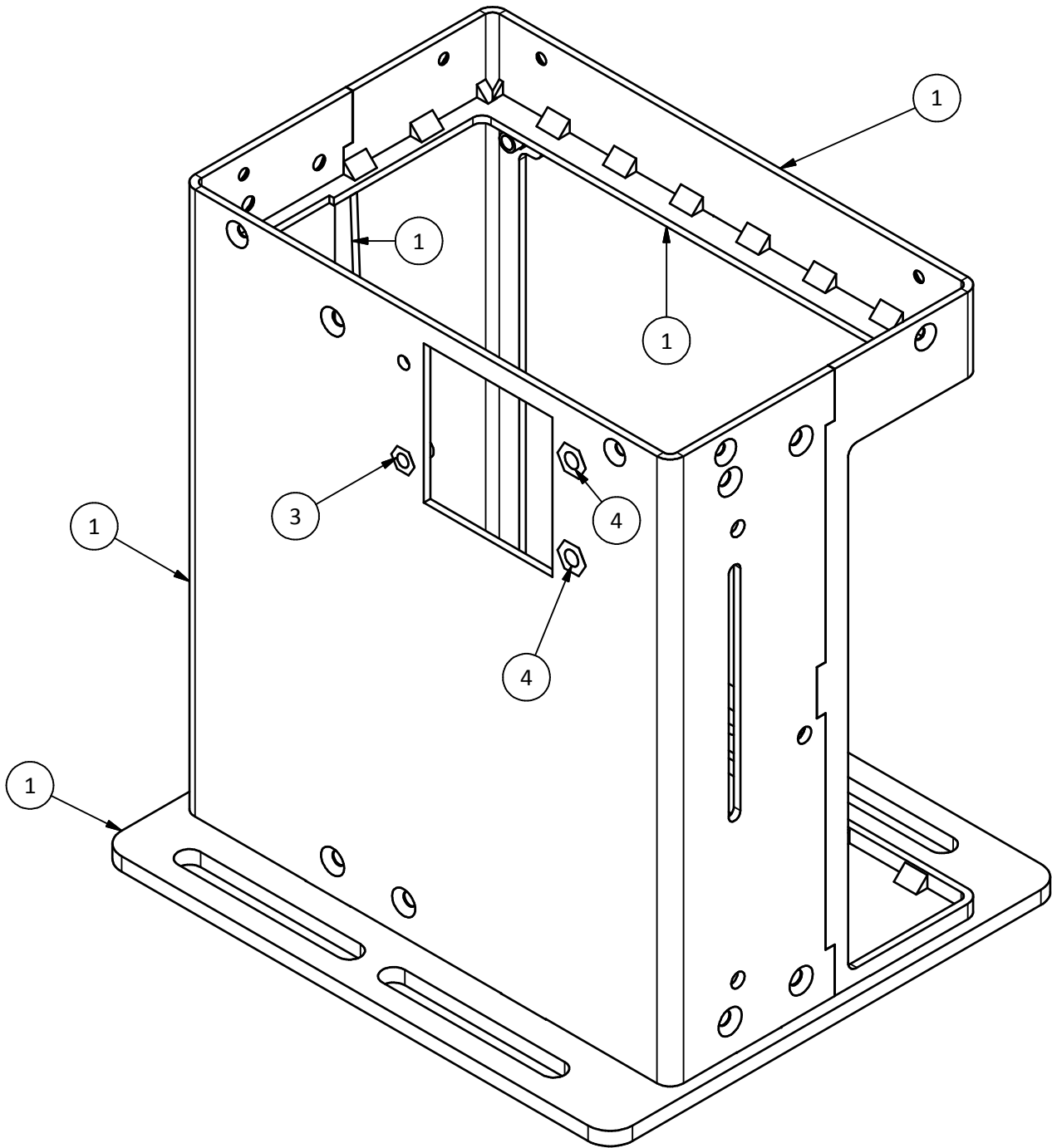
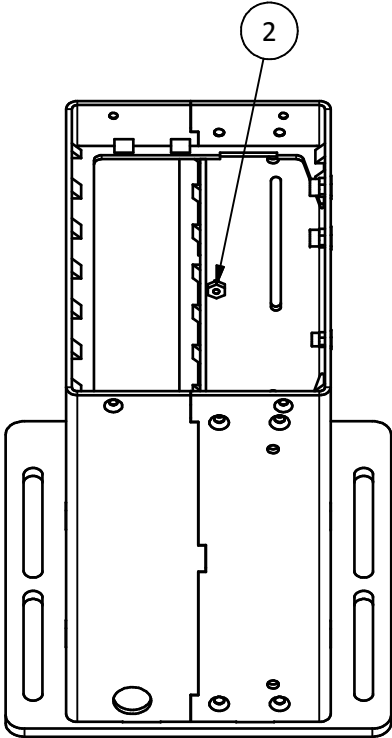
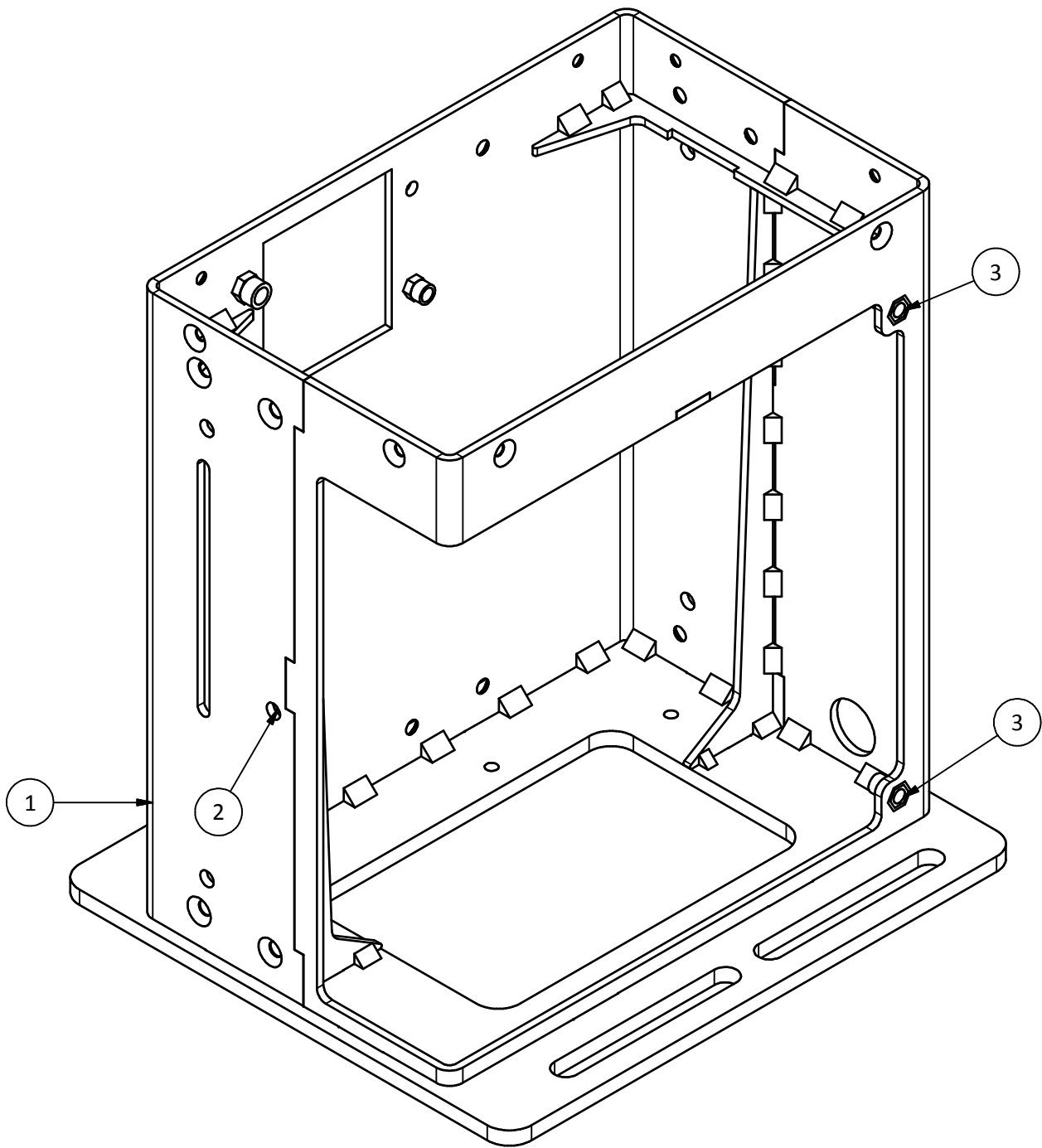




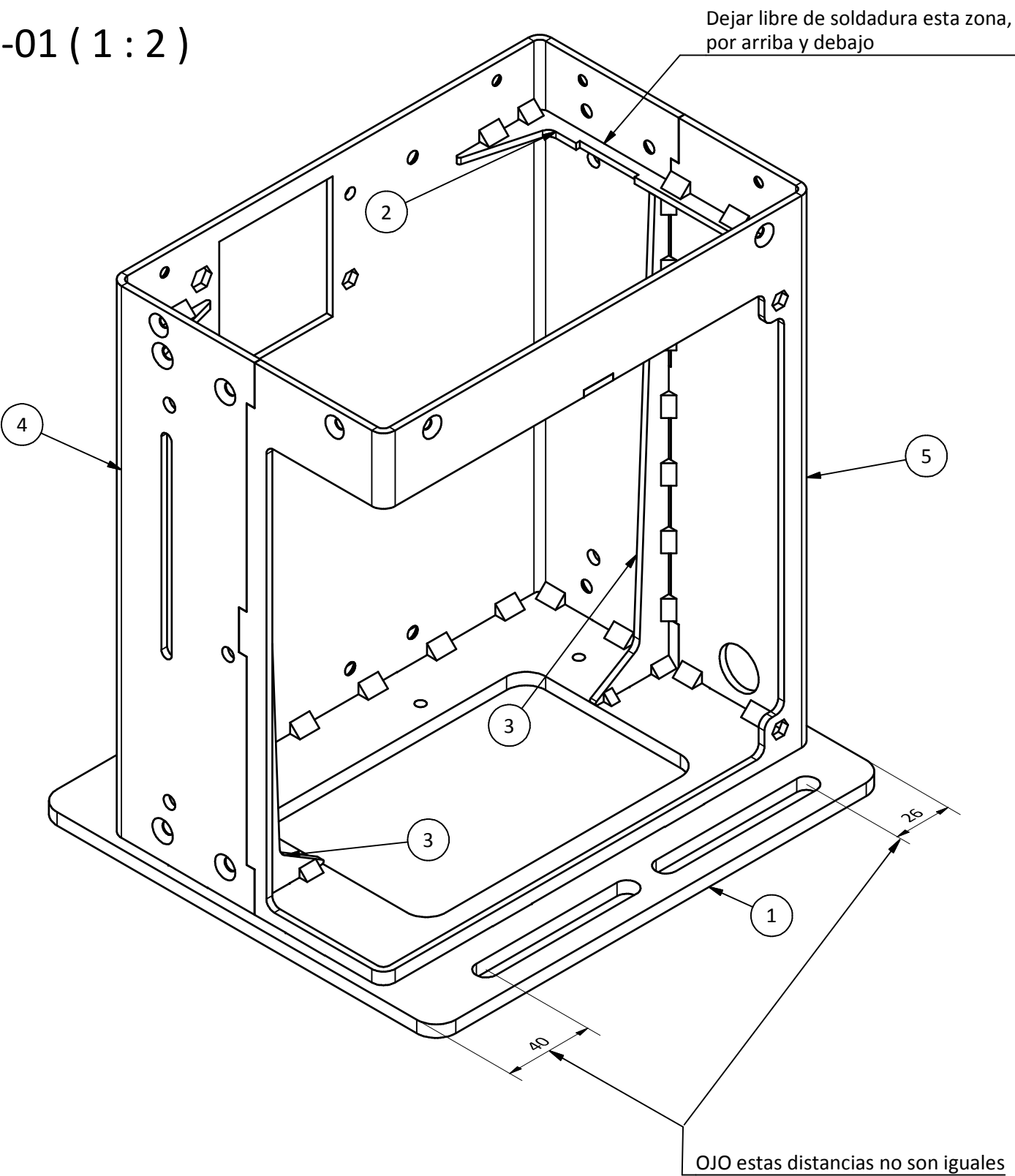
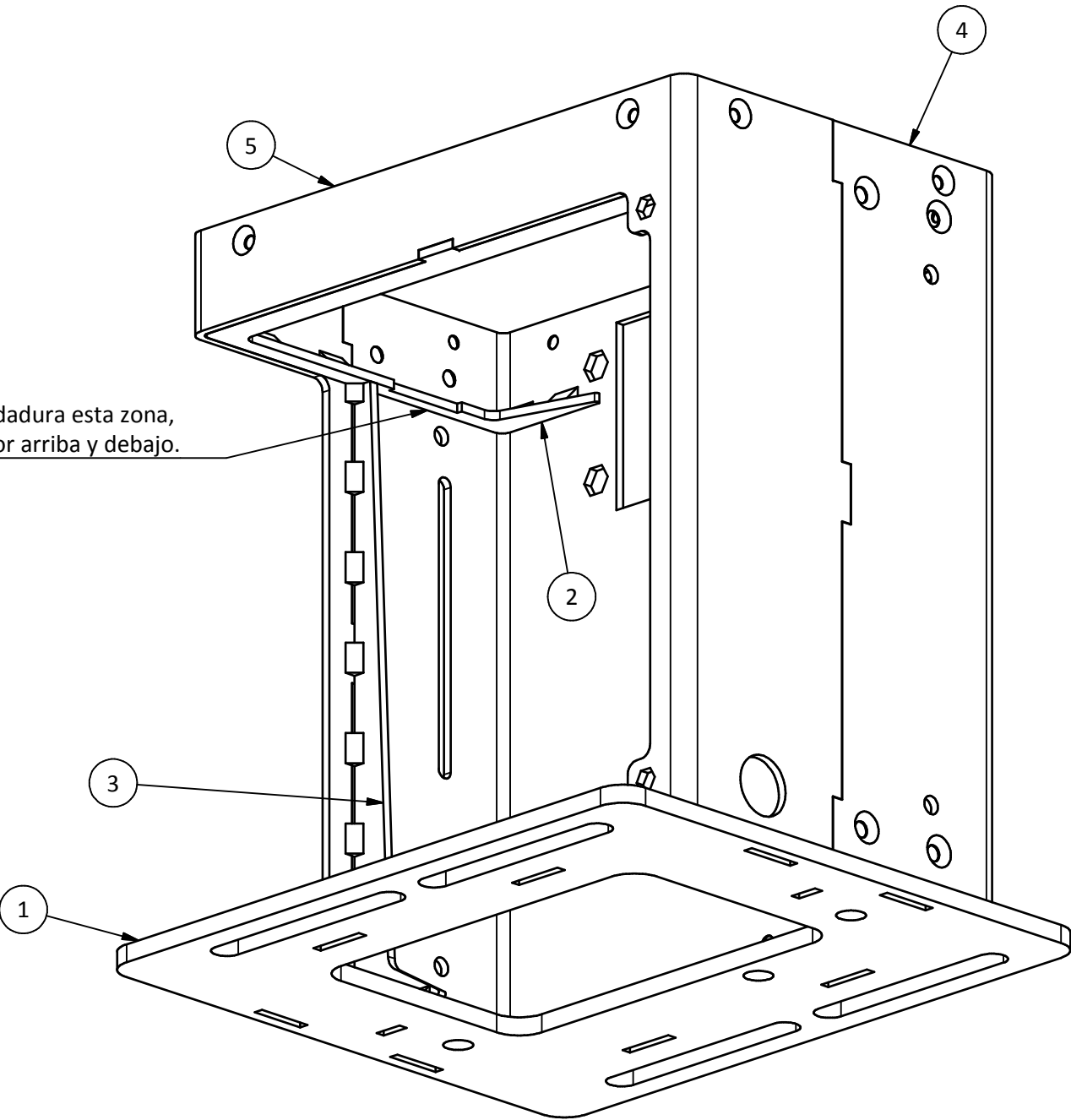
PARTE INFERIOR DE CD-IND-05  
CD-IND-30-PINFT-01 ( 1 : 2 )





ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-PINF-01	Conjunto soldado parte inferior CDI
2	1	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar
3	3	Tuerca remachable hexagonal M5 cabeza reducida	
4	2	Tuerca remachable hexagonal M6 cabeza reducida	

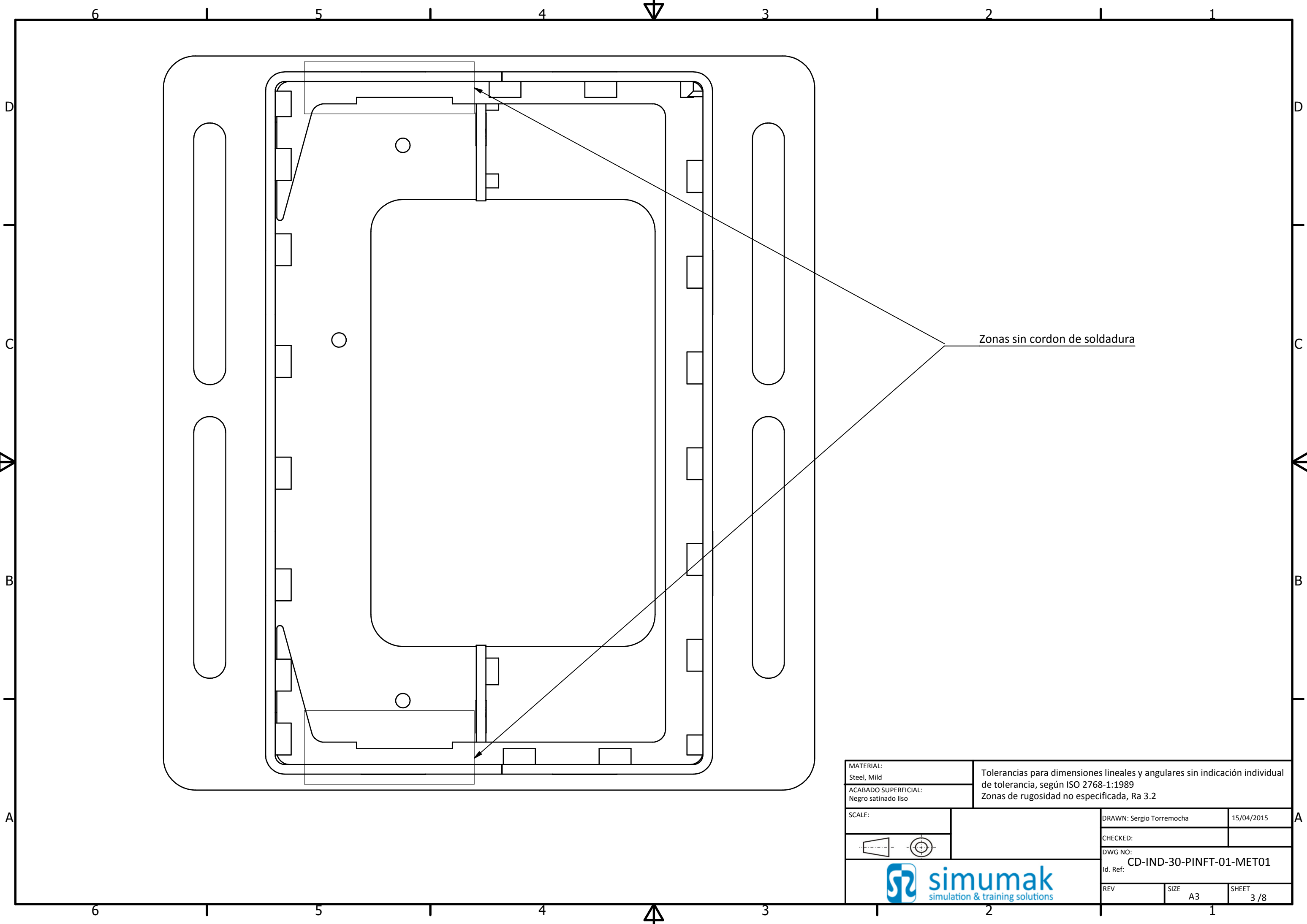
MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET01		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref: 2494		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	1 / 8



CD-IND-30-PINF-01 ( 1 : 2 )

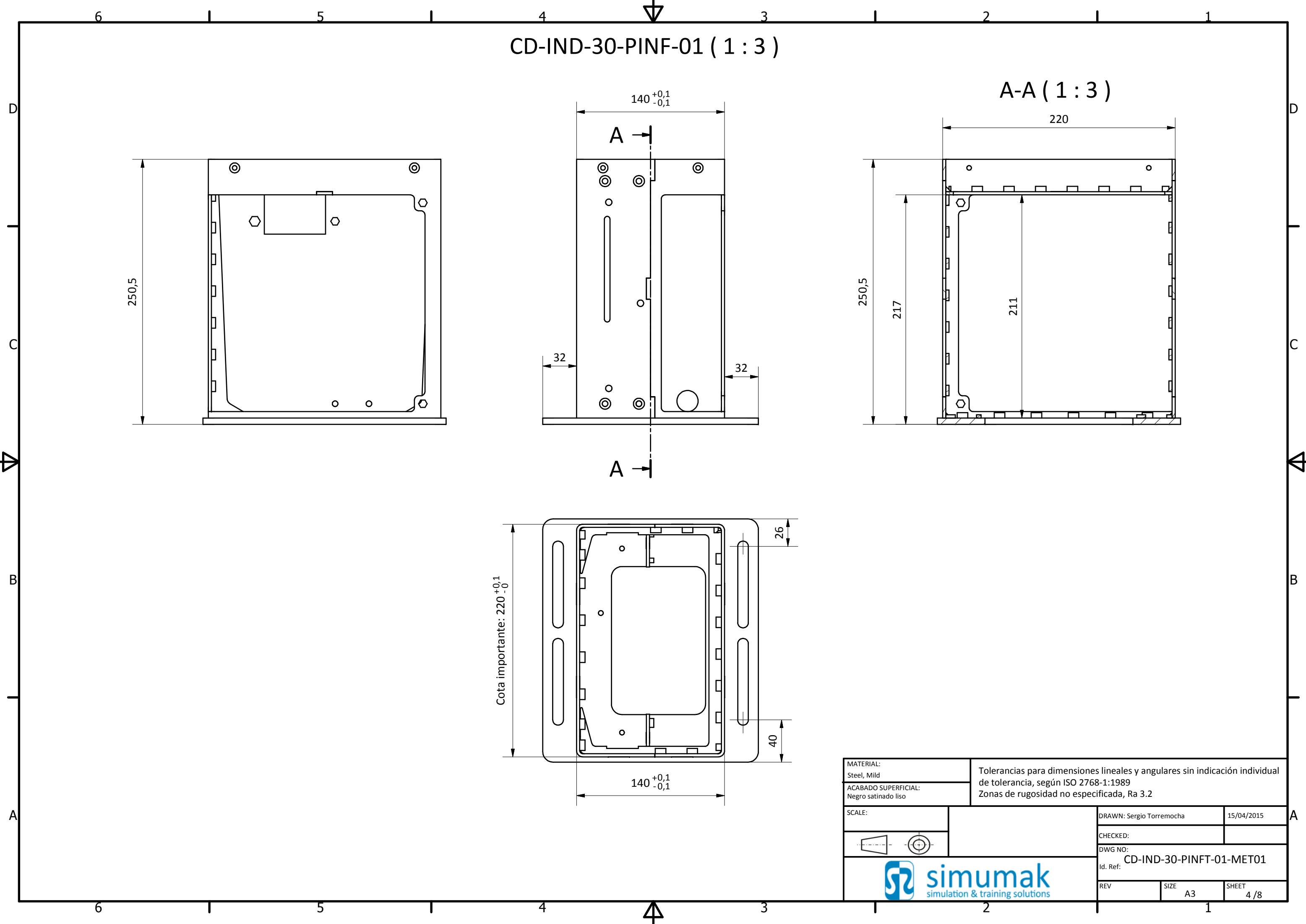


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-BAS-01	Base columna. e=6mm
2	1	CD-IND-30-CARRT-01	Base columna cartela superior. e=3mm
3	2	CD-IND-30-CARRTIN-01	Base columna cartela inferior. e=3mm
4	1	CD-IND-30-LAT-01	Base columna lateral izq. e=3mm
5	1	CD-IND-30-LATB-01	Base columna lateral dcho. e=3mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PINF-01-MET01		
		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 8





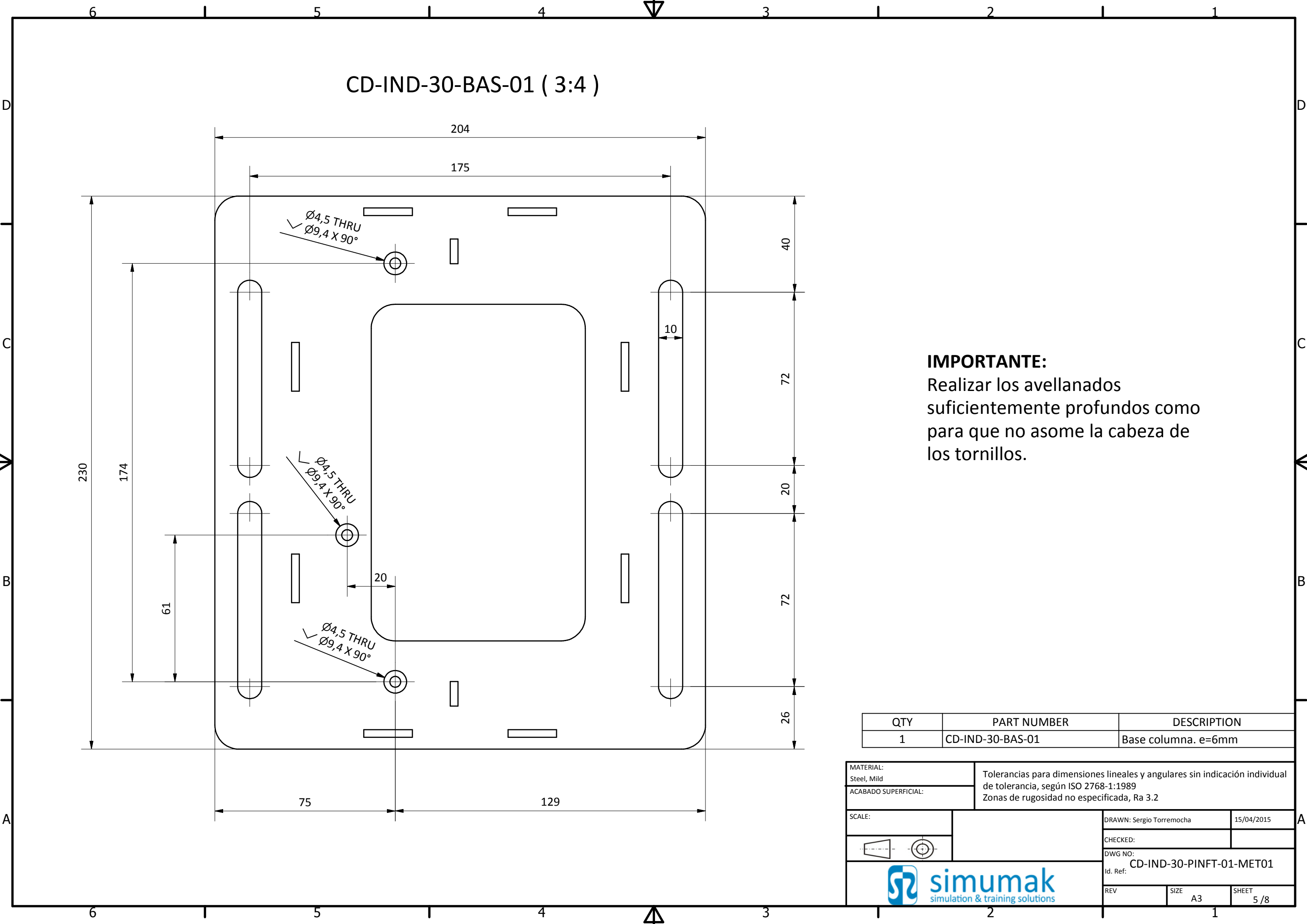
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
				CHECKED:		
				DWG NO:		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref:				CD-IND-30-PINFT-01-MET01
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	3 / 8	



CD-IND-30-PINF-01 ( 1 : 3 )

A-A ( 1 : 3 )



MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha	15/04/2015	
		CHECKED:		
		DWG NO:	CD-IND-30-PINF-01-MET01	
		Id. Ref:		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	4 / 8



CD-IND-30-BAS-01 ( 3:4 )

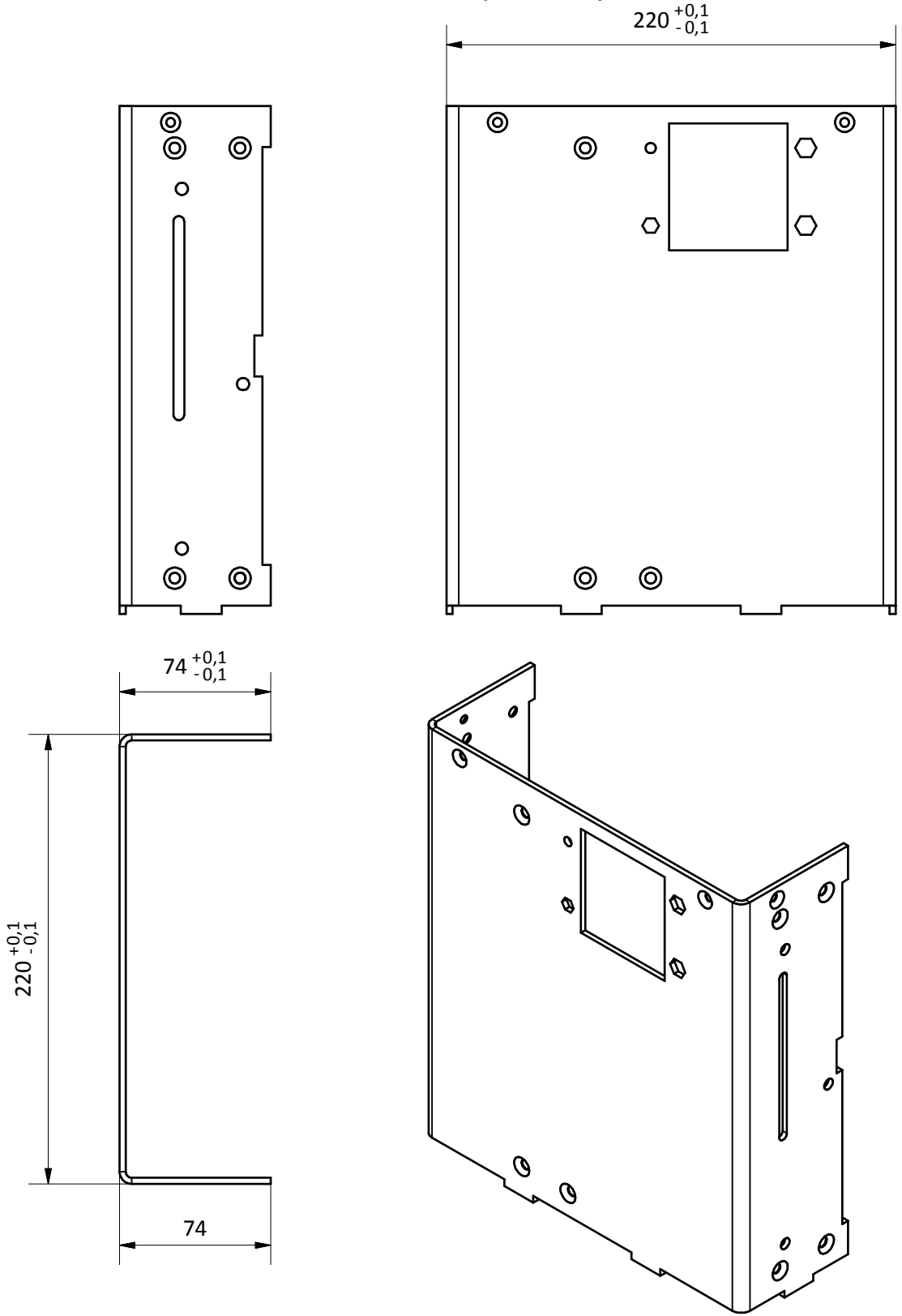
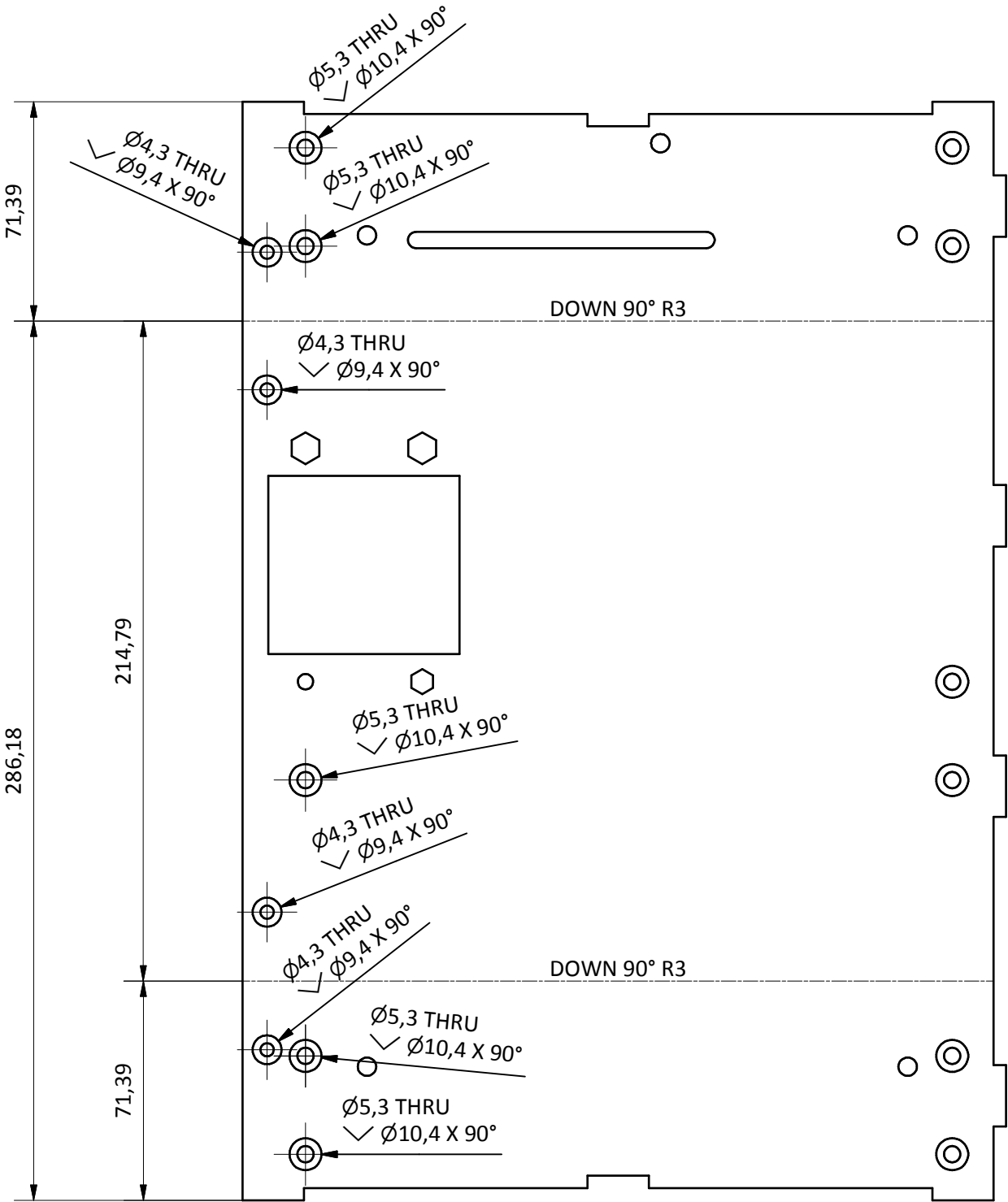
**IMPORTANTE:**  
Realizar los avellanados  
suficientemente profundos como  
para que no asome la cabeza de  
los tornillos.

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-BAS-01	Base columna. e=6mm



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicaci3n individual de tolerancia, seg3n ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2							
Steel, Mild									
ACABADO SUPERFICIAL:									
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015			
				CHECKED:					
				DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET01					
				Id. Ref:					
 <b>simumak</b> simulation & training solutions				REV		SIZE A3		SHEET 5 / 8	

CD-IND-30-LAT-01 (desplegada) ( 1 : 2 )

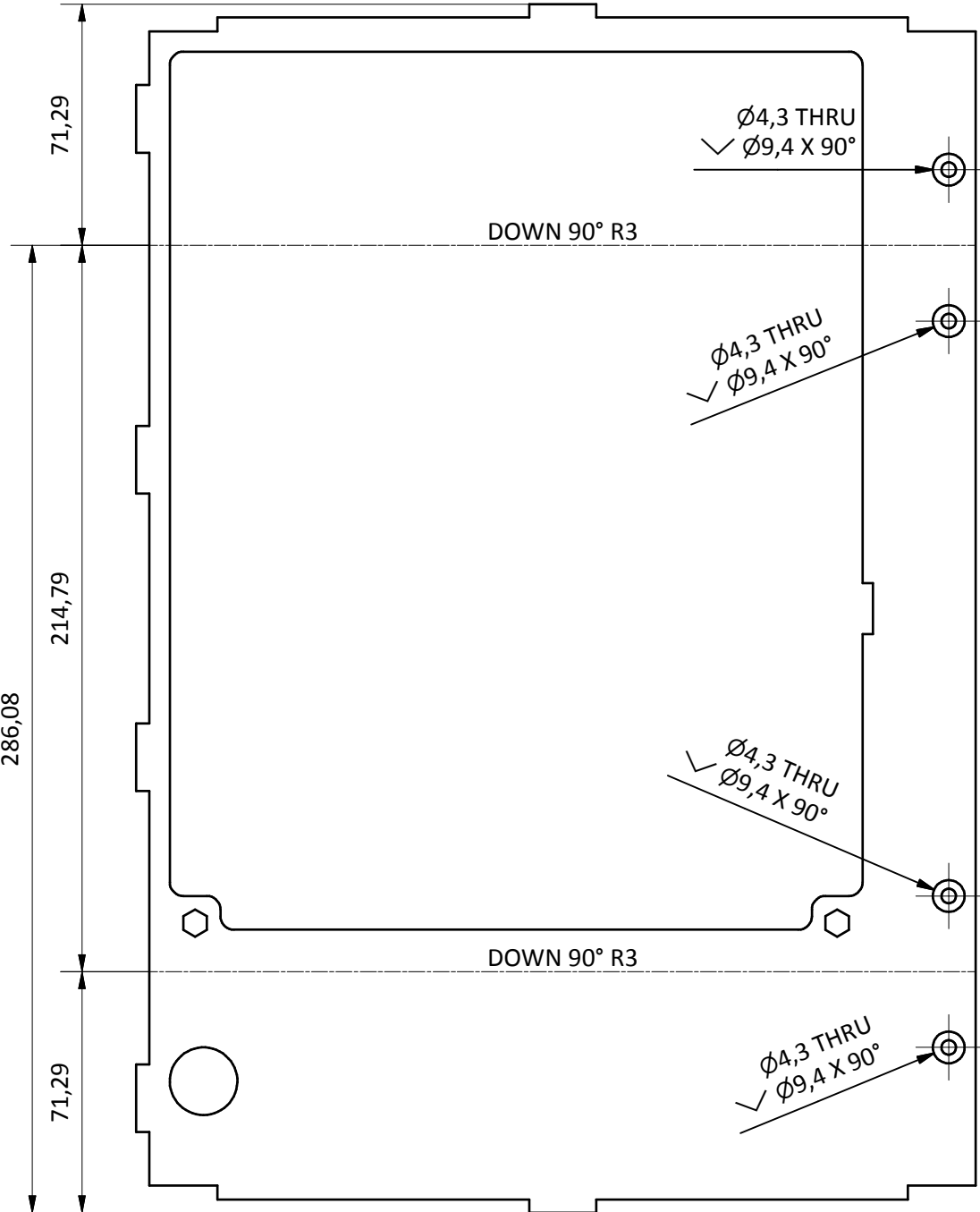
CD-IND-30-LAT-01 ( 1 : 3 )



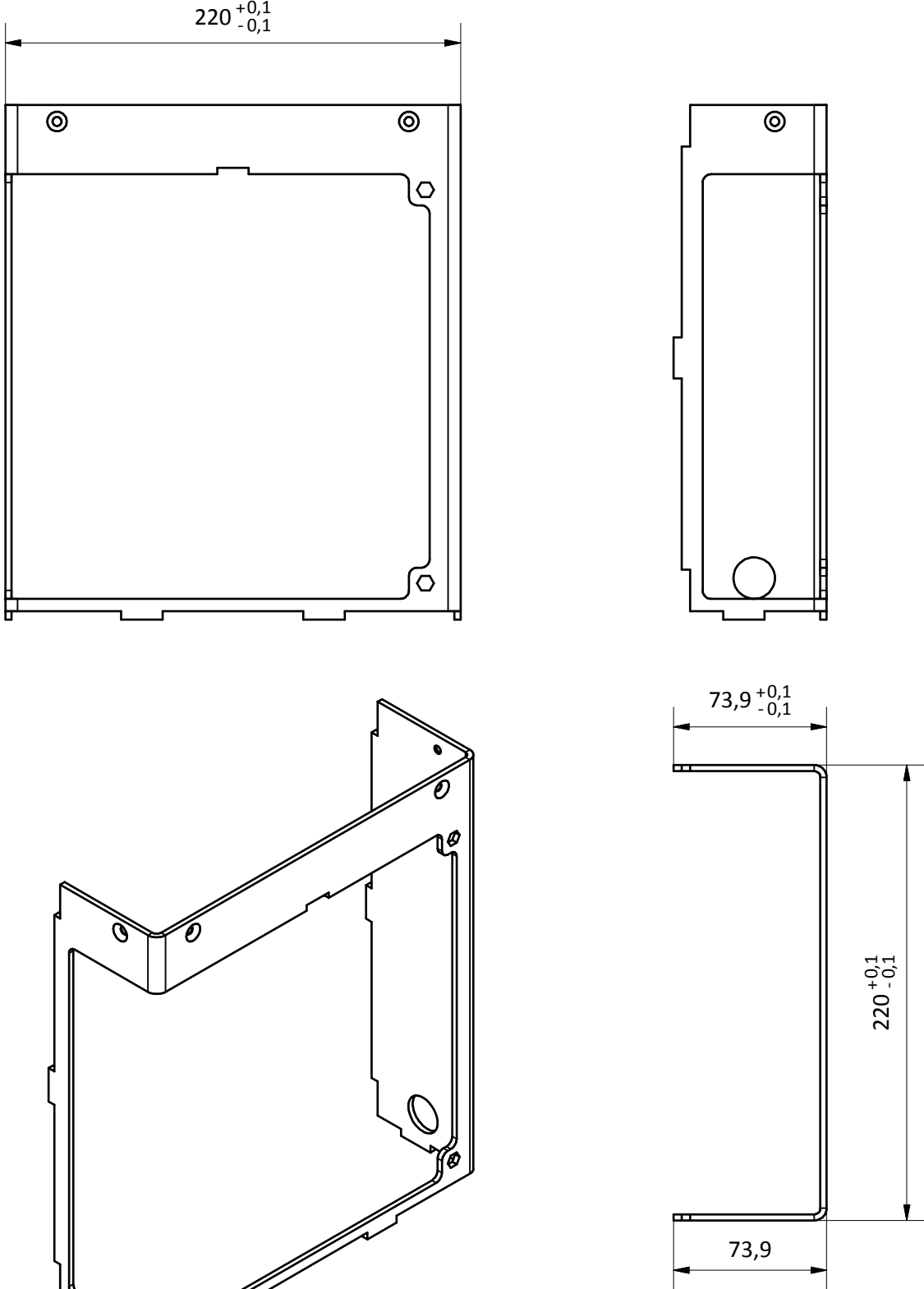
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-LAT-01	Base columna lateral izq. e=3mm

MATERIAL: Generic		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET01		
		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 6 / 8



CD-IND-30-LATB-01 (desplegada) ( 1 : 2 )



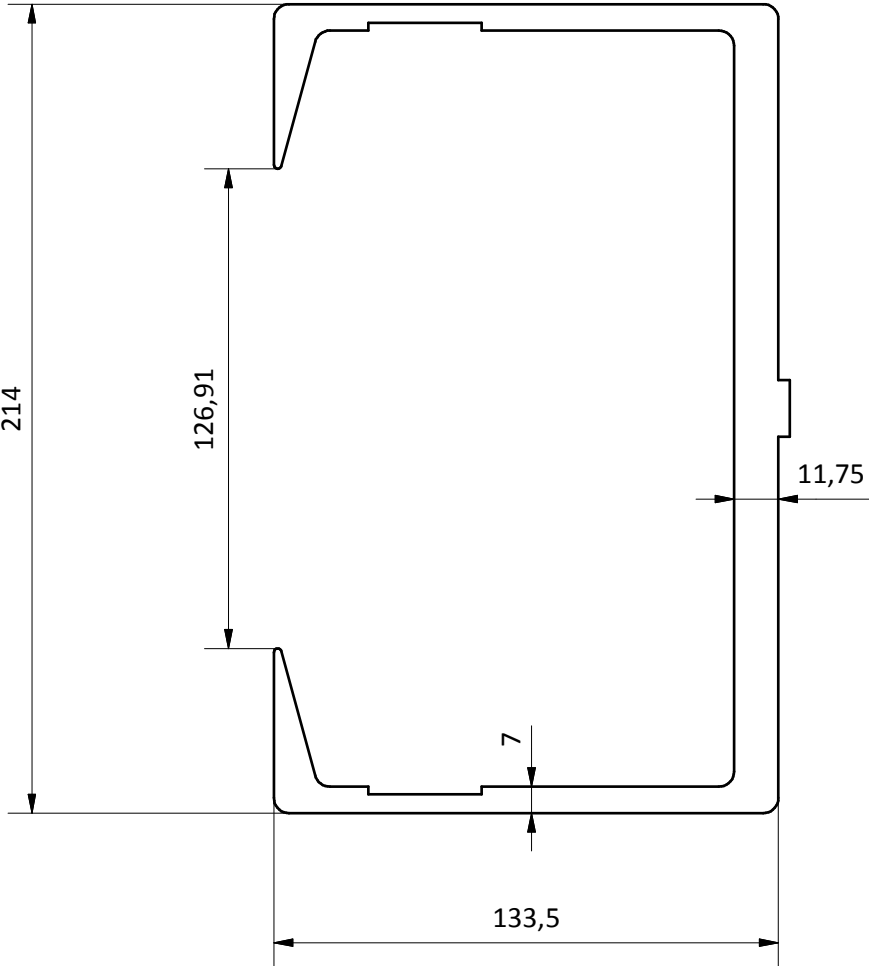
CD-IND-30-LATB-01 ( 1 : 3 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-LATB-01	Base columna lateral dcho. e=3mm

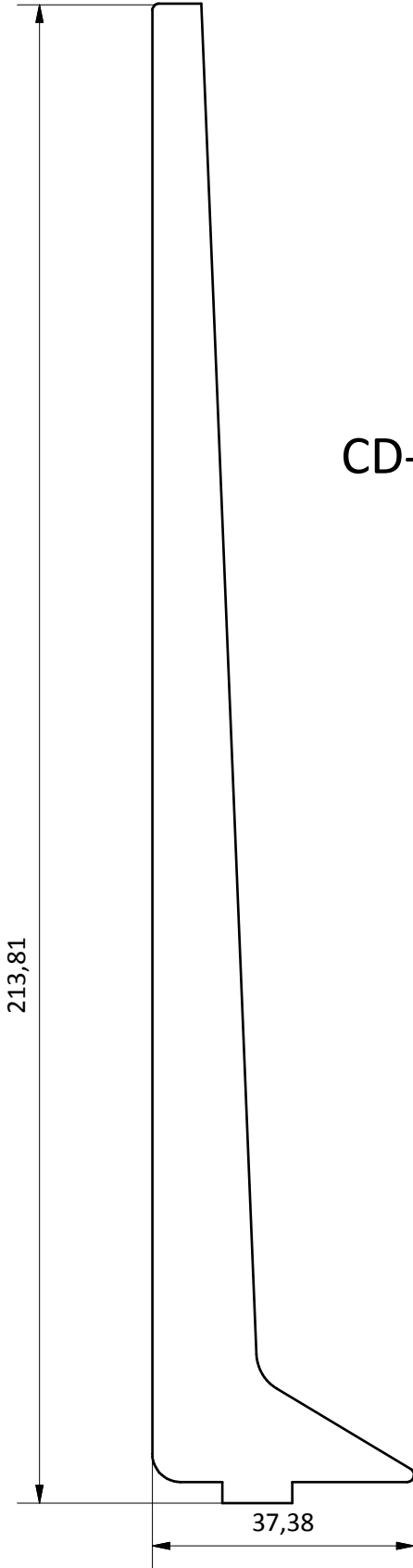
MATERIAL: Generic		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET01		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 7 / 8

CD-IND-30-CARRT-01 ( 1 : 2 )





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CARRT-01	Base columna cartela superior. e=3mm

CD-IND-30-CARRTIN-01 ( 1 : 1 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-CARRTIN-01	Base columna cartela inferior. e=3mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha	15/04/2015
				CHECKED:	
		DWG NO:			CD-IND-30-PINFT-01-MET01
		Id. Ref:			
		REV	SIZE	SHEET	
	A3	8 / 8			