состав (металла в ковше)	Толщина листа ММ	C макс %	Si макс %	Mn макс %	P макс %	S макс %	Cr макс %	Ni макс %	Mo макс %	B макс %	CEV тип.знач.	CET тип.знач.
	3*) - (8)	0,15	0,70	1,60	0,025	0,010	0,30	0,25	0,25	0,004	0,33	0,23
	8 - 20	0,15	0,70	1,60	0,025	0,010	0,50	0,25	0,25	0,004	0,43	0,29
	(20) - 32	0,18	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,25	0,25	0,004	0,48	0,29
	(32) - 45	0,22	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	0,50	0,60	0,004	0,57	0,31
	(45) - 51	0,22	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	0,50	0,60	0,004	0,57	0,38
	(51) - 80	0,27	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	1,00	0,60	0,004	0,65	0,41
	(80) - 130	0,32	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	1,50	0,60	0,004	0,73	0,48
*) Толщина листа менее 4 мм - только по специальной договоренности.												
$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$ $CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$												
Мелкозернистая сталь.												
Твердость	HBW 370-430											
Механические свойства	Предел текучести		Прочность на разрыв		Растяжение							
Типичные значения при толщине листа 20 мм	R _e МПа 1000		R _m МПа 1250		A ₅ % 10							
Ударные свойства	Температура		Ударная энергия									
Типичное значение при толщине листа 20 мм	испытания °C -40 (-40° F)		Образец Шарпи с V-образным надрезом, продольный J 45									
Испытания	Твердость по Бринеллю, HBW согласно EN ISO 6506-1, на фрезеруемой поверхности на 0,5-3 мм ниже поверхности листа при нагревании и под нагрузкой 40 тонн. Испытания выполняются для всех видов листов толщиной 15 мм при одинаковой температуре нагрева.											
Условия поставки	Q.											

Размеры	Hardox 400 поставляется в листах толщиной 3*) – 130 мм. Более подробные сведения о размерах предоставлены в брошюре 041-Общие сведения о продуктах Weldox, Hardox, Armoх и Toolox-UK. *) Толщина листа менее 4 мм - только по специальной договоренности.
Допустимые отклонения	Допуски по толщине соответствуют гарантии точности AccuRollTech™ компании SSAB Oxelösund. - AccuRollTech™ отвечает требованиям EN 10 029, класс А, но предлагает меньшие допуски. Более подробные сведения предоставлены в брошюре 041-Общие сведения о продуктах Weldox, Hardox, Armoх и Toolox-UK. Согласно EN 10 029. - Допуски по форме, длине и ширине. - Допуски по плоскостности в соответствии с классом N (нормальные допуски).
Свойства поверхности	Согласно EN 10 163-2 - Требования в соответствии с классом А. - Условия ремонта согласно подклассу 1. (Допускается ремонт сваркой)
Общие технические требования к поставке	Согласно брошюре 041-Общие сведения о продуктах Weldox, Hardox, Armoх и Toolox-UK.
Термообработка и изготовление	Механические свойства Hardox 400 достигаются с помощью закалки и, при необходимости, посредством дальнейшего отпуска. Свойства материала на момент поставки невозможно сохранить после начала эксплуатации или нагрева до температуры выше 250° C (480°>F). Сталь Hardox 400 не предназначена для дальнейшей термообработки. Чтобы получить сведения относительно сварки и изготовления, см. брошюры по адресу www.hardox.com или обратитесь в службу технической поддержки. Необходимо соблюдать соответствующие правила техники безопасности во время сварки, резки, шлифовки или другой работы с материалом. В процессе шлифовки, в особенности листов покрытых грунтовкой, образуется пыль с высокой концентрацией частиц. Более подробные сведения предоставляются службой технической поддержки по требованию.