La galvanisation à chaud

un choix économique esthétique et éc<u>ologique</u>

UN COÛT TRÈS COMPÉTITIF

La protection anticorrosion est un facteur important. Certes, une protection anticorrosion à la hauteur des exigences du produit, de sa fonction et de sa sécurité, représente un coût, mais une protection défectueuse revient finalement beaucoup plus cher à l'usage.

Pour choisir le système anticorrosion optimal, il existe des critères :

- 1. L'agressivité atmosphérique du site ;
- 2. La fiabilité de l'application du système et sa durée de vie ;
- 3. La durée de protection souhaitée avant le premier entretien ;
- 4. Le coût initial (achat) de la protection;
- 5. Les coûts ultérieurs de travaux d'entretien et leurs conséguences connexes ;
- 6. Les facilités de mise en œuvre sur chantier, etc.

La galvanisation, en coût direct d'achat, n'est pas plus chère. La galvanisation est souvent très sensiblement moins chère quand on intègre la notion d'entretien en coût global actualisé. En effet, la galvanisation aura une **durée de vie moyenne de 40/50 ans,** et il est raisonnable d'envisager **30 ans au moins sans entretien.**

Si vous voulez en savoir plus sur cette solution économique, contactez-nous, nous vous aiderons dans votre choix.

LE PARTI DE L'ESTHÉTIQUE

Choisir la galvanisation à chaud, c'est d'abord choisir une anticorrosion performante, mais c'est aussi opter pour une esthétique architecturale. On peut facilement appliquer sur cette protection un dépôt de peinture dont la teinte s'harmonise parfaitement avec l'esprit d'une réalisation et d'un site.

Grâce aux propriétés anticorrosives de la galvanisation, 80 à 100 microns de peinture suffisent généralement pour apporter la couleur recherchée, qui joue uniquement un rôle esthétique. De plus, l'association galvanisation (anticorrosion) et peinture (pour l'harmonie architecturale) ne coûte pas plus cher qu'un système de peinture (d'au moins 200 microns) nécessaire pour satisfaire ces 2 exigences.

UNE INDUSTRIE RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

Choisir la galvanisation, c'est opter pour une industrie qui respecte l'environnement. Le zinc est recyclable : cet élément issu de la nature peut être réutilisé indéfiniment en gardant toutes ses propriétés. Aujourd'hui, 30 % de la production mondiale est issue de zinc recyclé et récupéré en fin de durée de vie, souvent de nombreuses années après sa mise en service. Par exemple, les feuilles de zinc employées en toiture sont souvent utilisées pendant plus de 100 ans avant d'être recyclées.

Il est à noter que la galvanisation à chaud connaît une croissance importante depuis environ 40 ans. Mais du fait de la très longue durée de vie des produits galvanisés, leur recyclage en quantités substantielles n'est apparu que récemment.

D'autre part, et d'après des estimations réalisées à partir de cycles historiques de consommation et de durée de vie des produits à base de zinc, 80 % du zinc pourrait être recyclé.



