

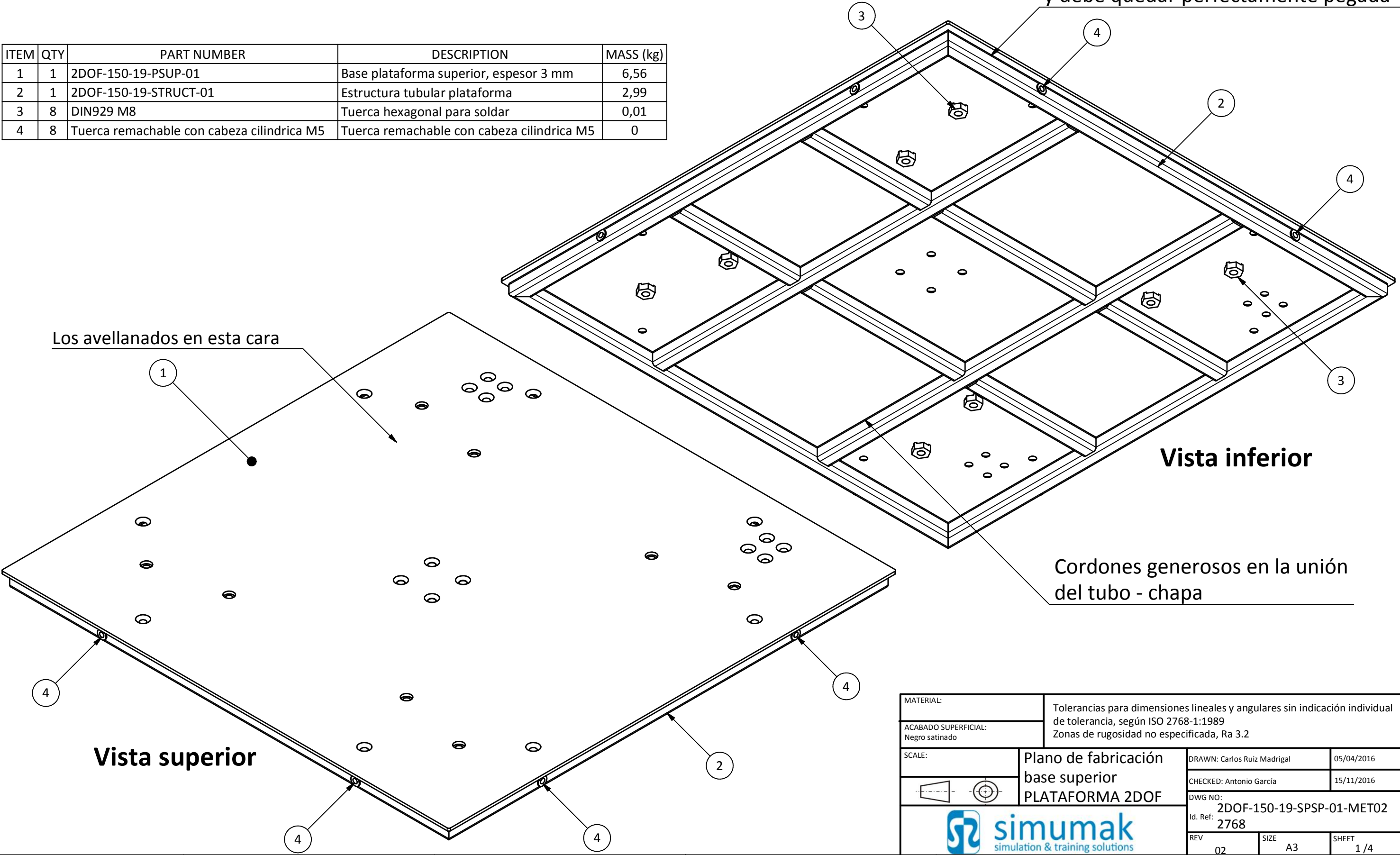
BASE SUPERIOR PLATAFORMA 2DOF

2DOF-150-19-SPSP-01

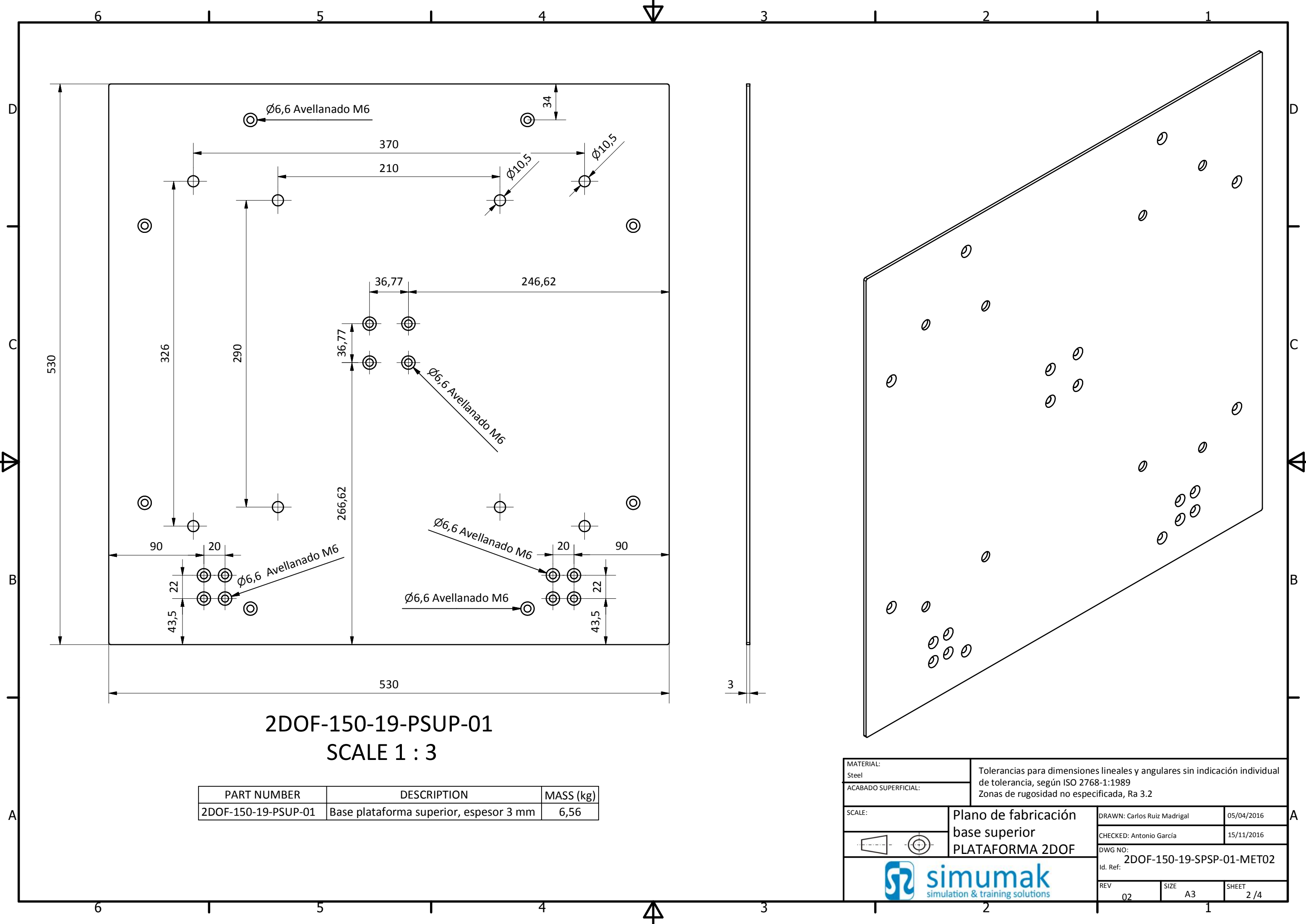
ID REF: 2768

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	2DOF-150-19-PSUP-01	Base plataforma superior, espesor 3 mm	6,56
2	1	2DOF-150-19-STRUCT-01	Estructura tubular plataforma	2,99
3	8	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
4	8	Tuerca remachable con cabeza cilindrica M5	Tuerca remachable con cabeza cilindrica M5	0

Soldar y repasar la unión, sobre la cara del tubo lateral reposará una chapa y debe quedar perfectamente pegada

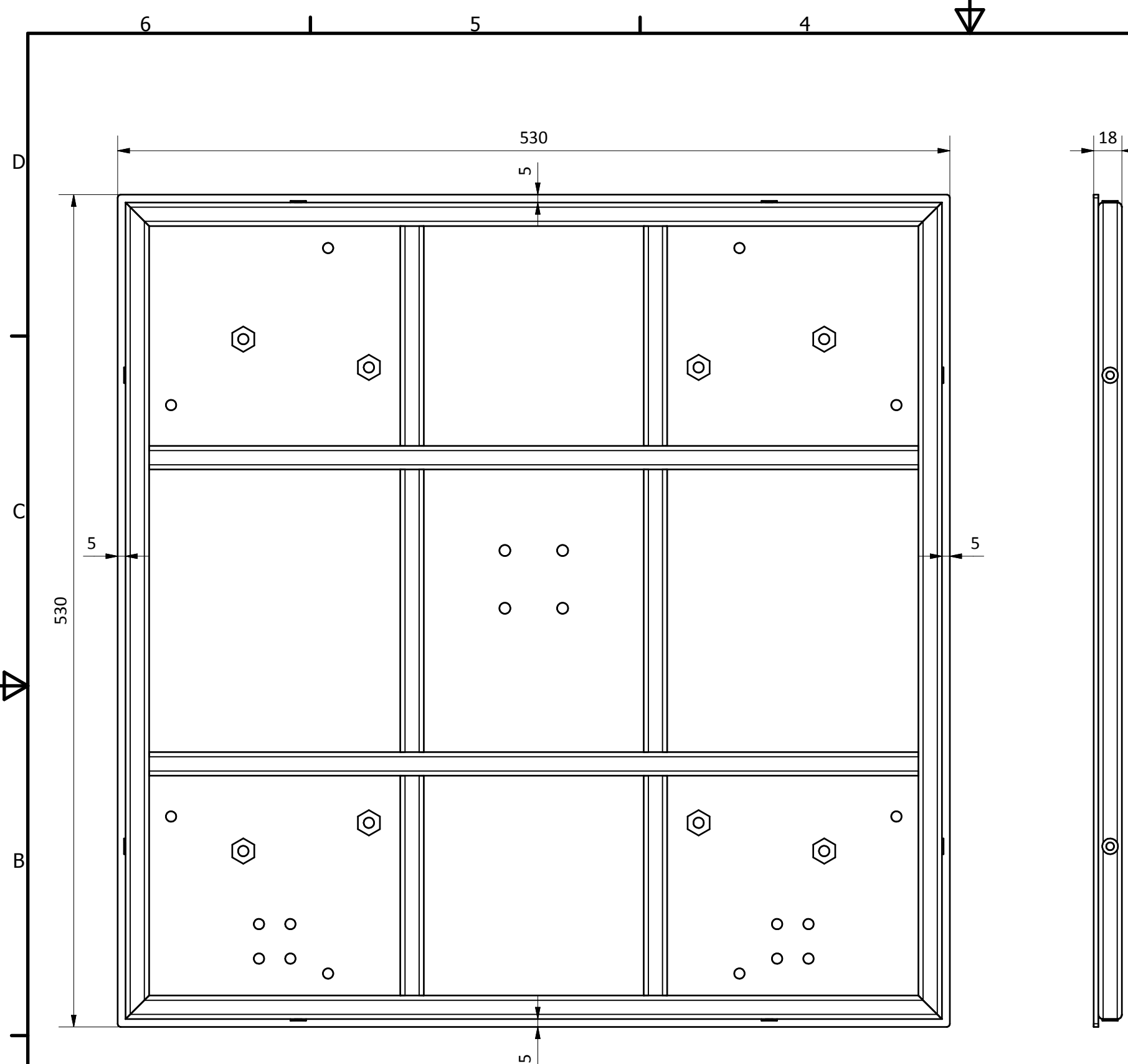


MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado			
SCALE:	Plano de fabricación base superior PLATAFORMA 2DOF		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal 05/04/2016
			CHECKED: Antonio García 15/11/2016
			DWG NO: 2DOF-150-19-SPSP-01-MET02 Id. Ref: 2768
	REV 02	SIZE A3	SHEET 1 / 4

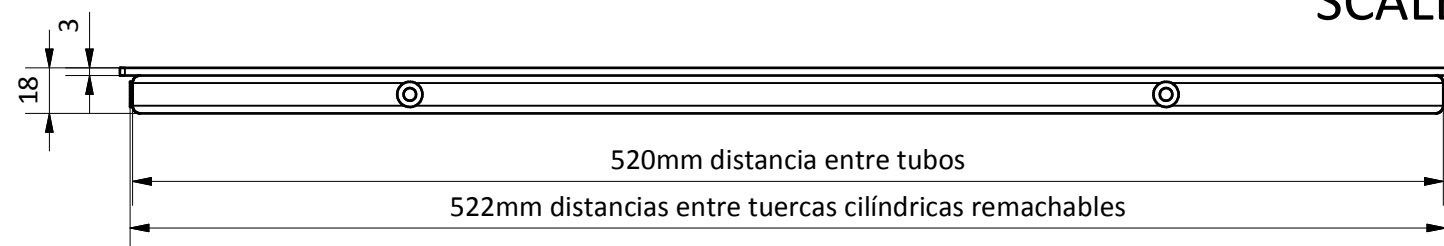


PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2DOF-150-19-PSUP-01	Base plataforma superior, espesor 3 mm	6,56

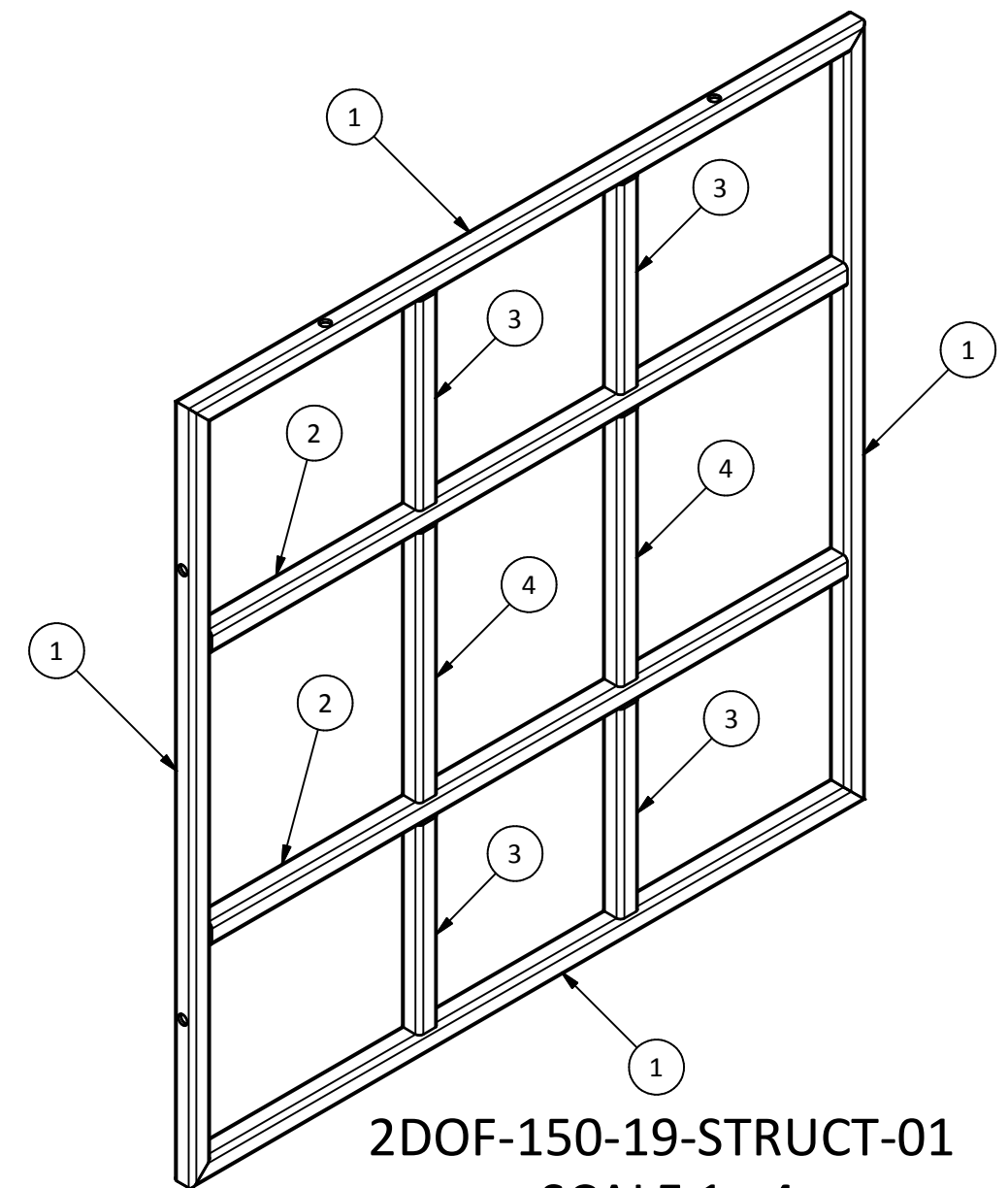
MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		<div>Plano de fabricación base superior PLATAFORMA 2DOF</div> <div></div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	05/04/2016
			CHECKED: Antonio García	15/11/2016
			DWG NO: 2DOF-150-19-SPSP-01-MET02	
		Id. Ref:		
		REV 02	SIZE A3	
		SHEET 2 / 4		



2DOF-150-19-SPSP-01
SCALE 1 : 3



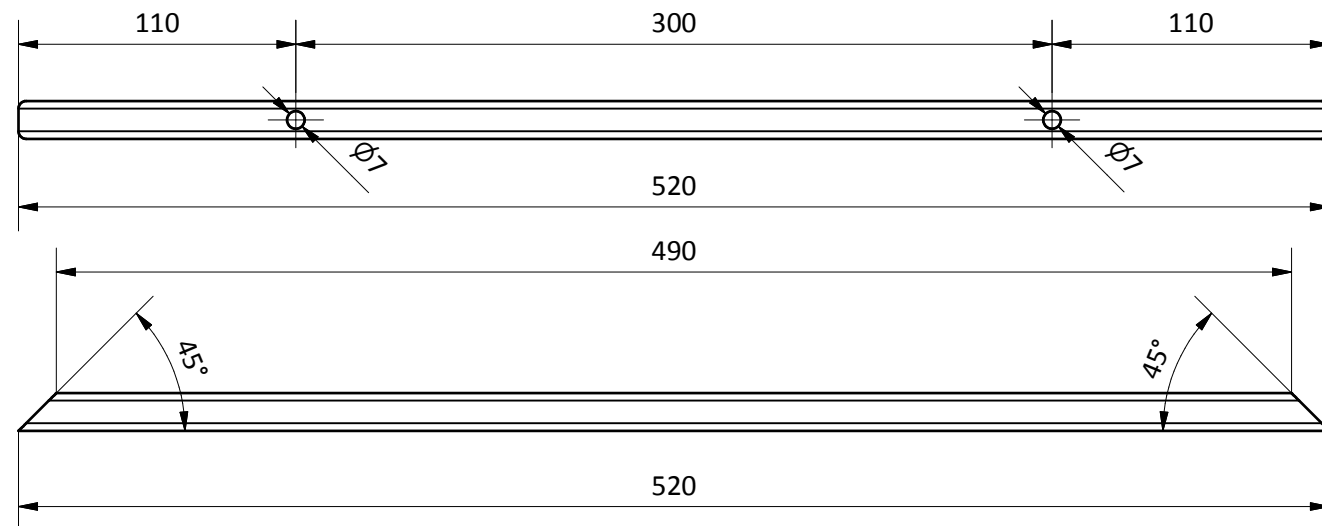
Referencia corte de tubos por láser



2DOF-150-19-STRUCT-01
SCALE 1 : 4

ITEM	ITEM QTY	PART NUMBER	MASS (kg)
1	4	DIN EN 10305-5 - 15 x 15 x 2 - 520	0,38
2	2	DIN EN 10305-5 - 15 x 15 x 2 - 490	0,37
3	4	DIN EN 10305-5 - 15 x 15 x 2 - 140	0,11
4	2	DIN EN 10305-5 - 15 x 15 x 2 - 180	0,14

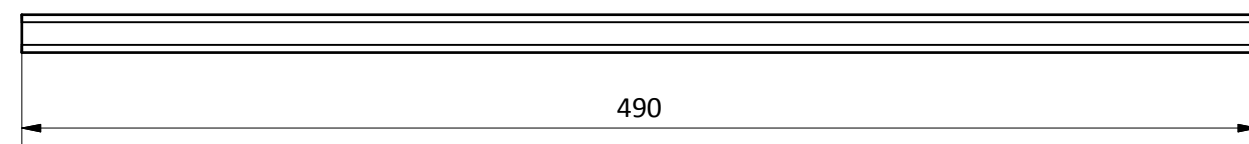
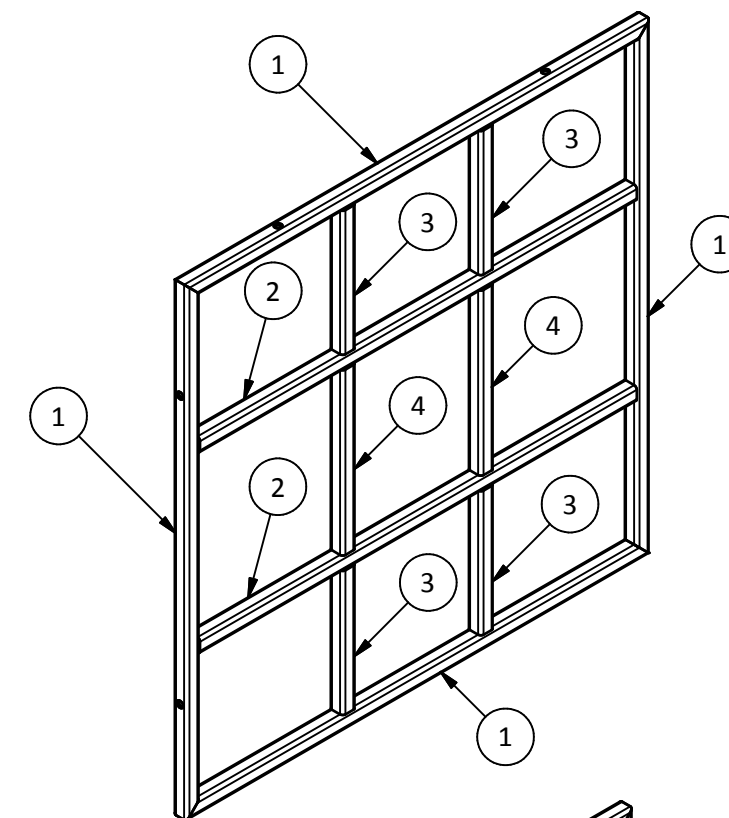
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado		Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:		Plano de fabricación base superior PLATAFORMA 2DOF	
DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		05/04/2016	
CHECKED: Antonio García		15/11/2016	
DWG NO: 2DOF-150-19-SPSP-01-MET02		Id. Ref: 2768	
REV	SIZE	SHEET	
02	A3	3 / 4	



ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
1	520 mm	ID REF: 2768A - 15 x 15 x 2	0,38	2768A

FABRICAR 4 TUBOS

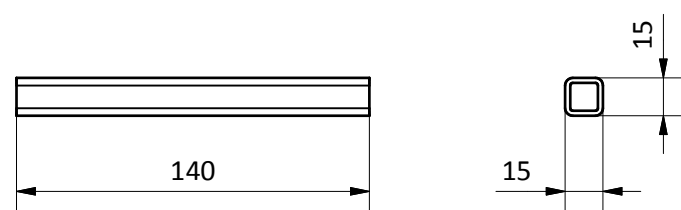
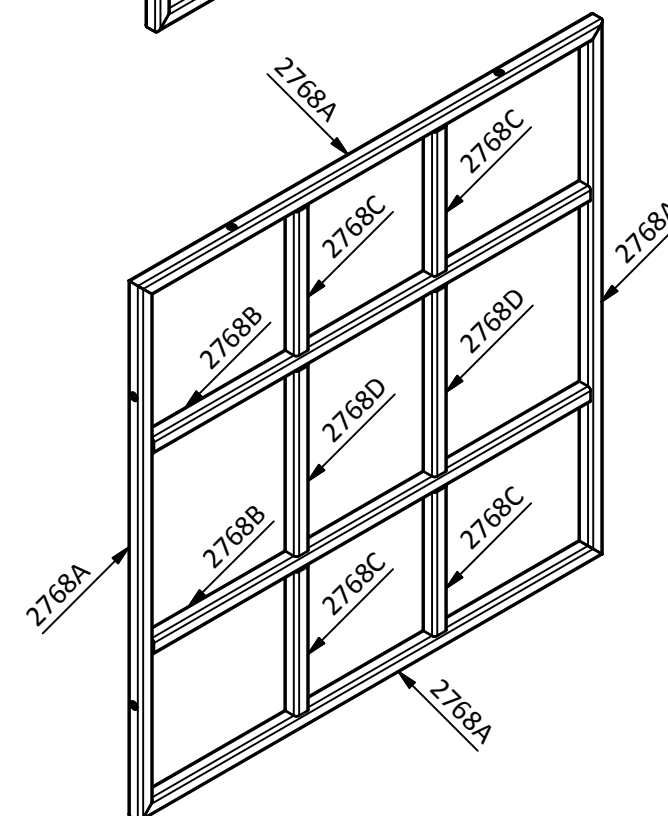
2768A
SCALE 1 : 3



ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
2	490 mm	ID REF: 2768B - 15 x 15 x 2	0,37	2768B

FABRICAR 2 TUBOS

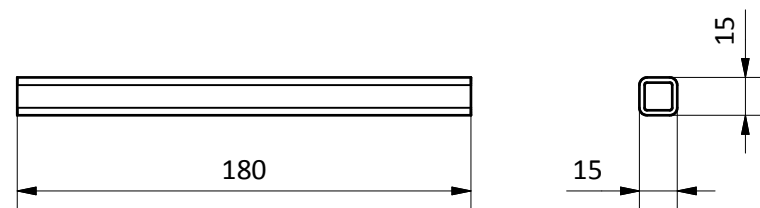
2768B
SCALE 1 : 3



ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
3	140 mm	ID REF: 2768C - 15 x 15 x 2	0,11	2768C

FABRICAR 4 TUBOS

2768C
SCALE 1 : 3



ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
4	180 mm	ID REF: 2768D - 15 x 15 x 2	0,14	2768D

FABRICAR 2 TUBOS

2768D
SCALE 1 : 3

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:		<div>Plano de fabricación base superior PLATAFORMA 2DOF</div>		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		05/04/2016	
<div></div>				CHECKED: Antonio García		15/11/2016	
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: 2DOF-150-19-SPSP-01-MET02		Id. Ref: 15 x 15 x 2			
		REV		SIZE		SHEET	
02		A3		4 / 4			