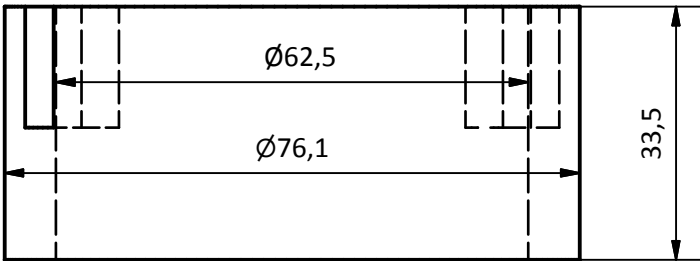
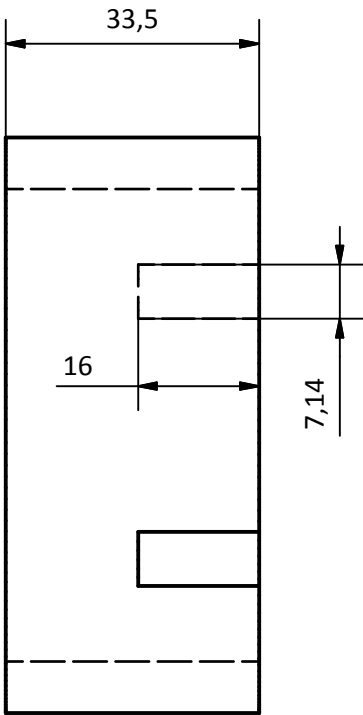
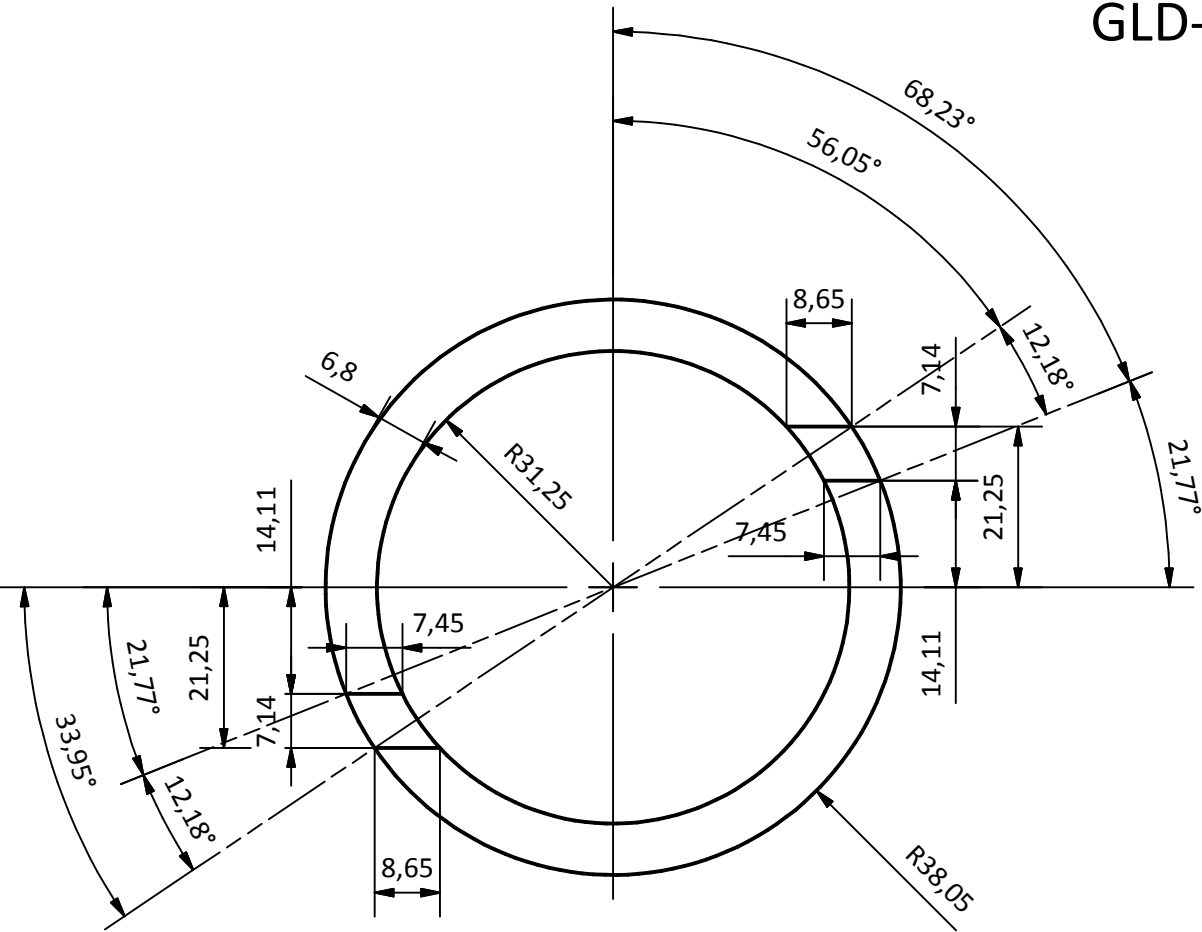


PIÑA DE LUCES

SOLDADURA SOPORTE PIÑA DE LUCES
GLD-SMT-03-SSPIÑA02 ID Ref: 1496

GLD-SMT-03-SSPIÑA02
SCALE 4 : 5



GLD-SMT-03-TUBO01
SCALE 1 : 1

Soldar por el lado exterior
y posteriormente limar

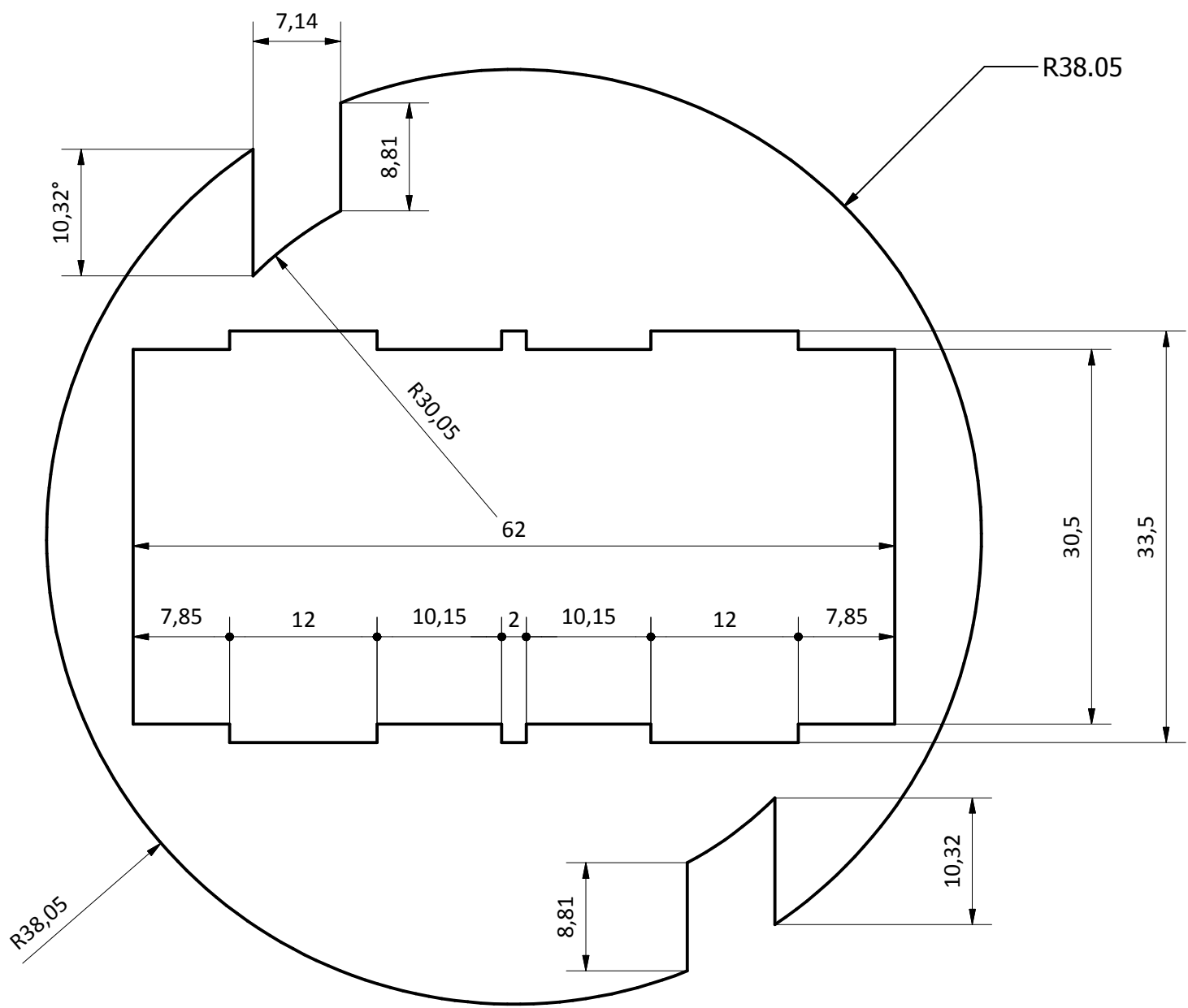
Deben estar en el mismo
plano estas dos caras

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	GLD-SMT-03-TUBO01	Tubo Diámetro exterior 76,1 mm
2	1	GLD-SMT-03-LZAROT001	Chapa antirrotación de la piña de luces VAG. Chapa 3mm

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	GLD-SMT-03-TUBO01	Tubo Diámetro exterior 76,1 mm La cota exterior está normalizada

MATERIAL: Welded Aluminum-6061		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso					
SCALE:		Planos Producción Piña de luces			
					
 simumak simulation & training solutions		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		16/01/2014	
		CHECKED: Carlos Ruiz M.		16/01/2014	
		DWG NO:			GLD-SMT-03-SSPIÑA02
		Id. Ref: 1496			
		REV	SIZE	SHEET	
	A3	1 / 2			

CHAPAS SOLDADAS



GLD-SMT-03-LZAROT001
SCALE 2 : 1

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	1	GLD-SMT-03-LZAROT001	Chapa antirrotación de la piña de luces VAG. Chapa 3mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Piña de luces		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		16/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz M.		16/01/2014
				DWG NO:		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:		GLD-SMT-03-SSPIÑA02		
		REV	SIZE	SHEET		A3