



ENSAMBLAJE PEDAL ACELERADOR

REGISTRO DE MODIFICACIONES

REVISION HISTORY			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
02	Cambio Pieza IDRef 2551. P-BTC-05-APOT02. Brazo potenciómetro pedales 6. Chapa 6 mm	11/04/2016	AG / JA
05	El tornillo que aprisiona el brazo del potenciómetro al potenciómetro pasa de M3x5 a M3x8	11/04/2016	AG / JA
03	Se alarga el tornillo de la manivela del potenciómetro que pasa de M3x12 a M3x16 (ITEM 10).	27/07/2016	CR / AG
03	Nueva anotación de montaje. El tornillo cambiado que une la articulación, no se aprieta a tope, debe haber juego para que sea una articulación.	27/07/2016	CR / AG
04	Se incluyen 4 arandelas de nylon M3 en el mecanismo del potenciómetro	02/08/2016	ST/JA
05	Se aumentan diámetros de taladros: P-BTC-05-APOT02 -> PED-AUT-06-APOT01 y P-BTC-05-CSP01 -> PED-AUT-06-CSP01	17/08/2016	ST/AG

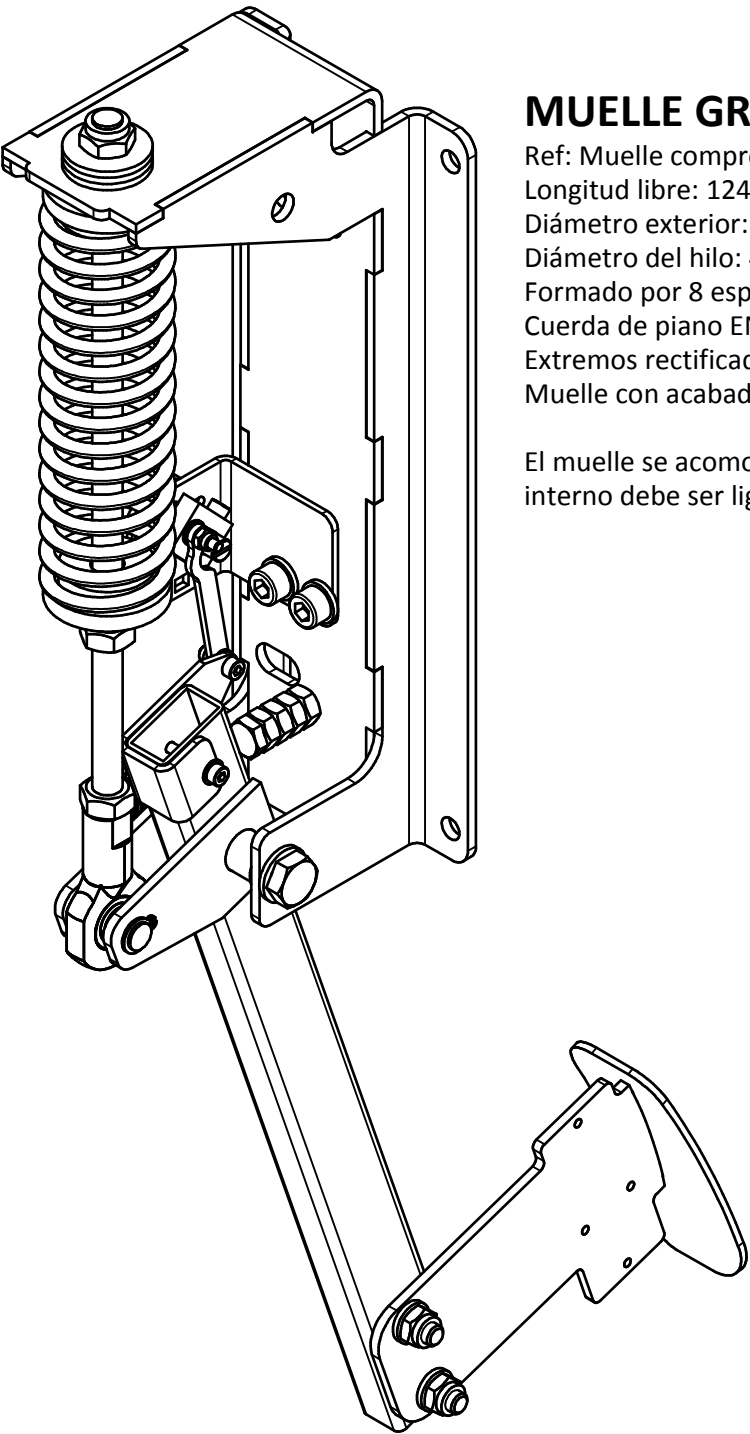
SCALE:		Plano de montaje PEDAL ACELERADOR	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		17/08/2016
			CHECKED: Antonio García		17/08/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: PED-AUT-06-ACELERADOR01-ENS05		
		REV 05	SIZE A3	SHEET 1 / 6	



PED-AUT-06-ACELERADOR01

PED-AUT-06-ACE02



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	4	Arandela DIN 125 - M3 - NYLON	Arandela DIN 125 - M3 - NYLON	1511
2	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8	782
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	663
4	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.	664
5	2	DIN 125 - A 3,2	Washer	
6	9	DIN 125 - A 6,4	Washer	
7	3	DIN 125 - A 8,4	Washer	
8	2	DIN 471 - 8x0,8	Retaining rings for shaft	
9	2	DIN 9021 - 8,4	Washer	
10	1	DIN 912 - M3 x 10	Cylinder Head Cap Screw	
11	1	DIN 912 - M3 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
12	1	DIN 912 - M3 x 25	Cylinder Head Cap Screw	
13	1	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw	
14	2	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
15	3	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt	
16	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt	
17	4	DIN 934 - M6	Hex Nut	
18	3	DIN 934 - M8	Hex Nut	
19	3	DIN 985 - M3	Hex Nut	
20	5	DIN 985 - M6	Hex Nut	
21	2	DIN 985 - M8	Hex Nut	
22	2	IGUS GTM_0815_005	Arandela de ajuste M8 e=0.5	2559
23	1	P-BTC-05-EMP01	Manivela potenciometro pedales 6. e=2mm	2552
24	1	P-BTC-05-MANA01	Chapa para extremo del pedal union potenciometro. e=2 mm	2553
25	1	P-BTC-V002-CAZOL001	Cazoleta reposa muelle inferior	893
26	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm	789
27	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	Cazoleta reposa muelle superior	894
28	1	P-BTC-V004-MUELLEG001	M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras	666
29	1	P-EBTC-05-SPA003	Conjunto soldado pad acelerador	1213
30	1	P-EBTC-V003-STP001	Brazo de pedal	890
31	1	PED-AUT-06-APOT01	Brazo potenciometro pedales 6. Chapa 6 mm	2551
32	1	PED-AUT-06-CSP01	Chapa soporte potenciometro. e=2mm	2550
33	1	PED-AUT-06-EJEM01	Eje de la rotula de los pedales v6	2558
34	1	PED-AUT-06-ESP01	Soporte de los Pedales v6	2556
35	1	Potenciómetro Giratorio. FARNELL	Potenciómetro Giratorio, Plástico Conductivo, Serie 357, 5 kohm, Lineal, 1, 1 W, Panel	2694
36	1	ZNT PHSA8	Rotula M8x1.25	672



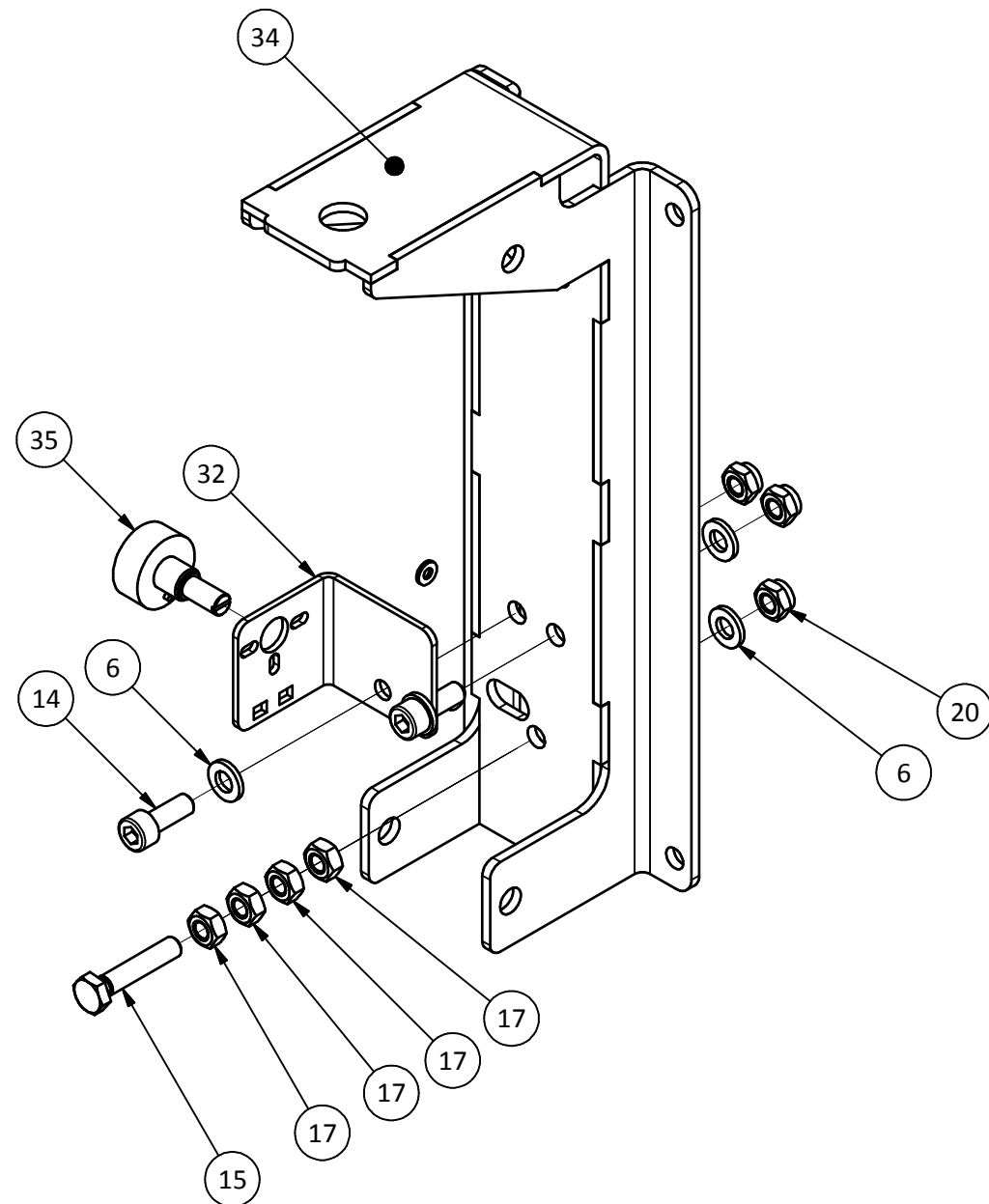
MUELLE GRANDE ID REF: 666

Ref: Muelle compresión 124 x 36 x 4
Longitud libre: 124 mm
Diámetro exterior: 36 mm
Diámetro del hilo: 4 mm
Formado por 8 espiras
Cuerda de piano EN 10270-1
Extremos rectificados.
Muelle con acabado en cincado.

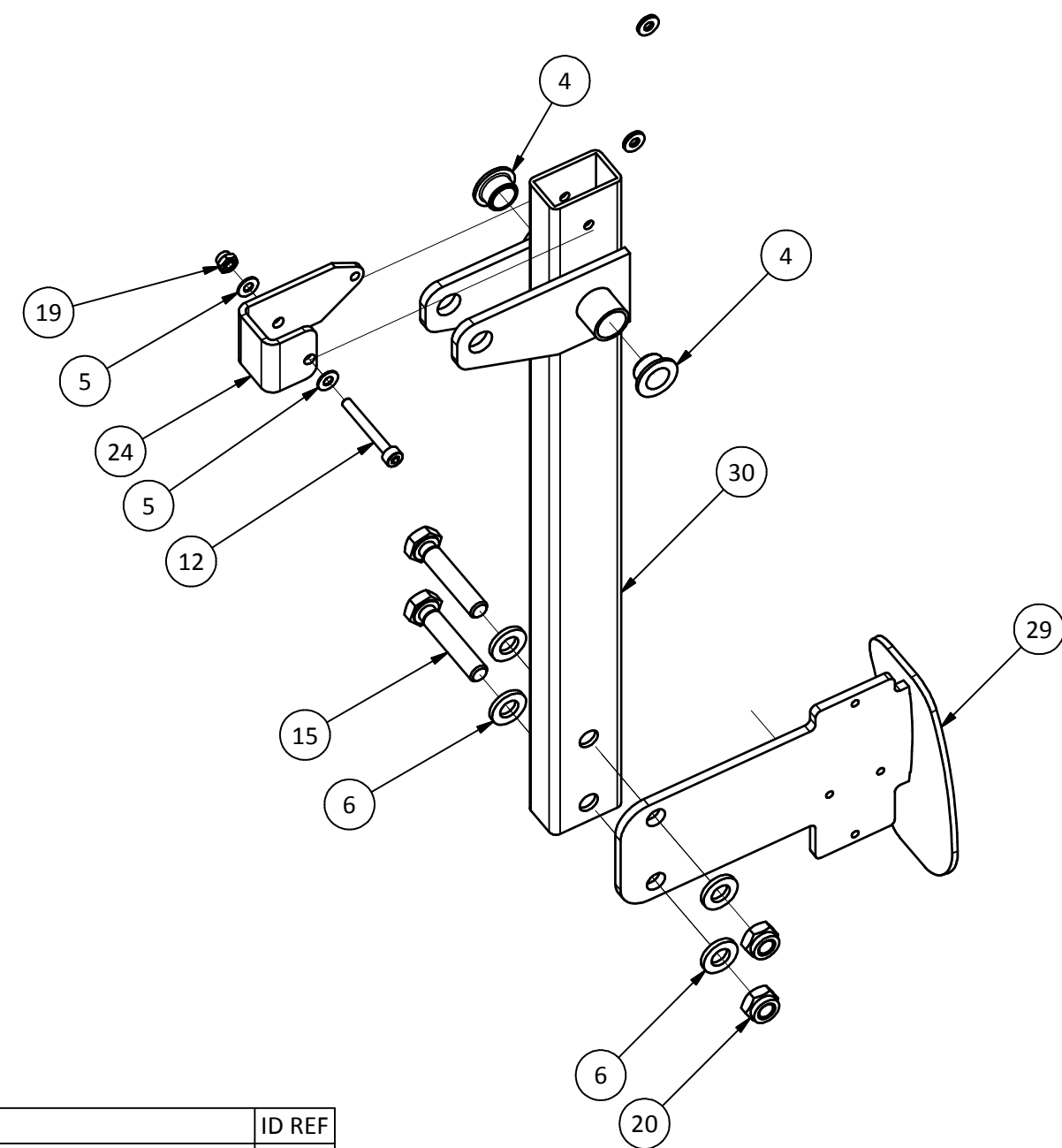
El muelle se acomoda en una cuna, su diámetro interno debe ser ligeramente mayor a 26 mm.

SCALE:	<div>Plano de montaje PEDAL ACELERADOR</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		17/08/2016
<div></div>		CHECKED: Antonio García		17/08/2016
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: PED-AUT-06-ACELERADOR01-ENS05		
		REV	SIZE	SHEET
		05	A3	2 / 6

MONTAJE CUERPO CENTRAL Y POTENCIÓMETRO



MONTAJE BRAZO PEDAL Y PAD DE APOYO

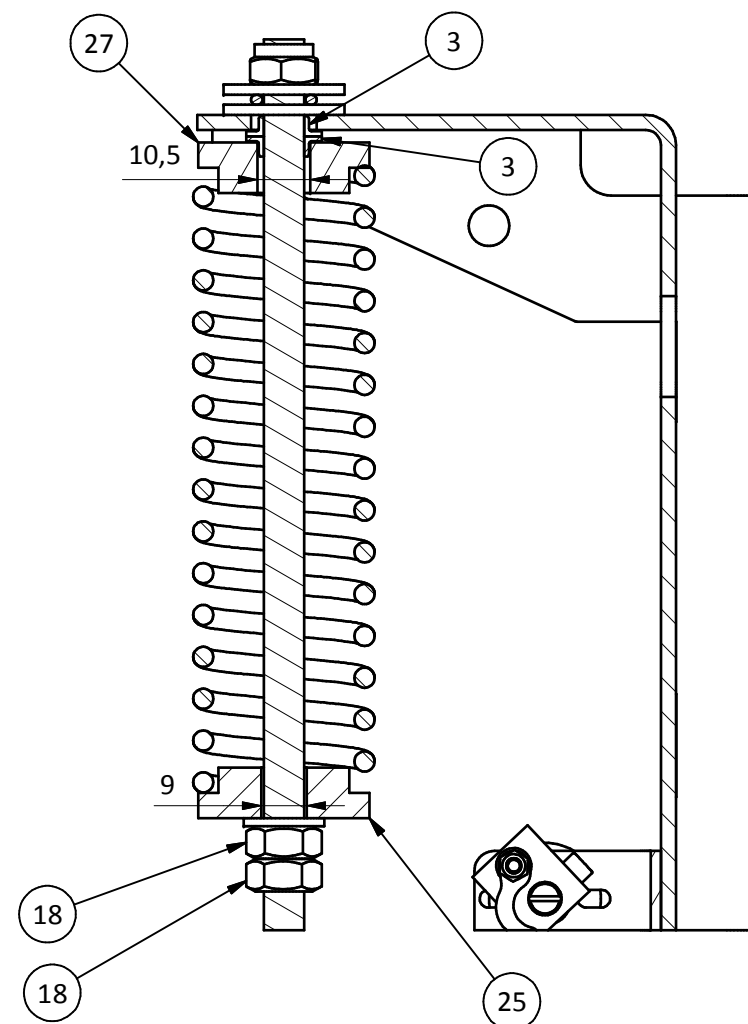
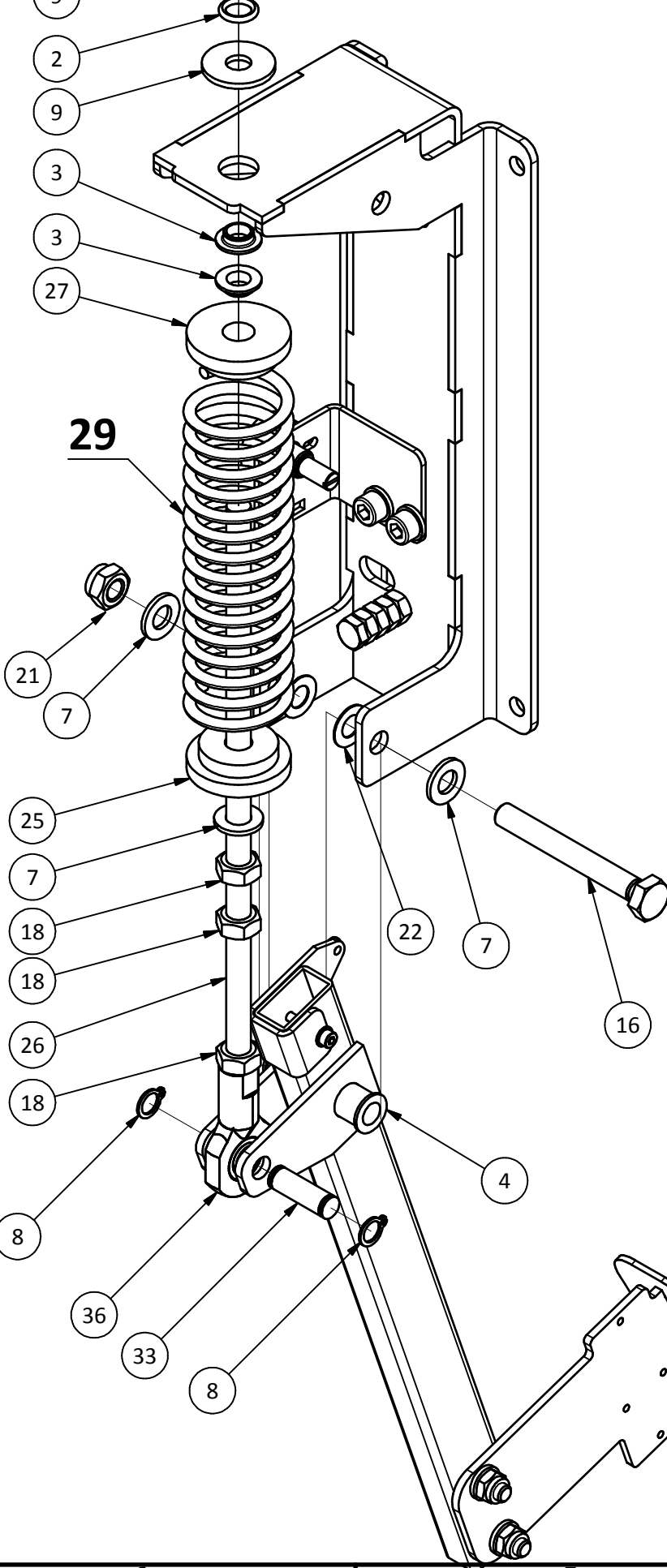


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
4	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.	664
5	2	DIN 125 - A 3,2	Washer	
6	9	DIN 125 - A 6,4	Washer	
12	1	DIN 912 - M3 x 25	Cylinder Head Cap Screw	
14	2	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
15	3	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt	
17	4	DIN 934 - M6	Hex Nut	
19	3	DIN 985 - M3	Hex Nut	
20	5	DIN 985 - M6	Hex Nut	
24	1	P-BTC-05-MANA01	Chapa para extremo del pedal union potenciometro. e=2 mm	2553
29	1	P-EBTC-05-SPA003	Conjunto soldado pad acelerador	1213
30	1	P-EBTC-V003-STP001	Brazo de pedal	890
32	1	PED-AUT-06-CSP01	Chapa soporte potenciometro. e=2mm	2550
34	1	PED-AUT-06-ESP01	Soporte de los Pedales v6	2556
35	1	Potenciómetro Giratorio. FARNELL	Potenciómetro Giratorio, Plástico Conductivo, Serie 357, 5 kohm, Lineal, 1, 1 W, Panel	2694

SCALE:		Plano de montaje PEDAL ACELERADOR		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	17/08/2016
				CHECKED: Antonio García	17/08/2016
				DWG NO: PED-AUT-06-ACELERADOR01-ENS05	
				REV 05	SIZE A3
				SHEET 3/6	

MONTAJE SISTEMA DEL ACELERADOR CON MUELLE

SECCIÓN TRANSVERSAL DE LA COLOCACIÓN DEL CASQUILLO

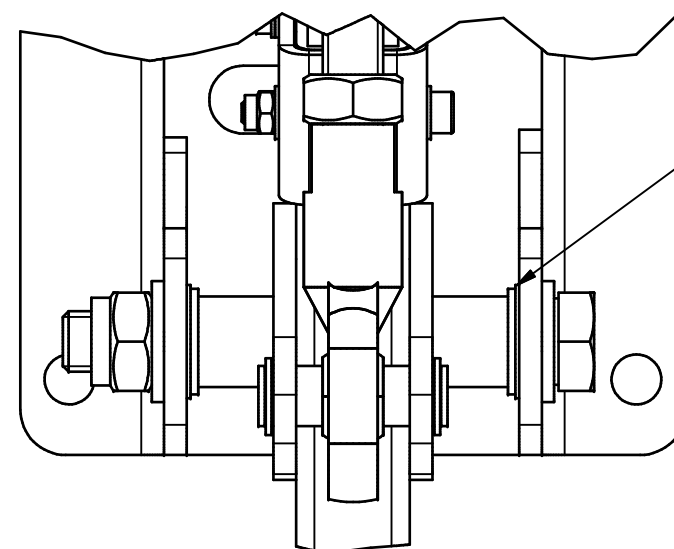


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
2	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8	782
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	663
4	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.	664
7	3	DIN 125 - A 8,4	Washer	
8	2	DIN 471 - 8x0,8	Retaining rings for shaft	
9	2	DIN 9021 - 8,4	Washer	
16	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt	
18	3	DIN 934 - M8	Hex Nut	
21	2	DIN 985 - M8	Hex Nut	
22	2	IGUS GTM_0815_005	Arandela de ajuste M8 e=0.5	2559
25	1	P-BTC-V002-CAZOL001	Cazoleta reposa muelle inferior	893
26	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm	789
27	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	Cazoleta reposa muelle superior	894
28	1	P-BTC-V004-MUELLEG001	M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras	666
33	1	PED-AUT-06-EJEM01	Eje de la rotula de los pedales v6	2558
36	1	ZNT PHSA8	Rotula M8x1.25	672

NOTA IMPORTANTE:



- Tener especial cuidado en la colocación de las dos cazoletas y los casquillos.
- La cazoleta superior ID REF: 894 (ITEM 28) tiene el alojamiento más grande (10,5 mm) para poder albergar el casquillo ID REF: 663 (ITEM 2).

VISTA EJE ROTACIÓN DEL PEDAL



NOTA IMPORTANTE:

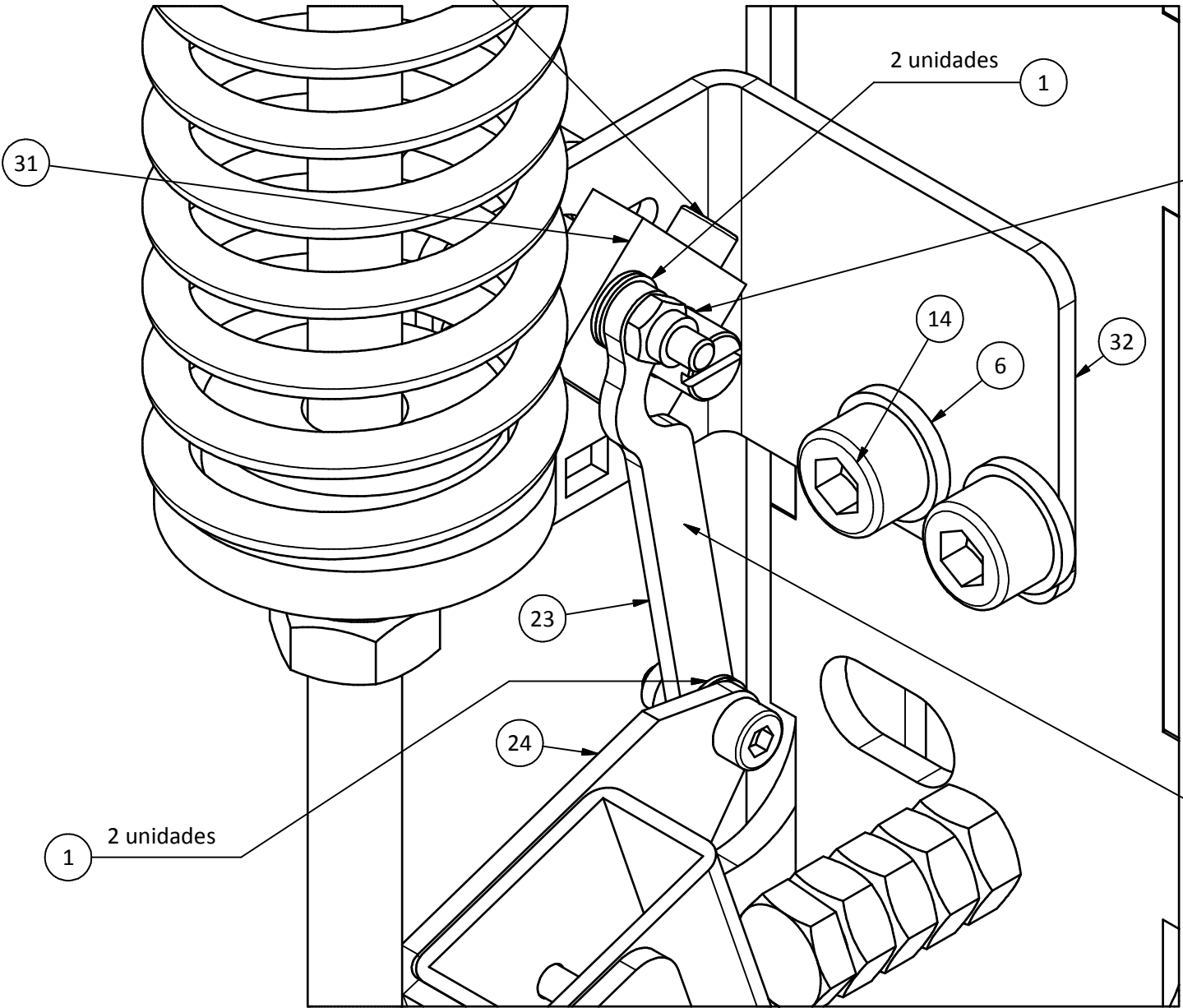
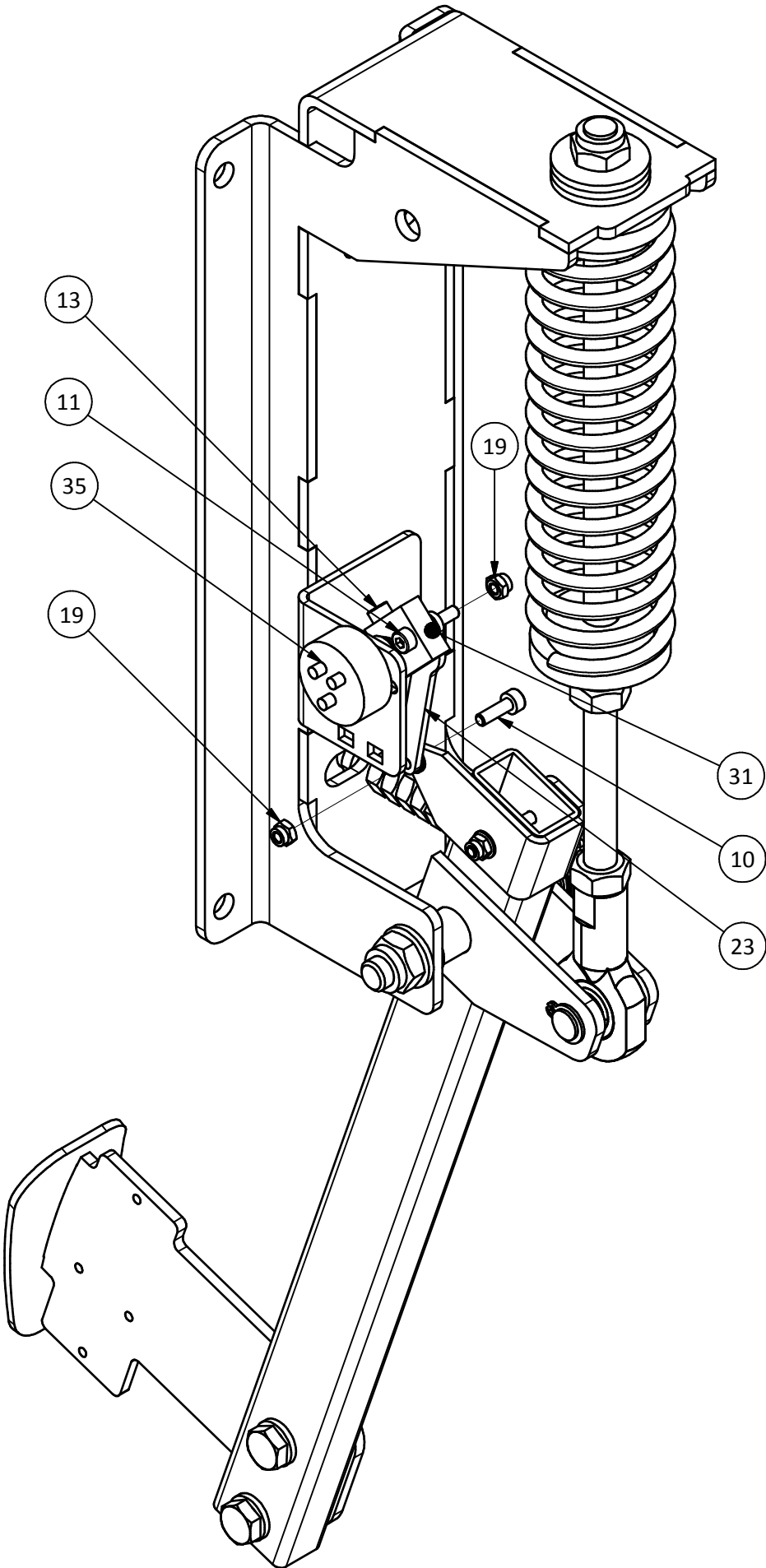
Ajustar la anchura con las arandelas de ajuste de 0,5 mm de espesor ID REF: 2559 (ITEM 21) a ambos lados si fuese necesario.

SCALE:	<div>Plano de montaje PEDAL ACELERADOR</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		17/08/2016
		CHECKED: Antonio García		17/08/2016
		DWG NO: PED-AUT-06-ACELERADOR01-ENS05		
		REV	SIZE	SHEET
		05	A3	4 / 6

MECANISMO POTENCIÓMETRO

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	4	Arandela DIN 125 - M3 - NYLON	Arandela DIN 125 - M3 - NYLON	1511
10	1	DIN 912 - M3 x 10	Cylinder Head Cap Screw	
11	1	DIN 912 - M3 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
13	1	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw	
19	3	DIN 985 - M3	Hex Nut	
23	1	P-BTC-05-EMP01	Manivela potenciometro pedales 6. e=2mm	2552
31	1	PED-AUT-06-APOT01	Brazo potenciometro pedales 6. Chapa 6 mm	2551
35	1	Potenciómetro Giratorio. FARNELL	Potenciómetro Giratorio, Plástico Conductivo, Serie 357, 5 kohm, Lineal, 1, 1 W, Panel	2694

NOTA IMPORTANTE:
Apertar en la cara plana
del potenciómetro.
Fijatornillos



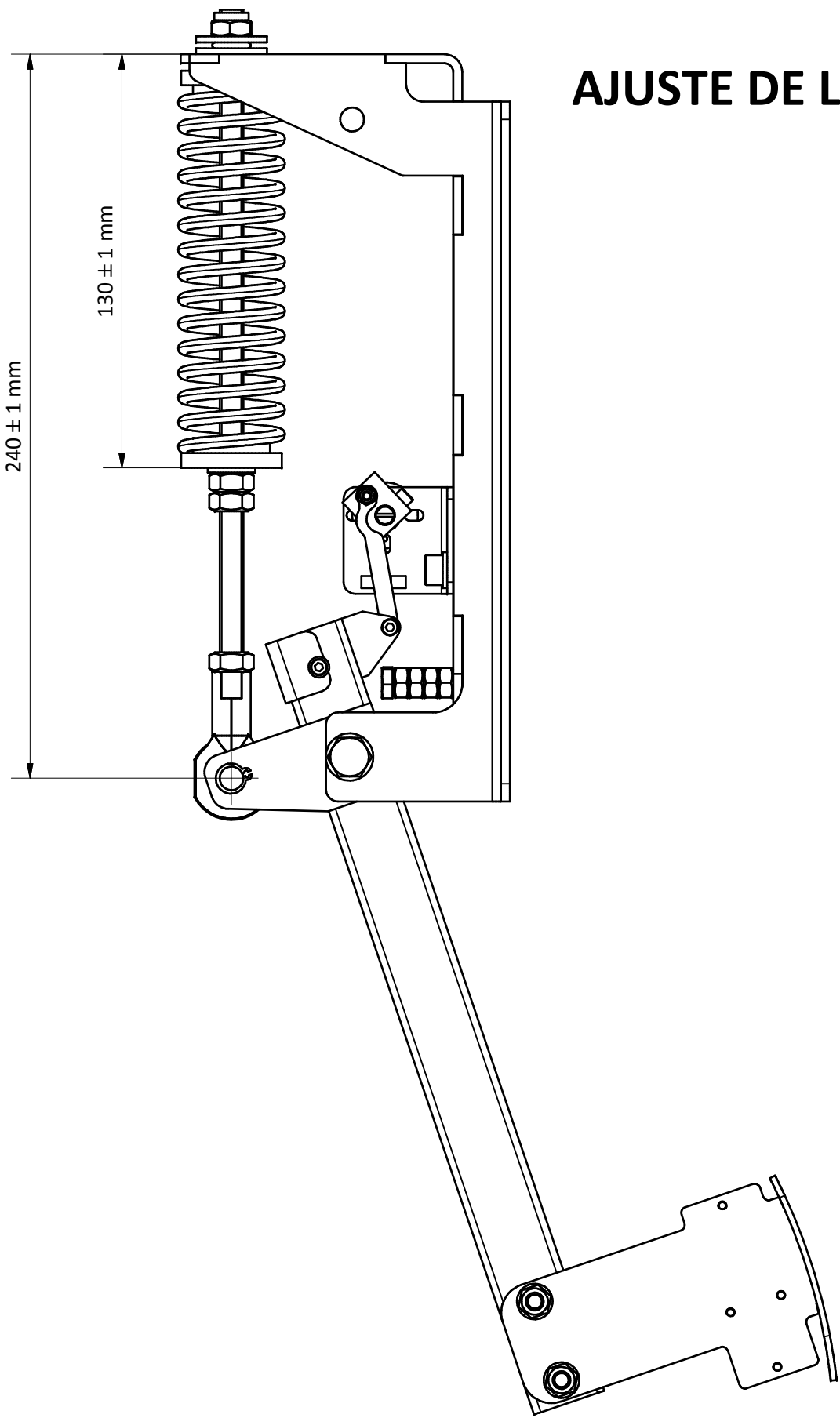
Lacre entre eje
potenciómetro
y ITEM31

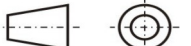

NOTA MUY IMPORTANTE:
La pieza ITEM 23 debe ser
articulada, es decir,
cuando se pongan los
tornillos, no se deben apertar
a tope, se debe mover la
pieza respecto a las otras
dos (ITEM 24 e ITEM 31).

SCALE:	Plano de montaje PEDAL ACELERADOR	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	17/08/2016
		CHECKED: Antonio García	17/08/2016
		DWG NO:	PED-AUT-06-ACELERADOR01-ENS05
		REV	05
		SIZE	A3
		SHEET	5 / 6



AJUSTE DE LA POSICIÓN DEL PEDAL CON LA COMPRESIÓN DEL MUELLE



SCALE:		Plano de montaje PEDAL ACELERADOR	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		17/08/2016
			CHECKED: Antonio García		17/08/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: PED-AUT-06-ACELERADOR01-ENS05		
		REV	SIZE	SHEET	
		05	A3	6 / 6	