

# **Conjuntos soldados**

#### Patas estructura

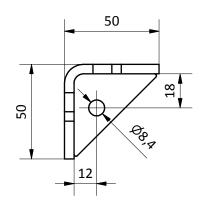
#### Pata tipo B

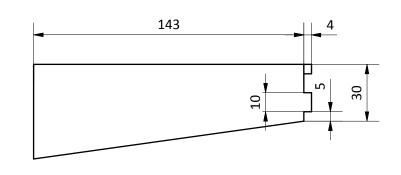
1 Unidad

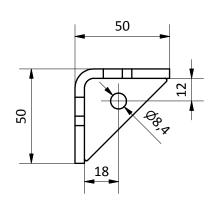
2DOF-150-PATRB-01 (1:2)

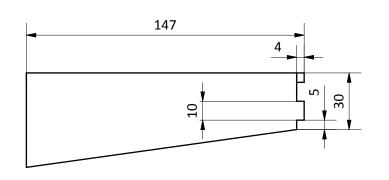


2DOF-150-PATRA-01 (1:2)







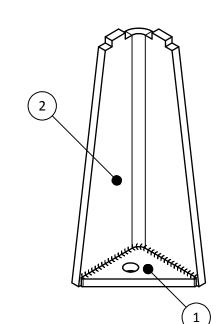


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	2DOF-150-17-REFPA-01	Refuerzo patas. Chapa 5 mm.	0,04
2	1	2DOF-150-17-PAT-01	Pata estructura principal. Chapa 5 mm	0,41

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	2DOF-150-17-REFPA-01	Refuerzo patas. Chapa 5 mm.	0,04
2	1	2DOF-150-17-PAT-01	Pata estructura principal. Chapa 5 mm	0,41

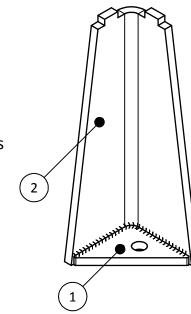
# 2DOF-150-PATRA-01 (1:2)

## 2DOF-150-PATRB-01 (1:2)



**NOTA:** La cara inferior de las patas debe quedar lisa para permitir a la mesa apoyar bien en la estructura

**NOTA 2:** Son dos patas diferentes , las chapas son las mismas pero van soldadas del revés.



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
scale: Est			DRAWN: Adrian Parro	10/09/2014	
		tirrotacional	CHECKED: Antonio García	11/02/2015	
	rıg	idizadora 2DOF	DWG NO: 2DOF-150-18-ESTCEN-01-MET( Id. Ref:		
	100	u una a la			

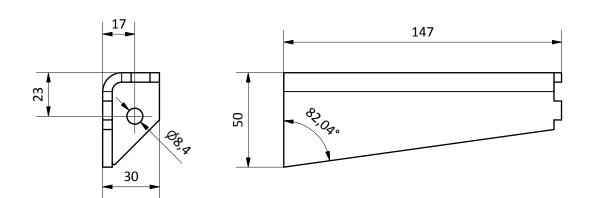
SIMUMAK simulation & training solutions

5 1

3

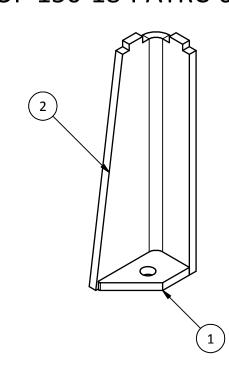
A3

#### Pata tipo C 1 Unidad 2DOF-150-18-PATRC-01 (1:2)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	2DOF-150-18-REFPAB-01	Refuerzo patas. Chapa 5 mm.	0,03
2	1	2DOF-150-18-PATR-01	Pata recortada estructura principal. Chapa 5 mm	0,35

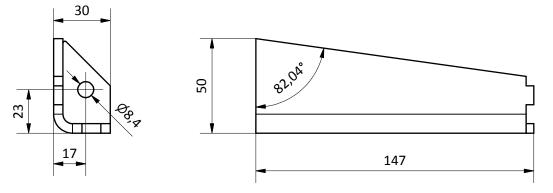
# 2DOF-150-18-PATRC-01 (1:2)



**NOTA:** La cara inferior de las patas debe quedar lisa para permitir a la mesa apoyar bien en la estructura

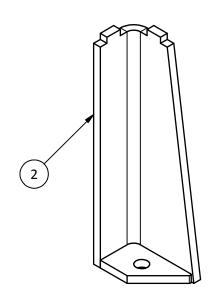
**NOTA 2:** Son dos patas diferentes , la chapa inferior es la misma pero van soldadas del revés.

#### Pata tipo D 1 Unidad 2DOF-150-18-PATRD-01 ( 1:2 )



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	2DOF-150-18-REFPAB-01	Refuerzo patas. Chapa 5 mm.	0,03
2	1	2DOF-150-18-PATR2-01	Pata recortada estructura principal. Chapa 5 mm	0,35

## 2DOF-150-18-PATRD-01 (1:2)



MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:				
	tructura	DRAWN: Adrian Parro		10/09/2014
	ntirrotacional	CHECKED: Antonio García		11/02/2015
rig	gidizadora 2DOF	DWG NO: 2DOF-150-18-ESTCEN-01-MET03		
G sim	numak			
simulation	n & training solutions	REV	SIZE A3	SHEET 4 /9
	1			

5 1 4

3

