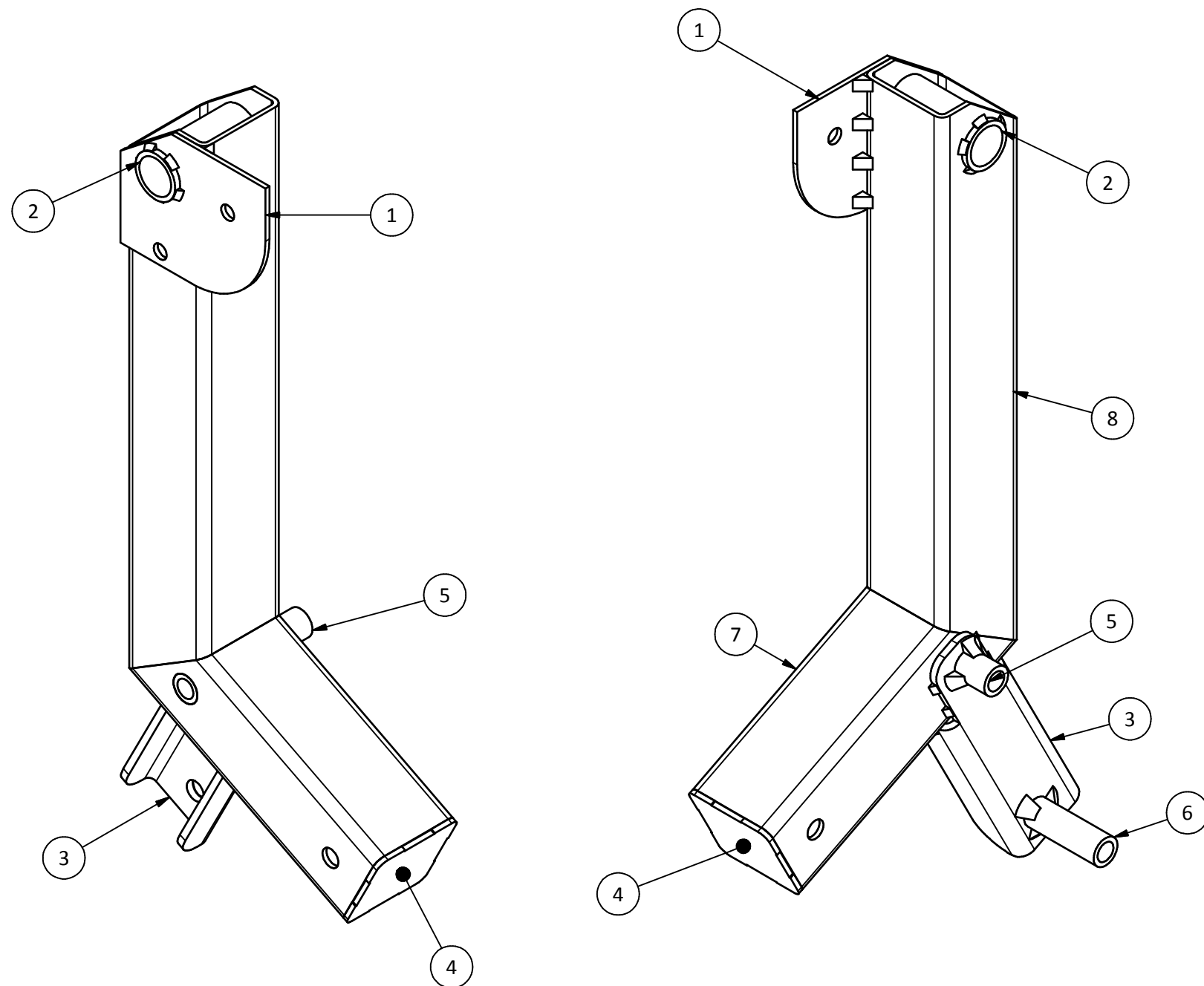


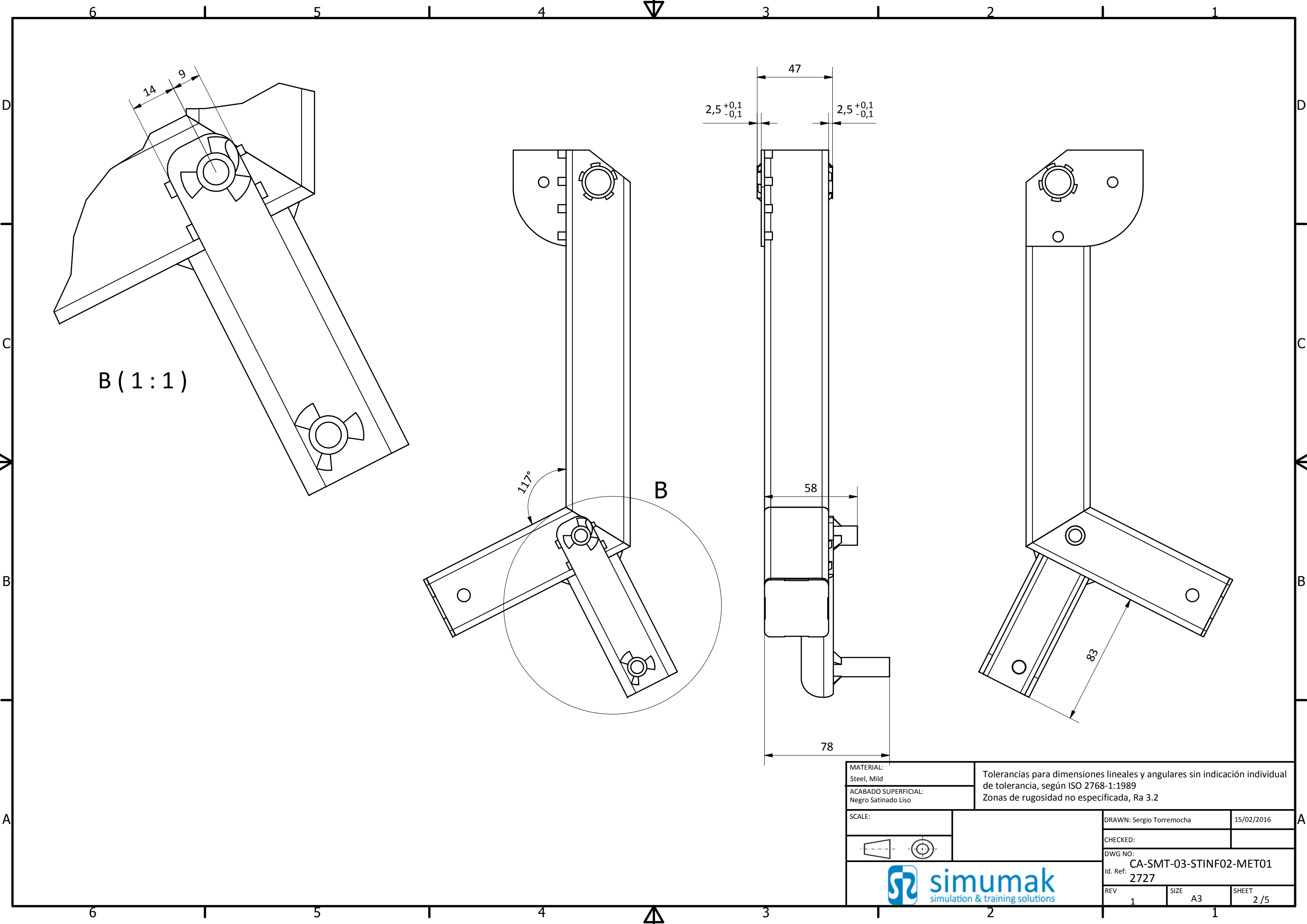


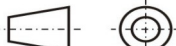

PARTE INFERIOR CAMBIO AUTOMÁTICO SMT
CA-SMT-03-STINF02

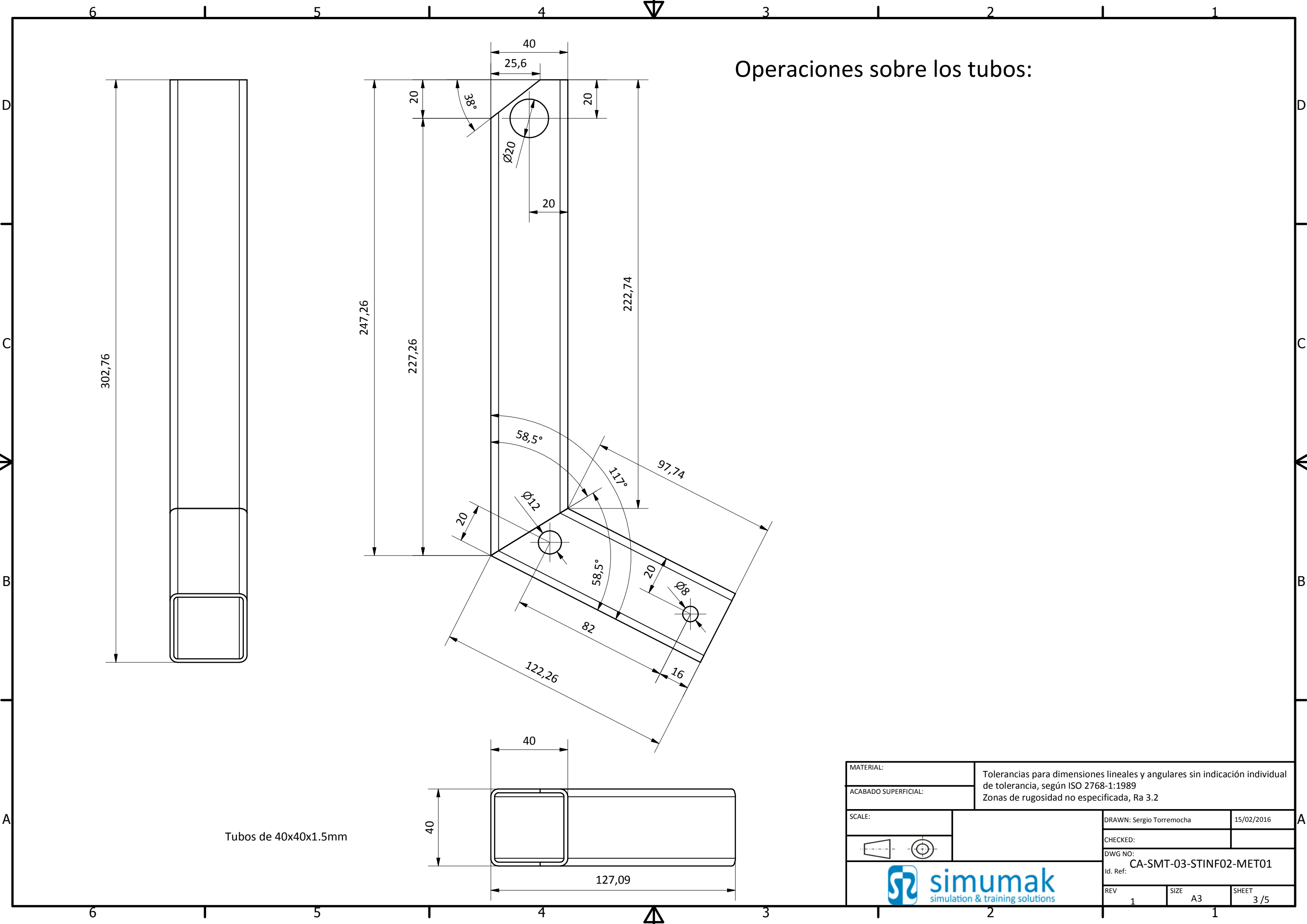


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CA-SMT-02-CRBR01	Cartela con agujero posicionador, espesor 2 mm
2	1	CA-SMT-02-CSQ01	Tubo Soldado para Eje de Rotación. Di=16, De=20 e=3mm
3	1	CA-SMT-03-ANINF01	Chapa Soldada contra Tubo, espesor 2 mm
4	1	CA-SMT-03-TAPA01	Tubo Largo de Sección Circular, De=12 mm y di=8 mm
5	1	CA-SMT-03-TLRG01	Tubo pequeño de Sección Circular, De=12 mm y di=8 mm
6	1	CA-SMT-03-TPEQ01	Tubo pequeño de Sección Circular, De=12 mm y di=8 mm
7		TUBO 40x40x1.5	
8		TUBO 40x40x1.5	

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/02/2016
		CHECKED:		
		DWG NO:		
		Id. Ref: CA-SMT-03-STINF02-MET01		
		2727		
REV		1	SIZE	A3
			SHEET	1 / 5

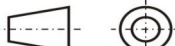



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
Negro Satinado Liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/02/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CA-SMT-03-STINF02-MET01		
		Id. Ref: 2727		
		REV		SHEET
		1	A3	2 / 5

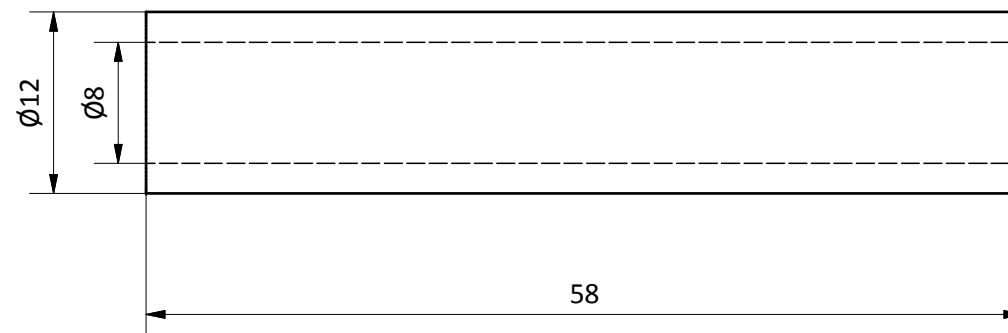
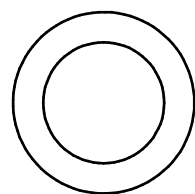


Operaciones sobre los tubos:

Tubos de 40x40x1.5mm

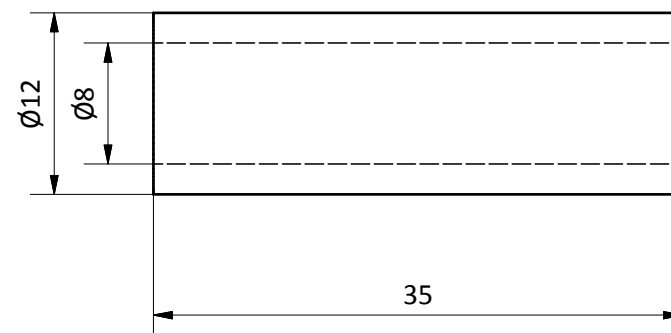
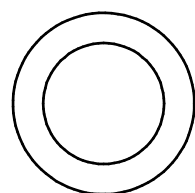
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/02/2016
		CHECKED:		
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CA-SMT-03-STINF02-MET01		
		Id. Ref:		
		REV 1	SIZE A3	SHEET 3 / 5

CA-SMT-03-TLRG01 (2 : 1)



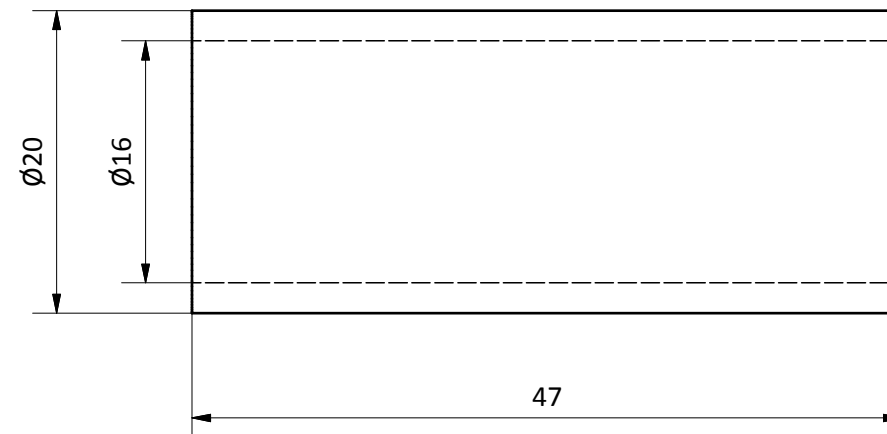
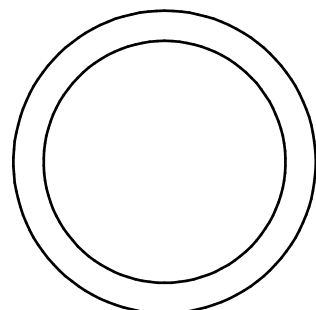
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CA-SMT-03-TLRG01	Tubo Largo de Sección Circular, De=12 mm y di=8 mm

CA-SMT-03-TPEQ01 (2 : 1)





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CA-SMT-03-TPEQ01	Tubo pequeño de Sección Circular, De=12 mm y di=8 mm

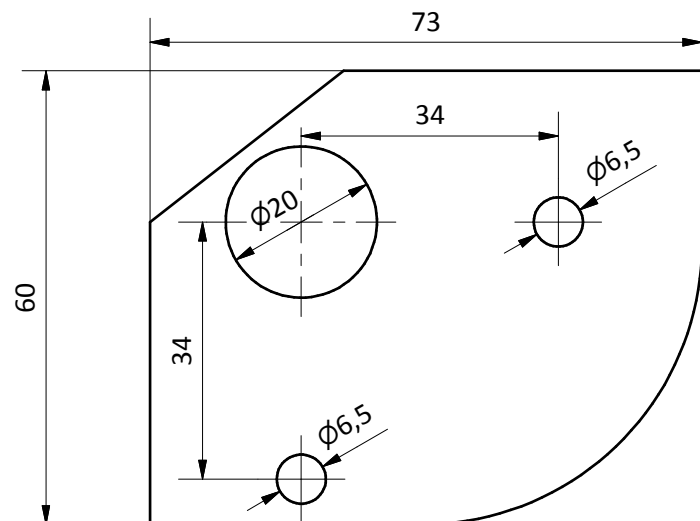
CA-SMT-02-CSQ01 (2 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CA-SMT-02-CSQ01	Tubo Soldado para Eje de Rotación. Di=16, De=20

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha	15/02/2016
 simumak simulation & training solutions				CHECKED:	
				DWG NO: CA-SMT-03-STINF02-MET01	
		Id. Ref:			
		REV	SIZE	SHEET	
		1	A3	4 / 5	

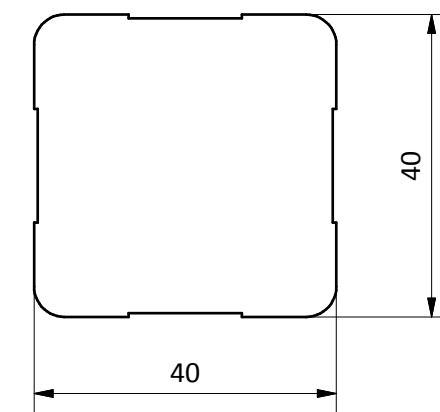
CA-SMT-02-CRBR01 (1 : 1)



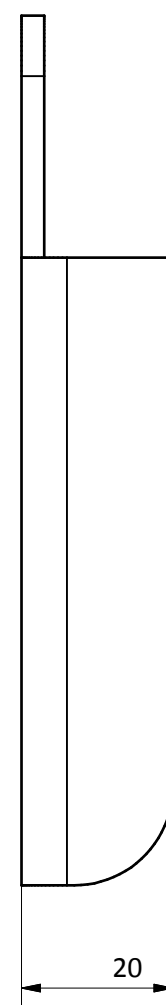
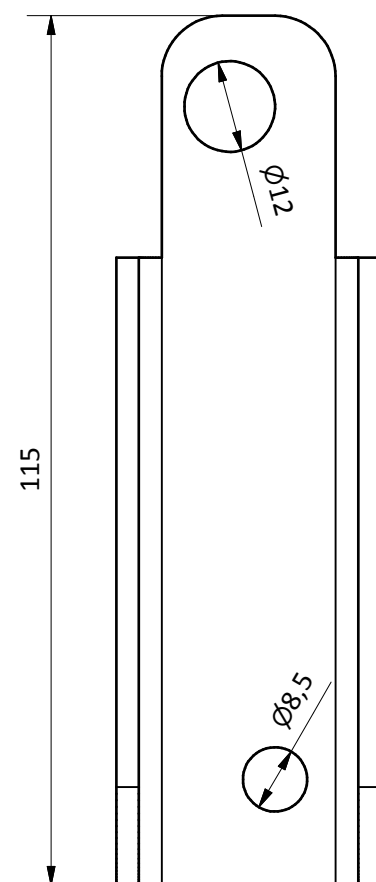
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CA-SMT-02-CRBR01	Cartela con agujero posicionador, espesor 2 mm

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CA-SMT-03-TAPA01	Chapa Soldada contra Tubo, espesor 2 mm

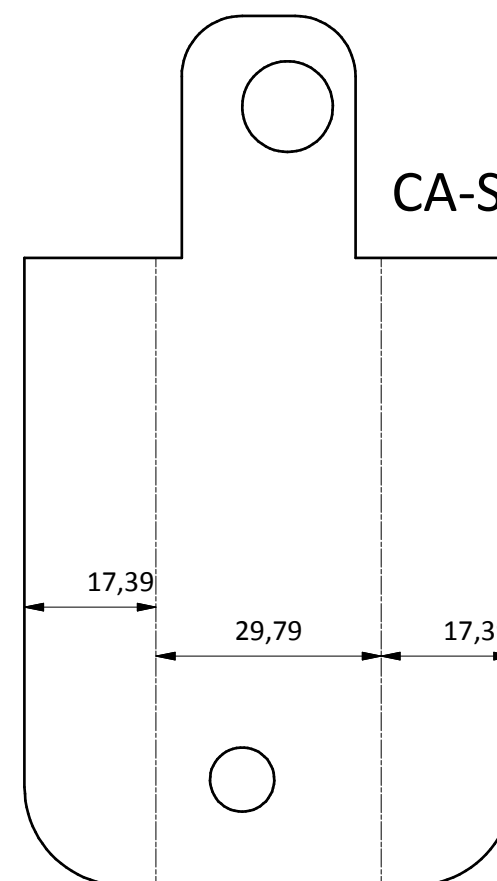
CA-SMT-03-TAPA01 (1 : 1)



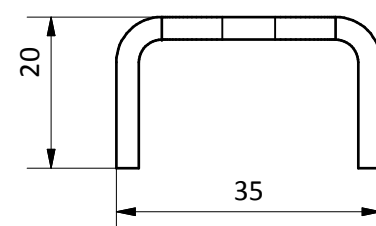
CA-SMT-03-ANINF01 (1 : 1)

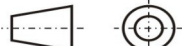



CA-SMT-03-ANINF01 (desplegada) (1 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CA-SMT-03-ANINF01	e=3mm



MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/02/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CA-SMT-03-STINF02-MET01		
		Id. Ref:		
		REV	1	SIZE
		A3		SHEET
				5 / 5