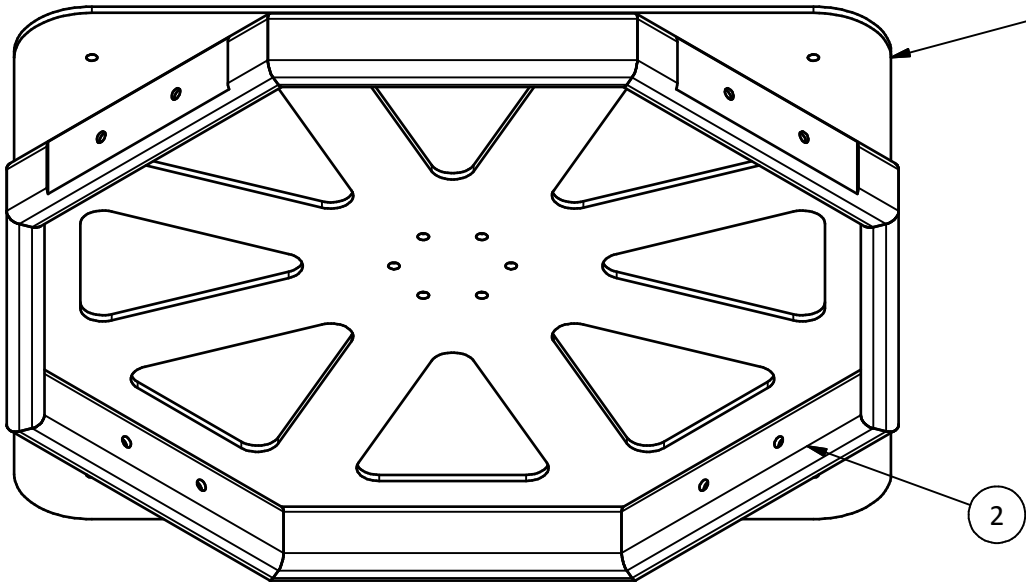
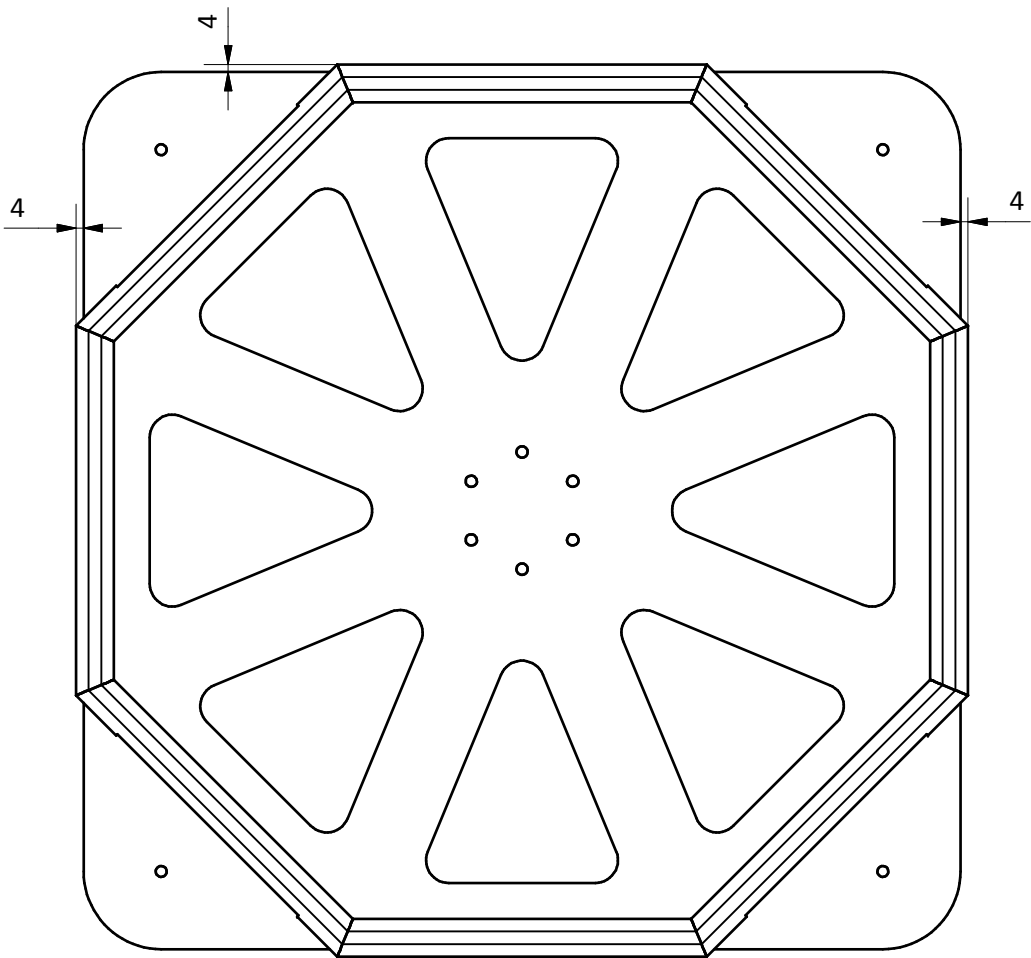


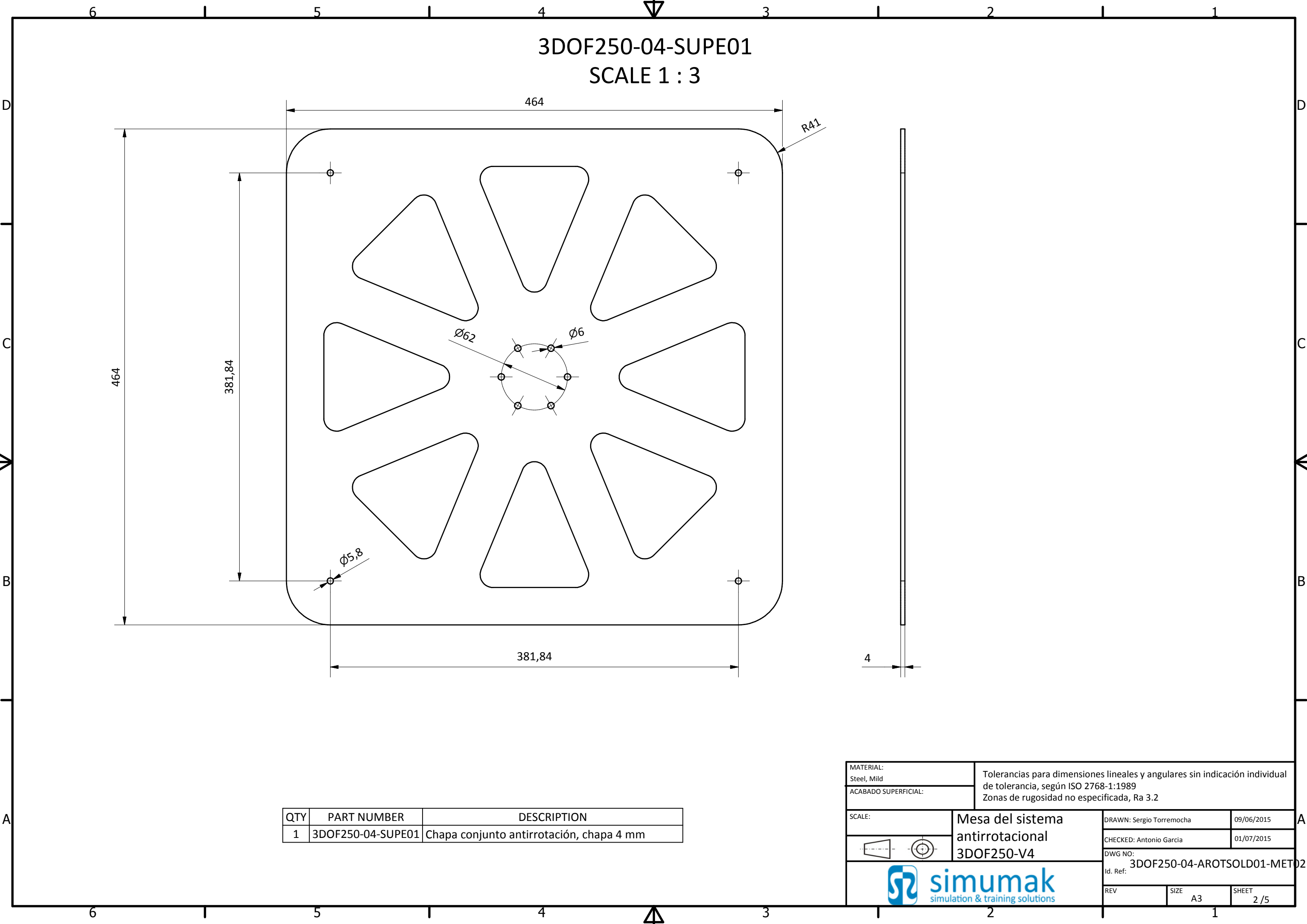
Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4  
3DOF250-04-AROTSOLD01  
SCALE 1 : 4  
SE FABRICA 1 UNIDAD



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	3DOF250-04-SUPE01	Chapa conjunto antirrotación, chapa 4 mm
2	1	3DOF250-V002-TUBAROT004	Estructura tubular conjunto antirrotación mecanizada



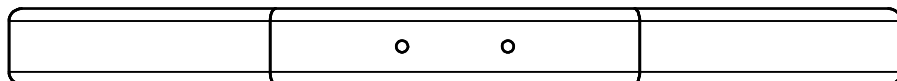
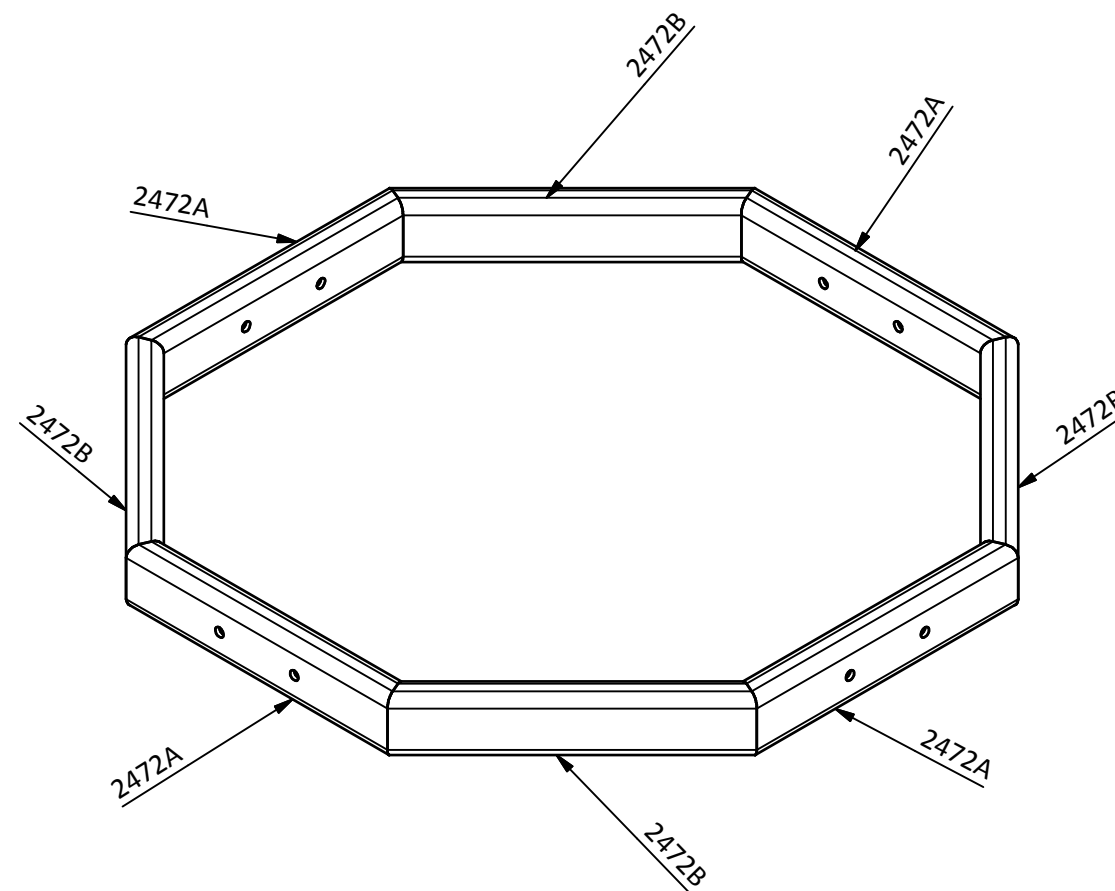
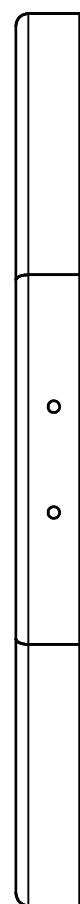
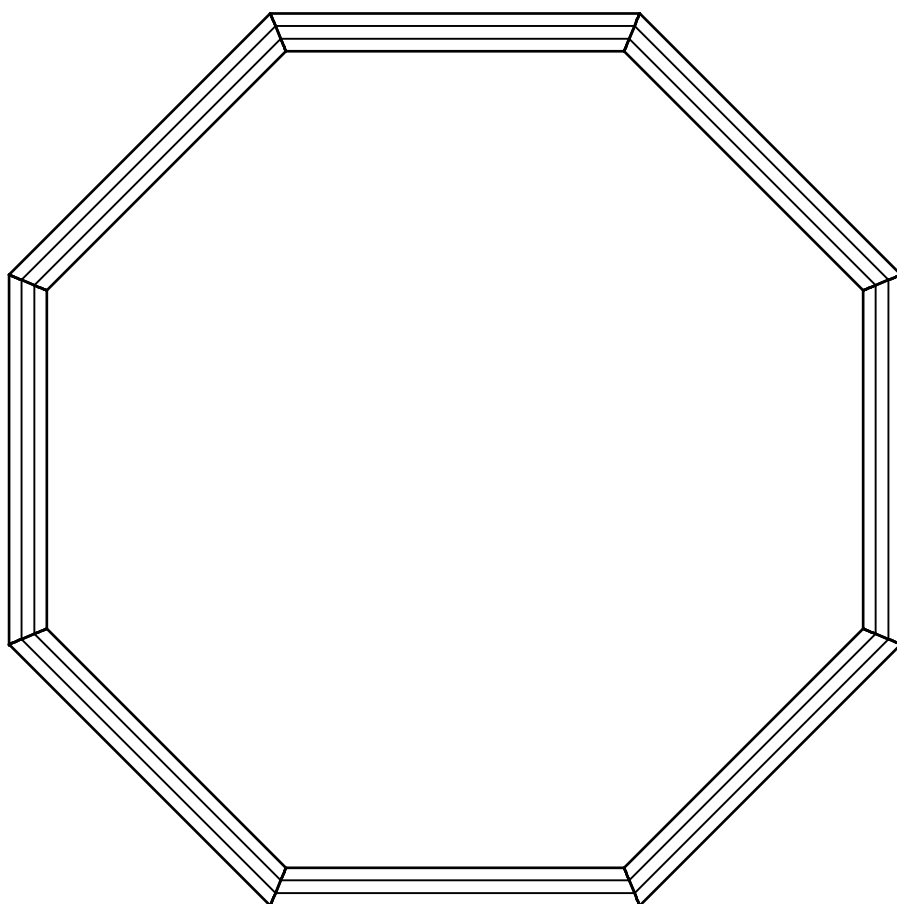
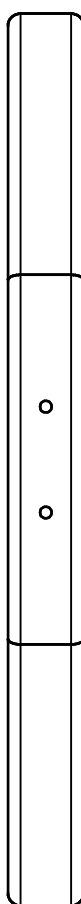
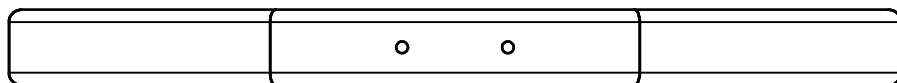
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Cincado						
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4		DRAWN: Sergio Torremocha		09/06/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		01/07/2015
				DWG NO:		
		3DOF250-04-AROTSOLD01-MET				
		Id. Ref: 2472				
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	1 / 5	


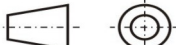


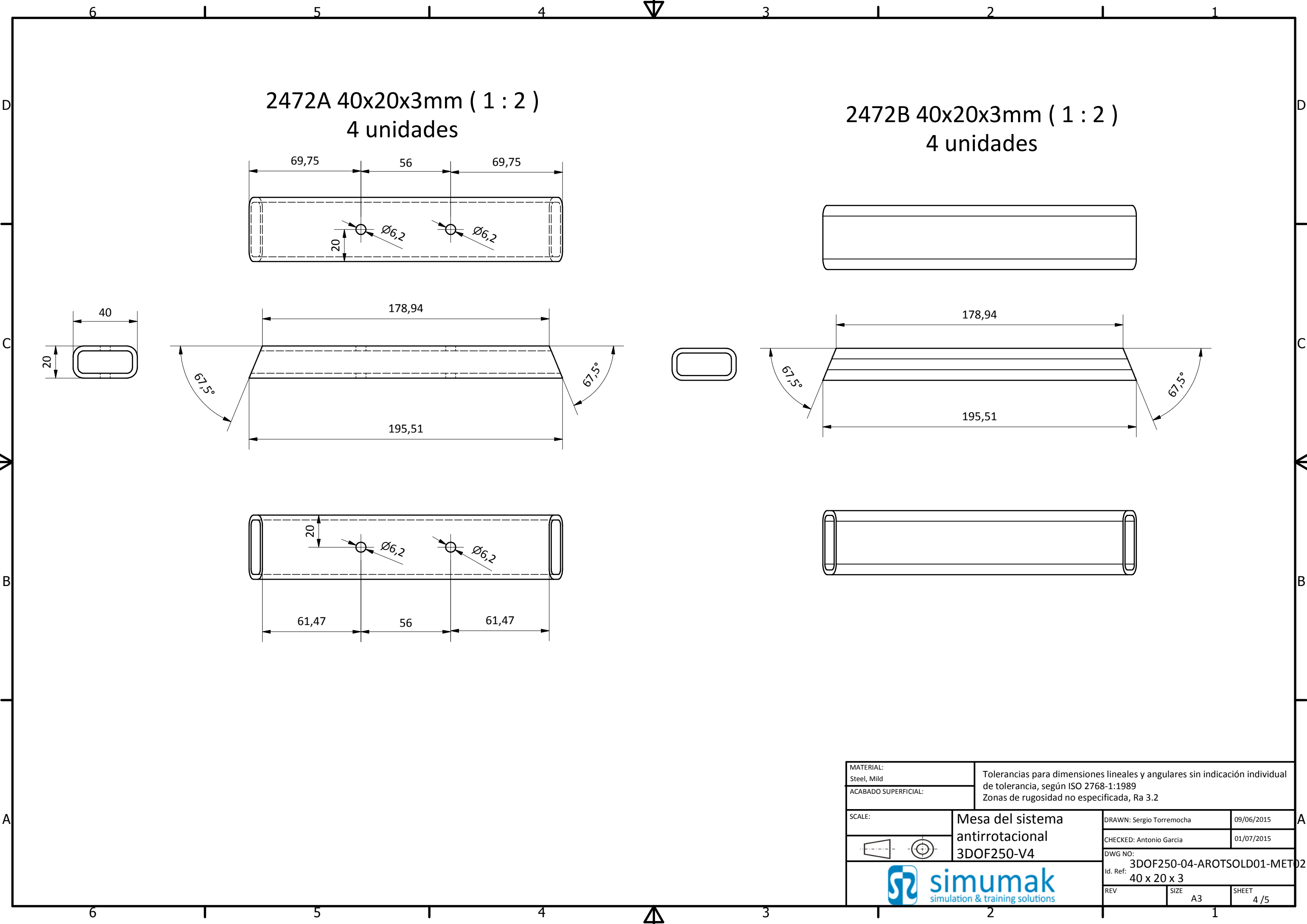
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	3DOF250-04-SUPE01	Chapa conjunto antirrotación, chapa 4 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4		DRAWN: Sergio Torremocha 09/06/2015	
				CHECKED: Antonio Garcia 01/07/2015	
				DWG NO: 3DOF250-04-AROTSOLD01-MET02	
				Id. Ref:	
		REV		SIZE	SHEET
				A3	2 / 5

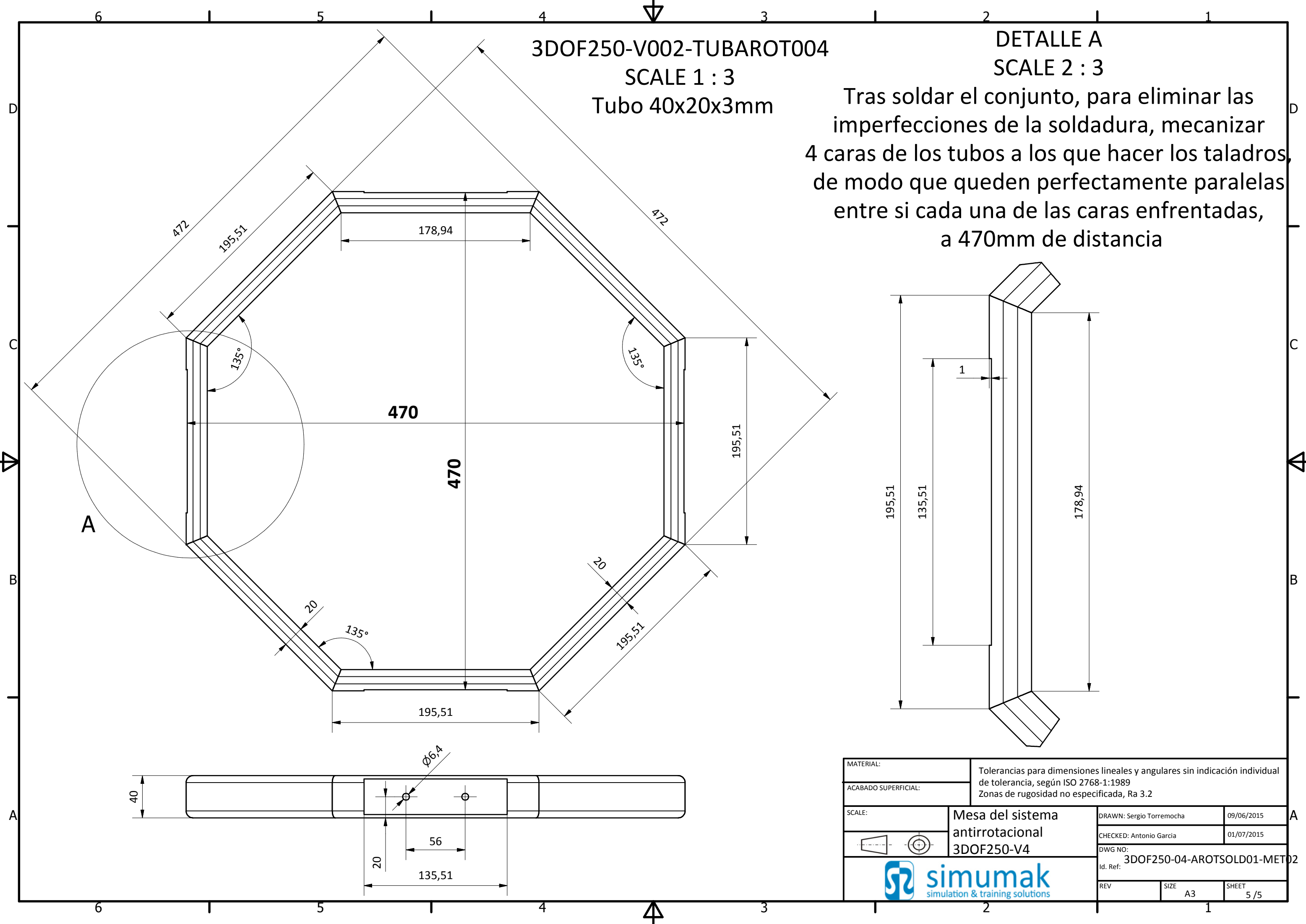
3DOF250-V002-TUBAROT004 ( 1 : 4 )



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4</div> <div></div>		DRAWN: Sergio Torremocha		09/06/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		01/07/2015
		DWG NO: 3DOF250-04-AROTSOLD01-MET02				
		Id. Ref:				
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 5		



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4		DRAWN: Sergio Torremocha		09/06/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		01/07/2015
				DWG NO:		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref:				3DOF250-04-AROTSOLD01-MET02
		40 x 20 x 3				
		REV	SIZE	SHEET		
		A3	4 / 5			



3DOF250-V002-TUBAROT004  
SCALE 1 : 3  
Tubo 40x20x3mm

DETALLE A  
SCALE 2 : 3

Tras soldar el conjunto, para eliminar las imperfecciones de la soldadura, mecanizar 4 caras de los tubos a los que hacer los taladros, de modo que queden perfectamente paralelas entre si cada una de las caras enfrentadas, a 470mm de distancia

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2							
ACABADO SUPERFICIAL:									
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4		DRAWN: Sergio Torremocha		09/06/2015			
				CHECKED: Antonio Garcia		01/07/2015			
		DWG NO: 3DOF250-04-AROTSOLD01-MET02							
 <b>simumak</b> simulation & training solutions				Id. Ref:					
				REV		SIZE A3		SHEET 5 / 5	