

# Weldox 威达 900

页数 1 (2)

## 超高强度钢

Weldox 威达 900 是最小屈服强度为 900 MPa的高强度钢。Weldox 威达 900 符合EN 10025标准相应等级钢材的质量要求。

应用	对降低自重要求较高的承载结构。														
规定	在 -20°C (-4°F) 条件下, Weldox 威达 900D 可以保证冲击韧性; 符合 S890Q 在 -40°C (-40°F) 条件下, Weldox 威达 900E 可以保证冲击韧性; 符合 S890QL 在 -60°C (-76°F) 条件下, Weldox 威达 900F 可以保证冲击韧性; 符合 S890QL1														
化学成分 (钢包取样分析)	C*	Si*	Mn*	P	S	B*	Nb*	Cr*	V*	Cu	Ti*	Al* 总量 最小	Mo*	Ni	N
	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %		最大 %	最大 %	最大 %
	0,20	0,50	1,60	0,020	0,010	0,005	0,04	0,70	0,06	0,10	0,04	0,018	0,70	0,10	0,015
	* 钢板经过合金元素配比。是细晶粒化钢。														
	钢板厚度			CEV	CET										
				典型值											
				%	%										
	8 mm			0,55	0,36										
	20 mm			0,55	0,36										
	60 mm			0,55	0,36										
	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$ $CET = C + \frac{Mn+Mo}{10} + \frac{Cr+Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$														
机械性能	钢板厚度 mm			屈服强度 <sup>1)</sup> R <sub>0,2</sub> min MPa <sup>2)</sup>		抗拉强度 <sup>1)</sup> R <sub>m</sub> MPa <sup>2)</sup>		延伸率 <sup>1)</sup> A <sub>5</sub> min %							
	4,0 - 53,0 53,1- 80,0			900 830		940-1100 880-1100		12 12							
	<sup>1)</sup> 横向测试样品 <sup>2)</sup> 1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>														

Weldox 威达 900

页数 2 (2)

冲击韧性	钢材等级 质量	冲击功 (J) 纵向 <sup>1)</sup> Charpy V 10 x 10 测试样品 <sup>2)</sup> 测试温度单位 °C			
		0	-20	-40	-60
	Weldox 900 D	30	27	—	—
	Weldox 900 E	35	30	27	—
	Weldox 900 F	40	35	30	27
<sup>1)</sup> 除非另经协定，按照 EN 10025 选件 30 进行横向冲击韧性测试。 <sup>2)</sup> 对于厚度小于 12 mm 的钢板，使用小尺寸的 Charpy V 样品。规定的最小值 将与样品的横截面成比例。					
检验	根据EN 10025标准进行检验。				
交货状态	淬火	按照EN 10025-6进行淬火和回火。			
尺寸	Weldox 威达 900 可供货的厚度范围 4-80 mm。  关于规格尺寸更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。				
公差	- 厚度公差参照SSAB的厚度精度保证体系AccRollTech™  AccRollTech™满足欧盟标准EN 10 029级标准并提供更为“狭窄”的公差带  - 平整度公差遵循N级 (常规公差)  更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。				
表面性能	根据EN 10163-2标准, A类, 子类I (可采用焊接修复)。				
通用技术条件 交货要求	请参考我们的综合产品说明书。				
热处理和加工	Weldox 威达900通过淬火和回火工艺获得其机械性能。  Weldox 威达900不适用于应用在 550°C 以上的环境中进行高温作业的设备。 否则材料将无法保证与交货条件所规定的性能一致。  有关焊接和加工的信息，请登录我们的网页www.weldox.com.cn下载相关的技术样本或者 咨询我们的技术服务工程师。  在焊接、切割、打磨等加工钢板的过程中，需要采取适当的保障健康和安全的预防措施。 尤其是打磨时，由于钢板表面有防锈漆，可能会产生含有高浓度细颗粒的粉尘。				