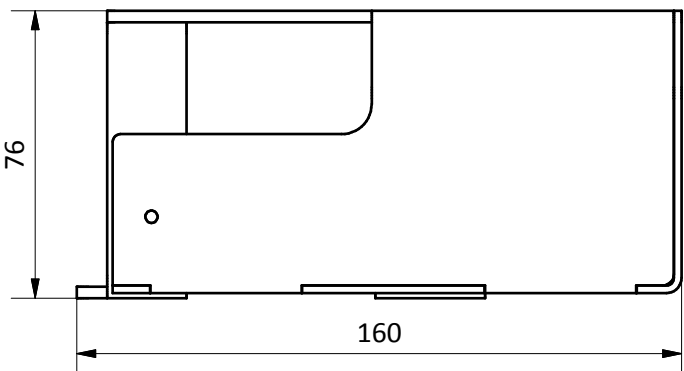
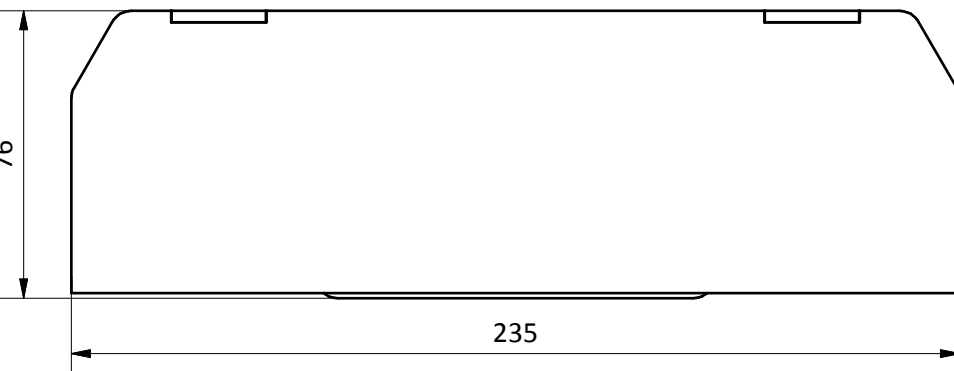


SOPORTE MANETAS Y CLAUSOR

SOLDADURA SOPORTE MANETAS Y CLAUSOR

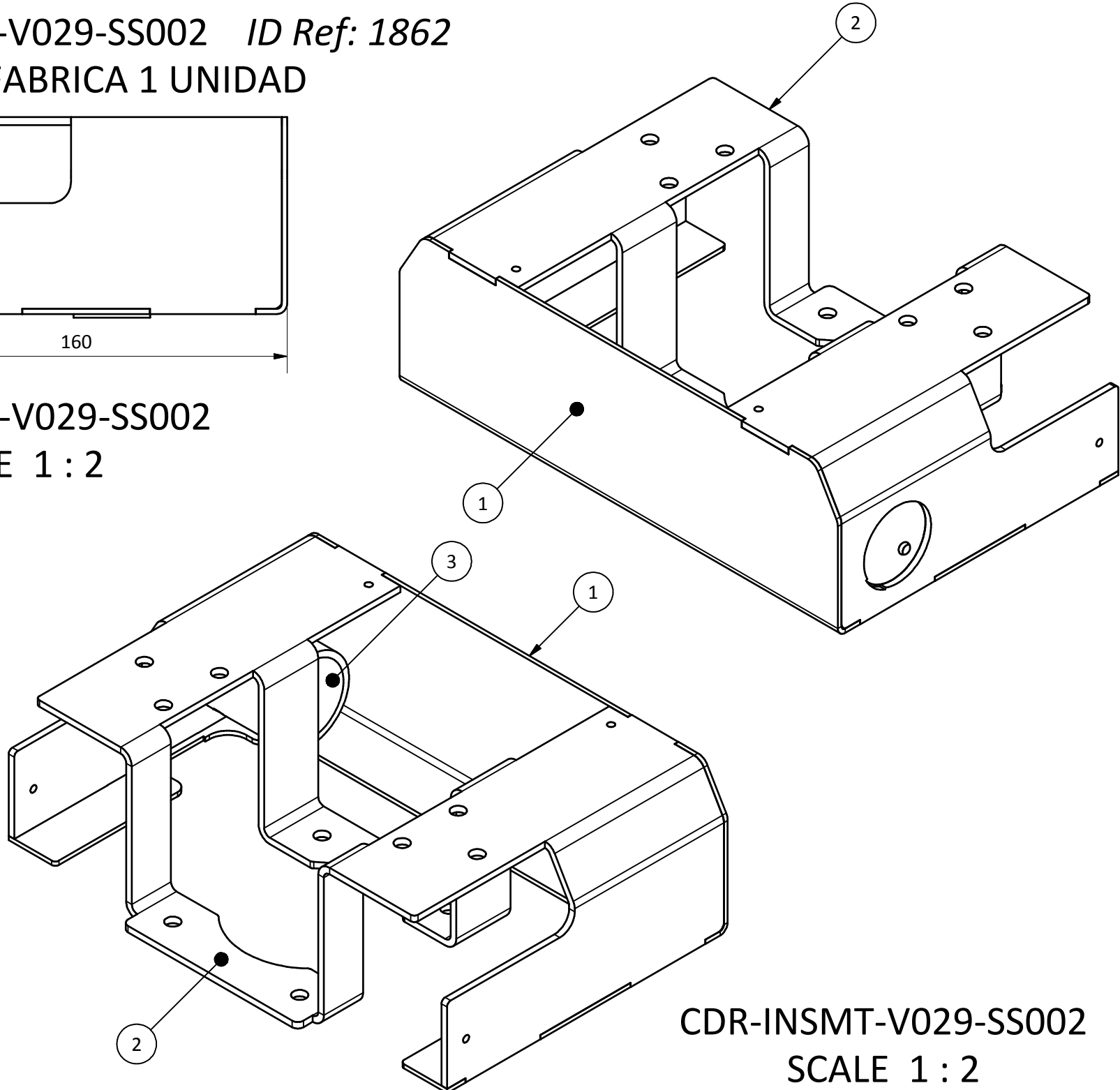
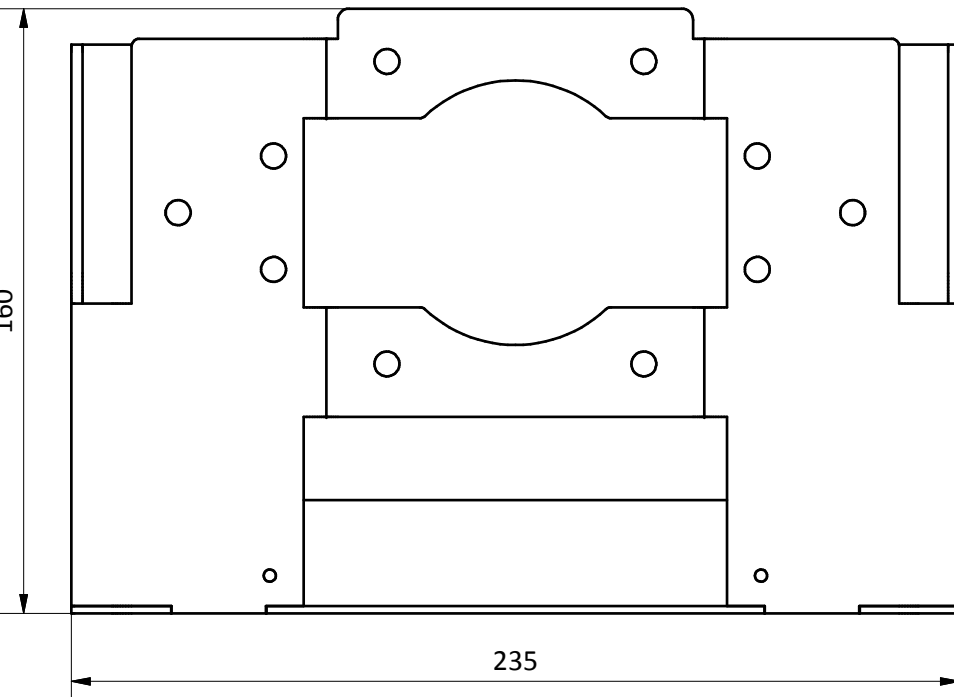
CDR-INSMT-V029-SS002 ID Ref: 1862

SE FABRICA 1 UNIDAD



CDR-INSMT-V029-SS002

SCALE 1 : 2



CDR-INSMT-V029-SS002

SCALE 1 : 2

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-CF001	Chapa Frontal Cuerpo Superior, espesor 2 mm	0,44
2	1	CDR-INSMT-V029-CSMM002	Chapa Soporta Manetas y Clausor, espesor 3 mm	1,01
3	1	CDR-INSMT-V029-SPCLAU001	Soporte del clausor. Tubo de De=42mm, Di=36mm y e= 3mm	0,11

MATERIAL:
Welded Aluminum-6061

ACABADO SUPERFICIAL:
Negro Satinado Liso

Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989

Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

SCALE:

Planos de Producción
Soldadura Conjunto
Superior

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal
10/03/2014

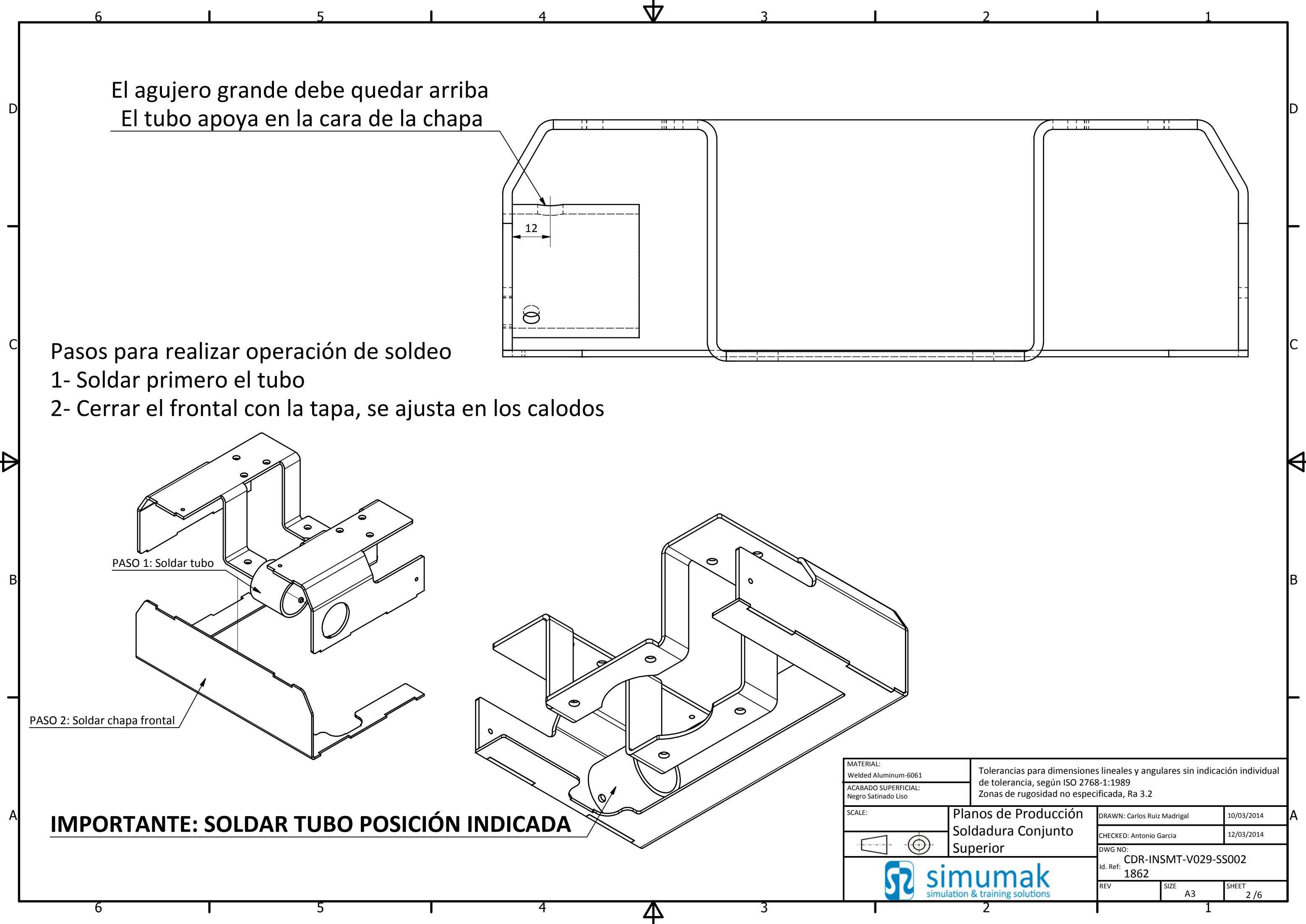
CHECKED: Antonio García
12/03/2014

DWG NO:
CDR-INSMT-V029-SS002
Id. Ref:
1862

REV

SIZE
A3

SHEET
1 / 6

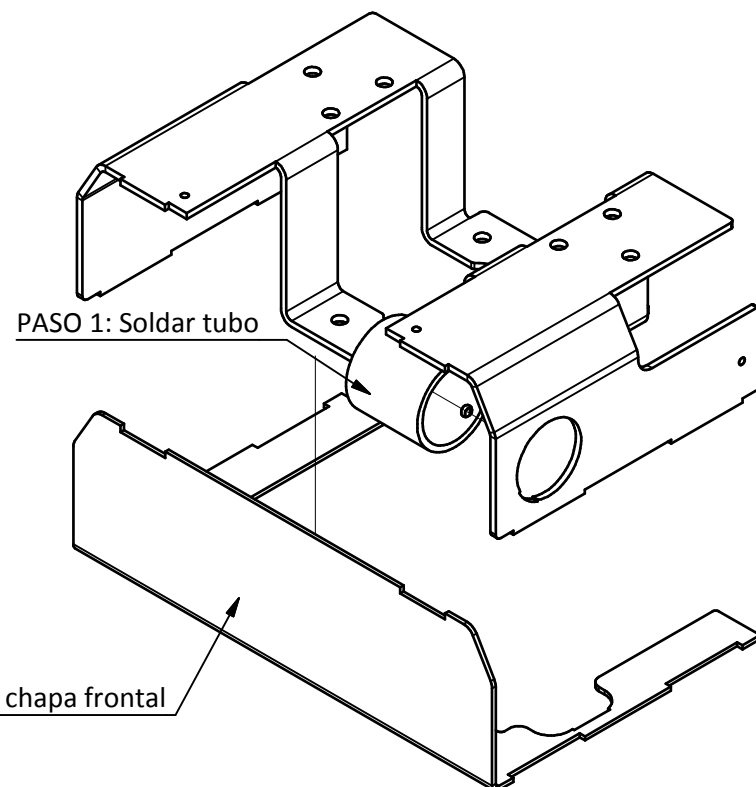


El agujero grande debe quedar arriba
El tubo apoya en la cara de la chapa

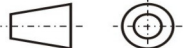

Pasos para realizar operación de soldeo

1- Soldar primero el tubo

2- Cerrar el frontal con la tapa, se ajusta en los calodos

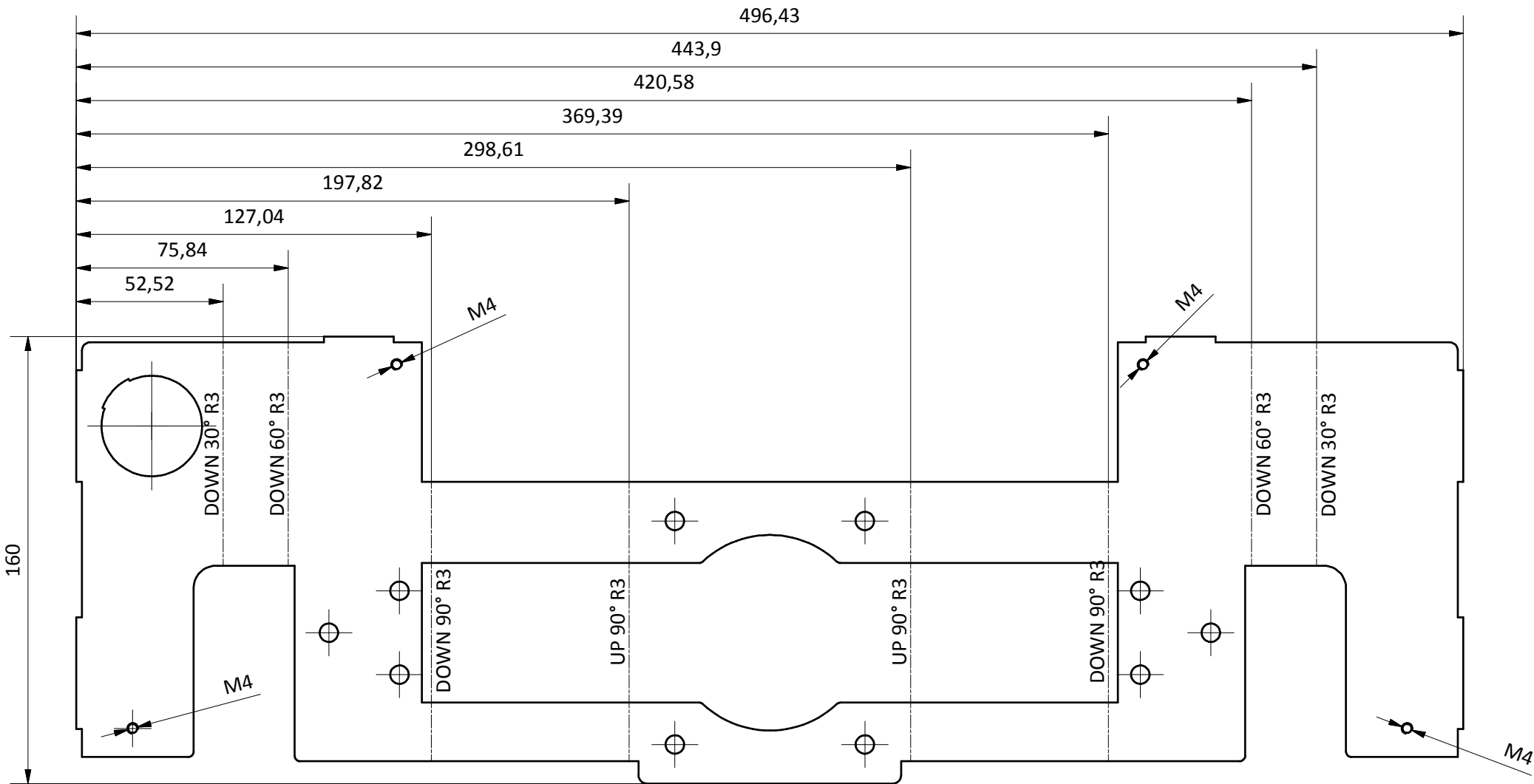


IMPORTANTE: SOLDAR TUBO POSICIÓN INDICADA

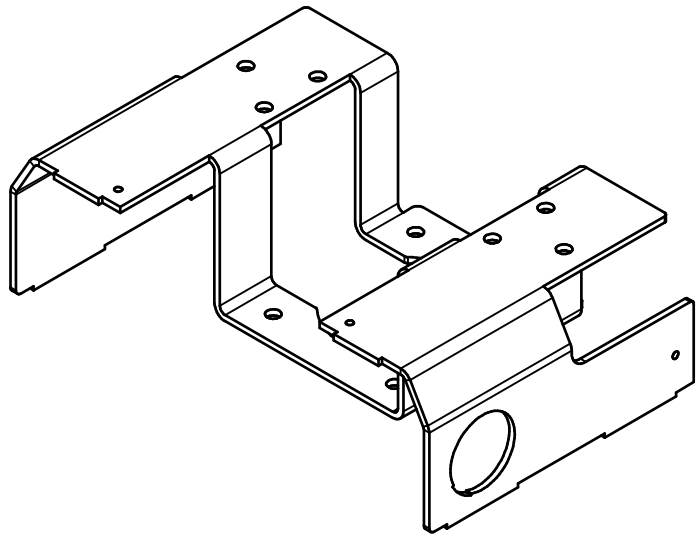
MATERIAL: Welded Aluminum-6061		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso					
SCALE:		Planos de Producción Soldadura Conjunto Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/03/2014
				CHECKED: Antonio Garcia	12/03/2014
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CDR-INSMT-V029-SS002			
		Id. Ref: 1862			
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 6	

CHAPAS SOLDADAS

CDR-INSMT-V029-CSMM002 (Desplegada)
SCALE 1/2

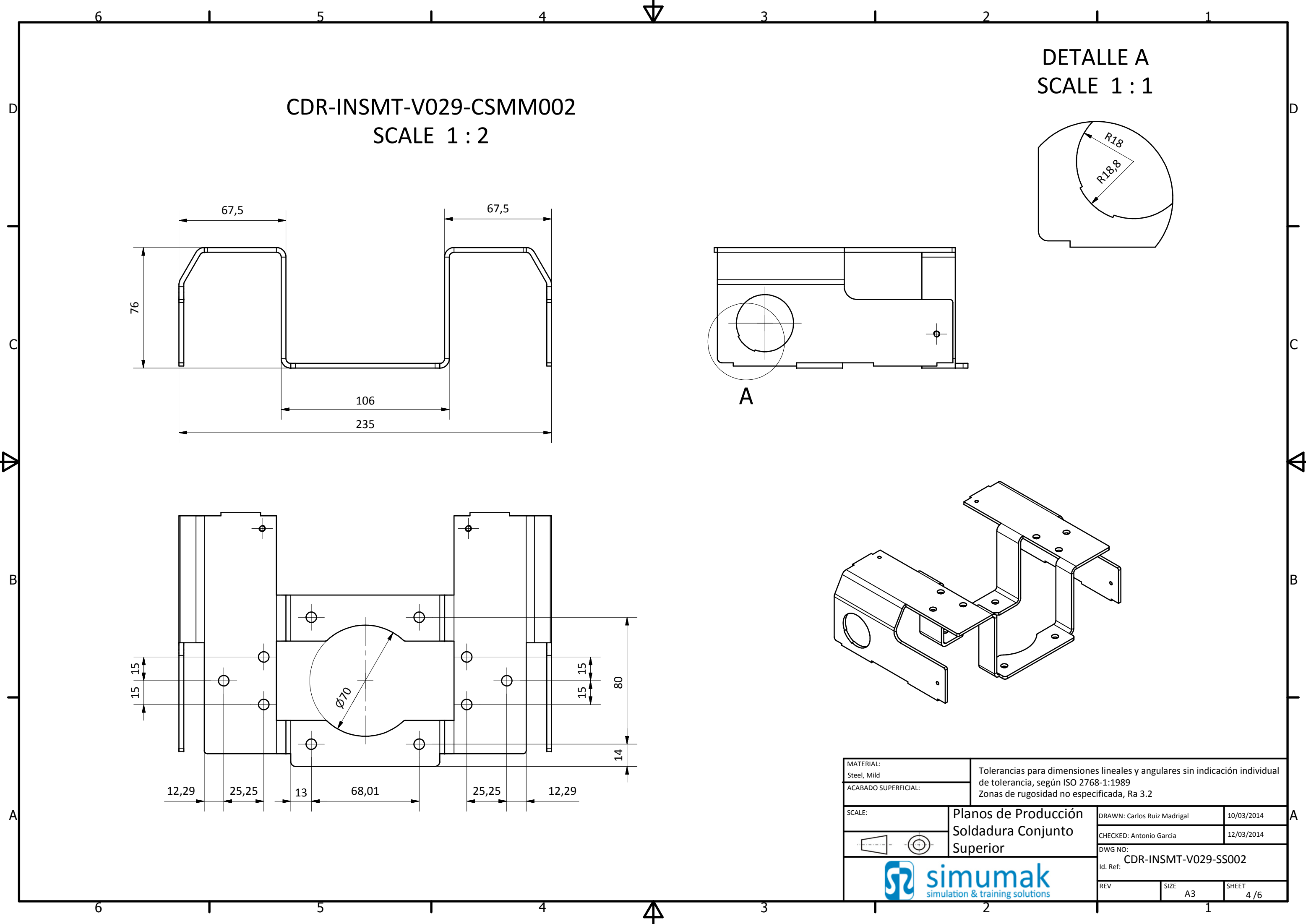


NOTA: Las vistas acotadas se representan en la página siguiente



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	1	CDR-INSMT-V029-CSMM002	Chapa Soporta Manetas y Clausor, espesor 3 mm	1,01

MATERIAL: Steel, Mild	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:	Planos de Producción Soldadura Conjunto Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal
			CHECKED: Antonio García
		DWG NO: CDR-INSMT-V029-SS002	
		Id. Ref:	
REV	SIZE A3	SHEET 3 / 6	



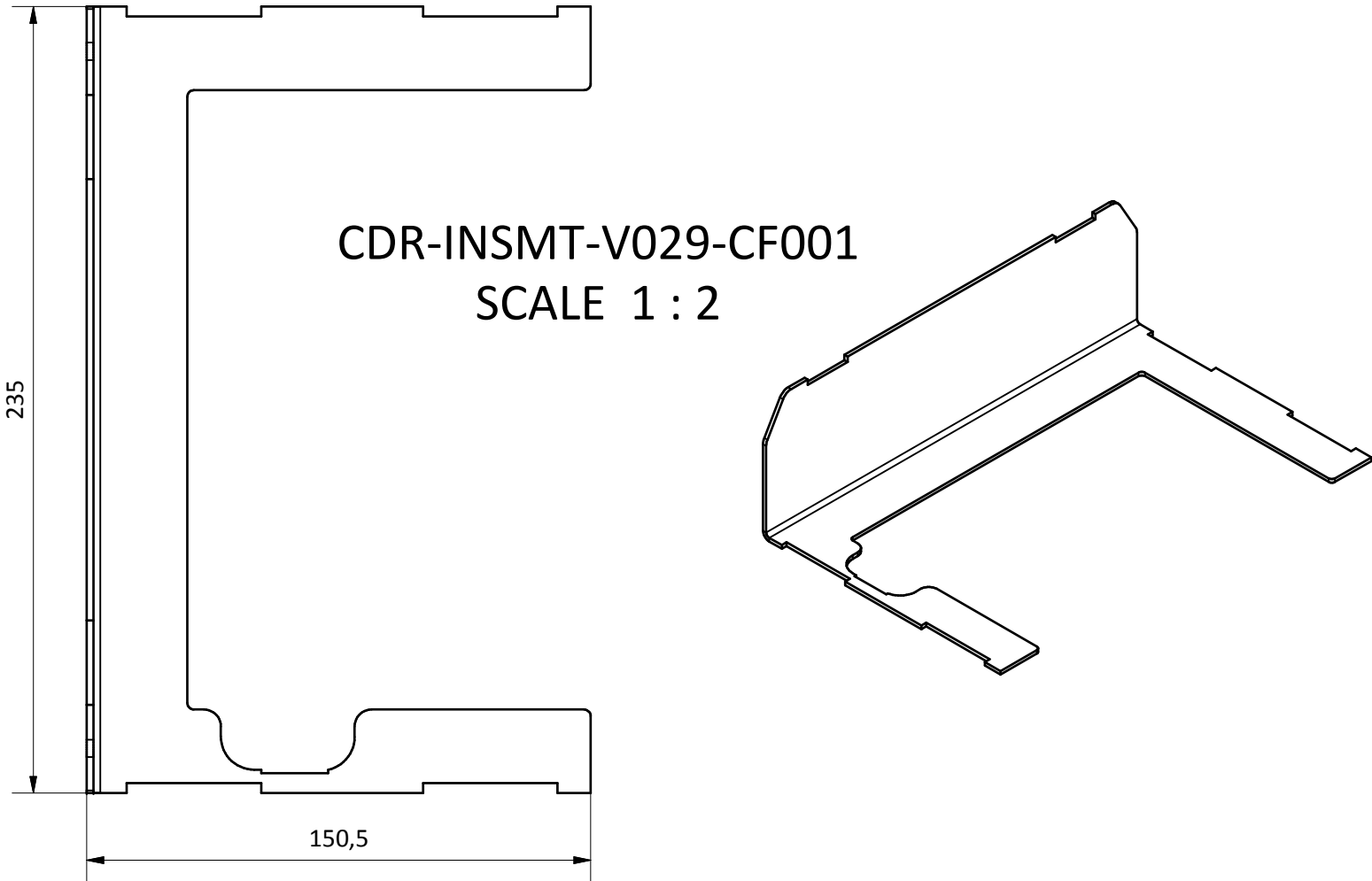
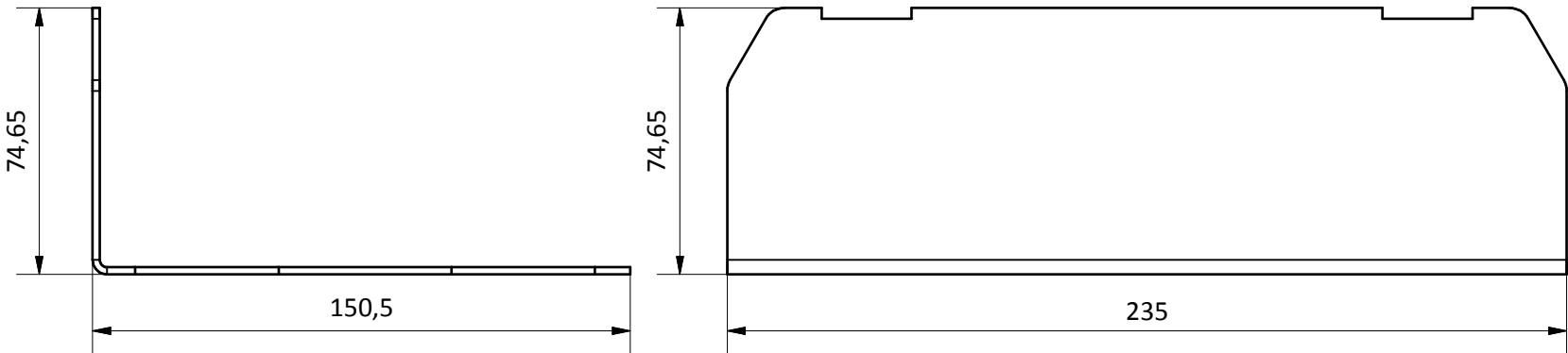
CDR-INSMT-V029-CSMM002
SCALE 1 : 2

DETALLE A
SCALE 1 : 1

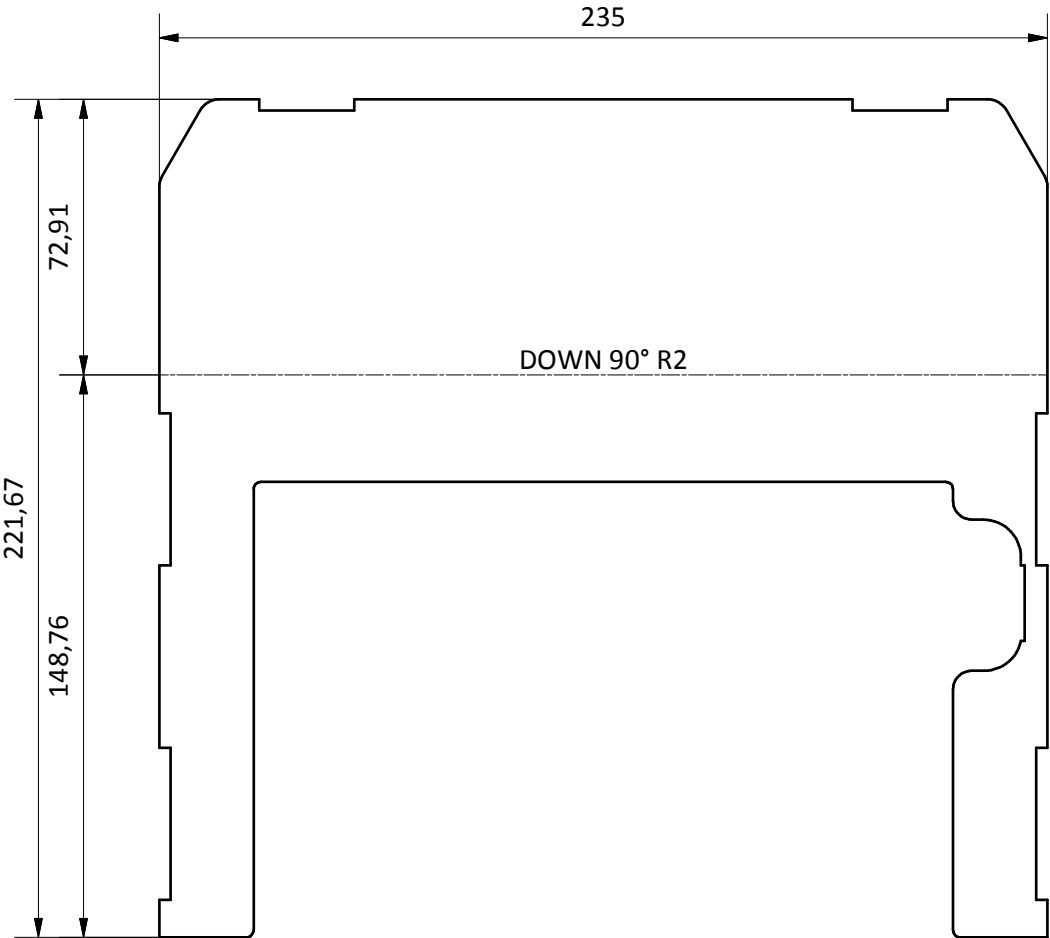
A

A

CHAPAS SOLDADAS



CDR-INSMT-V029-CF001
SCALE 1 : 2



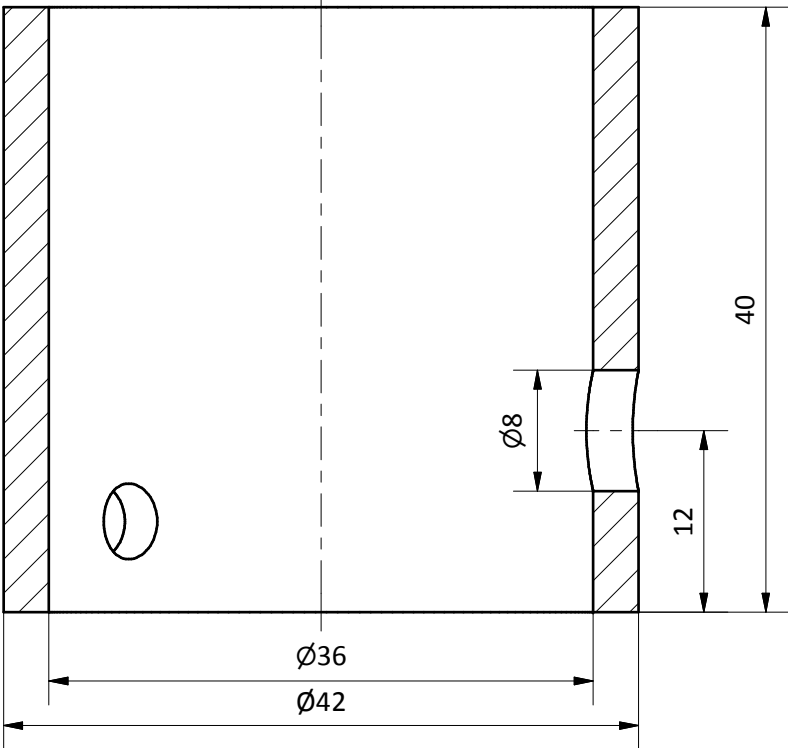
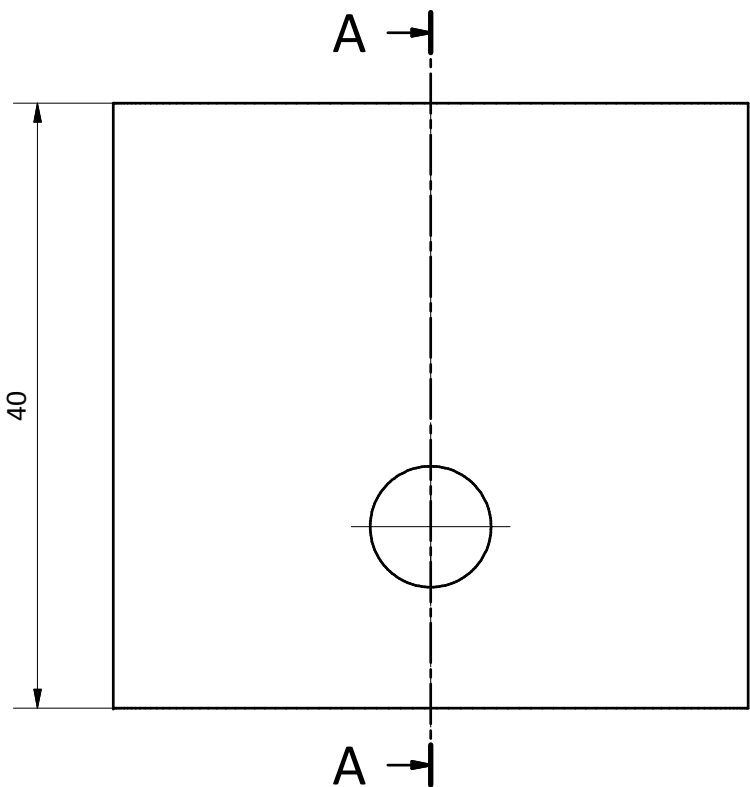
CDR-INSMT-V029-CF001 (Desplegada)
SCALE 1 : 2

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-CF001	Chapa Frontal Cuerpo Superior, espesor 2 mm	0,44

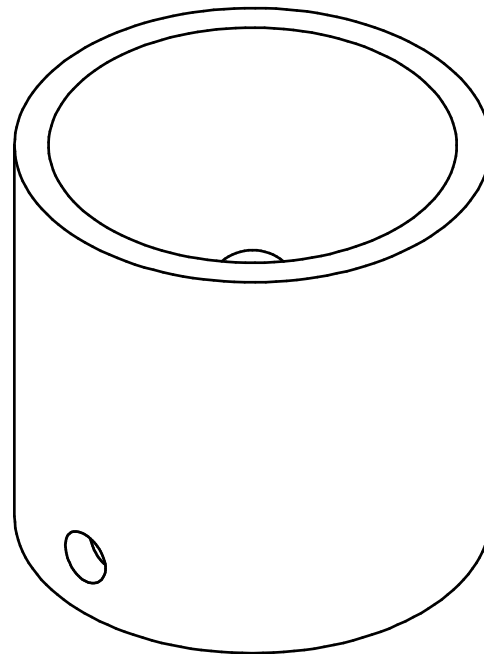
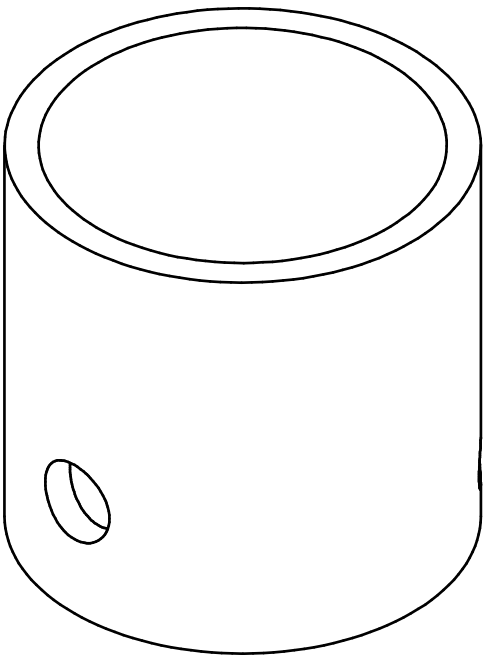
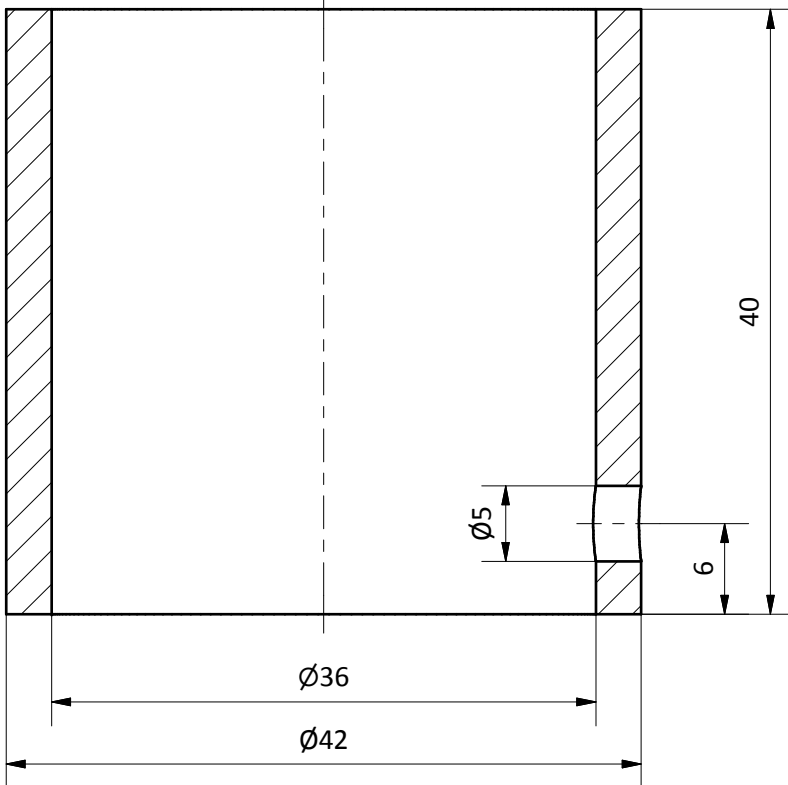
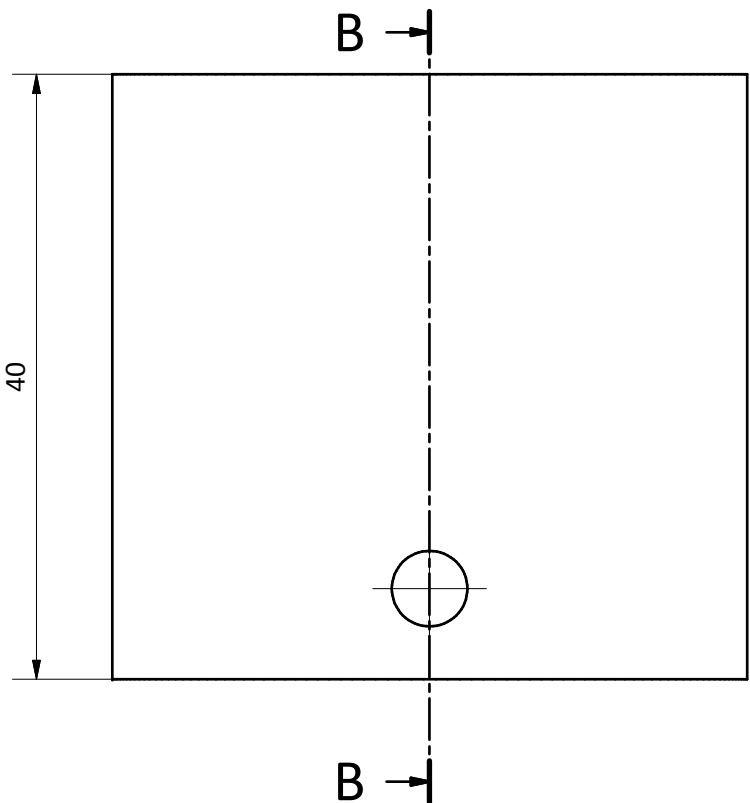
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Planos de Producción Soldadura Conjunto Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/03/2014
				CHECKED: Antonio Garcia	12/03/2014
				DWG NO: CDR-INSMT-V029-SS002	
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 5 / 6	

TUBO SOLDADO

SECCIÓN A-A
SCALE 2 : 1



SECCIÓN B-B
SCALE 2 : 1



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
3	1	CDR-INSMT-V029-SPCLAU001	Soporte del clausor. Tubo de De=42mm, Di=36mm y e= 3mm	0,11

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos de Producción Soldadura Conjunto Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		10/03/2014
				CHECKED: Antonio Garcia		12/03/2014
				DWG NO: CDR-INSMT-V029-SS002		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	6 / 6	