

Weldox 900

Sid. 1 (2)

HÖGHÅLLFAST KONSTRUKTIONSSTÅL

Weldox 900 är ett allmänt konstruktionsstål med en minsta sträckgräns på 900 MPa. Weldox 900 uppfyller kraven i EN 10025 på denna typ av stål.

Användningsområde	Lastbärande konstruktioner med krav på låg egenvikt.														
Beteckning	Weldox 900D med garanterad slagseghet ned till -20°C. Motsvarar S890Q Weldox 900E med garanterad slagseghet ned till -40°C. Motsvarar S890QL Weldox 900F med garanterad slagseghet ned till -60°C. Motsvarar S890QLI														
Kemisk sammansättning (chargeanalys)	C*	Si*	Mn*	P	S	B*	Nb*	Cr*	V*	Cu	Ti*	Al* totalt	Mo*	Ni	N
	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	min %	max %	max %	max %
	0,20	0,50	1,60	0,020	0,010	0,005	0,04	0,70	0,06	0,10	0,04	0,018	0,70	0,10	0,010
* Tillsatta legeringsämnen. Stålet är finkornbehandlat.															
	Plåttjocklek			CEV		CET									
				Typiska värden											
				%											
	8 mm			0,55		0,36									
	20 mm			0,55		0,36									
	60 mm			0,55		0,36									
	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$ $CET = C + \frac{Mn+Mo}{10} + \frac{Cr+Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$														
Mekaniska egenskaper	Plåttjocklek mm			Sträckgräns ¹⁾ R _{p0,2} min MPa ²⁾			Brottgräns ¹⁾ R _m MPa ²⁾			Förlängning ¹⁾ A ₅ min %					
	4,0 - 53,0			900			940-1100			12					
	53,1- 80,0			830			880-1100			12					
	¹⁾ För provstavar uttagna i tvärsiktningen														
	²⁾ 1 MPa = 1 N/mm ²														
Slagseghet	Stålsort och kvalitet				Provnings- temperatur °C				Slagenergi ¹⁾ vid Charpy-V-provning av provstavar 10 x 10 mm ²⁾ , min J						
	Weldox 900 D				-20				27						
	Weldox 900 E				-40				27						
	Weldox 900 F				-60				27						

¹⁾ Om inte annat avtalats gäller slagprovningen provstavar uttagna i tvärsikten, enligt EN 10025-6, option 30.

²⁾ För plåttjocklekar under 12 mm används smalare Charpy-V-provstavar. Minimikravet är proportionellt mot provstavens tvärsnitt.

Weldox 900

Sid. 2 (2)

Provning	Provning enligt EN 10025.
Leveranstillstånd	Q Härdat och anlöpt enligt EN 10025-6.
Dimensioner	<p>Weldox 900 levereras i plåttjocklekar från 4 till 80 mm¹⁾.</p> <p>Närmare upplysningar om dimensioner återfinns i vår broschyr 041-Allmän produktinformation Weldox, Hardox, Armox och Toolox -SE.</p> <p>¹⁾ Andra tjocklekar efter särskild överenskommelse.</p>
Toleranser	<p>- Alla plåtar tillverkas med garanterade tjocklekstoleranser enligt AccuRollTech™.</p> <p>AccuRollTech™ uppfyller kraven i EN 10 029, men medger snävare toleranser.</p> <p>- Toleranser i fråga om planhet enligt Klass N (normala toleranser).</p> <p>Närmare uppgifter återfinns i vår broschyr 041-Allmän produktinformation Weldox, Hardox, Armox och Toolox -SE samt på vår hemsida www.weldox.com</p>
Ytbeskaffenhet	Enligt EN 10163-2, Klass A, Subklass 1 (reparationssvetsning tillåten).
Allmänna tekniska leveransbestämmelser	Enligt vår broschyr 041-Allmän produktinformation Weldox, Hardox, Armox och Toolox -SE.
Värmebehandling och bearbetning	<p>Weldox 900 har fått sina mekaniska egenskaper genom härdning och anlöpning.</p> <p>Weldox 900 är inte lämpligt för konstruktionsdetaljer som kräver varmbearbetning vid en temperatur över 550°C eftersom materialet då kan förlora sina garanterade egenskaper.</p> <p>För information om svetsning och tillverkning hänvisar vi till www.weldox.com eller till vår tekniska kundtjänst.</p> <p>Vid svetsning, skärning, slipning eller annan bearbetning av produkten skall skyddsåtgärder vidtagas till föbyggande av ohälsa och personskada. Höga dammhalter kan uppstå vid intensiv slipning, särskilt av primermålad plåt.</p>