

# Technische Spezifikation

## Farbbeschichtetes feinblech Prelaq

Tabelle 1

Farbbeschichtungen und Eigenschaften								
	In Gebäuden/ im Freien I/O	Nennstärke µm	Glanz Einheiten	Kleinster innerer Biegeradius <sup>1</sup> mm	Niedrigste Temp. beim Forming ° C	Schlag- festigkeit J	Stifthärte	Kratzfestigkeit N
Norm Product		ISO 2808	EN 13523-2	EN 13523-7		EN 13523-5	EN 13523-4	EN 13523-12
Prelaq Nova	0	50	40	1 T (dunkel) 2 T (hell)	+15 <sup>2)</sup>	8	HB	35
Prelaq Nova Matt	0	50	10	1 T (dunkel) 2 T (hell)	+15 <sup>2)</sup>	8	HB	-
Prelaq Nova RWS	0	35/35	40	1 T (dunkel) 2 T (hell)	+15	8	HB	35
Prelaq Energy Exterior	U	40	40	1 T (dunkel) 2 T (hell)	+15 <sup>2)</sup>	8	HB-F	35
Prelaq Energy Interior	I	20	40	-	+15	8	HB-F	9
Prelaq Clean	U	40	10, 40	1 T (dunkel) 2 T (hell)	+15	8	HB-F	35
Polyester	0	30	30	2 T (dunkel) 4 T (hell)	+15	8	HB	-
Matt Polyester	0	30	< 5	1 T (dunkel) 2 T (hell)	+15	8	-	-
Polyester ARS	I	30	15, 30	4 T	+15	8	HB	-
PVDF	0	30	30	0 T (dunkel) 1 T (hell)	+15	8	HB	-
Plastisol P 200	U	200	50 <sup>3)</sup>	0 T	+15	15	-	-
Rückseitenlackierung	-	10	-	-	-	-	-	-

1) Kleinster innerer Biegeradius ohne Risse in der Farbbeschichtung, T ist die Dicke des Bleches. Die Wahl der Stahlsorte kann zu einer Begrenzung führen.

2) Für Prelaq Nova PLX - Produkte gilt -10° C.

3) Geprägter Oberfläche.

Tabelle 2

	Maximale Einsatz Temperatur	Klassifizierung Brandverhalten	Brand Surface spread of flame	Brand	UV-Kategorie	Korrosionsschutzklasse <sup>1</sup>
Product	Norm	EN 13501-1	BS 477 Part 7	DIN 4102 Part 1	EN 10169-2	EN 10169-2
Prelaq Nova	100° C	A2-s2, d0	Class 1	Klasse B2	R <sub>UV3</sub>	RC4
Prelaq Nova Matt	90° C	A2-s2, d0	Class 1	Klasse B2	R <sub>UV3</sub>	RC4
Prelaq Nova RWS	100° C				R <sub>UV3</sub>	RC4
Prelaq Energy Exterior	100° C	A2-s2, d0	Class 1	Klasse B2	R <sub>UV3</sub>	RC4
Prelaq Energy Interior	100° C	A1	-	-	R <sub>UV3</sub>	-
Prelaq Clean	90° C	A2-s2, d0	Class 1	Klasse B2	R <sub>UV3</sub>	RC3
Polyester	80° C	A2-s1, d0	Class 1	Klasse B2	R <sub>UV3</sub>	RC3
Matt Polyester	80° C	A2-s1, d0			R <sub>UV3</sub>	RC3
Polyester ARS	80° C	A2-s1, d0	Class 1	-	-	-
PVDF	120° C		Class 1	Klasse B2	R <sub>UV4</sub>	RC3
Plastisol P 200	60° C	C-s2, d1			R <sub>UV2</sub>	RC4

1) RC = Korrosionsschutzklasse 1 - 4, wobei 4 die höchste Schutzklasse ist.

Tabelle 3

Toleranz für Farbschichtdicke							
Di cke, µm	>10-20	>20-25	>25-35	>35-60	>60-100	>100-150	>150
Minustoleranz in µm	3	4	6	8	15	20	30
Mittelwert von 3 Messungen							
Minustoleranz bei 1 Messung	4	5	8	12	20	25	35

Gemäß EN 10169-1, Maß in µm

### Toleranz für Glanz und Farbton

Der Glanzwert von Beschichtungen mit geprägter Oberfläche kann nicht gemessen werden.

Bei der Auslieferung können Flecke in Form von stellenweise höherem Glanz bei bestimmten Farbarten vorhanden sein. Diese Flecke verschwinden, wenn das Blech sich erwärmt, was normalerweise bei Blechen im Freien der Fall ist.

Tabelle 4

Toleranz für Glanz	
Glanzeinheiten	Toleranz
<10	±3
>10-20	±4
>20-40	±6
>40-60	±8
>60 to <80	±10
>80	mindestens 80

Gemäß EN 10169-1.

Werte in Glanzeinheiten bei Verwendung eines 60 ° Messkopfes.

Für Glanz <10, 85 ° Messkopfes is verwendet.

### Farbton

Die maximale Abweichung von der Norm beträgt 1 Cielab-Einheit,

$\Delta E \leq 1,0$ . Bestimmte Sonderfarbtöne sind davon ausgenommen.

Von Lieferung zu Lieferung können leichte Farbtonabweichungen vorkommen. Deshalb sollte für eine Dach- oder Fassadenfläche nur Blech aus derselben Lieferung verwendet werden.

Das Aussehen von Blech in Metallic-Farben und Matt Polyester ist davon abhängig, aus welcher Richtung die Oberfläche betrachtet wird. Die Abwickelrichtung des Bandes sollte stets dieselbe sein, wenn das Produkt hergestellt und montiert wird, weil es andernfalls zu Unterschieden im Aussehen kommen kann.

Tabelle 5

Basismaterial aus feuerverzinktem Stahlblech						
Anwendungsbereich	Stahlsorte SSAB - Bezeichnung	Stahlart gemäß EN 10327 bsw. EN 10326	Streckgrenze $R_{p0,2}$ MPa	Bruchgrenze $R_m$ MPa	Bruchdehnung $A_{80}$ % min	Kleinsten Biegeradius <sup>1</sup> mm
Falzen, Biegen, Pressen	B500 B420 F30	DX 51D + Z DX 53D + Z	260	max 500 max 420 380	22 30	0,5 T 0,5 T 0,5 T
Tiefziehstahl Handwerklich Bearbeitung	F36 PLX F40	DX 54D + Z	220 ca 180 200	350 350	36 40	0,5 T 0,5 T
Stahl mit tragender Funktion, Profilieren, Biegen	SUB 250 SUB 280 SUB 320 SUB 350 390 YPL	S250 GD + Z S280 GD + Z S320 GD + Z S350 GD + Z	250 280 320 350 390-460	330 360 390 420 460-530	19 18 17 16 18	0,5 T 1 T 1,5 T 1,5 T 0,5 T

Alle werte gelten für Eigenschaften vor der Farbbeschichtung.

1) Kleinsten inneren Biegeradius ohne Rissbildung. T ist die Dicke des Bleches. Die Wahl der Farbart kann zu einer Begrenzung führen.

Tabelle 6

Toleranzen für die Dicke des Basismaterials				
Dicke <sup>2</sup> mm	Normale Toleranz mm		Sondertoleranz mm	
	≤1200	>1200	≤1200	>1200
<0,40	±0,06	±0,07	±0,04	±0,05
0,41 - 0,60	±0,07	±0,08	±0,05	±0,06
0,61 - 0,80	±0,08	±0,09	±0,06	±0,07
0,81 - 1,00	±0,09	±0,11	±0,07	±0,08
1,01 - 1,20	±0,11	±0,12	±0,08	±0,09
1,21 - 1,50	±0,13	±0,14	±0,09	±0,11

Gemäß SS-EN 10143

2) Gilt für Basismaterial einschließlich Metallbeschichtung.

Tabelle 7

Toleranzen für die Breite	
Breite mm	Normale Toleranz <sup>3</sup> mm
- 1200	-0/+5
1201 -	-0/+6

Gemäß EN 10143

3) Engere Toleranzen nach Absprache möglich.

Tabelle 8

Toleranzen für die Länge der Tafeln	
Länge mm	Normale Toleranz mm
- 2000	-0/+6
2001 -	-0/+0,003x Länge

Gemäß EN 10143

#### Toleranz für die Geradheit

Gemäß EN10143. Maximale Abweichung 6 mm pro 2 m Messlänge.

#### Toleranz für die Rechtwinkligkeit

Gemäß EN 10143. Maximal 1% der Breite des Bleches.

#### Toleranz für die Ebenheit

Gemäß EN 10143. Die standardmäßige maximale Pfeilhöhe beträgt 6 mm. Dies gilt nur für Blech, das wir in Tafeln liefern.

Tabelle 9

Abmessungen für Rollen	
Dicke mm	Breite mm
0,40-1,50	700-1500

Je nach Stahlsorte und Gewicht des laufenden Meters können Begrenzungen auftreten.

### Rollendurchmesser

Innendurchmesser (Id)	610 mm
	508 mm nach Absprache möglich
Außendurchmesser (Yd)	Max 1350 mm

Tabelle 10

Rollengewichte - direkt von der Bandlackierungslinie		
	Tonnen mindestens	Tonnen höchstens
Plastisol	3,0	8,0
Polyester, PVDF, Nova	3,0	8,5
NoConDrop	3,0	6,0

### Verpackung

Bei der Wahl der Verpackung sind die Transportart und die Lagerungsmöglichkeiten zu berücksichtigen. Falls spezielle Anforderungen an die Verpackung gestellt werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben.

Die Angaben in diesem Datenblatt gelten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Wir behalten uns Änderungen aufgrund der ständigen Produktweiterentwicklung vor. Die neuesten verfügbaren Daten zu den Produkten werden auf unserer Homepage veröffentlicht und können bei uns angefordert werden.



**SSAB Tunnpå AB**  
SE-781 84 Borlänge  
Sweden  
Tel: 0243-700 00  
Fax: 0243-720 00  
office@ssabtunnplat.com  
ssabtunnplat.com  
prelaq.com

**Denmark**  
SSAB Svensk Stål A/S  
Tel +45 43 20 5000  
ssab.dk

**Finland**  
OY SSAB Svenskt Stål AB  
Tel +358 9 686 6030  
ssab.fi

**France**  
SSAB Swedish Steel SA  
Tel +33 1 55 61 91 00  
ssab.fr

**Great Britain**  
SSAB Döbel Coated  
Steel Ltd.  
Tel +44 1384 746 60  
döbel.co.uk

**Italy**  
SSAB Swedish S.p.A  
Tel +39 030 90 58 811  
ssab.it

**The Netherlands**  
SSAB Prelaq BV  
Tel +31 24 679 07 00  
ssab.prelaq.nl

**Norway**  
SSAB Svensk Stål A/S  
Tel +47 23 11 85 80  
ssab.no

**Poland**  
SSAB Swedish Steel  
Sp. z o.o.  
Tel +48 22 353 15 00  
prelaq.pl