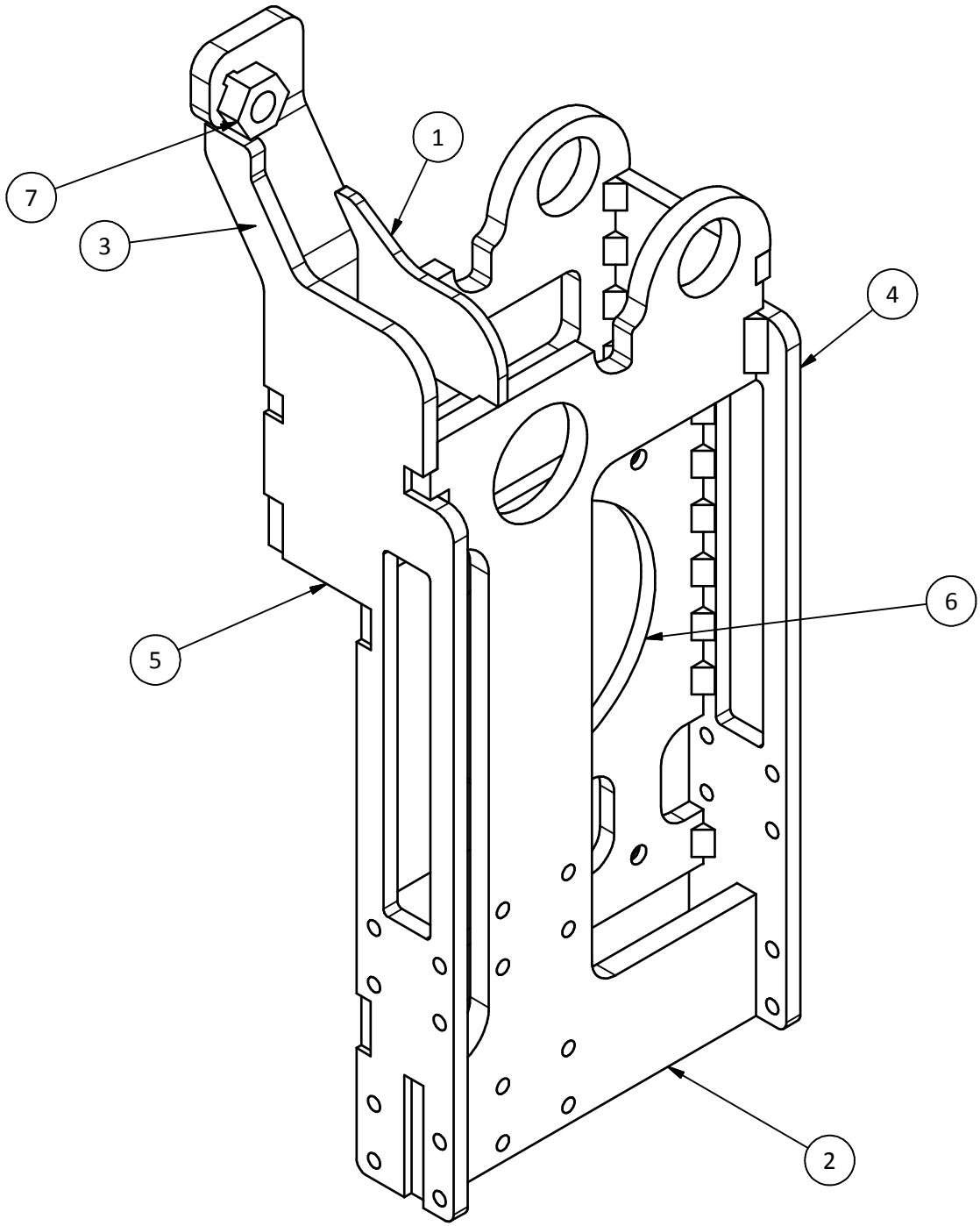
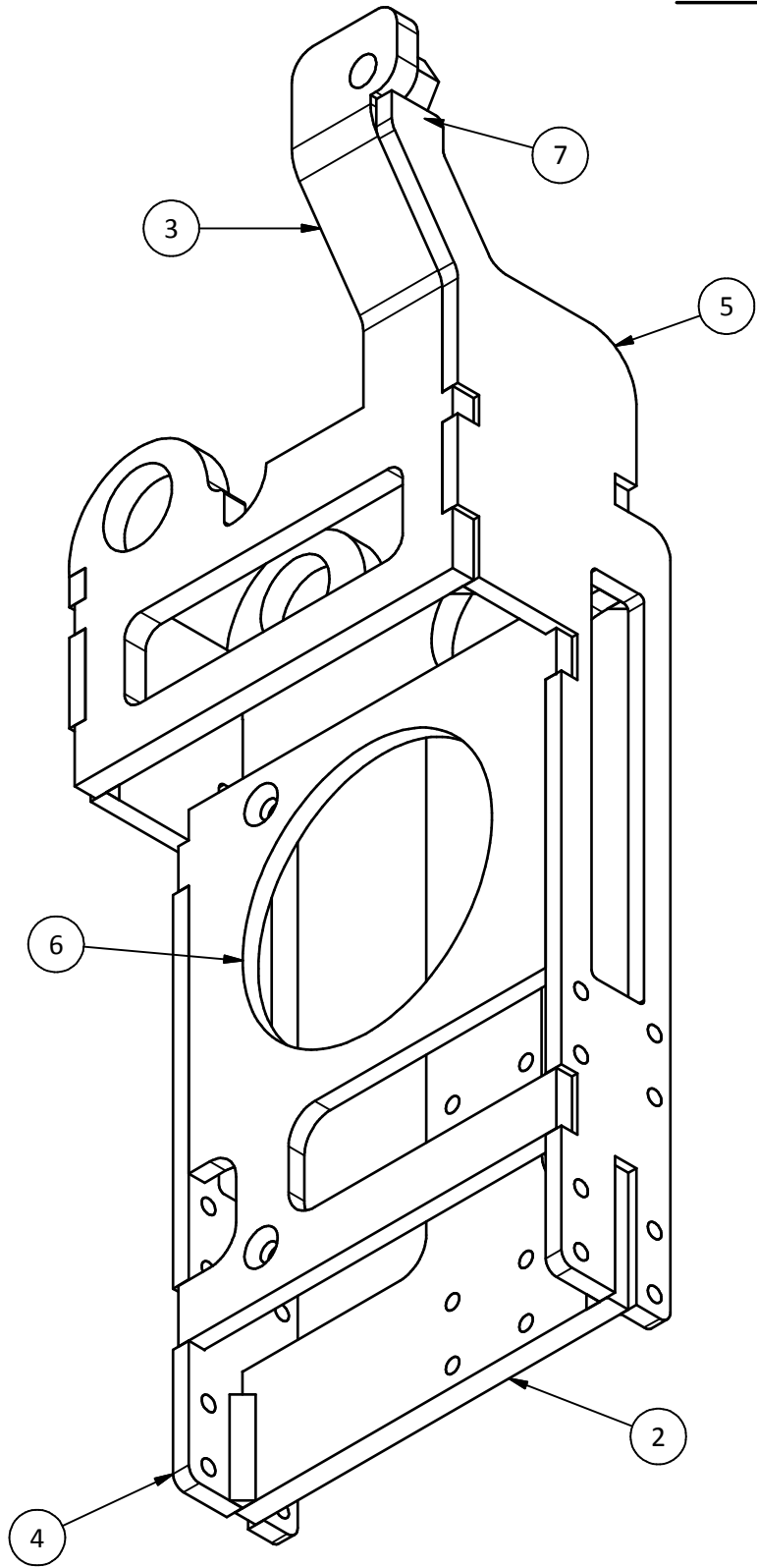
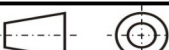

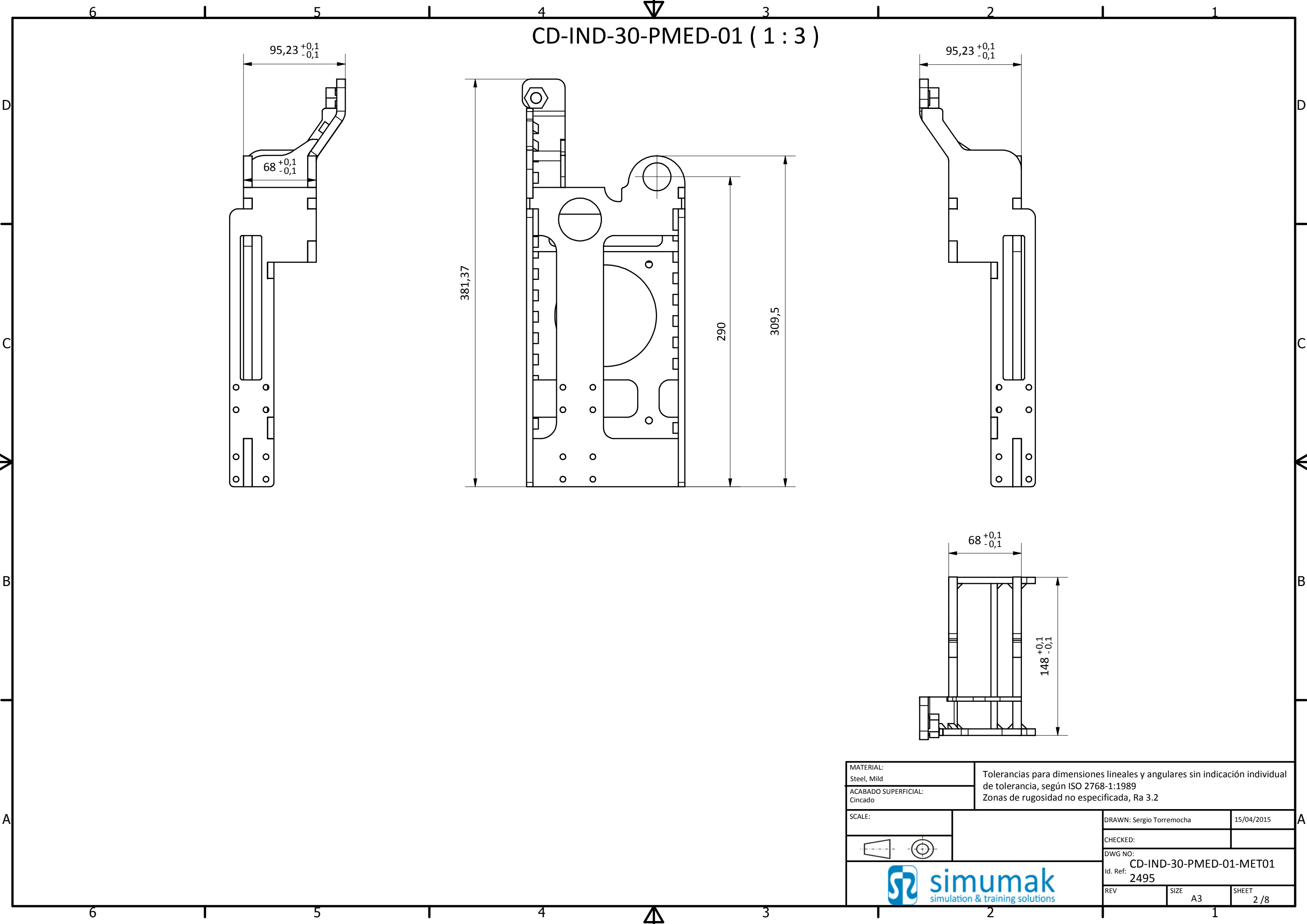


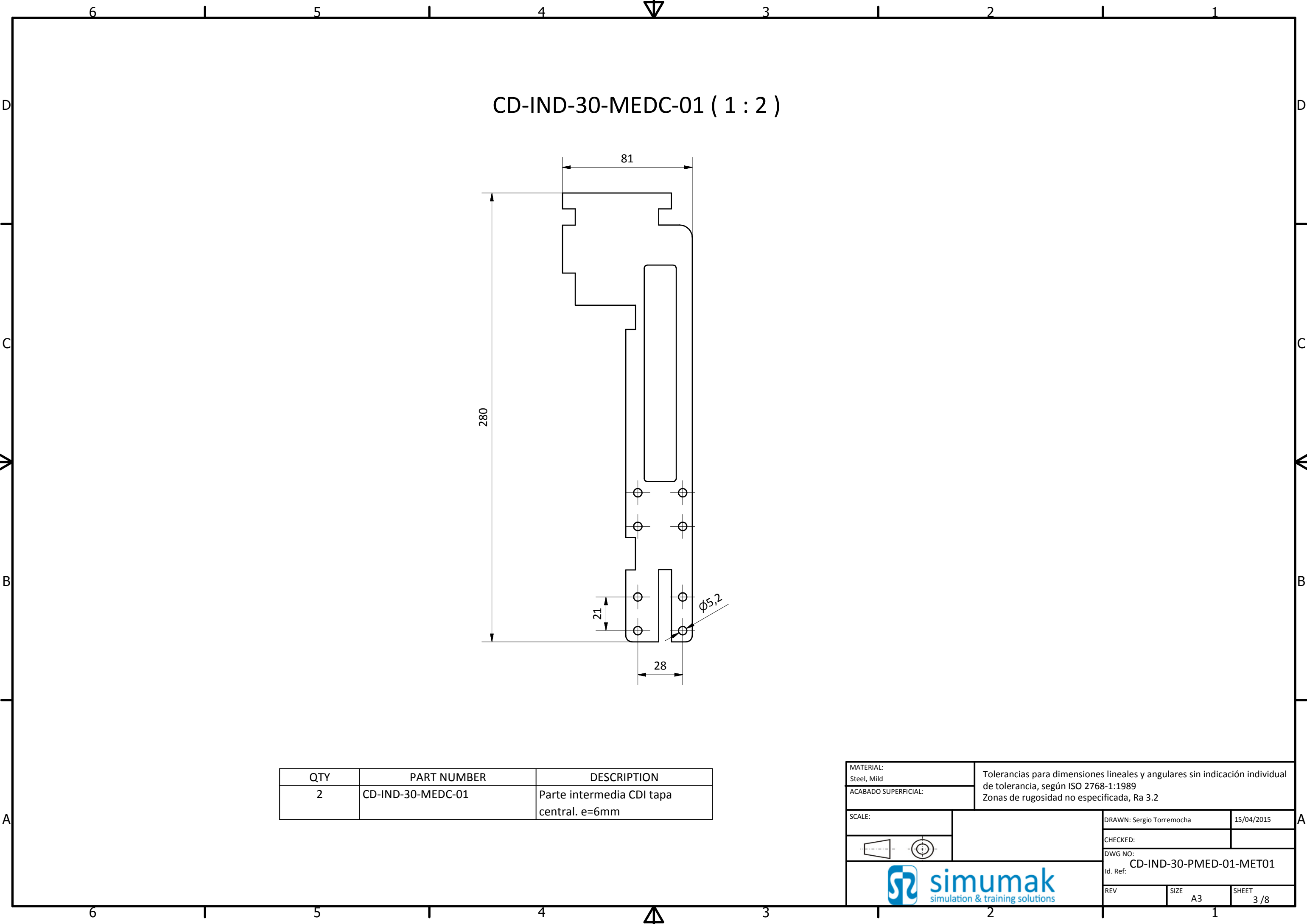
CONJUNTO INTERMEDIO DE CD-IND-30  
CD-IND-30-PMED-01 ( 1 : 2 )



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-CARLIT-01	Cartela de refuerzo interior parte intermedia CDI. e=4mm
2	1	CD-IND-30-MEDA-01	Parte intermedia CDI chapa izq. e=8mm
3	1	CD-IND-30-MEDB-01	Parte intermedia CDI chapa dcha. e=8mm
4	1	CD-IND-30-MEDC-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm
5	1	CD-IND-30-MEDCSU-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm
6	1	CD-IND-30-MEDE-01	Parte intermedia CDI chapa central. e=6mm
7	1	DIN929 M12	Tuerca hexagonal para soldar

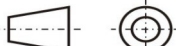

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
Cincado				
SCALE:				
		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO:		
		CD-IND-30-PMED-01-MET01		
simumak simulation & training solutions		Id. Ref:		
		2495		
REV		SIZE	SHEET	
		A3	1 / 8	



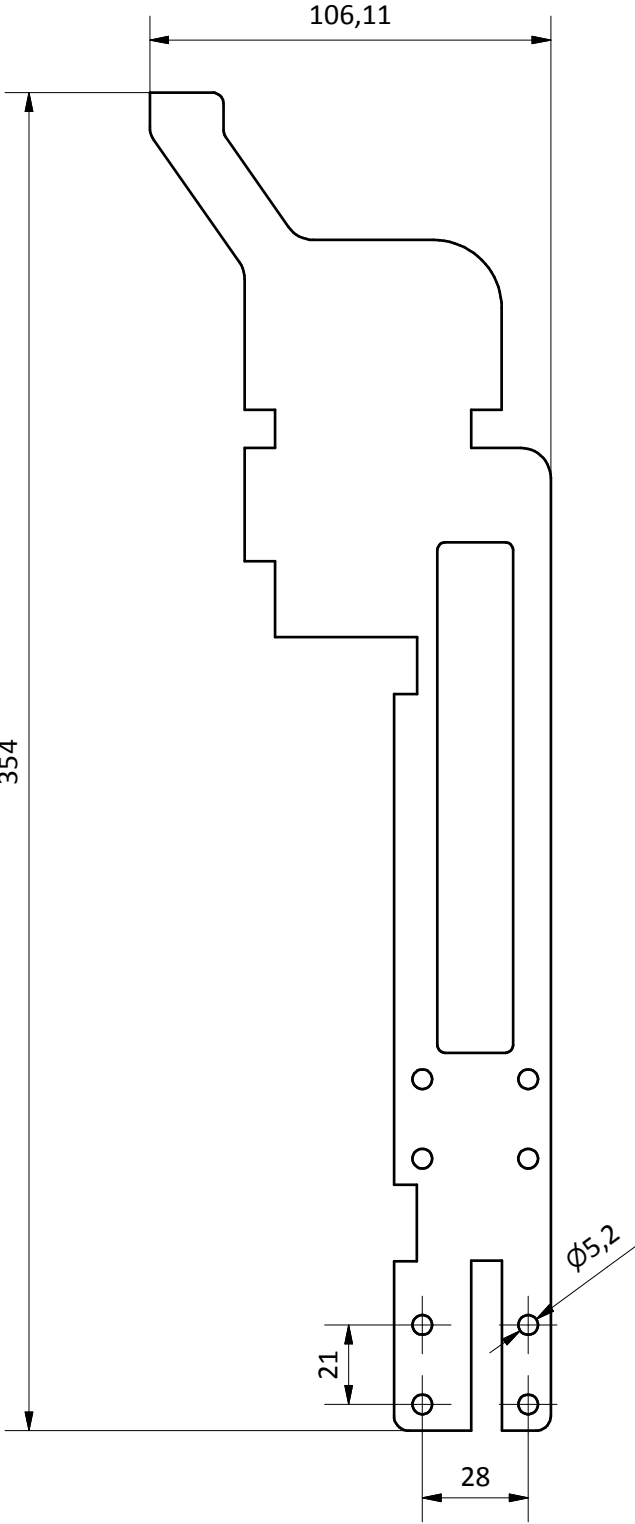


CD-IND-30-MEDC-01 ( 1 : 2 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-MEDC-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel, Mild							
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015	
				CHECKED:			
				DWG NO: CD-IND-30-PMED-01-MET01			
		Id. Ref:					
		REV		SIZE		SHEET	
				A3		3 / 8	

CD-IND-30-MEDCSU-01 ( 1 : 2 )

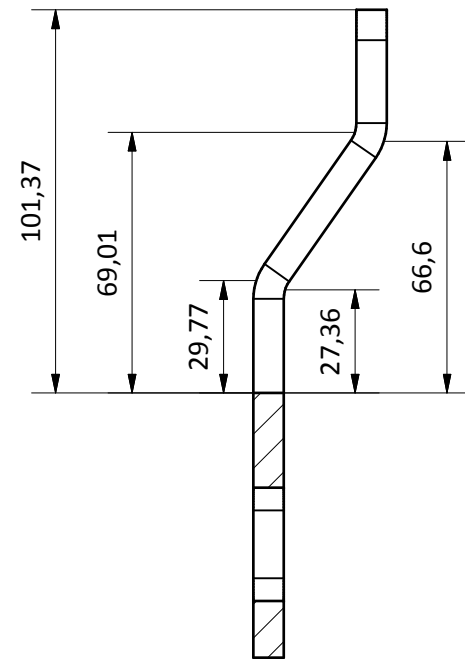
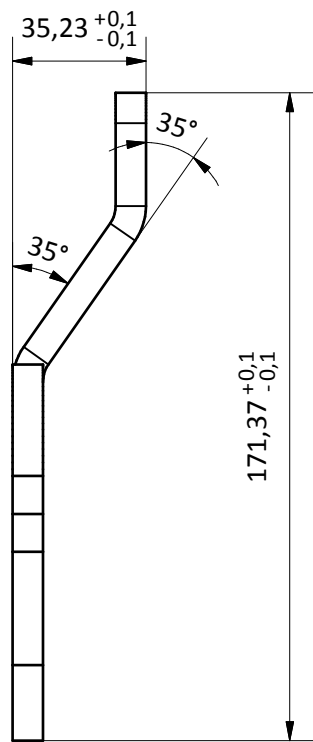
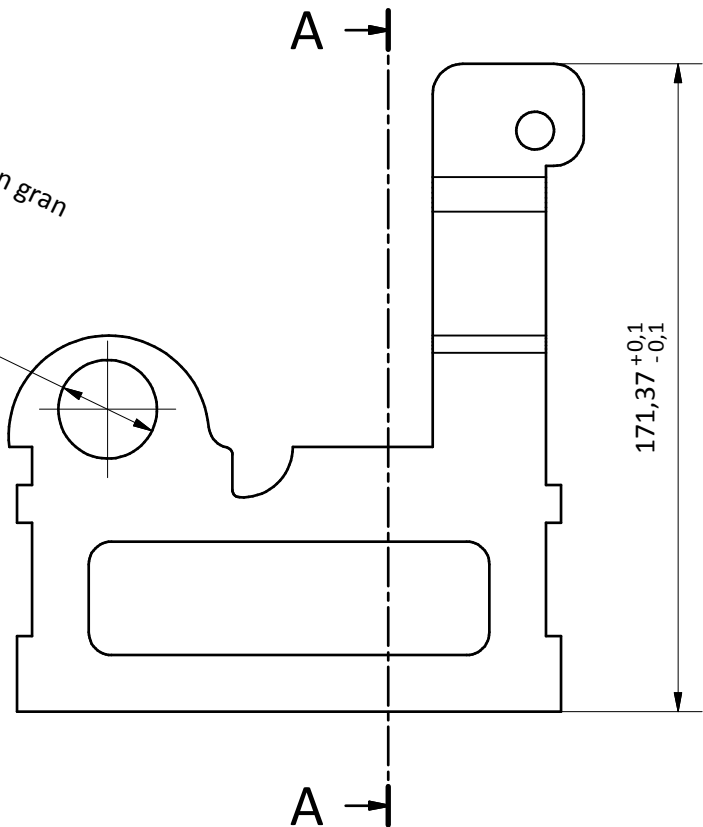


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDCSU-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PMED-01-MET01		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 8

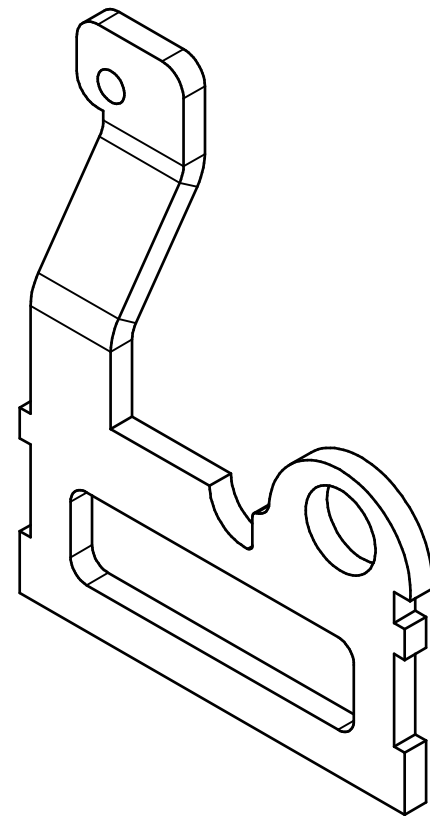
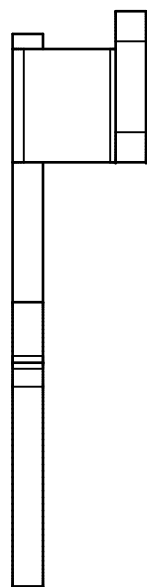
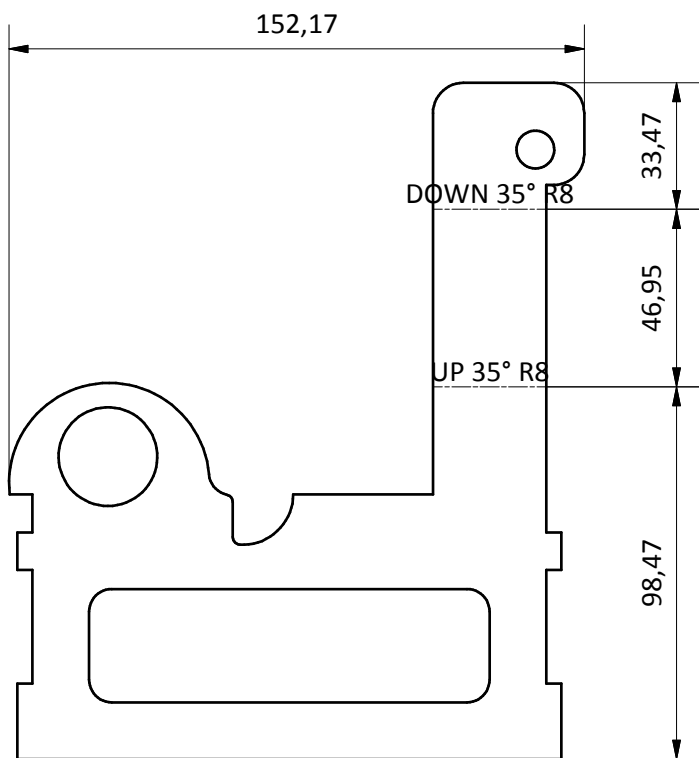
CD-IND-30-MEDB-01 ( 1 : 2 )

Ø26,1 Este agujero debe hacerse con gran precisión y calidad superficial. Mejor hacer con mecanizado. Mejor ajustar a tolerancias de casquillo de bronce de Øext=26mm

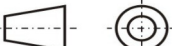



A-A ( 1 : 2 )

CD-IND-30-MEDB-01 (desplegada) ( 1 : 2 )

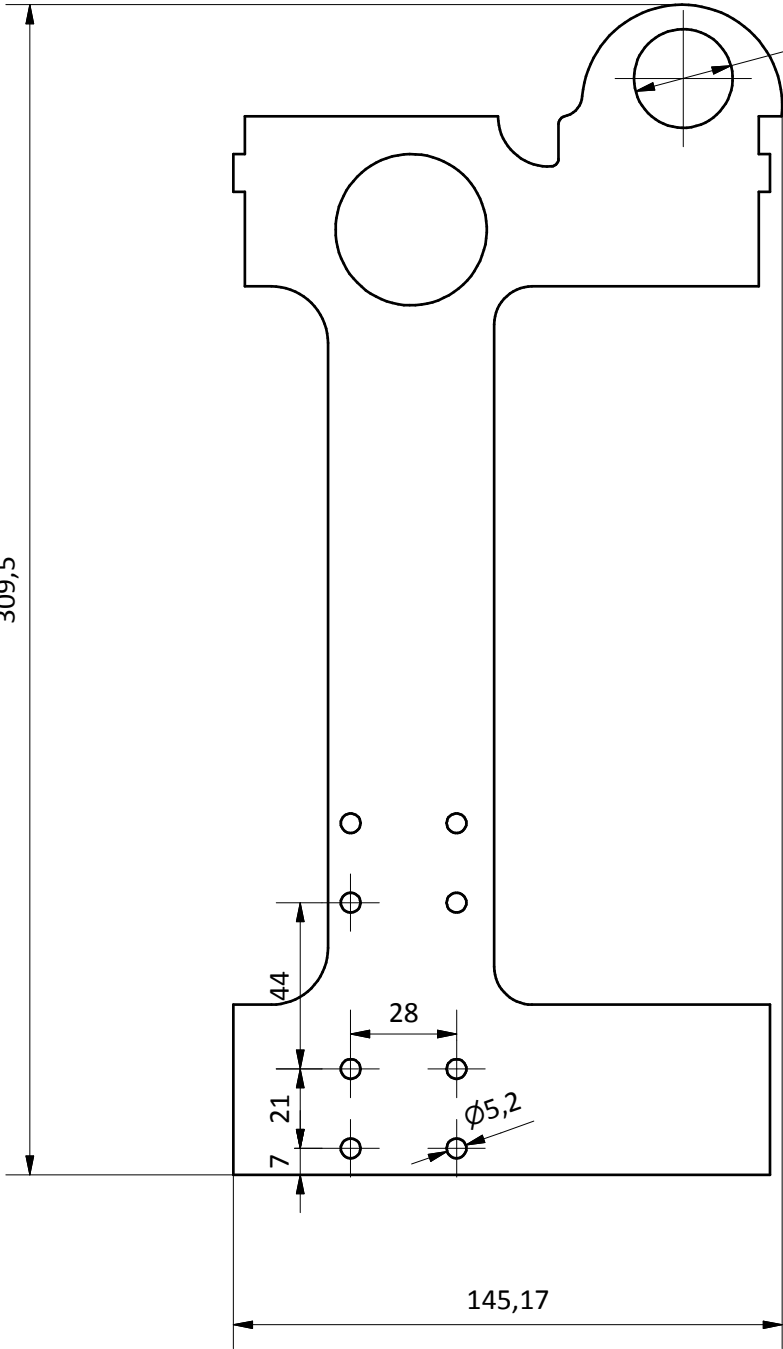


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDB-01	Parte intermedia CDI chapa dcha. e=8mm

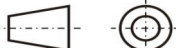

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:				
		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO:		
		CD-IND-30-PMED-01-MET01		
		Id. Ref:		
REV		SIZE	SHEET	
		A3	5 / 8	

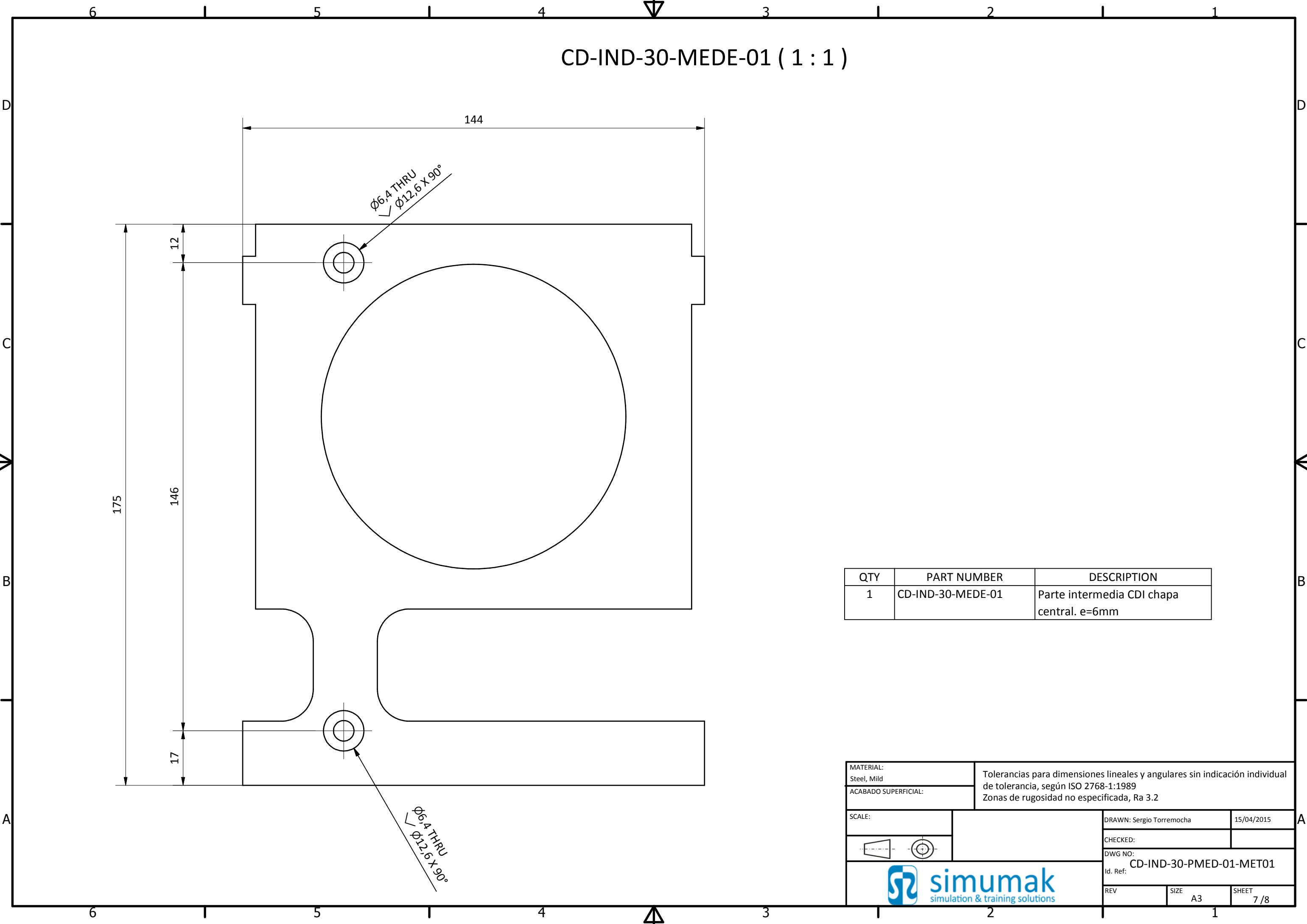
CD-IND-30-MEDA-01 ( 1 : 2 )

Ø26,1 Este agujero debe hacerse con gran precisión y calidad superficial. Mejor hacer con mecanizado. Ajustar a tolerancias de casquillo de bronce de Øext=26mm



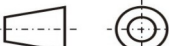

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDA-01	Parte intermedia CDI chapa izq. e=8mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
				CHECKED:		
				DWG NO: CD-IND-30-PMED-01-MET01		
		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
		A3		6 / 8		

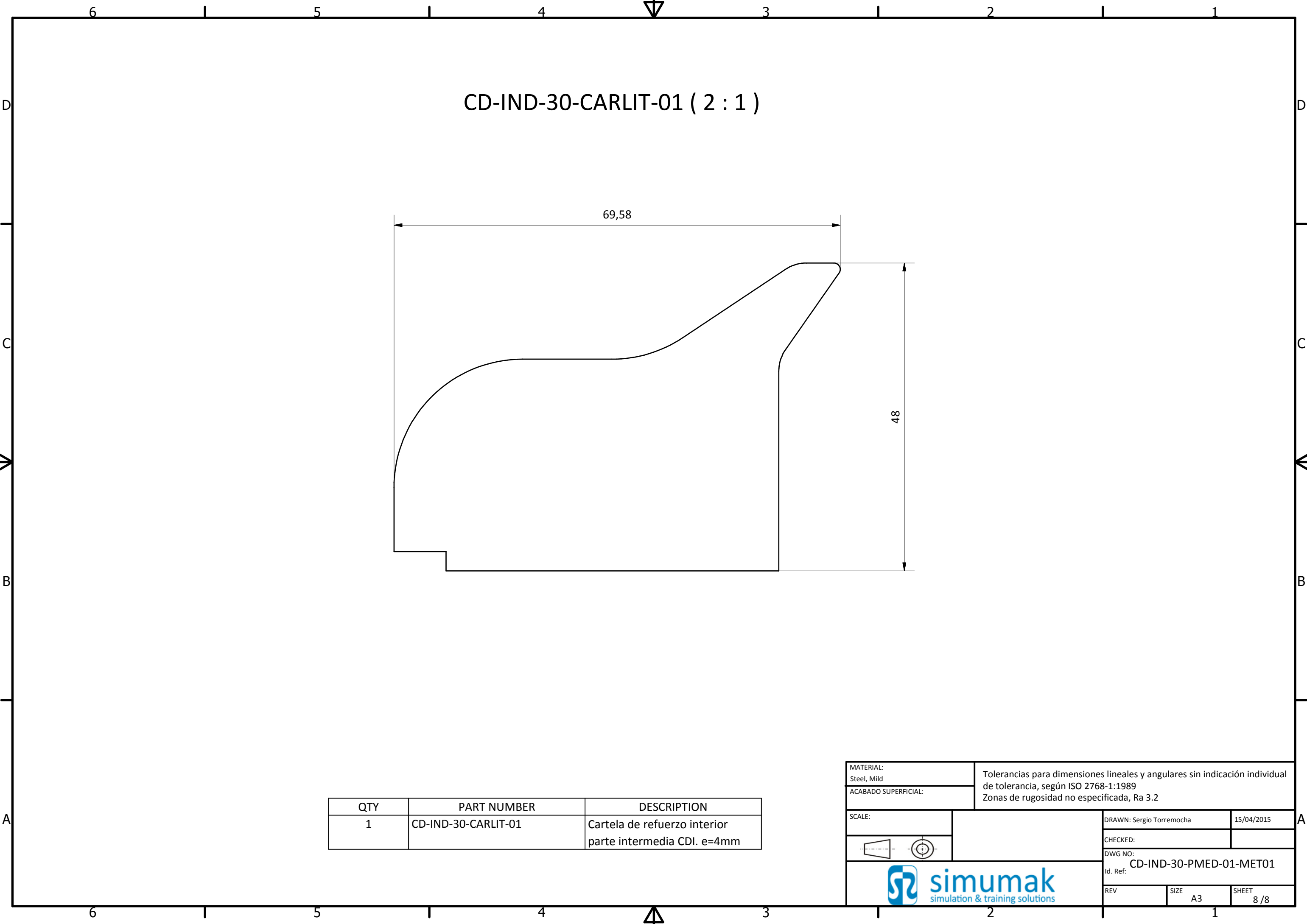


CD-IND-30-MEDE-01 ( 1 : 1 )

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDE-01	Parte intermedia CDI chapa central. e=6mm



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
				CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PMED-01-MET01				
		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	7 / 8	





CD-IND-30-CARLIT-01 ( 2 : 1 )

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CARLIT-01	Cartela de refuerzo interior parte intermedia CDI. e=4mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
				CHECKED:		
		DWG NO:				CD-IND-30-PMED-01-MET01
		Id. Ref:				
		REV		SIZE		SHEET
		A3		8 / 8		