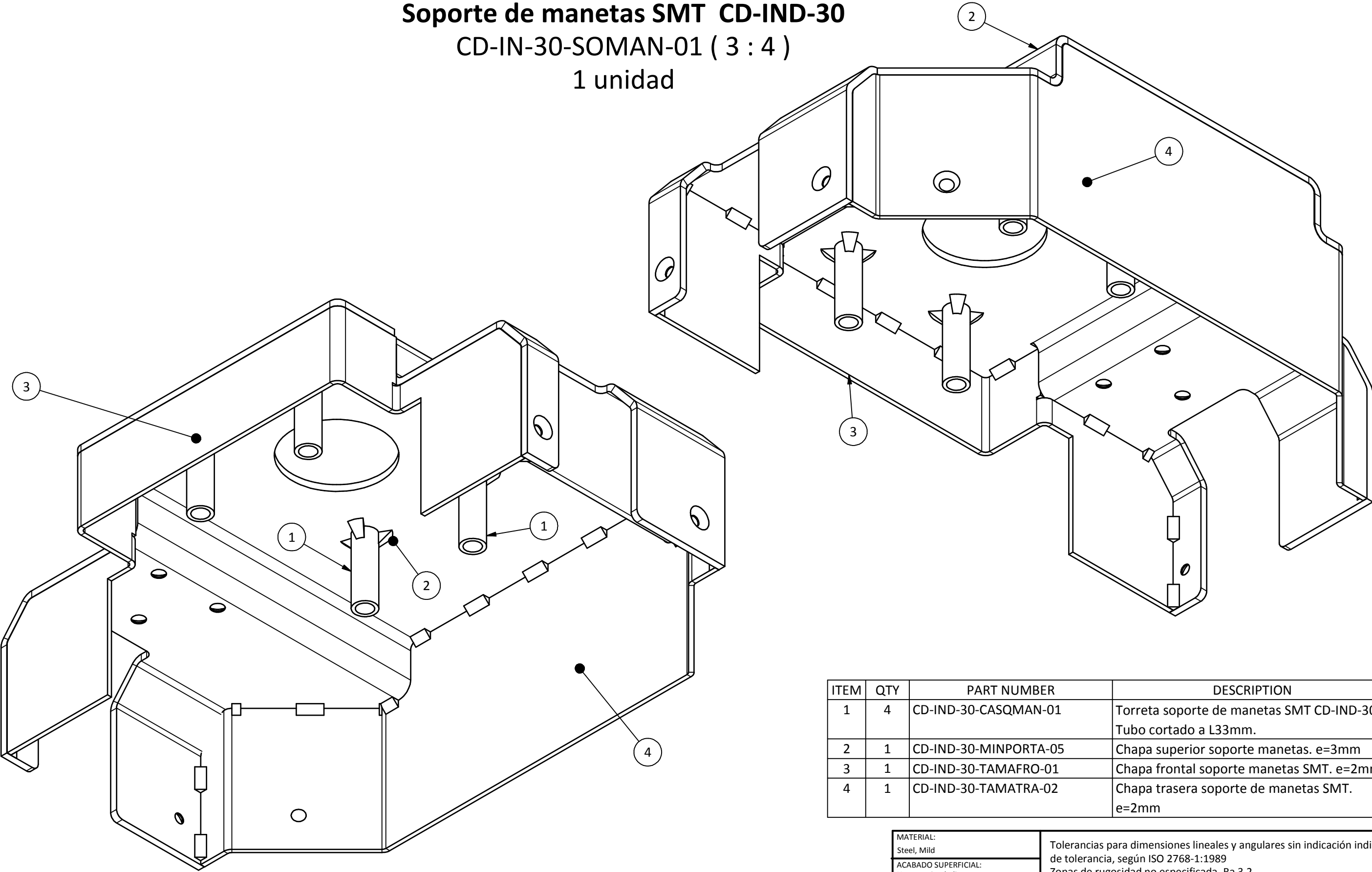


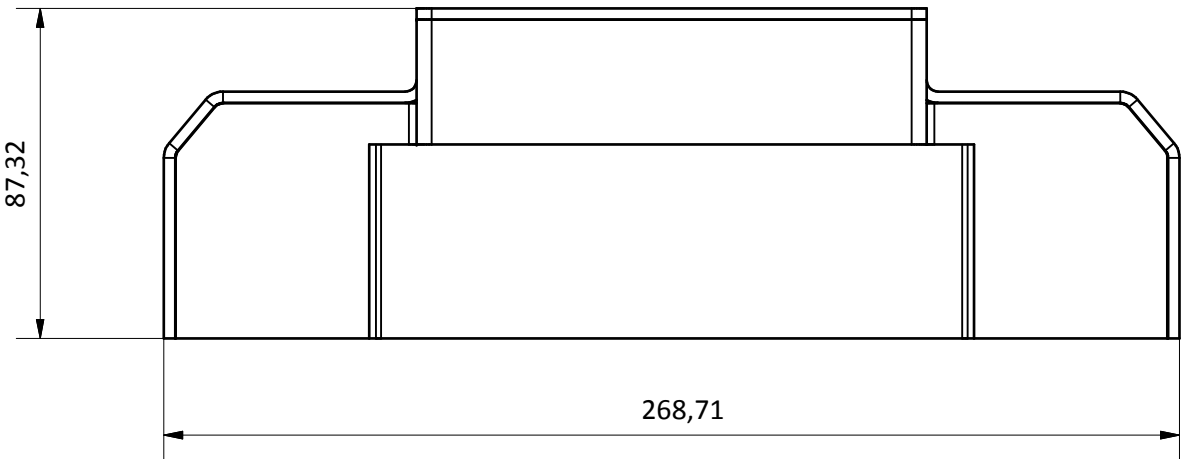
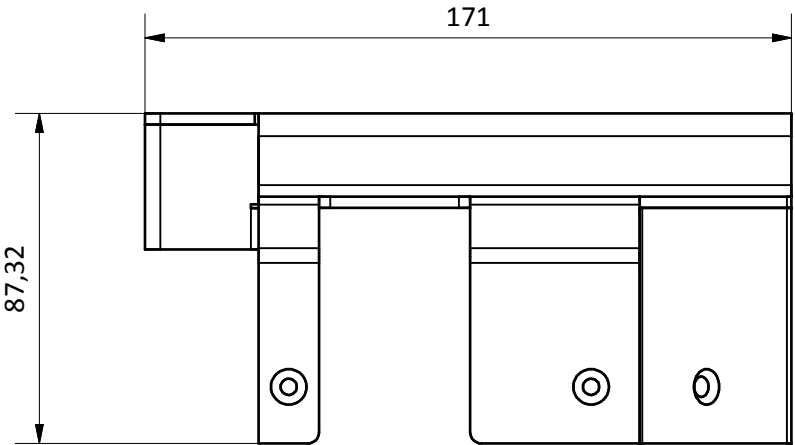
Soporte de manetas SMT CD-IND-30
CD-IN-30-SOMAN-01 (3 : 4)
1 unidad



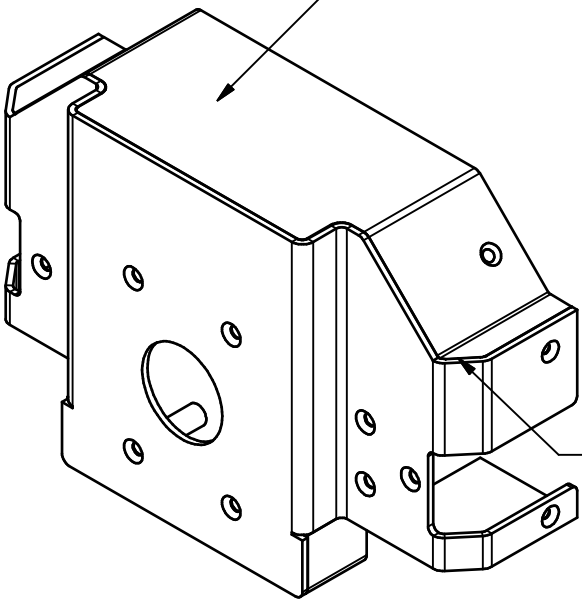
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	CD-IND-30-CASQMAN-01	Torreta soporte de manetas SMT CD-IND-30. Tubo cortado a L33mm.
2	1	CD-IND-30-MINPORTA-05	Chapa superior soporte manetas. e=3mm
3	1	CD-IND-30-TAMAFRO-01	Chapa frontal soporte manetas SMT. e=2mm
4	1	CD-IND-30-TAMATRA-02	Chapa trasera soporte de manetas SMT. e=2mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Plano de fabricación soporte de manetas soldado		DRAWN: Sergio Torremocha		24/06/2015
				CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal		24/06/2015
		DWG NO:				CD-IN-30-SOMAN-01-MET01
		Id. Ref:				
		2511				
		REV		SIZE	SHEET	
		A3	1 / 6			

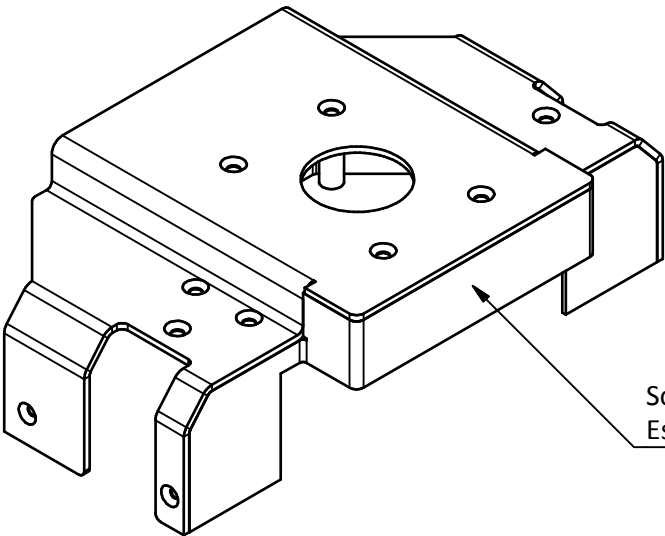
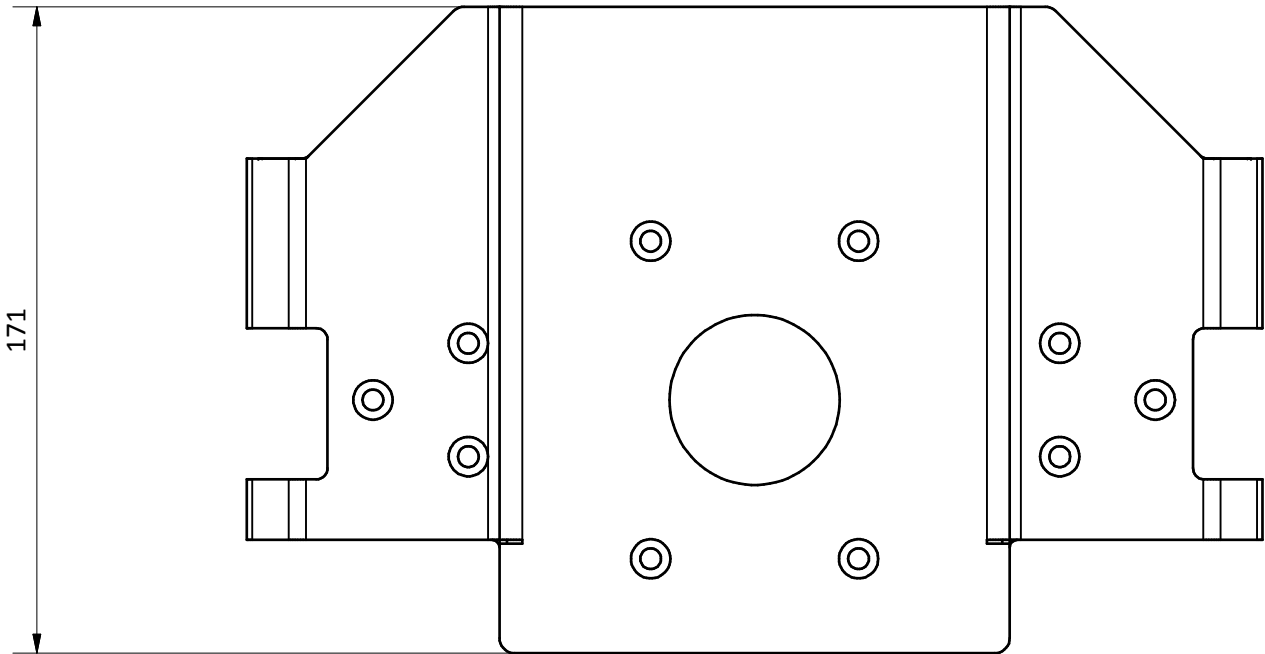
CD-IN-30-SOMAN-01 (1 : 2)



Soldar siguiendo el perímetro.
Esta chapa tiene el mismo perímetro que sobre la que se suelda



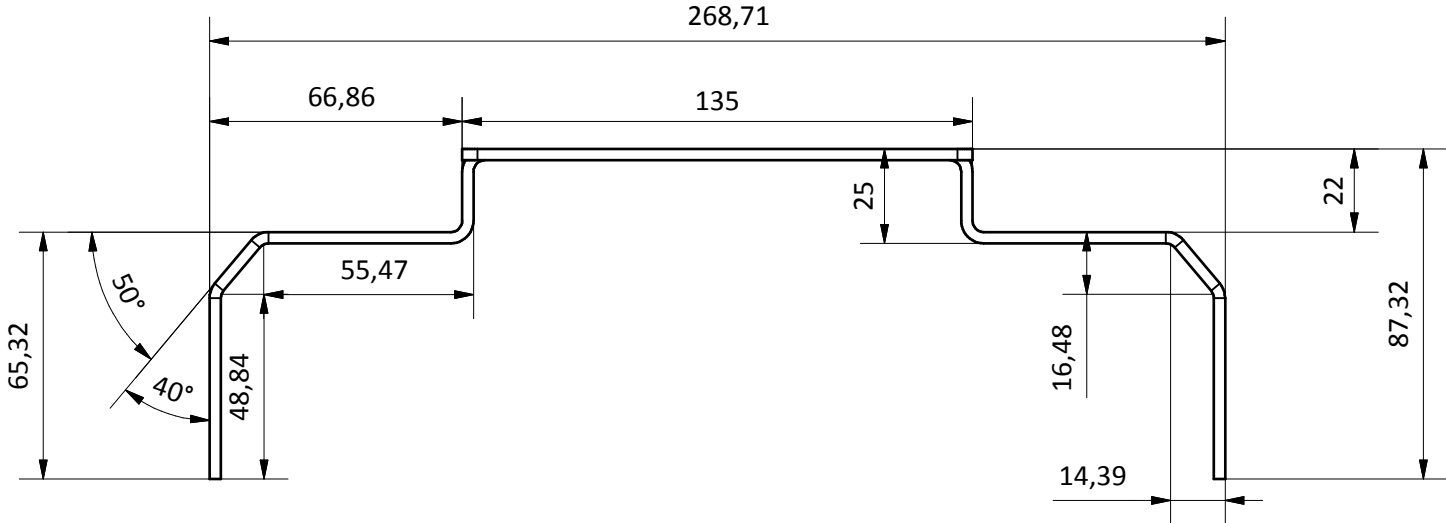
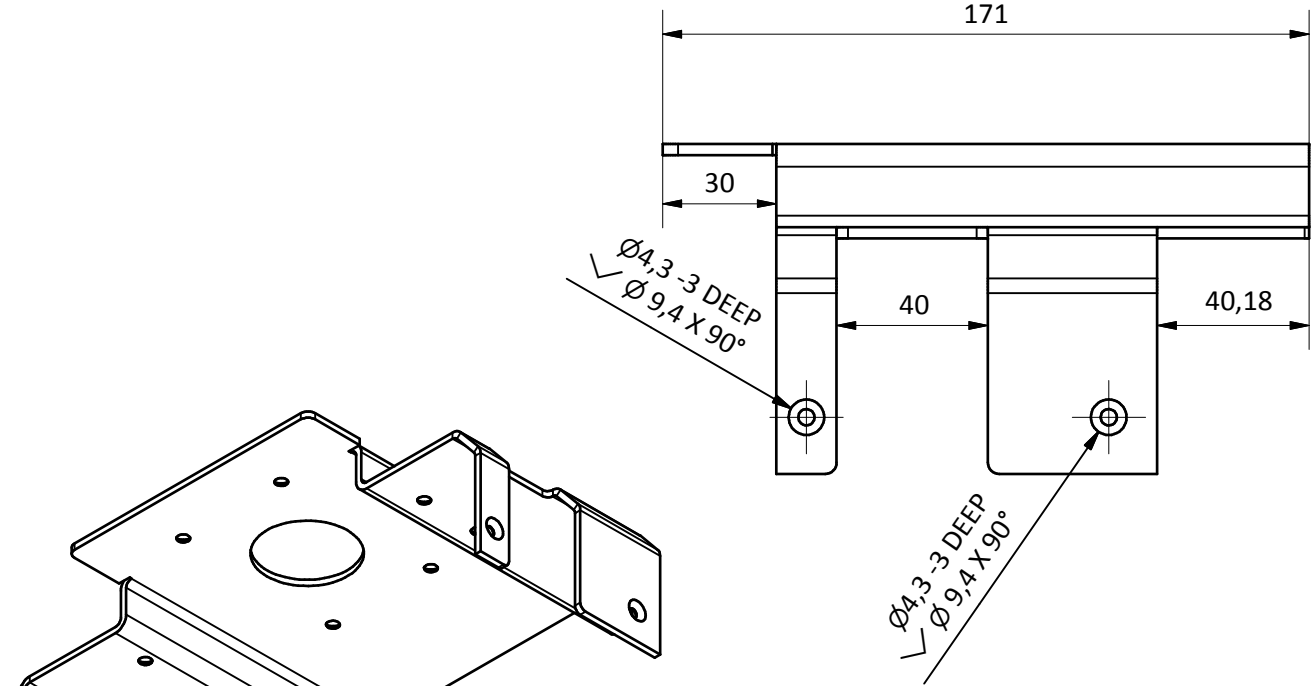
Soldar y repasar. Buen acabado



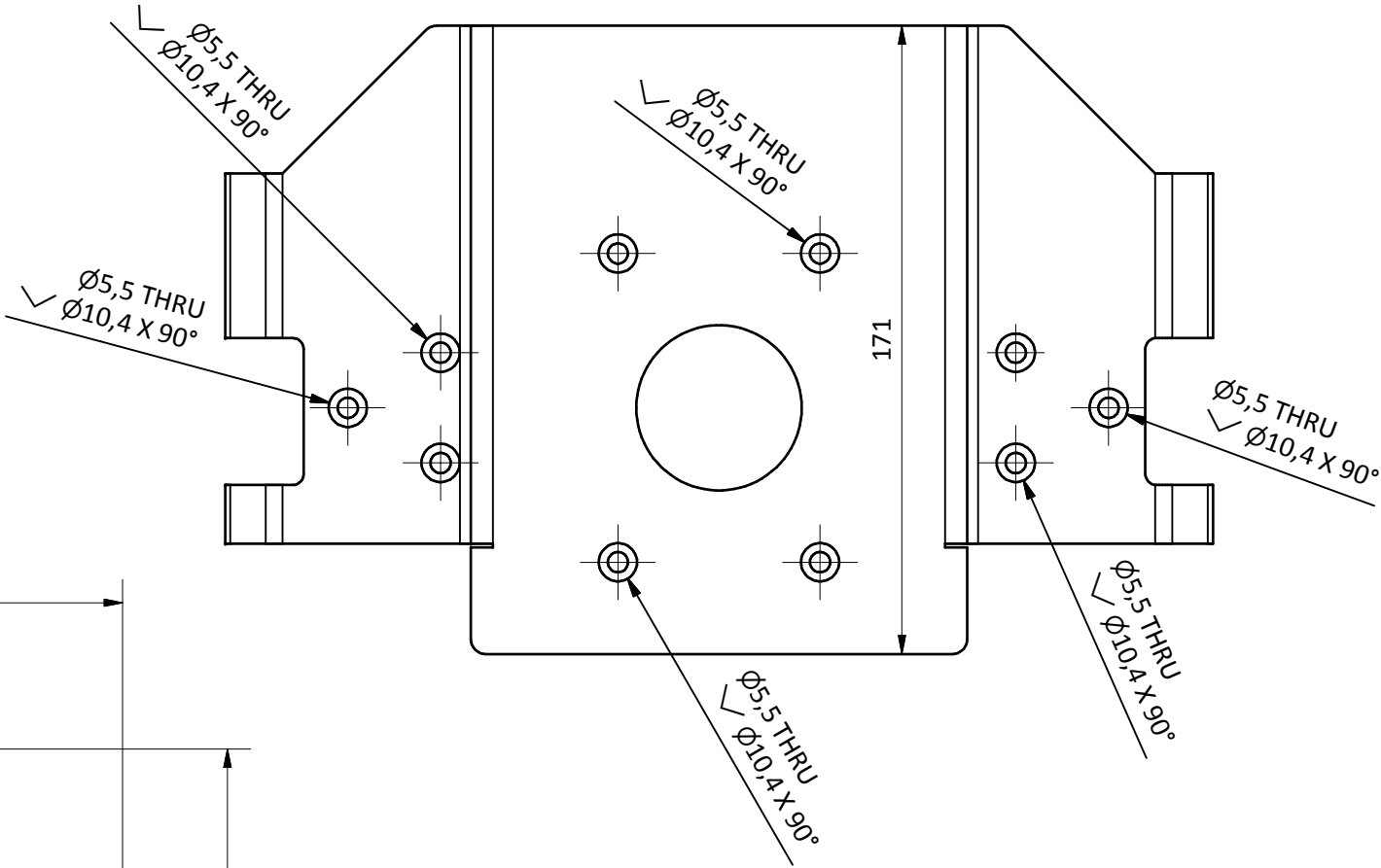
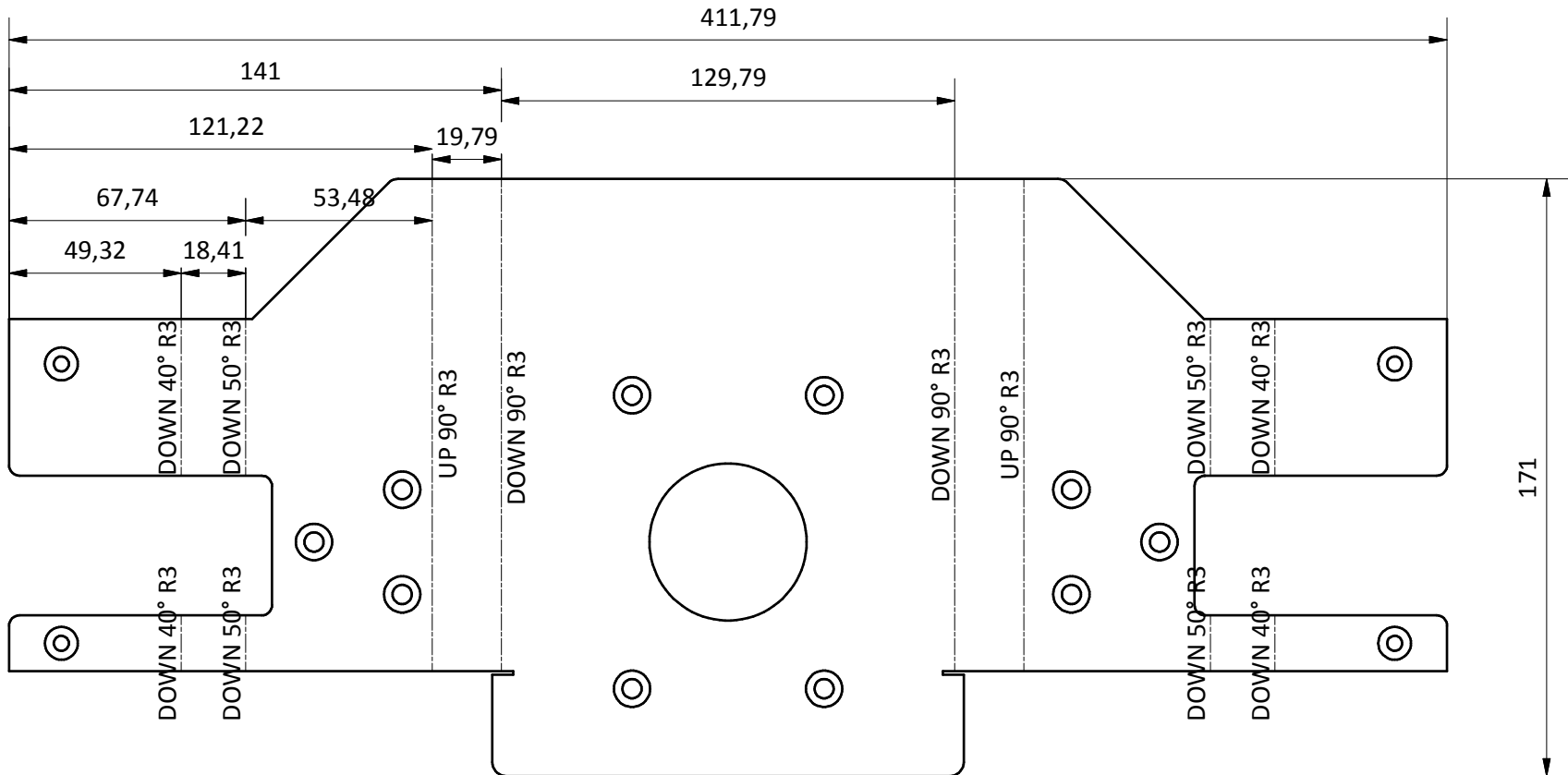
Soldar siguiendo el perímetro.
Esta chapa tiene el mismo perímetro que sobre la que se suelda

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:		Plano de fabricación soporte de manetas soldado			
Negro satinado liso					
SCALE:					
		DRAWN: Sergio Torremocha		24/06/2015	
		CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal		24/06/2015	
		DWG NO: CD-IN-30-SOMAN-01-MET01			
		Id. Ref: 2511			
		REV		SIZE A3	

CD-IND-30-MINPORTA-05 (1 : 2)



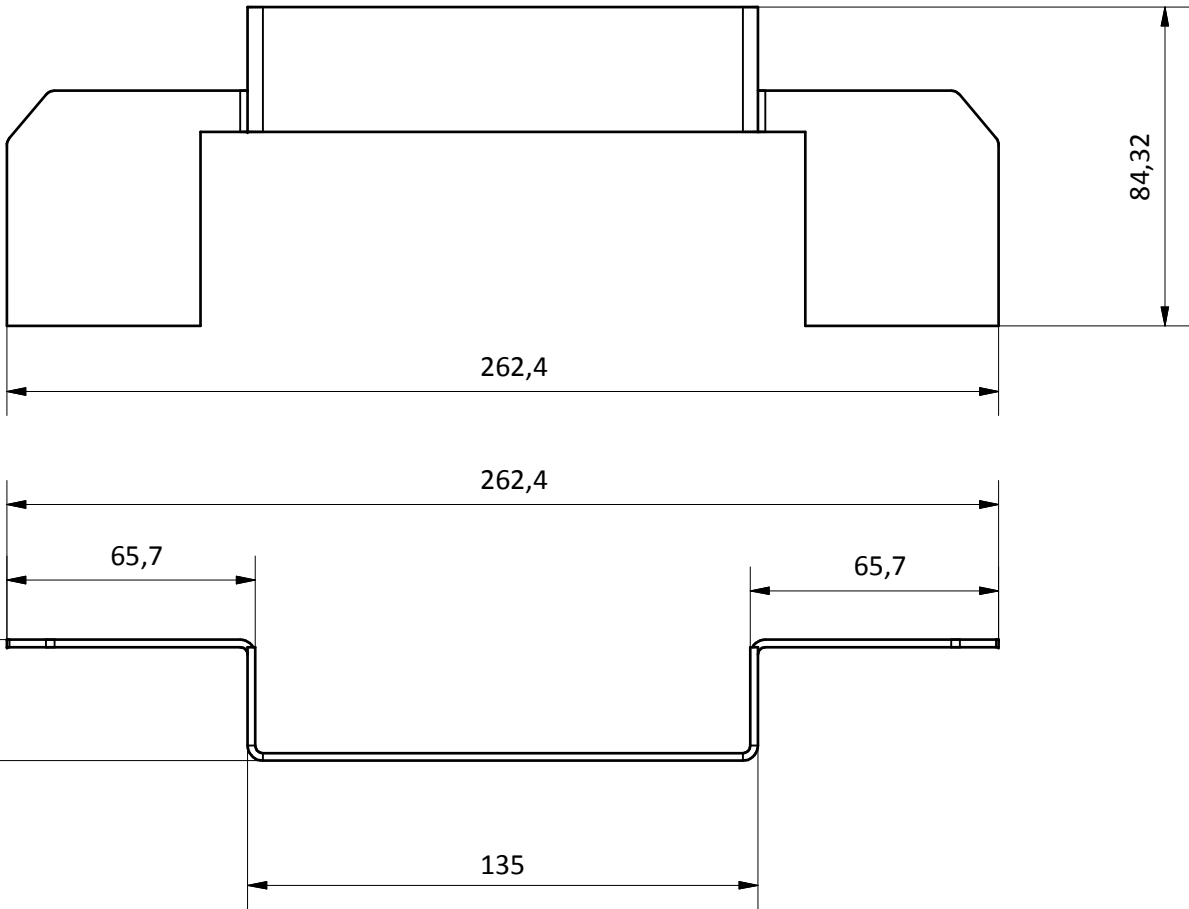
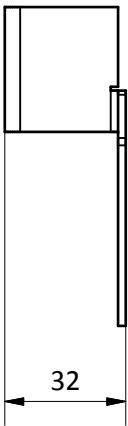
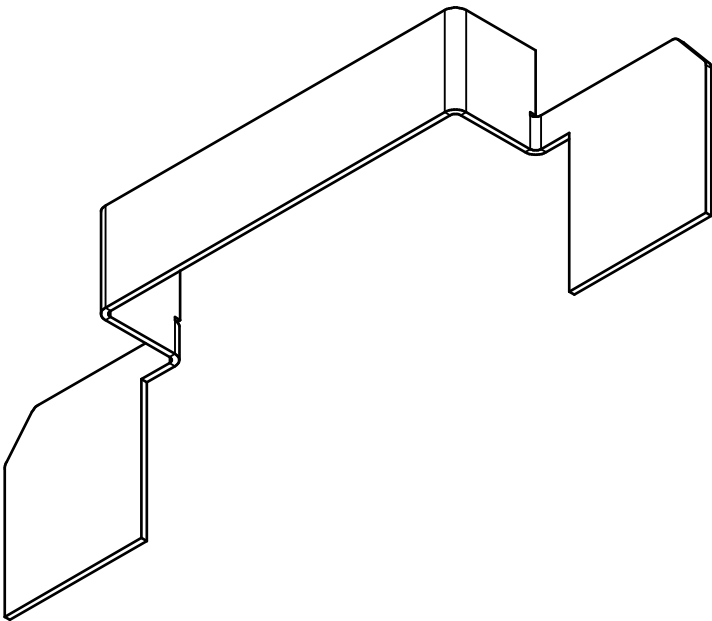
CD-IND-30-MINPORTA-05 (desplegada) (1 : 2)



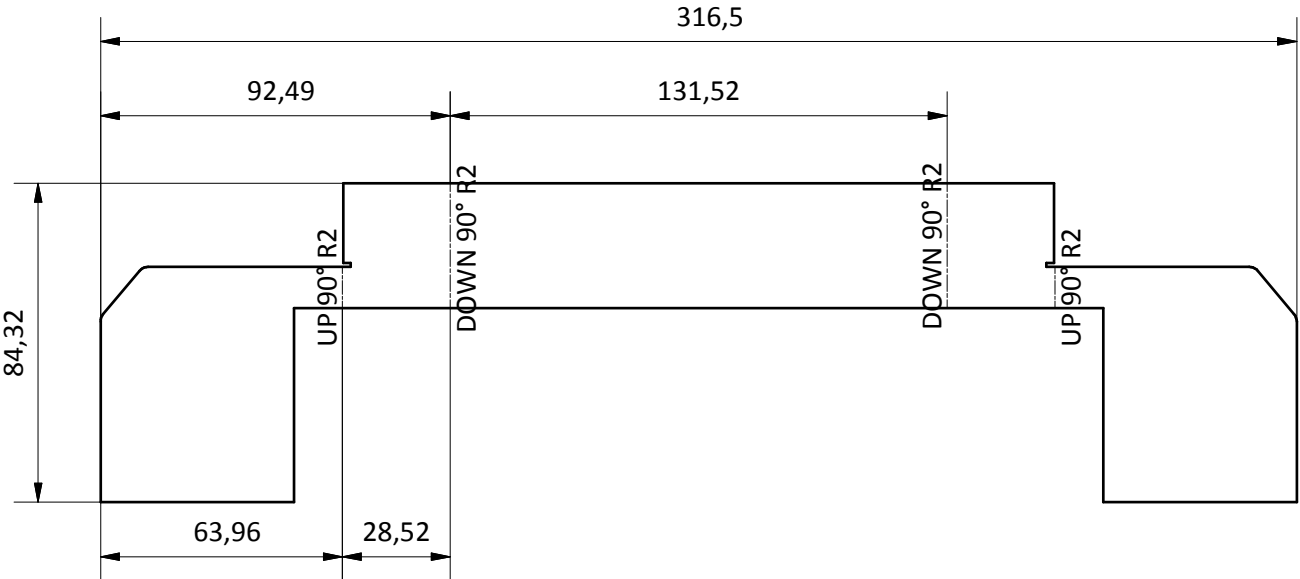
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MINPORTA-05	Chapa superior soporte manetas. e=3mm

MATERIAL: Steel, Mild	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:	Plano de fabricación soporte de manetas soldado		
DRAWN: Sergio Torremocha		24/06/2015	
CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal		24/06/2015	
DWG NO:		CD-IN-30-SOMAN-01-MET01	
Id. Ref:			
REV	SIZE	SHEET	
	A3	3 / 6	

CD-IND-30-TAMAFRO-01 (1 : 2)

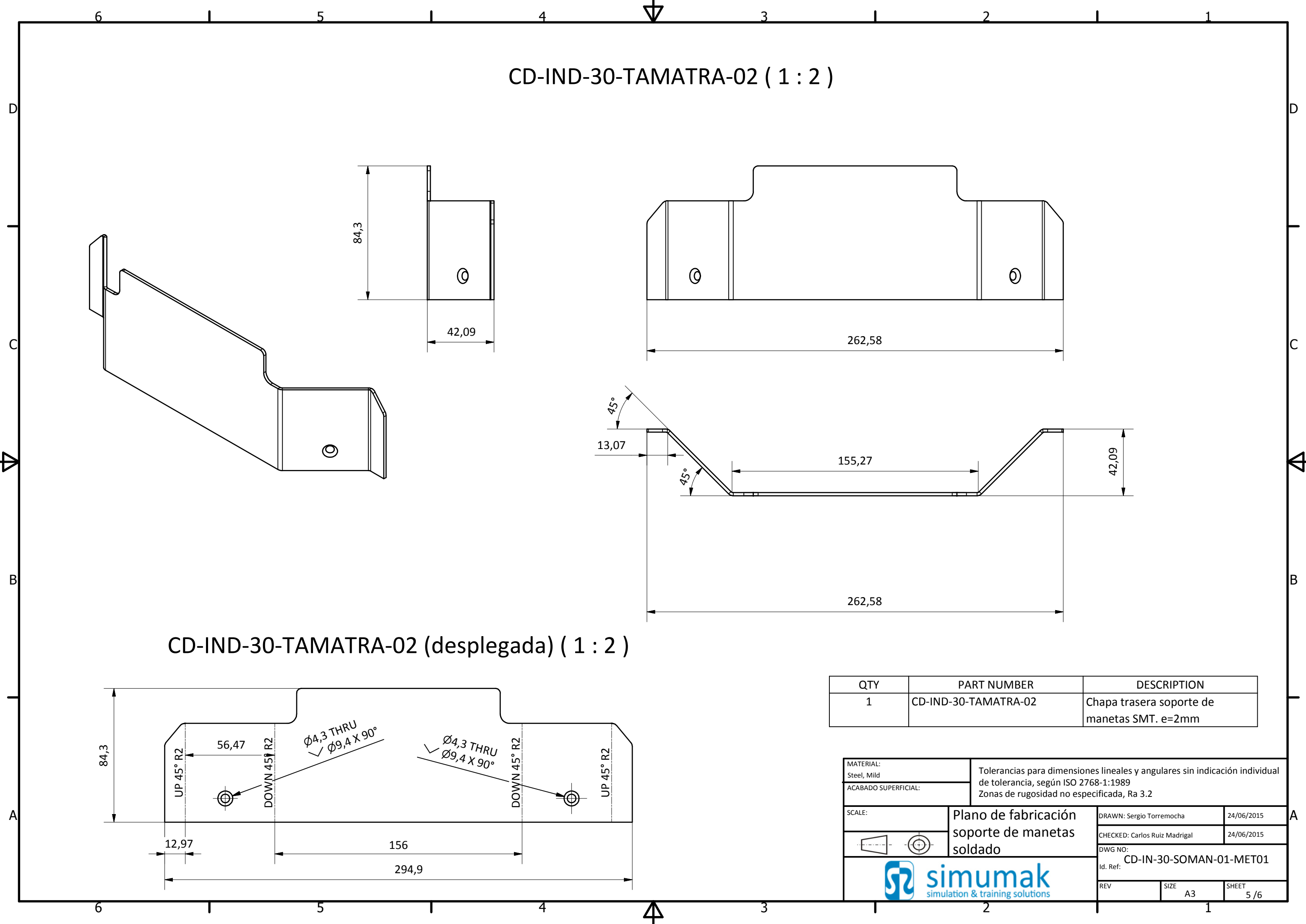


CD-IND-30-TAMAFRO-01 (desplegada) (1 : 2)

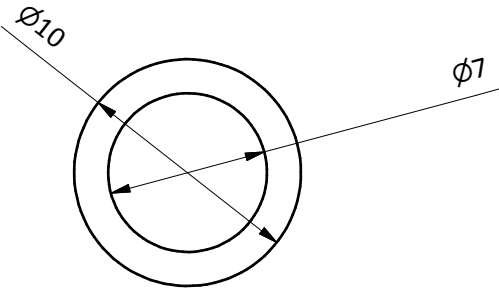
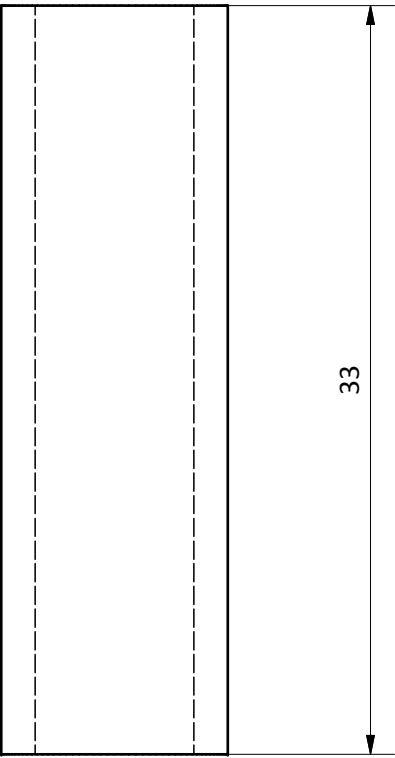


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-TAMAFRO-01	Chapa frontal soporte manetas SMT. e=2mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano de fabricación soporte de manetas soldado		DRAWN: Sergio Torremocha	24/06/2015
				CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal	24/06/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:			CD-IN-30-SOMAN-01-MET01
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 6	



CD-IND-30-CASQMAN-01 (3 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
4	CD-IND-30-CASQMAN-01	Torreta soporte de manetas SMT CD-IND-30. Tubo cortado a L33mm.

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Cincado						
SCALE:		Plano de fabricación soporte de manetas soldado		DRAWN: Sergio Torremocha		24/06/2015
				CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal		24/06/2015
				DWG NO: CD-IN-30-SOMAN-01-MET01		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref: 2505				
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	6 /6	