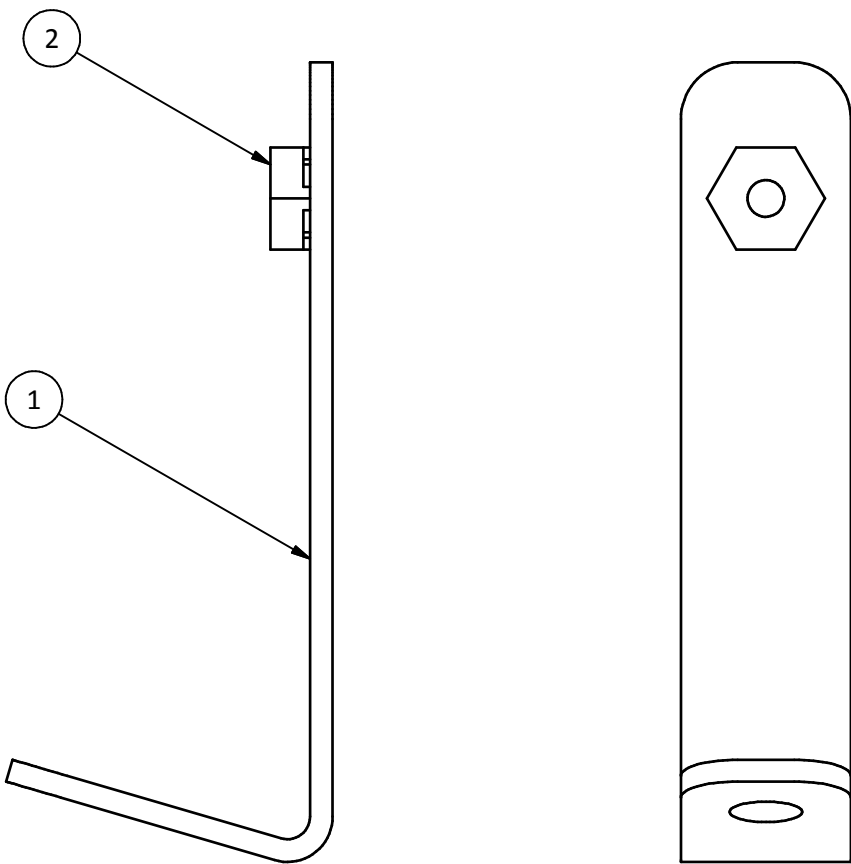


SUJECCIÓN FIBRA TRASERA POSTERIOR

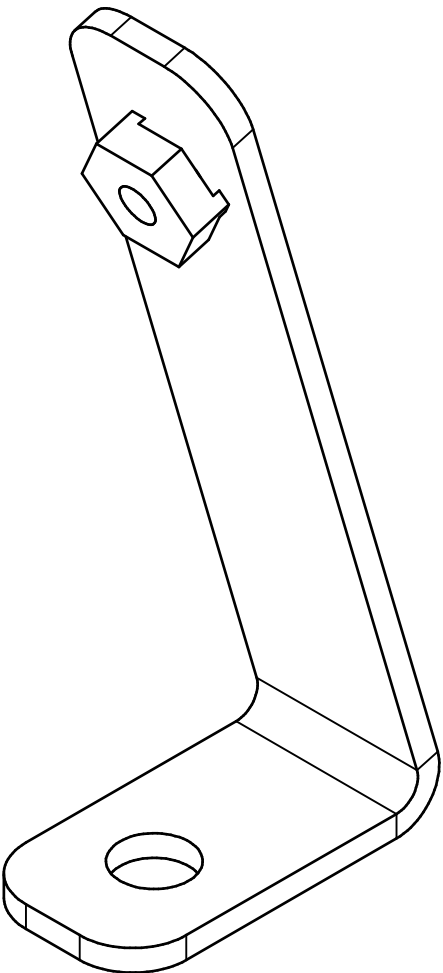
CONJUNTO SOLDADO SUJECCIÓN TRASERA POSTERIOR

GLD-V003-SSF002 ID Ref: 993
(2 UNIDADES FABRICADAS)

GLD-V003-SSF002 (3 : 2)



GLD-V003-SSF002 (2 : 1)



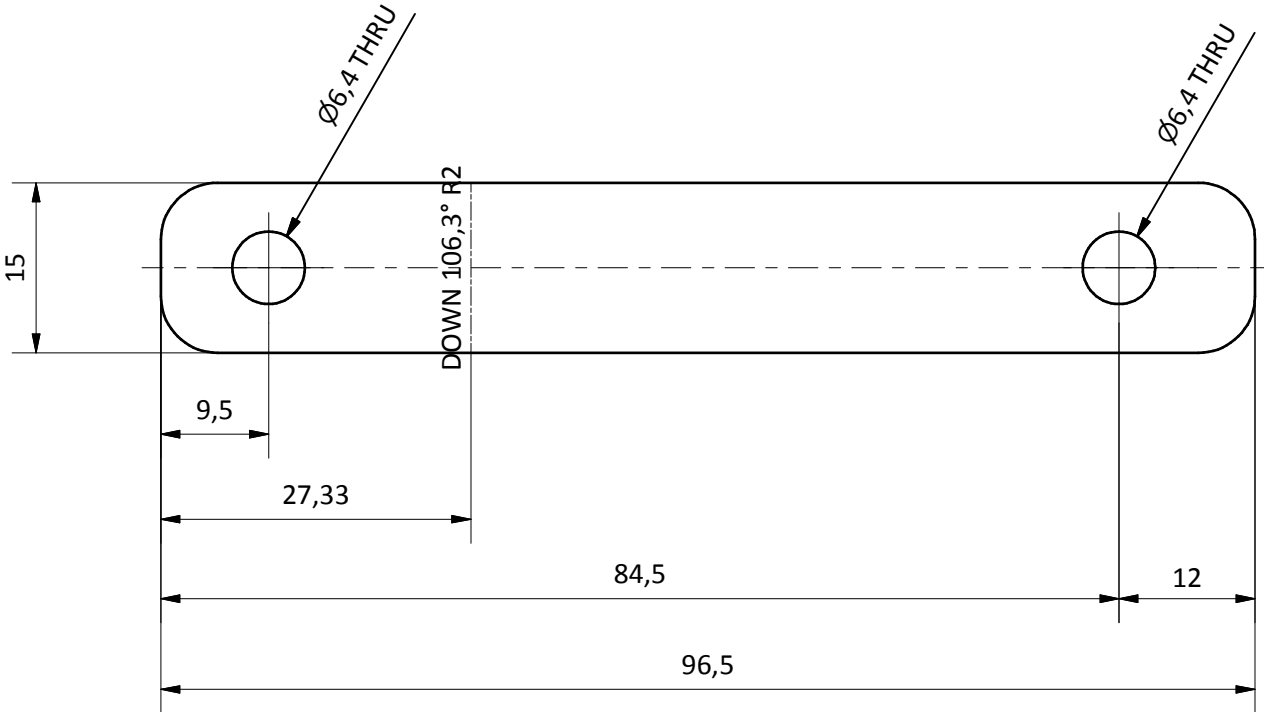
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	GLD-SMT-03-CARTRA02	Chapa Sujeción Fibra delantera, espesor 2 mm	0,02
2	1	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar	0

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Welded Aluminum-6061						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Sujeción trasera posterior		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		03/02/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal.		03/02/2014
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				GLD-V003-SSF002
		Id. Ref:				
		REV		SIZE		SHEET
		A3		1 / 2		

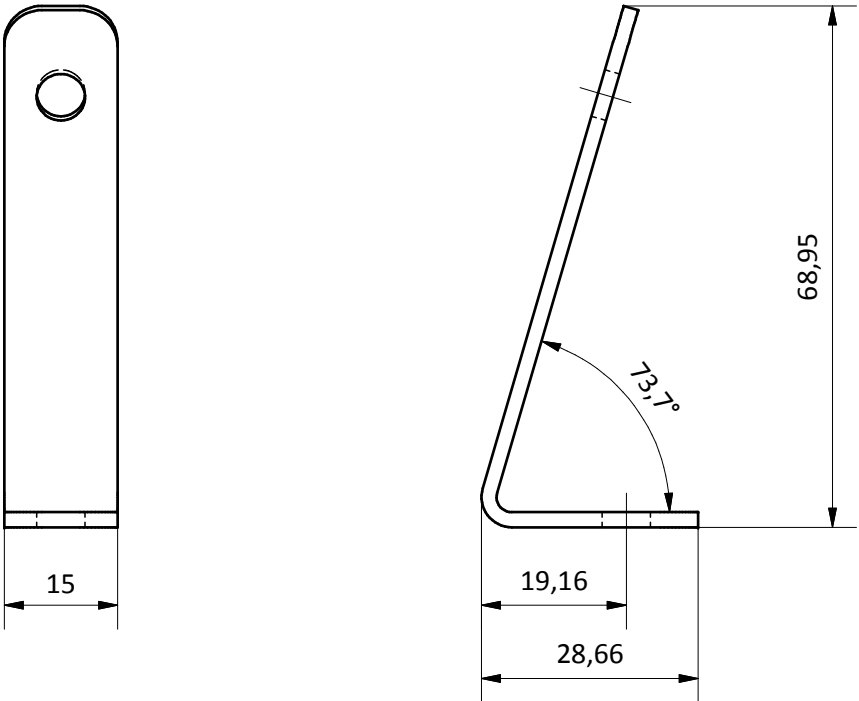
CHAPA DOBLADA

GLD-SMT-03-CARTRA02 - Desplegada (3 : 2)

GLD-V003-SSF002 (1 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	GLD-SMT-03-CARTRA02	Chapa Sujeción Fibra delantera, espesor 2 mm	0,02



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos Producción Sujeción trasera posterior		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		03/02/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal.		03/02/2014
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				GLD-V003-SSF002
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
	A3	2 / 2				