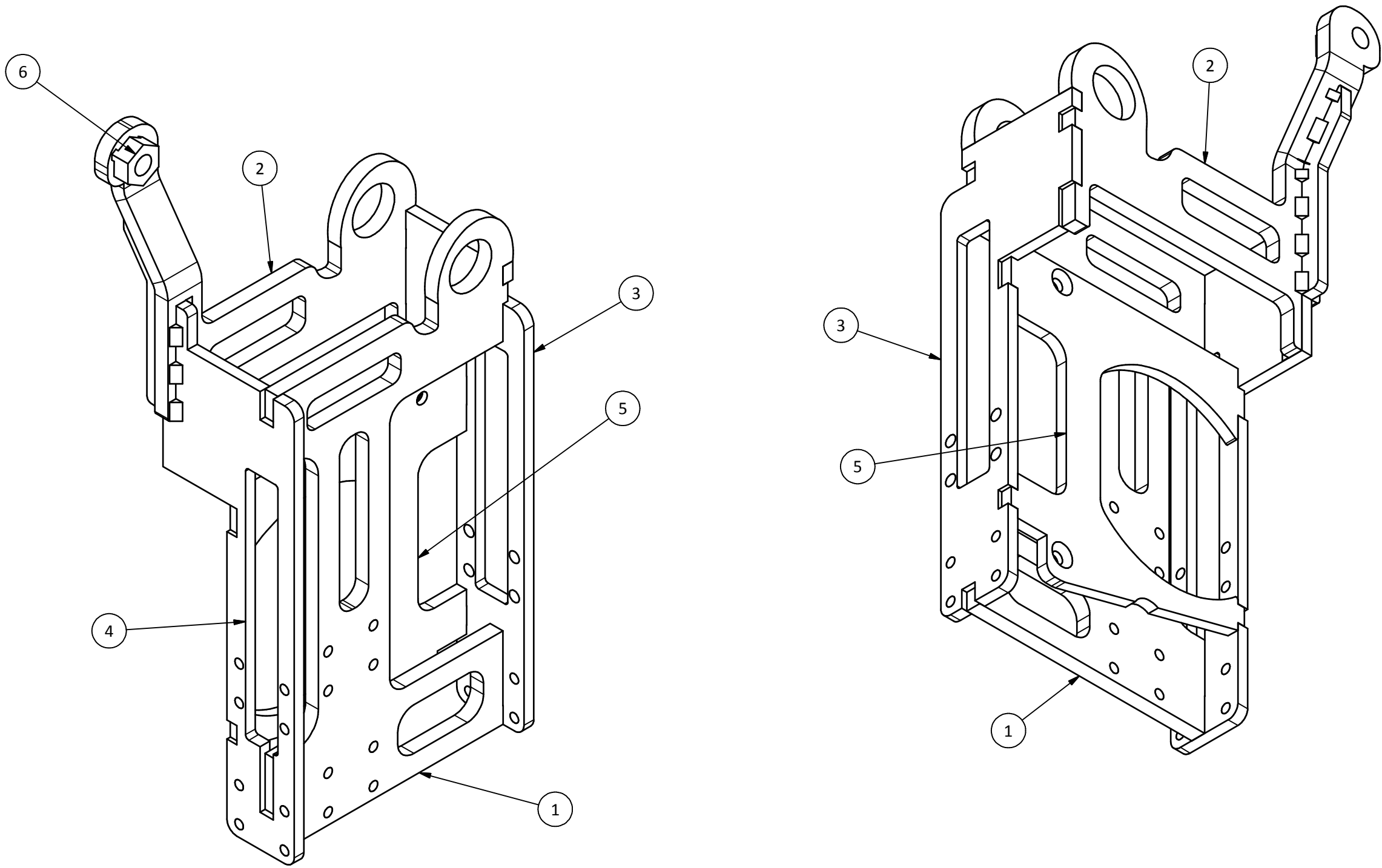
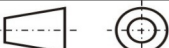

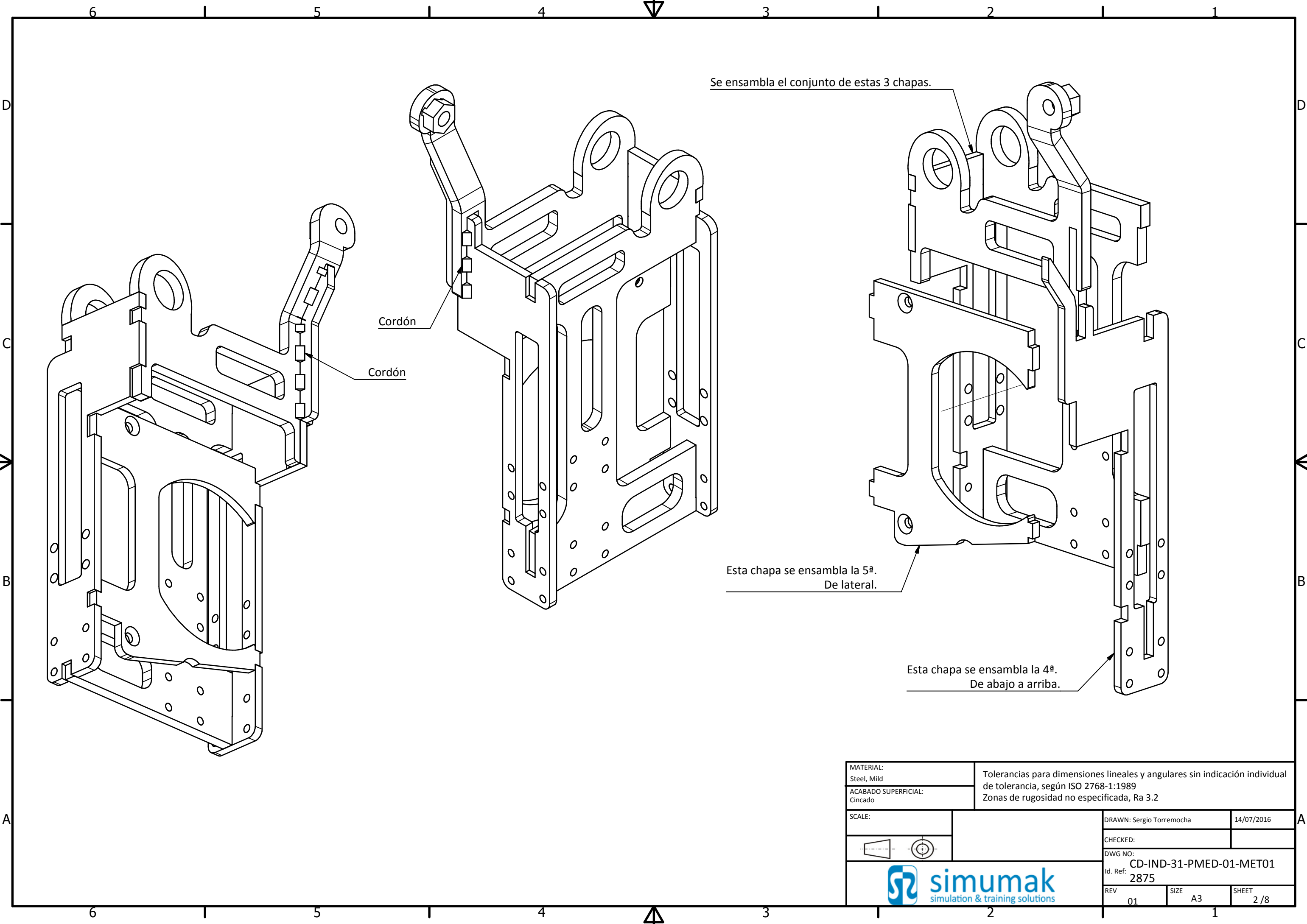




Conjunto intermedio CDI
CD-IND-31-PMED-01
1 unidad

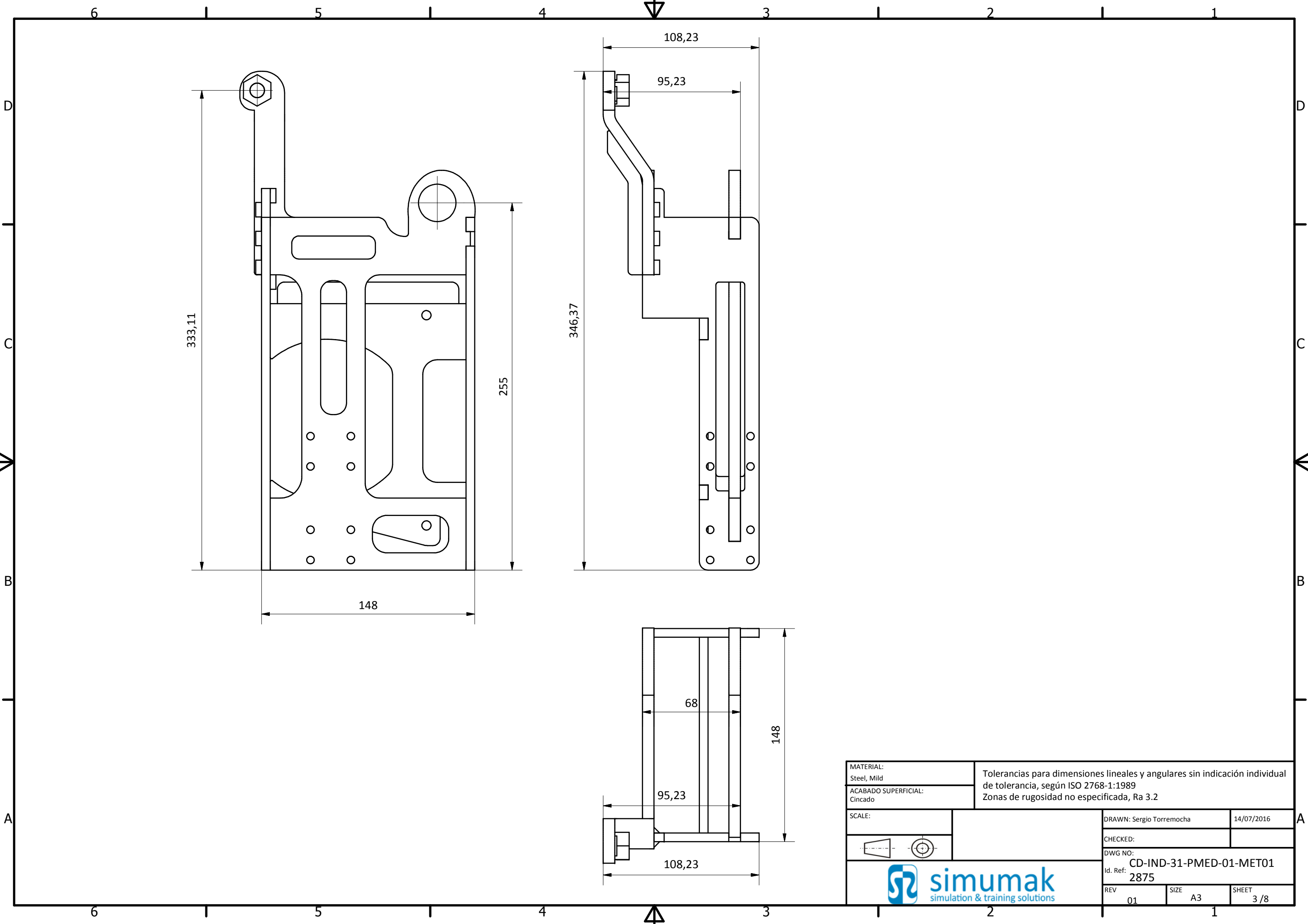


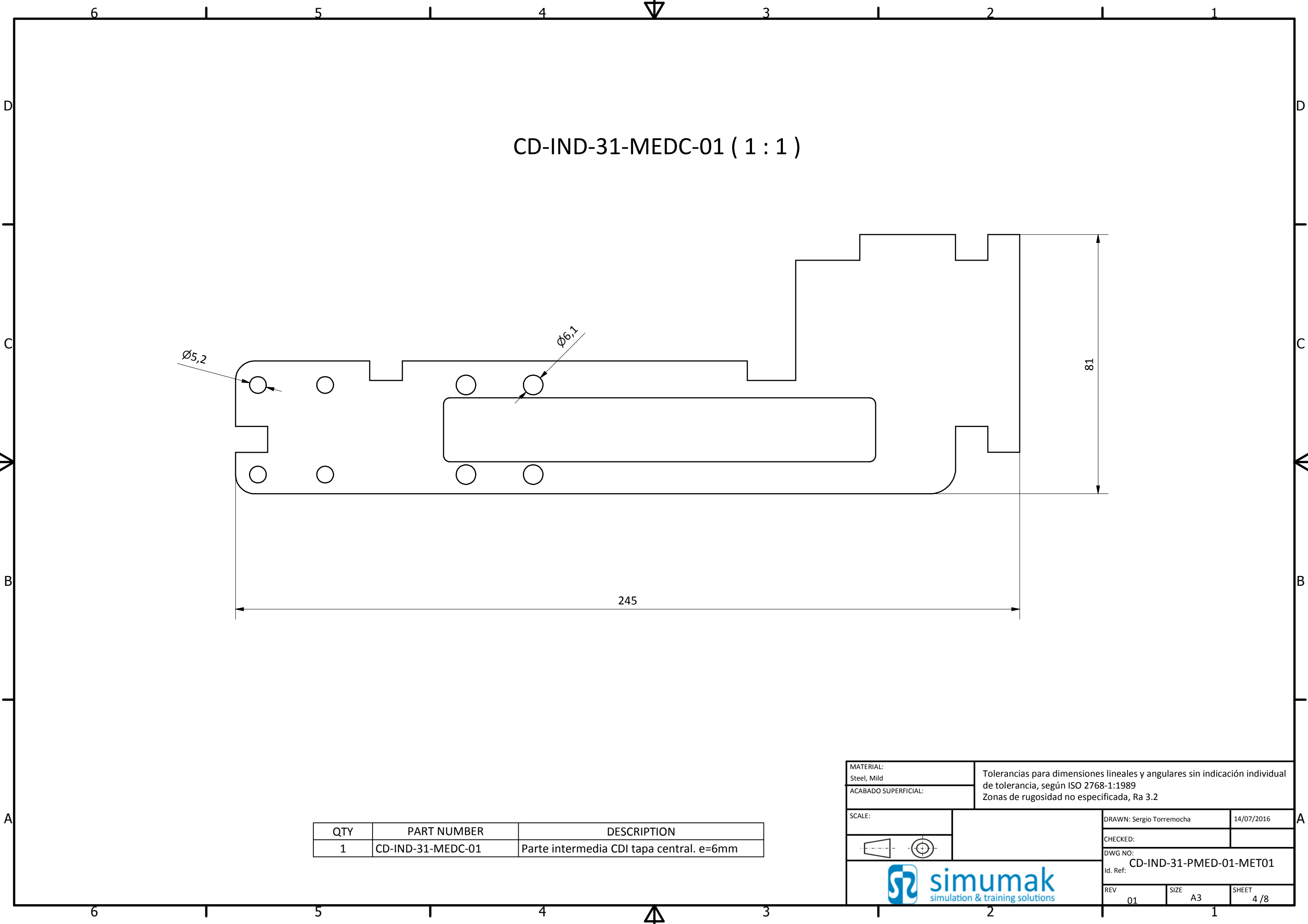
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-31-MEDA-01	Parte intermedia CDI chapa izq. e=8mm
2	1	CD-IND-31-MEDB-01	Parte intermedia CDI chapa dcha. e=8mm
3	1	CD-IND-31-MEDC-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm
4	1	CD-IND-31-MEDCSU-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm
5	1	CD-IND-31-MEDE-01	Parte intermedia CDI chapa central. e=6mm
6	1	DIN929 M12	Tuerca hexagonal para soldar

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
Cincado				
SCALE:				
		DRAWN: Sergio Torremocha		14/07/2016
		CHECKED:		
		DWG NO:		
		CD-IND-31-PMED-01-MET01		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:		
		2875		
		REV	SIZE	SHEET
		01	A3	1 / 8





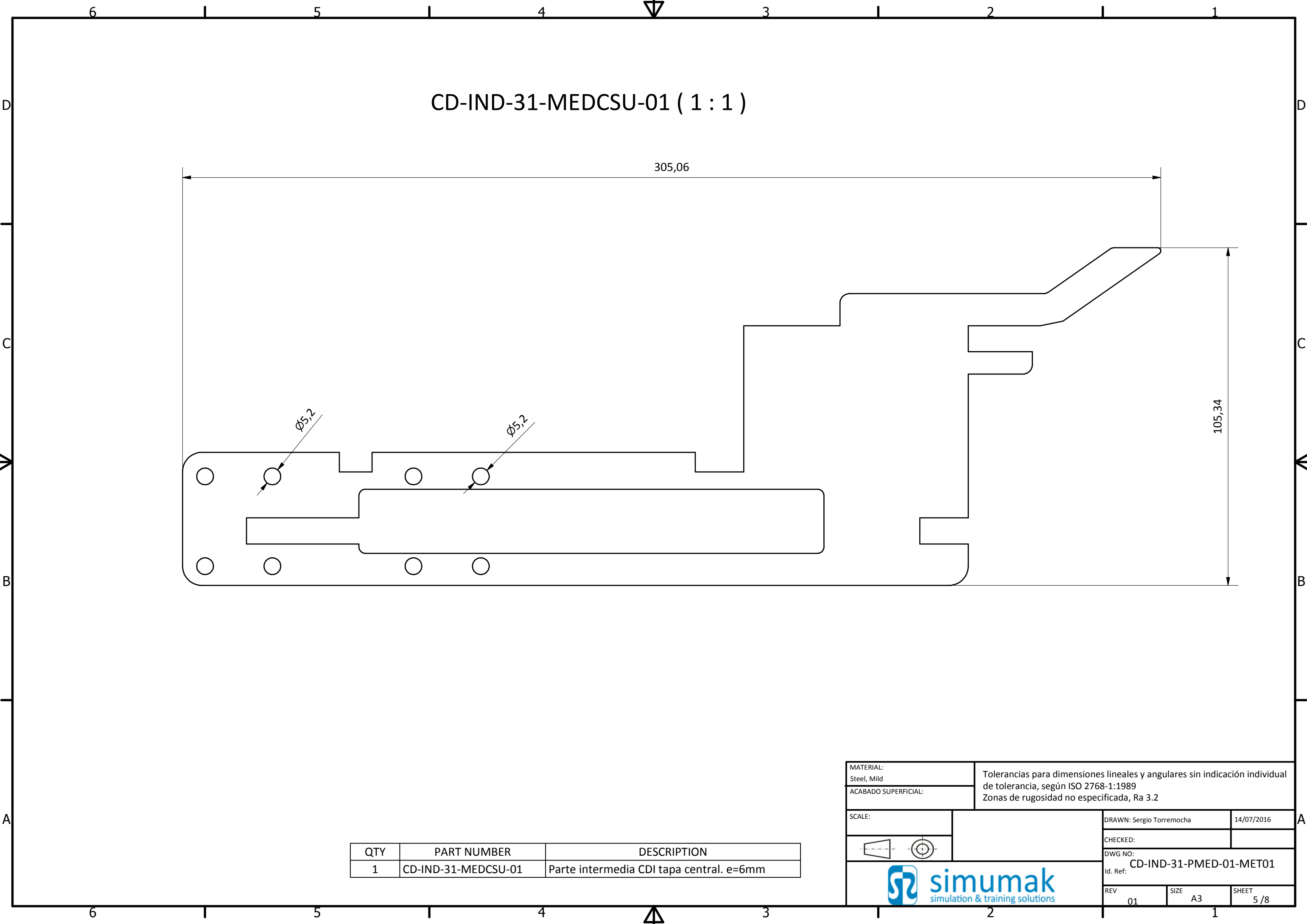
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
Cincado				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		14/07/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-31-PMED-01-MET01		
		Id. Ref: 2875		
 simumak simulation & training solutions		REV 01	SIZE A3	SHEET 2 / 8







QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-MEDC-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		14/07/2016
				CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-31-PMED-01-MET01				
		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
		01	A3	4 / 8		

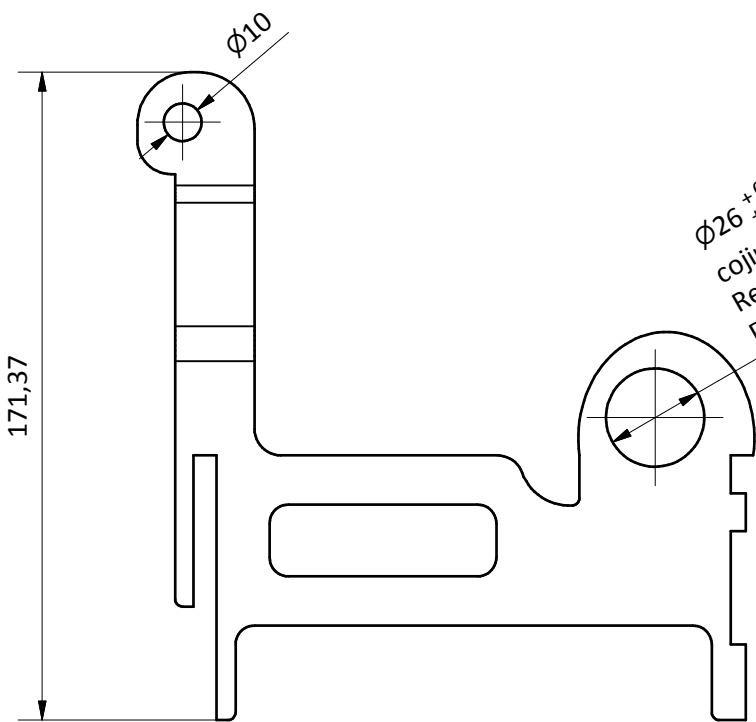
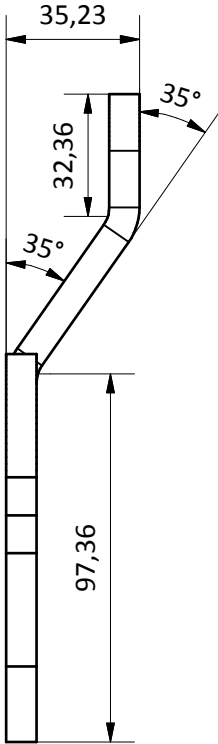


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-MEDCSU-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha	14/07/2016
				CHECKED:	
		DWG NO: CD-IND-31-PMED-01-MET01			
		Id. Ref:			
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET	
		01	A3	5 / 8	

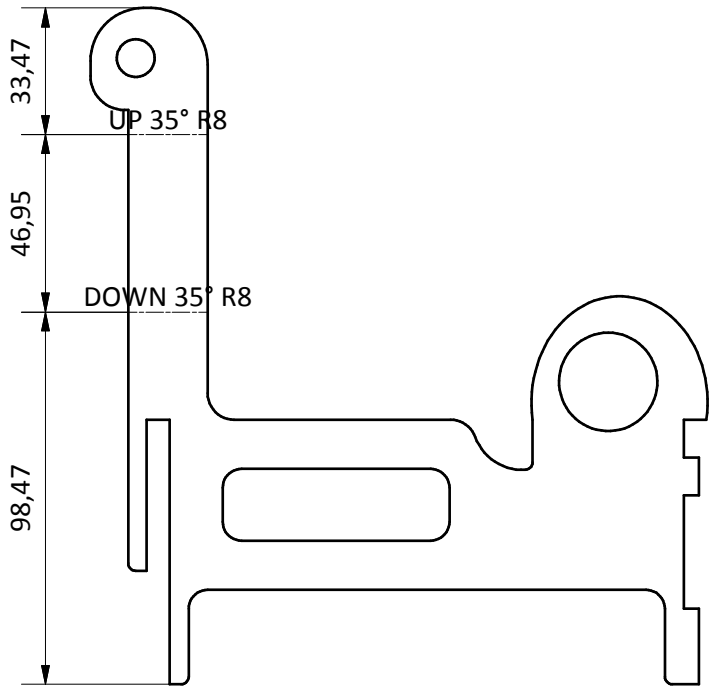


CD-IND-31-MEDB-01 (1 : 2)

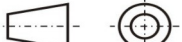



Ø26 +0,07
cojinete bronce De=26mm.
Realizar por mecanizado.
Del corte laser sale a Ø22mm.

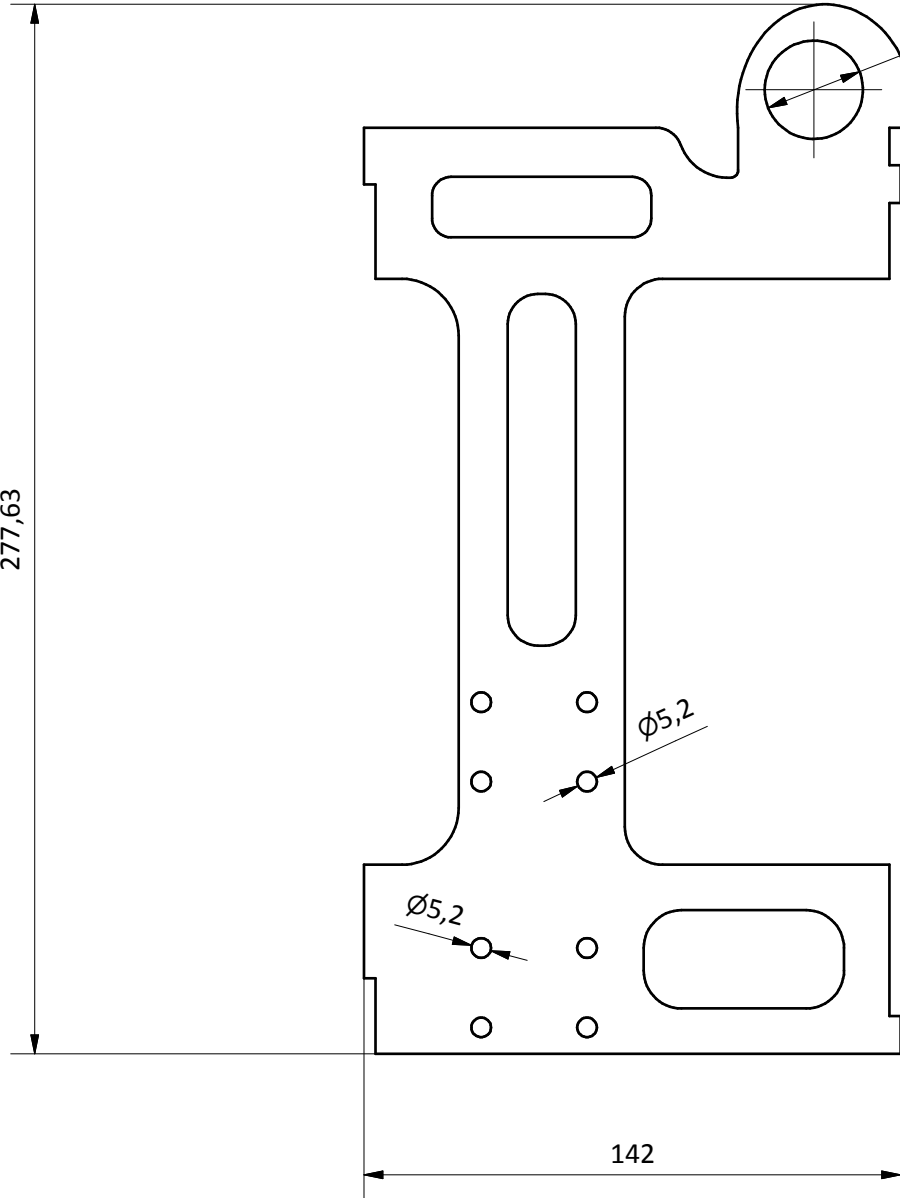
CD-IND-31-MEDB-01 (desplegada) (1 : 2)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-MEDB-01	Parte intermedia CDI chapa dcha. e=8mm

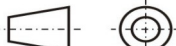

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		14/07/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-31-PMED-01-MET01		
		Id. Ref:		
		REV		SHEET
		01	A3	6 / 8

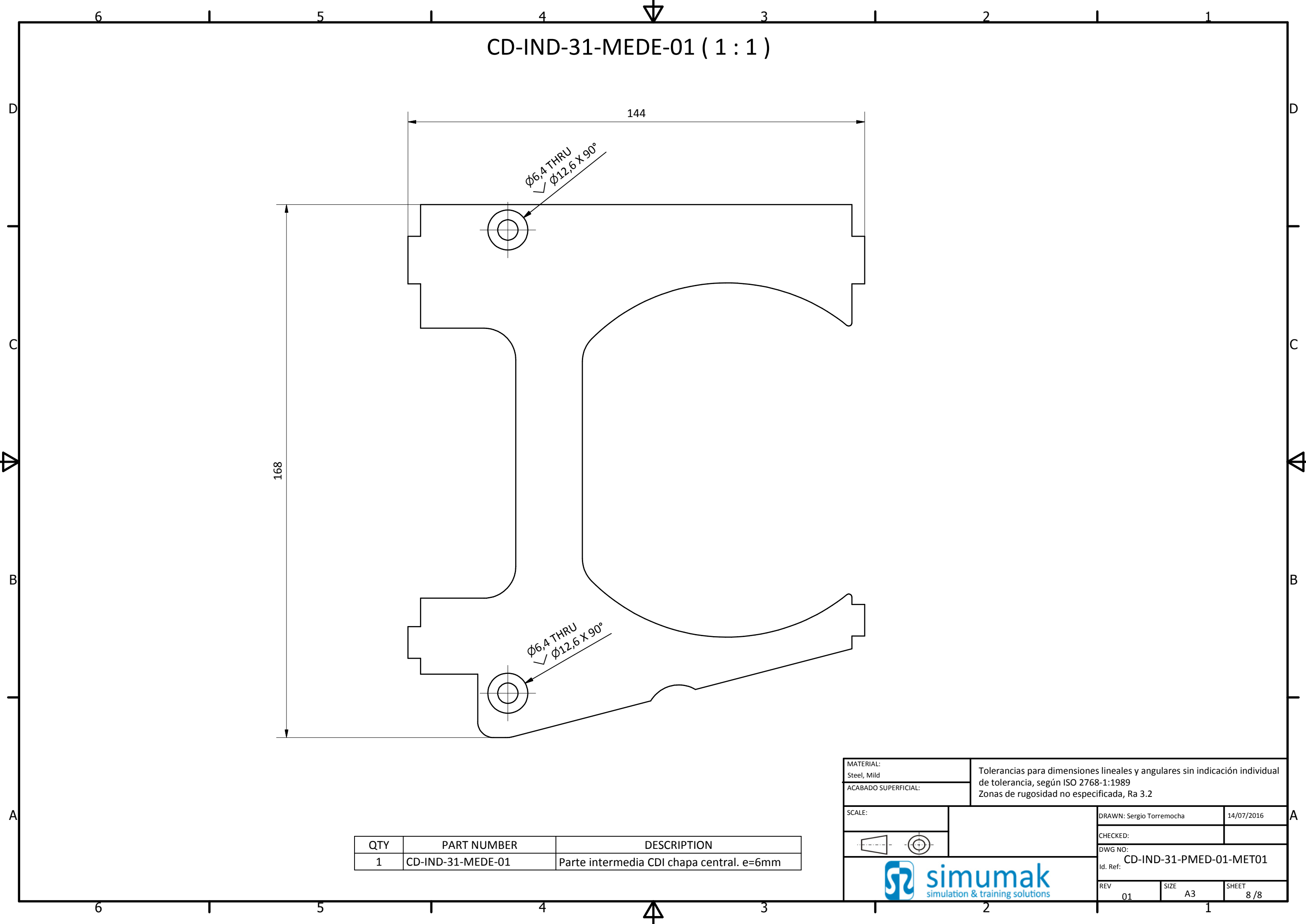
CD-IND-31-MEDA-01 (1 : 2)



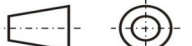

$\varnothing 26^{+0,07}_{-0,04}$ Agujero con tolerancias para cojinete bronce De=26mm. Realizar por mecanizado. Del corte laser sale a $\varnothing 22$ mm.

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-MEDA-01	Parte intermedia CDI chapa izq. e=8mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		14/07/2016
				CHECKED:		
				DWG NO:		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref: CD-IND-31-PMED-01-MET01				
		REV		SIZE	SHEET	
		01	A3	7 / 8		



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-MEDE-01	Parte intermedia CDI chapa central. e=6mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:				
		DRAWN: Sergio Torremocha 14/07/2016		
		CHECKED:		
		DWG NO:		
		Id. Ref: CD-IND-31-PMED-01-MET01		
		REV 01	SIZE A3	SHEET 8 / 8