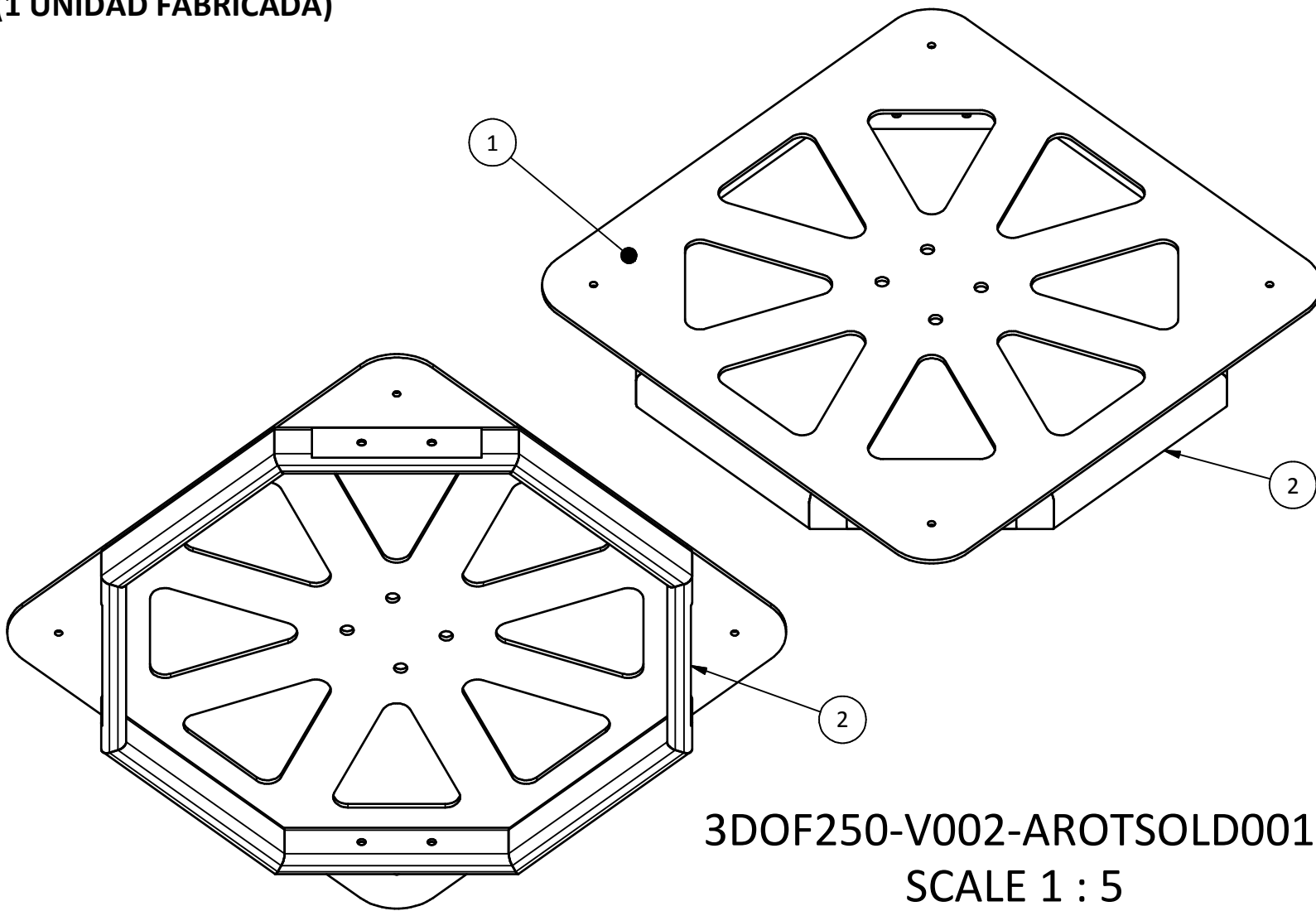
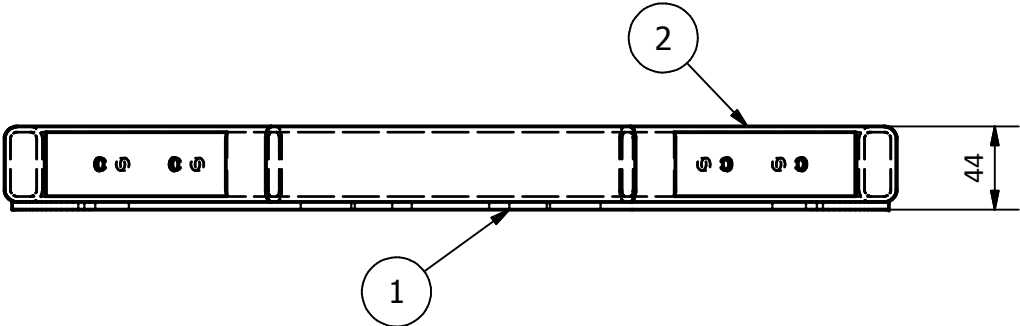
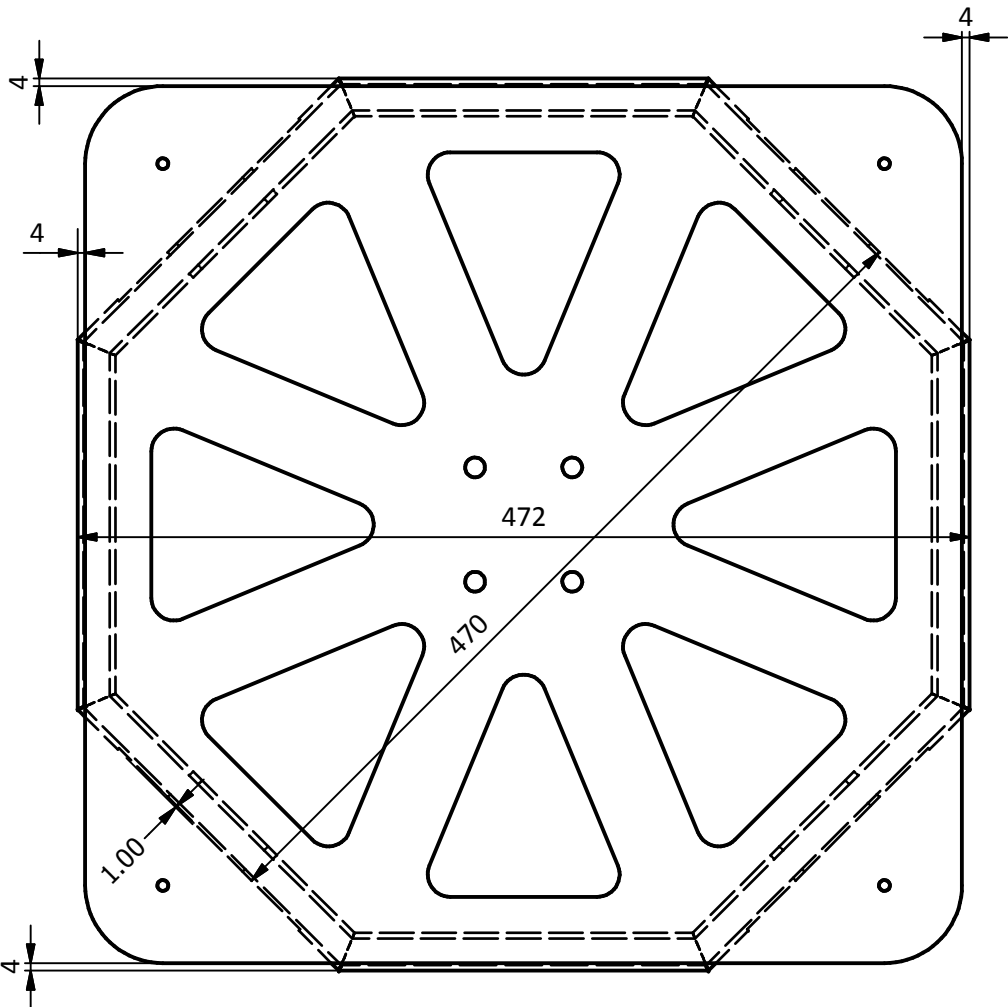


# MESA SOPORTE ANTIRROTACIONAL

## CONJUNTO SOLDADO CHAPA CON ESTRUCTURA TUBULAR

3DOF250-V002-AROTSOLD001 ID Ref: 1016  
(1 UNIDAD FABRICADA)

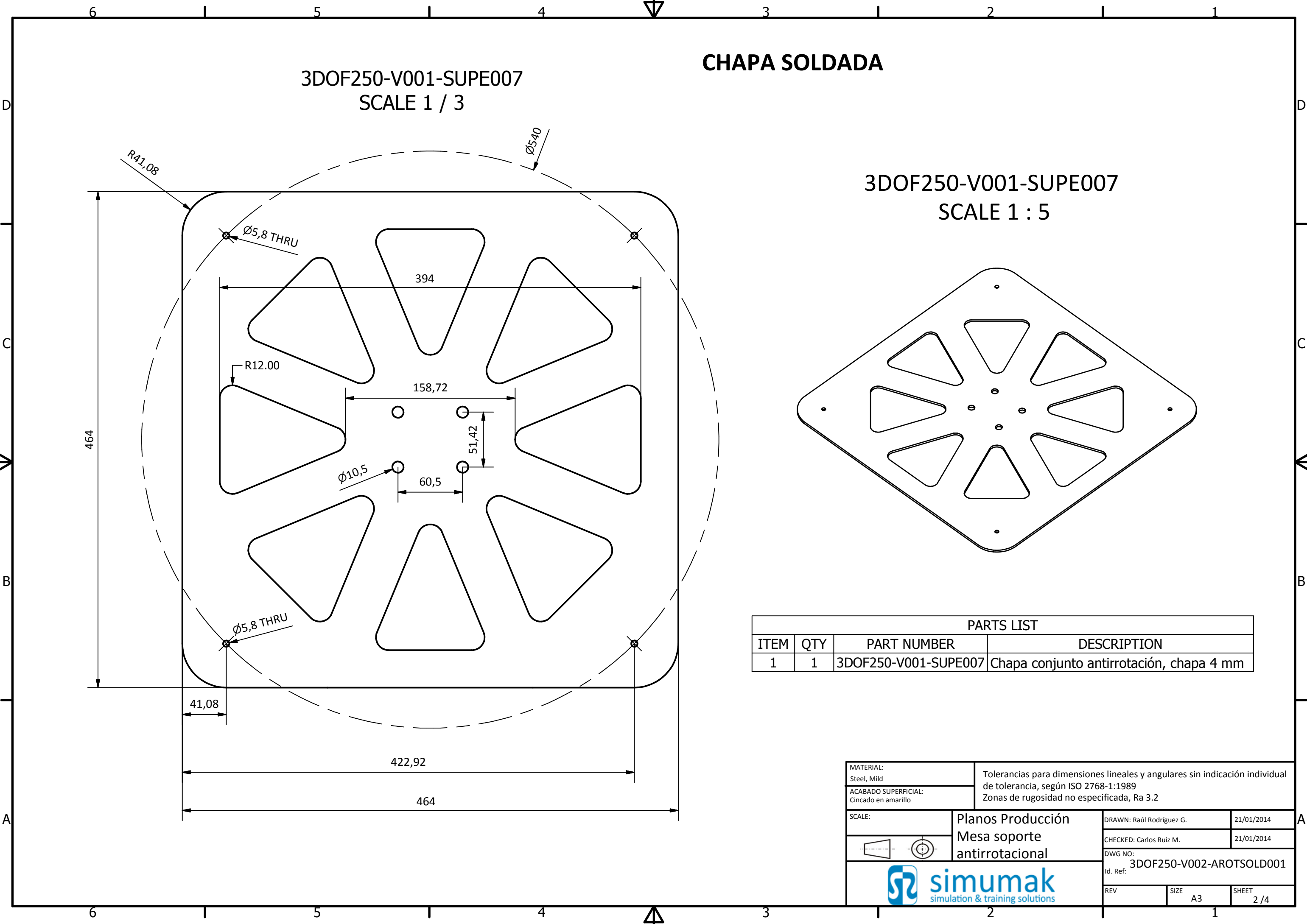
3DOF250-V002-AROTSOLD001  
SCALE 1 : 4



3DOF250-V002-AROTSOLD001  
SCALE 1 : 5

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	3DOF250-V001-SUPE007	Chapa conjunto antirrotación, chapa 4 mm
2	1	3DOF250-V002-TUBAROT003 (Mecanizado)	Estructura tubular conjunto antirrotación mecanizada

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado en amarillo							
SCALE:		<div>Planos Producción</div> <div>Mesa soporte</div> <div>antirrotacional</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		21/01/2014	
<div></div>				CHECKED: Carlos Ruiz M.		21/01/2014	
<div> <b>simumak</b> simulation &amp; training solutions</div>		<div>DWG NO:</div> <div>3DOF250-V002-AROTSOLD001</div> <div>Id. Ref:</div> <div>1016</div>		REV		SIZE	SHEET
						A3	1 / 4



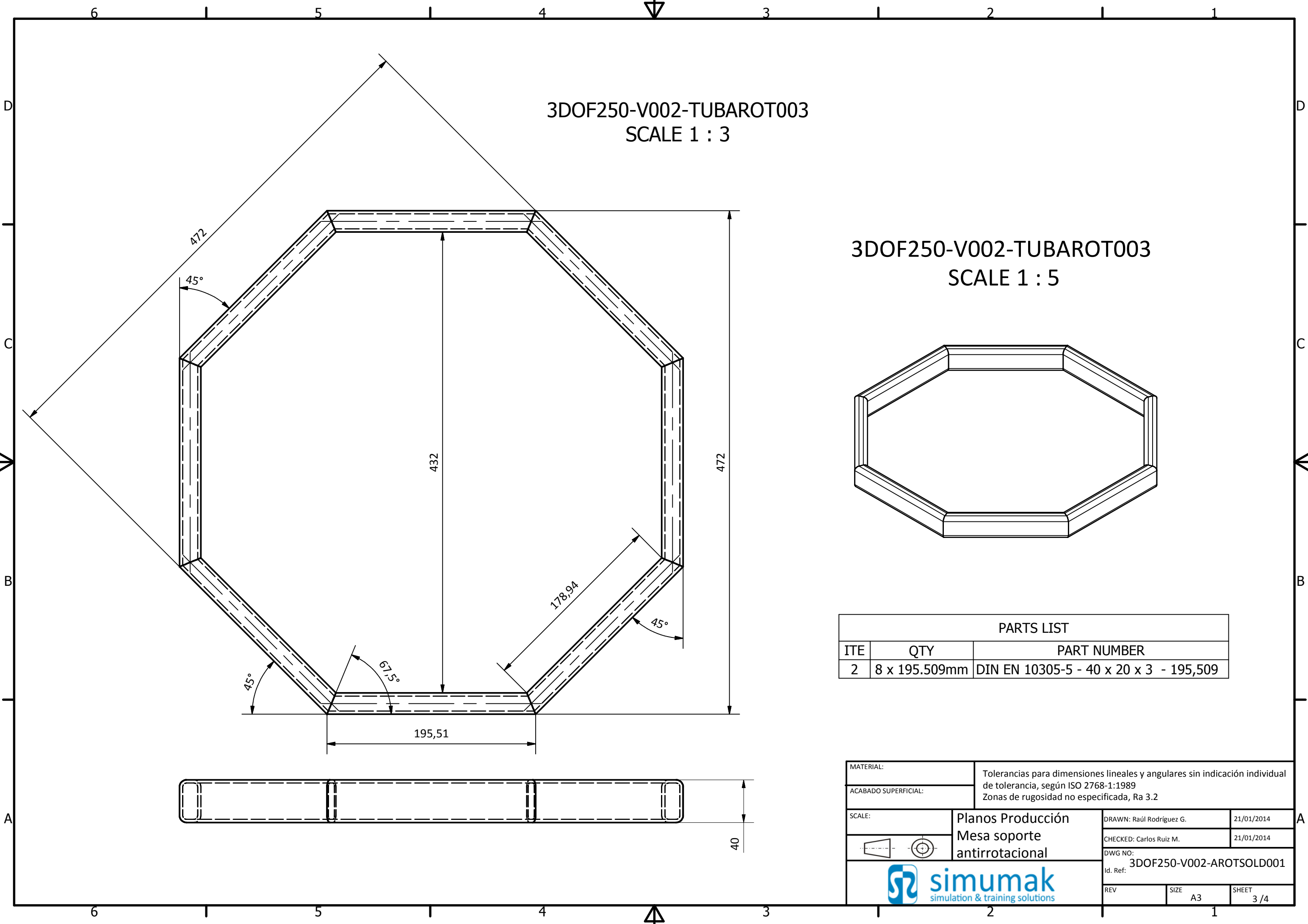
3DOF250-V001-SUPE007  
SCALE 1 / 3

CHAPA SOLDADA

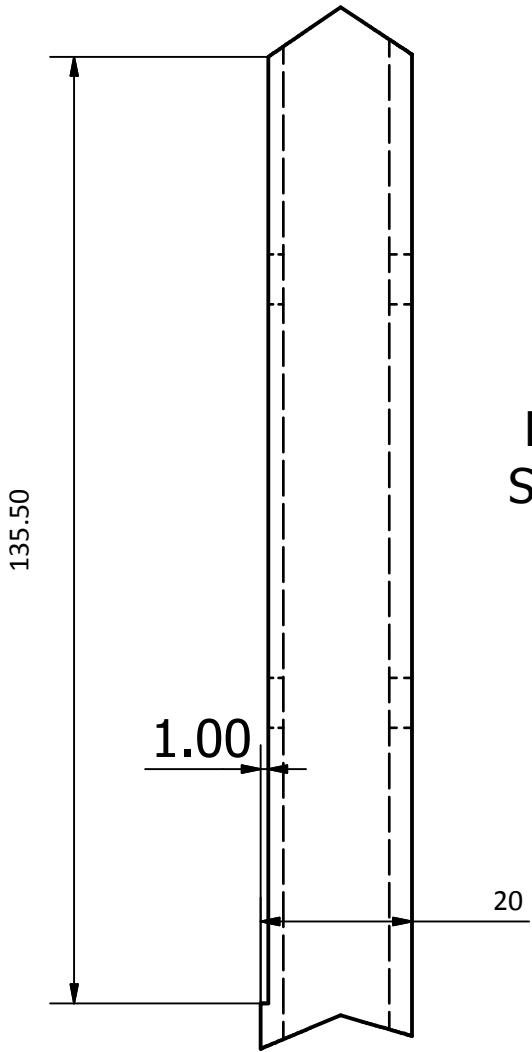
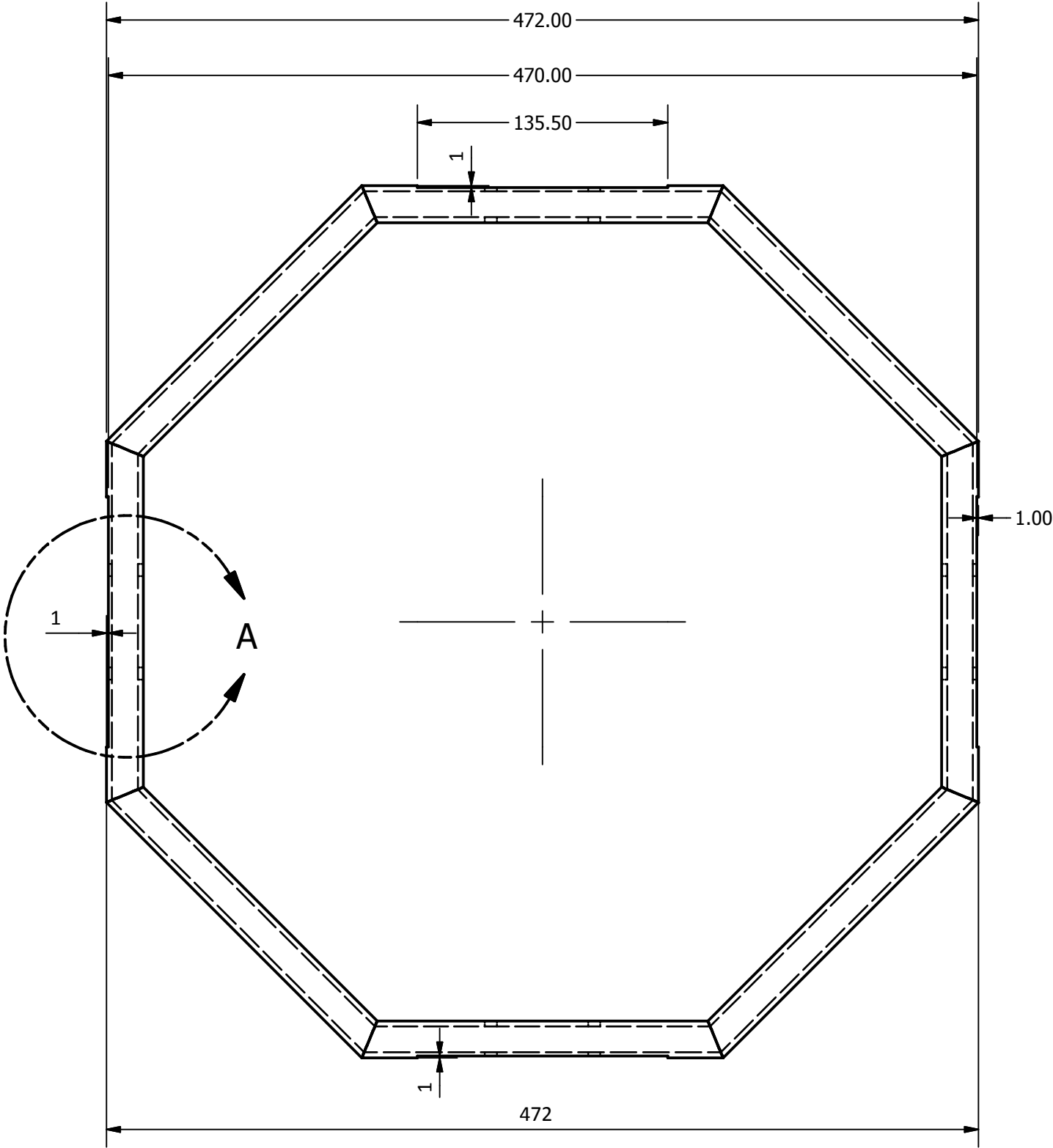
3DOF250-V001-SUPE007  
SCALE 1 : 5

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	3DOF250-V001-SUPE007	Chapa conjunto antirrotación, chapa 4 mm

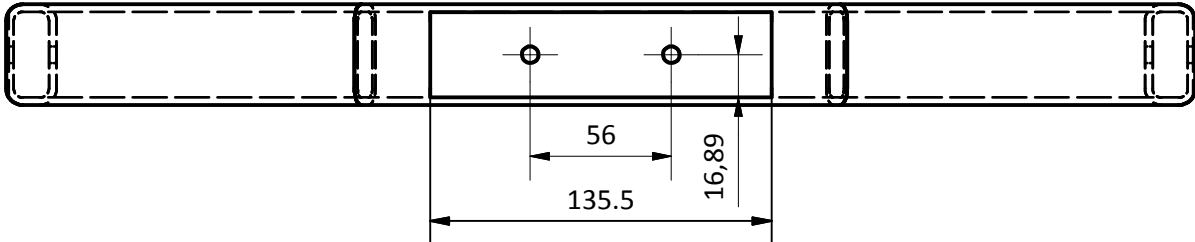
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Cincado en amarillo						
SCALE:		Planos Producción Mesa soporte antirrotacional		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		21/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz M.		21/01/2014
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO:				3DOF250-V002-AROTSOLD001
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
	A3	2 / 4				



3DOF250-V002-TUBAROT003 Mecanizado  
SCALE 1 : 3



NOTA: Realizar un rebaje de 1 mm en cuatro de las caras, y pares de taladros en esas caras mecanizadas a lo largo de todo el tubo segun las cotas indicadas.



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Planos Producción</div> <div>Mesa soporte</div> <div>antirrotacional</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		21/01/2014
<div></div>				CHECKED: Carlos Ruiz M.		21/01/2014
<div> <b>simumak</b> simulation &amp; training solutions</div>		DWG NO: 3DOF250-V002-AROTSOLD001				
		Id. Ref:				
		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 4		

