

IMPORTANTE:
Deben estar perfectamente alineados en la soldadura

TORRETA PRINCIPAL

SOLDADURA TORRETA

CDR-IN-V029-STC001 ID Ref: 1422

IMPORTANTE:
Deben estar perfectamente alineados en la soldadura

CDR-IN-V029-STC001
SCALE 1 / 4

El tubo mazizo soldado debe ser completamente paralelo al suelo

DETAIL B
SCALE 1 / 1

Soldadura en el perímetro

Soldadura en el perímetro

| ITEM | QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION | MASS (kg) |
|------|-----|---------------------|--|-----------|
| 1 | 1 | CDR-IN-V029-CFTC001 | Chapa Frontal Estructura, espesor 3 mm | 0,97 |
| 2 | 1 | CDR-IN-V029-CL001 | Chapa Lateral Dcha Estructura, espesor 3 mm | 1,84 |
| 3 | 1 | CDR-IN-V029-CLI001 | Chapa Lateral Izda Estructura, espesor 3 mm | 1,84 |
| 4 | 2 | CDR-IN-V029-CRCD001 | Chapa Recorrido Columna Dirección, espesor 2 mm | 0,03 |
| 5 | 1 | CDR-IN-V029-MAZ001 | Macizo Cuerpo Inferior, diámetro exterior 20mm, diámetro interior 14mm | 0,13 |
| 6 | 2 | CDR-IN-V029-TBM001 | Macizo Tubo, diámetro exterior 20 mm y diámetro interior 12,1 mm | 0,02 |
| 7 | 2 | CDR-IN-V029-TROS001 | Macizo Roscado de Métrica M8, espesor 10 mm | 0,02 |

MATERIAL:
Welded Aluminum-6061

ACABADO SUPERFICIAL:
Negro Satinado Liso

Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989
Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

SCALE:

Planos de Producción
Soldadura Torreta

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal
19/02/2014

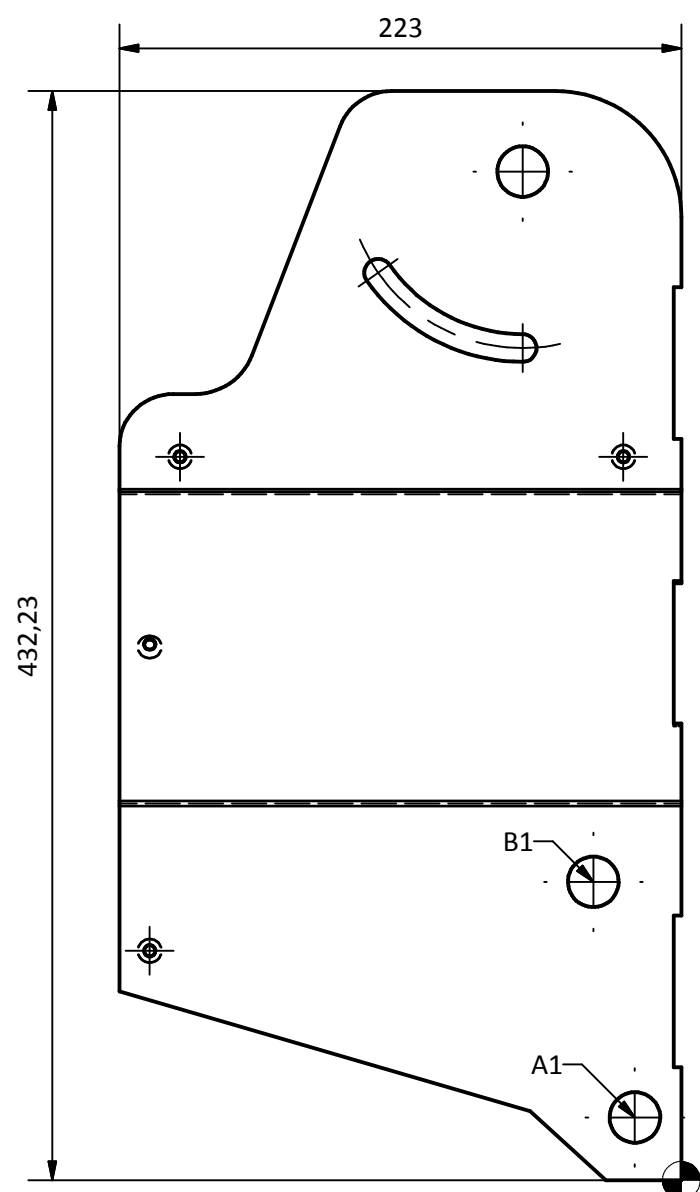
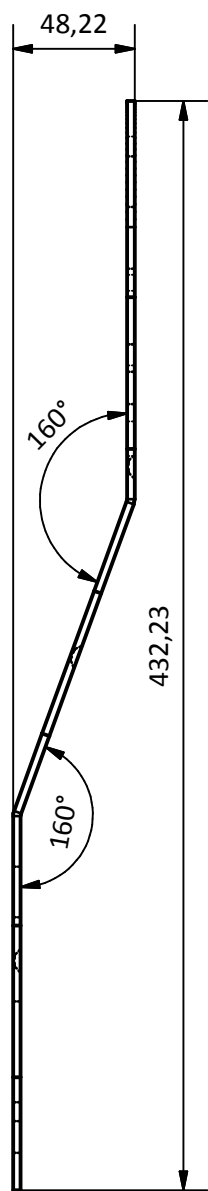
CHECKED: Raúl Rodríguez G.
20/02/2014

DWG NO:
CDR-IN-V029-STC001
Id. Ref:
1422

REV: SIZE: A3 SHEET: 1 / 5

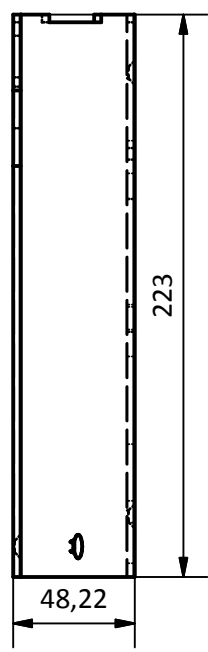
simulation & training solutions

DETAIL A
SCALE 2/3

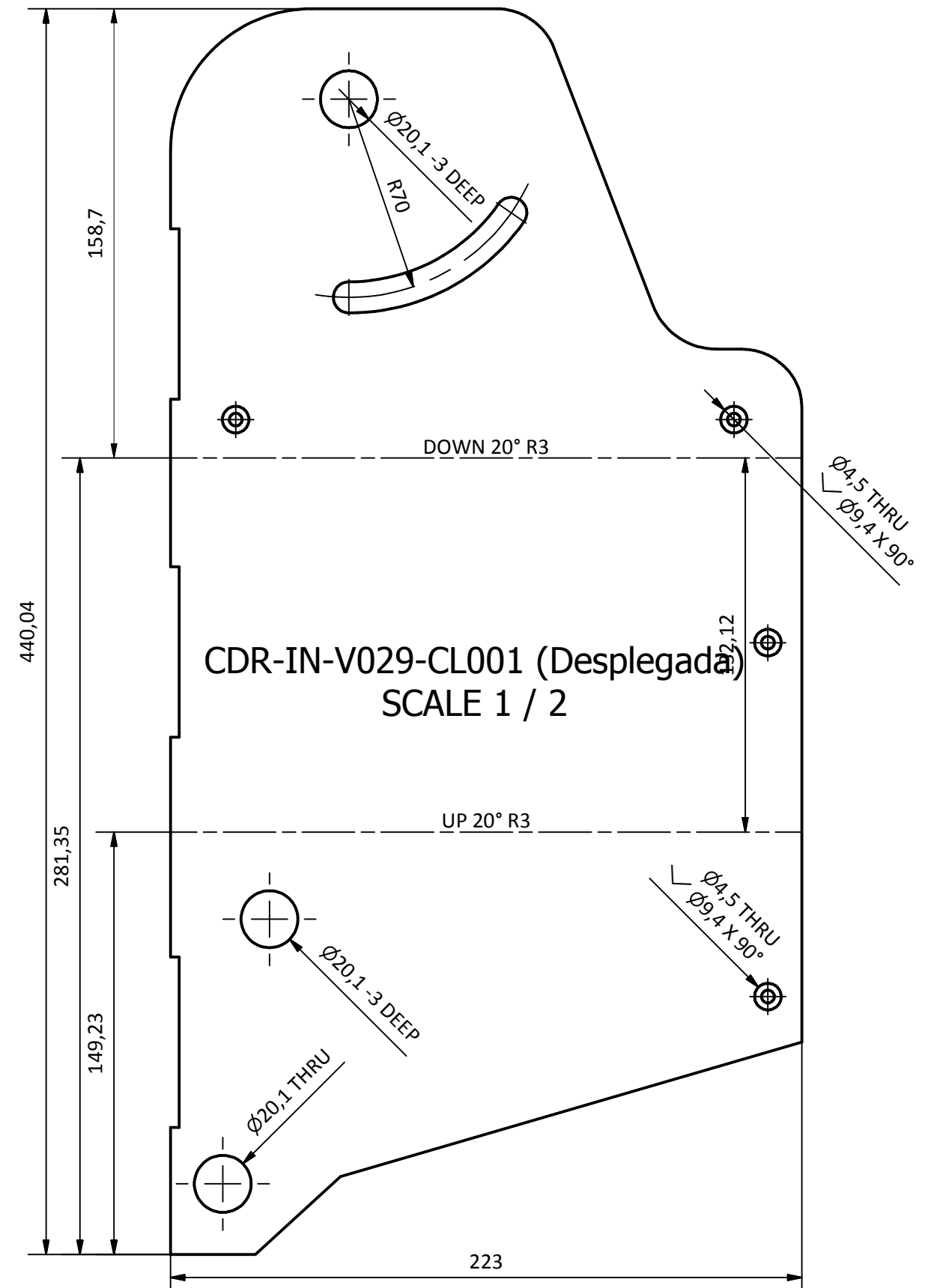


| HOLE TABLE | | |
|------------|--------|--------|
| HOLE | XDIM | YDIM |
| A1 | -18,44 | 24,95 |
| B1 | -34,94 | 118,45 |

CDR-IN-V029-CL001
SCALE 1 / 3

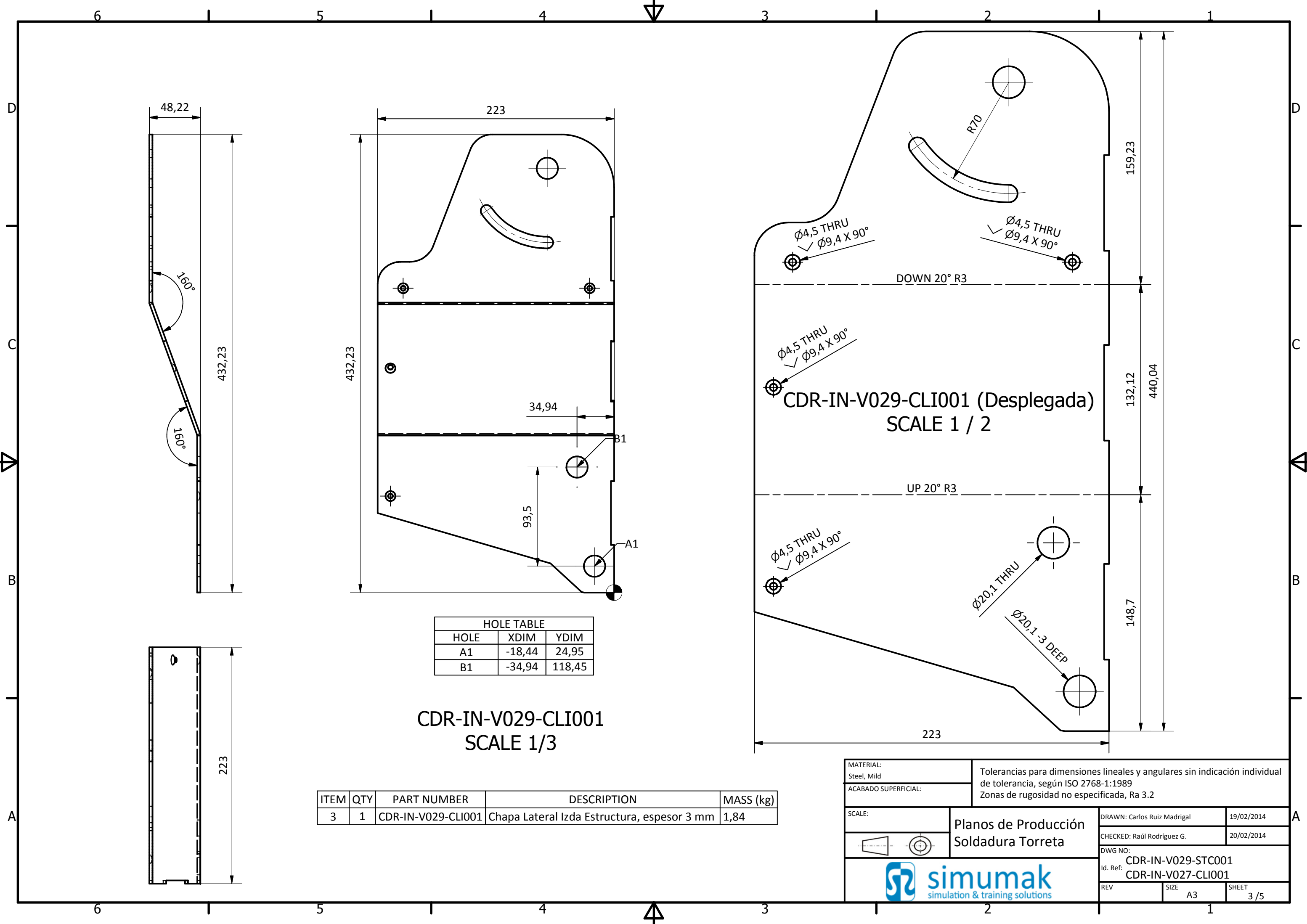


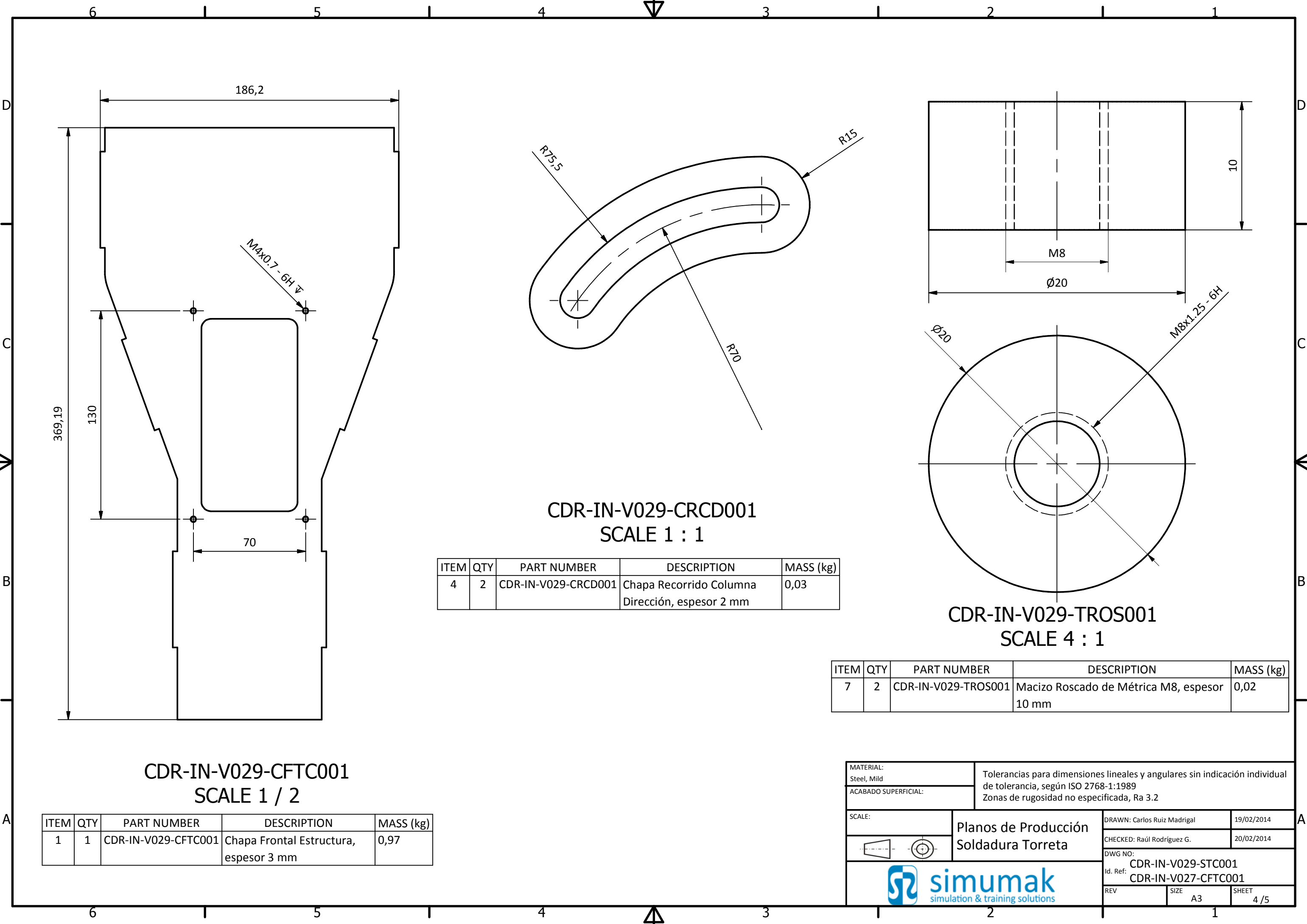
| ITEM | QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION | MASS (kg) |
|------|-----|-------------------|---|-----------|
| 2 | 1 | CDR-IN-V029-CL001 | Chapa Lateral Dcha Estructura, espesor 3 mm | 1,84 |

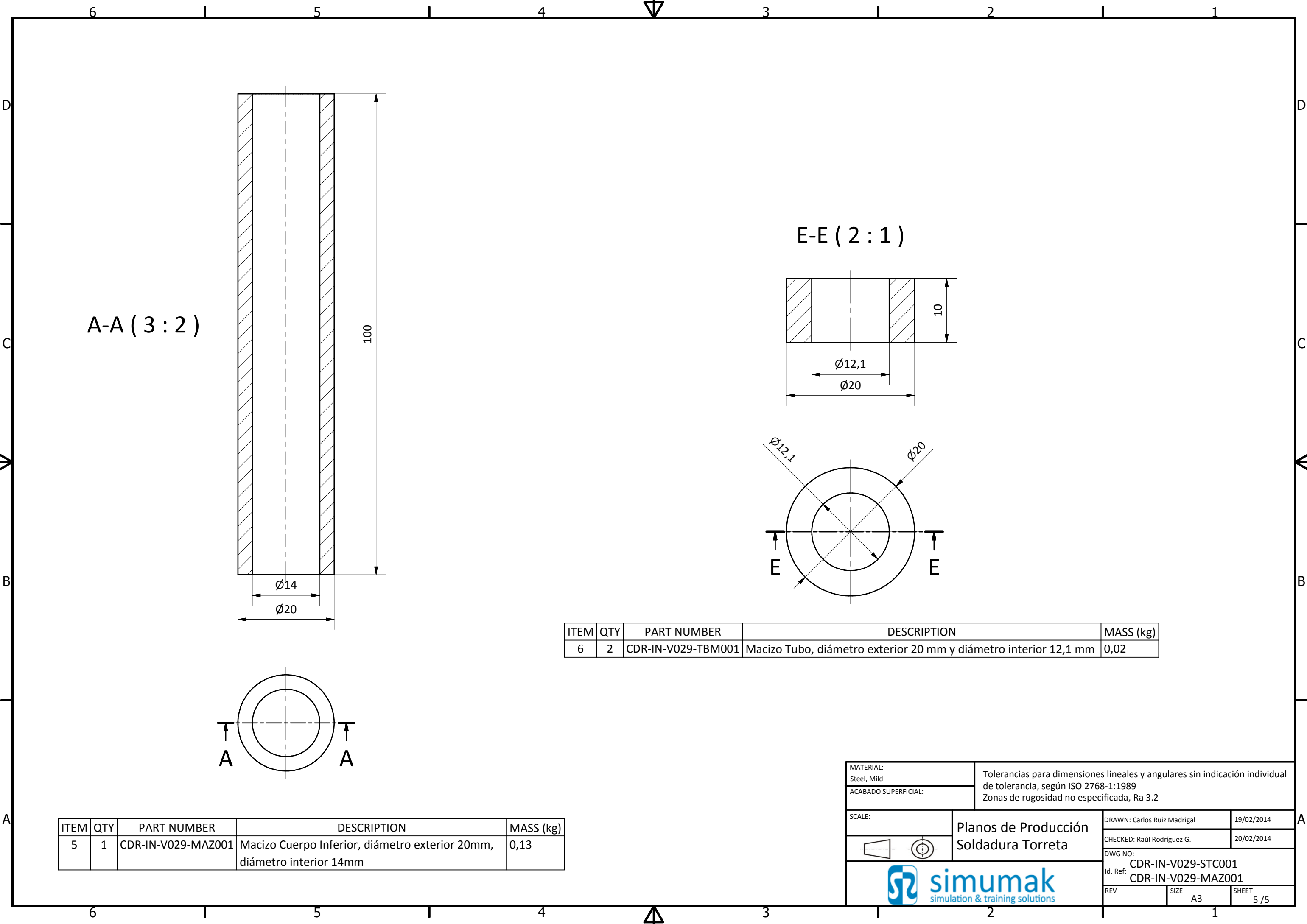


CDR-IN-V029-CL001 (Desplegada)
SCALE 1 / 2

| | | | |
|--------------------------|------------|--|--|
| MATERIAL: Steel, Mild | | Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2 | |
| ACABADO SUPERFICIAL: | | | |
| SCALE: | | Planos de Producción Soldadura Torreta | |
| | | DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal 19/02/2014 | |
| | | CHECKED: Raúl Rodríguez G. 20/02/2014 | |
| | | DWG NO: CDR-IN-V029-STC001 | |
| | | Id. Ref: CDR-IN-V027-CL001 | |
| REV | SIZE A3 | SHEET 2 / 5 | |







A-A (3 : 2)

E-E (2 : 1)

| ITEM | QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION | MASS (kg) |
|------|-----|--------------------|--|-----------|
| 6 | 2 | CDR-IN-V029-TBM001 | Macizo Tubo, diámetro exterior 20 mm y diámetro interior 12,1 mm | 0,02 |

| ITEM | QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION | MASS (kg) |
|------|-----|--------------------|--|-----------|
| 5 | 1 | CDR-IN-V029-MAZ001 | Macizo Cuerpo Inferior, diámetro exterior 20mm, diámetro interior 14mm | 0,13 |

| | | | | | |
|---|----|--|------|-----------------------------|--------------------|
| MATERIAL: | | Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2 | | | |
| Steel, Mild | | | | | |
| ACABADO SUPERFICIAL: | | | | | |
| SCALE: | | Planos de Producción Soldadura Torreta | | DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal | 19/02/2014 |
|  | | | | CHECKED: Raúl Rodríguez G. | 20/02/2014 |
|  simumak simulation & training solutions | | DWG NO: | | | CDR-IN-V029-STC001 |
| | | Id. Ref: | | | |
| | | REV | SIZE | SHEET | |
| | A3 | 5 / 5 | | | |