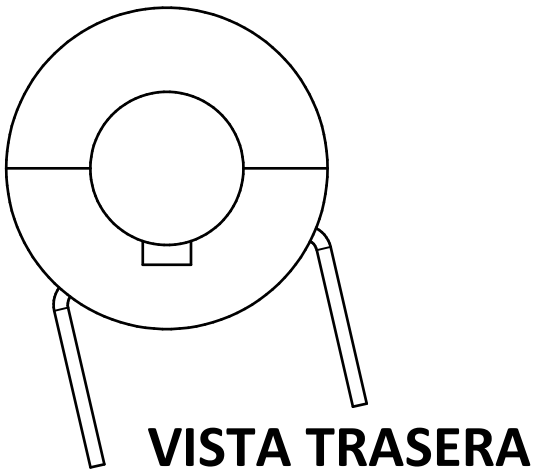
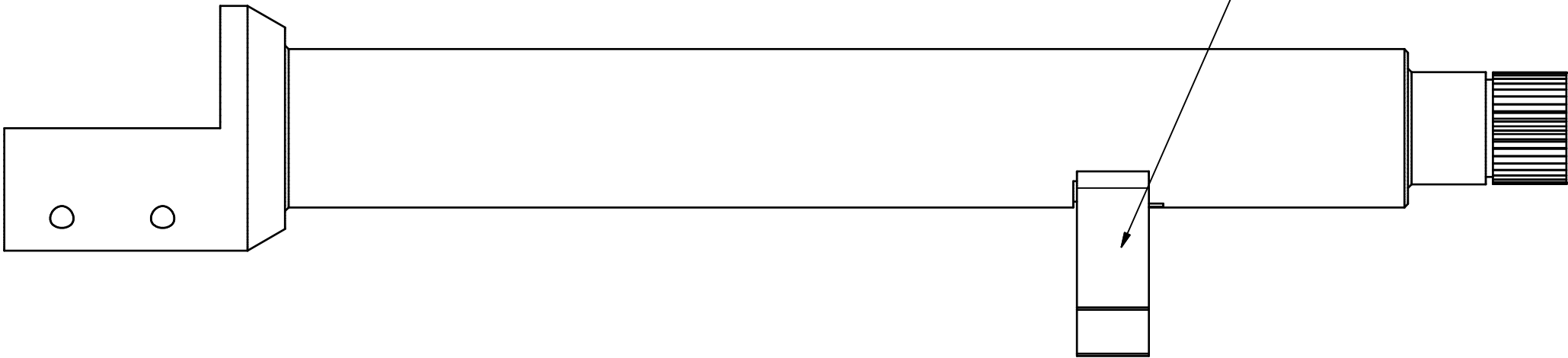


REVISION HISTORY			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01	Se alarga la longitud total del eje 2 mm	21/09/2016	AG / AG
01	Se alarga a ambos lados la pieza retorno en 1 mm	21/12/2016	CR / AG



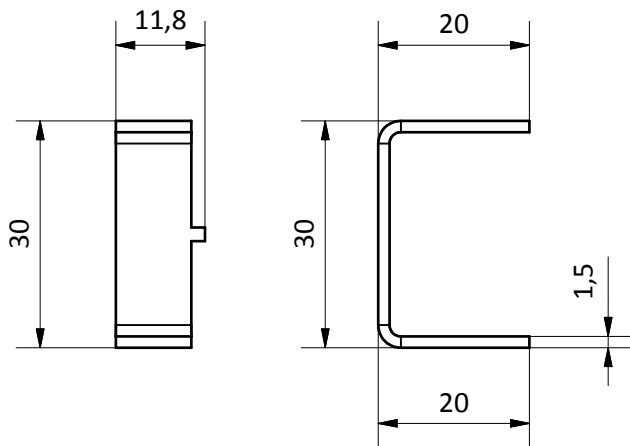
VISTA TRASERA



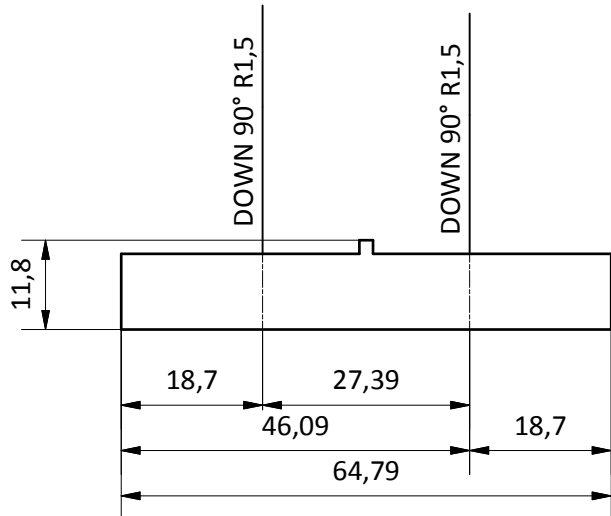
VISTA SUPERIOR

CDR-AU-31-PROL-03  
SCALE 5 : 4

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-AU-31-PROLA02	Prolongación eje motor SILVER V027	0,62
2	1	CDR-AU-31-UARM-02	Chapa retorno manetas. Espesor 1.5 mm	0,01



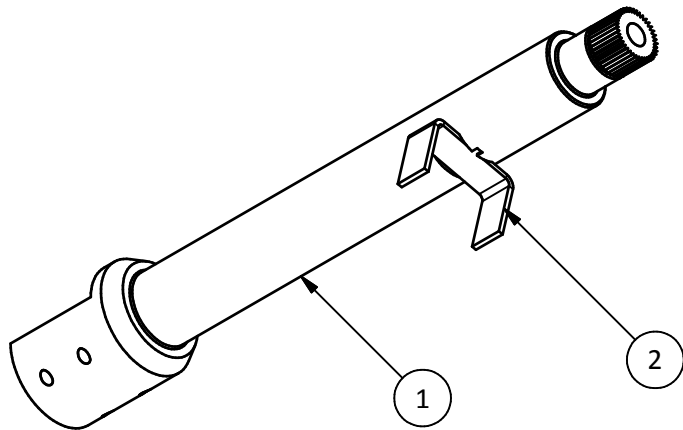
CDR-AU-31-UARM-02  
SCALE 1 : 1



CDR-AU-31-UARM-02 (Desplegada)  
SCALE 1 : 1

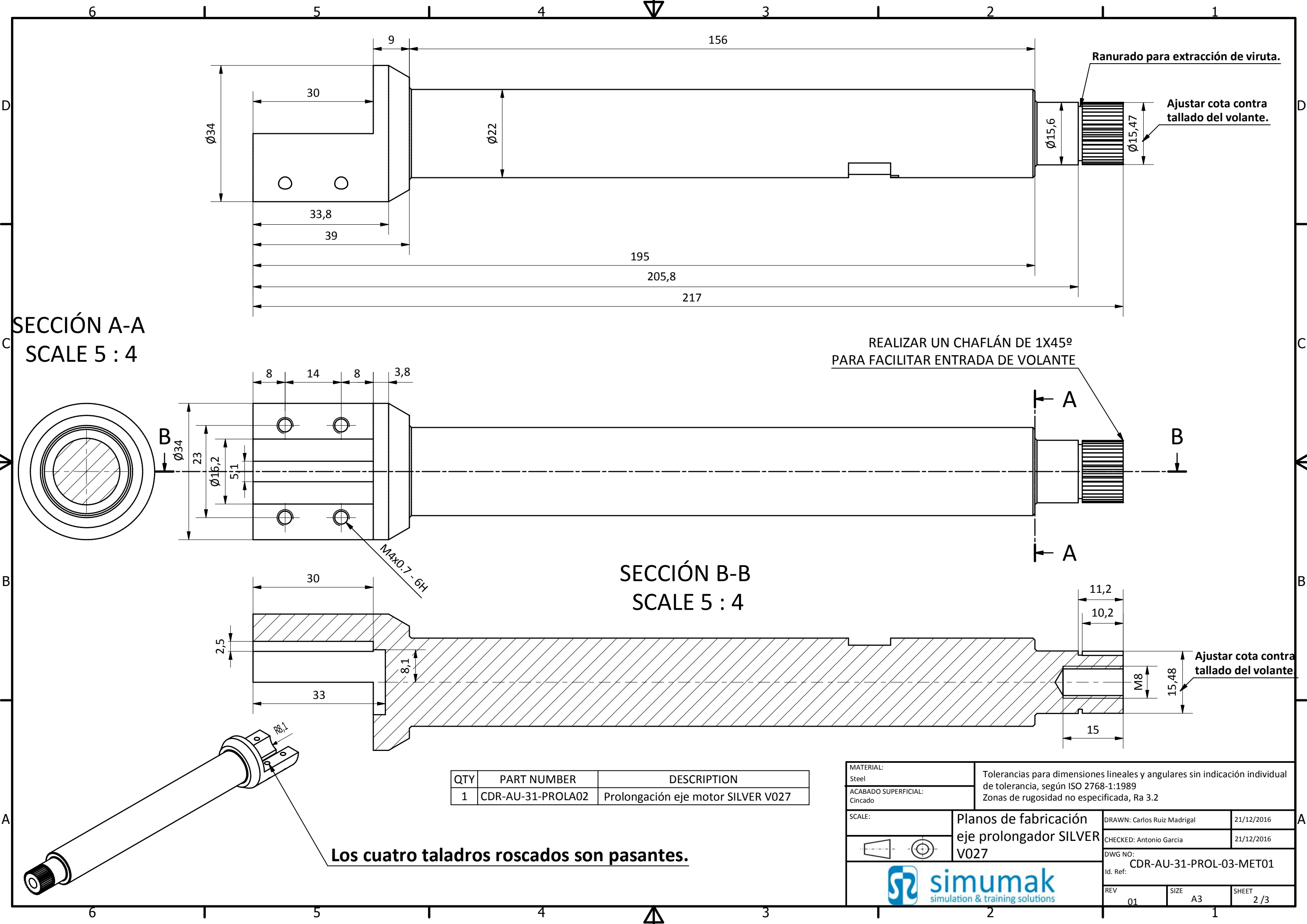
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CDR-AU-31-UARM-02	Chapa retorno manetas. Espesor 1.5 mm

El tetón que lleva la pieza CDR-AU-31-UARM-02 es para posicionarla



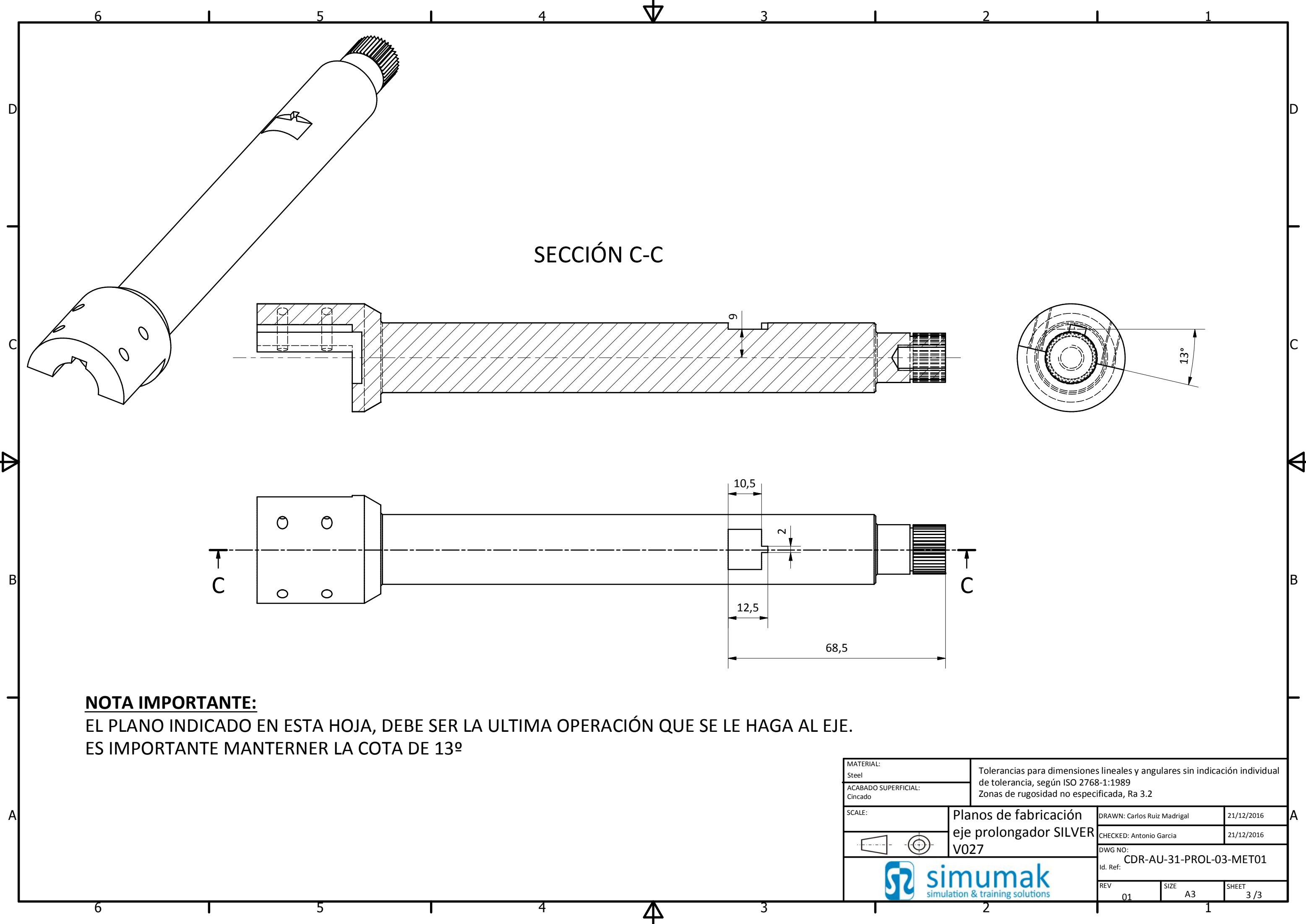
MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado			
SCALE:	Planos de fabricación eje prolongador SILVER V027		
DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	21/12/2016		
CHECKED: Antonio Garcia	21/12/2016		
DWG NO:	CDR-AU-31-PROL-03-MET01		
Id. Ref:	2669		
REV	SIZE	SHEET	
01	A3	1 / 3	



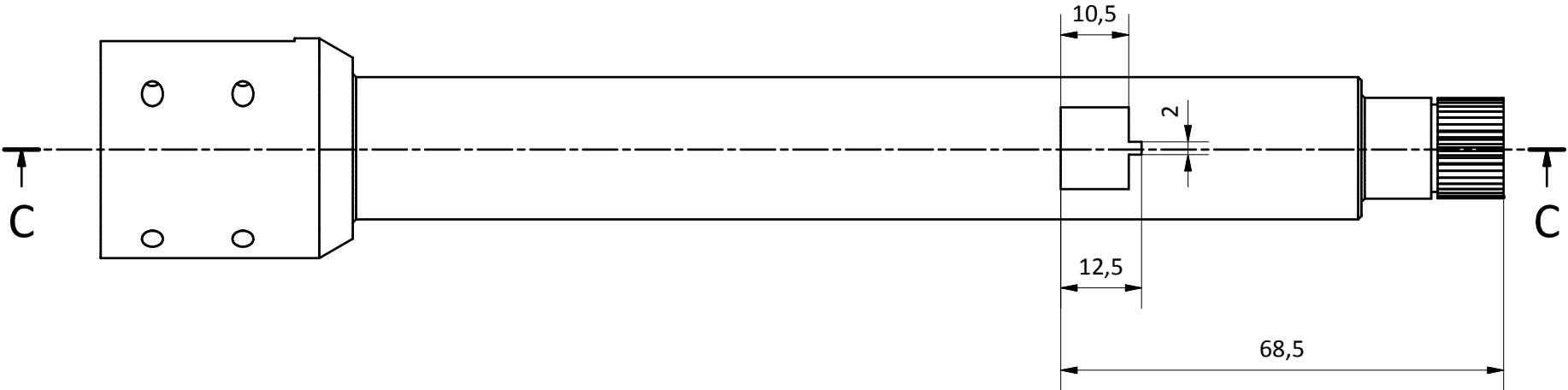
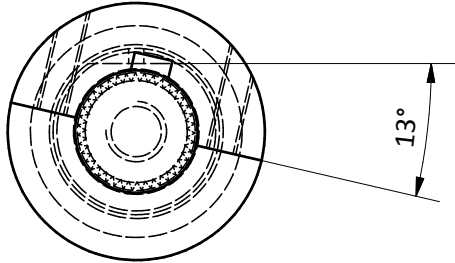


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CDR-AU-31-PROLA02	Prolongación eje motor SILVER V027

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado						
SCALE:		Planos de fabricación eje prolongador SILVER V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		21/12/2016
				CHECKED: Antonio García		21/12/2016
				DWG NO: CDR-AU-31-PROL-03-MET01		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions				Id. Ref:		
				REV 01		



SECCIÓN C-C



**NOTA IMPORTANTE:**

EL PLANO INDICADO EN ESTA HOJA, DEBE SER LA ULTIMA OPERACIÓN QUE SE LE HAGA AL EJE.  
ES IMPORTANTE MANTENER LA COTA DE 13°

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado					
SCALE:		Planos de fabricación eje prolongador SILVER V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		21/12/2016
			CHECKED: Antonio García		21/12/2016
			DWG NO: CDR-AU-31-PROL-03-MET01		
		Id. Ref:			
		REV 01	SIZE A3	SHEET 3 / 3	