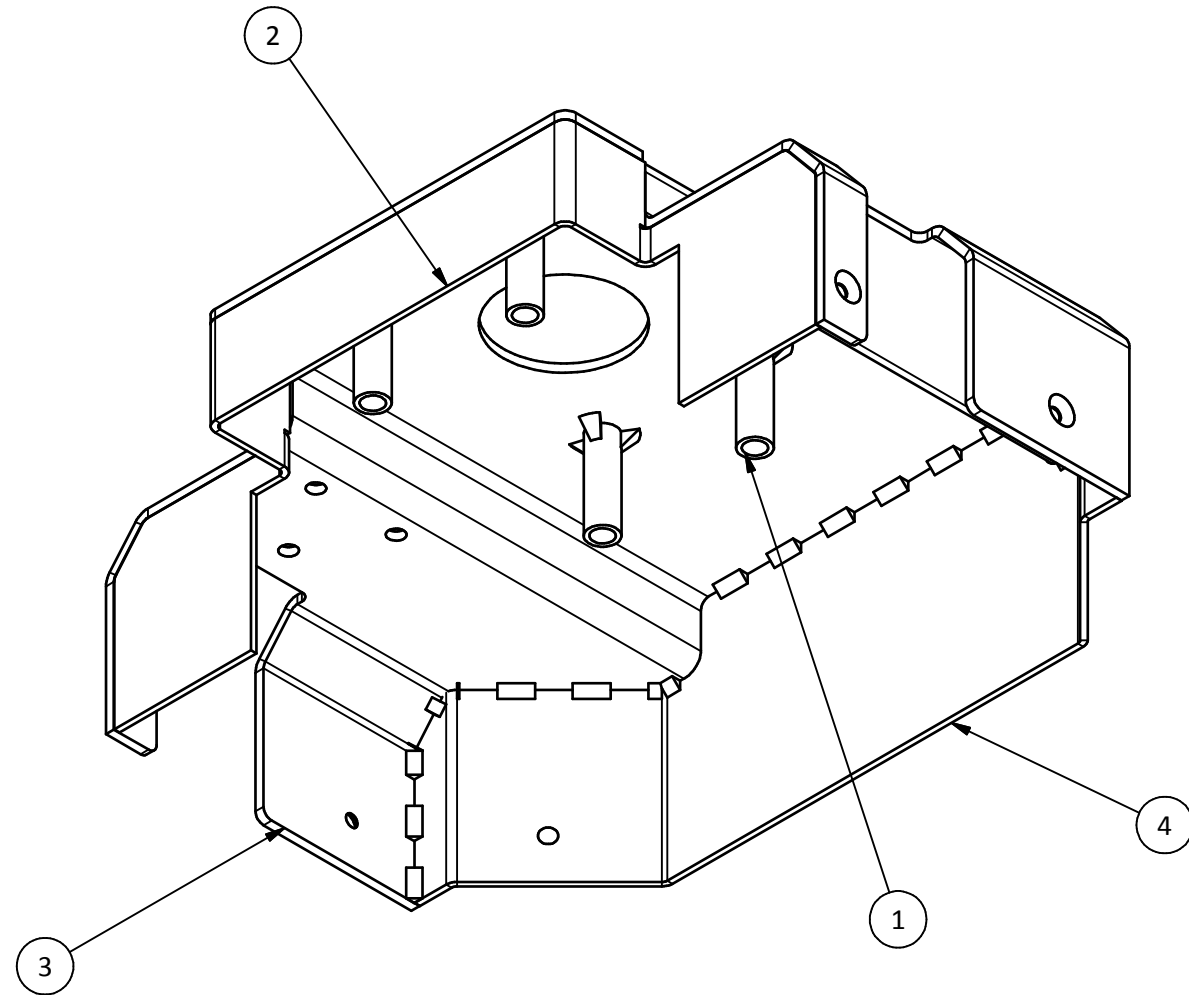
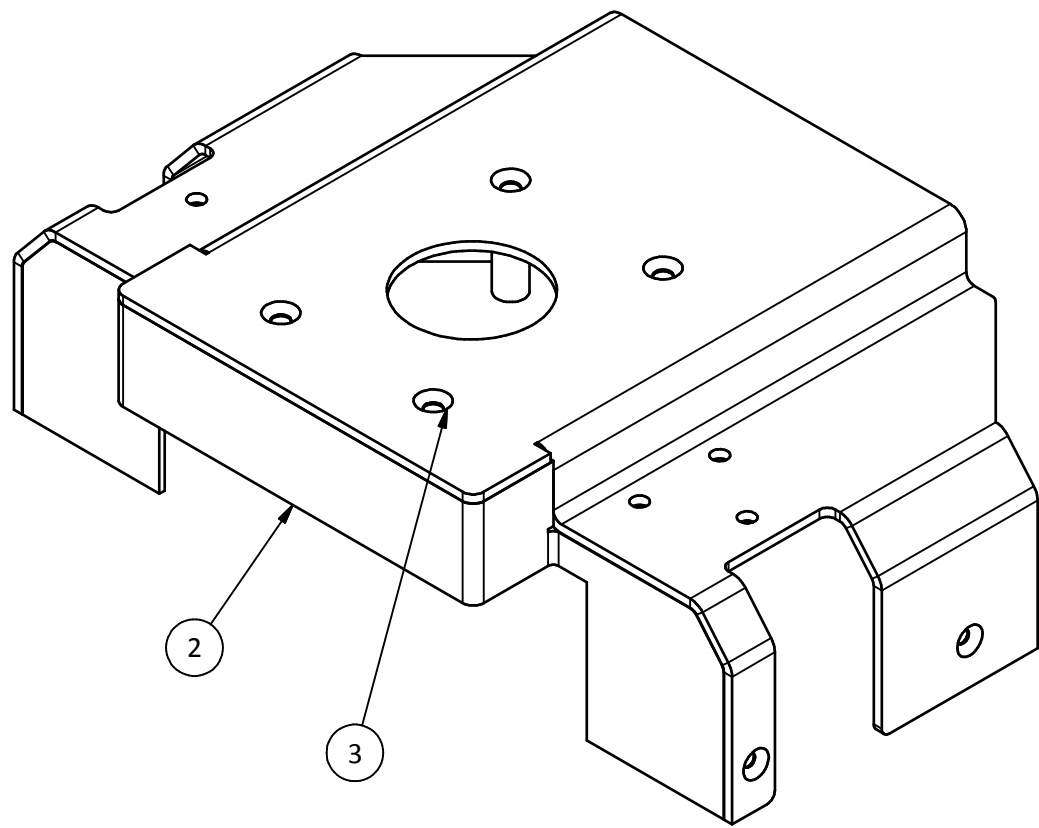
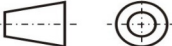

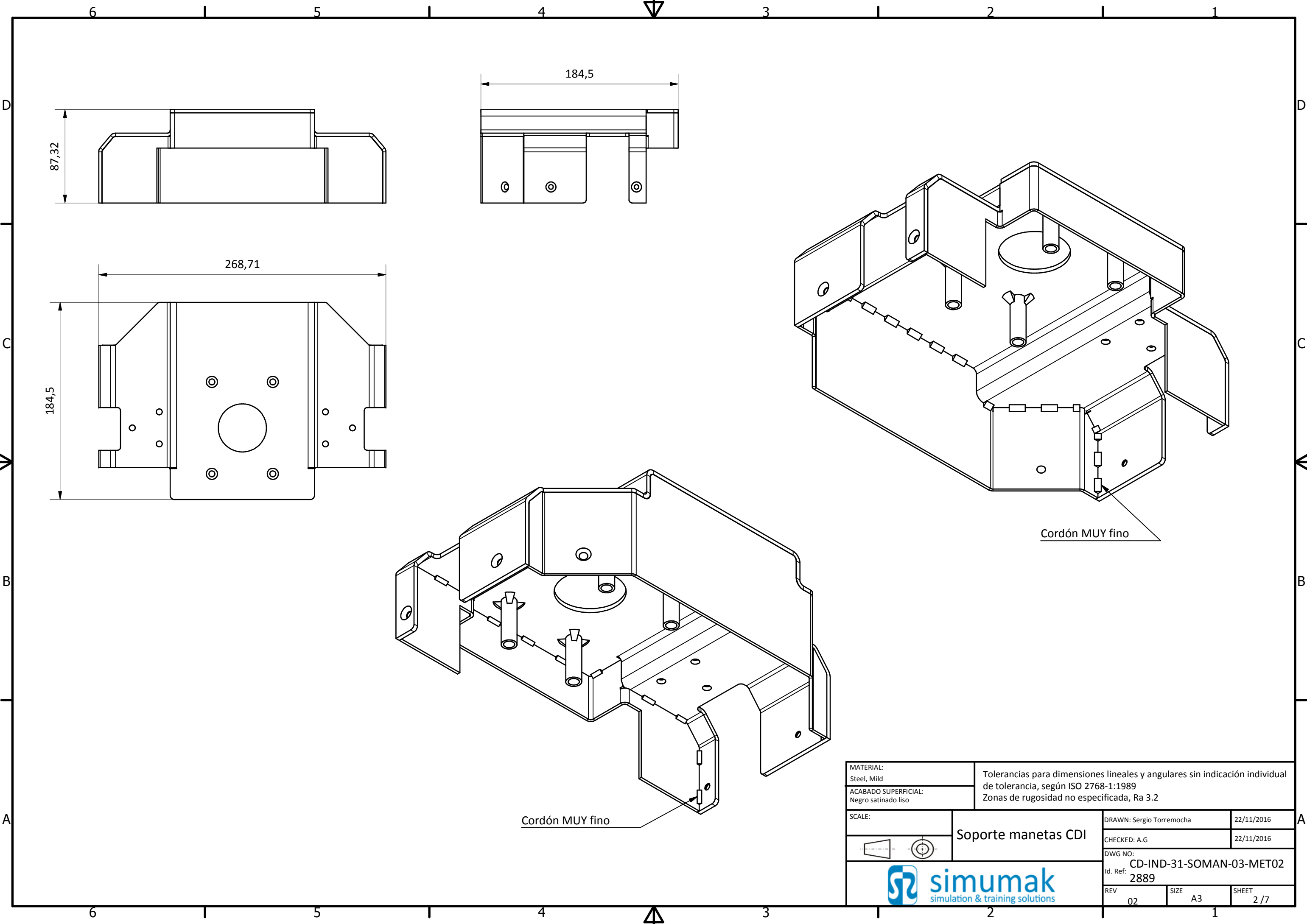


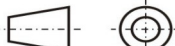

Soporte manetas CDI
CD-IND-31-RETORNO-01



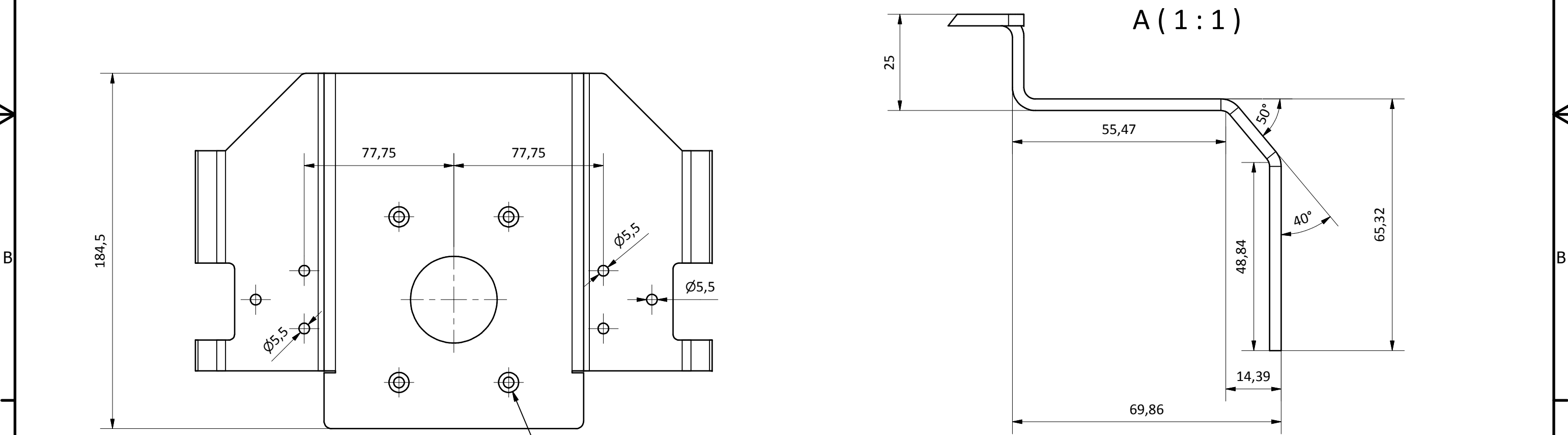
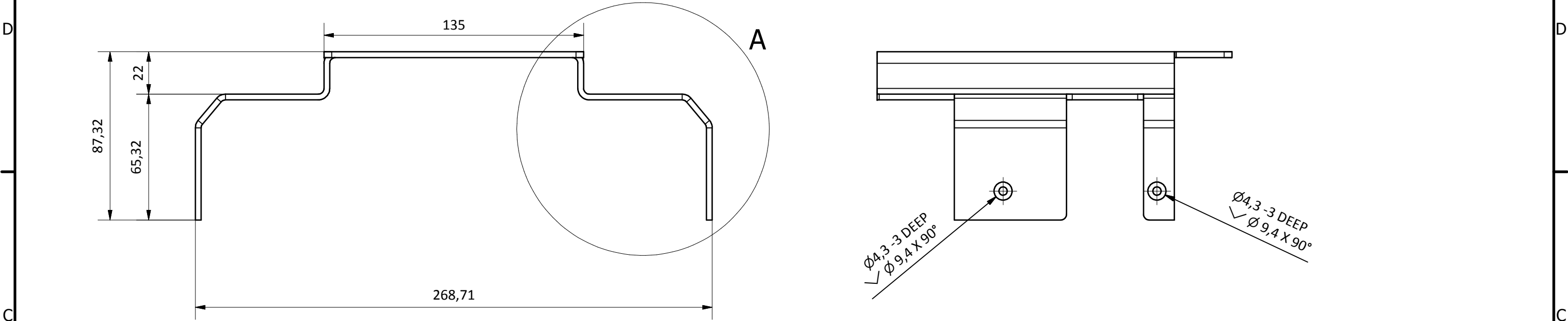
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	CD-IND-30-CASQMAN-01	Torreta soporte de manetas SMT CD-IND-30. Tubo cortado a L33mm.
2	1	CD-IND-30-TAMAFRO-01	Chapa frontal soporte manetas SMT. e=2mm
3	1	CD-IND-31-MINPORTA-07	Chapa superior soporte manetas. e=3mm
4	1	CD-IND-31-TAMATRA-01	Chapa trasera soporte de manetas SMT. e=2mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso						
SCALE:		Soporte manetas CDI		DRAWN: Sergio Torremocha		22/11/2016
				CHECKED: A.G		22/11/2016
		DWG NO:				CD-IND-31-SOMAN-03-MET02
		Id. Ref:				
		2889				
		REV		SIZE		SHEET
02		A3		1 / 7		



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Soporte manetas CDI		DRAWN: Sergio Torremocha		22/11/2016
				CHECKED: A.G		22/11/2016
		DWG NO:				CD-IND-31-SOMAN-03-MET02
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
02	A3	2 / 7				

CD-IND-31-MINPORTA-07 (1 : 2)





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-MINPORTA-07	Chapa superior soporte manetas. e=3mm


MATERIAL: Steel, Mild

ACABADO SUPERFICIAL:

SCALE:

Soporte manetas CDI



Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989

Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

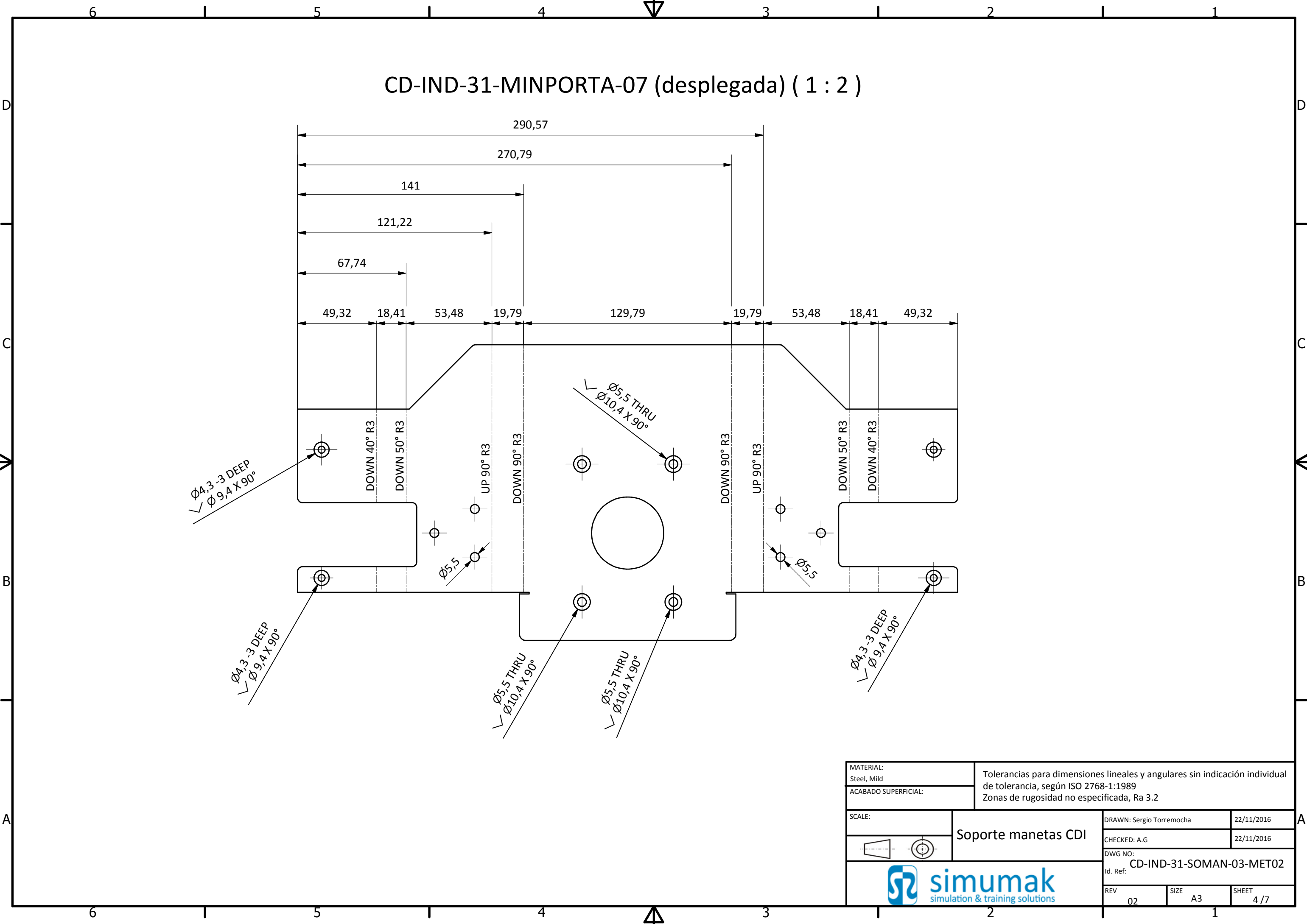
DRAWN: Sergio Torremocha 22/11/2016

CHECKED: A.G 22/11/2016



DWG NO: CD-IND-31-SOMAN-03-MET02

Id. Ref:

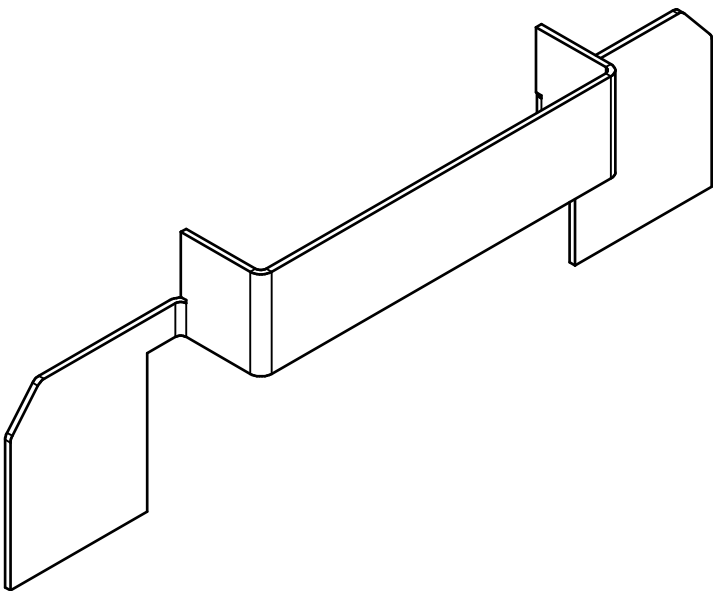
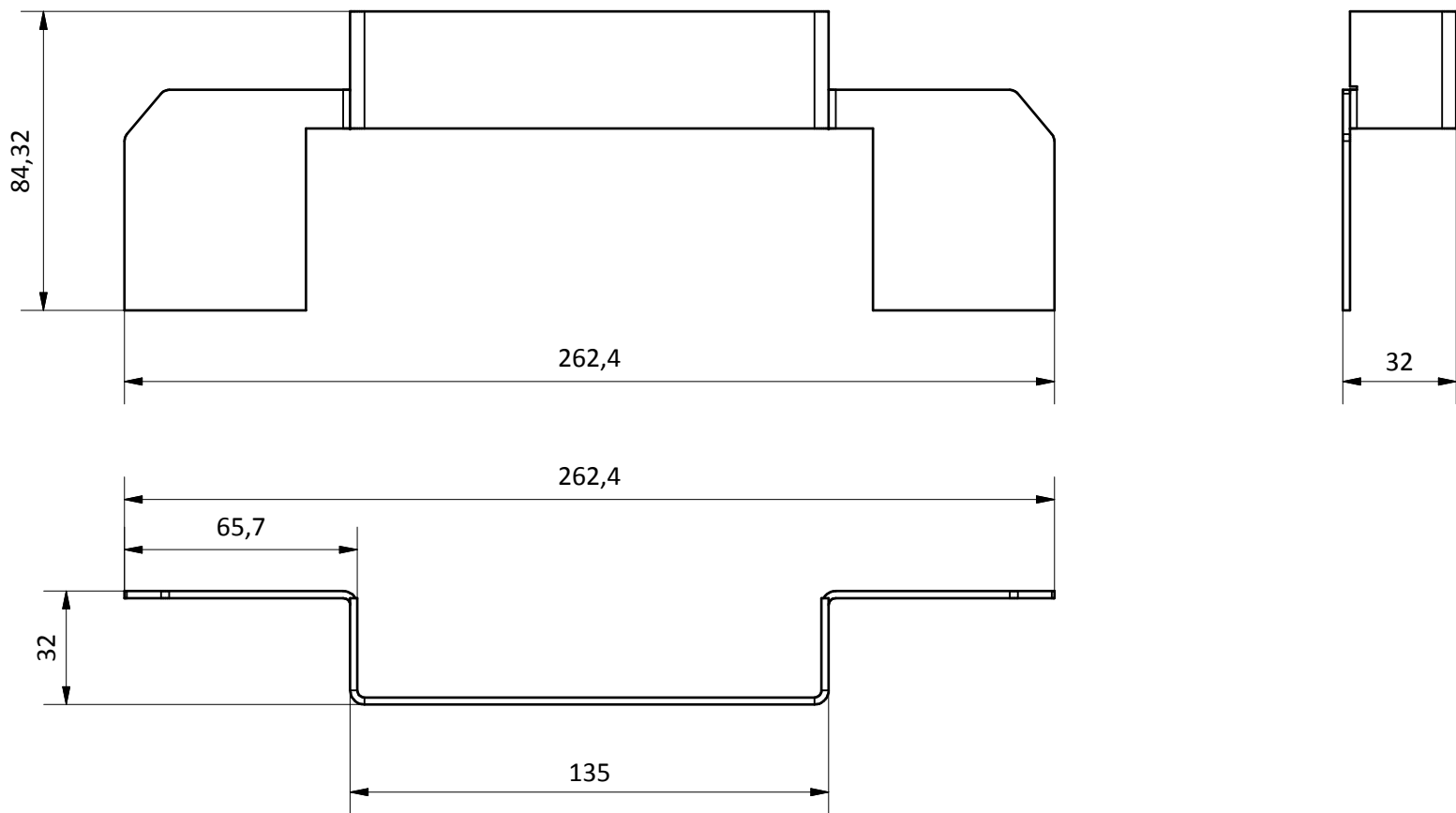
REV 02 SIZE A3 SHEET 3 / 7



CD-IND-31-MINPORTA-07 (desplegada) (1 : 2)

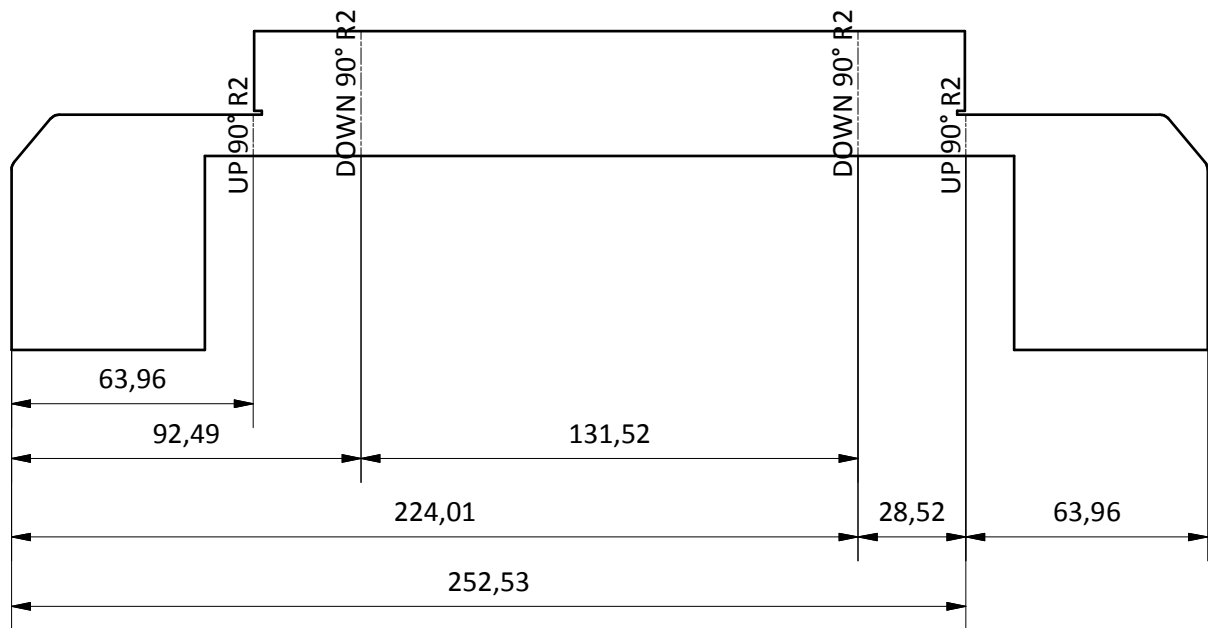
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Soporte manetas CDI			
					
 simumak simulation & training solutions		DRAWN: Sergio Torremocha		22/11/2016	
		CHECKED: A.G		22/11/2016	
		DWG NO:			CD-IND-31-SOMAN-03-MET02
		Id. Ref:			
		REV	SIZE	SHEET	
02	A3	4 / 7			



CD-IND-30-TAMAFRO-01 (1 : 2)



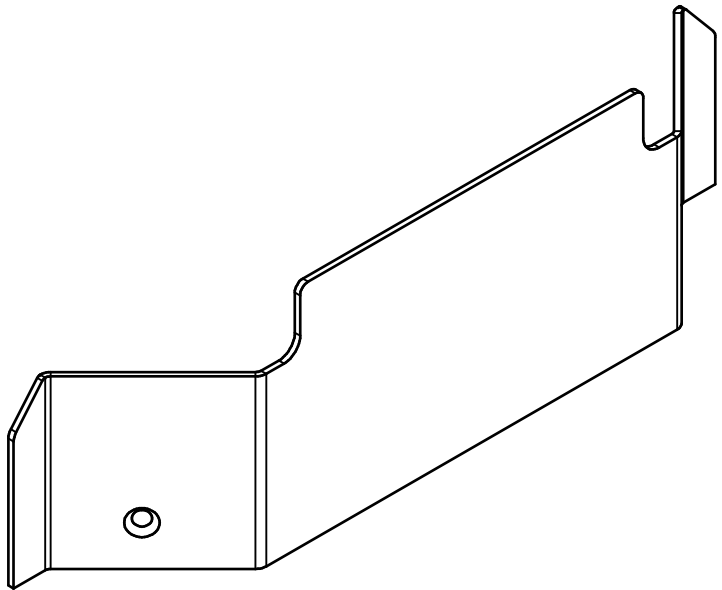
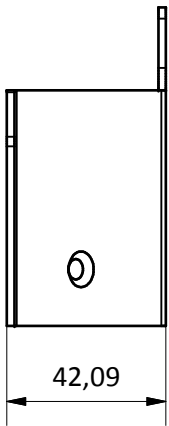
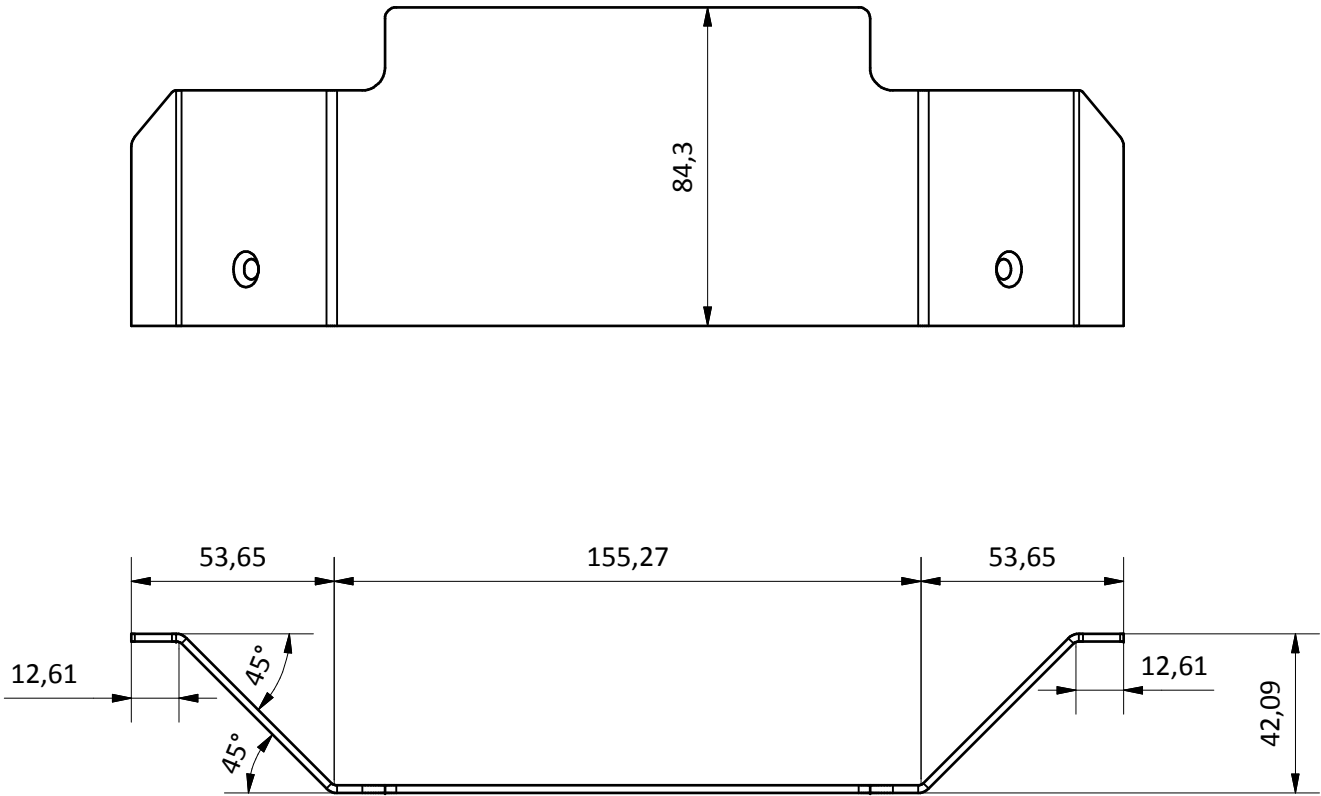
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-TAMAFRO-01	Chapa frontal soporte manetas SMT. e=2mm

CD-IND-30-TAMAFRO-01 (desplegada) (1 : 2)

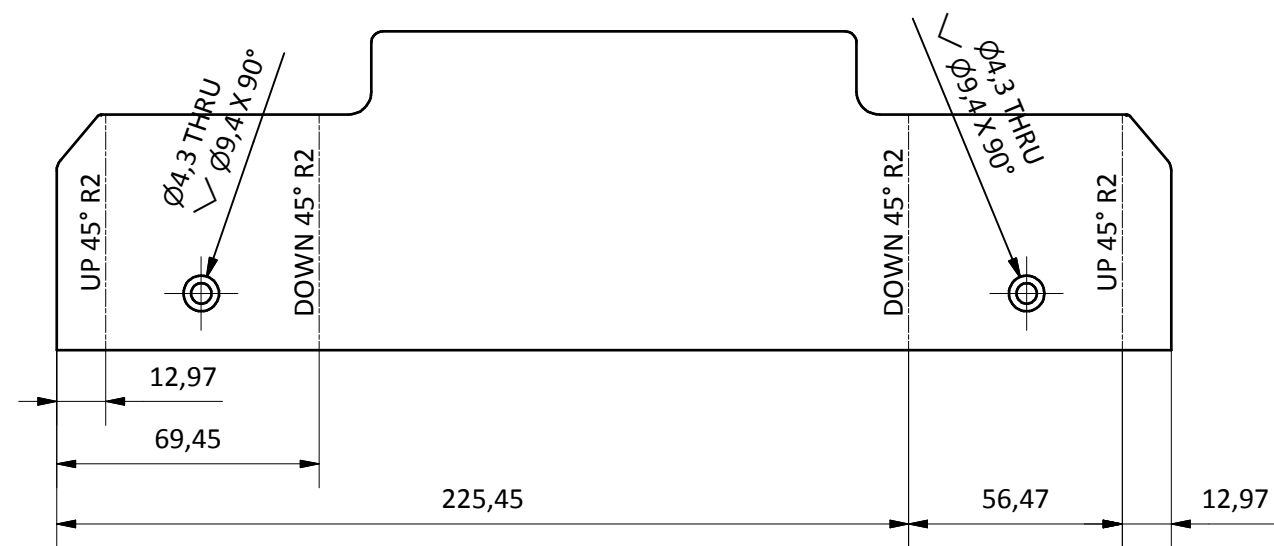


MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Soporte manetas CDI		DRAWN: Sergio Torremocha	22/11/2016
				CHECKED: A.G	22/11/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-31-SOMAN-03-MET02			
		Id. Ref:			
		REV 02	SIZE A3	SHEET 5 / 7	

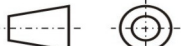

CD-IND-31-TAMATRA-01 (1 : 2)



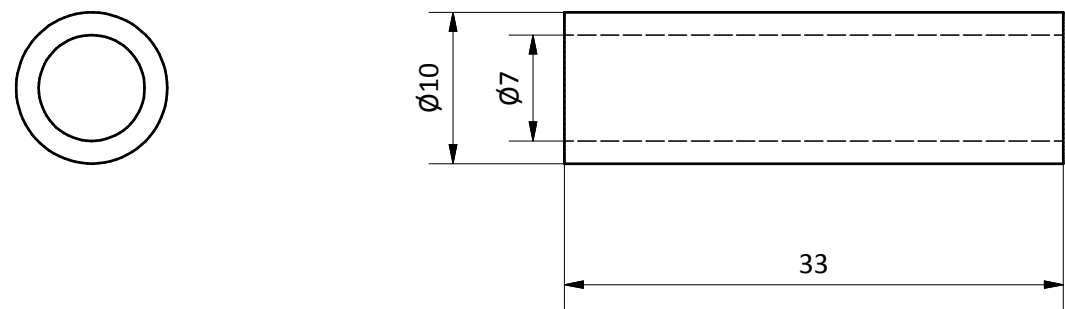
CD-IND-31-TAMATRA-01 (DESPLEGADA) (1 : 2)





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-TAMATRA-01	Chapa trasera soporte de manetas SMT. e=2mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel, Mild							
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:		Soporte manetas CDI		DRAWN: Sergio Torremocha		22/11/2016	
				CHECKED: A.G		22/11/2016	
 simumak simulation & training solutions		CD-IND-31-SOMAN-03-MET02		DWG NO:			
				Id. Ref:			
				REV	SIZE		SHEET
				02	A3		6 / 7

CD-IND-30-CASQMAN-01 (2 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
4	CD-IND-30-CASQMAN-01	Torreta soporte de manetas SMT CD-IND-30. Tubo cortado a L33mm.

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:		Soporte manetas CDI			
Cincado					
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		22/11/2016	
		CHECKED: A.G		22/11/2016	
		DWG NO:			
		CD-IND-31-SOMAN-03-MET02			
		Id. Ref: 2505			
		REV	SIZE	SHEET	
		02	A3	7 / 7	