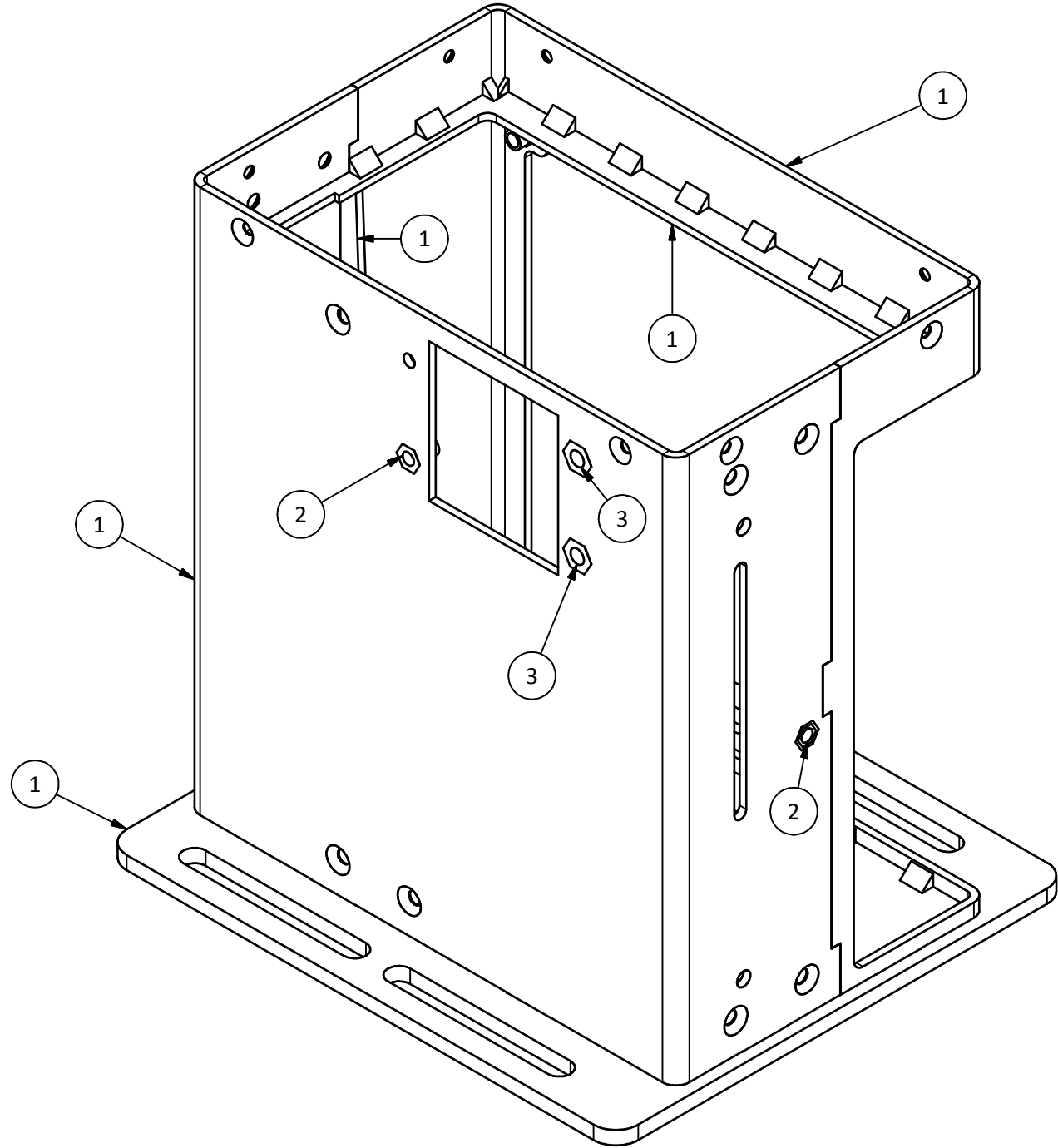
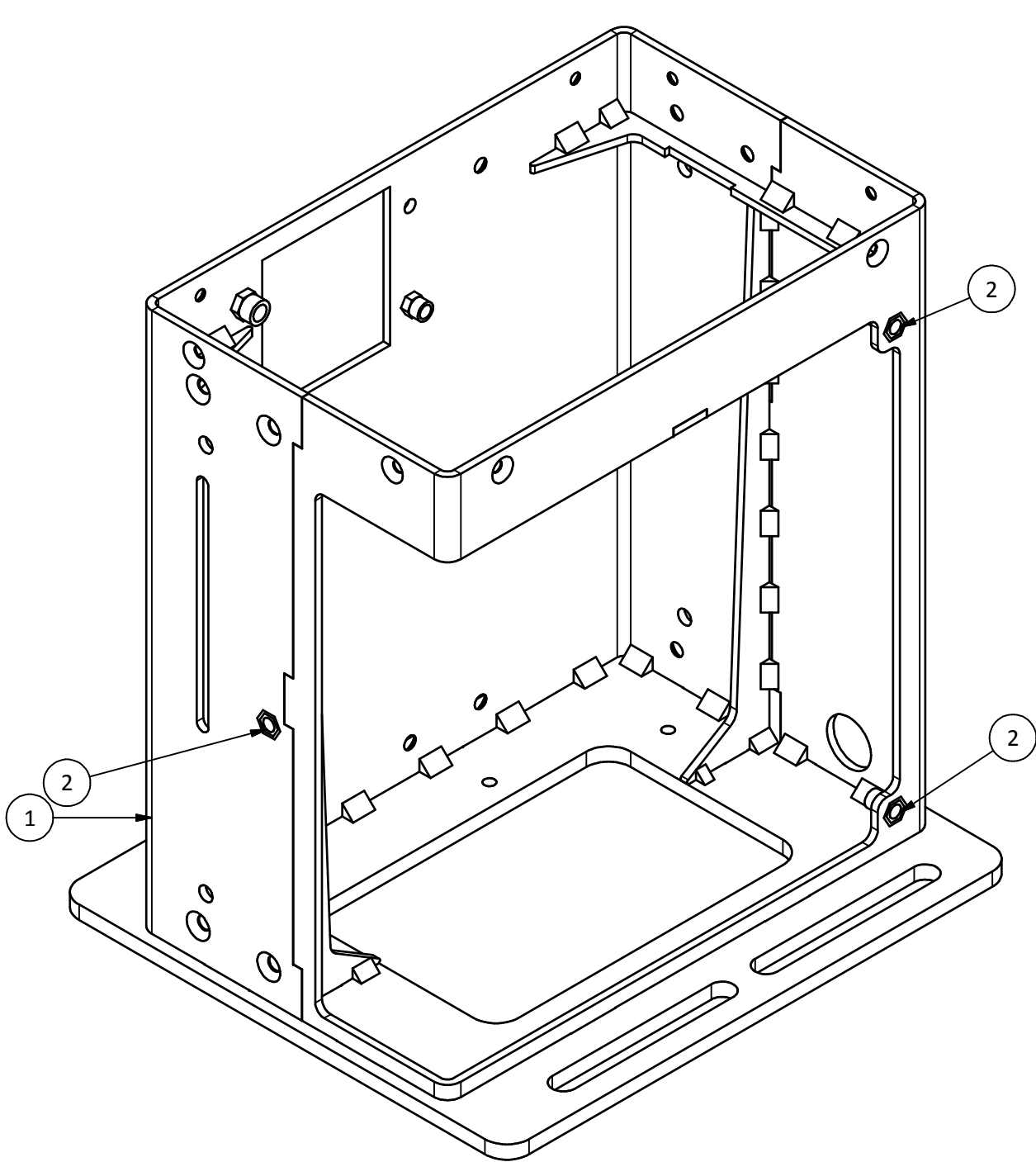




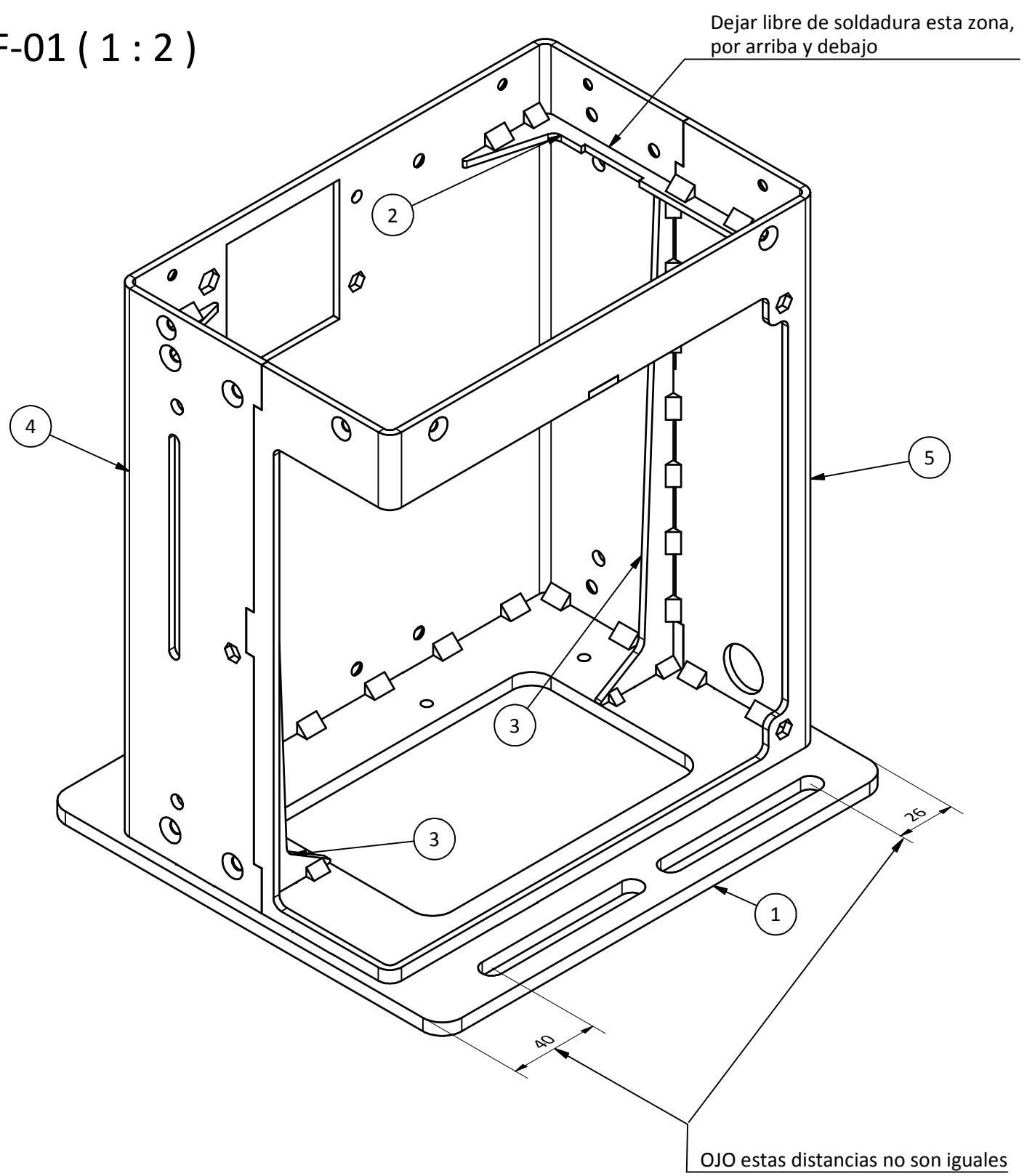
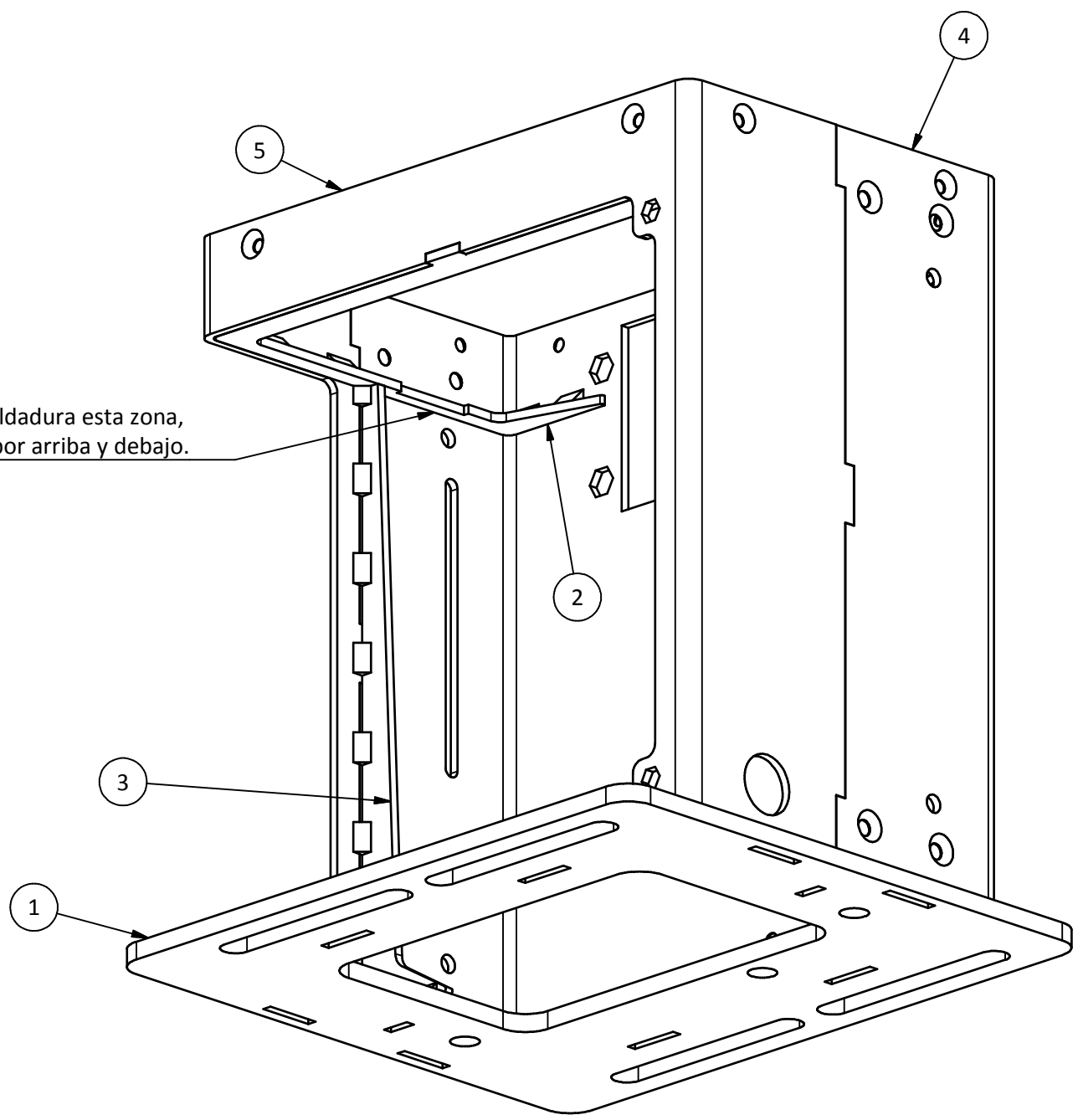
**PARTE INFERIOR DE CD-IND-05**  
**CD-IND-30-PINF-T-01 ( 1 : 2 )**



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-PINF-T-01	Conjunto soldado parte inferior CDI
2	4	Tuerca remachable hexagonal M5 cabeza reducida	
3	2	Tuerca remachable hexagonal M6 cabeza reducida	

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-30-PINF-T-01-MET01		
		Id. Ref: 2494		
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 8

CD-IND-30-PINF-01 ( 1 : 2 )



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-BAS-01	Base columna. e=6mm
2	1	CD-IND-30-CARRT-01	Base columna cartela superior. e=3mm
3	2	CD-IND-30-CARRTIN-01	Base columna cartela inferior. e=3mm
4	1	CD-IND-30-LAT-01	Base columna lateral izq. e=3mm
5	1	CD-IND-30-LATB-01	Base columna lateral dcho. e=3mm

MATERIAL:  
Steel, Mild

ACABADO SUPERFICIAL:  
Negro satinado liso

SCALE:

Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989  
Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

simumak  
simulation & training solutions

DRAWN: Sergio Torremocha  
15/04/2015

CHECKED:

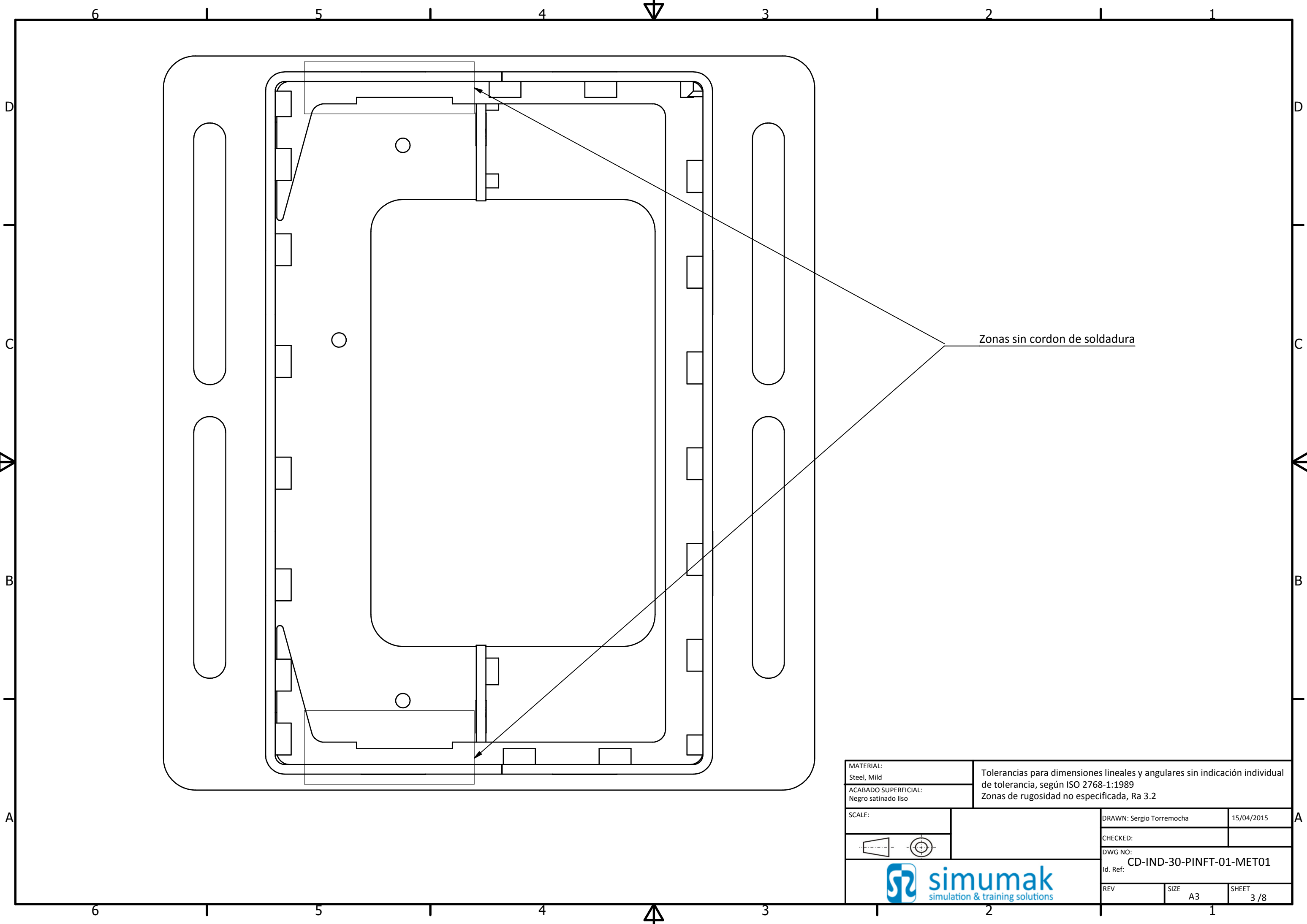
DWG NO:  
CD-IND-30-PINF-01-MET01

Id. Ref:

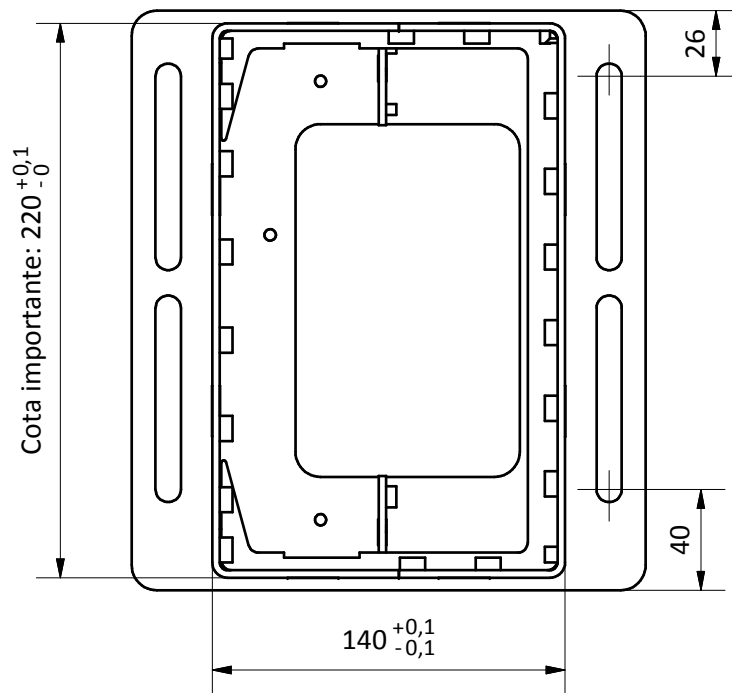
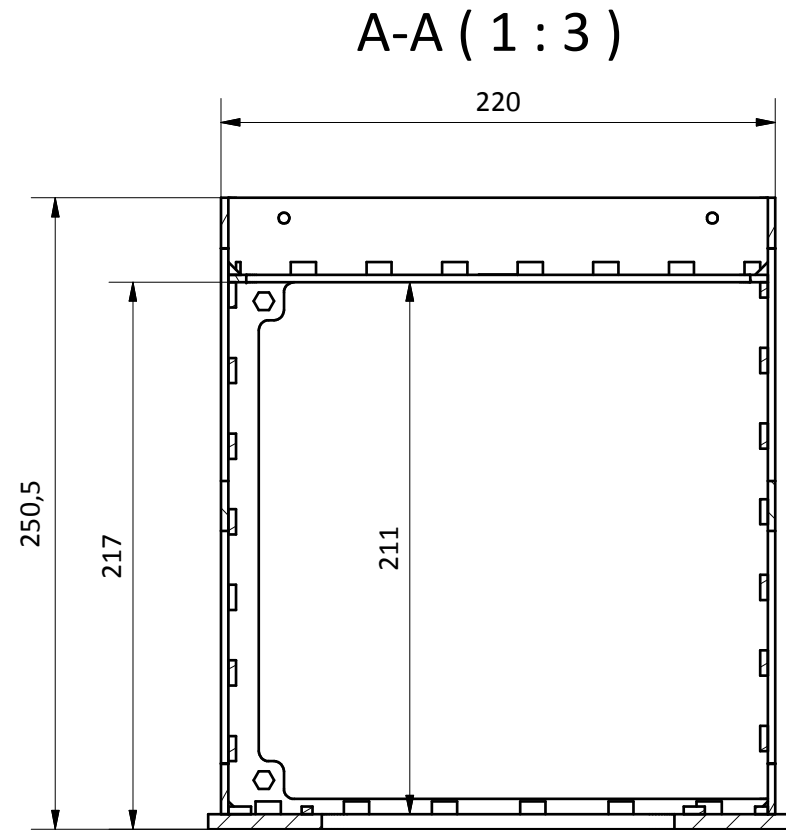
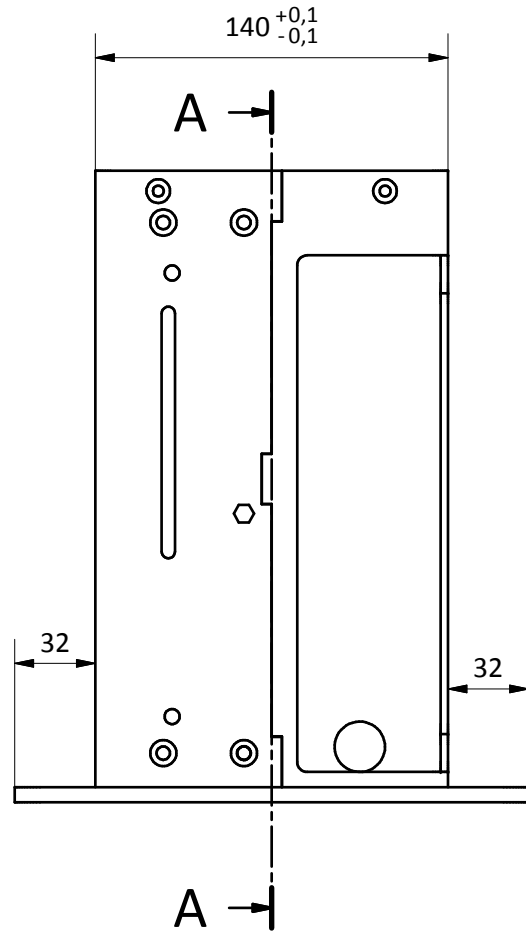
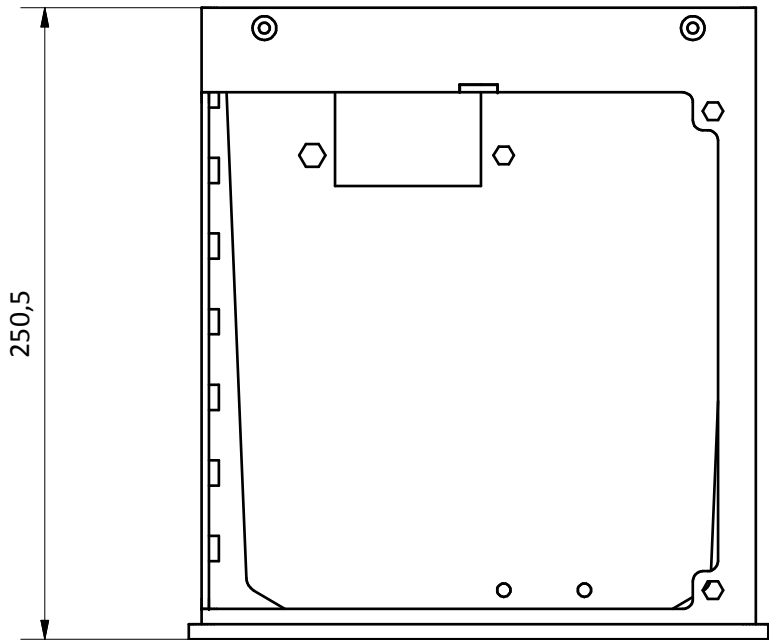
REV



SIZE  
A3

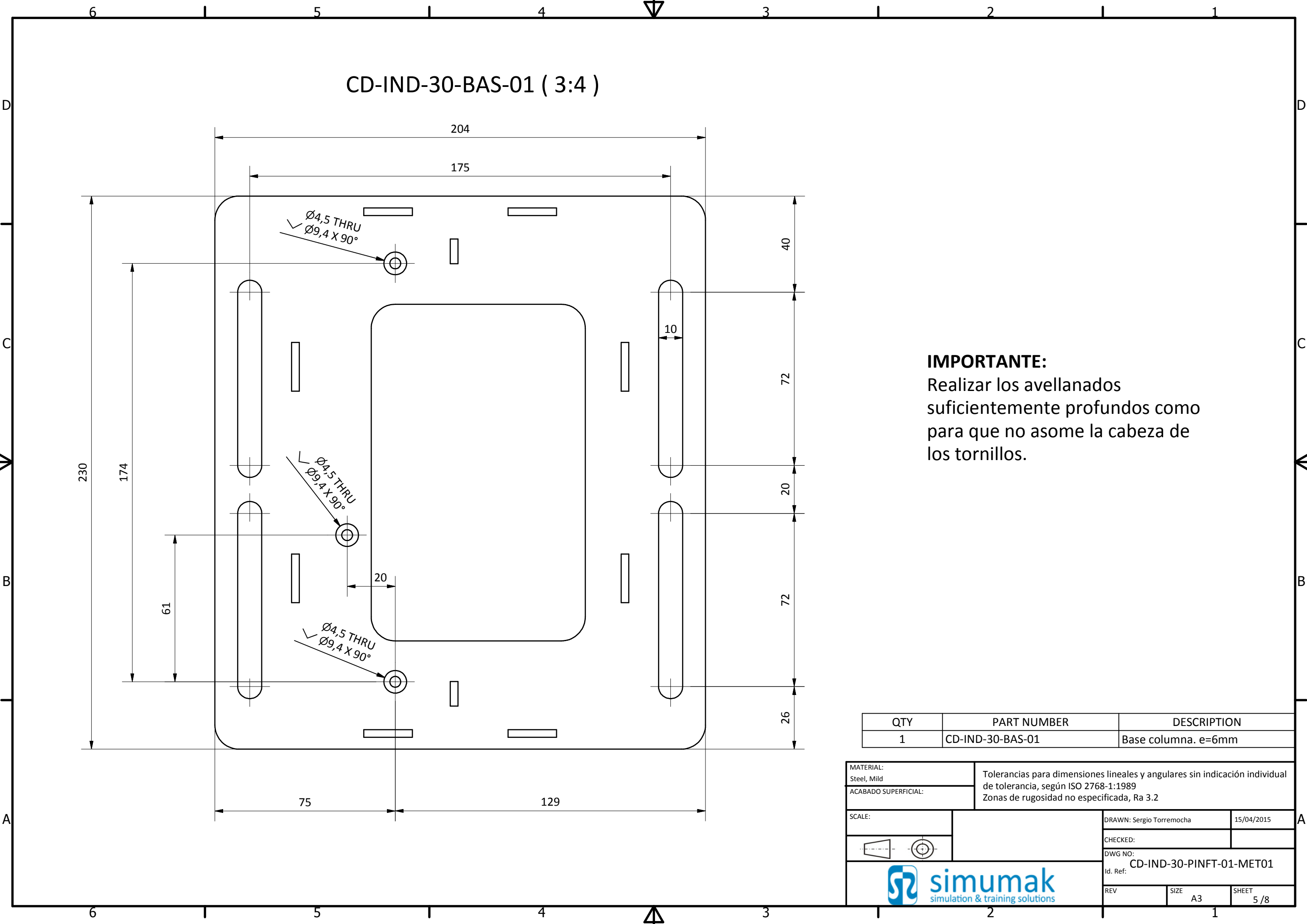
SHEET  
2 / 8



CD-IND-30-PINF-01 ( 1 : 3 )

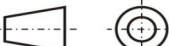



MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha	15/04/2015	
		CHECKED:		
		DWG NO:	CD-IND-30-PINF-01-MET01	
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 8



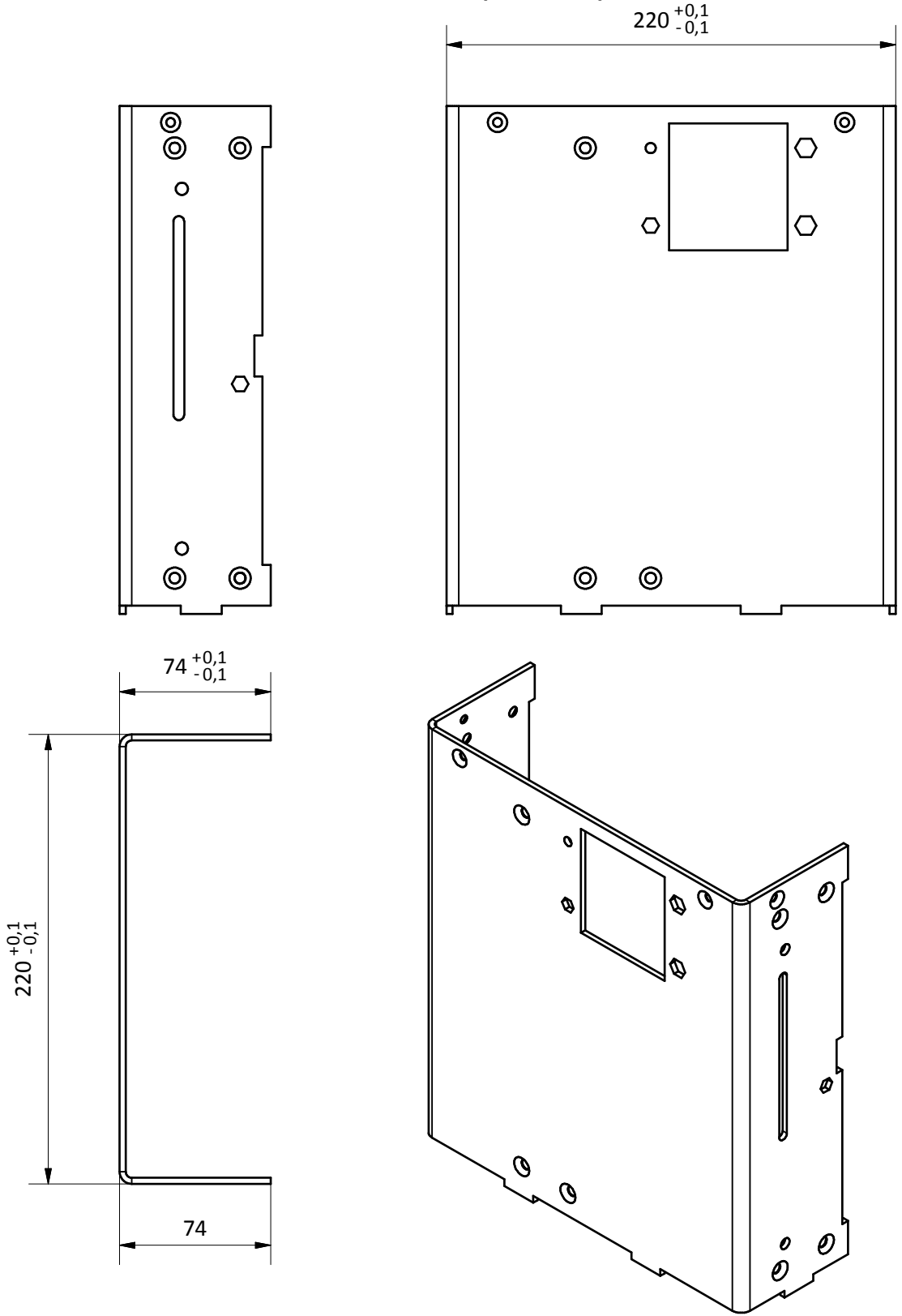
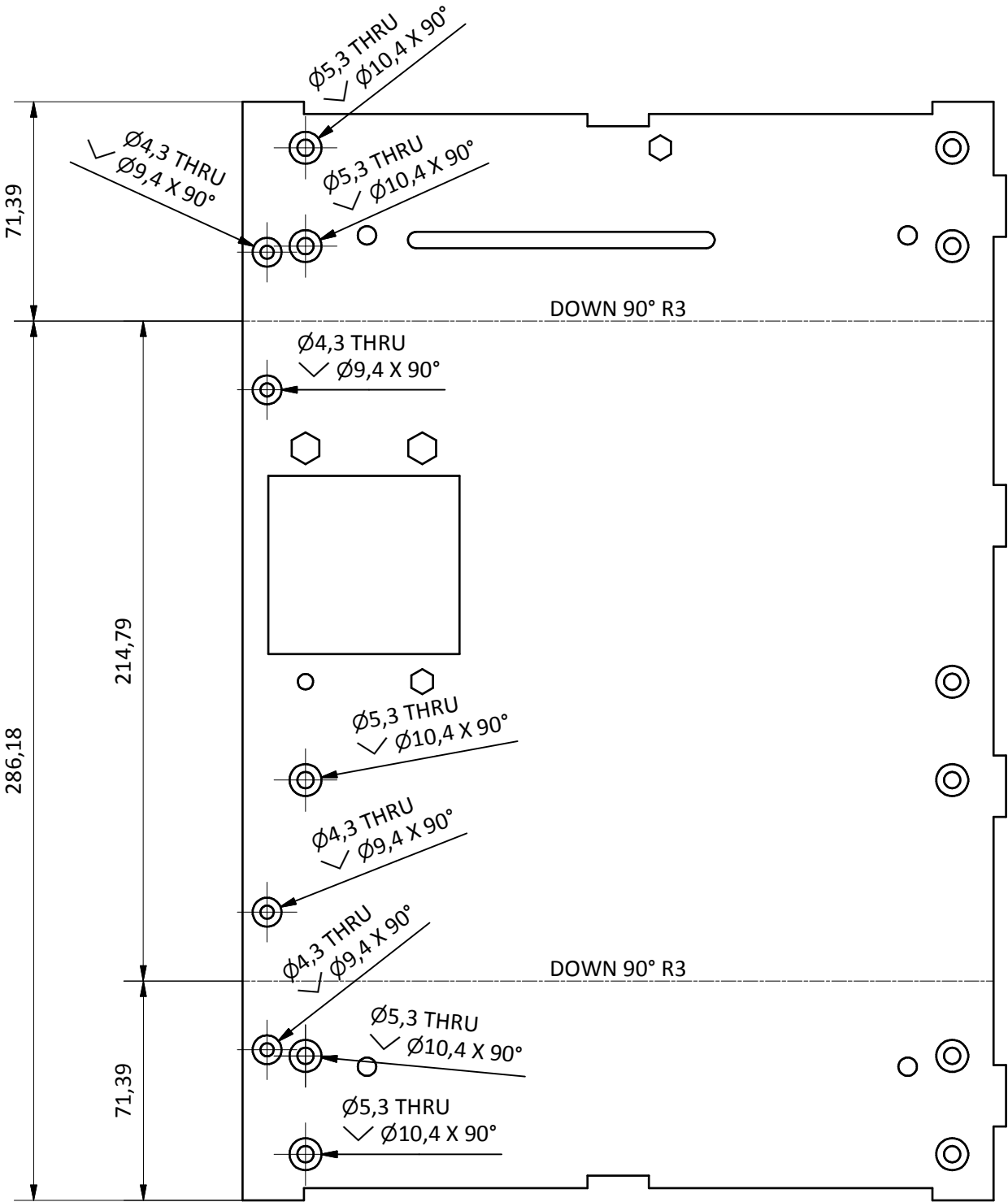
**IMPORTANTE:**  
Realizar los avellanados  
suficientemente profundos como  
para que no asome la cabeza de  
los tornillos.

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-BAS-01	Base columna. e=6mm



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicaci3n individual de tolerancia, seg3n ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:				
		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET01		
		Id. Ref:		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV	SIZE A3	SHEET 5 / 8

CD-IND-30-LAT-01 (desplegada) ( 1 : 2 )

CD-IND-30-LAT-01 ( 1 : 3 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-LAT-01	Base columna lateral izq. e=3mm

MATERIAL: Generic		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-PINFT-01-MET01		
		Id. Ref:		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV		SIZE A3
				SHEET 6 / 8

## D

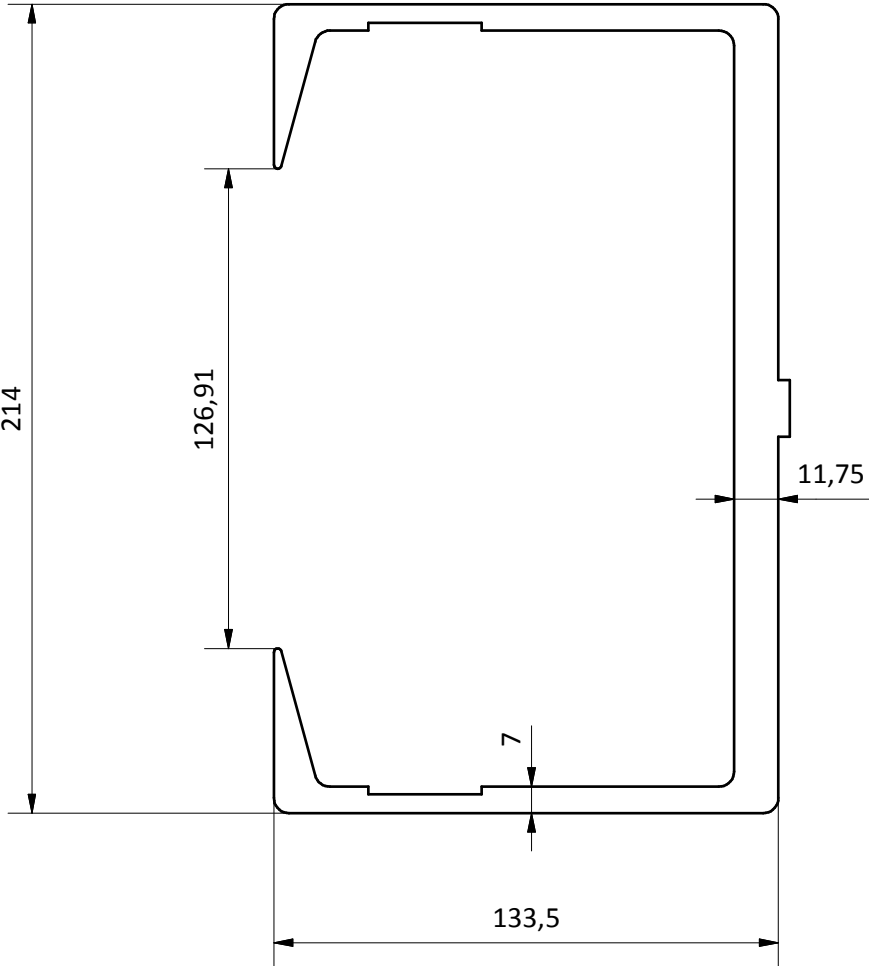


## D

B

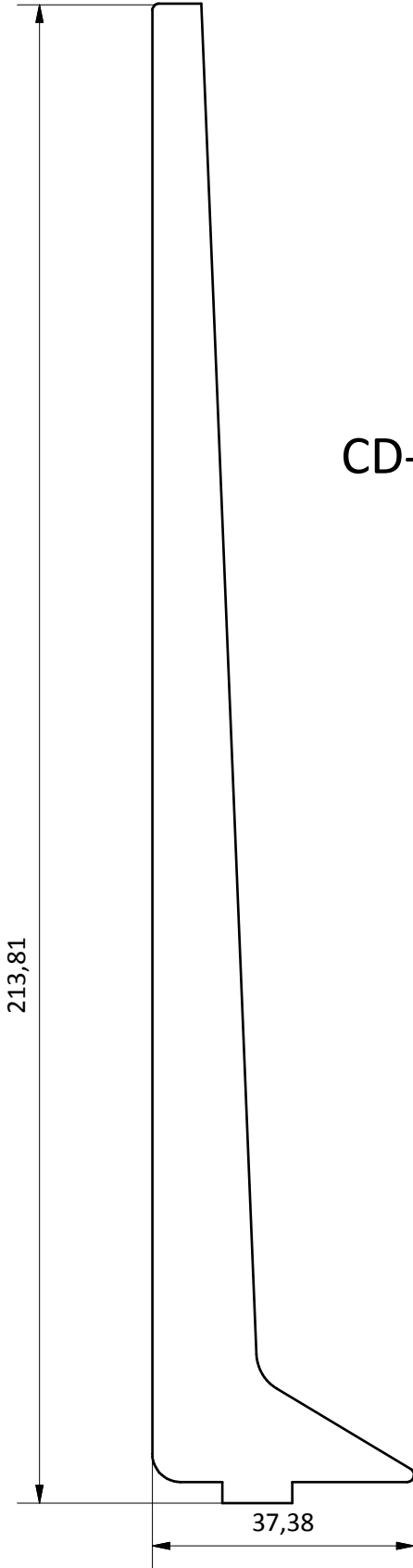
# B

CD-IND-30-CARRT-01 ( 1 : 2 )





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CARRT-01	Base columna cartela superior. e=3mm

CD-IND-30-CARRTIN-01 ( 1 : 1 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-CARRTIN-01	Base columna cartela inferior. e=3mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
		CHECKED:		
		DWG NO:		
		Id. Ref: CD-IND-30-PINFT-01-MET01		
REV		SIZE A3	SHEET 8 / 8	