

615143121

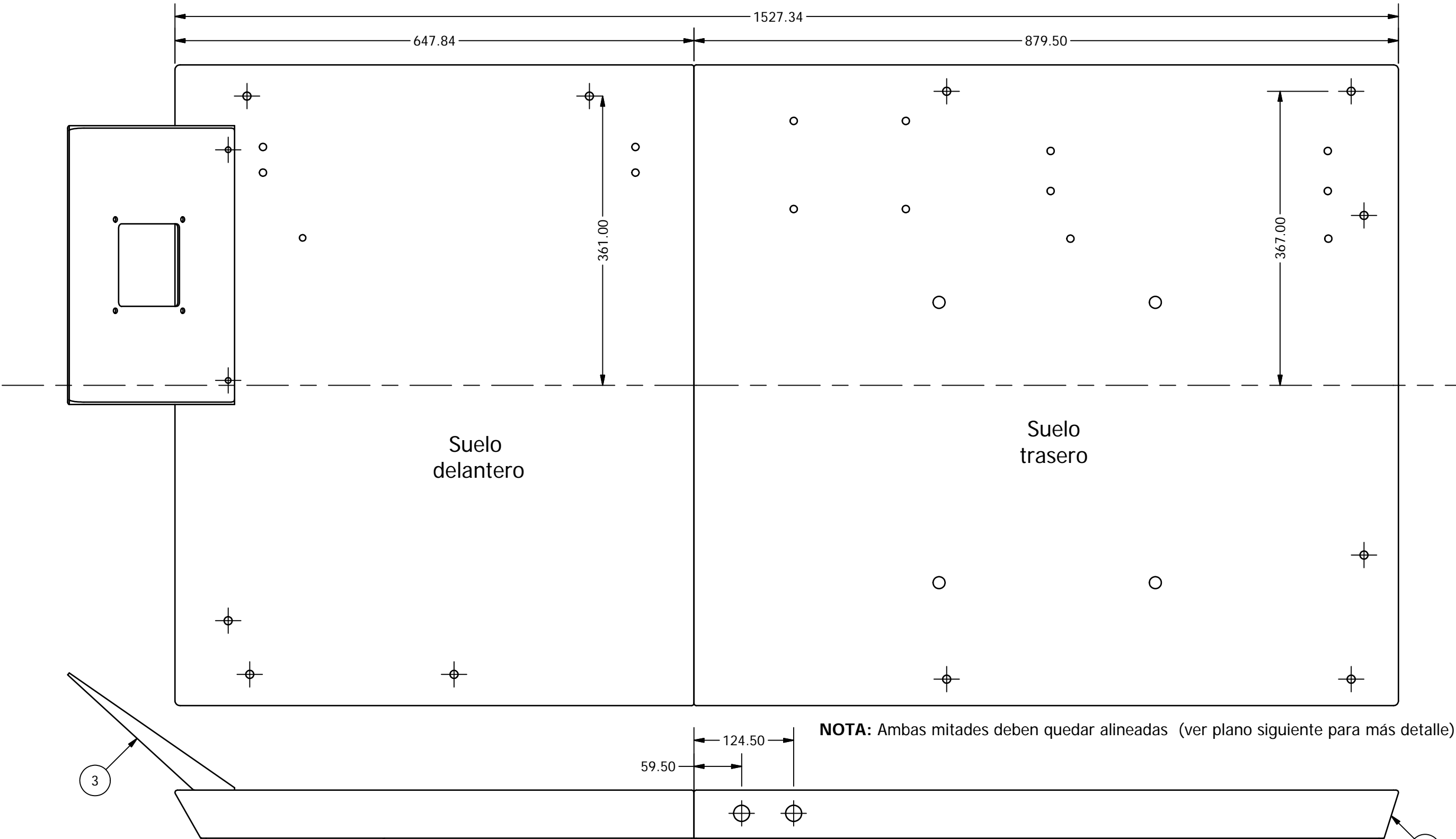
PLANOS DE PRODUCCIÓN FIBRA BRONZE V04

REGISTRO DE MODIFICACIONES:

REVISION HISTORY		
REV	DATE	DESCRIPTION
23	02/04/2014	Se ha retrasado 30 mm uno de los agujeros del suelo delantero donde atornilla el salpicadero. (agujero izquierdo mas cerca del conductor)
23	02/04/2014	Los agujeros del asiento pasan de 13 a diámetro 15
23	02/04/2014	Se ha actualizado las manetas incluyendo las chapas de sujeción y cambiando el calado ovalado de un lateral por uno circular
23	02/04/2014	Los agujeros de fijación de la carcasa trasera en el suelo son colisos en lugar de agujeros
22	14/02/2014	Se han quitado las 4 tuercas remachadas para el asiento del suelo trasero , ahora atornilla la estructura
21	21/01/2014	Se ha adelantado 7 mm el calado derecho (ovalado) del embellecedor de fibra
20	08/01/2014	Tuercas remachables reforzadas con adhesivo estructural en suelo y cuernos
20	08/01/2014	Restructurado orden general de los planos
20	08/01/2014	Añadidos planos de detalle sobre la fabricación de los suelos.
20	08/01/2014	Añadidas imagenes del proceso de fabricación de los suelos.
20	08/01/2014	En la concha delantera inferior, se elimina la pestaña superior que servía de guía a la concha superior.
20	08/01/2014	En la concha delantera superior, la pestaña superior se pone de 15 mm en vez de 20 mm.
20	08/01/2014	En la carcasa trasera, las pestañas donde apoya la tapa, se amplian a longitud 30 mm en vez de 20 mm.
20	08/01/2014	En la carcasa trasera, en las pestañas donde apoya la tapa, se añaden dos tuercas remachadas en el medio arriba y abajo, para reducir el movimiento de la tapa de la carcasa.
20	08/01/2014	En la tapa de la carcasa trasera nuevos taladros centrales arriba y abajo para su fijación.
20	08/01/2014	Taladros de unión del salpicadero al suelo convertidos en calados.
20	08/01/2014	Notas sobre las chapas enfibradas: Enfibrar parte frontal de la chapa de la columna de dirección y relleno de huecos entre chapas y salpicadero con silicona estructural.
20	08/01/2014	Añadido refuerzo lateral del salpicadero con espuma de poliuretano.
20	08/01/2014	Añadidas imagenes reales del embellecedor de las manetas.
20	08/01/2014	Los calados para de los embellecedores de las manetas a partir de ahora serán circulares.
20	08/01/2014	Añadidas cotas en embellecedores de manetas.
20	08/01/2014	Añadidos planos de embalaje para el transporte de la fibra.
19	19/12/2013	Recortes tapa de los pedales actualizados. Hoja 21/37
19	19/12/2013	Detalle cota de control para enfibrar la chapa ID Ref: 1207. Hoja 23/37
19	19/12/2013	Longitud del tunel de freno y palanca 762.00 mm . Hoja 22/37
19	19/12/2013	Colisos de 1 cm en el tunel de freno y palanca. Hoja 22/37
19	19/12/2013	Recorte en la parte inferior izquierda de la tapa y carcasa trasera. Hoja 16-17/37
19	19/12/2013	Pestaña superior de 20 mm en la carcasa delantera superior. Hoja 15/37
19	19/12/2013	Se ha desplazado el agujero lateral para pasar los enchufes de la TV 12.5 mm hacia atrás. Hoja 10/37
18	11/12/2013	Plano de dimensiones generales del ensamblaje con vistas ocultas
17	02/12/2013	Taladros en los cuernos laterales para la fijación de los altavoces de 3mm
17	02/12/2013	Repasadas algunas anotaciones que ya no eran necesarias
16	22/11/2013	Incluido registro de modificaciones
16	22/11/2013	Nota sobre colocación de la chapa enfibrada superior del salpicadero (soporte de los brazos laterales)
16	22/11/2013	Añadir un agujero circular de diametro 50mm al lado de los calados laterales del salpicadero
16	22/11/2013	Modificaciones en la tapa de los pedales (BRZ-CON-04-TPED002 ID Ref:1166) - Recortar pestaña trasera. - Convertir agujeros superiores en calados. -Realizar un calado en el fondo inferior a la derecha
15	19/11/2013	Cambio en los agujeros del salpicadero para los paneles laterales
14	14/11/2013	Se eliminan las tuercas enfibradas de los cuernos para los altavoces
14	14/11/2013	Se eliminan los taladros avellanados para fijación al suelo
14	14/11/2013	Se dilatan todos los agujeros pasantes a diametro 10mm

DRAWN	02/04/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
Antonio Garcia				
APPROVED				
REV 21		SIZE A3	SHEET 1 OF 44	

DIMENSIONES GENERALES SUELO DELANTERO + SUELO TRASERO



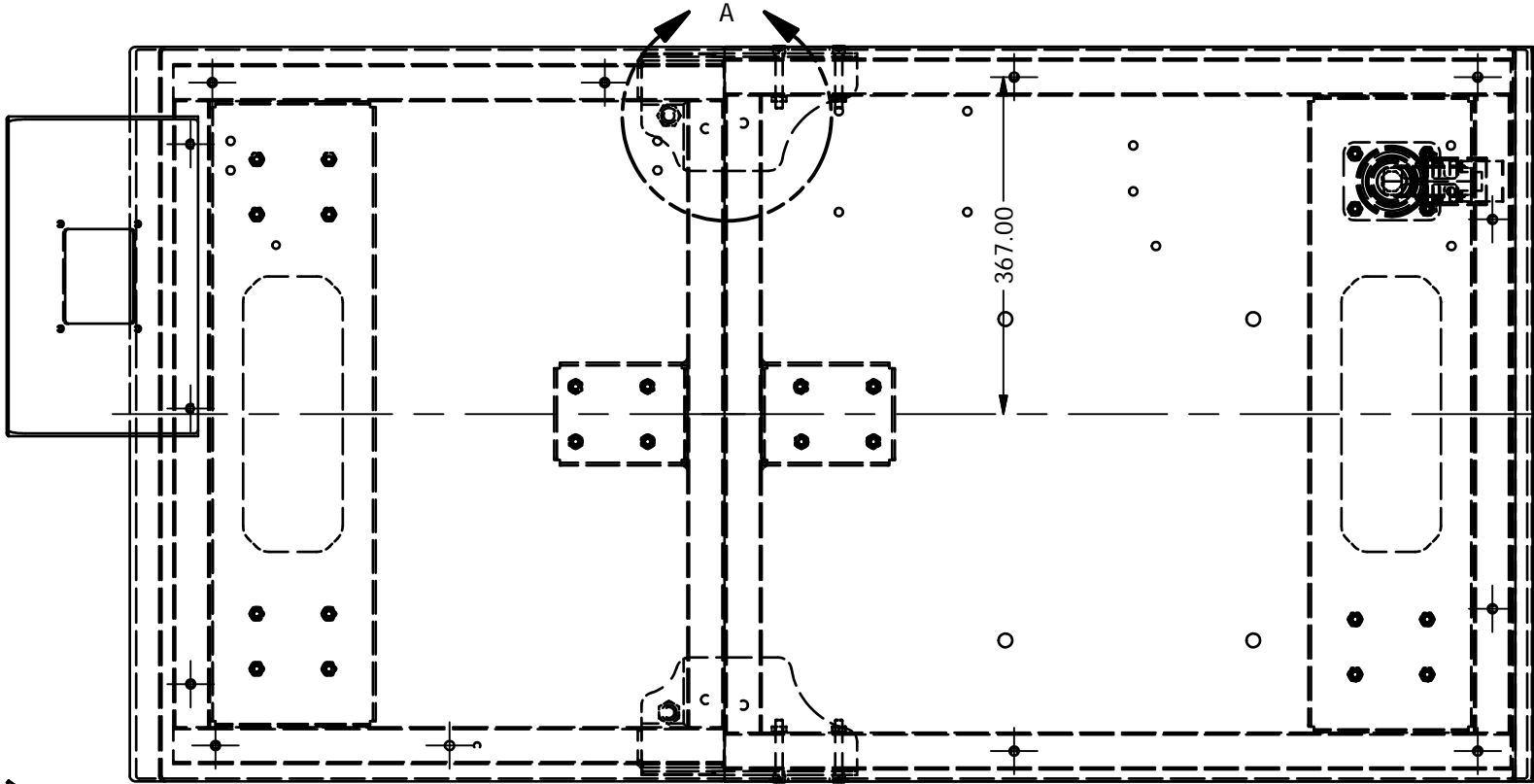
Los agujeros marcados son los que deben coincidir exactamente con la estructura tubular (detalle plano siguiente)

PARTS LIST		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-V004-SUEDEL004	ID Ref: 1154 . Suelo delantero
2	BRZ-CON-V004-SUETRA003	ID Ref: 1155 . Suelo trasero
3	BRZ-CON-V003-PCON001	ID Ref: 1165 . Soporte panel conexiones

SCALE 1 / 5

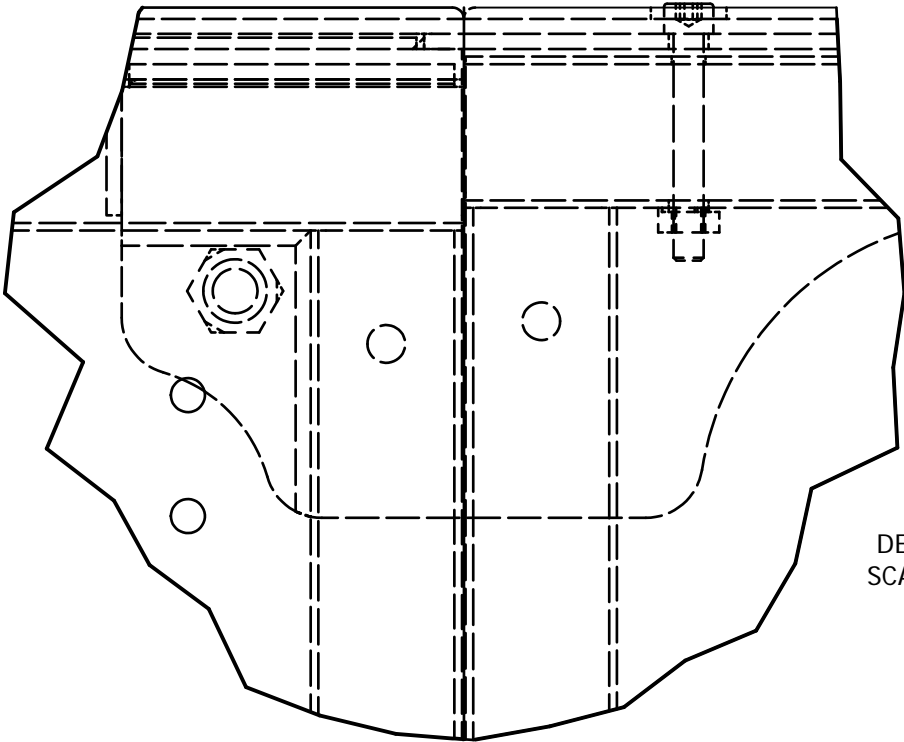
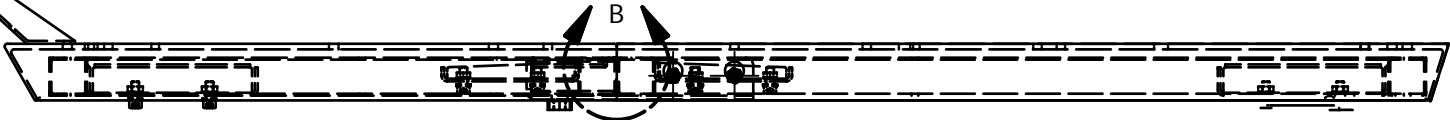
DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23	
APPROVED		REV 21	SIZE A3
		SHEET 2 OF 44	

Taladros criticos que deben coincidir con la estructura tubular

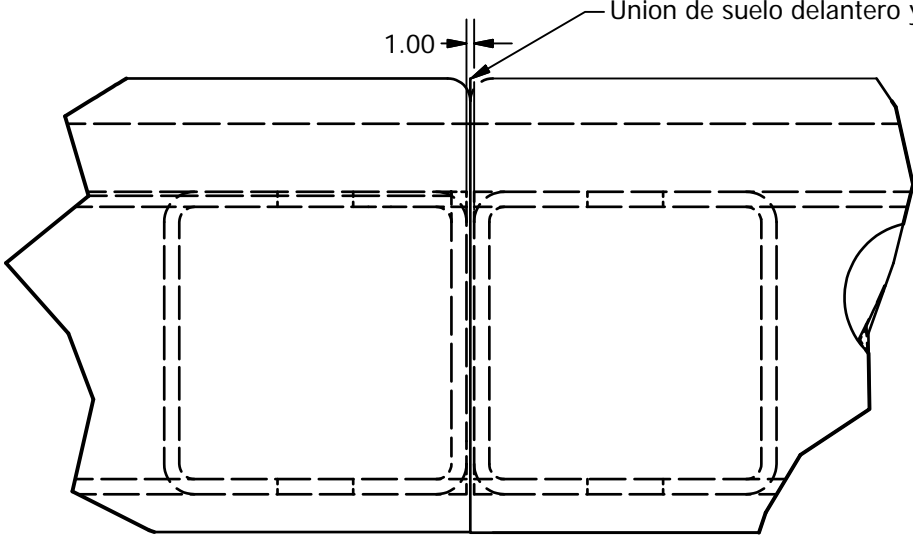


NOTA: Ambas mitades deben quedar perfectamente alineadas con la estructura metálica. Debe darse una demasía al suelo y tomar como referencia para la posición de los taladros la arista de unión , no las exteriores

SCALE 1 / 8



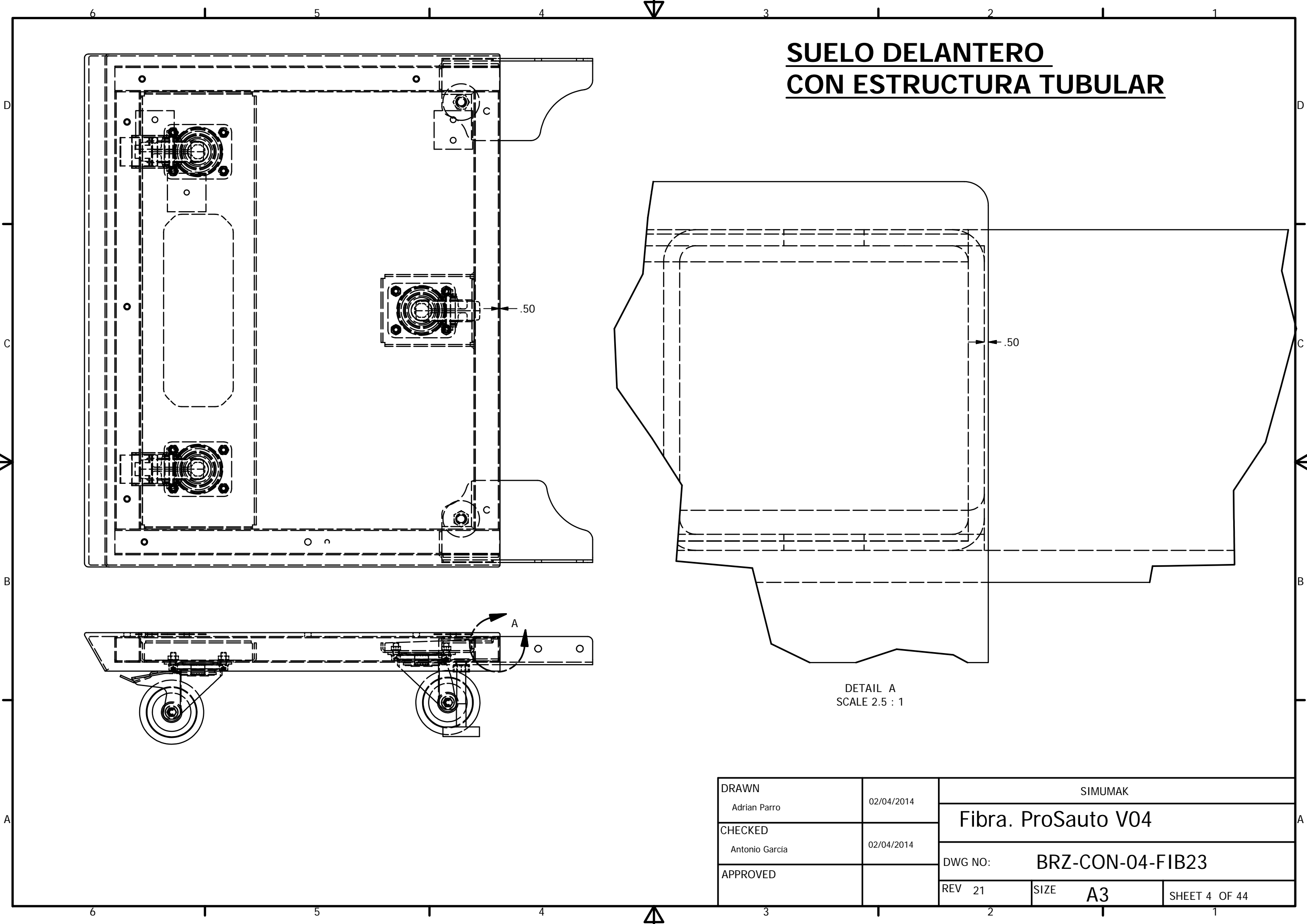
DETAIL A
SCALE 1 / 2



DETAIL B
SCALE 1 / 1

1.00 → Distancia que debe quedar entre las estructuras tubulares del suelo una vez montado (suelo delantero y trasero juntos)

DRAWN	Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
			Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	Antonio García	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED			REV 21	SIZE A3	SHEET 3 OF 44

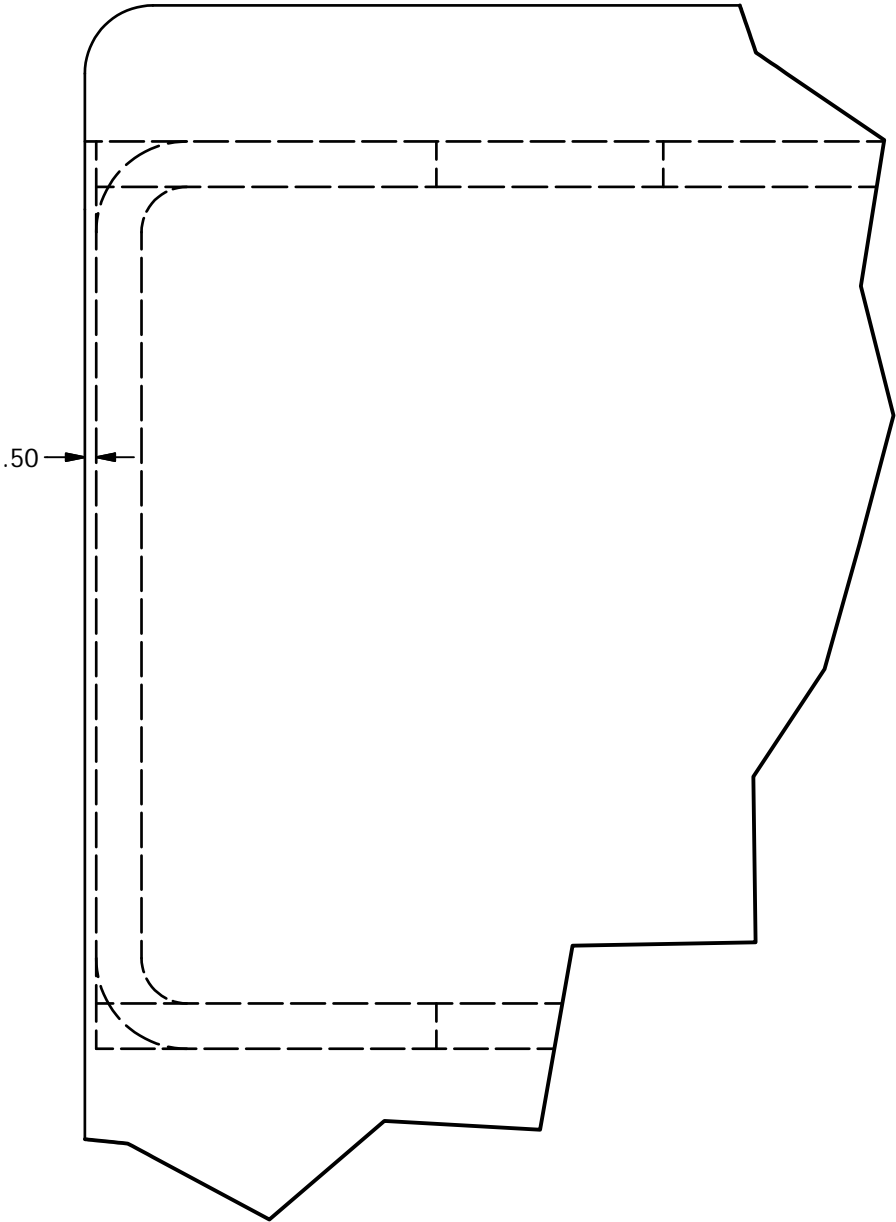


SUELO DELANTERO
CON ESTRUCTURA TUBULAR

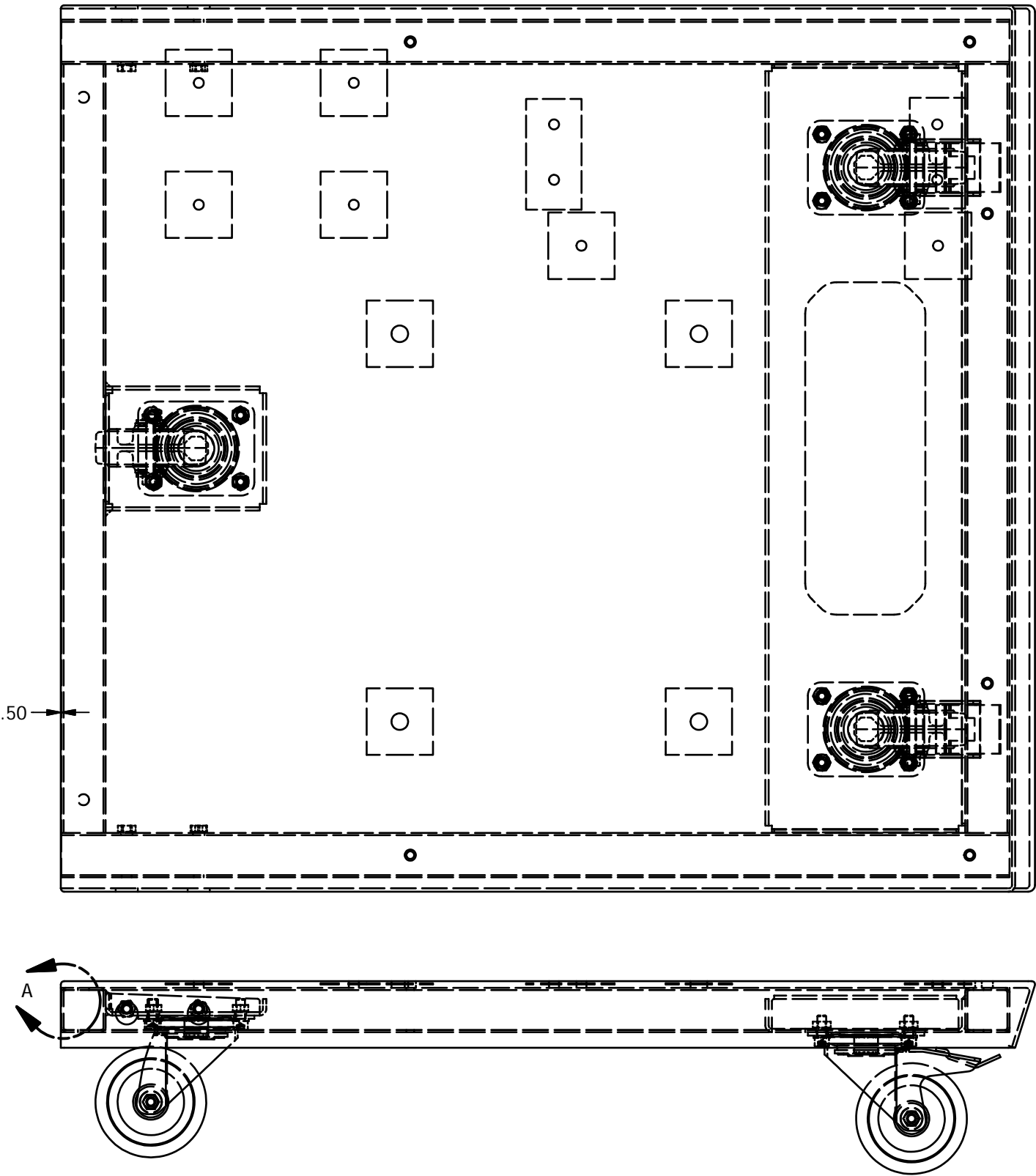
DETAIL A
SCALE 2.5 : 1

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 4 OF 44

SUELO TRASERO
CON ESTRUCTURA TUBULAR



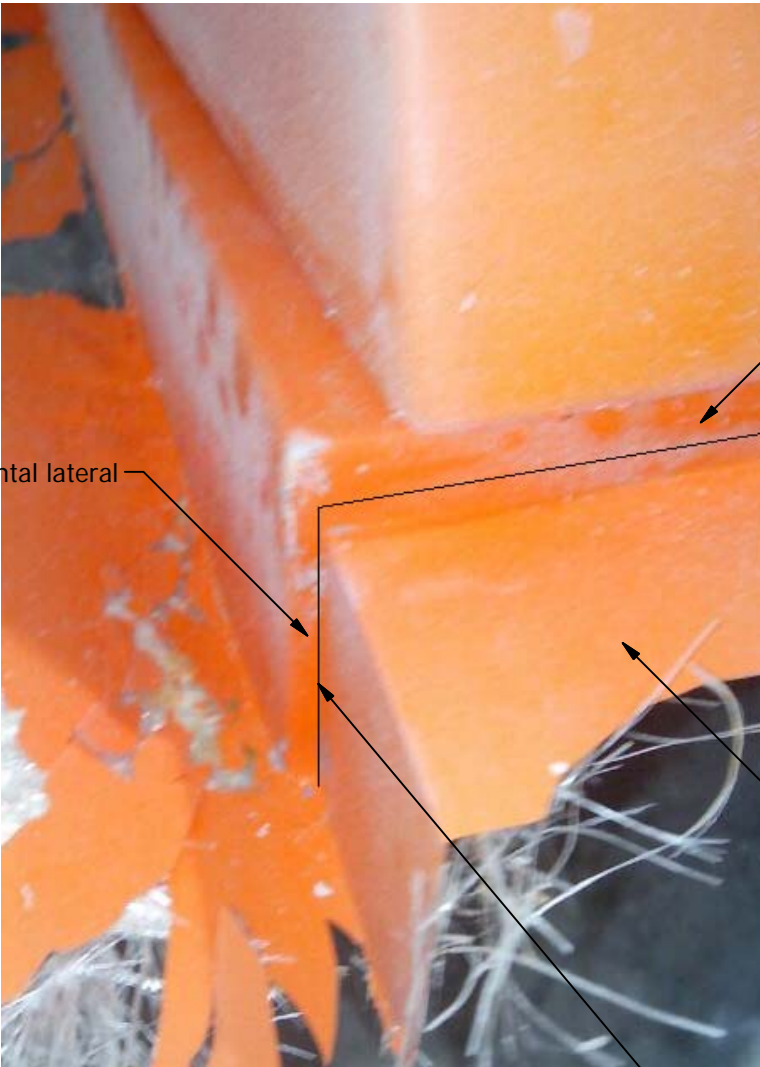
DETAIL A
SCALE 3 : 1



DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio García	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 5 OF 44

PROCESO DE FABRICACIÓN DE LOS SUELOS EN IMÁGENES

SUELO TRAS SALIR DEL MOLDE:



Pestaña frontal lateral

Pestaña frontal superior

Fibra sobrante

Cara superior: 2 capas de MAT 350 gr/m2 + herraje + COREMAT 1 mm + 2 capas de MAT 350 gr/m2 Espesor: 6-7 mm

Arista con acabado visto de espesor el de la cara lateral

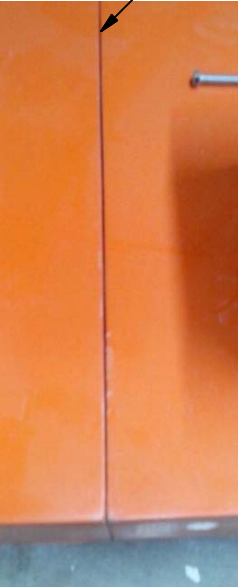
Zona de corte

Caras laterales:
2 capas de MAT 350 gr/m2
Espesor: 3mm

Justa de unión entre suelos
completamente recta y sin
separación entre suelos.

Se recortará la pestaña por el espesor de la fibra,
de modo que una vez recortada no quede ninguna
pestaña, solo el espesor de la fibra en acabado visto.

SUELO ACABADO CON LAS ARISTAS VISTAS
CON BUEN ACABADO SUPERFICIAL



SUELO TRAS RECORTE DE LAS PESTAÑAS:



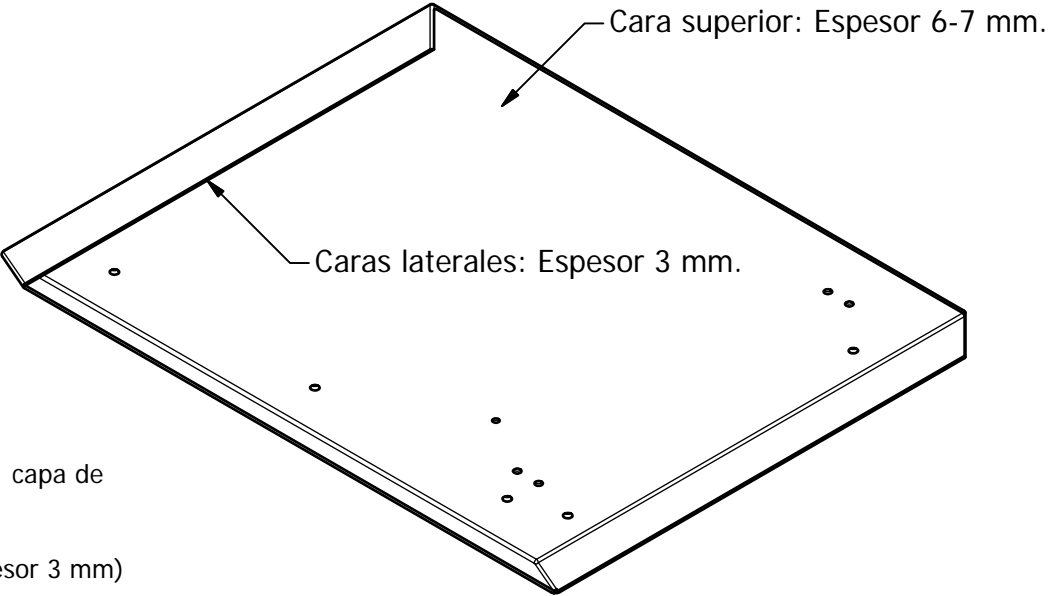
Arista con acabado visto de espesor el de la cara superior

Zona de corte

DRAWN	02/04/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
Antonio Garcia		REV 21	SIZE A3	SHEET 6 OF 44
APPROVED				

SUELO DELANTERO

BRZ-CON-V004-SUEDEL004 ID Ref: 1154

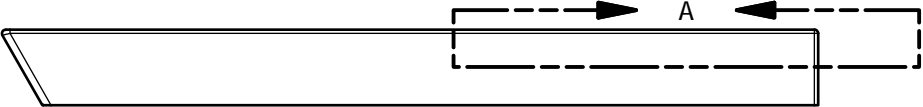
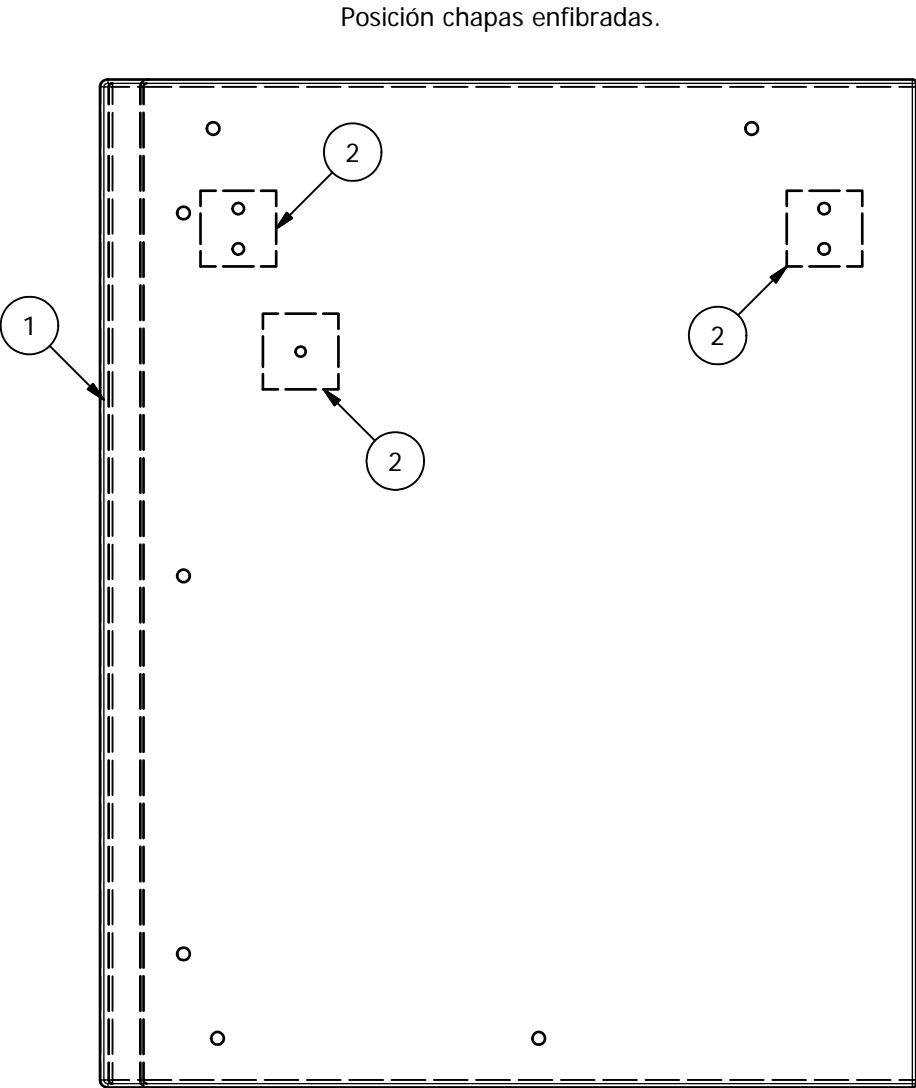


COMPOSICIÓN DEL SUELO DELANTERO:

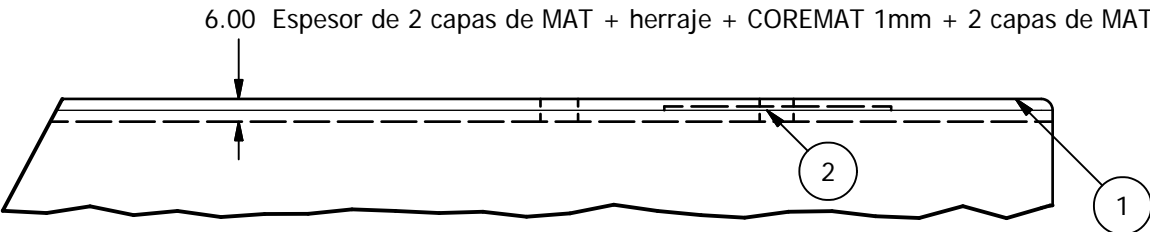
- **Cara superior:** 2 capas de MAT de 350gr/m2 + herraje + 1 capa de COREMAT 1 mm + 2 capas de MAT (espesor de 6 a 7 mm)
- **Caras laterales:** 2 capas de MAT 350gr/m2 + resina. (espesor 3 mm)

NOTA: Las chapas se enfibrarán entre las 2 primeras capas de MAT gr/m2 y la capa de COREMAT

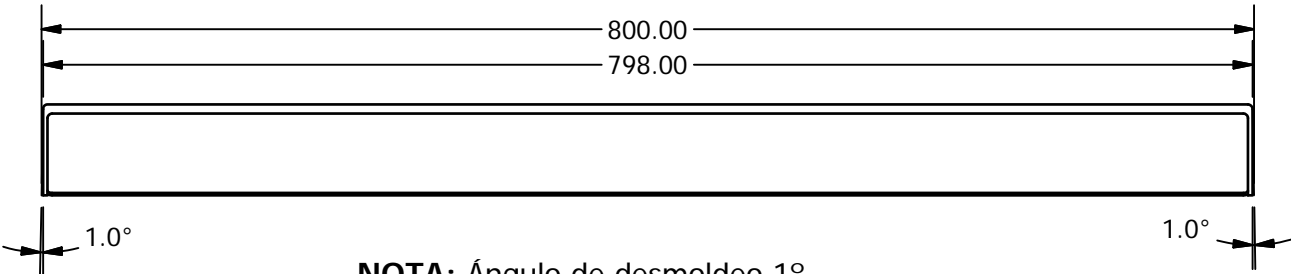
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-SUEDEL004	ID Ref: 1154 . Suelo delantero de fibra
2	3	BRZ-CON-04-CTUERCA01	Chapa para enfibrar y poner tuerca remachada en la fibra



BRZ-CON-V004-SUEDELCM001
SCALE 1 / 6



DETAIL A
SCALE 1 / 2



NOTA: Ángulo de desmoldeo 1°

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
		REV 21	SIZE A3	SHEET 7 OF 44

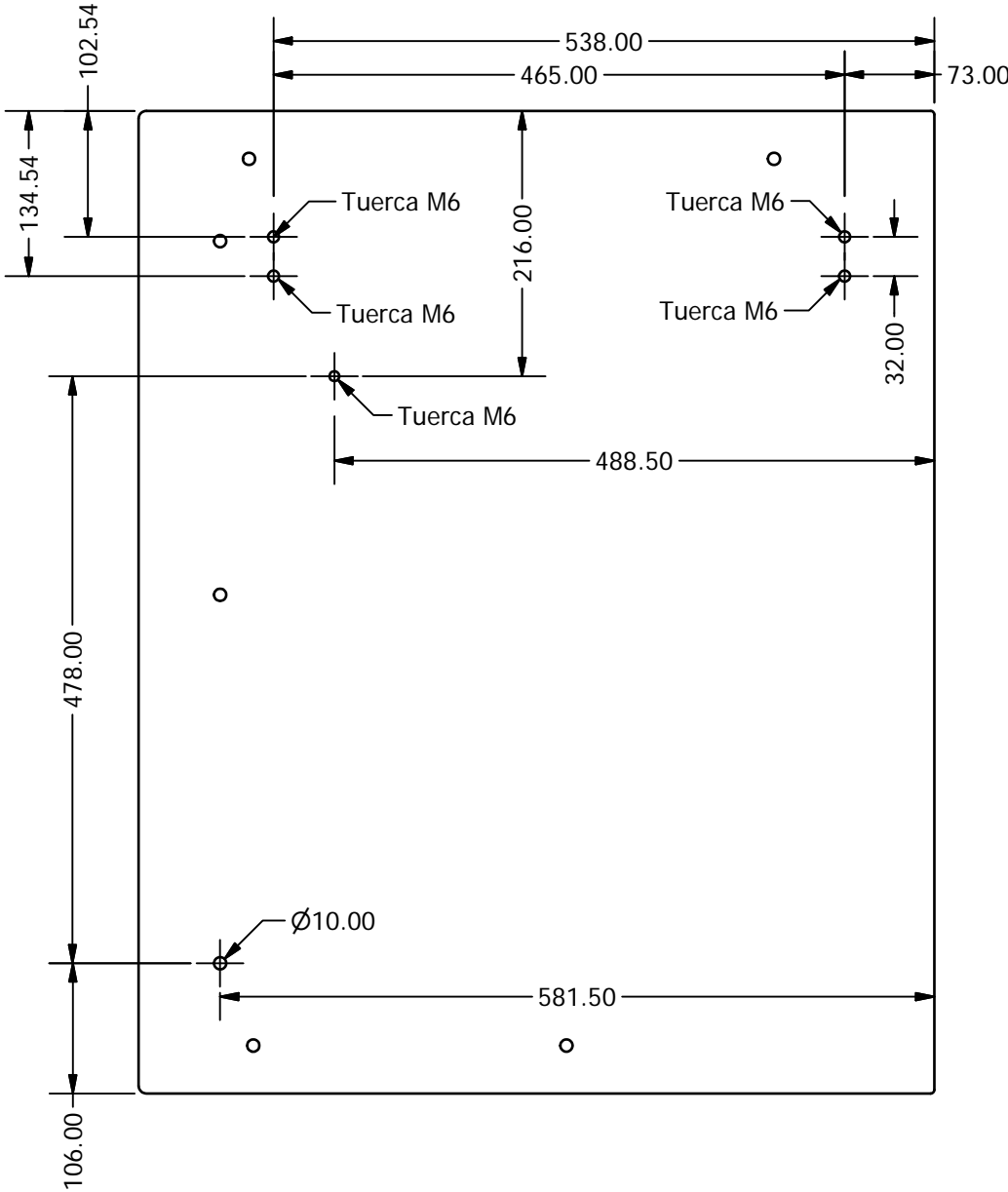
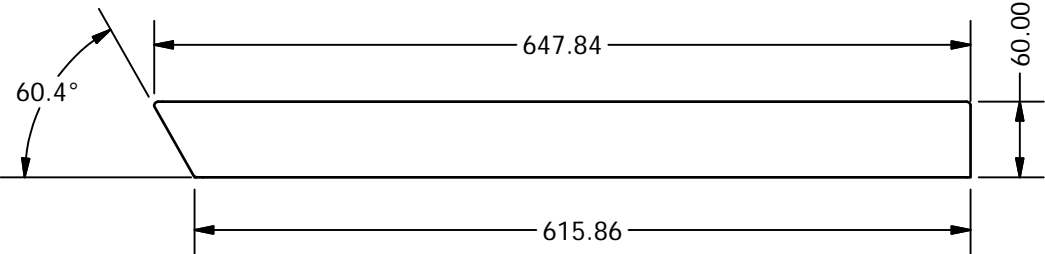
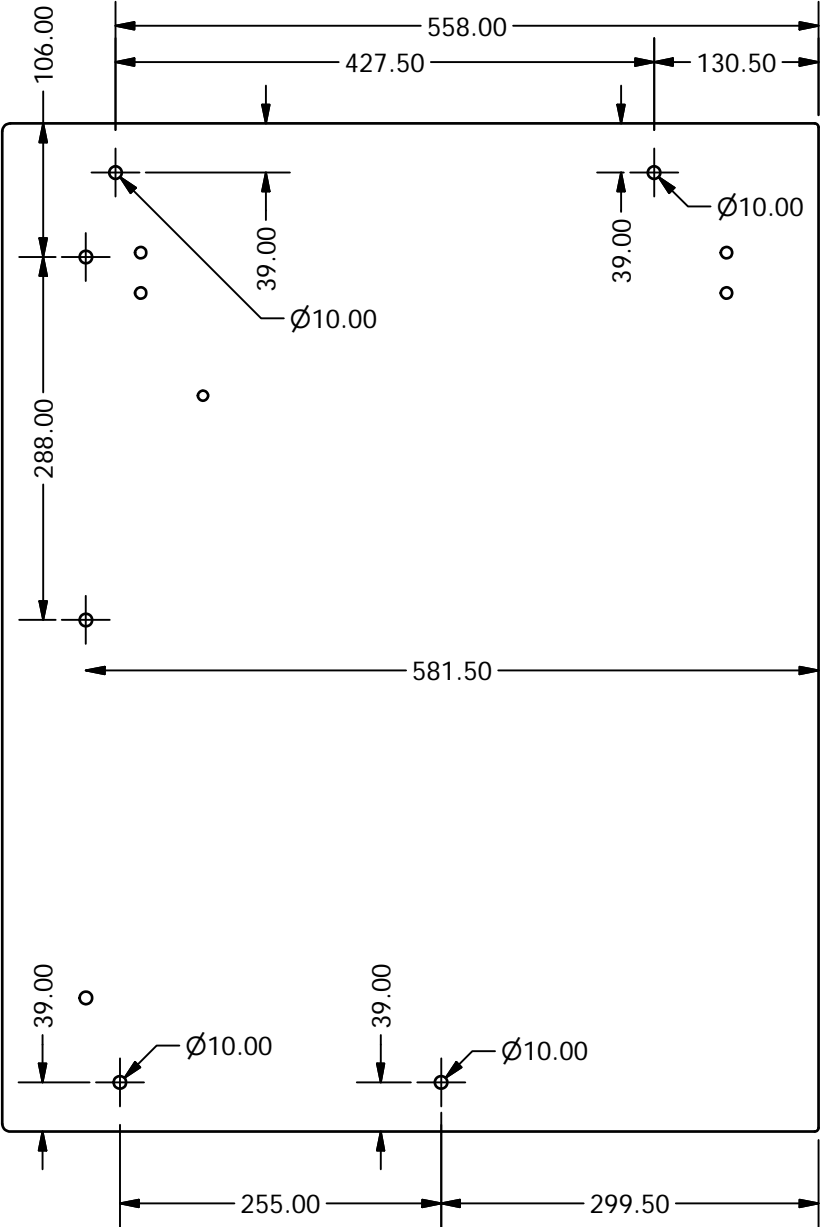
Acotación de los taladros
para fijación de estructura tubular y
salpicadero al suelo, y del panel de conexiones

DIMENSIONES SUELO DELANTERO

BRZ-CON-V004-SUEDEL004 ID Ref: 1154

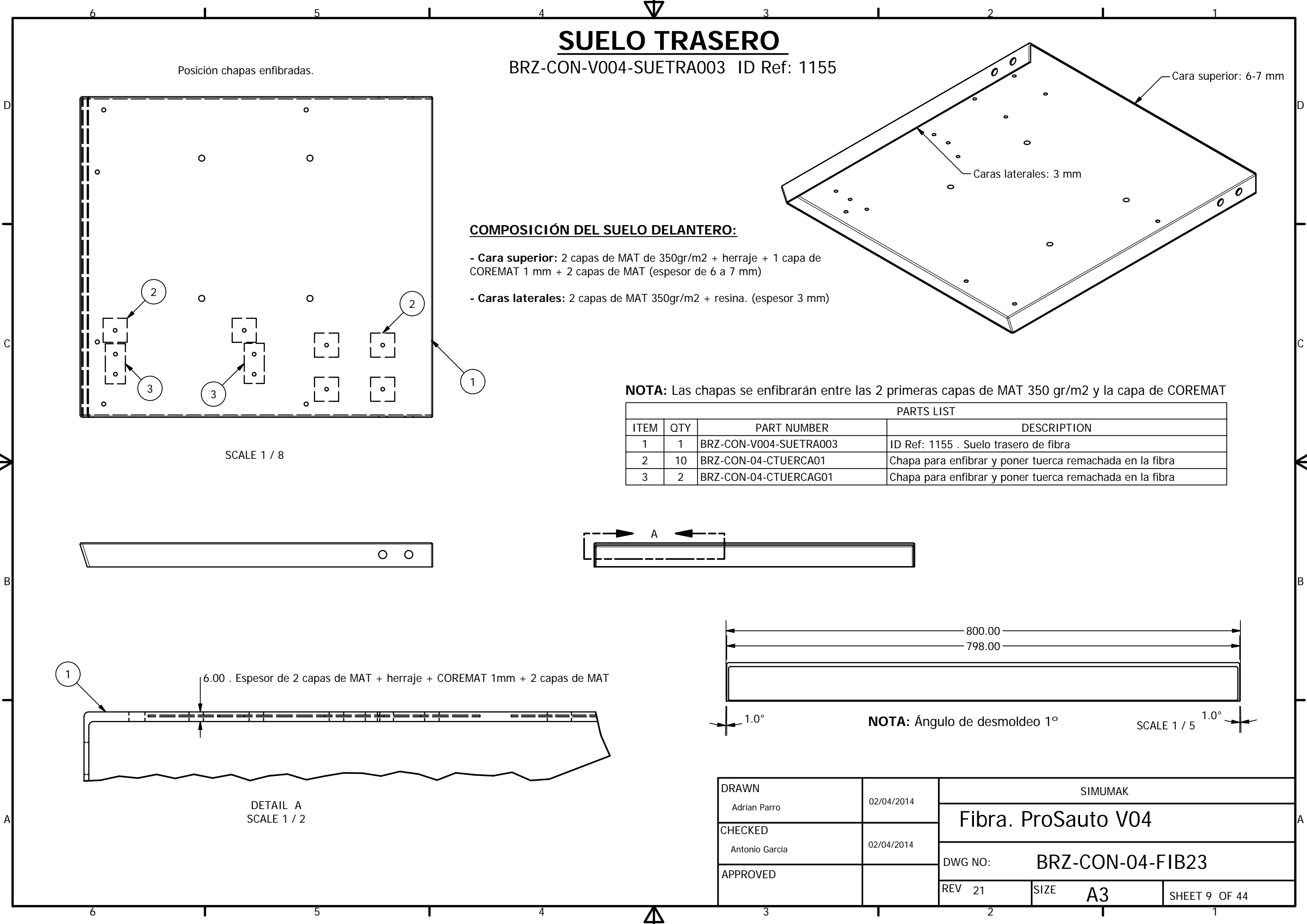
Acotación de los taladros de
regleta de enchufes y tapa de los pedales

BRZ-CON-04-SUEDEL004
SCALE 1:6



NOTA: Todas las tuercas indicadas serán remachables y reforzadas con adhesivo estructural

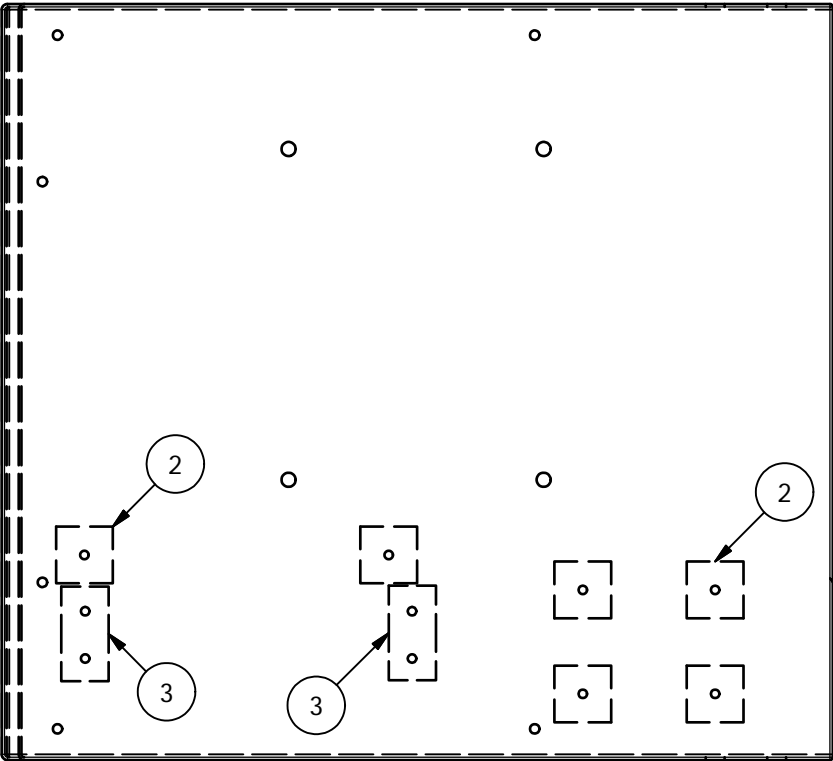
Pintura naranja RAL 2003				
DRAWN		SIMUMAK		
Adrian Parro	02/04/2014	Fibra. ProSauto V04		
CHECKED		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
Antonio Garcia	02/04/2014			
APPROVED				
REV	21	SIZE	A3	SHEET 8 OF 44



SUELO TRASERO

BRZ-CON-V004-SUETRA003 ID Ref: 1155

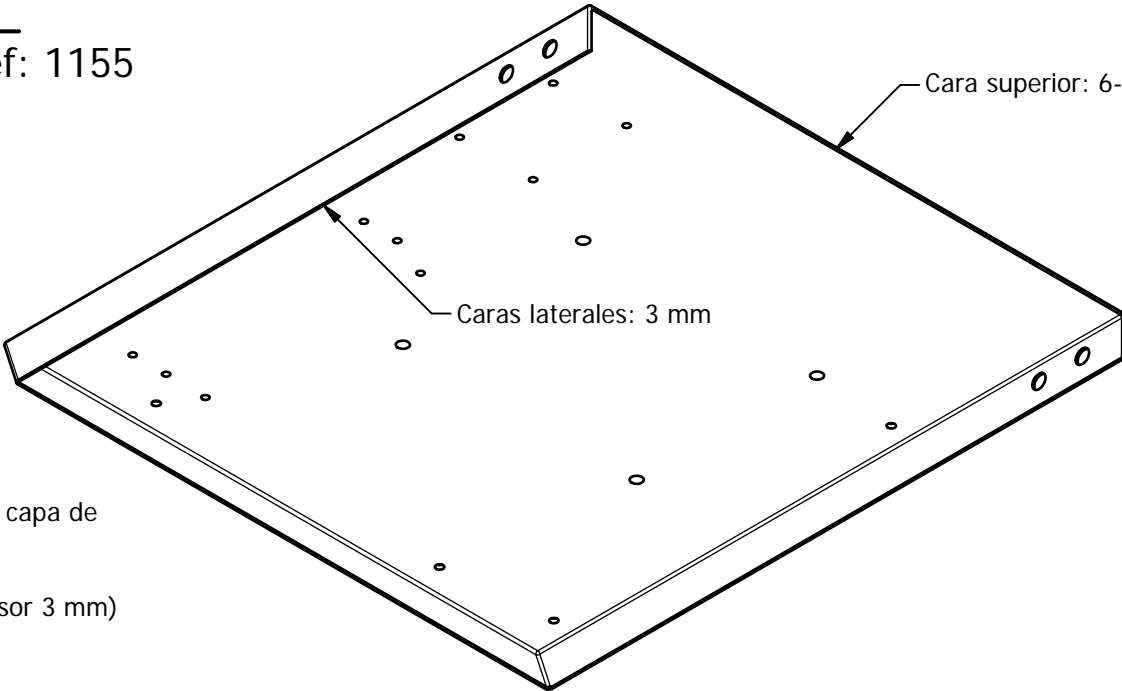
Posición chapas enfibradas.



SCALE 1 / 8

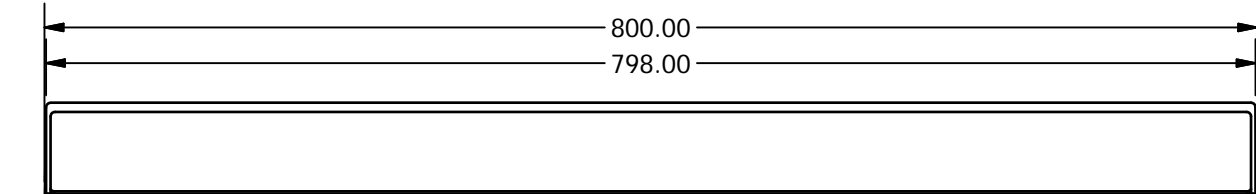
COMPOSICIÓN DEL SUELO DELANTERO:

- **Cara superior:** 2 capas de MAT de 350gr/m2 + herraje + 1 capa de COREMAT 1 mm + 2 capas de MAT (espesor de 6 a 7 mm)
- **Caras laterales:** 2 capas de MAT 350gr/m2 + resina. (espesor 3 mm)



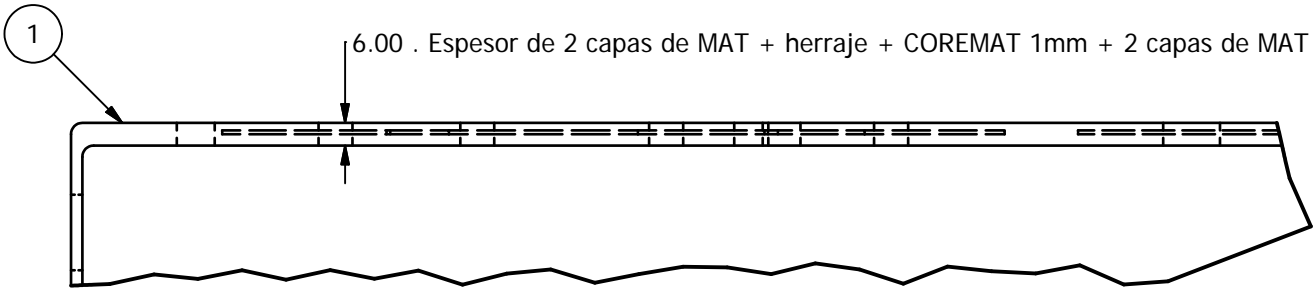
NOTA: Las chapas se enfibrarán entre las 2 primeras capas de MAT 350 gr/m2 y la capa de COREMAT

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-SUETRA003	ID Ref: 1155 . Suelo trasero de fibra
2	10	BRZ-CON-04-CTUERCA01	Chapa para enfibrar y poner tuerca remachada en la fibra
3	2	BRZ-CON-04-CTUERCAG01	Chapa para enfibrar y poner tuerca remachada en la fibra



NOTA: Ángulo de desmoldeo 1°

SCALE 1 / 5



DETAIL A
SCALE 1 / 2

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 9 OF 44

Acotación de los taladros para la fijación de los componentes de fibra (cuernos, carcasa trasera y tunel)

DIMENSIONES SUELO TRASERO

BRZ-CON-V004-SUETRA003 ID Ref: 1155

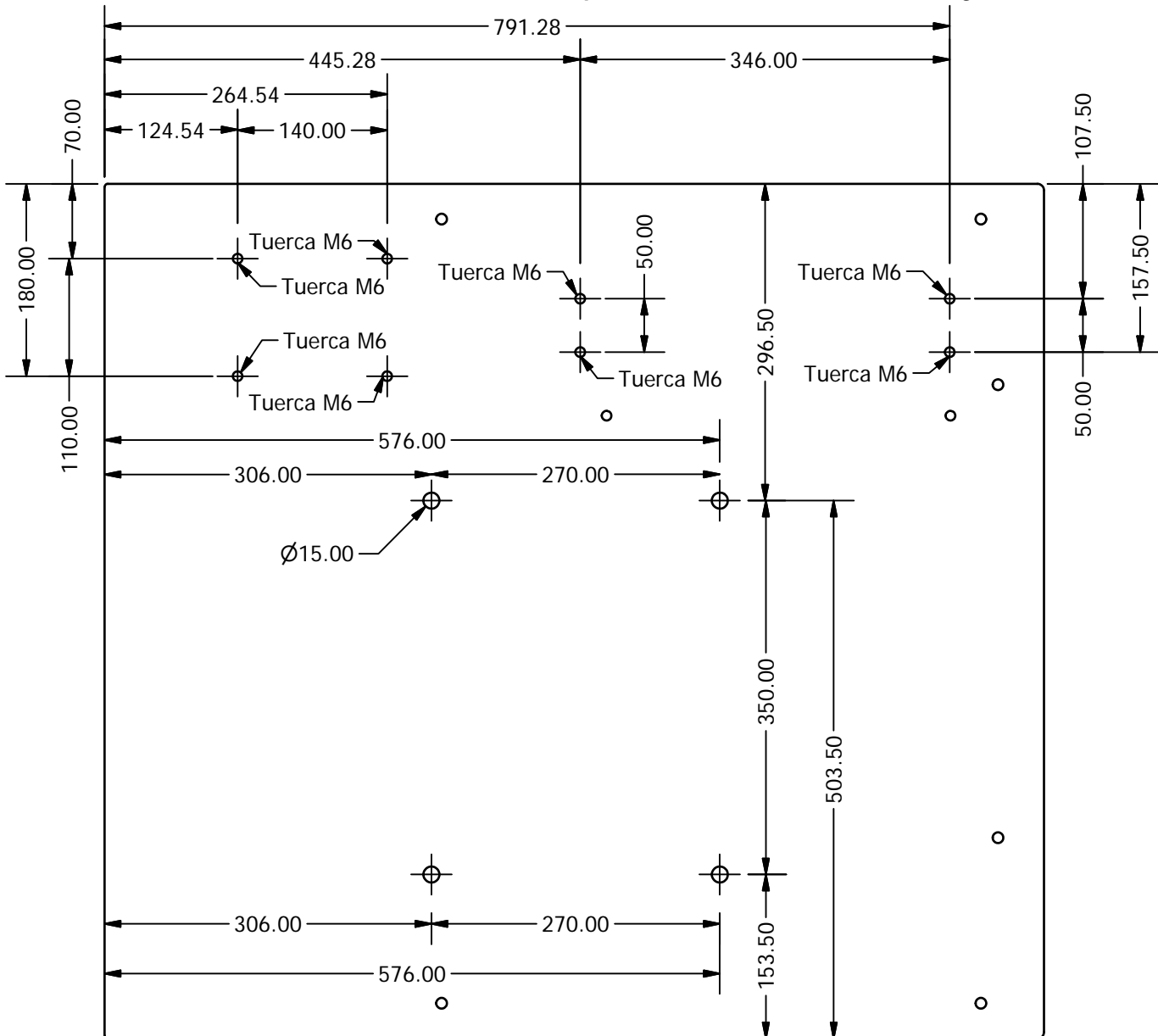
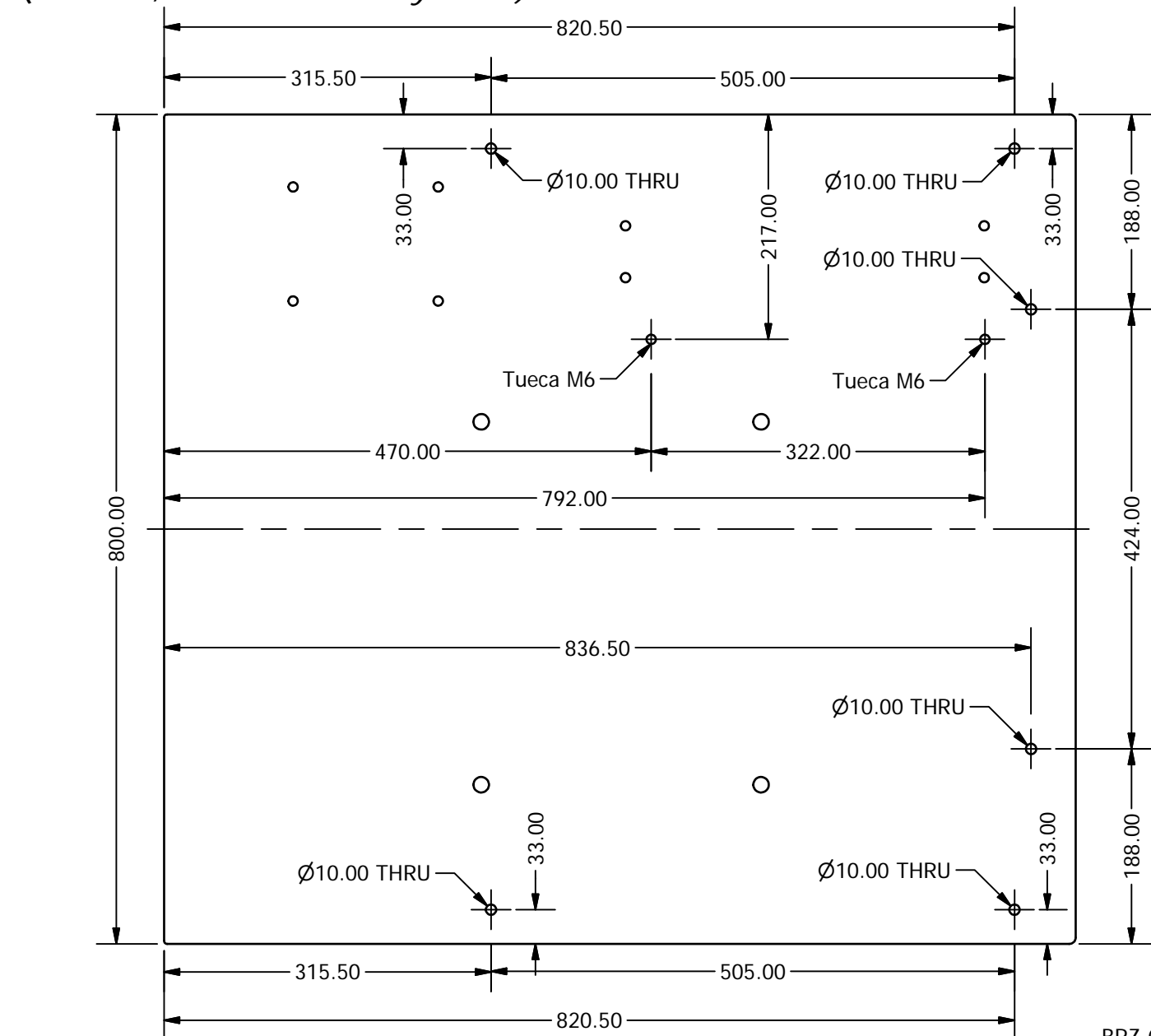
Acotación para la colocación de los componentes mecánicos (palanca, freno de mano y asiento)

D

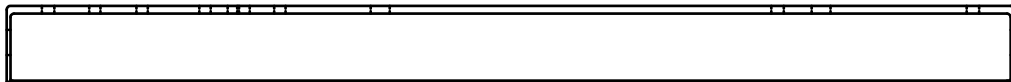
C

B

A



BRZ-CON-V004-SUETRA003
SCALE 1:6



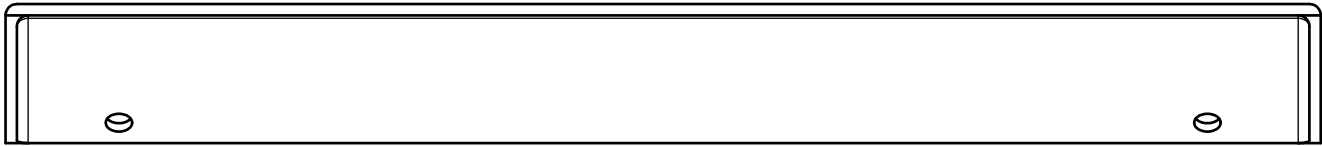
Pintura naranja RAL 2003

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 10 OF 44

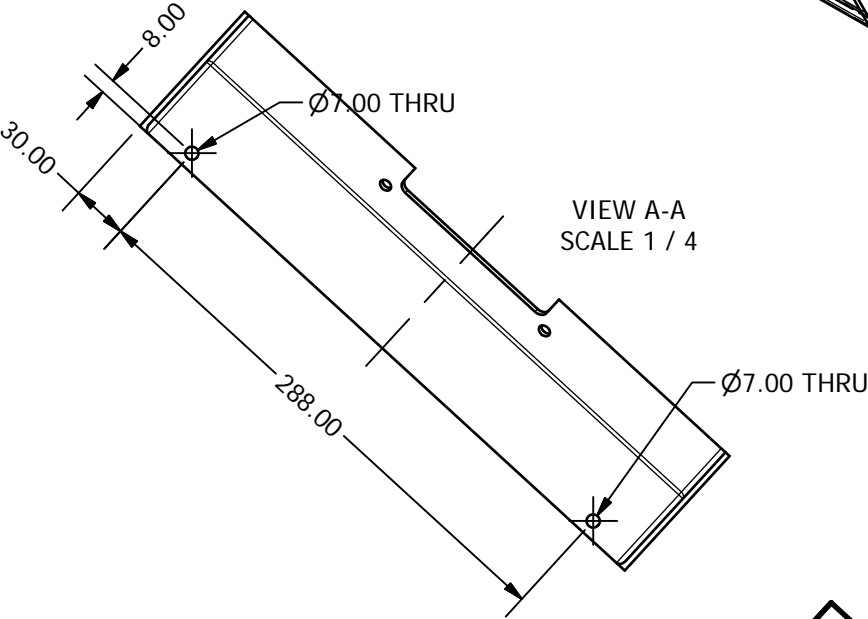
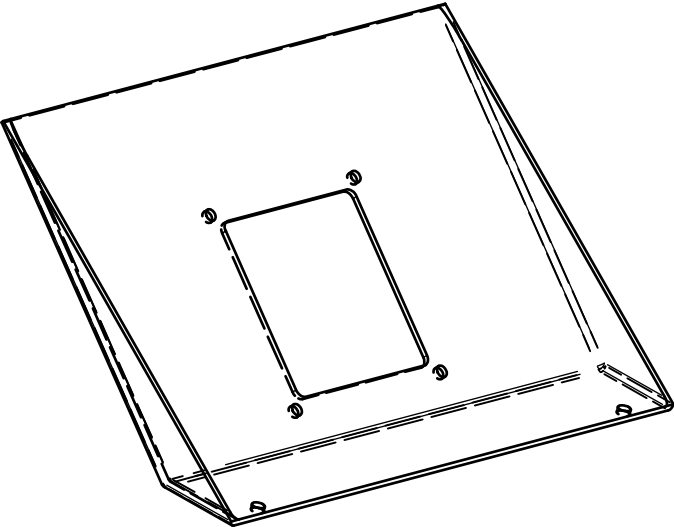
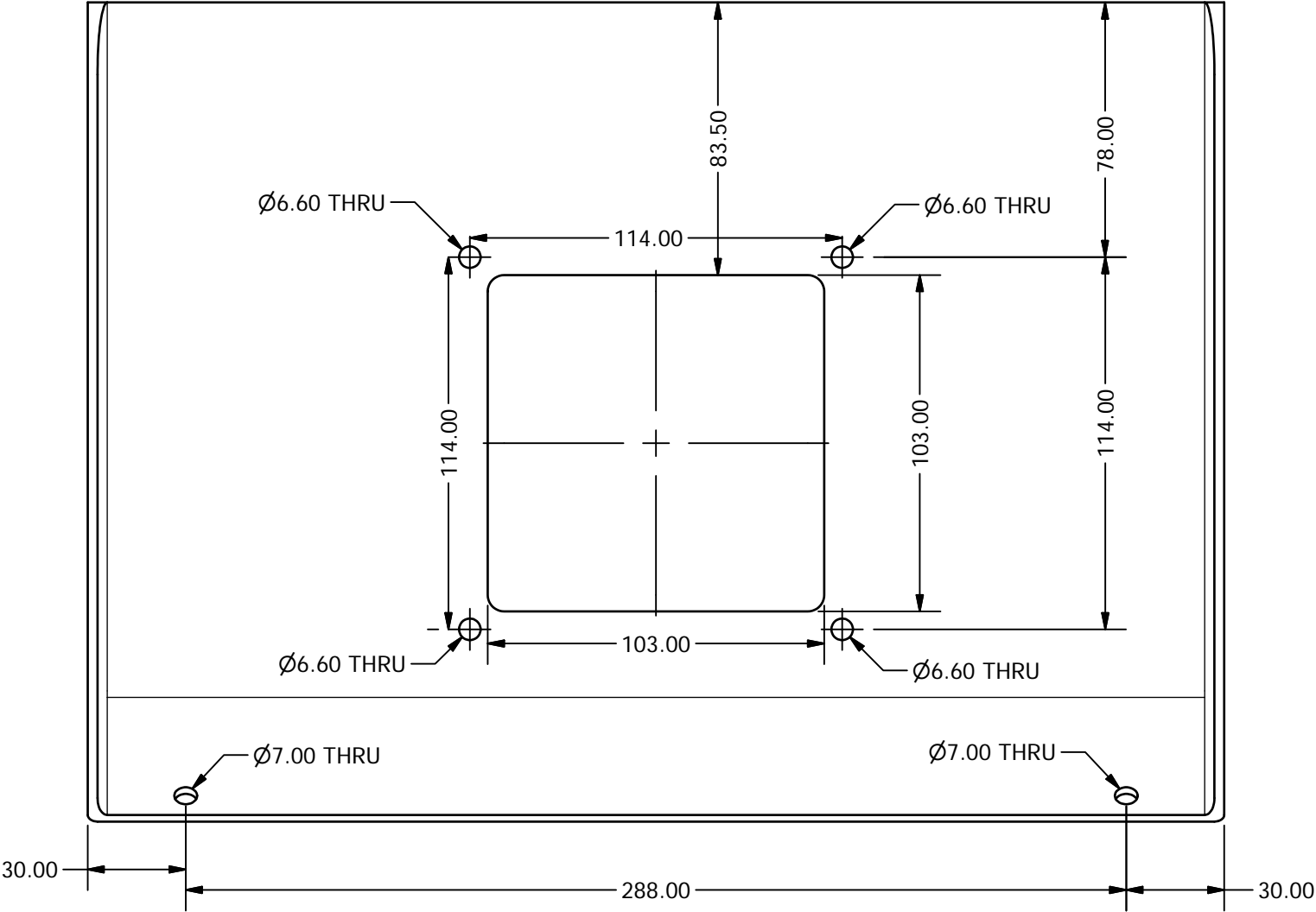
NOTA: Todas las tuercas indicadas serán remachables y reforzadas con adhesivo estructural

PANEL DE CONEXIONES

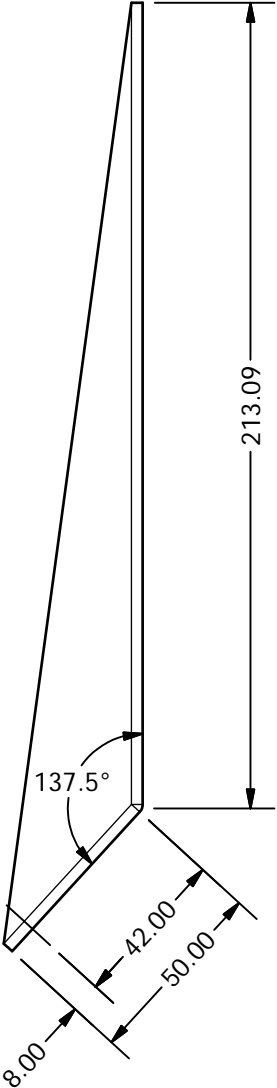
BRZ-CON-V004-PCON001 ID Ref: 1165



BRZ-CON-V004-PCON001
SCALE 1:2



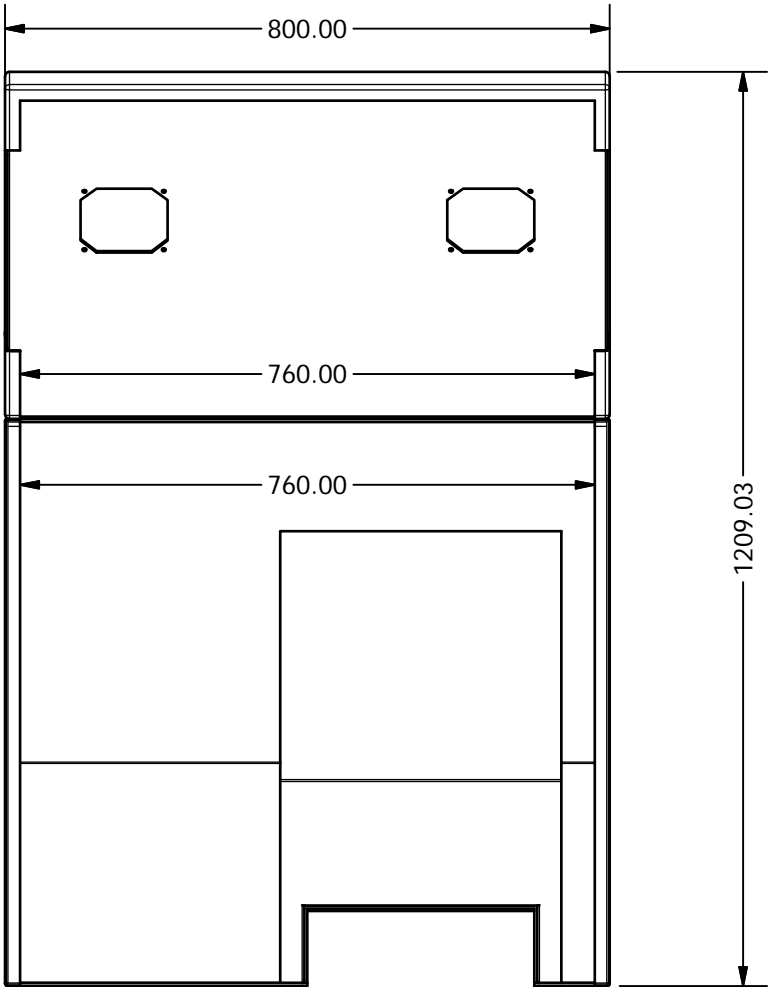
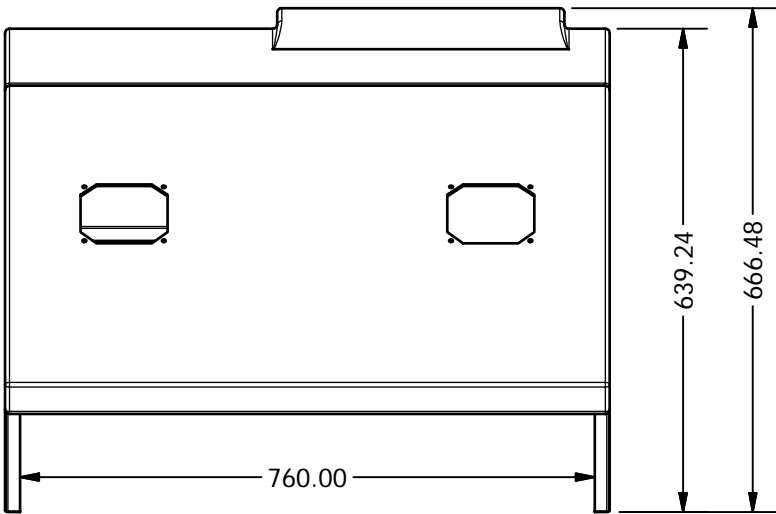
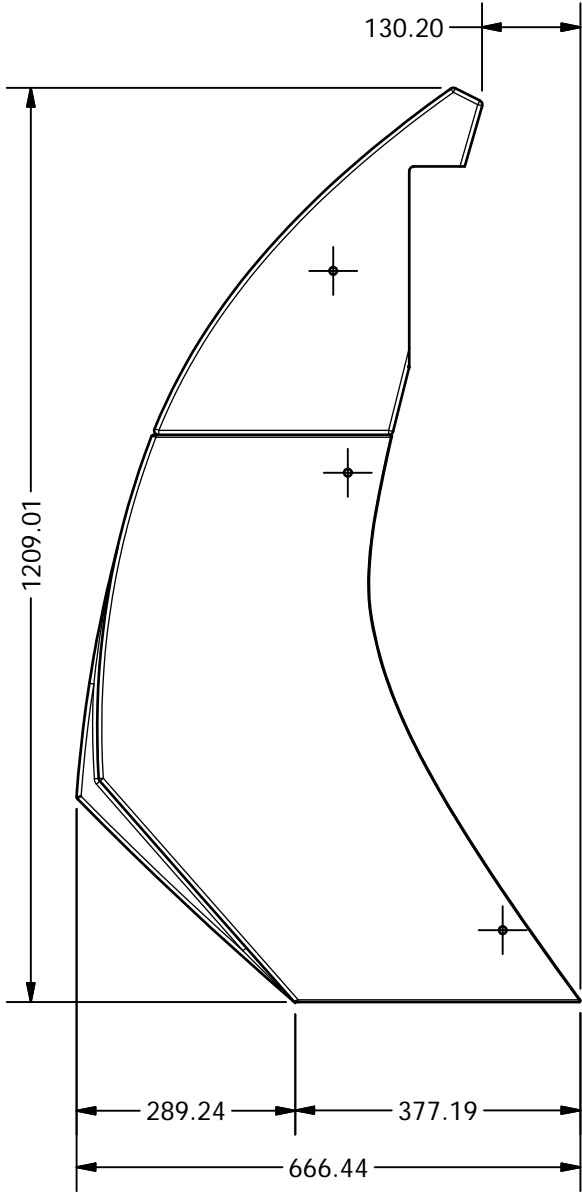
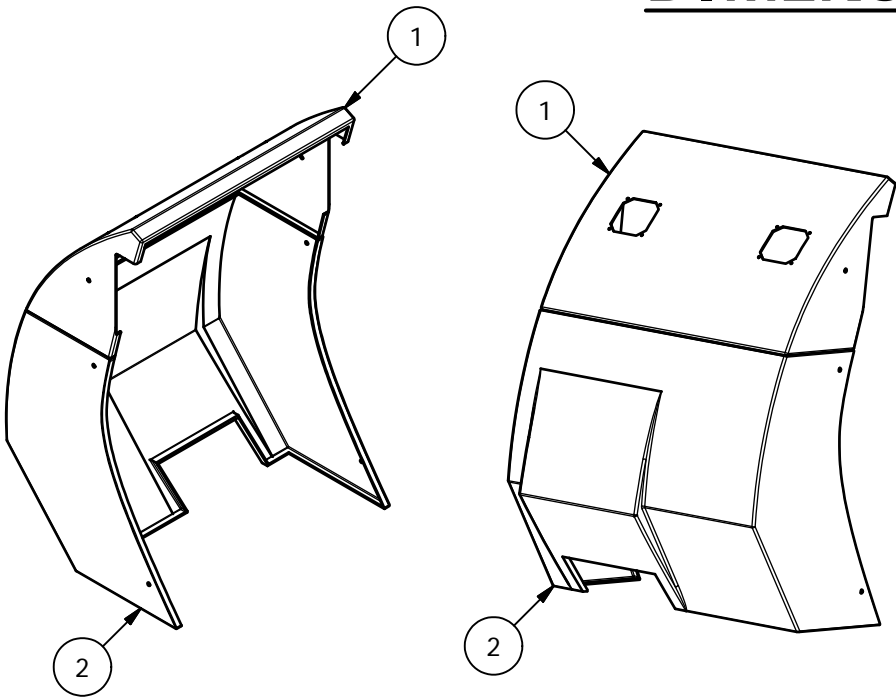
VIEW A-A
SCALE 1 / 4



Pintura naranja RAL 2003

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 11 OF 44

DIMENSIONES GENERALES CARCASAS DELANTERAS



SCALE 1 / 10

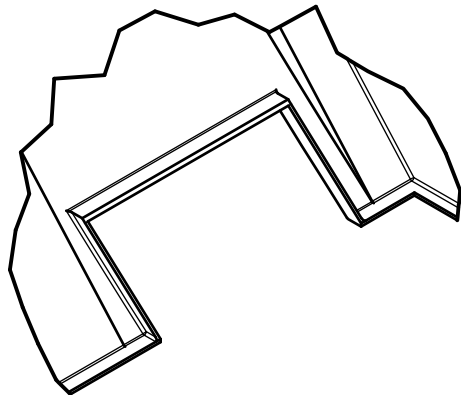
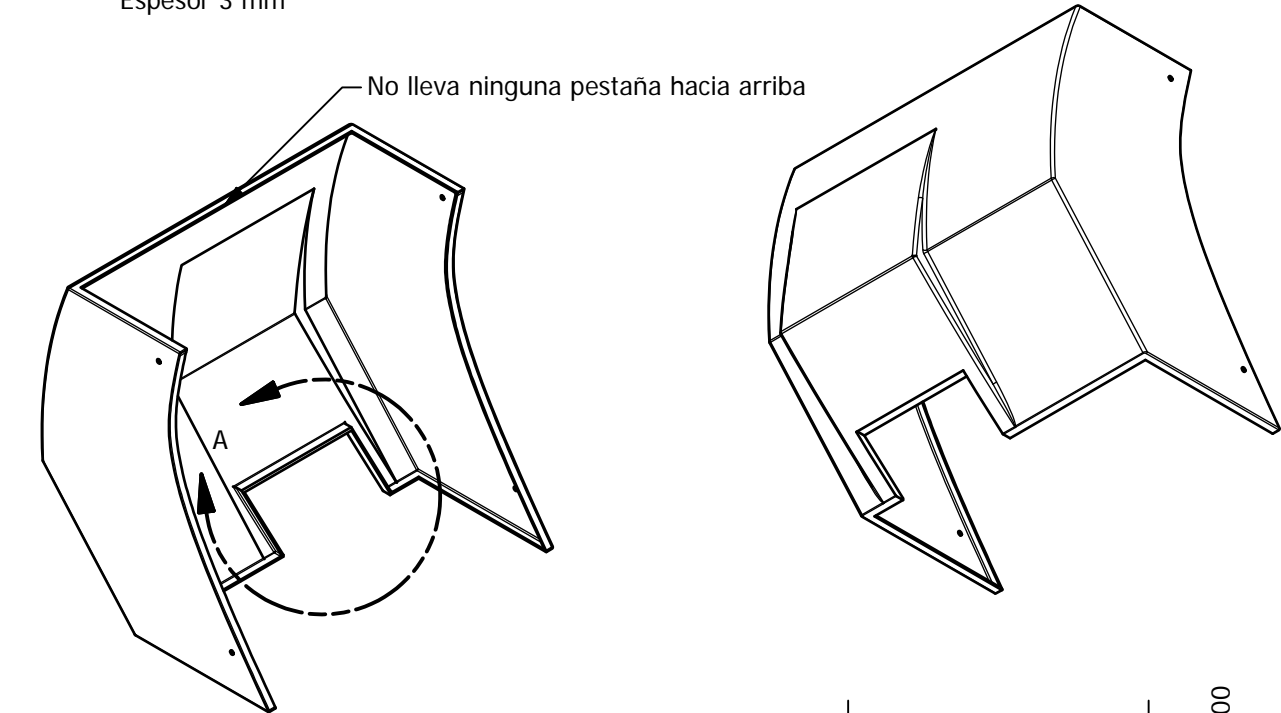
PARTS LIST		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-V004-CARDELSUP001	ID Ref: 1157 . Carcasa delantera superior
2	BRZ-CON-V004-CARDELINF003	ID Ref: 1156 . Carcasa delantera inferior

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23	
APPROVED		REV 21	SIZE A3
		SHEET 12 OF 44	

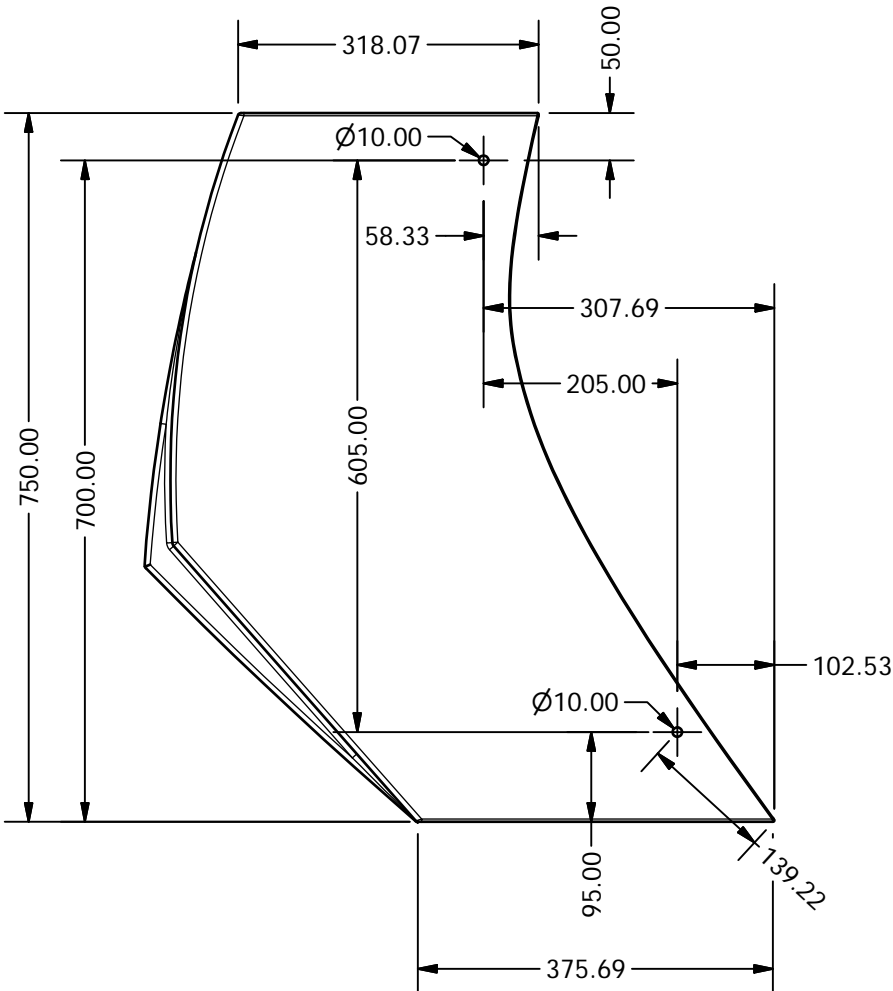
DIMENSIONES CONCHA DELANTERA INFERIOR

BRZ-CON-V004-CARDELINF003 ID Ref: 1156
Espesor 3 mm

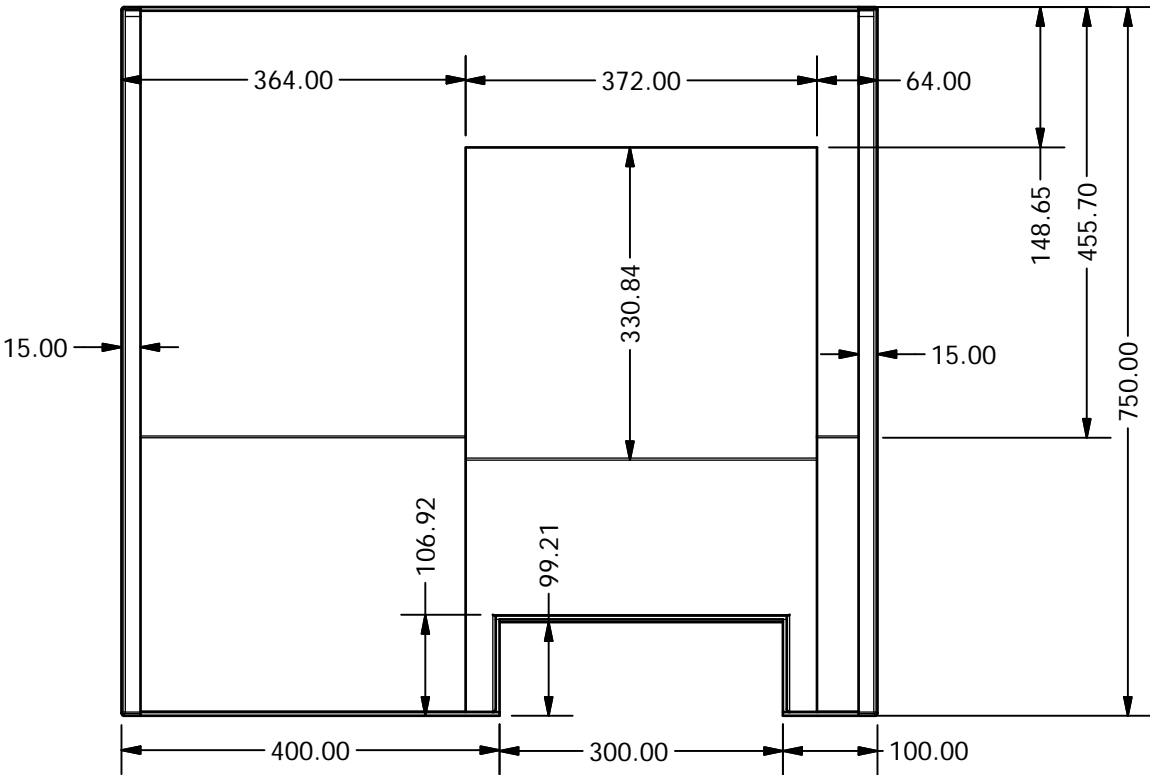
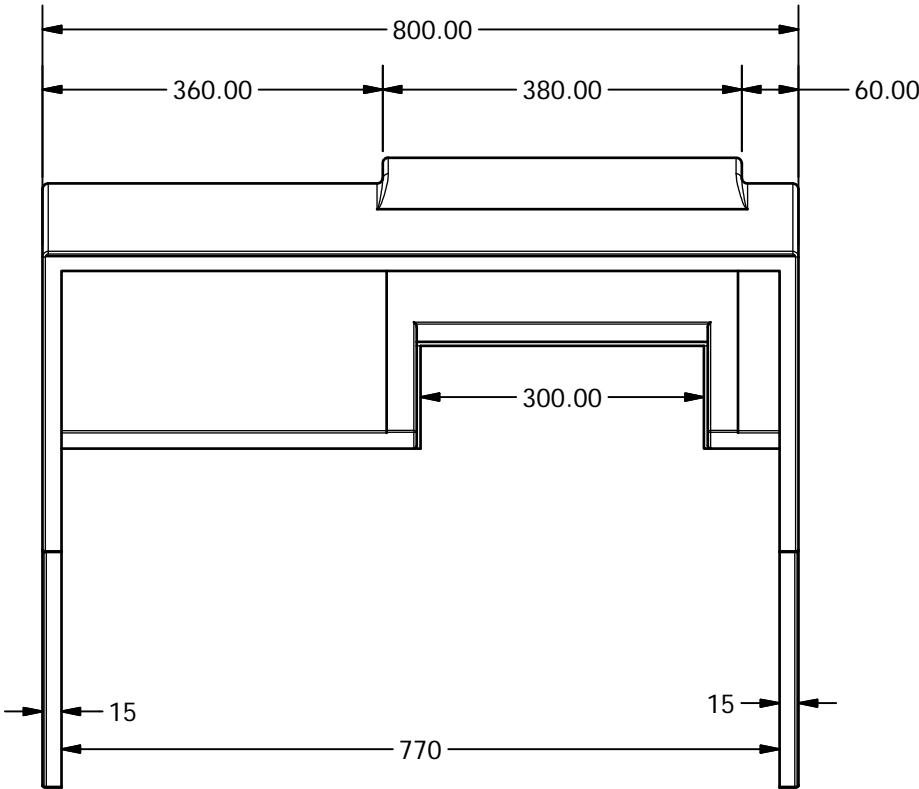
No lleva ninguna pestaña hacia arriba



DETAIL A
SCALE 1 / 8



SCALE 1 / 8



Pintura gris RAL 7010

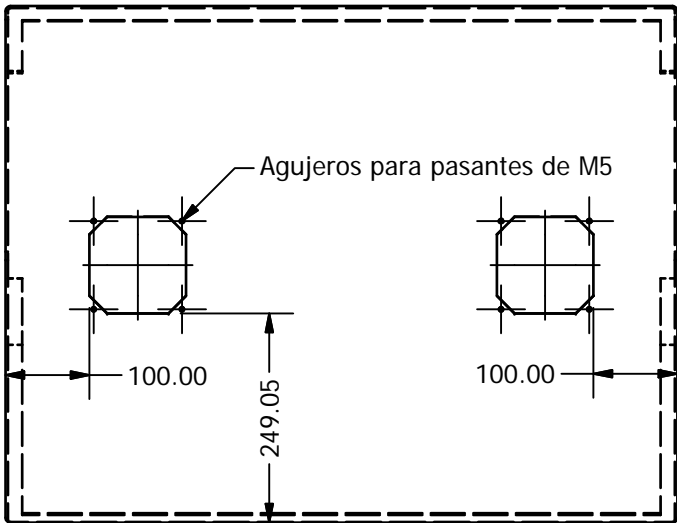
DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio García	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
		REV 21	SIZE A3	SHEET 13 OF 44
APPROVED				

DIMENSIONES CONCHA DELANTERA SUPERIOR

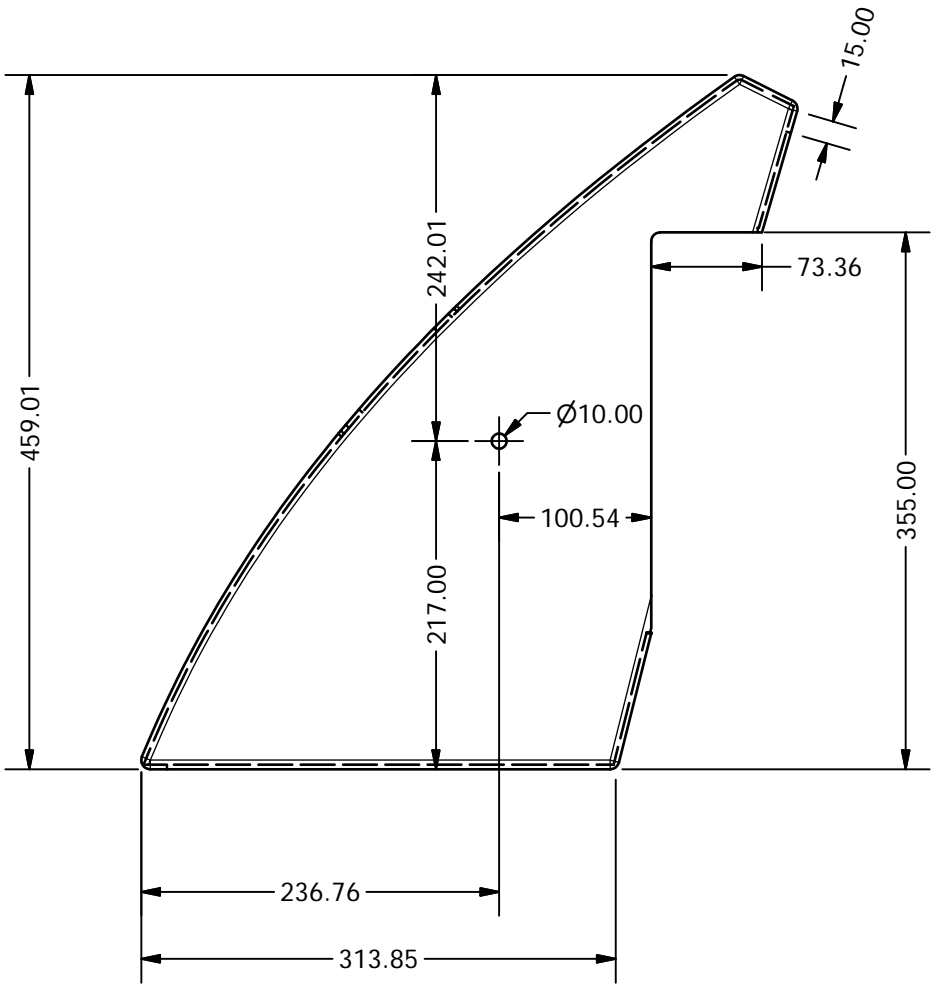
BRZ-CON-04-CARDELSUP001 ID Ref: 1157

Espesor de fibra 3mm

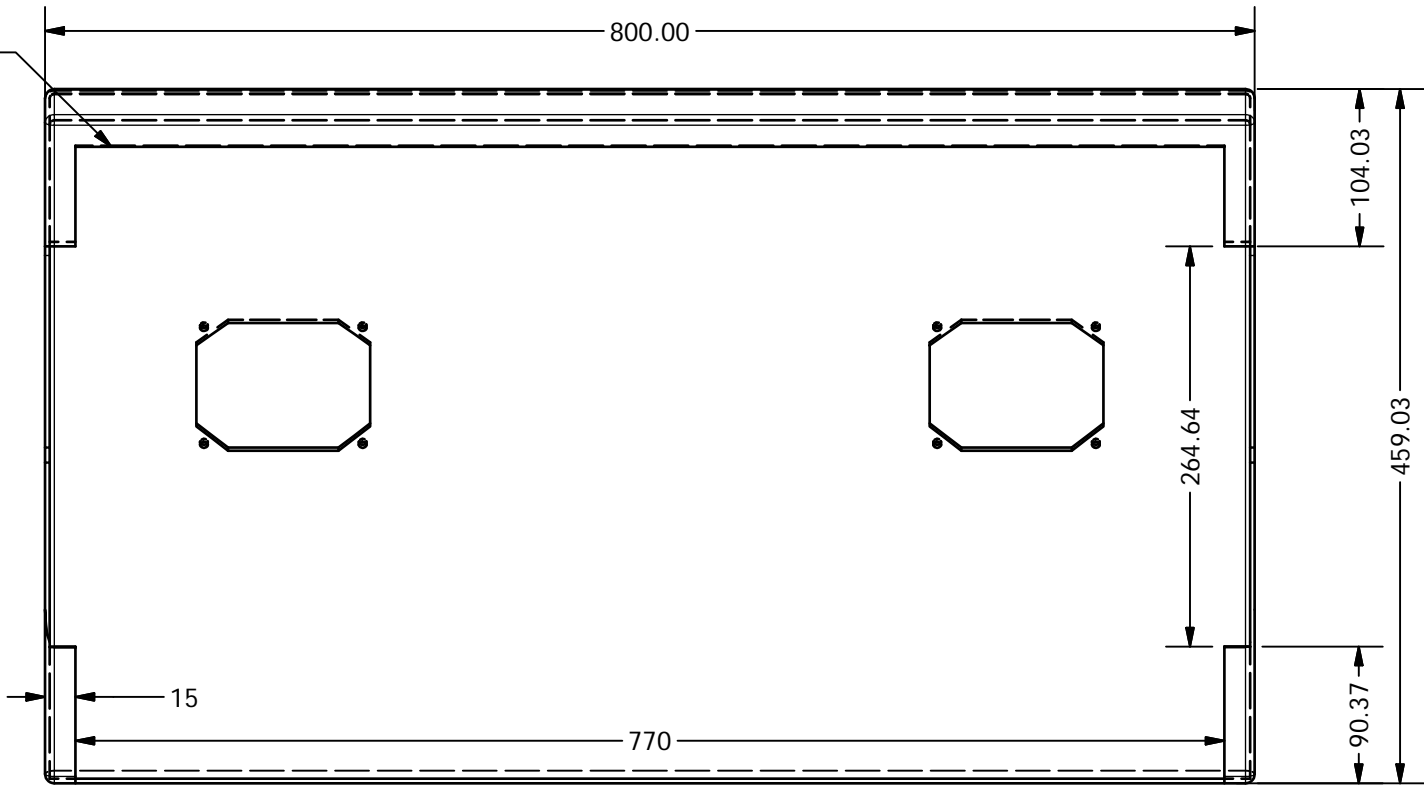
DETALLE AGUJEROS ALTAVOCES



Utilizar patrón elaborado en chapa.



Pestaña superior de 15 mm.



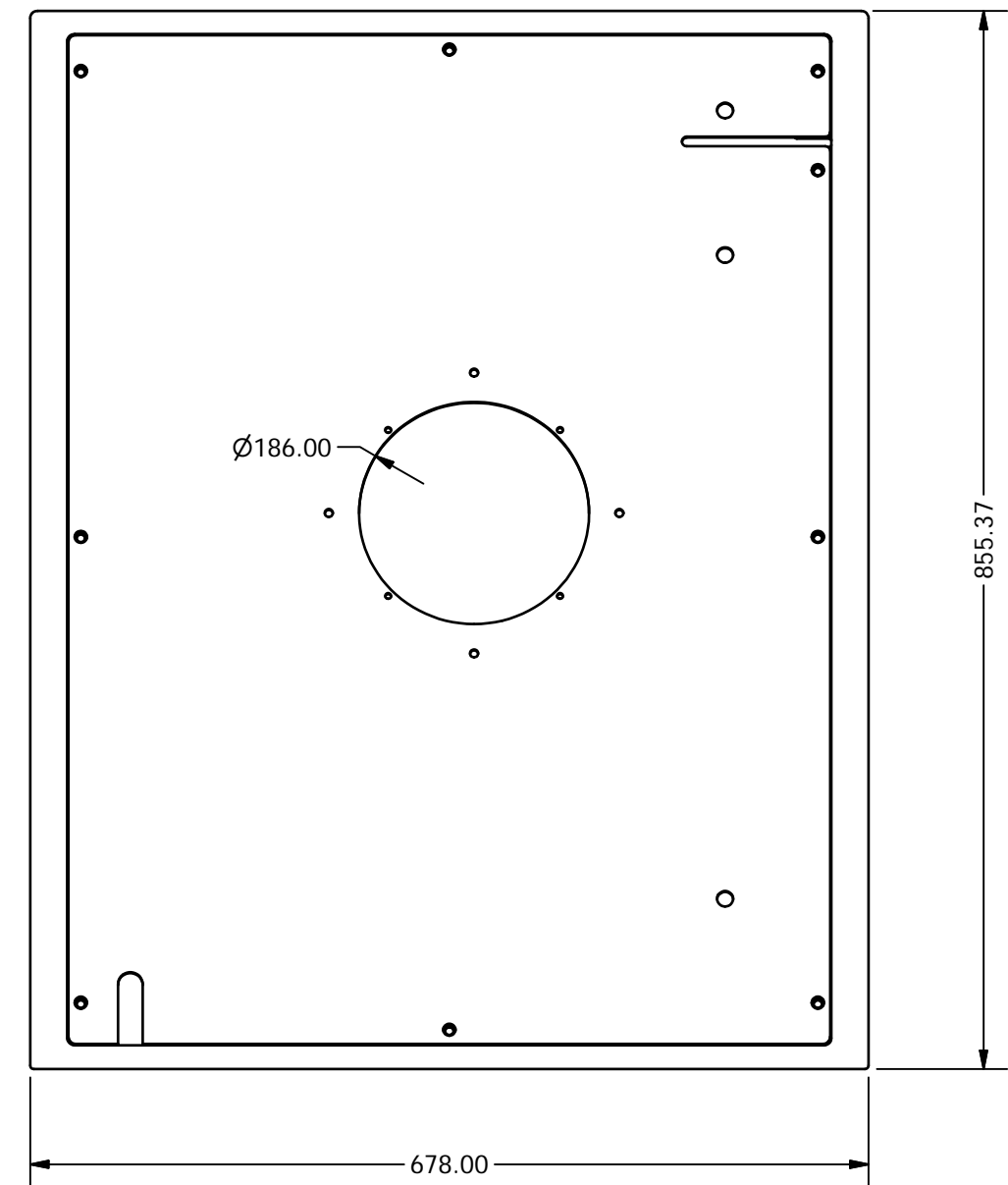
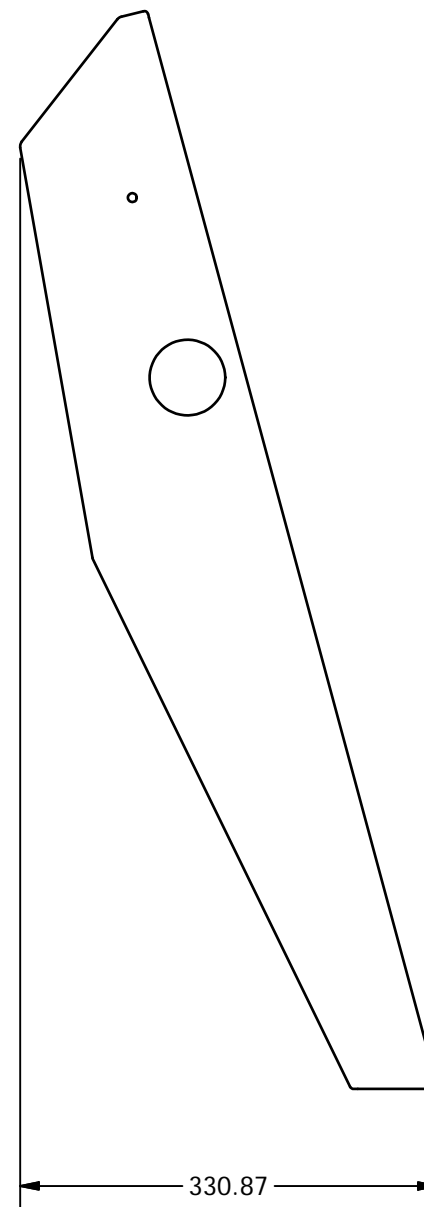
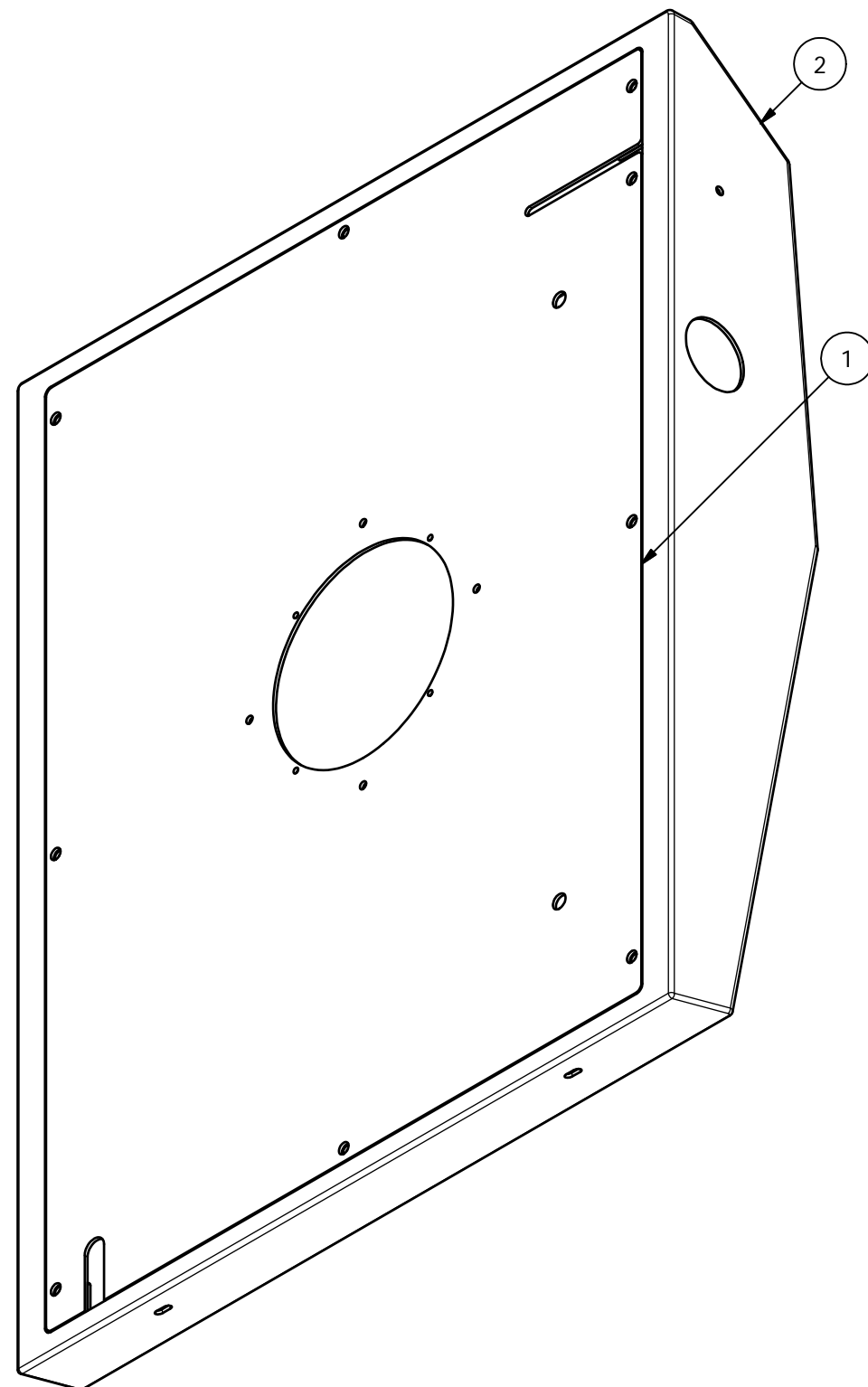
SCALE 1/5

Pintura gris RAL 7010

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 14 OF 44

ENSAMBLAJE CARCASA TRASERA Y SU TAPA

Dimensiones generales

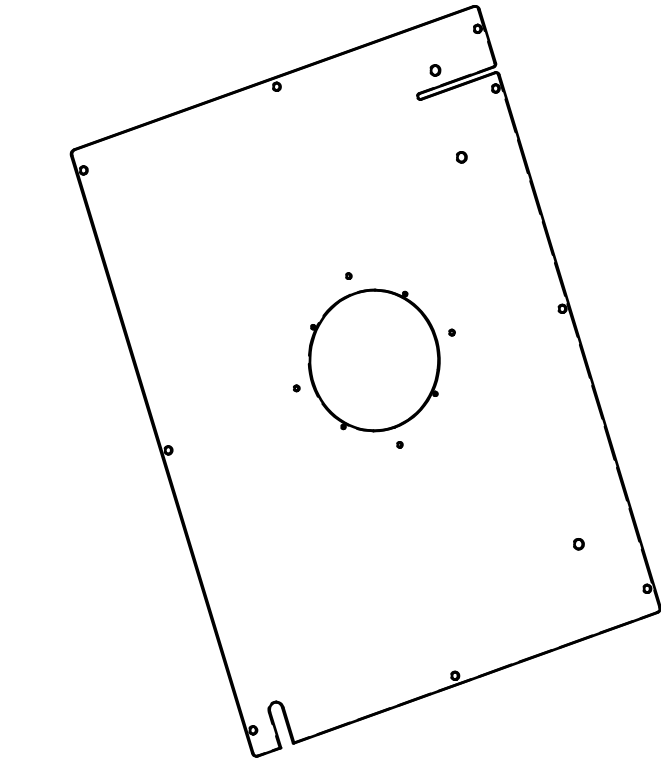


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera
2	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera
DRAWN Adrian Parro		02/04/2014	SIMUMAK
			Fibra. ProSauto V04
CHECKED Antonio García		02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23
			REV 21
APPROVED			

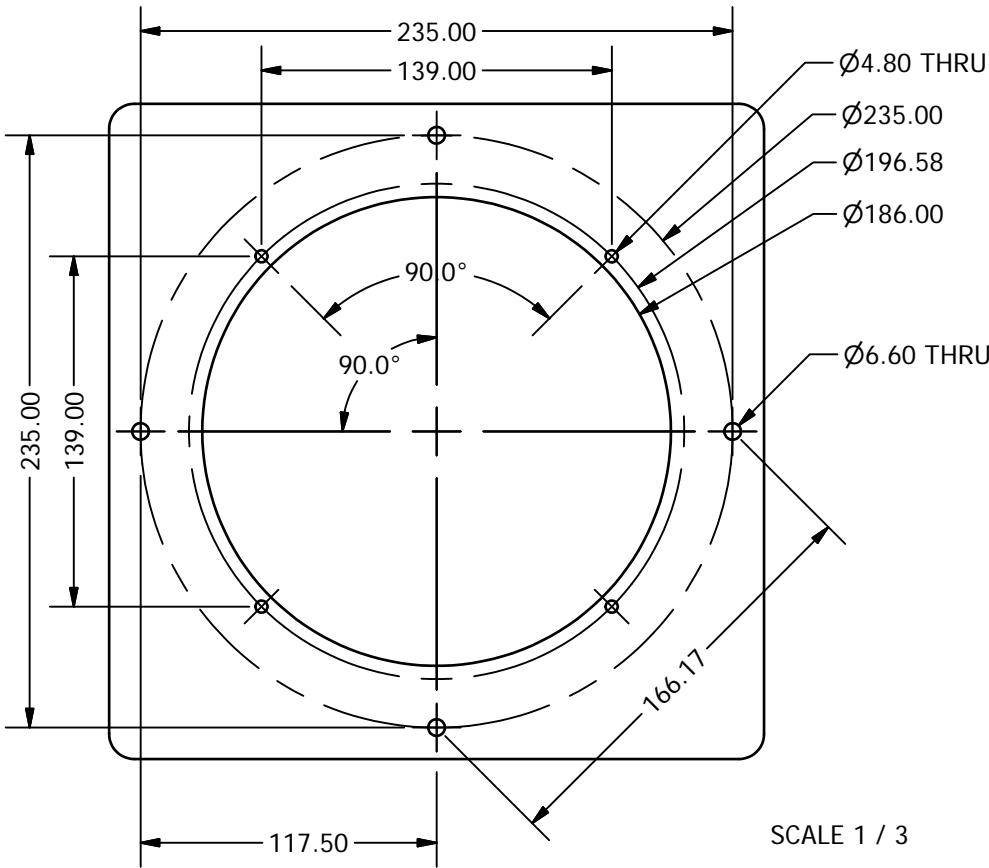
DIMENSIONES TAPA CARCASA TRASERA

BRZ-CON-V004-TACARTRC002 ID Ref: 1159

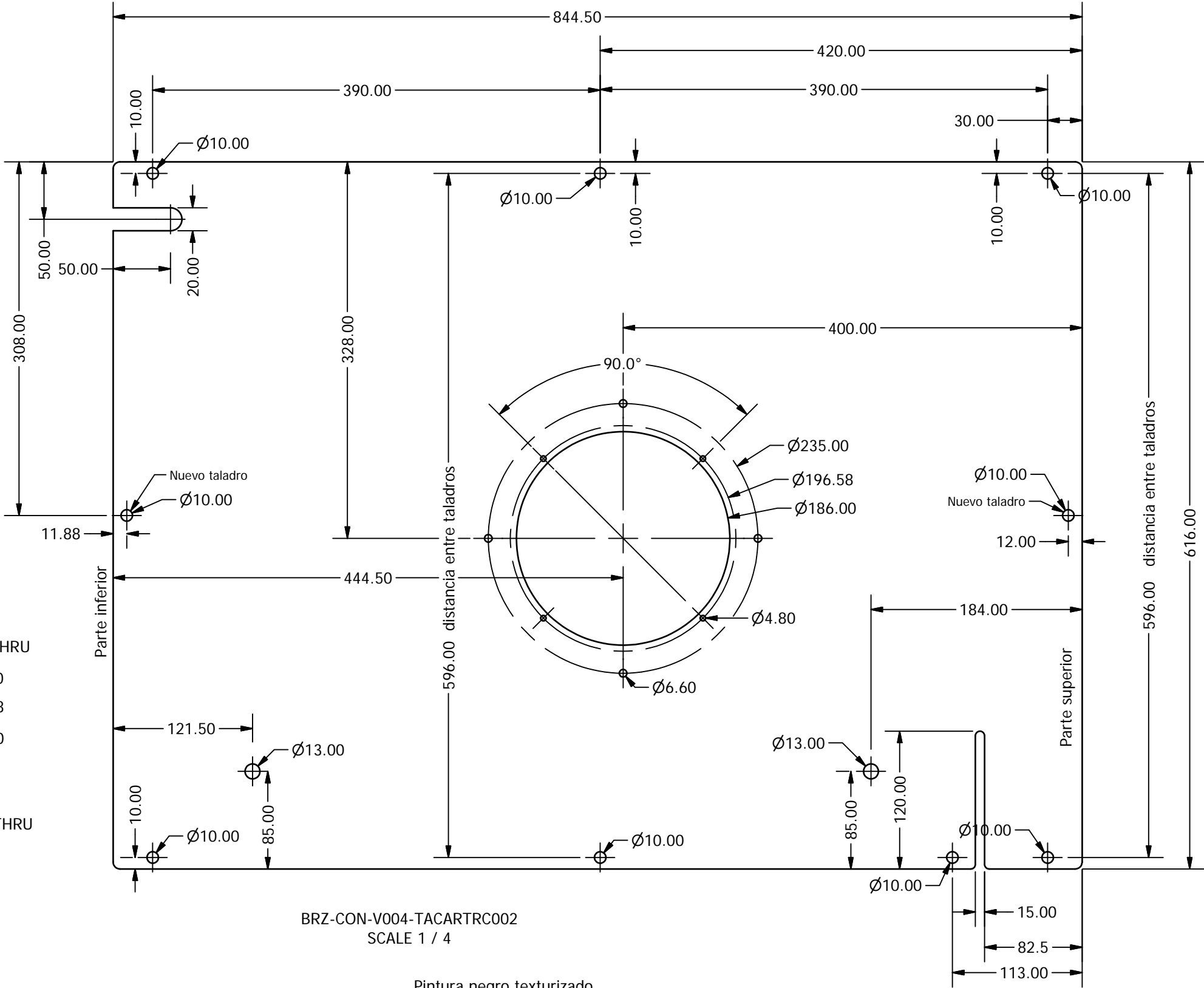
Espesor de fibra 4 mm



Para los agujeros y taladros del subwofer seguir patrón elaborado en chapa:



SCALE 1 / 3

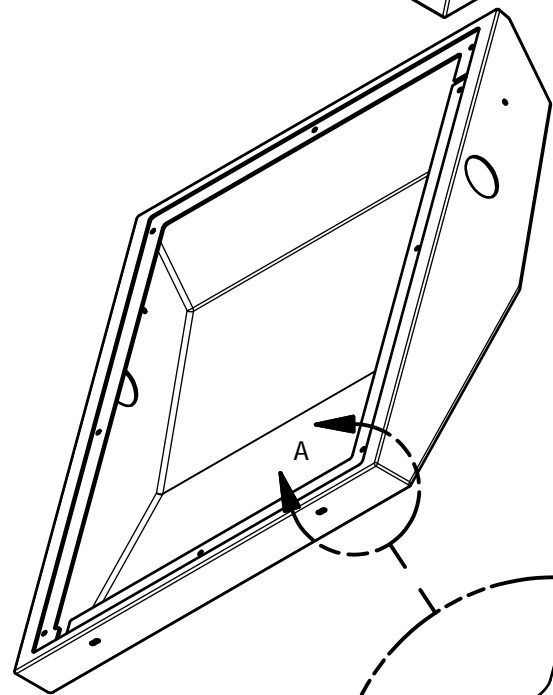


BRZ-CON-V004-TACARTRC002
SCALE 1 / 4

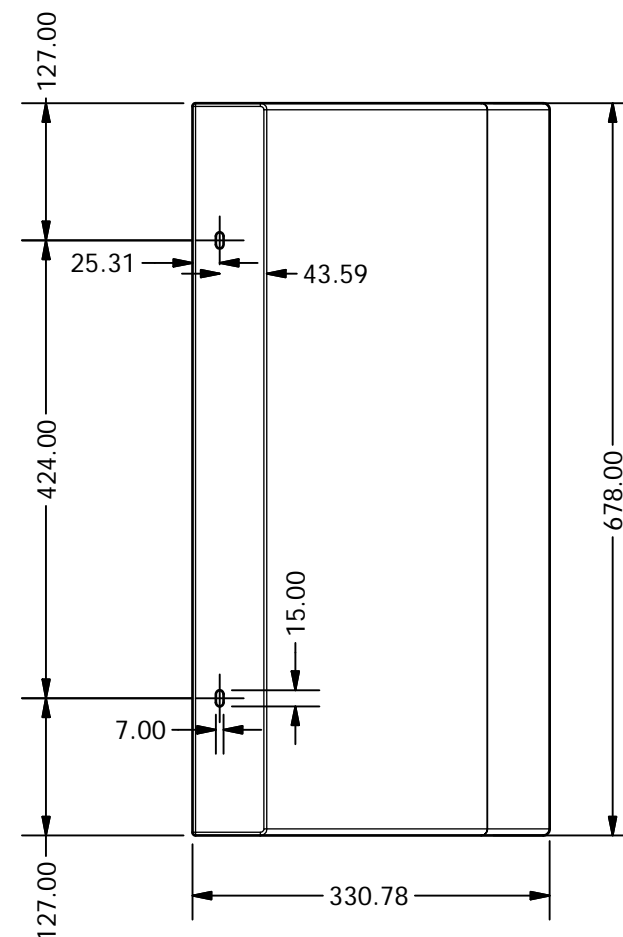
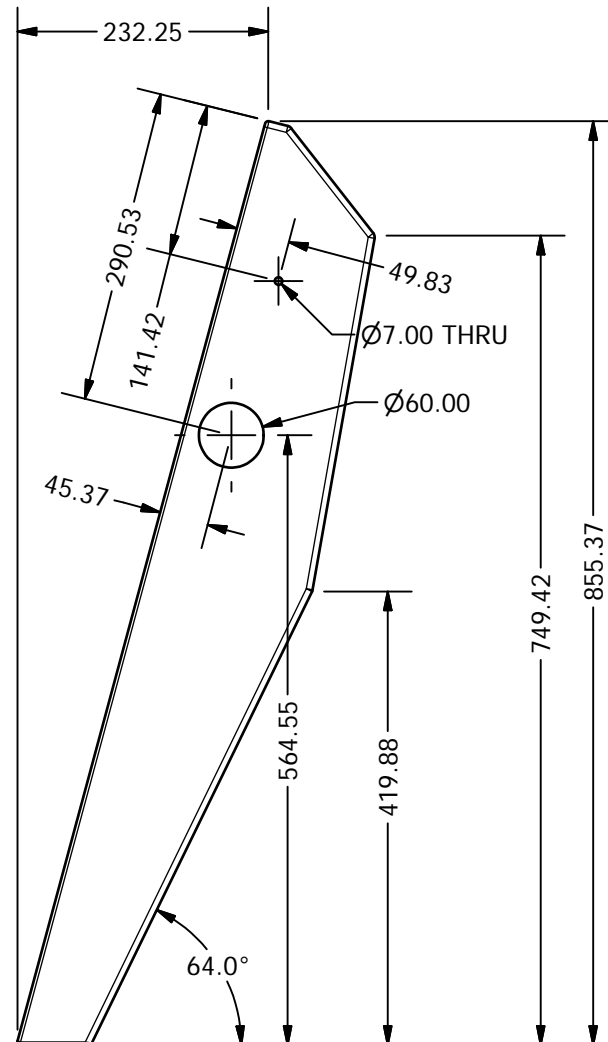
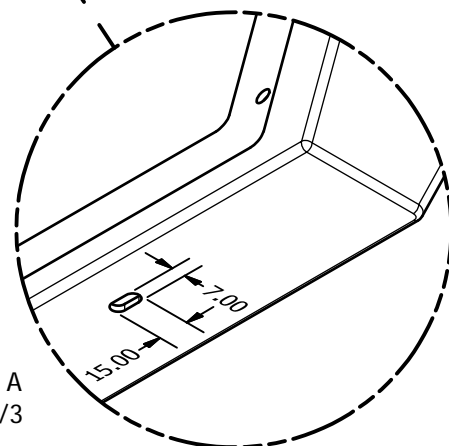
Pintura negro texturizado

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio García	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 16 OF 44

Espesor de fibra 3 mm



DETAIL A
SCALE 1/3



Technical drawing of a rectangular frame assembly, likely a window or door frame, showing dimensions and component labels. The drawing is oriented diagonally.

Dimensions (mm):

- Overall width: 678.00
- Overall height: 833.37
- Inner width: 596.00
- Inner height: 596.00
- Top flange width: 37.00
- Right flange width: 20.06
- Bottom flange width: 35.62
- Left flange width: 35.62
- Top flange thickness: 30.00
- Right flange thickness: 30.00
- Bottom flange thickness: 30.00
- Left flange thickness: 30.00
- Top flange offset: 30.00
- Right flange offset: 30.00
- Bottom flange offset: 30.00
- Left flange offset: 30.00
- Top flange offset: 17.00
- Right flange offset: 17.00
- Bottom flange offset: 17.00
- Left flange offset: 17.00
- Top flange offset: 19.00
- Right flange offset: 19.00
- Bottom flange offset: 19.00
- Left flange offset: 19.00
- Top flange offset: 41.00
- Right flange offset: 41.00
- Bottom flange offset: 41.00
- Left flange offset: 41.00

Labels:

- Tuerca M6 (Nut M6)
- Nueva tuerca M6 (New nut M6)

SCALE 1 /7

NOTA: Los agujeros pasacables deben ser de 60mm de diametro

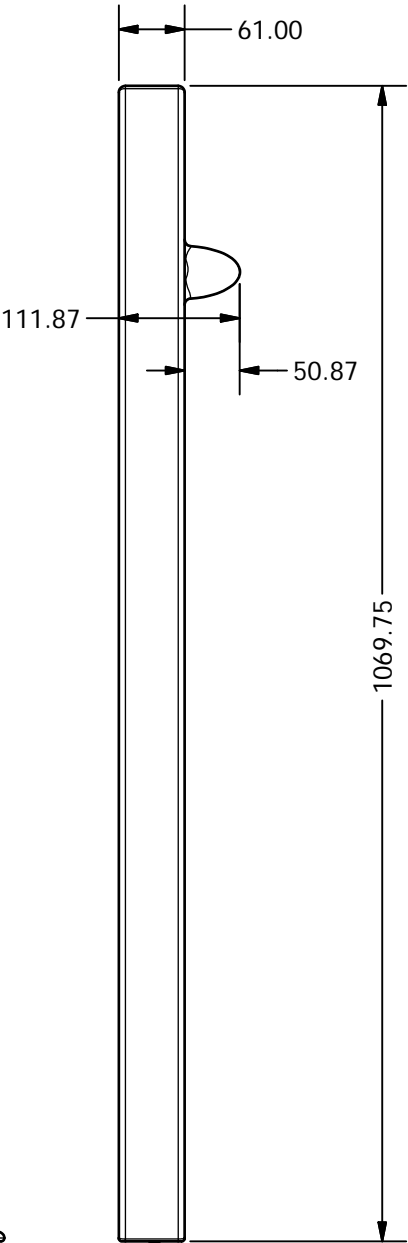
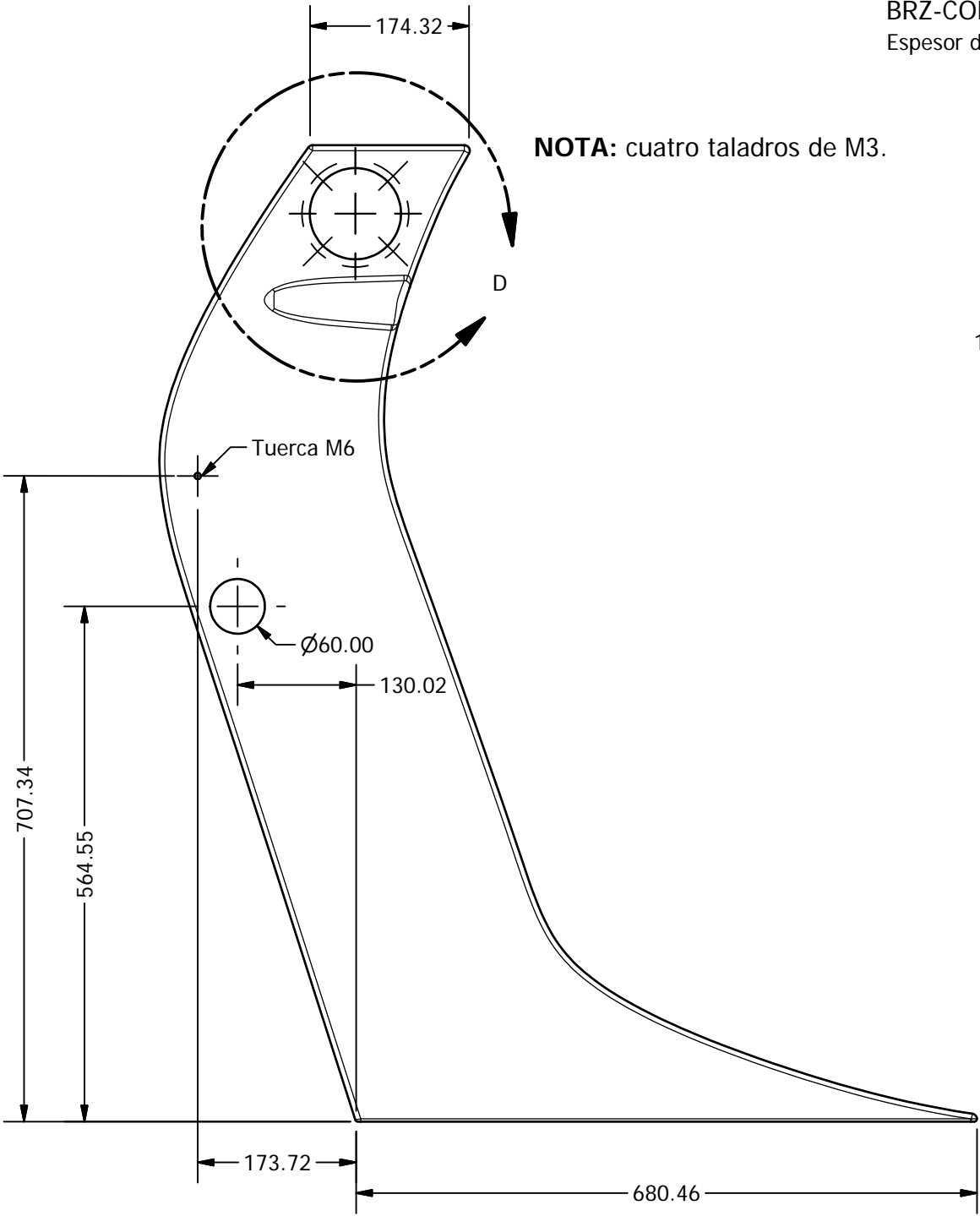
Pintura blanco RAL 9016

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio García	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
		REV 21	SIZE A3	SHEET 17 OF 44
APPROVED				

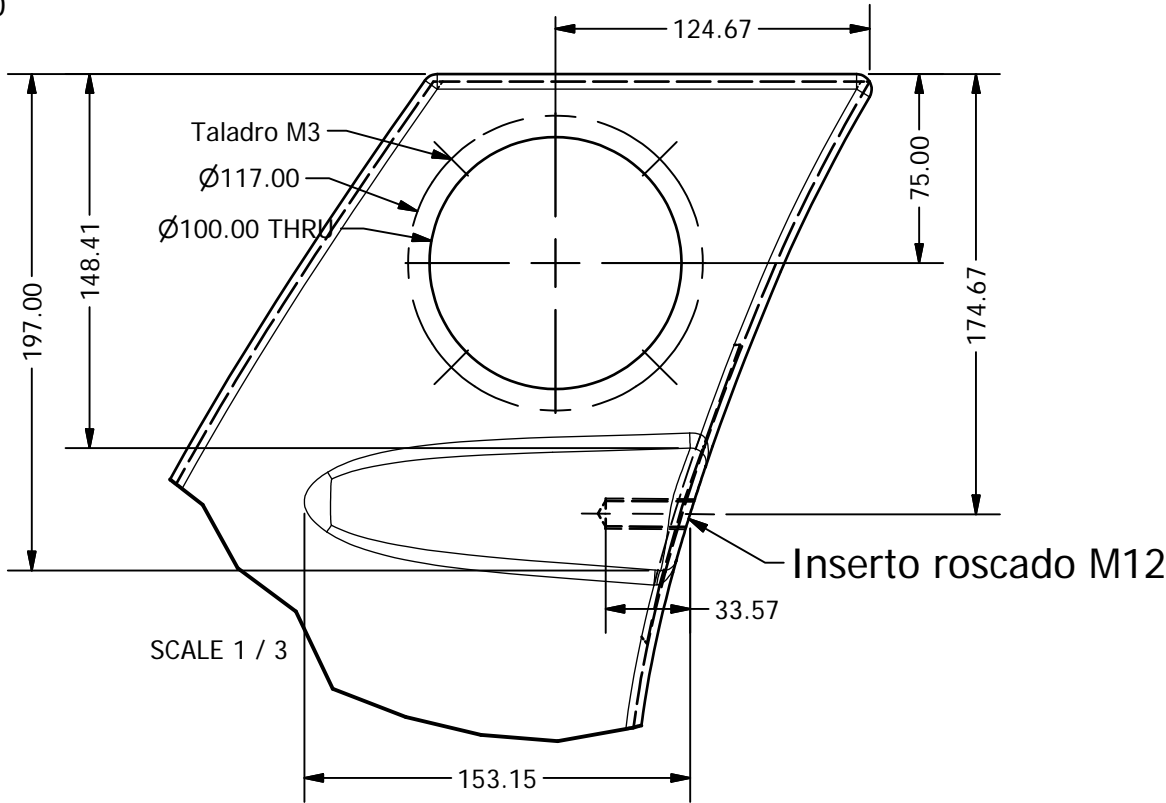
DIMENSIONES CUERNO IZQUIERDO

BRZ-CON-V004-CARTRI001 ID Ref: 1160
Espesor de fibra 3 mm

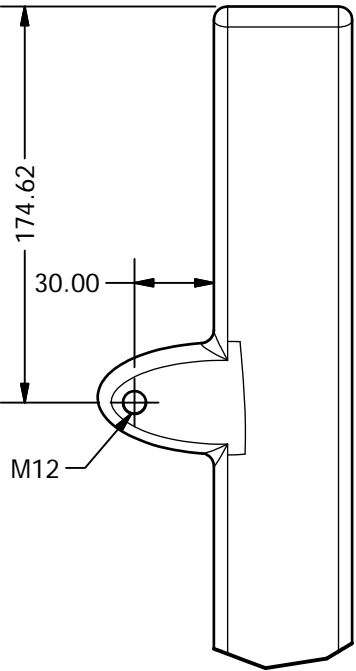
NOTA: cuatro taladros de M3.



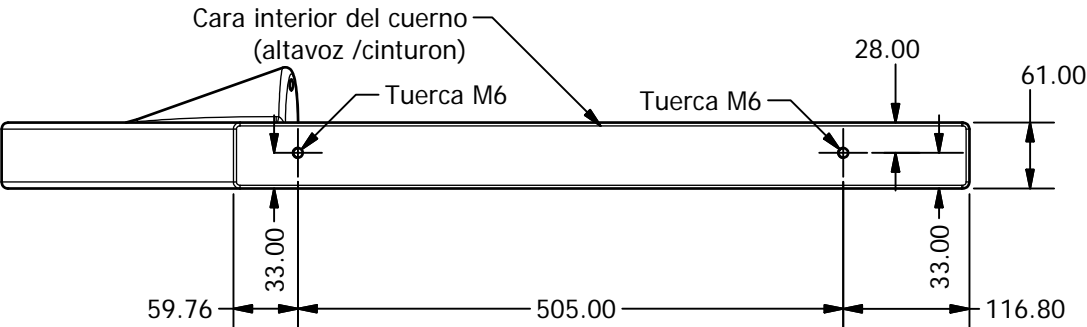
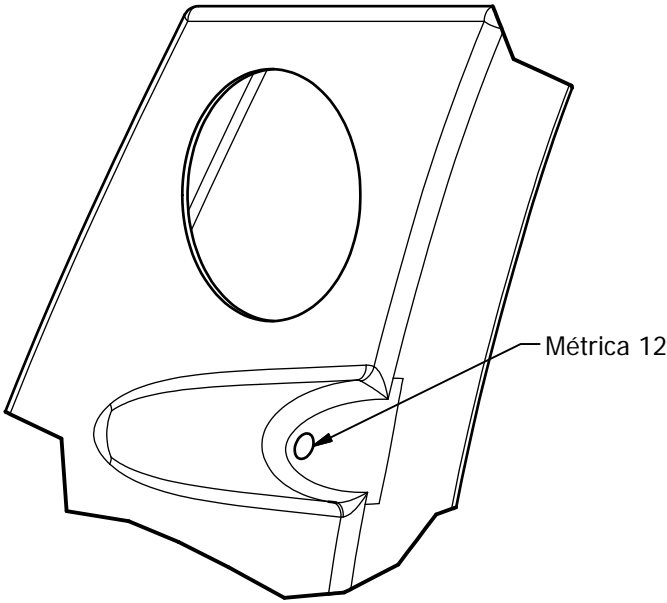
SCALE 1 / 7



SCALE 1 / 3



Detalle "D" altavoz y soporte cinturón (1:3)
Para altavoz usar plantilla



IMPORTANTE: Los taladros no estan centrados en la base del cuerno.
Están situados a 28mm de la cara interior y 33mm de la cara exterior.

NOTA: Todas las tuercas indicadas serán remachables y reforzadas con adhesivo estructural

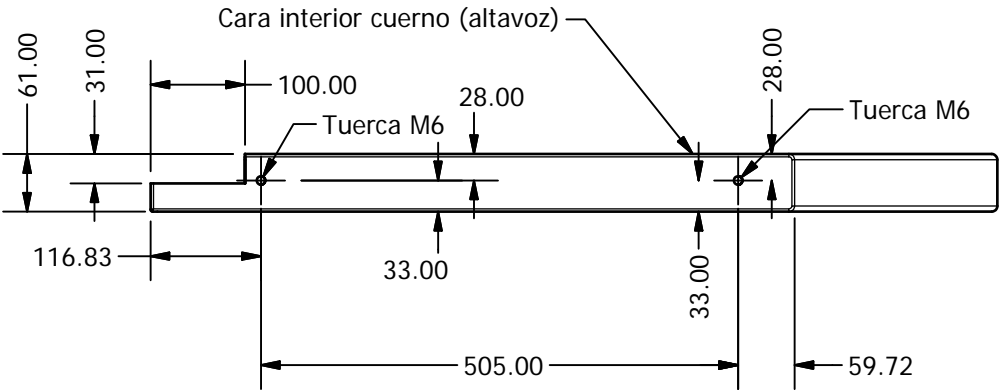
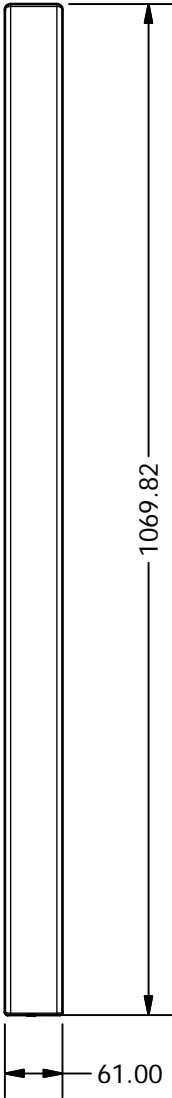
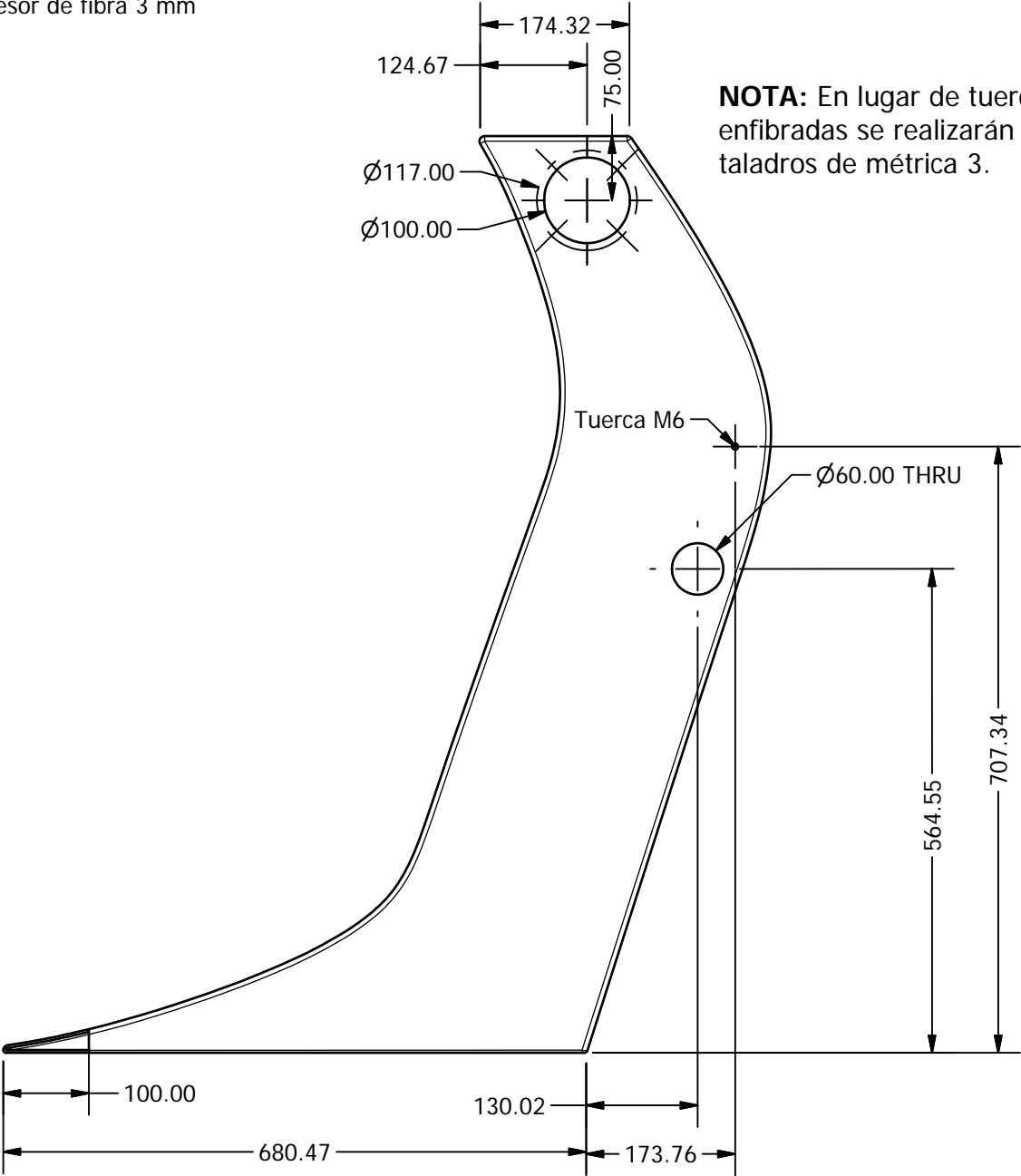
Pintura naranja RAL 2003

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 18 OF 44

DIMENSIONES CUERNO DERECHO

BRZ-CON-V004-CARTRD002 ID Ref:1161

Espesor de fibra 3 mm



IMPORTANTE: Los taladros no estan centrados en la base del cuerno. Están situados a 28mm de la cara interior y 33mm de la cara exterior.

NOTA: Todas las tuercas indicadas serán remachables y reforzadas con adhesivo estructural.

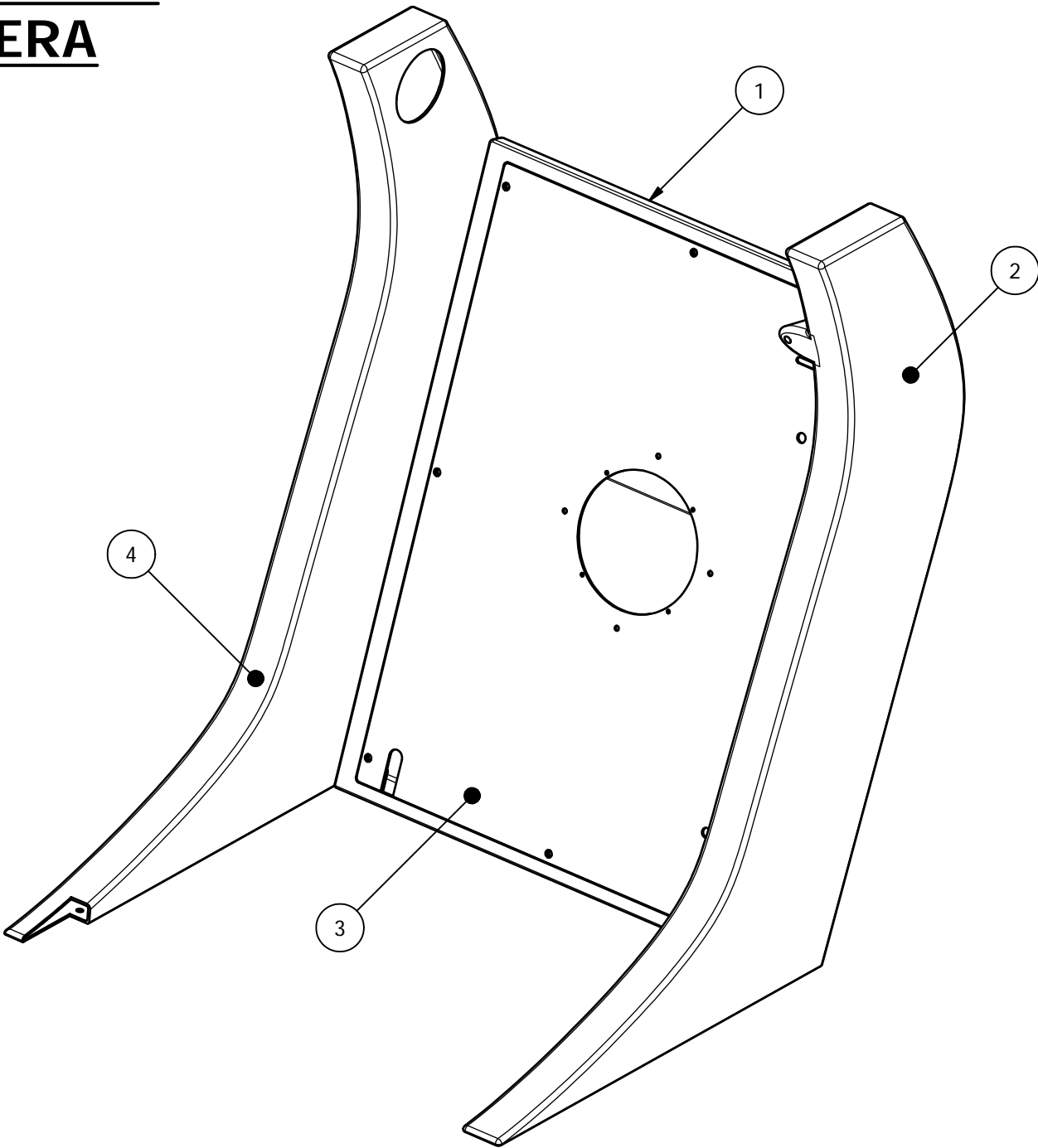
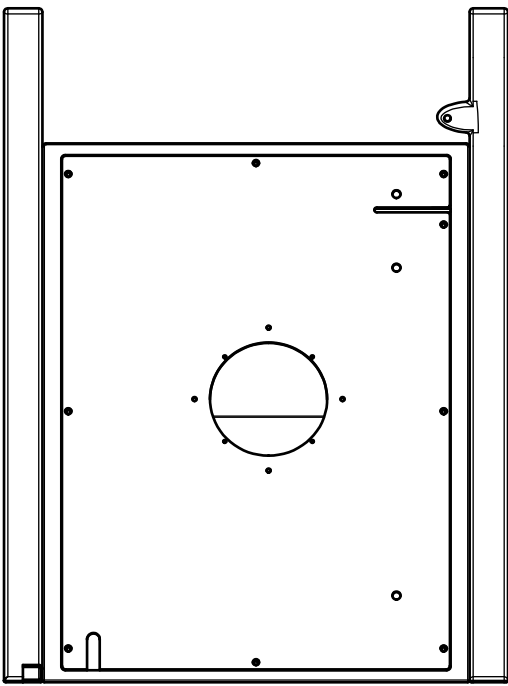
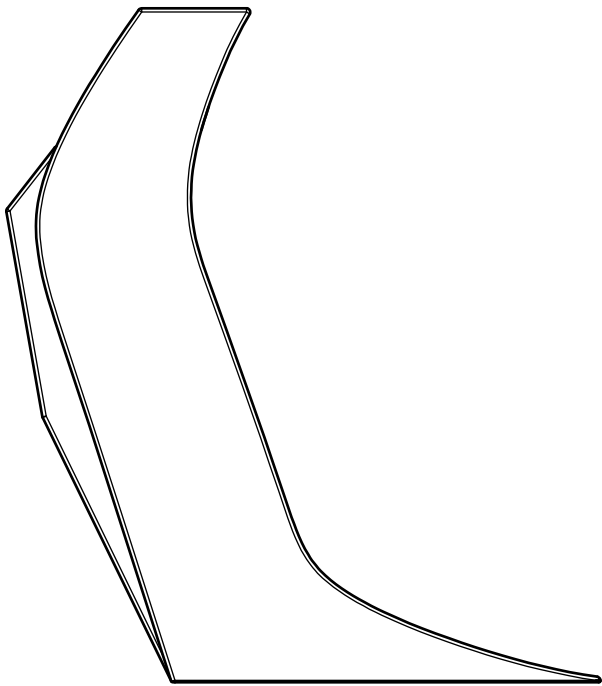
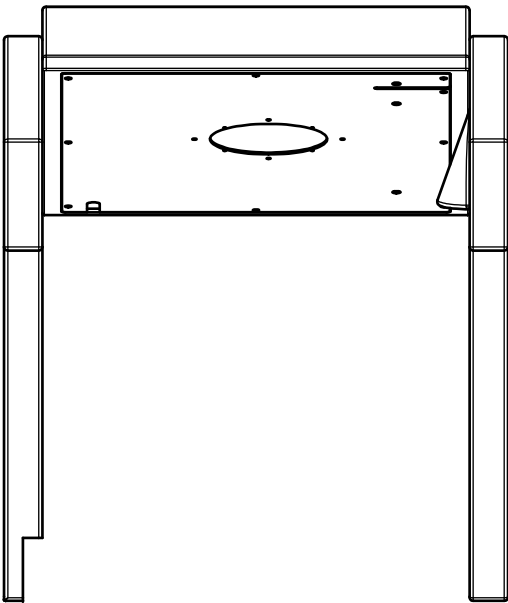
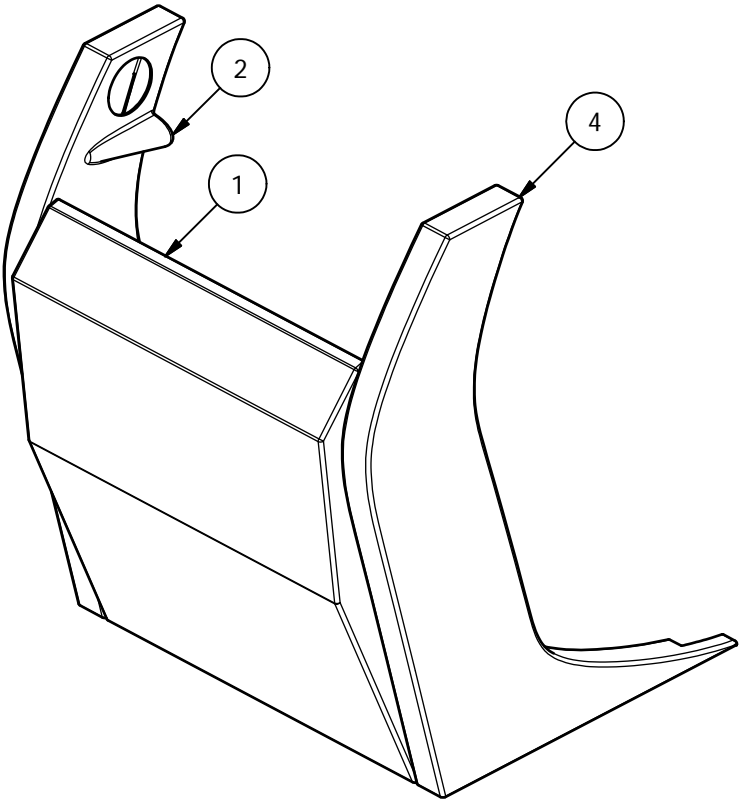
SCALE 1 / 8

Pintura naranja RAL 2003

PARTS LIST				
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	
1	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera central	
2	1	BRZ-CON-V004-CARTRI001	ID Ref: 1160 . Cuerno trasero izquierdo	
3	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera central	
4	1	BRZ-CON-V004-CARTRD002	ID Ref: 1161 . Cuerno trasero derecho	
DRAWN Adrian Parro		02/04/2014	SIMUMAK	
			Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia		02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23	
			REV 21 SIZE A3 SHEET 19 OF 44	
APPROVED				

6 5 4 3 2 1

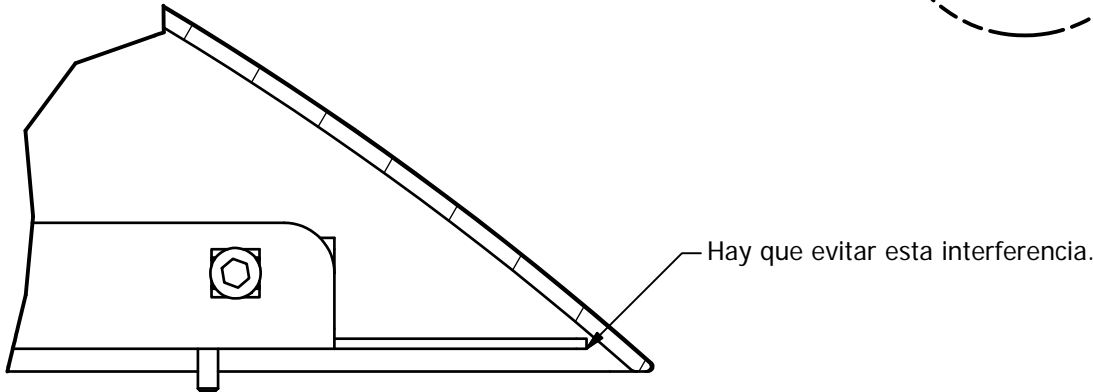
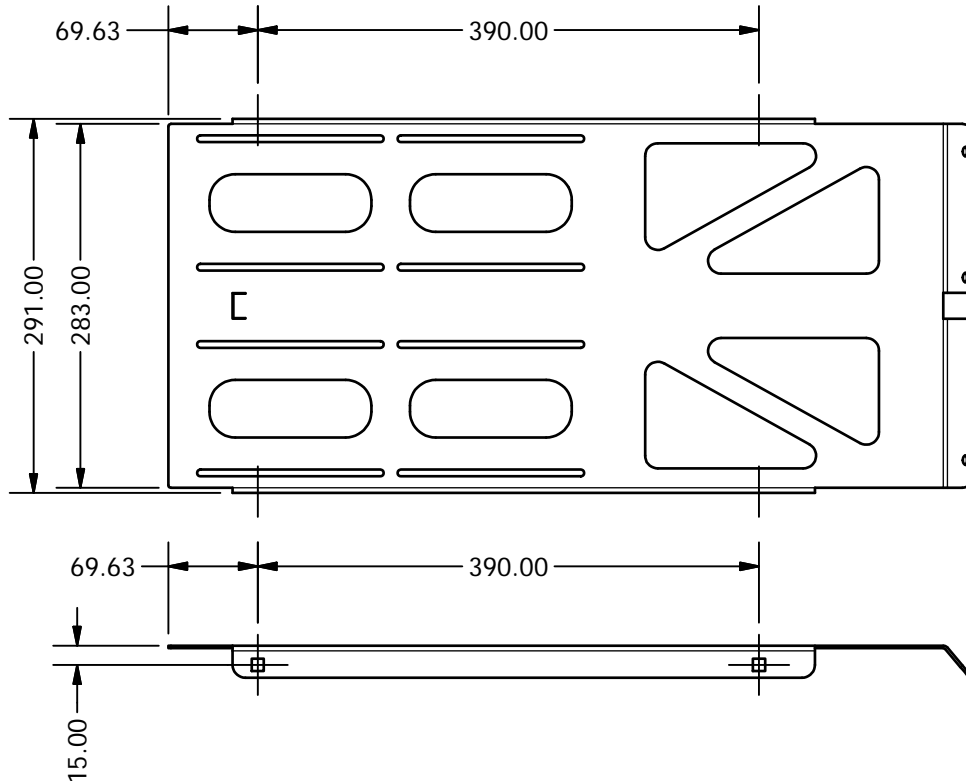
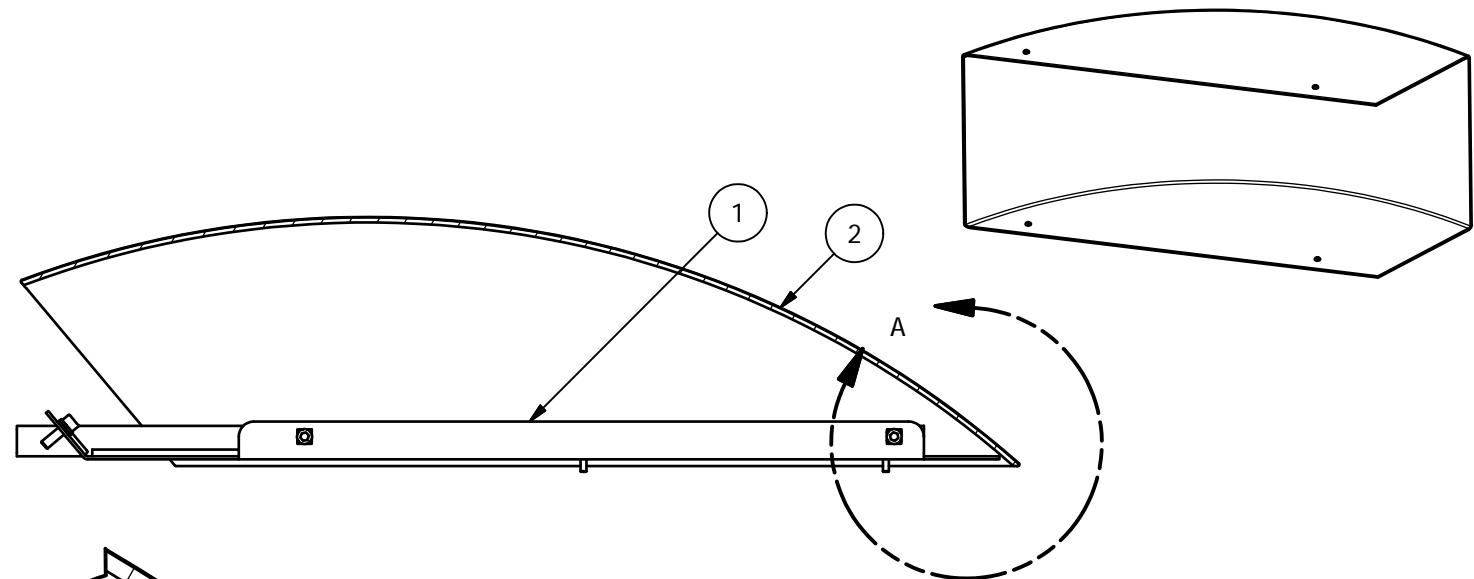
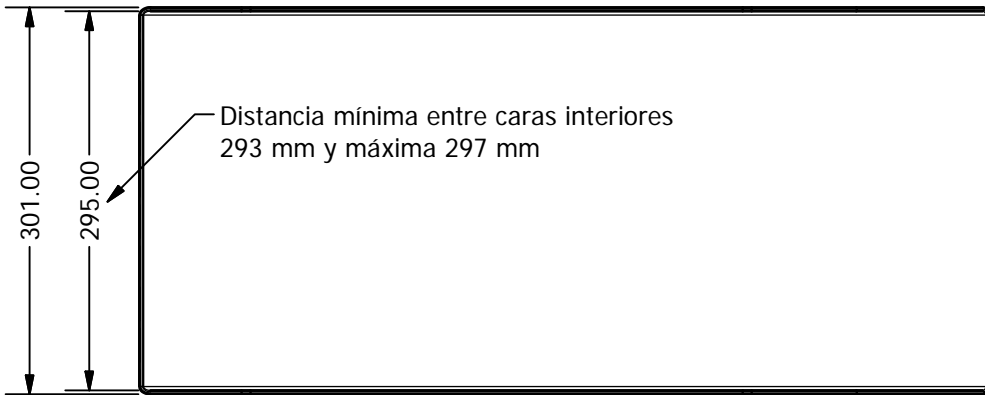
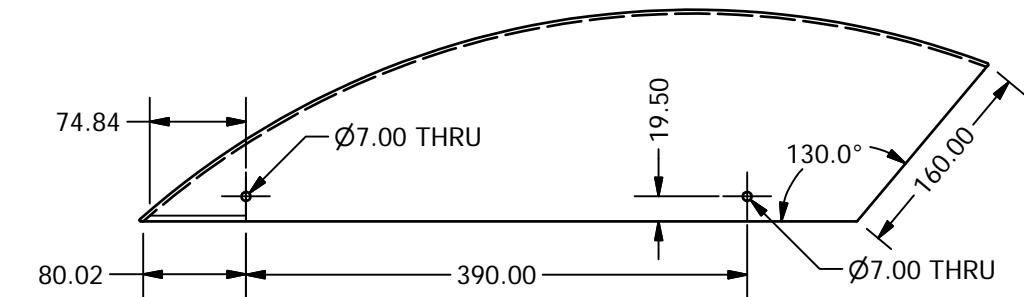
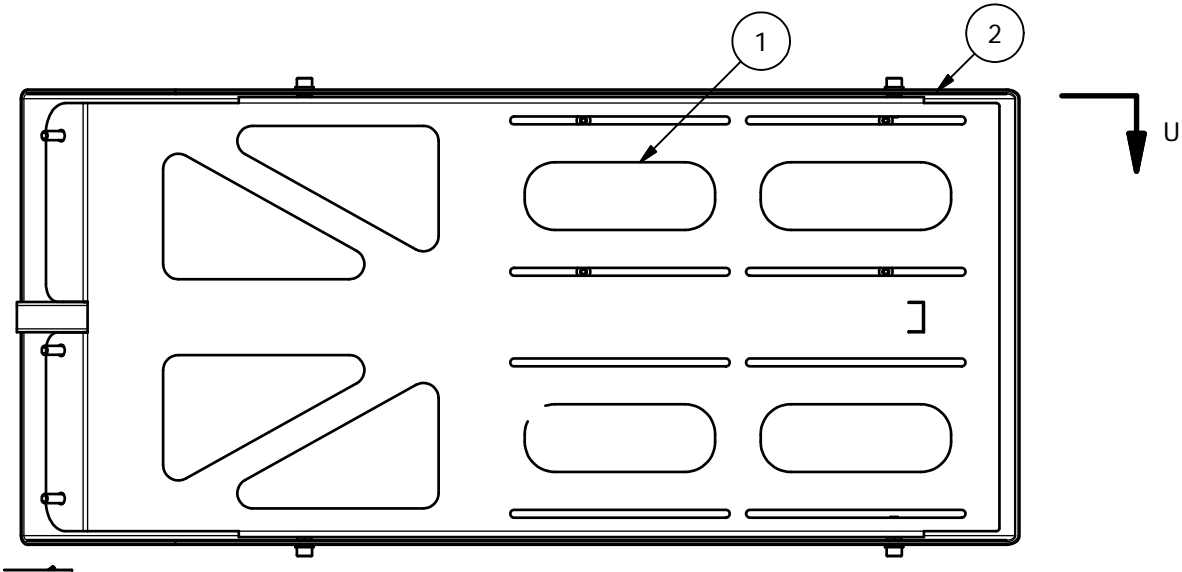
ENSAMBLAJE CUERNOS
Y CARCASA TRASERA



PARTS LIST				
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	
1	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera central	
2	1	BRZ-CON-V004-CARTRI001	ID Ref: 1160 . Cuerno trasero izquierdo	
3	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera central	
4	1	BRZ-CON-V004-CARTRD002	ID Ref: 1161 . Cuerno trasero derecho	
DRAWN Adrian Parro		02/04/2014	SIMUMAK	
			Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia		02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23	
			REV 21 SIZE A3 SHEET 20 OF 44	
APPROVED				

CARCASAS TV LATERALES

BRZ-CON-04-CFB001 ID Ref: 1163
Espesor fibra 2 mm



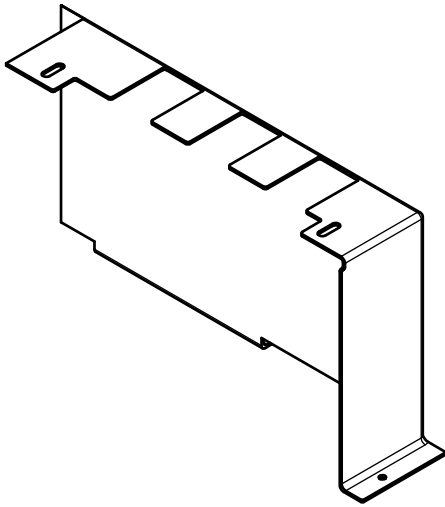
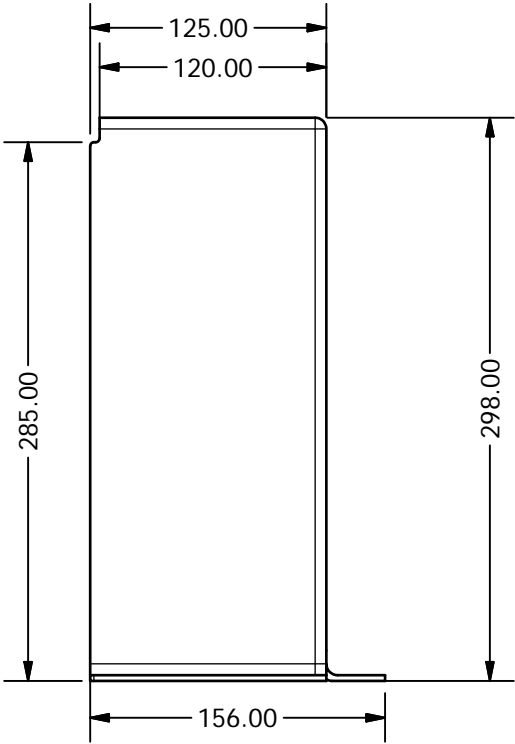
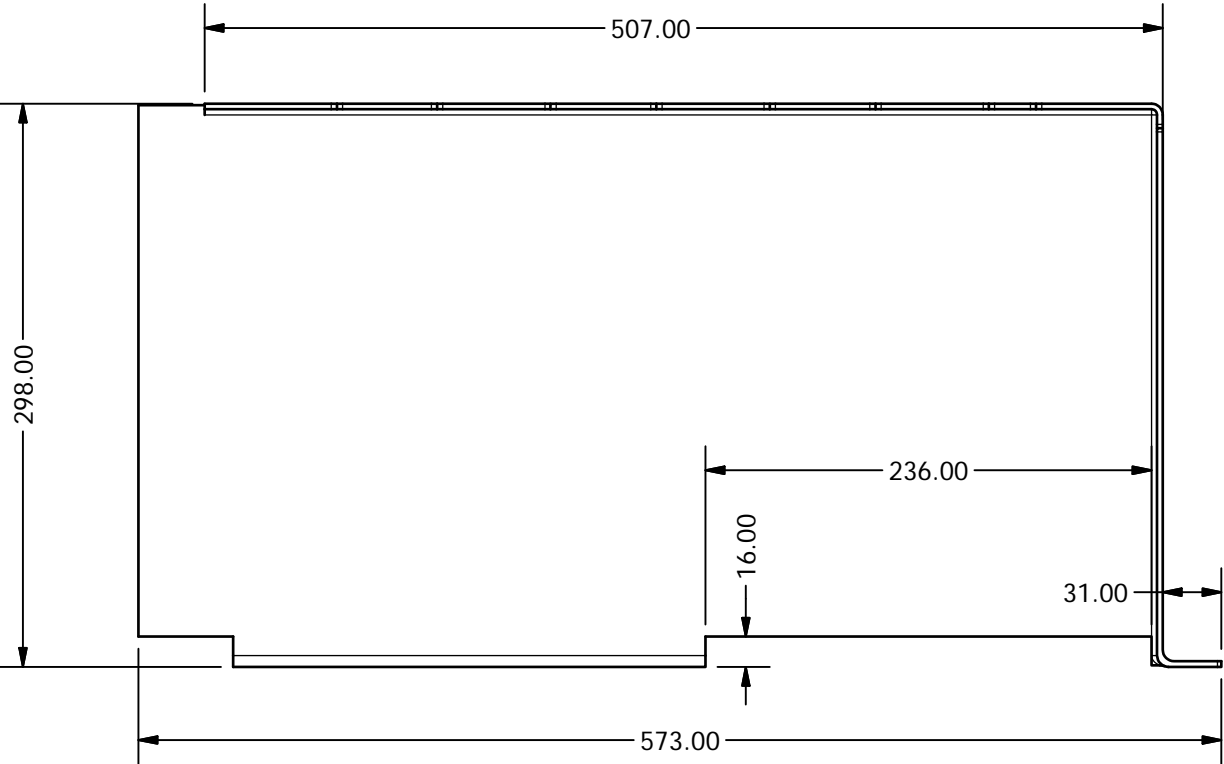
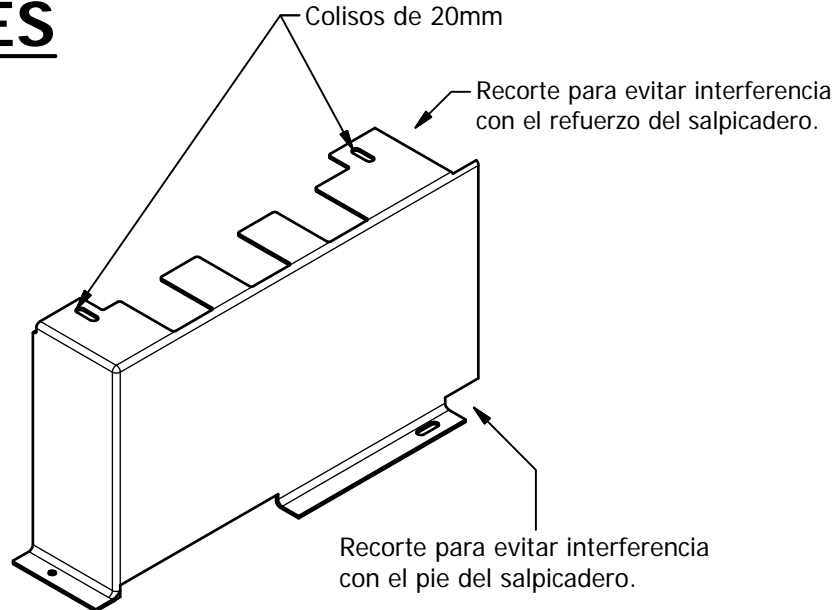
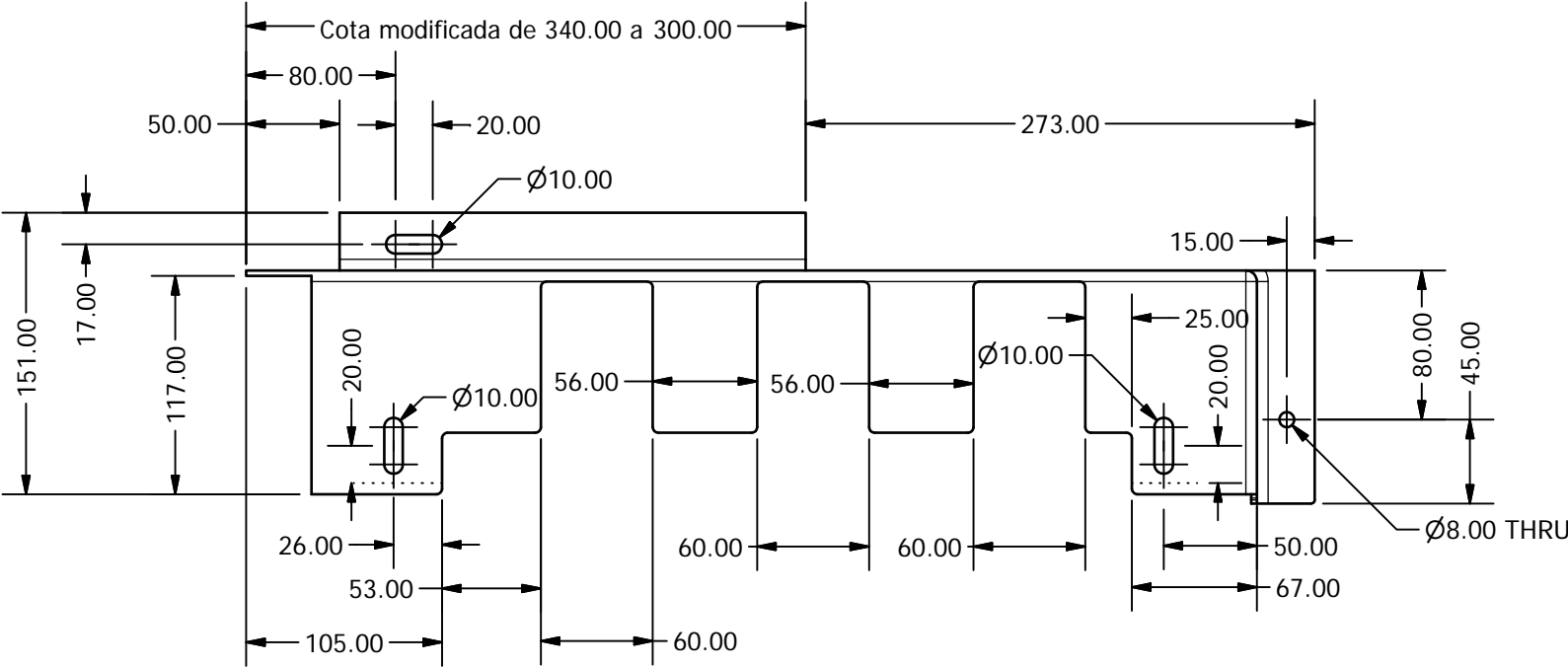
PARTS LIST		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-04-CTVLTS002	ID Ref: 1203 . Conjunto soldado brazo soporte TV lateral
2	BRZ-CON-V004-CFB001	ID Ref: 1163 . Carcasa de fibra de brazos de TV laterales
67 6	BRZ-CON-V004-EMBICLAU001	5 4

Pintura naranja RAL 2003

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 21 OF 44

DIMENSIONES TAPA DE LOS PEDALES

BRZ-CON-04-TPED002 ID Ref:1166
Espesor de fibra 3 mm



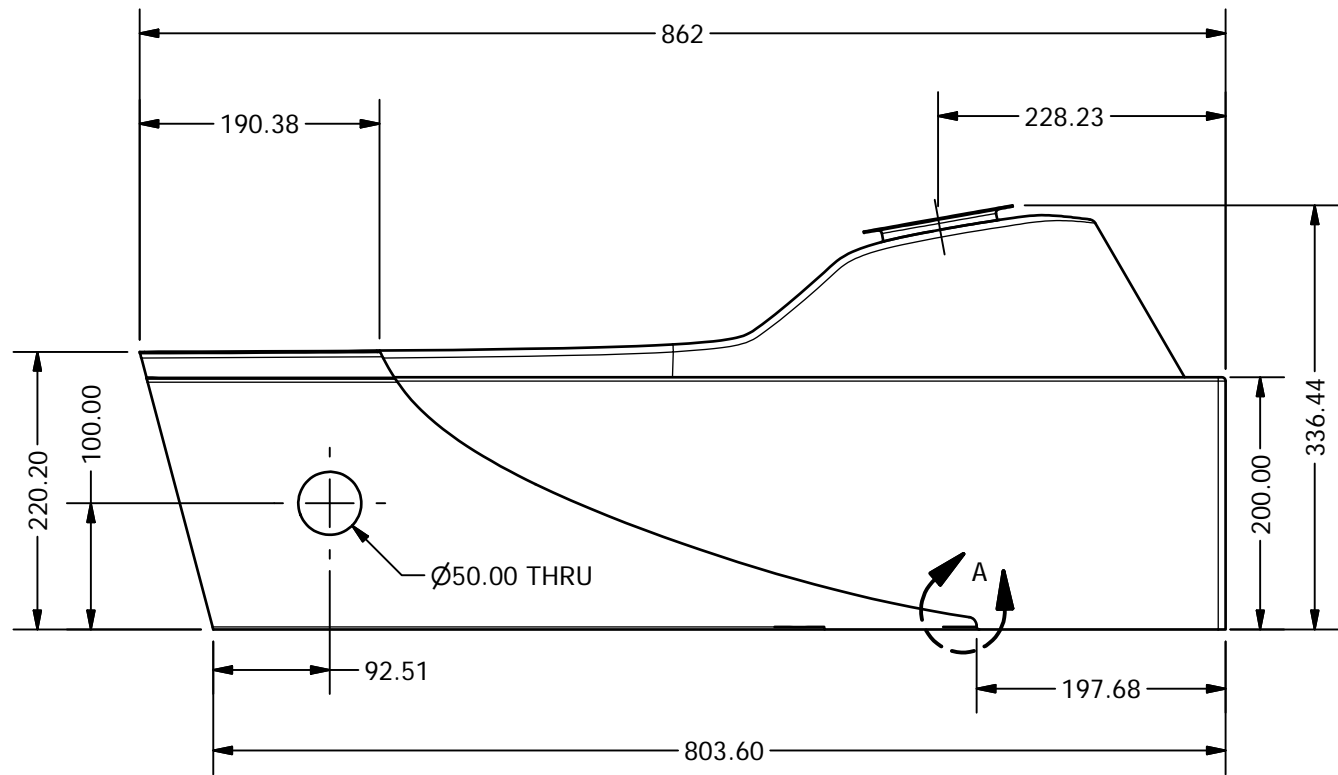
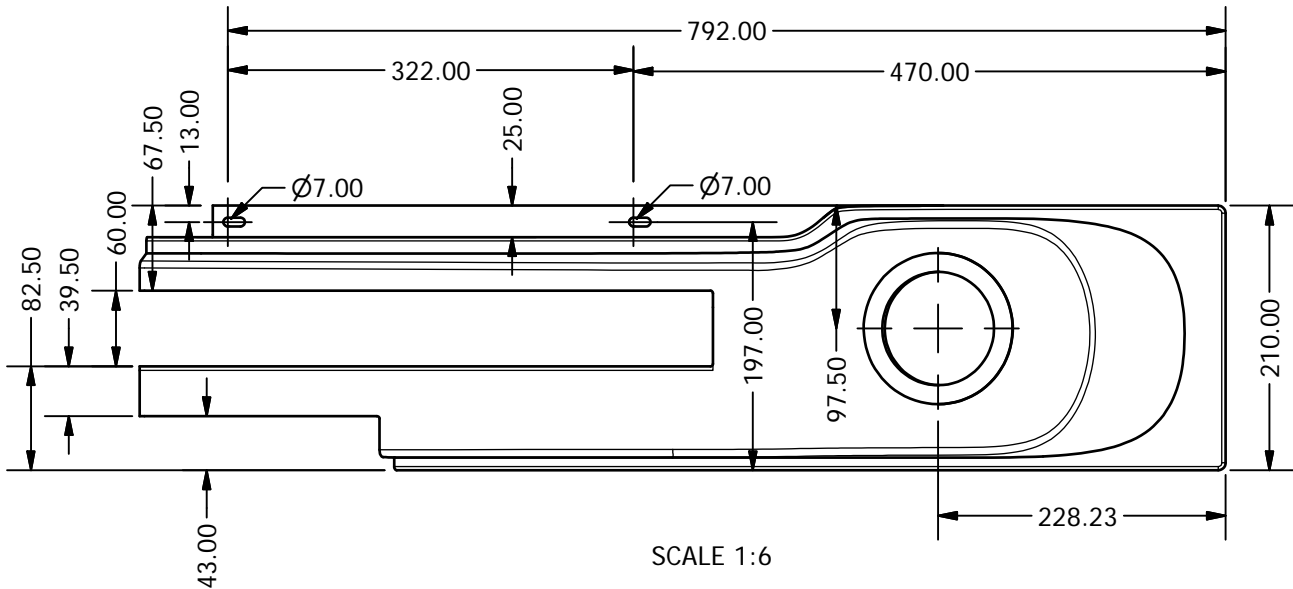
SCALE 1/4

Pintura negro texturizado

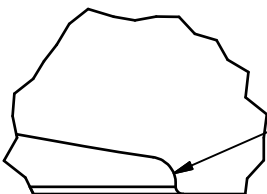
DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 22 OF 44

DIMENSIONES TUNEL PALANCA DE CAMBIOS Y FRENO DE MANO

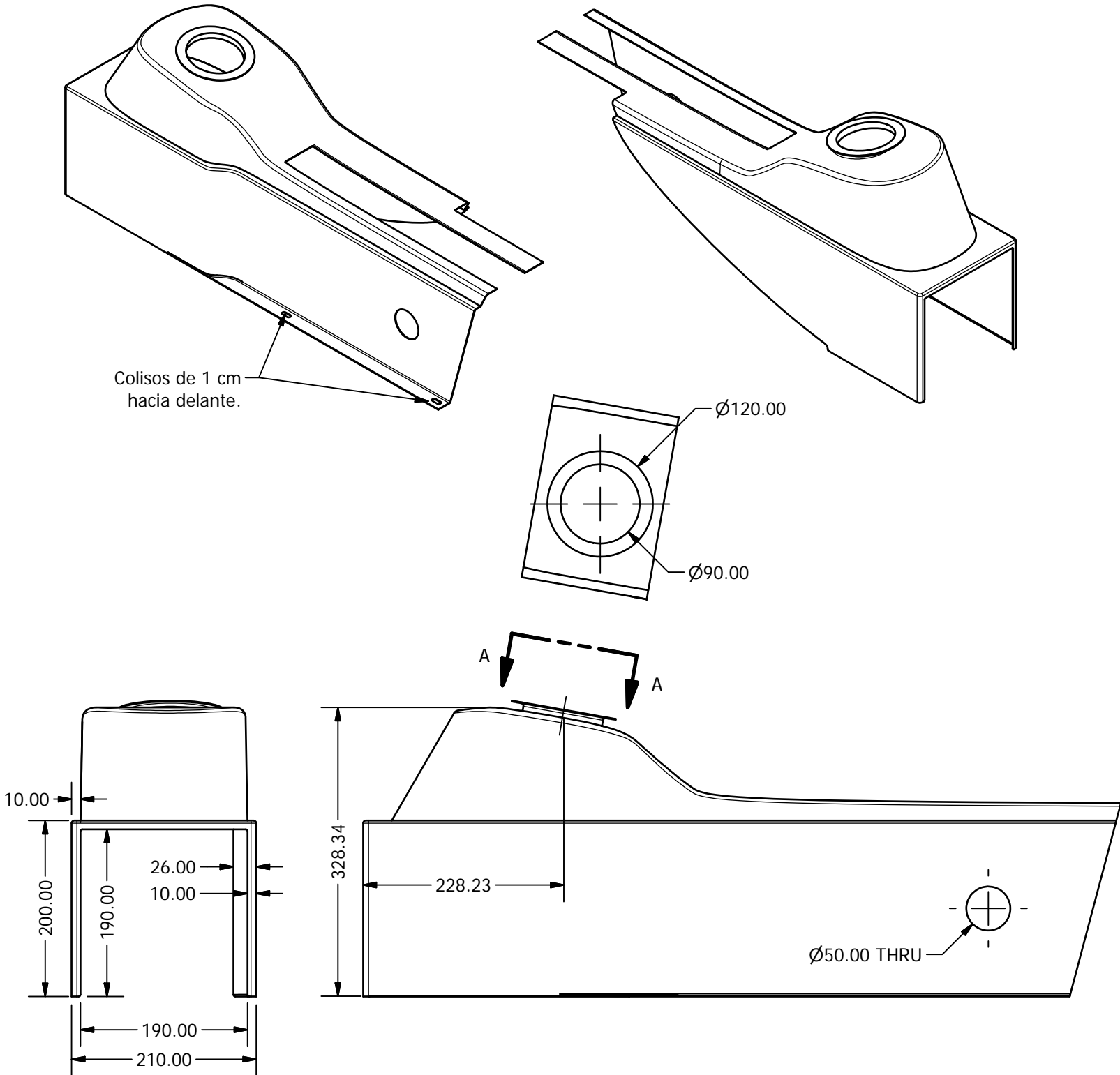
BRZ-CON-V004-TUNEL003 ID Ref: 1162
espesor de fibra 3 mm



DETAIL A
SCALE 1 / 2



NOTA: El recorte lateral no debe acabar en pico, sino redondeado para que se acople bien al cuerno derecho.



Pintura negro texturado

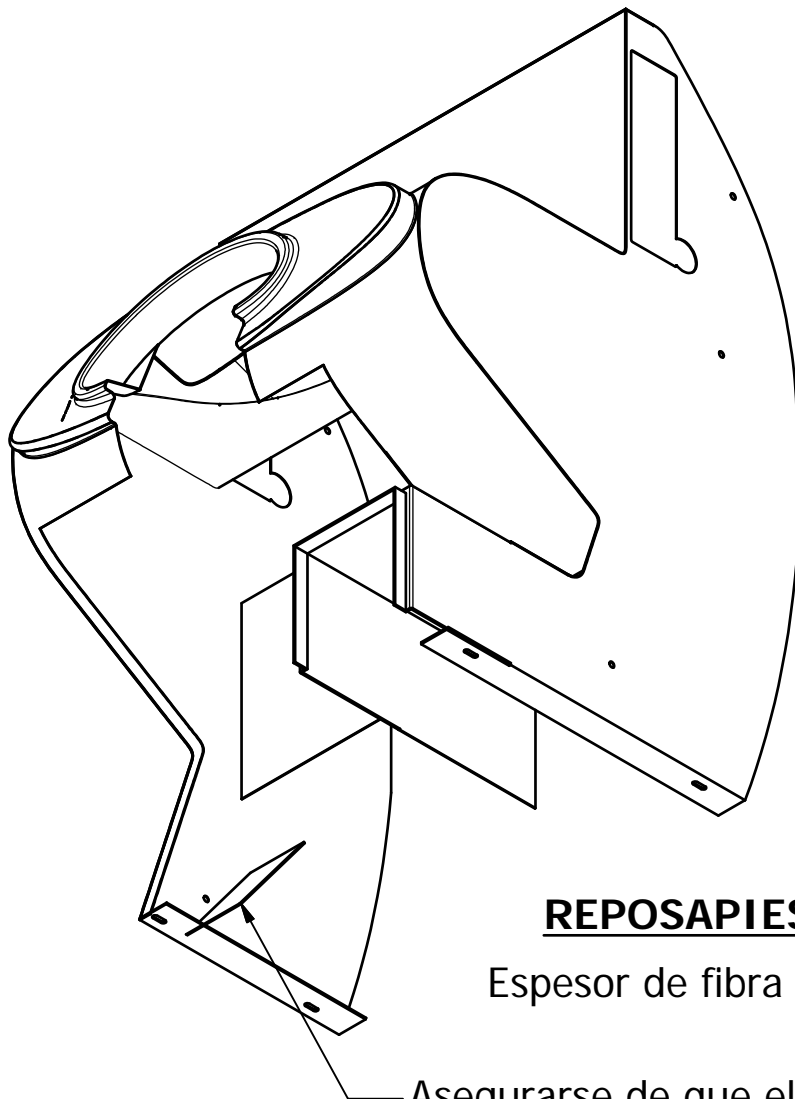
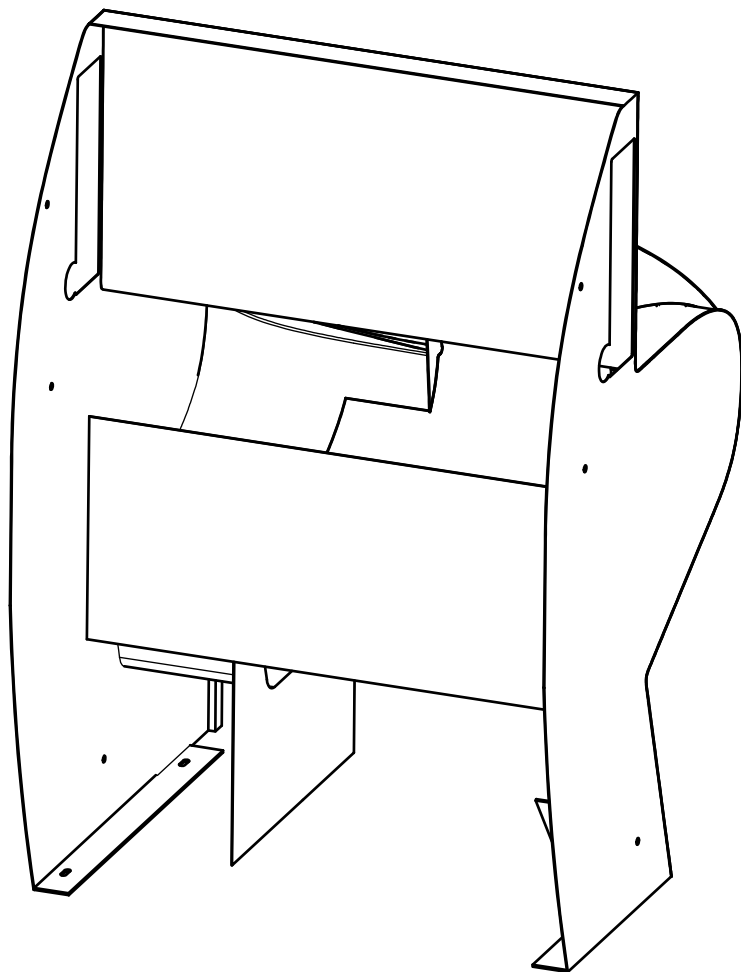
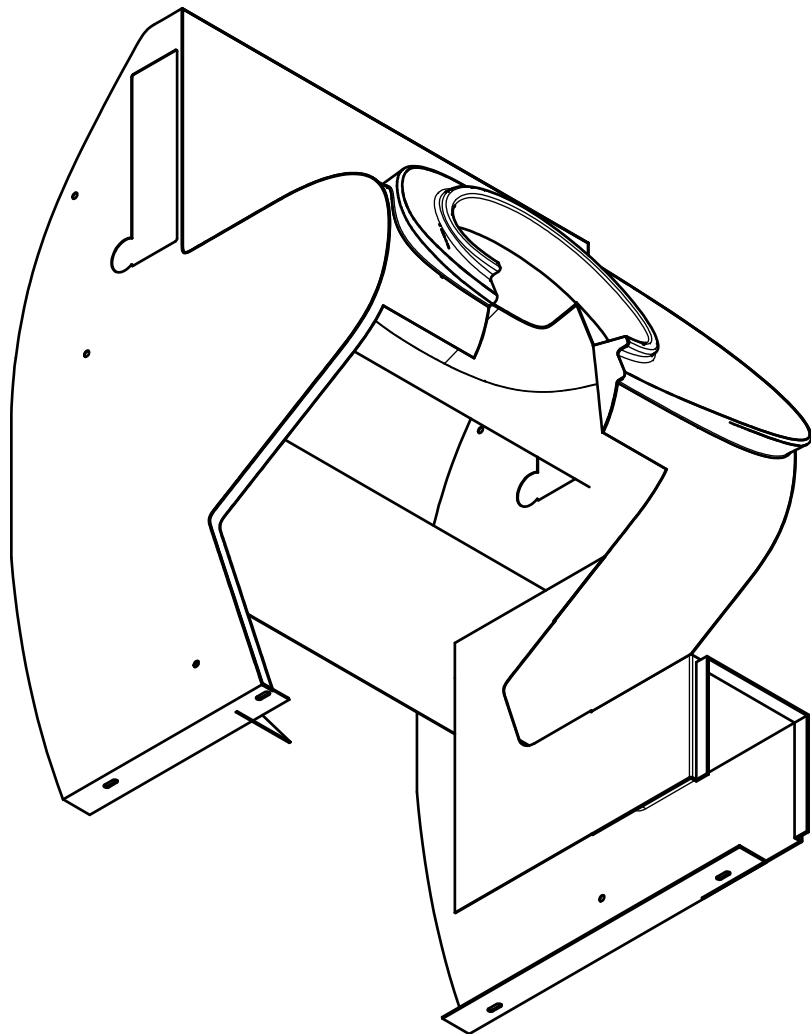
PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-V004-TUNEL003	ID Ref: 1162 . Forro de fibra de la palanca de cambios y freno de mano

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23	
APPROVED		REV 21	SIZE A3
		SHEET 23 OF 44	

SALPICADERO

BRZ-CON-V004-SALP001 ID Ref: 1164

Espesor de fibra = 3 mm



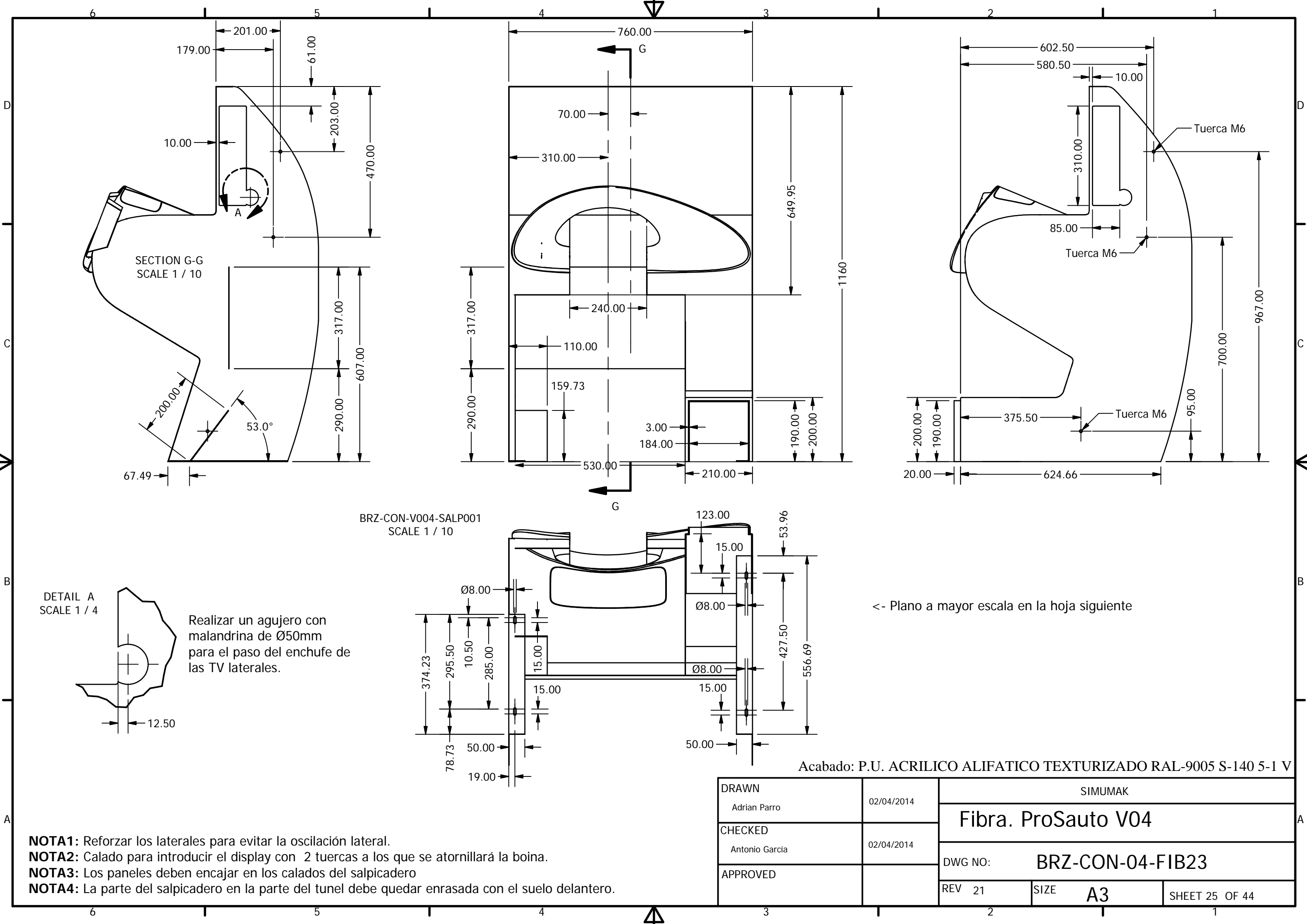
REPOSAPIES:

Espesor de fibra 4 mm

Asegurarse de que el reposapiés queda enfibrado perpendicular a la cara del salpicadero y con una unión resistente.

P.U. ACRILICO ALIFATICO TEXTURIZADO RAL-9005 S-140 5-1 V

		PARTS LIST		
QTY		PART NUMBER	DESCRIPTION	
1		BRZ-CON-V004-SALP001	ID Ref: 1164 . Salpicadero Bronze ProSauto V04	
DRAWN		02/04/2014	SIMUMAK	
Adrian Parro			Fibra. ProSauto V04	
CHECKED		02/04/2014		
Antonio Garcia				
APPROVED			DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23	
			REV 21	SIZE A3



SECTION G-G
SCALE 1 / 10

BRZ-CON-V004-SALP001
SCALE 1 / 10

DETAIL A
SCALE 1 / 4

Realizar un agujero con
mandrina de Ø50mm
para el paso del enchufe de
las TV laterales.

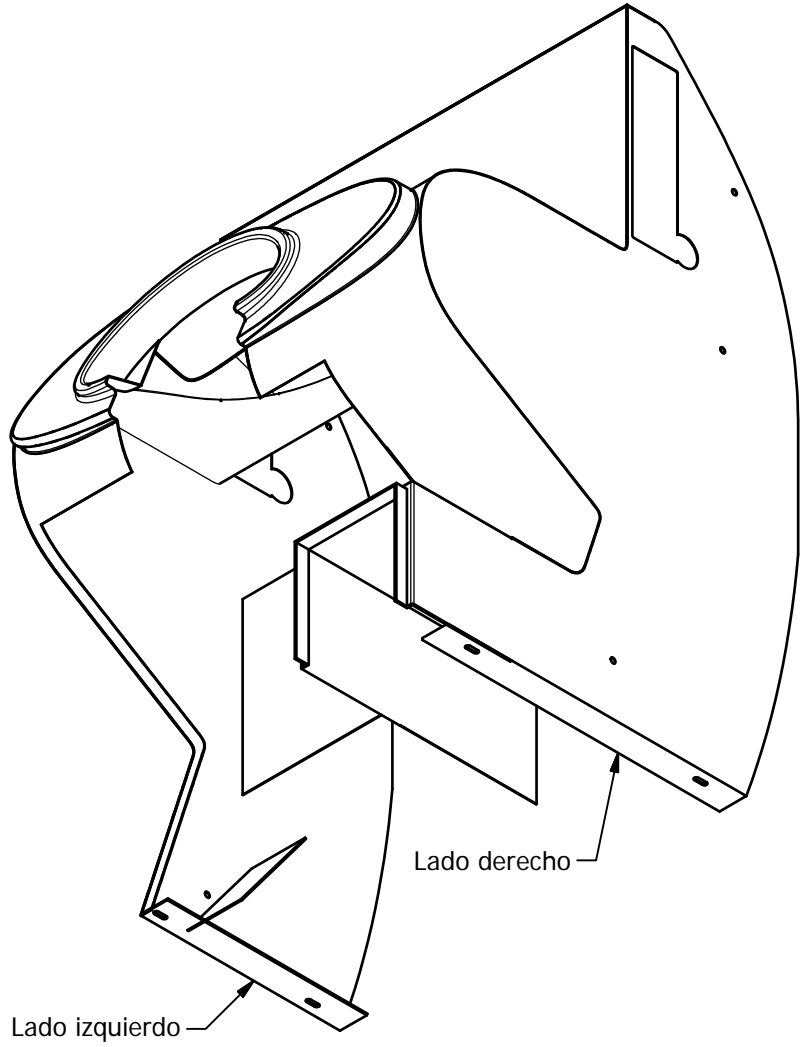
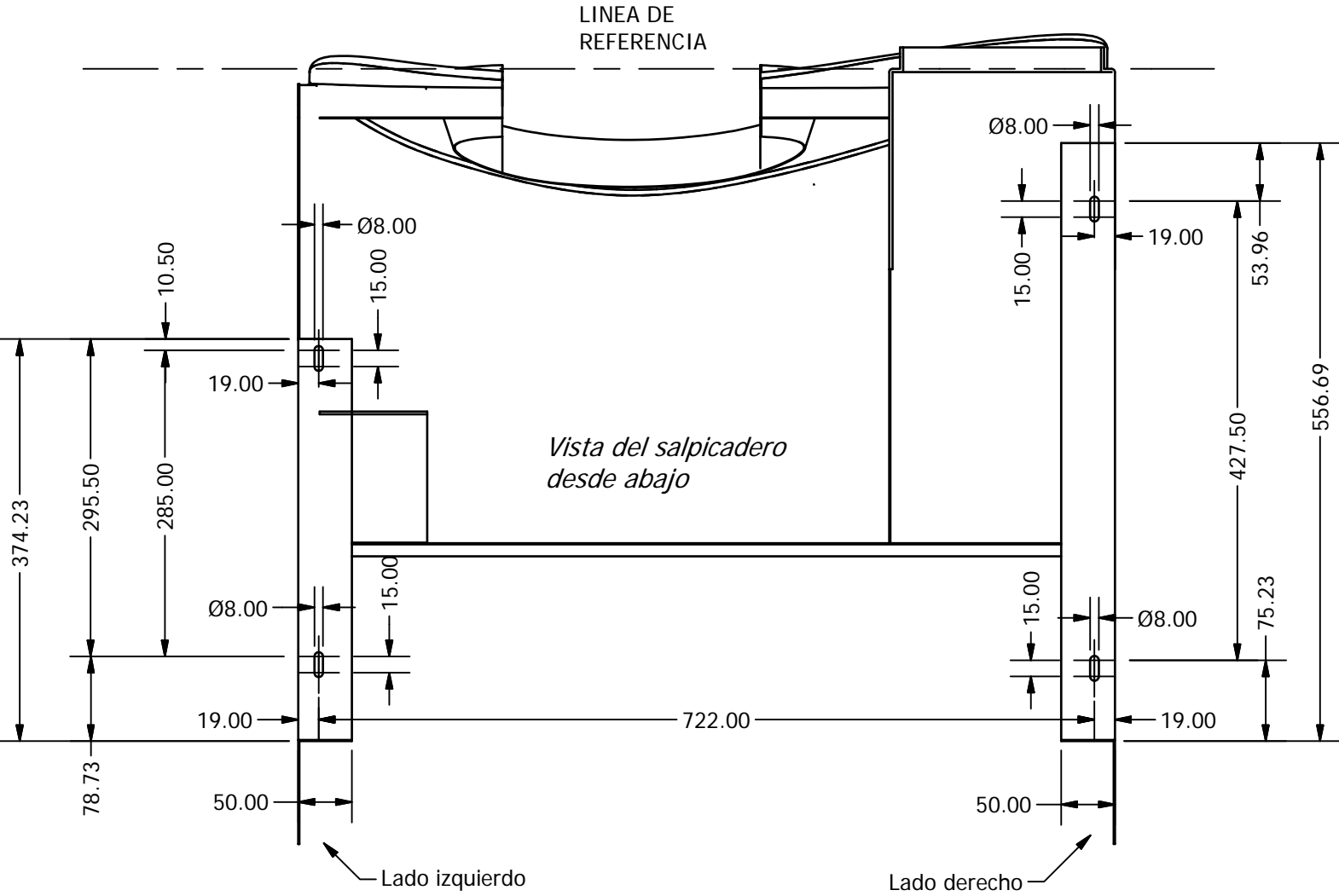
- NOTA1: Reforzar los laterales para evitar la oscilación lateral.
- NOTA2: Calado para introducir el display con 2 tuercas a los que se atornillará la boina.
- NOTA3: Los paneles deben encajar en los calados del salpicadero
- NOTA4: La parte del salpicadero en la parte del tunel debe quedar enrasada con el suelo delantero.

<- Plano a mayor escala en la hoja siguiente

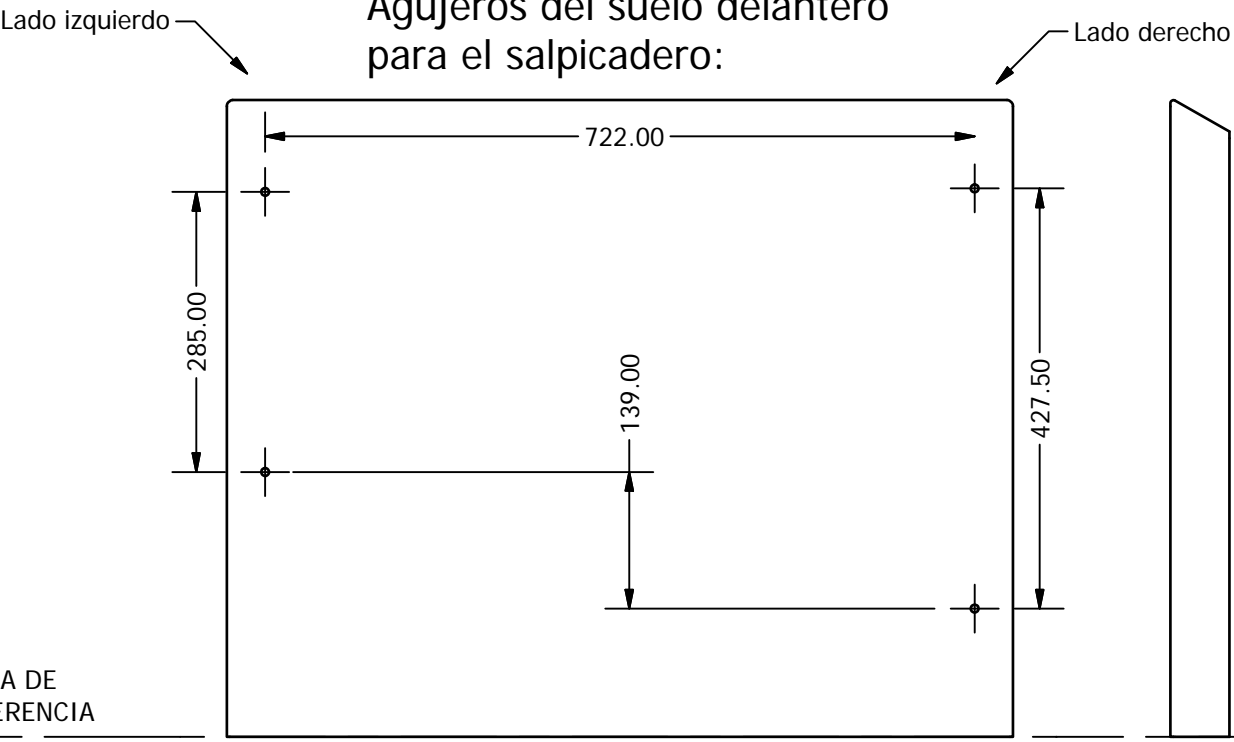
Acabado: P.U. ACRILICO ALIFATICO TEXTURIZADO RAL-9005 S-140 5-1 V

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio García	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
		REV 21	SIZE A3	SHEET 25 OF 44
APPROVED				

Calados del salpicadero para atornillar al suelo



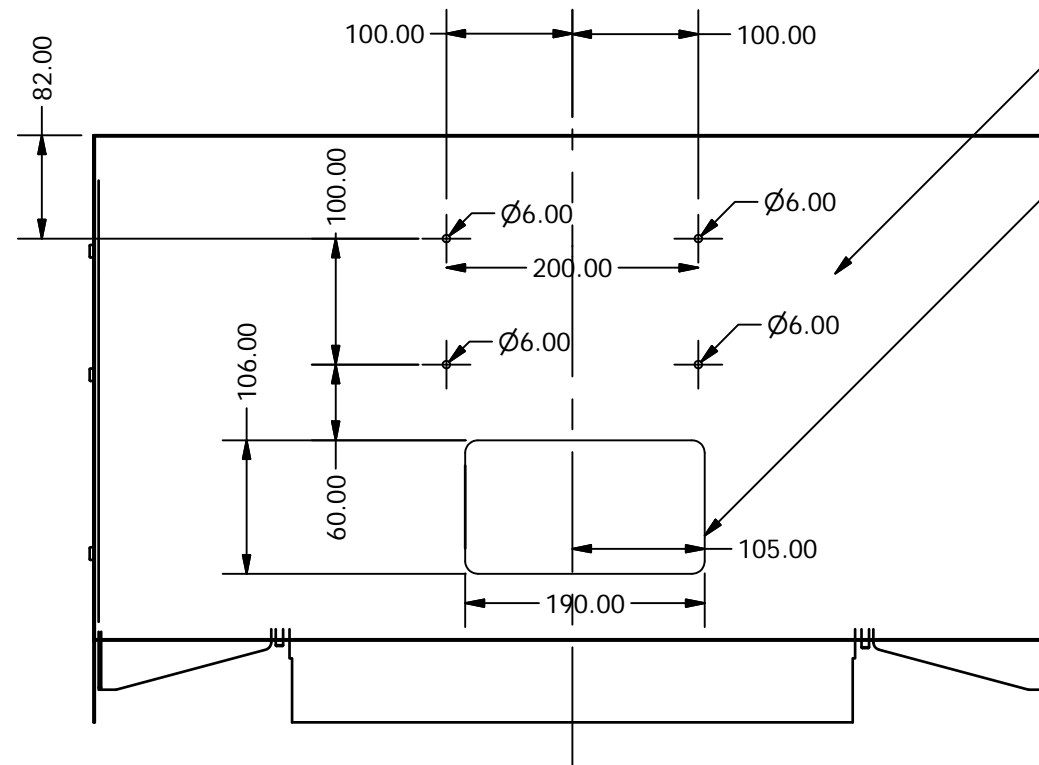
Agujeros del suelo delantero para el salpicadero:



NOTA: La linea de referencia es la misma para los dos items. Para que coincidan las dos lineas de referencia los agujeros del salpicadero y el suelo deben quedar en la posición indicada.

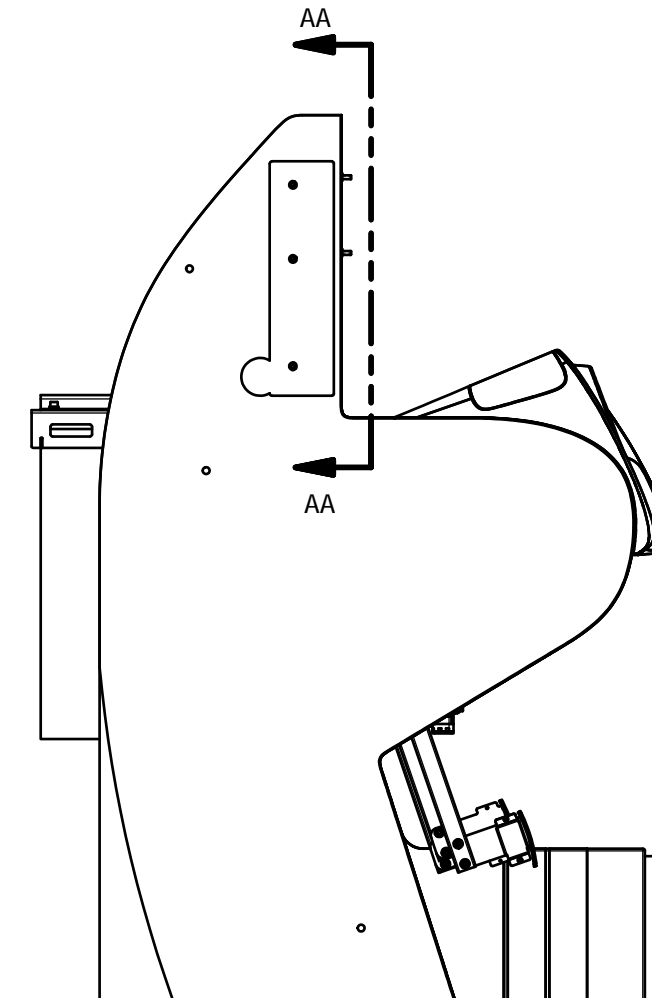
DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio García	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
		REV 21	SIZE A3	SHEET 26 OF 44
APPROVED				

SOPORTE DE TV. Calado en el salpicadero necesario para el paso de cables de la TV

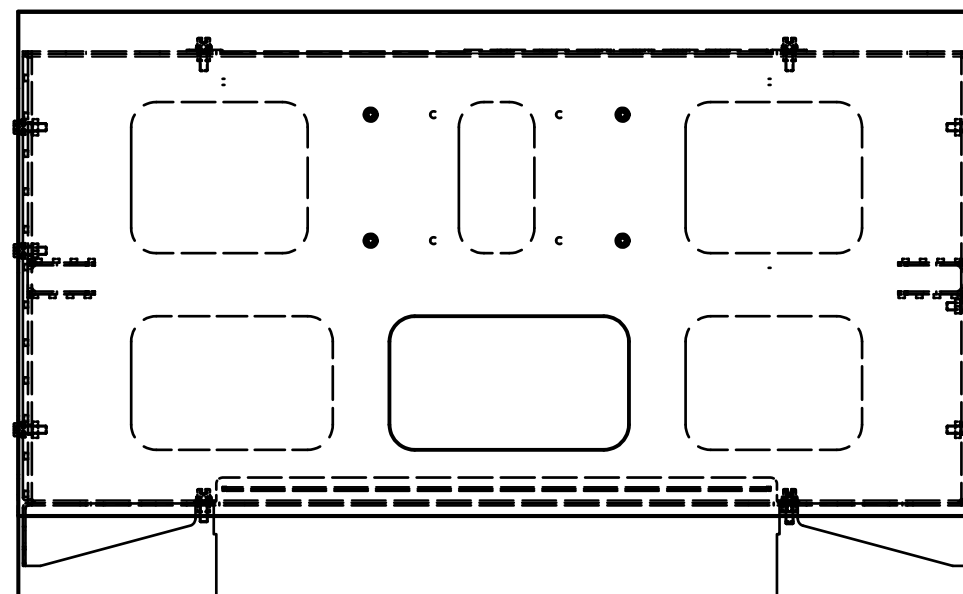
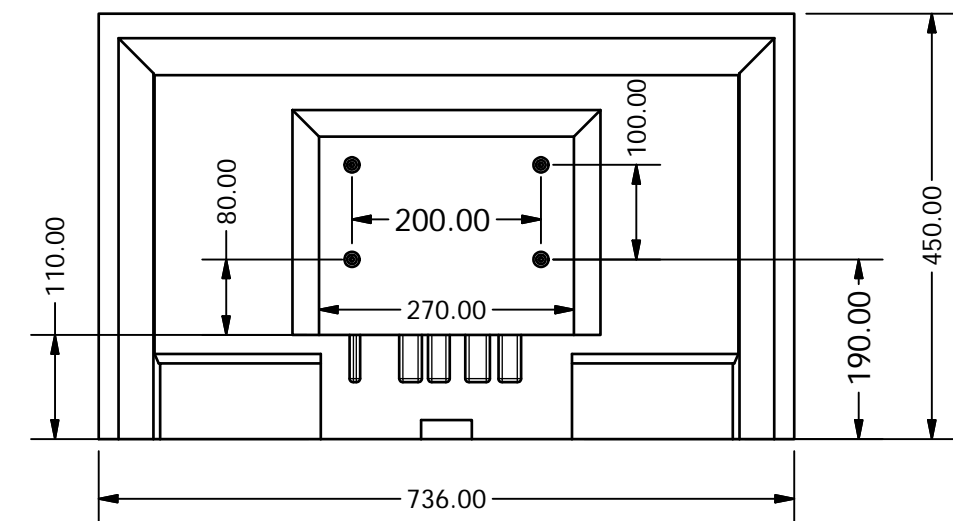


Primero se enfihrará la chapa y posteriormente se realizarán los 4 taladros de la TV

Tras enfihrar la chapa se procederá a la realización del calado pasacables de la TV. Coincide con el calado central de la chapa.



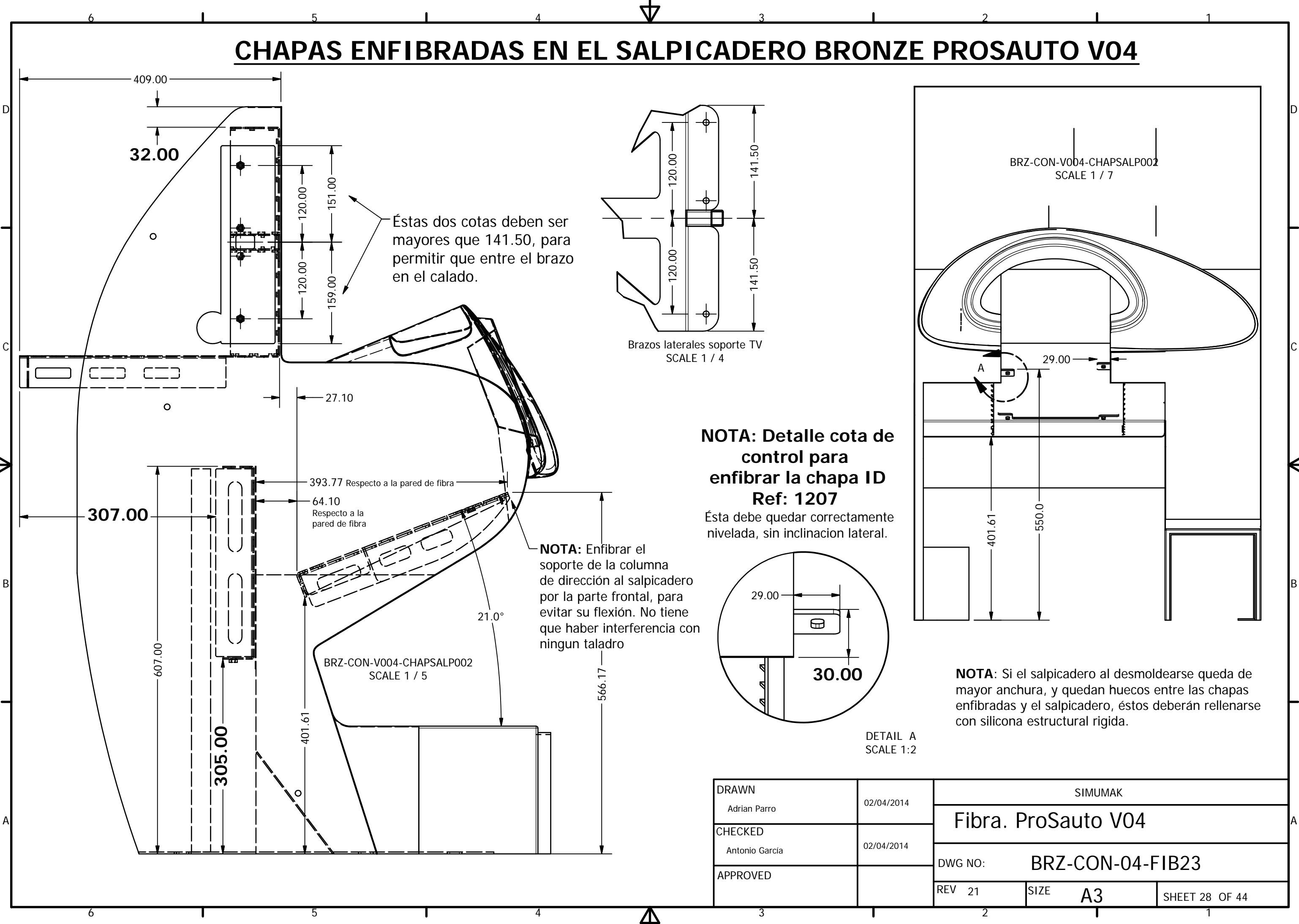
Medidas generales TV ID Ref: 705 .



SECTION AA-AA
SCALE 1 / 6

DRAWN	02/04/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
Antonio Garcia		REV 21	SIZE A3	SHEET 27 OF 44
APPROVED				

CHAPAS ENFIBRADAS EN EL SALPICADERO BRONZE PROSAUTO V04

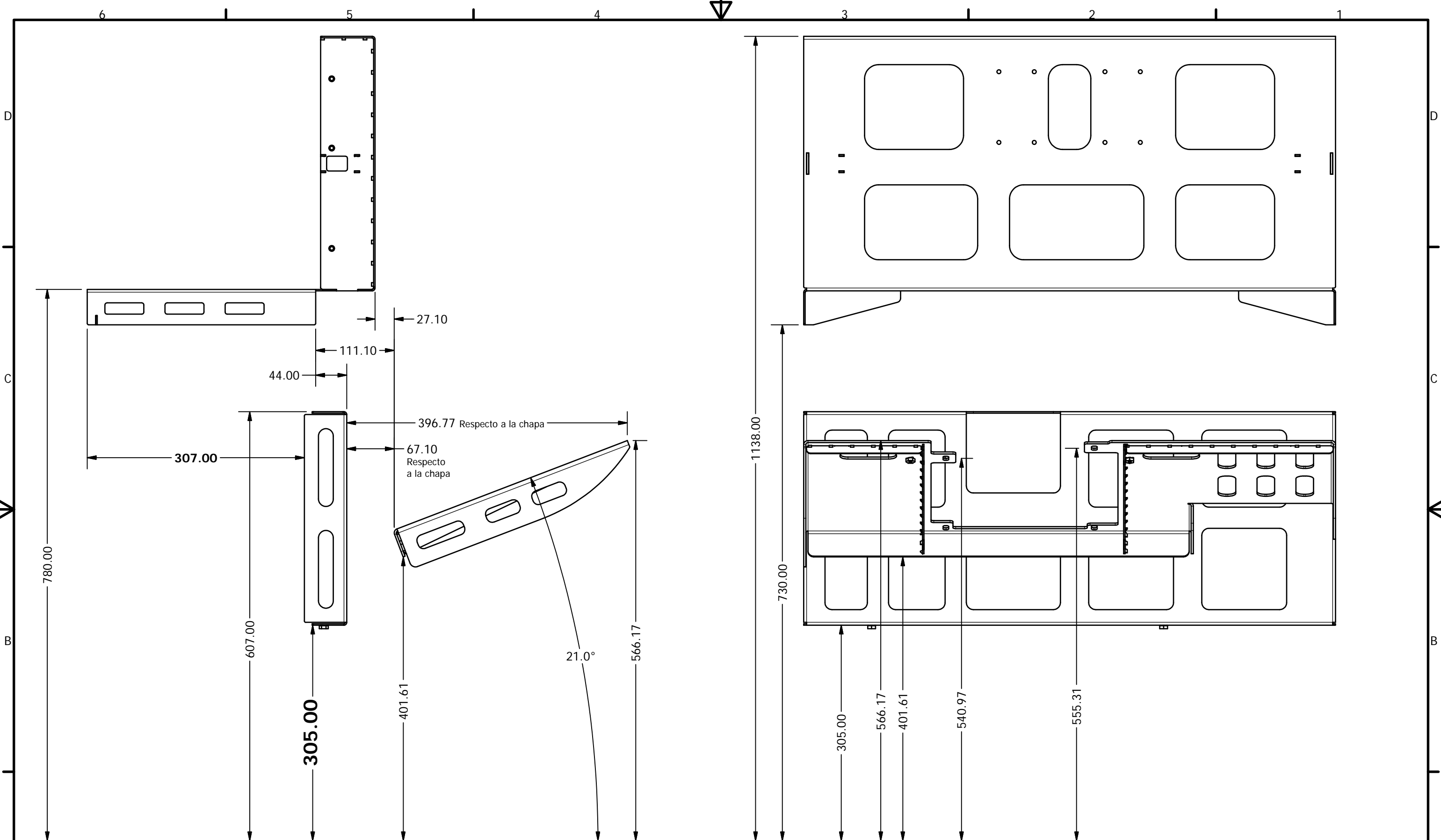


NOTA: Detalle cota de control para enfibrar la chapa ID Ref: 1207

Ésta debe quedar correctamente nivelada, sin inclinacion lateral.

NOTA: Si el salpicadero al desmoldearse queda de mayor anchura, y quedan huecos entre las chapas enfibradas y el salpicadero, éstos deberán rellenarse con silicona estructural rigida.

DRAWN	02/04/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
Antonio Garcia		REV 21	SIZE A3	SHEET 28 OF 44
APPROVED				



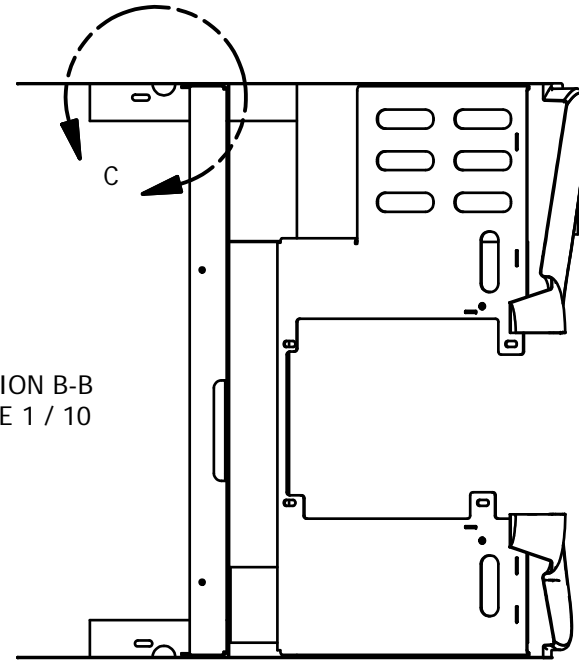
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-04-CTVRS001	ID Ref: 1202 . Conjunto soldado enfibrado soporte TVs, bandeja de componentes y PC
2	1	CDR-AU-V27-SOPCDR02	ID Ref: 1207 . Conjunto soldado soporte columna de dirección.
3	1	P-EBTC-V004-SOPFIS002	ID Ref: 847 . Conjunto soldado soporte de pedales enfibrado

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23	
		REV 21	SIZE A3
CHECKED Antonio García		SHEET 29 OF 44	
APPROVED			

Imagen real refuerzos salpicadero



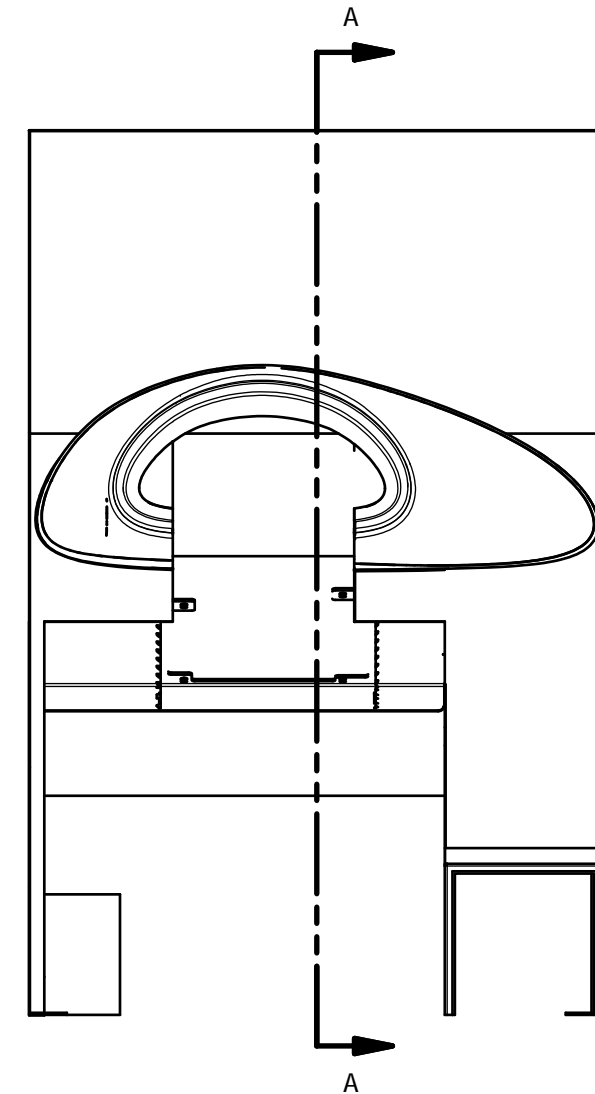
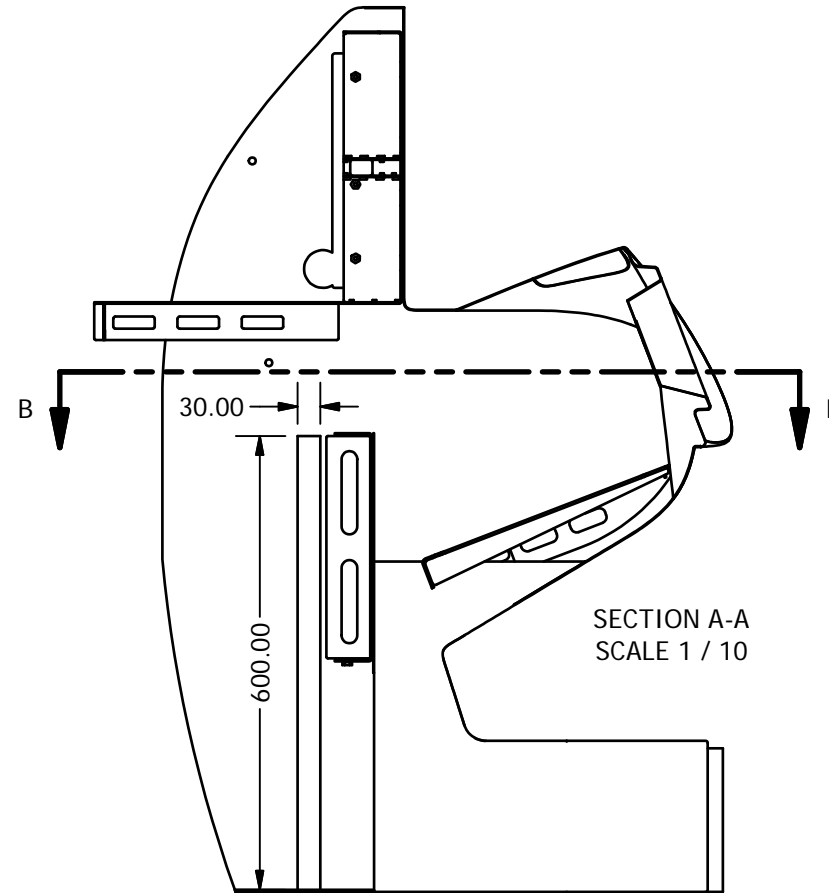
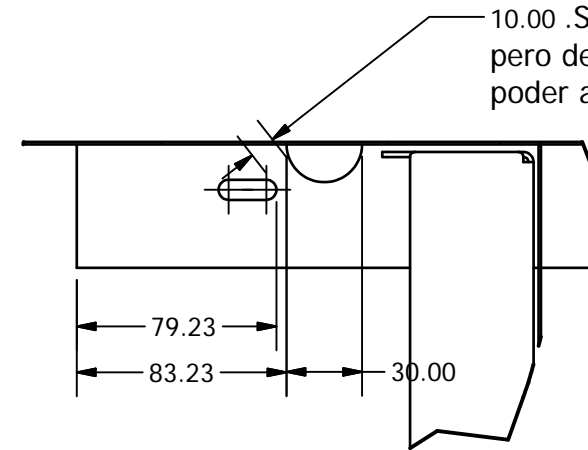
SECTION B-B
SCALE 1 / 10



Refuerzo de espuma de poliuretano para los laterales del salpicadero

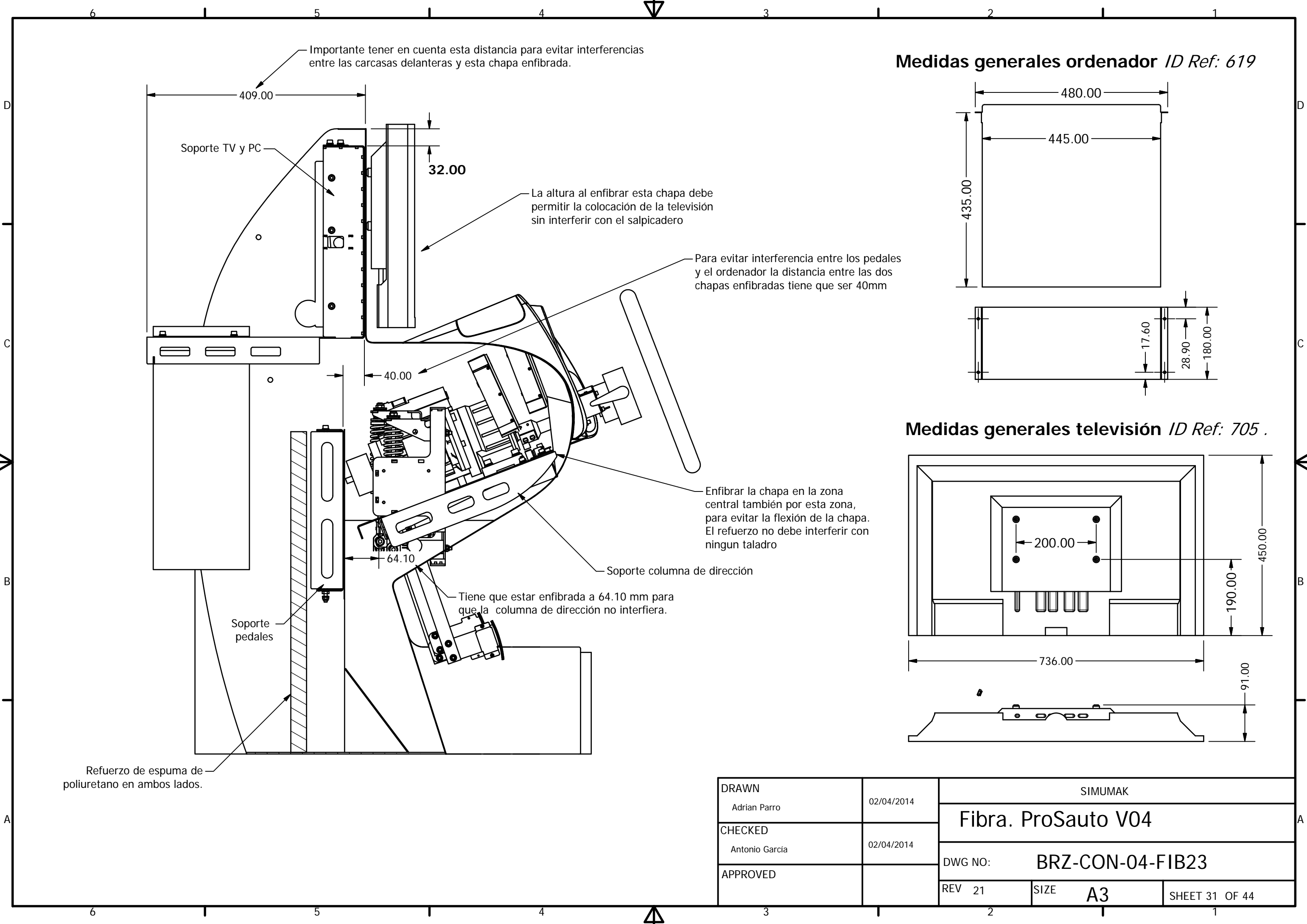
10.00 .Se enfibrará por detras del soporte de pedales, pero debe haber una distancia al calado suficiente para poder atornillar el salpicadero al suelo comodamente.

DETAIL C
SCALE 1 / 3



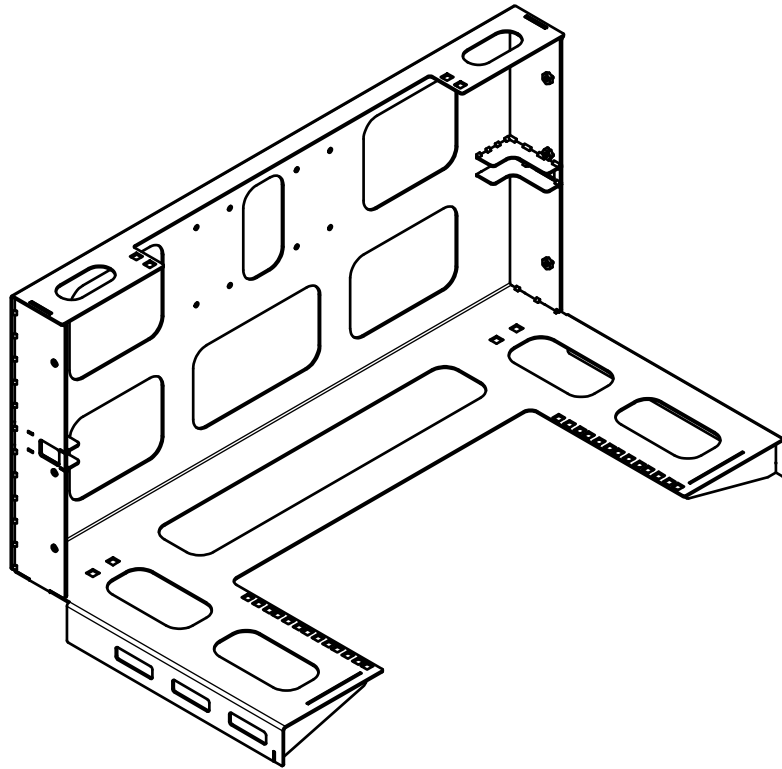
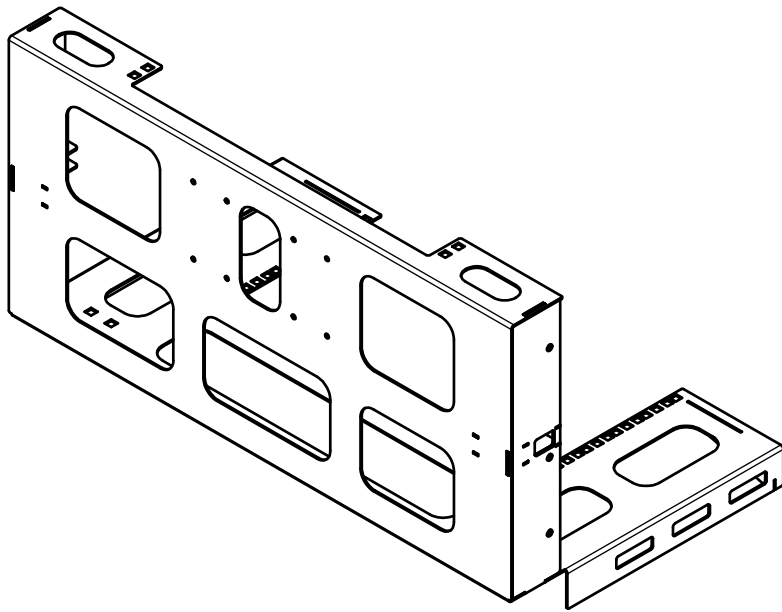
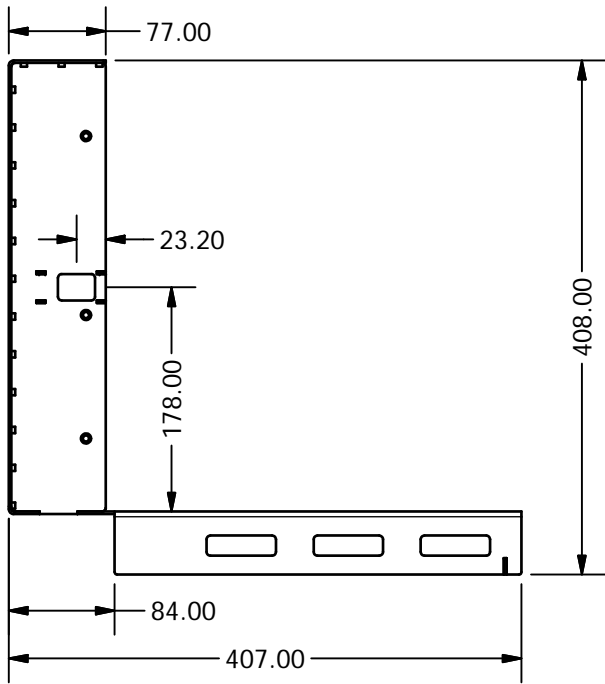
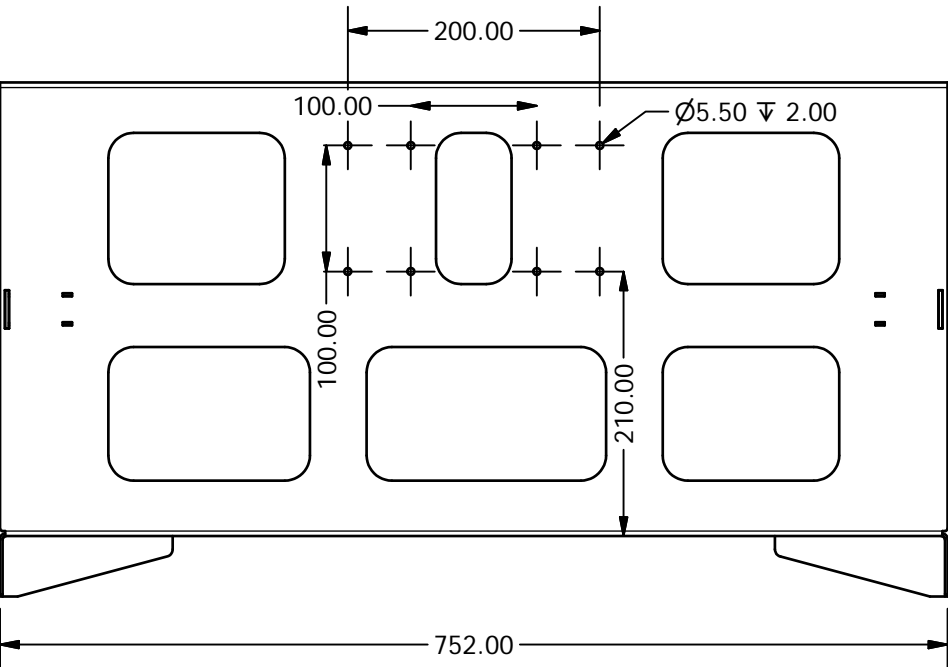
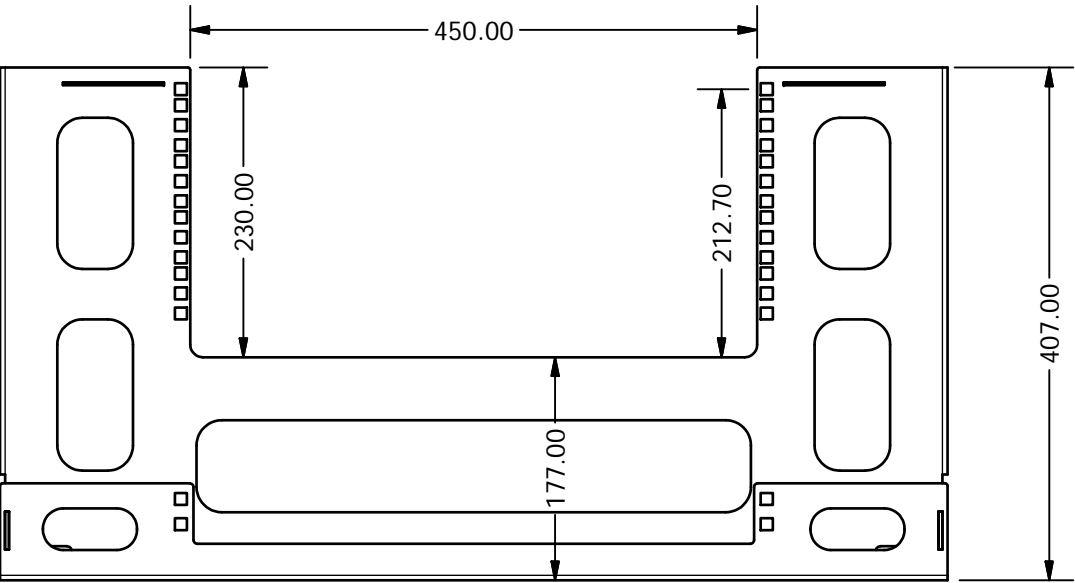
NOTA: El refuerzo de espuma se enfibrará despues de enfibrar el herraje de soporte de los pedales, de modo que el refuerzo también se enfibra a él.

DRAWN	02/04/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
Antonio Garcia		REV 21	SIZE A3	SHEET 30 OF 44
APPROVED				



SOPORTE DE TV, PC y RACK ID Ref: 1202

BRZ-CON-04-CTVRS001
SCALE 1 / 6

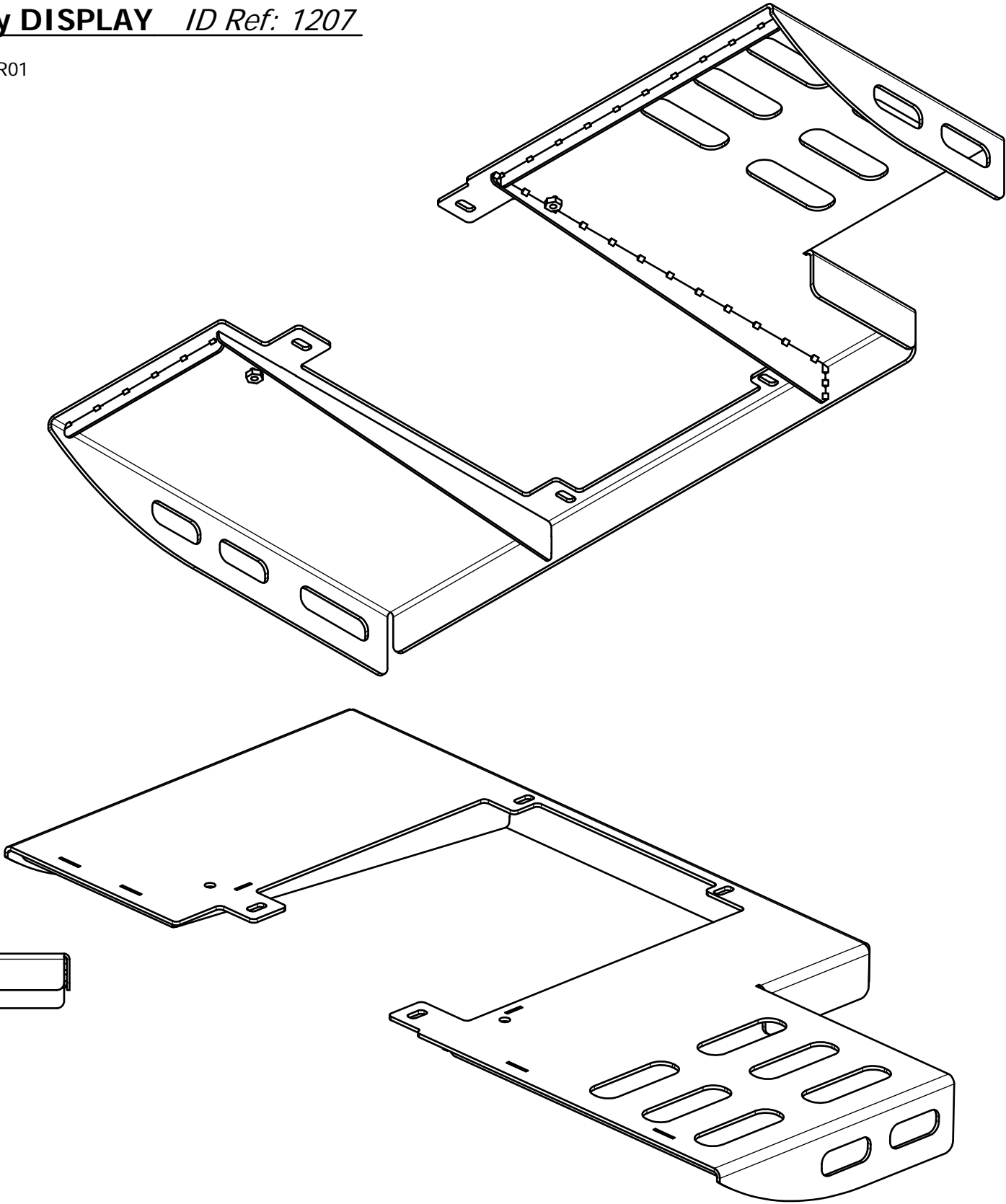
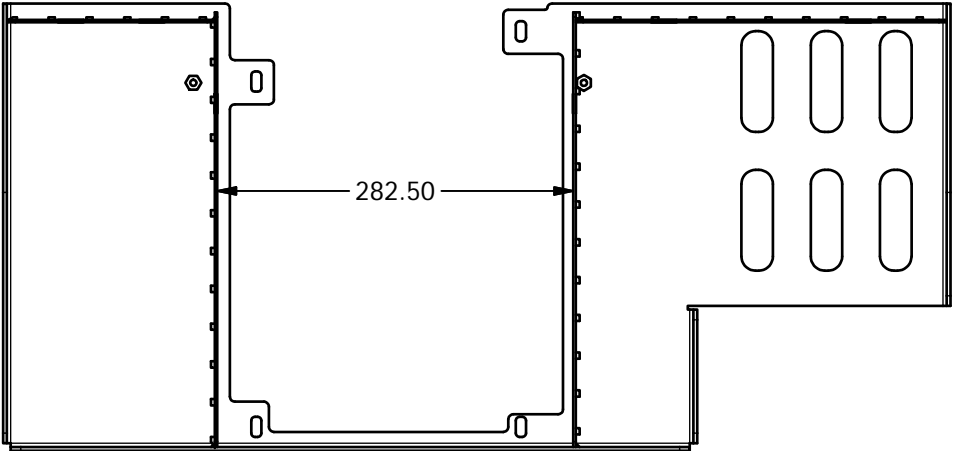
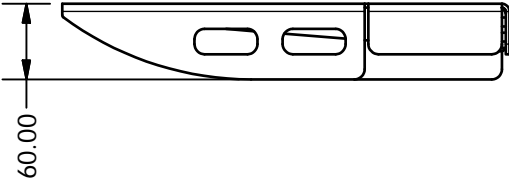
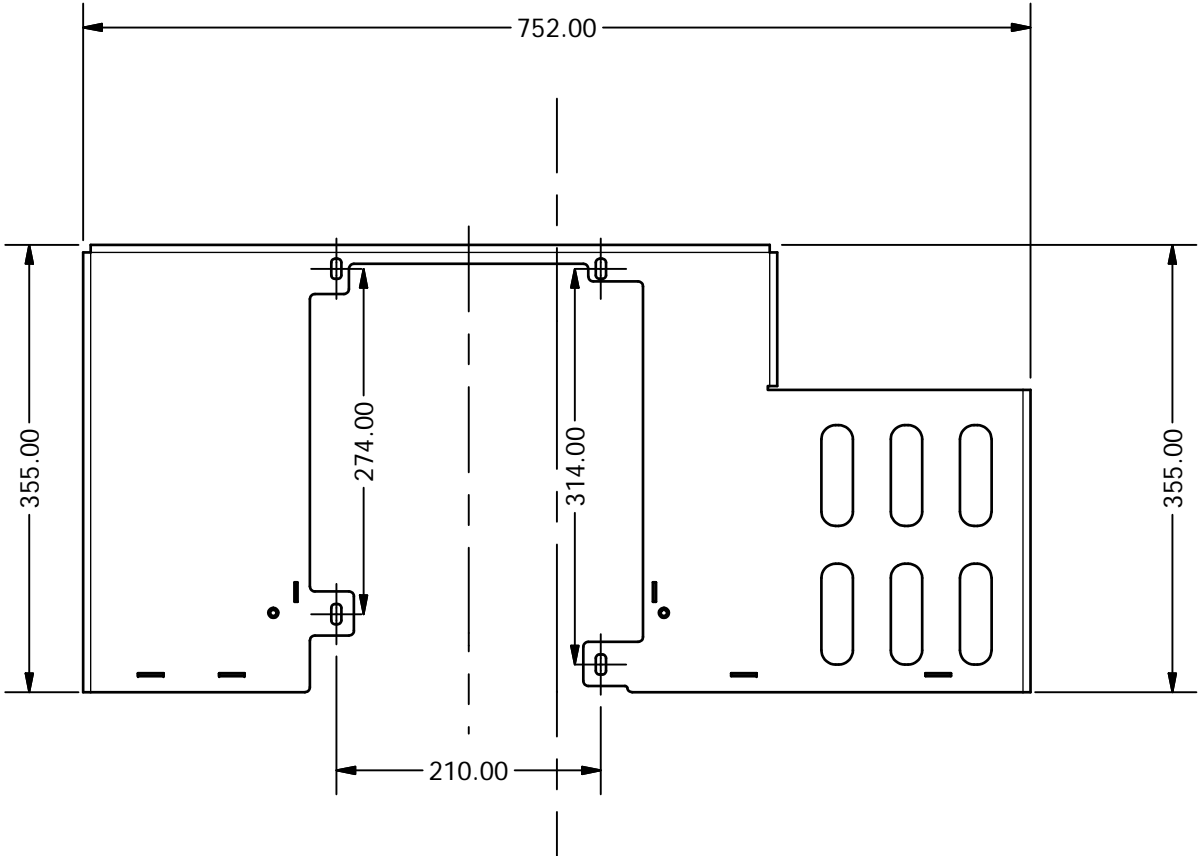


Acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 32 OF 44

SOPORTE DE COLUMNA DE DIRECCIÓN y DISPLAY ID Ref: 1207

CDR-AU-V27-SOPCDR01
SCALE 1 / 6

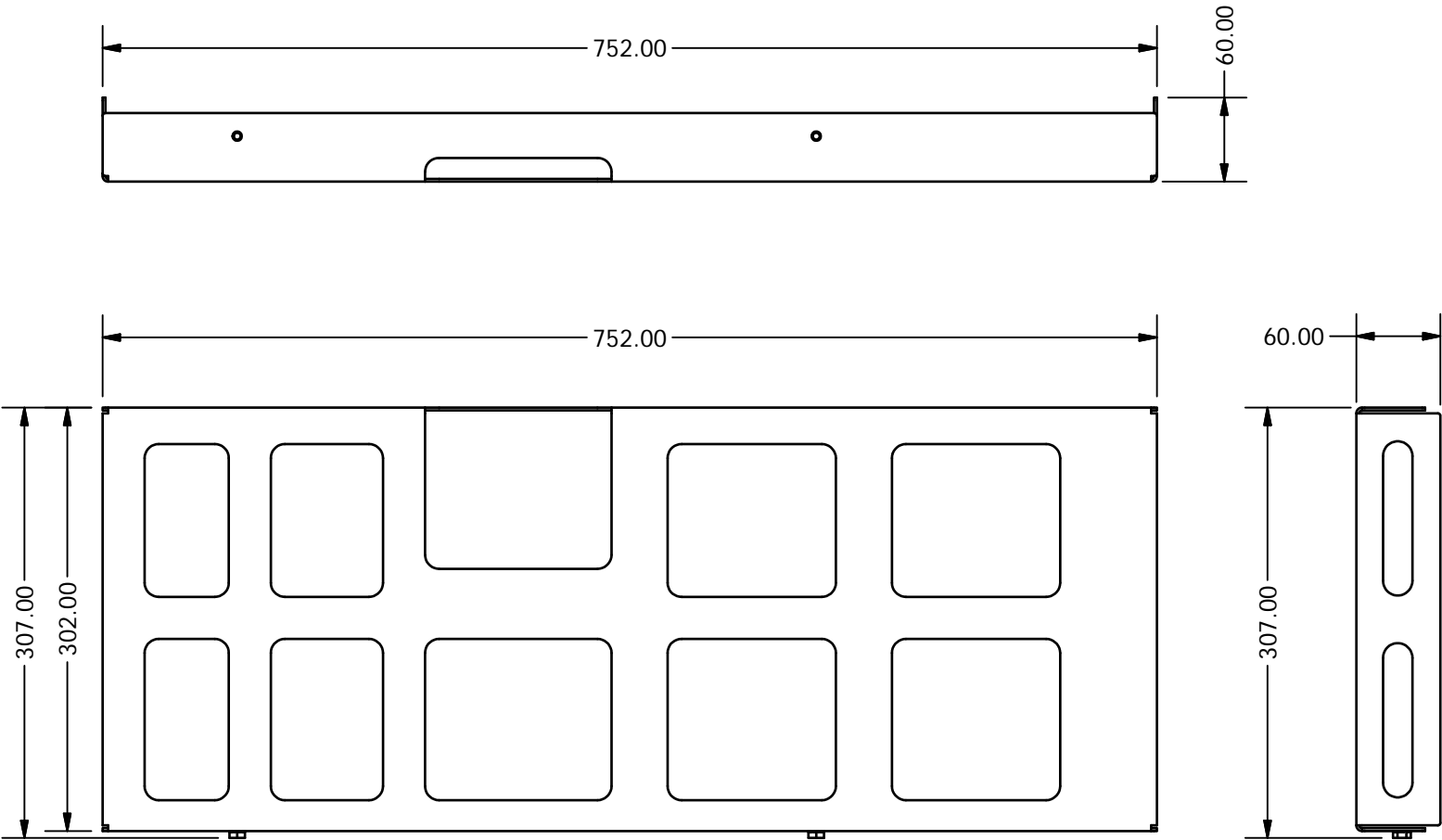
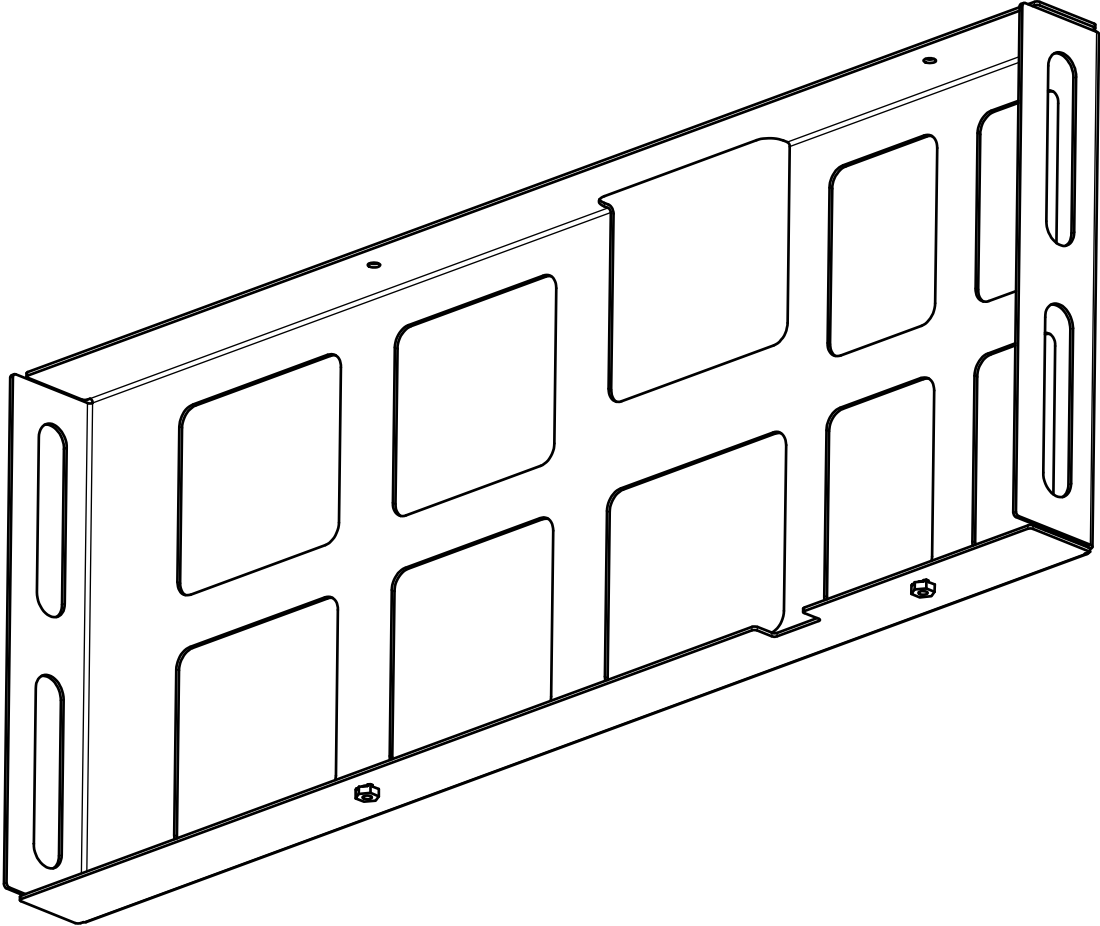


Acabado pintado negro satinado liso

DRAWN		SIMUMAK		
Adrian Parro	02/04/2014	Fibra. ProSauto V04		
CHECKED		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
Antonio Garcia	02/04/2014	REV 21	SIZE A3	SHEET 33 OF 44
APPROVED				

SOPORTE DE PEDALES ID Ref: 847

P-EBTC-V004-SOPFIS002
SCALE 1 / 5

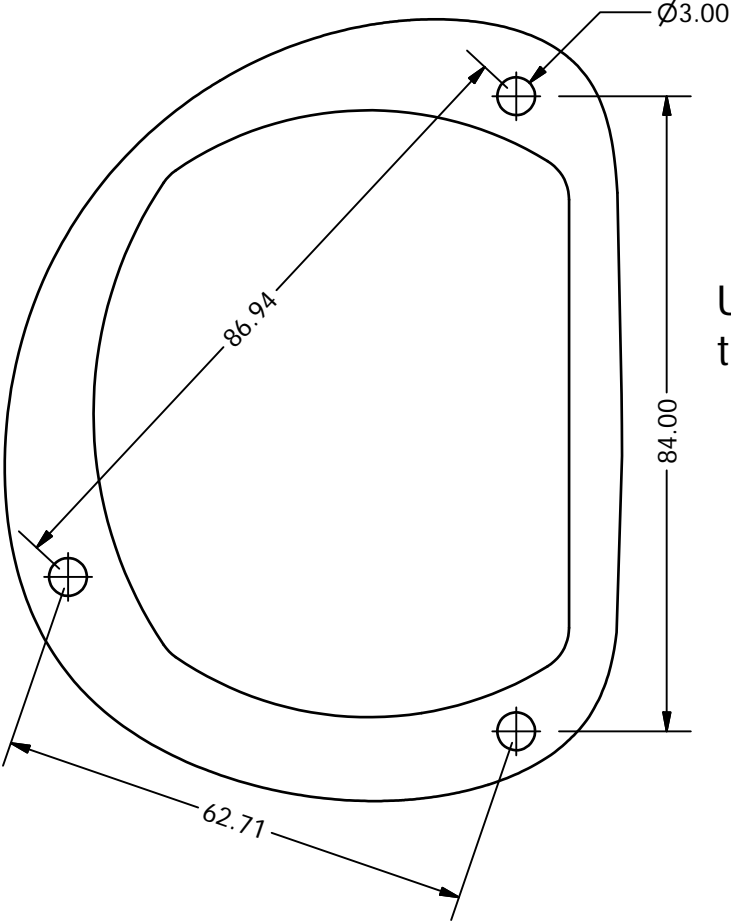


Acabado cincado amarillo trivalente

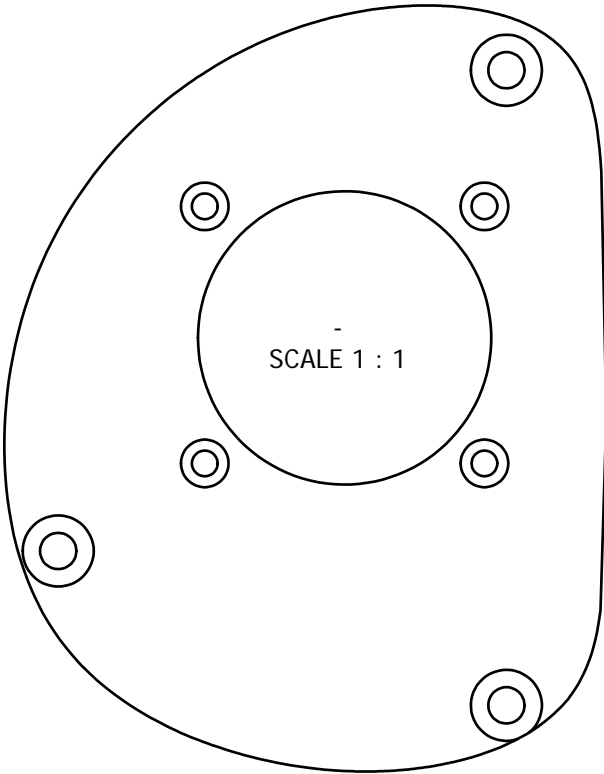
DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 34 OF 44

PANEL IZQUIERDO DEL
SALPICADERO *ID Ref: 1170*

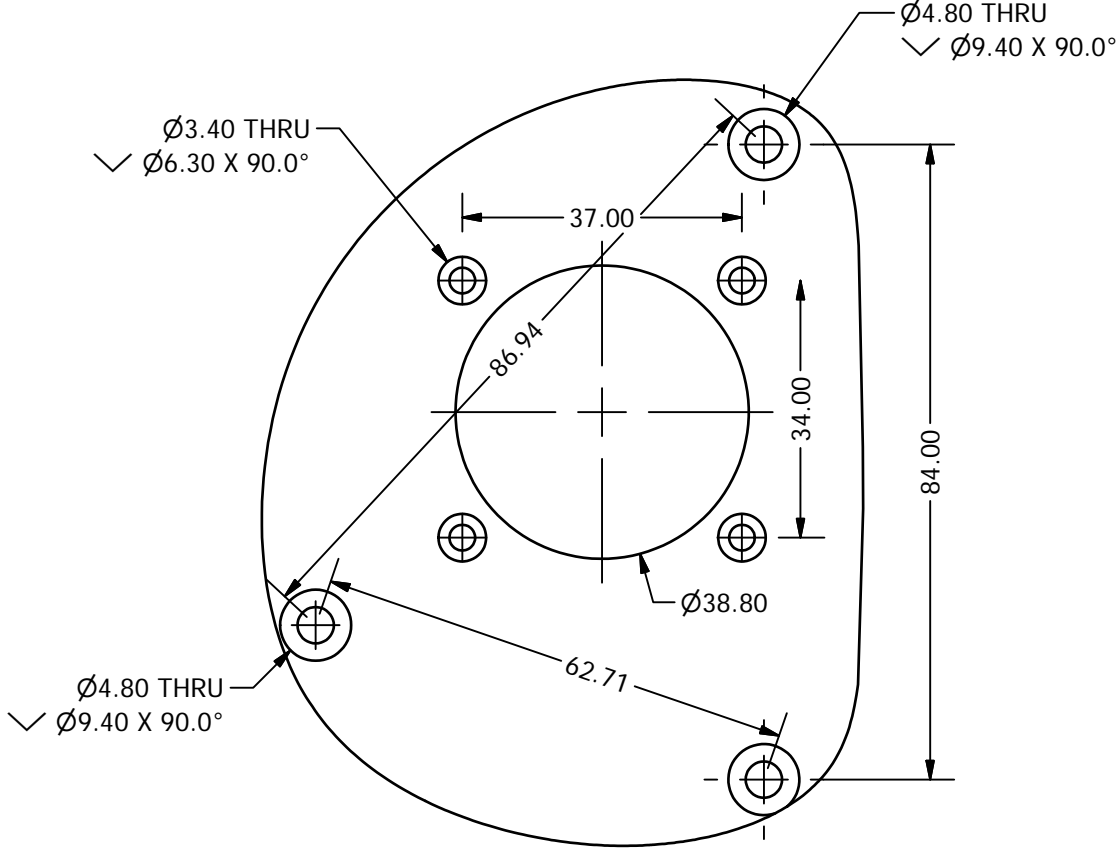
Usando las plantillas, se realizarán
taladros de diámetro 3 mm.



BRZ-CON-V004-PI001
SCALE 1 : 1



SCALE 1 : 1

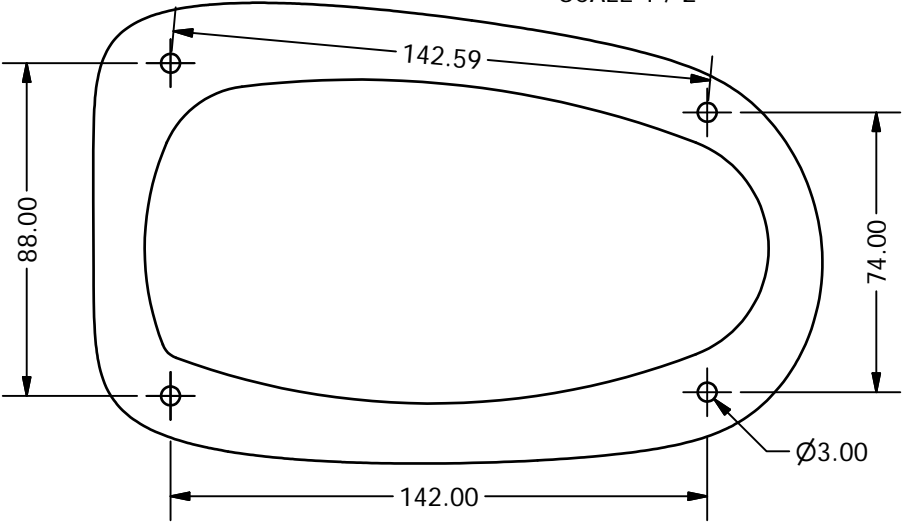


BRZ-CON-V004-PANI001
SCALE 1 : 1

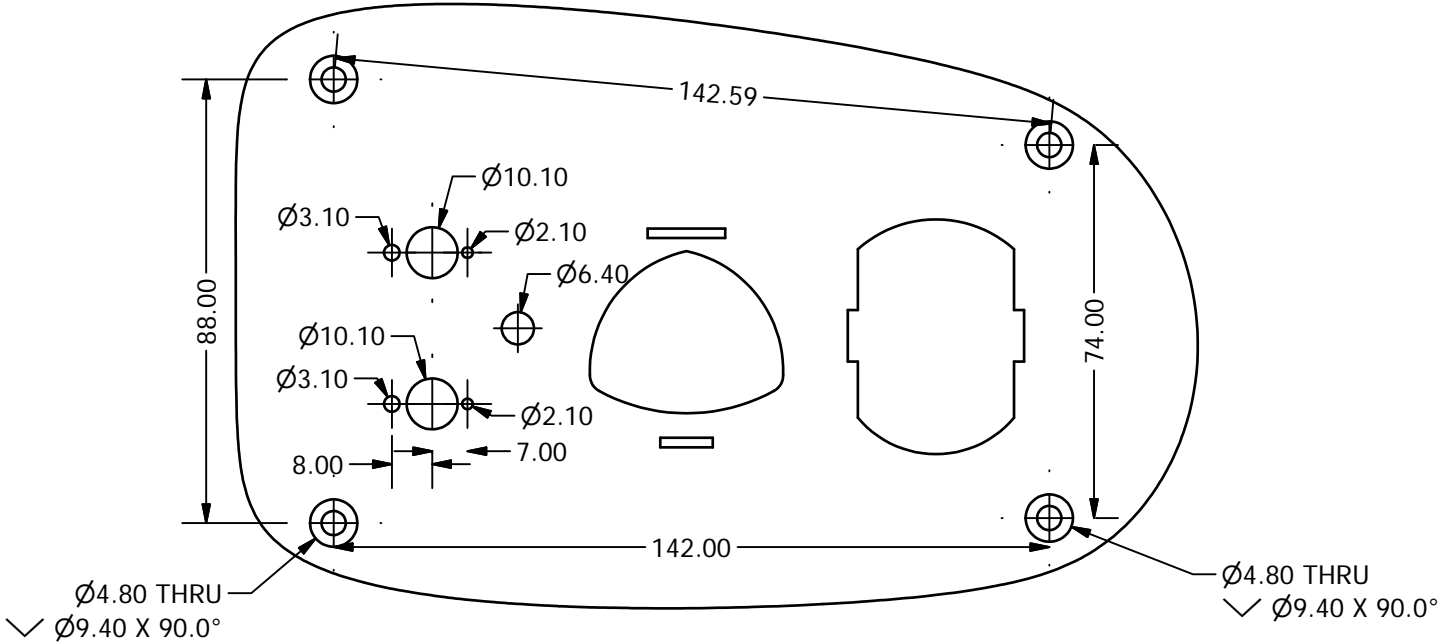
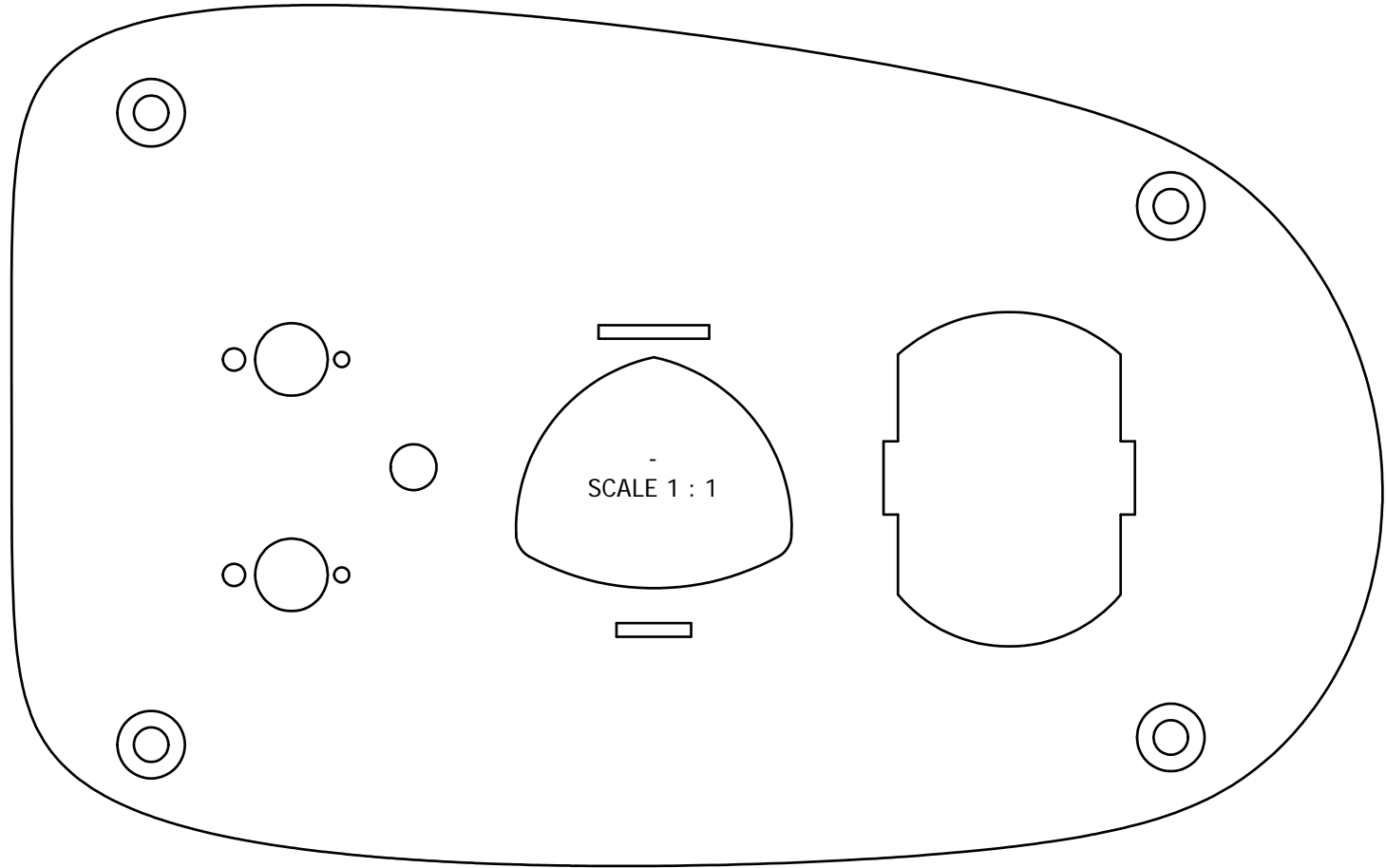
DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 35 OF 44

**PANEL DERECHO DEL
SALPICADERO** *ID Ref: 1171*

BRZ-CON-V004-PD001
SCALE 1 / 2



Usando las plantillas , se realizarán taladros de
diámetro 3 mm.



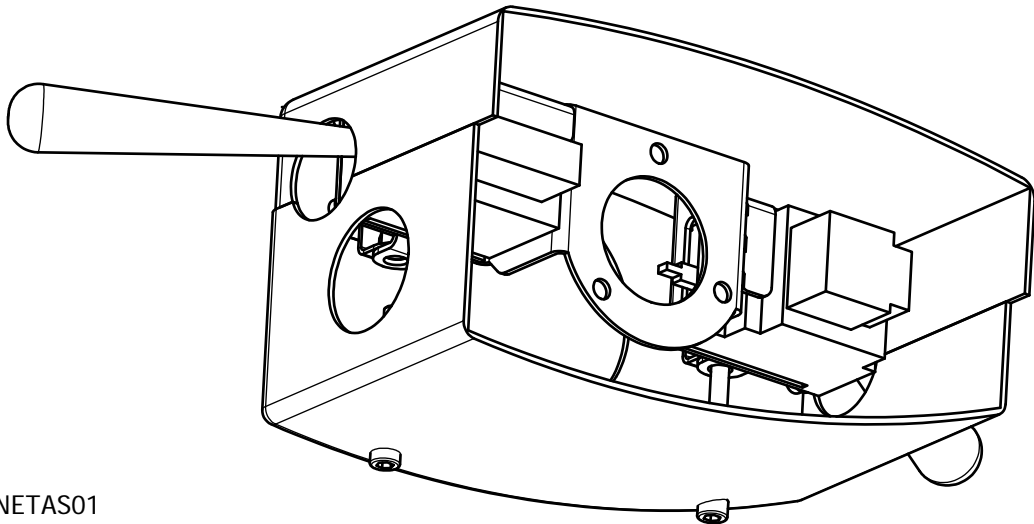
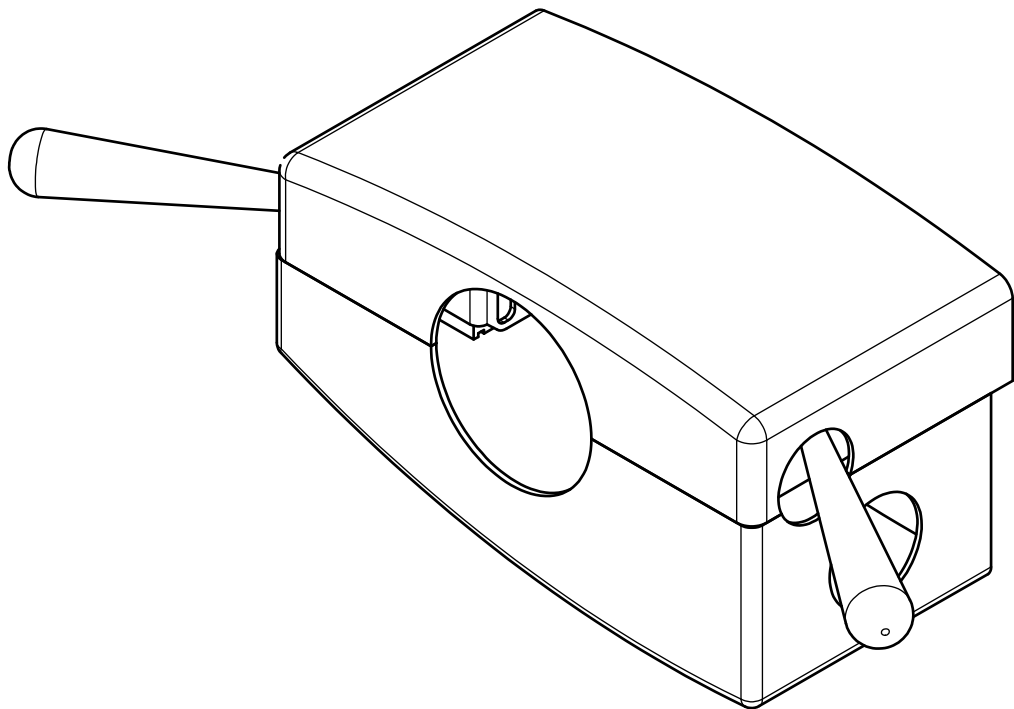
BRZ-CON-V004-PANDC001
SCALE 2/3

DRAWN	Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
			Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED			REV 21	SIZE A3	SHEET 36 OF 44

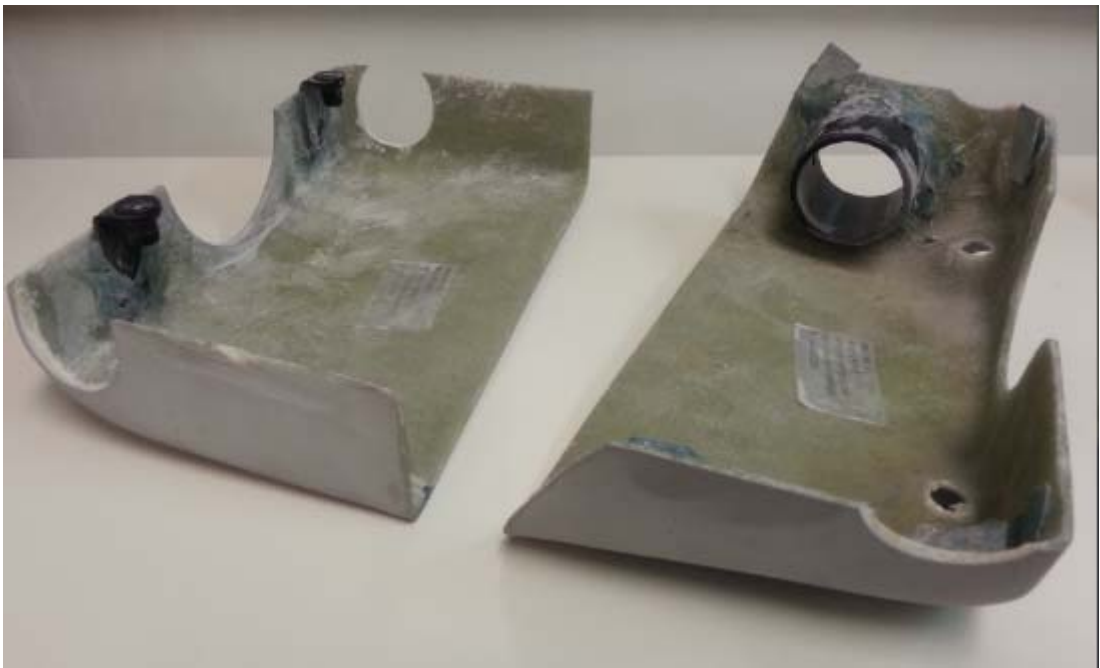
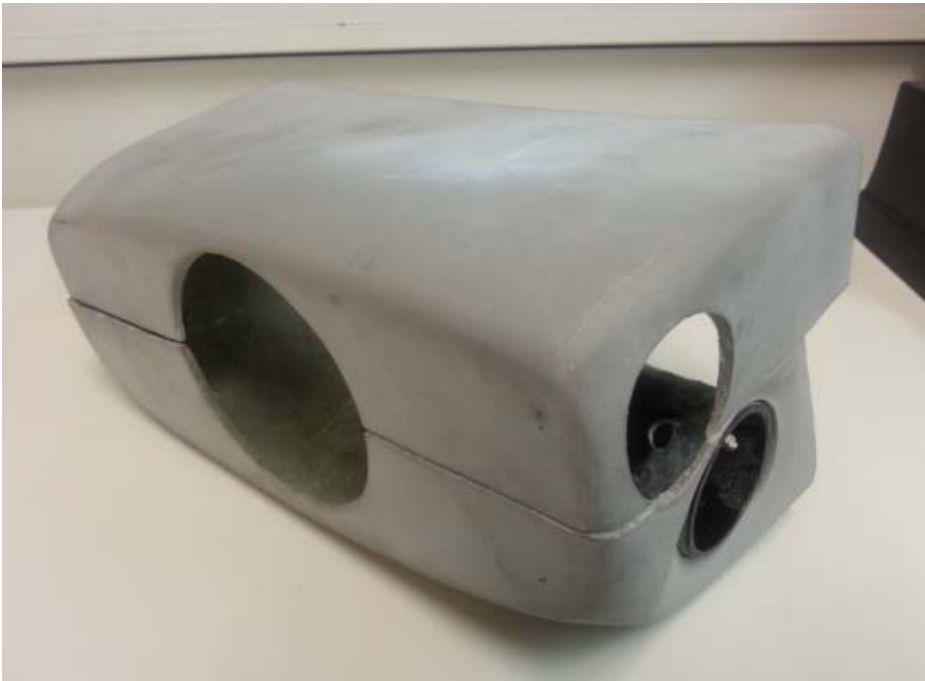
6 5 4 3 2 1

EMBELLECEDORES DE LAS MANETAS DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD)



BRZ-CON-V004-MANETAS01
SCALE 2:5



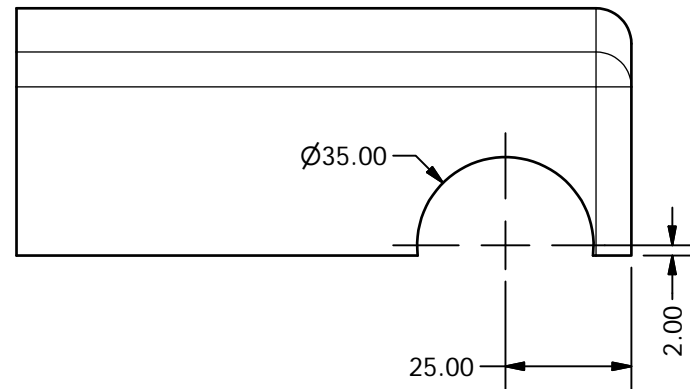
DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 37 OF 44

Anotación sobre los calados del EMBELLECEDOR SUPERIOR

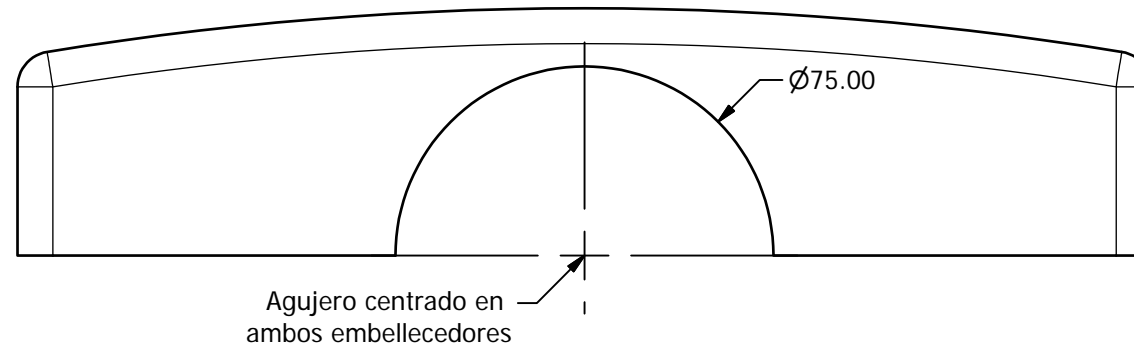
BRZ-CON-V004-EMBS001 ID Ref: 1167

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD) pero las cotas indicadas coinciden.

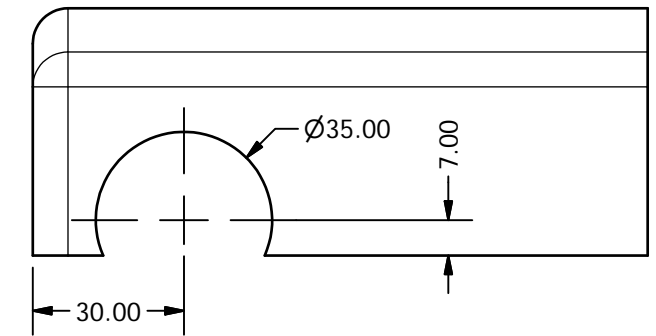
Lado izquierdo



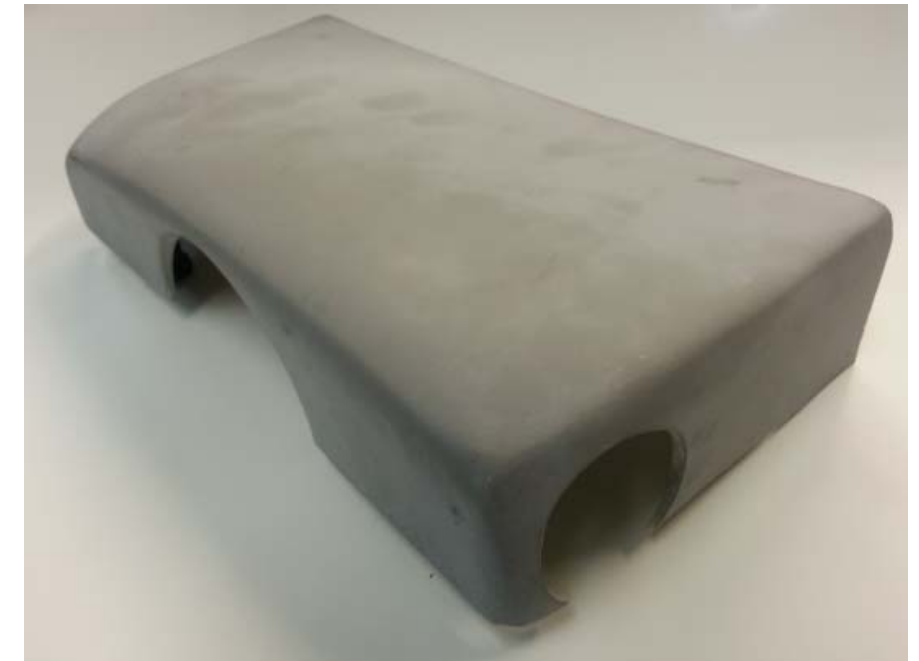
BRZ-CON-V004-EMBS001
SCALE 2/3



Lado derecho



Dar salida y repasar hasta dar forma de óvalo según plano.

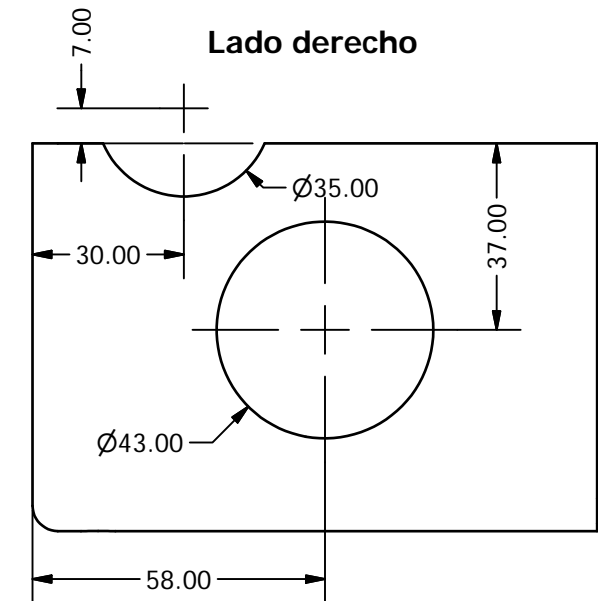
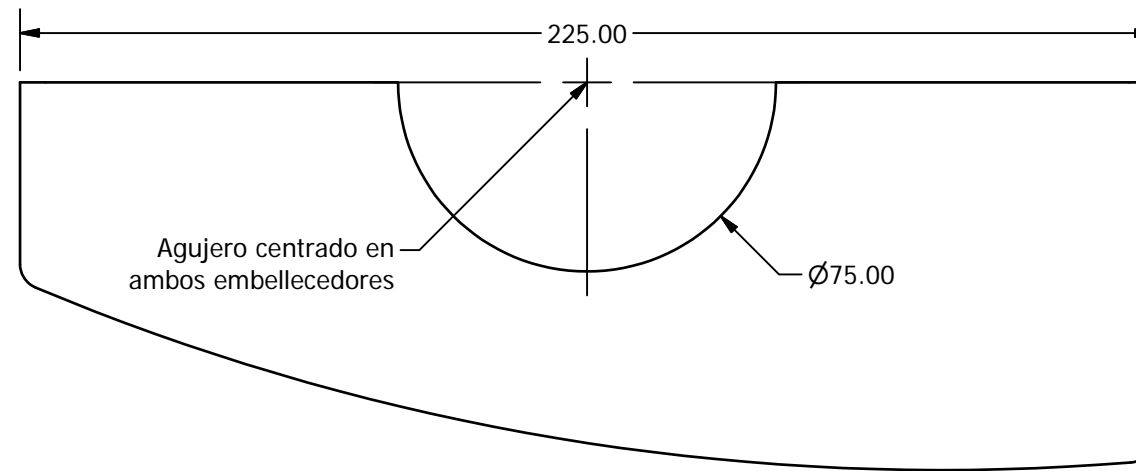
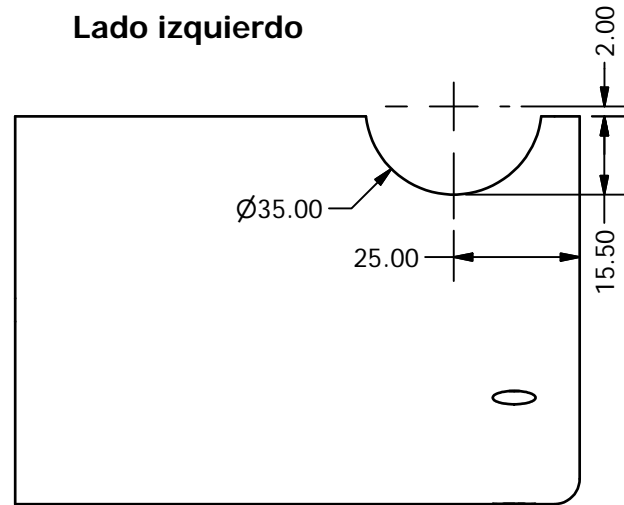


NOTA: El embellecedor superior debe tener una longitud en profundidad de manera que no quede espacio entre el display y el embellecedor

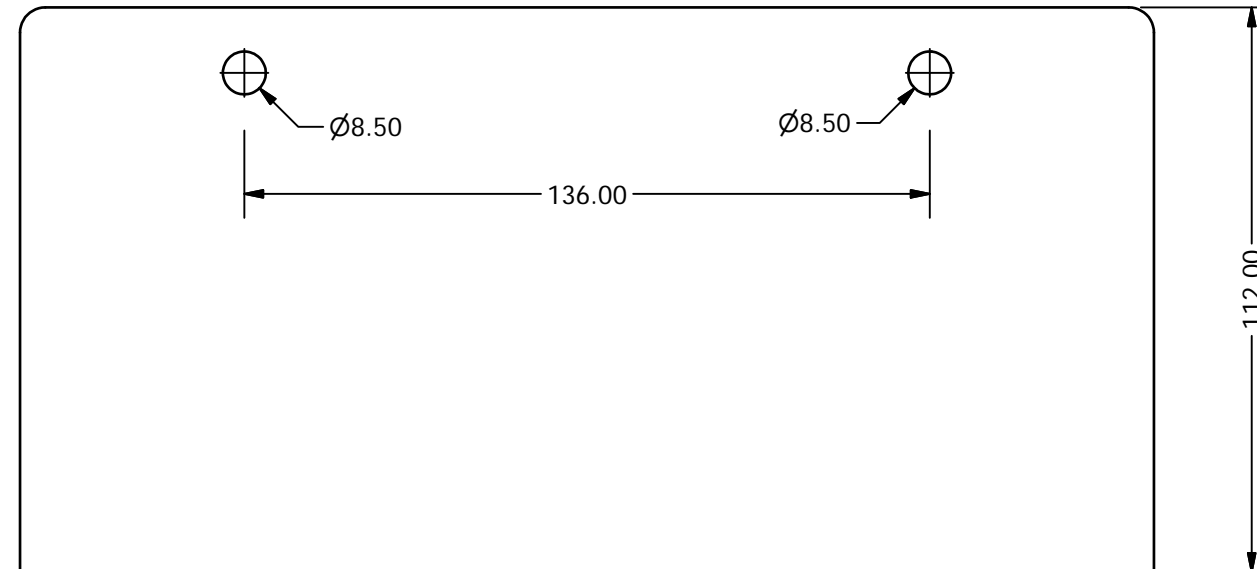
DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 38 OF 44

BRZ-CON-V004-EMBI001 ID Ref: 1168

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD) pero las cotas indicadas coinciden.



BRZ-CON-V004-EMBI001
SCALE 2 / 3

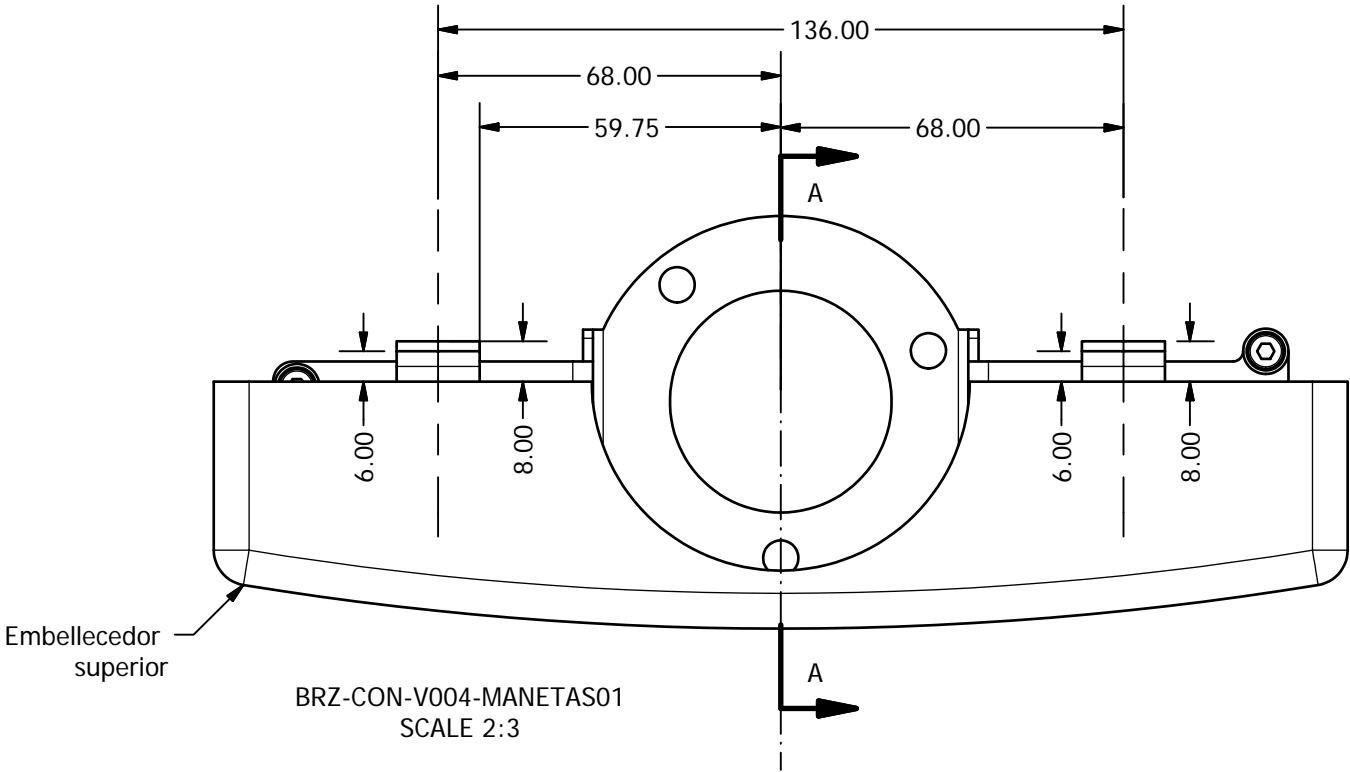
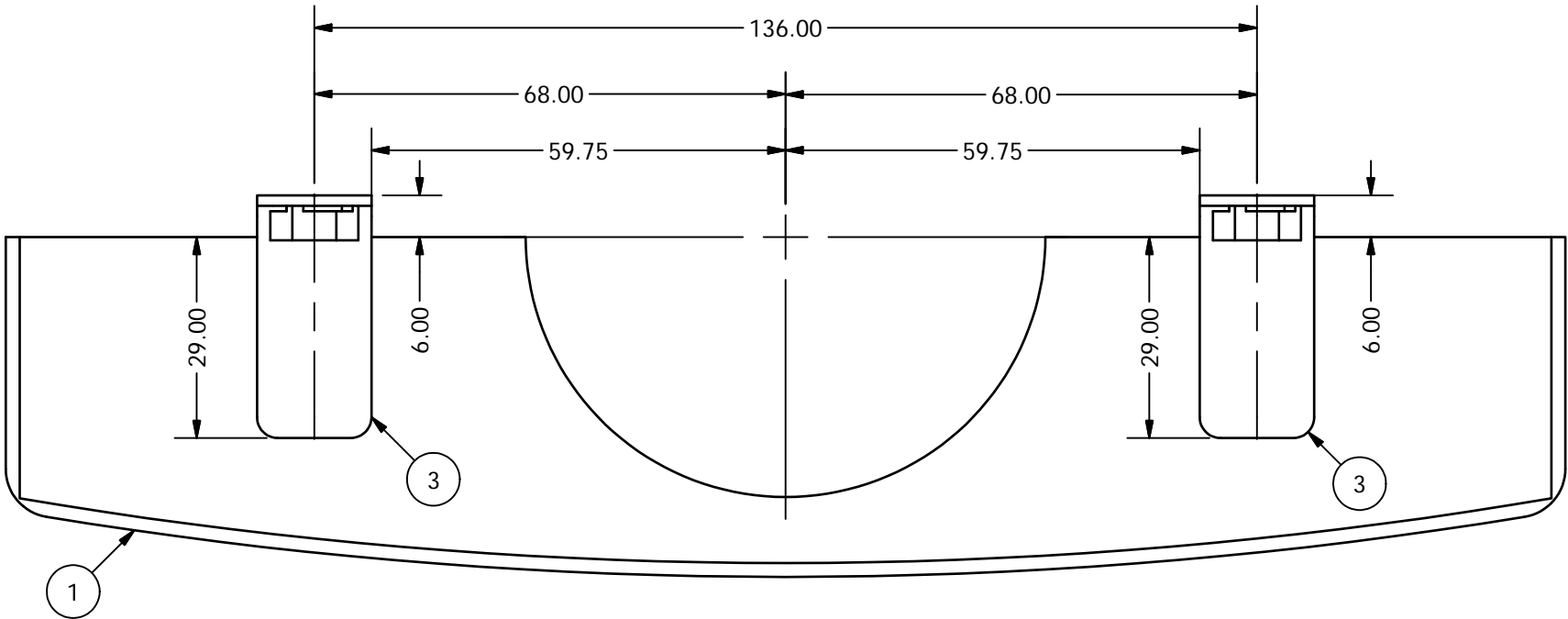
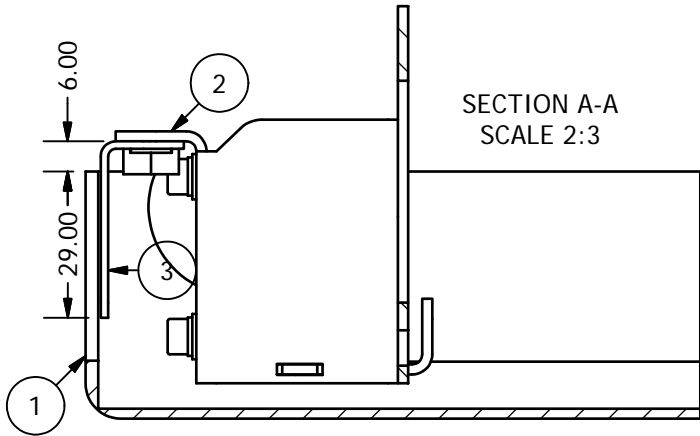
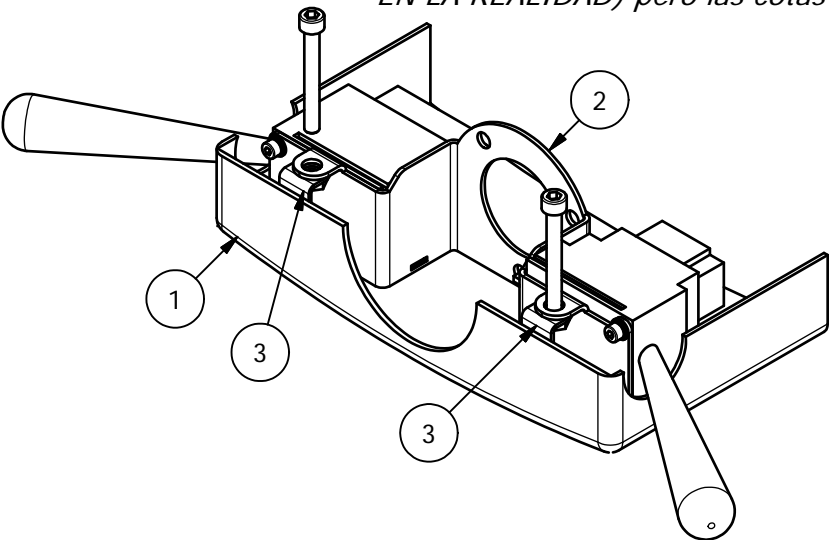


DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio García	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
		REV 21	SIZE A3	SHEET 39 OF 44
APPROVED				

Enfibrado de las escuadras en el embellecedor superior

BRZ-CON-V004-EMBS001 ID Ref: 1167

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD) pero las cotas indicadas coinciden



BRZ-CON-V004-MANETAS01
SCALE 2:3

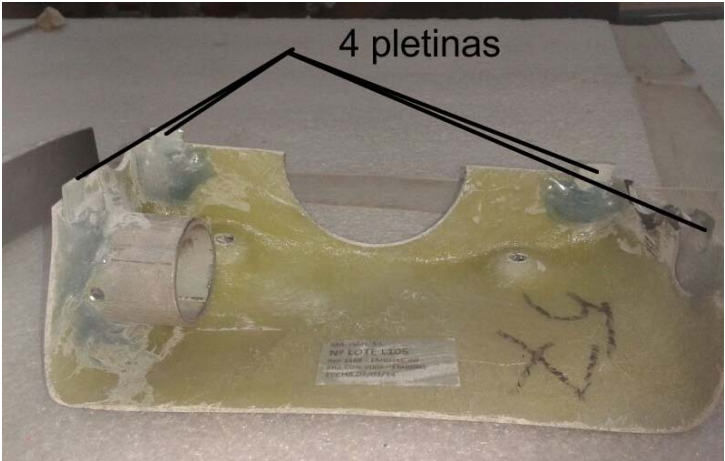
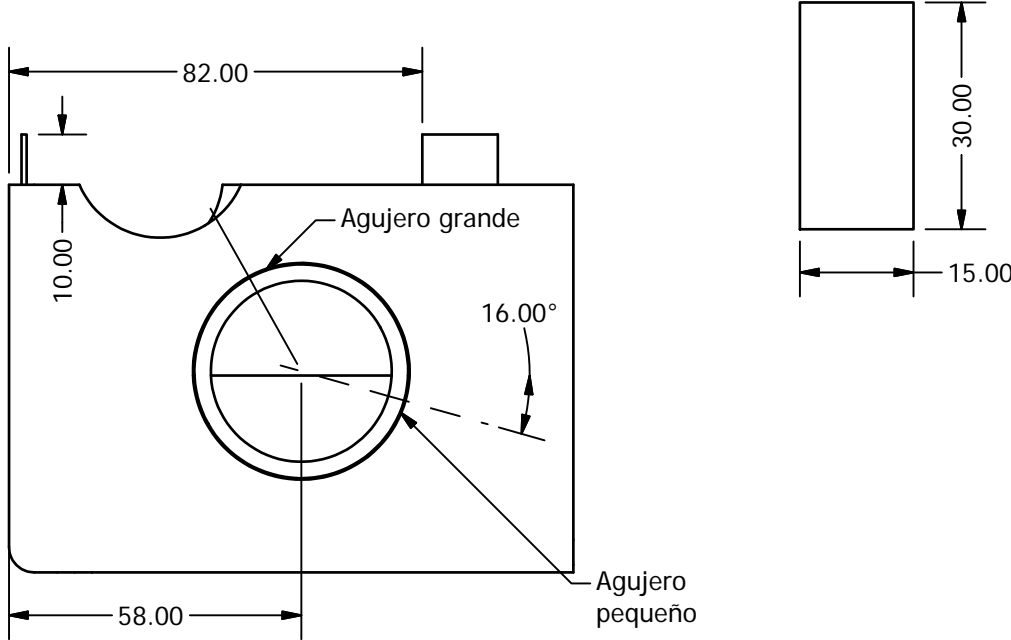
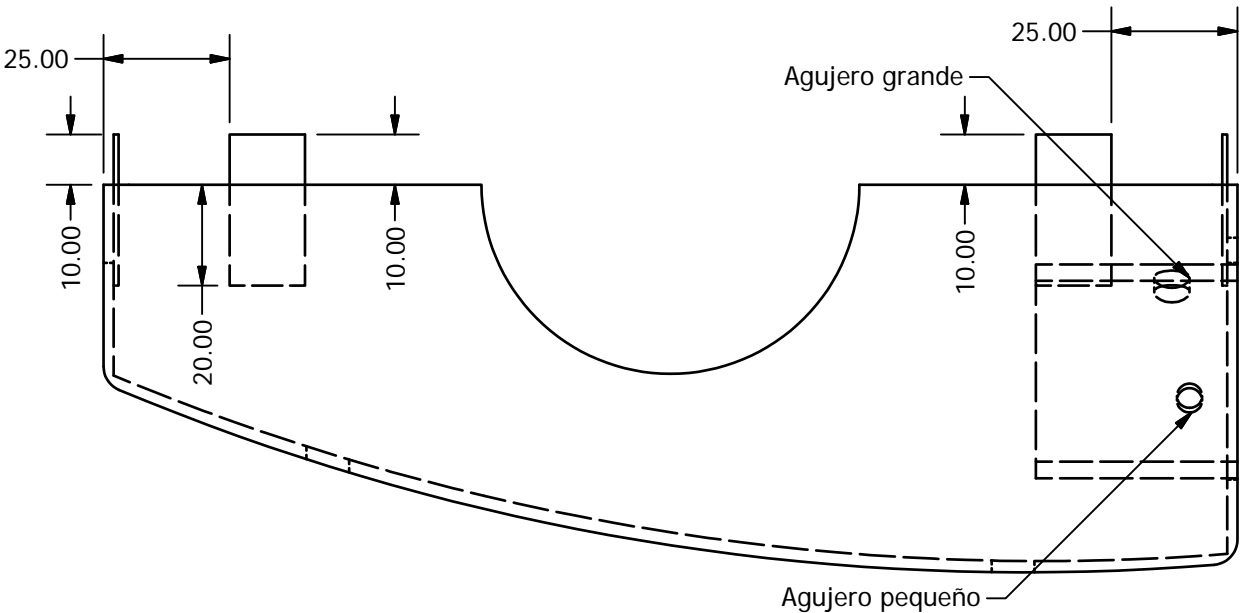
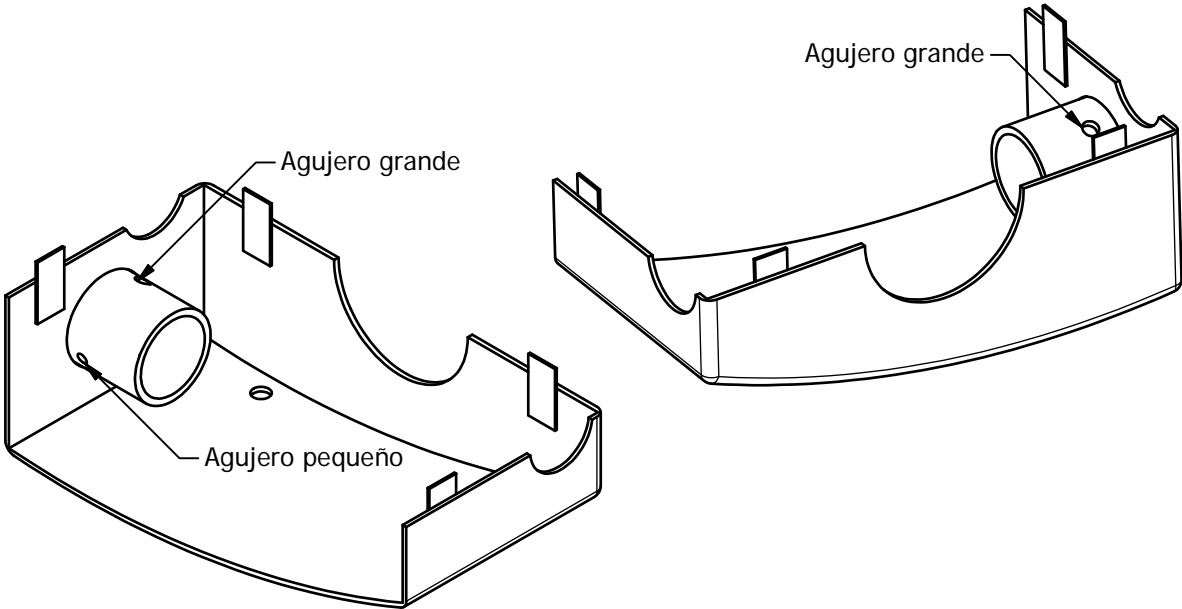
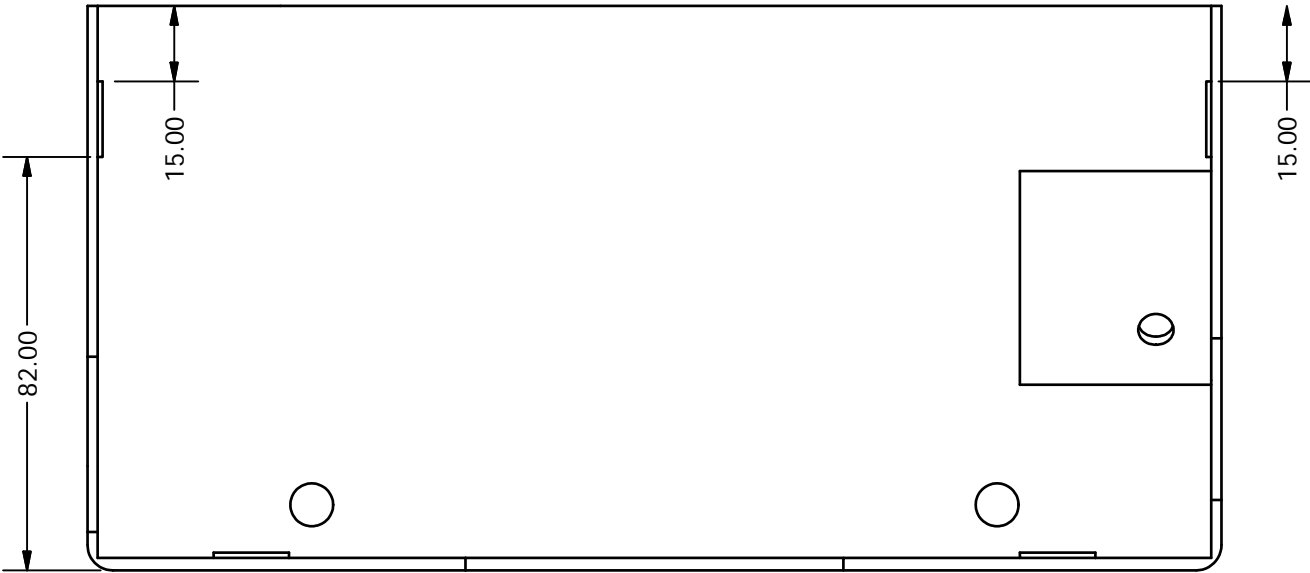
PARTS LIST

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-EMBS001	ID Ref. 1167 Embellecedor superior soporte manetas
2	1	SPMAN-CONJA-01	Conjunto soporte de manetas
3	2	SPMAN-SESCU-01	ID Ref: 1253 . Conjunto soldado escuadra para fijación soporte de manetas

DRAWN	02/04/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
Antonio Garcia		REV 21	SIZE A3	SHEET 40 OF 44
APPROVED				

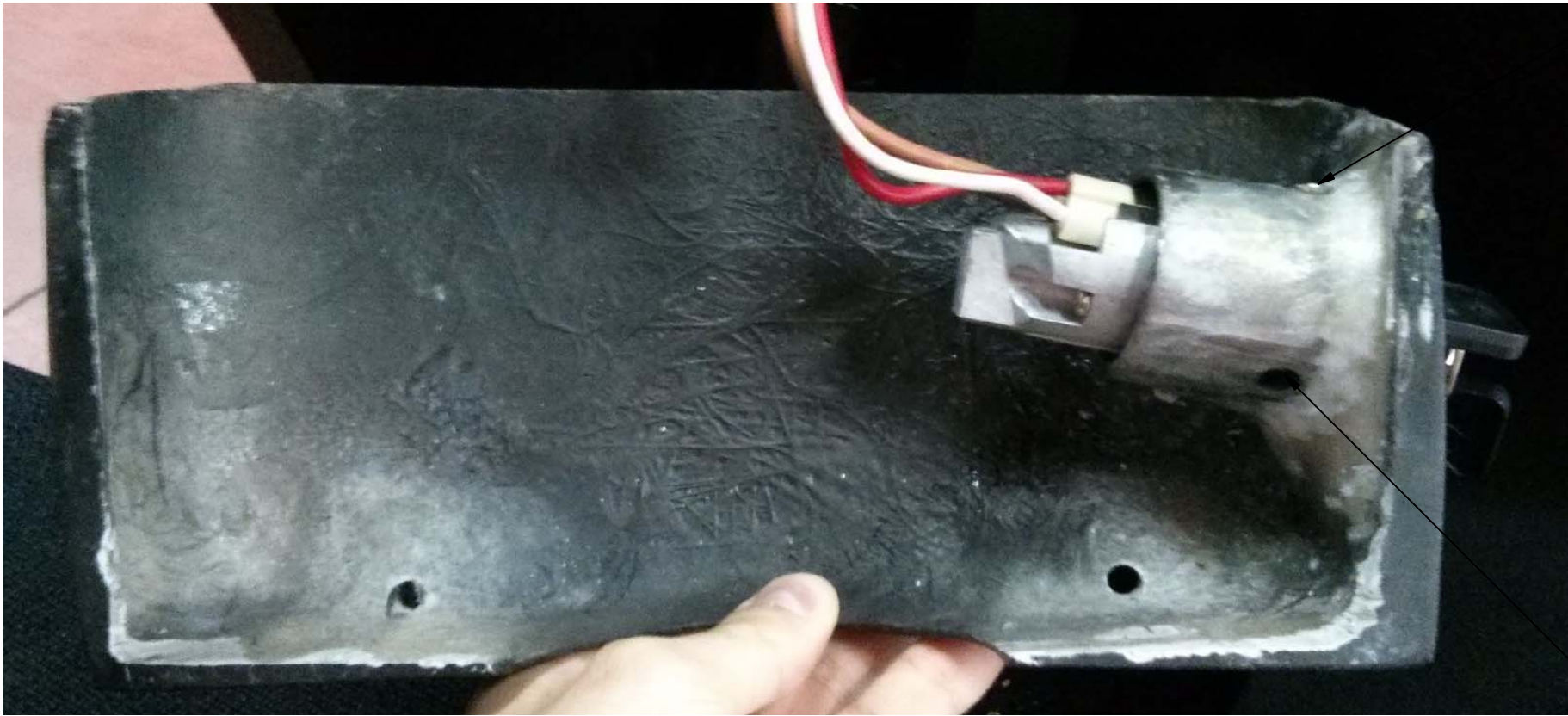
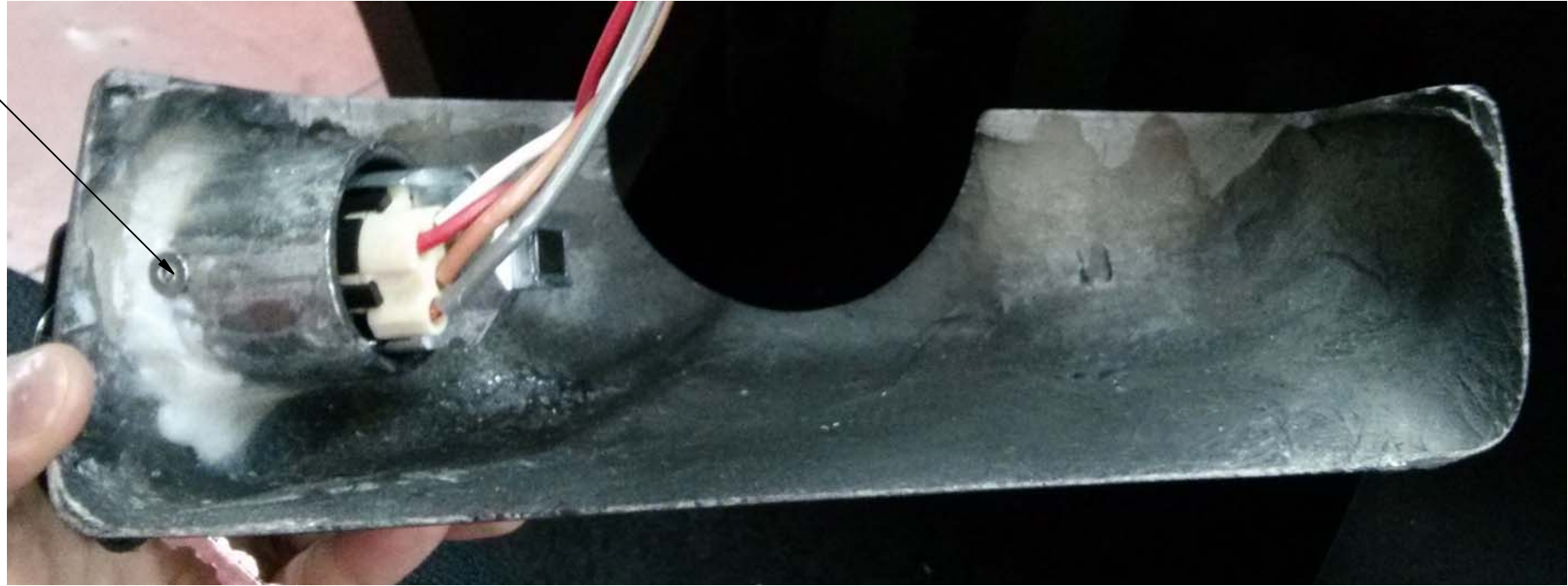
Esquema de enfibrado del soporte del clausor

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD)



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-EMBI001	ID Ref: 1168 . Embellecedor inferior soporte de manetas
2	1	CDR-AU-V025-SPCLAU001	ID Ref: 1218 . Soporte del clausor. Tubo de De=42.4, Di=35.9 y e= 3.25
3	4	BRZ-CON-04-CHAEMB01	Pestaña para encajar soporte de manetas

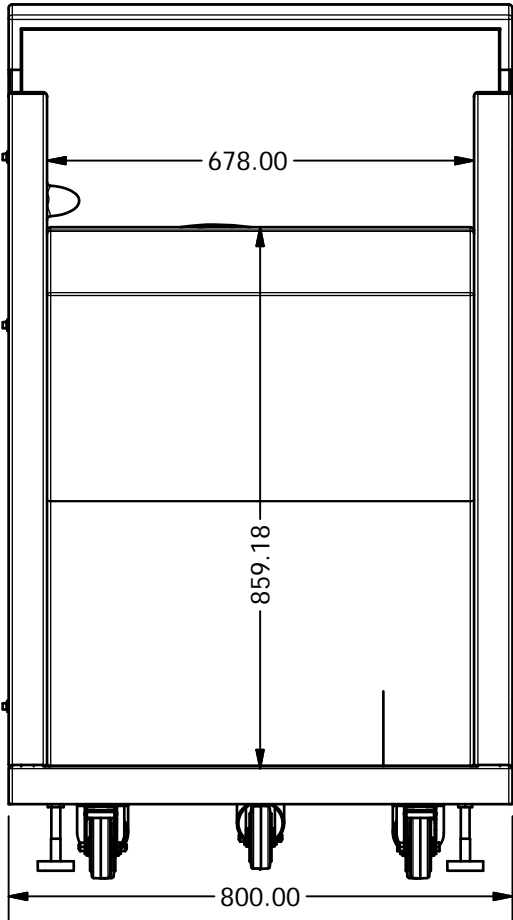
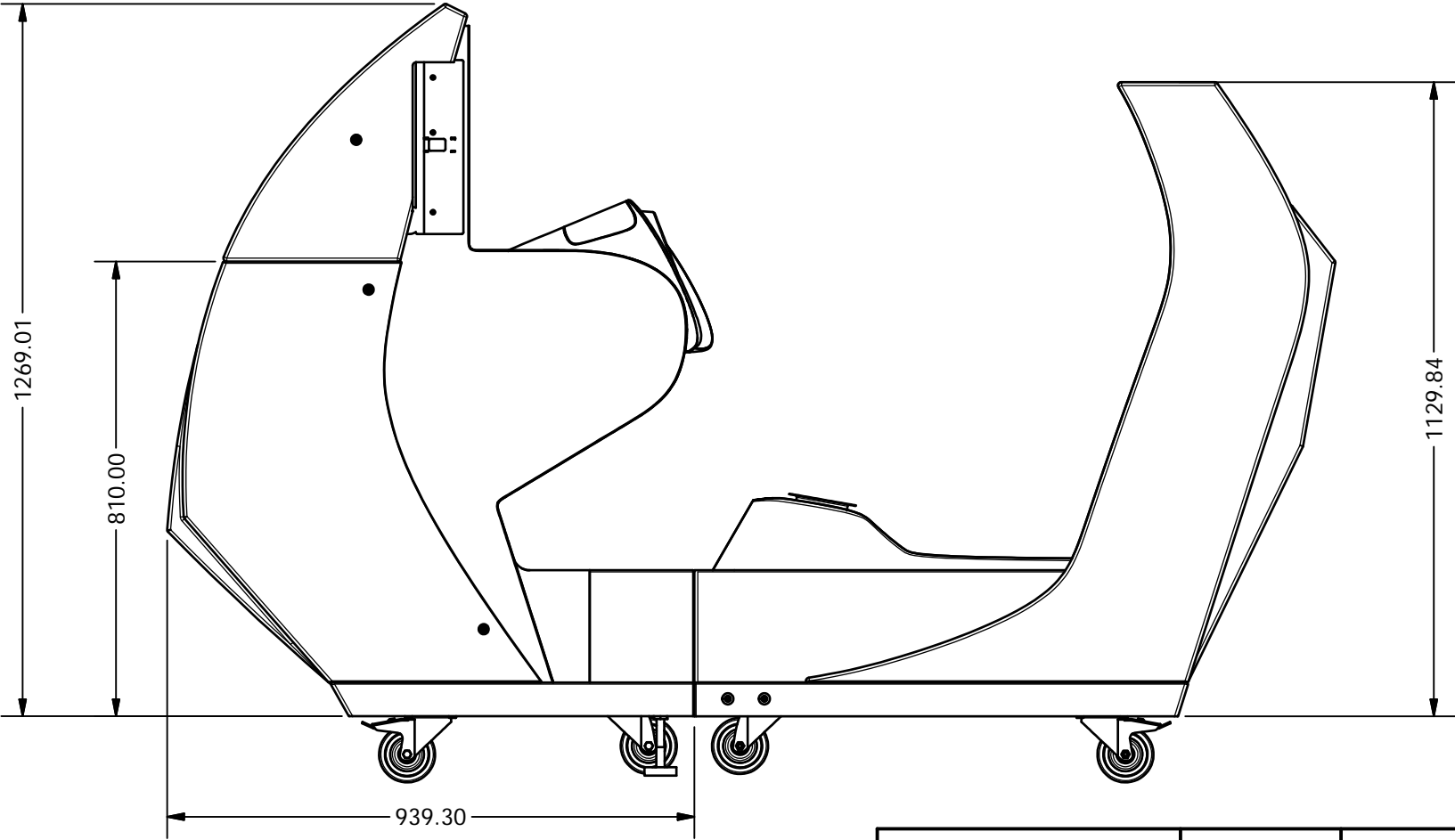
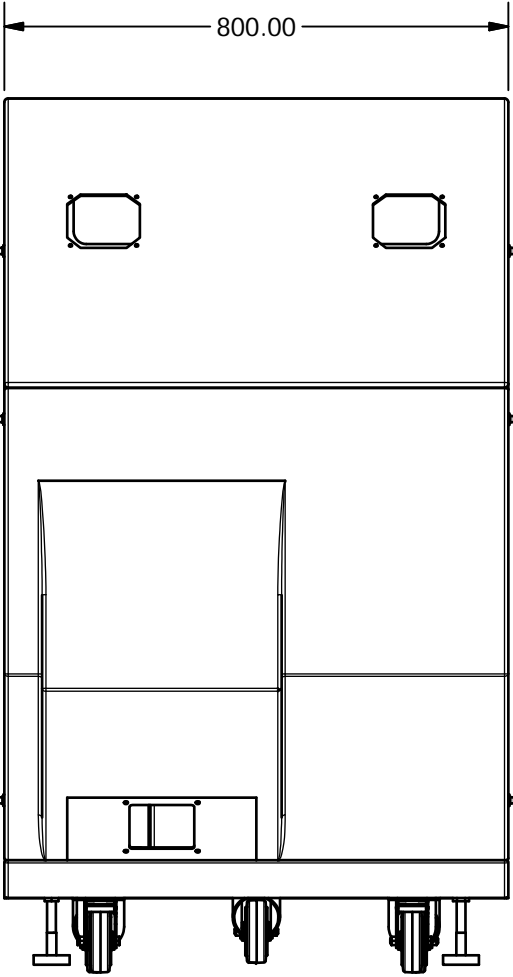
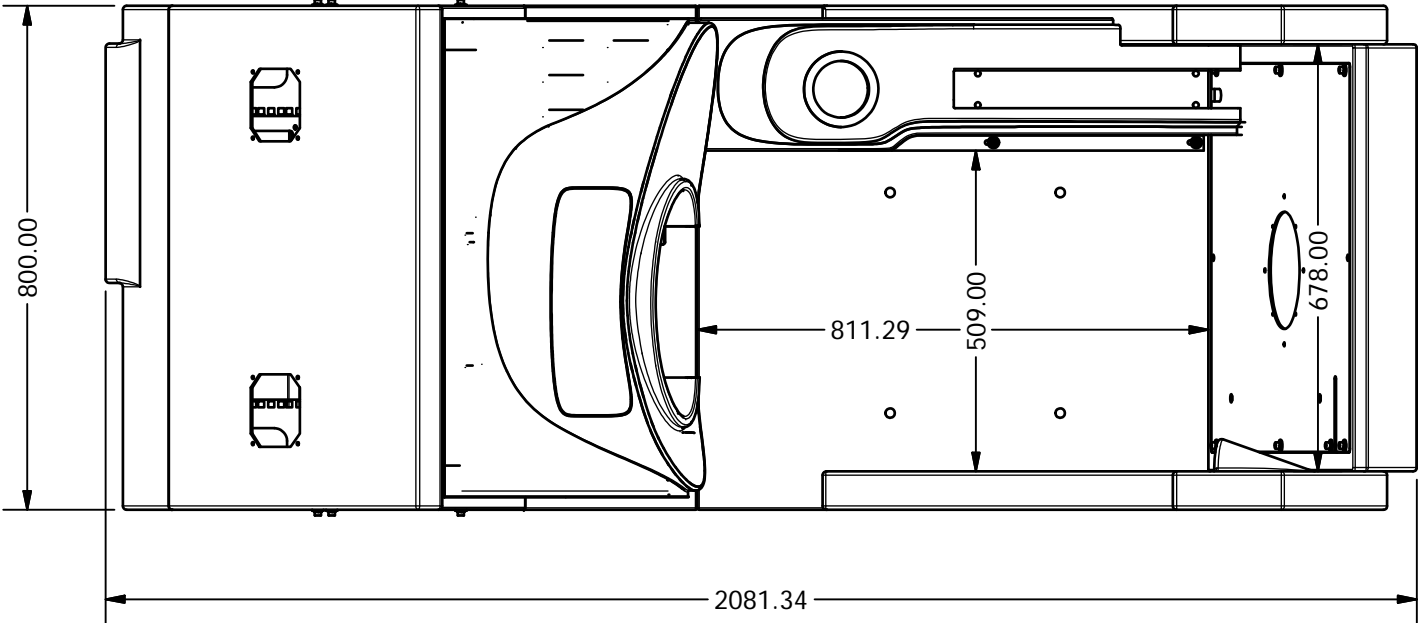
DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
		REV 21	SIZE A3	SHEET 41 OF 44
APPROVED				



DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 42 OF 44

ENSAMBLAJE GENERAL DE LA FIBRA

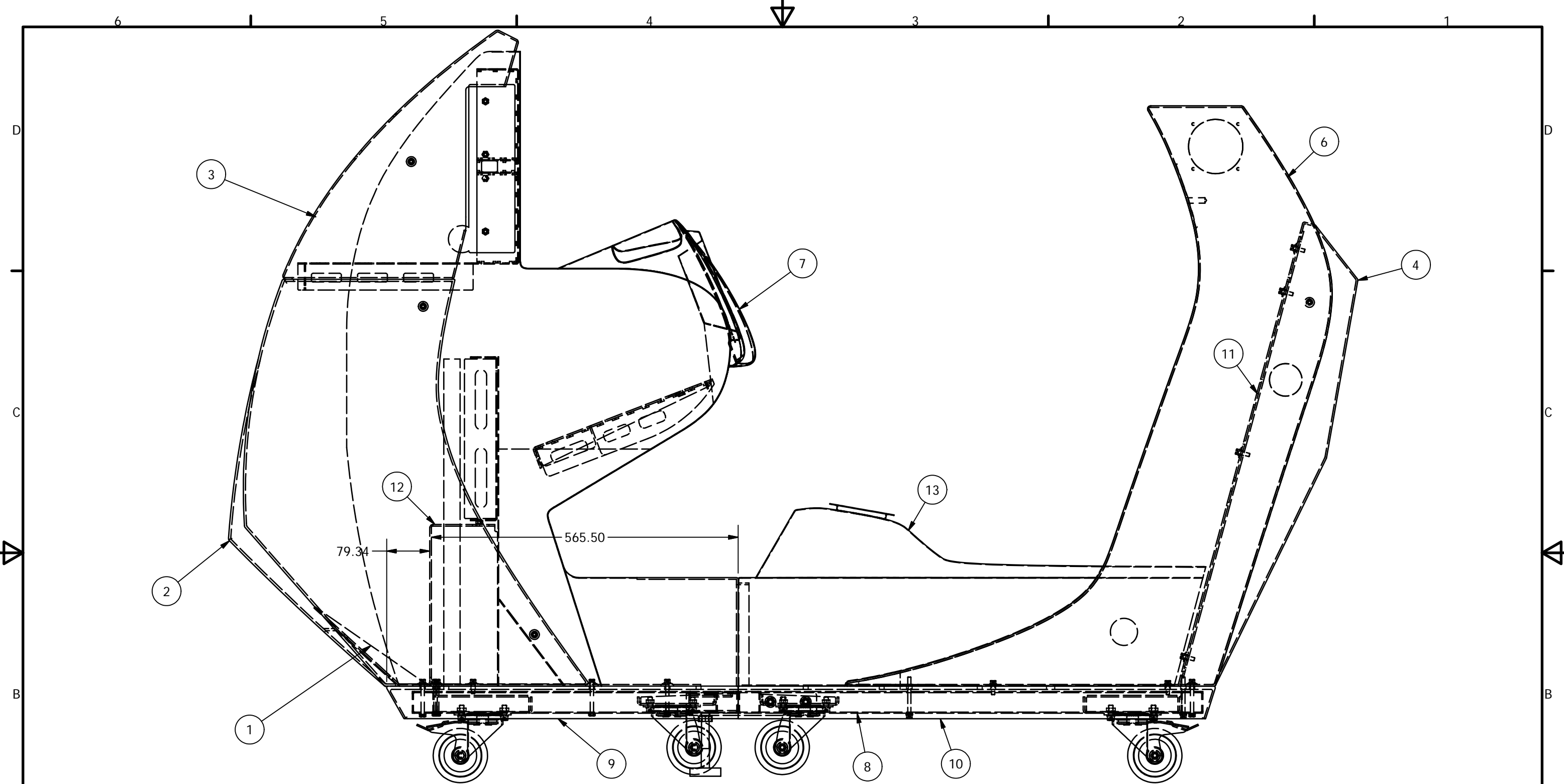
D
C
B
A



BRZ-CON-V004-FIBRA002
SCALE 1 / 12

DRAWN	Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
			Fibra. ProSauto V04		
			DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
			REV 21	SIZE A3	SHEET 43 OF 44

6 5 4 3 2 1



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V003-PCON001	ID Ref: 1165 . Soporte de plugpanel
2	1	BRZ-CON-V004-CARDELINF003	ID Ref: 1156 . Carcasa delantera inferior
3	1	BRZ-CON-V004-CARDELSUP001	ID Ref: 1157 . Carcasa delantera superior
4	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera central
5	1	BRZ-CON-V004-CARTRD002	ID Ref: 1161 . Cuerno trasero derecho
6	1	BRZ-CON-V004-CARTRI001	ID Ref: 1160 . Cuerno trasero izquierdo
7	1	BRZ-CON-V004-CHAPSALP002	ID Ref: 1164. Salpicadero con chapas enfihradas
8	1	BRZ-CON-V004-EST001	Ensamblaje Atornillado Estructura Suelo
9	1	BRZ-CON-V004-SUEDEL003	ID Ref: 1154 . Suelo delantero de fibra
10	1	BRZ-CON-V004-SUETRA003	ID Ref: 1155 . Suelo trasero de fibra
11	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera central
12	1	BRZ-CON-V004-TPED003	ID Ref: 1166 . Tapa trasera de los pedales
13	1	BRZ-CON-V004-TUNEL003	ID Ref: 1162 . Forro de fibra de la palanca de cambios y freno de mano

BRZ-CON-V004-FIBRA002
SCALE 1 / 7

DRAWN Adrian Parro	02/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	02/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB23		
APPROVED		REV 21	SIZE A3	SHEET 44 OF 44