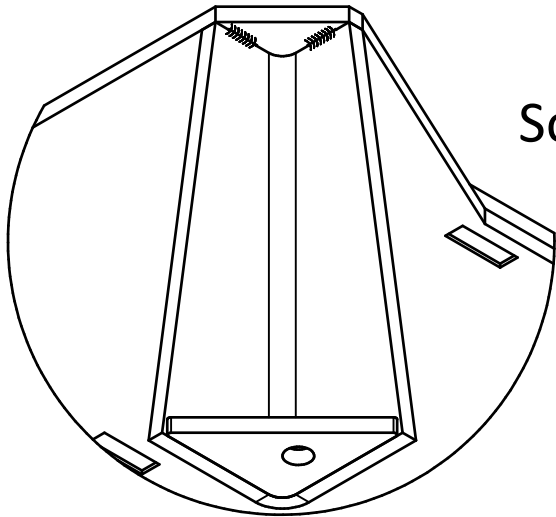
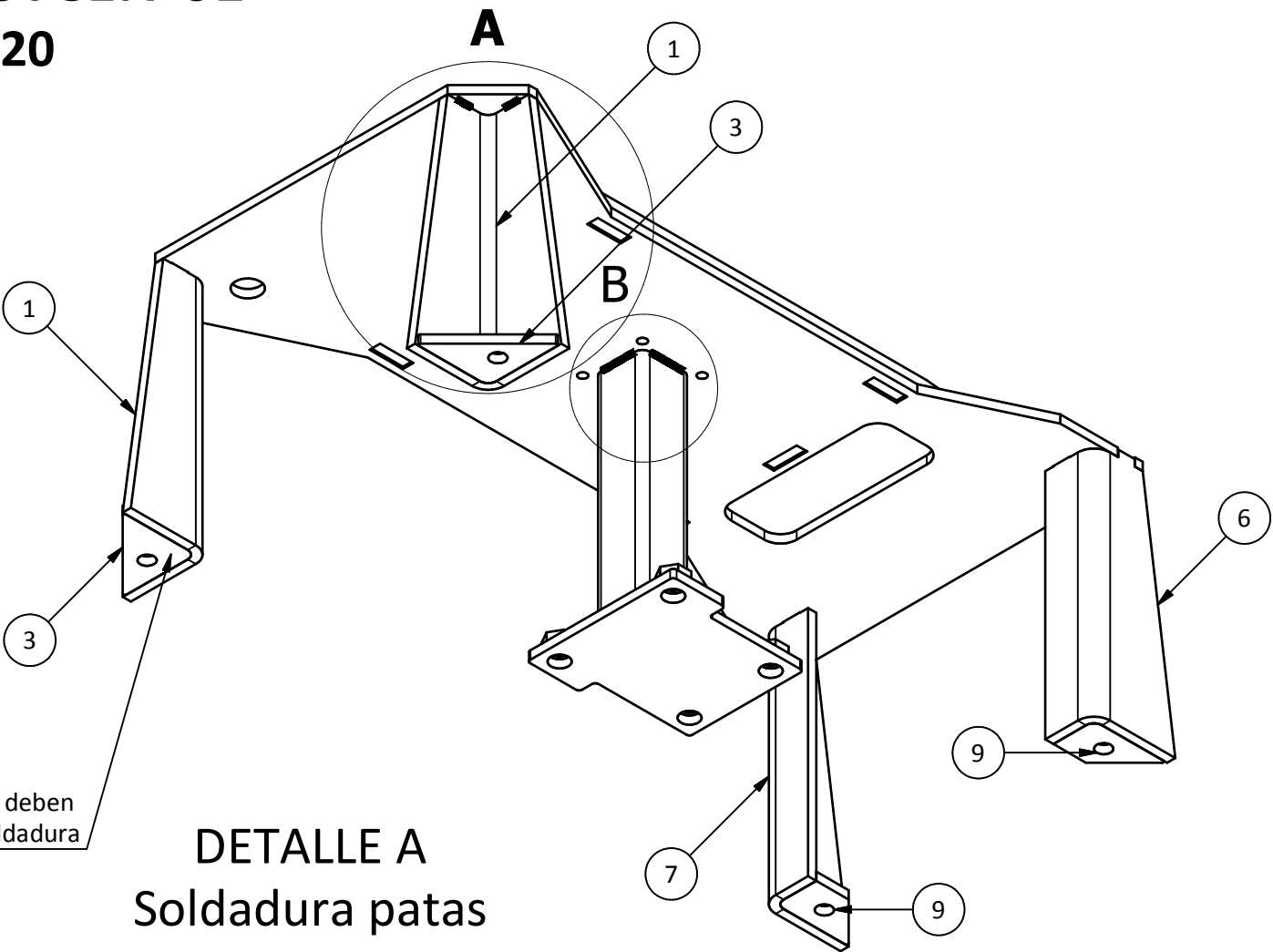
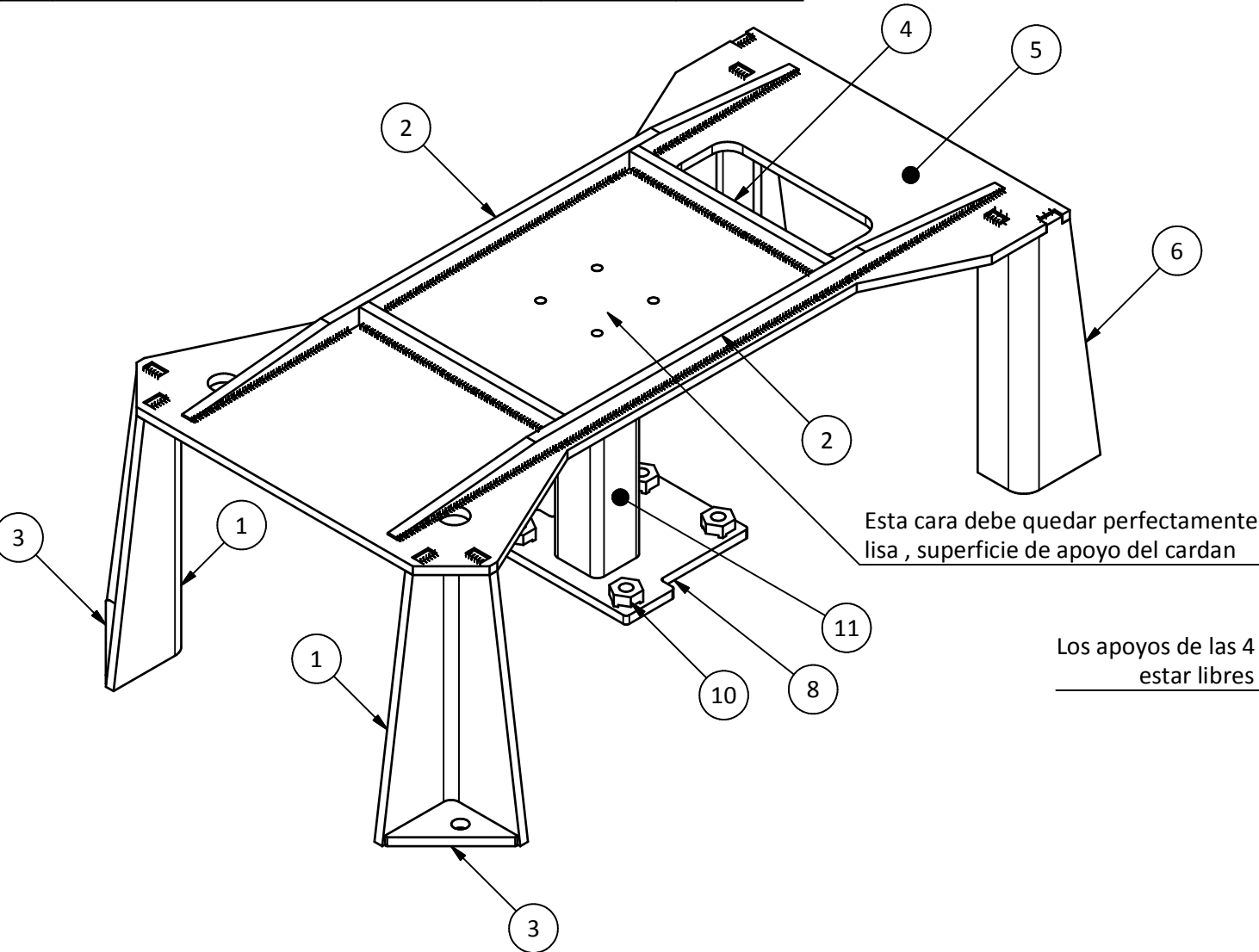


# ESTRUCTURA ANTIRROTACIONAL RIGIDIZADORA PLATAFORMA 2DOF

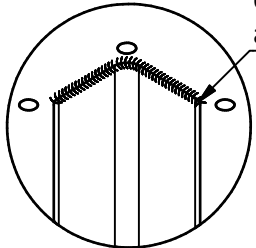
2DOF-150-18-ESTCEN-01

ID REF: 2020

REVISION HISTORY			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
04	Cambio acabado superficial, ahora es cincado	17/11/2016	CR / AG



DETALLE B  
Soldadura tubo central



Limar soldadura de modo que se pueda poner una arandela de M6 en los 4 agujeros

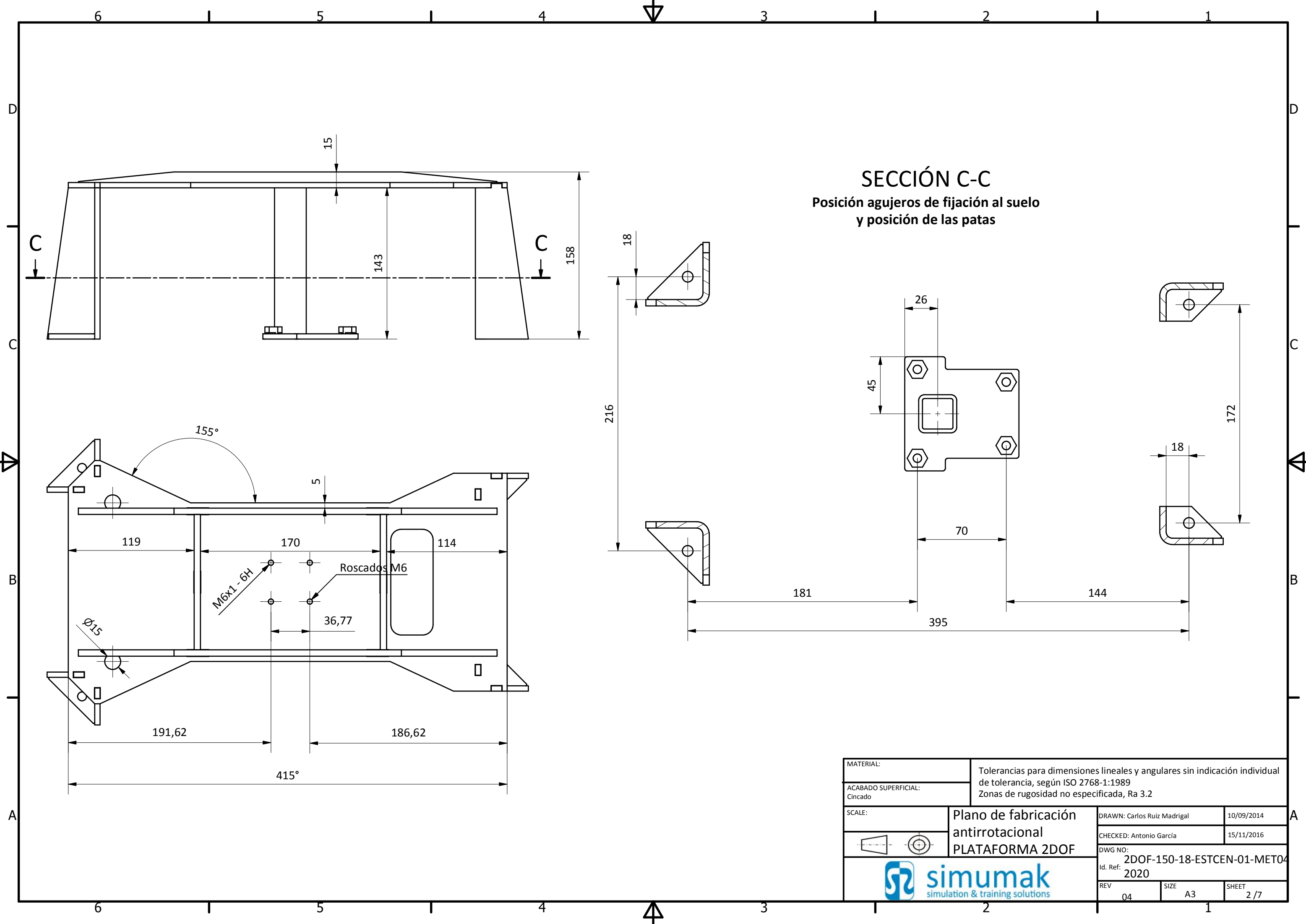
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	2	2DOF-150-17-PAT-01	Pata estructura principal. Chapa 5 mm	0,41
2	2	2DOF-150-17-REFL-01	Refuerzo longitudinal. Chapa 6 mm.	0,16
3	2	2DOF-150-17-REFPA-01	Refuerzo patas. Chapa 5 mm.	0,04
4	2	2DOF-150-17-REFT-01	Refuerzo transversal. Chapa 6 mm.	0,06
5	1	2DOF-150-18-ESTSUP-01	Estructura principal. Chapa 5 mm	2,61
6	1	2DOF-150-18-PATR-01	Pata recortada estructura principal. Chapa 5 mm	0,35
7	1	2DOF-150-18-PATR2-01	Pata recortada estructura principal. Chapa 5 mm	0,35
8	1	2DOF-150-18-PIEC-01	Pie de la base de la columna. Chapa 5 mm	0,26
9	2	2DOF-150-18-REFPAB-01	Refuerzo patas. Chapa 5 mm.	0,03
10	4	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
11	138,000 mm	EN 10210-2 - 30 x 30 x 3 - 138	Tube	0,33

## NOTA IMPORTANTE:

- 1/ Soldar con TIG.
- 2/ Prestar especial cuidado a la posición de las patas.

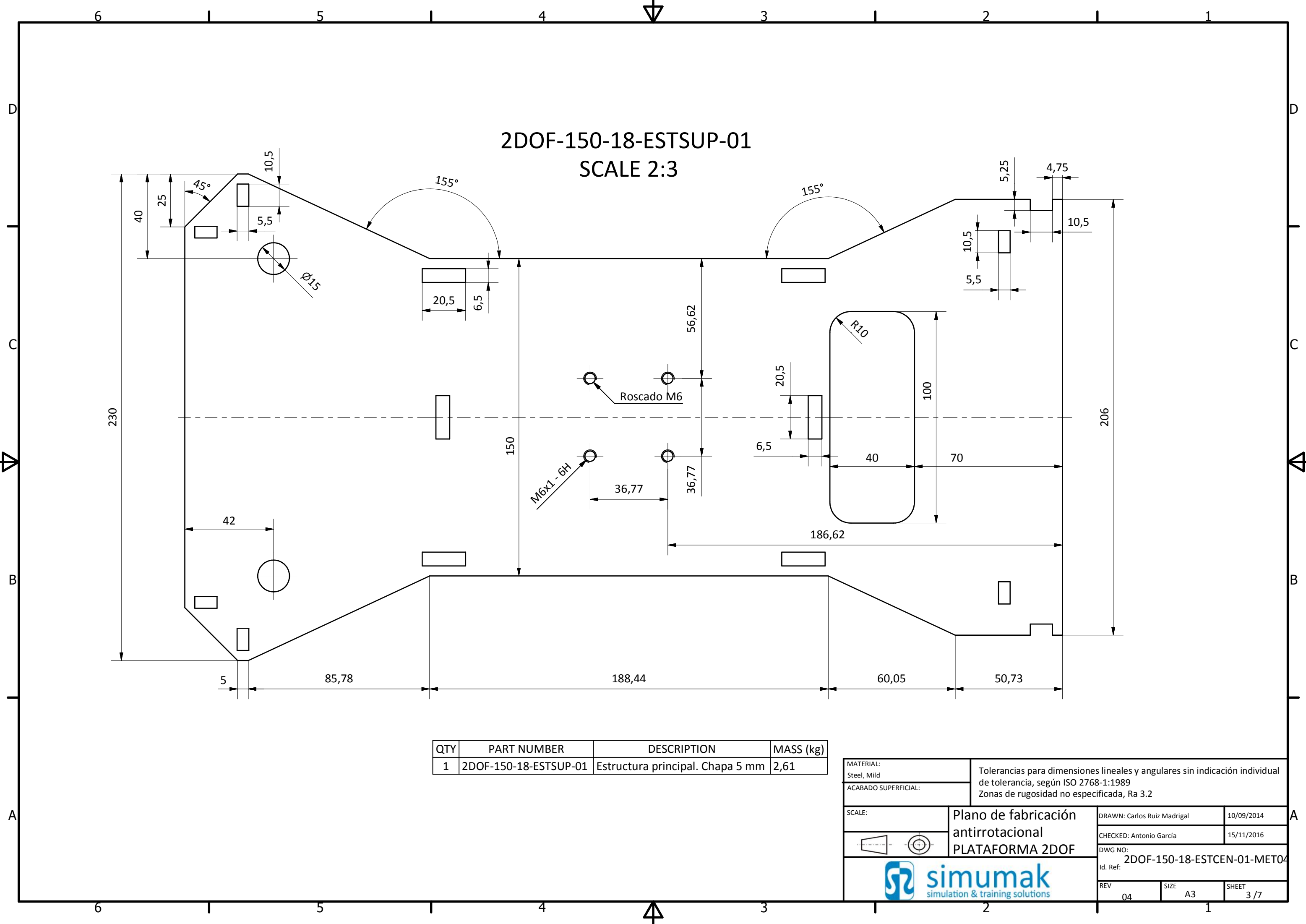
MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado			
SCALE:	Plano de fabricación antirrotacional PLATAFORMA 2DOF	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/09/2014
		CHECKED: Antonio García	15/11/2016
		DWG NO:	2DOF-150-18-ESTCEN-01-MET04
		Id. Ref:	2020
		REV	04
		SIZE	A3
		SHEET	1 / 7





**SECCIÓN C-C**  
Posición agujeros de fijación al suelo  
y posición de las patas

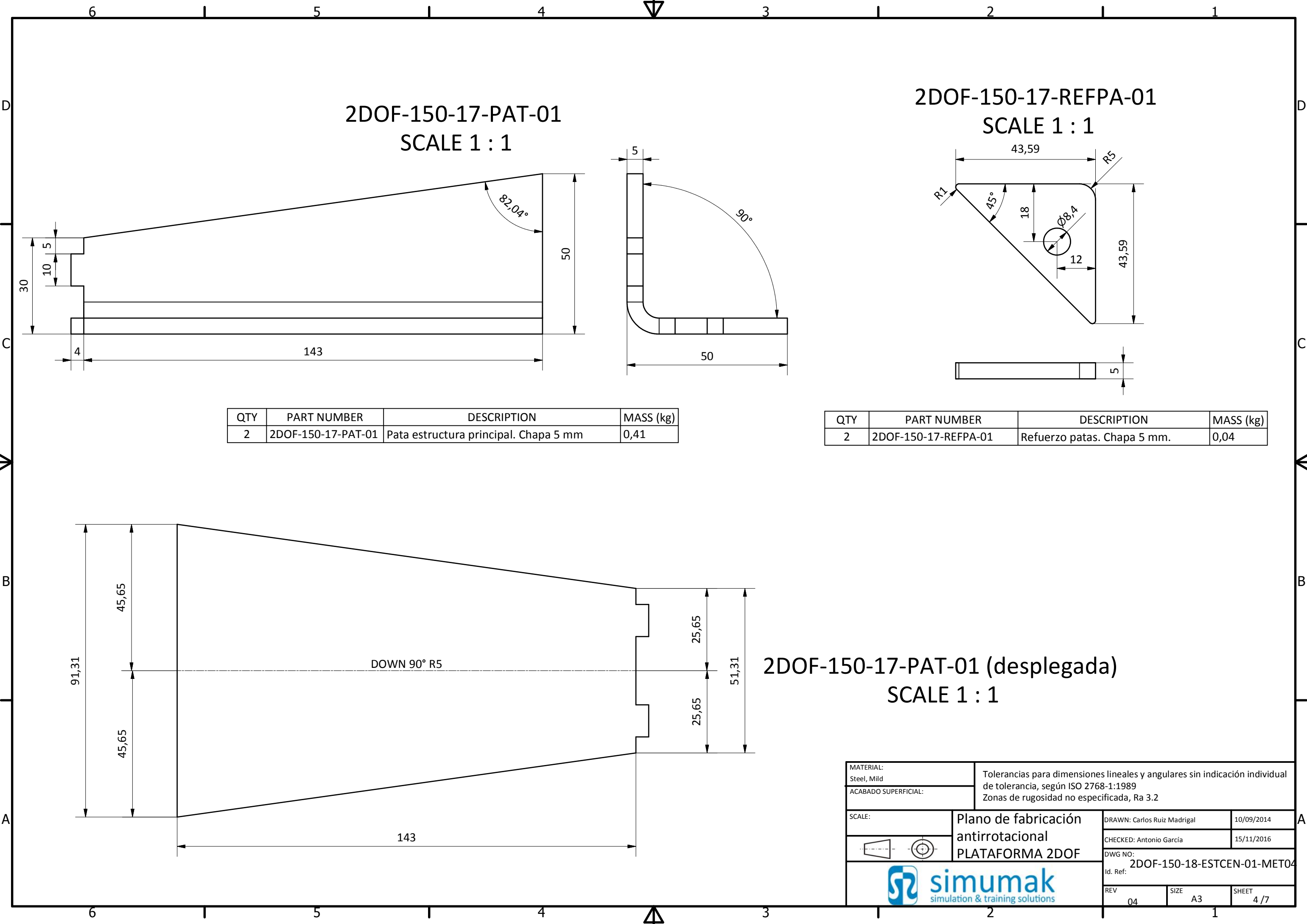
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado				
SCALE:		Plano de fabricación antirrotacional PLATAFORMA 2DOF	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/09/2014
			CHECKED: Antonio García	15/11/2016
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			DWG NO: 2DOF-150-18-ESTCEN-01-MET04	
		Id. Ref: 2020		
		REV 04	SIZE A3	SHEET 2 / 7



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	2DOF-150-18-ESTSUP-01	Estructura principal. Chapa 5 mm	2,61

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano de fabricación antirrotacional PLATAFORMA 2DOF		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		10/09/2014
				CHECKED: Antonio García		15/11/2016
		DWG NO:				2DOF-150-18-ESTCEN-01-MET04
		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
		04		A3	3 / 7	





2DOF-150-17-PAT-01  
SCALE 1 : 1

2DOF-150-17-REFPA-01  
SCALE 1 : 1

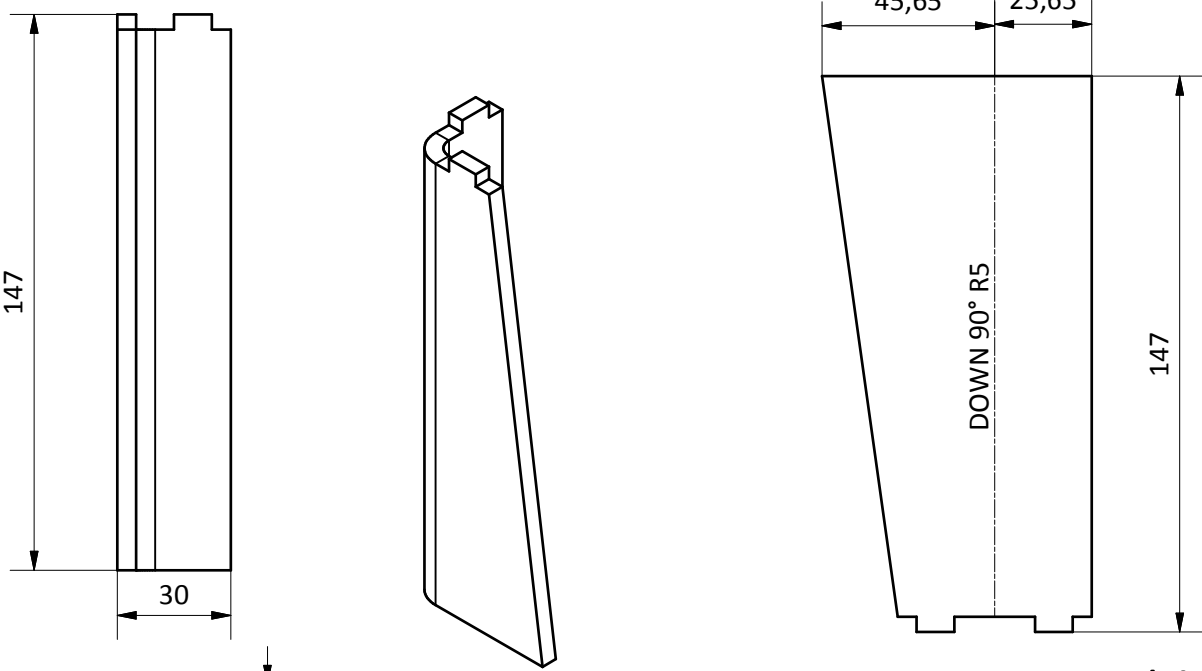
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	2DOF-150-17-PAT-01	Pata estructura principal. Chapa 5 mm	0,41

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	2DOF-150-17-REFPA-01	Refuerzo patas. Chapa 5 mm.	0,04

2DOF-150-17-PAT-01 (desplegada)  
SCALE 1 : 1

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel, Mild							
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:		Plano de fabricación antirrotacional PLATAFORMA 2DOF		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		10/09/2014	
				CHECKED: Antonio García		15/11/2016	
		DWG NO:				2DOF-150-18-ESTCEN-01-MET04	
		Id. Ref:					
		REV	04	SIZE	A3	SHEET	4 / 7

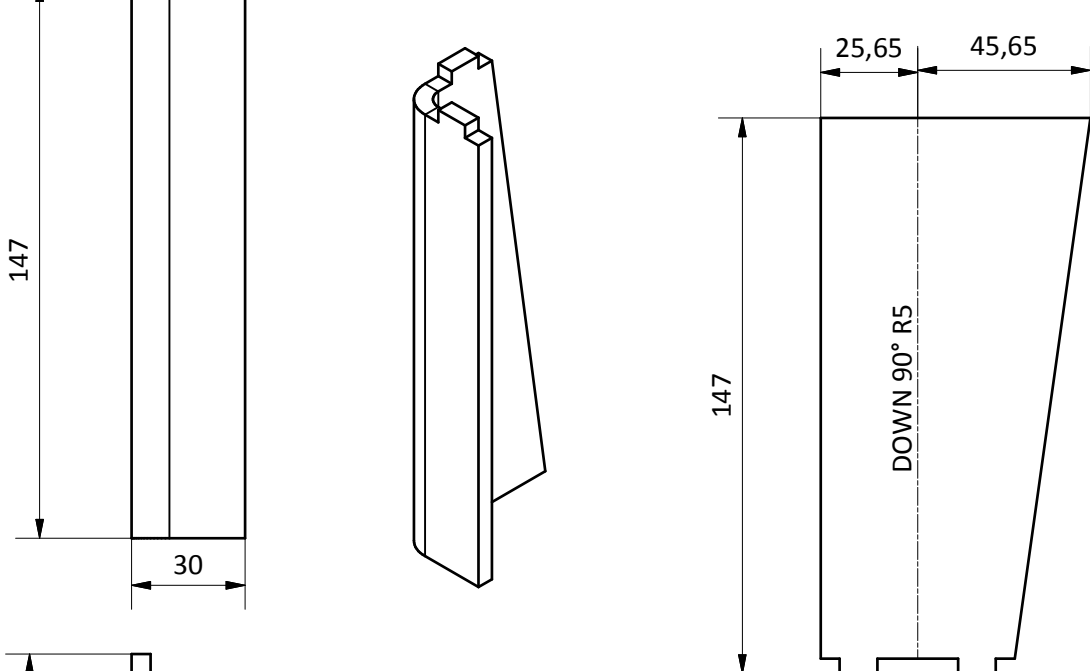
2DOF-150-18-PATR-01  
SCALE 1 : 2



2DOF-150-18-PATR-01 (desplegada)  
SCALE 1 : 2

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2DOF-150-18-PATR-01	Pata recortada estructura principal. Chapa 5 mm

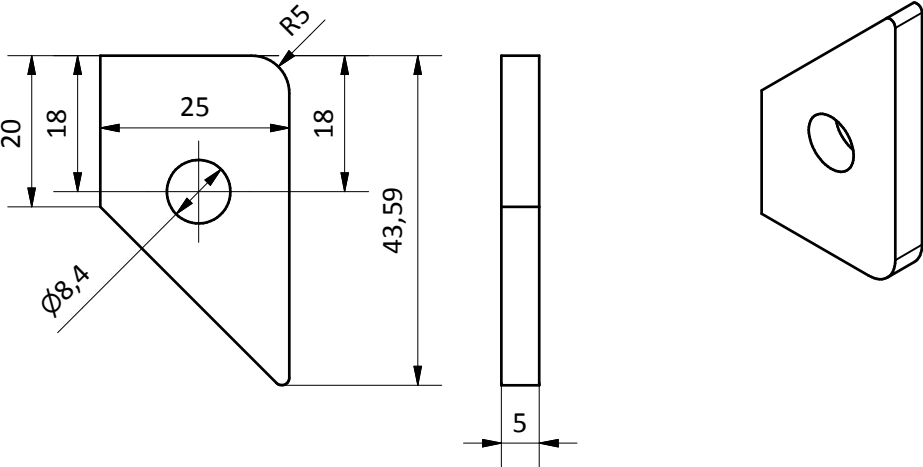
2DOF-150-18-PATR2  
SCALE 1 : 2



2DOF-150-18-PATR2-01 (desplegada)  
SCALE 1 : 2

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2DOF-150-18-PATR2-01	Pata recortada estructura principal. Chapa 5 mm

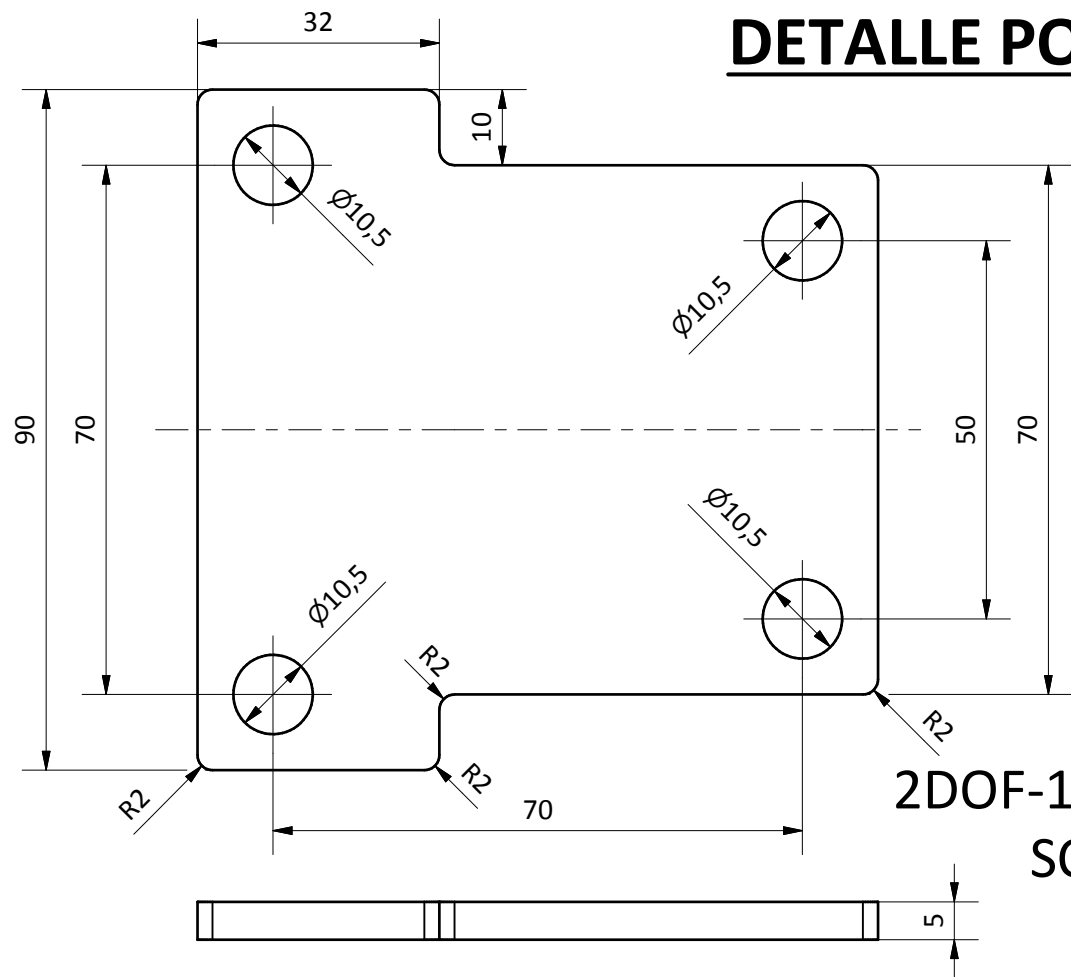
2DOF-150-18-REFPAB-01  
SCALE 1 : 1



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	2DOF-150-18-REFPAB-01	Refuerzo patas. Chapa 5 mm.	0,03

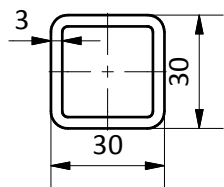
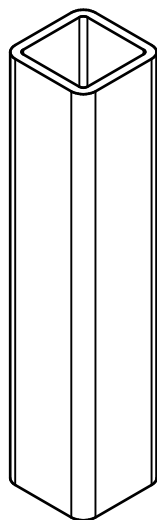
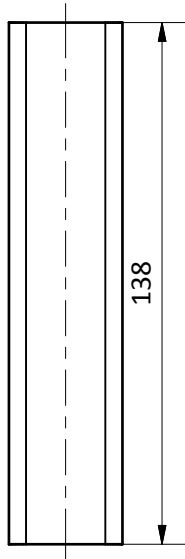
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano de fabricación antirrotacional PLATAFORMA 2DOF		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/09/2014
				CHECKED: Antonio García	15/11/2016
				DWG NO: 2DOF-150-18-ESTCEN-01-MET04	
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref:			
		REV	SIZE	SHEET	
		04	A3	5 / 7	

DETALLE POSICIÓN SOLDADURA TUBO RIGIDIZADOR

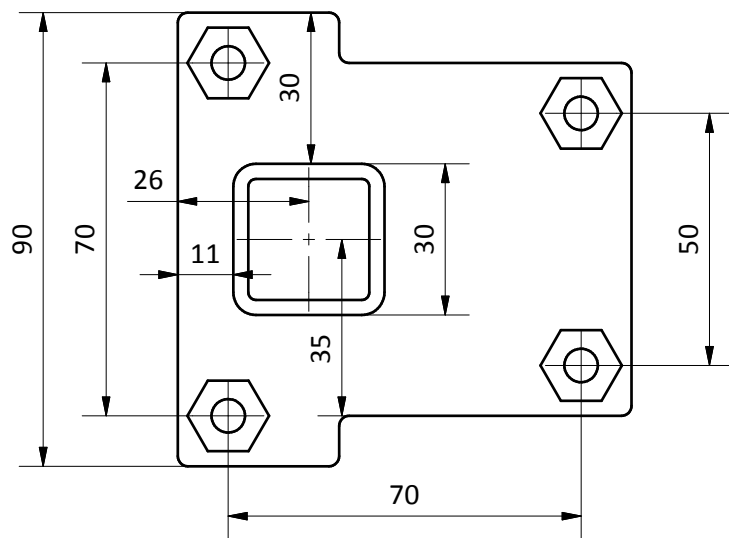
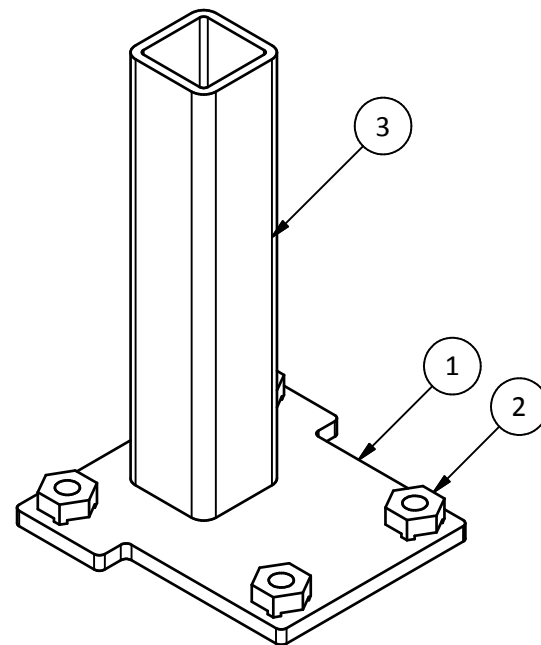
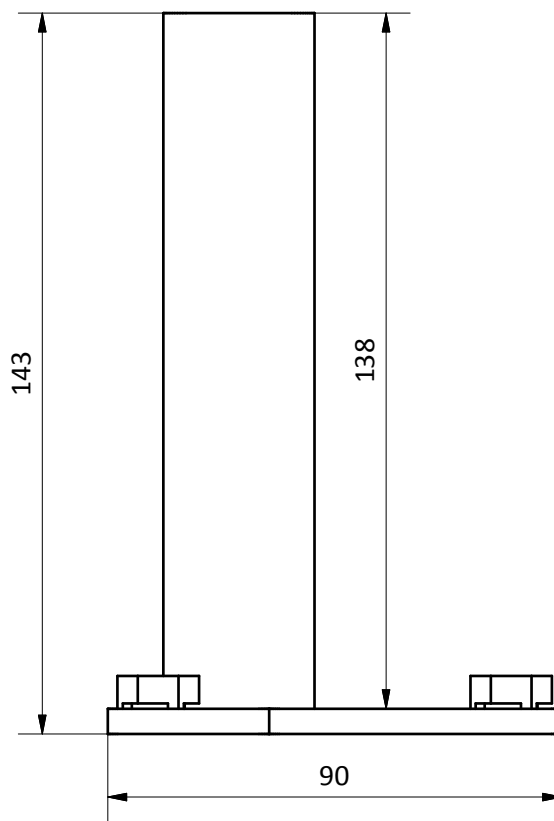


2DOF-150-18-PIEC-01  
SCALE 1 : 1

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	2DOF-150-18-PIEC-01	Pie de la base de la columna. Chapa 5 mm	0,26



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	EN 10210-2 - 30 x 30 x 3 - 138 mm	Tube	0,33

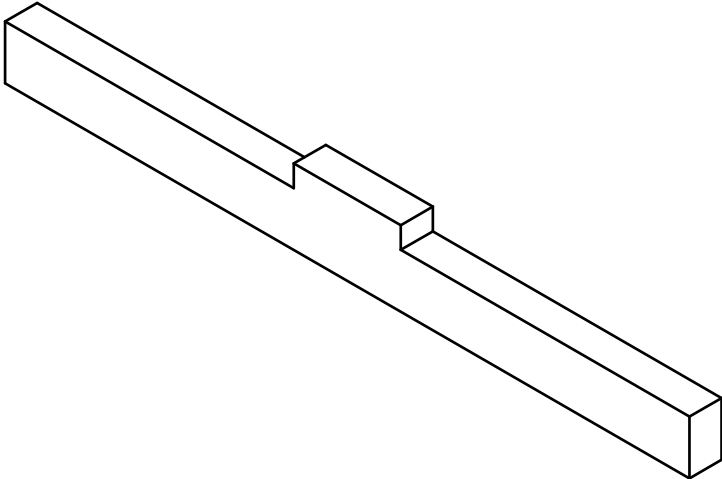
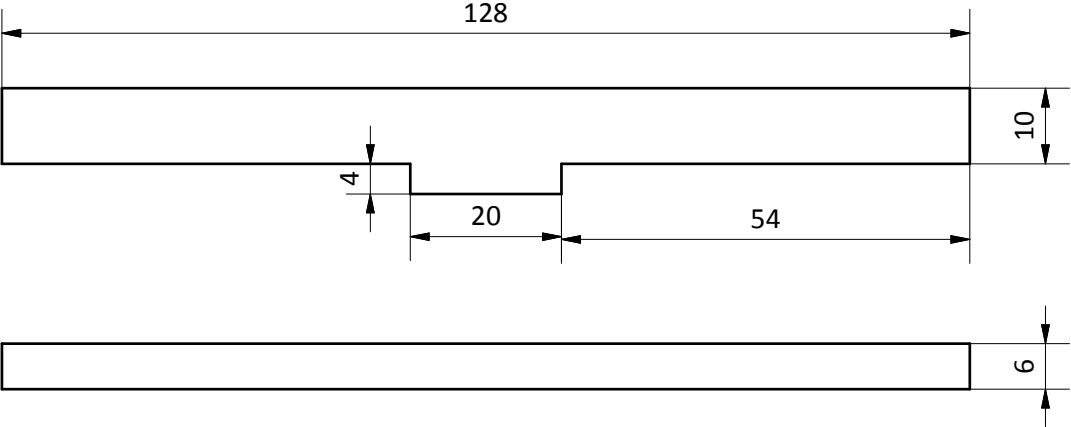


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	2DOF-150-18-PIEC-01	Pie de la base de la columna. Chapa 5 mm
2	4	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar
3	1	EN 10210-2 - 30 x 30 x 3 - 138	Tube

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:		<div>Plano de fabricación antirrotacional PLATAFORMA 2DOF</div>		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		10/09/2014	
<div></div>				CHECKED: Antonio García		15/11/2016	
<div> <b>simumak</b> simulation &amp; training solutions</div>				DWG NO: 2DOF-150-18-ESTCEN-01-MET04			
				Id. Ref:			
				REV 04		SIZE A3	

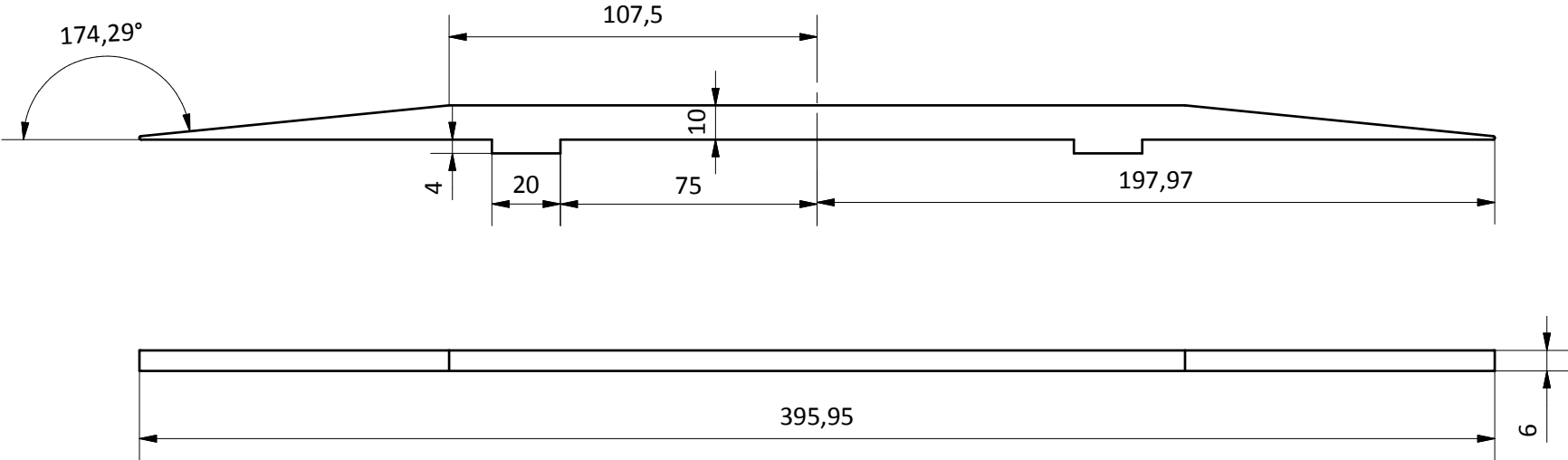
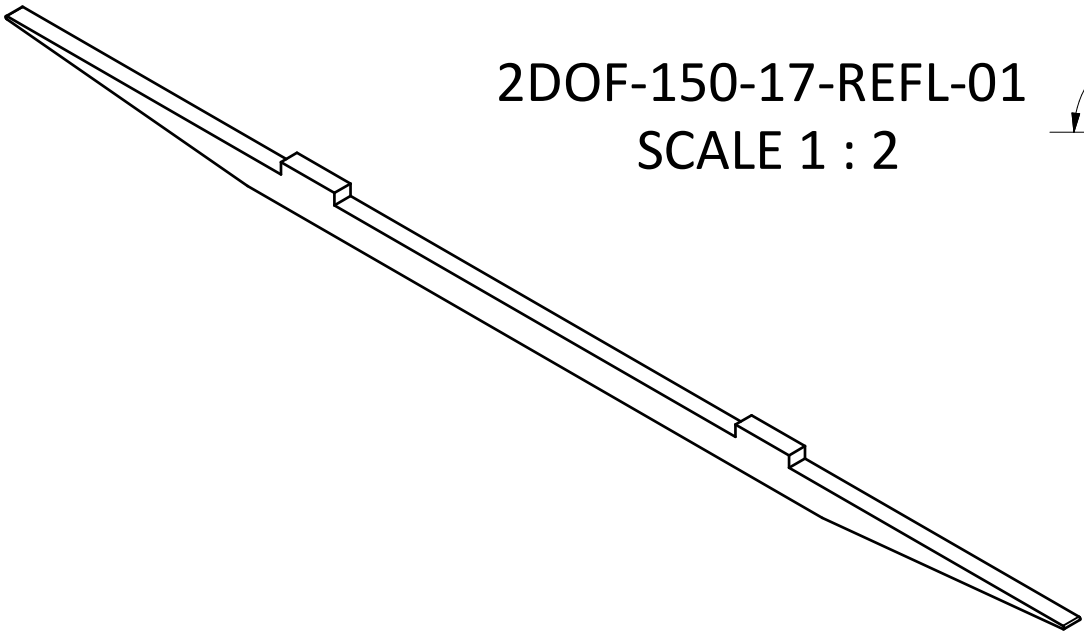
Elementos rigidizadores de la estructura

2DOF-150-17-REFT-01  
SCALE 1 : 1



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	2DOF-150-17-REFT-01	Refuerzo transversal. Chapa 6 mm.	0,06

2DOF-150-17-REFL-01  
SCALE 1 : 2



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	2DOF-150-17-REFL-01	Refuerzo longitudinal. Chapa 6 mm.	0,16

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano de fabricación antirrotacional PLATAFORMA 2DOF		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/09/2014
				CHECKED: Antonio García	15/11/2016
 <b>simuMAK</b> simulation & training solutions		DWG NO: 2DOF-150-18-ESTCEN-01-MET04			
		Id. Ref:			
		REV 04	SIZE A3	SHEET 7 / 7	