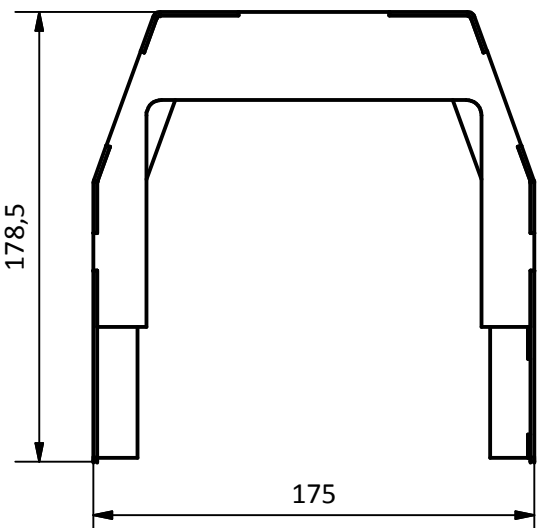
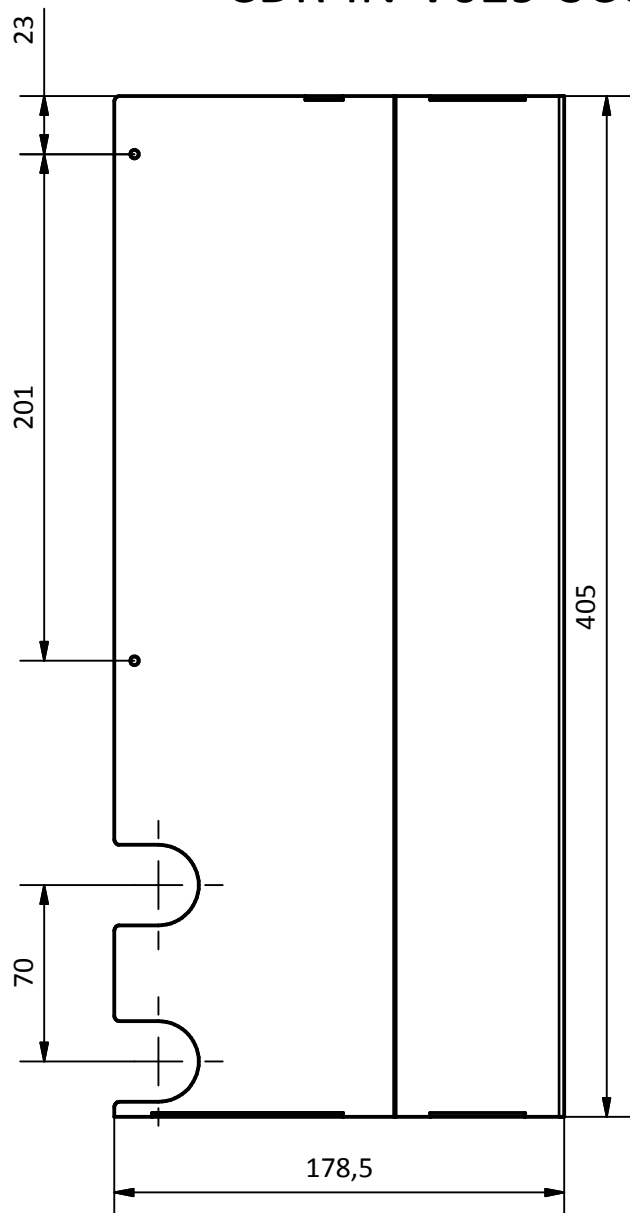
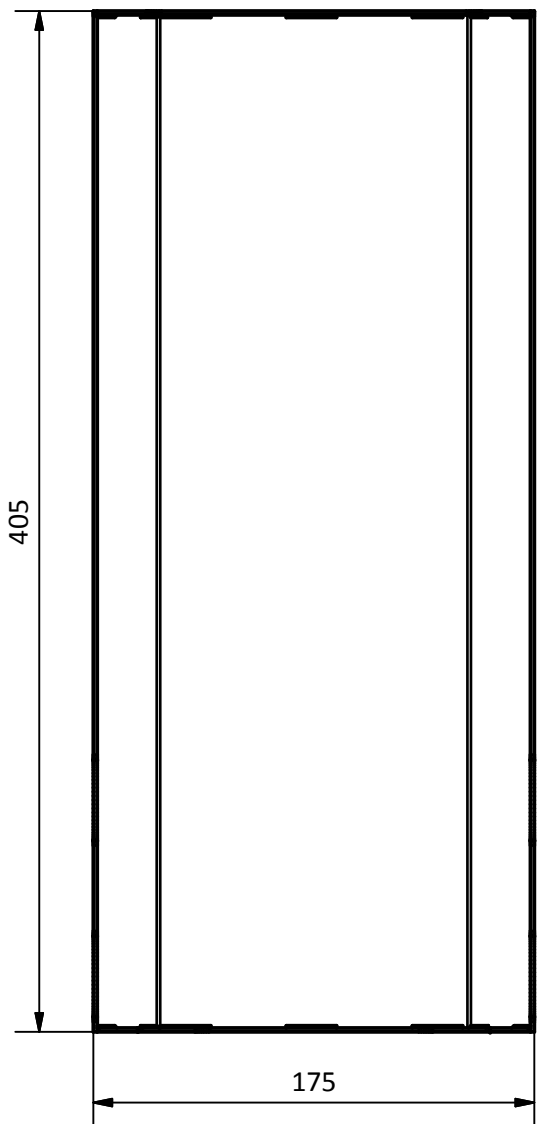


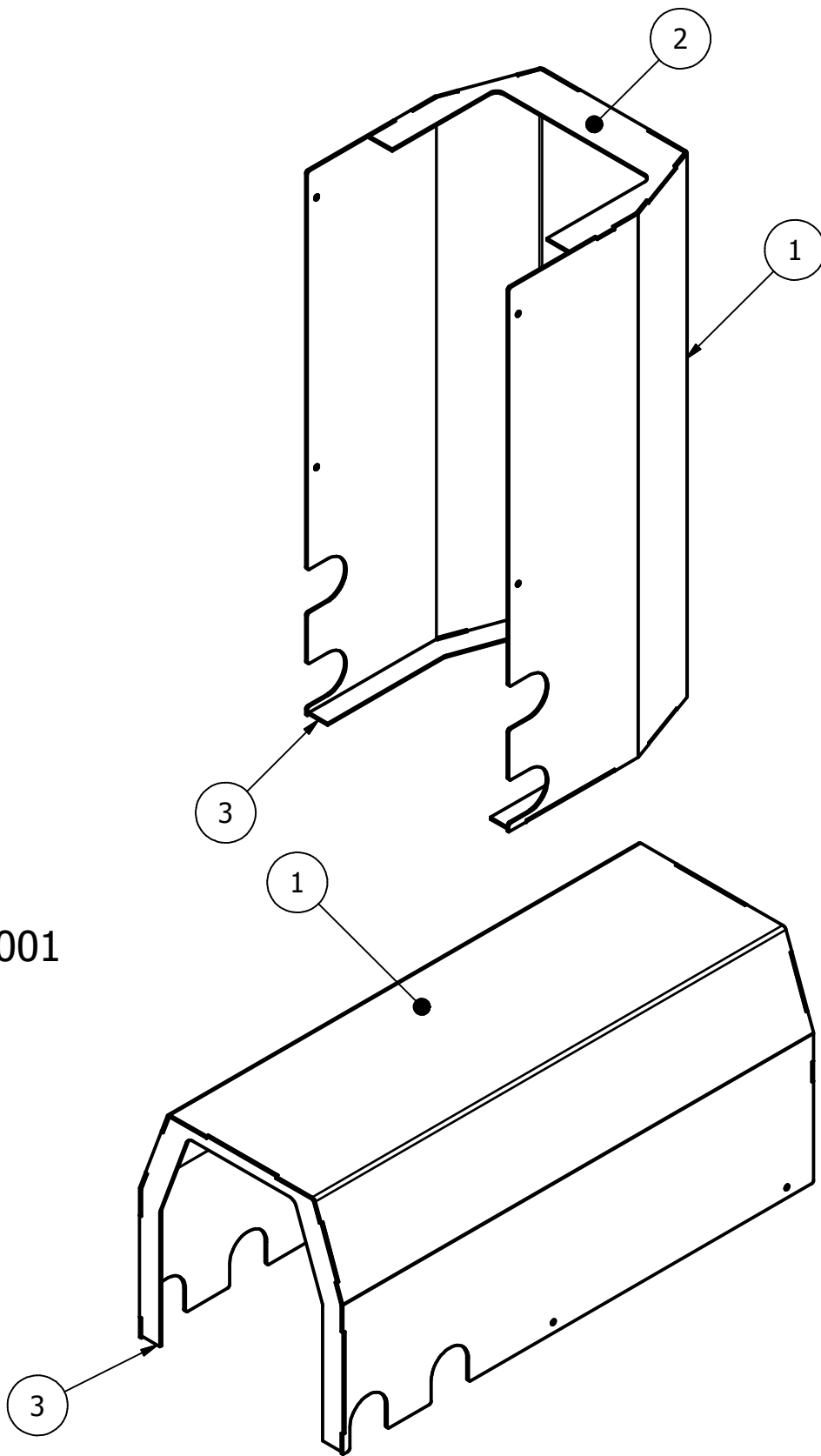
CARCASA CUBRE MOTOR

SOLDADURA CUBRE MOTOR
CDR-IN-V029-SCCM001 ID Ref: 1426



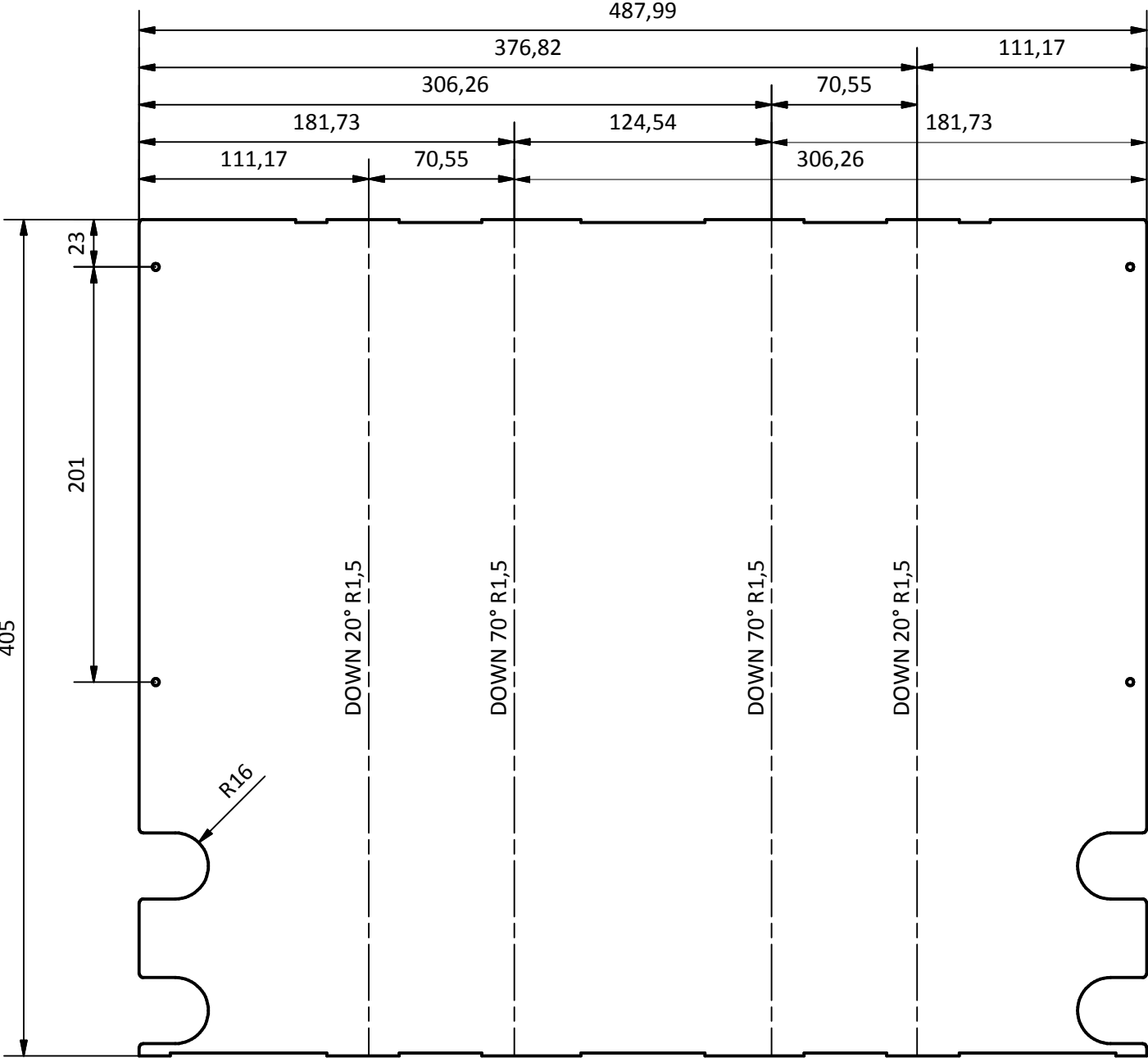
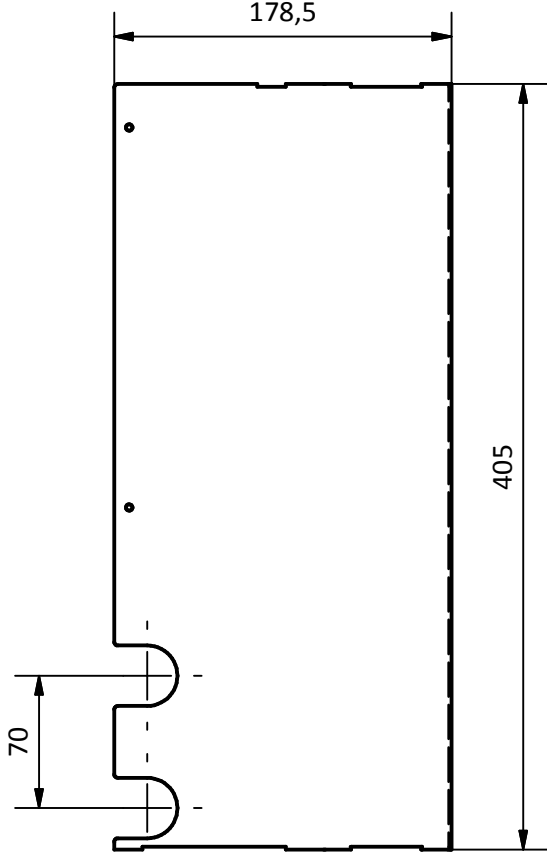
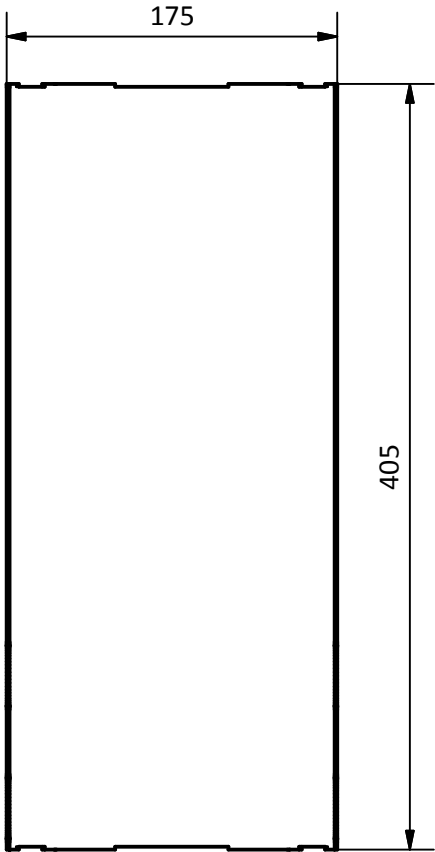
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CDR-IN-V029-CCM001	Chapa Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm
2	1	CDR-IN-V029-CSTM001	Chapa Superior Carcasa, espesor 1,5 mm
3	1	CDR-IN-V029-CICM001	Chapa Inferior Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm

CDR-IN-V029-SCCM001
SCALE 1 / 3

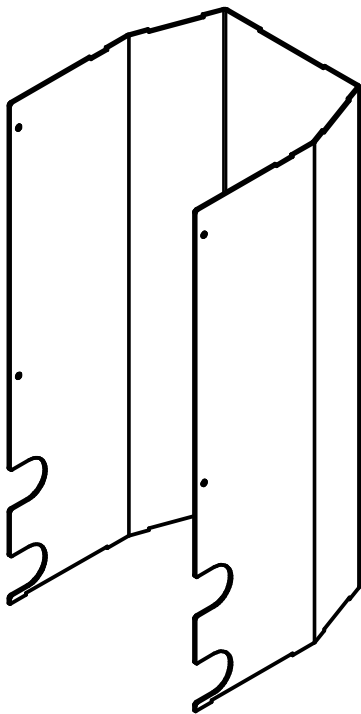
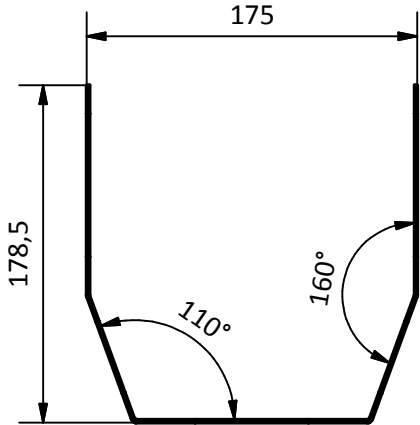


MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Carcasa cubre motor		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		13/01/2014
				CHECKED: Adrián Parro		13/01/2014
		DWG NO:				
		CDR-IN-V029-SCCM001				
		REV		SIZE		SHEET
				A3		1 / 3

CHAPAS SOLDADAS



CDR-IN-V029-CCM001
SCALE 1 / 4



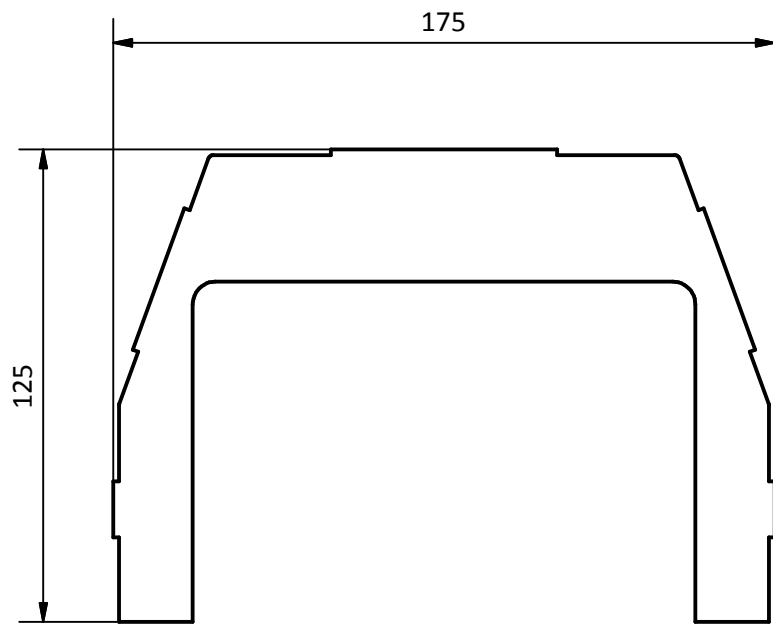
CDR-IN-V029-CCM001 (Desplegada)
SCALE 1 / 3

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CDR-IN-V029-CCM001	Chapa Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso					
SCALE:		<div>Planos Producción</div> <div>Carcasa cubre motor</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.	13/01/2014
<div></div>				CHECKED: Adrián Parro	13/01/2014
<div> <div>simumak</div><div>simulation & training solutions</div></div>		DWG NO:			
		CDR-IN-V029-SCCM001			
		REV	SIZE	SHEET	
			A3	2 / 3	

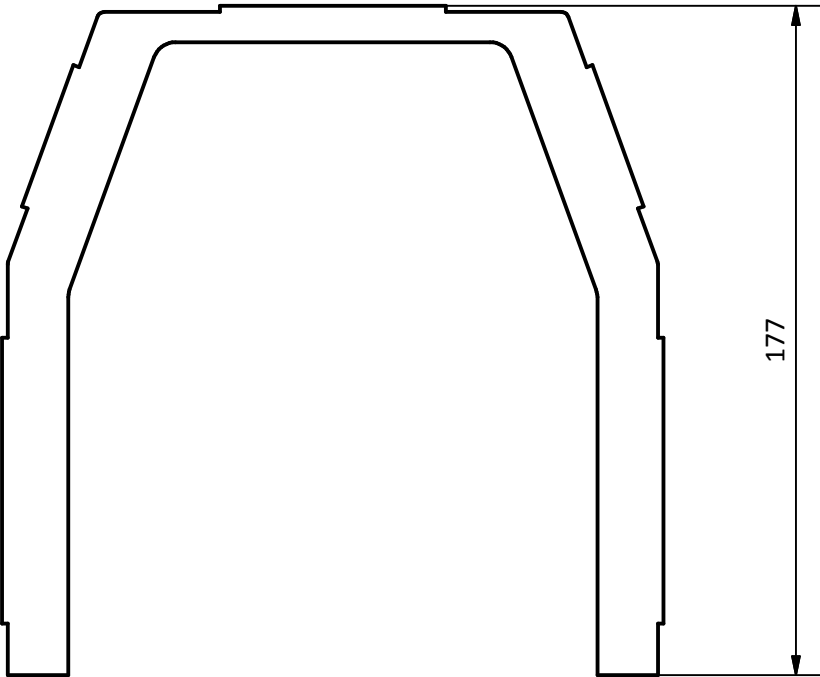
CHAPAS SOLDADAS

CDR-IN-V029-CSTM001
SCALE 1 / 2



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CDR-IN-V029-CSTM001	Chapa Superior Carcasa, espesor 1,5 mm

CDR-IN-V029-CICM001
SCALE 1 / 2



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CDR-IN-V029-CICM001	Chapa Inferior Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Carcasa cubre motor		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		13/01/2014
				CHECKED: Adrián Parro		13/01/2014
		DWG NO:				CDR-IN-V029-SCCM001
		REV		SIZE	SHEET	
						A3