



ENSAMBLAJE PEDAL EMBRAGUE

REGISTRO DE MODIFICACIONES

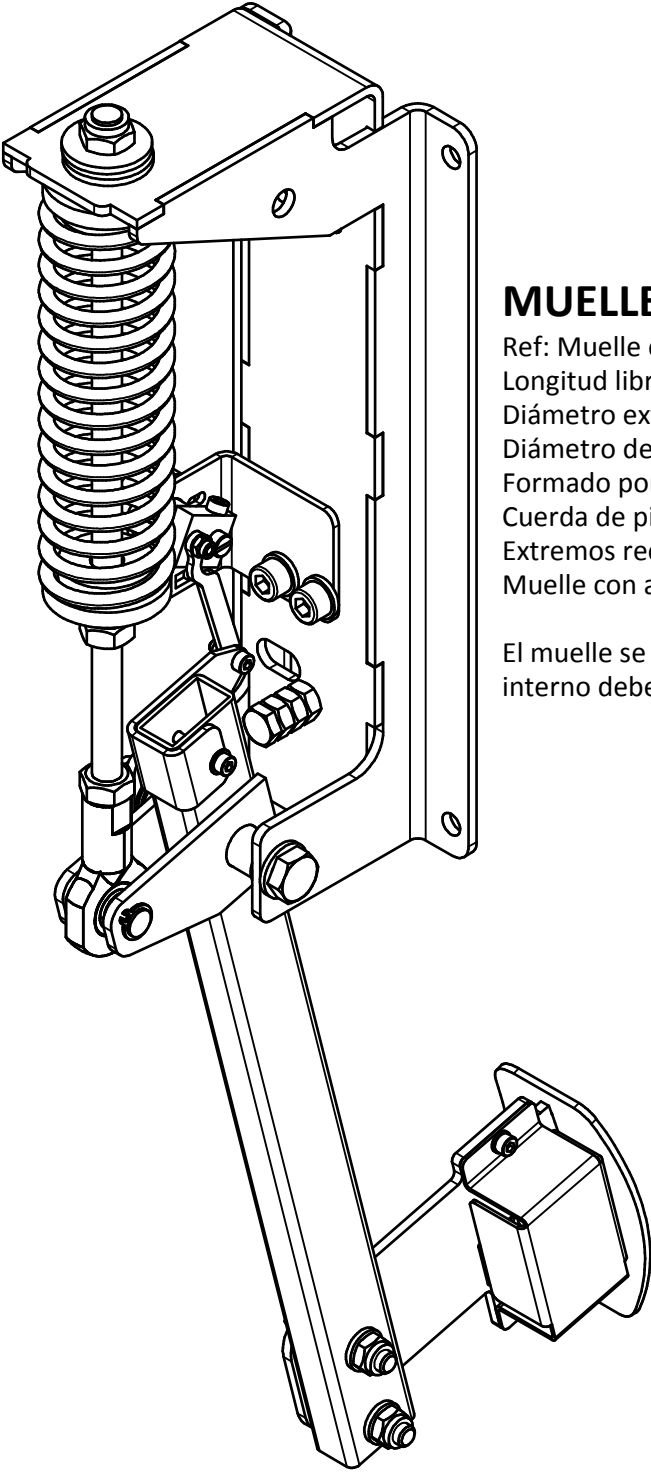
REVISION HISTORY			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
2	Cambio Pieza IDRef 2551. P-BTC-05-APOT02. Brazo potenciometro pedales 6. Chapa 6 mm	11/04/2016	AG / JA
2	El tornillo que aprisiona el brazo del potenciometro al potenciometro pasa de M3x5 a M3x8	11/04/2016	AG / JA

SCALE:	<div>Plano de montaje PEDAL EMBRAGUE</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		18/03/2016
		CHECKED: Antonio Garcia		11/04/2016
 <div>simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: PED-AUT-06-EMBRAGUE01-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
		2	A3	1/6

PED-AUT-06-EMBRAGUE01

PED-AUT-06-EMB02



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8	782
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	663
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.	664
4	2	DIN 125 - A 3,2	Washer	
5	9	DIN 125 - A 6,4	Washer	
6	3	DIN 125 - A 8,4	Washer	
7	4	DIN 127 - A 3	Spring Washer	
8	2	DIN 471 - 8x0,8	Retaining rings for shaft	
9	2	DIN 9021 - 8,4	Washer	
10	1	DIN 912 - M3 x 10	Cylinder Head Cap Screw	
11	1	DIN 912 - M3 x 12	Cylinder Head Cap Screw	
12	1	DIN 912 - M3 x 25	Cylinder Head Cap Screw	
13	4	DIN 912 - M3 x 5	Cylinder Head Cap Screw	
14	1	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw	
15	2	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
16	3	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt	
17	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt	
18	3	DIN 934 - M6	Hex Nut	
19	3	DIN 934 - M8	Hex Nut	
20	3	DIN 985 - M3	Hex Nut	
21	5	DIN 985 - M6	Hex Nut	
22	2	DIN 985 - M8	Hex Nut	
23	1	ET-DCM1618FE-057900	Motor vibración feedback ET-DCM1618FE-057900	633
24	2	IGUS GTM_0815_005	Arandela de ajuste M8 e=0.5	2559
25	1	P-BTC-05-APOT02	Brazo potenciómetro pedales 6. Chapa 6 mm	2551
26	1	P-BTC-05-CMPF002	Caja motor feedback. Chapa 1 mm	1212
27	1	P-BTC-05-CSP01	Chapa soporte potenciómetro. e=2mm	2550
28	1	P-BTC-05-EMP01	Manivela potenciómetro pedales 6. e=2mm	2552
29	1	P-BTC-05-MANA01	Chapa para extremo del pedal union potenciómetro. e=2 mm	2553
30	1	P-BTC-V002-CAZOL001	Cazoleta reposa muelle inferior	893
31	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm	789
32	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	Cazoleta reposa muelle superior	894
33	1	P-BTC-V004-MUELLEG001	M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras	666
34	1	P-EBTC-05-SPE003	Conjunto soldado pad embrague	1214
35	1	P-EBTC-V003-STP001	Brazo de pedal	890
36	1	PED-AUT-06-EJEM01	Eje de la rotula de los pedales v6	2558
37	1	PED-AUT-06-ESP01	Soporte de los Pedales v6	2556
38	1	Pinza diamtero 12-13 mm.	Escobero 12-13	729
39	1	Potenciómetro Giratorio. FARNELL	Potenciómetro Giratorio, Plástico Conductivo, Serie 357, 5 kohm, Lineal, 1, 1 W, Panel	2694
40	1	ZNT PHSA8	Rotula M8x1.25	672



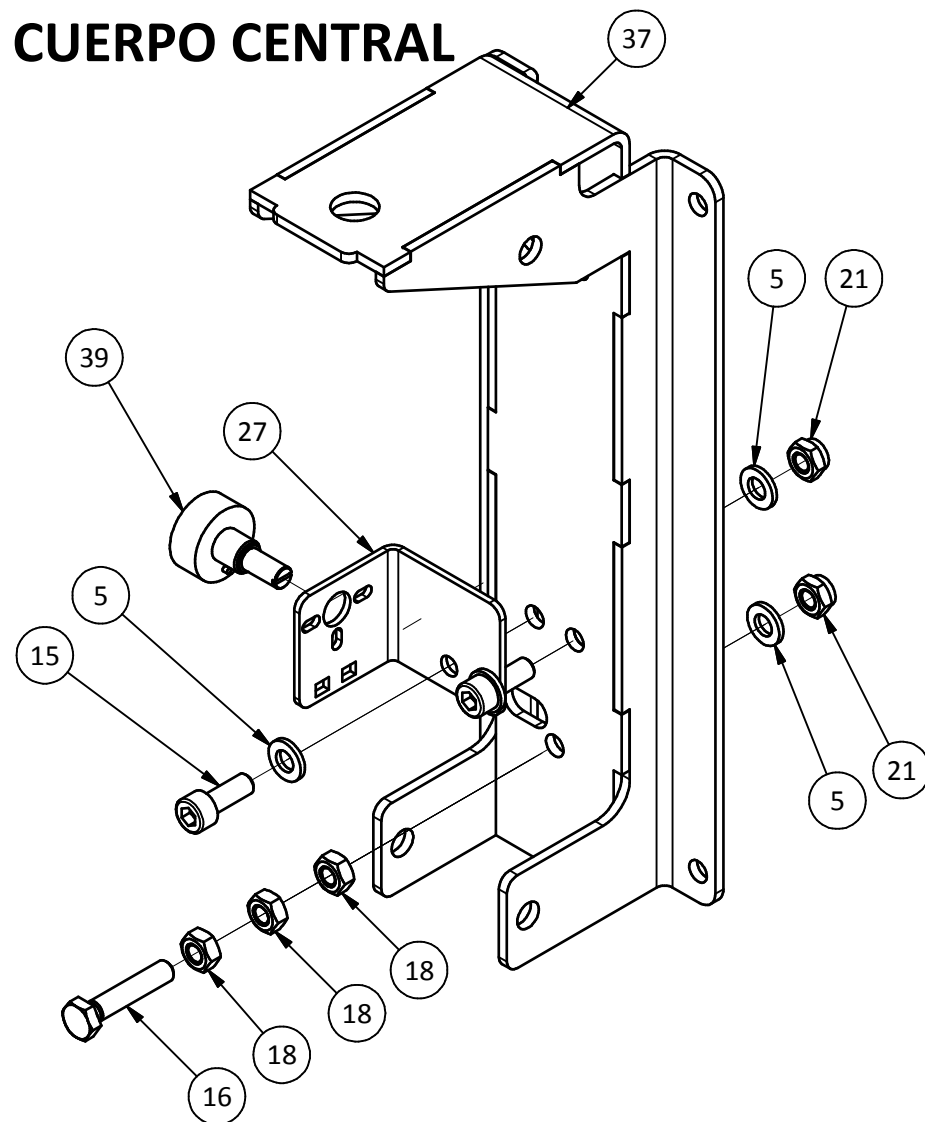
MUELLE GRANDE ID REF: 666

Ref: Muelle compresión 124 x 36 x 4
Longitud libre: 124 mm
Diámetro exterior: 36 mm
Diámetro del hilo: 4 mm
Formado por 8 espiras
Cuerda de piano EN 10270-1
Extremos rectificados.
Muelle con acabado en cincado.

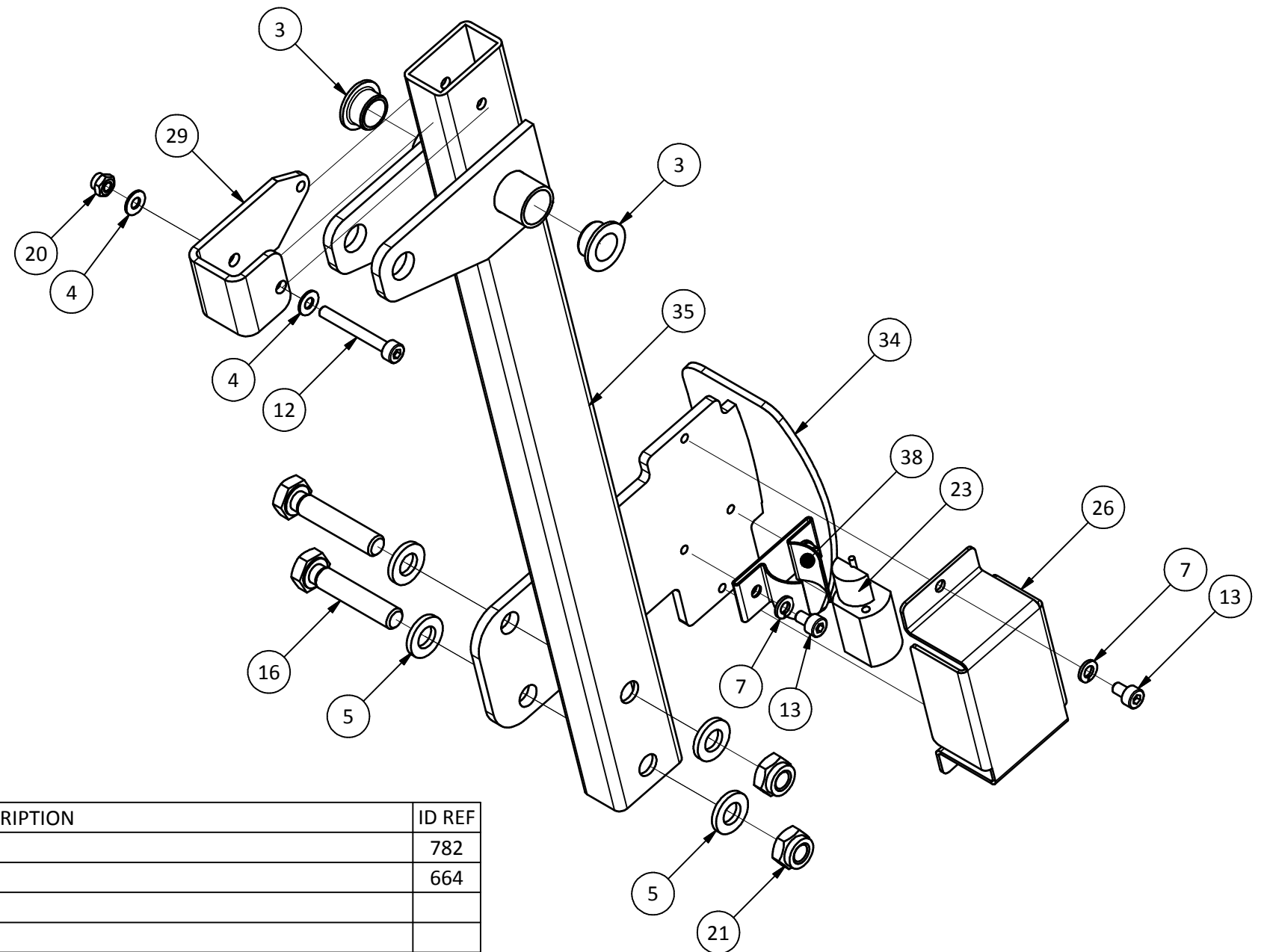
El muelle se acomoda en una cuna, su diámetro interno debe ser ligeramente mayor a 26 mm.

SCALE:	<div>Plano de montaje PEDAL EMBRAGUE</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	18/03/2016	
<div></div>		CHECKED: Antonio Garcia	11/04/2016	
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: PED-AUT-06-EMBRAGUE01-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
		2	A3	2 / 6




MONTAJE CUERPO CENTRAL



MONTAJE BRAZO PEDAL Y PAD DE APOYO

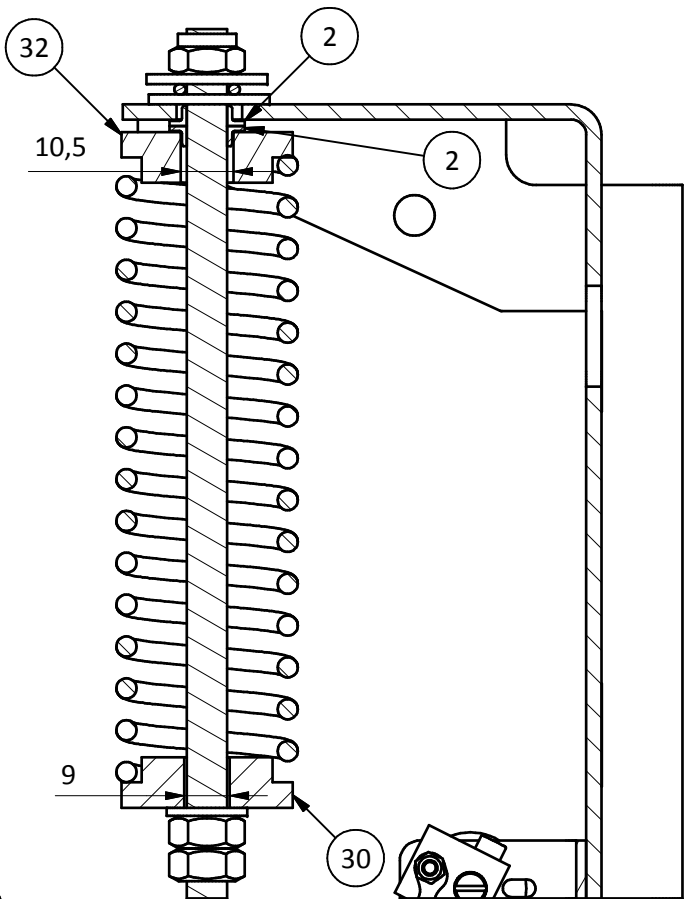
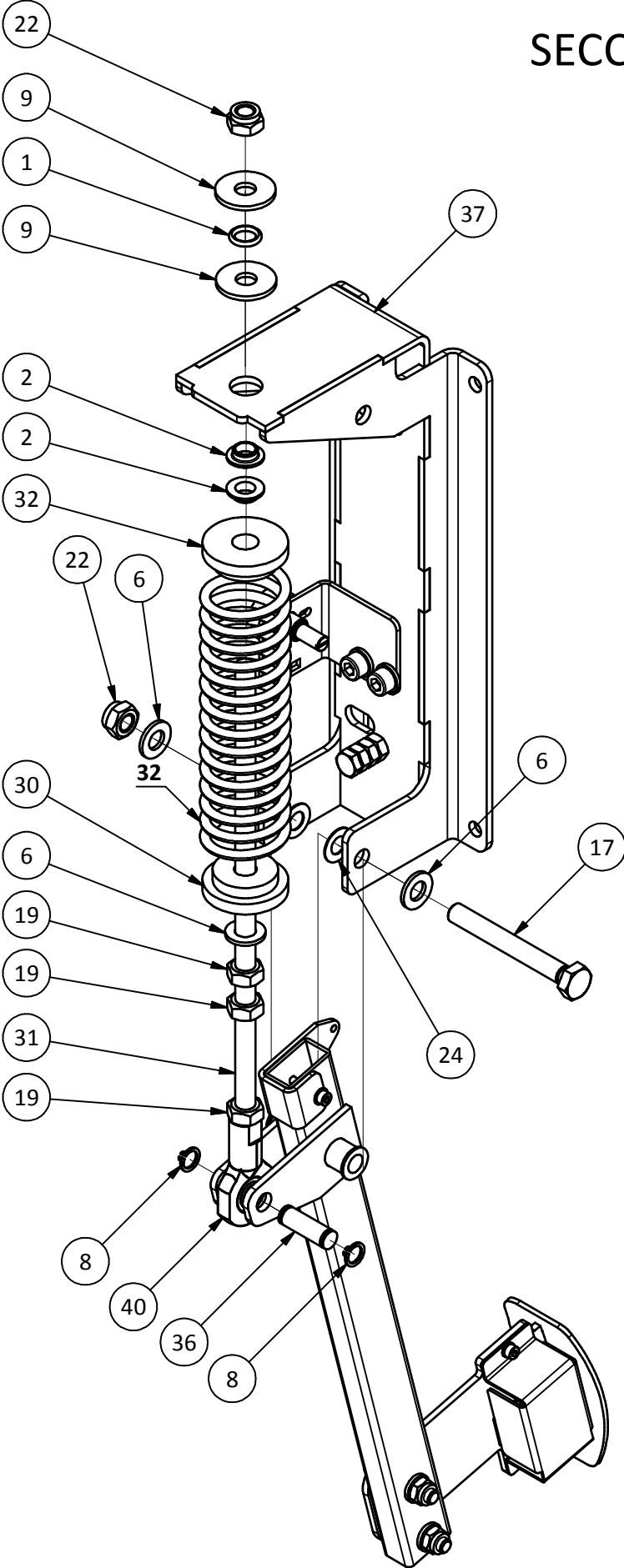


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8	782
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.	664
4	2	DIN 125 - A 3,2	Washer	
5	9	DIN 125 - A 6,4	Washer	
7	4	DIN 127 - A 3	Spring Washer	
12	1	DIN 912 - M3 x 25	Cylinder Head Cap Screw	
13	4	DIN 912 - M3 x 5	Cylinder Head Cap Screw	
14	1	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw	
15	2	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
16	3	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt	
18	3	DIN 934 - M6	Hex Nut	
20	3	DIN 985 - M3	Hex Nut	
21	5	DIN 985 - M6	Hex Nut	
23	1	ET-DCM1618FE-057900	Motor vibración feedback ET-DCM1618FE-057900	633
26	1	P-BTC-05-CMPF002	Caja motor feedback. Chapa 1 mm	1212
27	1	P-BTC-05-CSP01	Chapa soporte potenciometro. e=2mm	2550
29	1	P-BTC-05-MANA01	Chapa para extremo del pedal union potenciometro. e=2 mm	2553
34	1	P-EBTC-05-SPE003	Conjunto soldado pad embrague	1214
35	1	P-EBTC-V003-STP001	Brazo de pedal	890
37	1	PED-AUT-06-ESP01	Soporte de los Pedales v6	2556
38	1	Pinza diametro 12-13 mm.	Escobero 12-13	729
39	1	Potenciómetro Giratorio. FARNELL	Potenciómetro Giratorio, Plástico Conductivo, Serie 357, 5 kohm, Lineal, 1, 1 W, Panel	2694

SCALE:	<div>Plano de montaje PEDAL EMBRAGUE</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		18/03/2016
<div></div>		CHECKED: Antonio Garcia		11/04/2016
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: PED-AUT-06-EMBRAGUE01-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
		2	A3	3 / 6

MONTAJE SISTEMA DEL EMBRAGUE CON MUELLES

SECCIÓN TRANSVERSAL DE LA COLOCACIÓN DEL CASQUILLO

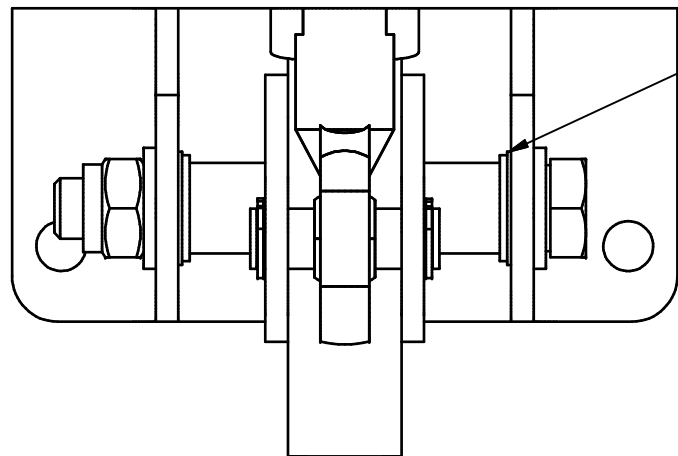


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8	782
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	663
6	3	DIN 125 - A 8,4	Washer	
8	2	DIN 471 - 8x0,8	Retaining rings for shaft	
9	2	DIN 9021 - 8,4	Washer	
14	1	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw	
17	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt	
19	3	DIN 934 - M8	Hex Nut	
22	2	DIN 985 - M8	Hex Nut	
24	2	IGUS GTM_0815_005	Arandela de ajuste M8 e=0.5	2559
30	1	P-BTC-V002-CAZOL001	Cazoleta reposa muelle inferior	893
31	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm	789
32	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	Cazoleta reposa muelle superior	894
33	1	P-BTC-V004-MUELLEG001	M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras	666
36	1	PED-AUT-06-EJEM01	Eje de la rotula de los pedales v6	2558
40	1	ZNT PHSA8	Rotula M8x1.25	672

NOTA IMPORTANTE:

- Tener especial cuidado en la colocación de las dos cazoletas y los casquillos.
- La cazoleta superior ID REF: 894 (ITEM 31) tiene el alojamiento más grande (10,5 mm) para poder albergar el casquillo ID REF: 663 (ITEM 2).

VISTA EJE DE ROTACIÓN DEL PEDAL



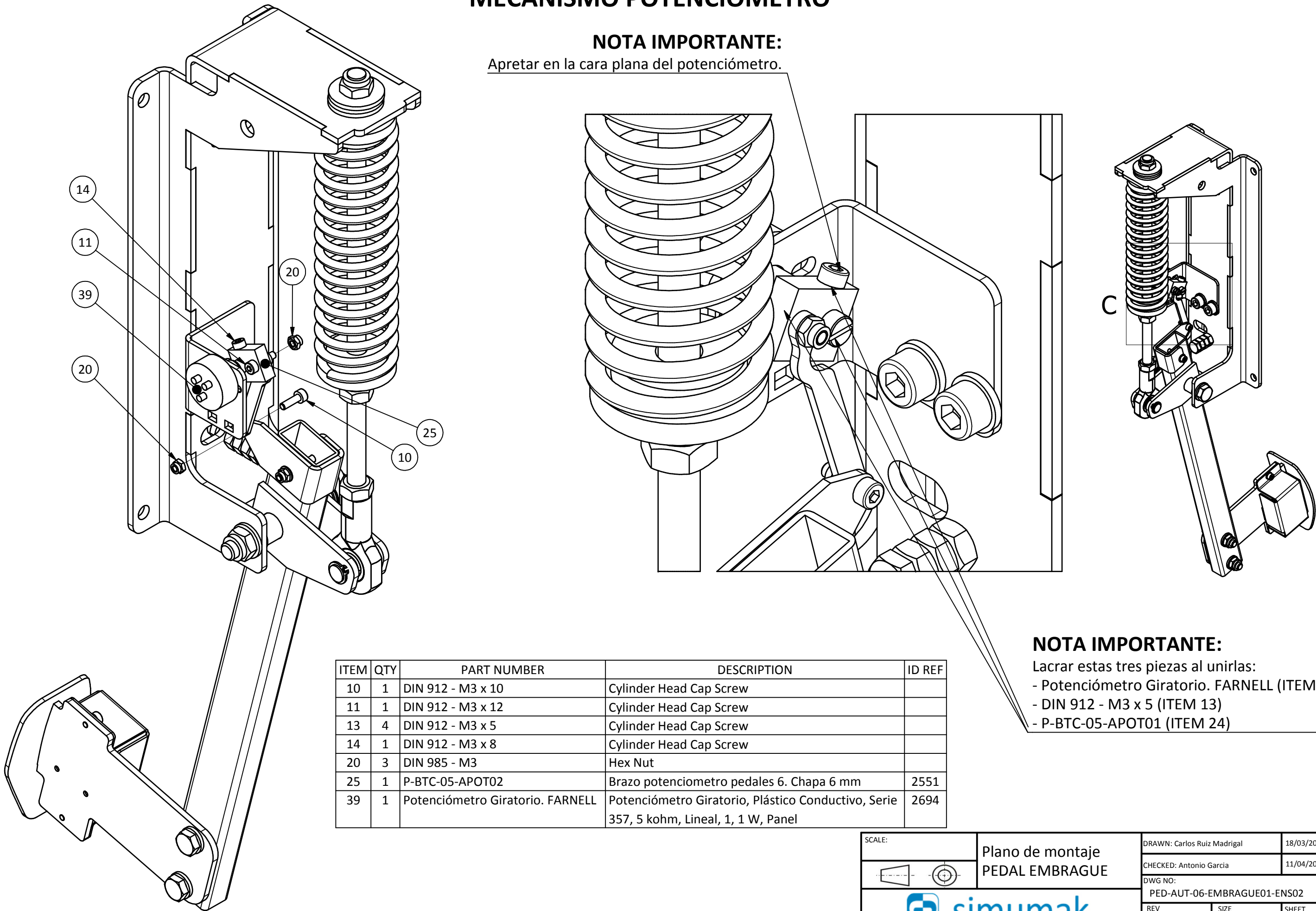
NOTA IMPORTANTE:

Ajustar la anchura con las arandelas de ajuste de 0,5 mm de espesor ID REF: 2559 (ITEM 24) a ambos lados si fuese necesario.

MECANISMO POTENCIÓMETRO

NOTA IMPORTANTE:

Apretar en la cara plana del potenciómetro.



NOTA IMPORTANTE:

Lacar estas tres piezas al unir las:
- Potenciómetro Giratorio. FARNELL (ITEM 38)
- DIN 912 - M3 x 5 (ITEM 13)
- P-BTC-05-APOT01 (ITEM 24)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
10	1	DIN 912 - M3 x 10	Cylinder Head Cap Screw	
11	1	DIN 912 - M3 x 12	Cylinder Head Cap Screw	
13	4	DIN 912 - M3 x 5	Cylinder Head Cap Screw	
14	1	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw	
20	3	DIN 985 - M3	Hex Nut	
25	1	P-BTC-05-APOT02	Brazo potenciometro pedales 6. Chapa 6 mm	2551
39	1	Potenciómetro Giratorio. FARNELL	Potenciómetro Giratorio, Plástico Conductivo, Serie 357, 5 kohm, Lineal, 1, 1 W, Panel	2694

SCALE:

Plano de montaje
PEDAL EMBRAGUE

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal
18/03/2016

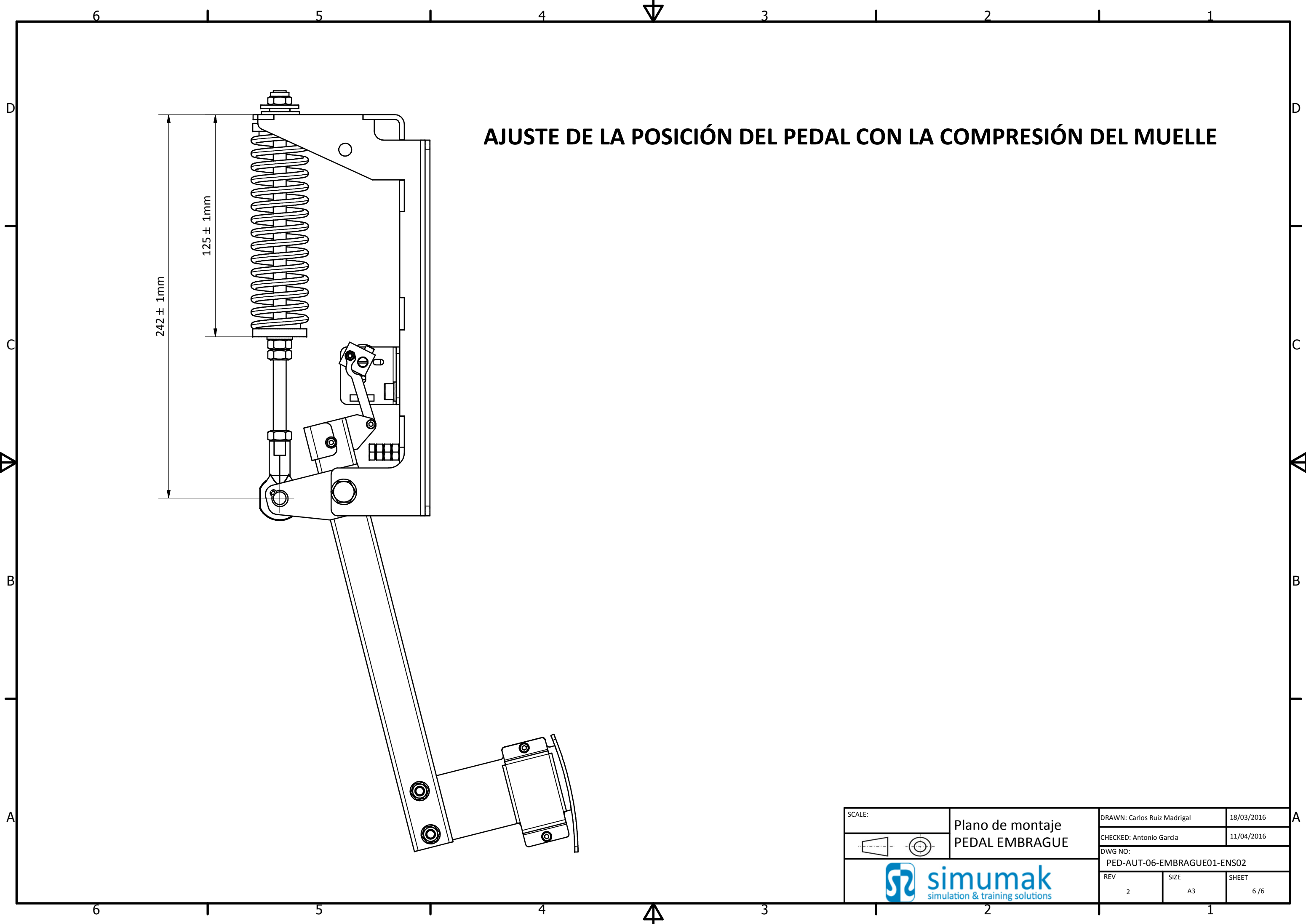
CHECKED: Antonio Garcia
11/04/2016

DWG NO:
PED-AUT-06-EMBRAGUE01-ENS02



REV
2

SIZE
A3

SHEET
5 / 6



AJUSTE DE LA POSICIÓN DEL PEDAL CON LA COMPRESIÓN DEL MUELLE

SCALE:		Plano de montaje PEDAL EMBRAGUE	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		18/03/2016
			CHECKED: Antonio Garcia		11/04/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: PED-AUT-06-EMBRAGUE01-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET	
		2	A3	6 / 6	

