

Weldox 威达 1100

页数 1 (2)

超高强度钢

Weldox 威达 1100 是最小屈服强度为 1100 MPa 的高强度钢。

应用	对降低自重要求较高的承载结构。														
规定	在 -40°C (-40°F) 条件下，Weldox 威达 1100E 可以保证冲击韧性 在 -60°C (-76°F) 条件下，Weldox 威达 1100F 可以保证冲击韧性														
化学成分 (钢包取样分析)	C*	Si*	Mn*	P	S	B*	Nb*	Cr*	V*	Cu	Ti*	Al* 总量 最小	Mo*	Ni*	N
	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最大 %	最 %
	0,21	0,50	1,40	0,020	0,005	0,005	0,04	0,80	0,08	0,10	0,02	0,020	0,70	3,0	0,0
	* 钢板经过合金元素配比。是细晶粒化钢。														
				钢板厚度		CEV		CET							
						典型值									
						%		%							
	Weldox 1100E			8 mm		0,59		0,35		CEV = C + $\frac{\text{Mn}}{6}$ + $\frac{\text{Cr}+\text{Mo}+\text{V}}{5}$ + $\frac{\text{Ni}+\text{Cu}}{15}$					
				20 mm		0,71		0,41		CET = C + $\frac{\text{Mn}+\text{Mo}}{10}$ + $\frac{\text{Cr}+\text{Cu}}{20}$ + $\frac{\text{Ni}}{40}$					
	Weldox 1100F			8 mm		0,68		0,38							
				20 mm		0,71		0,41							
机械性能	钢板厚度			屈服强度 ¹⁾		抗拉强度 ¹⁾		延伸率 ¹⁾							
	mm			R _{p0,2} , min MPa ²⁾		R _m MPa ²⁾		A ₅ , min %							
	4,0 - 4,9			1100		1250-1550		8							
	5,0 - 25,0			1100		1250-1550		10							
	¹⁾ 横向测试样品														
	²⁾ 1 MPa = 1 N/mm ²														

Weldox 威达 1100

页数 2 (2)

冲击韧性	钢材等级 质量	测试 温度 °C	冲击功 ¹⁾ (J) 纵向 Charpy V 10 x 10 测试样品 ²⁾ min, J
	Weldox 1100E	-40	27
	Weldox 1100F	-60	27
¹⁾ 除非另经协定，按照 EN 10025 选件 30 进行横向冲击韧性测试。			
²⁾ 对于厚度小于 12 mm 的钢板，使用小尺寸的 Charpy V 样品。规定的最小值 将与样品的横截面成比例。			
检验	根据EN 10025标准进行检验。		
交货状态	淬火	自行规定淬火或回火处理标准。	
尺寸	Weldox 威达 1100 可供货的厚度范围4-25 mm。 关于规格尺寸更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书。		
公差	- 厚度公差参照SSAB的厚度精度保证体系AccRollTech™ AccRollTech™满足欧盟标准EN 10 029级标准并提供更为“狭窄”的公差带 - 平整度公差遵循N级 (常规公差) 更详尽的信息请参考我们的综合产品说明书		
表面性能	根据EN 10163-2标准, A类, 子类1 (可采用焊接修复)。		
通用技术条件 交货要求	请参考我们的综合产品说明书。		
热处理和加工	Weldox 威达1100通过淬火工艺获得其机械性能。 Weldox 威达1100不适于应用在 200°C以上的环境中进行高温作业的设备。 否则材料将无法保证与交货条件所规定的性能一致。 有关焊接和加工的信息，请登录我们的网页www.weldox.com.cn下载相关的技术样本或者 咨询我们的技术服务工程师。 在焊接、切割、打磨等加工钢板的过程中，需要采取适当的保障健康和安全的预防措施。 尤其是打磨时，由于钢板表面有防锈漆，可能会产生含有高浓度细颗粒的粉尘。		