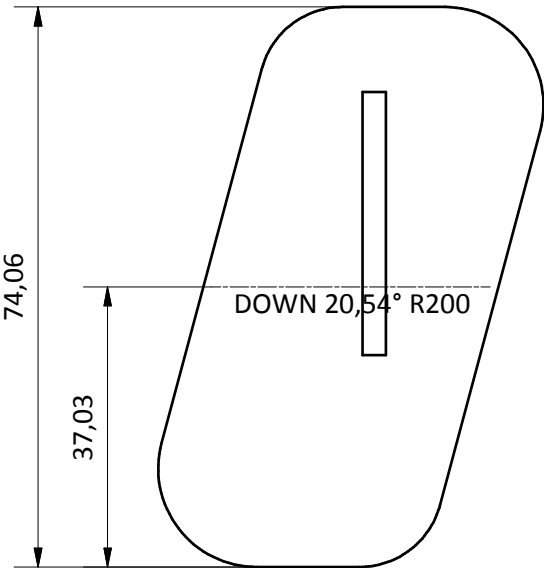


PEDAL DEL ACELERADOR

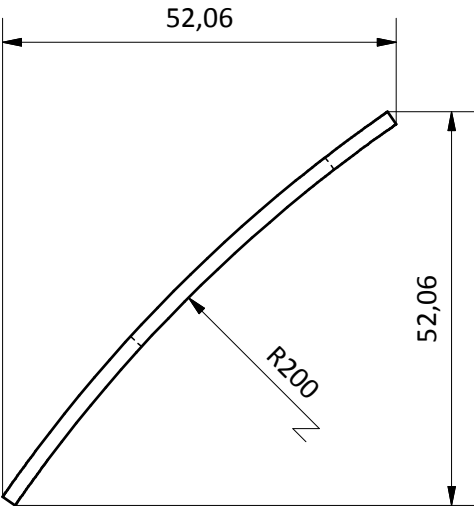
CONJUNTO SOLDADO PEDAL DEL ACELERADOR

P-SMT-02-SPA01 ID Ref: 1437

(1 UNIDAD FABRICADA)

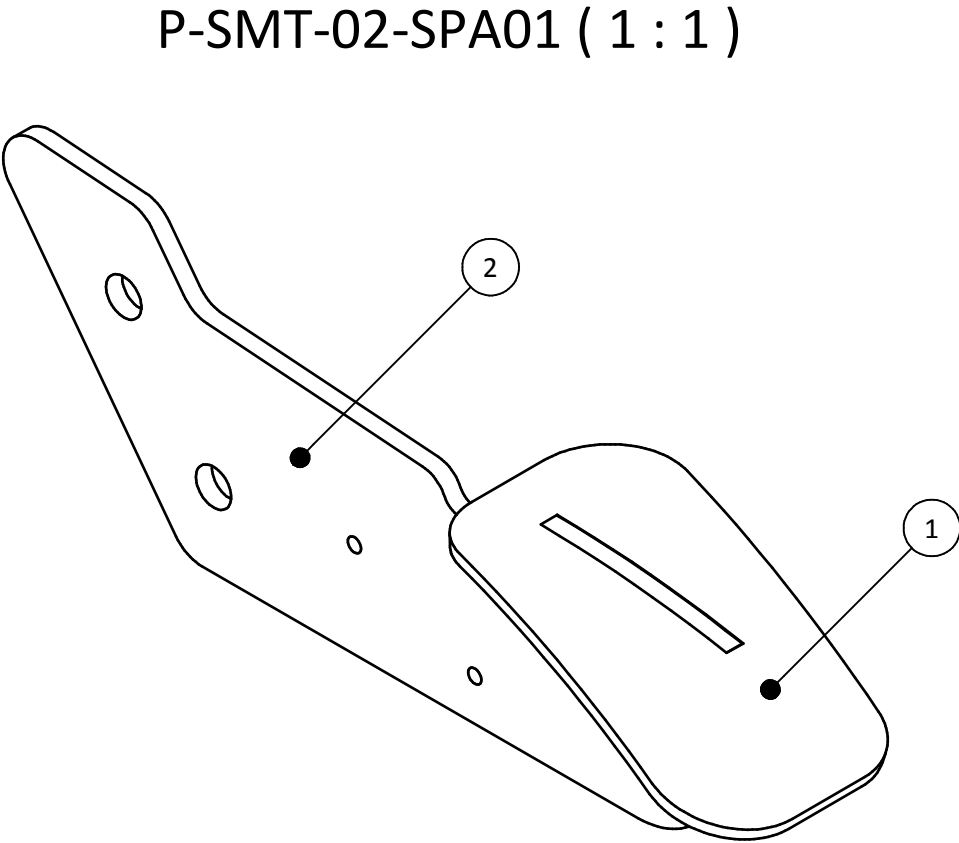


P-BTC-V005-PTCBA001
Desplegada (1 : 1)




P-BTC-V005-PTCBA001 (1 : 1)

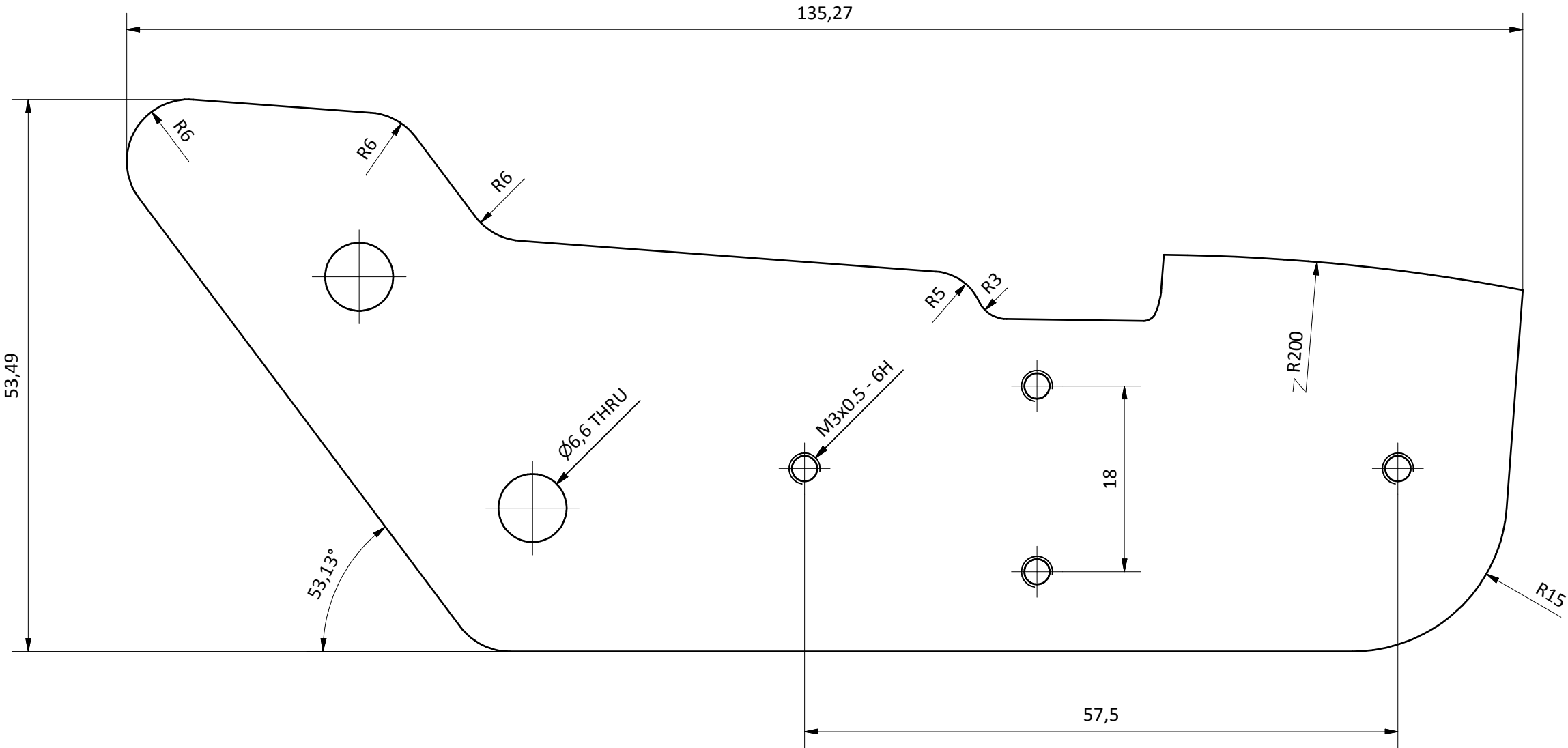
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	P-BTC-V005-PTCBA001	Pad acelerador. Chapa 2 mm	0,04



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	P-BTC-V005-PTCBA001	Pad acelerador. Chapa 2 mm	0,04
2	1	P-SMT-02-CPAD01	Chapa Sujeción Pad, espesor 3 mm	0,11

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Welded Aluminum-6061					
ACABADO SUPERFICIAL:					
Negro satinado liso					
SCALE:		Planos Producción Pedal acelerador	DRAWN: Raúl Rodríguez G.		11/03/2014
			CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal		11/03/2014
			DWG NO: P-SMT-02-SPA01		
		Id. Ref: 1437			
		REV		SIZE	SHEET
		A3		1 / 2	

P-SMT-02-CPAD01 - Desplegada (2 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	P-SMT-02-CPAD01	Chapa Sujeción Pad, espesor 3 mm	0,11

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Pedal acelerador		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		11/03/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal		11/03/2014
				DWG NO: P-SMT-02-SPA01		
		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
			A3	2 / 2		