

C35 Acier non allié fin

(W. NR. 1.0501)

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN 10277-2)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cr+Mo+Ni %
DE	0,32	-	0,50	-	-	-	-	-	-
A	0,39	0,40	0,80	0,045	0,045	0,40	0,40	0,10	0,63

* CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277-2)

	Laminé + é	croûté galeté	Etiré à froid			
Epaisseur	(+	SH)	(+C)			
mm	dureté HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} valeurs minimales	Rm (MPa)	A ₅ % valeurs	
			(MPa)		minimales	
≥5≤10			510	650 - 1000	6	
>10≤16			420	600 - 950	7	
>16≤40	154 - 207	520 - 700	320	580 - 880	8	
>40≤63	154 - 207	520 - 700	300	550 - 840	9	
>63≤100	154 - 207	520 - 700	270	520 - 800	9	

^{*} Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES:

Usinabilité améliorée:

A la demande cette nuance peut être fournie avec l'addition de Pb (plomb) pour en améliorer l'usinabilité, par exemple Pb=0,15%÷0,35%

Soudabilité:

Assez bonne soudabilité; cette nuance peut être soudée sans aucune précaution.

Aptitude à la trempe:

Faible aptitude à la trempe; trempe à coeur en eau jusqu'au diamètre de 12-15 mm; en ce qui concerne les diamètres plus grands cette nuance durcit seulement jusqu'à une certain profondeur inversement proportionnelle au diamètre, comme tous les aciers non alliés avec teneur en carbone moyenne-haute.

Notes:

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif)

UNI 7845	DIN 17200	ISO 683-1	AISI-SAE	AFNOR 35-552
C35	C35	C35	1035	AF55C35