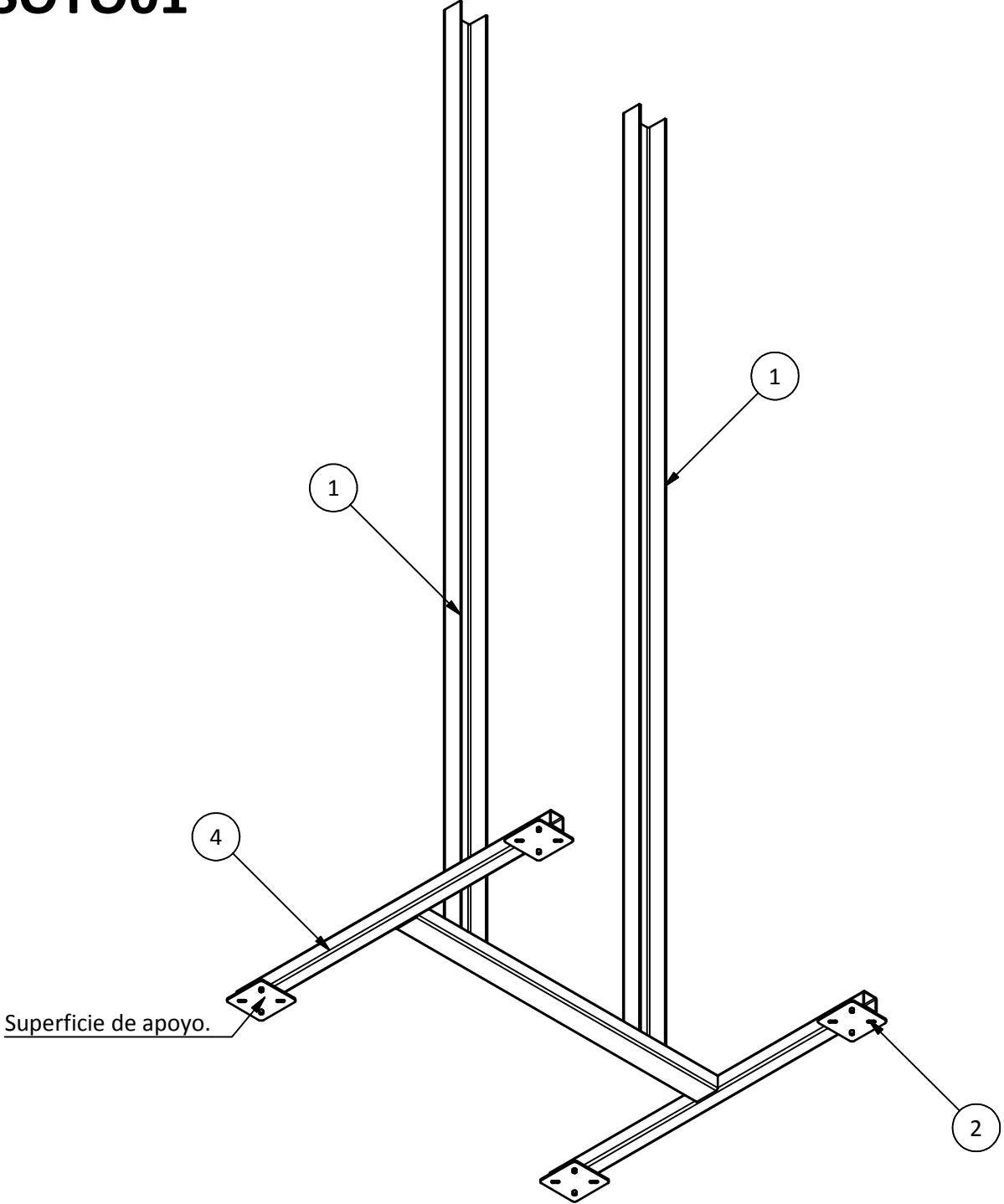
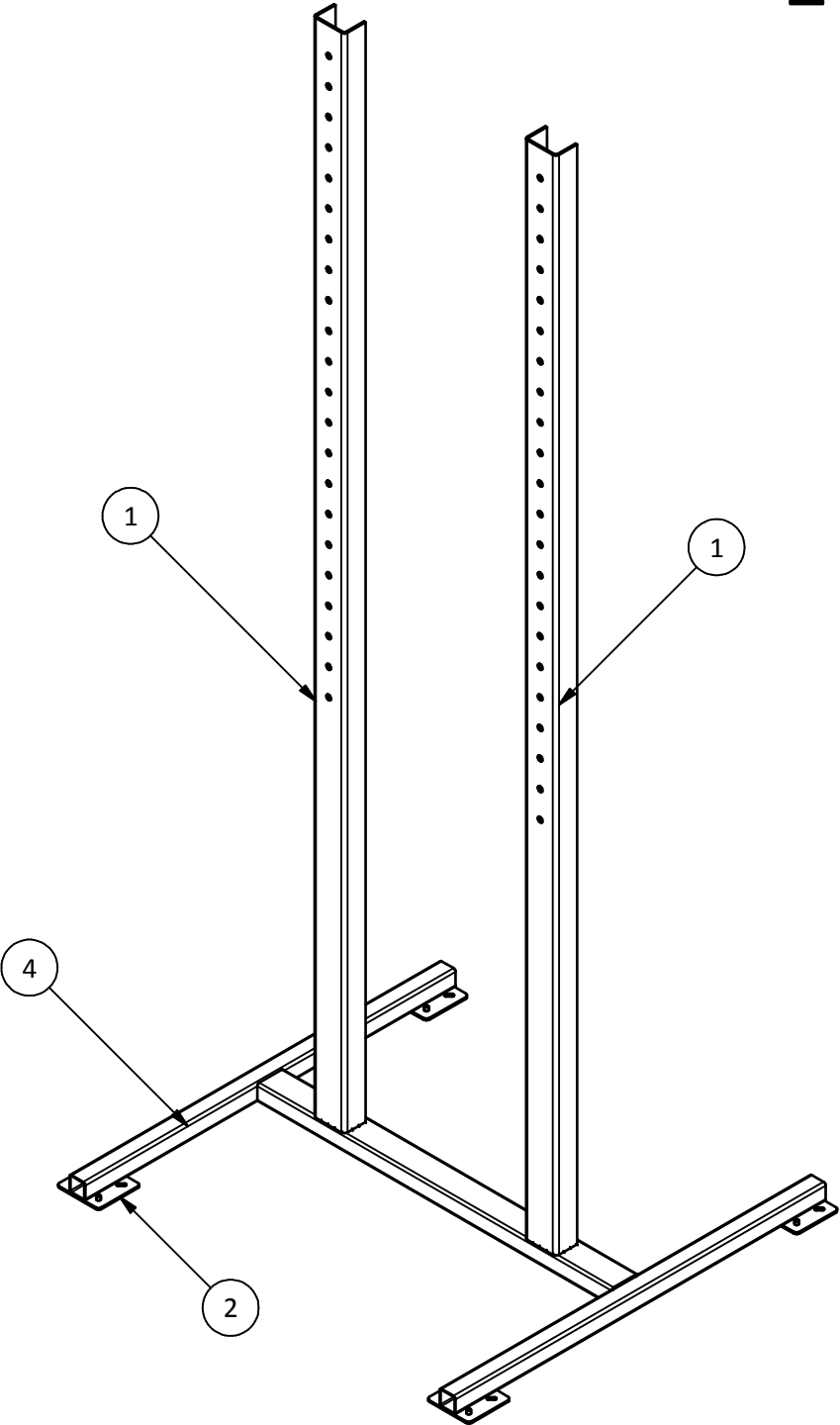


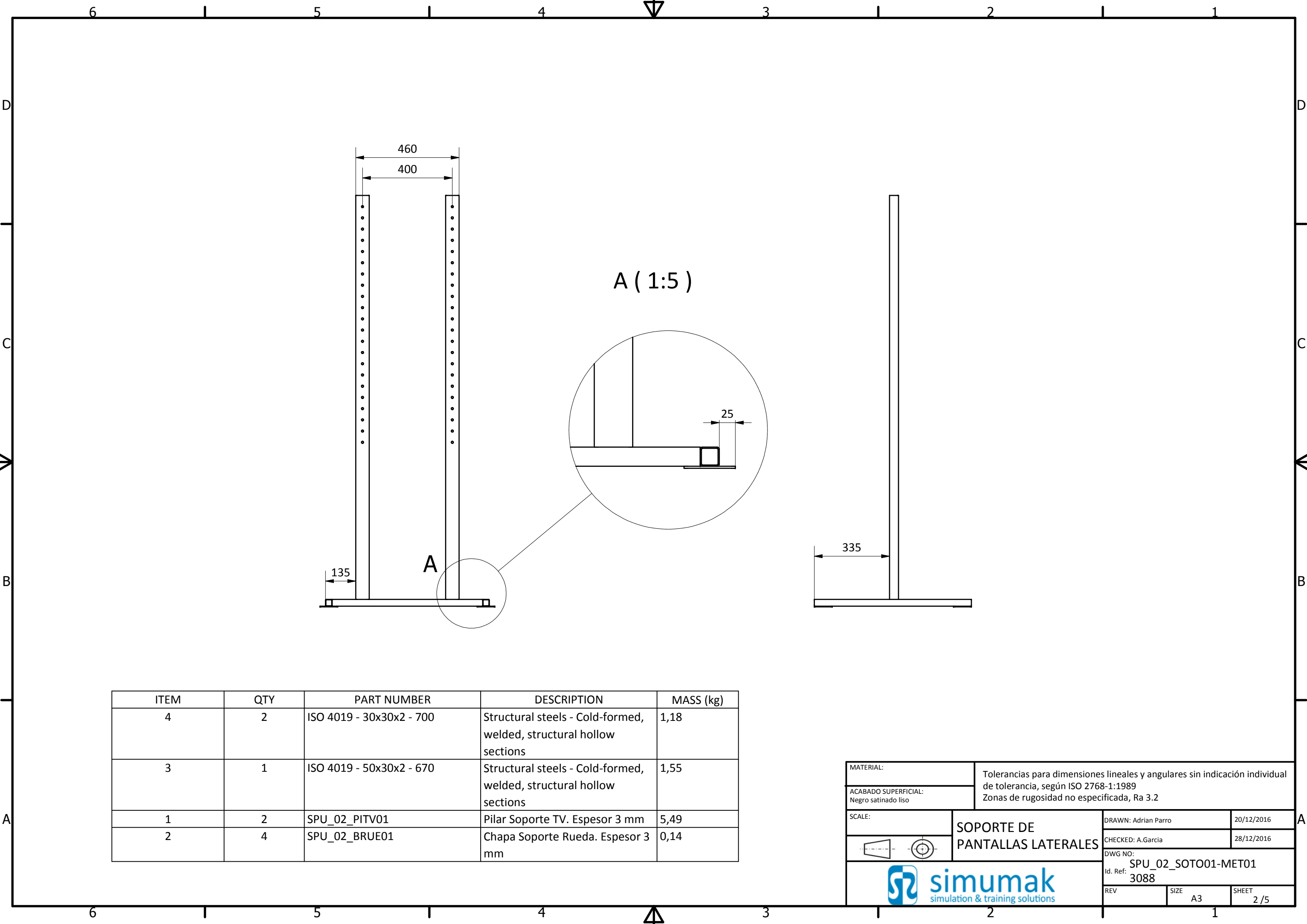
SOPORTE DE PANTALLAS LATERALES

SPU_02_SOTO01



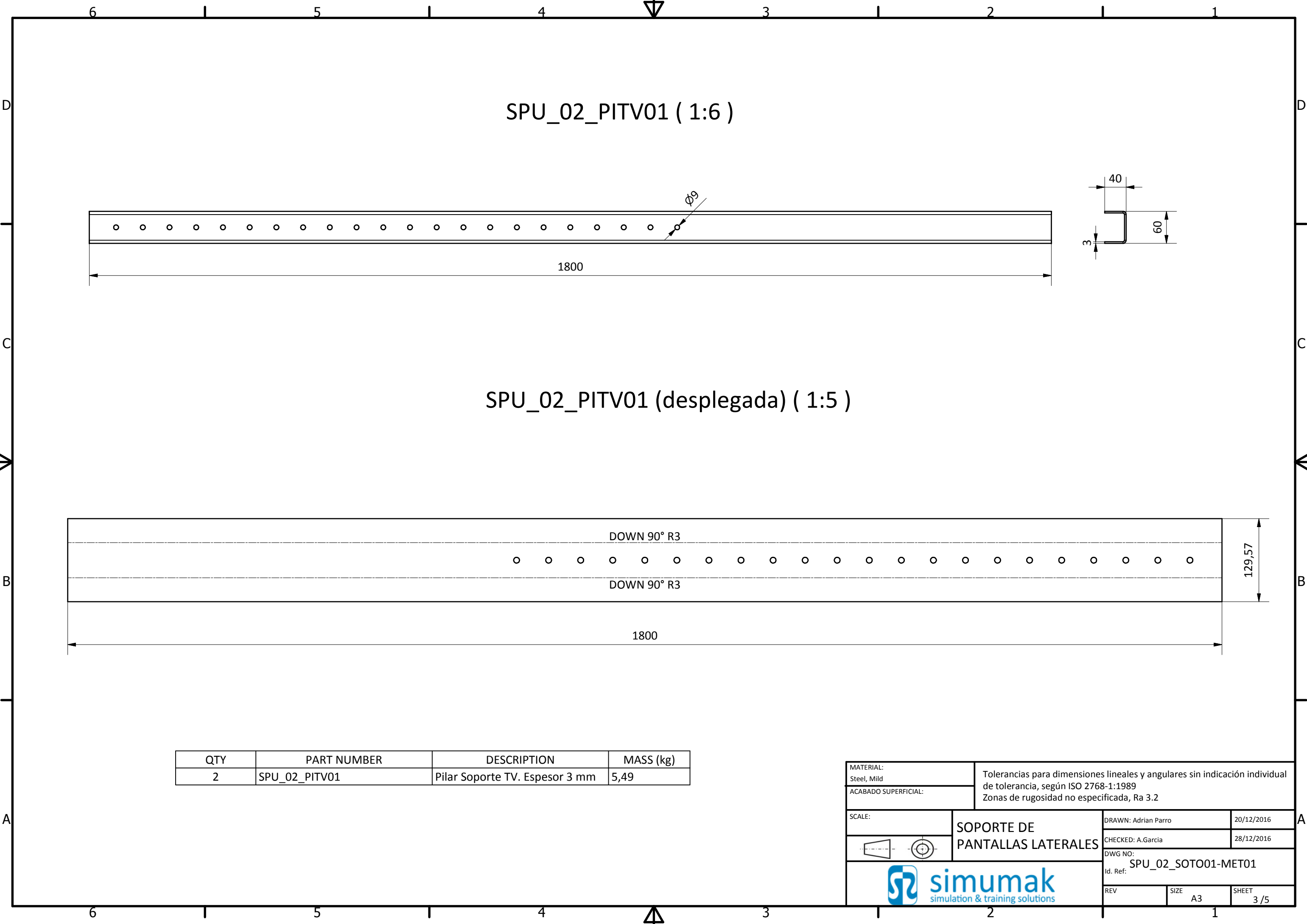
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	2	SPU_02_PITV01	Pilar Soporte TV. Espesor 3 mm	5,49
2	4	SPU_02_BRUE01	Chapa Soporte Rueda. Espesor 3 mm	0,14
3	1	ISO 4019 - 50x30x2 - 670	Structural steels - Cold-formed, welded, structural hollow sections	1,55
4	2	ISO 4019 - 30x30x2 - 700	Structural steels - Cold-formed, welded, structural hollow sections	1,18

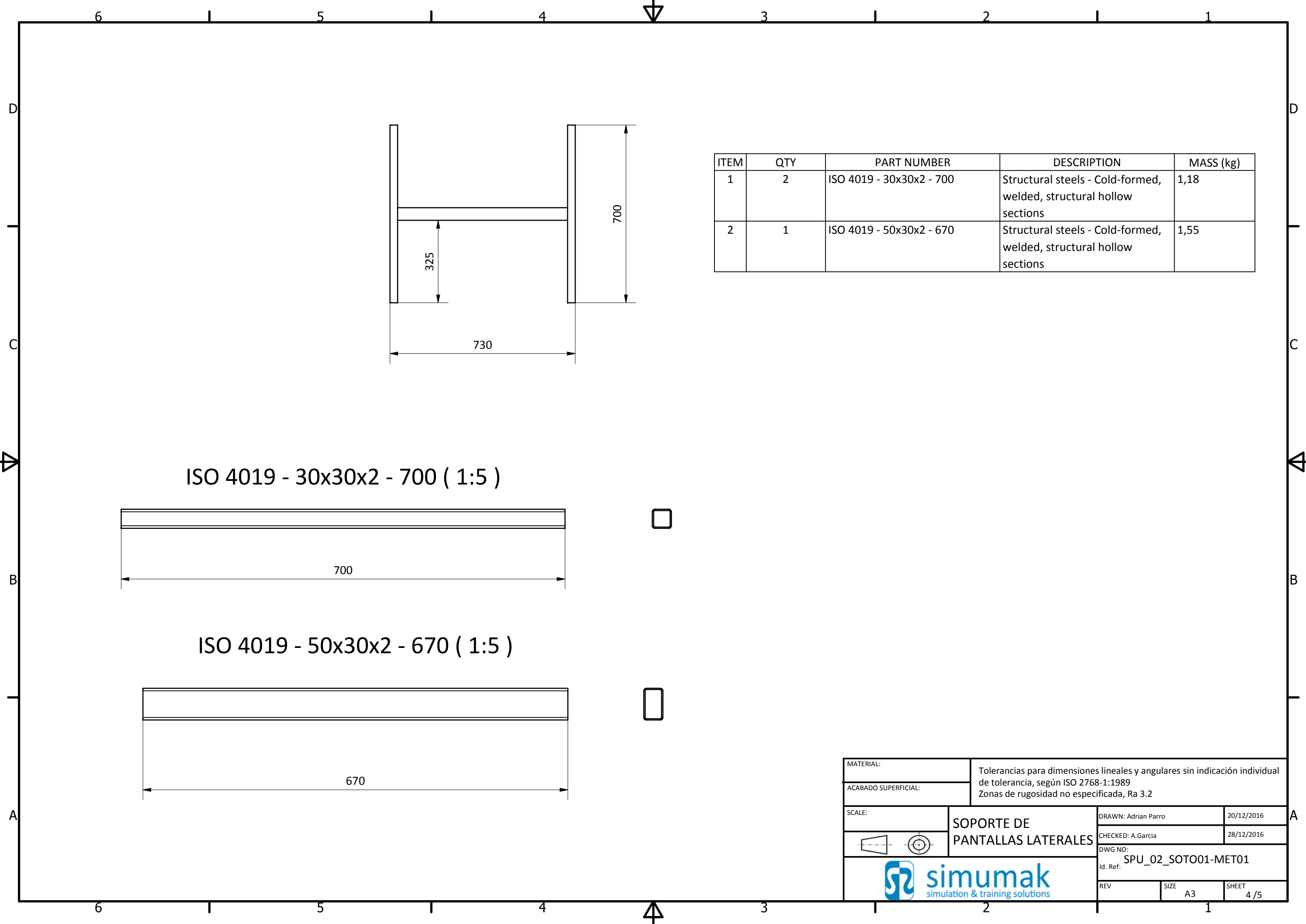
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2						
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso								
SCALE:		SOPORTE DE PANTALLAS LATERALES		DRAWN: Adrian Parro		20/12/2016		
				CHECKED: A.Garcia		28/12/2016		
 simumak simulation & training solutions				DWG NO:		SPU_02_SOTO01-MET01		
				Id. Ref:				
				3088		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 5



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
4	2	ISO 4019 - 30x30x2 - 700	Structural steels - Cold-formed, welded, structural hollow sections	1,18
3	1	ISO 4019 - 50x30x2 - 670	Structural steels - Cold-formed, welded, structural hollow sections	1,55
1	2	SPU_02_PITV01	Pilar Soporte TV. Espesor 3 mm	5,49
2	4	SPU_02_BRUE01	Chapa Soporte Rueda. Espesor 3 mm	0,14

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso							
SCALE:		SOPORTE DE PANTALLAS LATERALES		DRAWN: Adrian Parro		20/12/2016	
				CHECKED: A.Garcia		28/12/2016	
				DWG NO: SPU_02_SOTO01-MET01			
				Id. Ref: 3088			
REV		SIZE		SHEET			
		A3		2 / 5			





ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	2	ISO 4019 - 30x30x2 - 700	Structural steels - Cold-formed, welded, structural hollow sections	1,18
2	1	ISO 4019 - 50x30x2 - 670	Structural steels - Cold-formed, welded, structural hollow sections	1,55

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		SOPORTE DE PANTALLAS LATERALES		DRAWN: Adrian Parro		20/12/2016
				CHECKED: A.Garcia		28/12/2016
 simuMAK simulation & training solutions				DWG NO: SPU_02_SOTO01-MET01		
				Id. Ref:		
REV		SIZE		A3		SHEET 4 / 5

