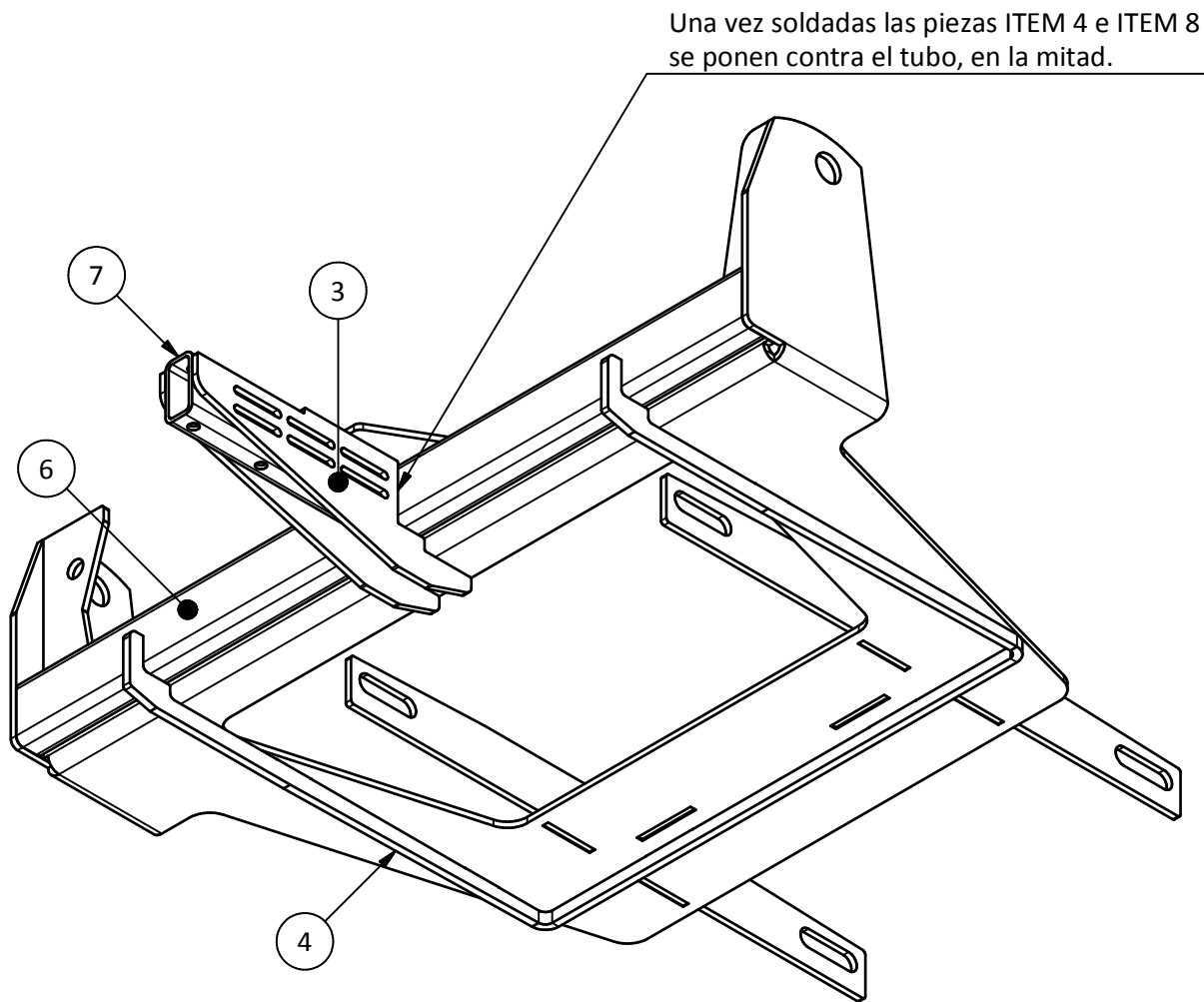
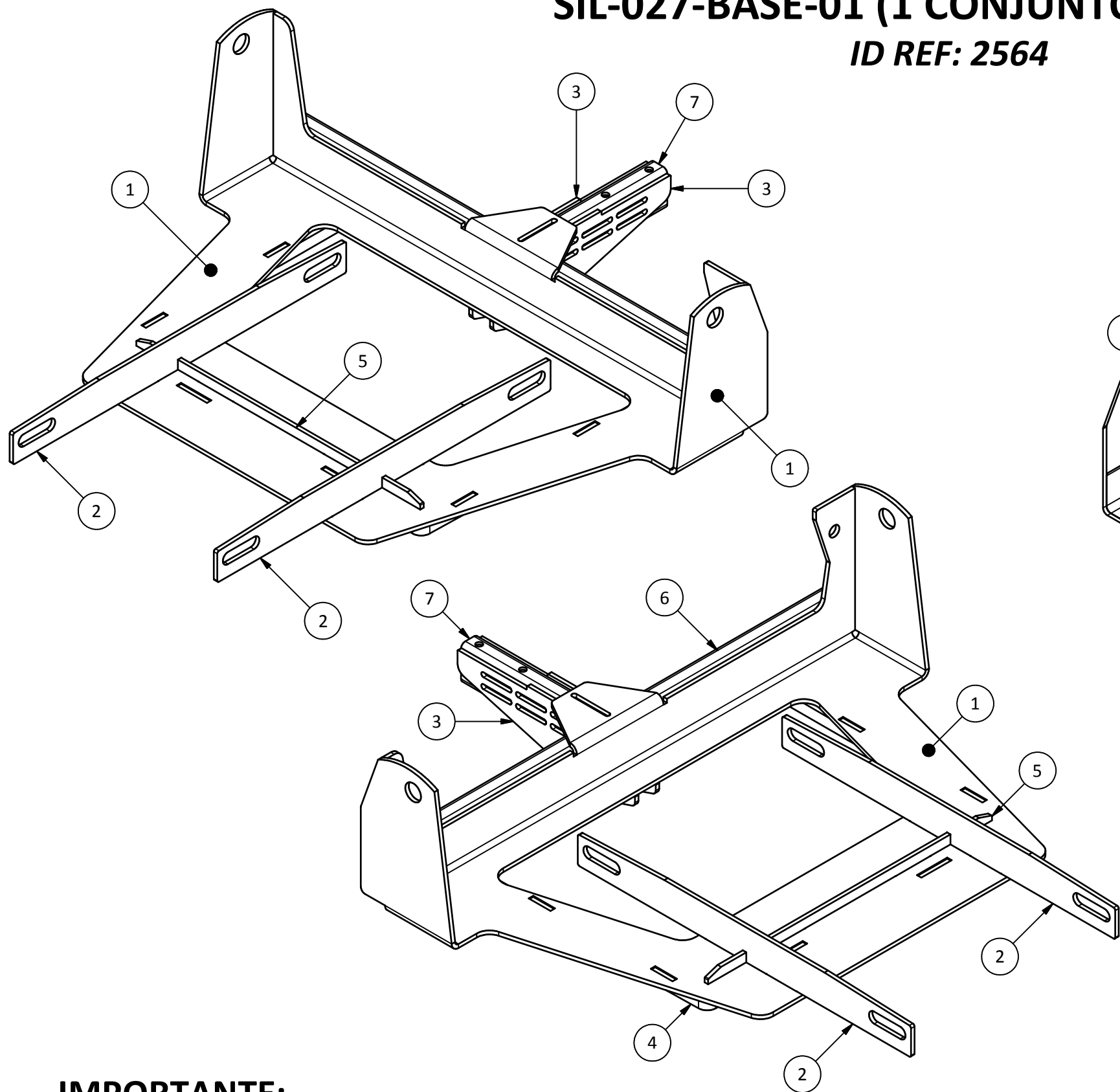


CONJUNTO SOLDADO SOPORTE BASE ASIENTO SILVER V027

SIL-027-BASE-01 (1 CONJUNTO SOLDADO)

ID REF: 2564



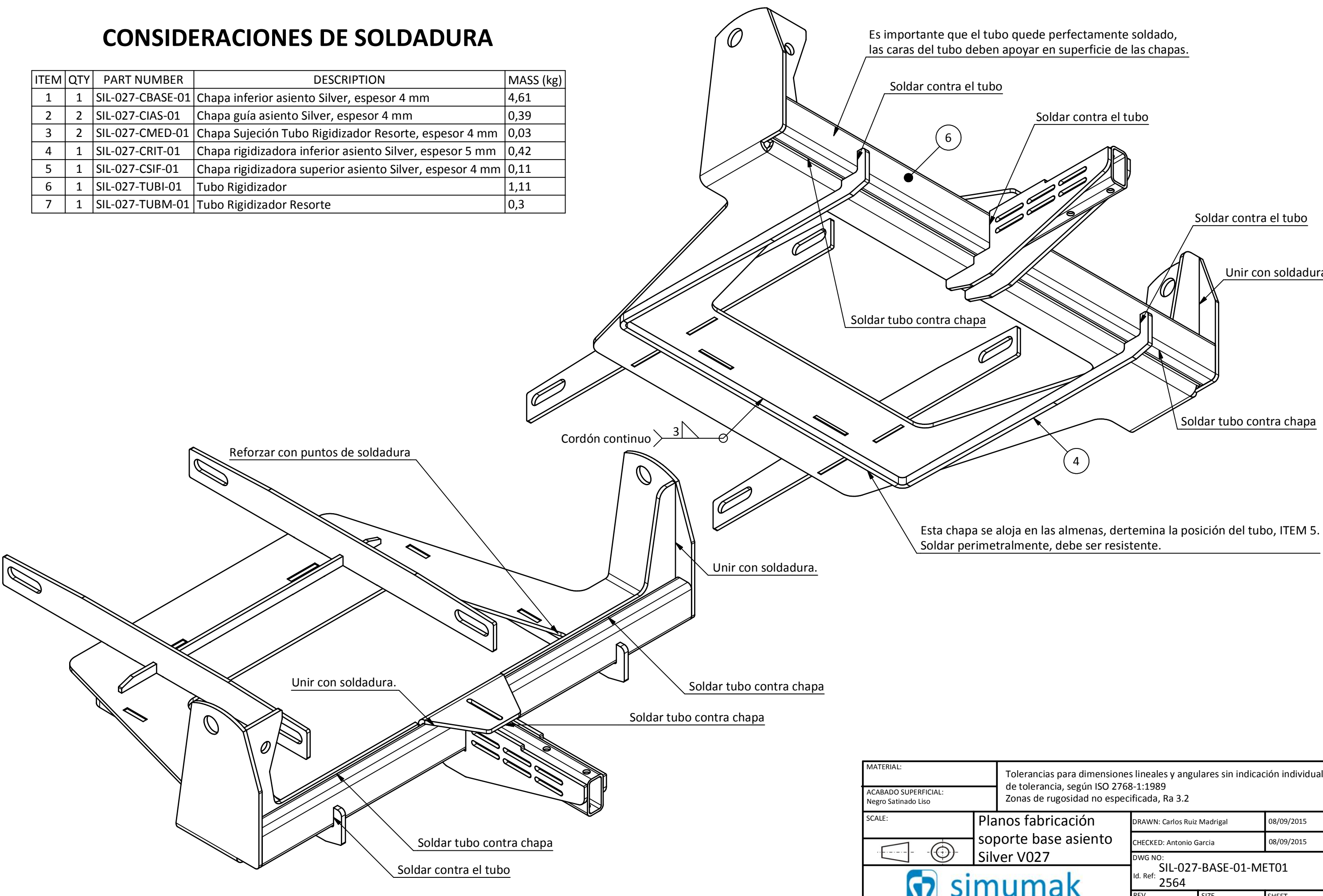
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SIL-027-CBASE-01	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm
2	2	SIL-027-CIAS-01	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm
3	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm
4	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm
5	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm
6	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador
7	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte

IMPORTANTE:
Se suelda primeramente la chapa ITEM 6, a continuación se sueldan las chapas ITEM 3.

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	08/09/2015
			CHECKED: Antonio Garcia	08/09/2015
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-BASE-01-MET01	
		Id. Ref: 2564		
		REV 1	SIZE A3	SHEET 1 / 7

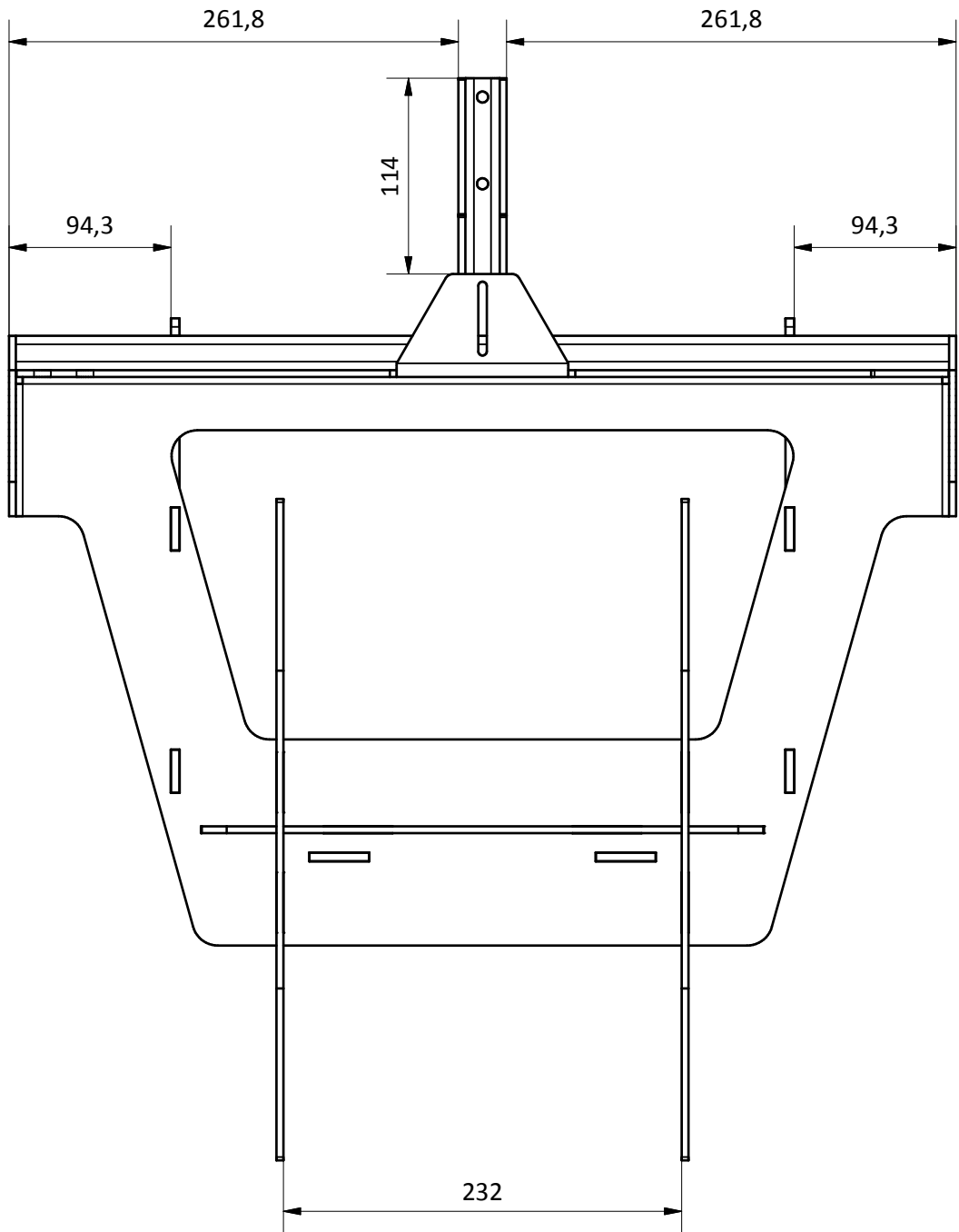
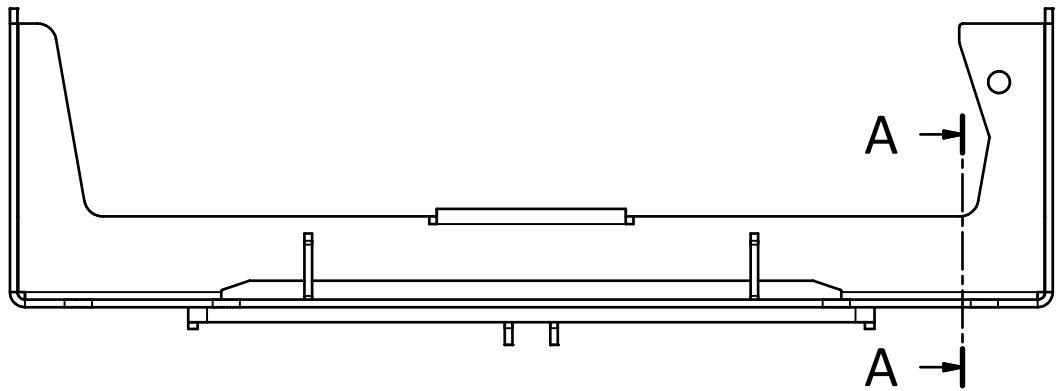
CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-027-CBASE-01	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,61
2	2	SIL-027-CIAS-01	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
3	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
4	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
5	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
6	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
7	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		<div>Planos fabricación soporte base asiento Silver V027</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	08/09/2015
<div></div>			CHECKED: Antonio Garcia	08/09/2015
<div> simumak simulation & training solutions</div>			DWG NO: SIL-027-BASE-01-MET01	
		Id. Ref: 2564		
		REV 1	SIZE A3	SHEET 2 / 7

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA



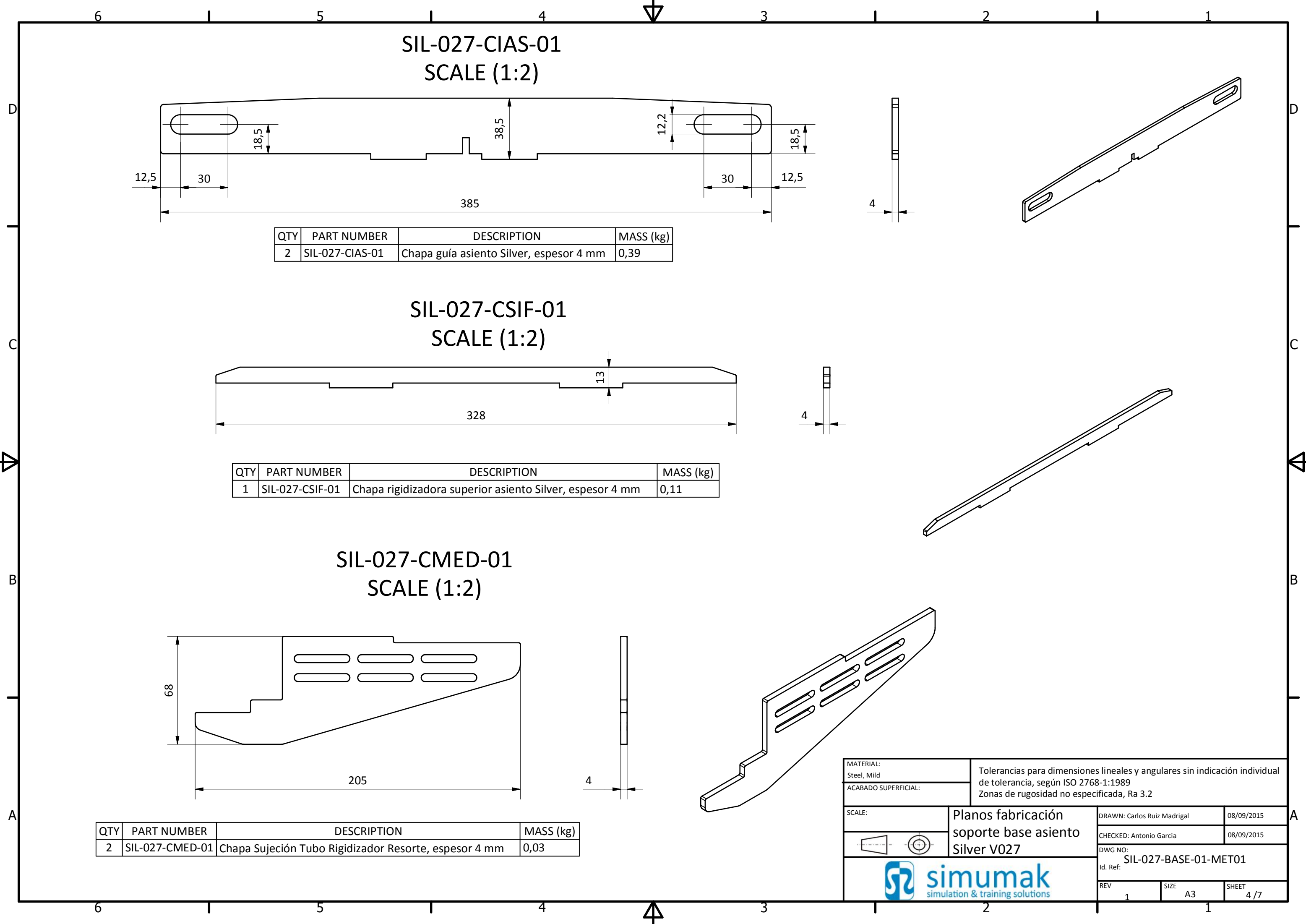
SIL-027-BASE-01
SCALE (1:4)



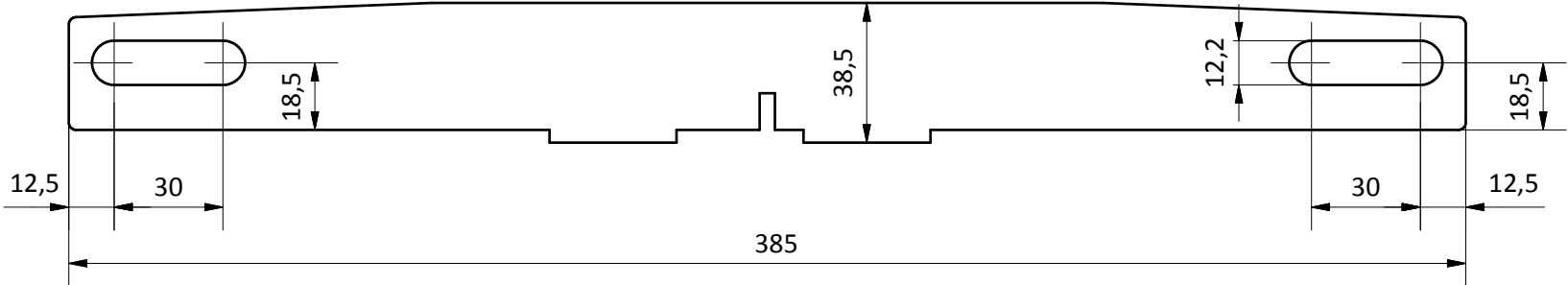
SECCIÓN A-A
SCALE (1:2)
DETALLE POSICIÓN TUBO



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	08/09/2015
			CHECKED: Antonio Garcia	08/09/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SIL-027-BASE-01-MET01		
		Id. Ref: 2564		
		REV 1	SIZE A3	SHEET 3 / 7



SIL-027-CIAS-01
SCALE (1:2)



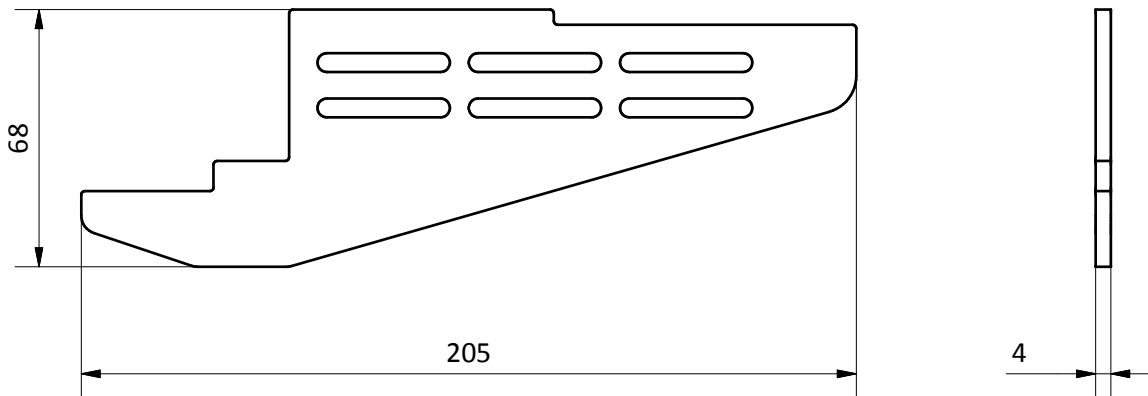
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CIAS-01	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39

SIL-027-CSIF-01
SCALE (1:2)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11

SIL-027-CMED-01
SCALE (1:2)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	
		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal 08/09/2015	
		CHECKED: Antonio Garcia 08/09/2015	
		DWG NO: SIL-027-BASE-01-MET01	
		Id. Ref:	
REV 1	SIZE A3	SHEET 4 / 7	

