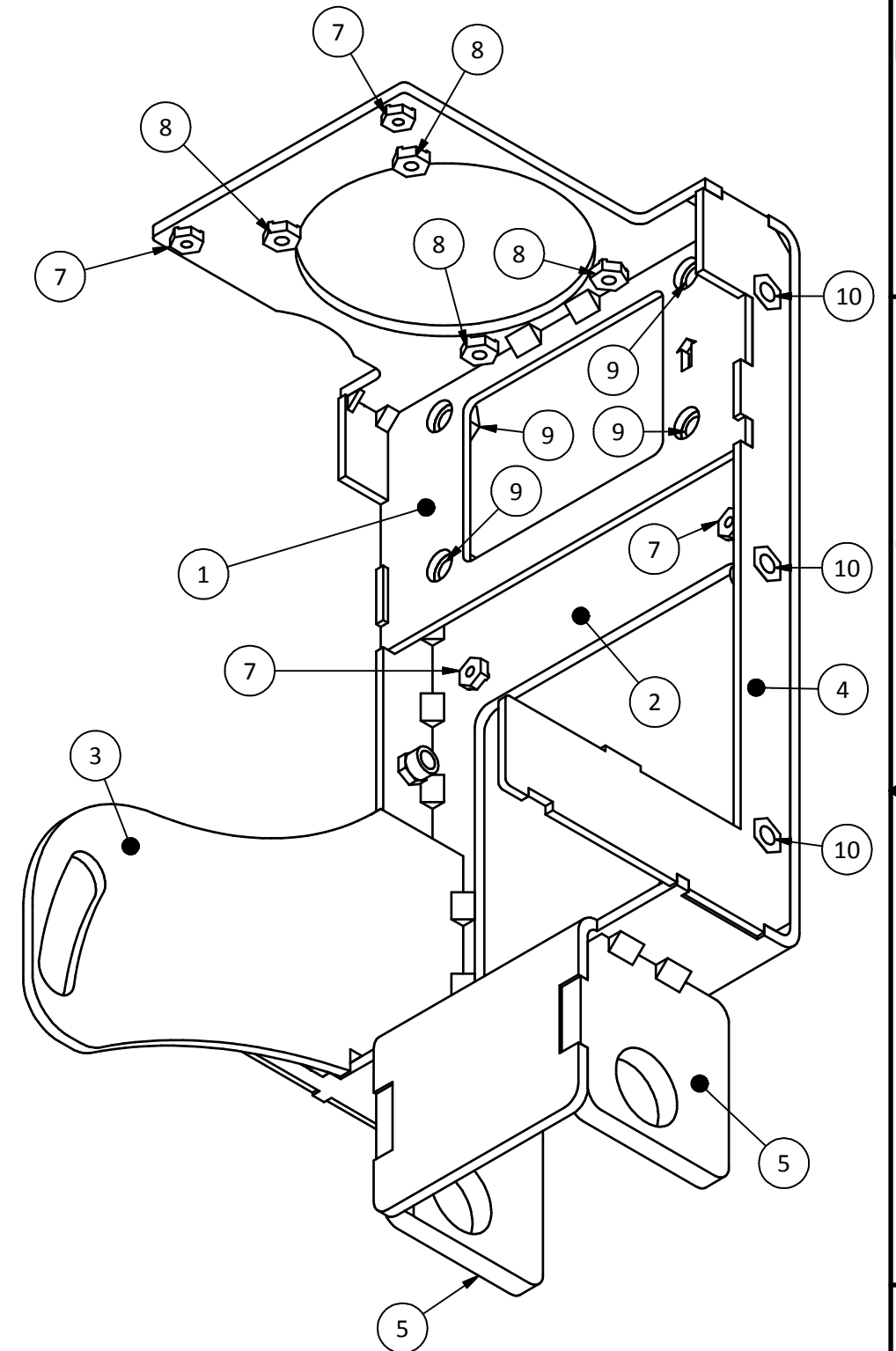
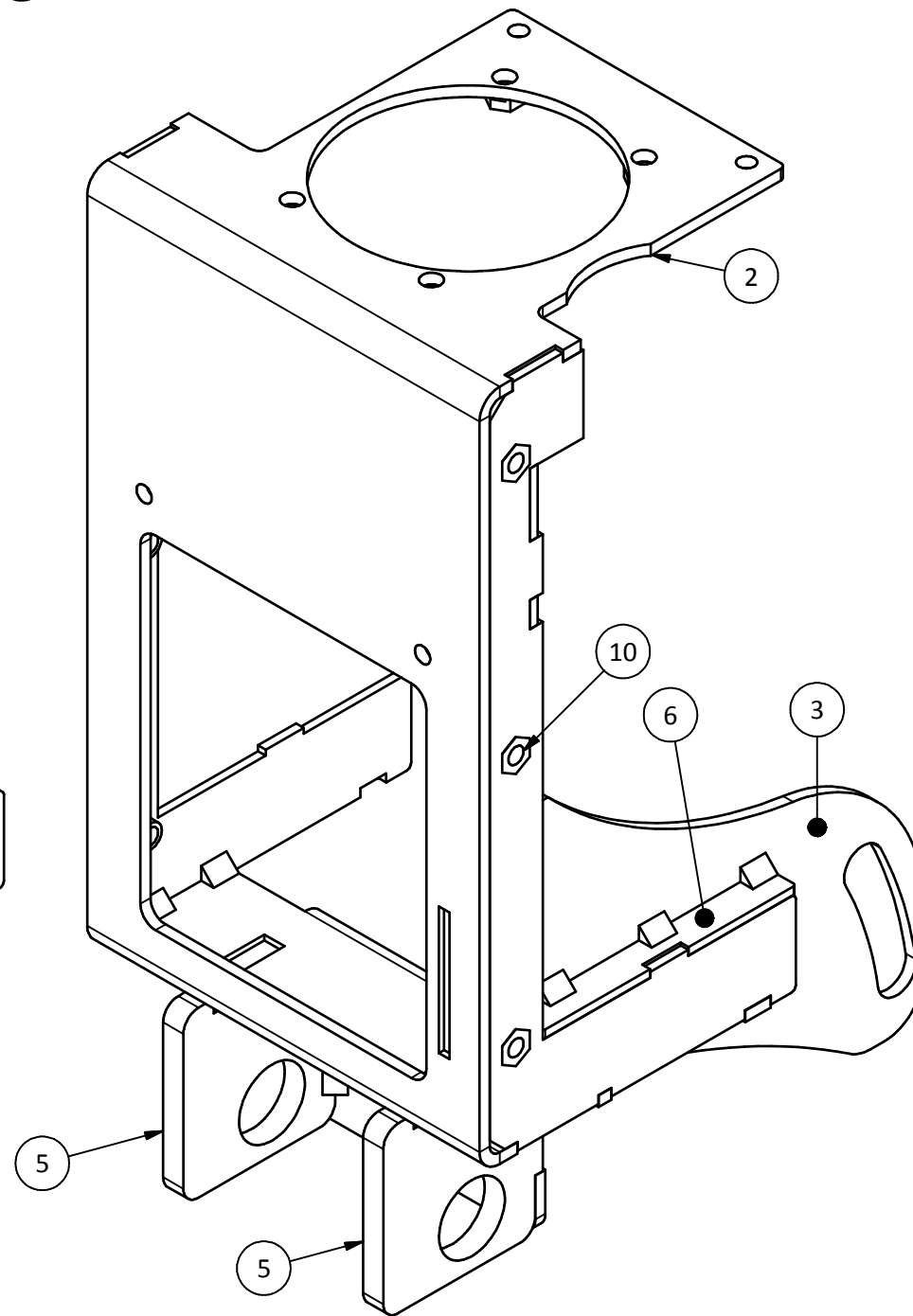
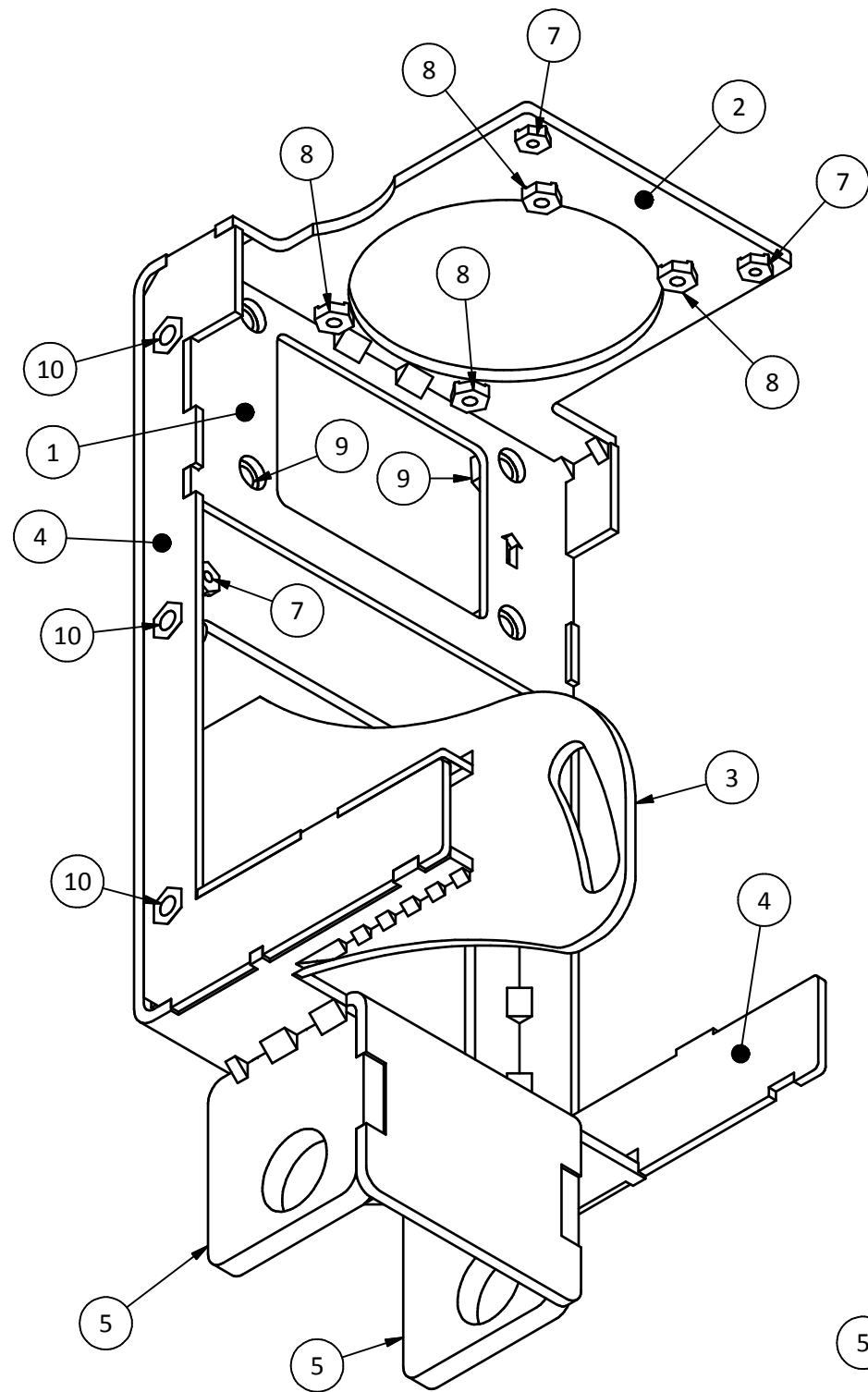
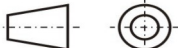

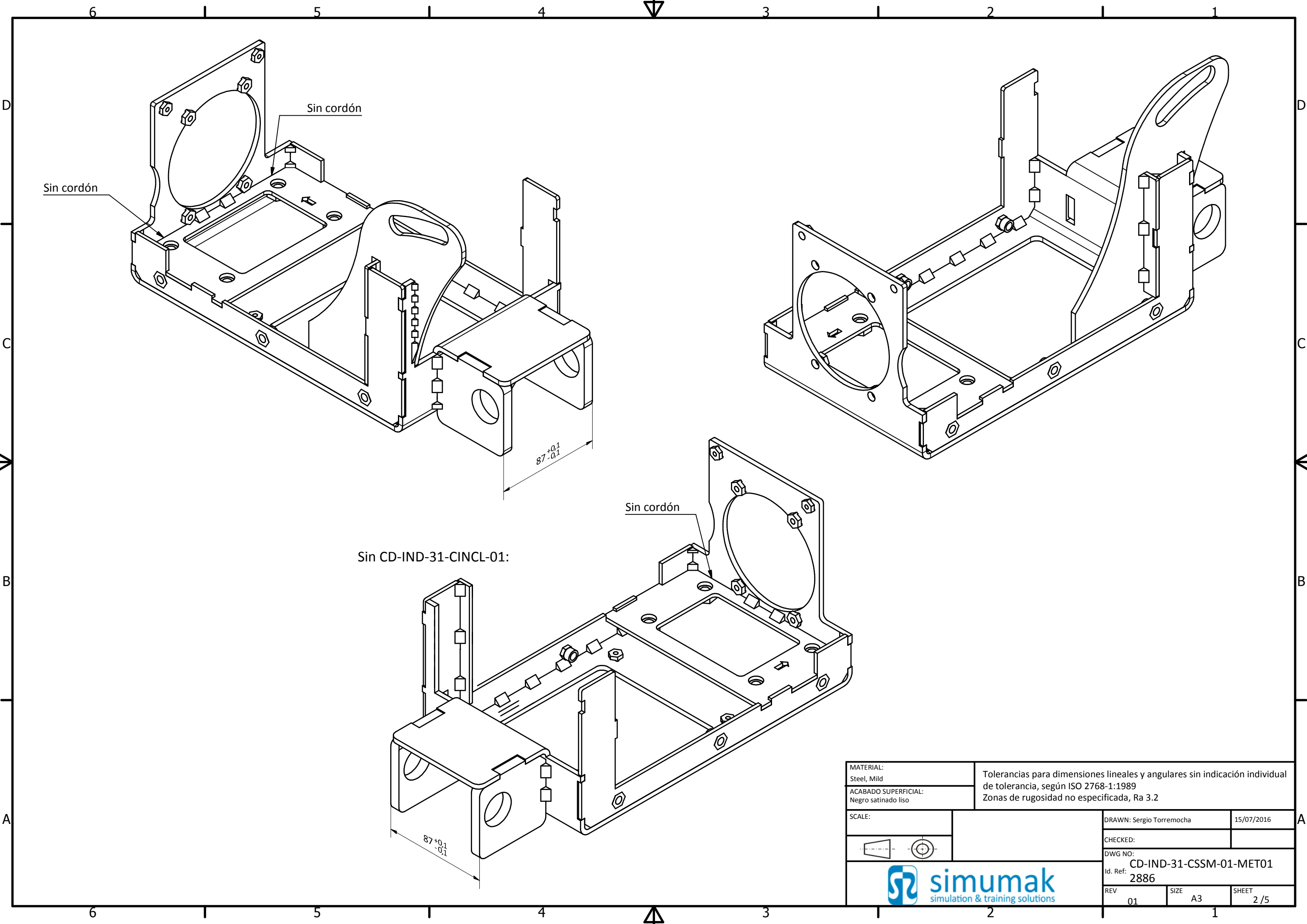


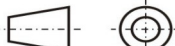

Parte superior CDI  
CD-IND-31-CSSM-01  
1 unidad



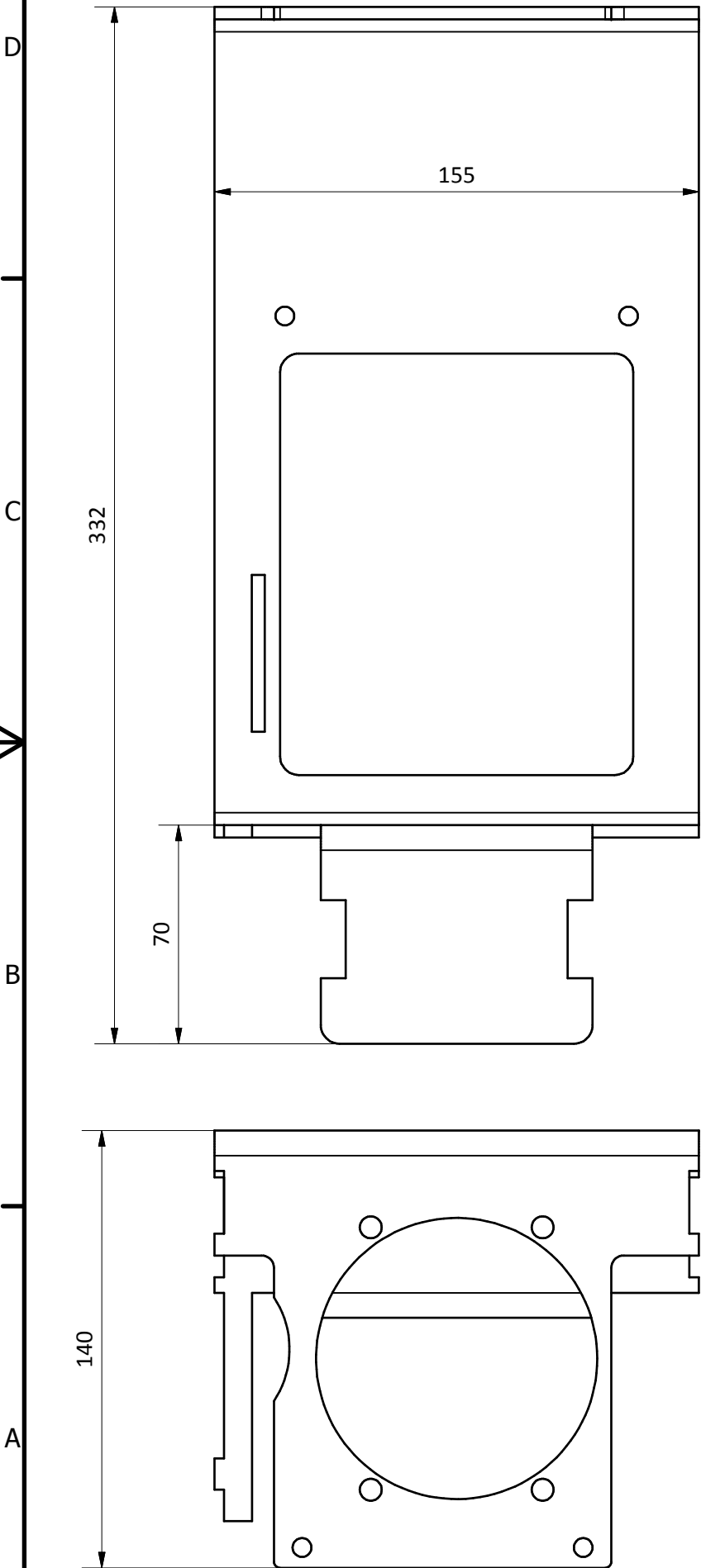
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-PEAN-02	Peana motor. Espesor 3 mm
2	1	CD-IND-31-CHAM-01	Chapa Frontal Sujeción Motor, espesor 4 mm
3	1	CD-IND-31-CINCL-01	Parte superior CDI. Chapa regulación en inclinación. e=4mm
4	2	CD-IND-31-CLSM-01	Chapa lateral soporte motor. e=3 mm
5	2	CD-IND-31-CRGI-01	Cartela-Centro de giro del sistema. Chapa 8 mm
6	1	CD-IND-31-RIGISU-01	Chapa rigidizadora brazo rotación. e=3mm
7	4	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar
8	4	DIN929 M5	Tuerca hexagonal para soldar
9	4	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar
10	6	Tuerca remachable hexagonal M6 cabeza reducida	

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/07/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-31-CSSM-01-MET01		
		Id. Ref: 2886		
		REV 01		SIZE A3
		SHEET 1 / 5		

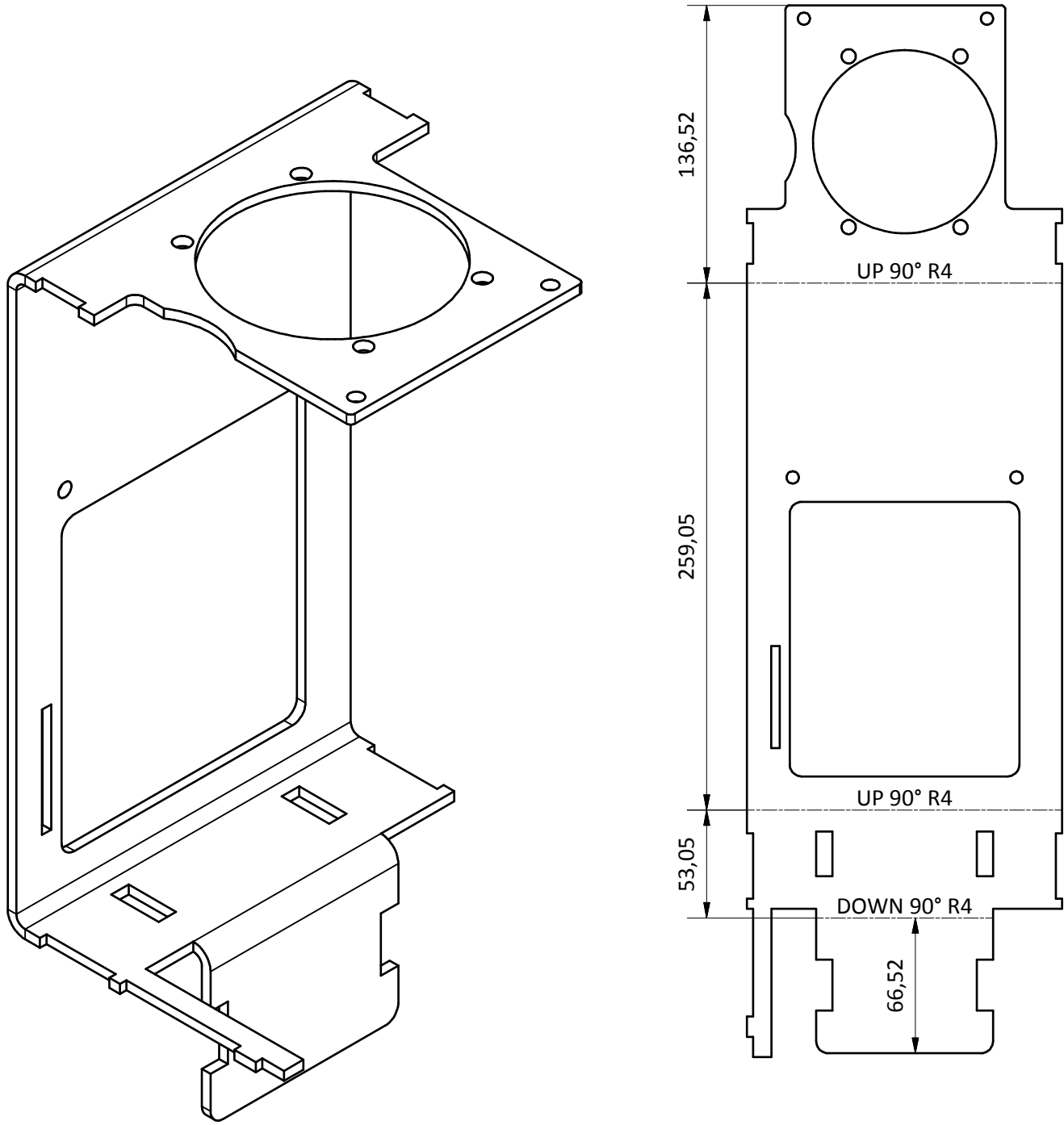


MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel, Mild							
ACABADO SUPERFICIAL:							
Negro satinado liso							
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		15/07/2016	
				CHECKED:			
 <b>simumak</b> simulation & training solutions				DWG NO:		CD-IND-31-CSSM-01-MET01	
				Id. Ref:		2886	
		REV		SIZE		SHEET	
		01		A3		2 / 5	



CD-IND-31-CHAM-01 ( 1 : 2 )



CD-IND-31-CHAM-01 (desplegada) ( 1 : 3 )

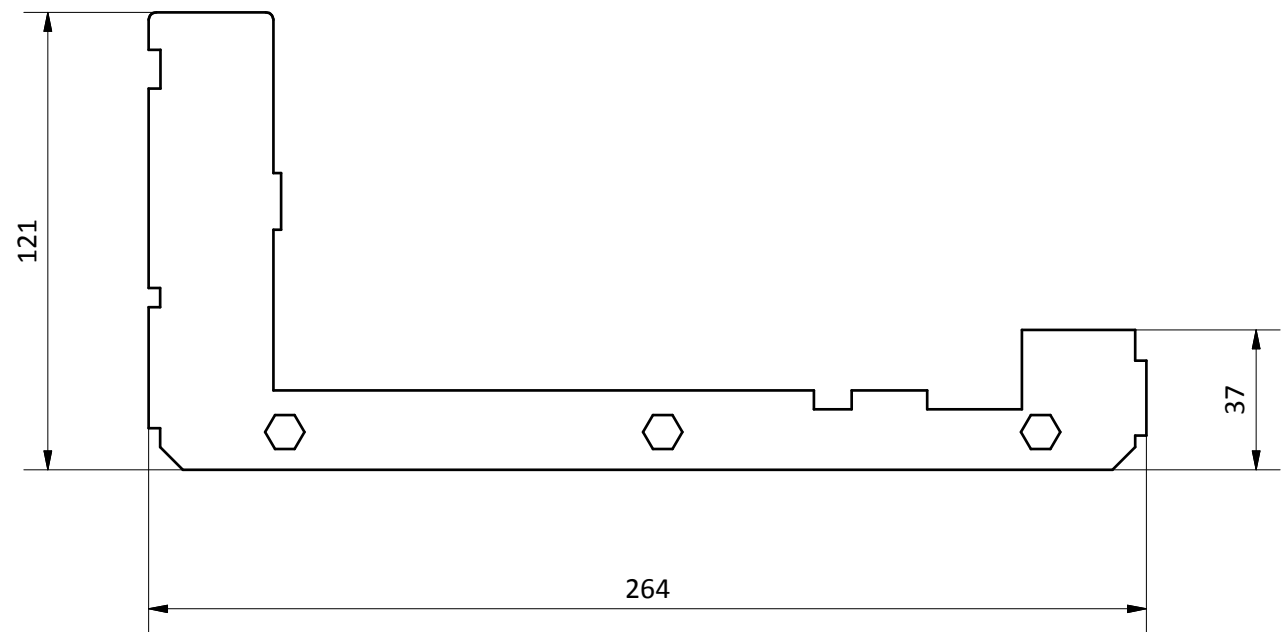


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-CHAM-01	Chapa Frontal Sujeción Motor, espesor 4 mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/07/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-31-CSSM-01-MET01		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref:		
		REV 01	SIZE A3	SHEET 3 / 5

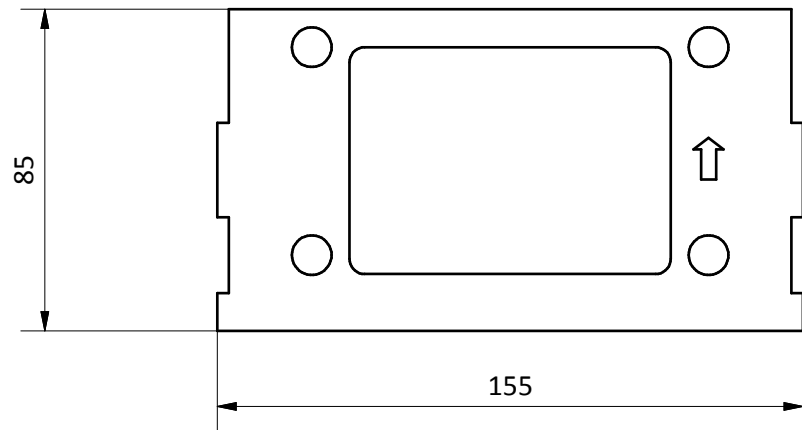


CD-IND-31-CLSM-01 ( 1 : 2 )





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-31-CLSM-01	Chapa lateral soporte motor. e=3 mm

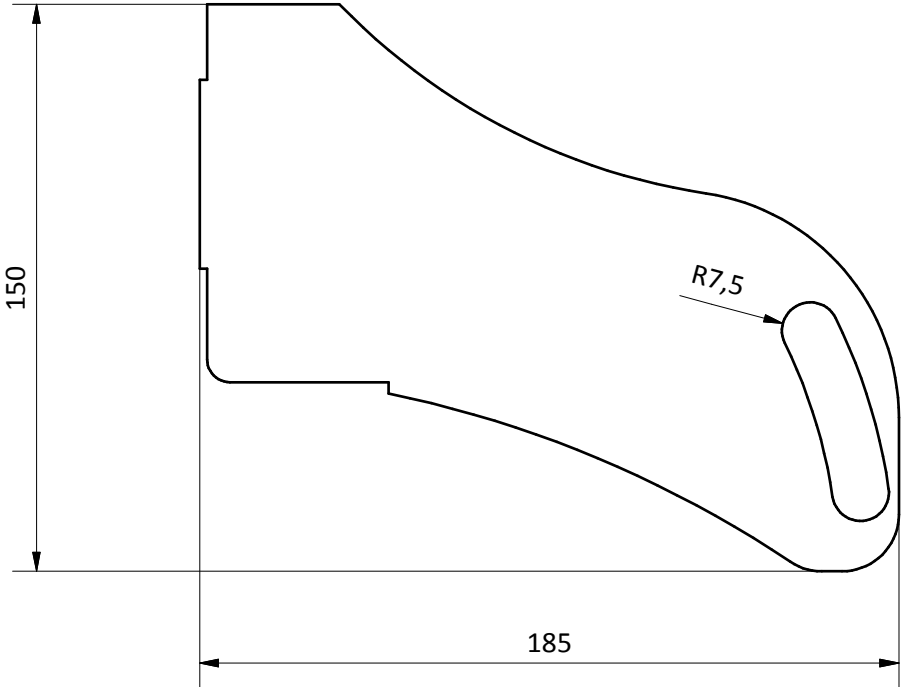
CD-IND-30-PEAN-02 ( 1 : 2 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-PEAN-02	Peana motor. Espesor 3 mm

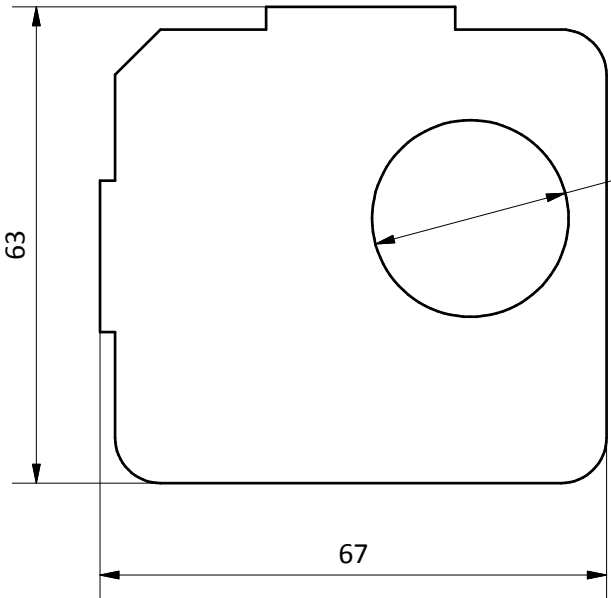
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		15/07/2016
				CHECKED:		
		DWG NO:				
		Id. Ref: CD-IND-31-CSSM-01-MET01				
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET	
		01		A3	4 / 5	

CD-IND-31-CINCL-01 ( 1 : 2 )



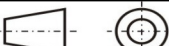

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-CINCL-01	Parte superior CDI. Chapa regulación en inclinación. e=4mm

CD-IND-31-CRGI-01 ( 1 : 1 )



$\varnothing 26^{+0,07}_{+0,04}$  Agujero con tolerancias para cojinete bronce De=26mm.  
Realizar por mecanizado.  
Del corte laser sale a  $\varnothing 22$ mm.

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-31-CRGI-01	Cartela-Centro de giro del sistema. Chapa 8 mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/07/2016
		CHECKED:		
		DWG NO:		CD-IND-31-CSSM-01-MET01
		Id. Ref:		
		REV	01	SIZE