

HARDOX 600

Ficha técnica

CHAPA RESISTENTE A ABRASÃO.

O HARDOX 600 é uma chapa resistente a abrasão com dureza de cerca de 600 HBW, destinada à aplicações que exigem resistência a abrasão extremamente alta.

Aplicações Calços de chapa, cortadeiras, britadores, alimentadores, calhas de transporte, retalhadoras, chapas de tela, etc.

Composição química (análise de corrida)

Espresso da chapa mm	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	CEV valor típico	CET valor típico
8 – 30	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %	max %
8 – 30	0,45	0,7	1,00	0,015	0,010	1,2	2,5	0,8	0,004	0,73	0,55
(30) – 50	0,47	0,7	1,00	0,015	0,010	1,2	2,5	0,8	0,004	0,84	0,59

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

O aço apresenta microestrutura com grão refinado.

Dureza

HBW
570 – 640 HBW

Propriedades de impacto Valores típicos para uma espessura de chapa de 20 mm

Temperatura de
ensaio
°C
-40 (-40 F)

Energia de impacto
Charpy-V, longitudinal
J
20

Ensaio

Dureza Brinell HBW de acordo com a norma EN ISO 6506-1, em uma área fresada, 0,5 - 2 mm abaixo da superfície da chapa por corrida de 40 t. Os testes são feitos a cada variação de 15 mm na espessura das placas na mesma corrida.

Forma de entrega

Temperado.

Dimensões

O HARDOX 600 é fornecido em chapa com espessuras de 8-50 mm. Informações mais detalhadas sobre as dimensões constam de nosso folheto BR-41 Informações Gerais sobre os Produtos WELDOX, HARDOX e ARMOX.

Tolerâncias

As tolerâncias de espessura são garantidas pelo sistema de precisão SSAB Oxelösund AccuRollTech™. O sistema AccuRollTech™ está de acordo com a norma EN 10 029, mas oferece precisões mais estreitas. Para informações mais detalhadas sobre o AccuRollTech™ consulte nosso folheto BR-41 "Informações Gerais sobre os Produtos WELDOX, HARDOX e ARMOX.

De acordo com a norma EN 10 029
- Tolerâncias na espessura conforme a Classe A.
- Tolerâncias na planicidade conforme a Classe N.
(Tolerâncias normais).

HARDOX 600

Ficha técnica

Acabamento superficial

De acordo com a norma EN 10 163-2.
- Requisitos conforme a Classe A.
- O reparo com solda não é permitido.

Requisitos técnicos gerais de entrega

De acordo com nosso folheto BR-41 Informações Gerais sobre os Produtos WELDOX, HARDOX e ARMOX.

Tratamento térmico e Fabricação

O HARDOX 600 não é destinado a tratamento térmico adicional.

As propriedades mecânicas do HARDOX 600 são obtidas a partir do processo de têmpera e quando necessário através de um processo de revenimento subsequente.

As propriedades da condição de entrega não podem ser mantidas após uma temperatura de preaquecimento acima de 250°C (480°F).

O HARDOX 600 não é destinado a tratamento térmico adicional.

Para informações relativas à soldagem e processos de fabricação, veja os catálogos em nosso site www.hardox.com ou consulte nosso 'Serviço Técnico ao Cliente'.

Devem ser tomadas precauções com relação à segurança e à saúde durante a soldagem, corte, esmerilhamento ou qualquer outro modo de trabalhar o produto. O esmerilhamento, sobretudo de chapas recobertas com tinta de fundo, pode produzir pó com alta concentração de partículas. Nosso Departamento de 'Serviço Técnico ao Cliente' poderá fornecer outras informações mediante solicitação.