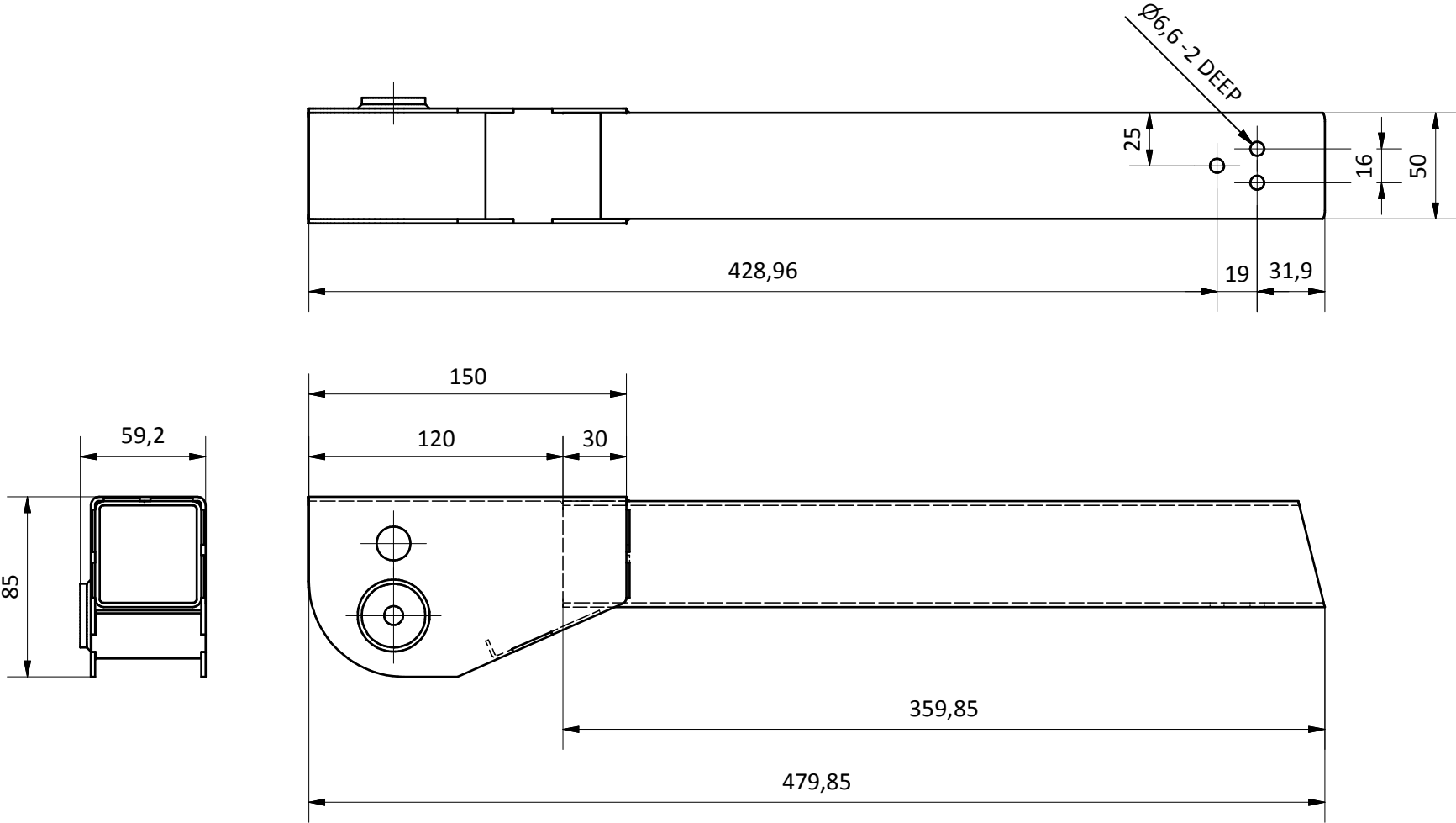


BRAZO CAMBIO AUTOMÁTICO

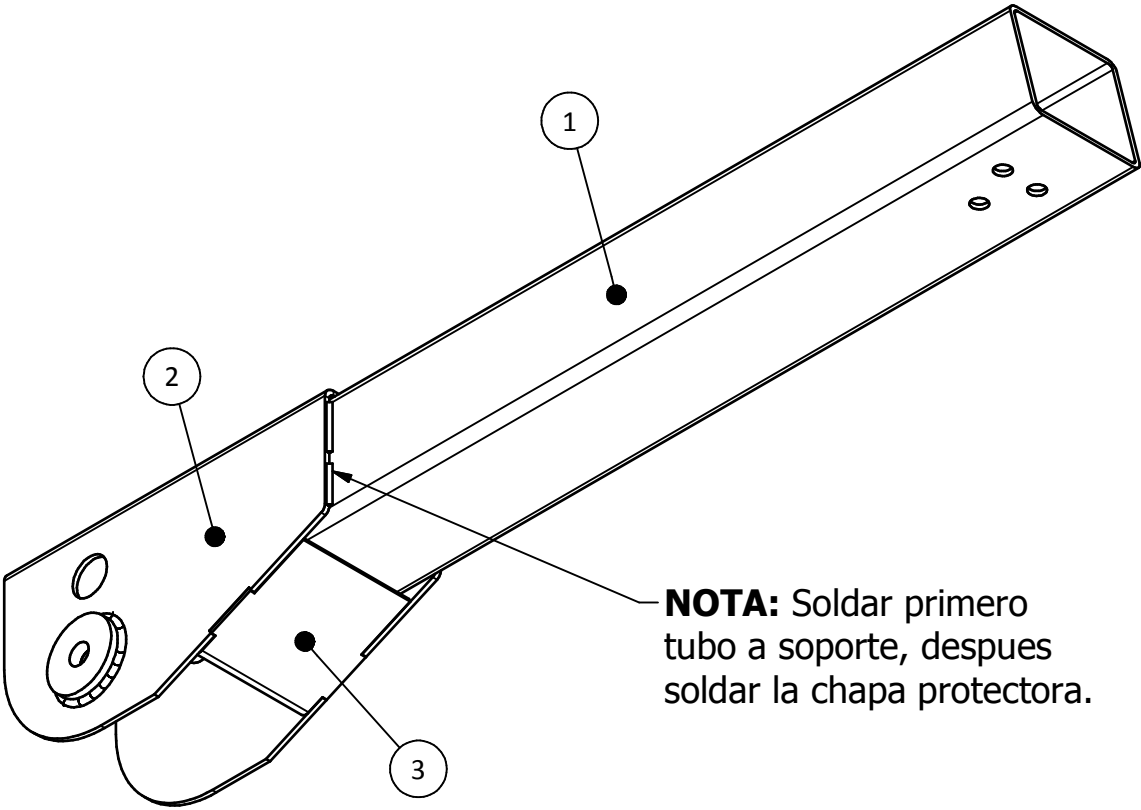
CONJUNTO SOLDADO BRAZO SUPERIOR CAMB. AUT.

CA-SMT-02-SBRA02 ID Ref: 1444
(1 UNIDAD FABRICADA)



CA-SMT-02-SBRA02
SCALE 1 : 3



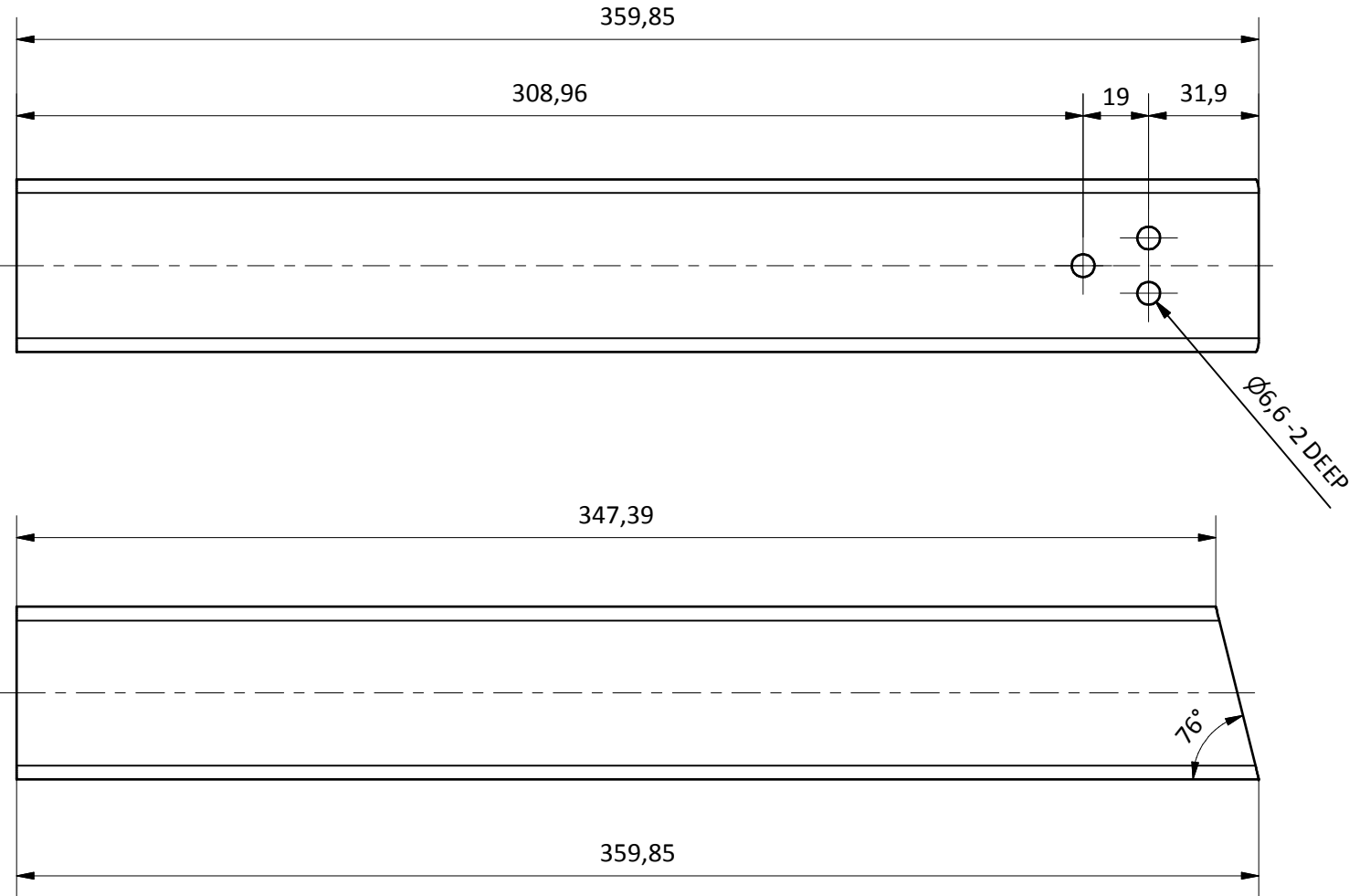
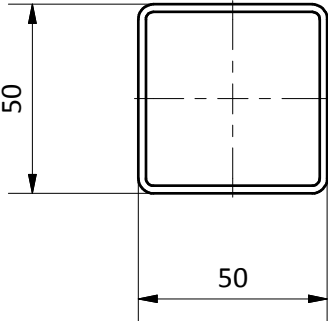
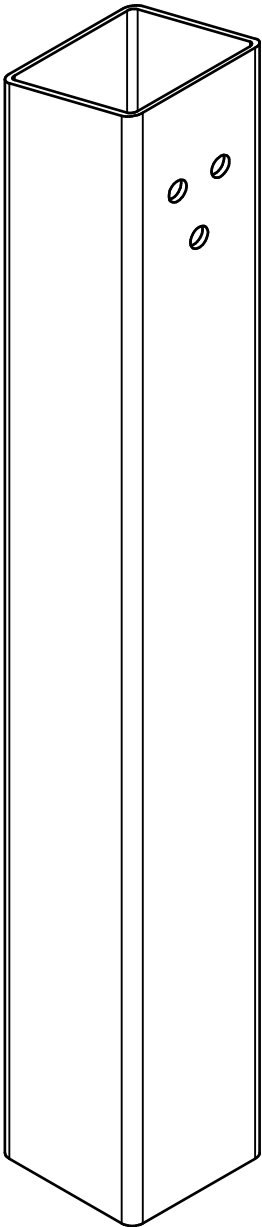
CA-SMT-02-SBRA02
SCALE 2 : 5



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CA-SMT-02-BRA01	Tubo del brazo 50 x 50 x2	1,04
2	1	CA-SMT-02-SC02	Soldadura Cuerpo Intermedio	0,47
3	1	CA-SMT-02-PREM01	Chapa Protectora Inferior, espesor 1,5 mm	0,04

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Welded Aluminum-6061					
ACABADO SUPERFICIAL:					
Negro Satinado Liso					
SCALE:		Planos Producción Brazo cambio aut.	DRAWN: Raúl Rodríguez G.		12/03/2014
			CHECKED: Antonio Garcia		12/03/2014
			DWG NO:		
		CA-SMT-02-SBRA02			
		Id. Ref:			
		1444			
		REV	SIZE	SHEET	
			A3	1 / 6	

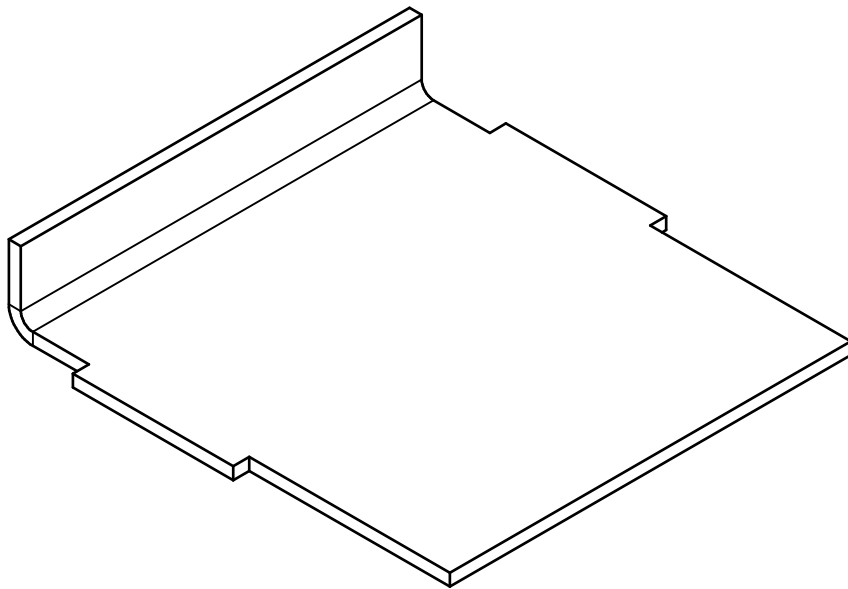
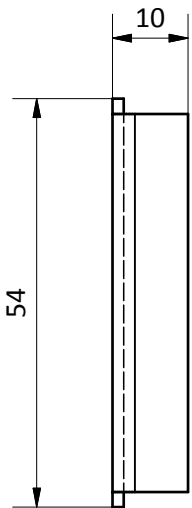
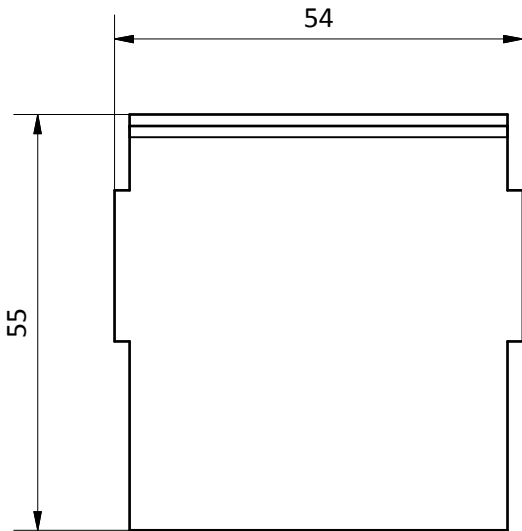
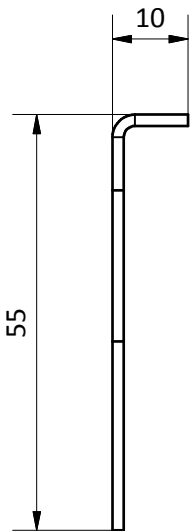
TUBO
(Sección rectangular)



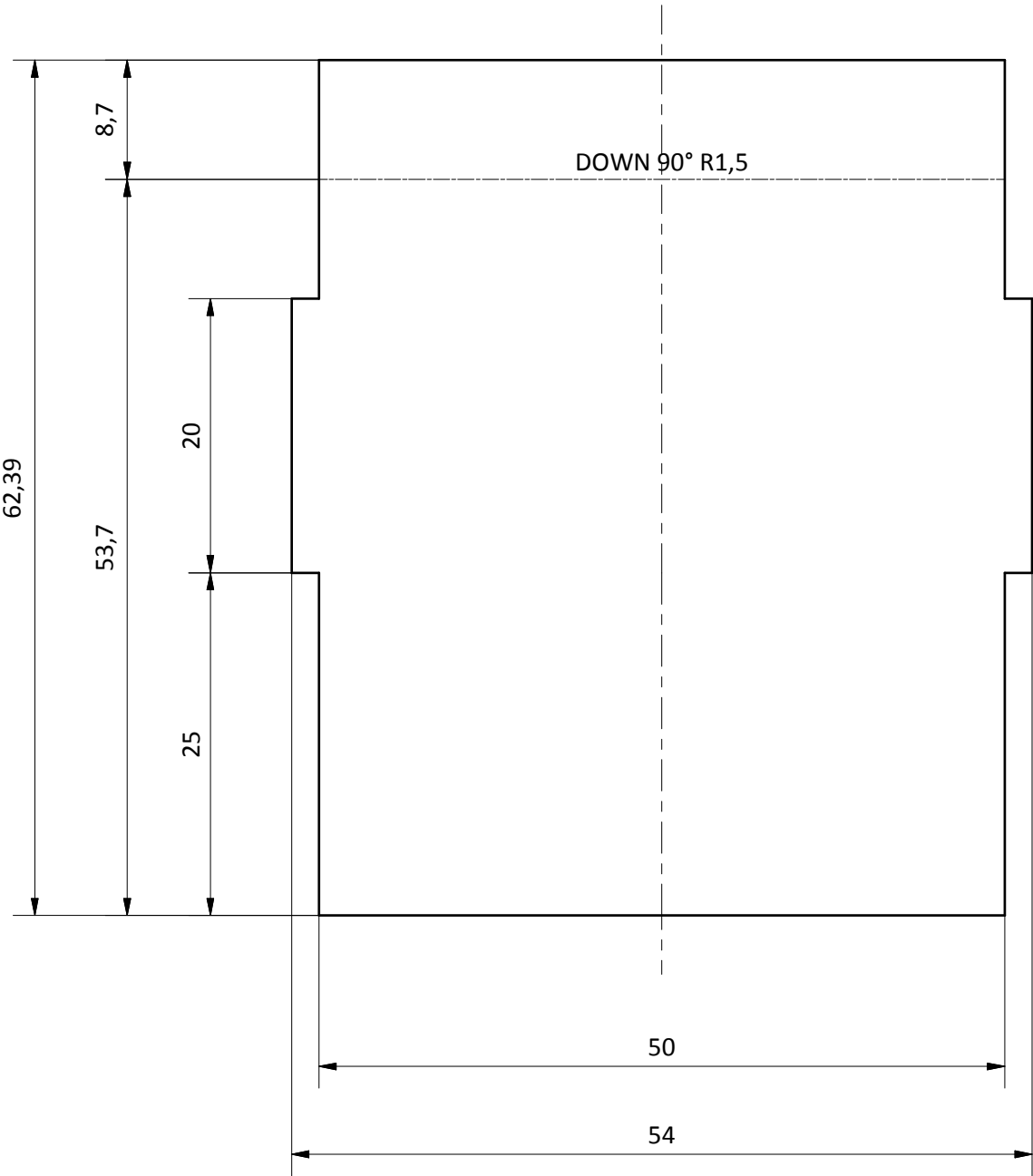
QTY	PART NUMBER	MASS (kg)
360,000 mm	ISO 4019 - 50x50x2 - 360	1,06

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso						
SCALE:		<div>Planos Producción</div> <div>Brazo cambio aut.</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		12/03/2014
<div></div>				CHECKED: Antonio Garcia		12/03/2014
<div> simumak simulation & training solutions</div>				DWG NO:		CA-SMT-02-SBRA02
				Id. Ref:		
				REV		SIZE
		A3	2 / 6			

CA-SMT-02-PREM01
SCALE 1 : 1



CA-SMT-02-PREM01 - Desplegada
SCALE 2 : 1

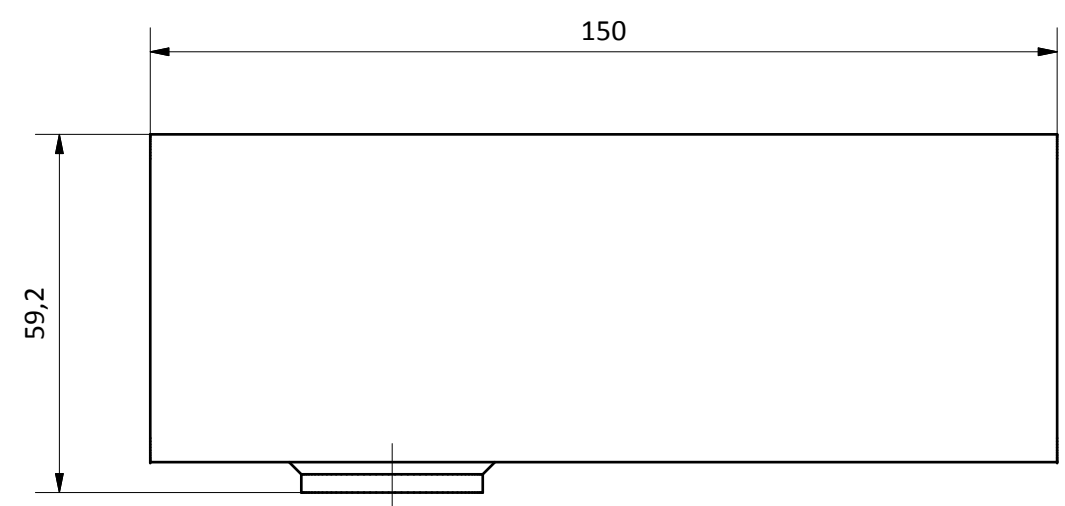
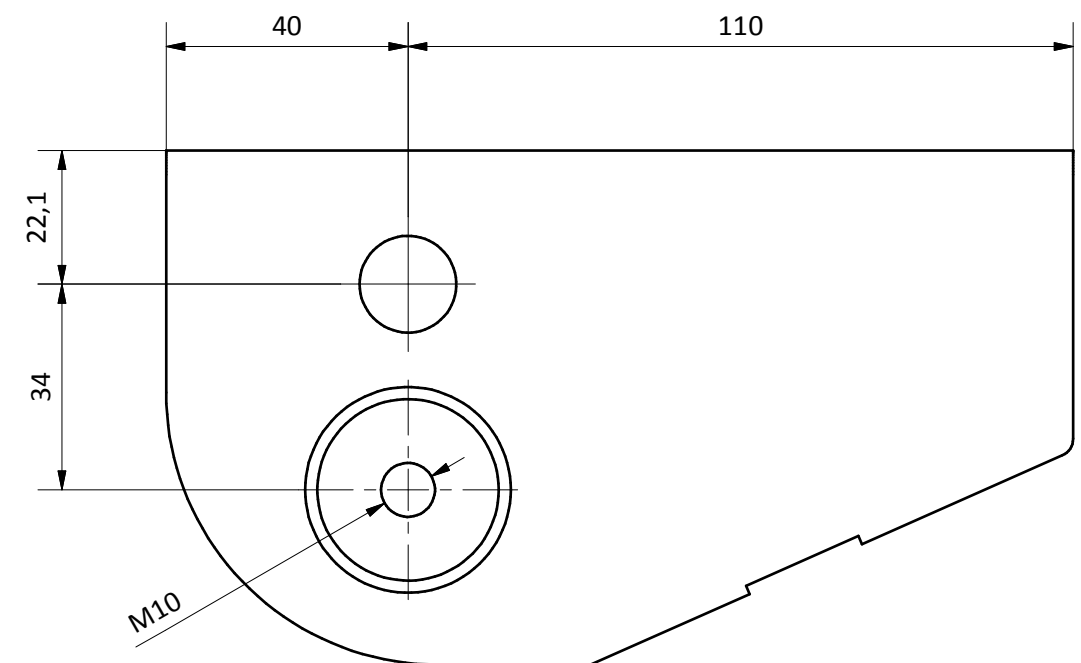
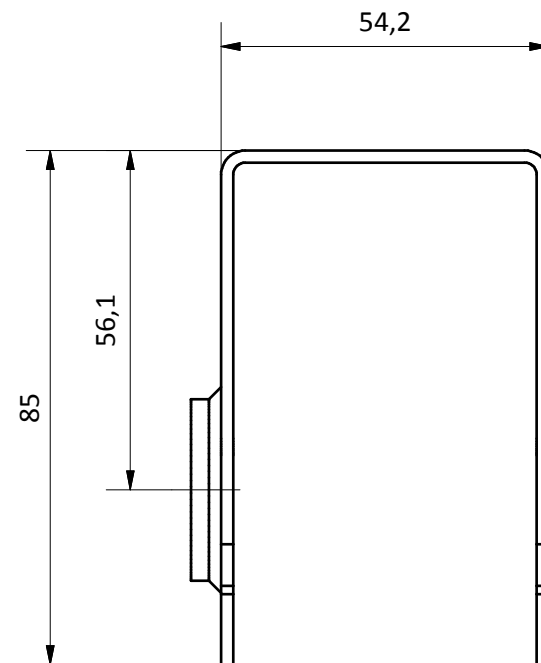
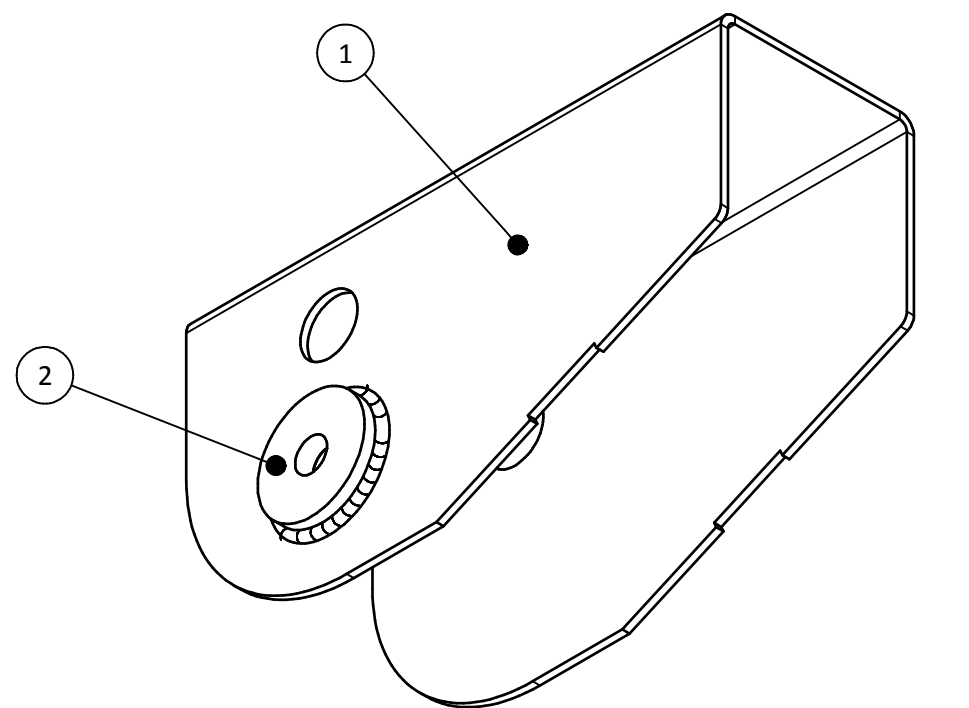


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CA-SMT-02-PREM01	Chapa Protectora Inferior, espesor 1,5 mm	0,04

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso						
SCALE:		<div>Planos Producción</div> <div>Brazo cambio aut.</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		12/03/2014
<div></div>				CHECKED: Antonio García		12/03/2014
<div> simumak simulation & training solutions</div>				DWG NO:		CA-SMT-02-SBRA02
				Id. Ref:		
				REV		
				SIZE		A3
				SHEET		3 /6



CONJUNTO SOLDADO
(CA-SMT-02-SC02)



NOTA:
- Realizar roscado una vez soldadas las dos piezas.
- Los perfiles de corte llevan marcados los agujeros para posicionar el taladro de roscado.

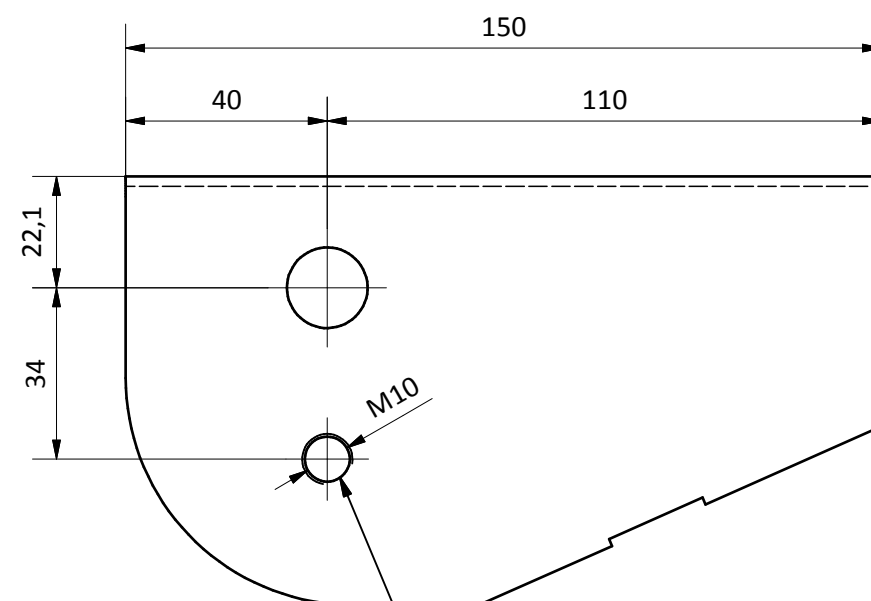
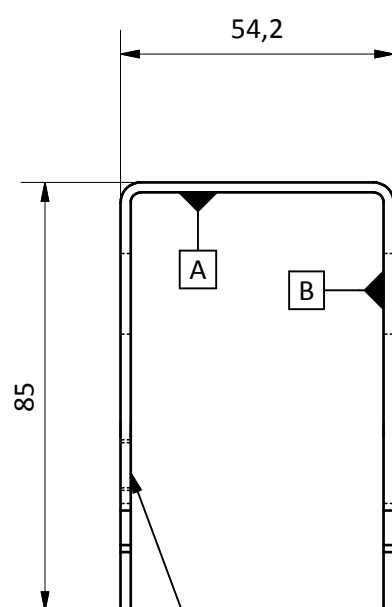
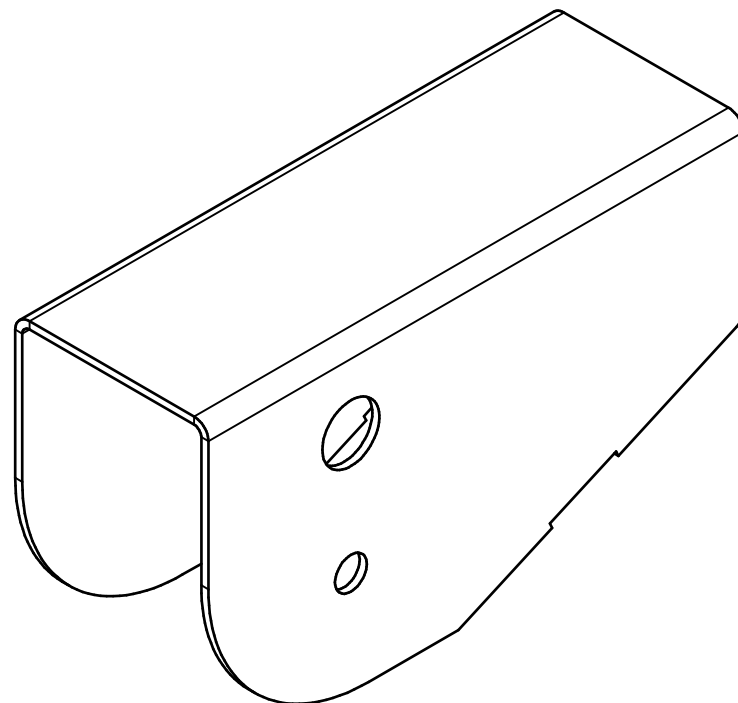
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CA-SMT-02-CA02	Chapa soporte de unión, espesor 2 mm	0,45
2	1	CA-SMT-02-ARPO01	Chapa soporte posicionador. Espesor 5 mm.	0,03

MATERIAL: Welded Aluminum-6061		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		Planos Producción Brazo cambio aut.	DRAWN: Raúl Rodríguez G.	12/03/2014
			CHECKED: Antonio García	12/03/2014
		DWG NO: CA-SMT-02-SBRA02		
Id. Ref:		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 6



simulation & training solutions

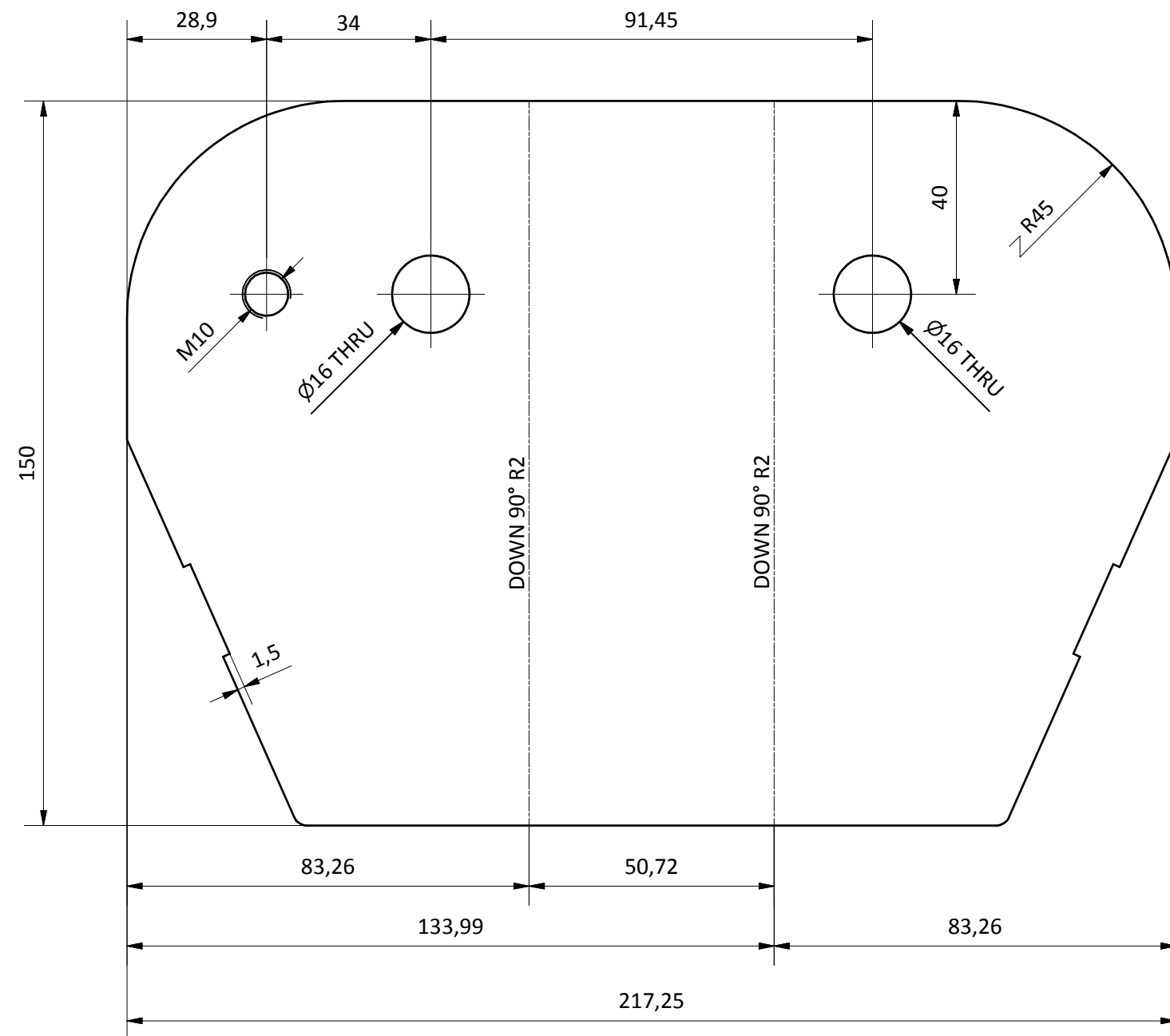
CA-SMT-02-CA02
SCALE 2 : 3

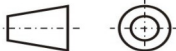


NOTA:
El perfil de corte lleva marcado el agujero con diametro menor para posicionar el taladro de rosca una vez soldado.

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CA-SMT-02-CA02	Chapa soporte de unión, espesor 2 mm	0,45

CA-SMT-02-CA02 - Desplegada
SCALE 4 : 5

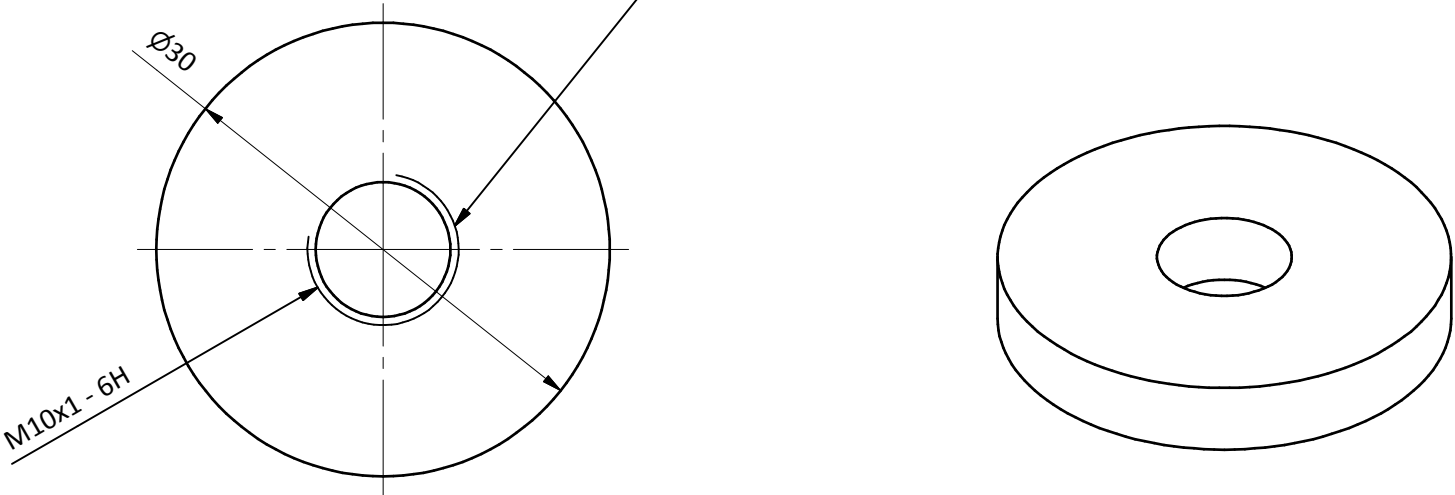


MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso							
SCALE:		Planos Producción Brazo cambio aut.		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		12/03/2014	
				CHECKED: Antonio Garcia		12/03/2014	
		DWG NO: CA-SMT-02-SBRA02					
		Id. Ref:					
		REV		SIZE A3		SHEET 5 / 6	



CA-SMT-02-ARPO01
SCALE 2 : 1

NOTA:
El perfil de corte lleva marcado el
agujero con diametro menor para
posicionar el taladro de rosca una vez soldado.



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CA-SMT-02-ARPO01	Chapa soporte posicionador. Espesor 5 mm.	0,03

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Planos Producción Brazo cambio aut.		DRAWN: Raúl Rodríguez G.	12/03/2014
				CHECKED: Antonio Garcia	12/03/2014
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:			CA-SMT-02-SBRA02
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 6 / 6	