

Ficha Técnica: Versión 2010-02-01

## Hardox 400

Página. 1(2)

## ACERO ANTIDESGASTE

Hardox 400 es un acero antidesgaste con una dureza aproximada de 400 HBW, concebida para aplicaciones que exigen resistencia al desgaste junto a buenas propiedades para el conformado en frio. Hardox 400 presenta muy buena soldabilidad .

Aplicaciones	Trituradoras, cuchillas paro maquinas cai desgaste, tra	a cargac rgadora:	lores, tra s, camior	nsporta nes, maq	dores, cua uinas de l	chillas de movimie	corte, p	oiñones y	, poleas i	para cad	enas, vo	lteos,
Composición química	Espesor	С	Si	Mn	Р	S	Cr	Ni	Мо	В	CEV	CET
(análisis de colada)	de acero	máx	máx	máx	máx	máx	máx	máx	máx	máx	valores	típicos
	pulg	%	%	%	%	%	%	%	%	%		
	1/ <sub>8</sub> *) - (5/ <sub>16</sub> )	0.15	0.70	1.60	0.025	0.010	0.30	0.25	0.25	0.004	0.33	0.23
	5/ <sub>16</sub> - 3/ <sub>4</sub>	0.15	0.70	1.60	0.025	0.010	0.50	0.25	0.25	0.004	0.43	0.29
	$(^{3}/_{_{4}}) - 1^{1}/_{_{4}}$	0.18	0.70	1.60	0.025	0.010	1.00	0.25	0.25	0.004	0.48	0.29
	$(1^{1}/_{4}) - 1^{3}/_{4}$	0.22	0.70	1.60	0.025	0.010	1.40	0.50	0.60	0.004	0.57	0.31
	(1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> ) - 2	0.22	0.70	1.60	0.025	0.010	1.40	0.50	0.60	0.004	0.57	0.38
	(2) - 31/8	0.27	0.70	1.60	0.025	0.010	1.40	1.00	0.60	0.004	0.65	0.41
	(3 1/8) - 5 1/8	0.32	0.70	1.60	0.025	0.010	1.40	1.50	0.60	0.004	0.73	0.48

<sup>\*</sup>Acero de espesor inferior a 4 mm solo tras acuerdo especial.

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

El acero es de grado fino.

Dureza	HBW 370-430				
<b>Propiedades mecanicas</b> Valor típico de acero de <sup>3</sup> / <sub>4</sub> pulg. espesor.	Límite elástico Carç R <sub>e</sub> KSI 145	ga de rotura R <sub>m</sub> KSI 180	Alargamiento A <sub>5</sub> % 16		
<b>Resiliencia</b> Valor típico para chapa de <sup>3</sup> / <sub>4</sub> pulg espesor	Ensayo de temperatura °F —40 (- 40 °C)	Energía de impacto Charpy-V, probeta longitudinal Ft-lbs (J) 33 (45)			
Ensayos	Ensayo de dureza Brinell, según EN ISO 6506-1, en superficie maquinada $0.02-0.12$ pulgs. bajo la superficie de acero por colada y 40 Tn. Los ensayos se realizan para cada variación de $^{5}/_{8}$ pulg en el espesor de aceros de la misma colada.				
Condiciones de suministro	Q.				





Ficha Técnica: Versión 2008-05-10

## Hardox 400

Página. 2 (2)

## **CHAPA ANTIDESGASTE**

Dimensiones	Hardox 400 se suministra en espesores desde ${}^{1}/{}_{8}$ , ${}^{3}$ -5 ${}^{1}/{}_{8}$ pulgs. Para mas detalles sobre dimensiones con sultar nuestro catálogo 41- Información general de productos Weldox, Hardox, Armox y Toolox - ES.			
	*)Acero de espesor inferior a $^{5}/_{32}$ inch solo tras acuerdo especial			
Tolerancias	Tolerancias de espesor de acuerdo con la garantía de precisión de espesor AccuRollTechTM de SSAB Oxelösund.			
	- AccuRollTechTM cumple los requerimientos de EN 10 029 Clase A, pero ofrece tolerancias mas			
	reducidas. Información mas detallada puede obtenerse en nuestro catálogo 41 - Información general de productos Weldox, Hardox, Armox y Toolox - ES.			
	Según EN 10 029.			
	<ul><li>- Tolerancias de forma, largo y ancho.</li><li>- Tolerancias de planicidad según Clase N (Tolerancias normales).</li></ul>			
Propiedades de superficie	Según EN 10 163-2			
	- Requerimientos según Clase A.			
	- Condiciones de reparación según Subclase 1. (Permite reparación por soldadura)			
Requerimiento general técnico de suministro	Según 41- Información general de productos Weldox, Hardox, Armox y Toolox - ES.			
Tratamiento térmico y fabricación	Hardox 400 ha obtenido sus propiedades mecánicas gracias al templado y si fuese necesario por revenido. Hardox 400 no debe ser calentado a mas de 480°F (250°C) si se quiere mantener las propiedades de acero .			
	Hardox 400 no admite tratamientos térmicos posteriores. Para mas información sobre soldadura y fabricación, vea nuestros catálogos en www.hardox.com O consulte nuestro departamento técnico.			
	Se tomaran las debidas precauciones a la hora de soldar,cortar, granallar o otros trabajos sobre el producto. El granallado, especialmente en aceros pintados, puede producir polvo con gran con centración de particulas. Nuestro departamento de servicio técnico al cliente proveerá de mas información a petición.			

151-MX, Hardox es marca registrada propiedad de SSAB Oxelösund AB. La version UK Inglés de este documento prevalecerá en caso de discrepancia. Descarga la última version de este documento en internet:: www.ssab.com

SSAB Oxelösund AB, 613 80 Oxelösund, Sweden, +46 155 25 40 00, www.ssab.com

