

# Hardox 500

Página 1 (2)

## Chapa Resistente a Abrasão

O Hardox 500 é uma chapa resistente a abrasão com dureza de cerca de 500 HBW, destinada à aplicações onde são impostos requisitos de resistência a abrasão.

### Aplicações

Britadores, peneiras, alimentadores, moegas de medição, cubas, assentos de mancal em eixos, bordas cortantes, transportadores, caçambas, facas, engrenagens, rodas dentadas, etc.

### Composição química

Espessura da chapa mm	C max %	Si max %	Mn max %	P max %	S max %	Cr max %	Ni max %	Mo max %	B max %	CEV valor típico	CET valor típico
4 – 13	0,27	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,25	0,25	0,004	0,49	0,34
(13) – 32	0,29	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,50	0,30	0,004	0,62	0,41
(32) – 40	0,29	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	1,00	0,60	0,004	0,64	0,43
(40) – 80	0,30	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	1,50	0,60	0,004	0,74	0,46

\*) Chapa com espessura inferior a 4 mm somente após acordo especial.

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn+Mo}{10} + \frac{Cr+Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

O aço apresenta microestrutura com grão refinado.

### Dureza

	HBW
4 - 32 mm	470-530
(32) - 80 mm	450-540

### Propriedades de impacto

Valores típicos para uma espessura de chapa de 20 mm

Temperatura de ensaio °C	Energia de impacto Charpy-V, longitudinal J
-40 (-40 F)	30

### Ensaaios

Dureza Brinell HBW de acordo com a norma EN ISO 6506-1, em uma superfície fresada, 0,5 - 3 mm abaixo da superfície da chapa por corrida de 40 t. Os testes são feitos a cada variação de 15 mm na espessura das placas na mesma corrida.

### Forma de entrega

Q.

# Hardox 500

Página 2 (2)

## Dimensões

O Hardox 500 é fornecido em chapa com espessuras de 4 a 80 mm. Informações mais detalhadas sobre as dimensões constam de nosso folheto BR-Informações Gerais sobre os Produtos Weldox, Hardox, ArmoX e Toolox-41.

## Tolerâncias

As tolerâncias de espessura são garantidas pelo sistema de precisão SSAB Oxelösund AccuRollTech™. O sistema AccuRollTech™ está de acordo com a norma EN 10 029, mas oferece precisões mais estreitas. Para informações mais detalhadas sobre o AccuRollTech™ consulte nosso folheto BR-Informações Gerais sobre os Produtos Weldox, Hardox, ArmoX e Toolox-41.

De acordo com a norma EN 10 029  
- Tolerâncias na espessura conforme a Classe A.  
- Tolerâncias na planicidade conforme a Classe N.  
(Tolerâncias normais)

## Acabamento superficial

De acordo com a norma EN 10 163-2.  
- Requisitos conforme a Classe A.  
- Condições de reparo conforme a Subclasse 1.  
(É permitido o reparo por soldagem)

## Requisitos técnicos gerais de entrega

De acordo com nosso folheto BR-Informações Gerais sobre os Produtos Weldox, Hardox, ArmoX e Toolox-41

## Tratamento térmico Fabricação

As propriedades mecânicas do Hardox 500 são obtidas a partir do processo de têmpera e quando necessário através de um processo de revenimento subsequente. As propriedades da condição de entrega não podem ser mantidas após uma temperatura de preaquecimento acima de 250°C (480°F). O Hardox 500 não é destinado a tratamento térmico adicional.

Para informações relativas à soldagem e processos de fabricação, veja os catálogos em nosso site [www.hardox.com](http://www.hardox.com) ou consulte nosso 'Serviço Técnico ao Cliente'.

Devem ser tomadas precauções com relação à segurança e à saúde durante a soldagem, corte, esmerilhamento ou qualquer outro modo de trabalhar o produto. O esmerilhamento, sobretudo de chapas recobertas com tinta de fundo, pode produzir pó com alta concentração de partículas. Nosso Departamento de 'Serviço Técnico ao Cliente' poderá fornecer outras informações mediante solicitação.