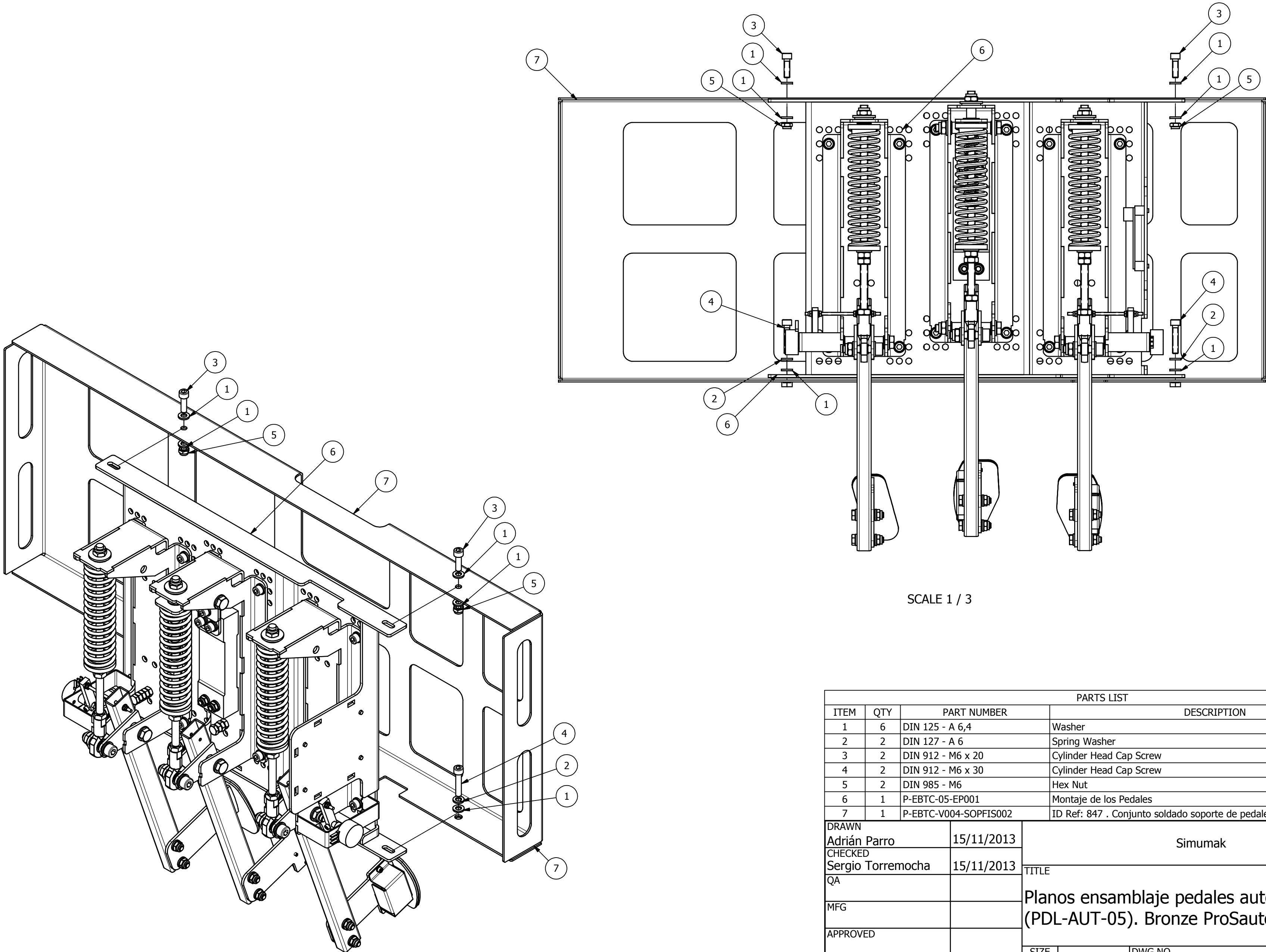


ENSAMBLAJE: PEDALES (PDL-AUT-05)

BLOQUE DE PEDALES ATORNILLADOS EN LA CHAPA ENFIBRADA ID Ref: 847
P-EBTC-05-EPENF001

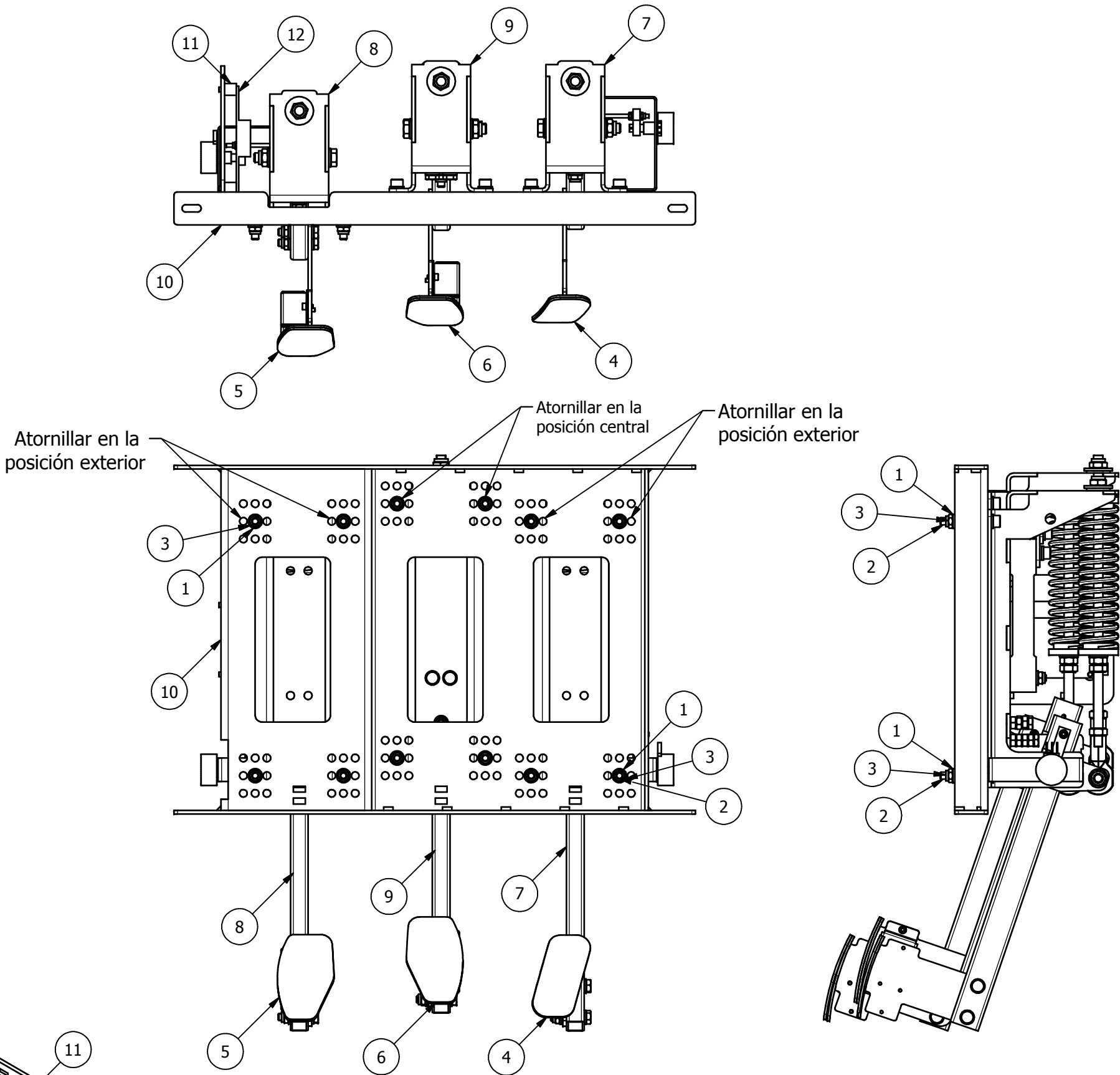
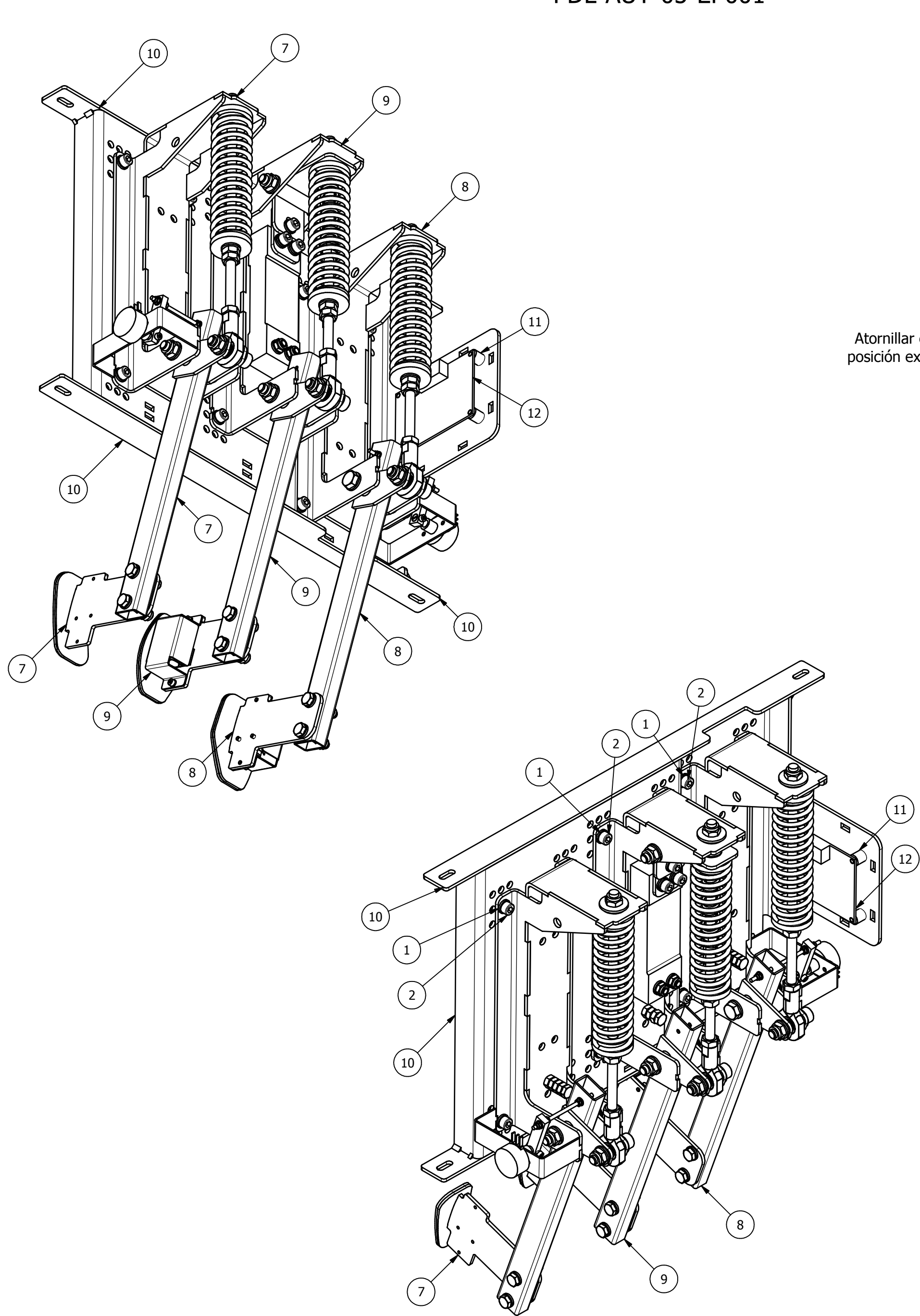


SCALE 1 / 3

PARTS LIST						
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION			
1	6	DIN 125 - A 6,4	Washer			
2	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer			
3	2	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw			
4	2	DIN 912 - M6 x 30	Cylinder Head Cap Screw			
5	2	DIN 985 - M6	Hex Nut			
6	1	P-EBTC-05-EP001	Montaje de los Pedales			
7	1	P-EBTC-V004-SOPFIS002	ID Ref: 847 . Conjunto soldado soporte de pedales enfrizado			
DRAWN		15/11/2013	Simumak			
Adrián Parro						
CHECKED		15/11/2013	TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04			
Sergio Torremocha						
QA						
MFG						
APPROVED						
			SIZE		DWG NO	REV
			C		PDL-AUT-05-ENS09	09
			SCALE			SHEET 1 OF 16

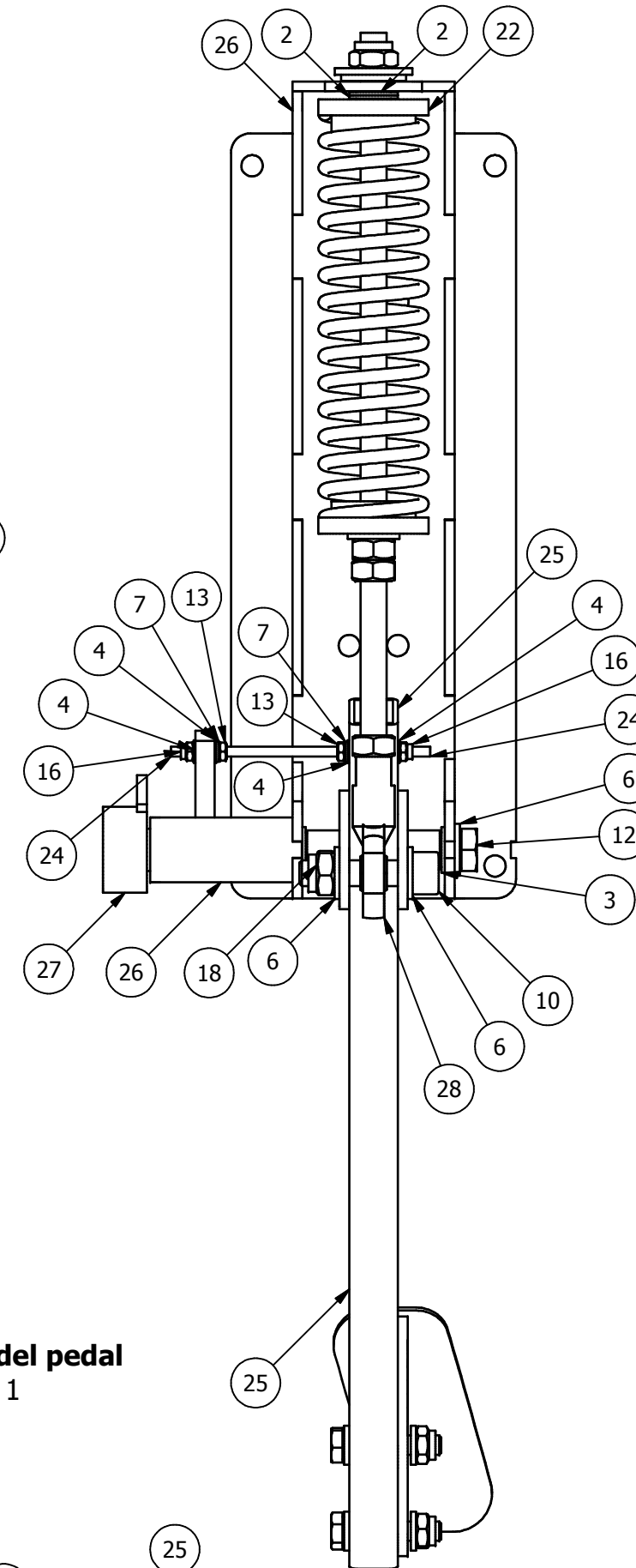
BLOQUE DE PEDALES ATORNILLADOS EN SU SOPORTE

PDL-AUT-05-EP001



PARTS LIST					
ITEM	QTY	PART NUMBER		DESCRIPTION	
1	24	DIN 125 - A 6,4		Washer	
2	12	DIN 912 - M6 x 20		Cylinder Head Cap Screw	
3	12	DIN 985 - M6		Hex Nut	
4	1	Goma para pedal del acelerador TRANSCOSE		ID Ref: 671 . Goma para el pedal del acelerador	
5	1	Goma pedal de embrague TRANSCOSE		ID Ref: 669 . Goma para el pedal de embrague	
6	1	Goma pedal de freno TRANSCOSE		ID Ref: 670 . Goma para pedal de freno	
7	1	P-EBTC-05-EPA001		Pedal Acelerador	
8	1	P-EBTC-05-EPE001		Pedal Embrague	
9	1	P-EBTC-05-EPF001		Pedal Freno	
10	1	P-EBTC-05-SSP001		ID Ref: 1216 . Soldadura Resistencia Chapa Principal	
11	4	Pin separador		Agujero d=4	
12	1	Rabbit BL67-201-SMK		ID Ref: 655 . SMK_BABEL_PSCOM	
DRAWN		Simumak			
Adrián Parro					15/11/2013
CHECKED		TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04			
Sergio Torremocha					15/11/2013
QA					
MFG					
APPROVED		SIZE C			
		DWG NO PDL-AUT-05-ENS09		REV 09	
		SCALE		SHEET 2 OF 16	

Escala 1:2



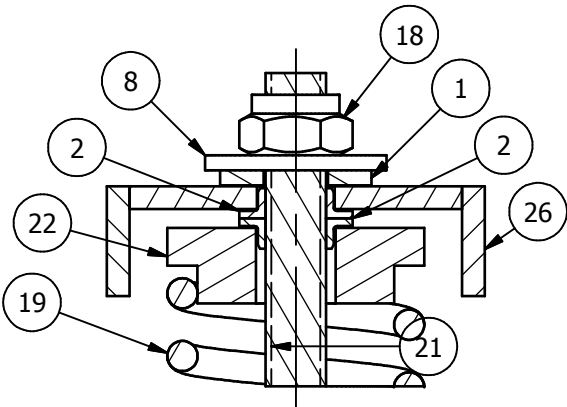
This diagram shows an exploded view of a mechanical assembly. The components are identified by the following numbers:

- 1: Base plate
- 2: Mounting bracket
- 3: Fastener
- 4: Side plate
- 5: Fastener
- 6: Nut
- 7: Fastener
- 8: Fastener
- 9: Fastener
- 10: Fastener
- 11: Fastener
- 12: Fastener
- 13: Fastener
- 14: Fastener
- 15: Fastener
- 16: Fastener
- 17: Fastener
- 18: Fastener
- 19: Fastener
- 20: Fastener
- 21: Fastener
- 22: Fastener
- 23: Fastener
- 24: Fastener
- 25: Fastener
- 26: Fastener
- 27: Fastener
- 28: Fastener

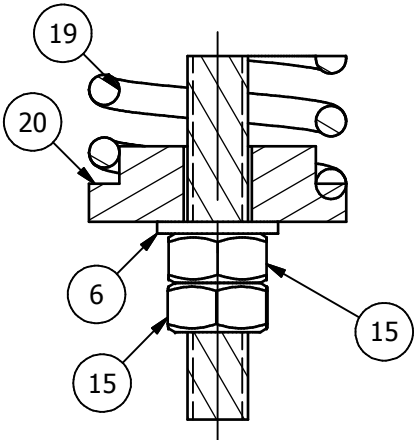
NOTA: El tope para el pedal de acelerador son 4 tuercas DIN 934 M6 con tornillo DIN 933 - M6 x 30. Va fijado por la parte trasera con tuerca autoblocante DIN 985 M6 y arandela DIN 125 M6.

DRAWN		Simumak		
Adrián Parro	15/11/2013			
CHECKED		TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
Sergio Torremocha	15/11/2013			
QA				
MFG				
APPROVED		SIZE	DWG NO	REV
		C	PDL-AUT-05-ENS09	09
		SCALE	SHEET 3 OF 16	

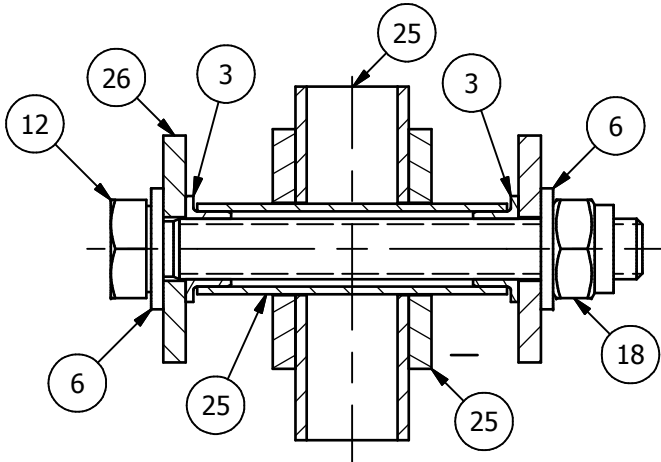
Nivel de compresión del muelle del acelerador



SECTION C-C
SCALE 1:1



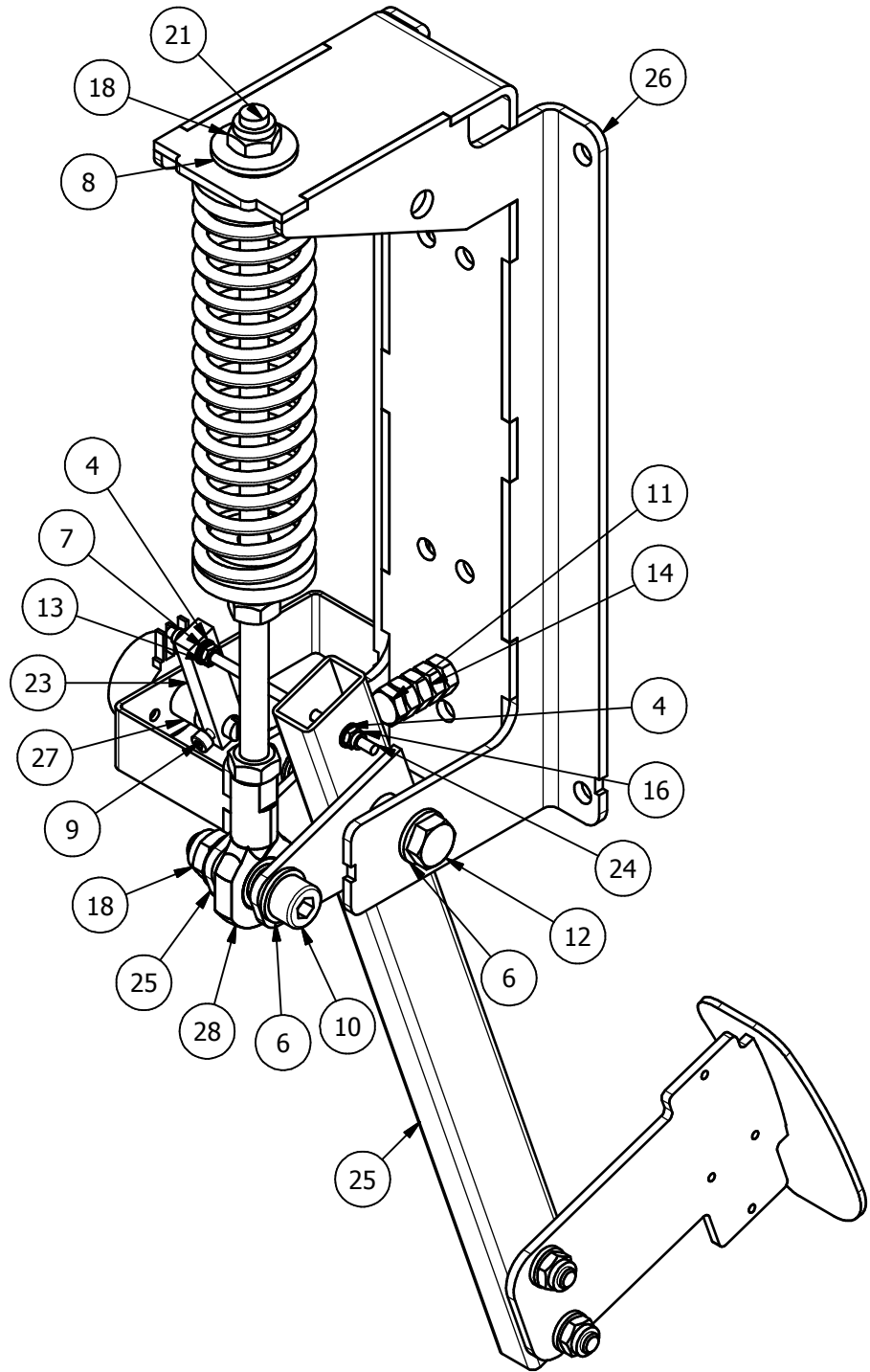
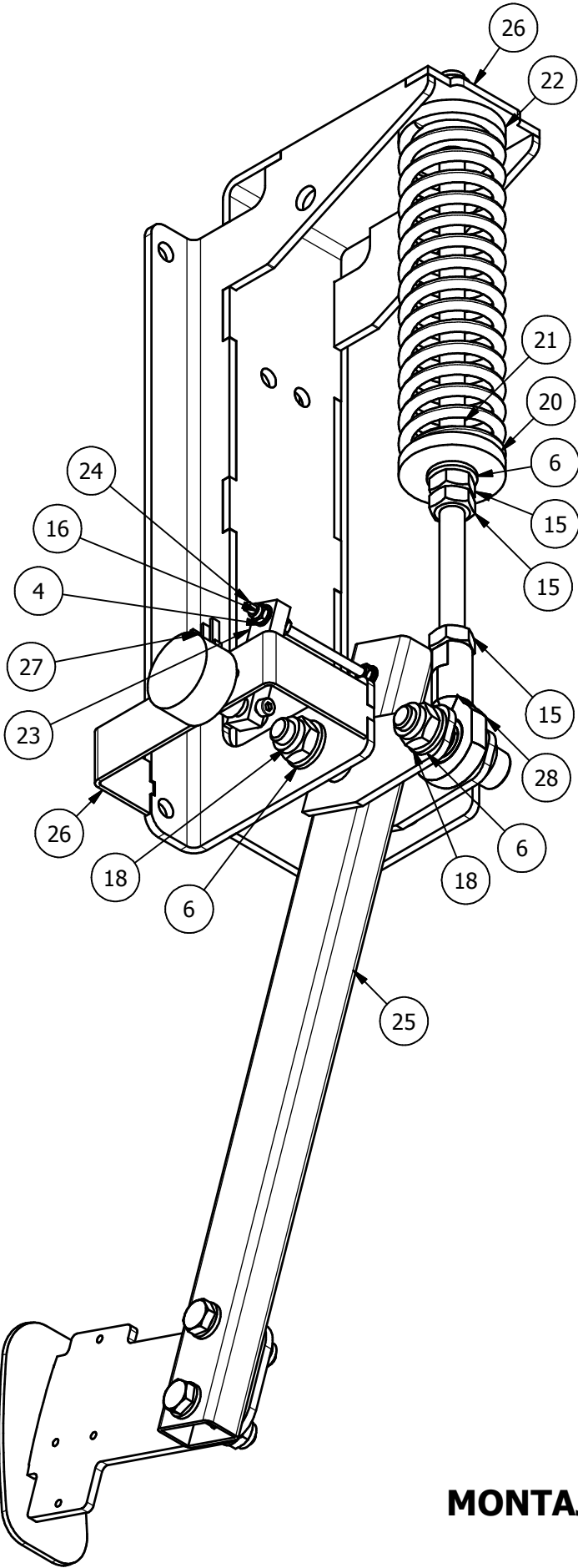
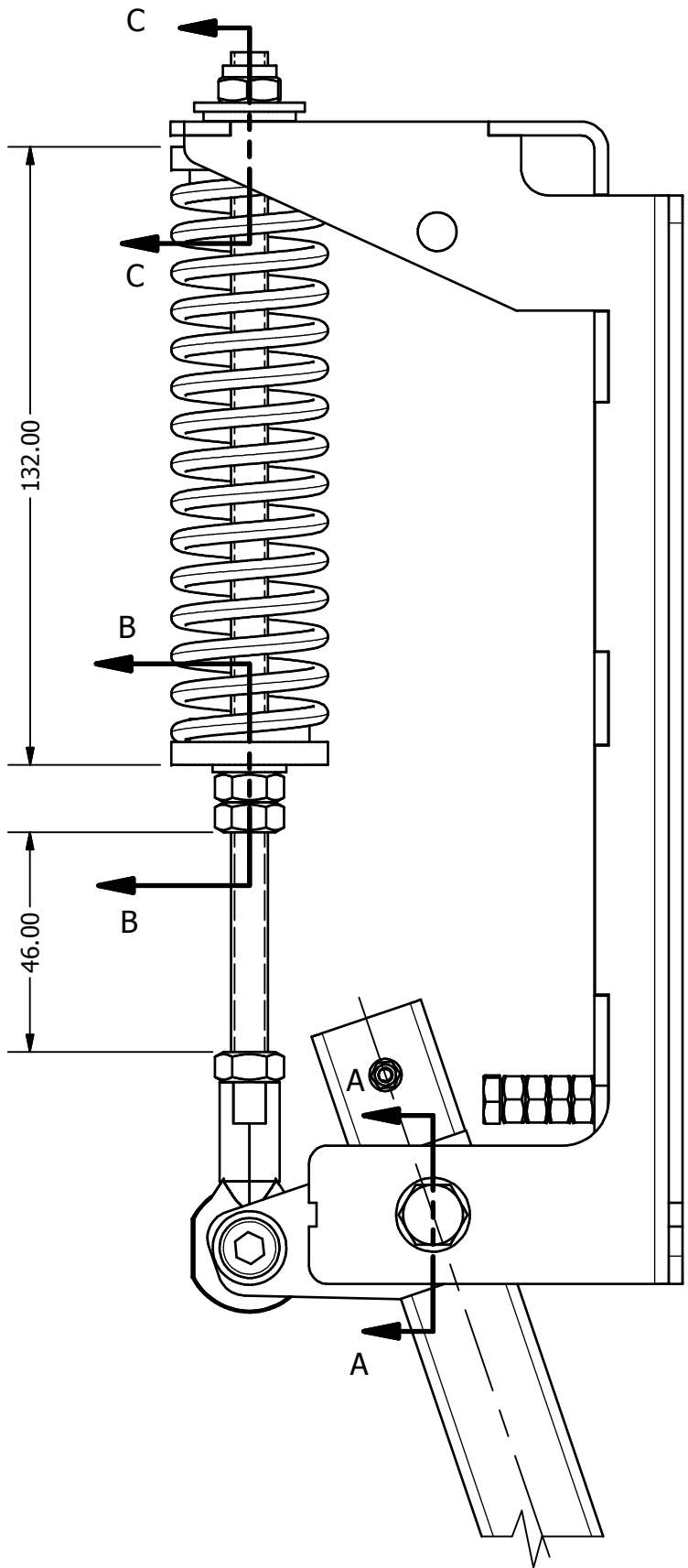
SECTION B-B
SCALE 1:1



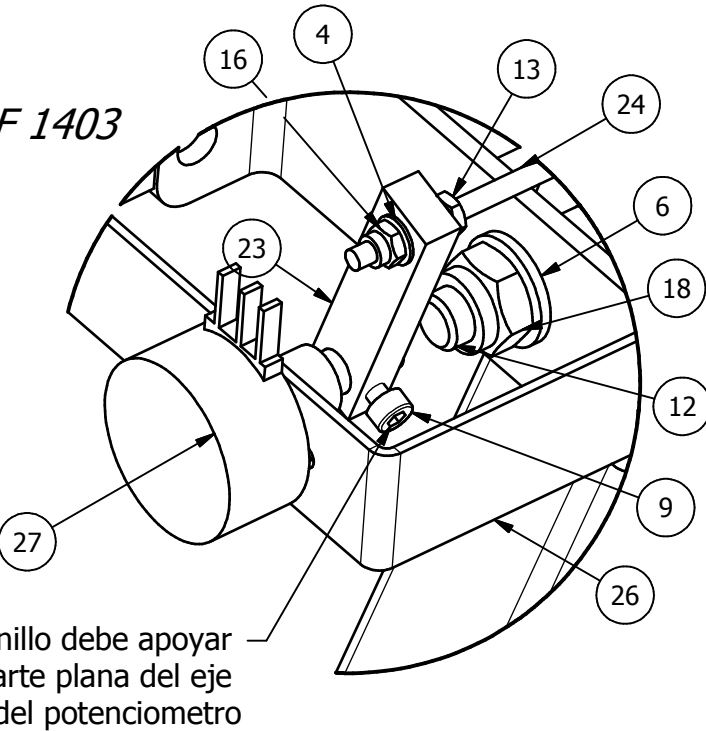
SECTION A-A
(SCALE 1:1)

Distancia a la que deben quedar las cazoletas entre si.

Distancia a la que deben quedar las tuercas entre si.

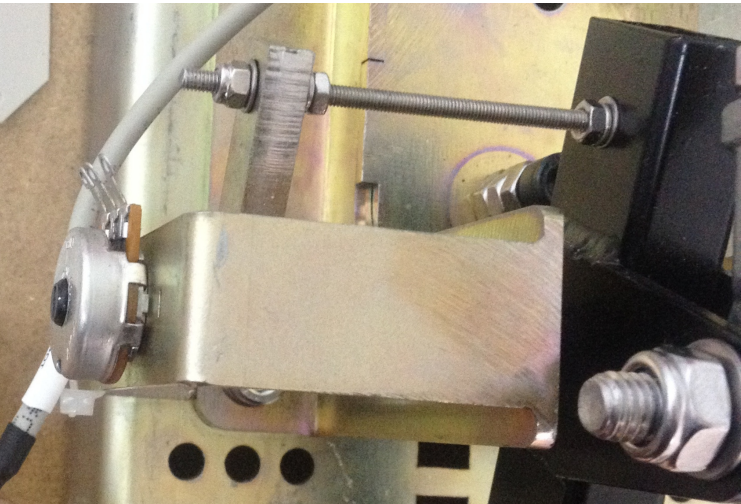


MONTAJE POTENCIÓMETRO ID REF 1403
Detalle A SCALE 1:1



Este tornillo debe apoyar en la parte plana del eje del potenciometro

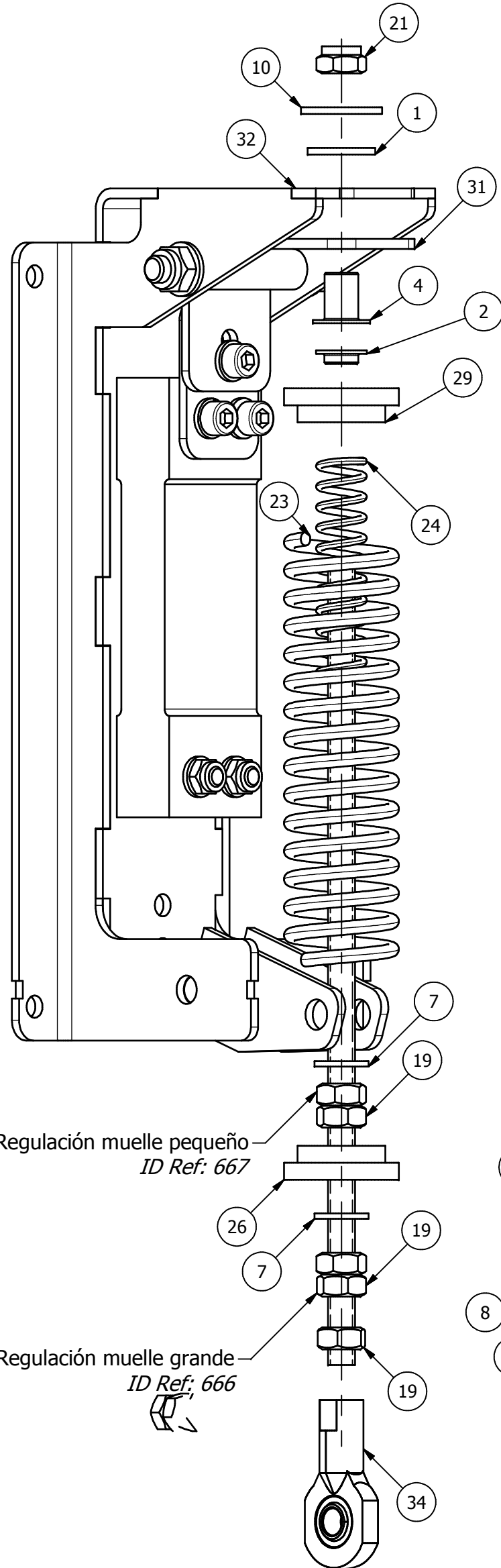
NOTA 1:En caso de que el potenciometro no encaje, habria que eliminar el tetón del mismo y fijarlo a la pieza con fijatornillos para evitar que el potenciómetro rote.
NOTA 2: El potenciometro se colocará con las patas hacia arriba, para permitir la rotación del pedal.
NOTA 3: El Item 9 debe apoyar en la parte plana del eje del potenciometro.



DRAWN	Adrián Parro	15/11/2013	Simumak		
CHECKED	Sergio Torremocha	15/11/2013	TITLE		
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG			SIZE		
APPROVED			C		
			DWG NO		
			PDL-AUT-05-ENS09		
			REV		
			09		
			SCALE		
			SHEET 4 OF 16		

ITEM		QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1		Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	2		Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	2		Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	4		DIN 125 - A 3,2	Washer
5	1		DIN 125 - A 6,4	Washer
6	5		DIN 125 - A 8,4	Washer
7	2		DIN 127 - A 3	Spring Washer
8	1		DIN 9021 - 8,4	Washer
9	1		DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
10	1		DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
11	1		DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
12	1		DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
13	2		DIN 934 - M3	Hex Nut
14	4		DIN 934 - M6	Hex Nut
15	3		DIN 934 - M8	Hex Nut
16	2		DIN 985 - M3	Hex Nut
17	1		DIN 985 - M6	Hex Nut
18	3		DIN 985 - M8	Hex Nut
19	1		Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
20	1		P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
21	1		P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
22	1		P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
23	1		P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciometro. Chapa 6 mm
24	1		P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciometro M3 longitud 80 mm
25	1		P-EBTC-05-APA001	Atornillamiento Pedal Acelerador
26	1		P-EBTC-V004-ESPI001	ID Ref: 886 . Soporte Principal de los Pedales con chapa potenciometro a izq
27	1		Potenciometro	ID Ref: 1403 . TE CONNECTIVITY / CITEC - 23ESA472MMF50NF
28	1		ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

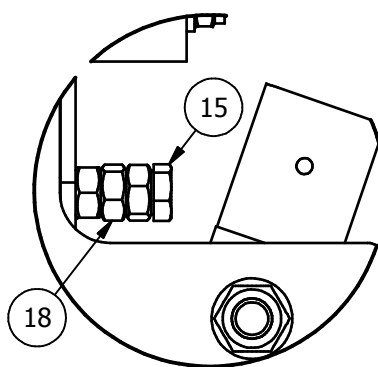
Detalle montaje pedal (2:3)



Regulación muelle pequeño
ID Ref: 667

Regulación muelle grande
ID Ref: 666

NOTA: Hay que tener especial cuidado en la colocación de las cazoletas y de los casquillos. La cazoleta superior ID Ref: 894, tiene el alojamiento más grande para poder albergar el casquillo ID Ref: 663.



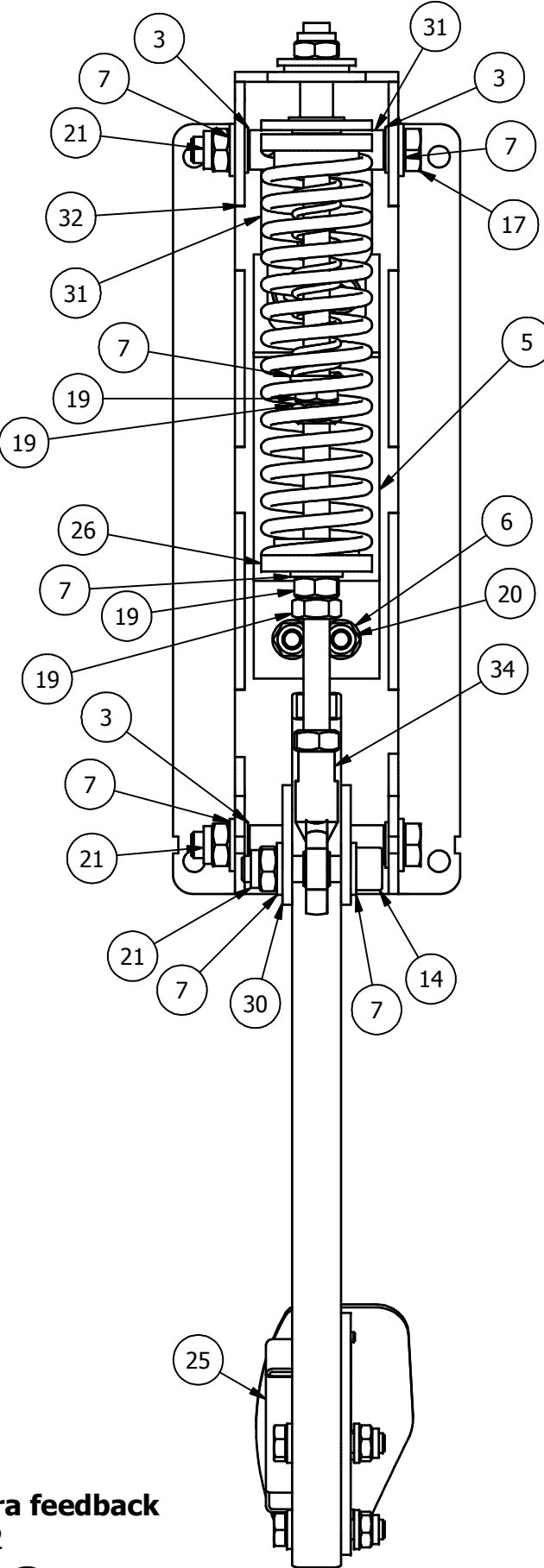
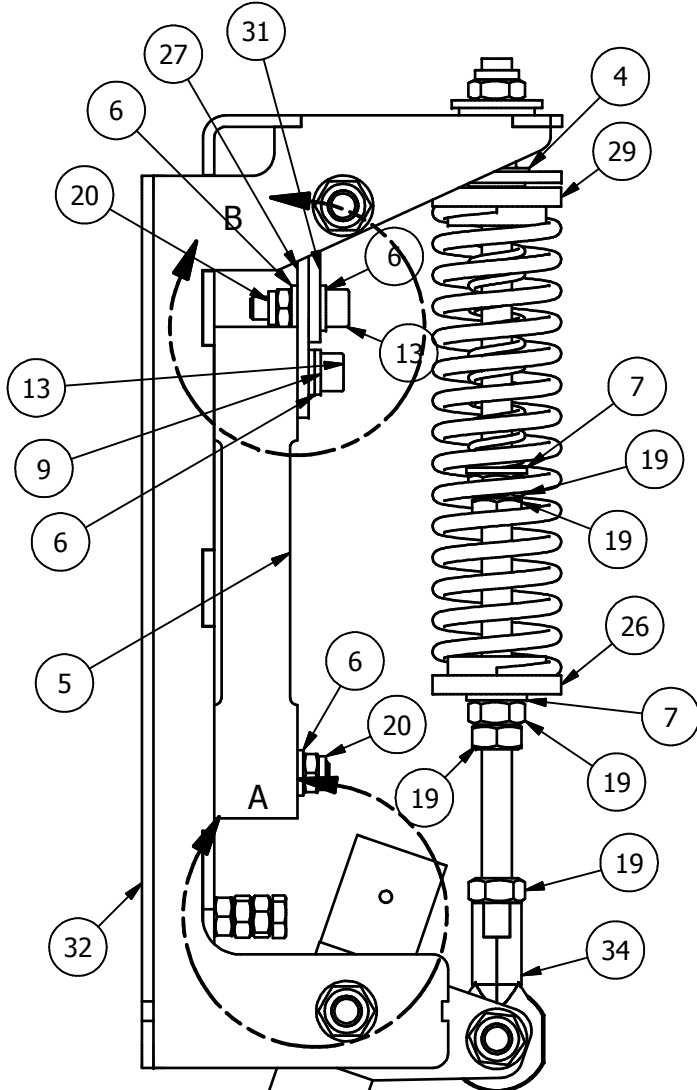
Detalle A: Tope del pedal
SCALE 2:3

NOTA: El tope para el pedal del freno son 3 tuercas DIN 934 M6 , con tornillo DIN 933 - M6 x 30. Va fijado por detrás con una tuerca DIN 985 M6 y arandela DIN 125 M6.

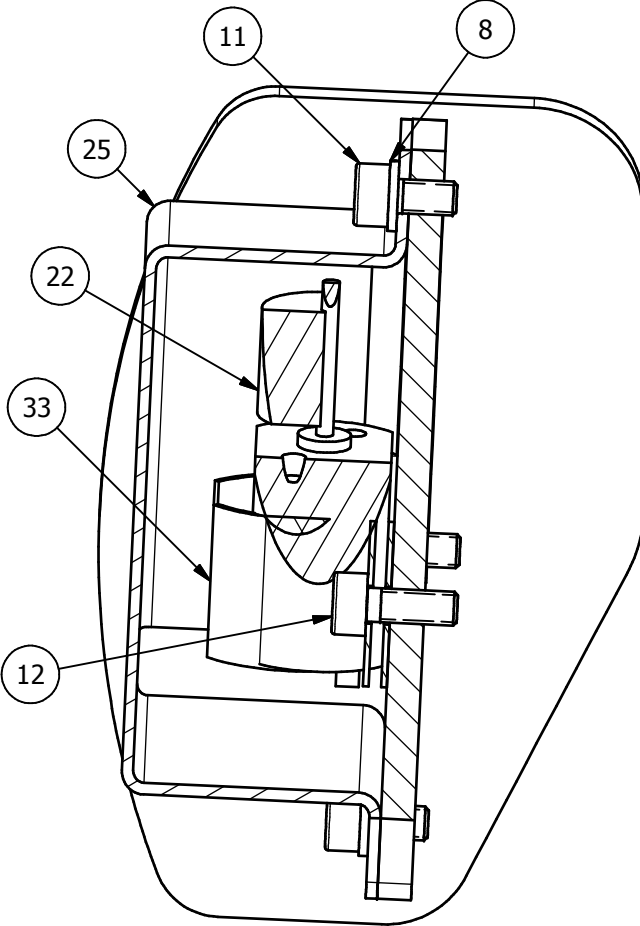
PEDAL DEL FRENO

P-EBTC-05-EPF001

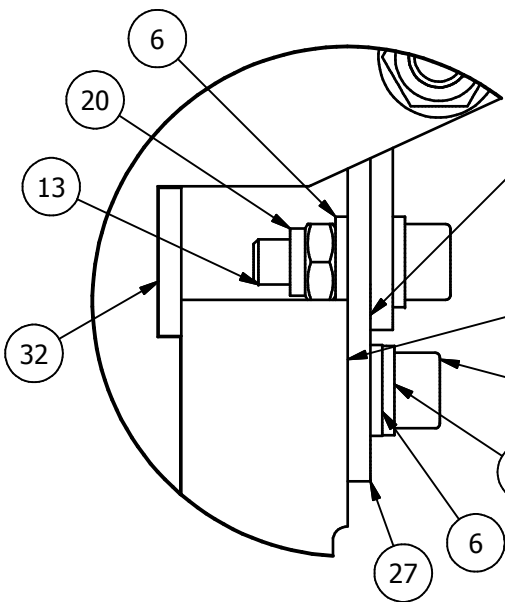
Escala 1:2



Detalle A: Motor para feedback
SCALE 3:2



Detalle B: Ajuste mecanismo célula de carga



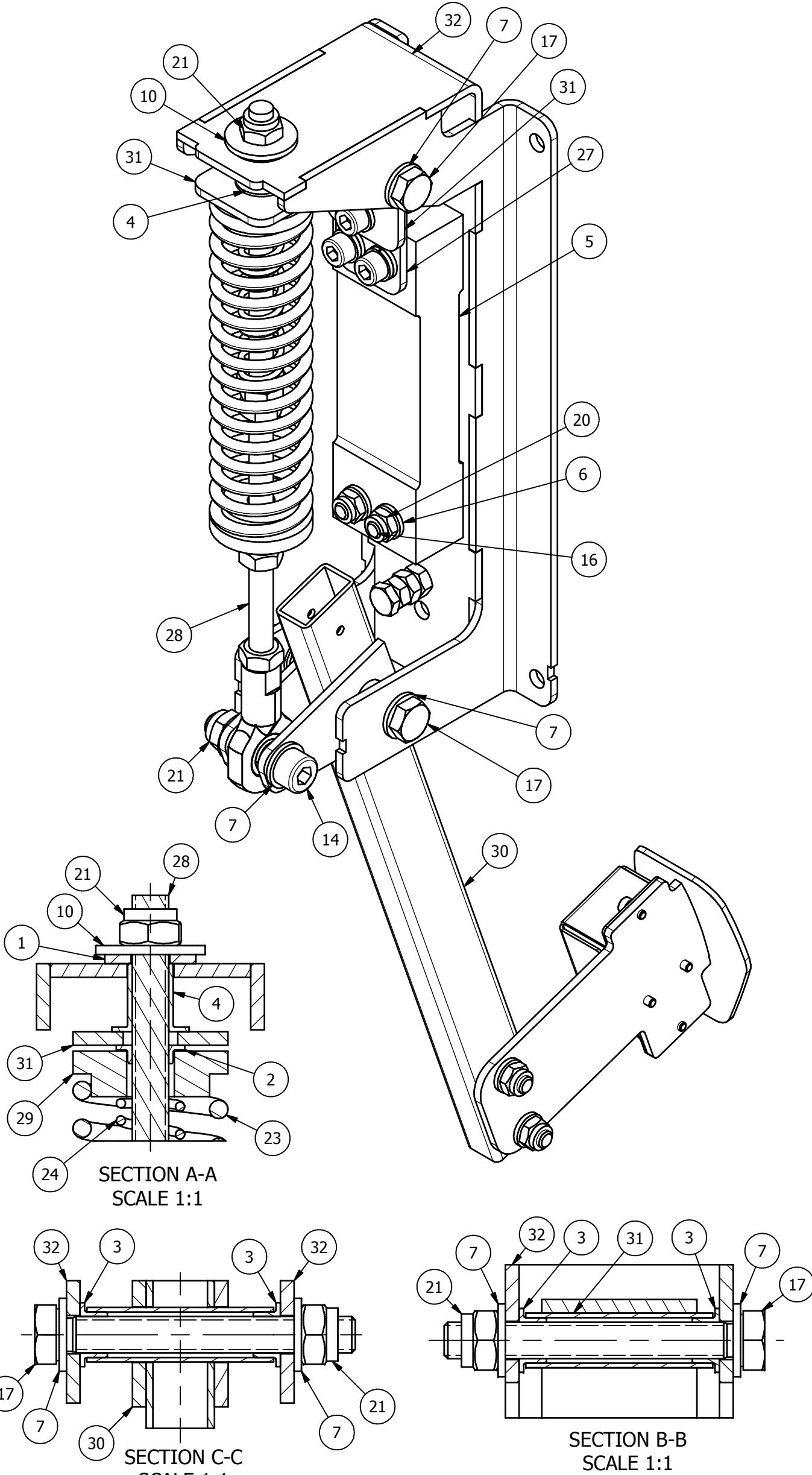
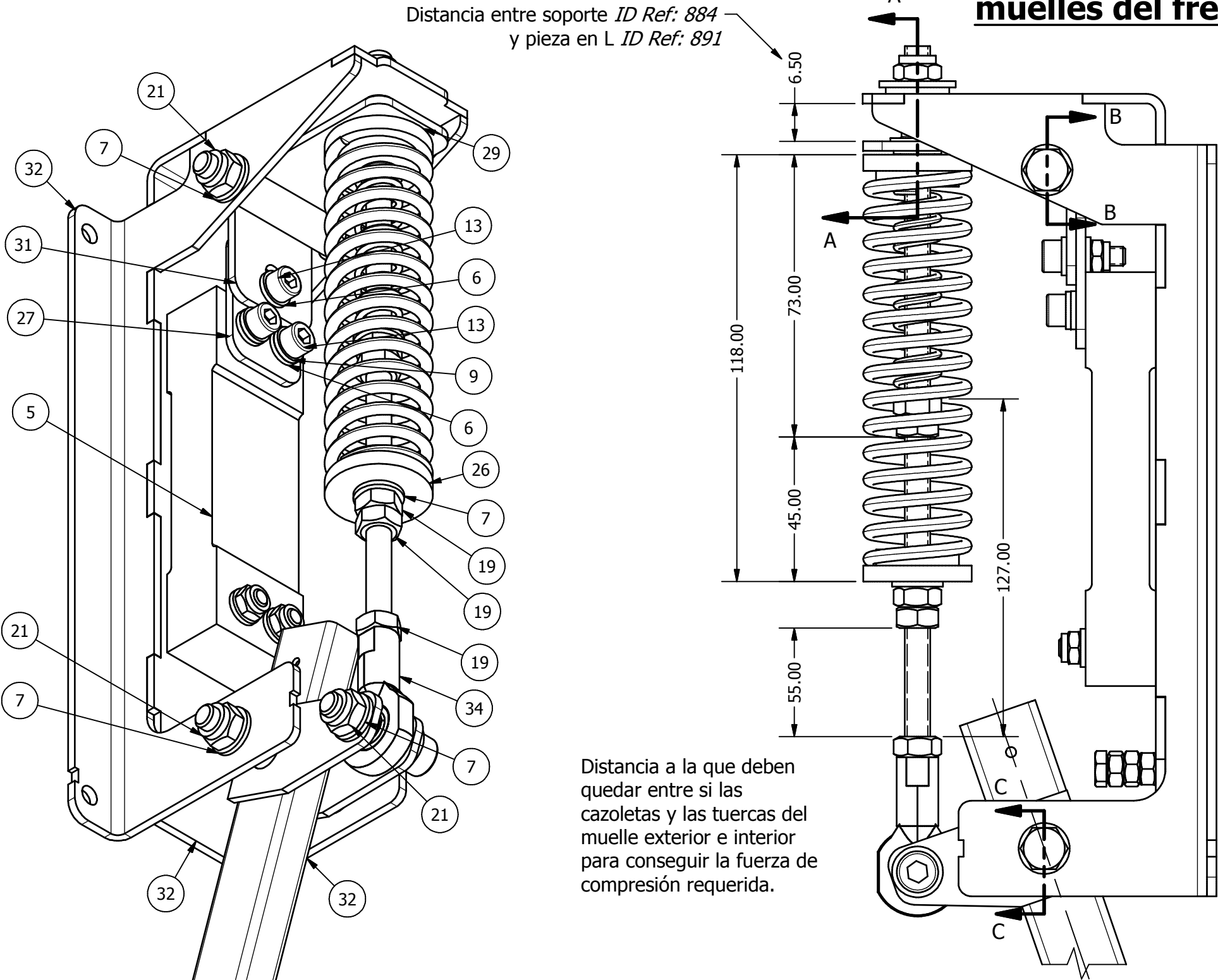
Apretar hasta que las chapas se junten pero permitiendo su deslizamiento.
Ajuste entre chapas con galga de 0.1 mm

DETAIL B
SCALE 1 : 1

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	4	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-081017-15	ID Ref: 665 . Cojinete IGUS Case G GFM-081017-15 De10 Di8 L15
5	1	Célula de carga 60KGF SINGLE POINT	ID Ref: 661 . CelulaCargaEX10150
6	9	DIN 125 - A 6,4	Washer
7	8	DIN 125 - A 8,4	Washer
8	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
9	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer
10	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
11	2	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
12	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
13	3	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
14	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
15	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
16	2	DIN 933 - M6 x 35	Hex-Head Bolt
17	2	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
18	3	DIN 934 - M6	Hex Nut
19	5	DIN 934 - M8	Hex Nut
20	4	DIN 985 - M6	Hex Nut
21	4	DIN 985 - M8	Hex Nut
22	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
23	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
24	1	Muelle pequeño	ID Ref: 667 . M. compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
25	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
26	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
27	1	P-BTC-V002-DCF001	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm
28	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
29	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
30	1	P-EBTC-05-APEF002	Atornillamiento Pedal Freno
31	1	P-EBTC-V003-SMF001	ID Ref: 891 . Soldadura del Dispositivo de Frenado
32	1	P-EBTC-V004-ESP001	ID Ref: 884 . Soporte Principal de los Pedales Sin chapa potenciómetro
33	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distanceancia entre agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
34	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

DRAWN	Adrián Parro	15/11/2013	Simumak	
CHECKED	Sergio Torremocha	15/11/2013	TITLE	
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG			SIZE	
APPROVED			DWG NO	
			C	
			PDL-AUT-05-ENS09	
			REV	
			09	
			SCALE	
			SHEET 5 OF 16	

Nivel de compresión de muelles del freno



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	4	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-081017-15	ID Ref: 665 . Cojinete IGUS Case G GFM-081017-15 De10 Di8 L15
5	1	Célula de carga 60KGF SINGLE POINT	ID Ref: 661 . CelulaCargaEX10150
6	9	DIN 125 - A 6,4	Washer
7	8	DIN 125 - A 8,4	Washer
8	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
9	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer
10	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
11	2	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
12	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
13	3	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
14	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
15	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
16	2	DIN 933 - M6 x 35	Hex-Head Bolt
17	2	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
18	3	DIN 934 - M6	Hex Nut
19	5	DIN 934 - M8	Hex Nut
20	4	DIN 985 - M6	Hex Nut
21	4	DIN 985 - M8	Hex Nut
22	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
23	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
24	1	Muelle pequeño	ID Ref: 667 . M. compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
25	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
26	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
27	1	P-BTC-V002-DCF001	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm
28	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
29	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
30	1	P-EBTC-05-APEF002	Atornillamiento Pedal Freno
31	1	P-EBTC-V003-SMF001	ID Ref: 891 . Soldadura del Dispositivo de Frenado
32	1	P-EBTC-V004-ESP001	ID Ref: 884 . Soporte Principal de los Pedales Sin chapa potenciómetro
33	1	Pinza diamterro 12/13 mm.Distance entre agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
34	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

DRAWN	15/11/2013	Simumak	
Adrián Parro			
CHECKED			
Sergio Torremocha	15/11/2013	TITLE	
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG			
APPROVED			
		SIZE	DWG NO
		C	PDL-AUT-05-ENS09
		SCALE	REV
			09
		SHEET 6 OF 16	

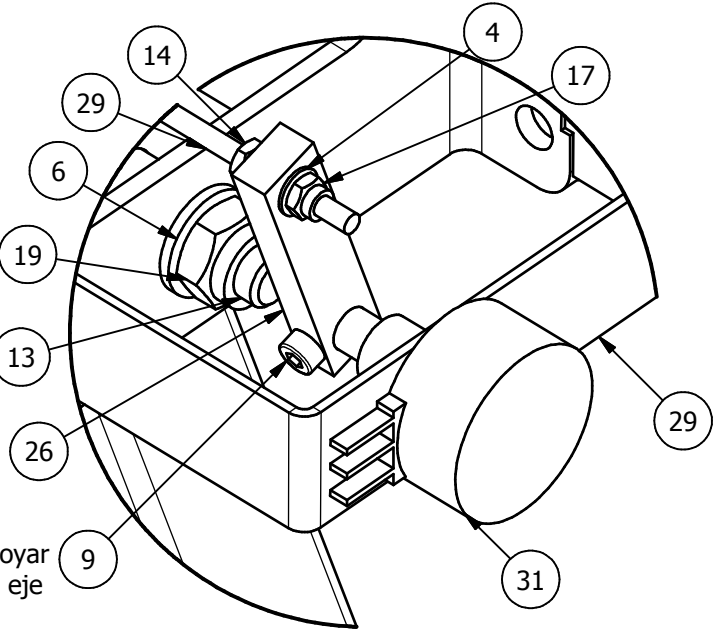
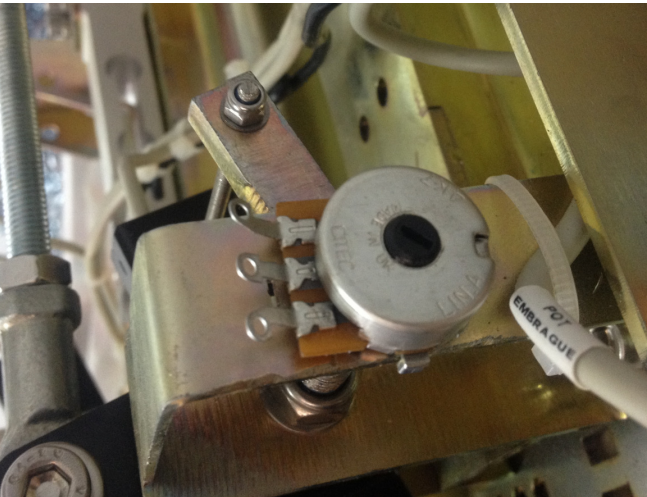
Detalle montaje pedal (2:3)

PEDAL DEL EMBRAGUE
Escala 1:2

P-EBTC-05-EPE001

MONTAJE POTENCIÓMETRO ID REF 1403

NOTA 1: En caso de que el potenciómetro no encaje, habria que eliminar el tetón del mismo y fijarlo a la pieza con fijatornillos para evitar que el potenciómetro rote.
NOTA 2: El potenciómetro se colocará con las patas hacia atras, para permitir la rotación del pedal.
NOTA 3: El Item 9 debe apoyar en la parte plana del eje del potenciómetro.



Este tornillo debe apoyar en la parte plana del eje del potenciómetro

PARTS LIST

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	4	DIN 125 - A 3,2	Washer
5	1	DIN 125 - A 6,4	Washer
6	5	DIN 125 - A 8,4	Washer
7	4	DIN 127 - A 3	Spring Washer
8	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
9	3	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
10	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
11	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
12	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
13	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
14	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
15	3	DIN 934 - M6	Hex Nut
16	3	DIN 934 - M8	Hex Nut
17	2	DIN 985 - M3	Hex Nut
18	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
19	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
20	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
21	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
22	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
23	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
24	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
25	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
26	1	P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciómetro. Chapa 6 mm
27	1	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciómetro M3 longitud 80 mm
28	1	P-EBTC-05-APE001	Atornillamiento Pedal Embrague
29	1	P-EBTC-V004-ESPD001	ID Ref: 885 . Soporte Principal de los Pedales con chapa potenciómetro a dcha
30	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distance agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
31	1	Potenciometro	ID Ref: 1403 TE CONNECTIVITY / CITEC - 23ESA472MMF50NF
32	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

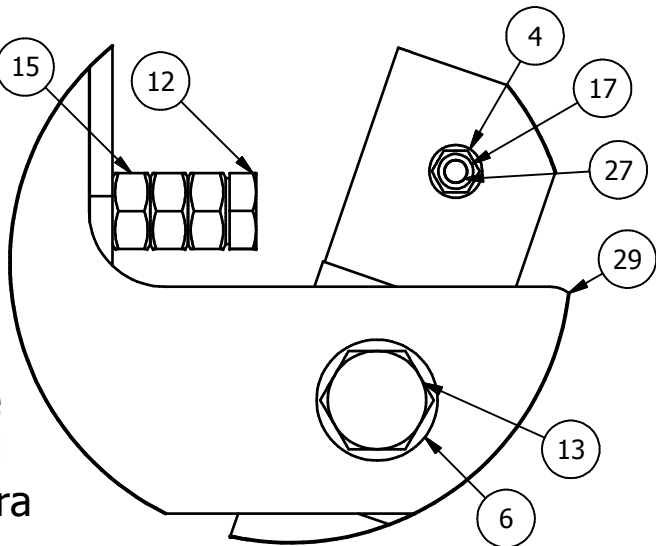
DRAWN	15/11/2013	Simumak		
Adrián Parro	15/11/2013	TITLE		
CHECKED		Planos ensamblaje pedales automoción		
Sergio Torremocha		(PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
QA		SIZE		
MFG		DWG NO		
APPROVED		PDL-AUT-05-ENS09		
		REV		
		C		
		SCALE		
		SHEET 7 OF 16		

Regulación muelle
ID Ref: 666

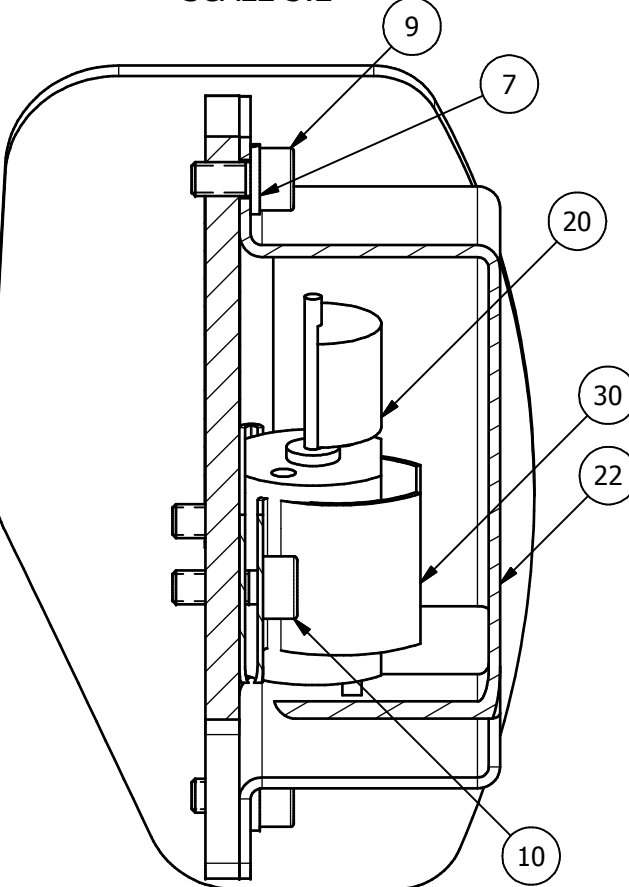
NOTA: Hay que tener especial cuidado en la colocación de las cazoletas y los casquillos. La cazoleta superior ID Ref: 894. tiene el alojamiento más grande para poder albergar el casquillo ID Ref: 663.

NOTA: El tope para el pedal de embrague son 3 tuercas DIN 934 M6 con tornillo DIN 933 - M6 x 30. Va fijado por la parte trasera con tuerca autoblocante DIN 985 M6 y arandela DIN 125 M6.

Detalle A: Tope del pedal
SCALE 1 : 1



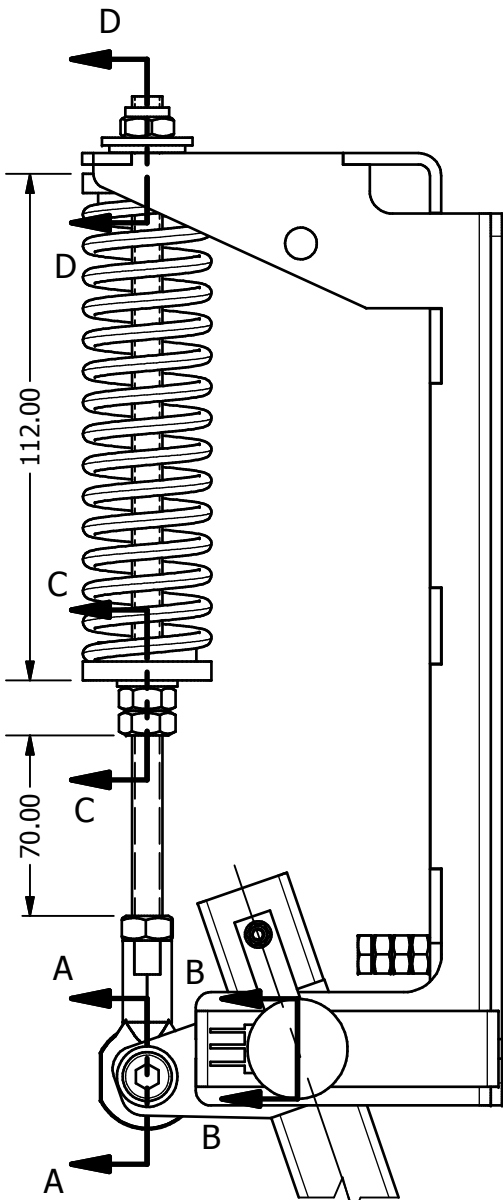
Detalle A: Motor para Feedback
SCALE 3:2



Nivel de compresión del muelle del embrague

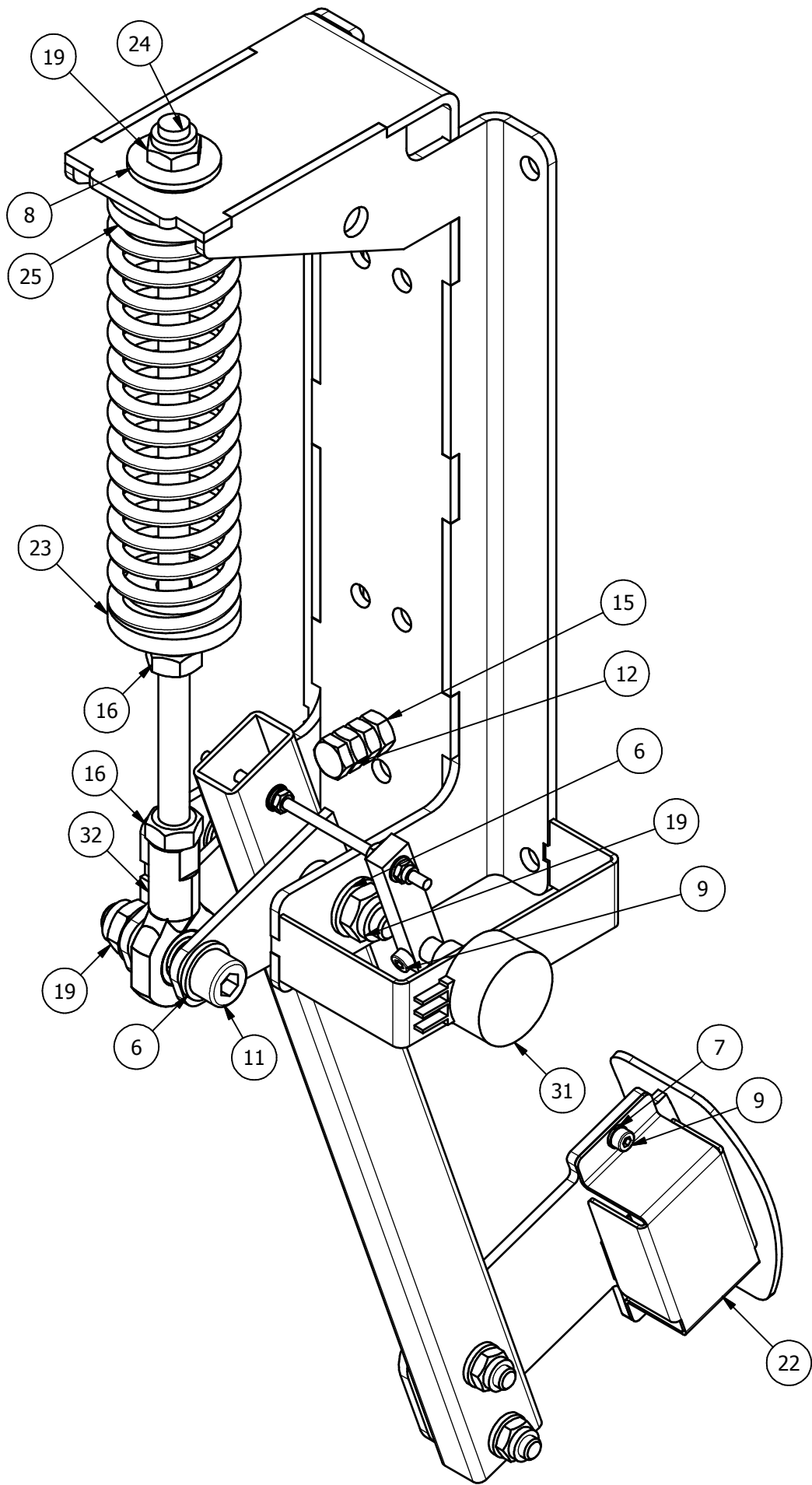
Distancia a la que deben quedar las cazoletas entre si.

Distancia a la que deben quedar las tuercas entre si.

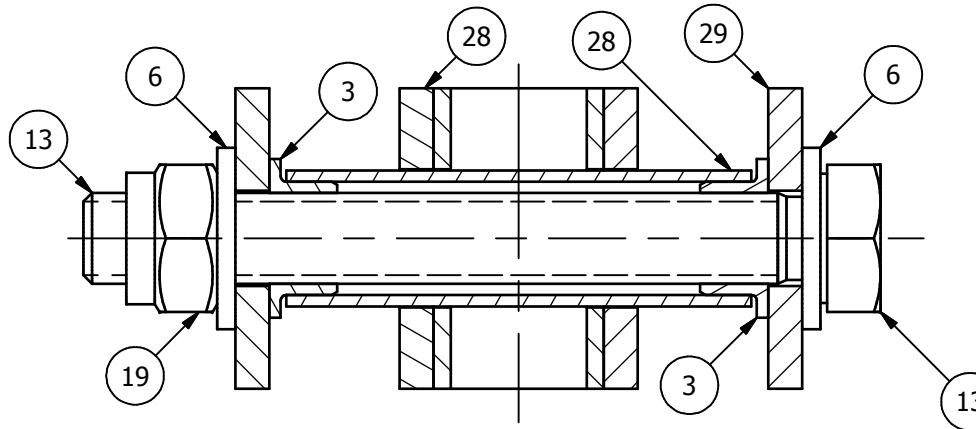


PARTS LIST

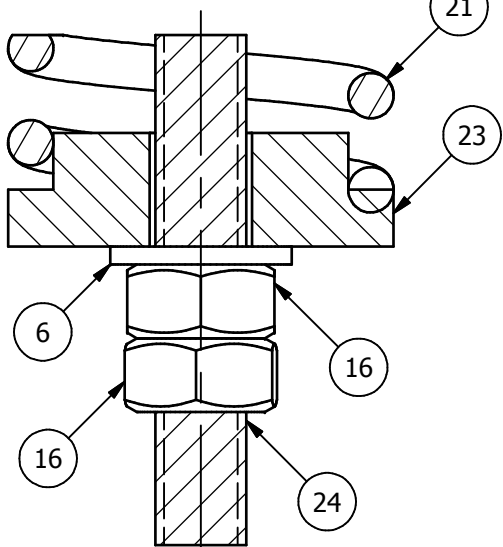
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	4	DIN 125 - A 3,2	Washer
5	1	DIN 125 - A 6,4	Washer
6	5	DIN 125 - A 8,4	Washer
7	4	DIN 127 - A 3	Spring Washer
8	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
9	3	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
10	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
11	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
12	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
13	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
14	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
15	3	DIN 934 - M6	Hex Nut
16	3	DIN 934 - M8	Hex Nut
17	2	DIN 985 - M3	Hex Nut
18	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
19	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
20	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
21	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
22	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
23	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
24	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
25	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
26	1	P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciometro. Chapa 6 mm
27	1	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciometro M3 longitud 80 mm
28	1	P-EBTC-05-APE001	Atornillamiento Pedal Embrague
29	1	P-EBTC-V004-ESPD001	ID Ref: 885 . Soporte Principal de los Pedales con chapa potenciometro a dcha
30	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distancia agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
31	1	Potenciometro	ID Ref: 1403 TE CONNECTIVITY / CITEC - 23ESA472MMF50NF
32	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25



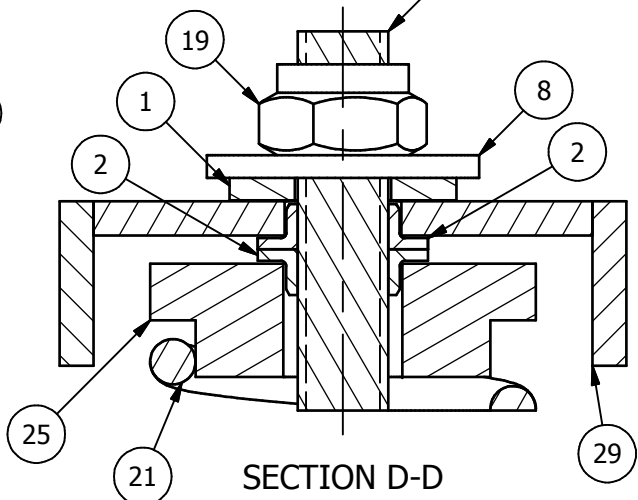
SECTION B-B
SCALE 3:2



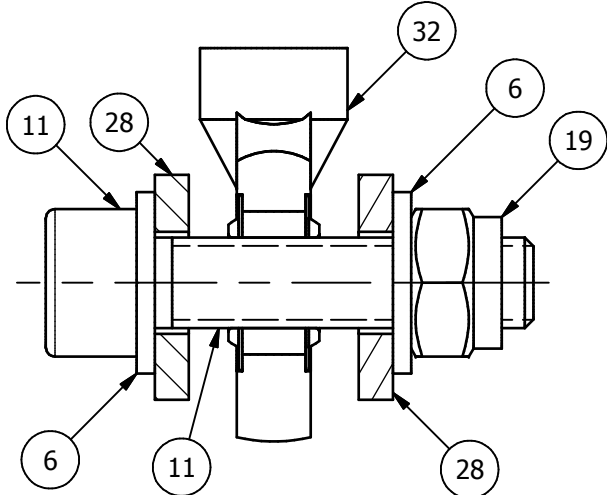
SECTION C-C
SCALE 3:2



SECTION D-D
SCALE 3:2



SECTION A-A
SCALE 3:2



DRAWN	15/11/2013	Simumak		
Adrián Parro				
CHECKED	15/11/2013	TITLE		
Sergio Torremocha		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
QA				
MFG				
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	PDL-AUT-05-ENS09	09
		SCALE	SHEET 8 OF 16	

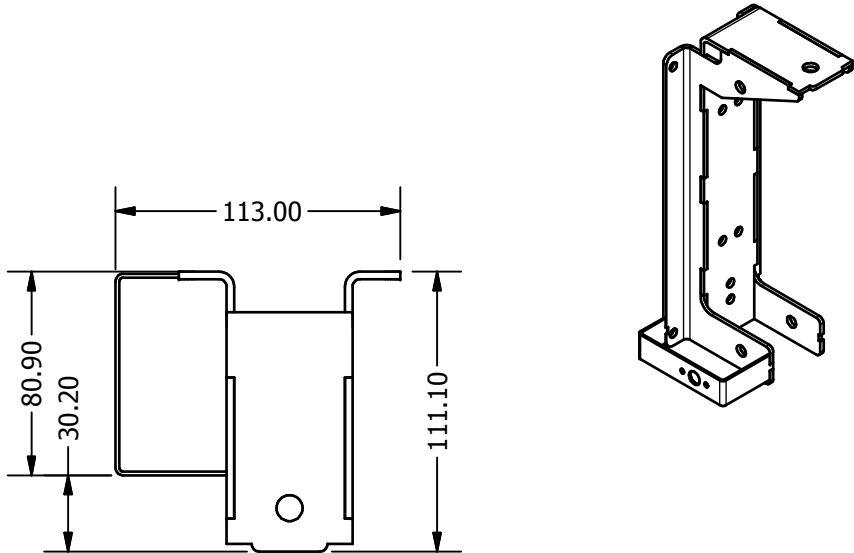
ESTRUCTURA DEL ACELERADOR

ID Ref: 886

CONJUNTO SOLDADO

1 unidad

P-EBTC-V004-ESPI001
SCALE 1 / 3



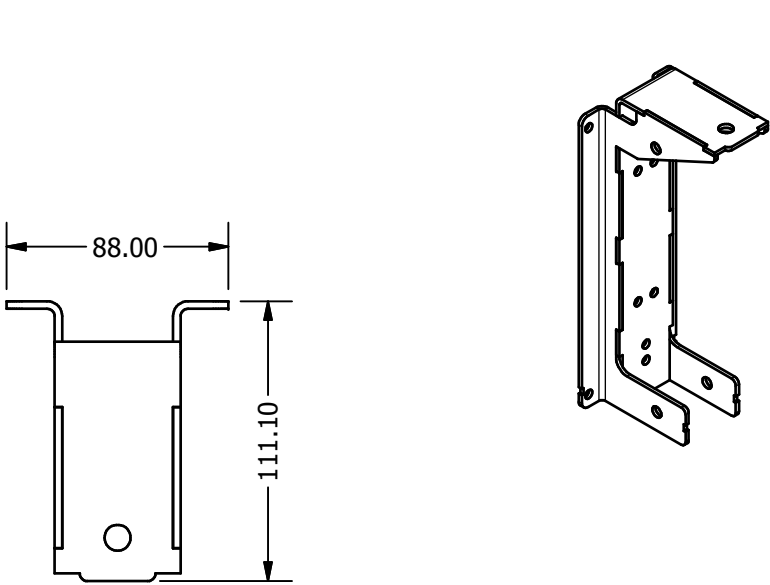
ESTRUCTURA DEL FRENO

ID Ref: 884

CONJUNTO SOLDADO

1 unidad

P-EBTC-V004-ESP001
SCALE 1 / 3



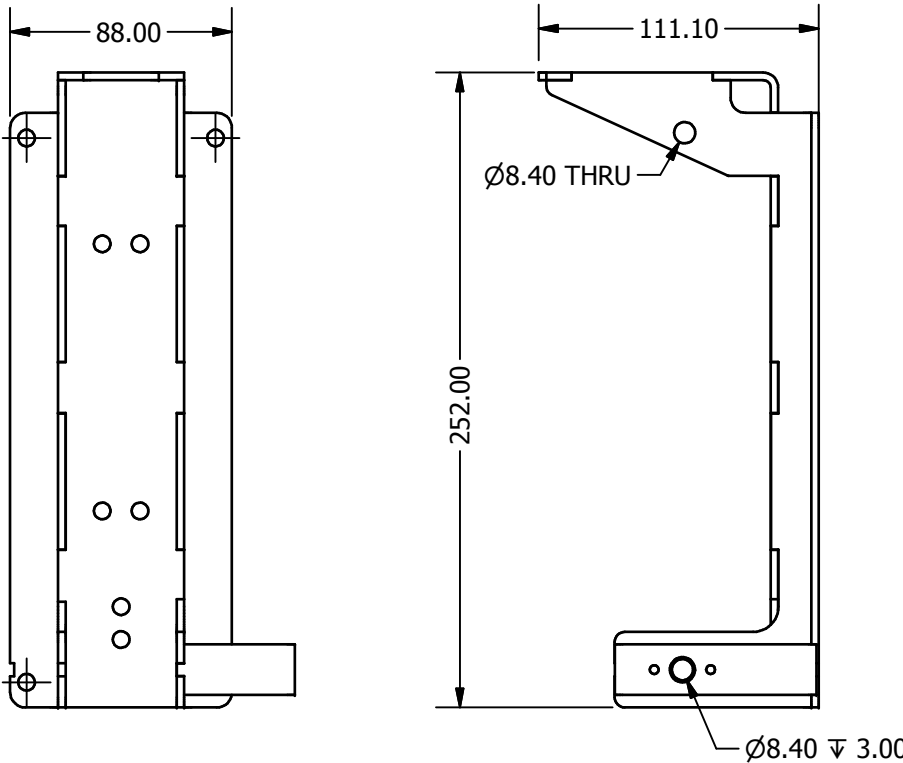
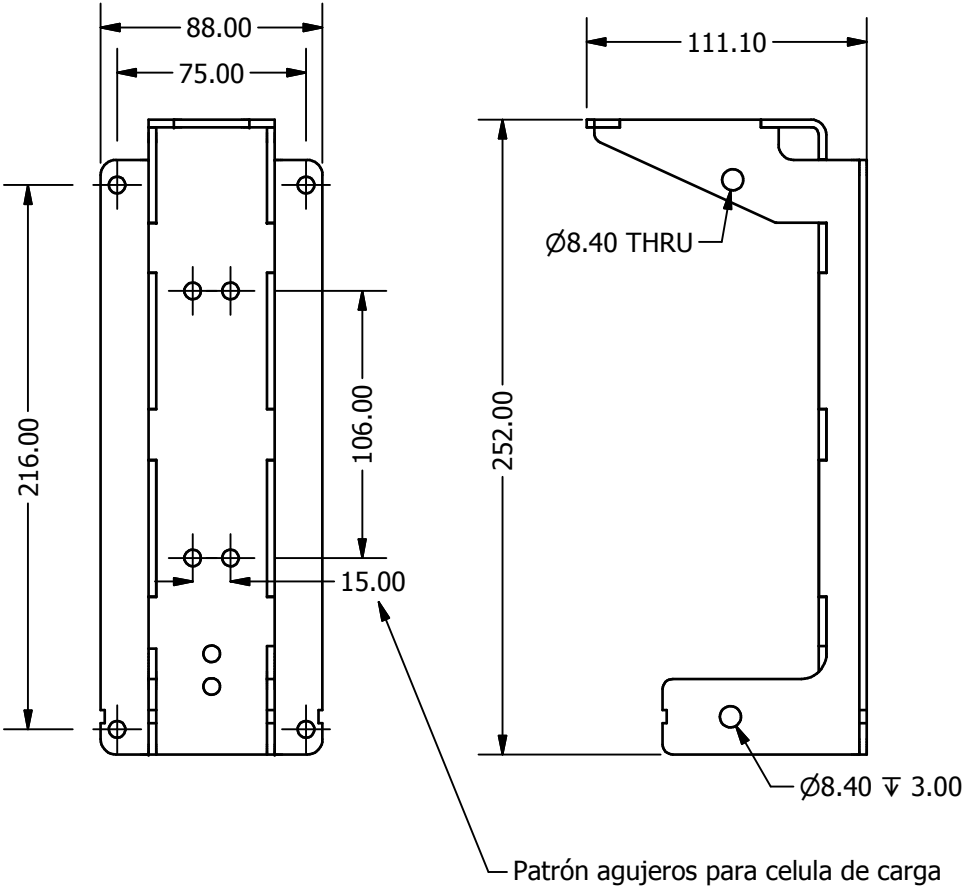
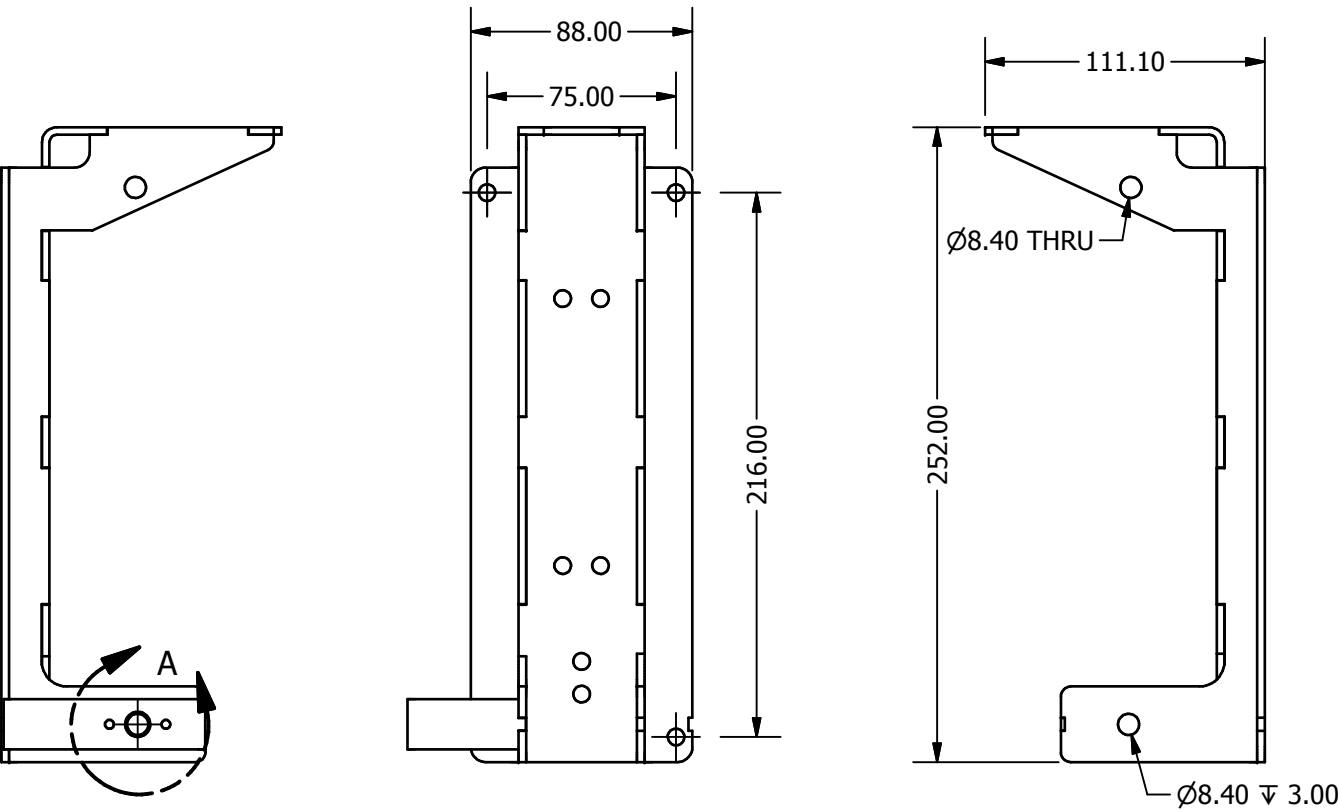
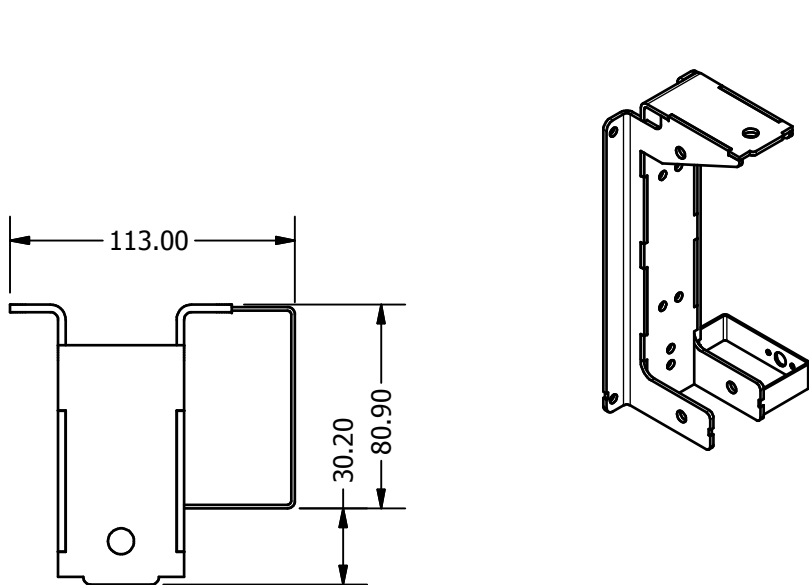
ESTRUCTURA DEL EMBRAGUE

ID Ref: 885

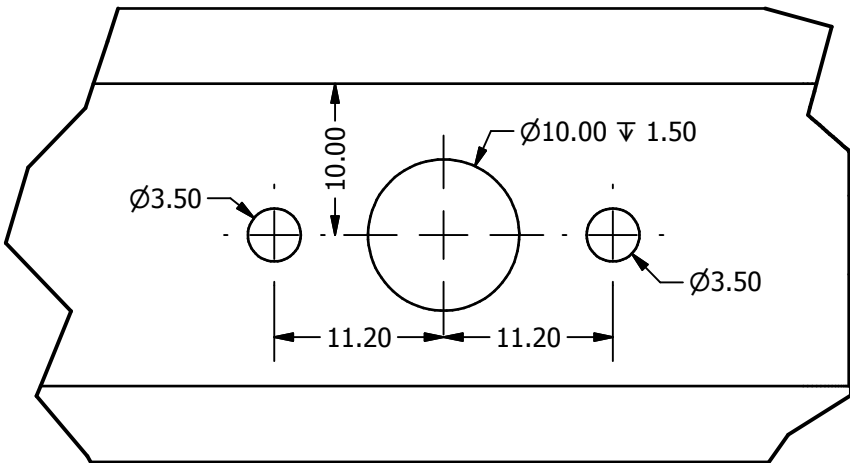
CONJUNTO SOLDADO

1 unidad

P-EBTC-V004-ESPD001
SCALE 1 / 3



Hueco de montaje potenciómetro



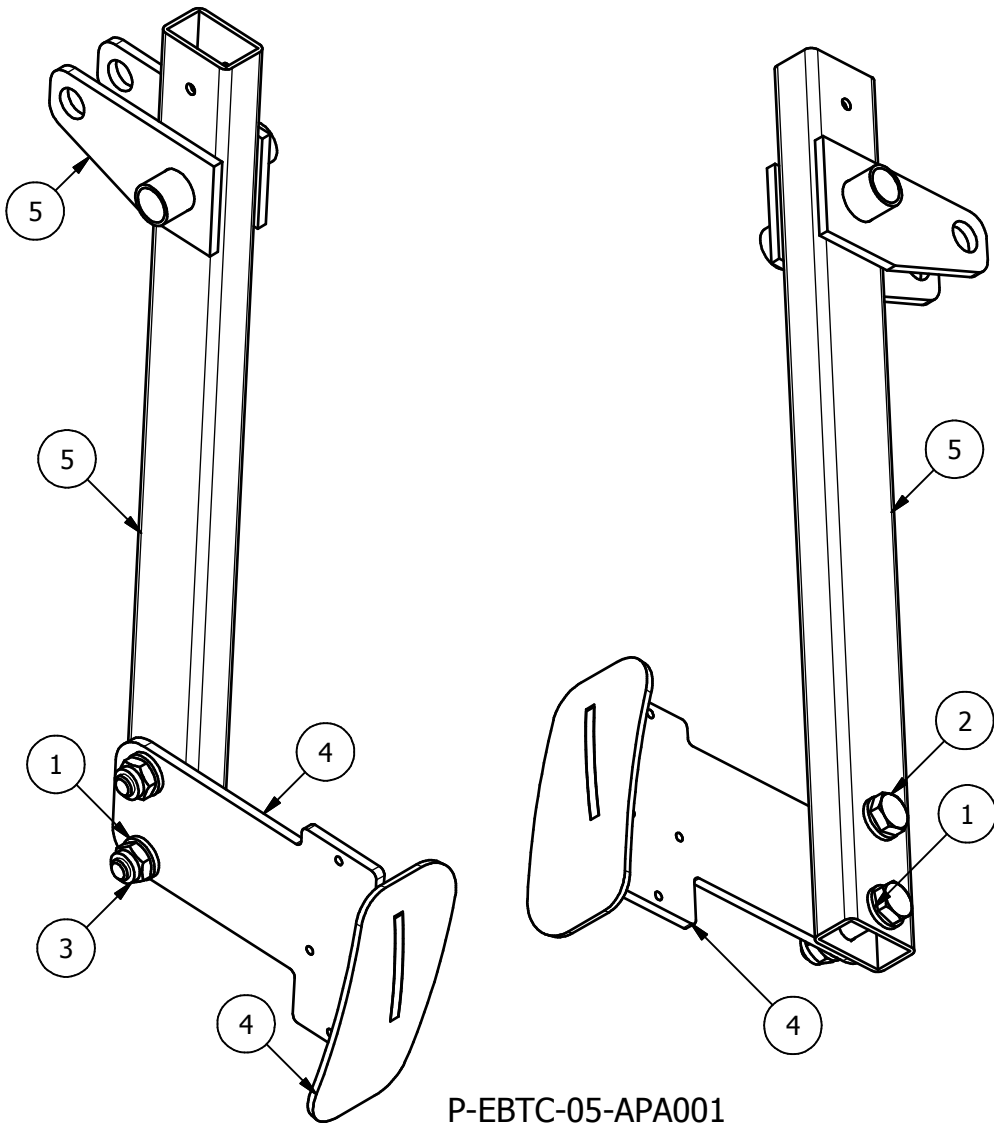
DETAIL A
SCALE 2 : 1

Conjuntos soldados cincado amarillo trivalente

DRAWN	Adrián Parro	15/11/2013	Simumak		
CHECKED	Sergio Torremocha	15/11/2013	TITLE		
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
			SIZE	DWG NO	REV
			C	PDL-AUT-05-ENS09	09
			SCALE	SHEET 9 OF 16	

PEDAL DEL ACELERADOR

CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad

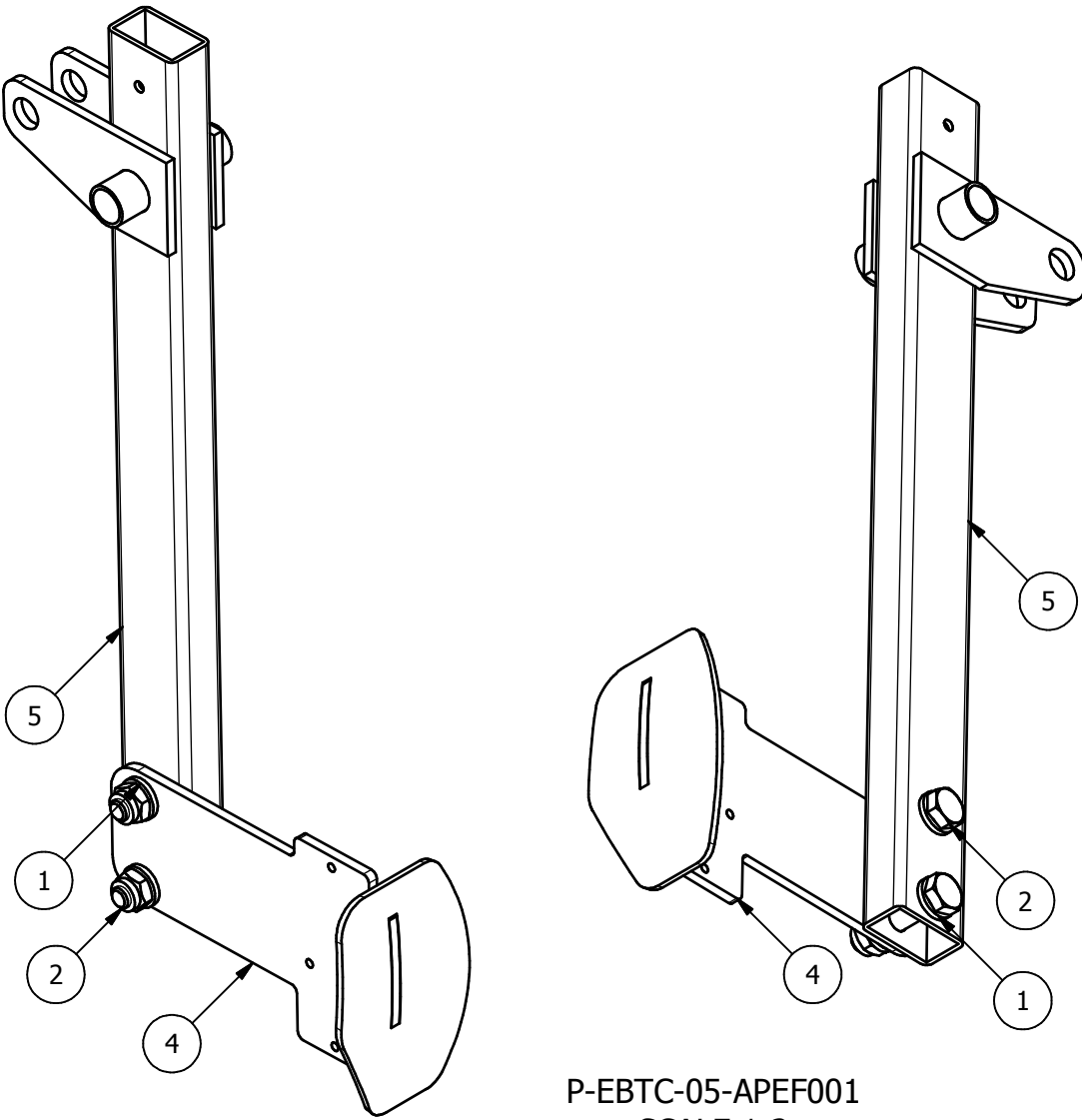


P-EBTC-05-APA001
SCALE 1:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPA002	ID Ref: 1213 . Conjunto soldado pad acelerador
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

PEDAL DEL FRENO

CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad

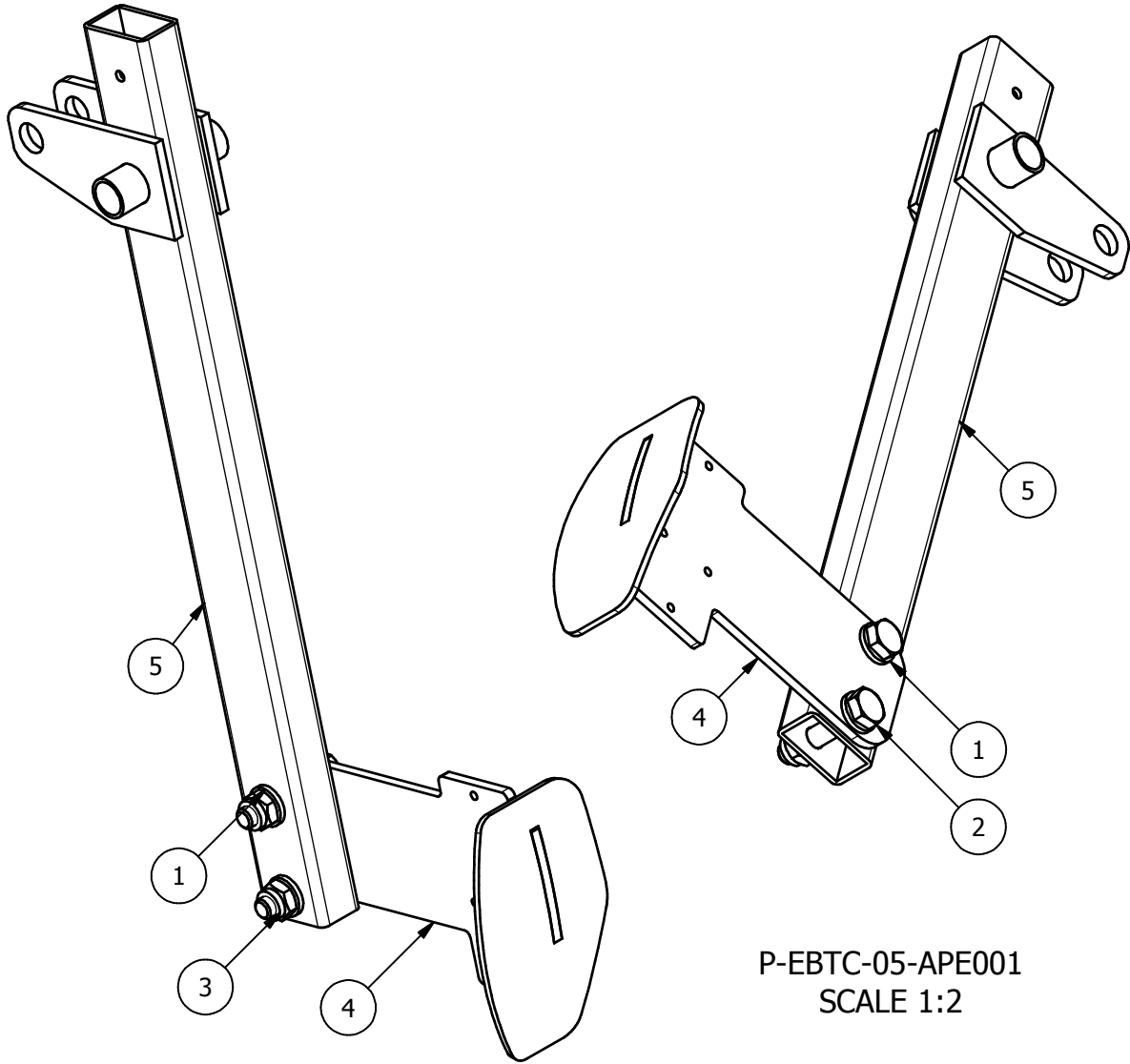


P-EBTC-05-APEF001
SCALE 1:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPF002	ID Ref: 887 . Conjunto soldado pad freno
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

PEDAL DEL EMBRAGUE

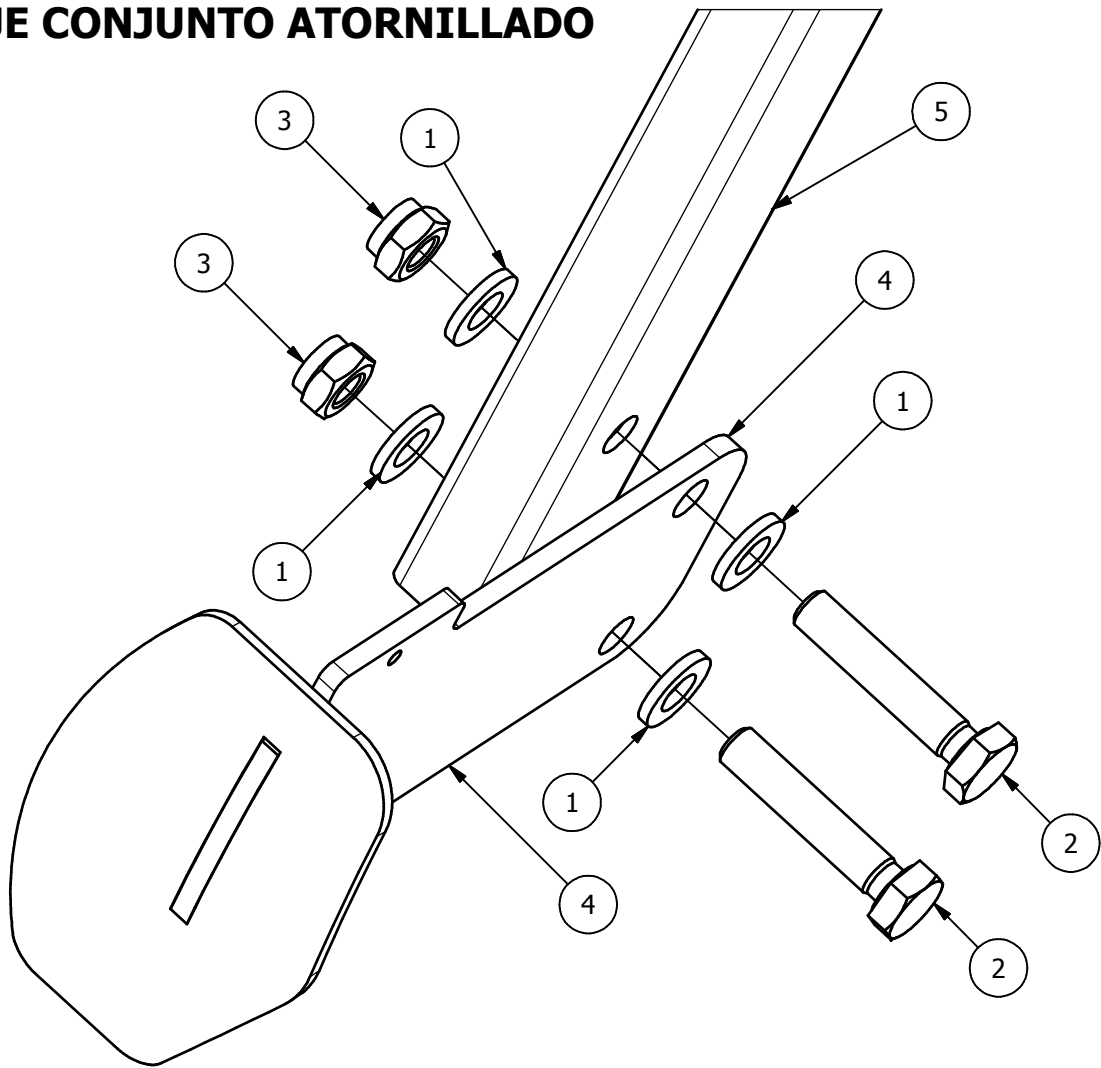
CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad



P-EBTC-05-APE001
SCALE 1:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPE002	ID Ref: 1214 . Conjunto soldado pad embrague
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

MONTAJE CONJUNTO ATORNILLADO



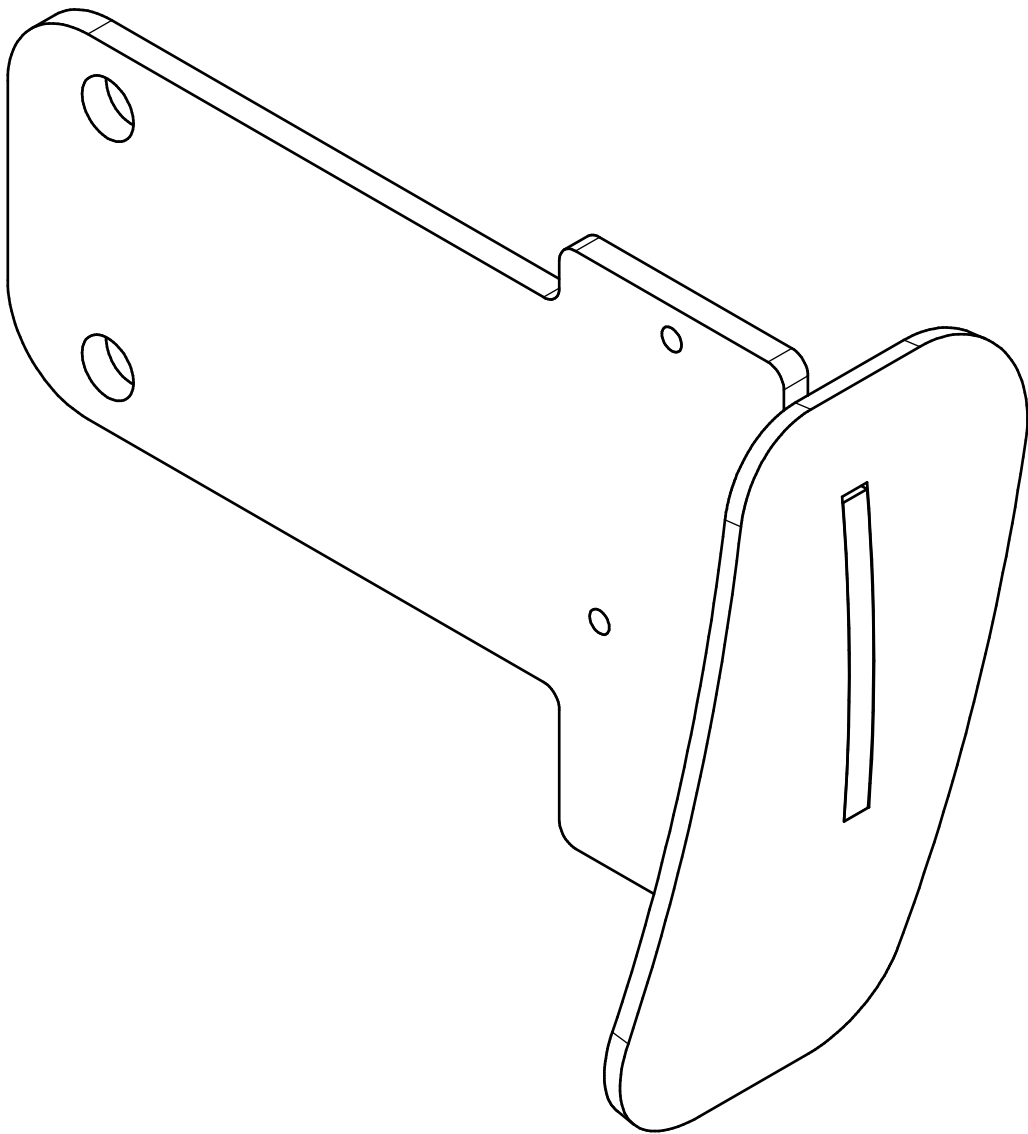
DRAWN	15/11/2013	Simumak		
CHECKED	15/11/2013	TITLE		
Sergio Torremocha		Planos ensamblaje pedales automoción		
QA		(PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG		SIZE	DWG NO	REV
APPROVED		C	PDL-AUT-05-ENS09	09
		SCALE	SHEET 10 OF 16	

PEDAL DEL ACELERADOR

ID Ref: 1213

CONJUNTO SOLDADO

1 unidad



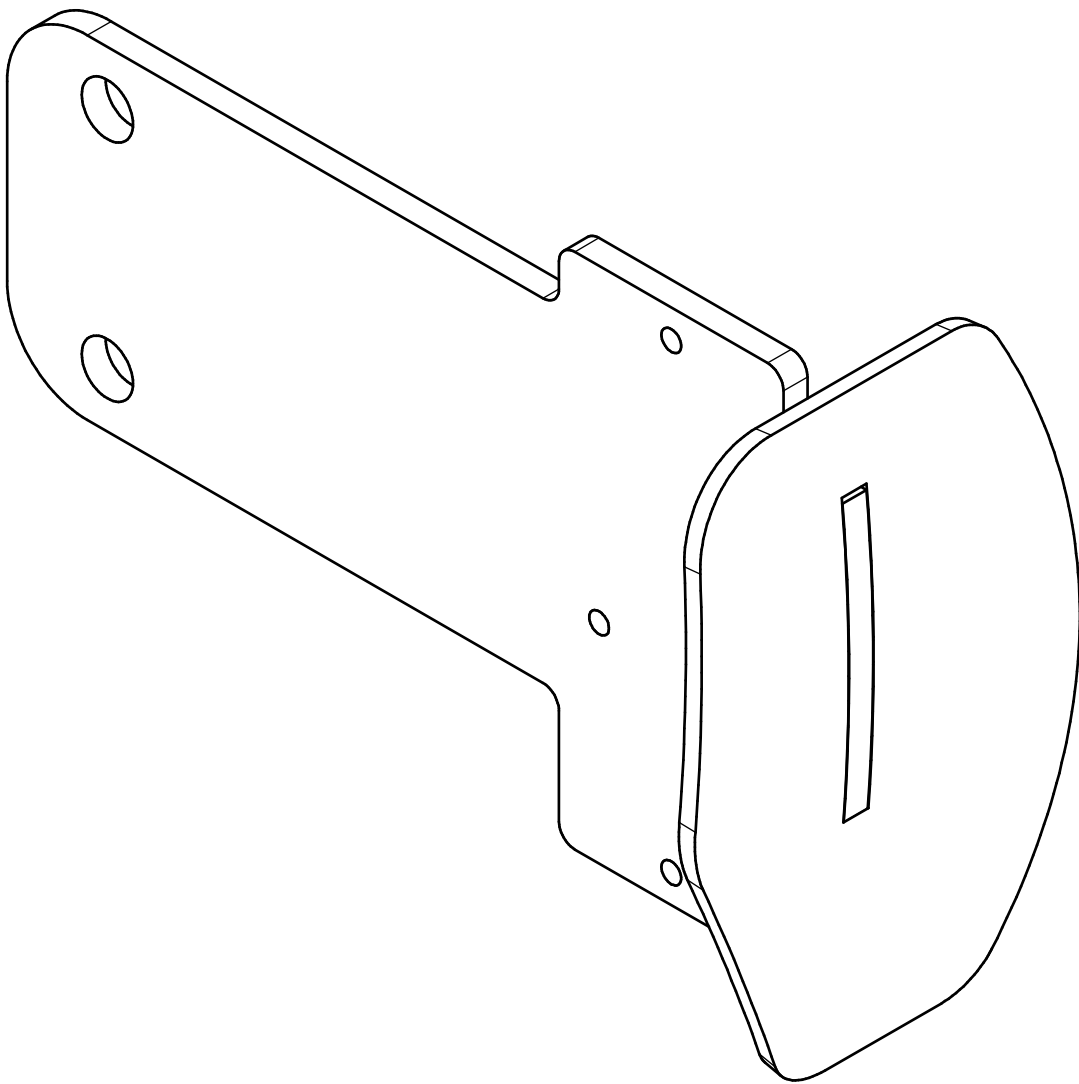
P-EBTC-SPA002
SCALE 3:2

PEDAL DEL FRENO

ID Ref: 887

CONJUNTO SOLDADO

1 unidad



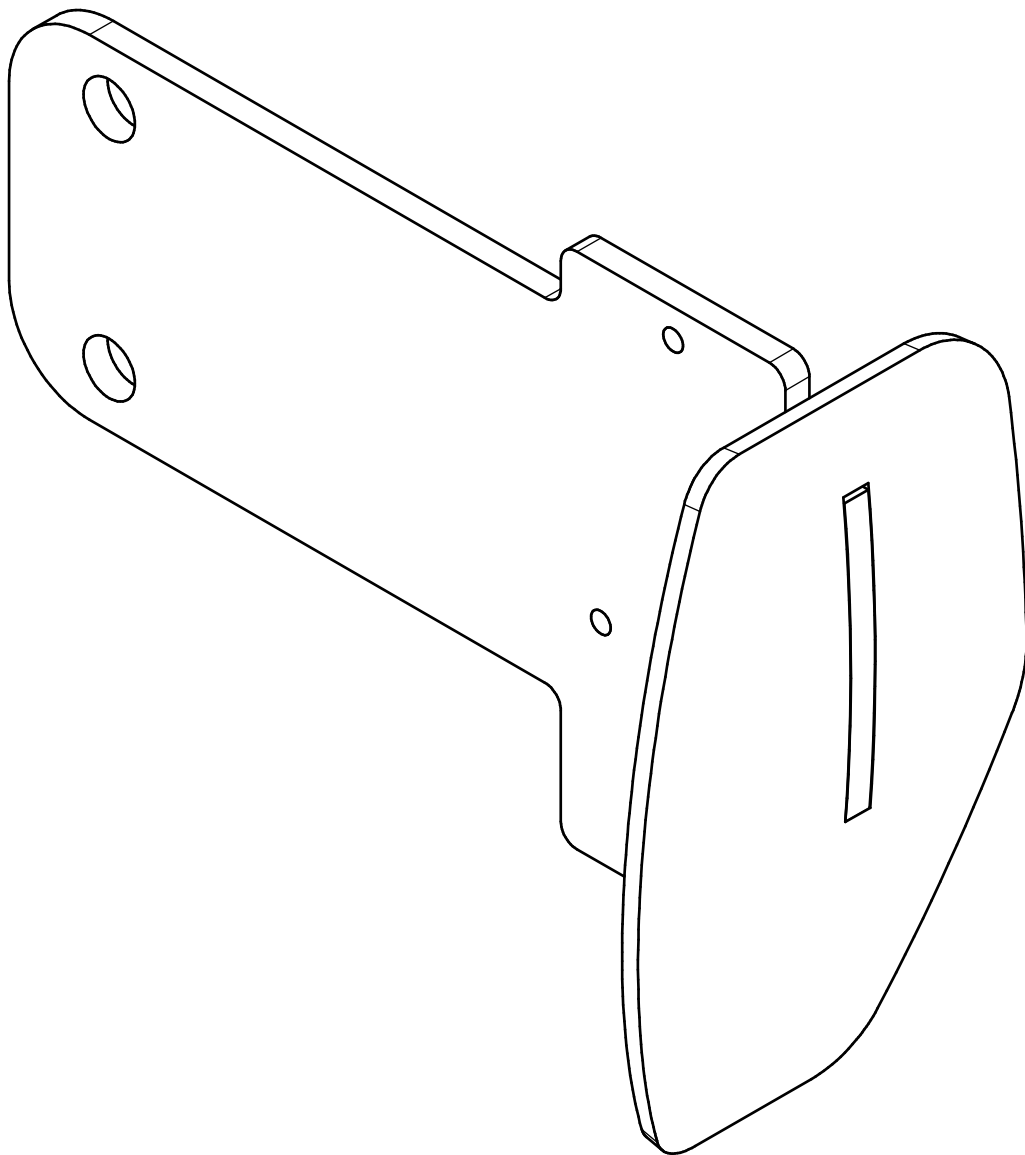
P-EBTC-SPF002
SCALE 3:2

PEDAL DEL EMBRAGUE

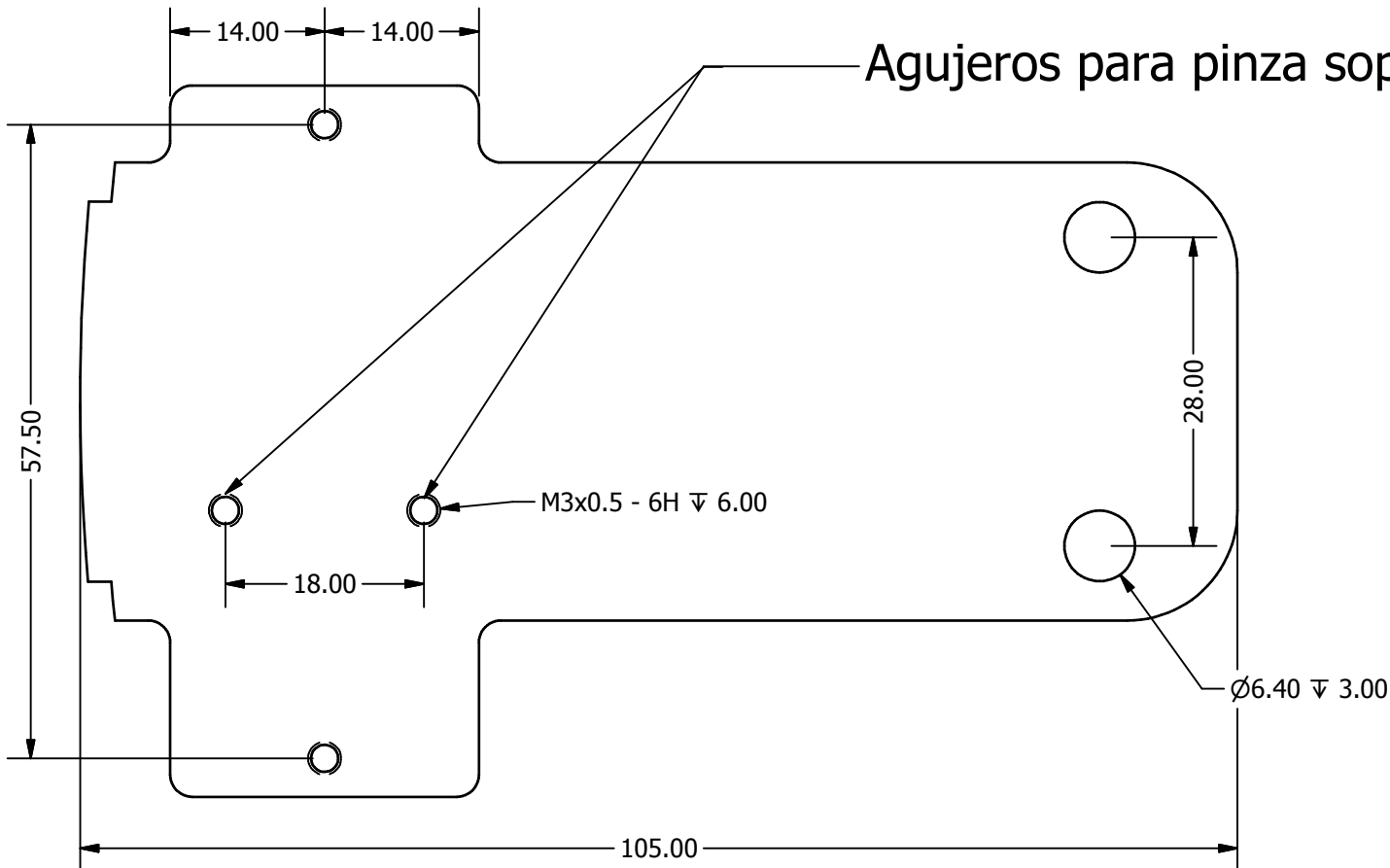
ID Ref: 1214

CONJUNTO SOLDADO

1 unidad

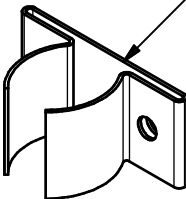


P-EBTC-SPE002
SCALE 3:2



P-MTC-V005-PUBP002
SCALE 3:2

Agujeros para pinza soporte del motor del feedback



Escobero 12-13 (18mm entre agujeros)

Conjuntos soldados pintar de negro satinado liso

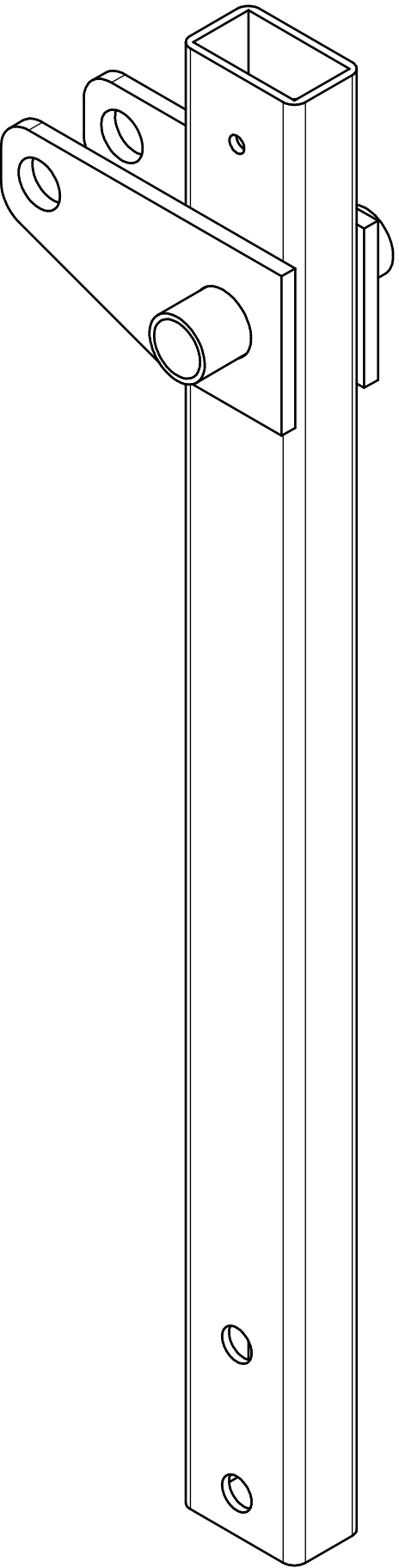
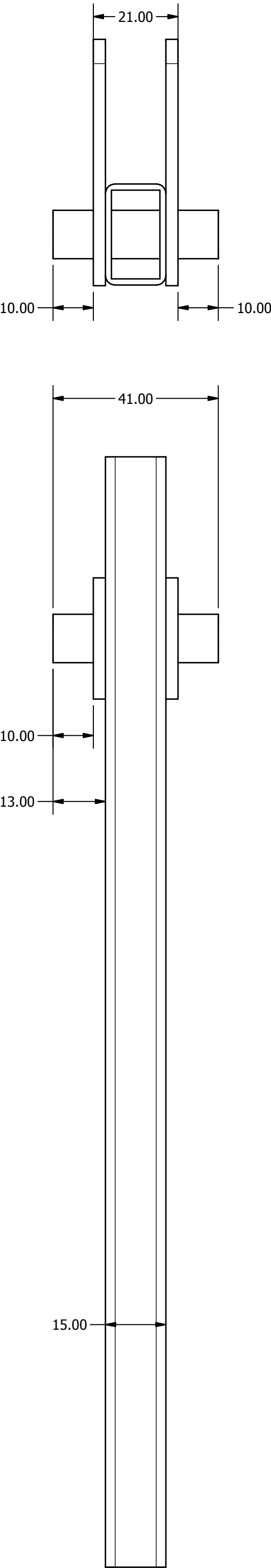
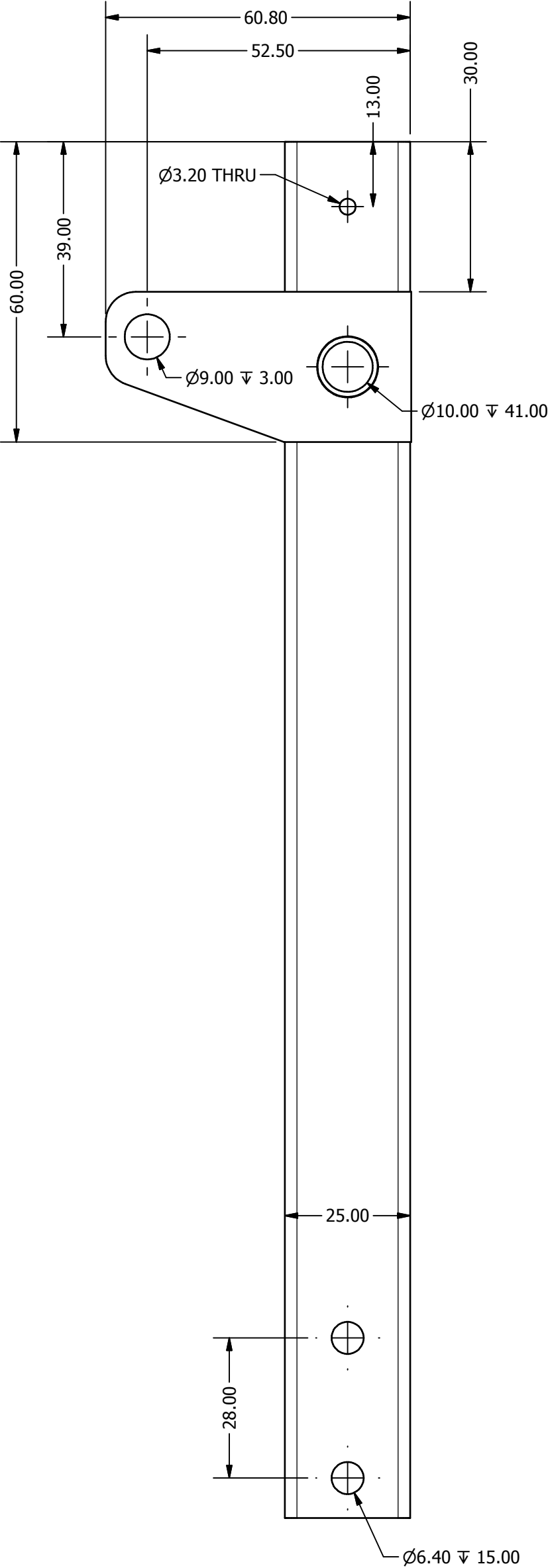
DRAWN	Adrián Parro	15/11/2013	Simumak		
CHECKED	Sergio Torremocha	15/11/2013	TITLE		
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
			SIZE	DWG NO	REV
			C	PDL-AUT-05-ENS09	09
			SCALE	SHEET 11 OF 16	

BRAZO DEL PEDAL
ID Ref: 890
CONJUNTO SOLDADO
3 unidades

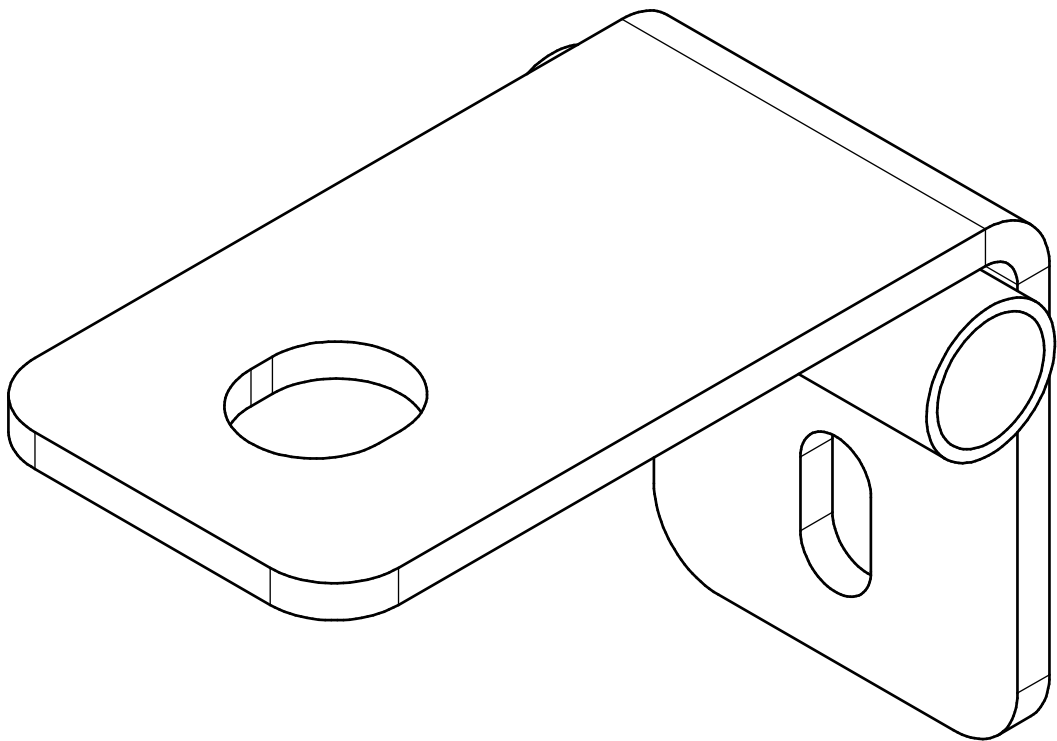
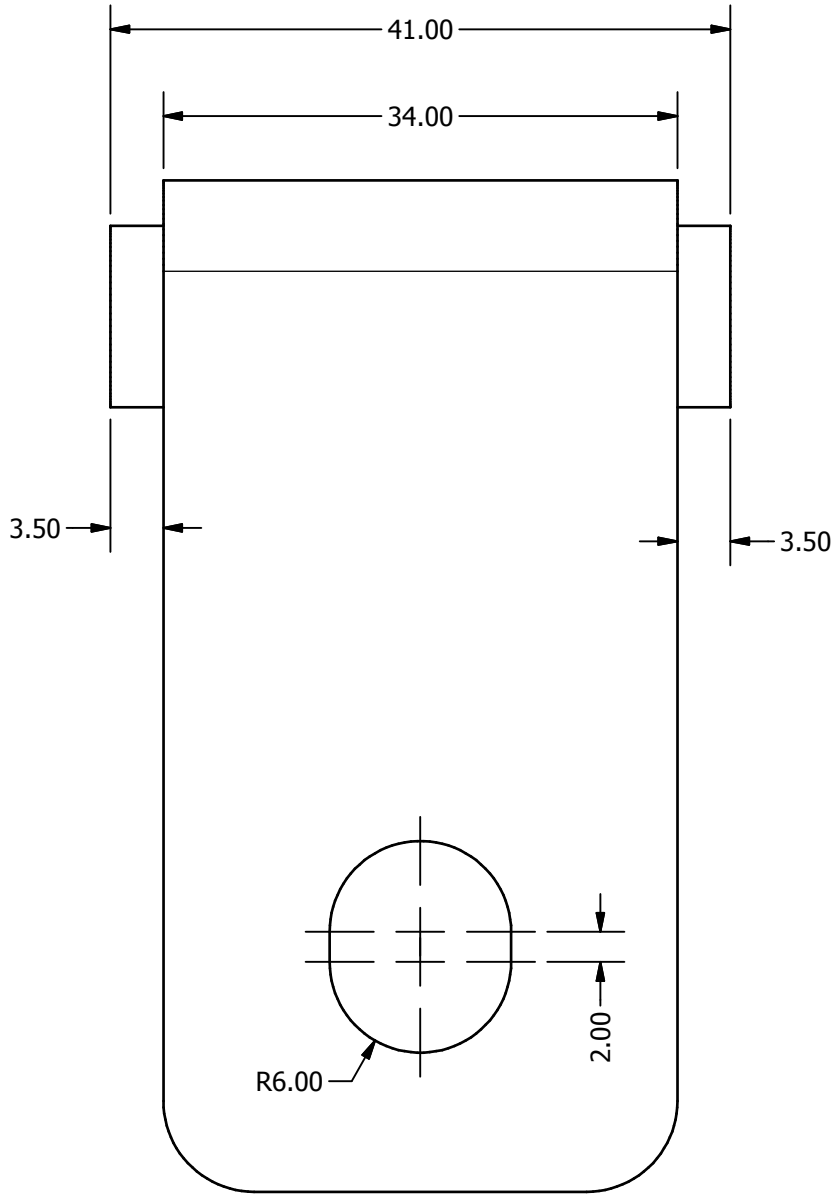
P-EBTC-V003-STP001
SCALE 1 : 1

Conjuntos soldados pintar de negro satinado liso

DRAWN	15/11/2013	Simumak		
CHECKED	15/11/2013	TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
Sergio Torremocha				
QA				
MFG				
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	PDL-AUT-05-ENS09	09
		SCALE	SHEET 12 OF 16	



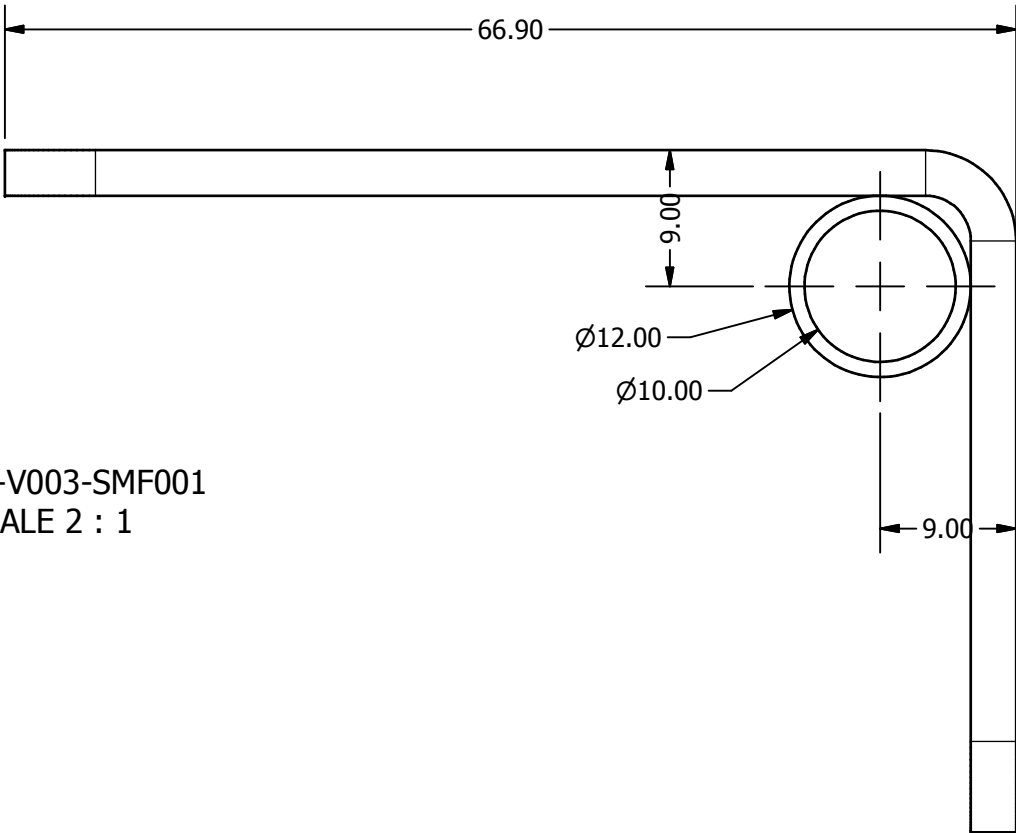
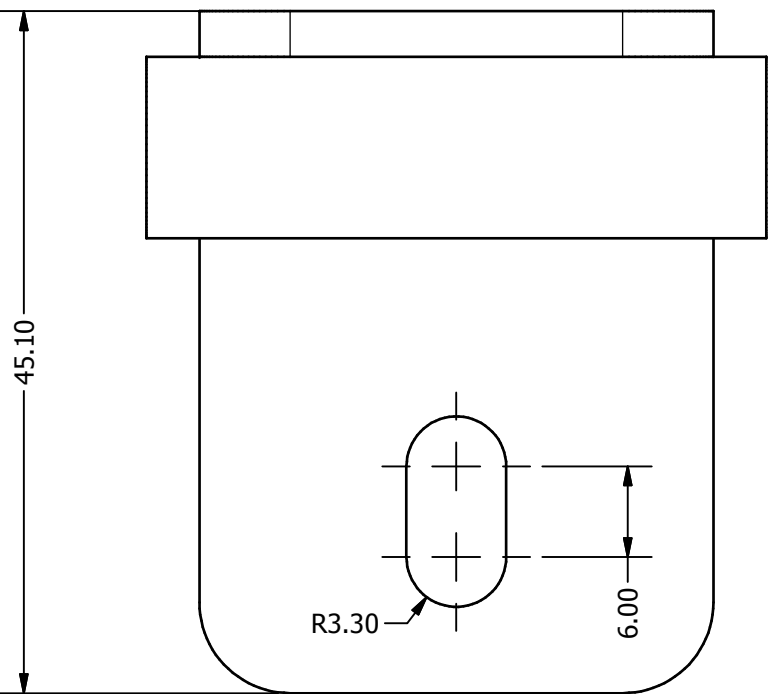
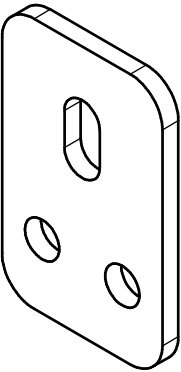
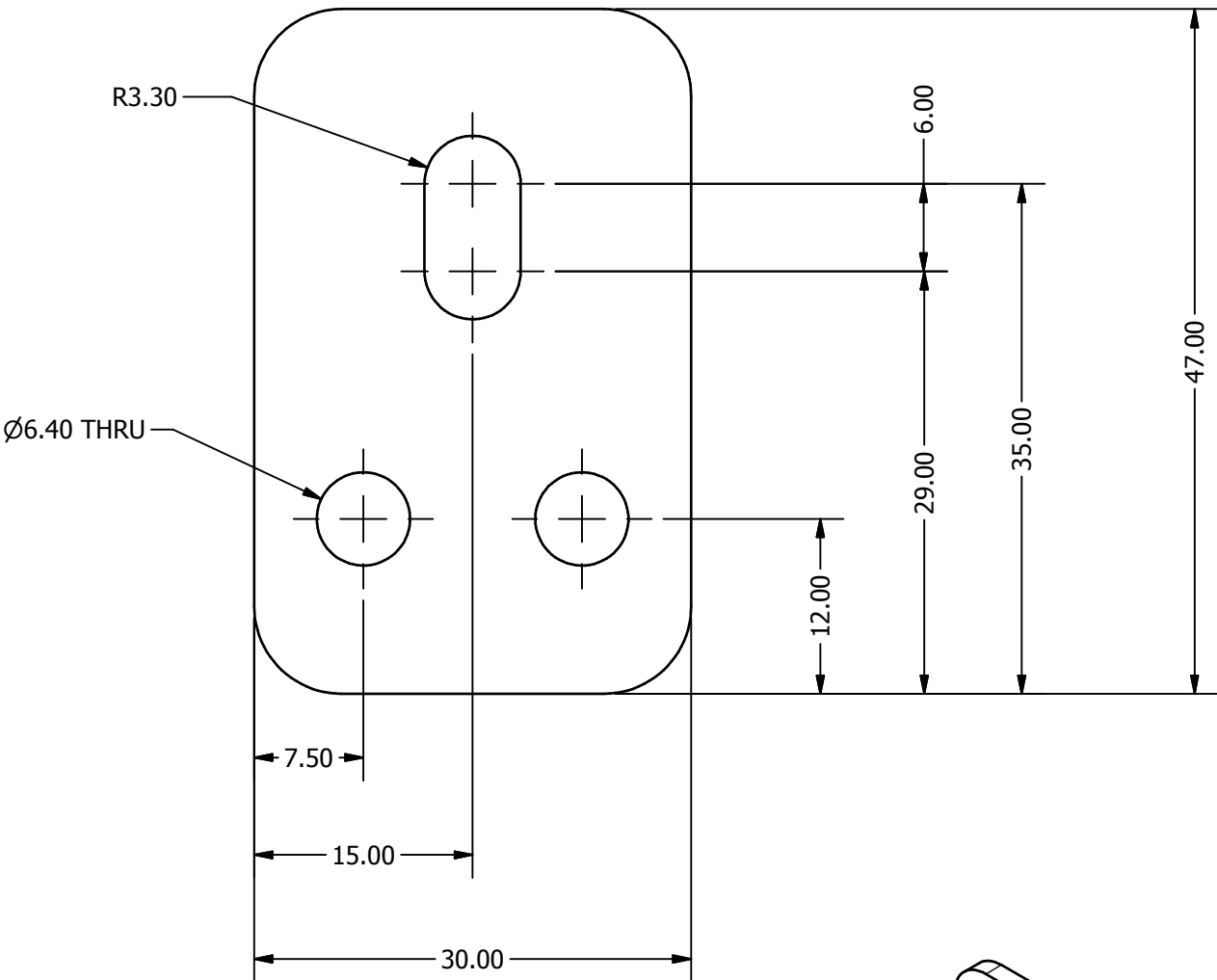
SISTEMA DE PRESIÓN CELULA DE CARGA DEL FRENO



ID Ref: 891
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	P-BTC-V002-DCF001	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm

P-BTC-V002-DCF001
SCALE 2 : 1



P-EBTC-V003-SMF001
SCALE 2 : 1

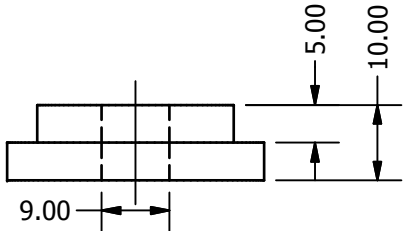
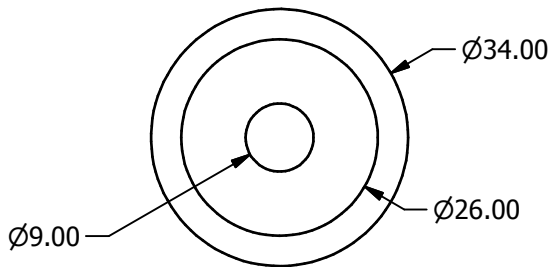
Acabados cincado amarillo tivalente

DRAWN	15/11/2013	Simumak		
CHECKED	15/11/2013	TITLE		
Sergio Torremocha		Planos ensamble pedales automoción		
QA		(PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG		SIZE	DWG NO	REV
APPROVED		C	PDL-AUT-05-ENS09	09
		SCALE	SHEET 13 OF 16	

CAZOLETAS REPOSA MUELLES

CAZOLETAS REPOSA MUELLE INFERIOR ID Ref: 893

P-BTC-V002-CAZOL001
SCALE 1 : 1

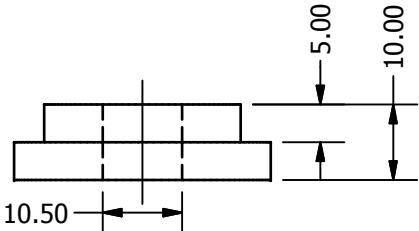
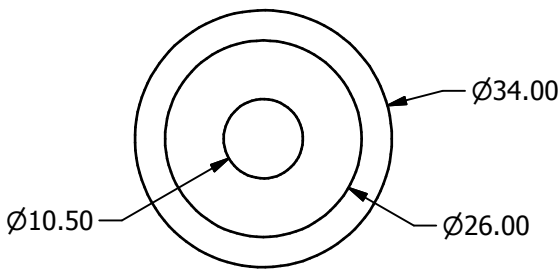


Acabado ciancado amarillo trivalente

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior

CAZOLETAS REPOSA MUELLE SUPERIOR ID Ref: 894

P-BTC-V003-CAZOLA001
SCALE 1 : 1

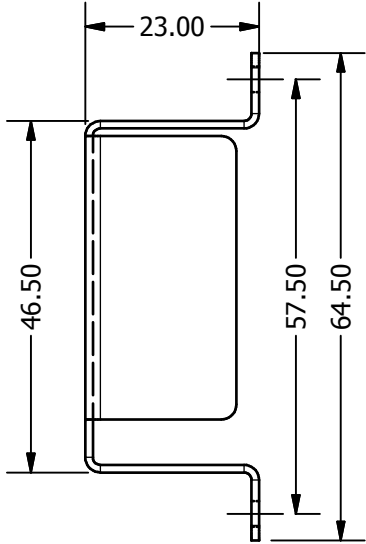
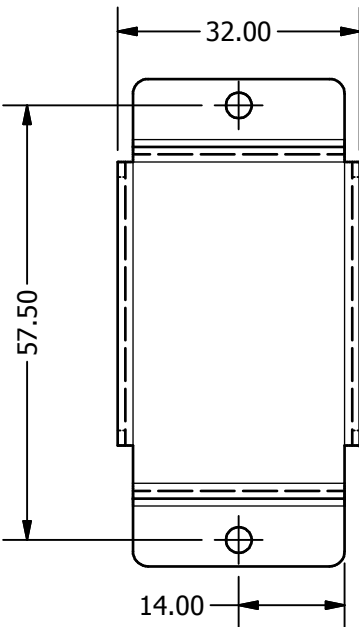
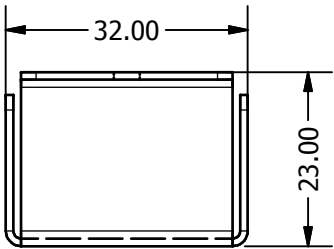


Acabado ciancado amarillo trivalente

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior

CAJA MOTOR FEEDBACK ID Ref: 1212

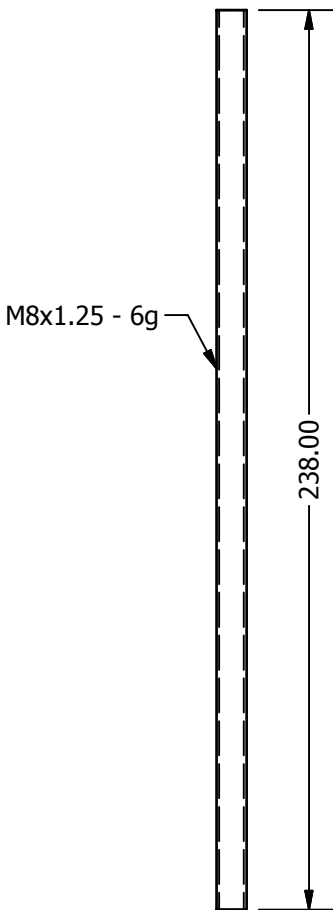
P-BTC-05-CMPF002
SCALE 1:1



Acabado pintura negro satinado liso

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm

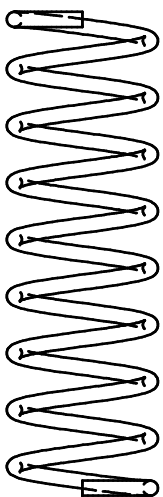
VARILLA ROSCADA (x3)



P-BTC-V002-EJE001
SCALE 1 / 2

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm

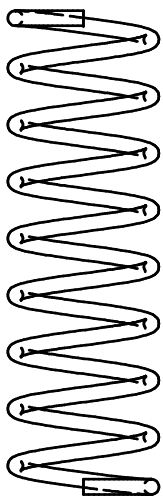
MUELLES



Dibujo ilustrativo
Muelles CROMA

Muelle pequeño (x1) ID Ref: 667

Ref: M. Compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
Diámetro exterior 16,5 mm
Diámetro hilo 3,5 mm
Longitud libre 47 mm
9 espiras
Cuerda de piano EN 10270-1
Extremos rectificadas
Cincado amarillo trivalente

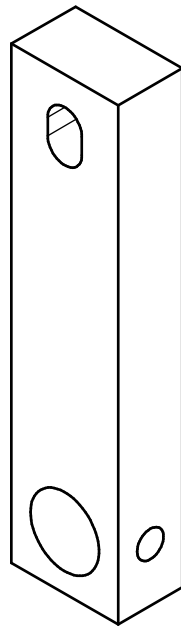
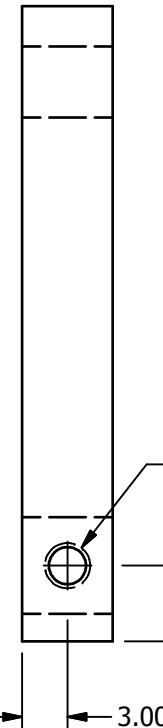
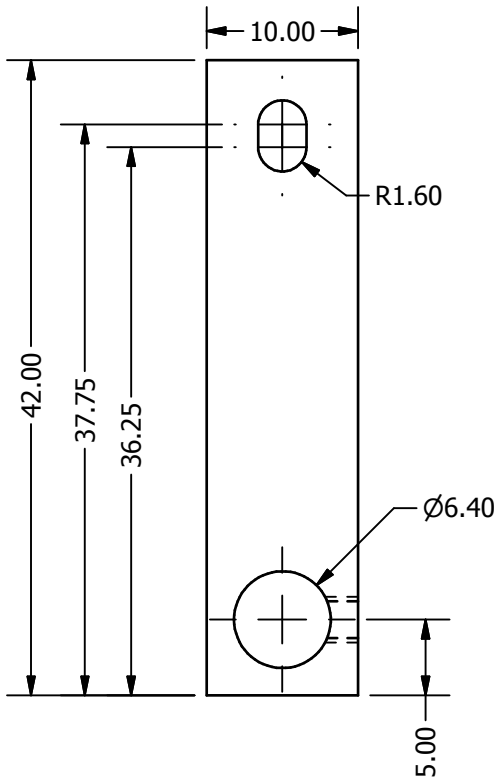


Dibujo ilustrativo
Muelles CROMA

Muelle grande (x3) ID Ref: 666

Ref: M. Compresión 124 x 36,00 x 4,00 Zin
Diámetro exterior 36 mm
Diámetro hilo 4 mm
Longitud libre 124 mm
El muelle se acomoda en una cuna, su diámetro interior debe ser ligeramente mayor a 26 mm.
8 espiras
Cuerda de piano EN 10270-1
Extremos rectificadas
Cincado amarillo trivalente

SOPORTE BRAZO POTENCIÓMETRO ID Ref: 895

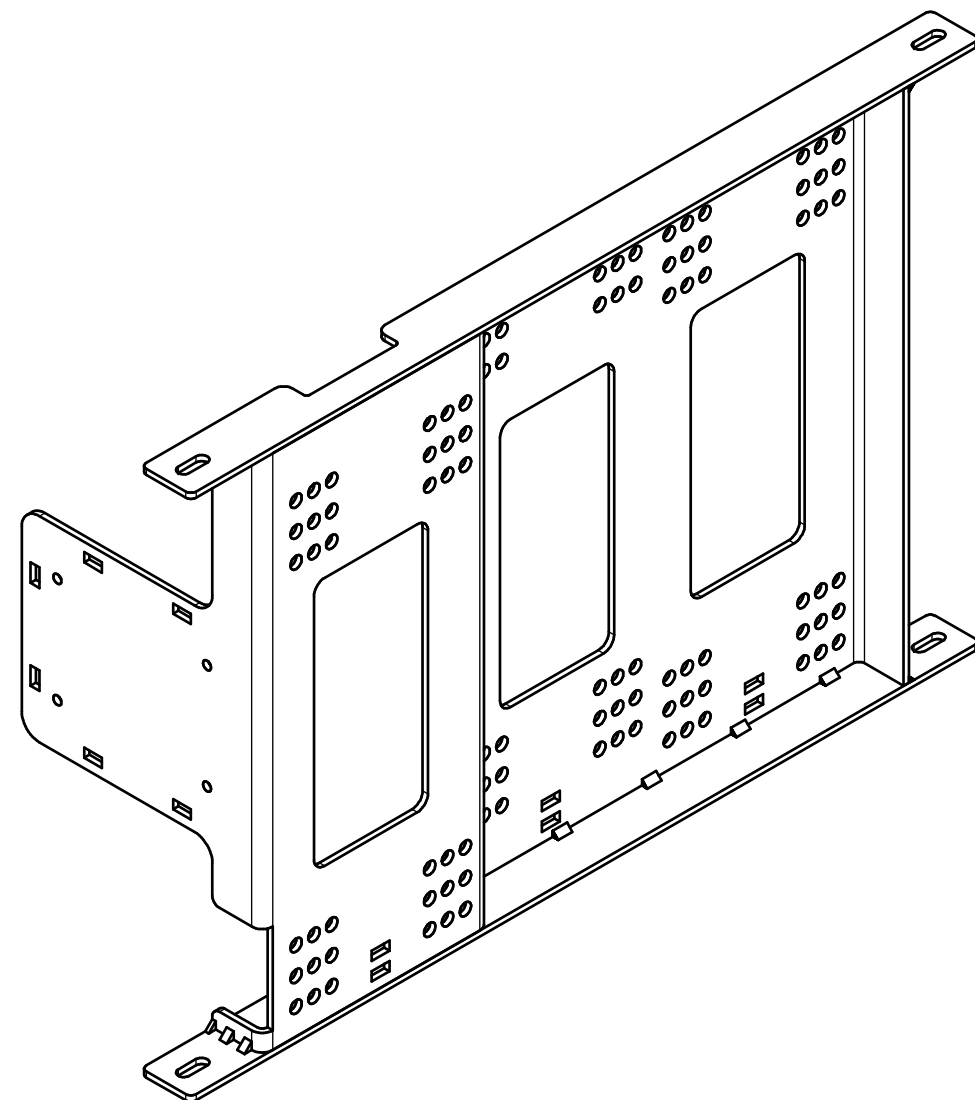
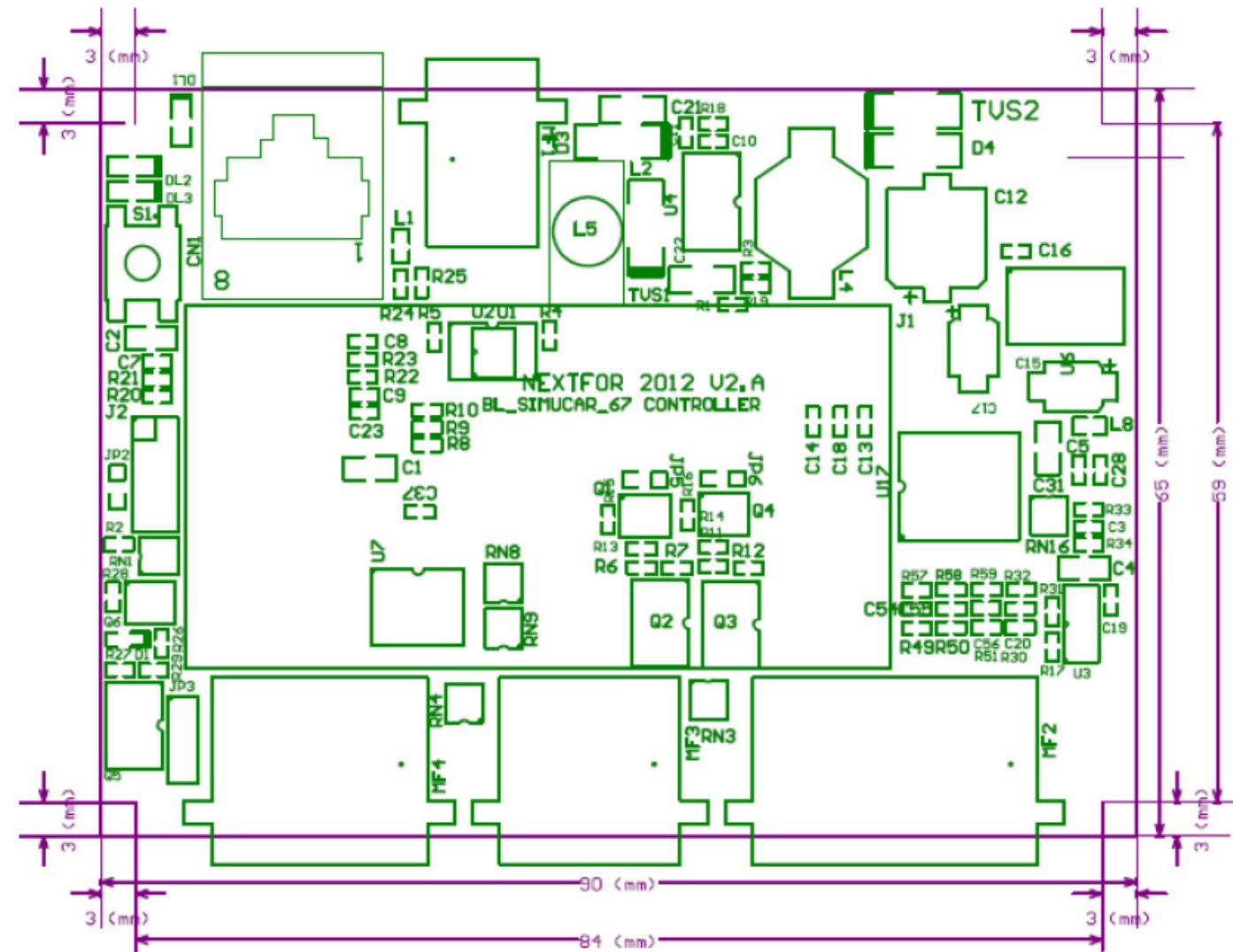


P-BTC-V004-APOT002
SCALE 2 : 1

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciómetro. Chapa 6 mm

DRAWN	Adrián Parro	15/11/2013	Simumak		
CHECKED	Sergio Torremocha	15/11/2013	TITLE		
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
			SIZE	DWG NO	REV
			C	PDL-AUT-05-ENS09	09
			SCALE	SHEET 14 OF 16	

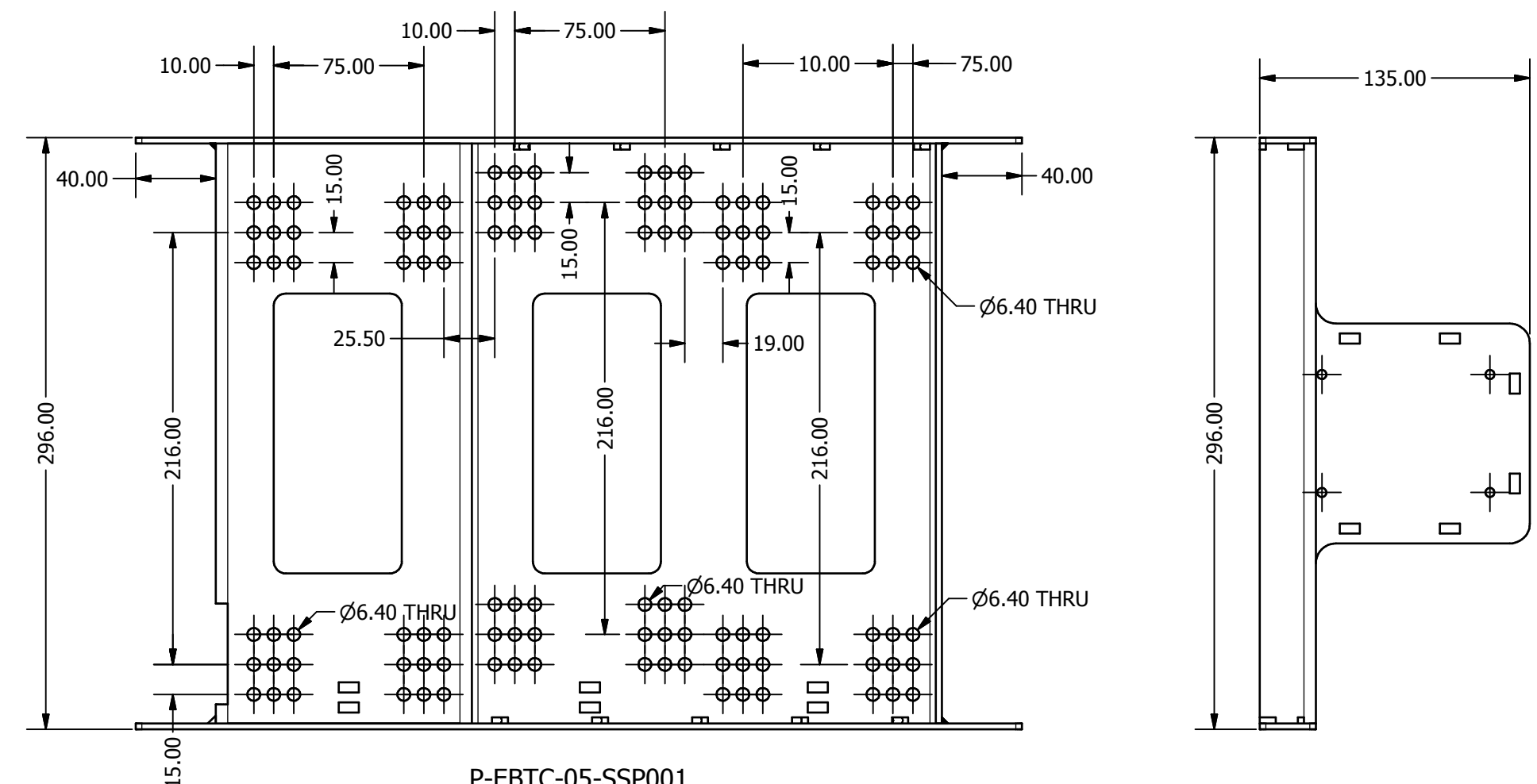
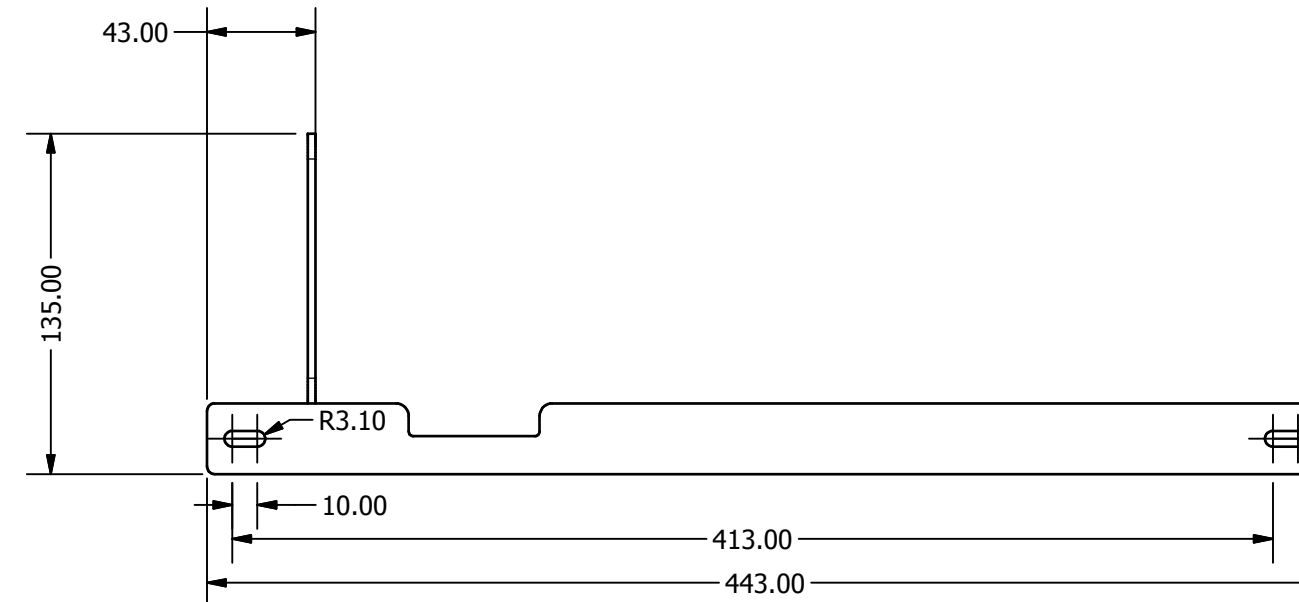
BL67-201-SMK



Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and specifications:

- Overall width: 135.00
- Overall height: 93.00
- Inner width (between holes): 84.00
- Inner height (between holes): 59.00
- Hole diameter: $\varnothing 4.50$
- Four holes are located at the corners of the inner rectangle.
- Small rectangular features are present at the corners of the inner rectangle.

1 unidad



Conjunto soldado acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN		Simumak		
Adrián Parro	15/11/2013			
CHECKED		TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
Sergio Torremocha	15/11/2013			
QA				
MFG				
APPROVED		SIZE DWG NO REV C PDL-AUT-05-ENS09 09		
		SCALE SHEET 15 OF 16		

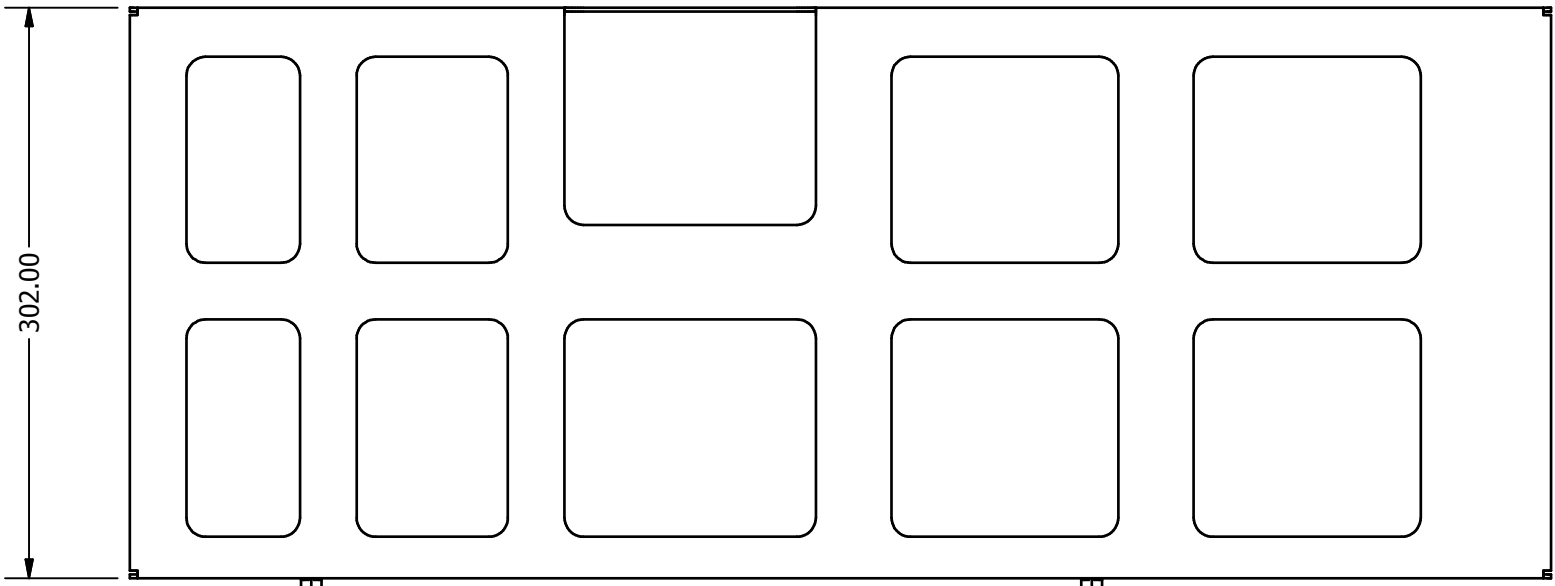
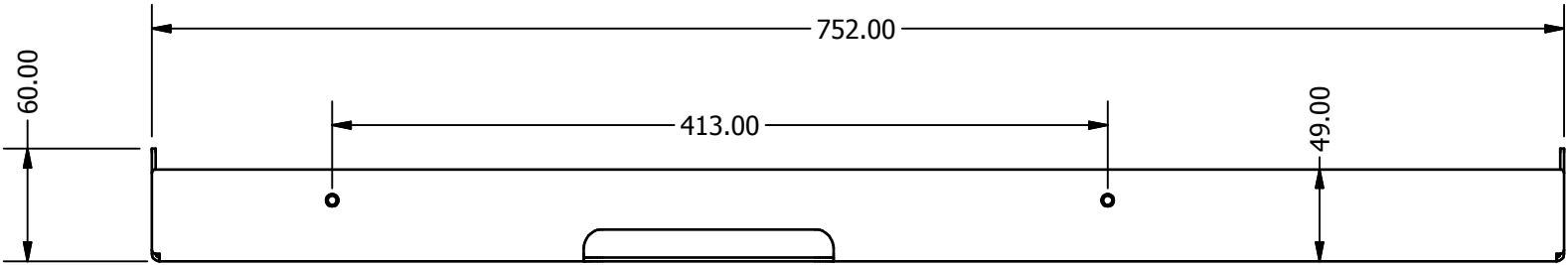
SOPORTE ENFIBRADO PEDALES

ID Ref: 847

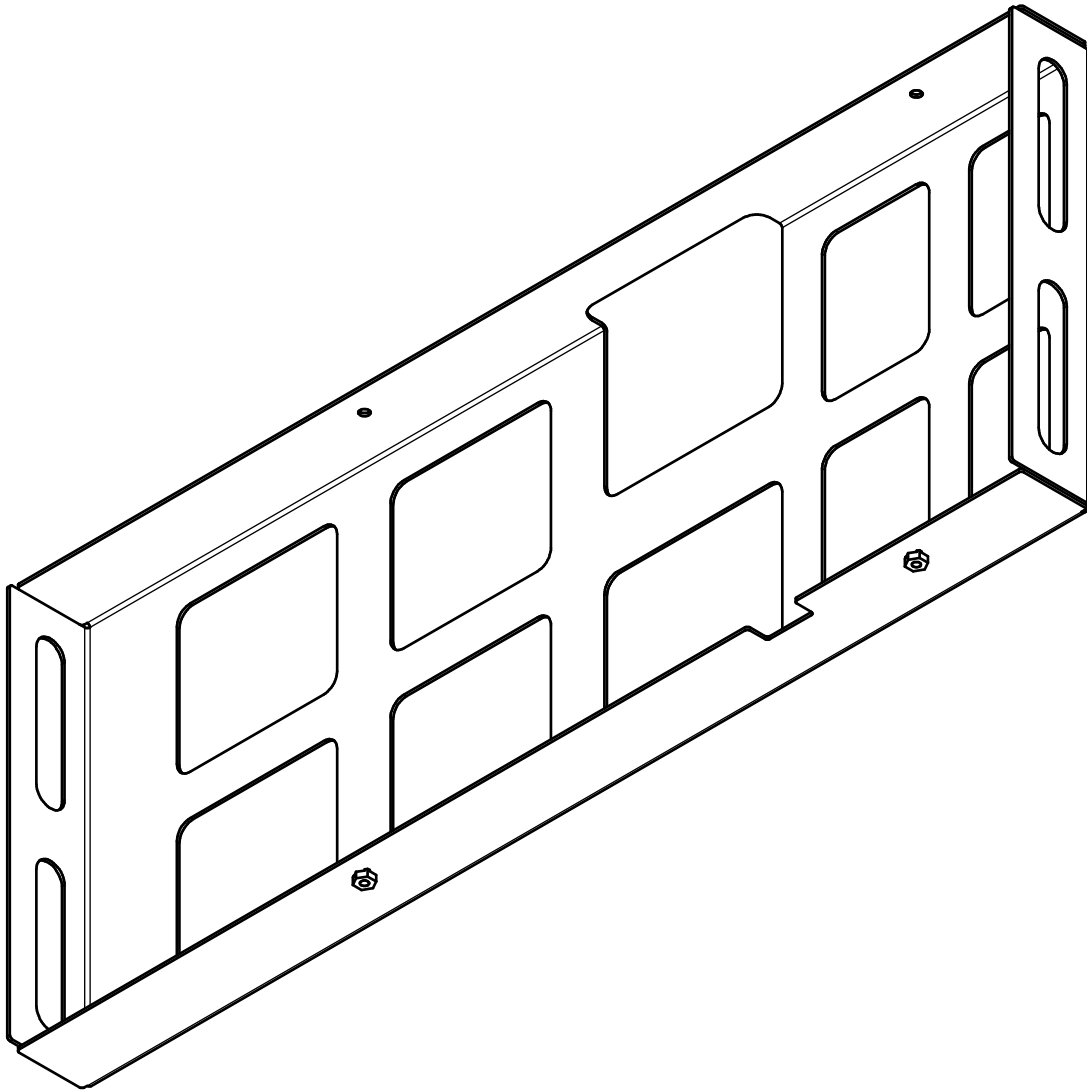
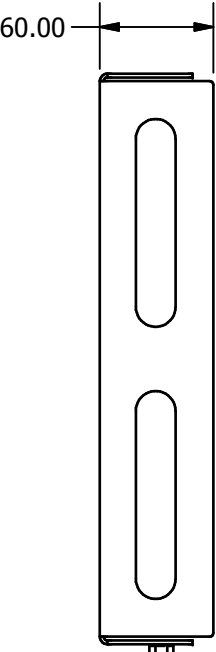
CONJUNTO SOLDADO

1 unidad

Soporte de los pedales. Este elemento viene ya ENFIBRADO en el simulador, para el montaje de los pedales sobre él.



P-EBTC-V004-SOPFIS002
SCALE 1 / 4



Conjunto soldado acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN	15/11/2013	Simumak		
Adrián Parro				
CHECKED	15/11/2013	TÍTULO Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
Sergio Torremocha				
QA				
MFG				
APPROVED		SIZE	DWG NO	REV
		C	PDL-AUT-05-ENS09	09
		SCALE	SHEET 16 OF 16	