

Weldox 威达 960

页数 1 (2)

超高强度钢

Weldox 威达 960 是最小屈服强度为 960 MPa 的高强度钢。Weldox 威达 960 符合 EN 10025 标准相应等级钢材的质量要求。

应用	对降低自重要求较高的承载结构。														
规定	在 -20°C (-4°F) 条件下, Weldox 威达 960D 可以保证冲击韧性; 符合 S960Q 在 -40°C (-40°F) 条件下, Weldox 威达 960E 可以保证冲击韧性; 符合 S960QL														
化学成分 (钢包取样分析)	C*	Si*	Mn*	P	S	B*	Nb*	Cr*	V*	Cu	Ti*	Al* 总量	Mo*	Ni	N
	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最小 %	最大 %	最大 %	最大 %
	0,20	0,50	1,60	0,020	0,010	0,005	0,04	0,70	0,06	0,15	0,04	0,018	0,70	1,5	0,015
	* 钢板经过合金元素配比。是细晶粒化钢。														
	钢板厚度			CEV		CET									
				典型值											
				%		%									
	8 mm			0,55		0,37									
	20 mm			0,55		0,37									
								$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$ $CET = C + \frac{Mn+Mo}{10} + \frac{Cr+Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$							
机械性能	钢板厚度 mm			屈服强度 <sup>1)</sup> R <sub>p0,2</sub> min MPa <sup>3)</sup>			抗拉强度 <sup>1)</sup> R <sub>m</sub> MPa <sup>3)</sup>			延伸率 <sup>1)</sup> A <sub>5</sub> min    A <sub>50</sub> min <sup>2)</sup> %        %					
	4,0 - 50,0			960			980-1150			12    16					
	<sup>1)</sup> 横向测试样品			<sup>2)</sup> 1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>											
冲击韧性	钢材等级				冲击功 (J) 纵向 <sup>1)</sup>										
	质量				Charpy V 10 x 10 测试样品 <sup>2)</sup>										
					测试温度单位 °C										
					0		-20		-40						
	Weldox 960 D				30		27		—						
	Weldox 960 E				35		30		27						
	<sup>1)</sup> 除非另经协定, 按照 EN 10025 选件 30进行横向冲击韧性测试。														
	<sup>2)</sup> 对于厚度小于 12 mm的钢板, 使用小尺寸的Charpy V 样品。规定的最小值 将与样品的横截面成比例。														

# Weldox 威达 960

页数 2 (2)

检验	根据EN 10025标准进行检验。
交货状态	淬火   按照EN 10025-6进行淬火和回火。
尺寸	Weldox 威达 960 可供货的厚度范围 4-50 mm。  关于规格尺寸更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。
公差	- 厚度公差参照SSAB的厚度精度保证体系AccRollTech™  AccRollTech™满足欧盟标准EN 10 029级标准并提供更为“狭窄”的公差带  - 平整度公差遵循N级(常规公差)  更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。
表面性能	根据EN 10163-2标准, A类, 子类1(可采用焊接修复)。
通用技术条件 交货要求	请参考我们的综合产品说明书。
热处理和加工	Weldox 威达960通过淬火和回火工艺获得其机械性能。  Weldox 威达960不适用于应用在 550°C以上的环境中进行高温作业的设备。 否则材料将无法保证与交货条件所规定的性能一致。  有关焊接和加工的信息, 请登录我们的网页www.weldox.com.cn下载相关的技术样本或者 咨询我们的技术服务工程师。  在焊接、切割、打磨等加工钢板的过程中, 需要采取适当的保障健康和安全的预防措施。 尤其是打磨时, 由于钢板表面有防锈漆, 可能会产生含有高浓度细颗粒的粉尘。