

Hardox 悍达500
页数 1 (2)

耐磨钢板

Hardox 悍达500是布氏硬度500HB的耐磨钢板, 主要应用于抗磨损工况。

应用	破碎机, 筛板, 入料器, 给料漏斗, 提升机, 刀板, 输送机, 挖斗, 刀板, 齿轮, 链轮等											
化学成分 (钢包取样分析)	钢板	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	碳当量CEV	碳当量CET
	厚度	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	典型值	典型值
	毫米	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
	4-13	0,27	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,25	0,25	0,004	0,49	0,34
	(13)-32	0,29	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,50	0,30	0,004	0,62	0,41
	(32)-40	0,29	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	1,00	0,60	0,004	0,64	0,43
	(40)-80	0,30	0,70	1,60	0,025	0,010	1,50	1,50	0,60	0,004	0,74	0,46
	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$											
	$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$											
	钢板是细晶粒化钢											
硬度	HBW											
	4-32 mm		470-530									
	(32)-80 mm		450-540									
冲击韧性 20毫米厚度钢板典型值	试验		冲击功									
	温度		Charpy-V纵向									
	°C		J									
	-40 (-40 F)		30									
检验	布氏硬度, HBW, 依据欧盟标准 EN ISO 6506-1, 每一炉取样40吨钢板, 钢板表面铣掉3毫米, 然后在此表面检测。相同批 (炉) 号的钢板厚度每变化15毫米都要做硬度检验。											
交货状态	淬火											
尺寸规格	Hardox 悍达500的可供货厚度范围4-80毫米。关于规格尺寸更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。											

Hardox 悍达500

页数 2 (2)

公差

厚度公差参照SSAB的厚度精度保证体系AccRollTech™
- AccRollTech™满足欧盟标准EN 10 029 A级标准并提供更为“狭窄”的公差带
更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书

根据欧盟标准EN 10 029
- 形状, 长度, 和宽度公差
- 平面度公差遵循N级 (常规公差)

表面性能

根据欧盟标准EN 10 163-2
- 需要遵循A级标准
- 维修条件遵循子标准1
(可采用焊接修复)

通用技术条件

交货要求

请参考我们的综合产品说明书

热处理和加工

Hardox悍达500借助淬火 (必要时, 淬火后继续回火) 获取它的机械性能。但如钢板使用后或者预热温度超过250°C 则其性能将无法保证与交货条件所规定的性能一致。Hardox悍达500无需再作任何进一步热处理。

有关焊接和加工的信息, 请登录我们的网页www.hardox.com.cn 下载相关的技术样本或者咨询我们的技术服务工程师。

在焊接、切割、打磨等加工钢板的过程中, 需要采取适当的保障健康和安全的预防措施。尤其是打磨时, 由于钢板表面有防锈漆, 可能会产生含有高浓度细颗粒的粉尘。如果需要, 我们的技术服务部门将会提供更为详尽的相关信息。