

Dogal 1000 DPX

Stal o ultra wysokiej wytrzymałości

Produkt

Dogal 1000 DPX jest ultra wysokowytrzymałą stalą, cynkowaną ogniowo dla zabezpieczenia przed korozją.

Gatunki stali Dogal DPX są stalami dwufazowymi, zawierającymi ferryt, który jest miękki i zapewnia dobrą formowalność, oraz mar-tenzyt, który jest twardy i zapewnia wysoką wytrzymałość materiału.

Generalnie stale DPX są łatwe do formowania na zimno i idealne do formowania przez rozciąganie i formowania rolkowego.

W porównaniu z normalnymi stalami dwufazowymi stal DPX posiada zwiększoną podatność na kształtowanie szczególnie jeśli chodzi o gięcie i jest znakomita przy operacjach gięcia wstecznego.

Zakresy wymiarów

Stale Dogal DPX są dostępne w zakresie grubości pomiędzy 0.6 a 2.0 mm i szerokości do 1500 mm. Możliwe są ograniczenia w zależności od kombinacji grubości i szerokości.

Zastosowania

Ultra wysokowytrzymałe stale mogą być stosowane na przykład w przemyśle motoryzacyjnym i transportowym. Dogal 1000 DPX jest wyjątkowo odpowiedni do zastosowania w elementach zapewniających bezpieczeństwo, gdzie wymagana jest duża absorpcja energii. Podwyższona podatność na zginanie sprawia, że możliwe jest uzyskanie wyjątkowo skomplikowanych konstrukcji. Zastępując stale miękkie stalami ultra wysokowytrzymałymi zyskujemy na podwyższeniu wytrzymałości konstrukcji przy jednoczesnym obniżeniu jej wagi.

Tolerancje

Dogal DPX jest dostarczana w tolerancjach zgodnych z normą EN 10143.

Cynkowanie

Grubość warstwy cynku jest określana klasą wagową i odpowiada minimalnej masie cynku w g/m² dla obu stron, określonej na drodze testu trzypunktowego, zgodnie z normą EN 10327.

Klasa powłoki	Grubość powłoki na stronę* μm	Określenie masy g/m ² dla dwóch stron	
		Test trzypunktowy min	Test jednopunktowy min
Z100	7	100	85
Z120	8	120	100
Z140	10	140	120
Z200	14	200	170
Z275	20	275	235

* Wartości są wyliczone na podstawie bazowej wartości dla testu trzypunktowego (1 μm=7.14 g/m²).

Wygląd powierzchni

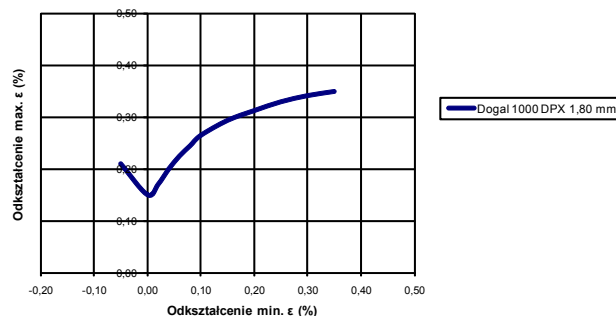
Powierzchnia jest walcowana wykańczająco.

Obróbka powierzchni

Stale DPX dostarczane są w stanie suchym lub z powłoką olejową jako zabezpieczenie przed korozją.

Krzywa granicy tłoczenia

(wartości typowe)



Własności mechaniczne

(poprzecznie do kierunku walcowania)

Gatunek stali	Granica plastyczności $R_{p0,2}$ MPa min - max	Wytrzymałość na rozciąganie R_m MPa min - max	Wydłużenie A_{80} % min
Dogal 1000 DPX	800 - 1000	1000 - 1200	6

Skład chemiczny

Gatunek stali	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Al _{tot} min	Cr - Mo max	Nb - Ti max	V max	B max
Dogal 1000 DPX	0,195	0,25	1,90	0,020	0,0040	0,020	0,80	0,030	0,020	0,001

Własności formowania

Gatunek stali	Formowanie przez rozciąganie H/d	Tłoczenie LDR - limit drawing ratio	Wewnętrzny promień gięcia dla kąta gięcia 90°	Wywijanie	
				Grad do wewnątrz	Grad na zewnątrz
Dogal 1000 DPX	0,25	1,9	2,5 x t	1,25	1,20

Spawanie

Dogal 1000 DPX może być spawana wszelkimi konwencjonalnymi metodami. Przy zgrzewaniu punktowym, dla zoptymalizowania jakości zgrzeiny, należy zwiększyć siłę nacisku elektrody i wydłużyć czas zgrzewania.

Informacje i obsługa techniczna

Knowledge Service Center (Ośrodek Doradztwa) z przyjemnością służy uzupełniającą informacją na temat tego i innych wyrobów firmy SSAB Tunnpłåt.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu s aktualne na dzie oddania go do druku a tak e przeznaczone s dla podania ogólnych wytycznych stosowania wyrobu. S one przedmiotem zmian wynikaj cych ze stałego doskonalenia wyrobu. Zawarte w nim dane i informacje nie mog by uwa ane za warto ci gwarantowane, o ile nie zostały potwierdzone na drodze pisemnej.

Polska
SSAB Swedish Steel Sp. z o.o.
Opacz, ul. Centralna 24
05-816 Michałowice
Tel +48 22 723 00 43
Fax +48 22 723 02 90
info.pl@ssab.com
ssab.pl

SSAB Tunnpłåt AB
SE-781 84 Borlänge
Szwecja
Tel +46 243 700 00
Fax +46 243 720 00
office@ssabtunnplat.com
ssabdirect.com

Australia
SSAB Swedish Steel Pty. Ltd.
Mount Waverley VIC 3149
Tel + 61 3 9548 8455
Fax + 61 3 9543 7055

Afryka Południowa
SSAB Swedish Steel (Pty) Ltd
Elandsfontein, Germiston
Tel +27 11 822 2580
Fax +27 11 822 2584

Brazylia
SSAB Swedish Steel Ltda.
Curitiba - Paraná - Brazil
Tel +55 41 3014 9070
Fax +55 41 3014 7733

Chiny
SSAB Swedish Steel
100028 Beijing
Tel +86 10 6440 3550
Fax +86 10 6440 3560

Dania
SSAB Svensk Stål A/S
DK-2605 Brøndby
Tel +45-4320 5000
Fax +45-4320 5018, -5019

Finlandia
Oy SSAB Svenskt Stål Ab
FI-00100 Helsingfors 10
Tel +358-9-686 6030
Fax +358-9-693 2120

Francja
SSAB Swedish Steel SA
FR-92522 Neuilly sur Seine
Tel +33-1-55 61 91 00
Fax +33-1-55 61 91 09

Hiszpania
SSAB Swedish Steel S.L.
ES-28033 Madrid
Tel +34 91 3005422
Fax +34 91 3889697

Holandia
SSAB Swedish Steel BV
6640 AC Beuningen
Tel +31 24 679 05 50
Fax +31 24 679 05 55

Japonia
SSAB Swedish Steel Ltd.
Tokyo 108-0014
Tel +81 3 3456 3447

Korea
SSAB Tunnpłåt Korea Branch
Seoul, 150-729, Korea
Tel +82 2 369 7272
Fax +82 2 369 7279

Niemcy
SSAB Swedish Steel GmbH
DE-40237 Düsseldorf
Tel +49 211 9125 0
Fax +49 211 9125 129

SSAB Swedish Steel GmbH
DE-701 80 Stuttgart
Tel +49 711 68784 0
Fax +49 711 68784 13

Norwegia
SSAB Svenskt Stål AS
NO-1313 Vøyenenga
Tel +47 23 11 85 80
Fax +47 67 15 35 90

Portugalia
SSAB Swedish Steel Portugal
PT-4520-248 Santa Maria da Feira

Republika Czeska
SSAB Swedish Steel s.r.o.
CZ-60200 Brno
Tel 00420/545 422 550
Fax 00420/545 210 550

Turcja
SSAB Swedish Steel Celik Dis
Tic. Ltd. Sti.
Kozyatagi - Istanbul
Tel +90 216 372 63 70
Fax +90 216 372 63 71

USA
SSAB Swedish Steel Inc.
Pittsburgh, PA 15225
Tel +1 412 269 21 20
Fax +1 412 269 21 24

Wielka Brytania
SSAB Swedish Steel Ltd.
Droitwich, Worcestershire WR9
Tel +44 1905 795794
Fax +44 1905 794736

Włochy
SSAB Swedish Steel S.p.A
IT-25016 Ghedi
Tel +39 030 905 881 1
Fax +39 030 905 893 0