Les Fiches Techniques 375

APTITUDE DES ALLIAGES ANODISATION SULFURIQUE / DURE (version 5)

La cotation utilisée, dans ce tableau, indique une aptitude croissante, de 1 : inapte, à 5 : excellente aptitude aux traitements d'anodisation sulfurique. Cette cotation peut sensiblement être modifiée selon la propriété recherchée et le traitement de finition réalisé (coloration, colmatage, imprégnation ...). Il s'agit d'une tendance.

Alliages Corroyés	Anodisation de protection	Anodisation de décoration (coloration)	Anodisation de décoration (brillantage)	Anodisation dure
1199	5	5	5	5
1080A	5	5	5	5
1050A	5	4	4	5
1200	4	4	4	5
2011	3	2*	1	3
2014	3	2*	1	3
2031	3	2*	1	3
2618A	3	2*	1	3
3103	3/4	3/4	2	3
3105	3/4	3/4	2	3
5005	4	5	3	5
5056A	3/4	3/4	3	5
5083	3/4	3/4	3	4
5154A	4	4	4	5
5251	4	4	4	5
5454	4	4	4	5
6061	3/4	3/4	3	4
6063	4	4	4	5
6082	3/4	3/4	3	3
6463	4	4	4	4
7020	3/4	3/4	3	3/4
7075	2	2	2	3
Alliages Moulés				
A1 99,5%	4	4	4	4
A1Si10Cu2	2	1	1	2
A1Si5Cu3	3	2*	1	2/3
A1Mg5	4	4	3/4	3
A1Si12	2	1	1	1/2
A1Si12Mg	2	1	1	1/2
A1Mg10	4	2*	1	3
A1Cu10Si2,5	2	2*	1	1
A1Si5Cu1Mg	3/4	2*	1	3/4
A1Si12Fe1Mn	3/4	2*	1	2
A1Si6Cu4Zn2	2	1	1	2
A1Si5Cu3Mn	3/4	2	1	2/3
A1Si8Cu3Fe1,3	2	2*	1	2
A1Si7Mg	3/4	2*	1	3/4
A1Si10Cu3Mg	2	1	1	2
A1Si7Cu2Mn	3/4	2*	1	2/3
A1Si19Cu1,5MG1Ni1	1	1	1	1
A1Si23Cu1Mg1Ni1	1	1	1	1
A1Si17Cu4,5Mg	1	1	1	1/2

* seulement pour les colorations sombres

Les informations contenues dans cette fiche proviennent de sources dignes de foi. Néanmoins, elles sont fournies sans aucune garantie, expresse ou tacite, de leur exactitude.