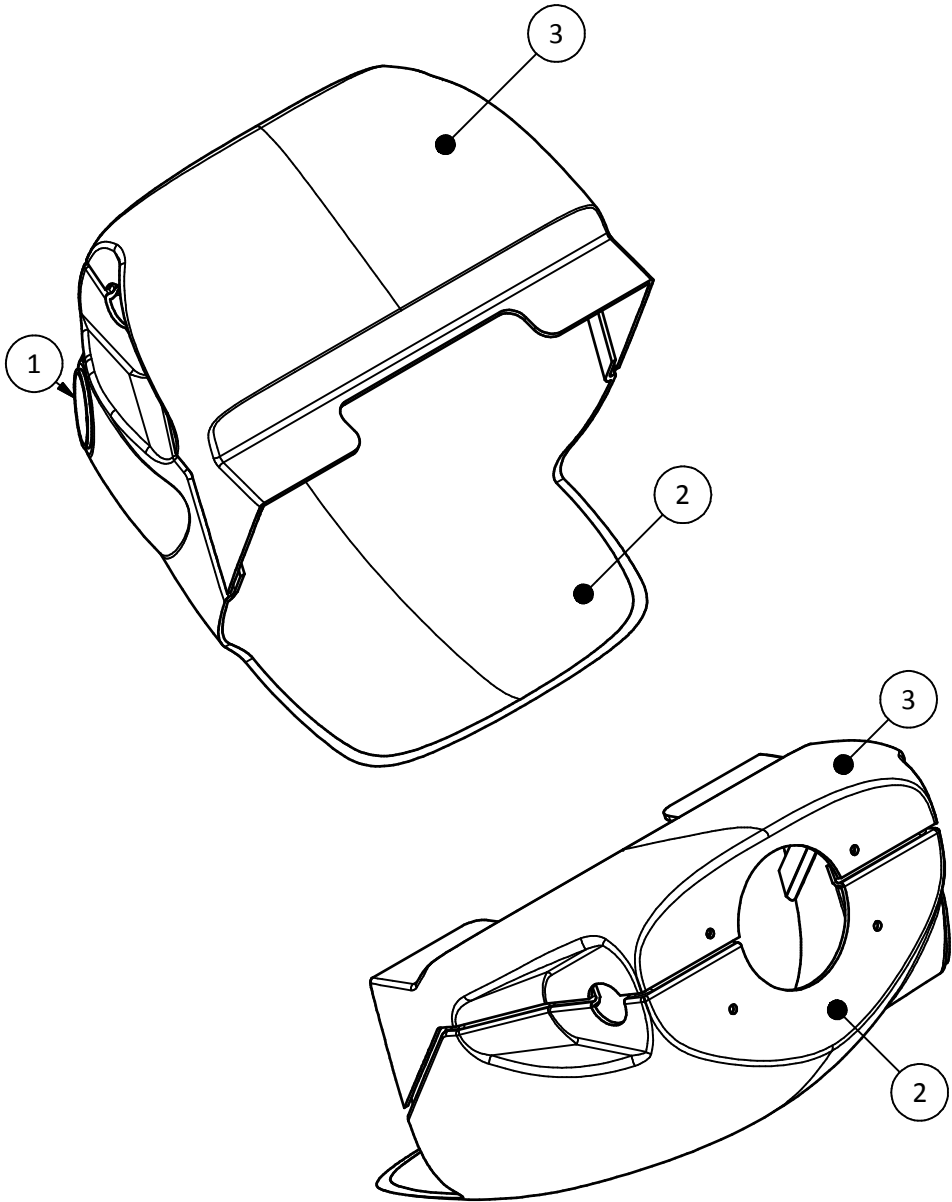
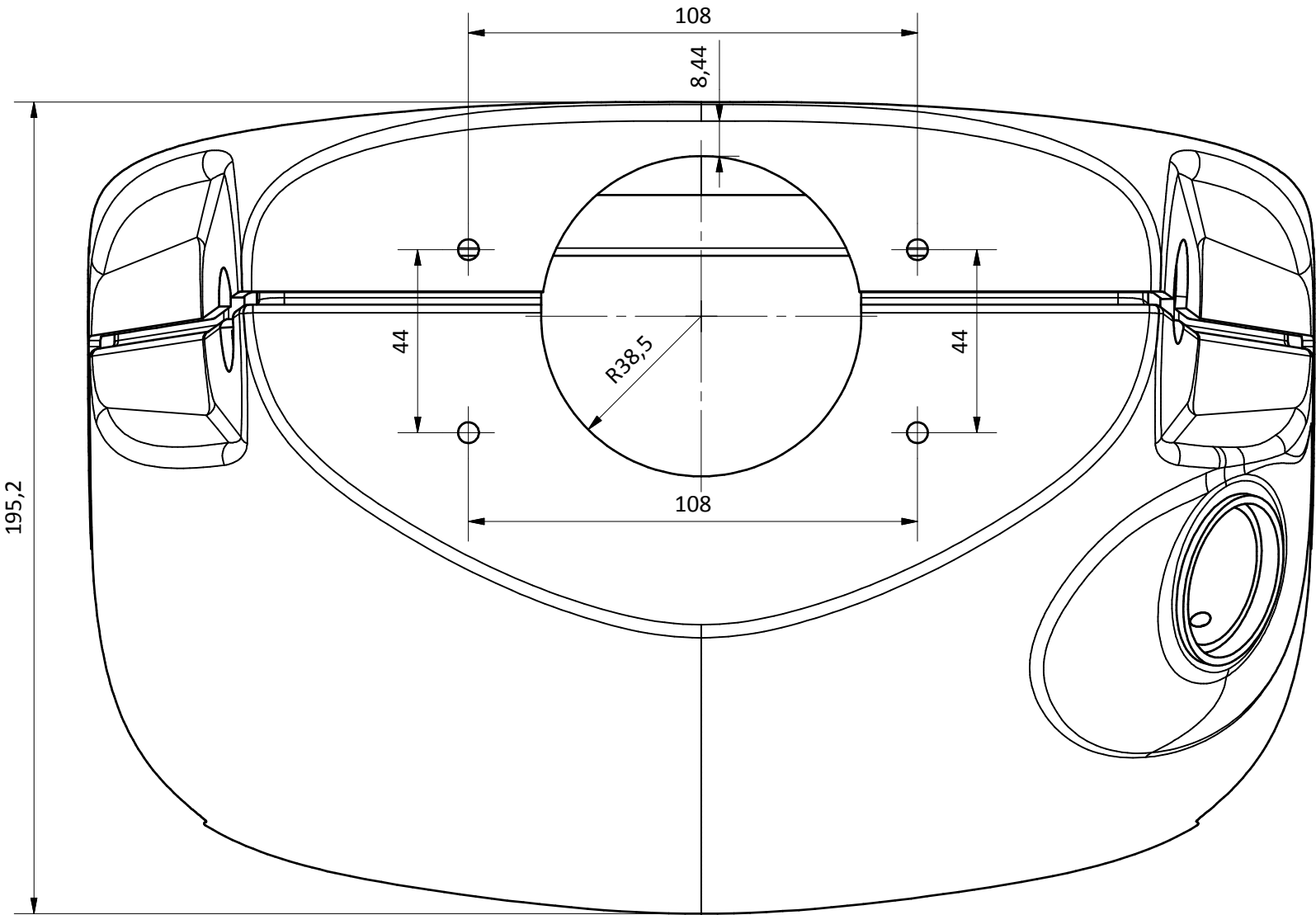


# CUBREMANETAS CON HERRAJES SILVER V026

V03\_SIL\_D05\_CUBREMANETAS\_SUP\_2015-03-11 (1 UNIDAD) ID REF: 2335

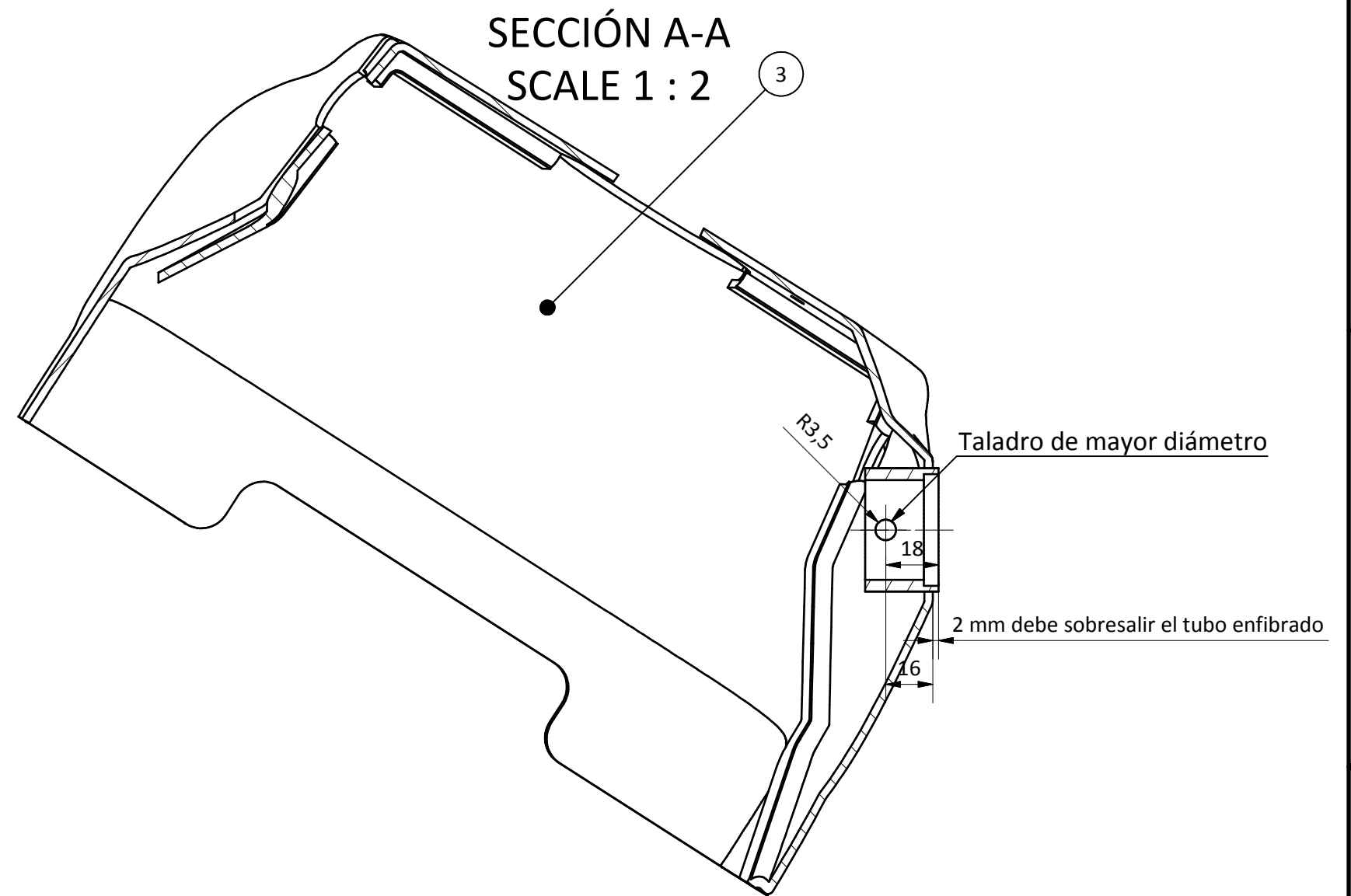
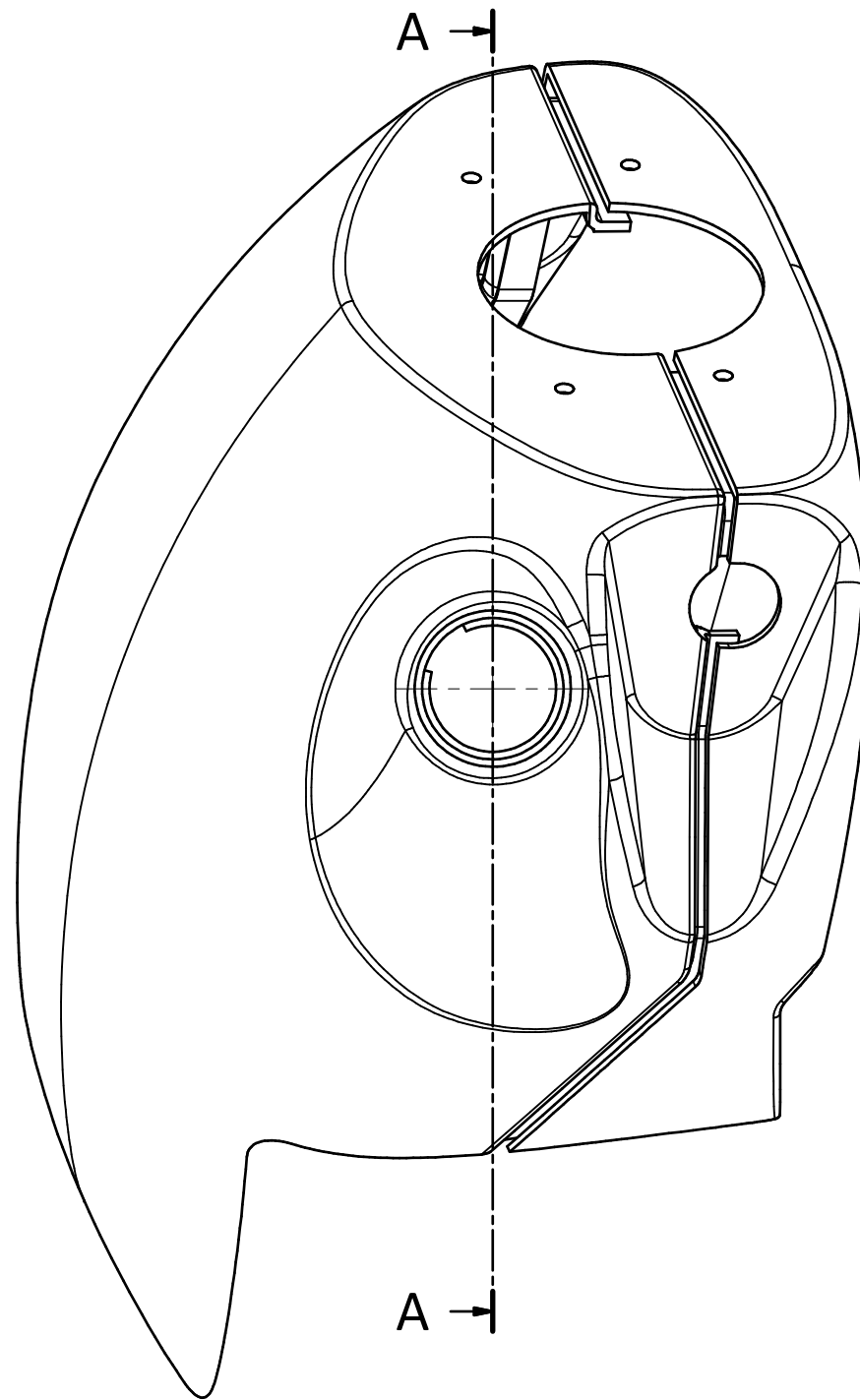
V03\_SIL\_D05\_CUBREMANETAS\_INF\_2015-03-11 (1 UNIDAD) ID REF: 2336



Rojo RAL 3020

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-026-TCLR-01	Herraje enfibrado clausor Silver V26	0,08
2	1	V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_INF_2015-03-11	Cubremanetas inferior	0,34
3	1	V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_SUP_2015-03-11	Cubremanetas superior	0,19

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		<div>Plano fabricación cubremanetas con herrajes SILVER V026</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	12/03/2015
			CHECKED: Antonio García	12/03/2015
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			DWG NO: V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_	
			Id. Ref:	
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 4



Pasos para posicionar la pieza enfibrada:

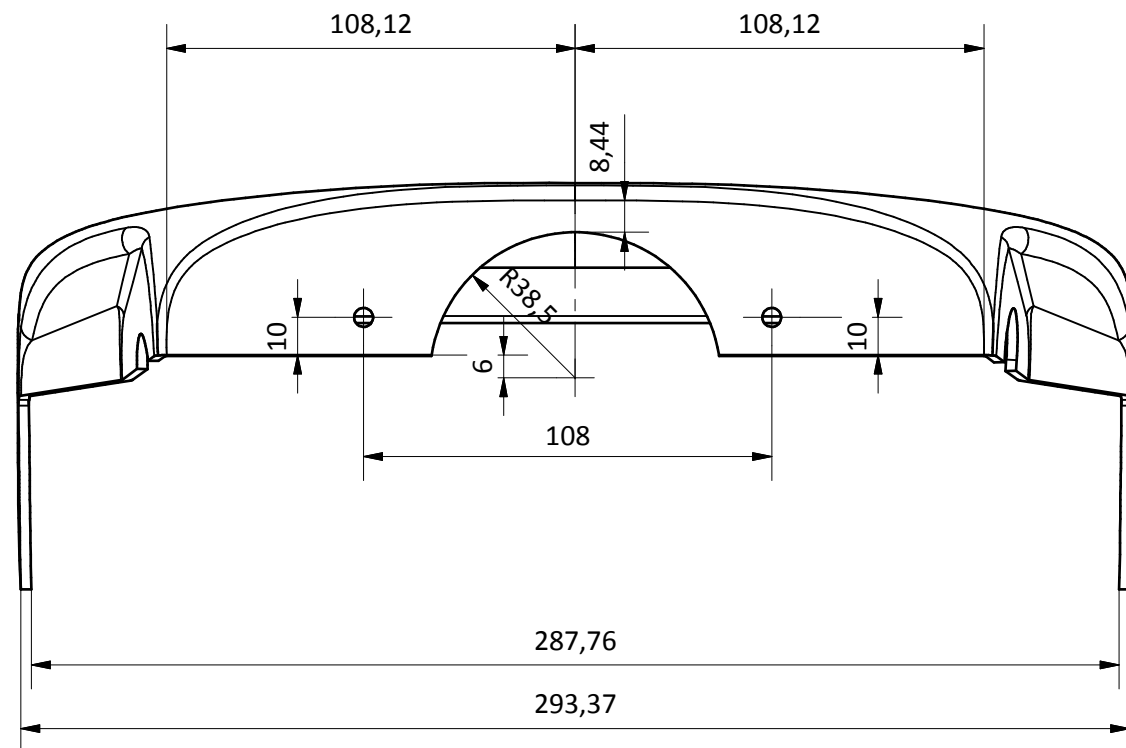
1/El herraje se enfibra concéntricamente al taladro practicado en el cubremanetas inferior de taladro 42 mm

2/Se debe sacar el tubo hacia afuera 2 mm

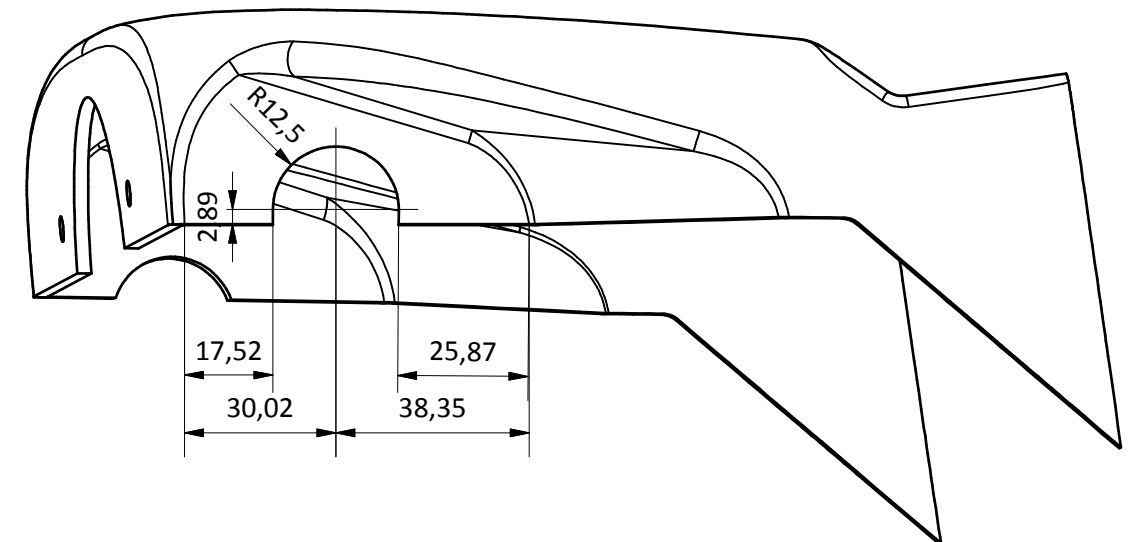
3/El taladro mayor del tubo enfibrado debe encararse con la superficie inferior del cubremanetas superior

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
3	1	V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_SUP_2015-03-11	Cubremanetas superior	0,19
2	1	V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_INF_2015-03-11	Cubremanetas inferior	0,34
1	1	SIL-026-TCLR-01	Herraje enfibrado clausor Silver V26	0,08

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		Plano fabricación cubremanetas con herrajes SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	12/03/2015
			CHECKED: Antonio García	12/03/2015
		DWG NO: V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_2015-0		
		Id. Ref:		
REV		SIZE	SHEET	
		A3	2 / 4	

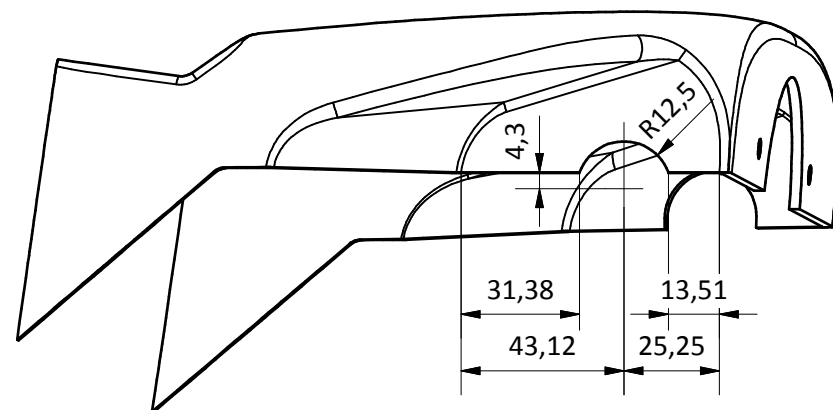


Verdadera magnitud del frontal con taladros



Verdadera magnitud del taladro derecho maneta derecha

V03\_SIL\_D05\_CUBREMANETAS\_SUP\_2015-03-11  
SCALE 1 : 2

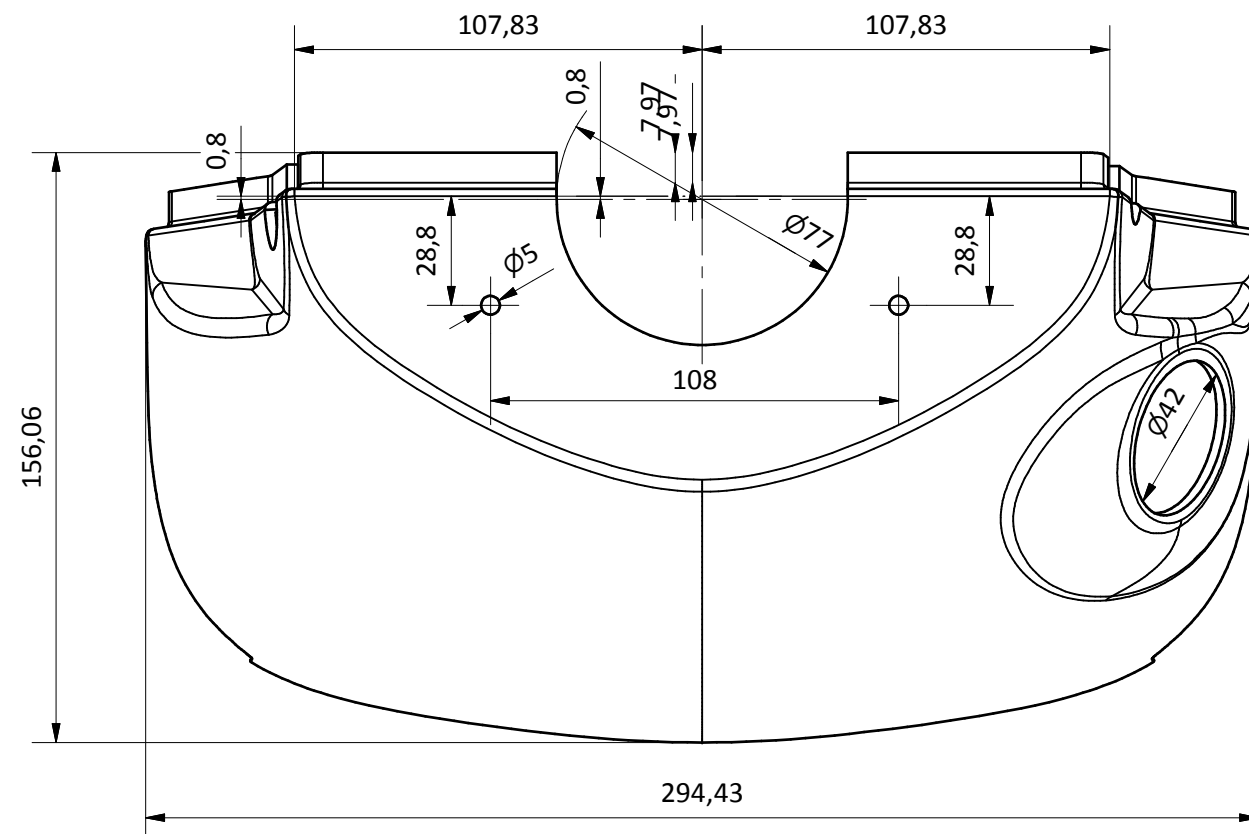


Verdadera magnitud del taladro izquierdo maneta izquierda

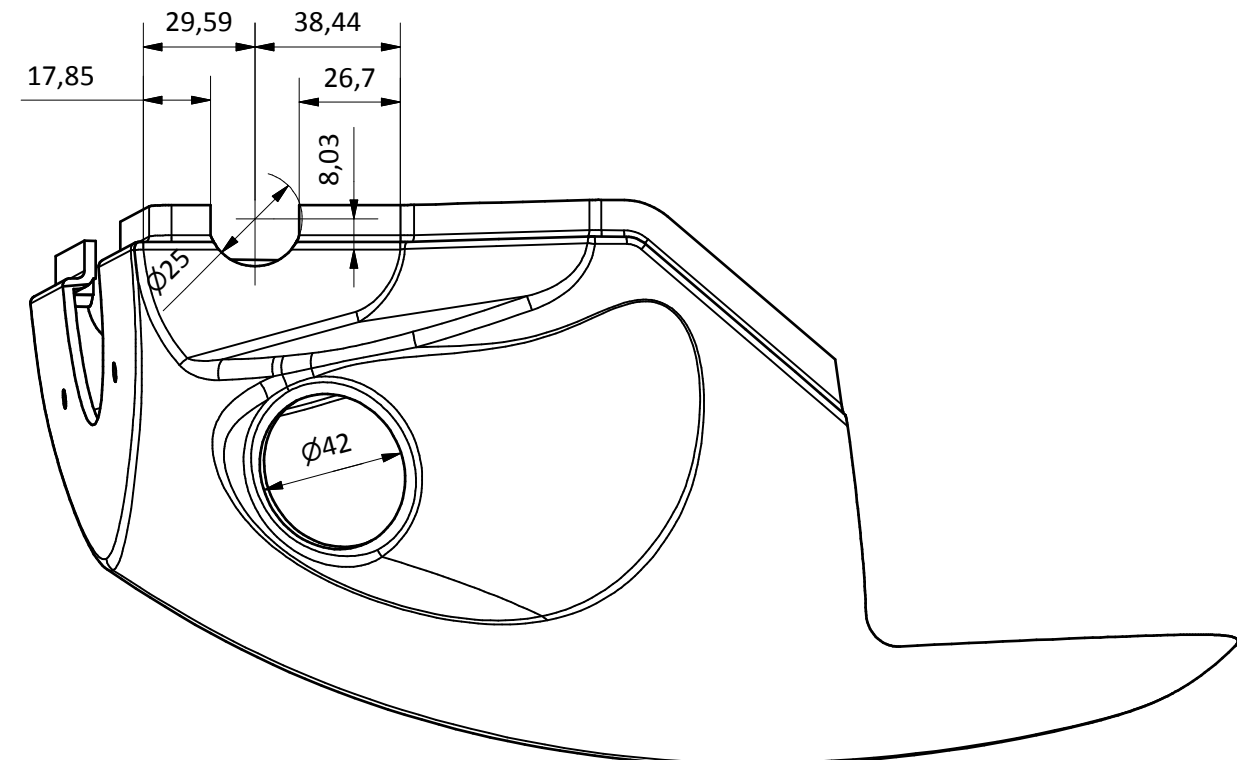
**Rojo RAL 3020**

MATERIAL: Generic		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Rojo RAL 3020					
SCALE:		Plano fabricación cubremanetas con herrajes SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	12/03/2015	A
			CHECKED: Antonio García	12/03/2015	
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref: V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_2015-03-11 2335	DWG NO:		
			REV		
			SIZE A3	SHEET 3 / 4	

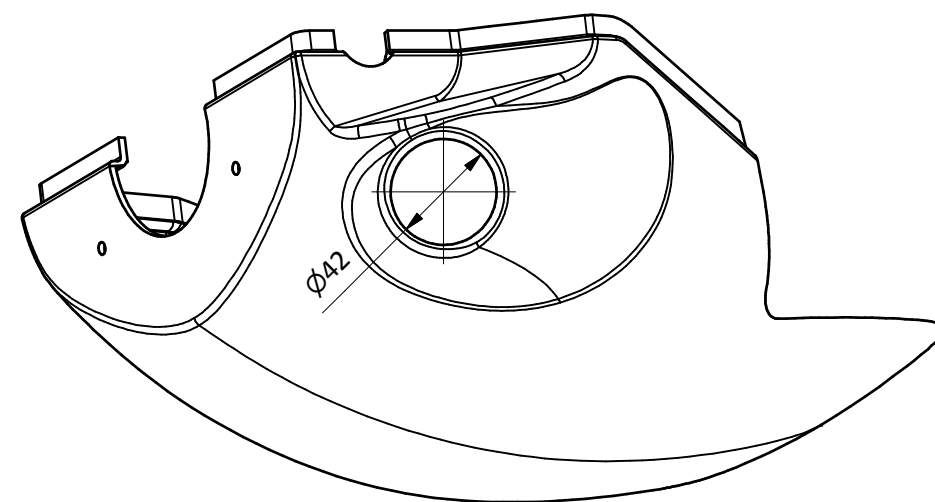




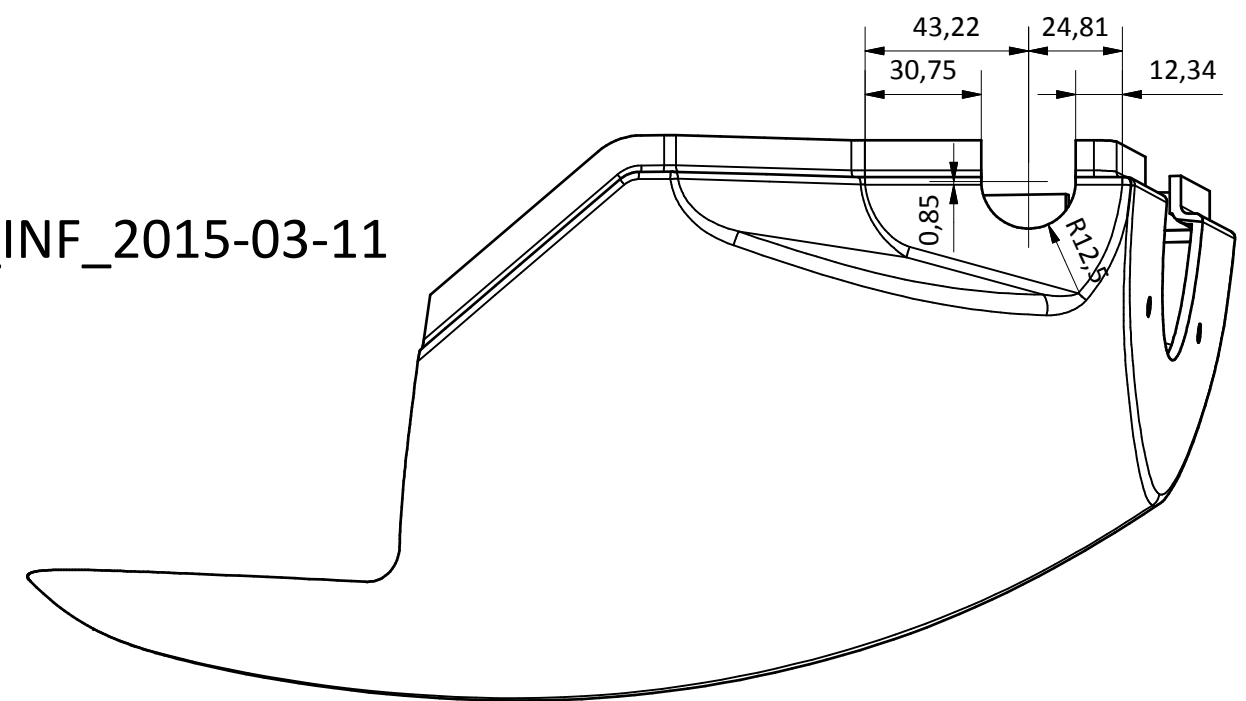
## Verdadera magnitud del frontal con taladros



**Verdadera magnitud taladro derecho maneta derecha**



## Verdadera magnitud taladro clausor



### Verdadera magnitud taladro izquierdo maneta izquierda

V03\_SIL\_D05\_CUBREMANETAS\_INF\_2015-03-11  
( 1 : 2 )

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_INF_2015-03-11	Cubremanetas inferior	0,34

## Rojo RAL 3020

<b>MATERIAL:</b> Generic		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
<b>ACABADO SUPERFICIAL:</b> Rojo RAL 3020			
<b>SCALE:</b>		<b>Plano fabricación</b> <b>cupremanetas con</b> <b>herrajes SILVER V026</b>	<b>DRAWN:</b> Carlos Ruiz Madrigal <b>CHECKED:</b> Antonio Garcia <b>DWG NO:</b> V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_2015- <b>Id. Ref:</b> 2336
			<b>REV</b> <b>SIZE</b> A3 <b>SHEET</b> 4 / 4