

## Hardox 600

Sid. 1 (2)

### SLITPLÅT

Hardox 600 är en slitplåt med en hårdhet på 600 HBW, avsedd för applikationer där extremt höga krav ställs på plåtens slitstyrka.

Användningsområden	Bultade och svetsade slitskydd, slagor, hammare, knivar, stup, matare m fl.											
Kemisk sammansättning (chargeanalys)	Plåttjocklek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	CEV	CET
	mm	max	max	max	max	max	max	max	max	max	typv.	typv.
	%	%	%	%	%	%	%	%	%			
	8 – 30	0,45	0,70	1,00	0,015	0,010	1,20	2,50	0,80	0,004	0,73	0,55
	(30) – 50	0,47	0,70	1,00	0,015	0,010	1,20	2,50	0,80	0,004	0,84	0,59
	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$											
	$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$											
	Stålet är finkornbehandlat.											
Hårdhet	HBW 570 – 640											
Slagseghet Typvärden för 20 mm plåttjocklek	Provnings- temperatur °C – 40		Slagenergi, Charpy-V längsprov J 20									
Provning	Hårdhetsprovning Brinell, HBW enligt SS-EN ISO 6506-1, på nedfräst yta 0,5–3 mm under plåtytan per charge och 40 ton. Provning utförs inom en variation av 15 mm i tjocklek av plåtar från samma charge.											
Leveranstillstånd	Q.											
Dimensioner	Hardox 600 levereras i plåttjocklekar 8 – 50 mm. Utförligare uppgifter om dimensioner återfinns i vår broschyr 41-Allmän produktinformation Weldox, Hardox, Armax och Toolox-SE.											
Toleranser	Tjocklekstoleranser enligt SSAB Oxelösunds tjockleksprecisionsgaranti AccuRollTech™. – AccuRollTech uppfyller kraven enligt SS-EN 10 029 Klass A, men erbjuder snävare toleranser. Ytterligare information återfinns i vår broschyr 41-Allmän produktinformation Weldox, Hardox, Armax och Toolox-SE.  Enligt SS-EN 10 029 – Toleranser för form, längd och bredd. – Planhetstoleranser enligt Klass N. (Normal toleranser)											
Ytbeskaffenhet	Enligt SS-EN 10 163-2 – Ytfordringar enligt Klass A. – Reparationssvetsning är ej tillåten.											

## **Hardox 600**

Sid. 2 (2)

### **Allmänna tekniska leveransbestämmelser**

Enligt vår broschyr 41-Allmän produktinformation Weldox, Hardox, ArmoX och Toolox-SE.

### **Värmebehandling och övrig bearbetning**

Hardox 600 har erhållit sina egenskaper genom härdning. Vid behov anpassas hårdheten till rätt nivå genom en efterföljande värmebehandling. Leveranstillståndets egenskaper kan inte återfås efter uppvärmning över 250°C. Hardox 600 är ej avsedd för vidare värmebehandling.

För information gällande skärning, svetsning och bearbetning, se våra broschyrer på [www.hardox.com](http://www.hardox.com) eller kontakta vår tekniska kundservice.

Vid svetsning, skärning, slipning eller annan bearbetning av produkten skall nödvändiga skyddsåtgärder vidtagas för förebyggande av ohälsa och personskada. Höga dammhalter kan uppnås vid intensiv slipning, särskilt av rost-skyddsmålad plåt. För närmare upplysningar kontakta vår tekniska kundservice.