

REVISION HISTORY			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
02	Se alarga la longitud total del eje 2 mm	21/09/2016	AG/AP

CDR-AU-31-PROL-02
SCALE 5 : 4

Esta pieza debe quedar bien soldada al eje, sin movimiento.

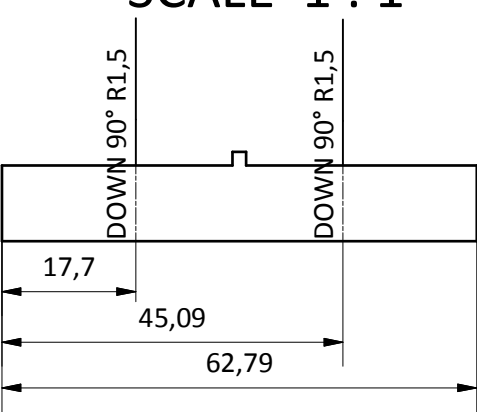
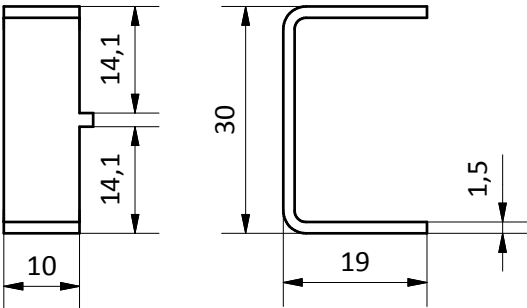
VISTA SUPERIOR

VISTA TRASERA

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-AU-31-PROLA02	Prolongación eje motor SILVER V027	0,62
2	1	CDR-AU-31-UARM-01	Chapa retorno manetas. Espesor 1.5 mm	0,01

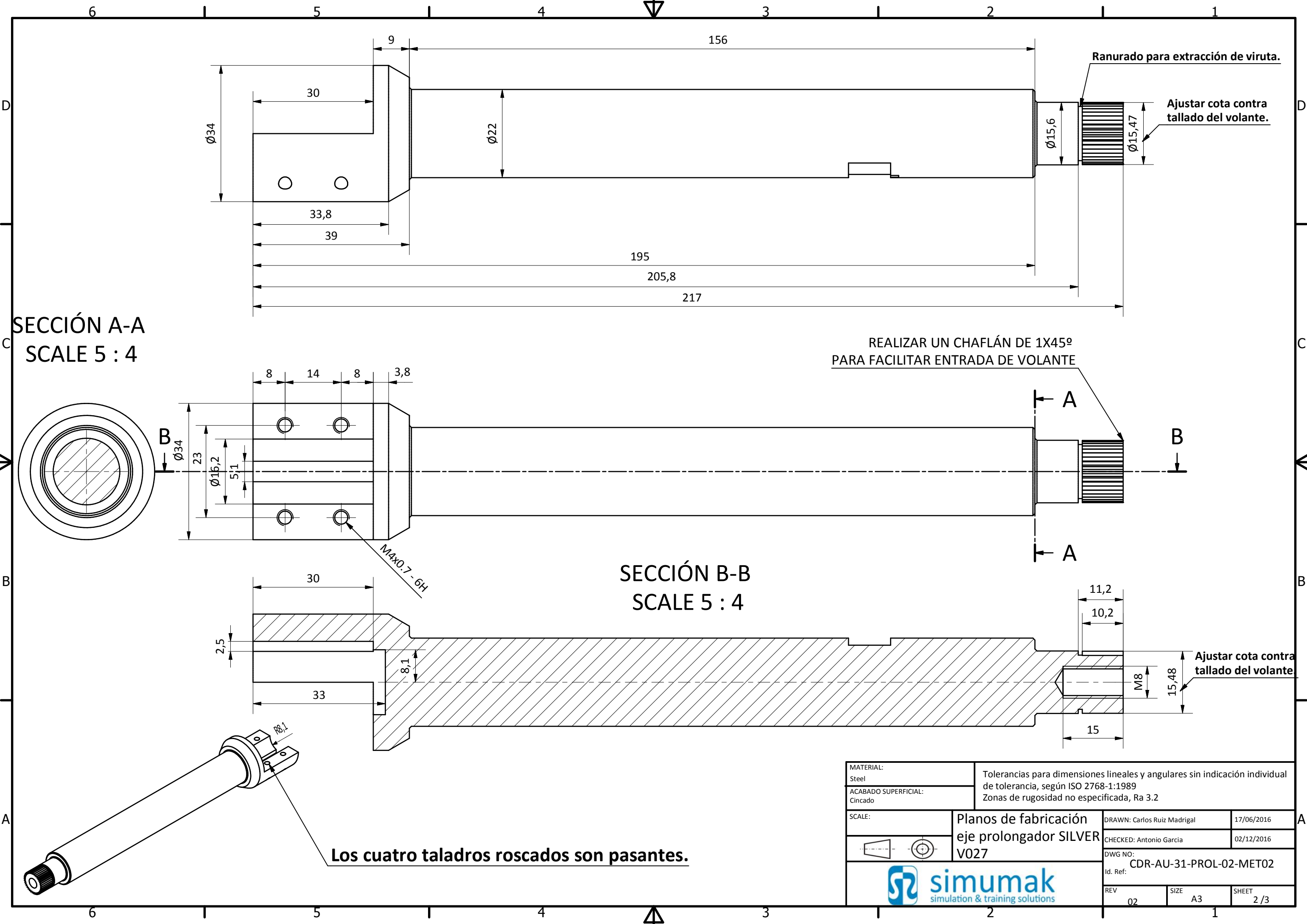
CDR-AU-31-UARM-01
SCALE 1 : 1

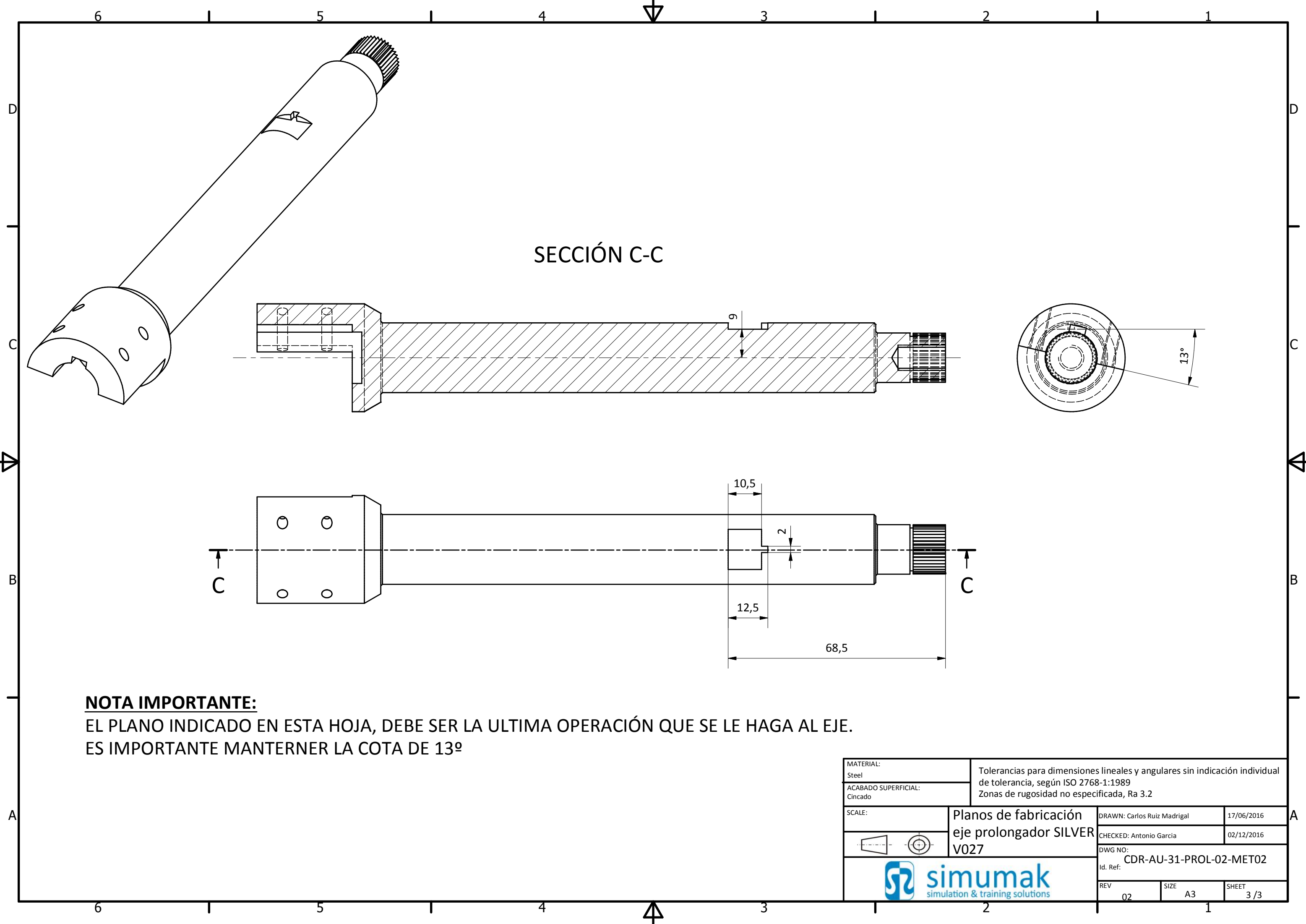
CDR-AU-31-UARM-01 (Desplegada)
SCALE 1 : 1



El tetón que lleva la pieza CDR-AU-31-UARM-01 es para posicionarla

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado					
SCALE:		Planos de fabricación eje prolongador SILVER V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		17/06/2016
			CHECKED: Antonio García		02/12/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: CDR-AU-31-PROL-02-MET02		
		Id. Ref: 2669			
		REV 02	SIZE A3	SHEET 1 / 3	





NOTA IMPORTANTE:

EL PLANO INDICADO EN ESTA HOJA, DEBE SER LA ULTIMA OPERACIÓN QUE SE LE HAGA AL EJE.
ES IMPORTANTE MANTENER LA COTA DE 13º

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado						
SCALE:		Planos de fabricación eje prolongador SILVER V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		17/06/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		02/12/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: Id. Ref: CDR-AU-31-PROL-02-MET02				
		REV 02		SIZE A3	SHEET 3 / 3	