

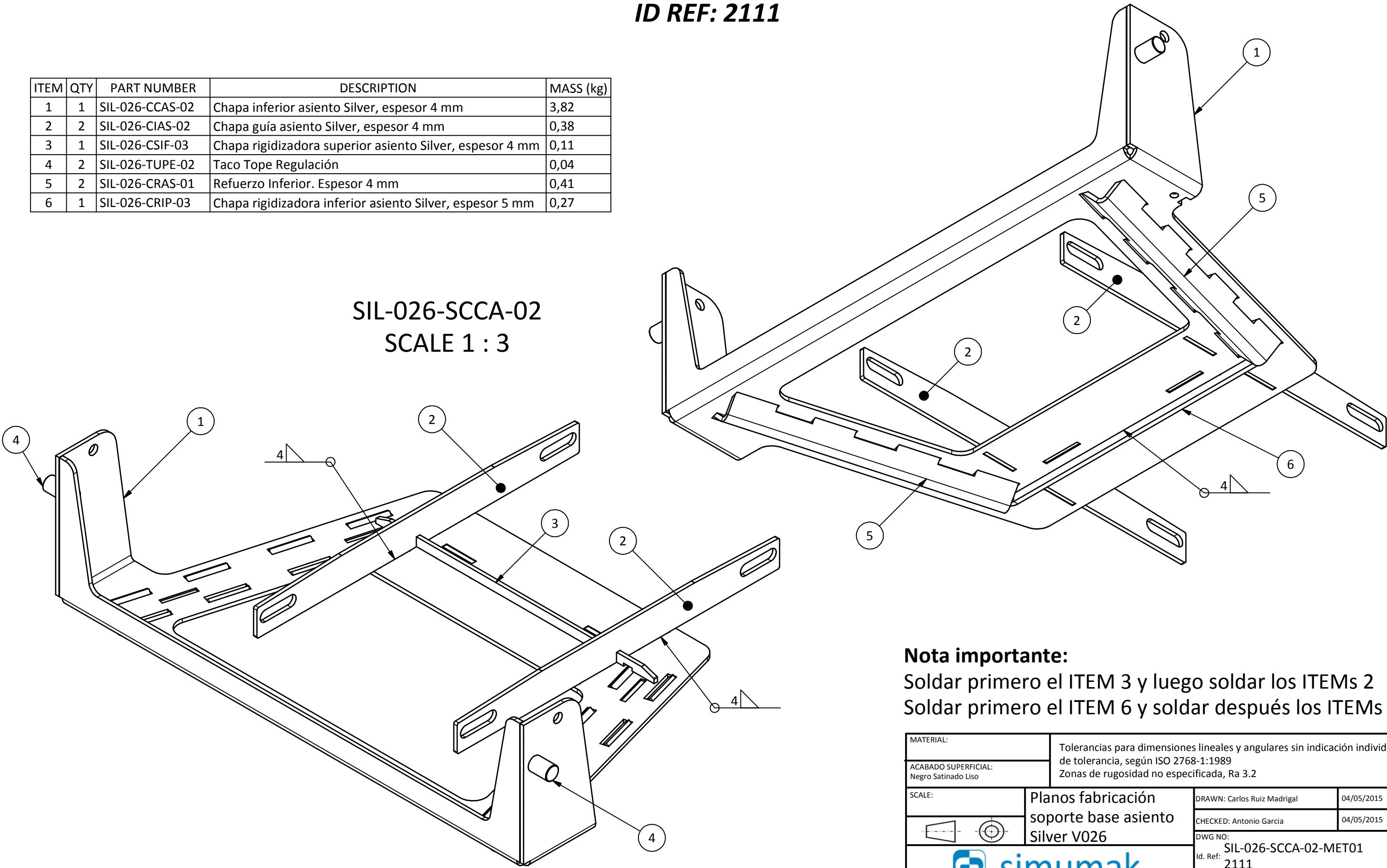
CONJUNTO SOLDADO SOPORTE BASE ASIENTO SILVER V026

SIL-026-SCCA-02 (1 CONJUNTO SOLDADO)

ID REF: 2111

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-026-CCAS-02	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	3,82
2	2	SIL-026-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,38
3	1	SIL-026-CSIF-03	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
4	2	SIL-026-TUPE-02	Taco Tope Regulación	0,04
5	2	SIL-026-CRAS-01	Refuerzo Inferior. Espesor 4 mm	0,41
6	1	SIL-026-CRIP-03	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,27

SIL-026-SCCA-02
SCALE 1 : 3

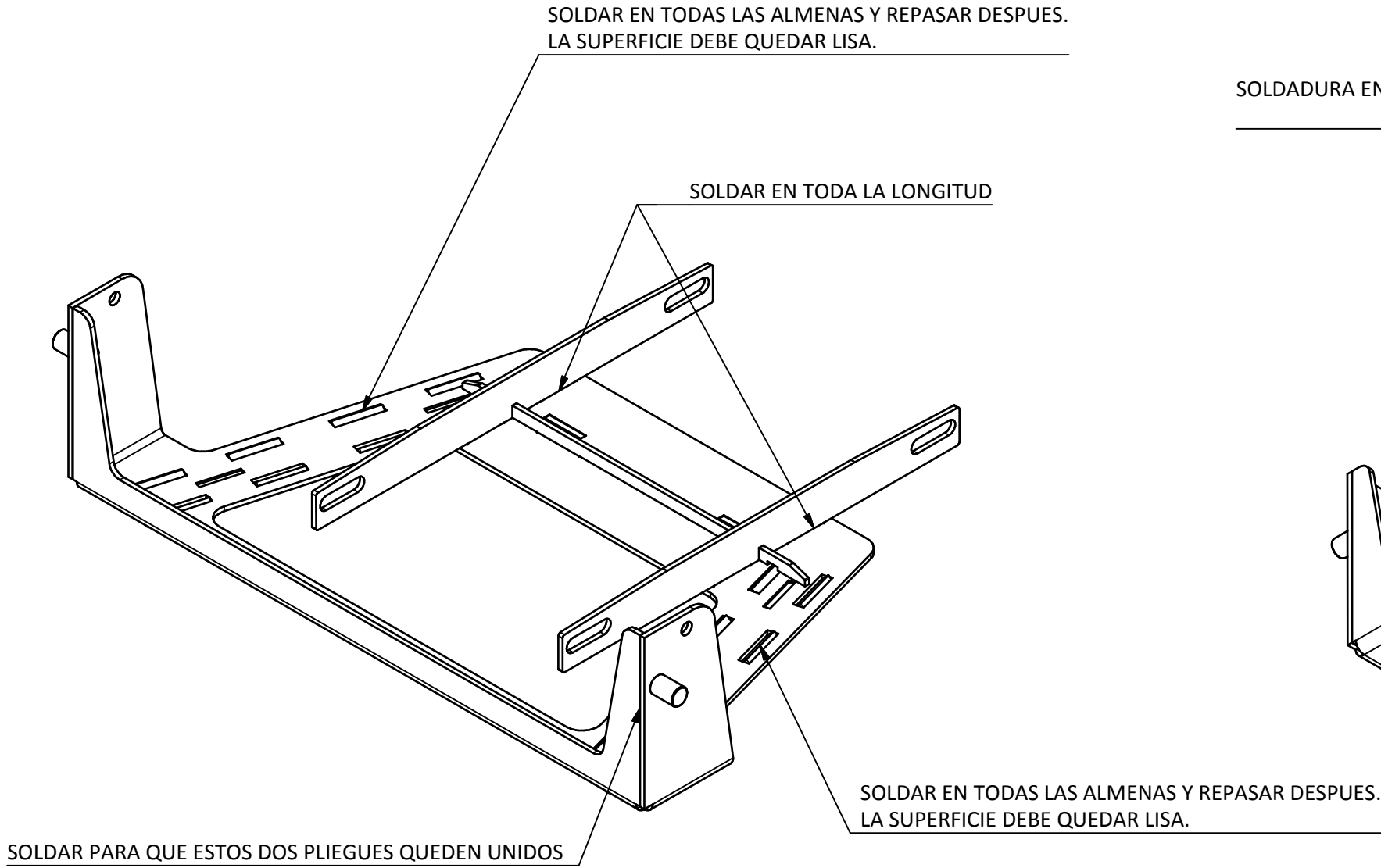


Nota importante:
Soldar primero el ITEM 3 y luego soldar los ITEMS 2
Soldar primero el ITEM 6 y soldar después los ITEMS 5

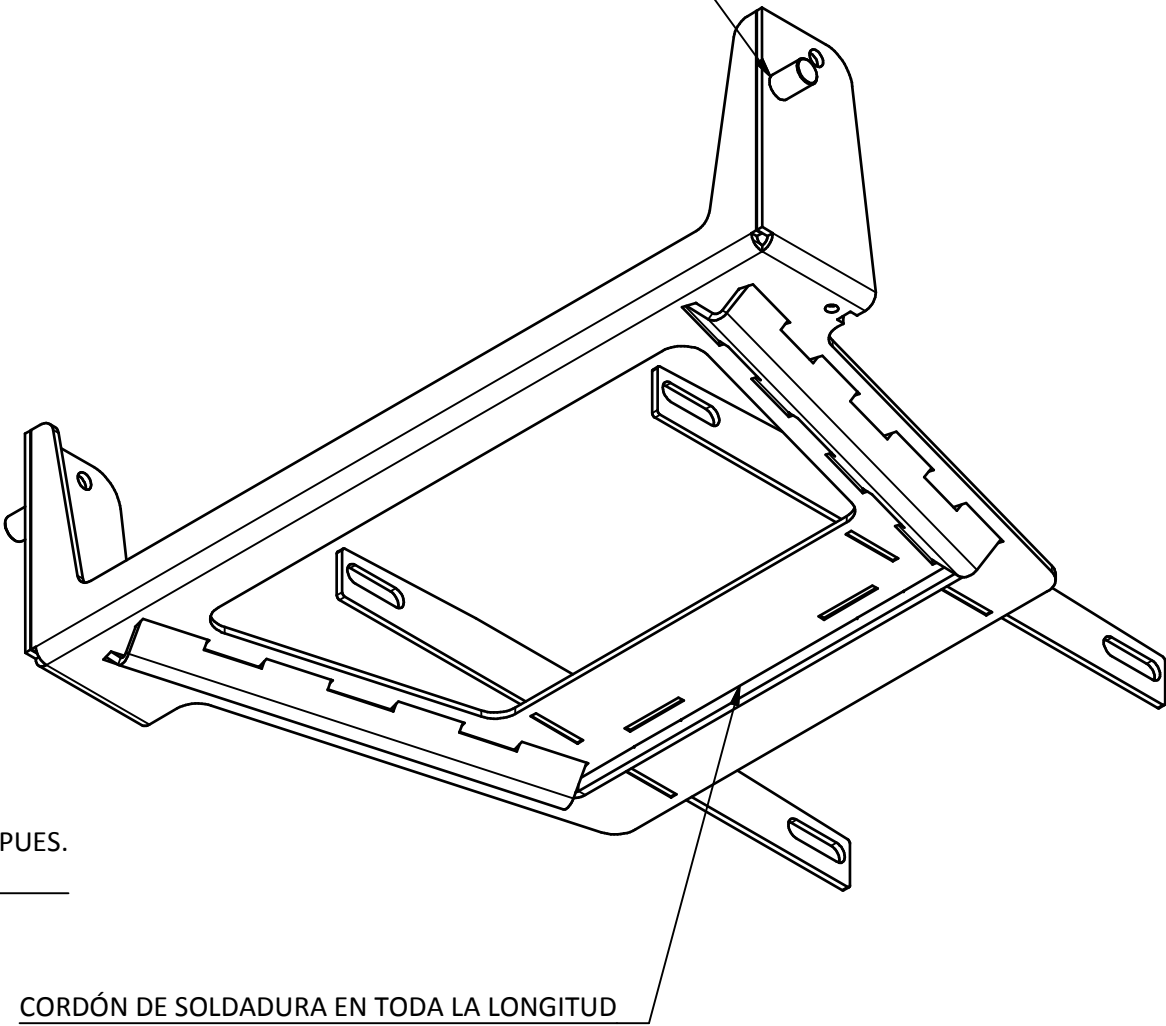
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso					
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	04/05/2015
				CHECKED: Antonio García	04/05/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SIL-026-SCCA-02-MET01			
		Id. Ref: 2111			
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 9	

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

SIL-026-SCCA-02
SCALE 1 : 4

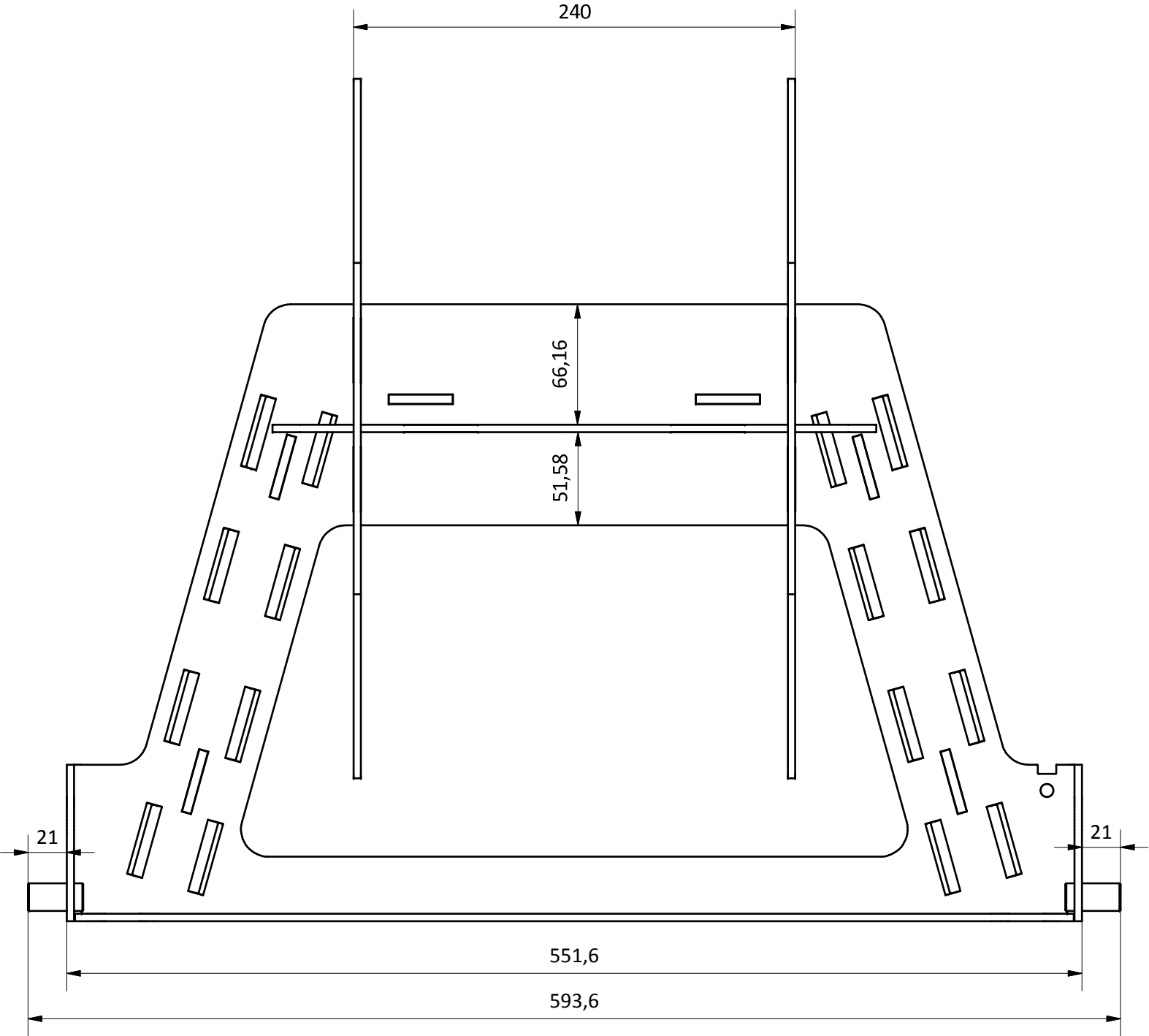



SOLDADURA EN TODO EL PERÍMETRO POR DELANTE Y POR DETRÁS
REPETIR LA MISMA OPERACIÓN EN EL OTRO LADO



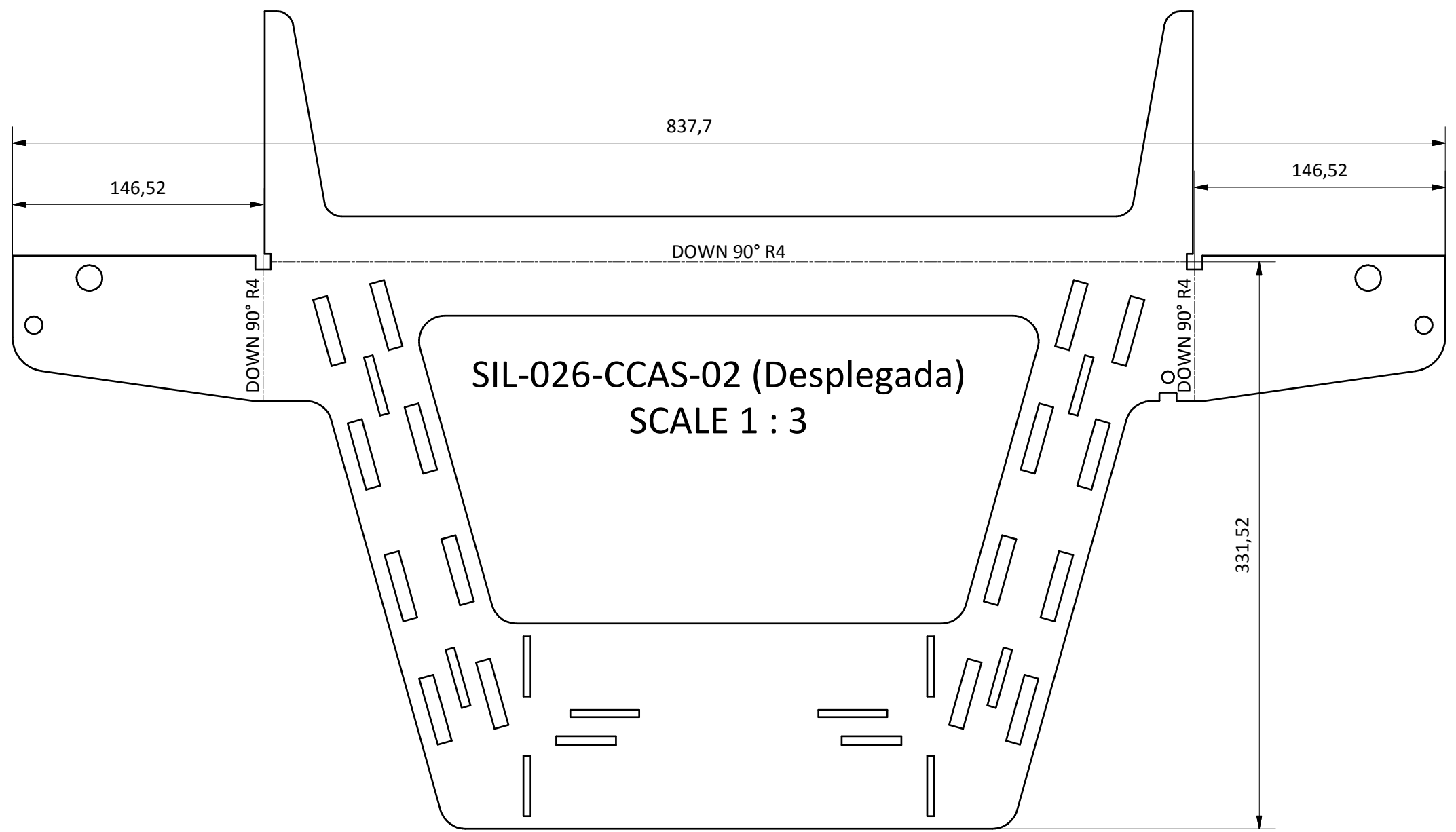
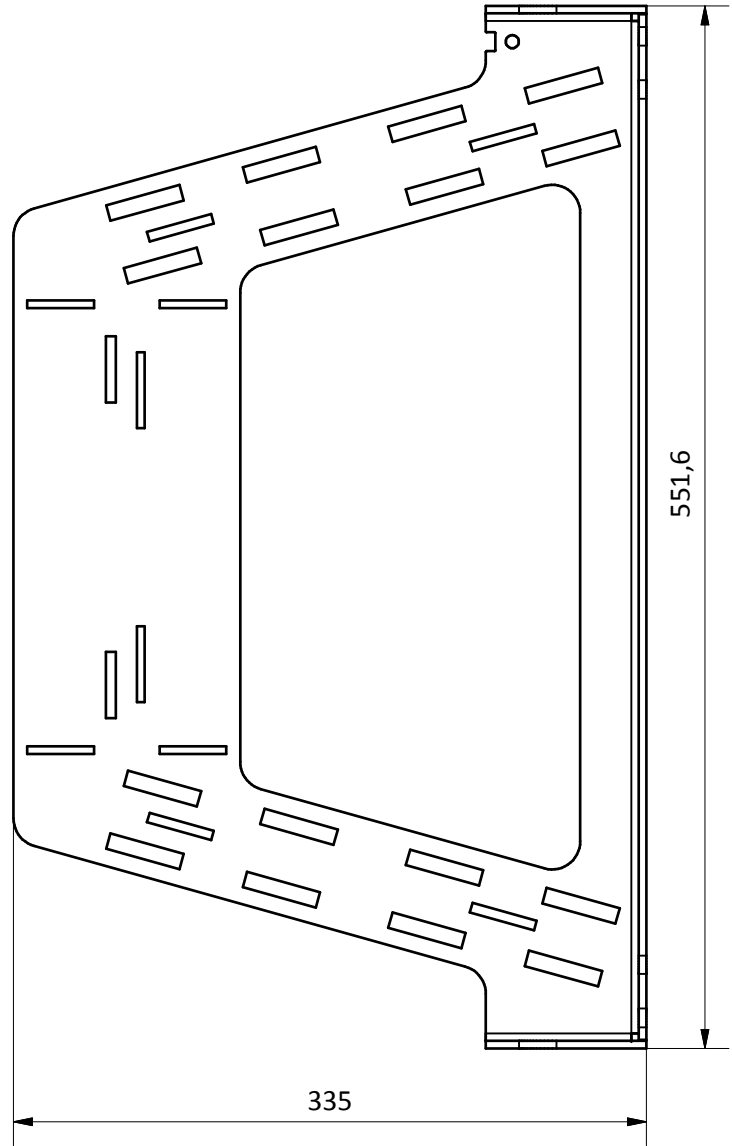
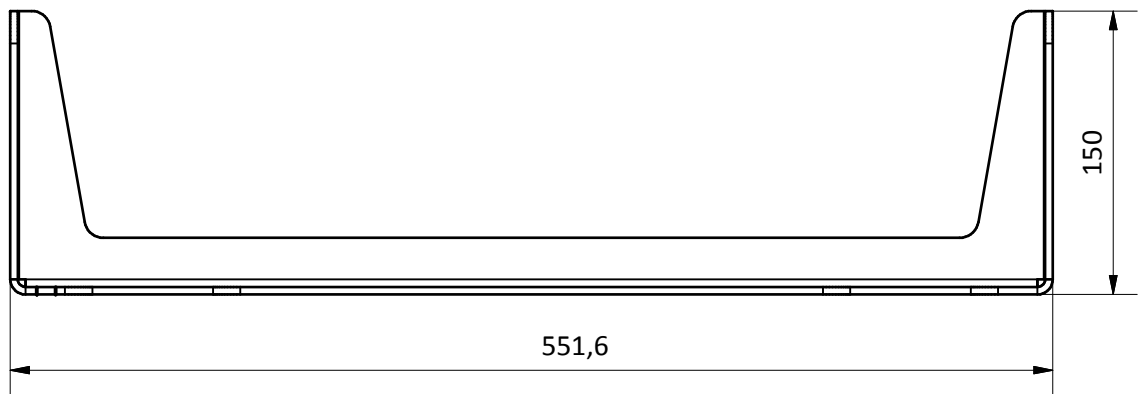
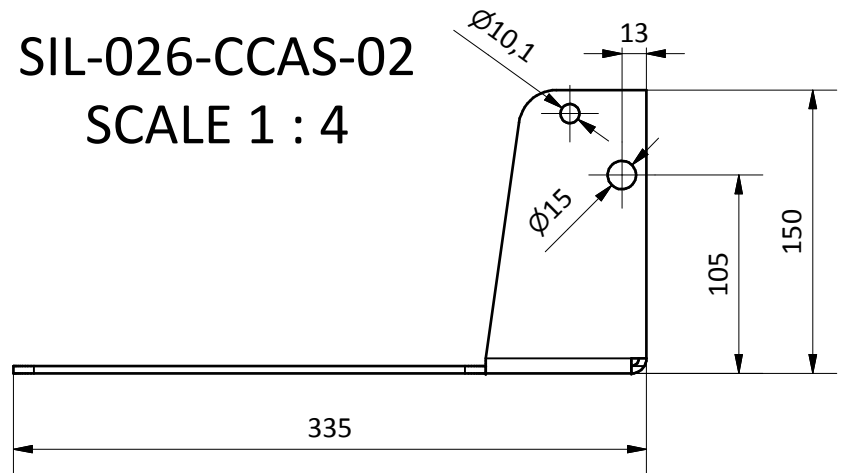
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		<div>Planos fabricación soporte base asiento Silver V026</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	04/05/2015
			CHECKED: Antonio García	04/05/2015
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-026-SCCA-02-MET01	
			Id. Ref: 2111	
			REV	SIZE A3

COTAS IMPORTANTES EN LA SOLDADURA





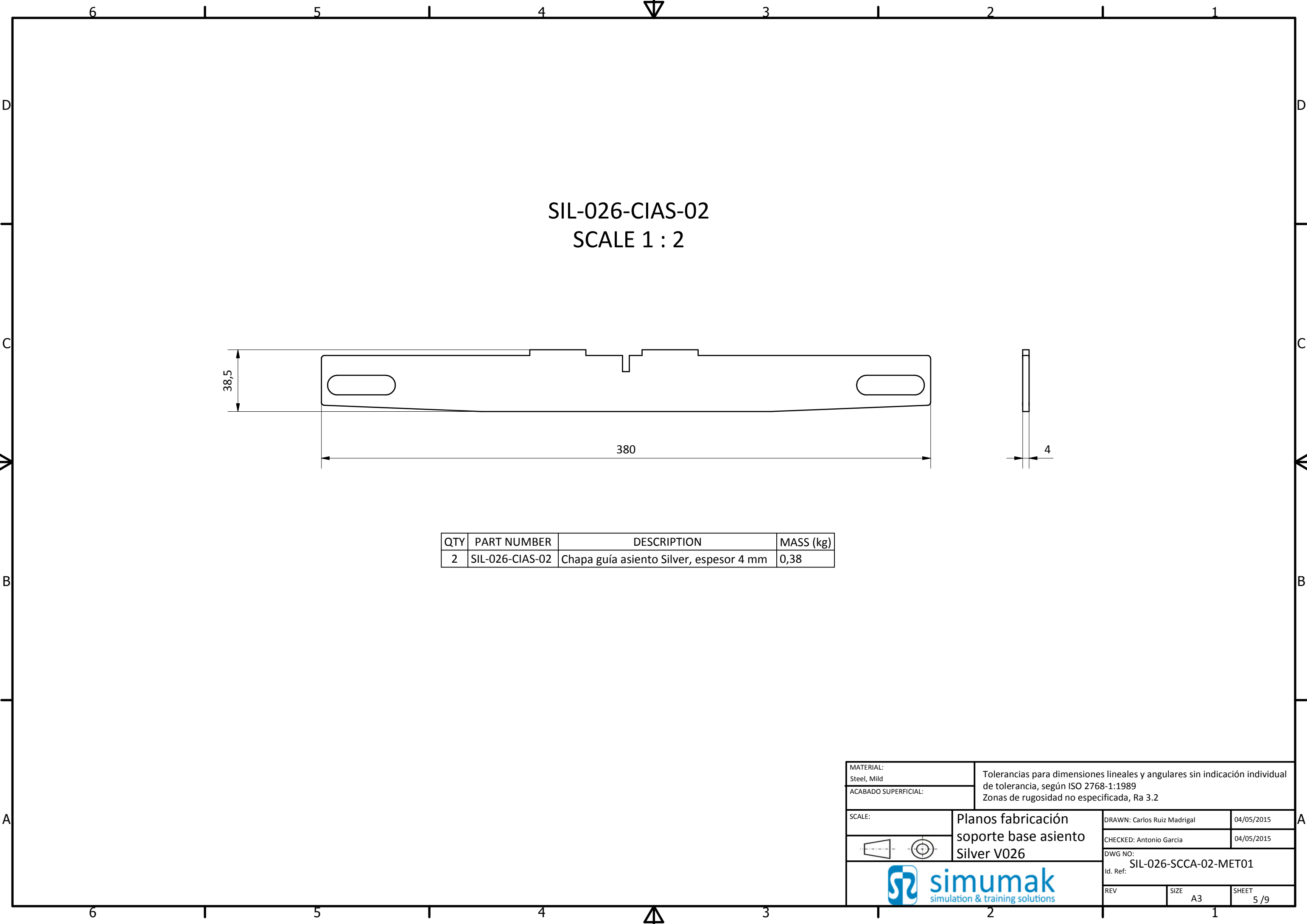
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		04/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		04/05/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-026-SCCA-02-MET01
		Id. Ref:				
		REV		SIZE		SHEET
		A3		3 / 9		

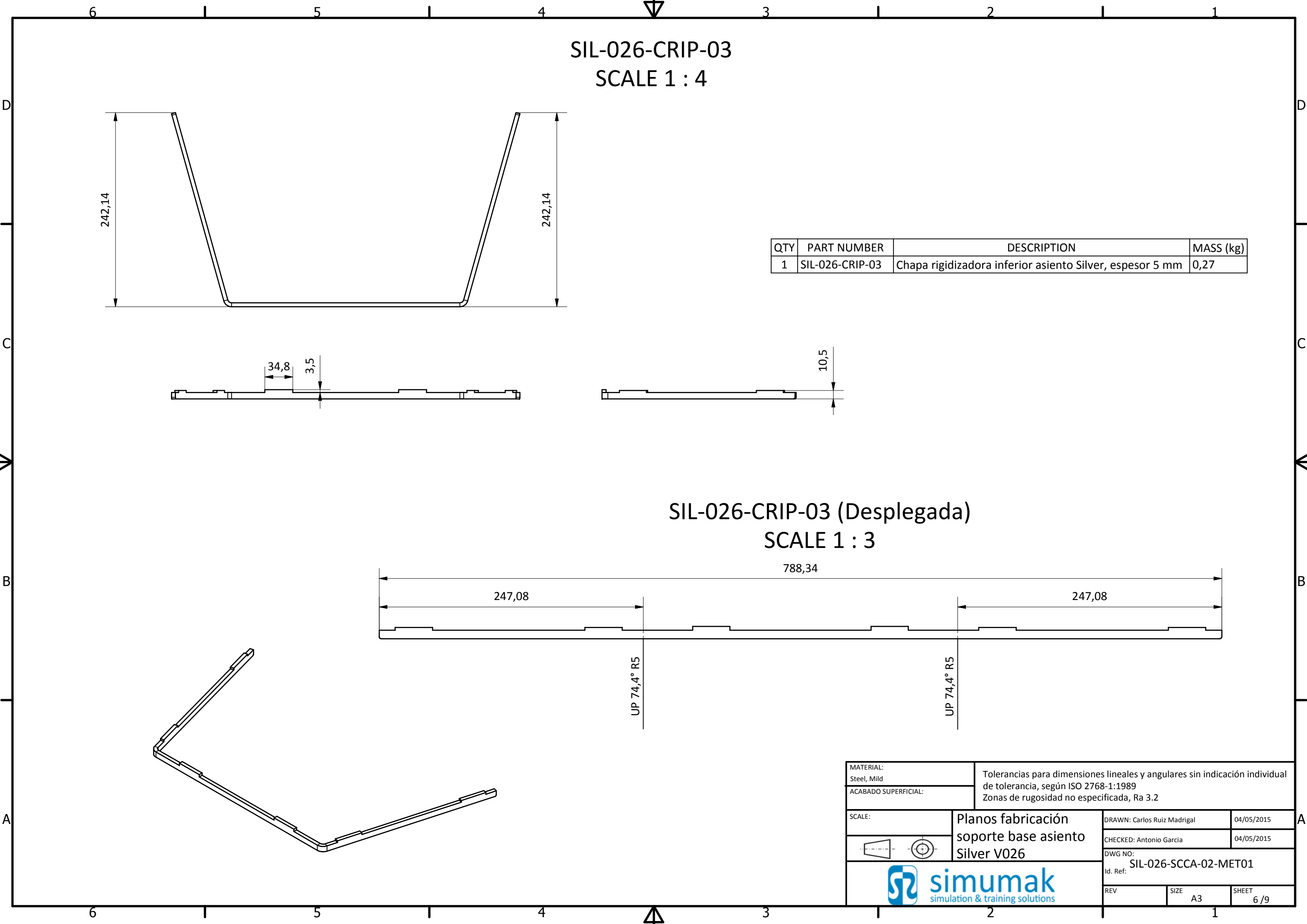
SIL-026-CCAS-02
SCALE 1 : 4



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-026-CCAS-02	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	3,82

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		04/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		04/05/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SIL-026-SCCA-02-MET01				
		Id. Ref:				
		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 9		



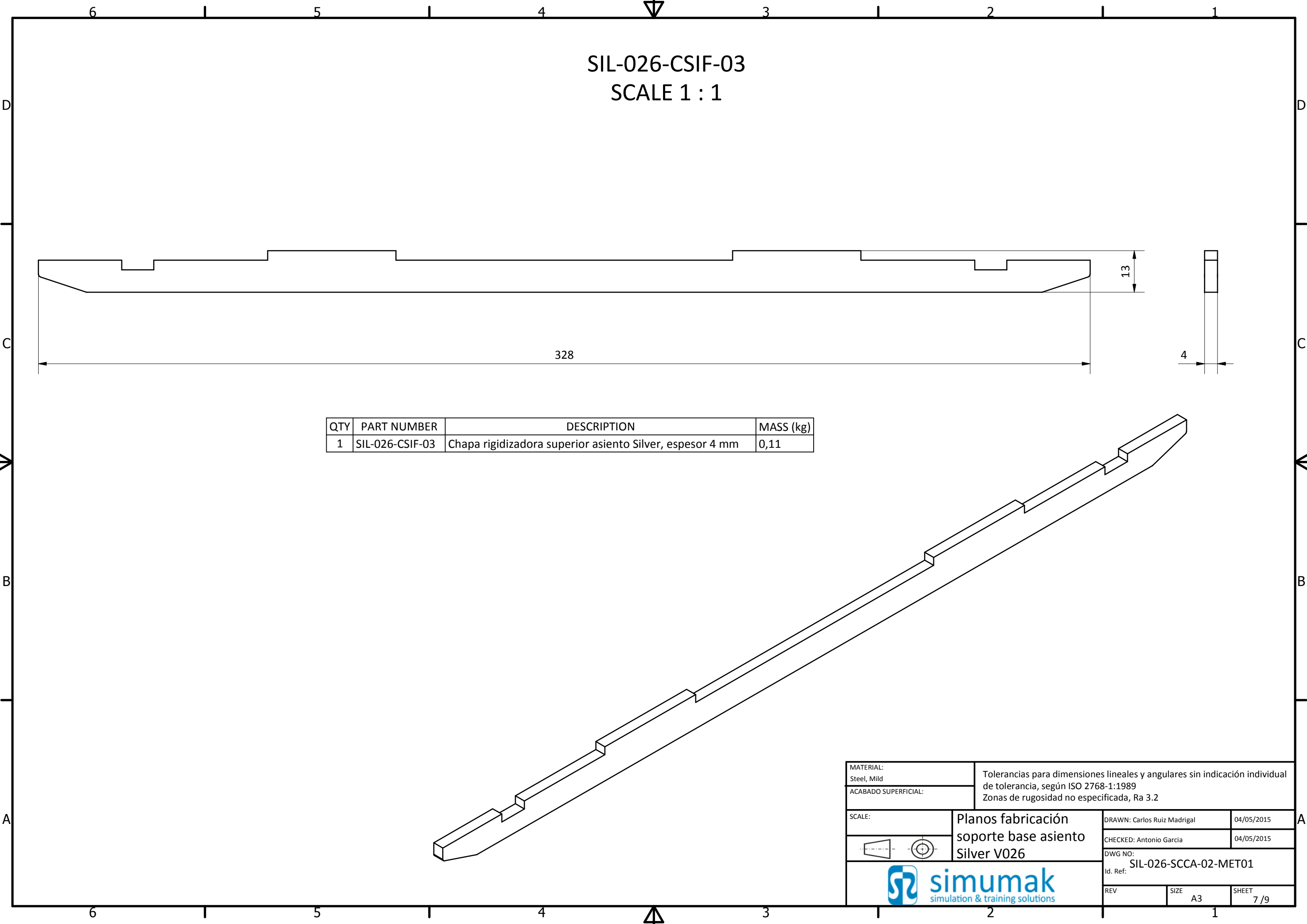


SIL-026-CRIP-03
SCALE 1 : 4

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-026-CRIP-03	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,27

SIL-026-CRIP-03 (Desplegada)
SCALE 1 : 3

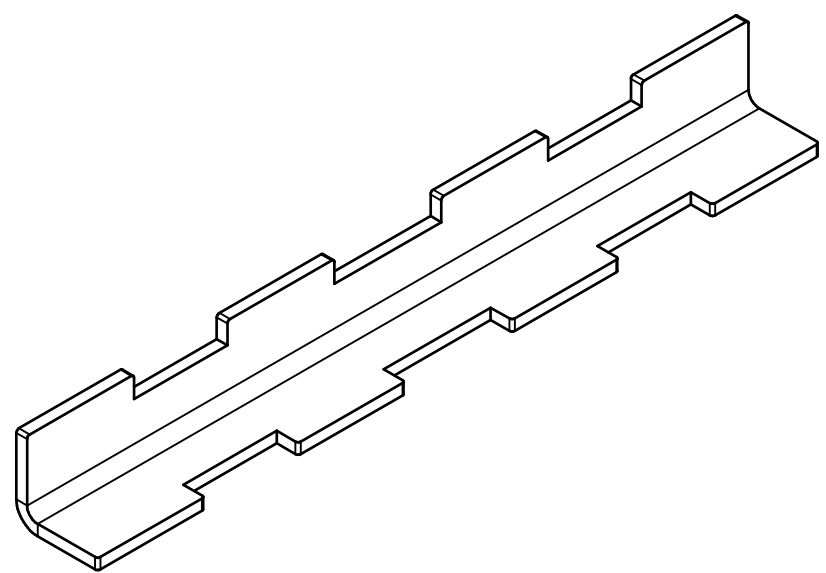
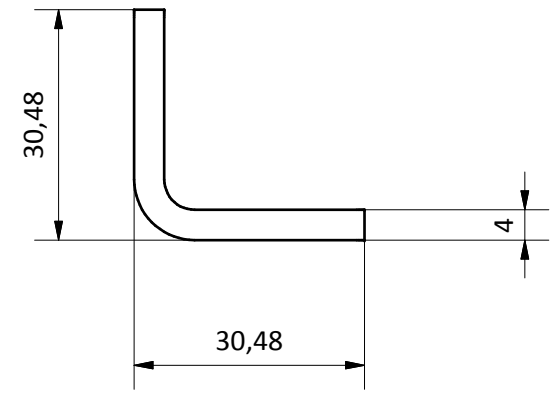
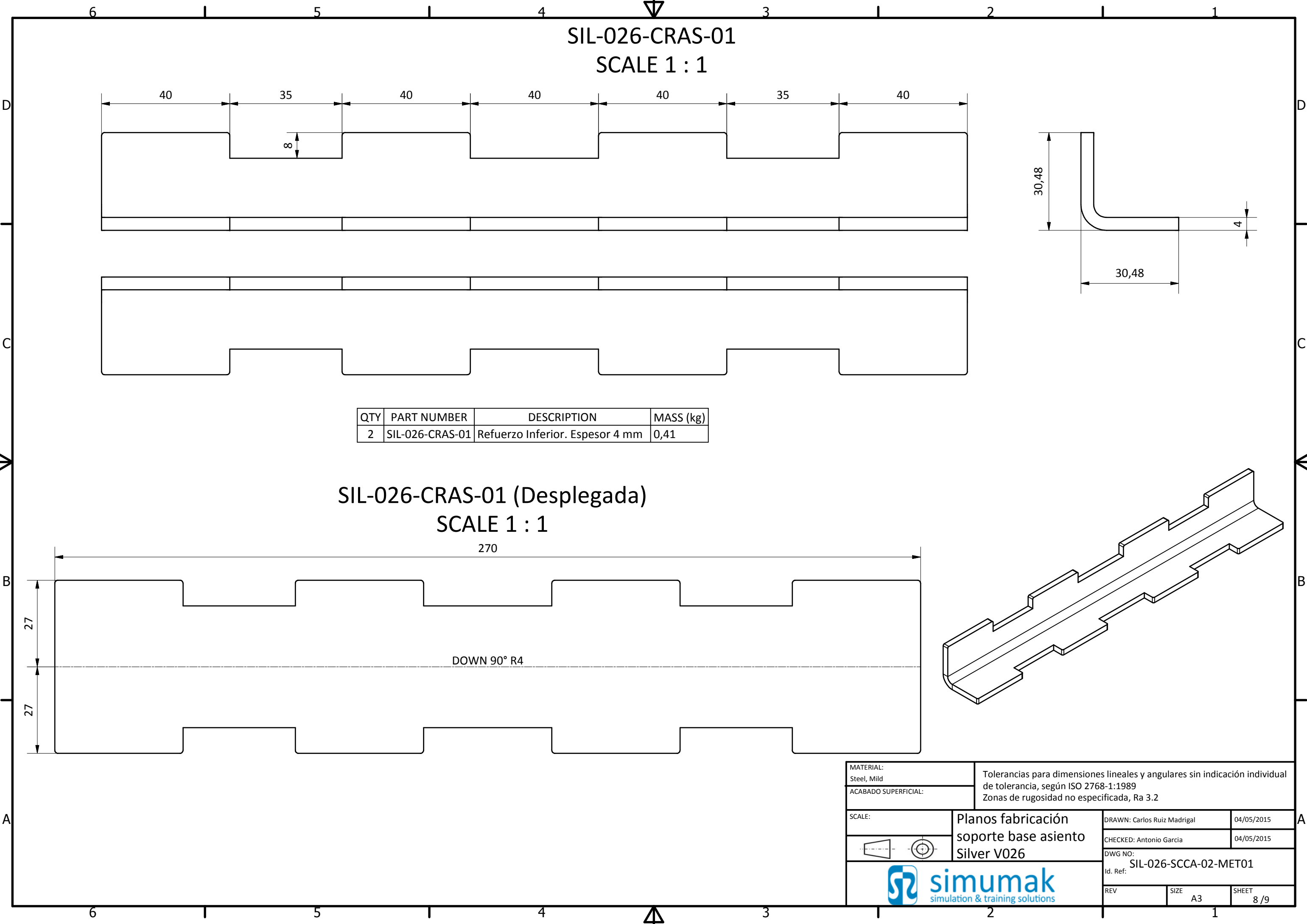
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	04/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	04/05/2015
 simuMAK simulation & training solutions		DWG NO:			SIL-026-SCCA-02-MET01
		Id. Ref:			
		REV	SIZE	SHEET	
	A3	6 / 9			






SIL-026-CSIF-03
SCALE 1 : 1

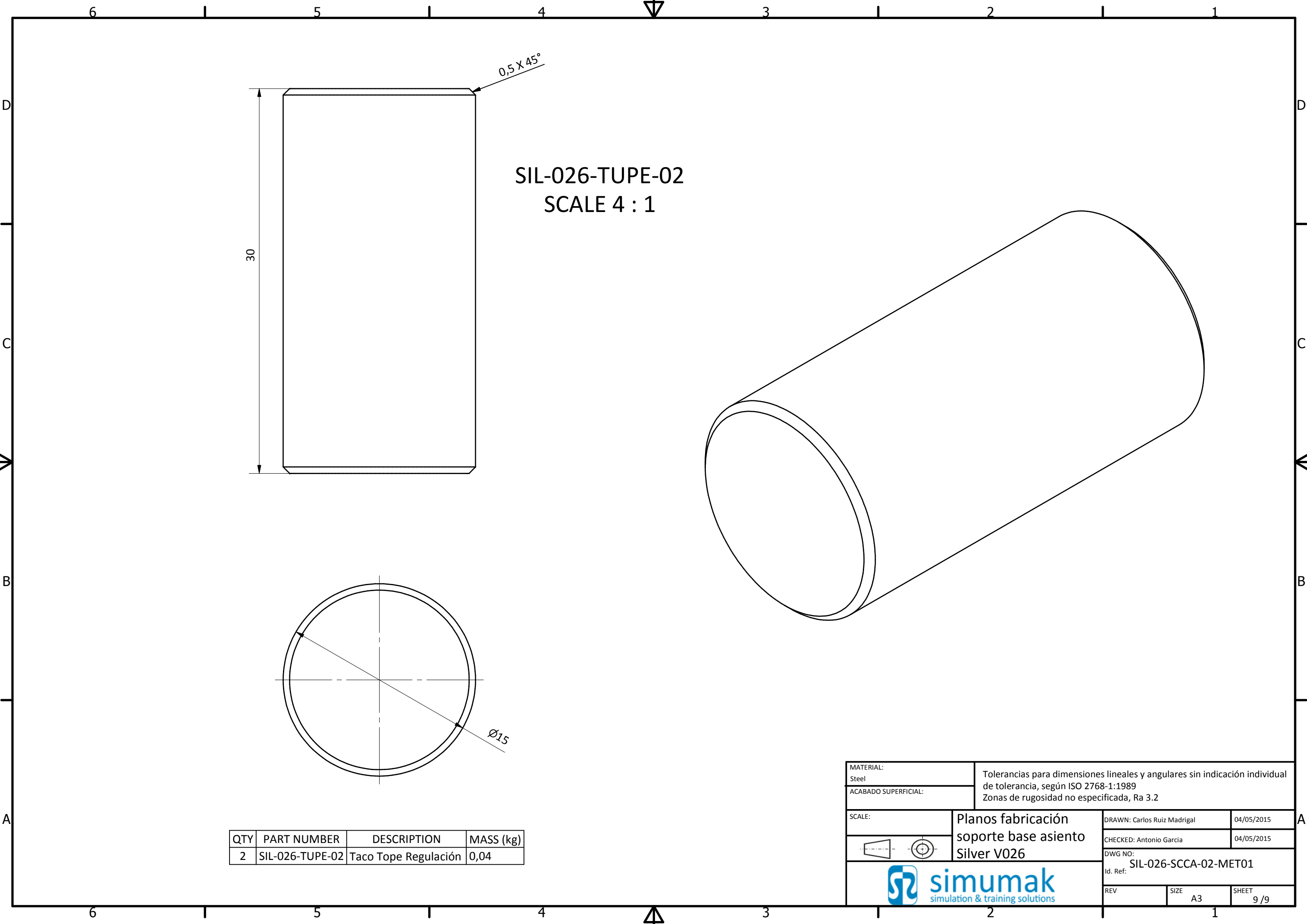
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-026-CSIF-03	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		04/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		04/05/2015
		DWG NO:				SIL-026-SCCA-02-MET01
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
	A3	7 / 9				

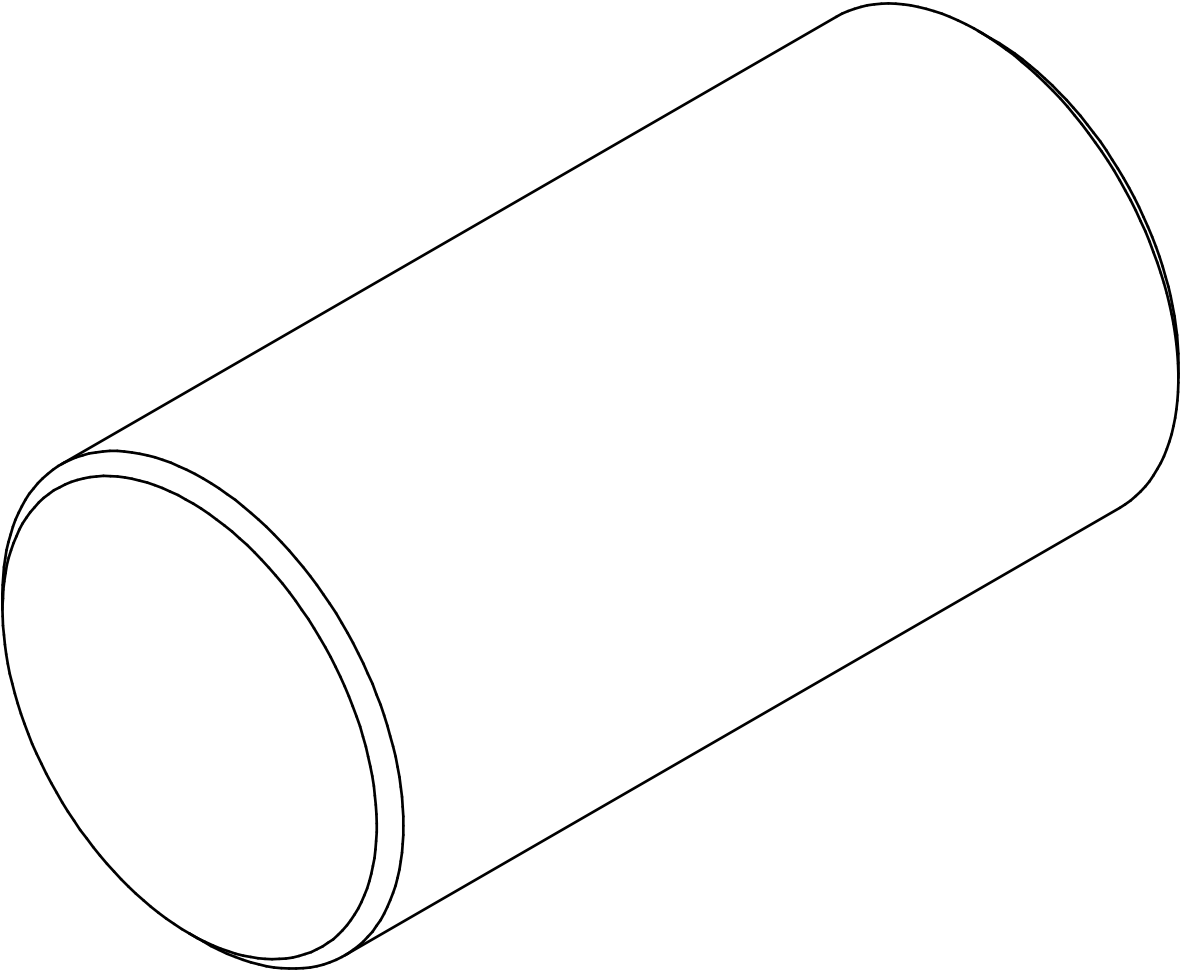
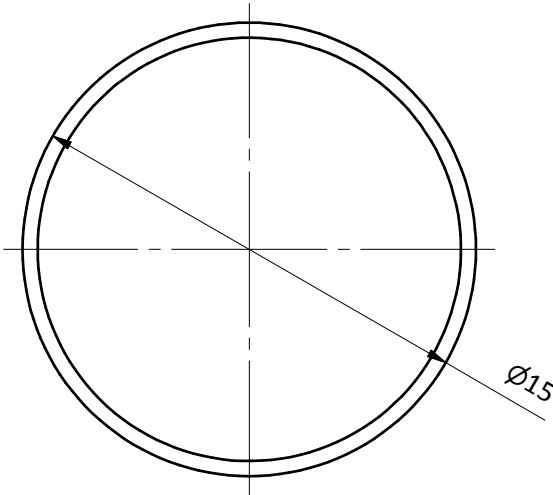
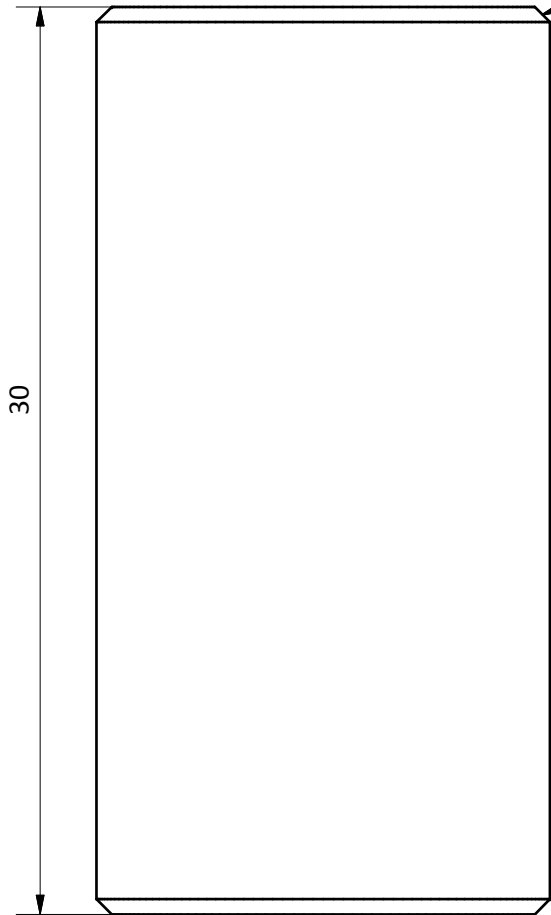


MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:	 	Planos fabricación soporte base asiento Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	04/05/2015
			CHECKED: Antonio Garcia	04/05/2015
		DWG NO: SIL-026-SCCA-02-MET01 Id. Ref:		
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE A3	SHEET 8 / 9






SIL-026-TUPE-02
SCALE 4 : 1



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-026-TUPE-02	Taco Tope Regulación	0,04

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Planos fabricación soporte base asiento Silver V026</div>		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		04/05/2015
<div></div>				CHECKED: Antonio Garcia		04/05/2015
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO:				SIL-026-SCCA-02-MET01
		Id. Ref:				
		REV		SIZE		SHEET
		A3		9 / 9		