

EMBELLECEDOR SUPERIOR

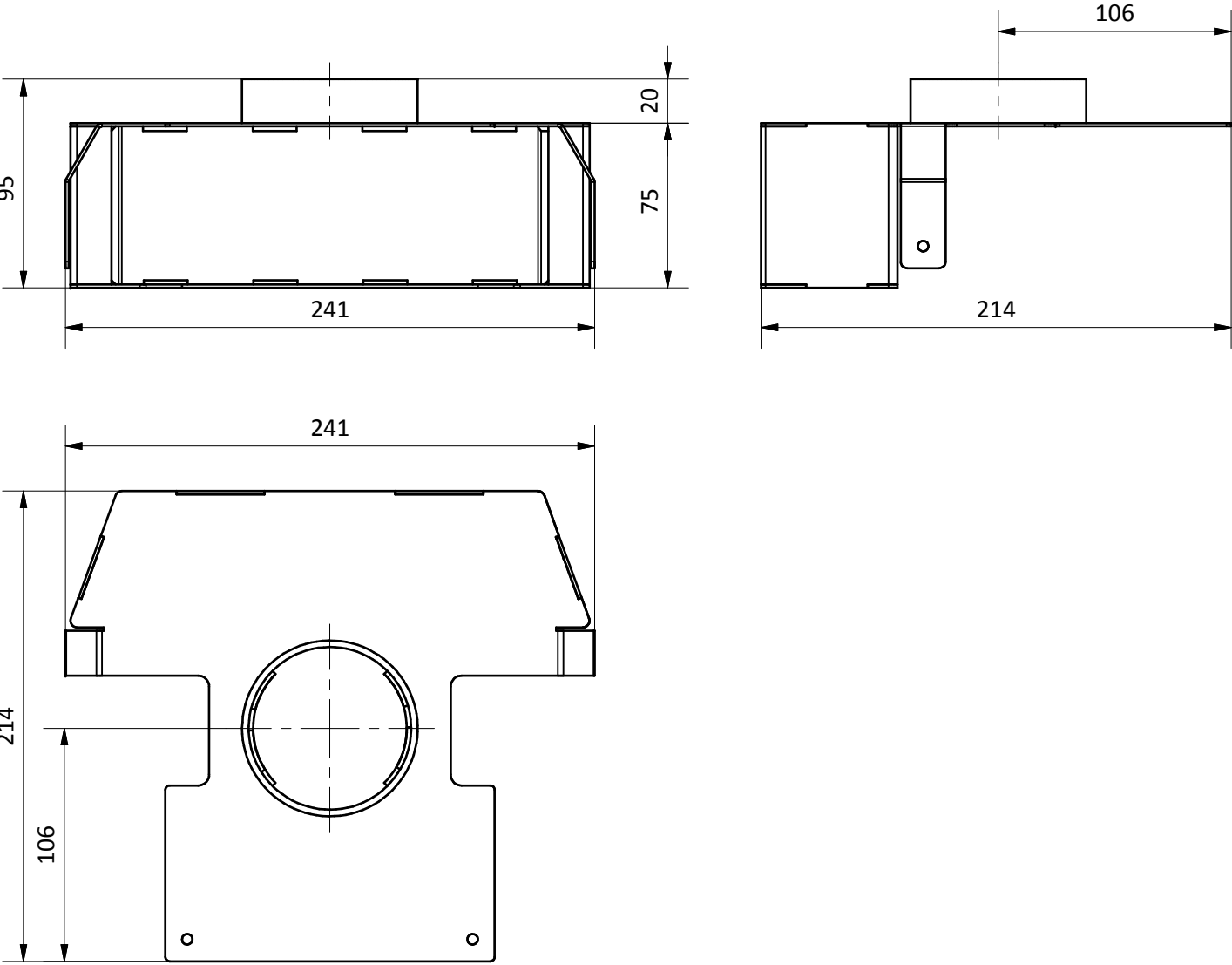
SOLDADURA EMBELLECEDOR SUPERIOR

CDR-INSMT-V029-SCS002 ID Ref: 1861

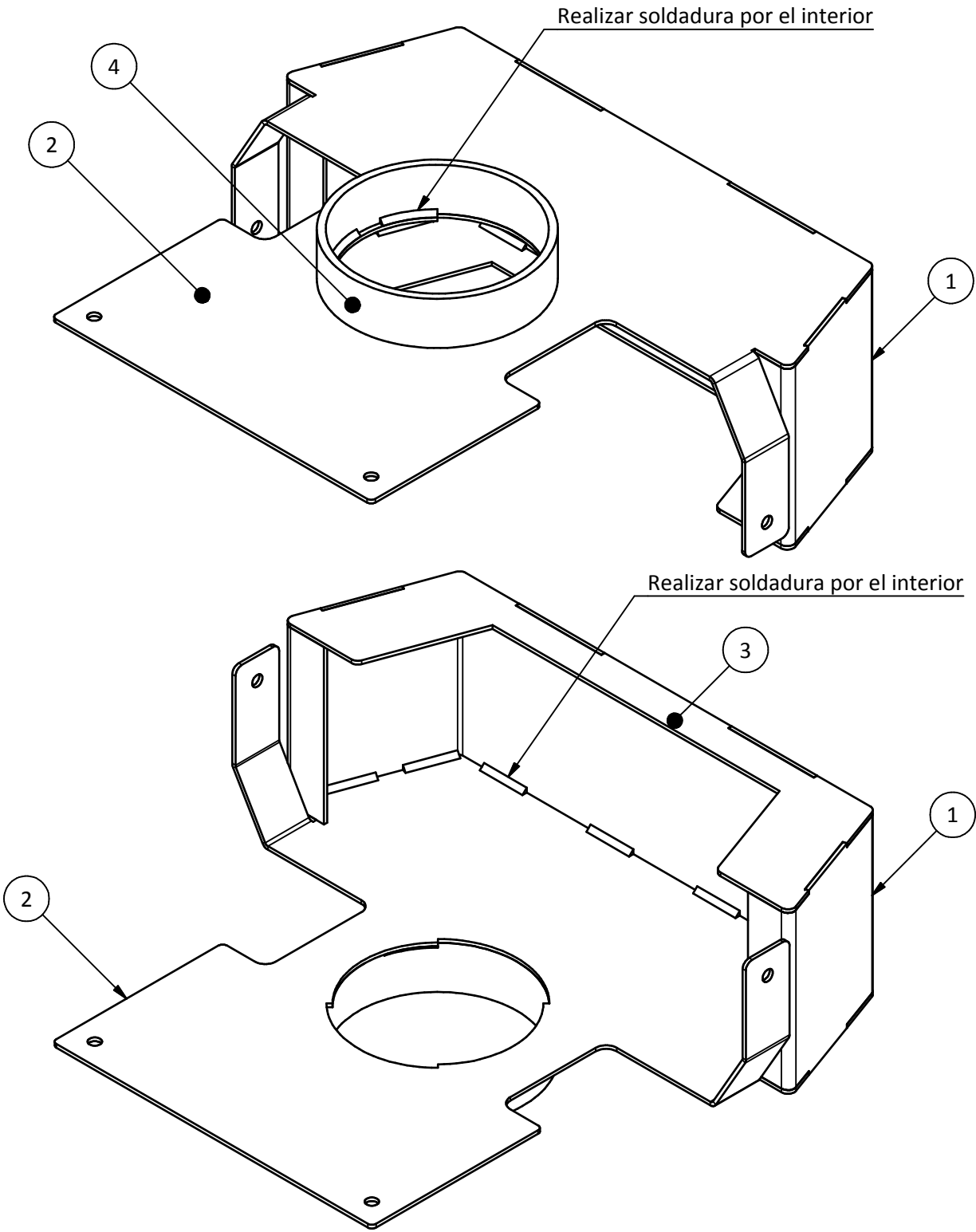
SE FABRICA 1 UNIDAD

CDR-INSMT-V029-SCS002

SCALE 1 : 3



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-CST002	Chapa Trasera Soldada, espesor 1,5 mm	0,31
2	1	CDR-INSMT-V029-CTS002	Chapa Superior Conjunto Superior, espesor 1,5 mm	0,4
3	1	CDR-INSMT-V029-CTT001	Chapa Emebelledora Inferior, espesor 1,5 mm	0,07
4	1	CDR-INSMT-V029-TBA001	Tubo Normalizado Diámetro Exterior 80 mm y espesor 3 mm	0,11

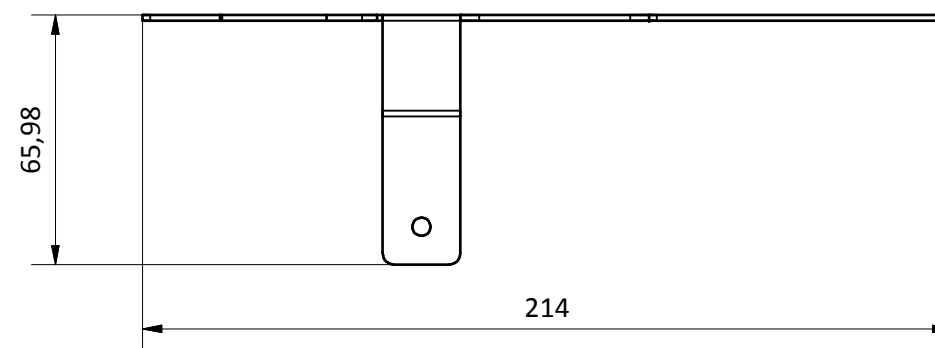


CDR-INSMT-V029-SCS002

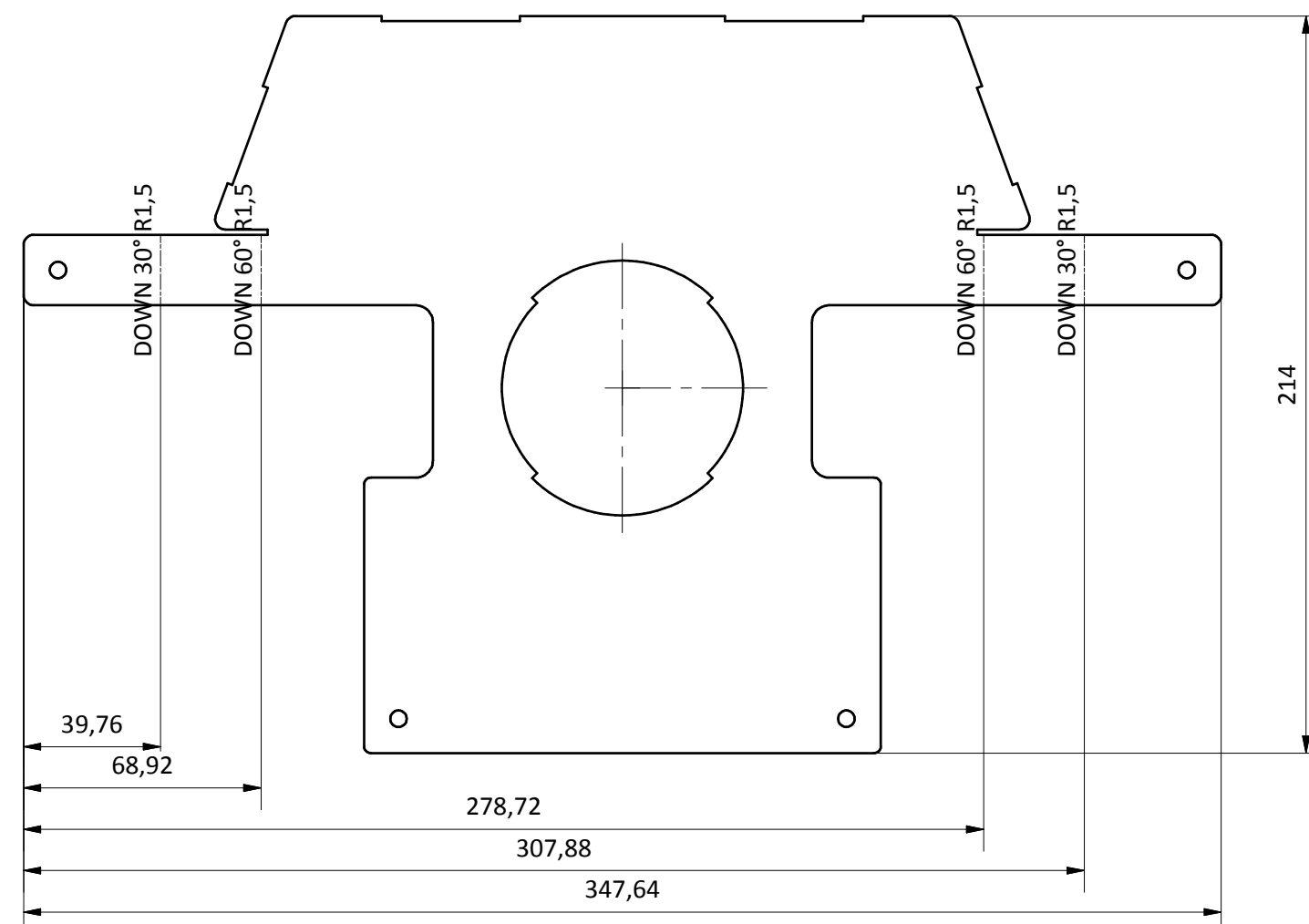
SCALE 1 : 2

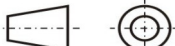

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Welded Aluminum-6061						
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso						
SCALE:		Planos de Producción, Soldadura Embelledor Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		20/08/2014
				CHECKED: ST		20/08/2014
				DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCS002		
		Id. Ref: 1861				
		REV		SIZE A3	SHEET 1 / 4	

SCALE 1 : 2

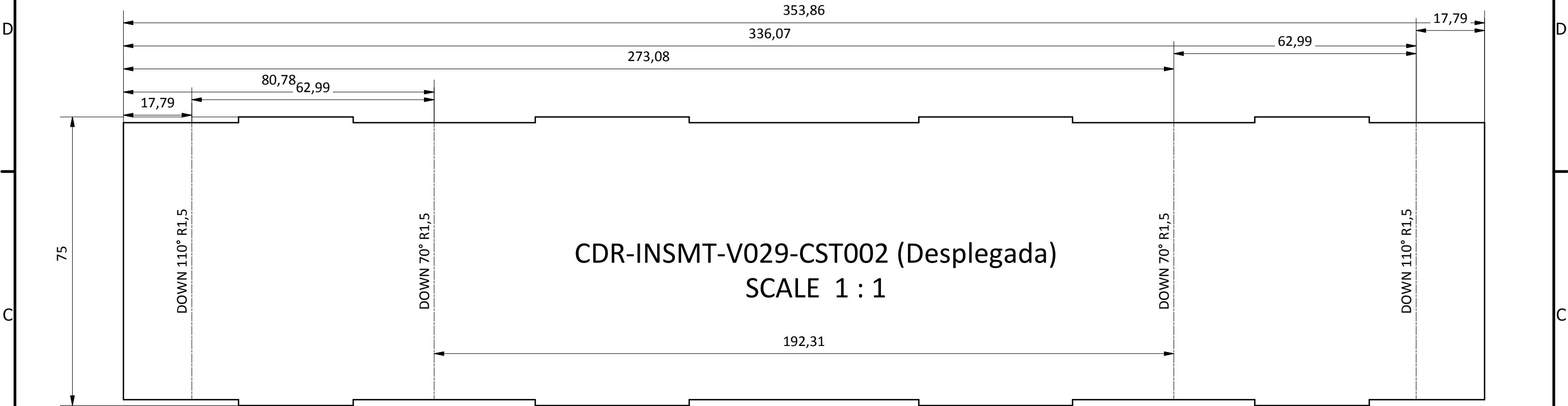


SCALE 1 : 2

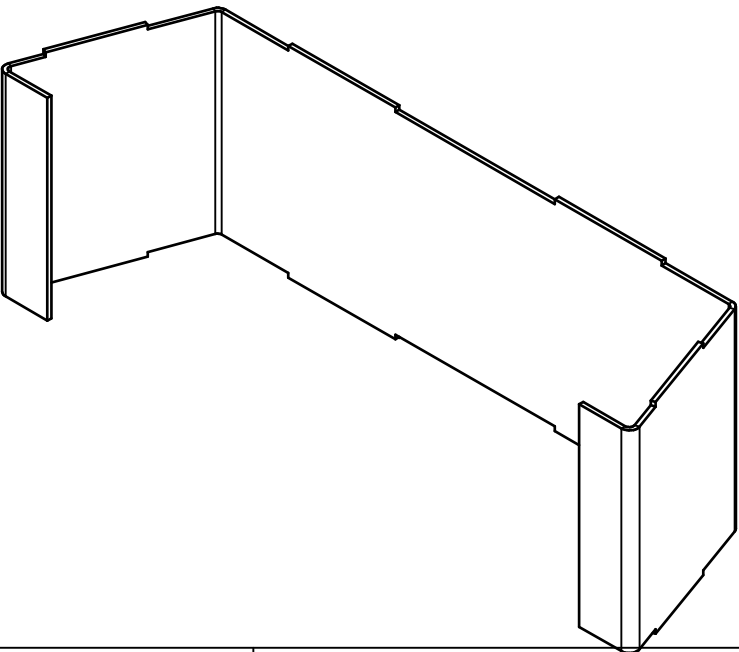


MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:	<div>Planos de Producción, Soldadura Embellecedor Superior</div> <div></div> <div></div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	20/08/2014		
		CHECKED: ST	20/08/2014		
		DWG NO:	CDR-INSMT-V029-SCS002		
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 4	

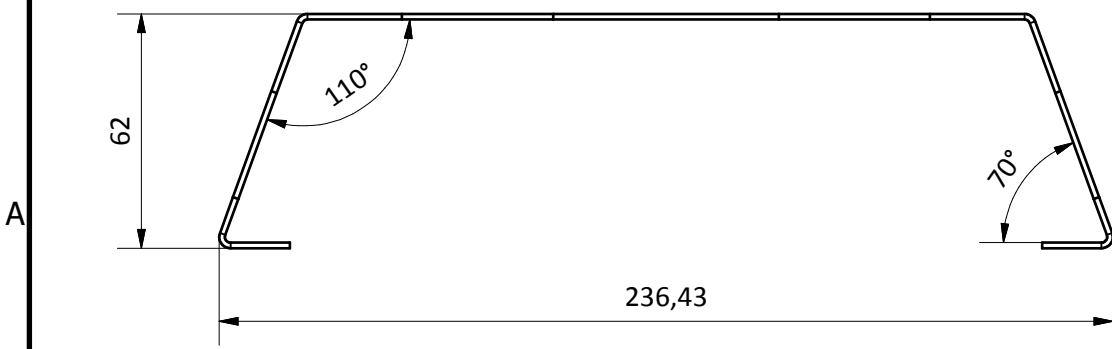
CHAPAS SOLDADAS



CDR-INSMT-V029-CST002 (Desplegada)
SCALE 1 : 1



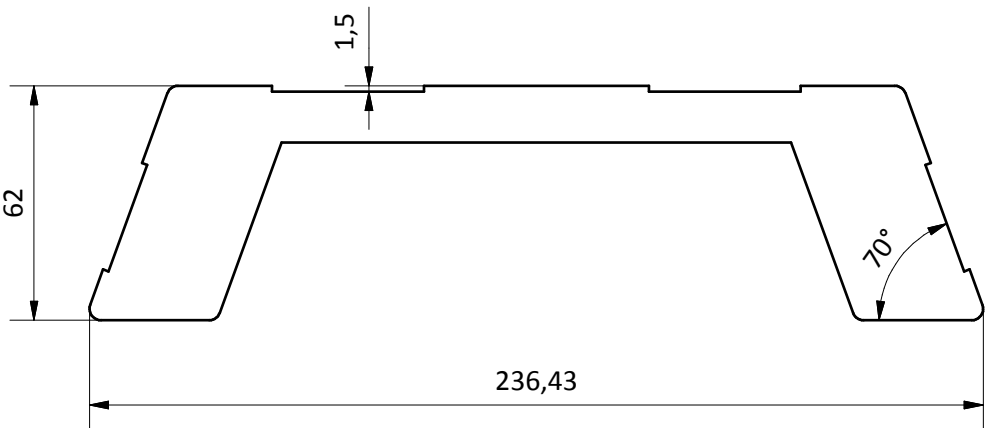
CDR-INSMT-V029-CST002
SCALE 1 : 2



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-CST002	Chapa Trasera Soldada, espesor 1,5 mm	0,31

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel, Mild							
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:		Planos de Producción, Soldadura Embellecedor Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		20/08/2014	
				CHECKED: ST		20/08/2014	
				DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCS002			
		Id. Ref:					
REV		SIZE		A3		SHEET	3 / 4

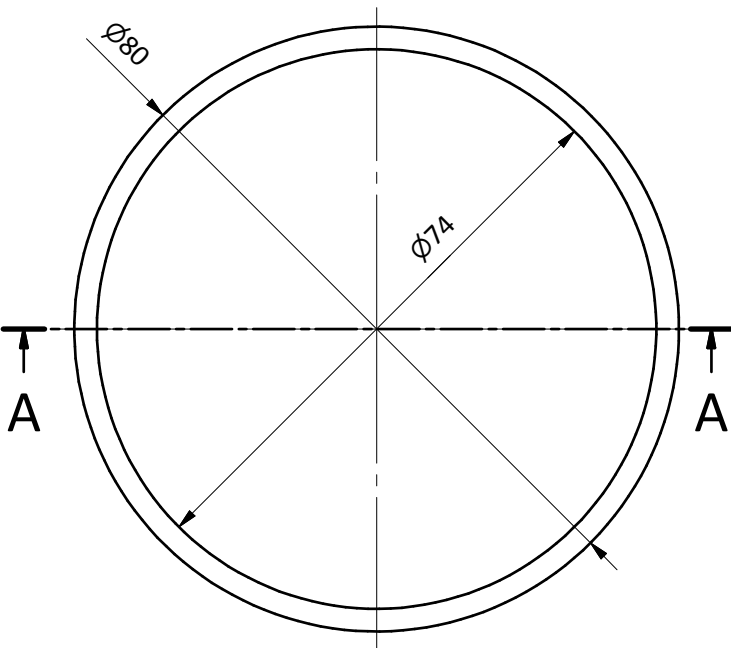
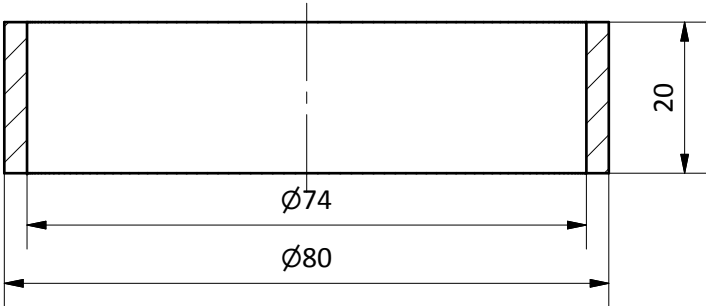
CHAPAS SOLDADAS Y TUBO MECANIZADO



CDR-INSMT-V029-CTT001
SCALE 1 : 2

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
3	1	CDR-INSMT-V029-CTT001	Chapa Emebelledora Inferior, espesor 1,5 mm	0,07

SECCIÓN A-A
SCALE 1 : 1



CDR-INSMT-V029-TBA001
SCALE 1 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
4	1	CDR-INSMT-V029-TBA001	Tubo Normalizado Diámetro Exterior 80 mm y espesor 3 mm	0,11

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos de Producción, Soldadura Embelledor Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		20/08/2014
				CHECKED: ST		20/08/2014
				DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCS002		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:				
		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 4		