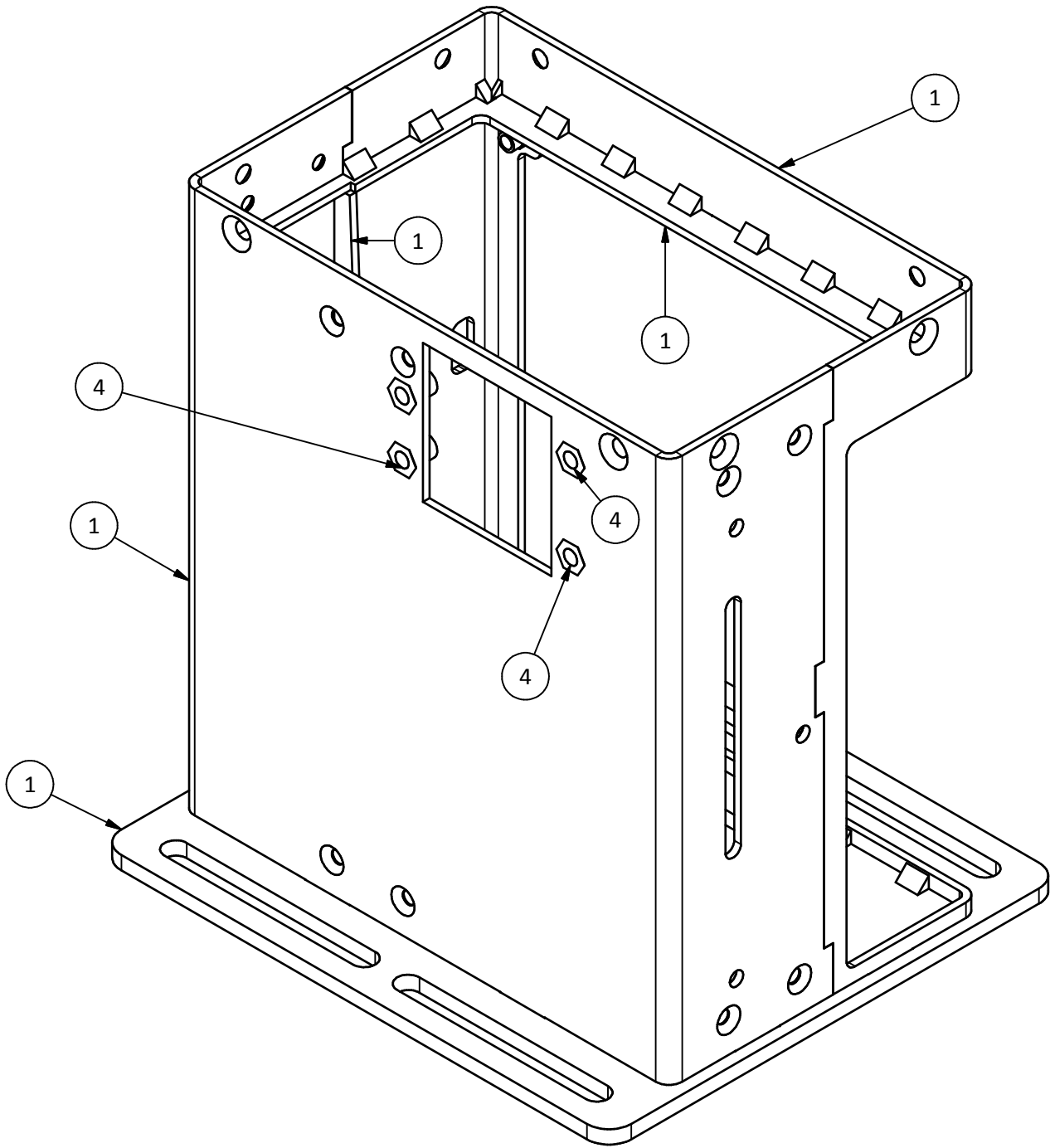
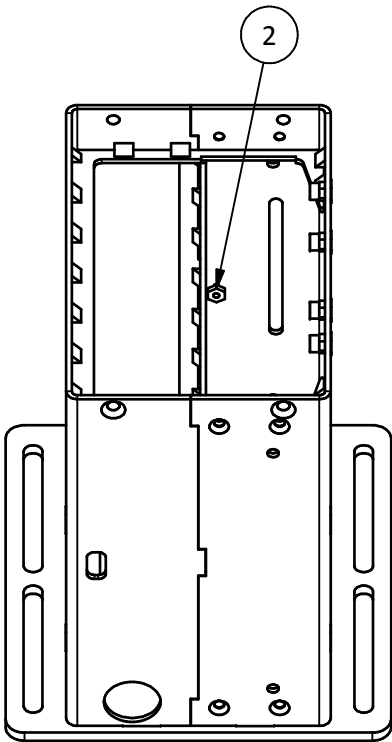
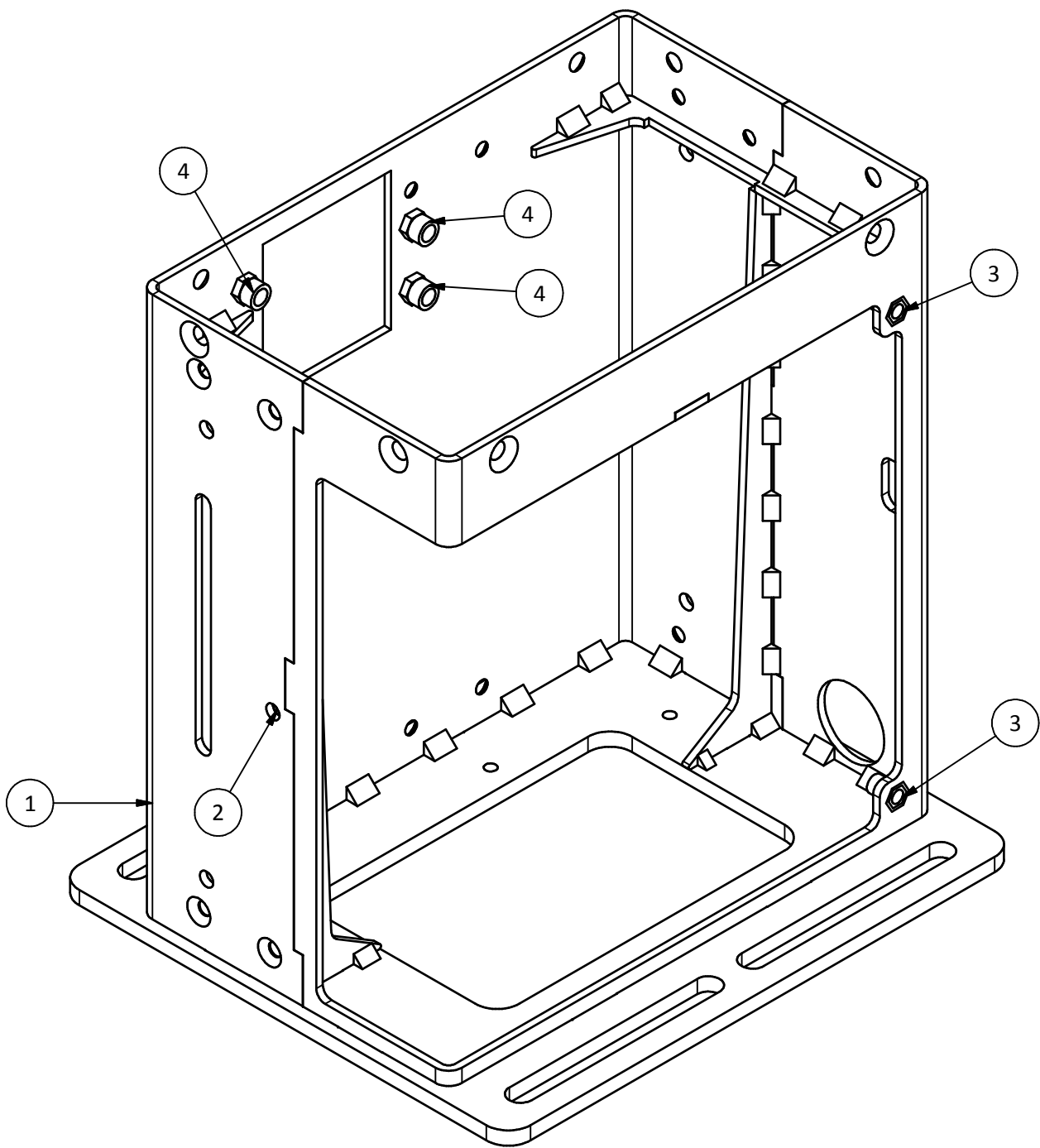
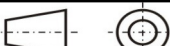



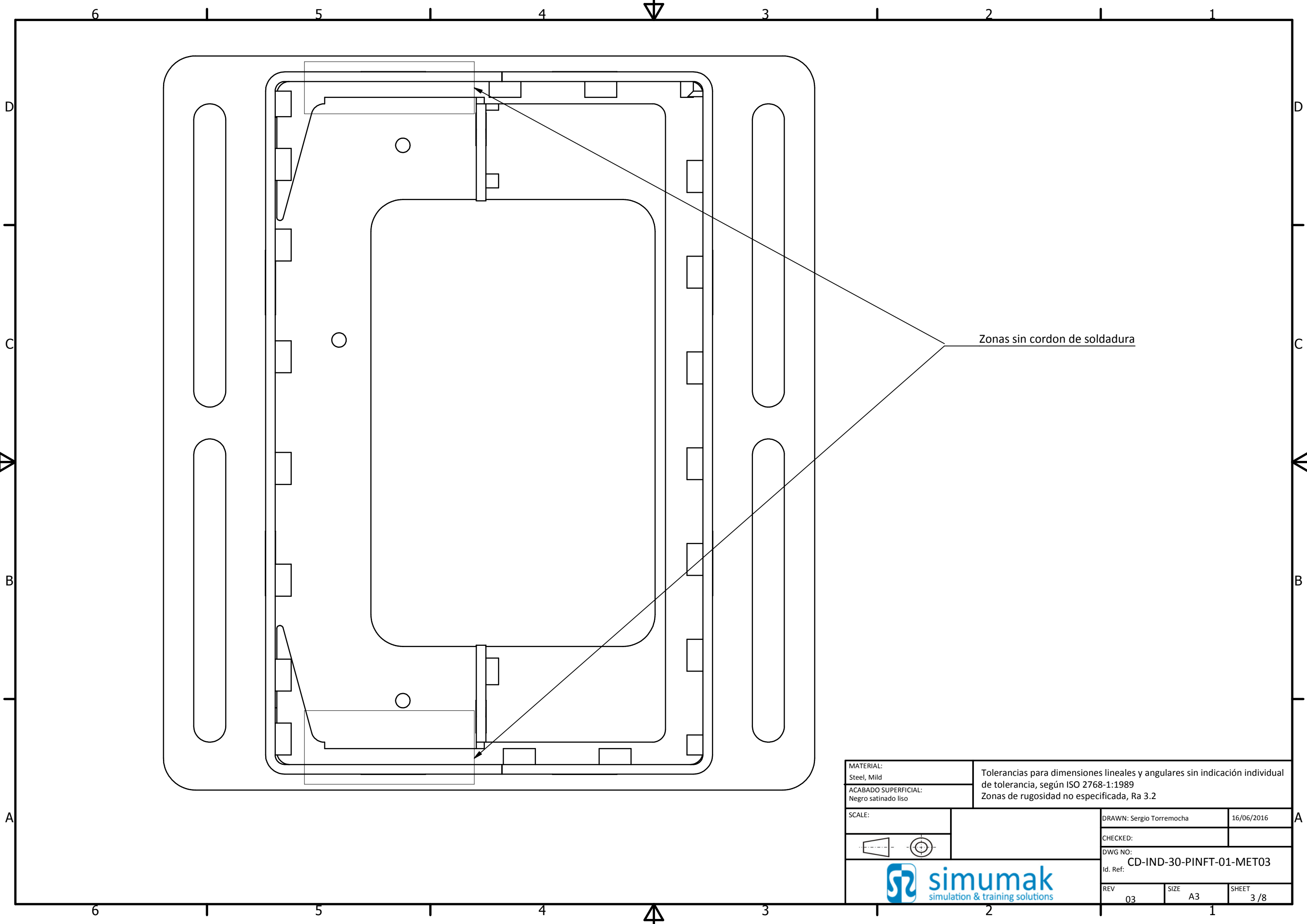
PARTE INFERIOR DE CD-IND-05
CD-IND-30-PINFT-01 (1 : 2)



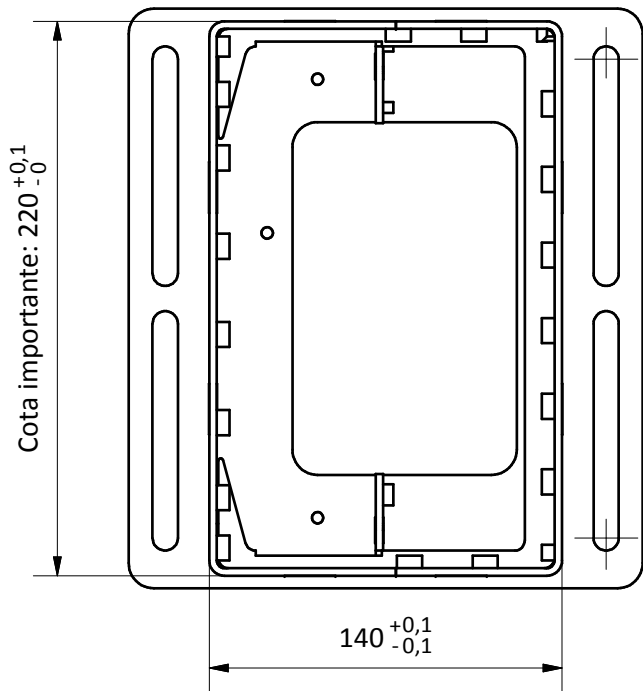
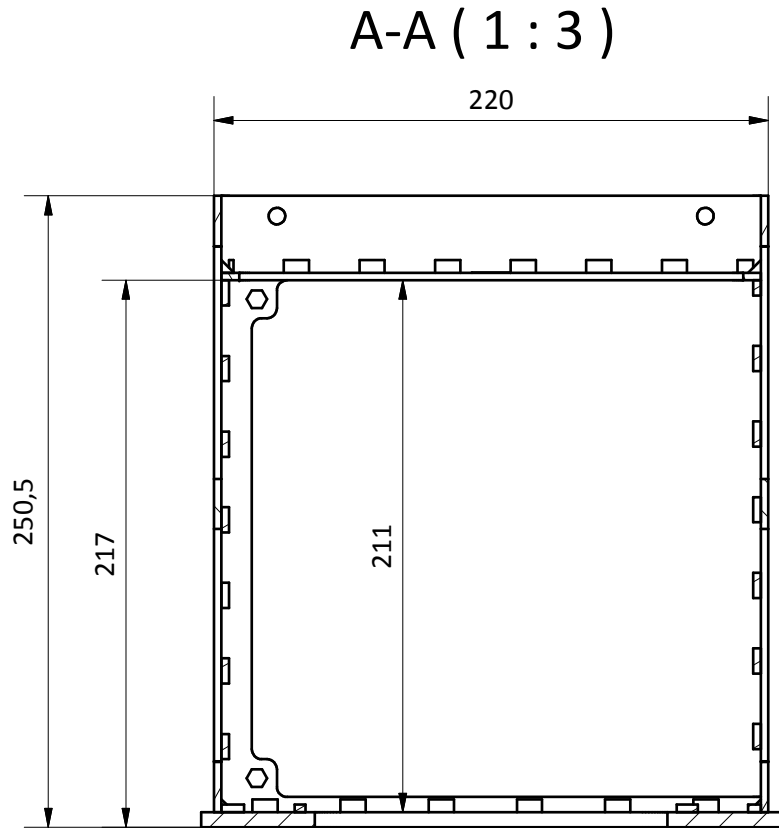
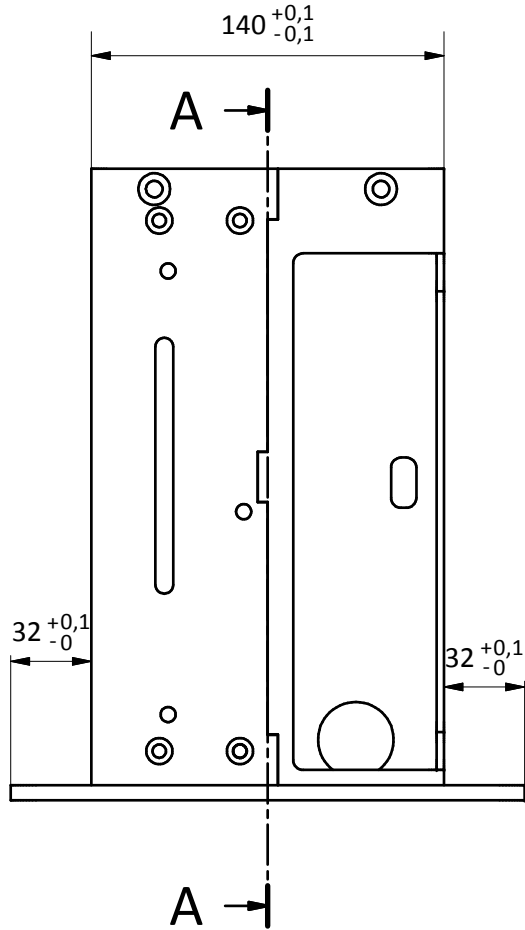
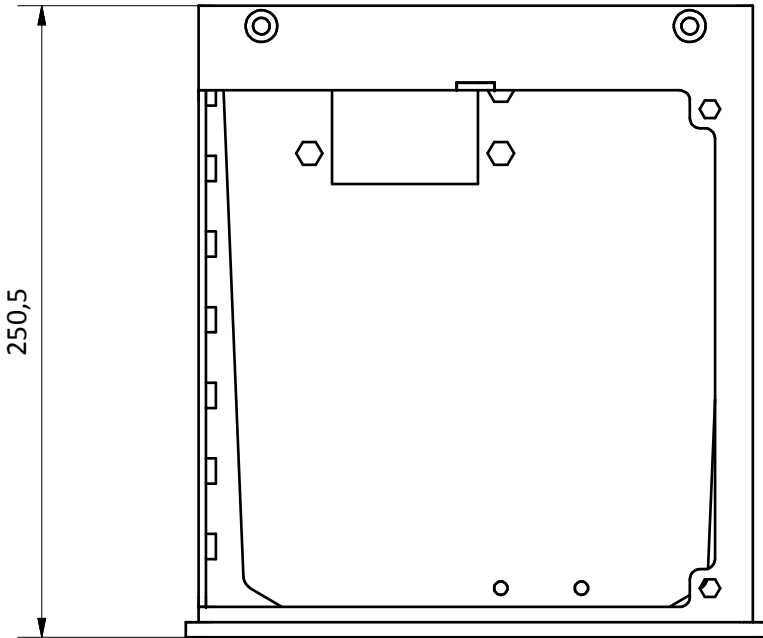
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-PINF-01	Conjunto soldado parte inferior CDI
2	1	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar
3	2	Tuerca remachable hexagonal M5 cabeza reducida	
4	4	Tuerca remachable hexagonal M6 cabeza reducida	



MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
				CHECKED:		
				DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET03		
		Id. Ref: 2494				
		REV 03		SIZE A3	SHEET 1 / 8	

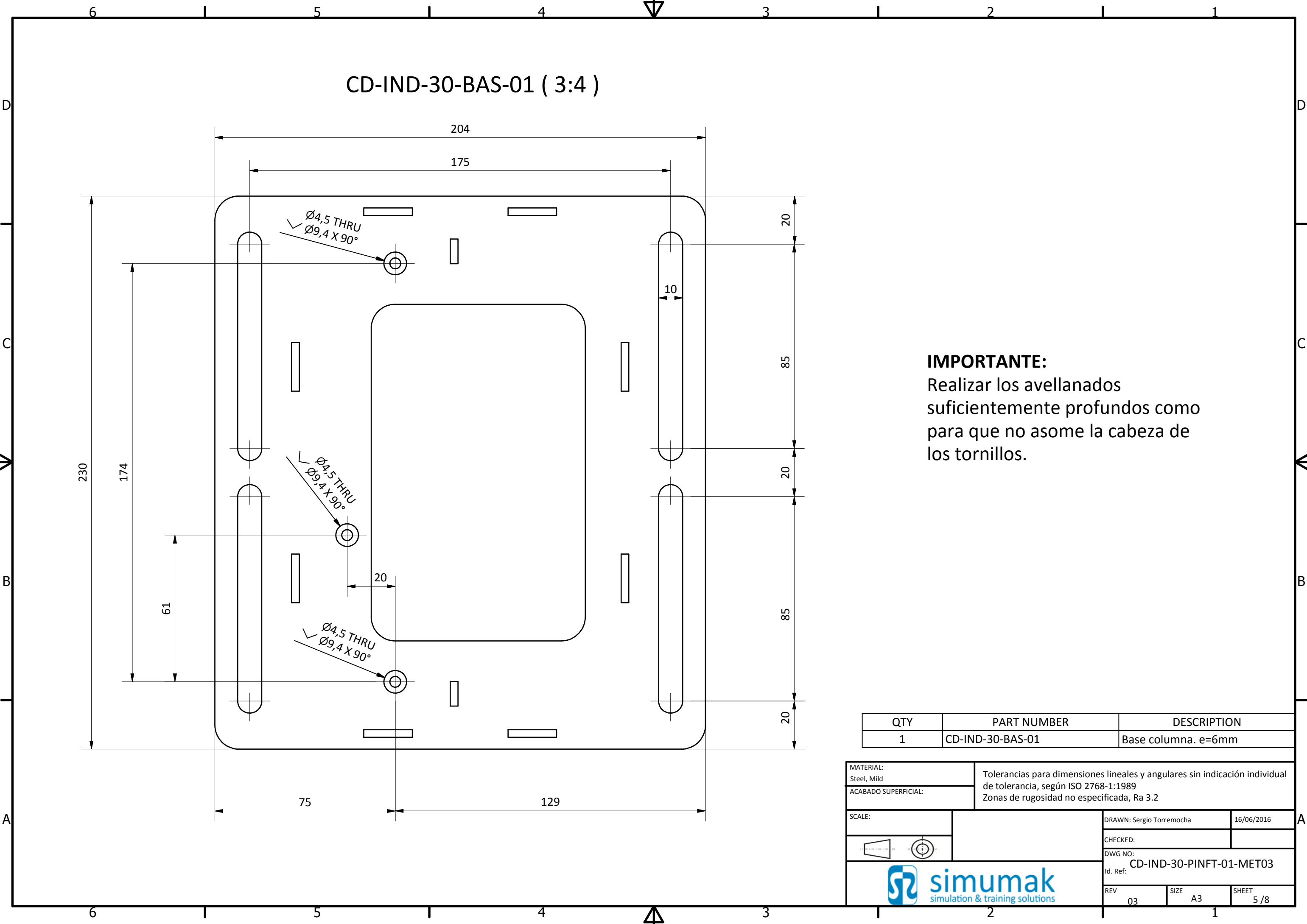




CD-IND-30-PINF-01 (1 : 3)





MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
				CHECKED:		
				DWG NO:		
		CD-IND-30-PINF-01-MET03				
		Id. Ref:				
 simumak simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET	
		03		A3	4 / 8	



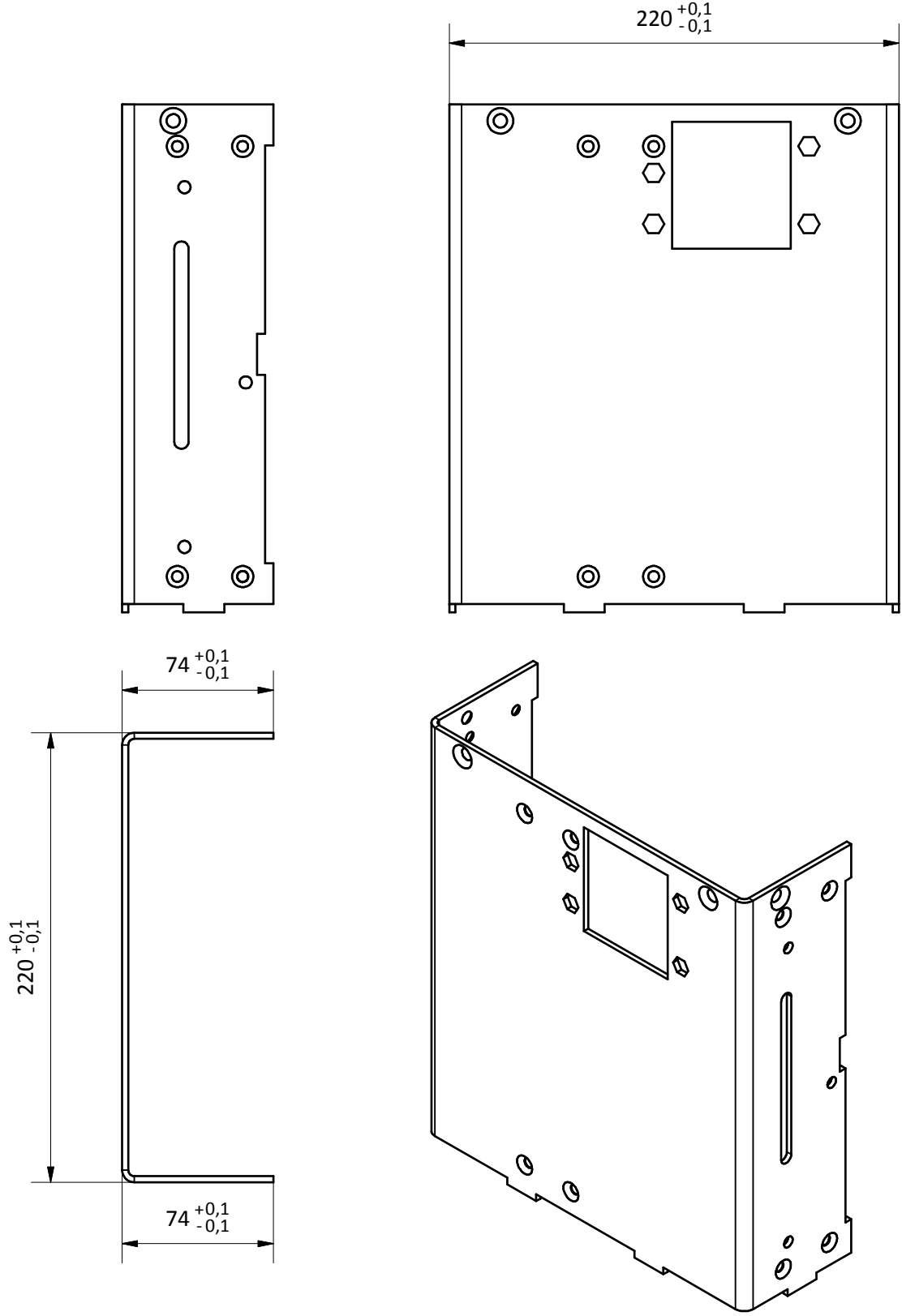
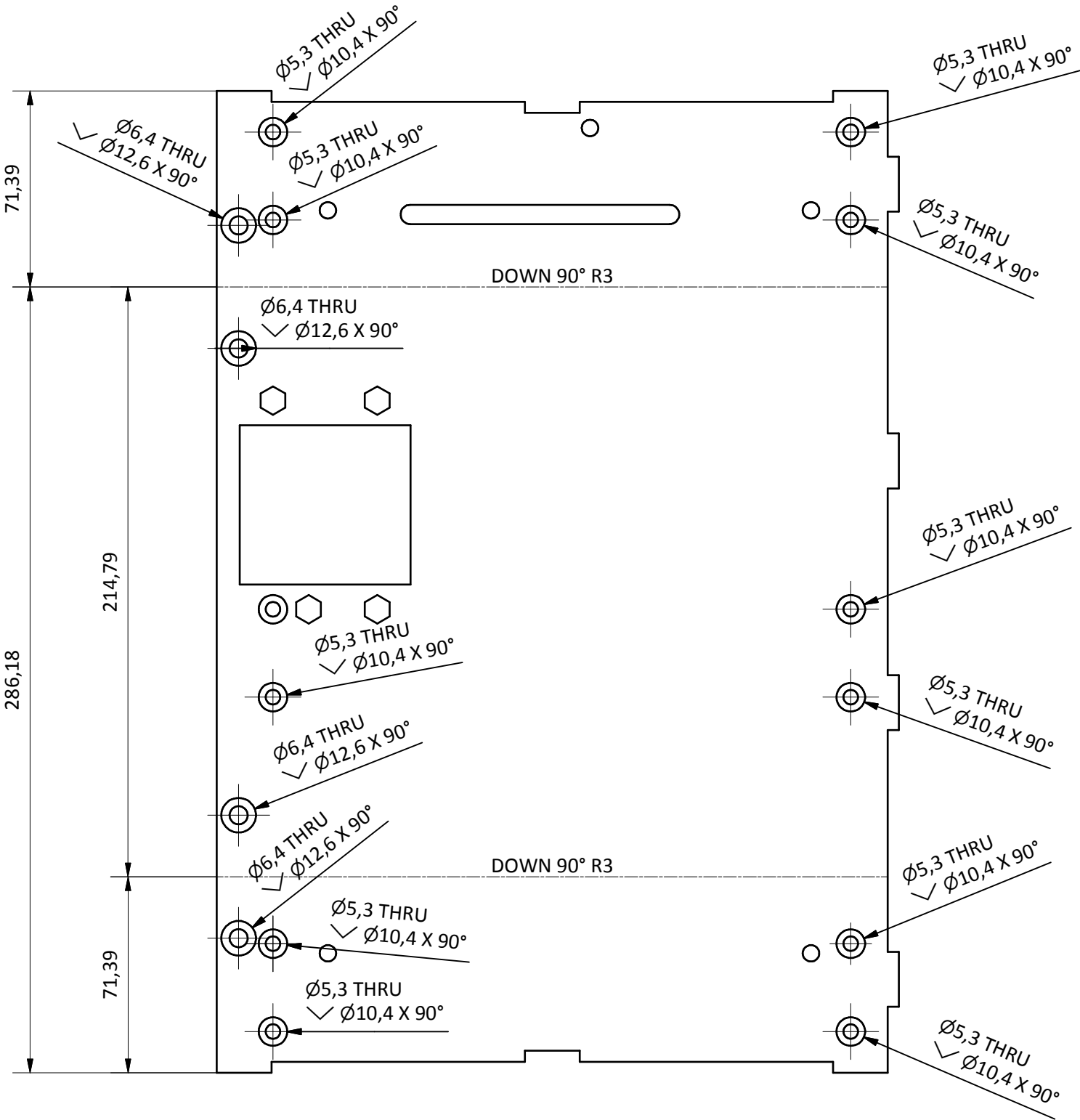
IMPORTANTE:
Realizar los avellanados
suficientemente profundos como
para que no asome la cabeza de
los tornillos.

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-BAS-01	Base columna. e=6mm

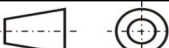

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET03		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:		
		REV 03		SIZE A3
		SHEET 5 / 8		

CD-IND-30-LAT-01 (desplegada) (1 : 2)

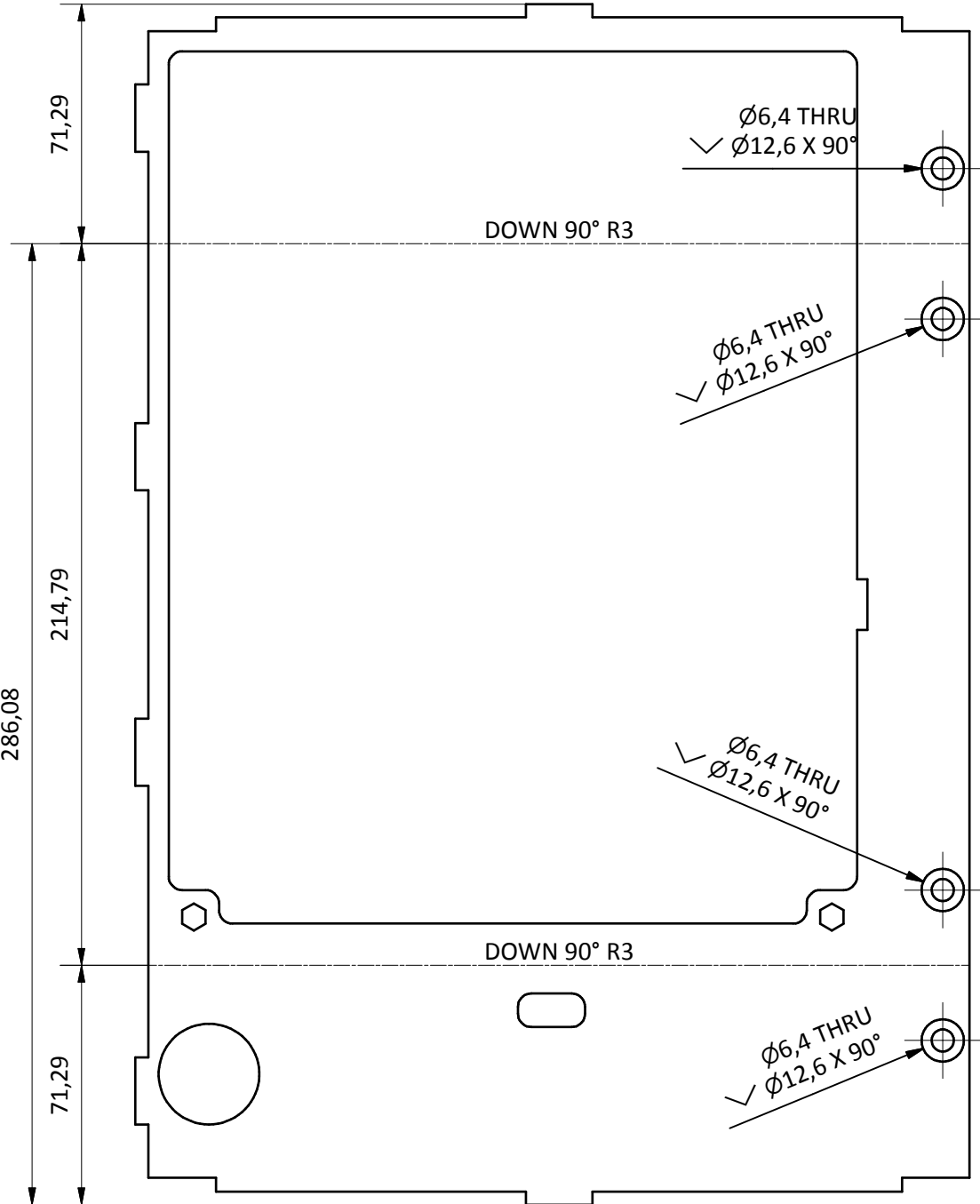
CD-IND-30-LAT-01 (1 : 3)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-LAT-01	Base columna lateral izq. e=3mm

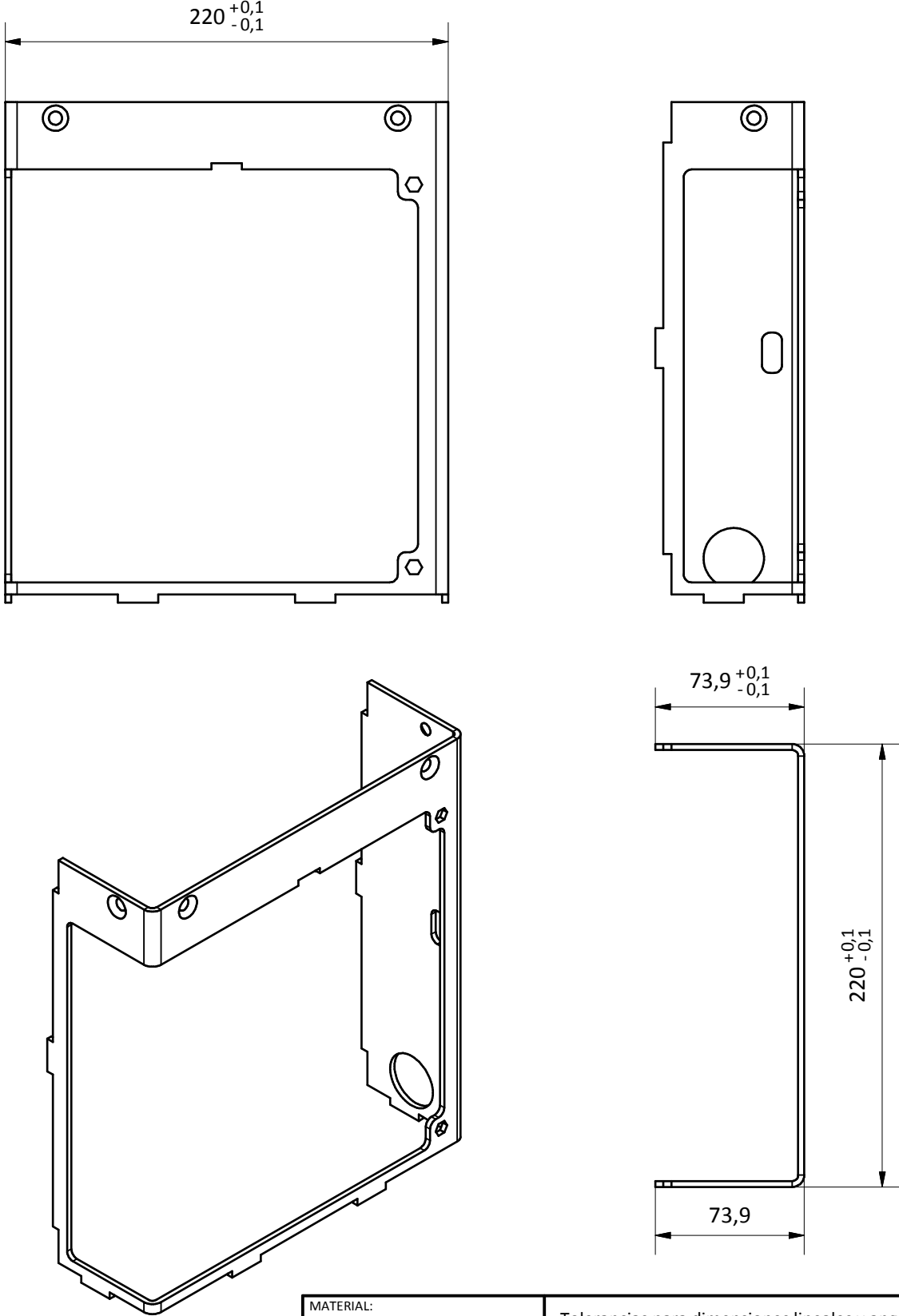
MATERIAL: Generic		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016	
				CHECKED:			
				DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET03			
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:					
		REV		SIZE		SHEET	
		03		A3		6 / 8	

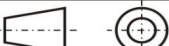

CD-IND-30-LATB-01 (desplegada) (1 : 2)



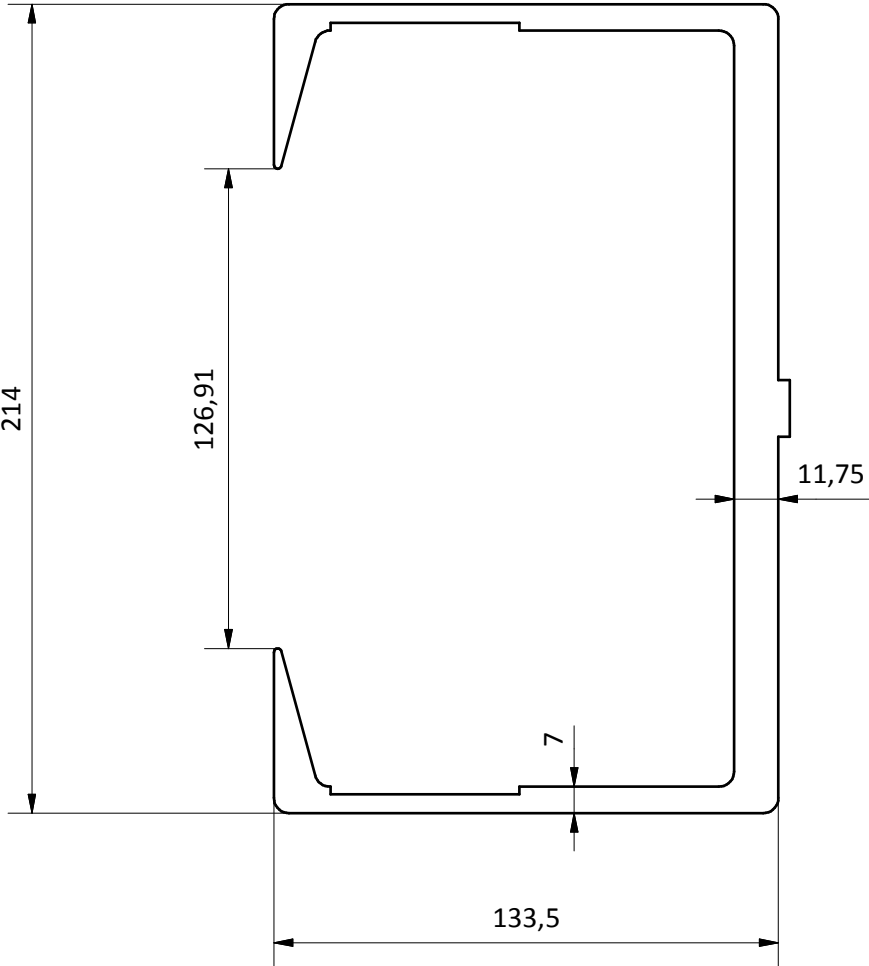
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-LATB-01	Base columna lateral dcho. e=3mm

CD-IND-30-LATB-01 (1 : 3)



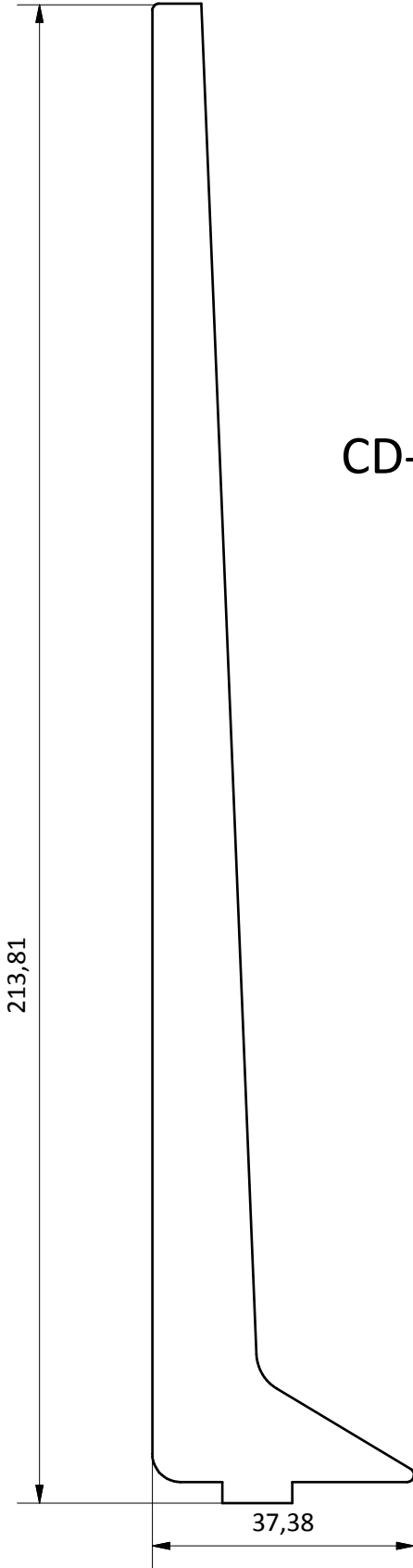
MATERIAL: Generic		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
		CHECKED:		
		DWG NO:		CD-IND-30-PINFT-01-MET03
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:		
		REV	SIZE	SHEET
		03	A3	7 / 8

CD-IND-30-CARRT-01 (1 : 2)

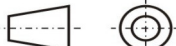



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CARRT-01	Base columna cartela superior. e=3mm

CD-IND-30-CARRTIN-01 (1 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-CARRTIN-01	Base columna cartela inferior. e=3mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
		CHECKED:		
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET03		
		Id. Ref:		
REV		03	SIZE	A3
		SHEET		8 / 8