

Un partenaire d'acier



Universal Aciers

- **Le spécialiste** de la plaque en acier au carbone
Aciers de construction à usage général
Aciers spéciaux
- **50 ans** d'expérience en négoce
Distribution magasins
Vente directe usines
- **Des interlocuteurs** à votre écoute
- **Livraison sous 24/48h** à partir du stock français



universal
ACIERS

Catalogue des ventes

Sales program

Nuance Grade	Norme Norm	Certificat Certificate	Epaisseur Thickness (mm)	Largeur Width (mm)	Longueur Length (mm)
Aciers de construction suivant DIN EN 10025-2					
S235 JR+N	1.0038	3.1 suivant EN 10204, AD 2000 W1	3 - 150	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
S235 J2+N	1.0117	3.1 suivant EN 10204, AD 2000 W1	2 - 320	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
S355 J2+N	1.0577	3.1 suivant EN 10204, AD 2000 W1	2 - 320	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
S355 K2+N	1.0596	3.1 suivant EN 10204, AD 2000 W1	6 - 320	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
Aciers à grain fin suivant DIN EN 10025-3 / 10113-2					
S 275 NL	1.0491	3.1 suivant EN 10204	5 - 130	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
S 355 NL	1.0546	3.1 suivant EN 10204	3 - 120	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
S 460 NL	1.8903	3.1 suivant EN 10204	4 - 180	1.000 - 3.000	jusqu'à 16.000
<i>Aciers utilisés pour tous types d'assemblages soudés, rivetés ou boulonnés.</i>					
Aciers pour chaudières et appareils à pression suivant DIN EN 10028-2					
P 265 GH	1.0425	3.1 suivant EN 10204, AD 2000 W1	3 - 300	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
P 295 GH	1.0481	3.2 TÜV ou bien 3.1 suivant EN 10204, AD 2000 W1	5 - 120	1.000 - 3.500	jusqu'à 16.000
P 355 GH	1.0473	3.2 TÜV ou bien 3.1 suivant EN 10204	5 - 120	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
16 Mo 3	1.5415	3.2 TÜV EN 10204, AD 2000 W1	1 - 200	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
13 CrMo 4-5	1.7335	3.2 TÜV EN 10204, AD 2000 W1	3 - 150	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
10 CrMo 9-10	1.7380	3.2 TÜV EN 10204, AD 2000 W1	4 - 120	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
Aciers pour appareils à pression suivant DIN EN 10028-3					
P 275 NH	1.0487	3.1 suivant EN 10204	5 - 130	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
P 275 NL1	1.0488	3.1 suivant EN 10204	5 - 130	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
P 275 NL2	1.1104	3.1 suivant EN 10204	5 - 130	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
P 355 NH	1.0565	3.2 TÜV ou bien 3.1 svt. EN 10204, AD 2000 W1/W10	3 - 220	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
P 355 NL1	1.0566	3.2 TÜV ou bien 3.1 svt. EN 10204, AD 2000 W1/W10	3 - 220	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
P 355 NL2	1.1106	3.2 TÜV ou bien 3.1 svt. EN 10204, AD 2000 W1	3 - 220	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
P 460 NH	1.8935	3.2 TÜV ou bien 3.1 svt. EN 10204, AD 2000 W1	5 - 200	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
P 460 NL1	1.8915	3.2 TÜV ou bien 3.1 svt. EN 10204, AD 2000 W1	5 - 200	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
P 460 NL2	1.8918	3.2 TÜV ou bien 3.1 svt. EN 10204, AD 2000 W1	5 - 200	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
Aciers résistants à l'hydrogène sous pression					
12 CrMo 19 5	1.7362	3.2 suivant EN 10204, AD 2000 W1	6 - 60	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
Aciers à haute limite d'élasticité suivant DIN EN 10025-6 / 10137-2					
S 690 QL	1.8928	3.1 suivant EN 10204	4 - 220	1.000 - 3.000	jusqu'à 15.000
S 890 QL	1.8983	3.1 suivant EN 10204	4 - 120	1.000 - 3.000	jusqu'à 15.000
S 960 QL	1.8933	3.1 suivant EN 10204	4 - 100	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
S 690 QL1	1.8988	3.1 suivant EN 10204	4 - 220	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000

Résistance élevée, utilisation dans les constructions métalliques soudées comme les charpentes, les engins de levage et manutention, le transport.

Catalogue des ventes (suite)

Sales program (following)

Nuance Grade	Norme Norm	Certificat Certificate	Epaisseur Thickness (mm)	Largeur Width (mm)	Longueur Length (mm)
-----------------	---------------	---------------------------	--------------------------------	--------------------------	----------------------------

Aciers pour traitement thermique suivant DIN EN 10083 / 10084

C 45	1.0503	3.1 suivant EN 10204	2 - 200	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
C 45 E	1.1191	3.1 suivant EN 10204	2 - 200	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
C 60	1.0601	3.1 suivant EN 10204	2 - 120	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
C 60 E	1.1221	3.1 suivant EN 10204	2 - 120	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
42 CrMo 4	1.7225	3.1 suivant EN 10204	3 - 200	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
16 MnCr 5	1.7131	3.1 suivant EN 10204	3 - 200	1.000 - 2.500	jusqu'à 12.000
20 MnCr 5	1.7147	3.1 suivant EN 10204	3 - 200	1.000 - 2.500	jusqu'à 12.000

Aciers utilisés pour les engrenages, pistons, pignons de boîte de vitesse, vérins, crémaillères, empreintes de moules d'injection.

Aciers au manganèse

X 120 Mn 12	1.3401	3.1 suivant EN 10204	1,5 - 40	1.000 - 2.000	jusqu'à 6.000
-------------	--------	----------------------	----------	---------------	---------------

Aciers résistant à l'abrasion

trempe à l'eau 400 HB	1.8714	3.1 suivant EN 10204	3 - 120	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
trempe à l'eau 500 HB	1.8734	3.1 suivant EN 10204	3 - 80	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
PS 265 H	1.8704	3.1 suivant EN 10204	8 - 40	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000

Aciers utilisés dans les travaux publics pour la construction d'engins soumis à l'usure : broyeurs, machines de terrassement, de démolition.

Aciers suivant normes ASTM / ASME

A / SA 516 Gr. 60	3.1 suivant EN 10204	3 - 300	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
A / SA 516 Gr. 70	3.1 suivant EN 10204	3 - 220	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
A / SA 516 Gr. 60	résistant au HIC	6 - 60	1.000 - 3.050	jusqu'à 12.000
A / SA 516 Gr. 65	résistant au HIC	6 - 60	1.000 - 3.050	jusqu'à 12.000
A / SA 516 Gr. 70	résistant au HIC	6 - 60	1.000 - 3.050	jusqu'à 12.000
A / SA 387 Gr. 11 Cl. 2	3.1 suivant EN 10204	6 - 80	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
A / SA 387 Gr. 12 Cl. 2	3.1 suivant EN 10204	3 - 150	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
A / SA 387 Gr. 22 Cl. 2	3.1 suivant EN 10204	4 - 120	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000
A / SA 387 Gr. 5 Cl. 2	3.1 suivant EN 10204	6 - 60	1.000 - 3.000	jusqu'à 12.000

Catalogue des ventes (suite)

Sales program (following)

Nuance Grade	Norme Norm	Certificat Certificate	Epaisseur Thickness (mm)	Largeur Width (mm)	Longueur Length (mm)
-----------------	---------------	---------------------------	--------------------------------	--------------------------	----------------------------

Tôles navales suivant sociétés agréées

Tôle navale Grade A	3.2 suivant EN 10204, GL, LRS, DNV, ABS, BV	3 - 200	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
Tôle navale Grade B	3.1 suivant EN 10204, GL, LRS, DNV, ABS, BV	3 - 200	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
Tôle navale Grade D	3.1 suivant EN 10204, GL, LRS, DNV, ABS, BV	3 - 200	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
Tôle navale Grade E	3.1 suivant EN 10204, GL, LRS, DNV, ABS, BV	3 - 200	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
Tôle navale Grade A36	3.1 suivant EN 10204, GL, LRS, DNV, ABS, BV	3 - 200	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
Tôle navale Grade D36*	3.1 suivant EN 10204, GL, LRS, DNV, ABS, BV	3 - 200	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
Tôle navale Grade E36*	3.1 suivant EN 10204, GL, LRS, DNV, ABS, BV	3 - 200	1.000 - 4.000	jusqu'à 16.000
Tôle navale Grade E40	3.1 suivant EN 10204, GL, LRS, DNV, ABS, BV	10 - 60	2.000 - 3.500	jusqu'à 16.000

* Les nuances D36 et E36 sont aussi disponibles en aciers Thermomécaniques (TM)

Aciers nuances offshore suivant EN 10225

S 355 G3 + N	3.2 GL, LRS, DNV	10 - 40	2.000 - 3.500	jusqu'à 16.000
S 355 G7/8/9/10 + M	3.2 GL, LRS, DNV	10 - 100	2.000 - 3.500	jusqu'à 16.000
S 460 G2 + M	3.2 GL, LRS, DNV	10 - 60	2.000 - 3.500	jusqu'à 16.000

Prestations annexes :

- Traitement de surface type grenaillage, peinture et marquage suivant spécification client.
- Traitement thermique type recuit.
- Essais Z25 , Z35 , de traitement simulé et selon spécification client sur demande.
- Contrôles US avec rapports et contrôleurs certifiés.



universal

ACIERS

5 à 11, rue Gabriel Péri - 69270 Couzon-au-Mont-d'Or - France
Tél : + 33 4 78 01 44 73 - Fax : + 33 4 78 01 40 79

contact@universal-aciers.fr - www.universal-aciers.fr