

SOPORTE COLUMNA DIRECCIÓN

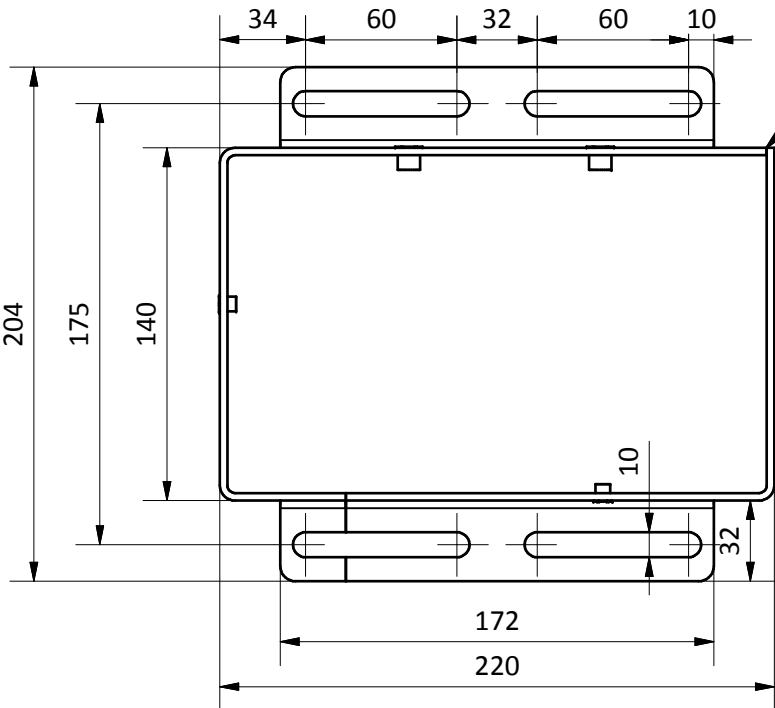
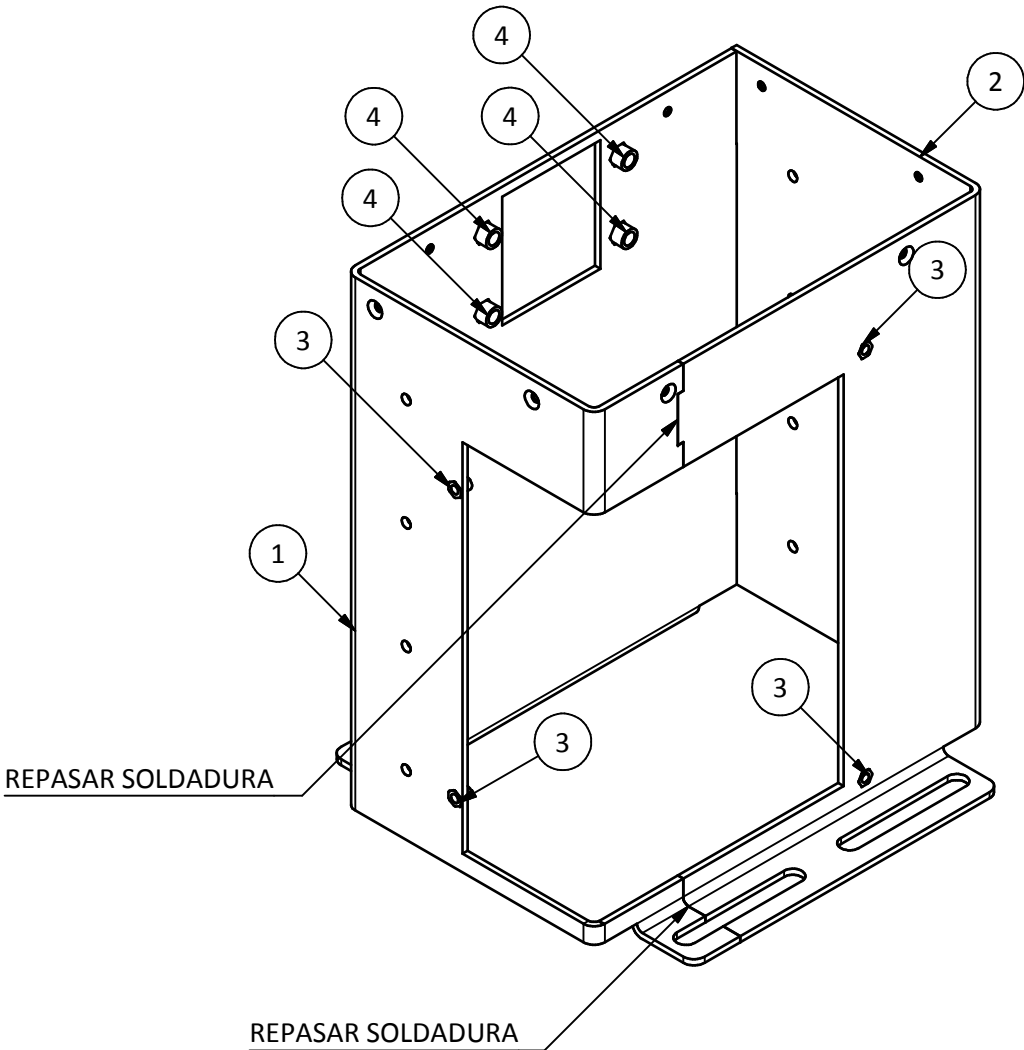
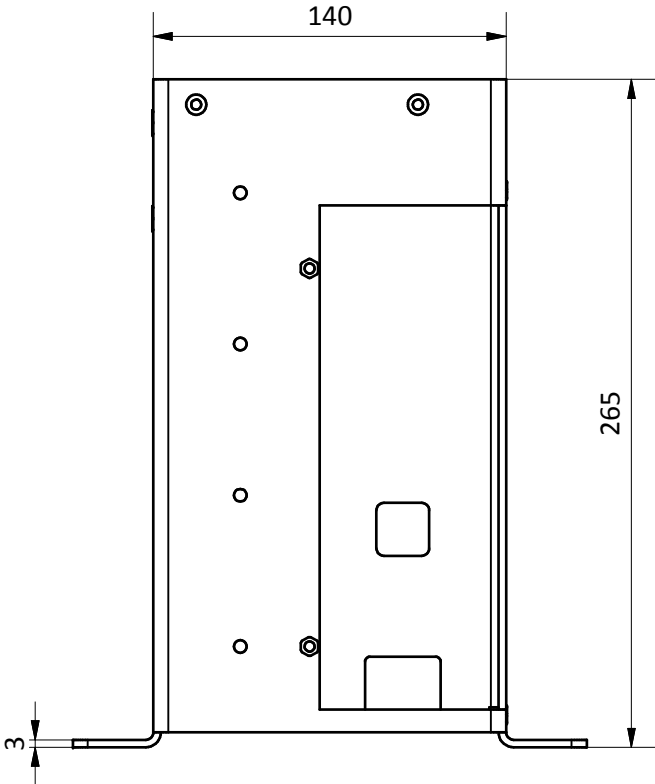
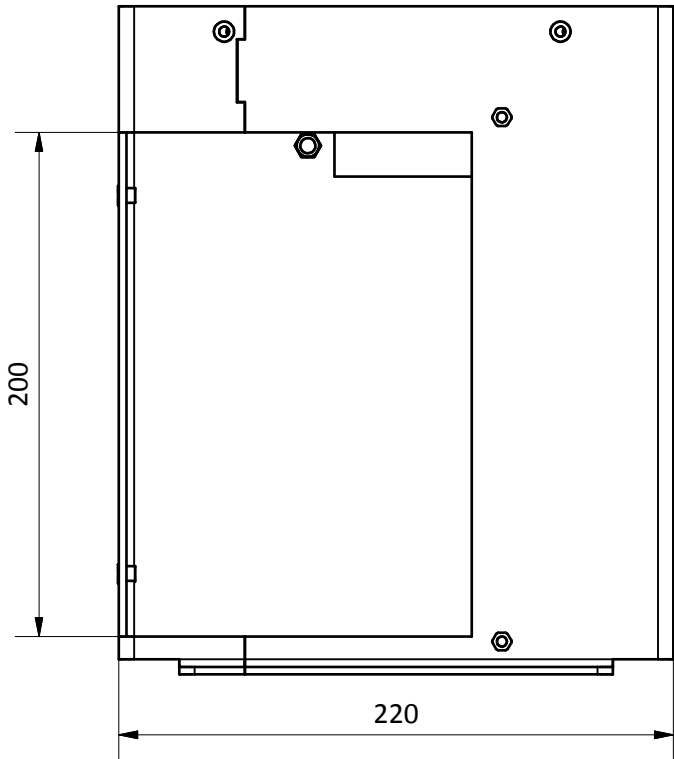
ID Ref: 2188

Conjunto soldado

1 Unidad

CD-IND-30-CSSI-02

SCALE 1 : 3

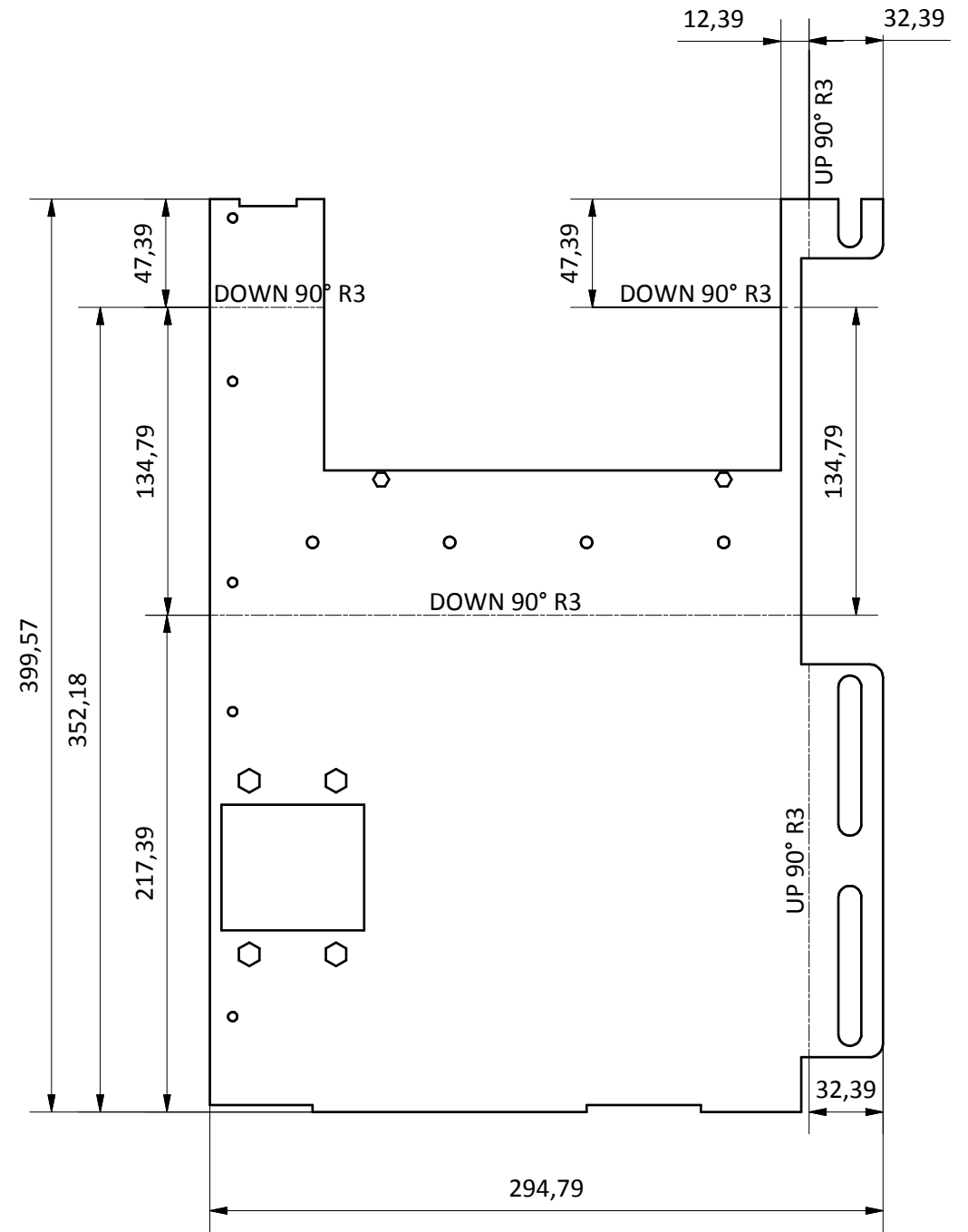
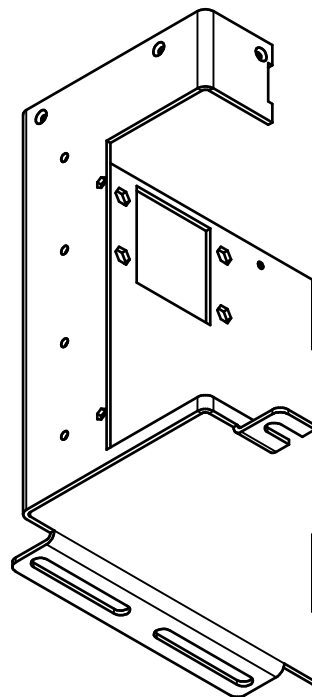
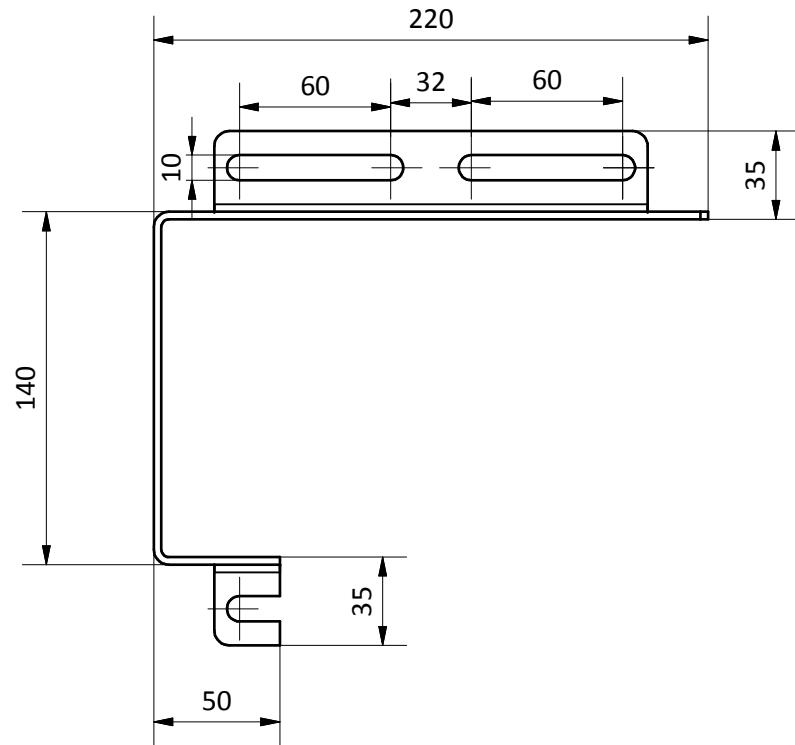
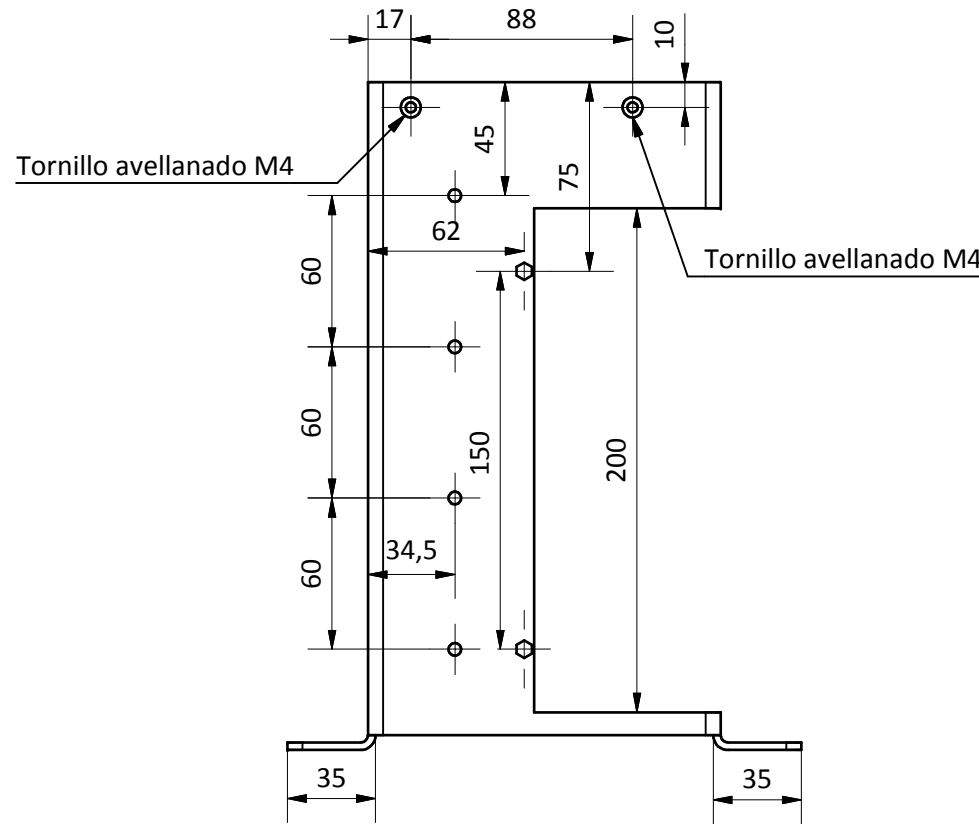
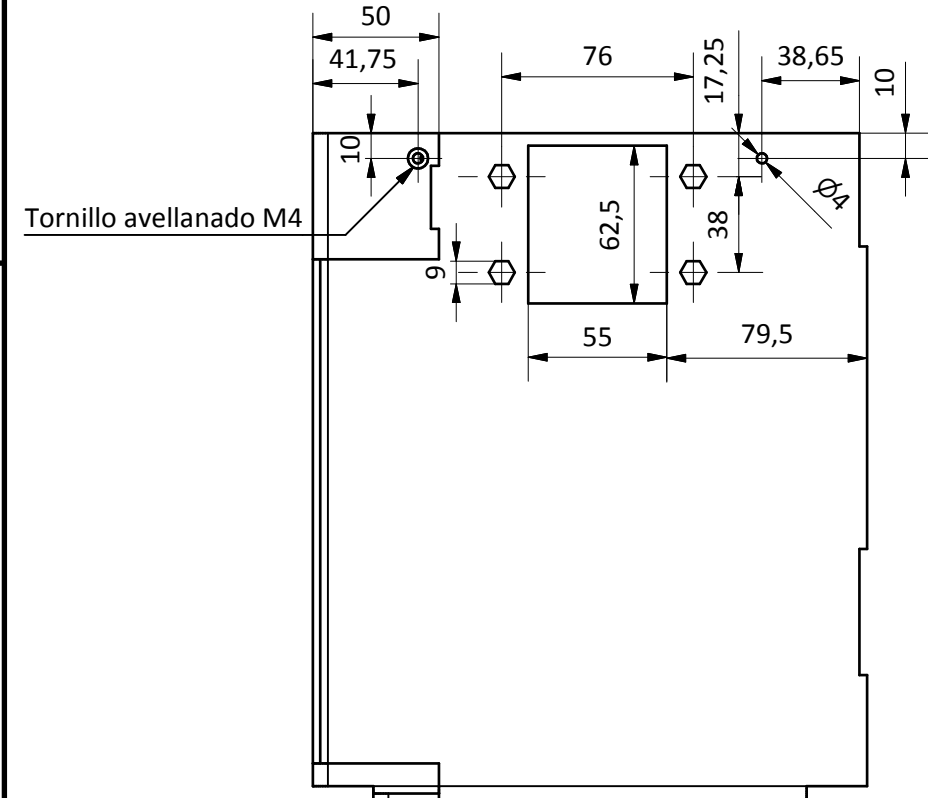




REPASAR DESPUES DE SOLDAR
SOLDAR POR EL INTERIOR Y POR EL EXTERIOR.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-LAT2-02	Lateral para para base inferior. Espesor 3 mm	1,91
2	1	CD-IND-30-LAT-02	Lateral para base inferior. Espesor 3 mm	1,49
3	4	34341040230-M4	Tuerca remachable hexagonal de cabeza reducida - M4	0
4	4	34341060230-M6	Tuerca remachable hexagonal de cabeza reducida - M6	0

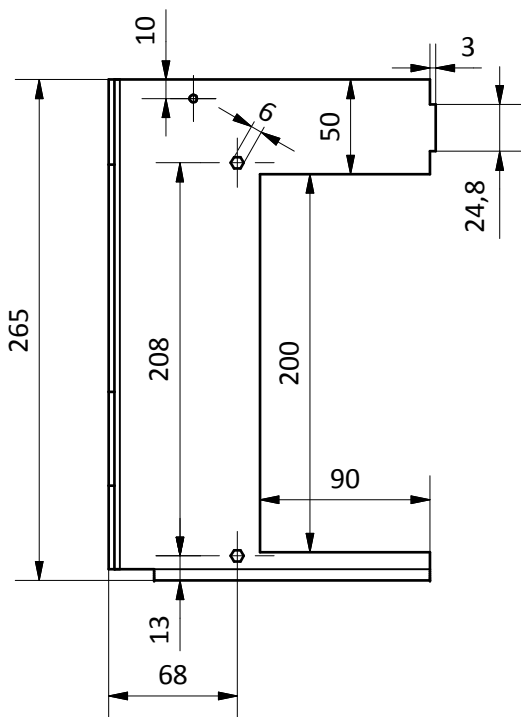
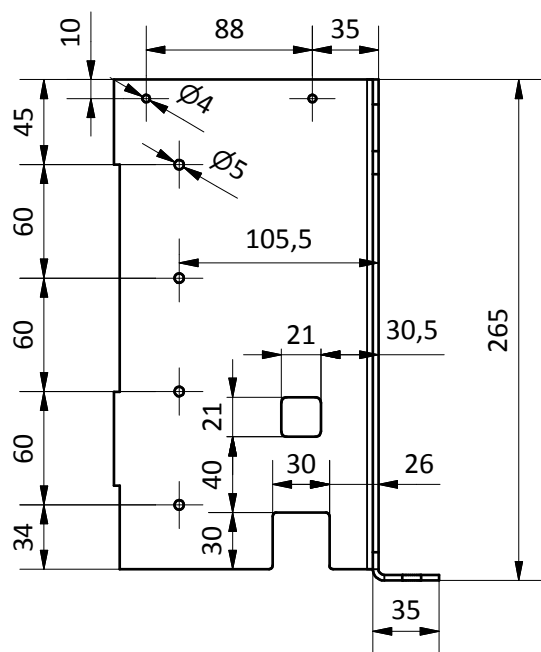
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso					
SCALE:		Plano fabricación Soporte Columna Dirección	DRAWN: Adrian Parro		22/01/2015
			CHECKED: Antonio Garcia		23/01/2015
 simu mak simulation & training solutions			DWG NO:		
		Id. Ref:			2188
		REV	SIZE	SHEET	
	A3	1 / 3			

CD-IND-30-LAT2-02
SCALE 1 : 3

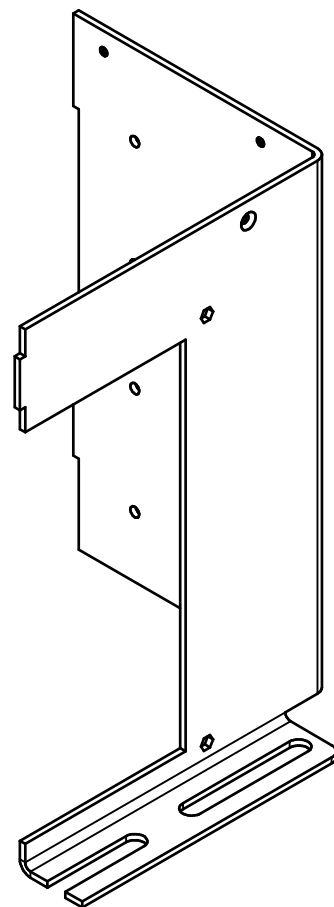
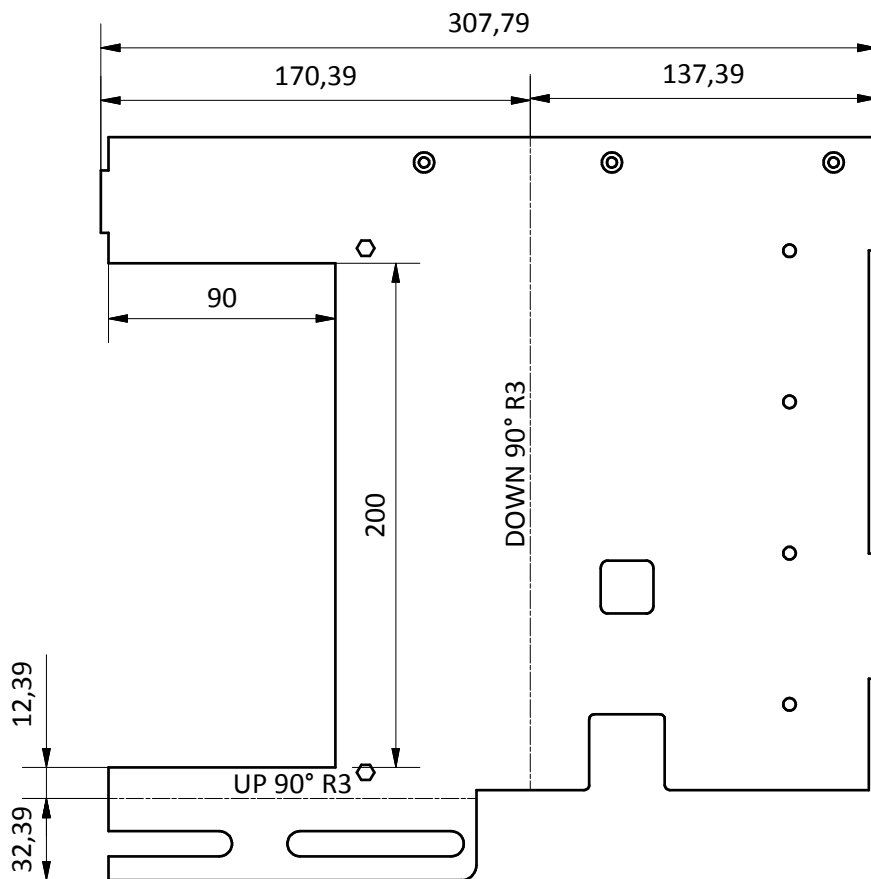
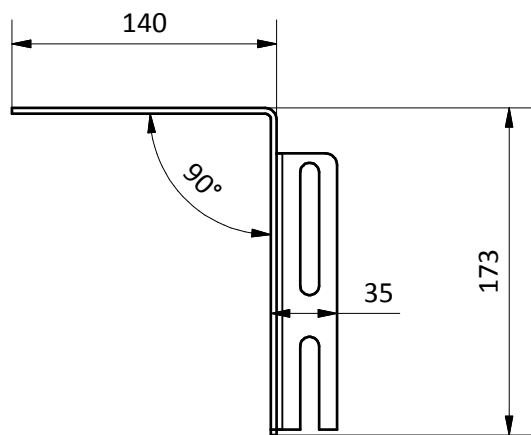


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)	
1	CD-IND-30-LAT2-02	Lateral para para base inferior. Espesor 3 mm	1,91	
MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Plano fabricación Soporte Columna Dirección	DRAWN: Adrian Parro	22/01/2015
			CHECKED: Antonio Garcia	23/01/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-30-CSSI-02-MET01		
		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 3



CD-IND-30-LAT-02
SCALE 1 : 4



CD-IND-30-LAT-02 (desplegada)
SCALE 1 : 3



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CD-IND-30-LAT-02	Lateral para base inferior. Espesor 3 mm	1,49

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso					
SCALE:		Plano fabricación Soporte Columna Dirección		DRAWN: Adrian Parro	22/01/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	23/01/2015
				DWG NO: CD-IND-30-CSSI-02-MET01	
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 3	

