

ENSAMBLAJE: FRENO DE MANO (FM-AUT-03)

REGISTRO DE MODIFICACIONES GENERALES:

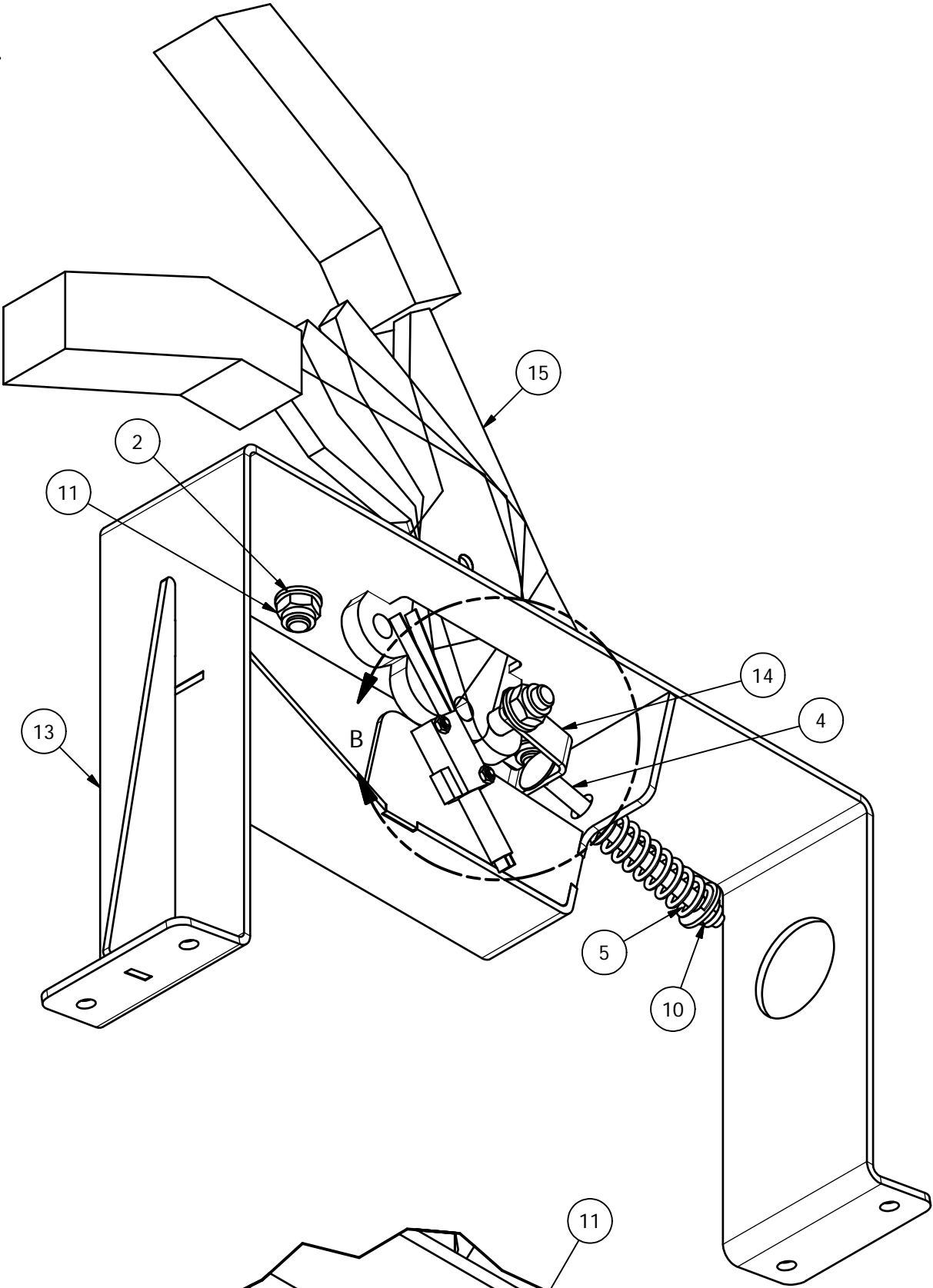
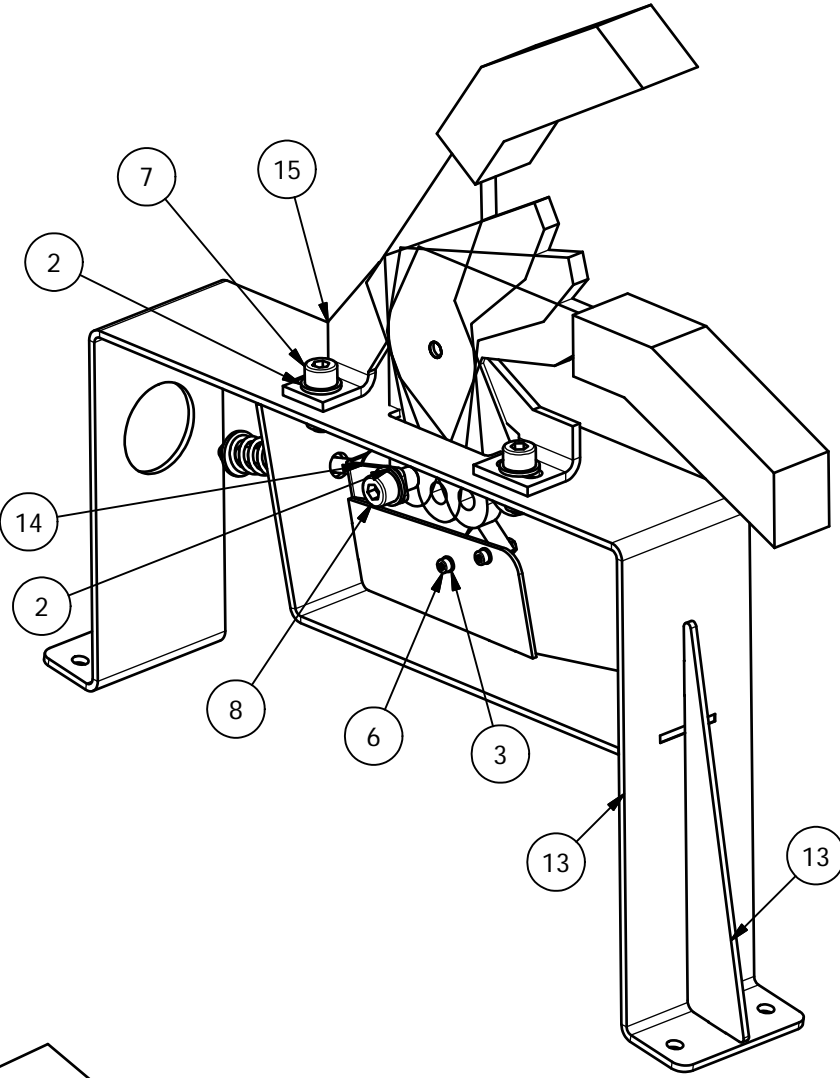
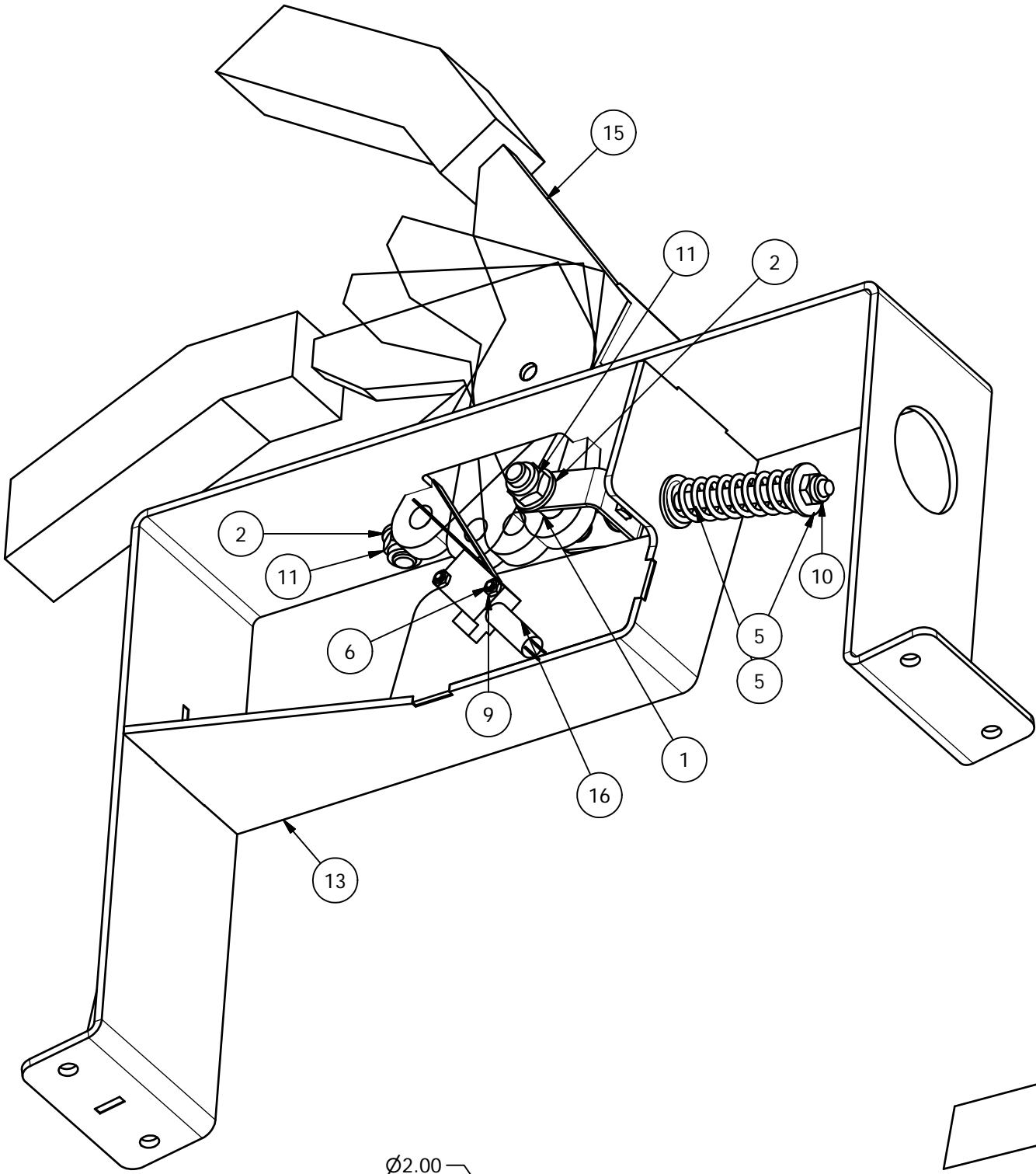
REVISION HISTORY		
REV	DATE	DESCRIPTION
08	22/11/2013	Incluido procedimiento de ensamble (ver hoja 4)

REGISTRO DE MODIFICACIONES TORNILLERÍA

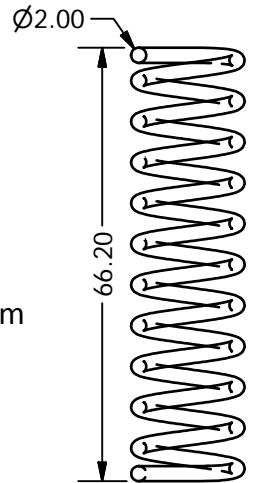
TORNILLERÍA			
REV	DATE	Cantidad	Referencia
07	13/11/2013	-4	DIN 125 - A3,2
07	13/11/2013	-1	DIN 127 - A6
07	13/11/2013	-1	DIN 934 - M6
07	13/11/2013	+1	DIN 985 - M6

DRAWN	22/11/2013	Simumak		
CHECKED				
Sergio Torremocha	22/11/2013	TÍTULO Planos ensamble freno de mano (FM-AUT-03). Bronze ProSauto V04		
QA				
MFG				
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	FM-AUT-03-ENS08	08
		SCALE	SHEET 1 OF 5	

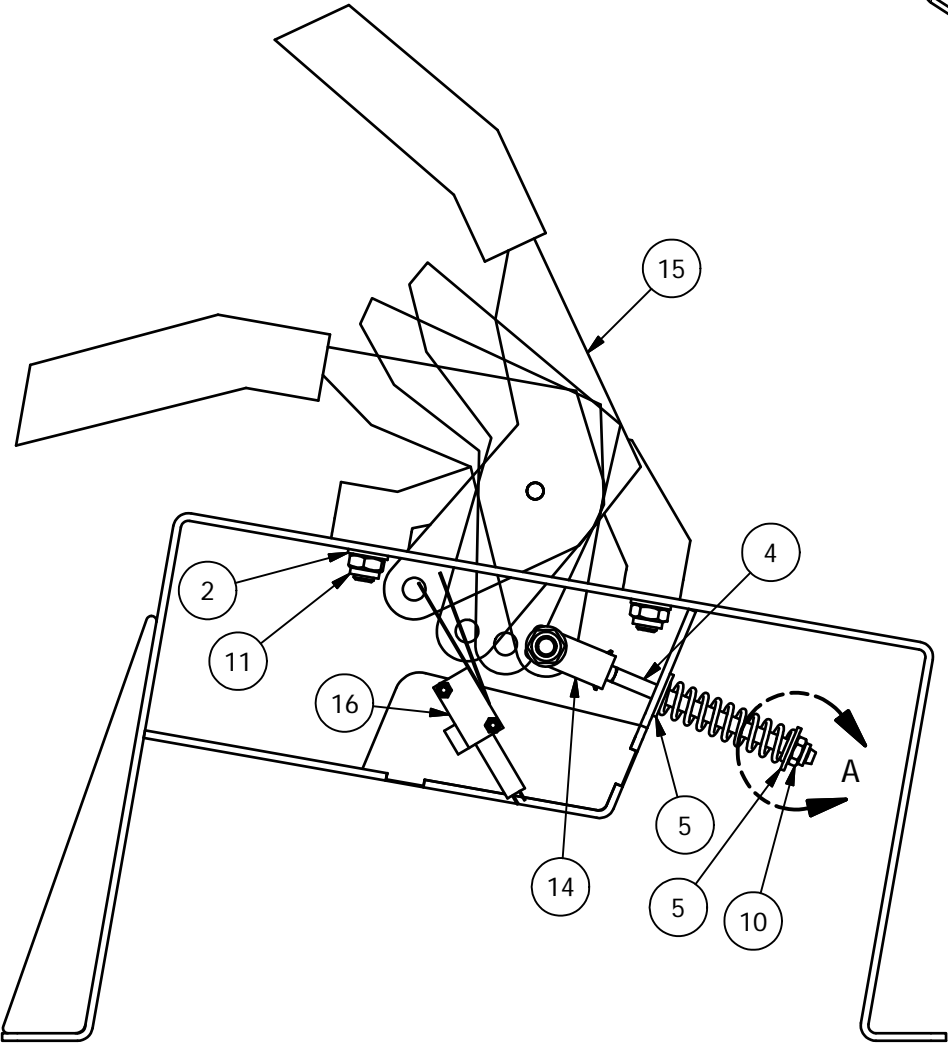
ENSAMBLAJE: FRENO DE MANO (FM-AUT-03)



M. Compresión ID Ref: 730
Ø hilo= 2mm
Longitud descomprimido=66.2mm
Ø exterior=17mm
Número de espiras: 11

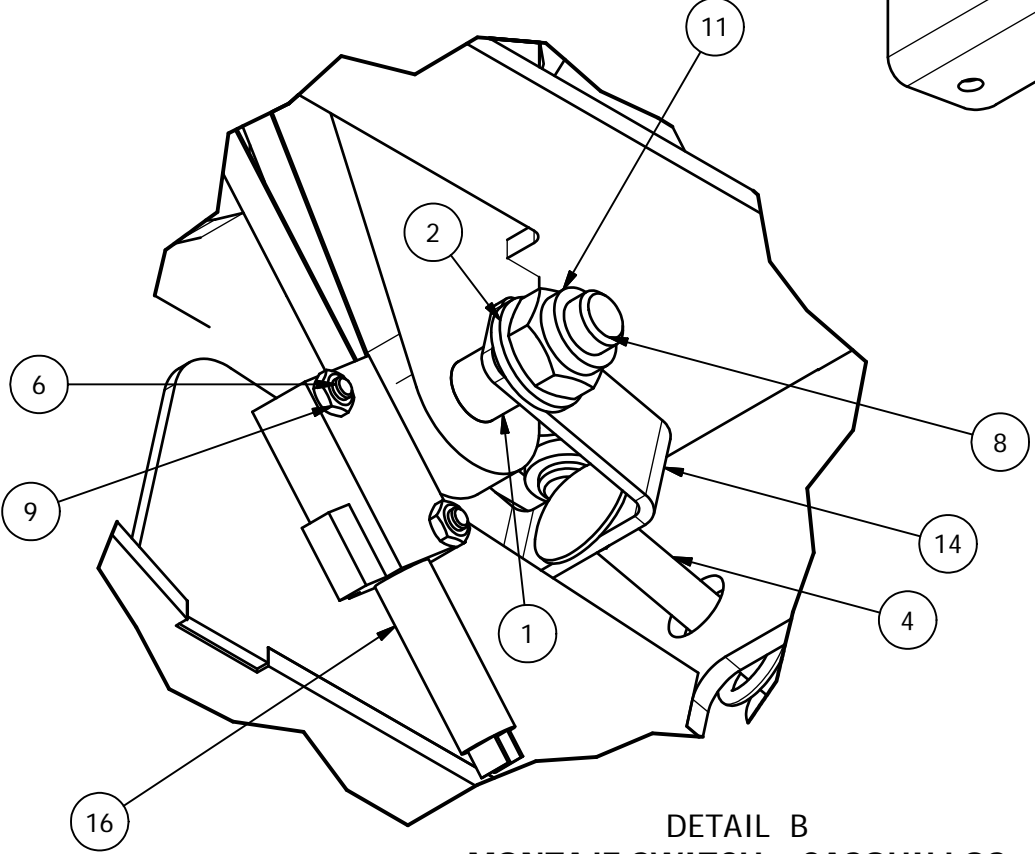
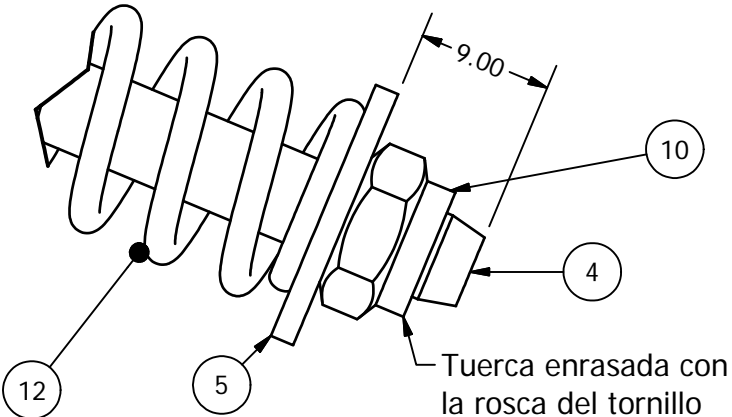


Dibujo ilustrativo



Detalle A , apriete muelle
SCALE 2 : 1

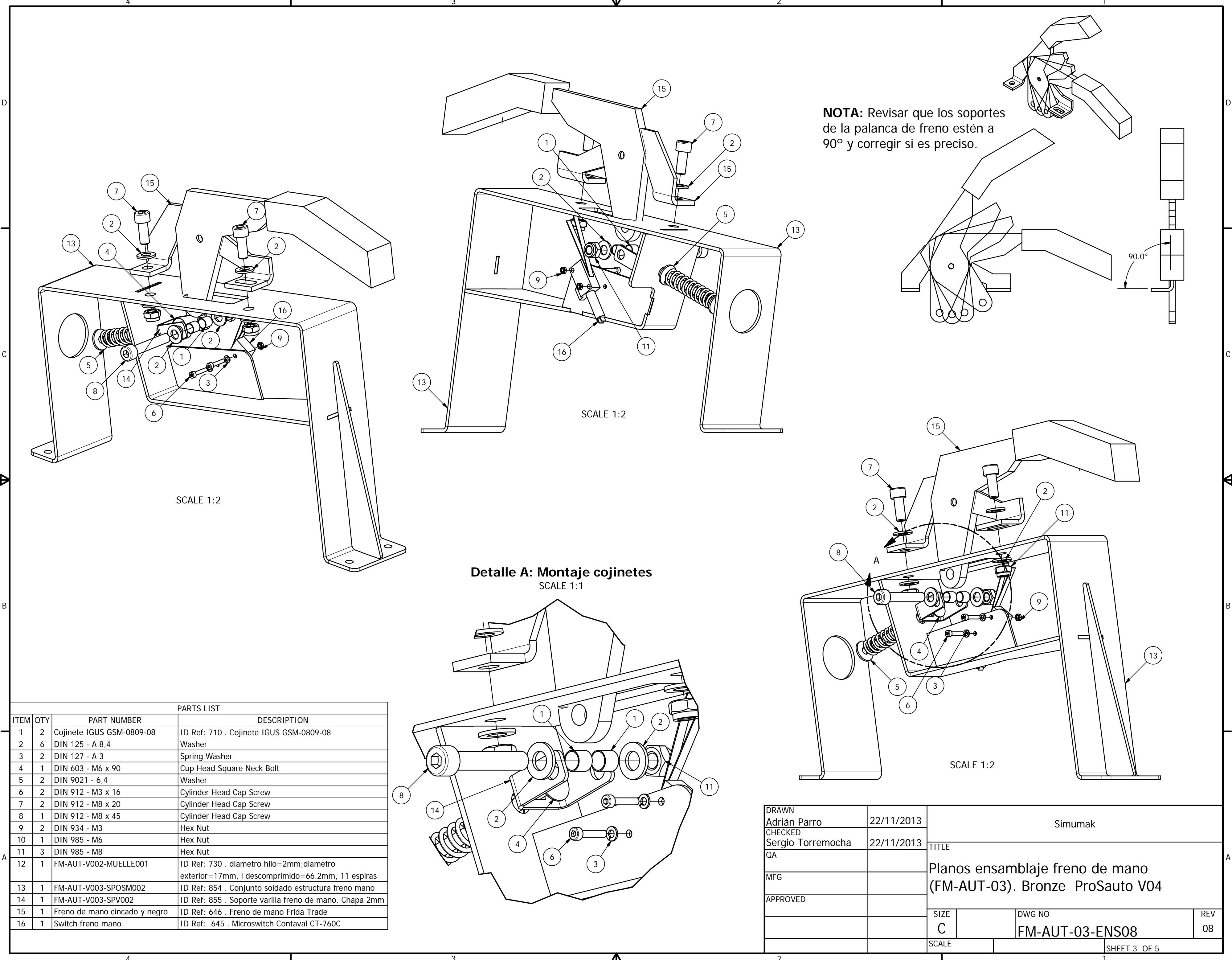
Detalle de apriete de la tuerca para obtener la F de accionamiento del freno de mano necesaria



Detalle B
MONTAJE SWITCH y CASQUILLOS
SCALE 1 : 1

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2	Cojinete IGUS GSM-0809-08	ID Ref: 710 . Cojinete IGUS GSM-0809-08
2	6	DIN 125 - A 8,4	Washer
3	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
4	1	DIN 603 - M6 x 90	Cup Head Square Neck Bolt
5	2	DIN 9021 - 6,4	Washer
6	2	DIN 912 - M3 x 16	Cylinder Head Cap Screw
7	2	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw
8	1	DIN 912 - M8 x 45	Cylinder Head Cap Screw
9	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
10	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
11	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
12	1	FM-AUT-V002-MUELLE001	ID Ref: 730 . diametro hilo=2mm; diametro exterior=17mm, l descomprimido=66.2mm, 11 espiras
13	1	FM-AUT-V003-SPOSM002	ID Ref: 854 . Conjunto soldado estructura freno mano
14	1	FM-AUT-V003-SPV002	ID Ref: 855 . Soporte varilla freno de mano. Chapa 2mm
15	1	Freno de mano cincado y negro	ID Ref: 646 . Freno de mano Frida Trade
16	1	Switch freno mano	ID Ref: 645 . Microswitch Contaval CT-760C

DRAWN	22/11/2013	Simumak		
Adrián Parro				
CHECKED				
Sergio Torremocha	22/11/2013	TITLE		
QA		Planos ensamble freno de mano (FM-AUT-03). Bronze ProSauto V04		
MFG				
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	FM-AUT-03-ENS08	08
		SCALE	SHEET 2 OF 5	



NOTA: Revisar que los soportes de la palanca de freno estén a 90° y corregir si es preciso.

90.0°

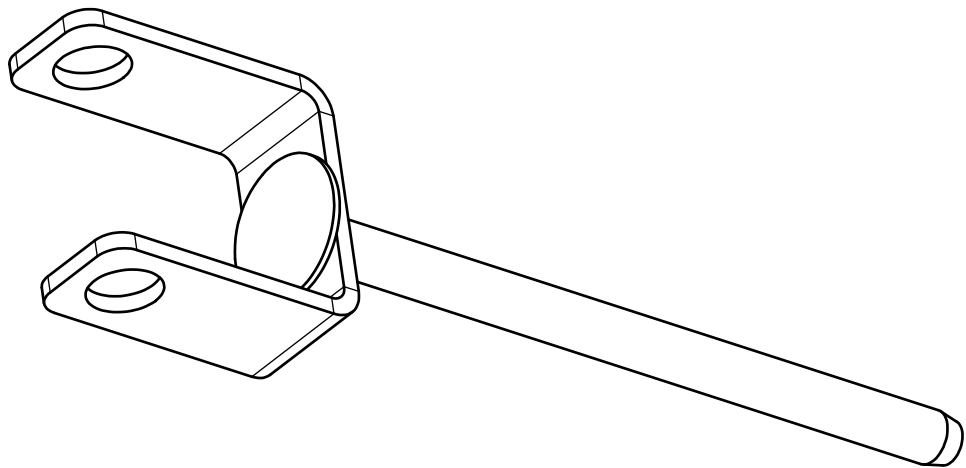
Detalle A: Montaje cojinetes
SCALE 1:1

ITEM		QTY	PART NUMBER	PARTS LIST	DESCRIPTION
1	2		Cojinete IGUS GSM-0809-08	ID Ref: 710 . Cojinete IGUS GSM-0809-08	
2	6		DIN 125 - A 8,4	Washer	
3	2		DIN 127 - A 3	Spring Washer	
4	1		DIN 603 - M6 x 90	Cup Head Square Neck Bolt	
5	2		DIN 9021 - 6,4	Washer	
6	2		DIN 912 - M3 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
7	2		DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
8	1		DIN 912 - M8 x 45	Cylinder Head Cap Screw	
9	2		DIN 934 - M3	Hex Nut	
10	1		DIN 985 - M6	Hex Nut	
11	3		DIN 985 - M8	Hex Nut	
12	1		FM-AUT-V002-MUELLE001	ID Ref: 730 . diametro hilo=2mm; diametro exterior=17mm, l descomprimido=66.2mm, 11 espiras	
13	1		FM-AUT-V003-SPOSM002	ID Ref: 854 . Conjunto soldado estructura freno mano	
14	1		FM-AUT-V003-SPV002	ID Ref: 855 . Soporte varilla freno de mano. Chapa 2mm	
15	1		Freno de mano cincado y negro	ID Ref: 646 . Freno de mano Frida Trade	
16	1		Switch freno mano	ID Ref: 645 . Microswitch Contaval CT-760C	

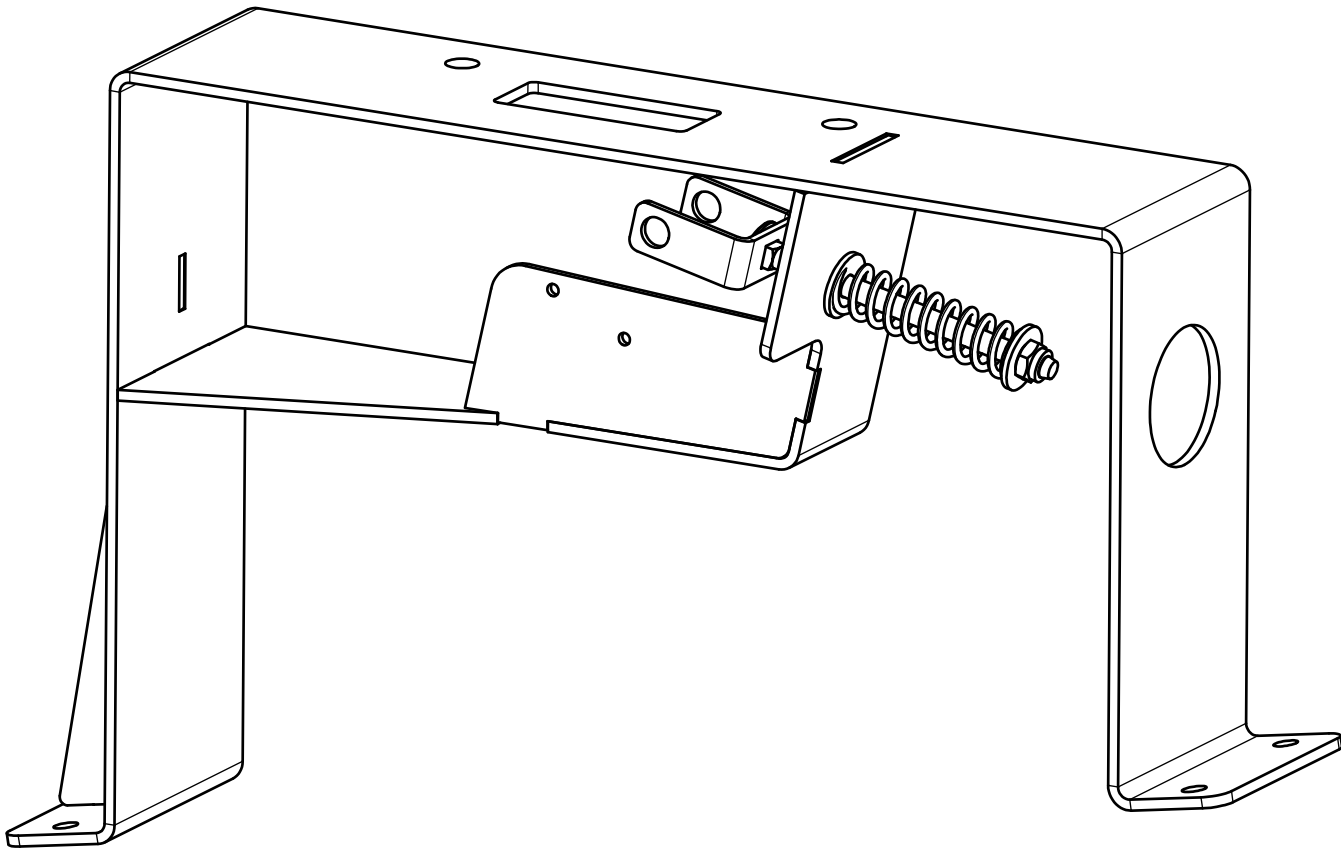
DRAWN	22/11/2013	Simumak		
CHECKED				
Sergio Torremocha	22/11/2013	TITLE		
QA		Planos ensamblaje freno de mano (FM-AUT-03). Bronze ProSauto V04		
MFG				
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	FM-AUT-03-ENS08	08
		SCALE	SHEET 3 OF 5	

PROCESO DE ENSAMBLAJE FRENO DE MANO V03 BRONZE V04

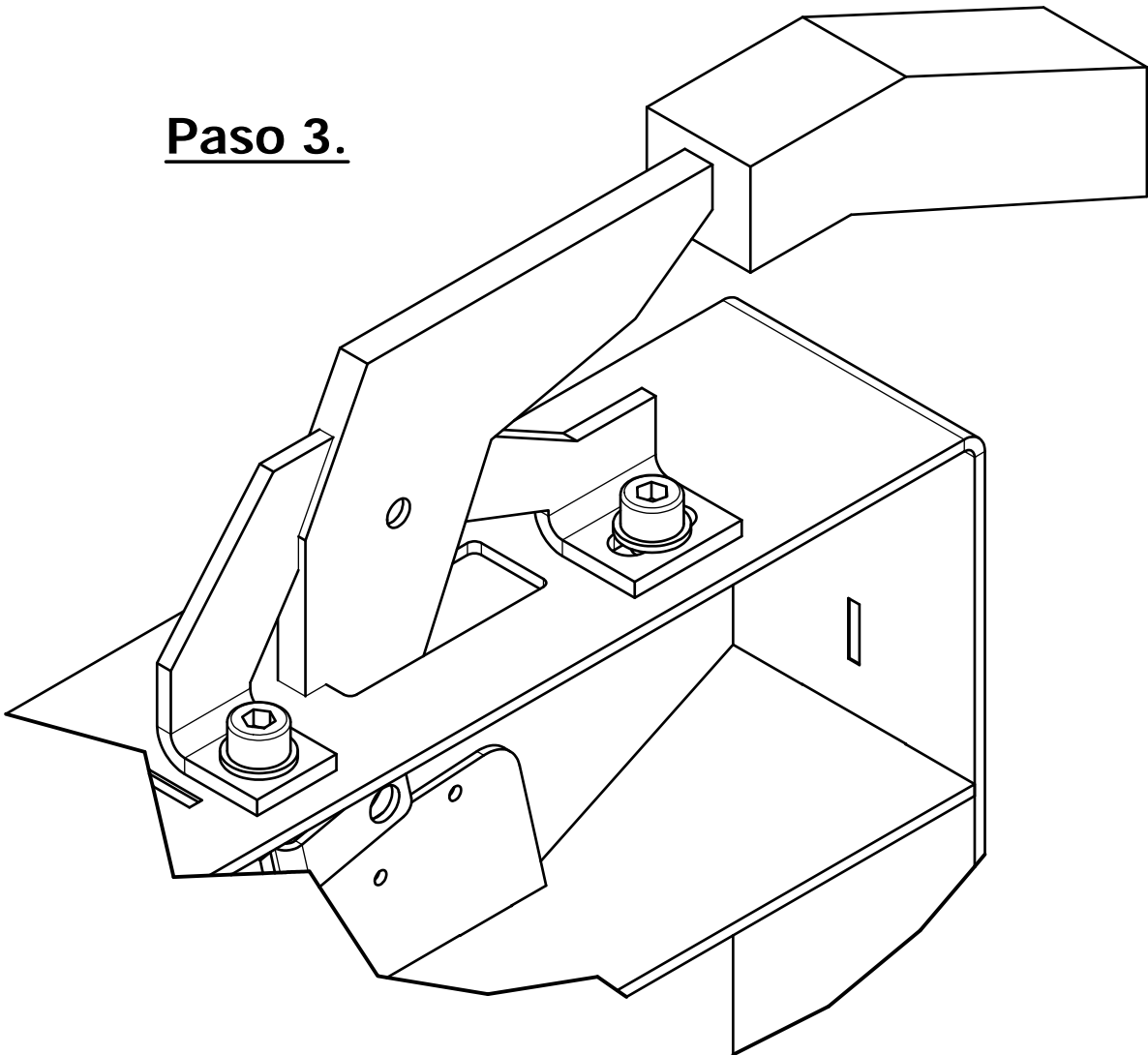
Paso 1.



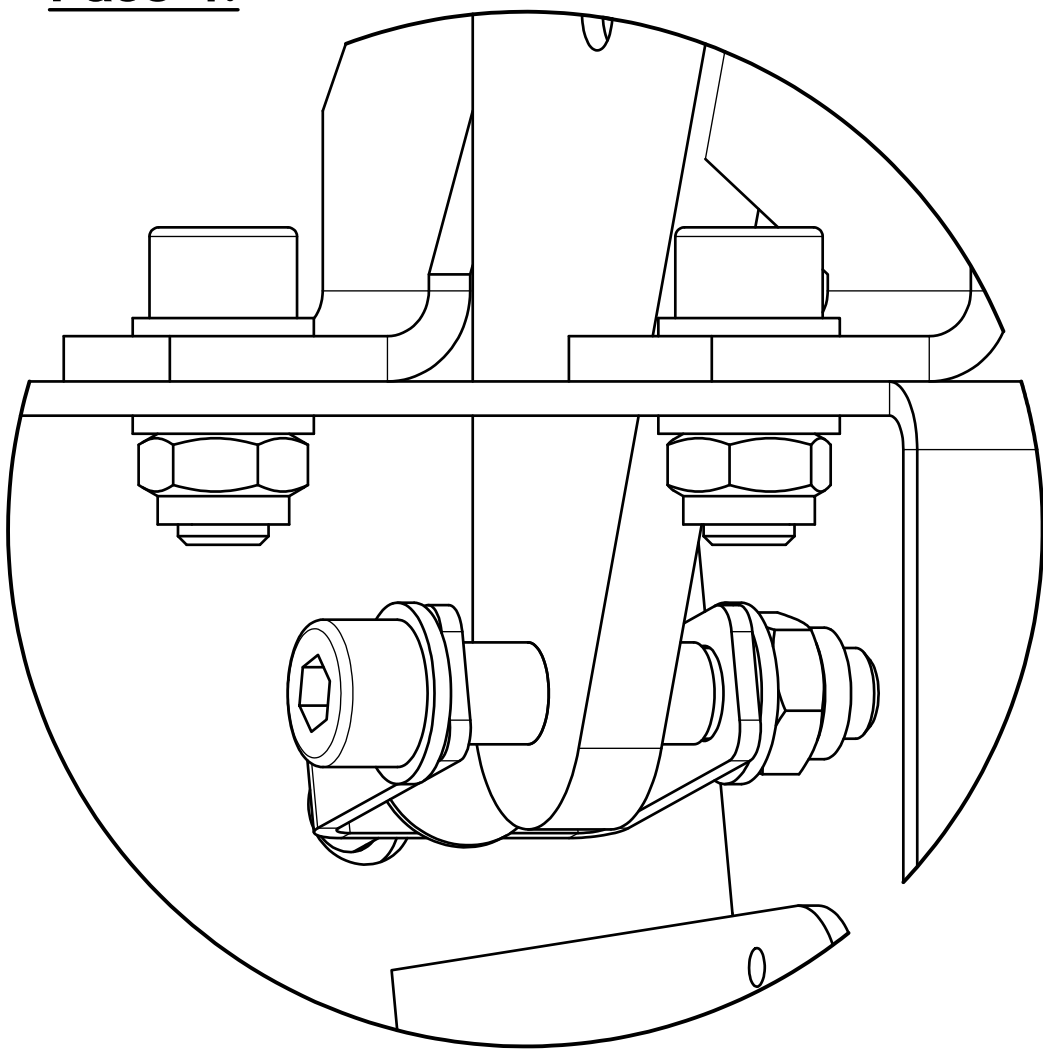
Paso 2.



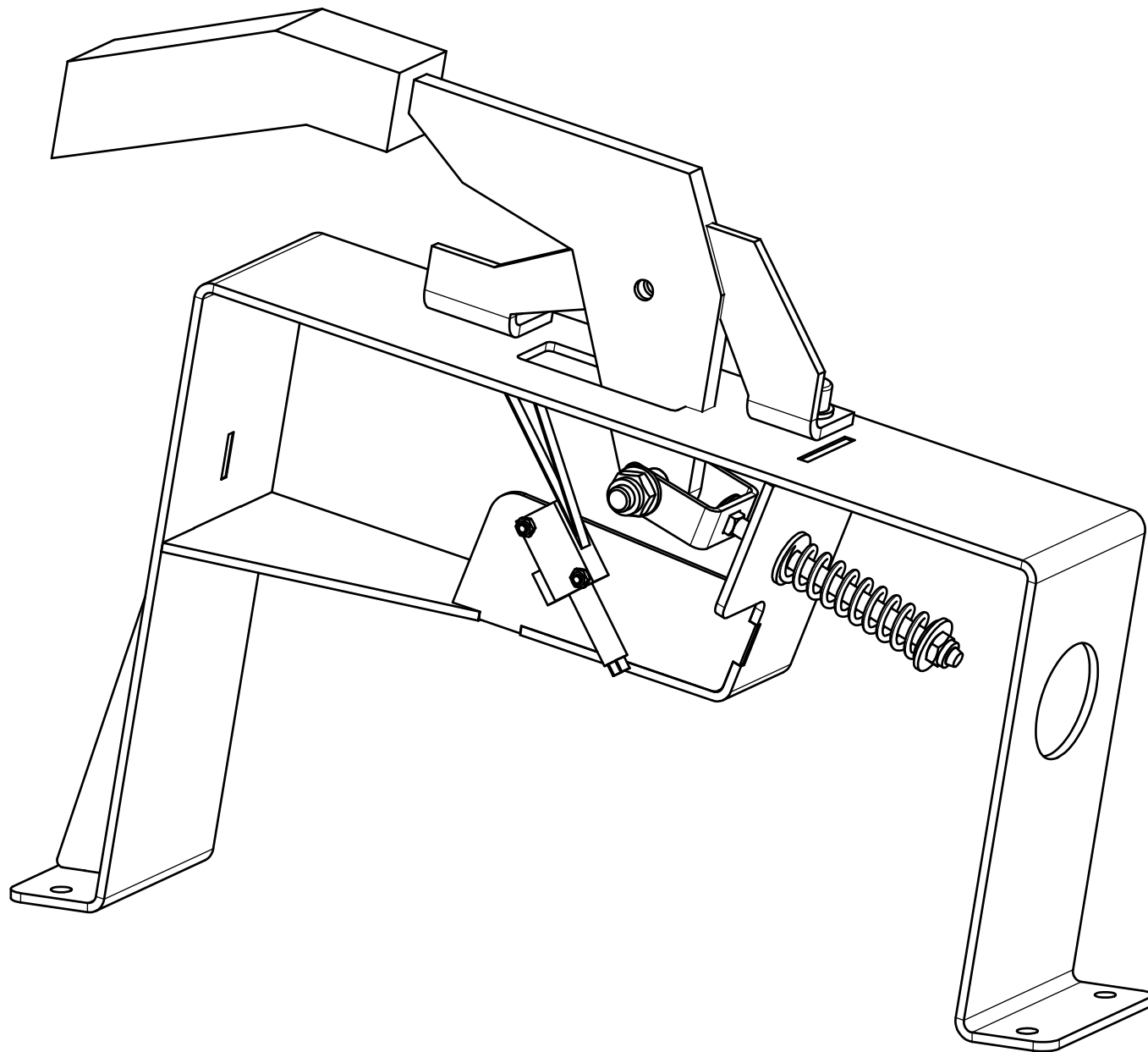
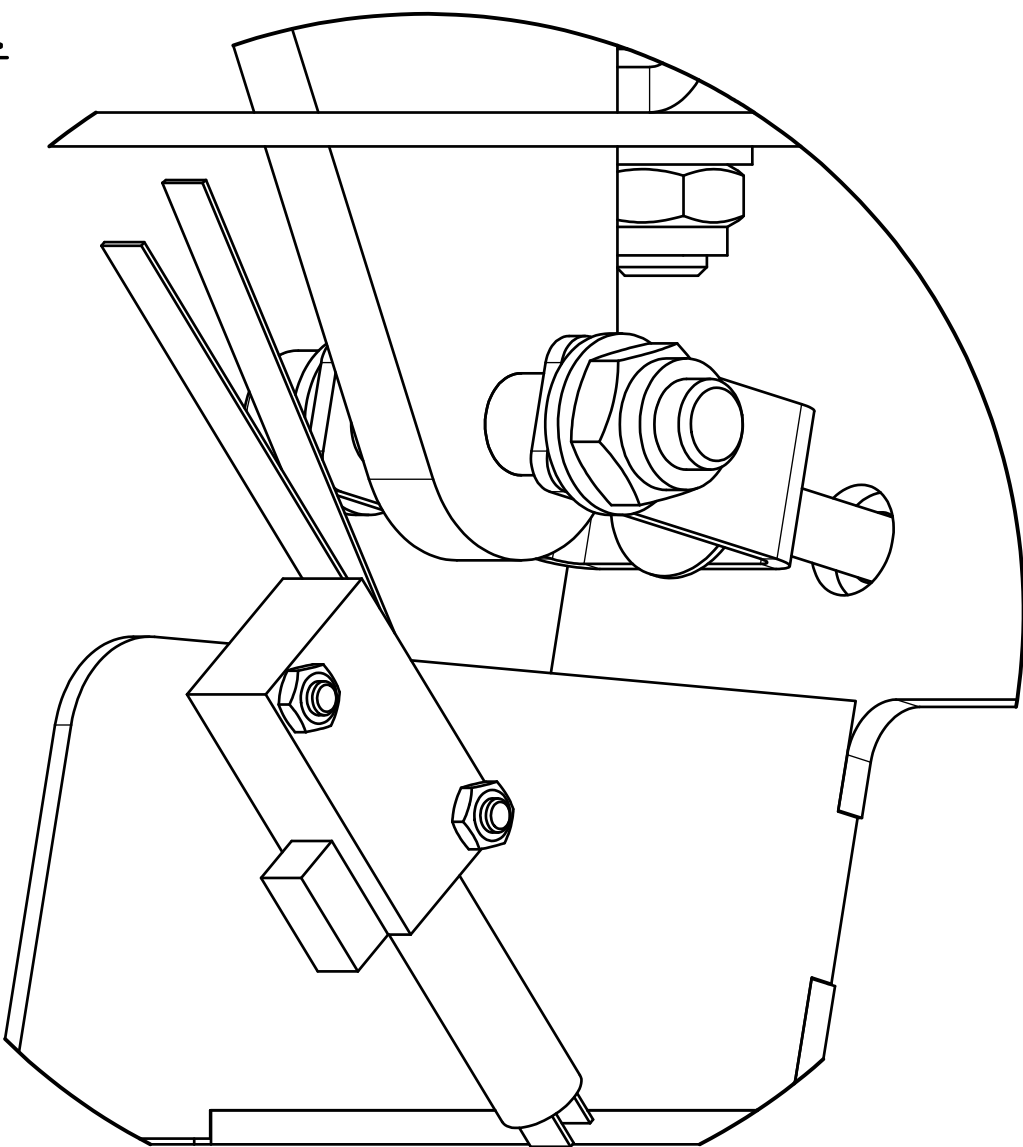
Paso 3.



Paso 4.



Paso 5.



Pasos a seguir:

1. Meter el tornillo *DIN 603* en el soporte de la varilla de freno (*ID Ref:855*).
2. Meter el tornillo *DIN 603* en el agujero del conjunto soldado del freno de mano (*ID Ref:854*) de alante a atrás e introducir por detras arandela *DIN9021* , muelle (*ID Ref:730*) , arandela *DIN9021* y tuerca autoblocante *DIN985* sin apretar.
3. Montar el freno de mano (*ID Ref:646*) en el conjunto soldado del freno de mano (*ID Ref:854*) .
4. Montar el soporte de la varilla (*ID Ref:855*) en el freno de mano (*ID Ref:646*) con los dos cojinetes (*ID Ref:710*).
5. Montar el microswitch (*ID Ref:645*) en el conjunto soldado del freno de mano (*ID Ref:854*).
6. Ajustar la dureza del muelle segun planos (*hoja 1/4*)

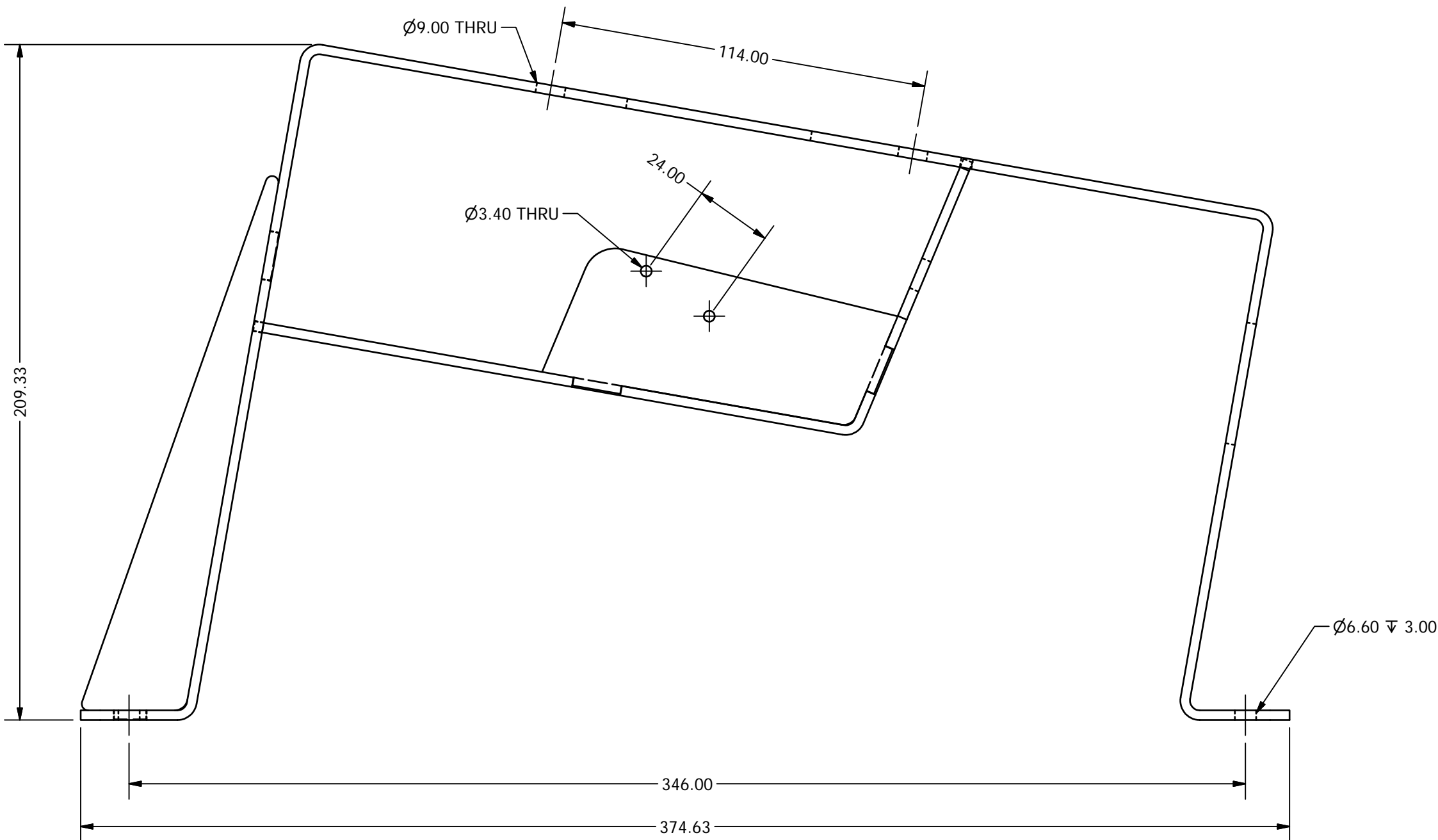
DRAWN	22/11/2013	Simumak		
CHECKED				
Sergio Torremocha	22/11/2013	TITLE		
QA		Planos ensamble freno de mano (FM-AUT-03). Bronze ProSauto V04		
MFG				
APPROVED		SIZE	DWG NO	REV
		C	FM-AUT-03-ENS08	08
		SCALE	SHEET 4 OF 5	

ESTRUCTURA FRENO DE MANO

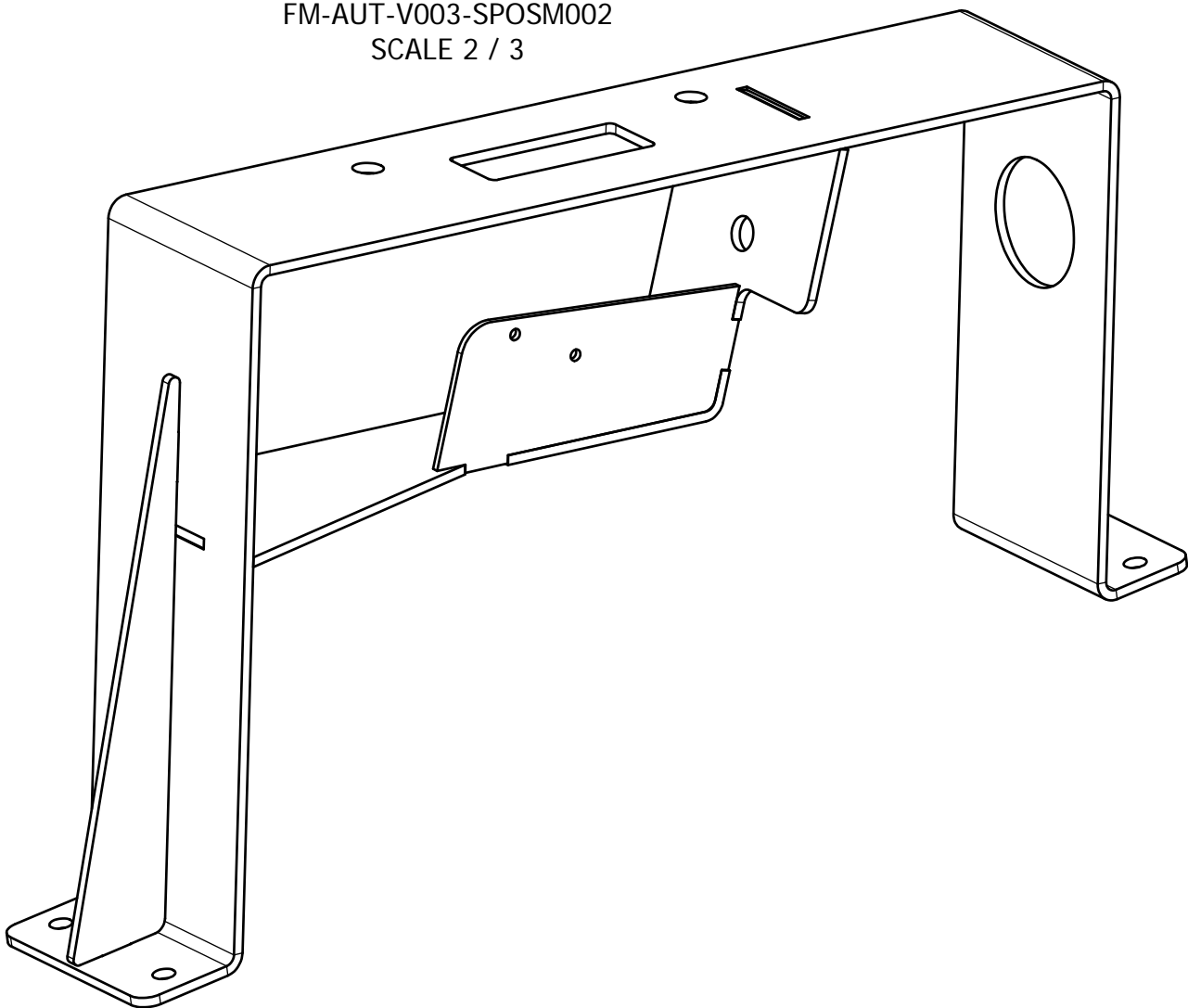
ID Ref: 854

CONJUNTO SOLDADO

1 unidad



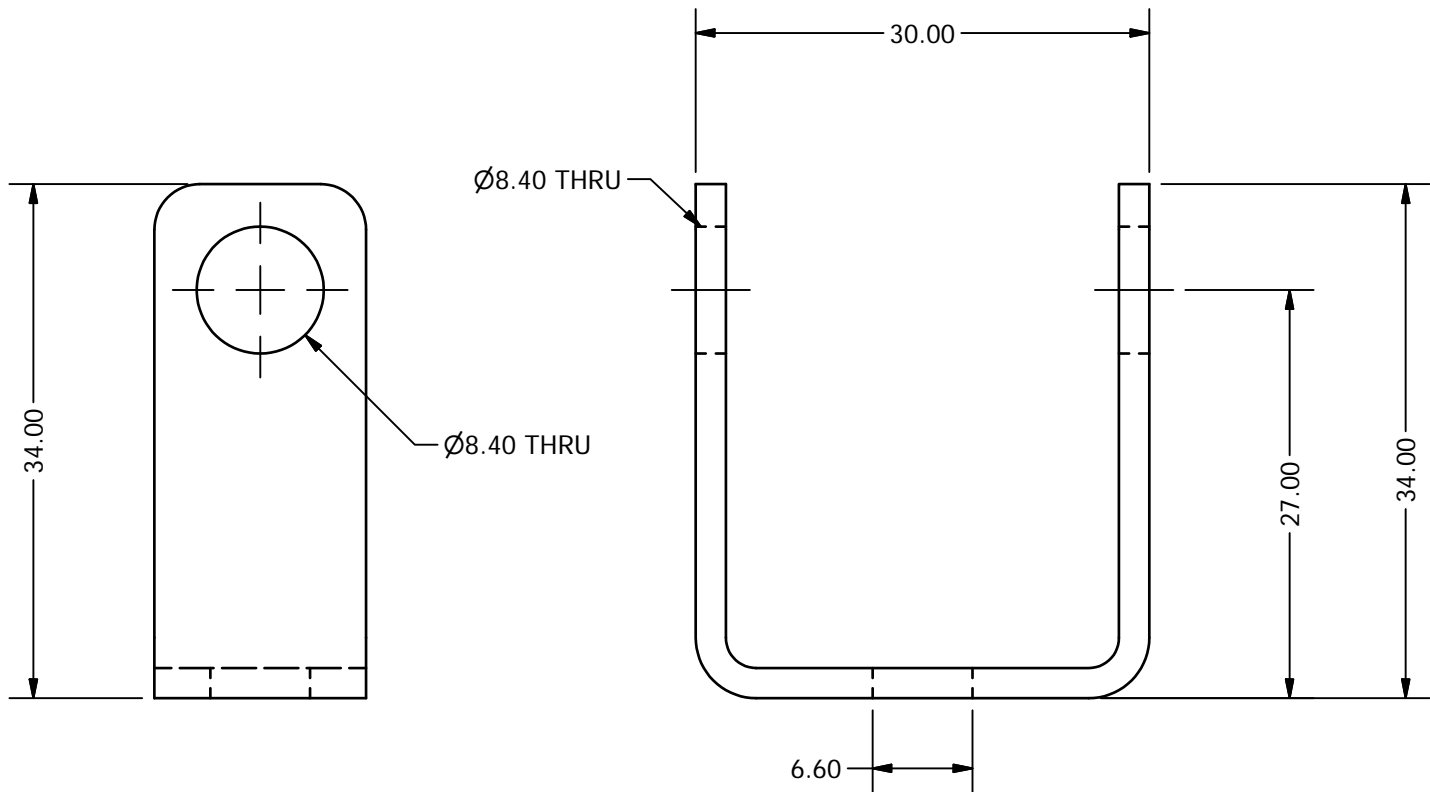
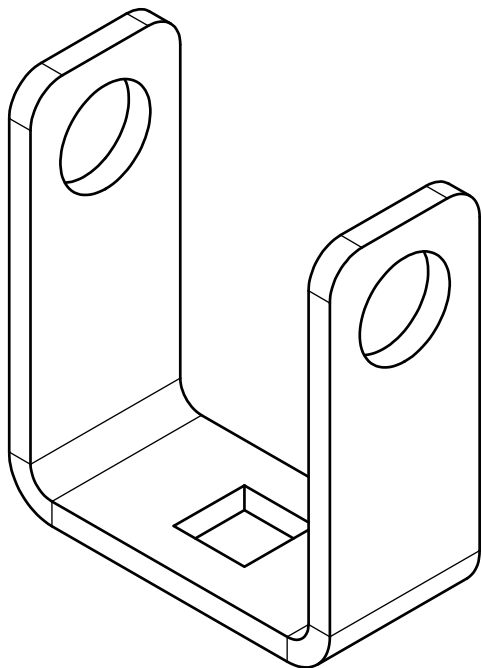
FM-AUT-V003-SPOSM002
SCALE 2 / 3



Soporte varilla freno de mano

ID Ref: 855

1 unidad



FM-AUT-V003-SPV002
SCALE 2:1

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	FM-AUT-V003-SPV002	ID Ref: 855 . Soporte varilla freno de mano. Chapa 2mm

Cincado amarillo trivalente

DRAWN	22/11/2013	Simumak		
CHECKED	22/11/2013	TITLE		
Sergio Torremocha		Planos ensamblaje freno de mano		
QA		(FM-AUT-03). Bronze ProSauto V04		
MFG		SIZE	DWG NO	REV
APPROVED		C	FM-AUT-03-ENS08	08
		SCALE	SHEET 5 OF 5	