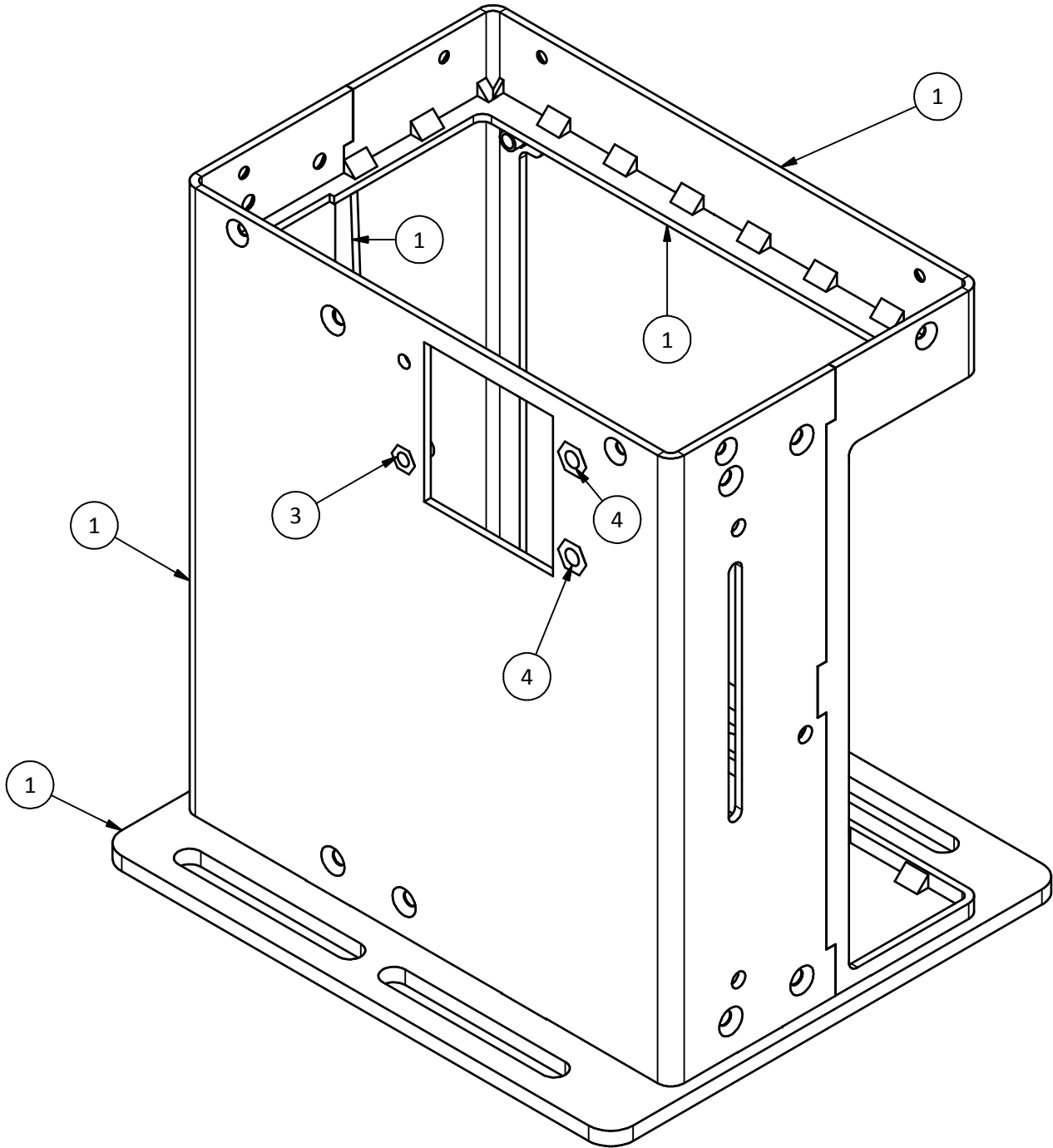
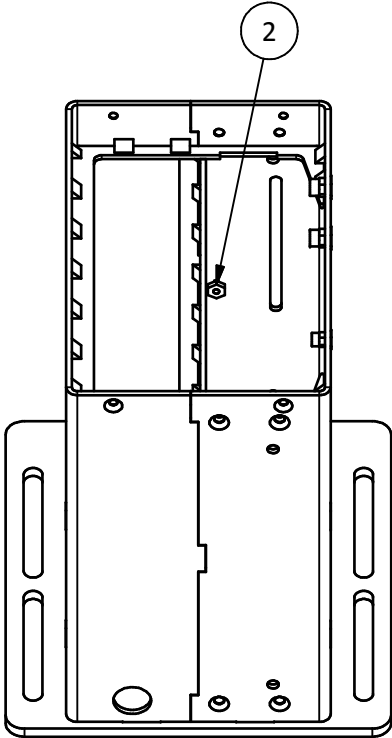
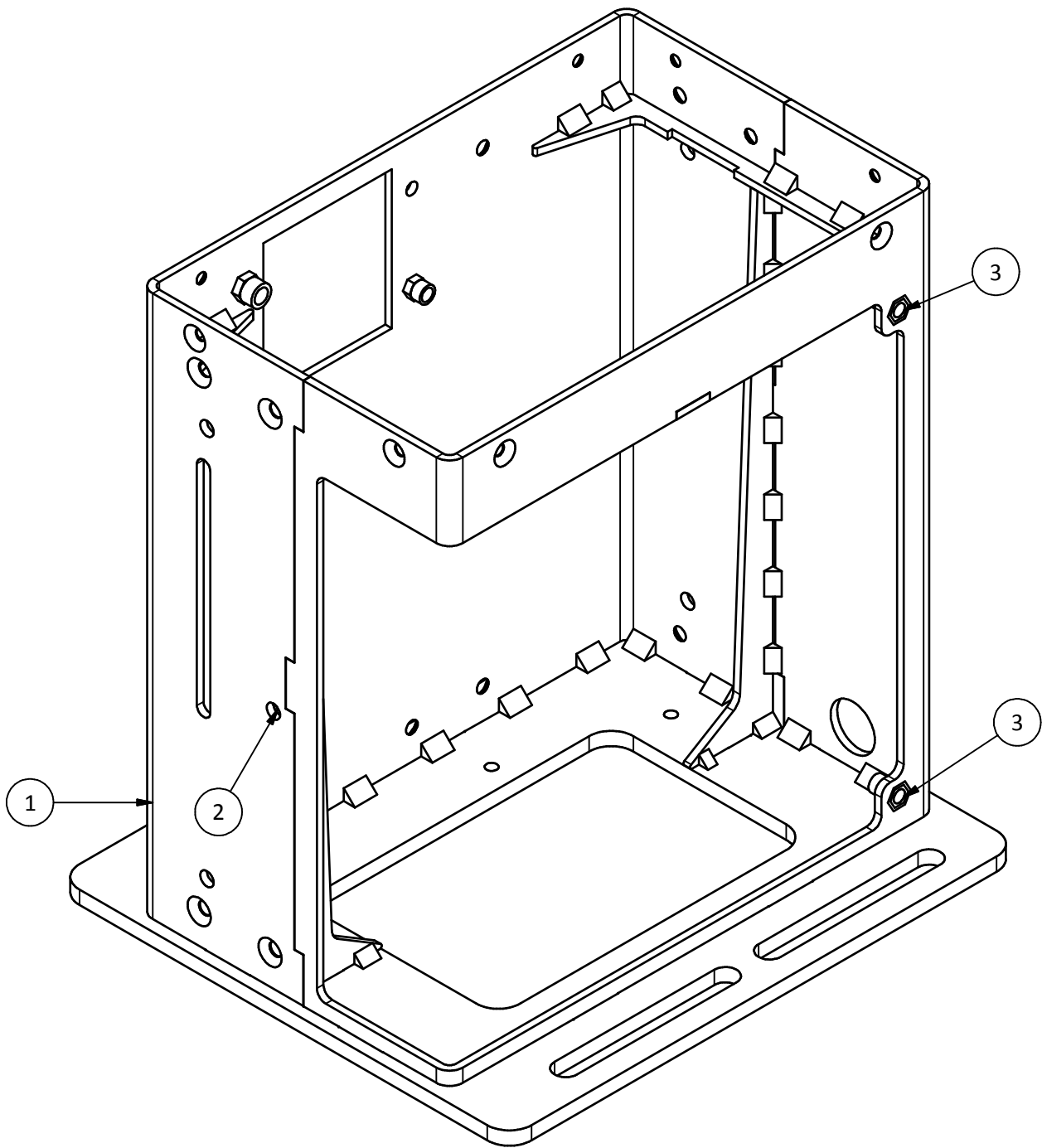




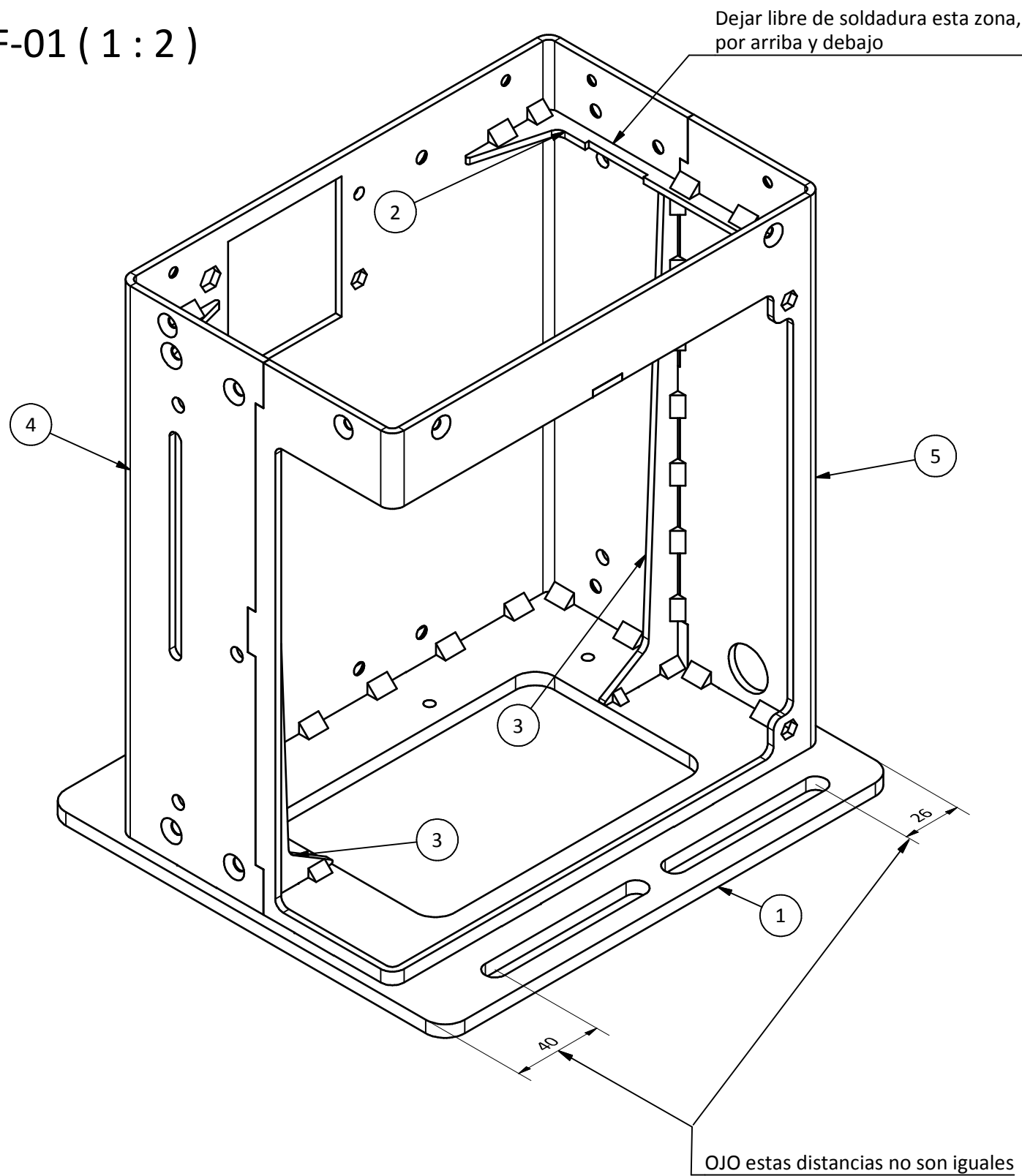
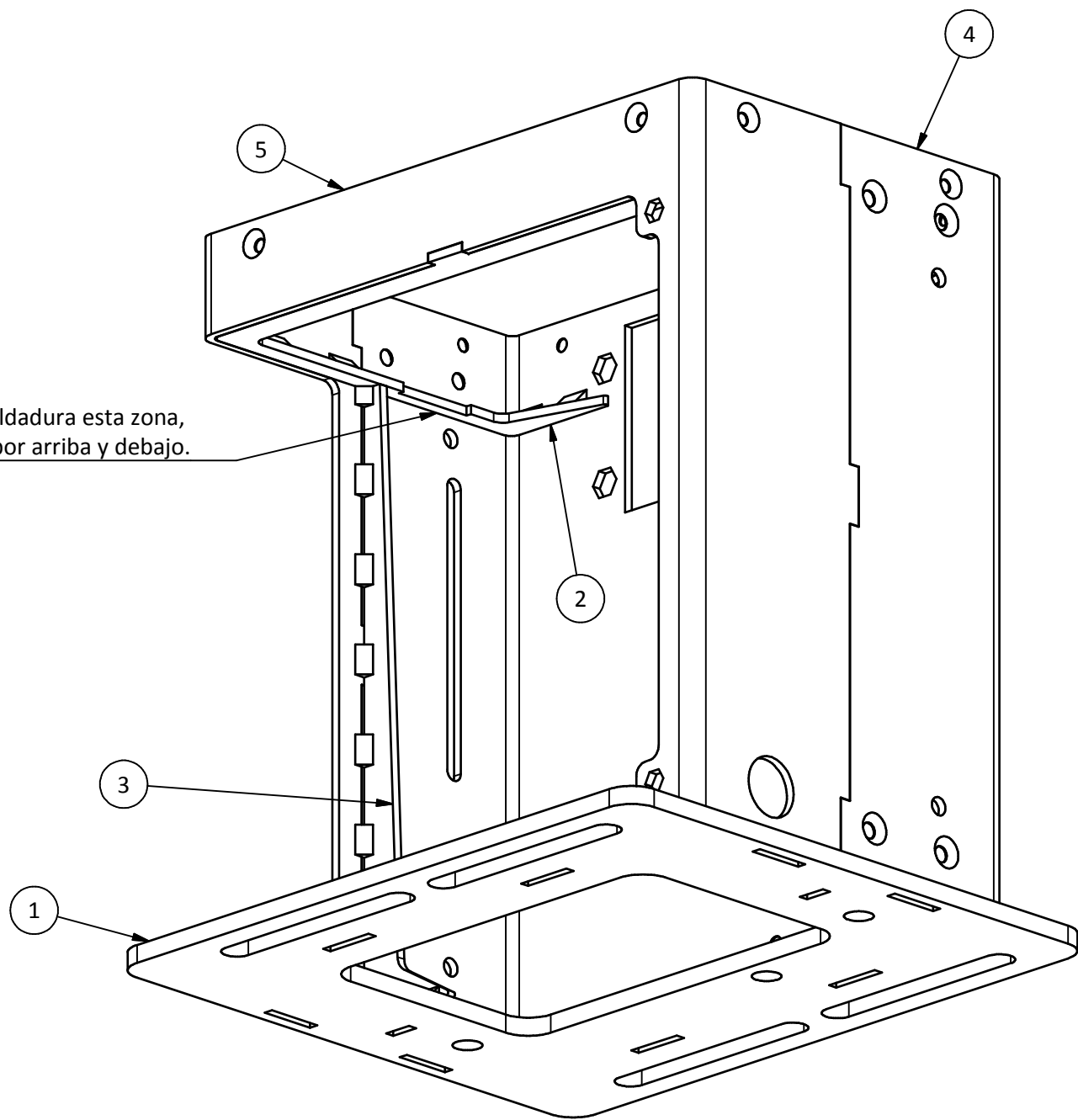
PARTE INFERIOR DE CD-IND-05
CD-IND-30-PINFT-01 (1 : 2)





ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-PINF-01	Conjunto soldado parte inferior CDI
2	1	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar
3	3	Tuerca remachable hexagonal M5 cabeza reducida	
4	2	Tuerca remachable hexagonal M6 cabeza reducida	

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO:		
		CD-IND-30-PINFT-01-MET01		
		Id. Ref: 2494		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	1 / 8

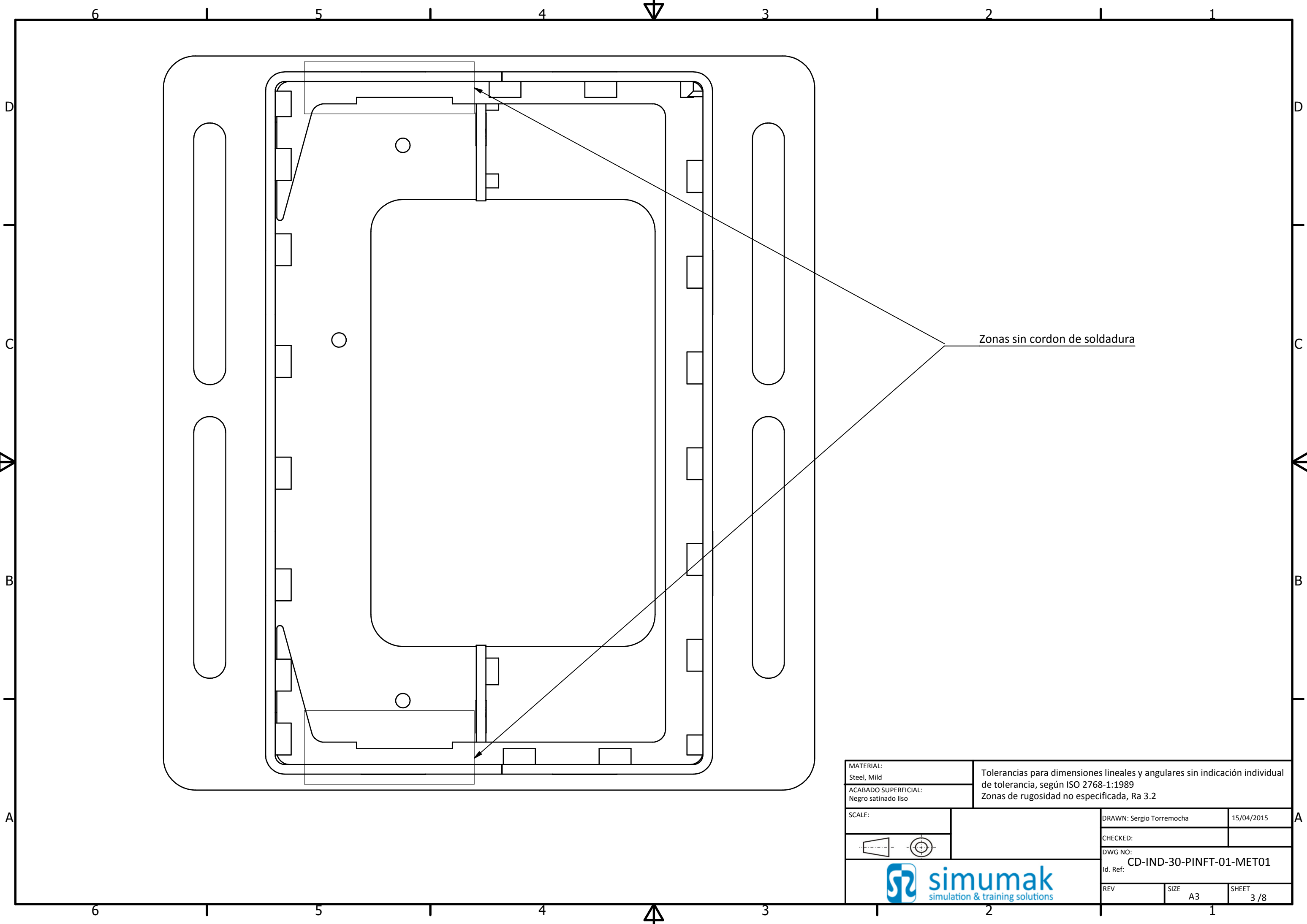
CD-IND-30-PINF-01 (1 : 2)



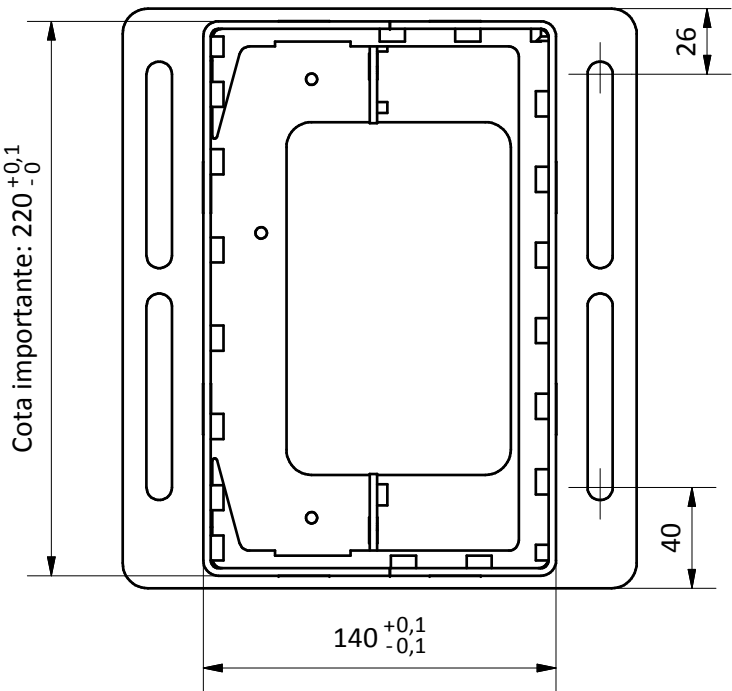
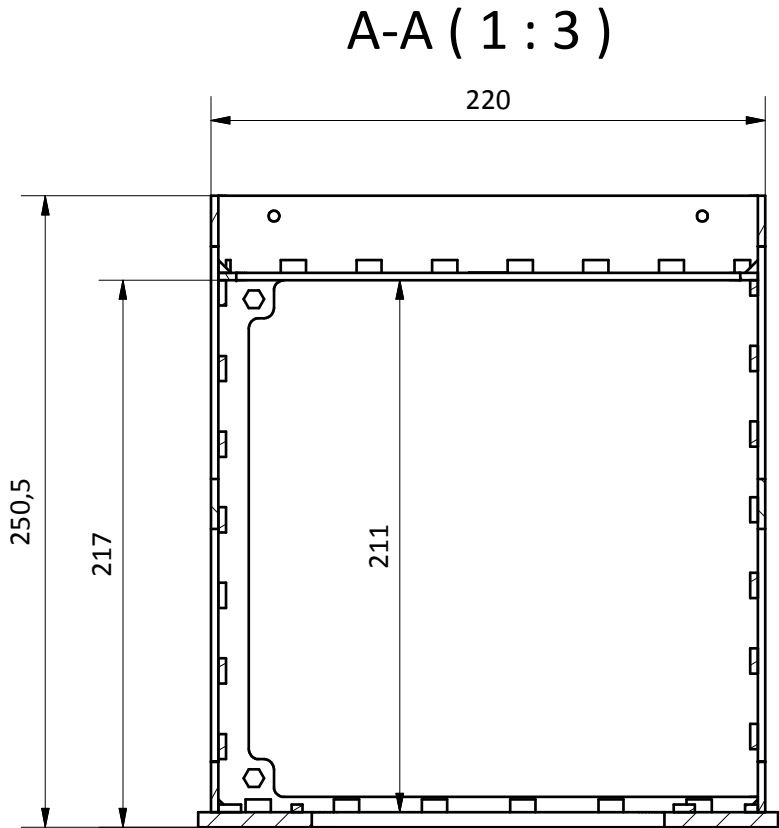
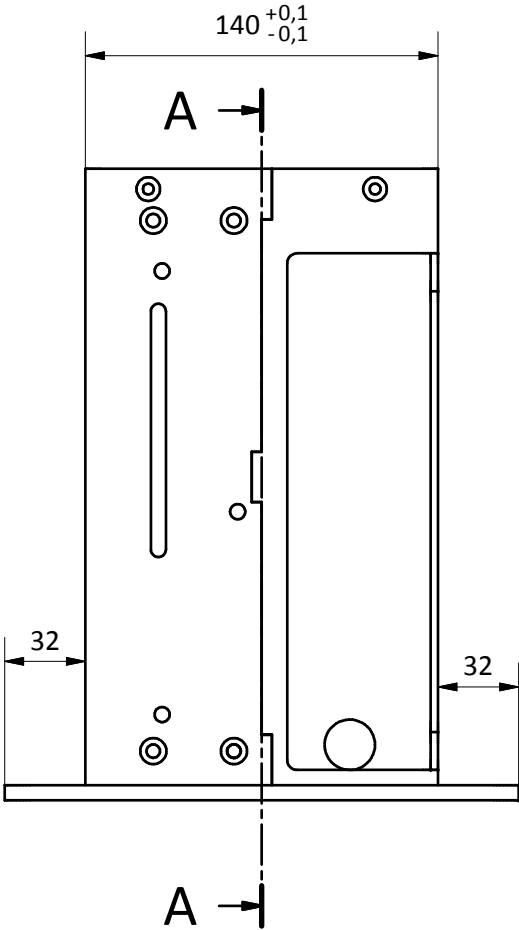
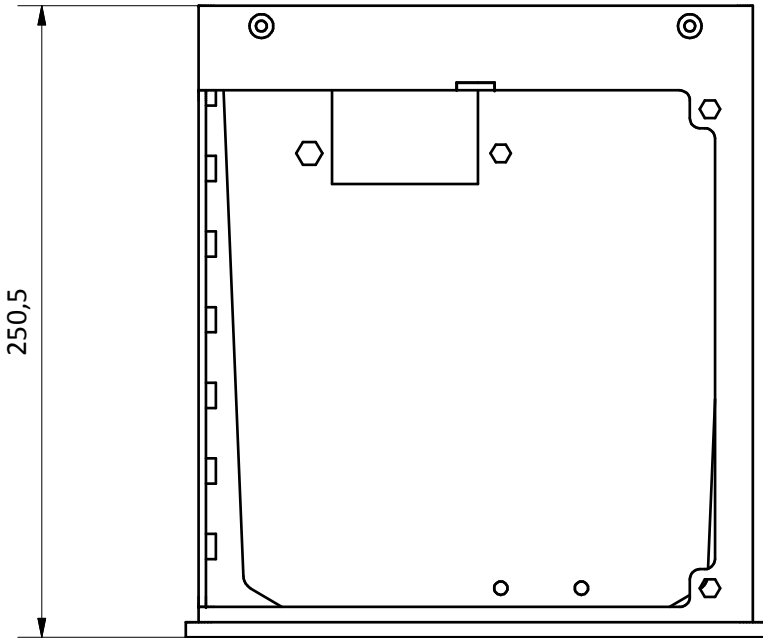
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-BAS-01	Base columna. e=6mm
2	1	CD-IND-30-CARRT-01	Base columna cartela superior. e=3mm
3	2	CD-IND-30-CARRTIN-01	Base columna cartela inferior. e=3mm
4	1	CD-IND-30-LAT-01	Base columna lateral izq. e=3mm
5	1	CD-IND-30-LATB-01	Base columna lateral dcho. e=3mm




MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PINF-01-MET01		
		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 8

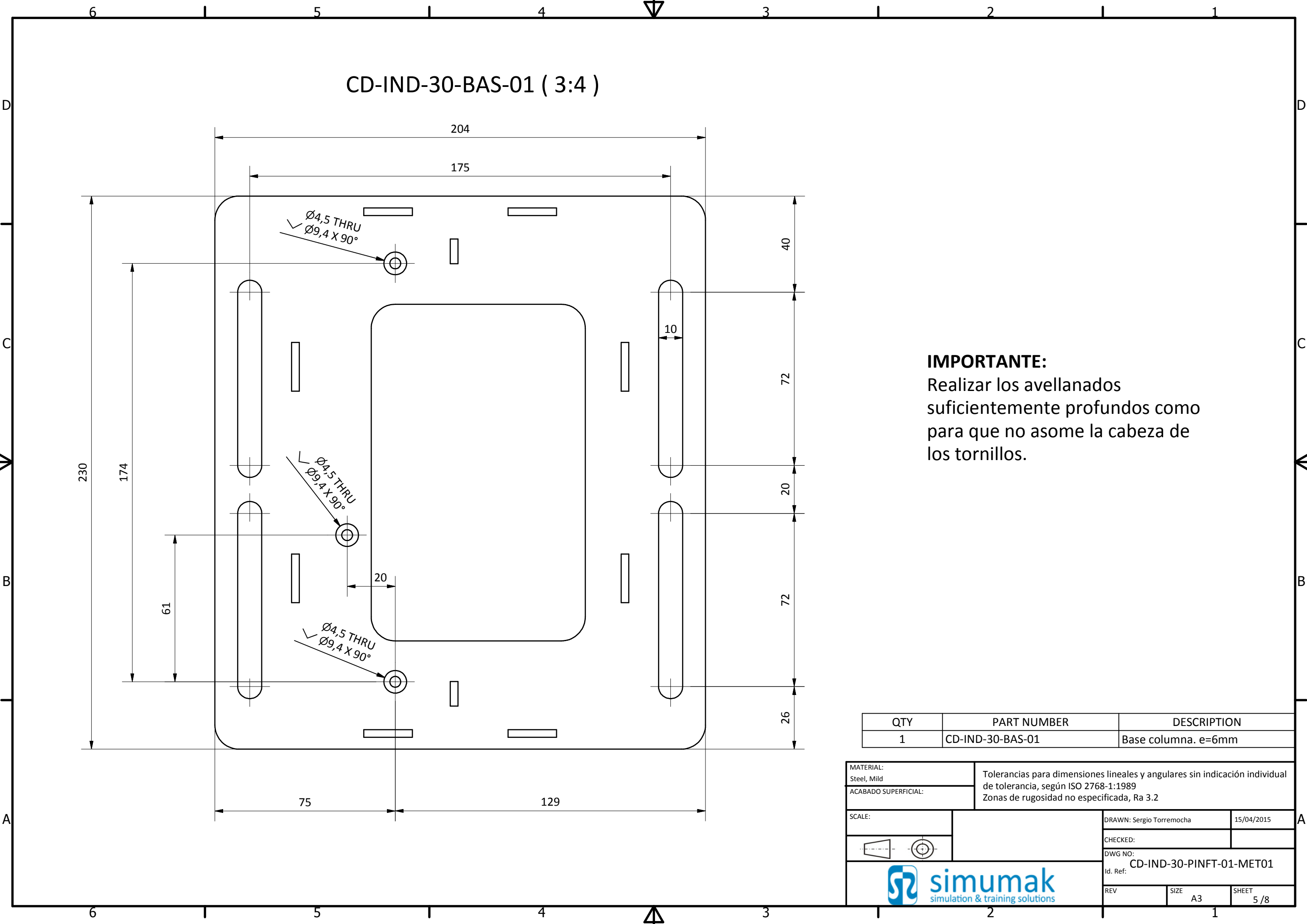




CD-IND-30-PINF-01 (1 : 3)

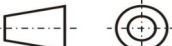



MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha	15/04/2015	
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PINF-01-MET01		
		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 8



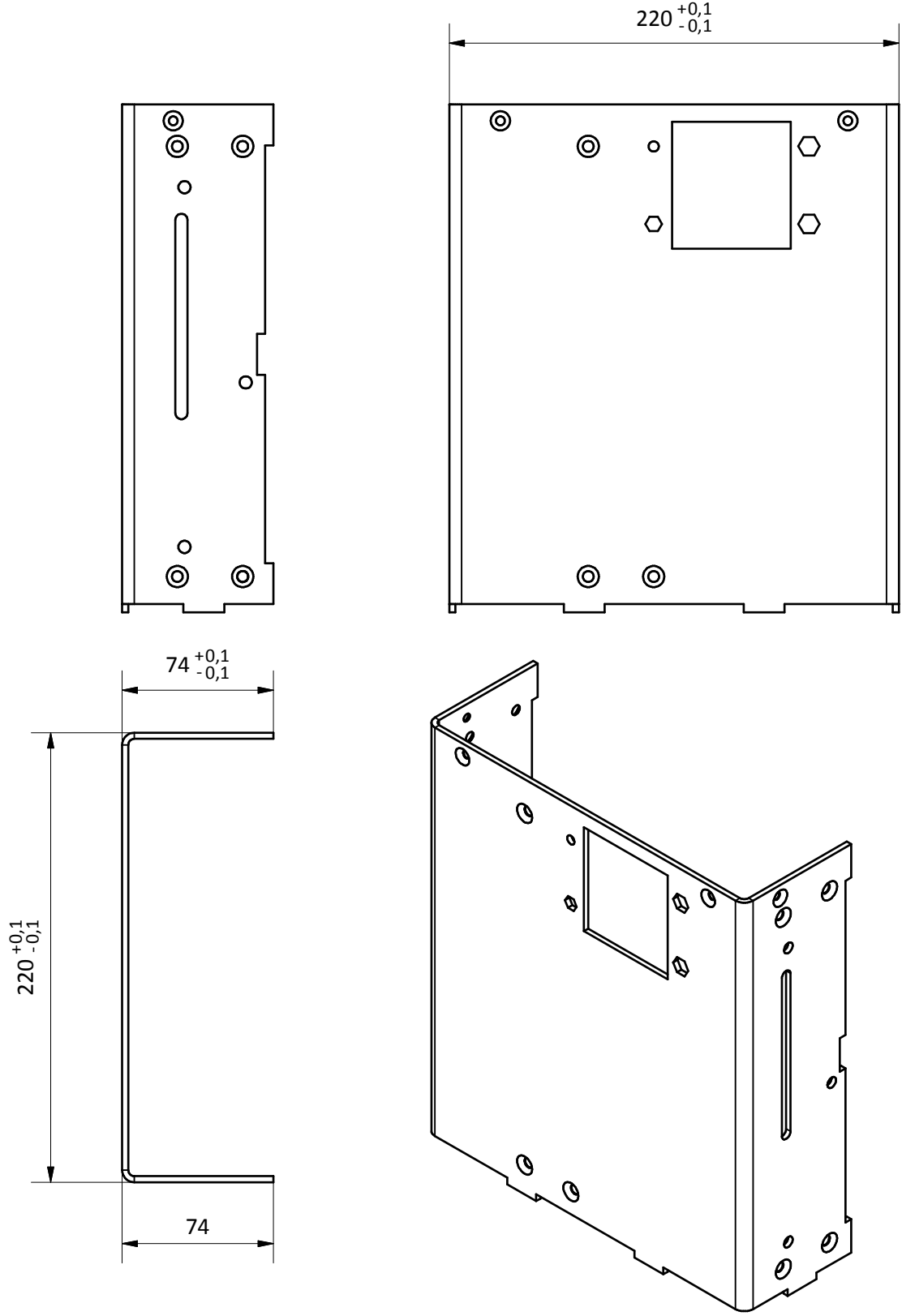
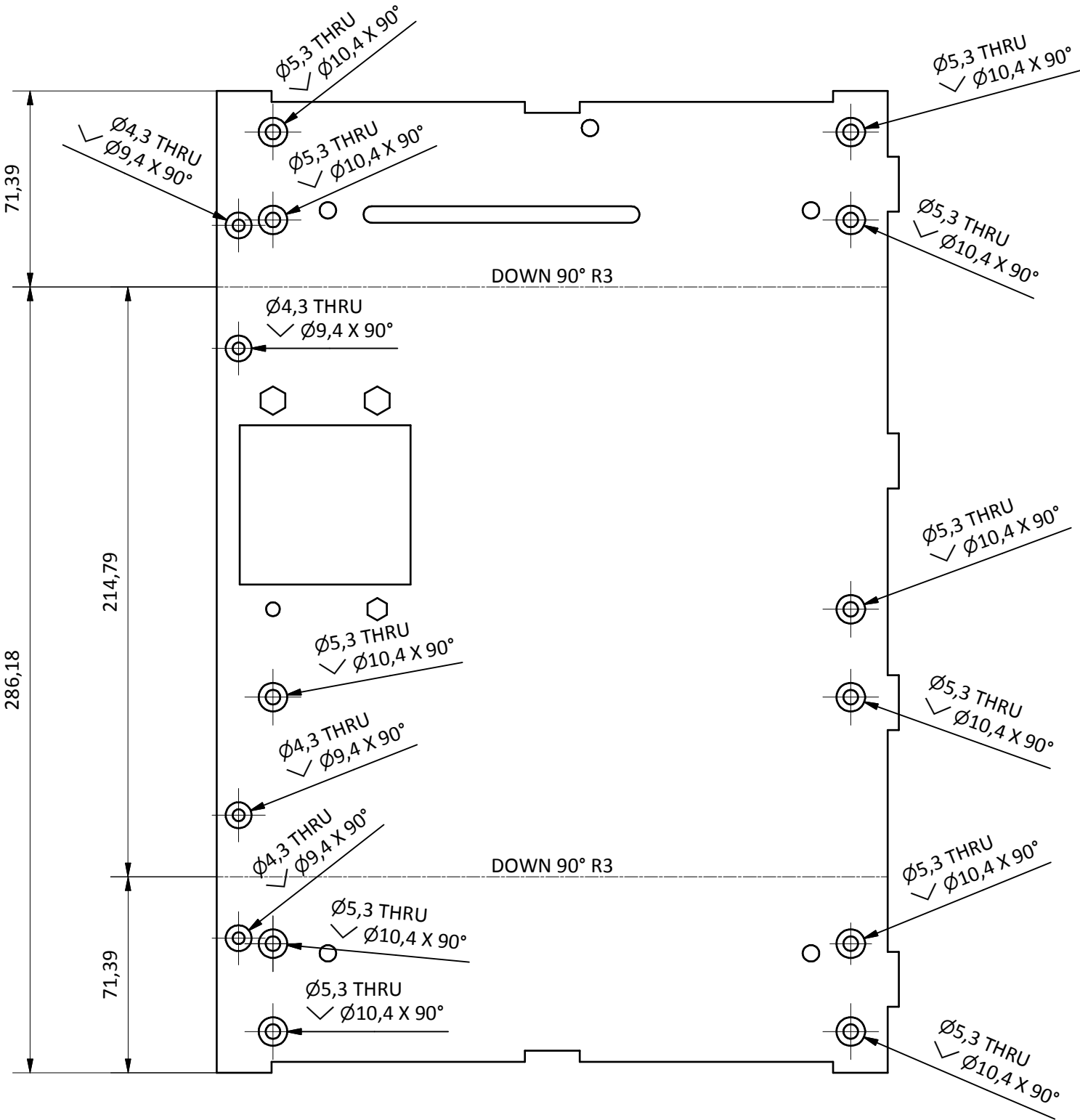
IMPORTANTE:
Realizar los avellanados
suficientemente profundos como
para que no asome la cabeza de
los tornillos.

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-BAS-01	Base columna. e=6mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015	
		CHECKED:			
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET01			
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 5 / 8	

CD-IND-30-LAT-01 (desplegada) (1 : 2)

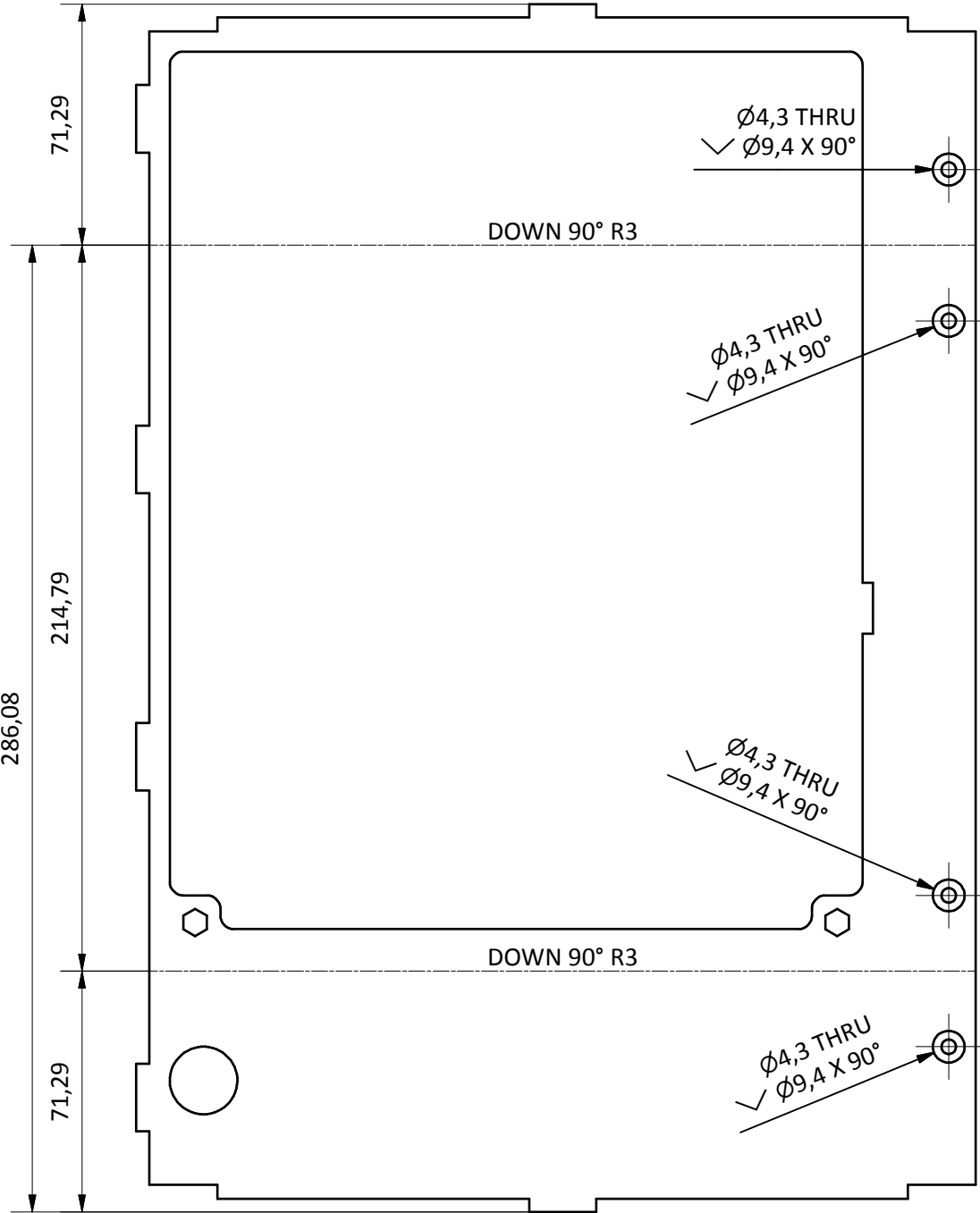
CD-IND-30-LAT-01 (1 : 3)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-LAT-01	Base columna lateral izq. e=3mm

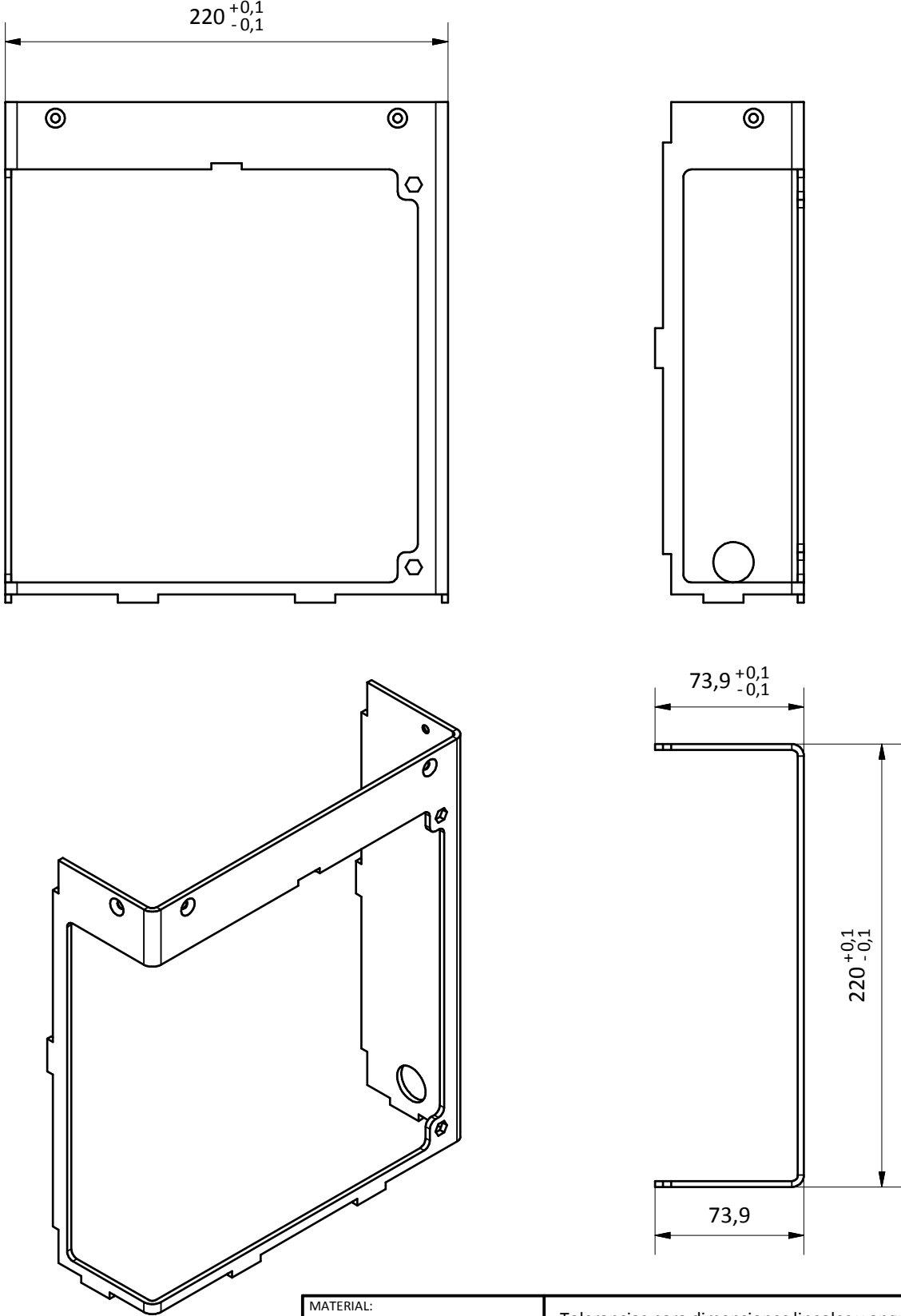
MATERIAL: Generic	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:			
DRAWN: Sergio Torremocha	15/04/2015		
CHECKED:			
DWG NO:	CD-IND-30-PINFT-01-MET01		
Id. Ref:			
REV	SIZE	SHEET	
	A3	6 / 8	



CD-IND-30-LATB-01 (desplegada) (1 : 2)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-LATB-01	Base columna lateral dcho. e=3mm

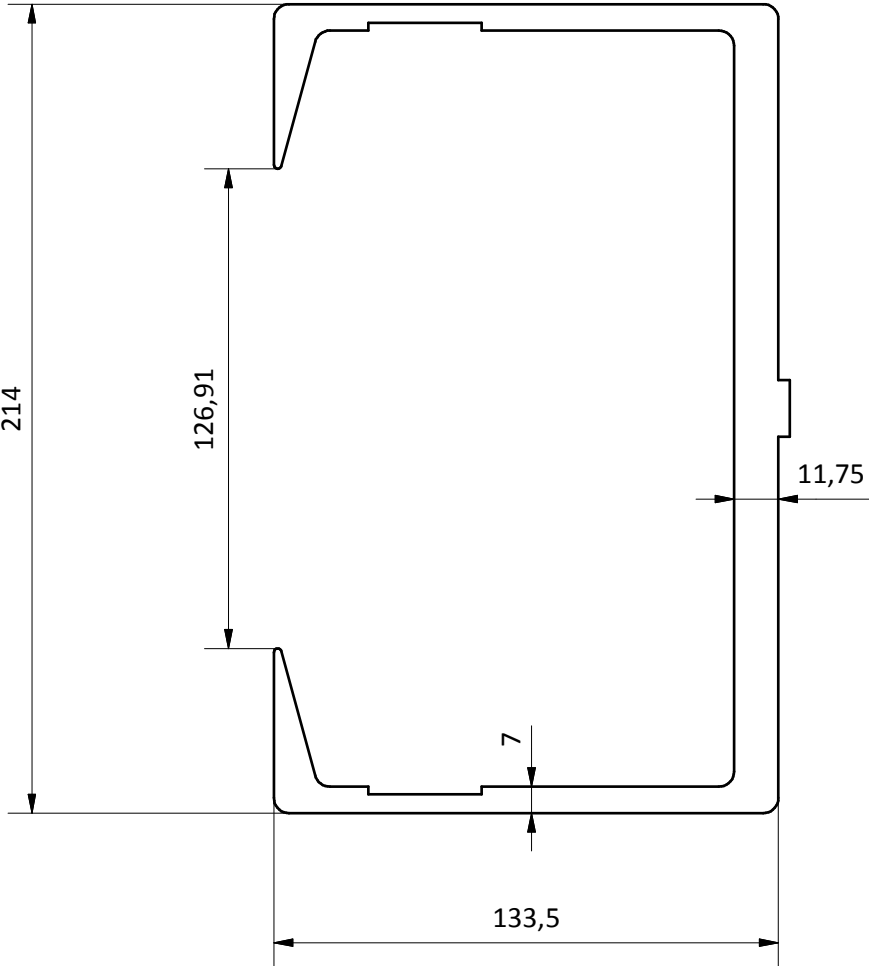
CD-IND-30-LATB-01 (1 : 3)



MATERIAL: Generic		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET01		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 7 / 8

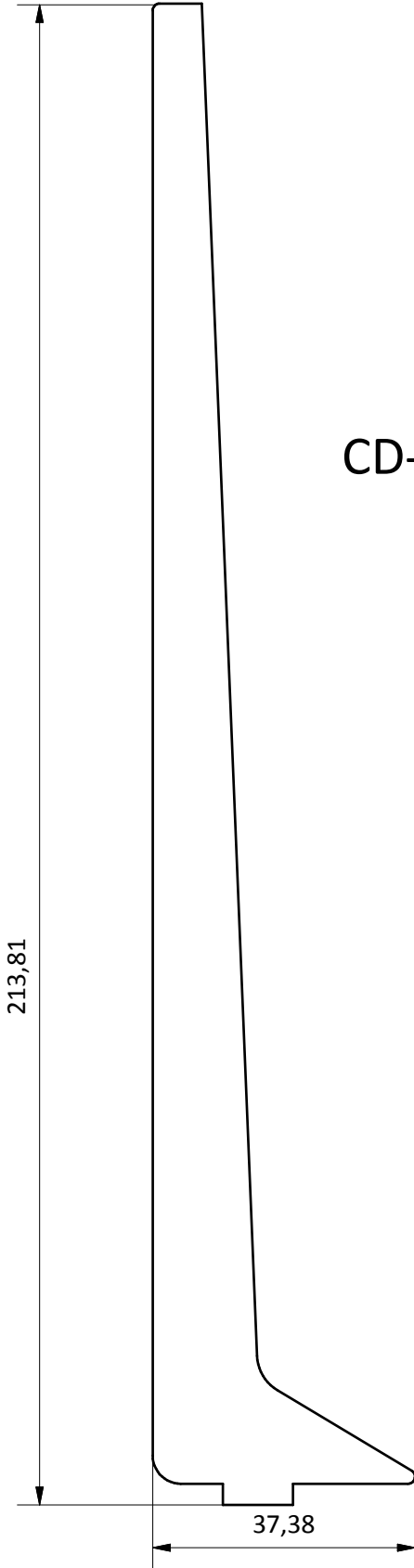


CD-IND-30-CARRT-01 (1 : 2)





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CARRT-01	Base columna cartela superior. e=3mm

CD-IND-30-CARRTIN-01 (1 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-CARRTIN-01	Base columna cartela inferior. e=3mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO:		
		Id. Ref: CD-IND-30-PINFT-01-MET01		
REV		SIZE A3	SHEET 8 / 8	