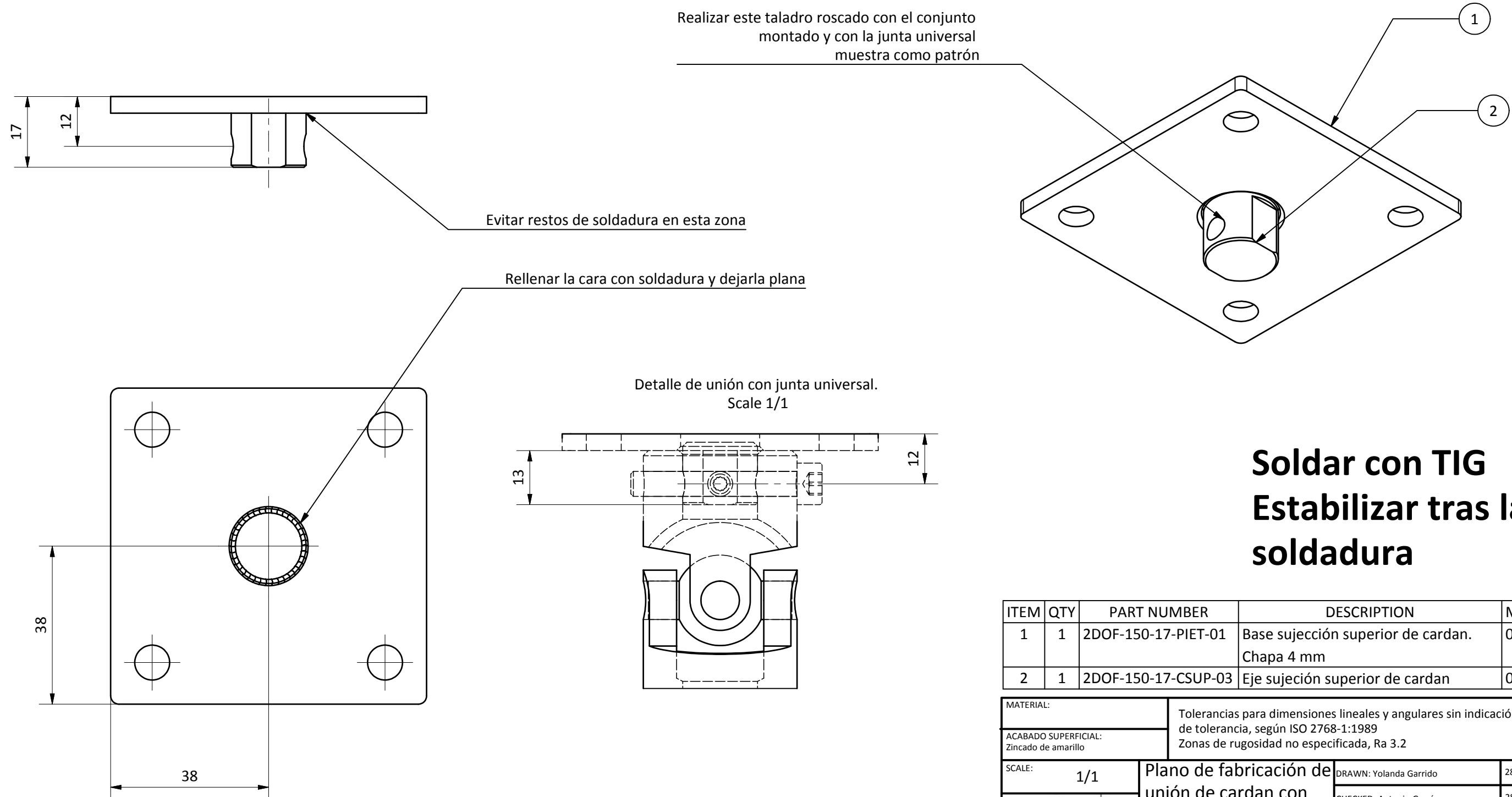


2DOF-150-STAP-02

Id. Ref. 2007


Conjunto soldado Unión cardan-plataforma superior
Se fabrica una unidad




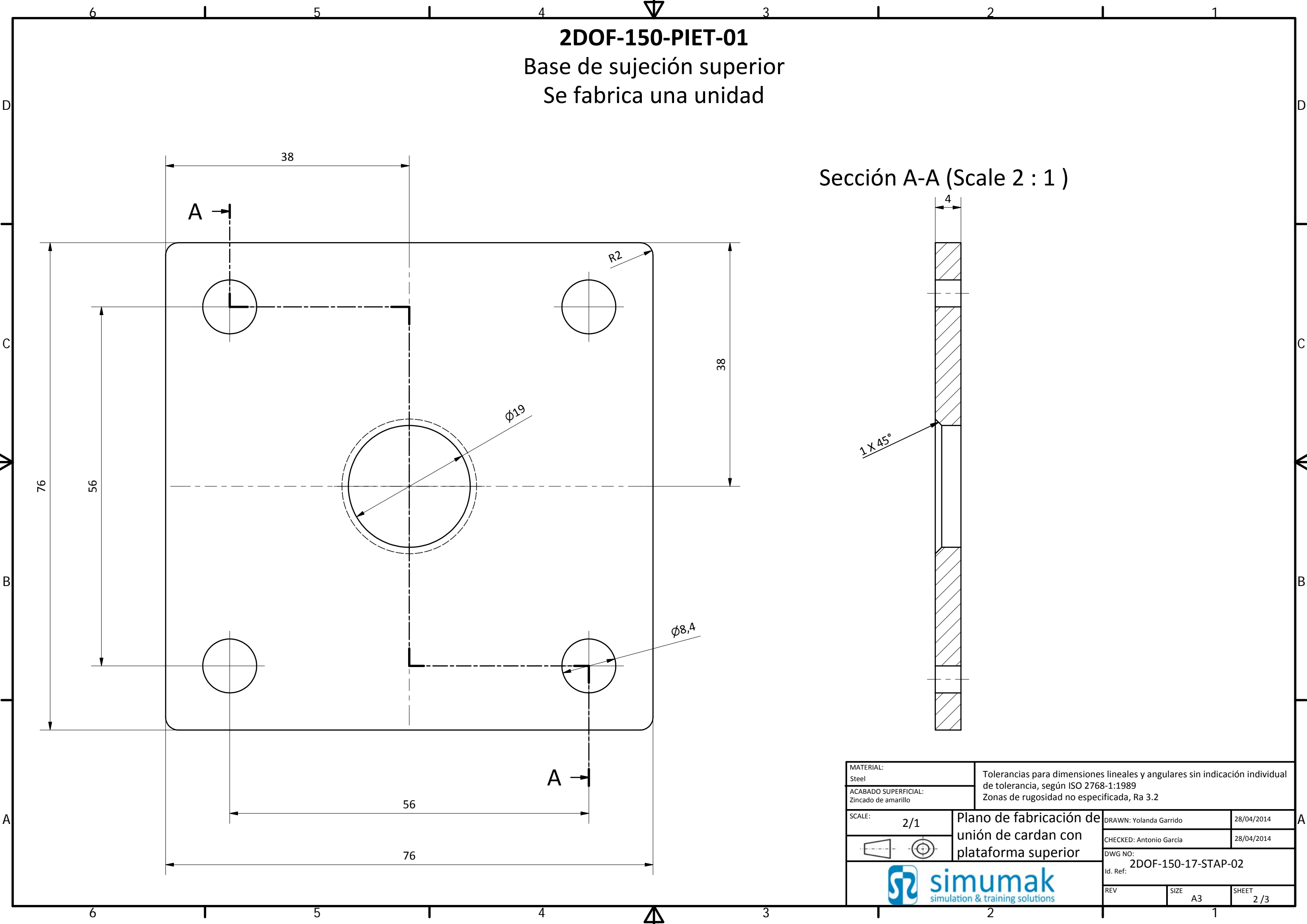
Soldar con TIG
Estabilizar tras la soldadura

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	2DOF-150-17-PIET-01	Base sujección superior de cardan. Chapa 4 mm	0,17
2	1	2DOF-150-17-CSUP-03	Eje sujección superior de cardan	0,02

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2
ACABADO SUPERFICIAL: Zincado de amarillo		

SCALE:	1/1	Plano de fabricación de unión de cardan con plataforma superior	DRAWN: Yolanda Garrido	28/04/2014
			CHECKED: Antonio García	28/04/2014
			DWG NO: 2DOF-150-17-STAP-02 Id. Ref: 2007	

 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 3
---	--	-----	------------	----------------



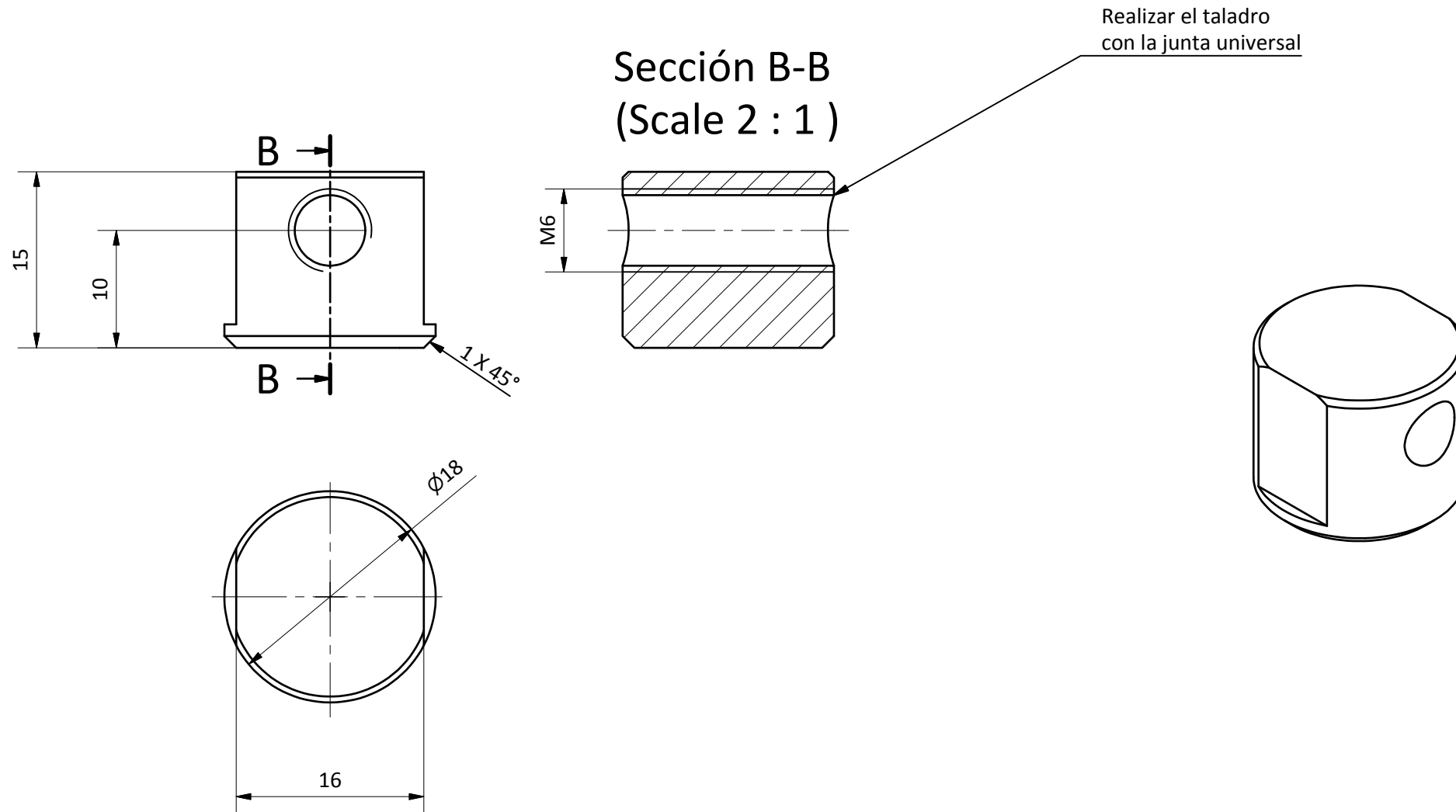
Sección A-A (Scale 2 : 1)

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Zincado de amarillo					
SCALE: 2/1		Plano de fabricación de unión de cardan con plataforma superior	DRAWN: Yolanda Garrido		28/04/2014
			CHECKED: Antonio García	28/04/2014	
			DWG NO: 2DOF-150-17-STAP-02		
 simumak simulation & training solutions			Id. Ref:		
			REV	SIZE A3	SHEET 2 / 3



2DOF-150-CSUP-03

Eje de sujeción superior
Se fabrica una unidad



MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Zincado de amarillo					
SCALE: 2:1		Plano de fabricación de unión de cardan con plataforma superior		DRAWN: Yolanda Garrido	28/04/2014
				CHECKED: Antonio García	28/04/2014
		DWG NO: 2DOF-150-17-STAP-02			
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 3	