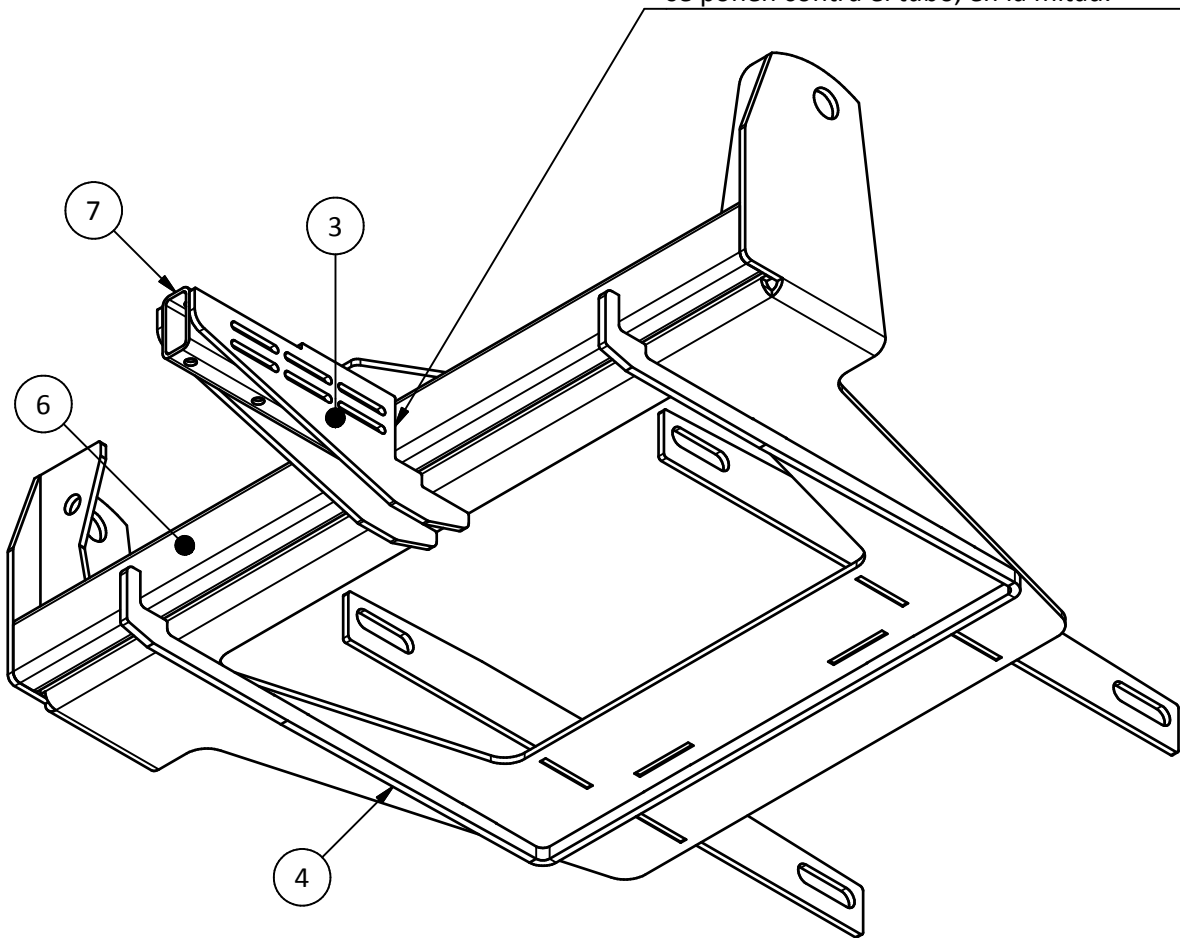
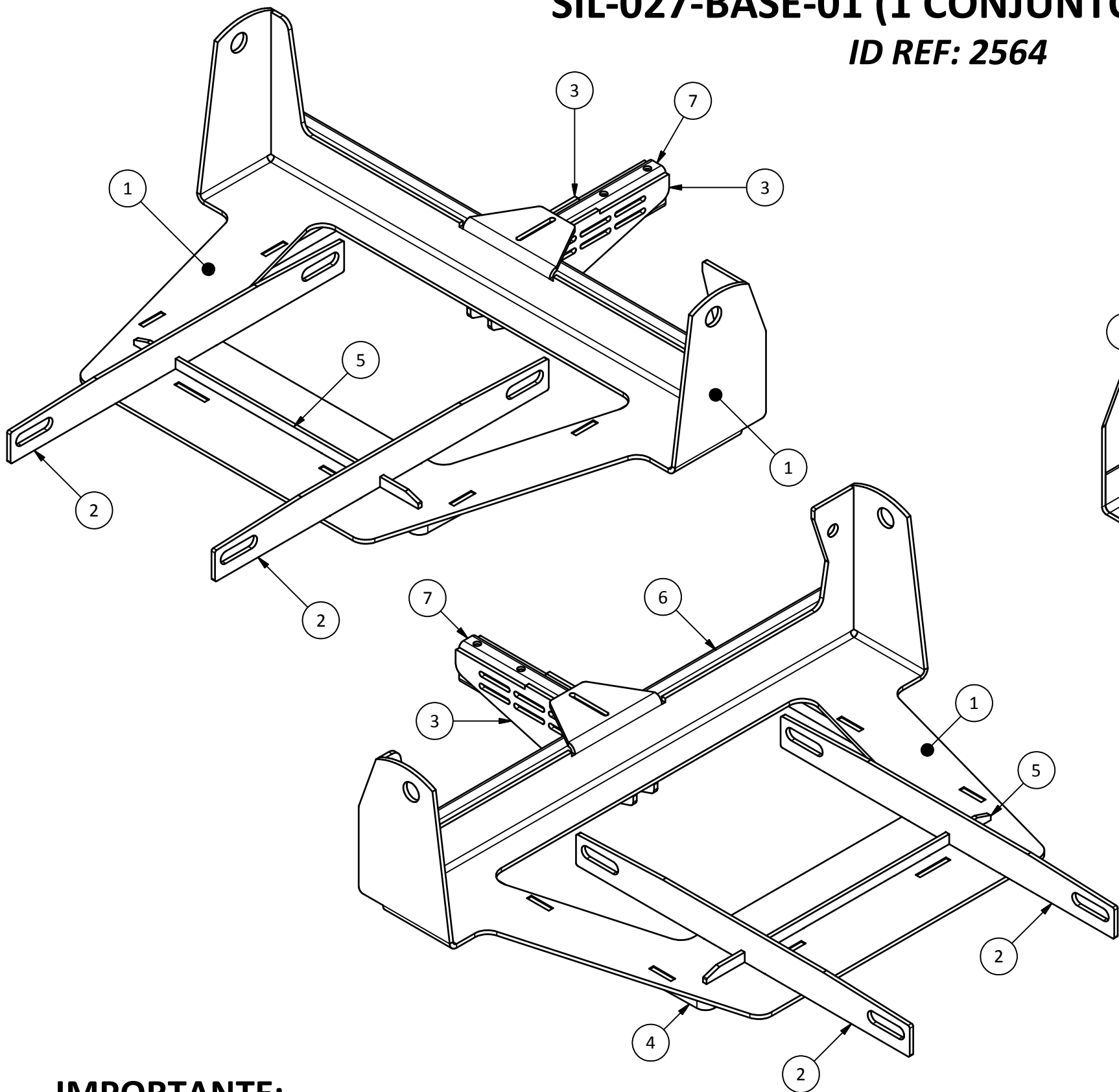


CONJUNTO SOLDADO SOPORTE BASE ASIENTO SILVER V027

SIL-027-BASE-01 (1 CONJUNTO SOLDADO)

ID REF: 2564

Una vez soldadas las piezas ITEM 4 e ITEM 8 se ponen contra el tubo, en la mitad.



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SIL-027-CBASE-01	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm
2	2	SIL-027-CIAS-01	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm
3	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm
4	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm
5	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm
6	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador
7	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte

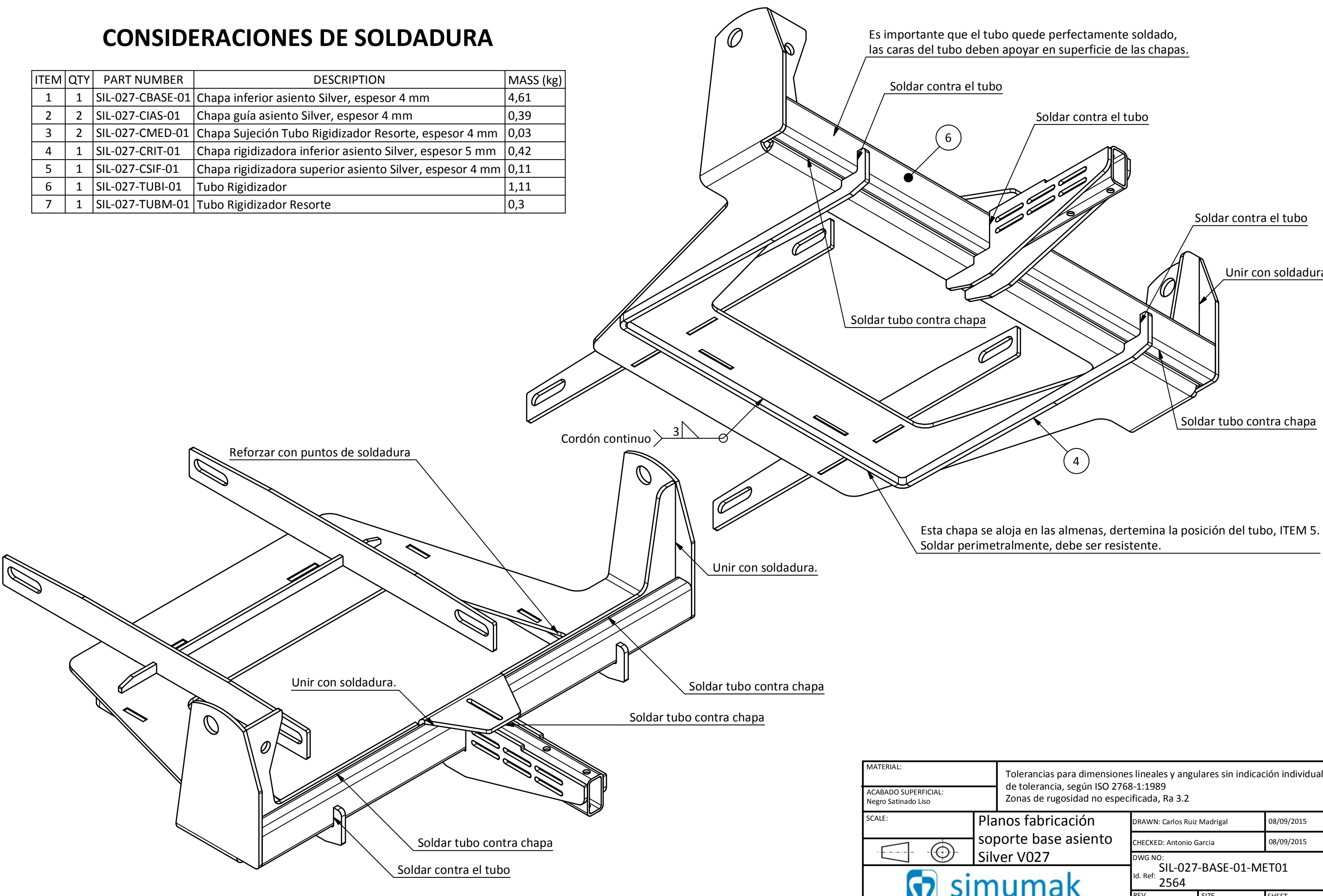
IMPORTANTE:

Se suelda primeramente la chapa ITEM 6, a continuación se sueldan las chapas ITEM 3.

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	08/09/2015
			CHECKED: Antonio García	08/09/2015
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-BASE-01-MET01	
		Id. Ref: 2564		
		REV 1	SIZE A3	SHEET 1 / 7

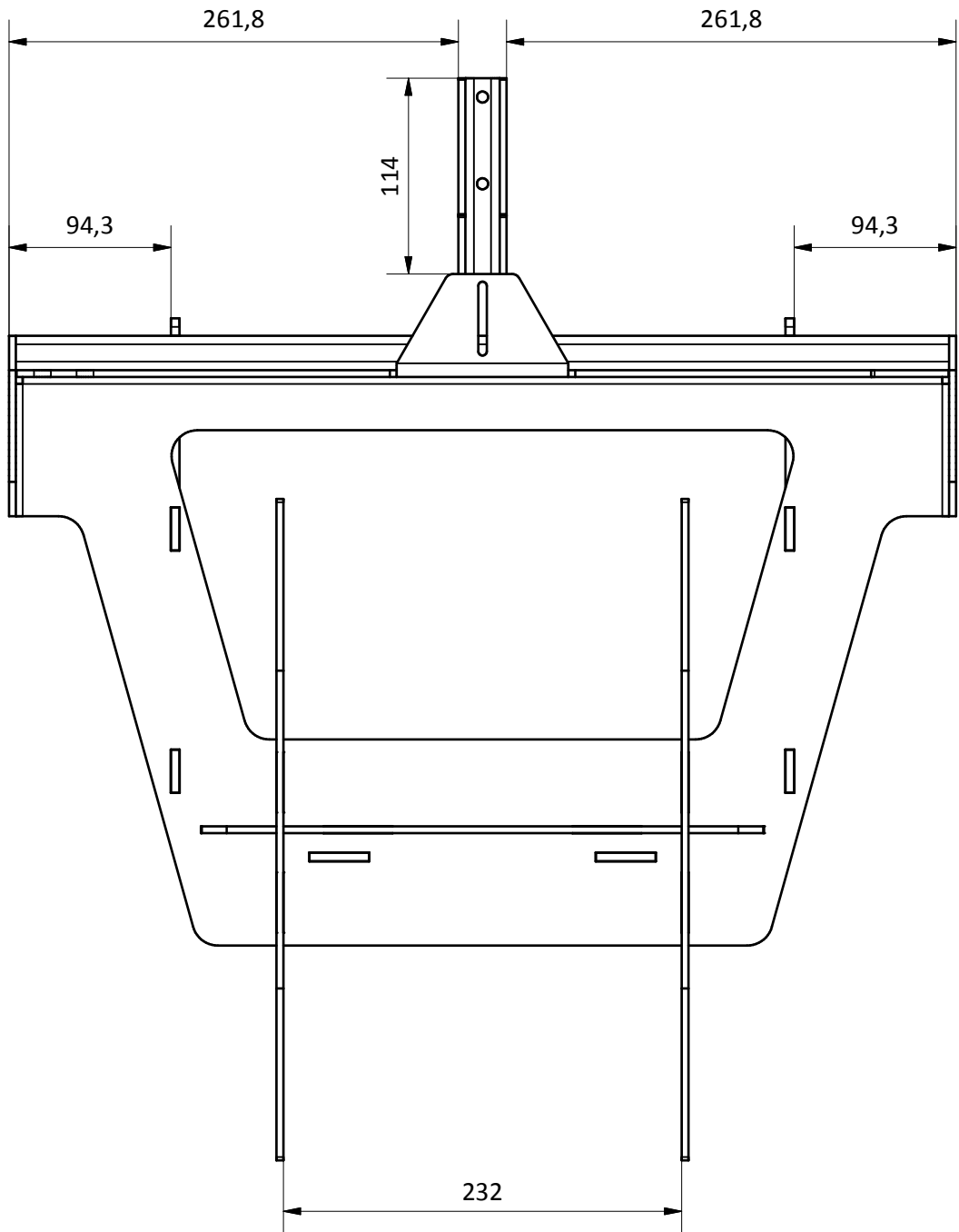
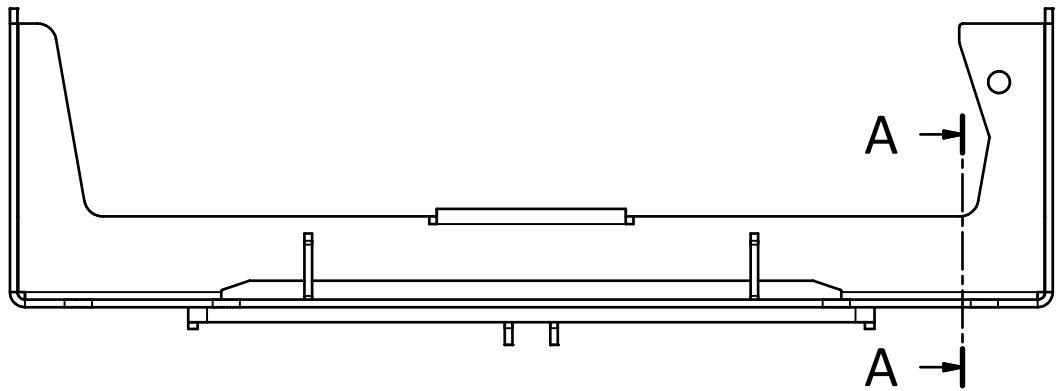
CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-027-CBASE-01	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,61
2	2	SIL-027-CIAS-01	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
3	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
4	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
5	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
6	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
7	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		<div>Planos fabricación soporte base asiento Silver V027</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	08/09/2015
			CHECKED: Antonio Garcia	08/09/2015
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-BASE-01-MET01	
		Id. Ref: 2564		
		REV 1	SIZE A3	SHEET 2 / 7

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

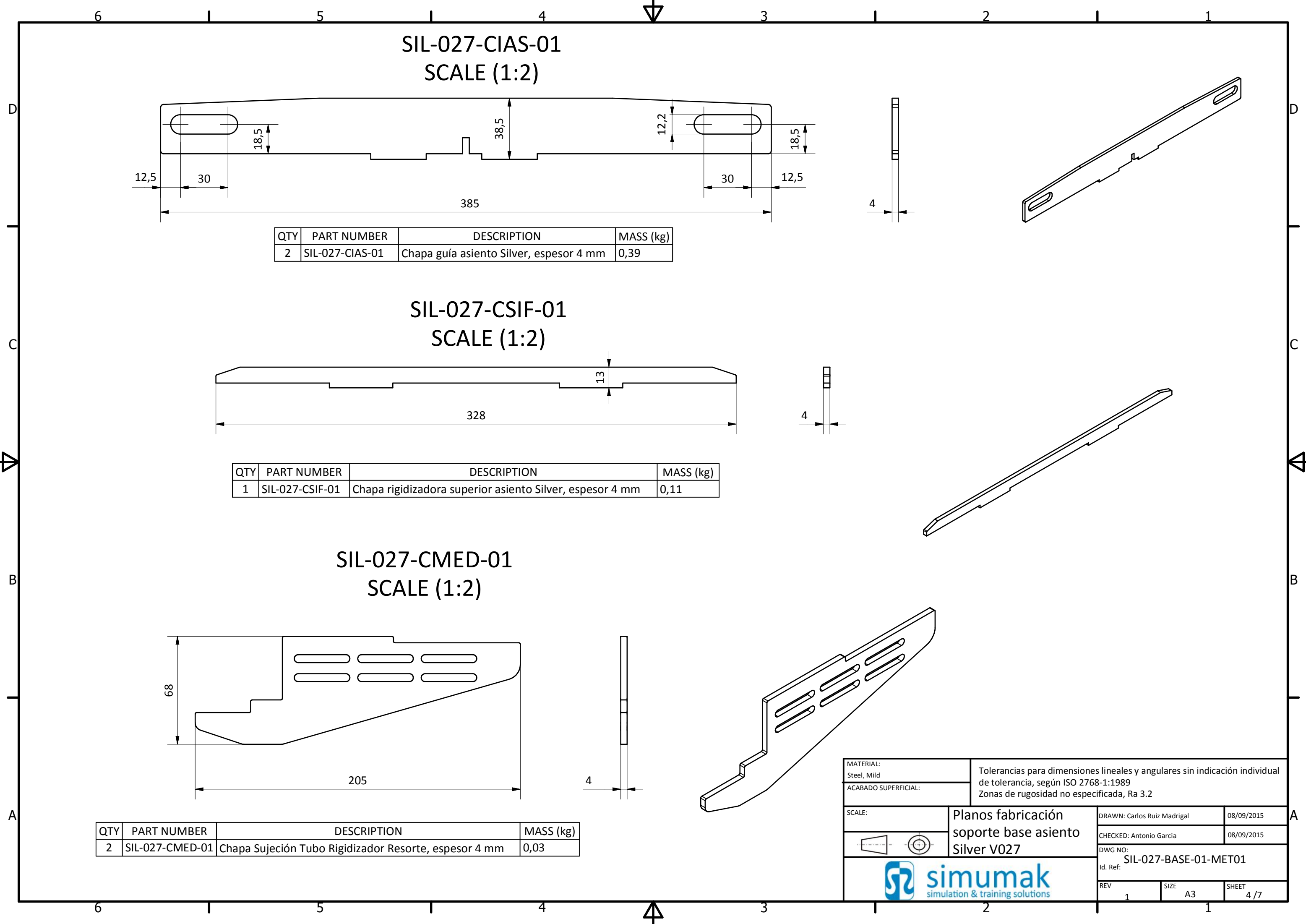


SIL-027-BASE-01
SCALE (1:4)

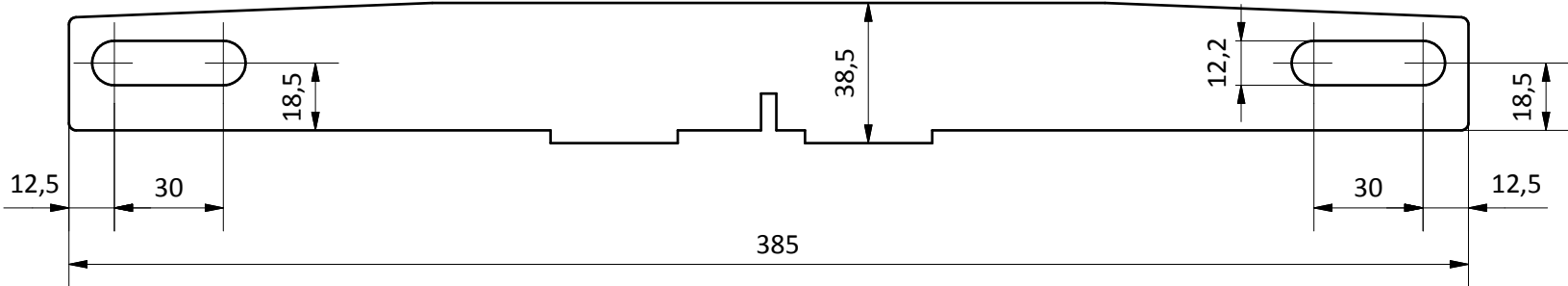
SECCIÓN A-A
SCALE (1:2)
DETALLE POSICIÓN TUBO



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	08/09/2015
			CHECKED: Antonio Garcia	08/09/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SIL-027-BASE-01-MET01		
		Id. Ref: 2564		
		REV 1	SIZE A3	SHEET 3 / 7

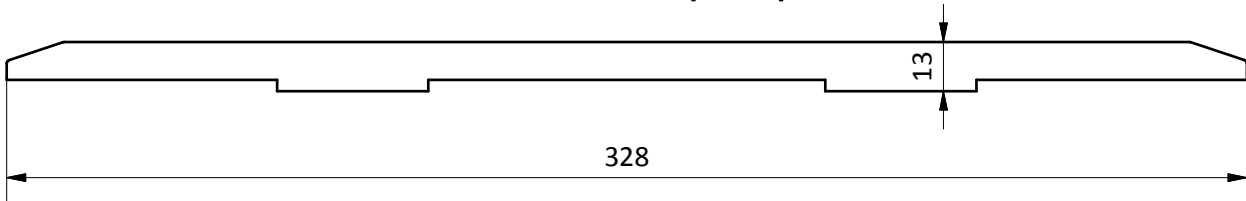


SIL-027-CIAS-01
SCALE (1:2)



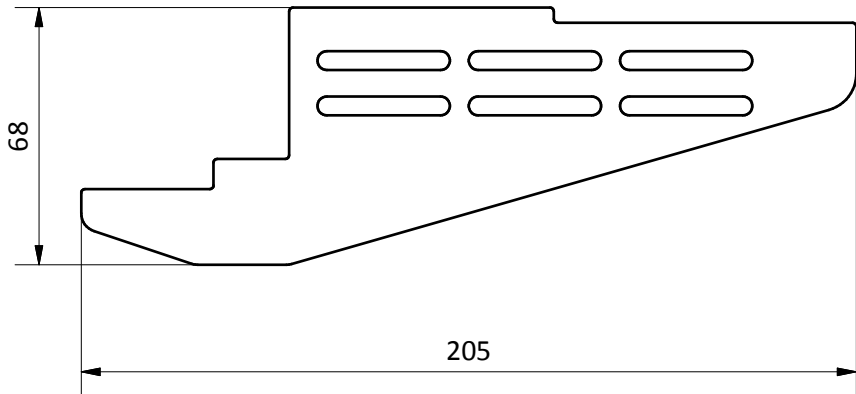
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CIAS-01	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39

SIL-027-CSIF-01
SCALE (1:2)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11

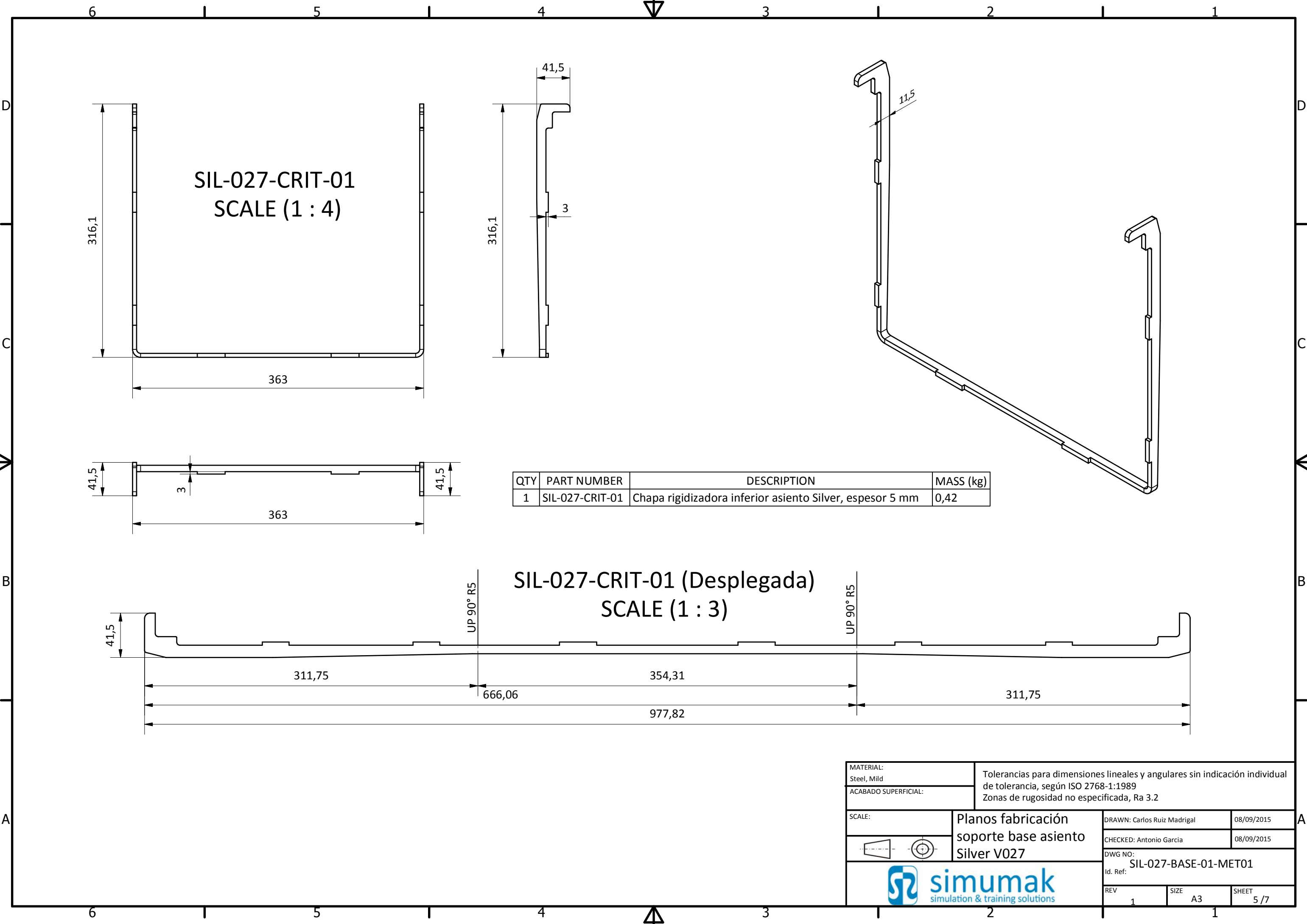
SIL-027-CMED-01
SCALE (1:2)



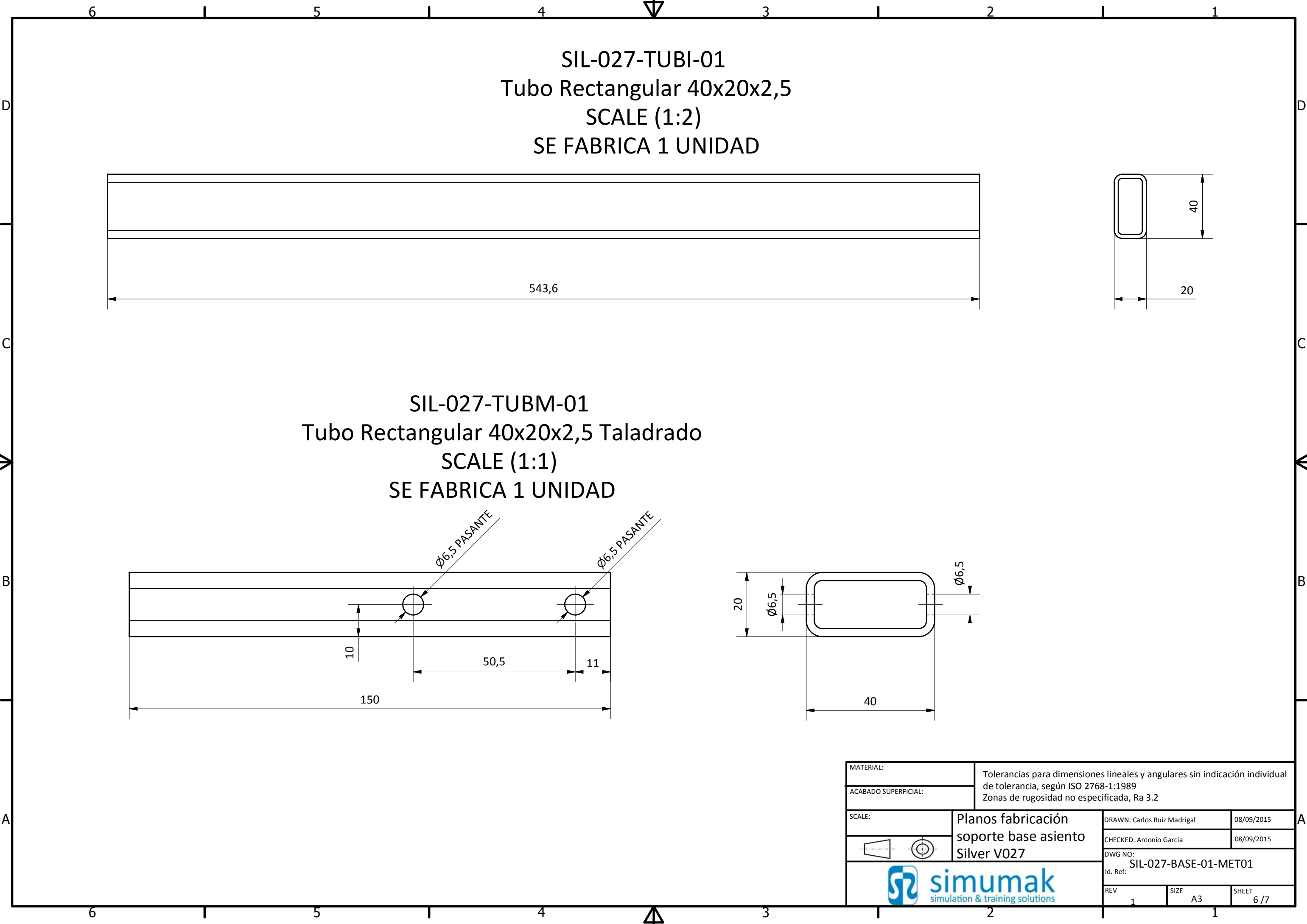
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		08/09/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		08/09/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-027-BASE-01-MET01
		Id. Ref:				
		REV		SIZE		SHEET
1		A3		4 / 7		

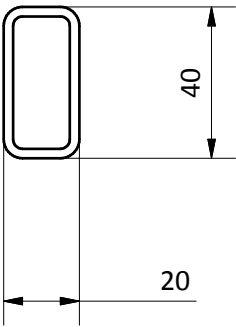
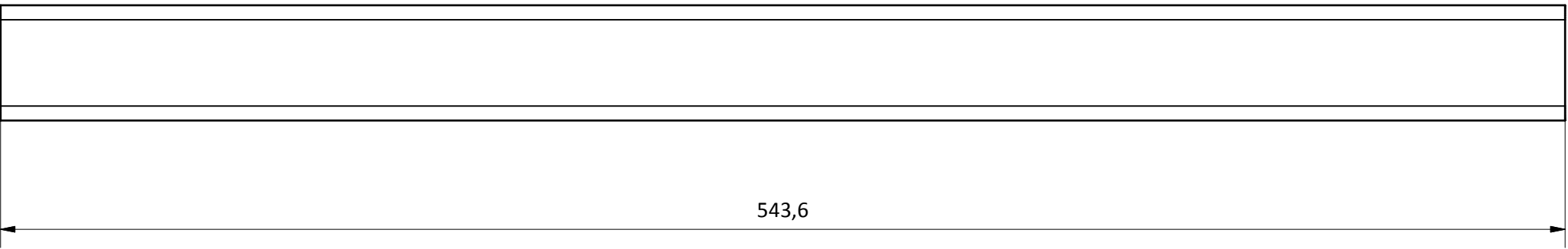




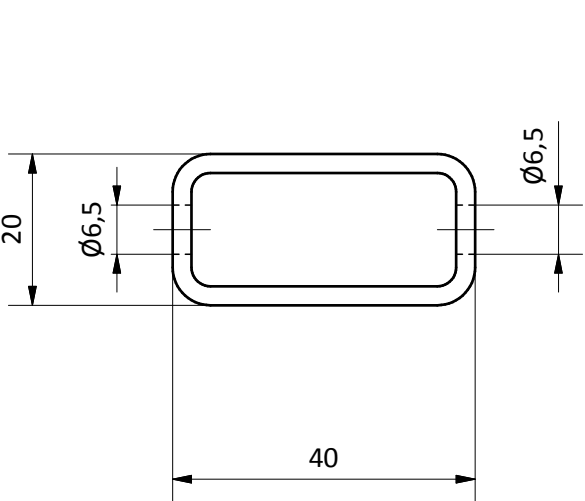
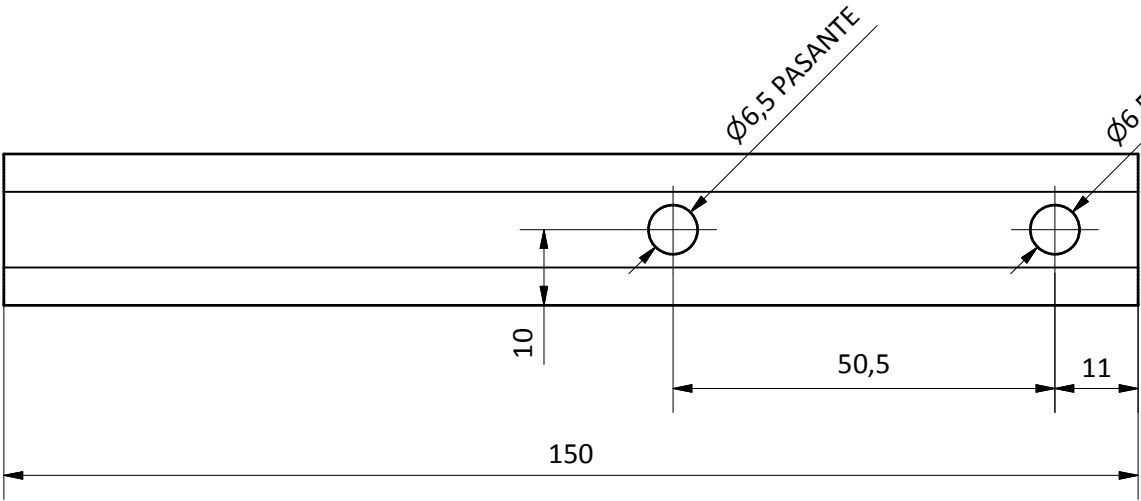
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Planos fabricación soporte base asiento Silver V027</div>		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		08/09/2015
<div></div>				CHECKED: Antonio Garcia		08/09/2015
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO:				SIL-027-BASE-01-MET01
		Id. Ref:				
		REV	1	SIZE	A3	SHEET



SIL-027-TUBI-01
Tubo Rectangular 40x20x2,5
SCALE (1:2)
SE FABRICA 1 UNIDAD



SIL-027-TUBM-01
Tubo Rectangular 40x20x2,5 Taladrado
SCALE (1:1)
SE FABRICA 1 UNIDAD



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		08/09/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		08/09/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-027-BASE-01-MET01
		Id. Ref:				
		REV		SIZE		SHEET
1		A3		6 / 7		

