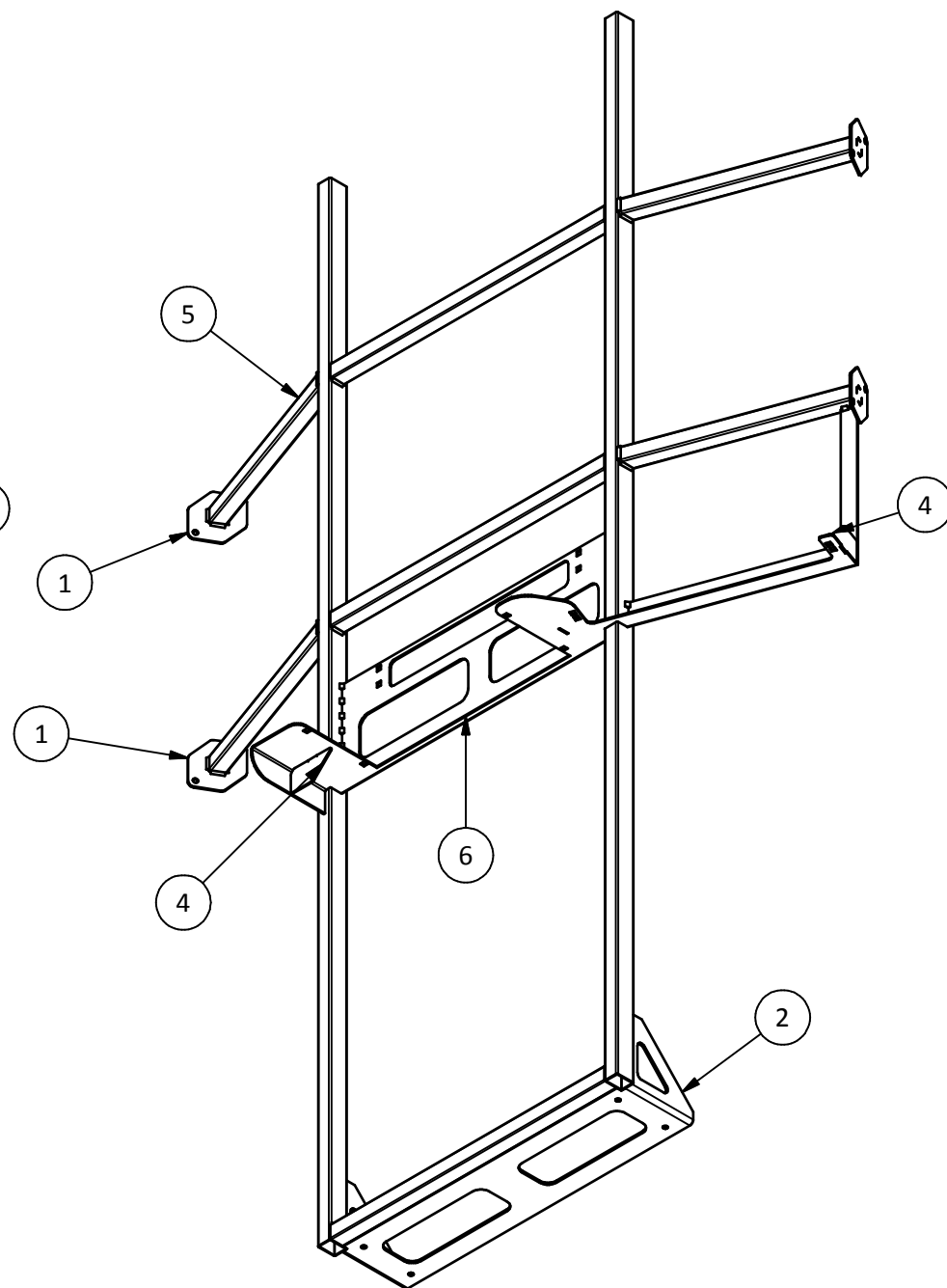
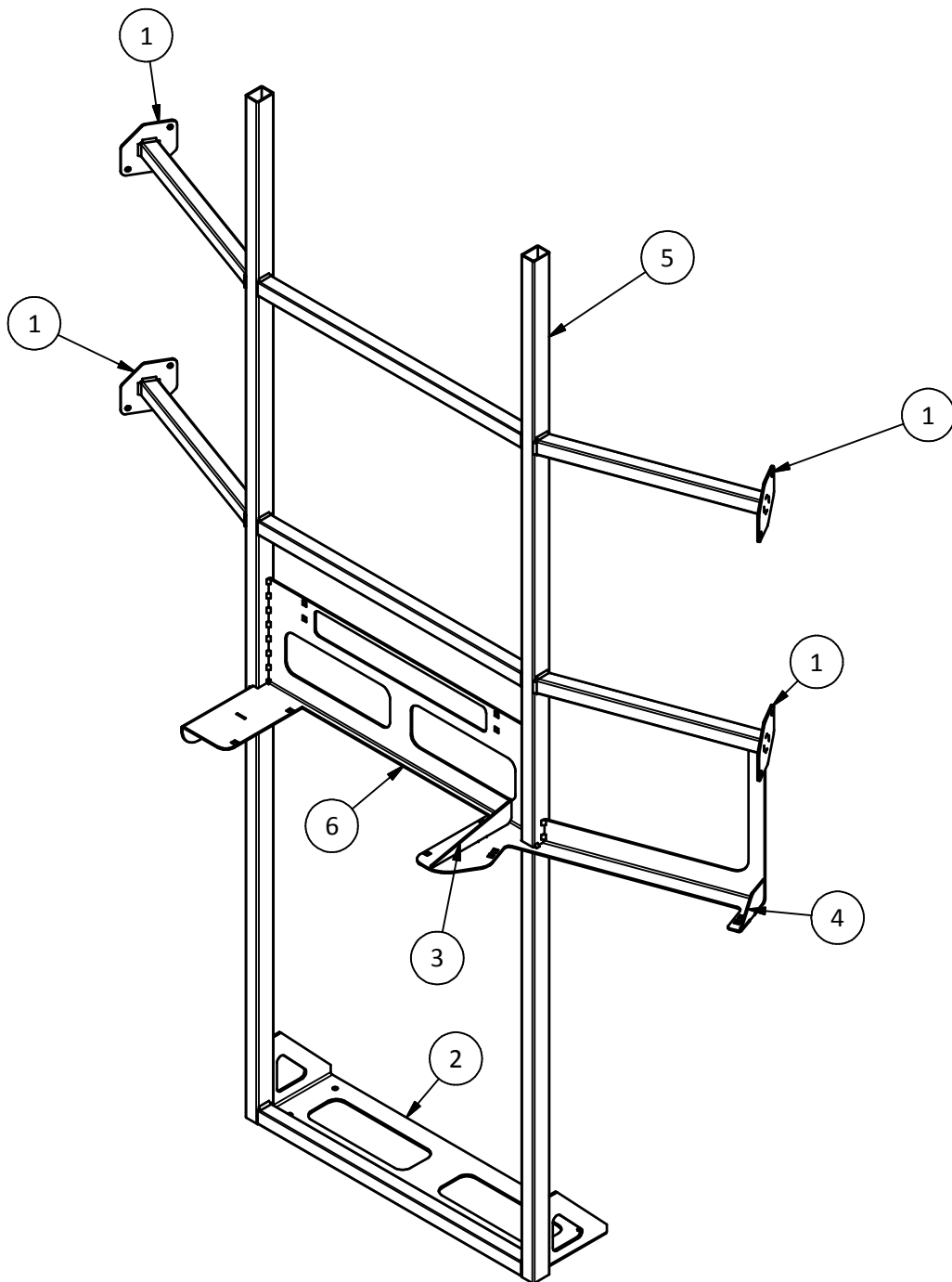
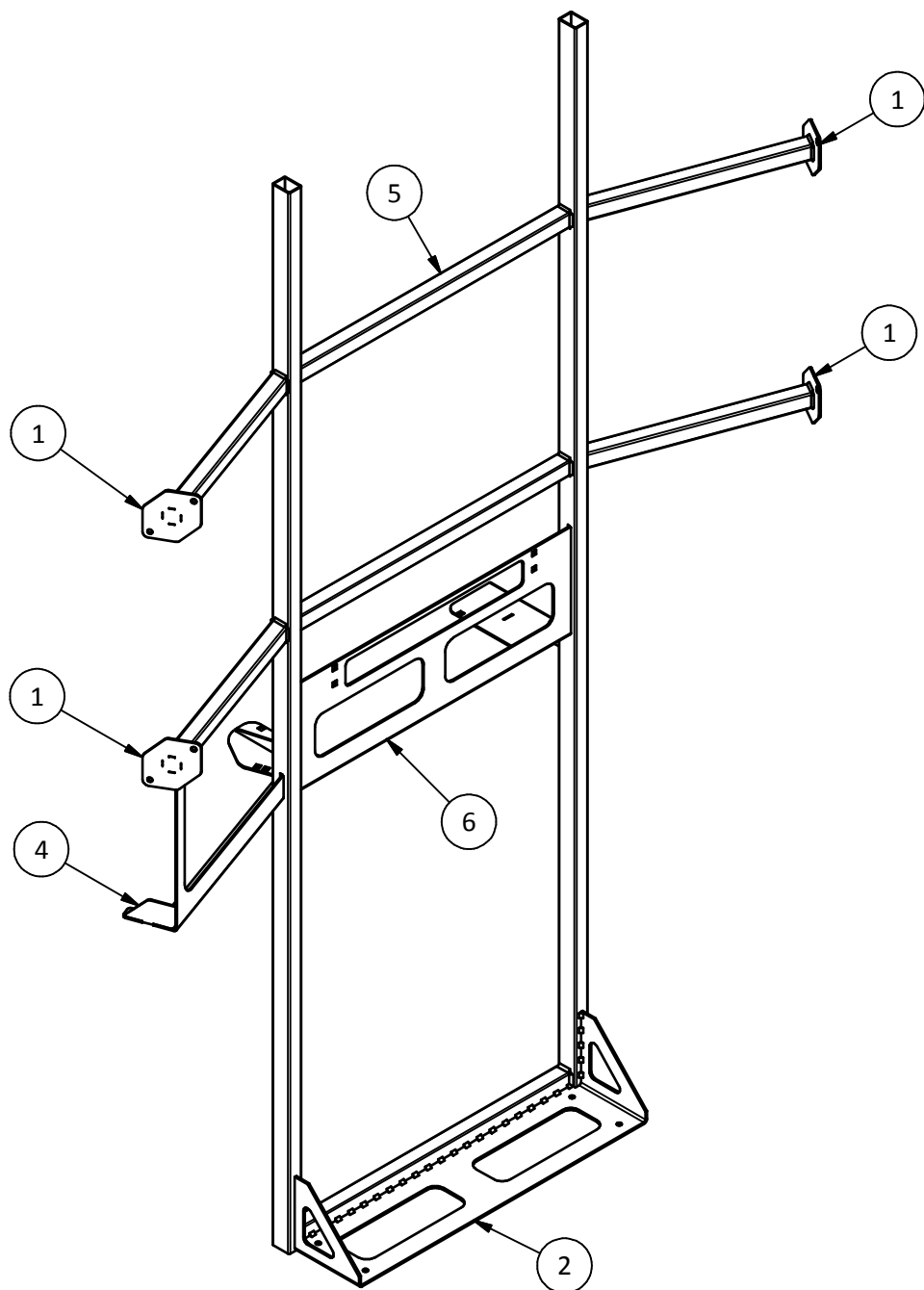


ESTRUCTURA CENTRAL SUPERIOR

PTM-03-ECS01

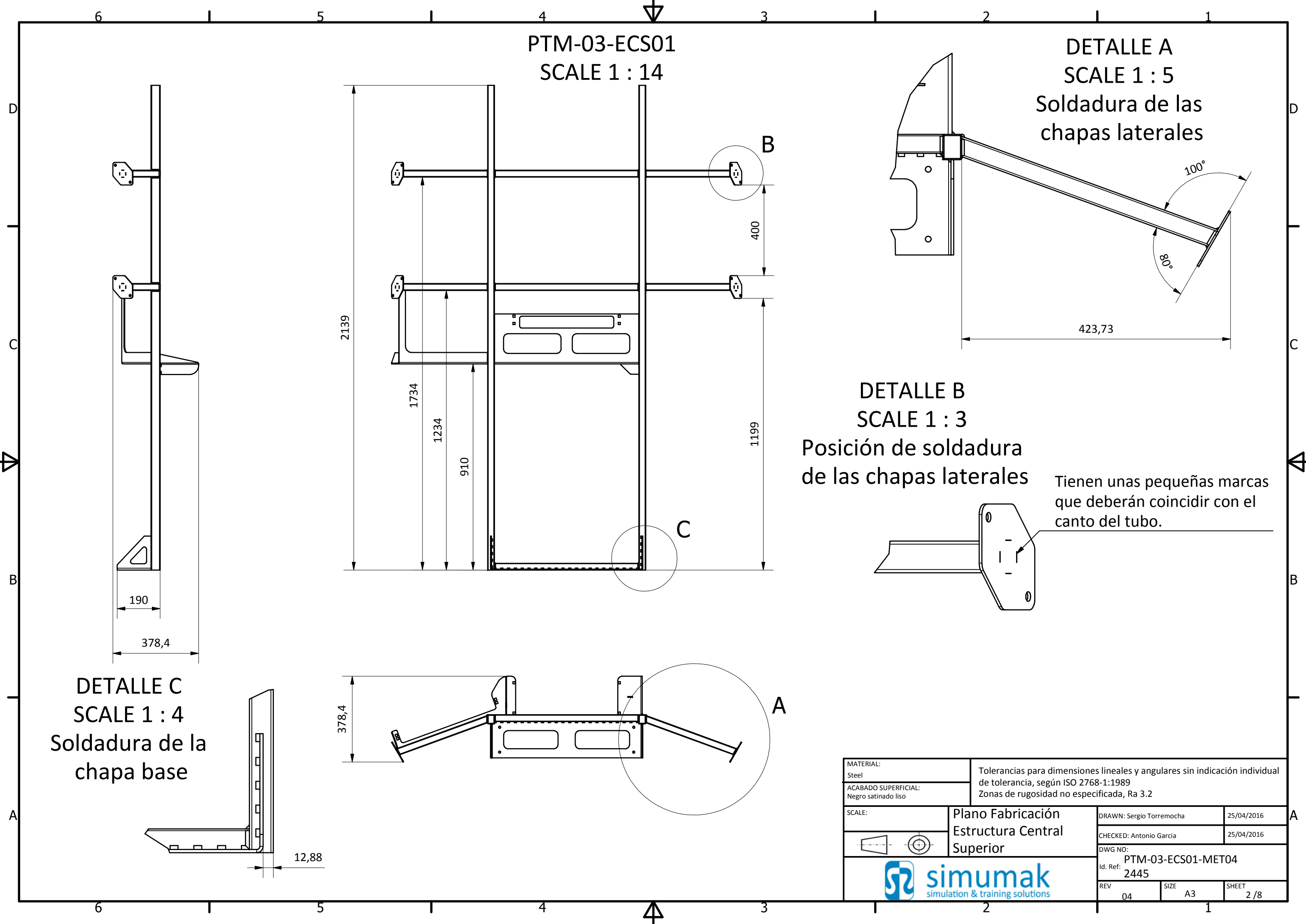
SCALE 1 : 12

SE FABRICA 1 UNIDAD



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	PTM-03-AG01	Chapa superior de agarre a costillas. e=3mm
2	1	PTM-03-APDEL01	Chapa est. central suelo. e=4mm
3	1	PTM-03-CARACK01	Cartela larga chapa rack. e=3mm
4	2	PTM-03-CARACKB01	cartela triangular chapa rack. e=3mm
5	1	PTM-03-EC01	Estructura tubular central
6	1	PTM-03-RACK01	Chapa soporte rack. e=3mm

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso					
SCALE:			Plano Fabricación Estructura Central Superior	DRAWN: Sergio Torremocha	25/04/2016
				CHECKED: Antonio García	25/04/2016
 simumak simulation & training solutions				DWG NO: PTM-03-ECS01-MET04	
				Id. Ref: 2445	
				REV 04	SIZE A3



PTM-03-ECS01
SCALE 1 : 14

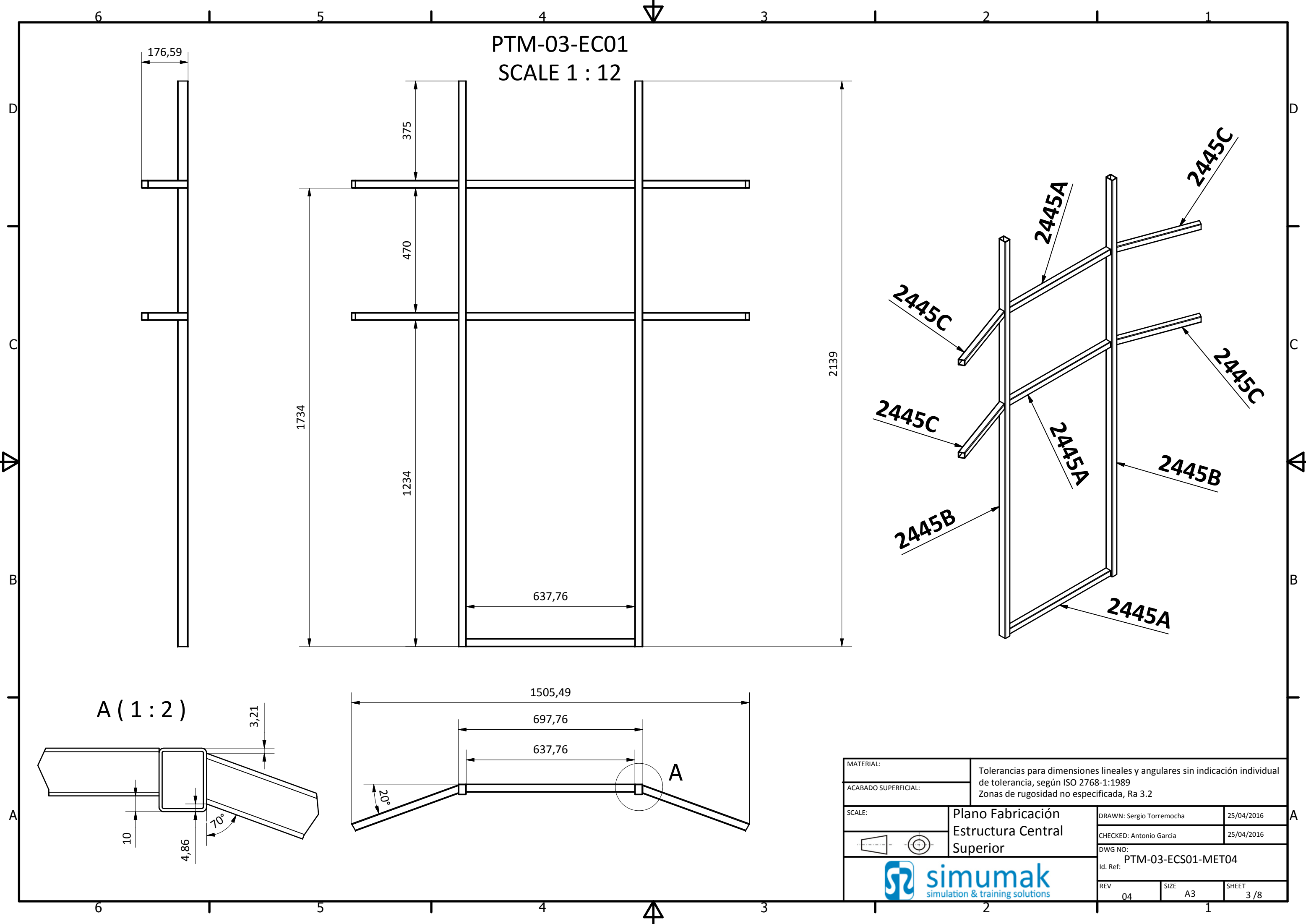
DETALLE A
SCALE 1 : 5
Soldadura de las
chapas laterales

DETALLE B
SCALE 1 : 3
Posición de soldadura
de las chapas laterales

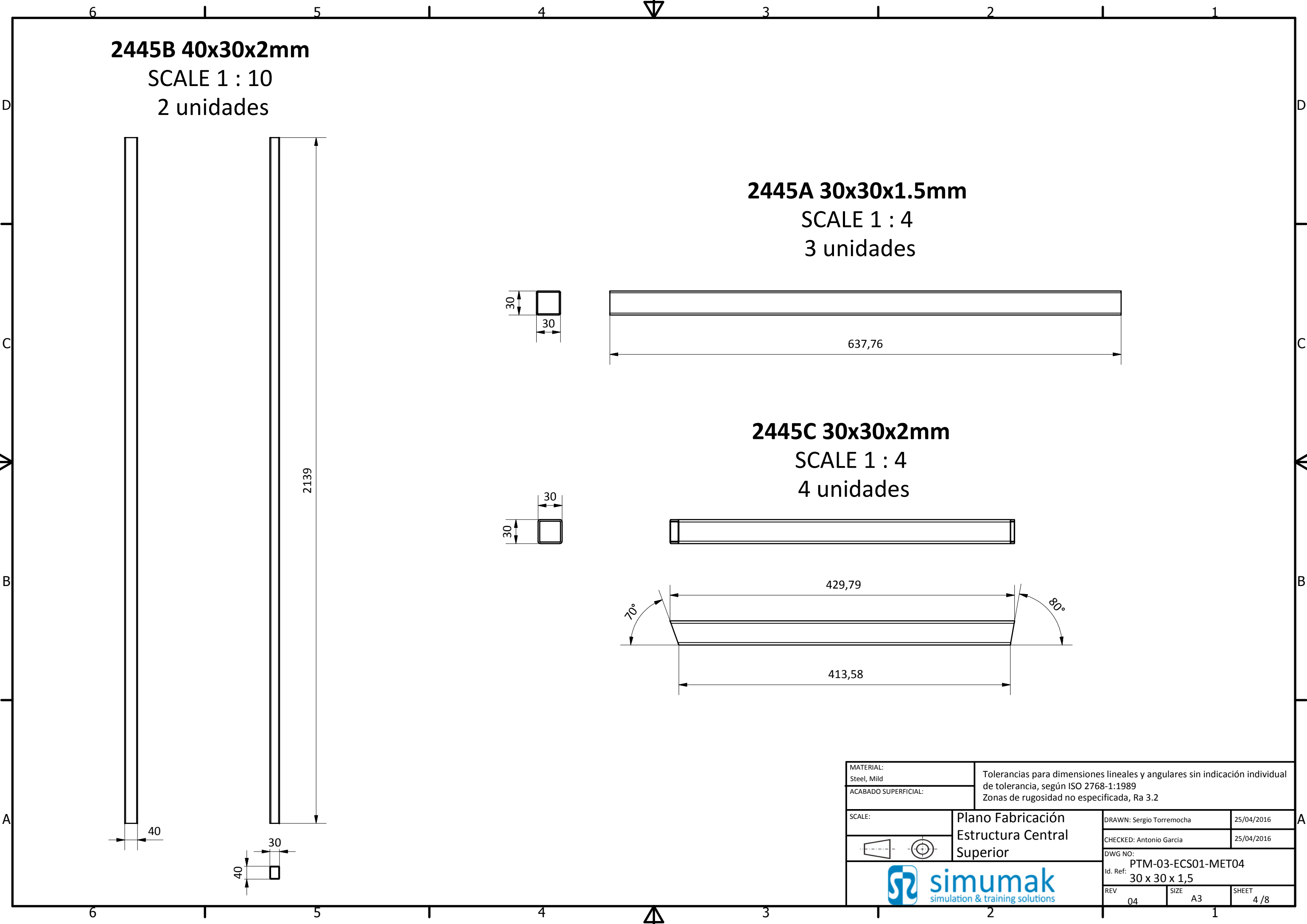
DETALLE C
SCALE 1 : 4
Soldadura de la
chapa base

Tienen unas pequeñas marcas
que deberán coincidir con el
canto del tubo.

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		Plano Fabricación Estructura Central Superior	DRAWN: Sergio Torremocha	25/04/2016
			CHECKED: Antonio García	25/04/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: PTM-03-ECS01-MET04	
		Id. Ref: 2445		
		REV 04	SIZE A3	SHEET 2 / 8



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2							
ACABADO SUPERFICIAL:									
SCALE:		Plano Fabricación		DRAWN: Sergio Torremocha		25/04/2016			
		Estructura Central		CHECKED: Antonio García		25/04/2016			
		Superior		DWG NO: PTM-03-ECS01-MET04					
 simumak simulation & training solutions				Id. Ref:					
				REV 04		SIZE A3		SHEET 3 / 8	



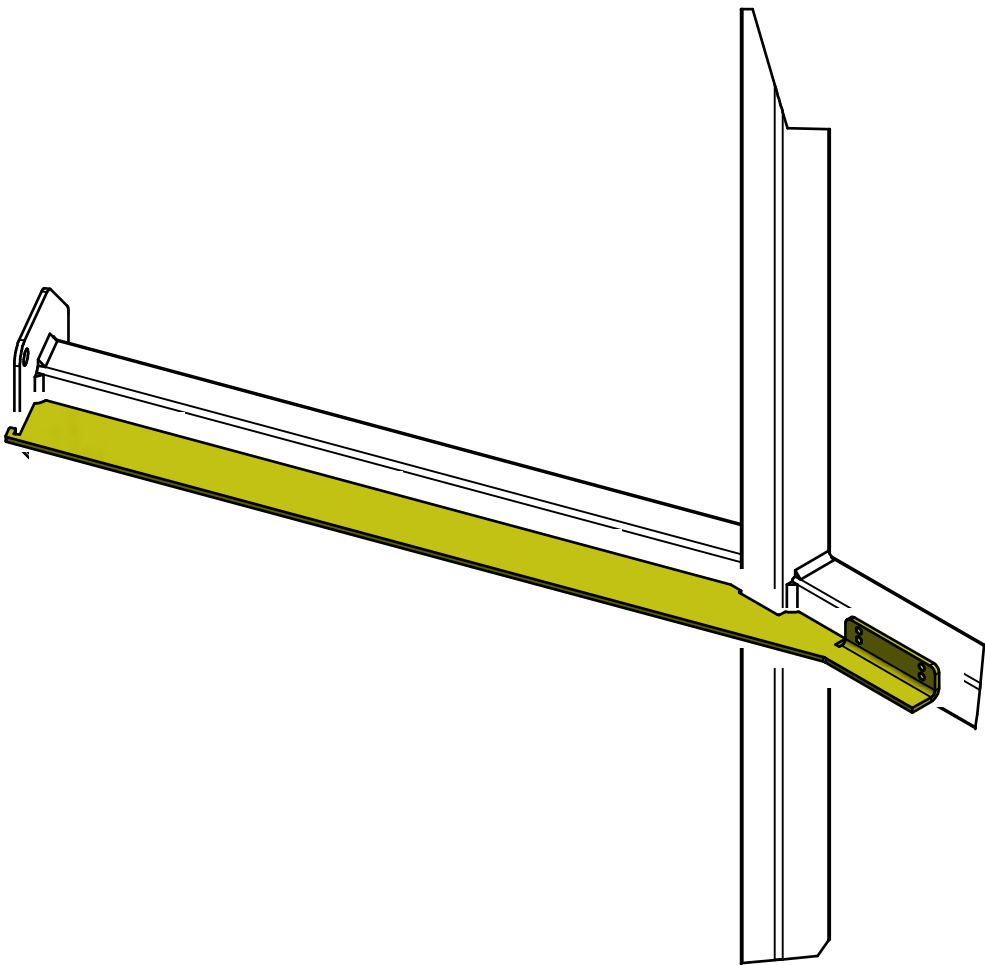
2445B 40x30x2mm
SCALE 1 : 10
2 unidades

2445A 30x30x1.5mm
SCALE 1 : 4
3 unidades

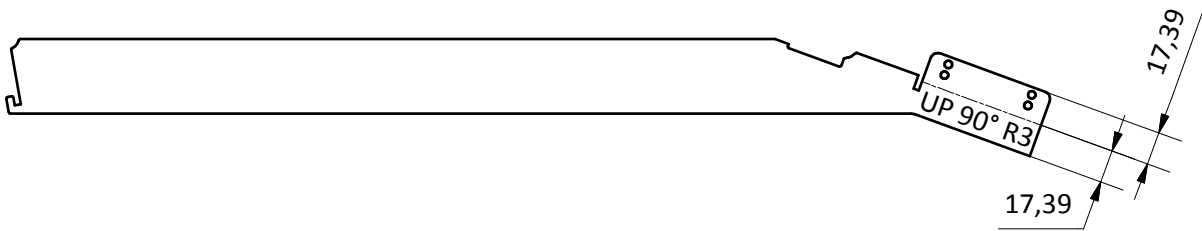
2445C 30x30x2mm
SCALE 1 : 4
4 unidades

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:		Plano Fabricación Estructura Central Superior		DRAWN: Sergio Torremocha		25/04/2016	
				CHECKED: Antonio Garcia		25/04/2016	
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				PTM-03-ECS01-MET04	
		Id. Ref:					30 x 30 x 1,5
		REV		SIZE		SHEET	
		04		A3		4 / 8	

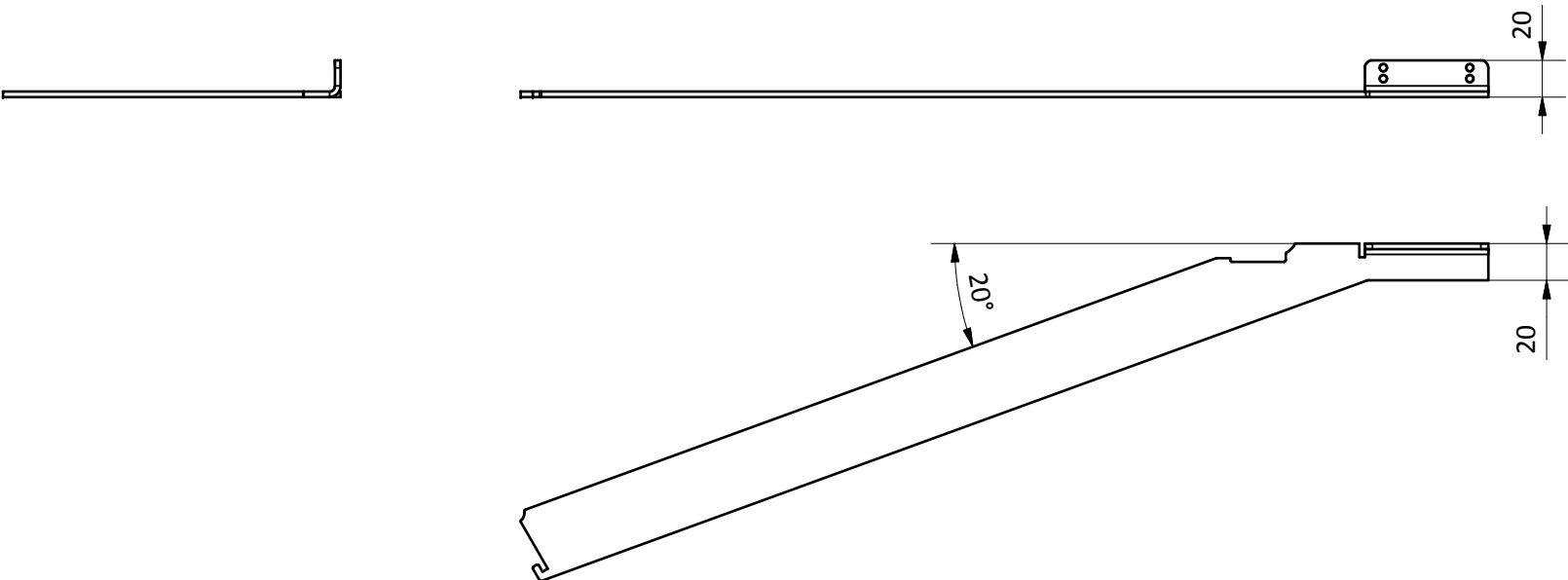
Chapa para guia de soldadura de los brazos al angulo correcto (1 : 4)



Chapa para guia de soldadura de los brazos (desplegada) (1 : 4)

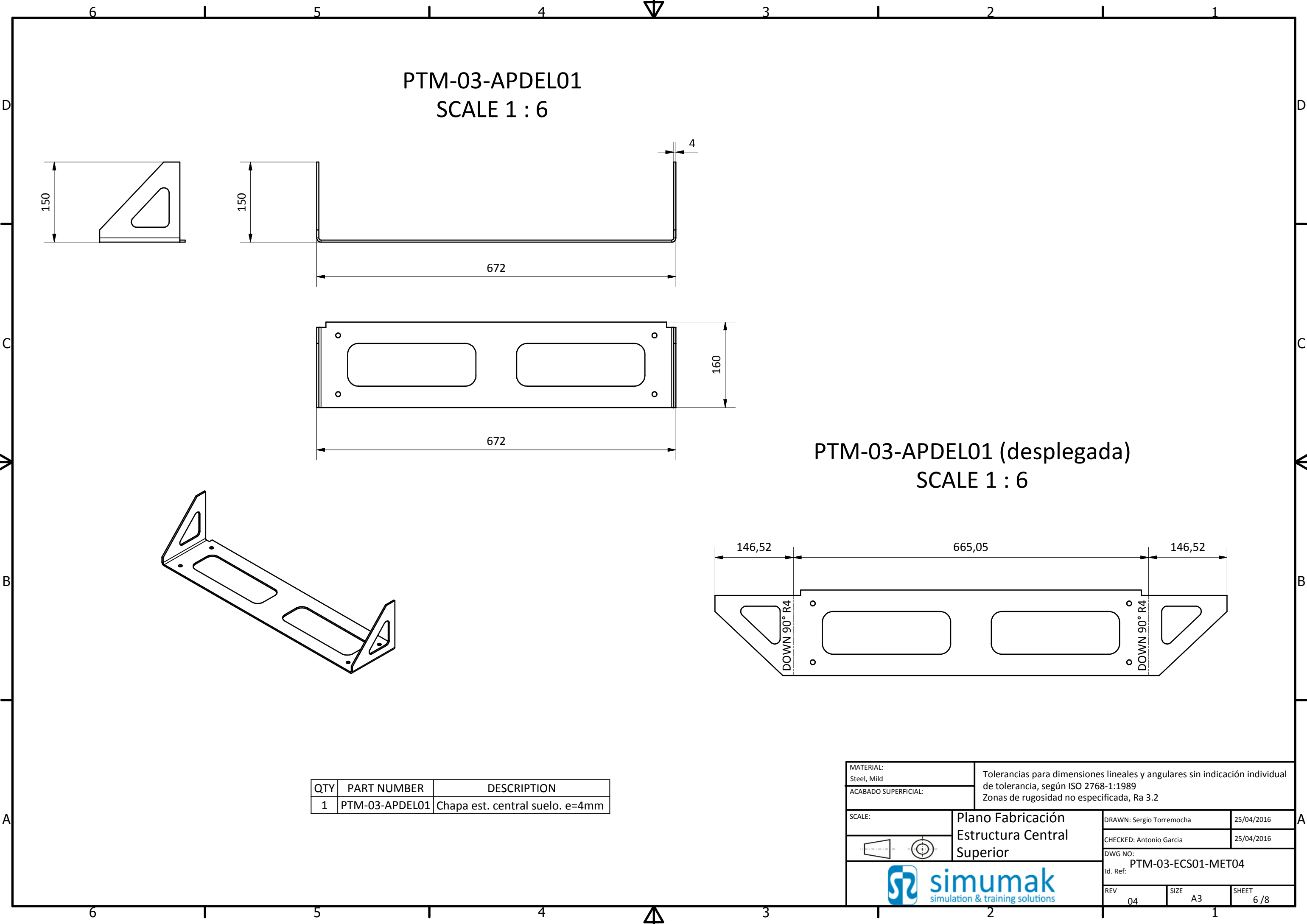


Chapa para guia de soldadura de los brazos (1 : 4)



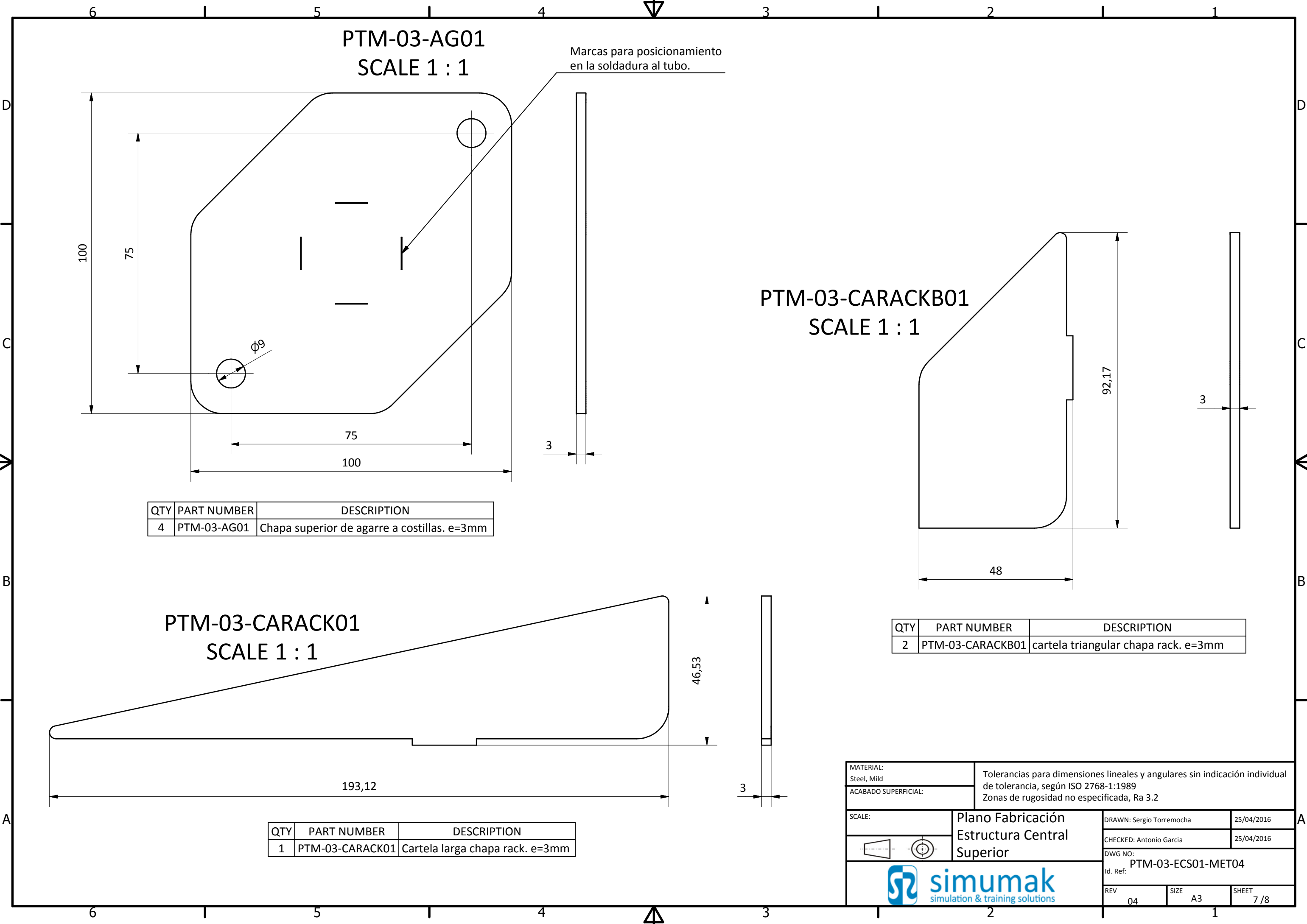
PART NUMBER	DESCRIPTION
Guia soldadura brazo	Chapa 3 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel					
ACABADO SUPERFICIAL:		Plano Fabricación Estructura Central Superior			
Negro satinado liso					
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		25/04/2016	
		CHECKED: Antonio Garcia		25/04/2016	
 simuMak simulation & training solutions		DWG NO:			
		Id. Ref: PTM-03-ECS01-MET04			
		2445			
REV		SIZE		SHEET	
04		A3		5 / 8	



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	PTM-03-APDEL01	Chapa est. central suelo. e=4mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano Fabricación Estructura Central Superior		DRAWN: Sergio Torremocha		25/04/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		25/04/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				PTM-03-ECS01-MET04
		Id. Ref:				
		REV	04	SIZE	A3	SHEET



PTM-03-AG01
SCALE 1 : 1

Marcas para posicionamiento
en la soldadura al tubo.

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
4	PTM-03-AG01	Chapa superior de agarre a costillas. e=3mm

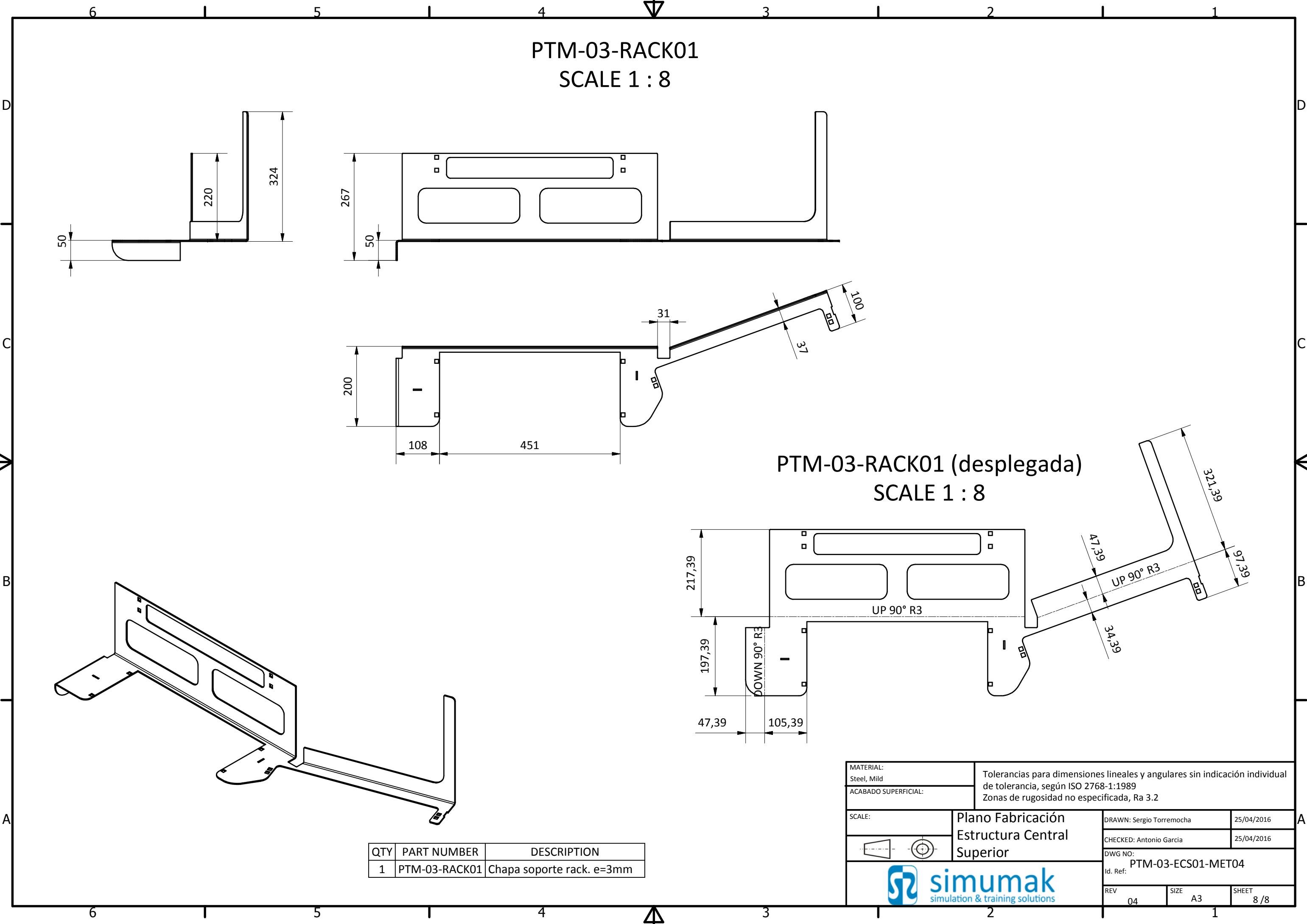
PTM-03-CARACKB01
SCALE 1 : 1

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	PTM-03-CARACKB01	cartela triangular chapa rack. e=3mm

PTM-03-CARACK01
SCALE 1 : 1

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	PTM-03-CARACK01	Cartela larga chapa rack. e=3mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:		Plano Fabricación		DRAWN: Sergio Torremocha	25/04/2016		
		Estructura Central		CHECKED: Antonio Garcia	25/04/2016		
		Superior		DWG NO: PTM-03-ECS01-MET04			
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:					
		REV	04	SIZE	A3	SHEET	7 / 8



PTM-03-RACK01
SCALE 1 : 8

PTM-03-RACK01 (desplegada)
SCALE 1 : 8

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	PTM-03-RACK01	Chapa soporte rack. e=3mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano Fabricación		DRAWN: Sergio Torremocha	25/04/2016
		Estructura Central		CHECKED: Antonio Garcia	25/04/2016
		Superior		DWG NO:	
 simumak simulation & training solutions		PTM-03-ECS01-MET04			
		Id. Ref:			
		REV	SIZE	SHEET	
		04	A3	8 / 8	

