

Ficha Técnica: Version 2010-02-01

Hardox HiTuf

Página.1(2)

CHAPA ANTIDESGASTE

Hardox HiTuf es una plancha resistente a la abrasión con una resistencia a las roturas extremadamente alta. Hardox HiTuf tiene una dureza de, aproximadamente, 350 HBW y está diseñada para las aplicaciones extremadamente exigentes en la combinación de resistencia a la abrasión y tenacidad.

| Aplicaciones | Filos, herramientas de demolición y escarificadores. |
|---|--|
| Composicion química (analisis de colada) | Espesor C Si Mn P S Cr Ni Mo V Nb B CEV CET valores típicos mm % % % % % % % % % % % % % % % % % % |
| | $CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$ $CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$ El acero es de grado fino. |
| Dureza | HBW 310-370 |
| Propiedades mecánicas Valores típicos | Plancha Límite de elasticidad Resistencia a la tracción Alargamiento espesor $R_{p0.2}$ R_m A_s mm MPa MPa % 40 - 70 950 980 16 (70) - 120 850 900 16 |
| Propiedades de impacto Valores típicos | Plancha Pruebas Energía de impacto 1/4 profundidad espesor temperatura Charpy-V, longitudinal mm °C J 40 - 70 -40 95 (70) - 120 -40 70 |
| Ensayos | Ensayo de dureza Brinell, según EN ISO 6506-1, en superficie mecanizada 0,5—3 mm bajo la superficie de la chapa por colada y 40 Tn. Los ensayos se realizan para cada variación de 15 mm en el espesor de chapas de la misma colada. |
| Condiciones de suministro | Q. |
| Dimensiones | Hardox HiTuf se suministra en espesores de plancha de 40-120 mm. Para mas detalles sobre dimensiones consultar nuestro catálogo 41- Información general de productos Weldox, Hardox, Armox y Toolox - ES |





Ficha Técnica: Version 2010-02-01

Hardox HiTuf

Página. 2 (2)

Tolerancias

Tolerancias de espesor de acuerdo con la garantia de precisión de espesor AccuRollTechTM de SSAB Oxelösund.

- AccuRollTechTM cum ple los requerimientos de EN 10 029 Clase A, pero ofrece tolerancias mas reducidas.

Información mas detallada puede obtenerse en nuestro catálogo 41 - Información general de productos Weldox, Hardox, Armox y Toolox - ES.

Según EN 10 029.

- Tolerancias de forma, largo y ancho.
- Tolerancias de planicidad según Clase N (Tolerancias normales)

Propiedades de superficie

Según EN 10 163-2

- Requerimientos según Clase A.
- Condiciones de reparación según Subclase 1.

(Permite reparación por soldadura)

Requerimiento general técnico de suministro

Según 41- Información general de productos Weldox, Hardox, Armox y Toolox - ES.

Tratamiento térmico y fabricación

Hardox HiTuf debe sus propiedades mecánicas al enfriamiento brusco y al templado.

No se pueden conservar las propiedades de la condición de entrega tras la exposición a temperaturas de servicio o procesos de templado que superen los 450° (840° F).

Para mas informacion sobre soldadura y fabricación, vea nuestros catálogos en www.hardox.com O consulte nuestro departamento técnico.

Se tomaran las debidas precauciones a la hora de soldar,cortar, granallar o otros trabajos sobre el producto. El granallado, especialmente en chapas imprimadas, puede producir polvo con gran con centración de particulas. Nuestro departamento de servicio técnico al cliente proveerá de mas información a petición.

170-ES, Hardox es marca registrada propiedad de SSAB Oxelösund AB. La version UK English de este documento prevalecerá en caso de discrepancia. Descarga la última version de este documento en internet: www.ssab.com

SSAB Oxelösund AB, 613 80 Oxelösund, Sweden, +46 155 25 40 00, www.ssab.com

