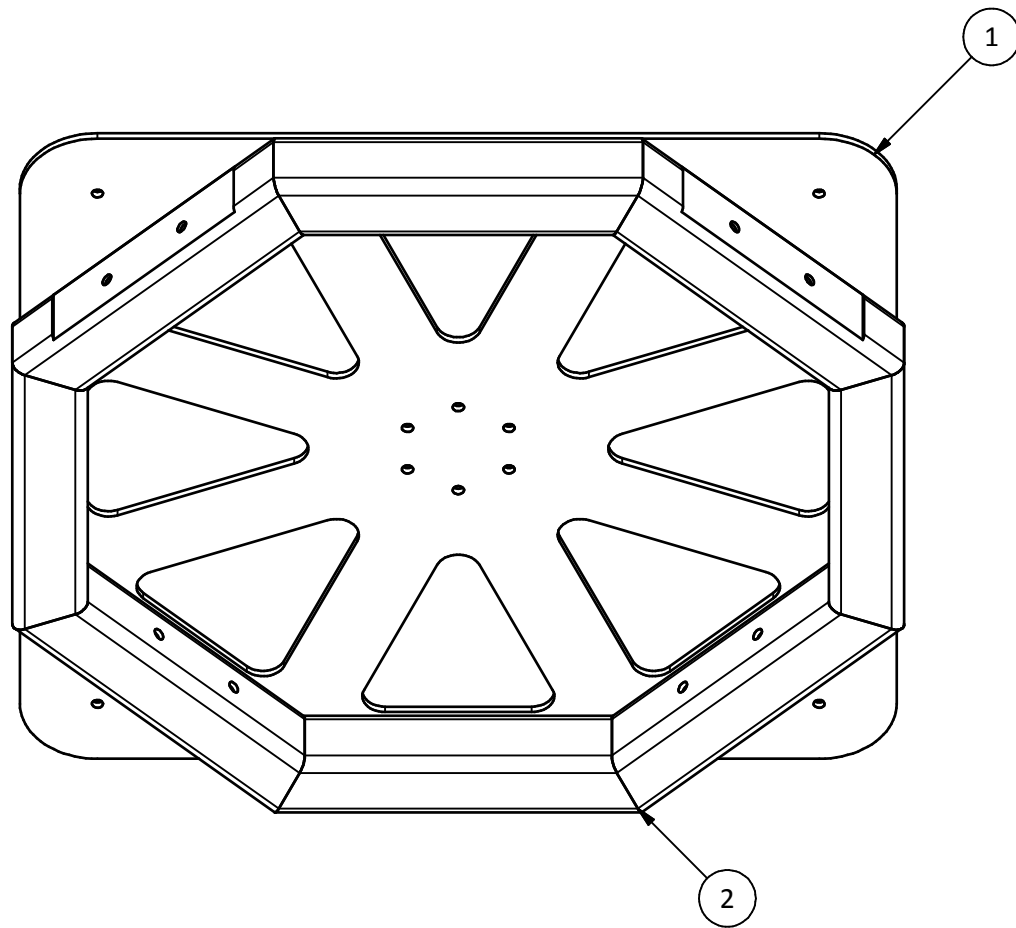
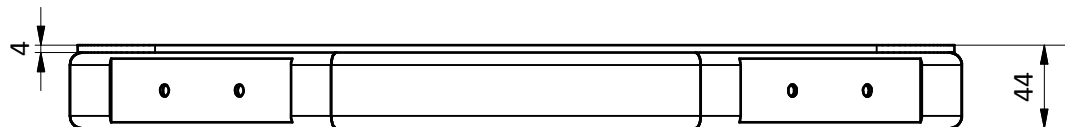
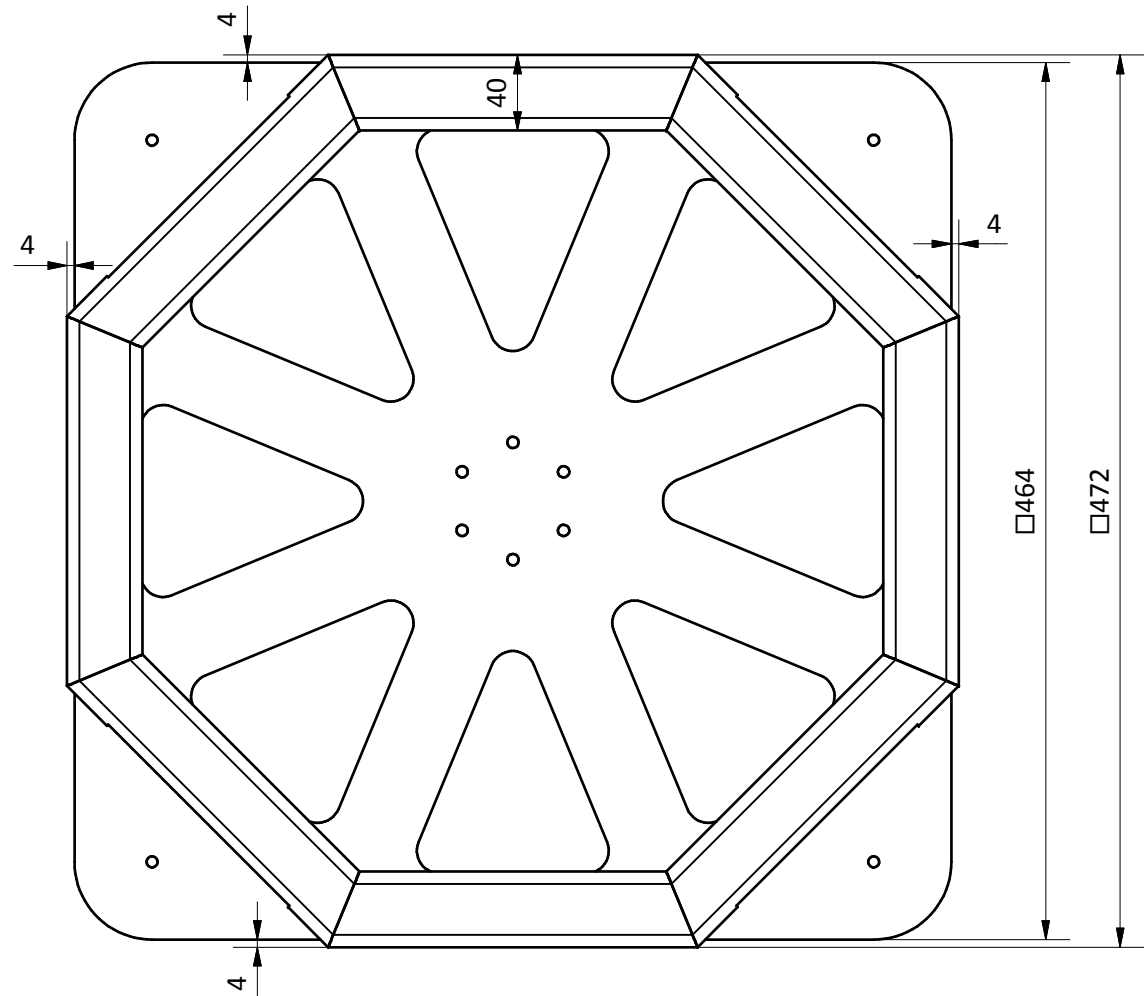
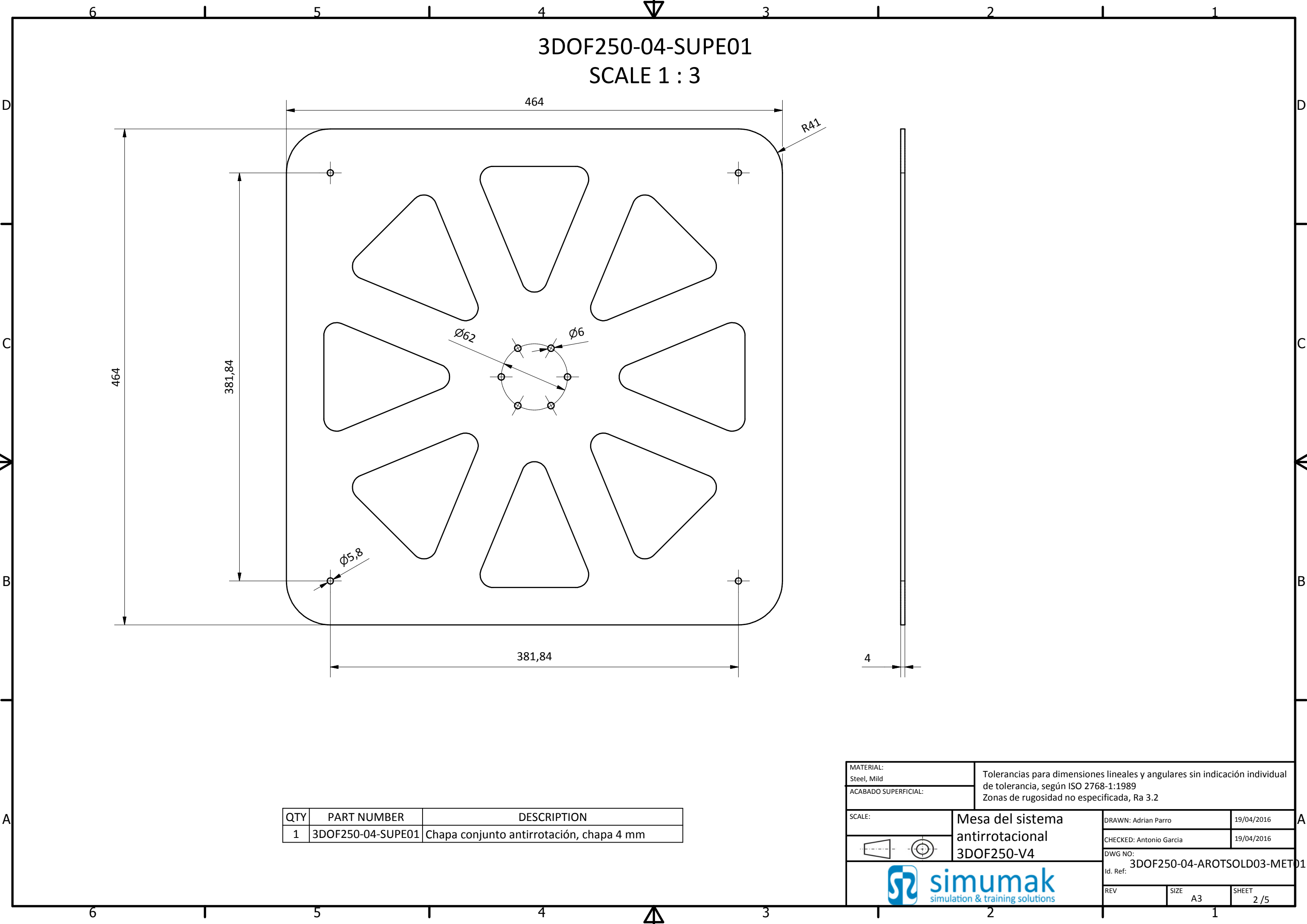


Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4
3DOF250-04-AROTSOLD03
SCALE 1:4
SE FABRICA 1 UNIDAD



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	3DOF250-04-SUPE01	Chapa conjunto antirrotación, chapa 4 mm
2	1	3DOF250-04-TUBAROT01	Estructura tubular conjunto antirrotación mecanizada

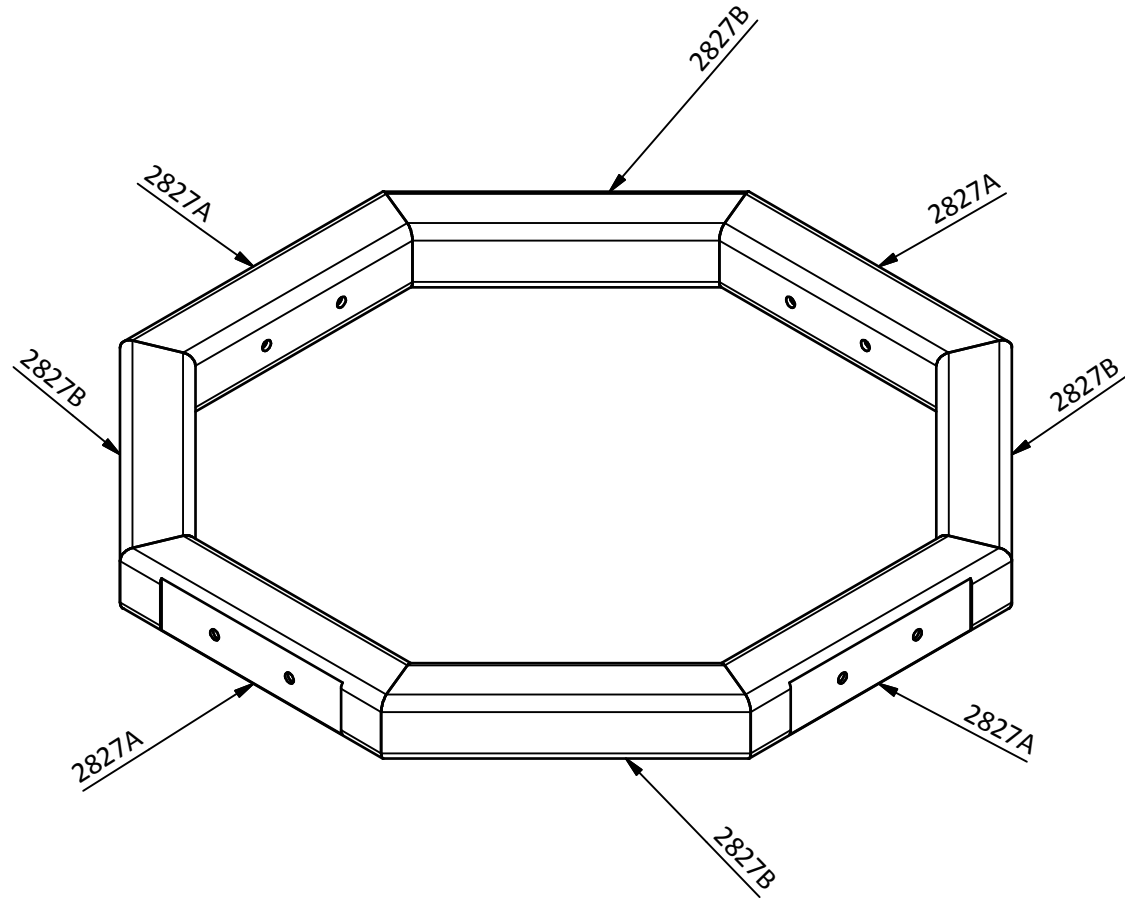
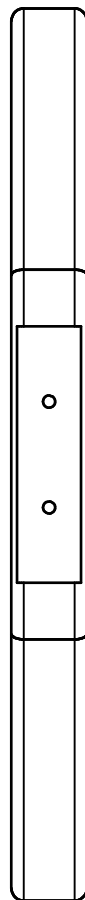
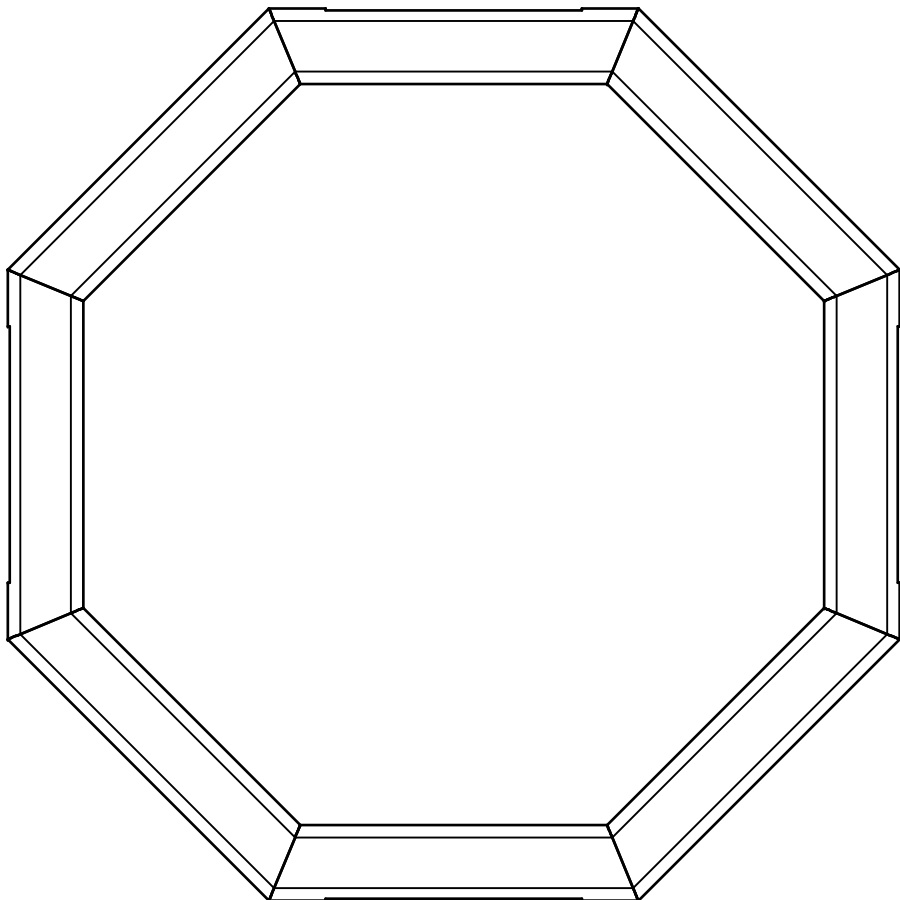
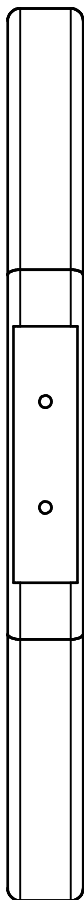
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4			
Cincado					
SCALE:		DRAWN: Adrian Parro		19/04/2016	
		CHECKED: Antonio Garcia		19/04/2016	
		DWG NO: 3DOF250-04-AROTSOLD03-MET01			
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref: 2827			
		REV		SIZE A3	SHEET 1 / 5





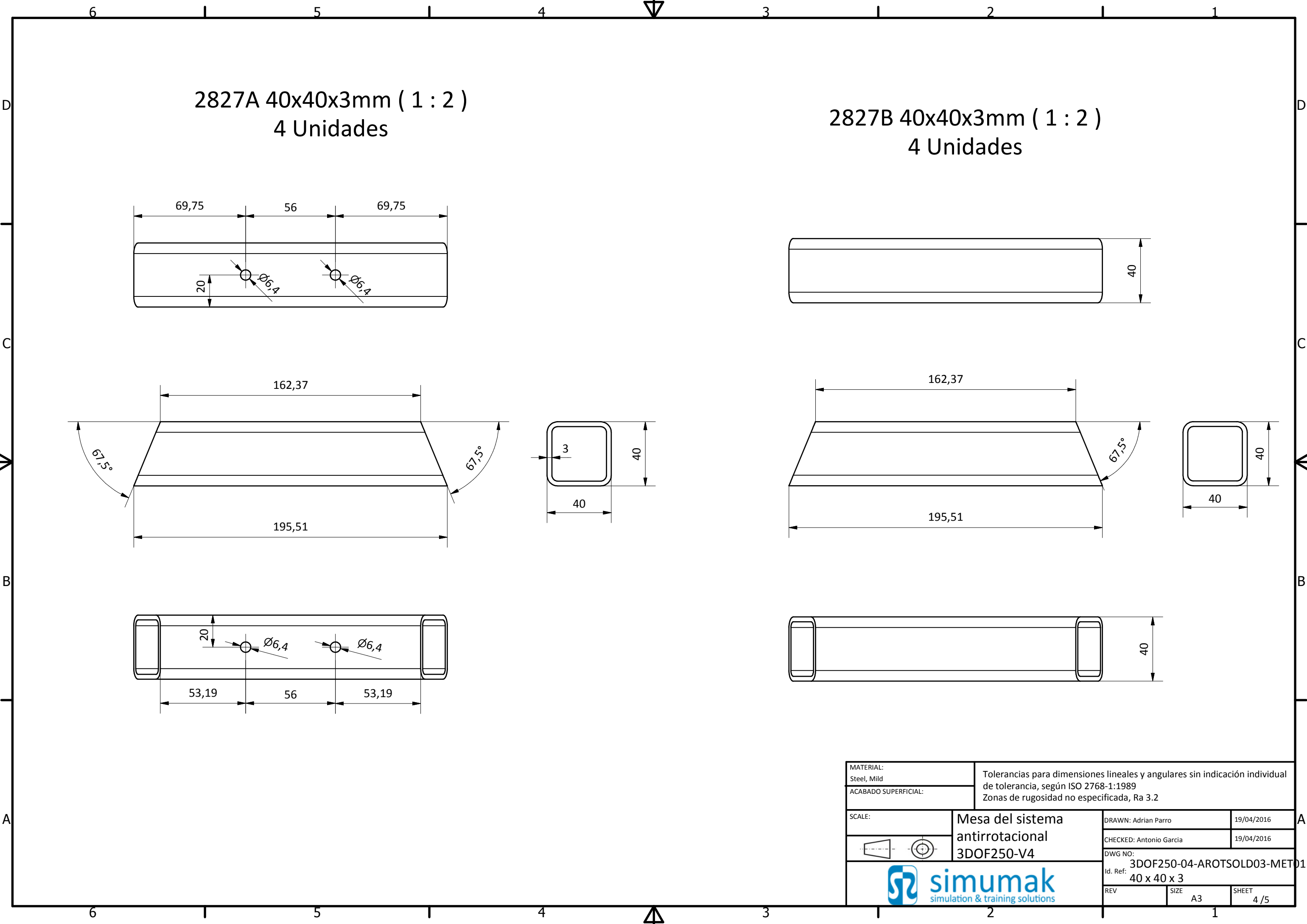
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	3DOF250-04-SUPE01	Chapa conjunto antirrotación, chapa 4 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4		DRAWN: Adrian Parro		19/04/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		19/04/2016
 simumak simulation & training solutions				DWG NO:		3DOF250-04-AROTSOLD03-MET01
				Id. Ref:		
				REV		SIZE
		A3	2 / 5			

3DOF250-04-TUBAROT01 (1:4)



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4		DRAWN: Adrian Parro		19/04/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		19/04/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				3DOF250-04-AROTSOLD03-MET
		Id. Ref:				
		REV		SIZE		SHEET
		A3		3 / 5		



2827A 40x40x3mm (1 : 2)
4 Unidades

2827B 40x40x3mm (1 : 2)
4 Unidades

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4		DRAWN: Adrian Parro		19/04/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		19/04/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				3DOF250-04-AROTSOLD03-MET01
		Id. Ref:				
		40 x 40 x 3				
REV		SIZE		SHEET		
		A3		4 / 5		

3DOF250-04-TUBAROT01 (1 : 3)
Tubo 40x40x3mm

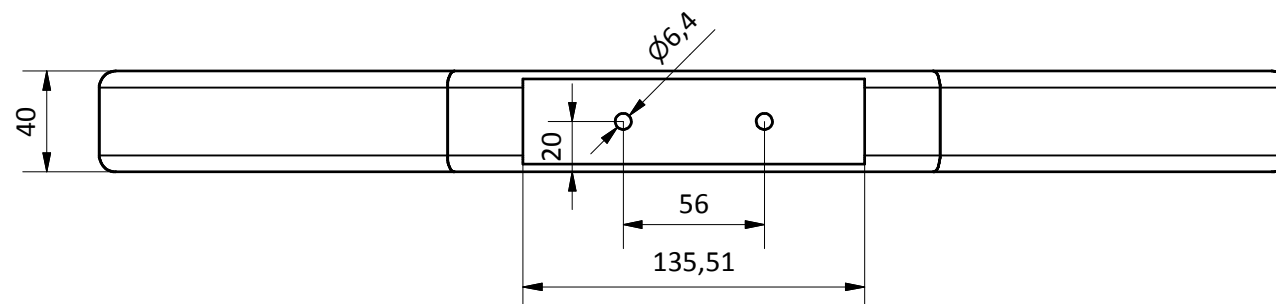
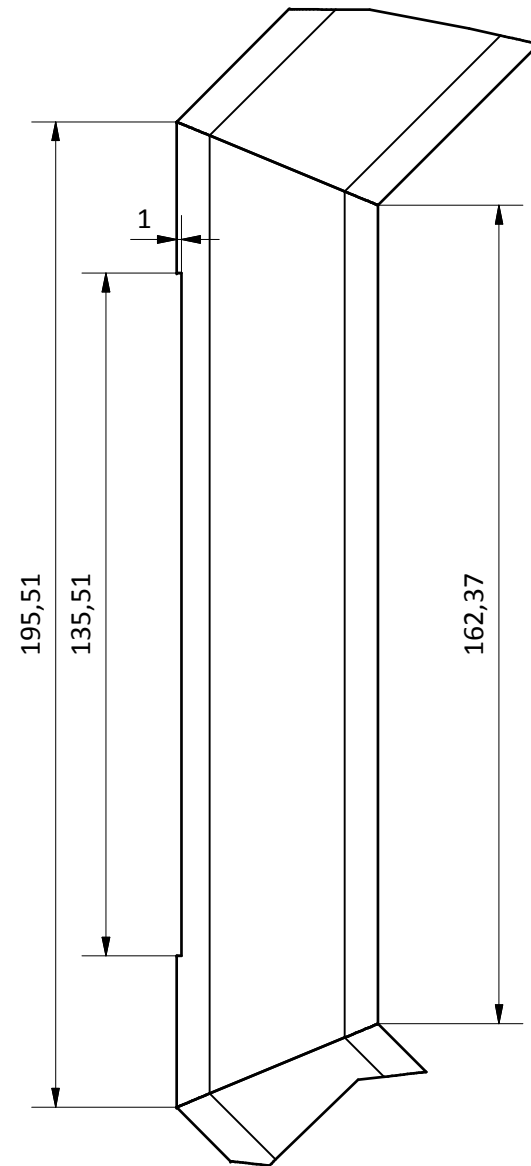
DETALLE A (2 : 3)
Tras soldar el conjunto, para eliminar las imperfecciones de la soldadura, mecanizar 4 caras de los tubos a los que hacer los taladros, de modo que queden perfectamente paralelas entre si cada una de las caras enfrentadas, a 470mm de distancia



472
195,51
470
470
135°
40
A

195,51
135,51
162,37
1

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:	Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4	DRAWN: Adrian Parro	19/04/2016
		CHECKED: Antonio García	19/04/2016
		DWG NO: 3DOF250-04-AROTSOLD03-MET01	
Id. Ref:		REV	SIZE A3
simumak simulation & training solutions		SHEET 5 / 5	

Tras soldar el conjunto, para eliminar las imperfecciones de la soldadura, mecanizar 4 caras de los tubos a los que hacer los taladros, de modo que queden perfectamente paralelas entre si cada una de las caras enfrentadas, a 470mm de distancia



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4	DRAWN: Adrian Parro	19/04/2016
			CHECKED: Antonio Garcia	19/04/2016
				DWG NO: 3DOF250-04-AROTSOLD03-MET01
			Id. Ref:	
			REV	SIZE A3