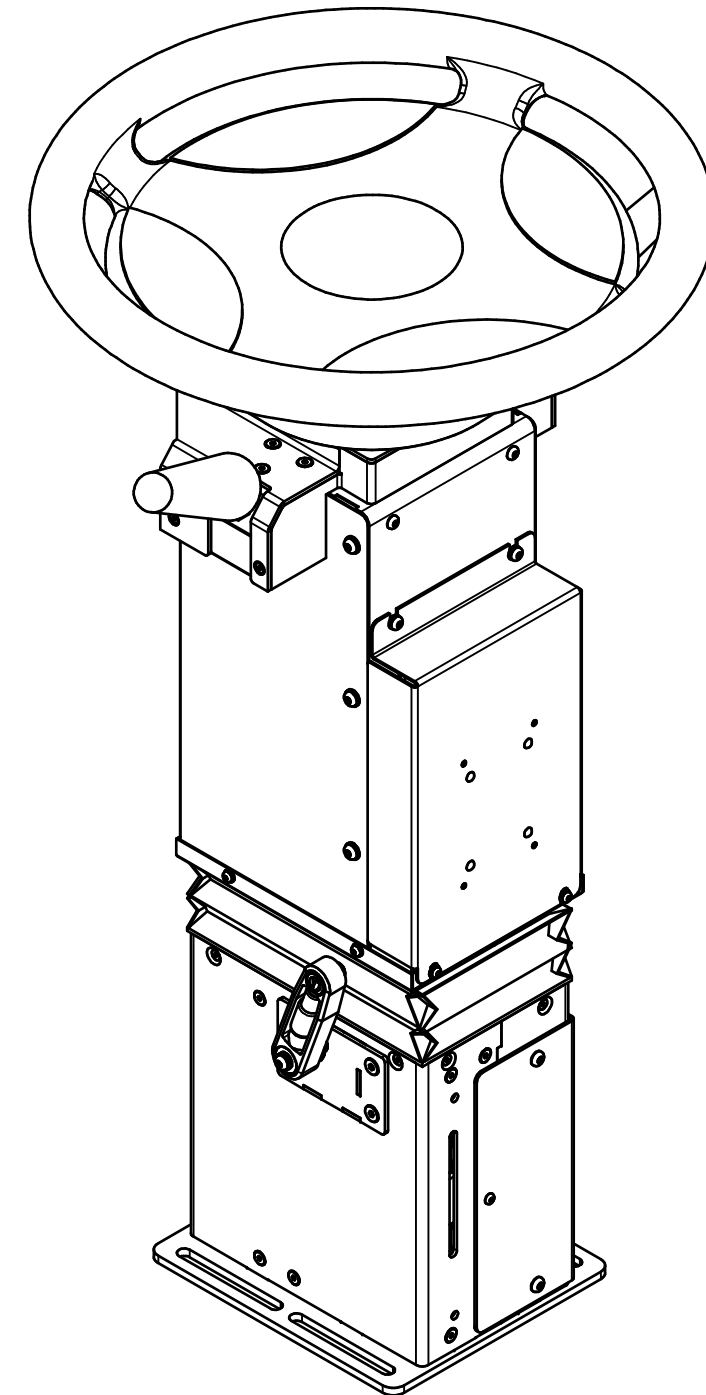
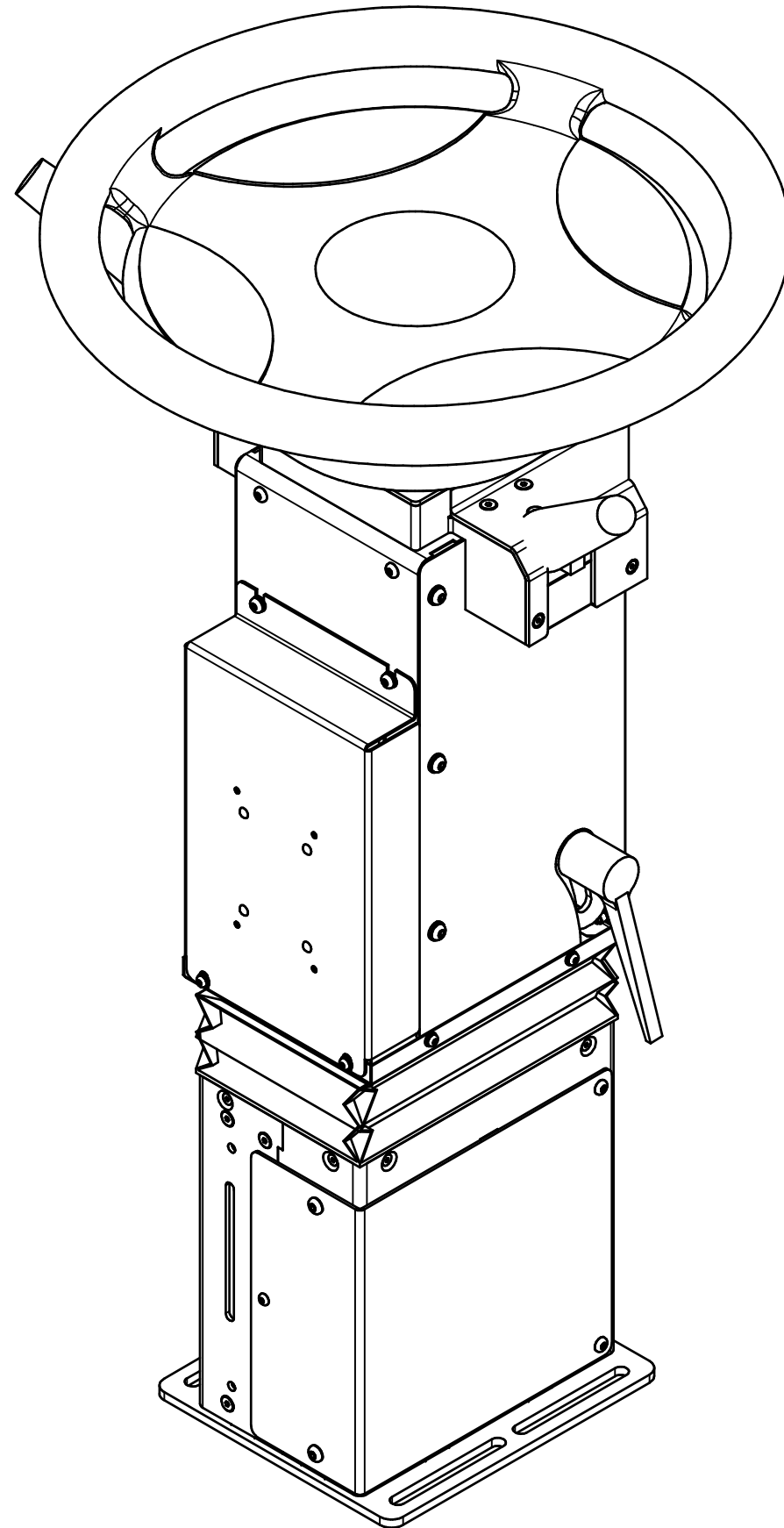
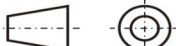



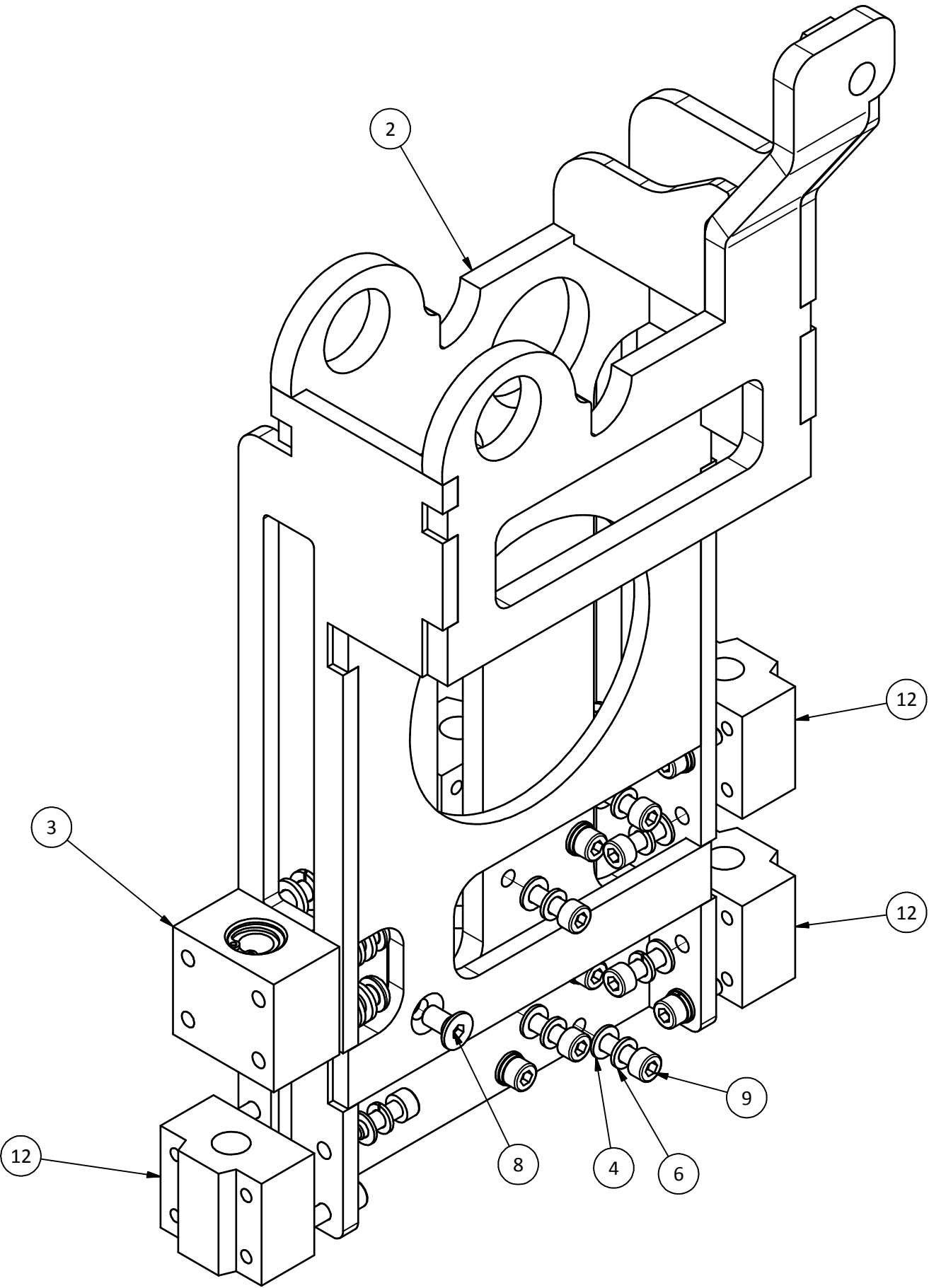
PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DE DIRECCIÓN INDUSTRIAL CAMIÓN

CD-IND-30-06



SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN	DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
		CHECKED: Antonio García		16/06/2016
DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05				
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET
		05	A3	1 /21



CONJUNTO INTERMEDIO CON RODAMIENTOS LINEALES
CD-IND-30-PMEDATOR-01

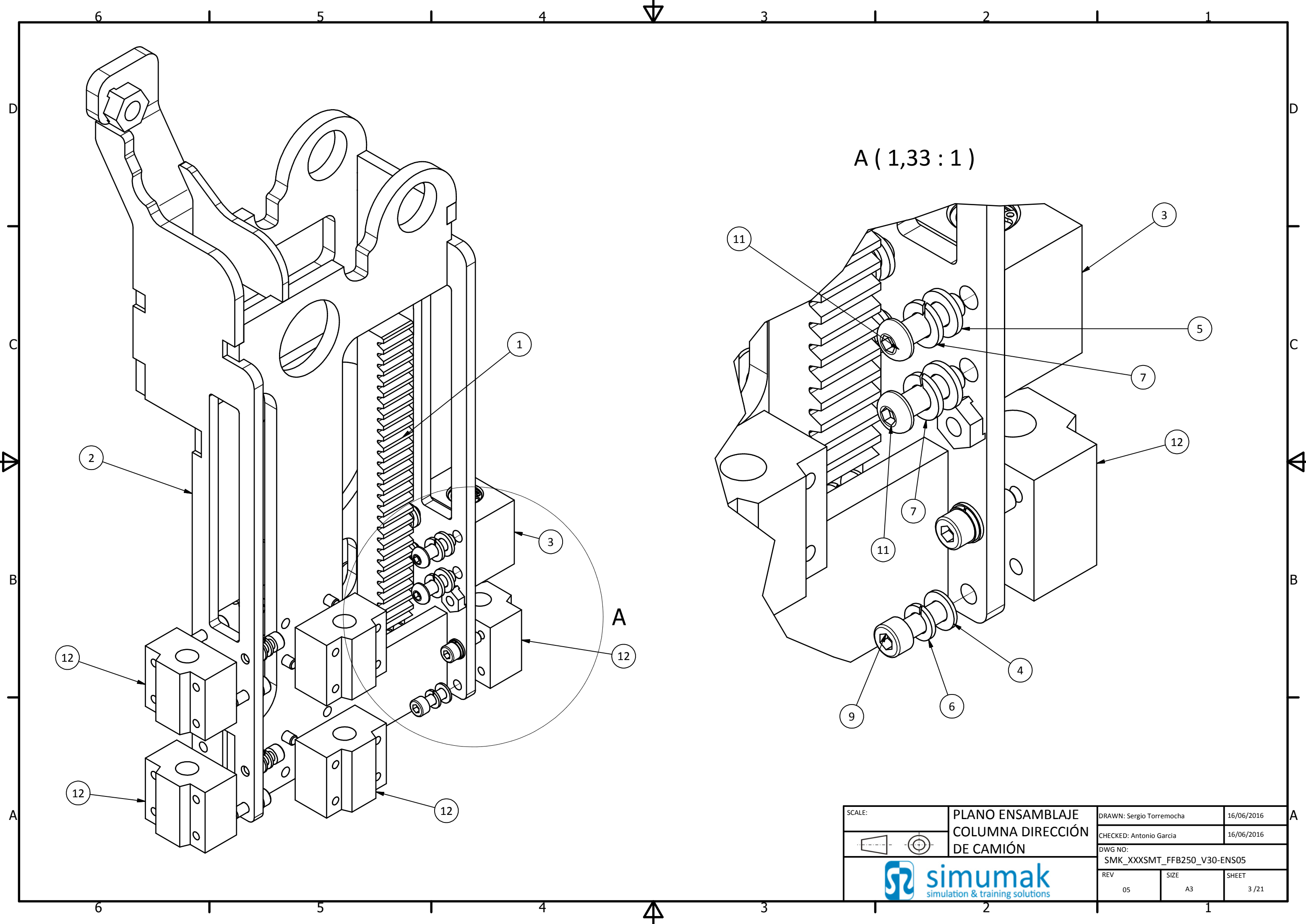


PROCESO DE MONTAJE:

- 1- Atornillar (sin apretar) todos los rodamientos.
- 2- Meter un eje entre cada pareja de rodamientos, para alinearlos.
- 3- Apretar los tornillos de los rodamientos una vez ya alineados, de manera que el eje se deslice bien moviendolo con la mano una vez esten ya apretados.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	IDRef
1	1	CD-IND-30-CREM-01	Cremallera módulo 2. Rodamientos Praga	2184
2	1	CD-IND-30-PMED-01	Conjunto soldado parte intermedia CDI	2495
3	1	CD-IND-30-SPCONCASQ-01	Soporte con 2 casquillos bronce Di10 De16 L16	
4	20	DIN 125 - A 5,3	Washer	
5	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
6	20	DIN 127 - A 5	Spring Washer	
7	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
8	2	DIN 7991 - M6 x 12	Countersunk Screw	
9	20	DIN 912 - M5 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
10	2	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
11	2	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
12	5	SCS10UU	Rodamiento lineal ZNT SCS10UU	2516

SCALE:	<div>PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN</div>	DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
		CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016
DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05				
<div> <div>simumak</div>simulation & training solutions</div>				
REV 05		SIZE A3	SHEET 2 /21	



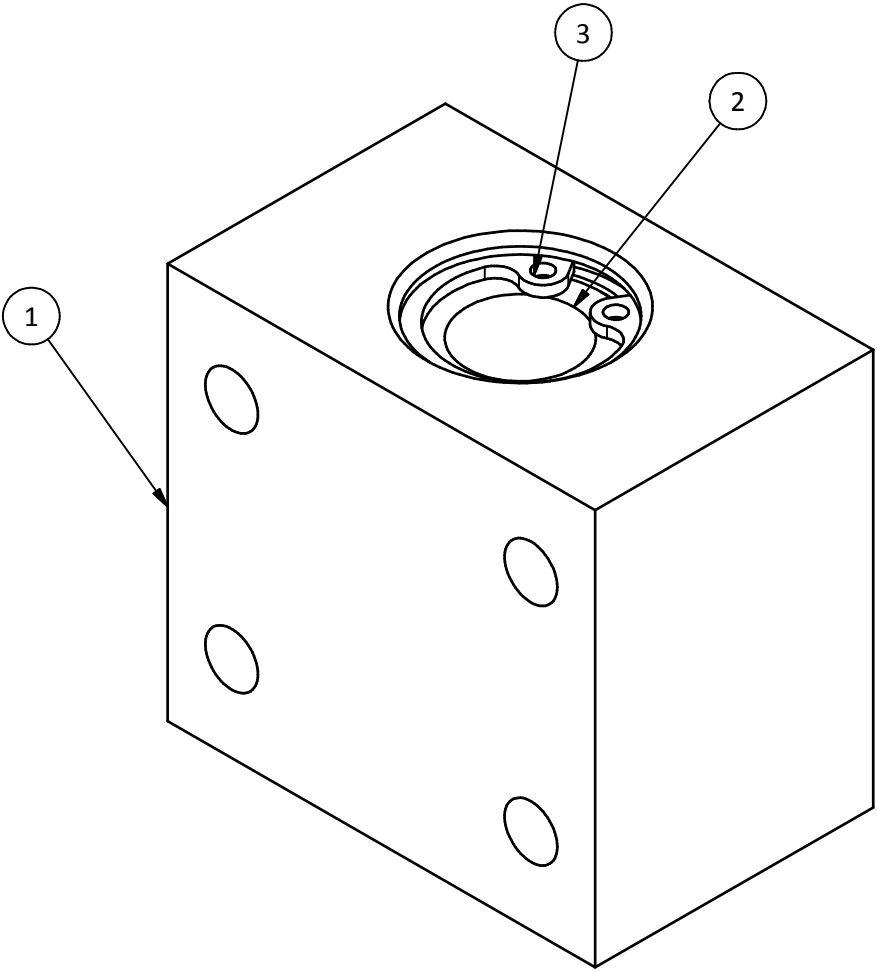
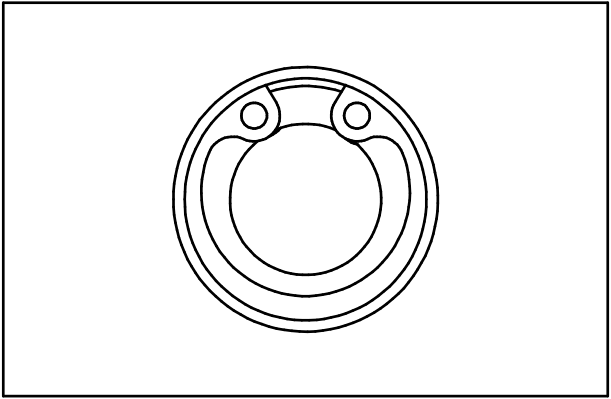
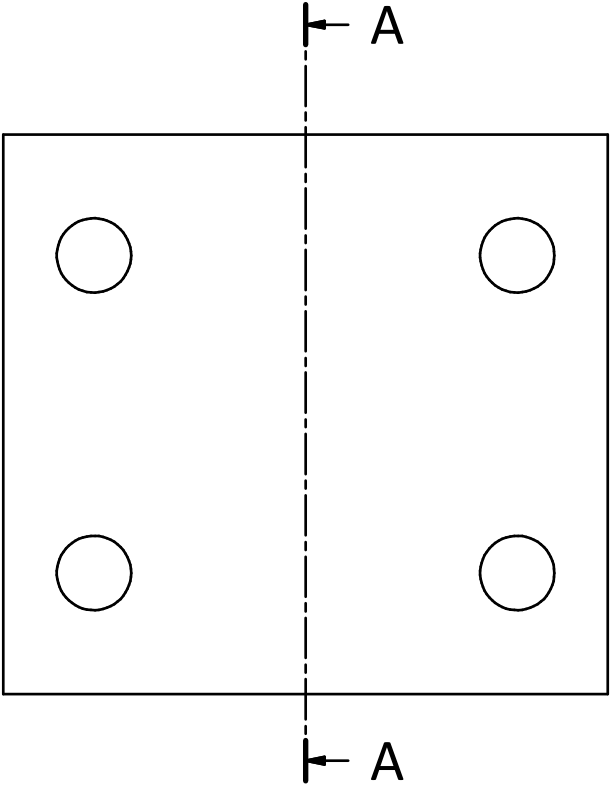
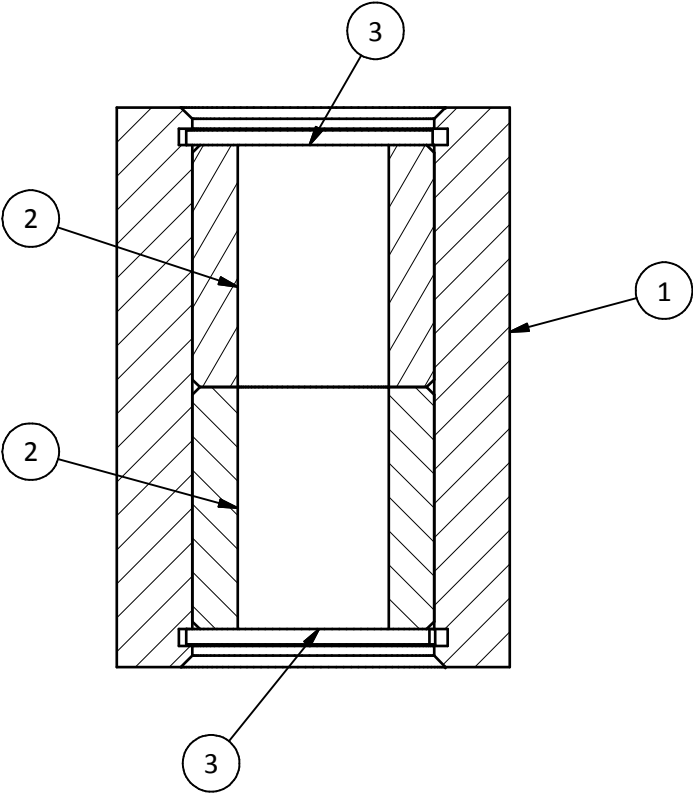
A (1,33 : 1)

SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN	DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
			CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05		
		REV 05	SIZE A3	SHEET 3 / 21	

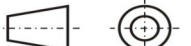



CD-IND-30-SPCONCASQ-01 (2 : 1)

A-A (2 : 1)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-SPCASQ-01	Soporte casquillo Di10mm	2424
2	2	Casquillo bronce autolubricado Di10 De16 L16		2831
3	2	DIN 472 - 16 x 1	Spring Retaining Ring	

SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN	DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
		CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016
DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05				
		REV 05	SIZE A3	
		SHEET 4 / 21		



PARTE INFERIOR CD-IND-30-PINFATOR-01

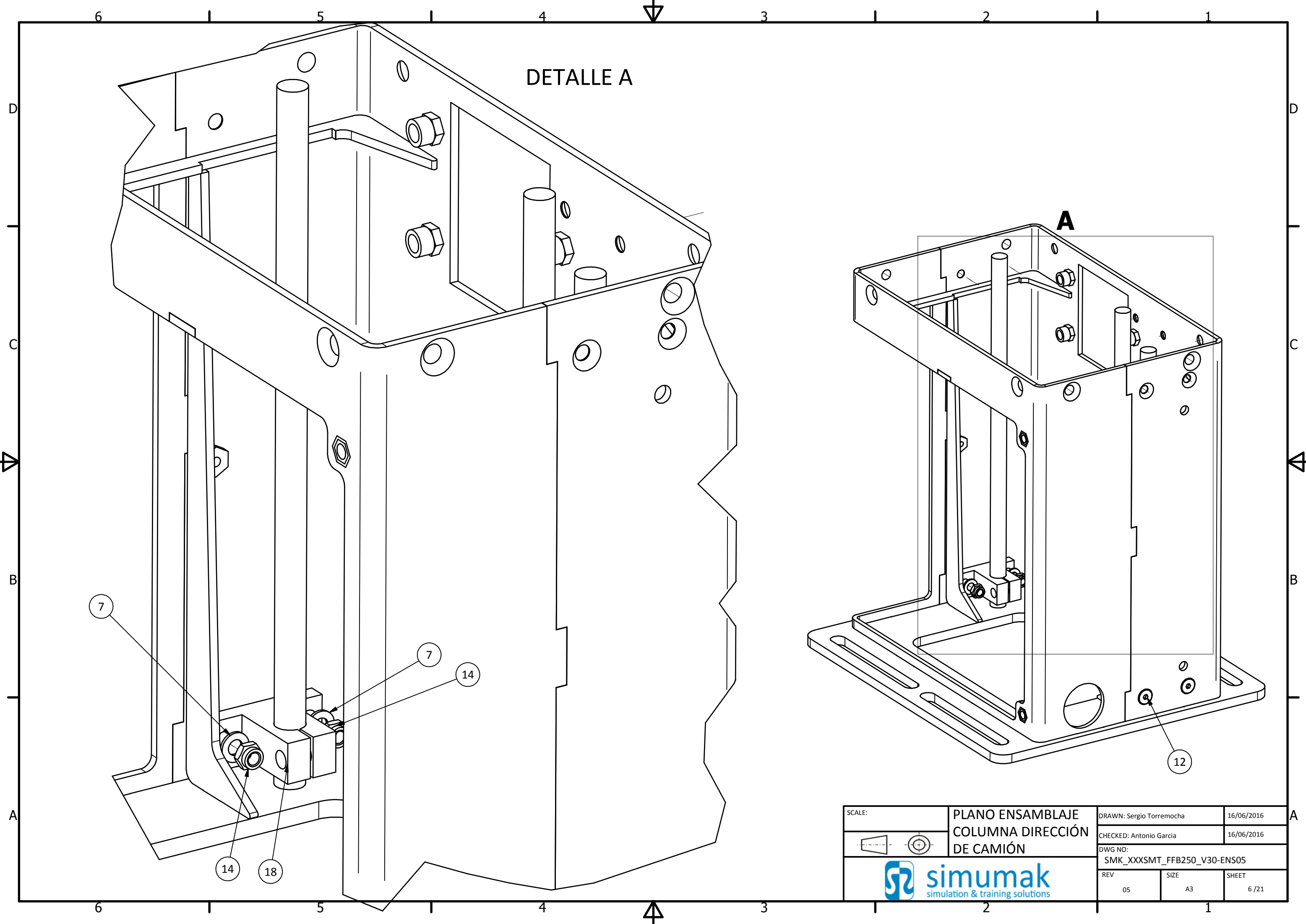
NOTA: Este conjunto se debe montar sin la caja de engranajes y las bridas de arriba, las cuales se montaran una vez se introduzca el conjunto con los rodamientos lineales (CD-IND-30-PMEDATOR) en los ejes.

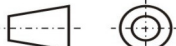

PROCESO DE MONTAJE:

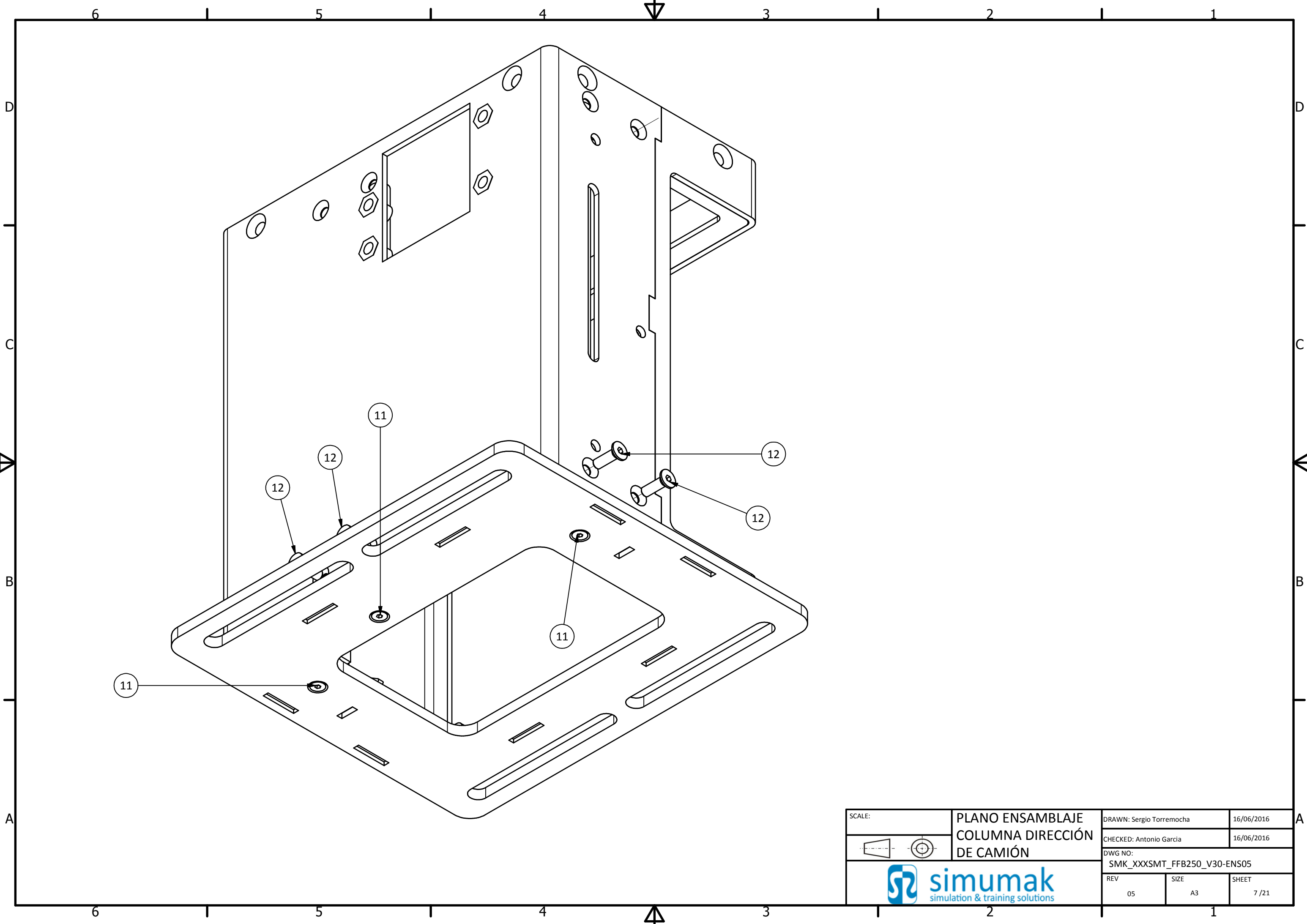
- 1- Atornillar las bridas inferiores a la caja y los ejes por el extremo inferior al suelo. Las bridas superiores no se pueden poner hasta que no se deslicen por los ejes los rodamientos.
- 2- La caja de engranajes se debe atornillar igualmente despues de meter el conjunto intermedio con los rodamientos lineales.


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	IDRef
1	1	CD-IND-30-CEPS-01	Conjunto engranajes de regulación vertical	
2	2	CD-IND-30-CSFILT-01	Soporte del fuelle inferior central	2492
3	2	CD-IND-30-CSFIT-02	Soporte del fuelle inferior lateral	2491
4	1	CD-IND-30-PINF-01	Parte inferior CDI	2494
5	1	Cranked handles with retractable handle GN 472.3-80-B10 (Handhold Position 0 Degree)	Manivela con empuñadura abatible Elesa Ganter	2232
6	8	DIN 125 - A 4,3	Washer	
7	12	DIN 125 - A 5,3	Washer	
8	1	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	8	DIN 127 - A 4	Spring Washer	
10	1	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
11	11	DIN 7991 - M4 x 12	Countersunk Screw	
12	12	DIN 7991 - M5 x 16	Countersunk Screw	
13	4	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
14	12	DIN 985 - M5	Hex Nut	
15	3	Eje calibrado D10 L240 con taladro en un extremo de M4		2527
16	8	ISO 7380 - M4 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
17	1	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
18	6	SH10A	Brida ZNT para eje D10mm	2528
19	1	fuelle	Fuelle tapas 220x140x20	2231

SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN	DRAWN: Sergio Torremocha	16/06/2016	
		CHECKED: Antonio García	16/06/2016	
DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05				
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET
		05	A3	5 / 21

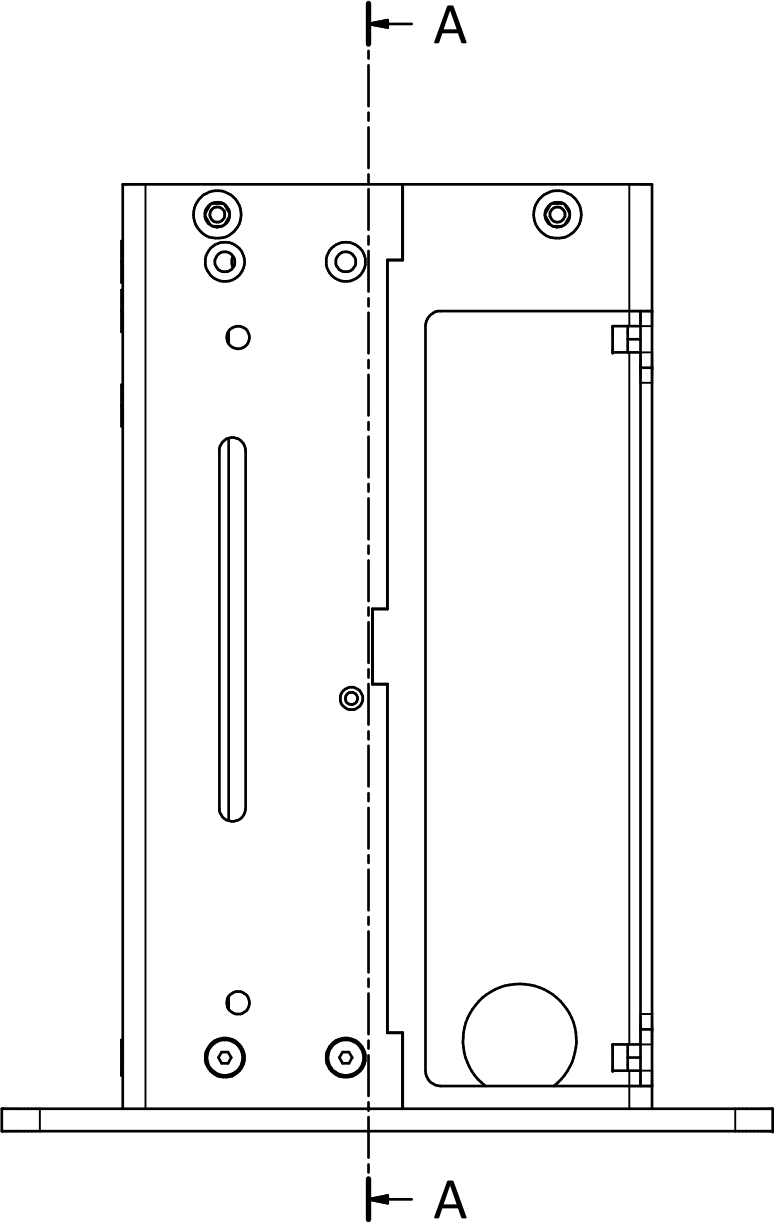
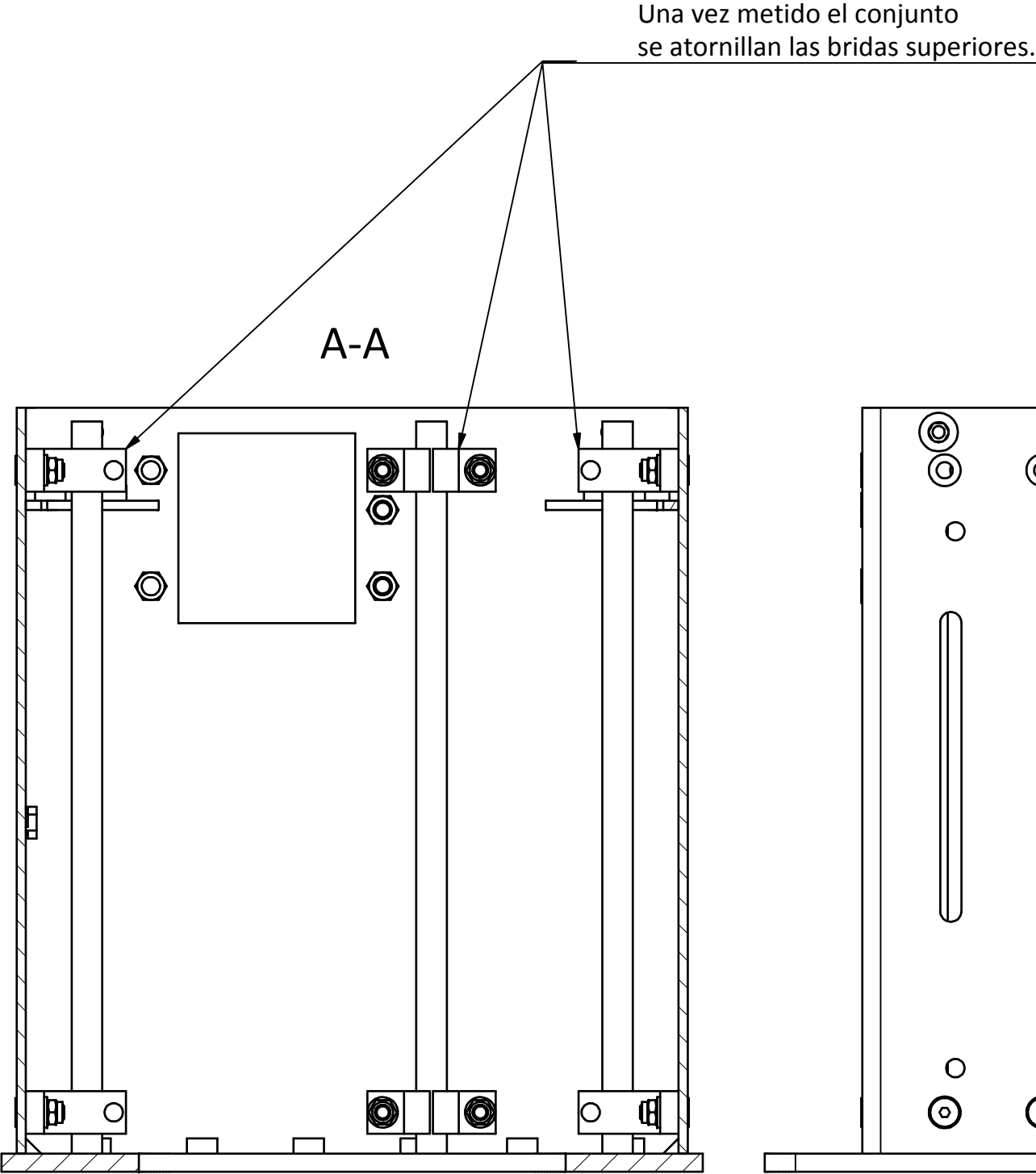
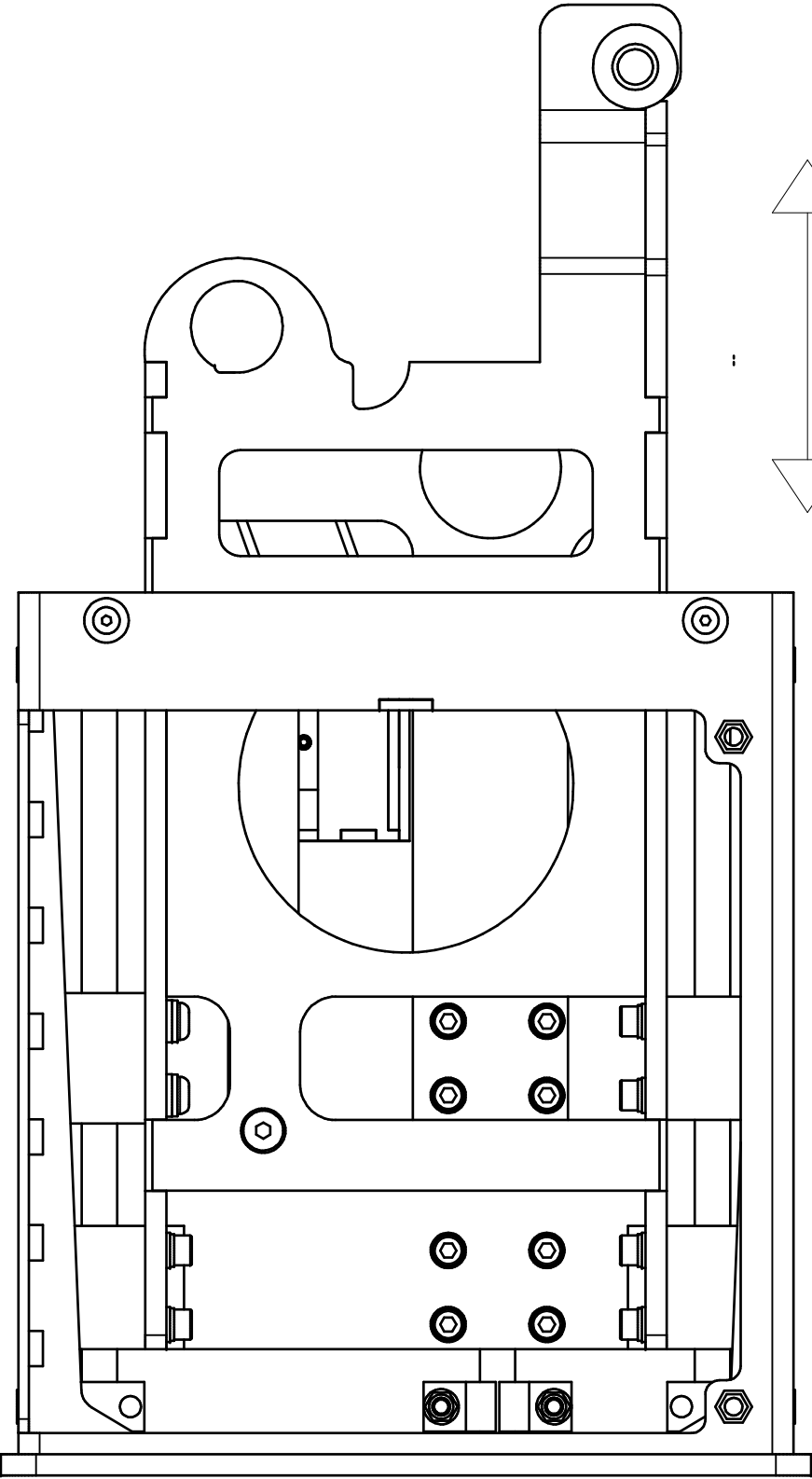


SCALE:	<div>PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN</div>	DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016	
		CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016	
DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05					
 simumak simulation & training solutions		REV 05	SIZE A3	SHEET 6 / 21	



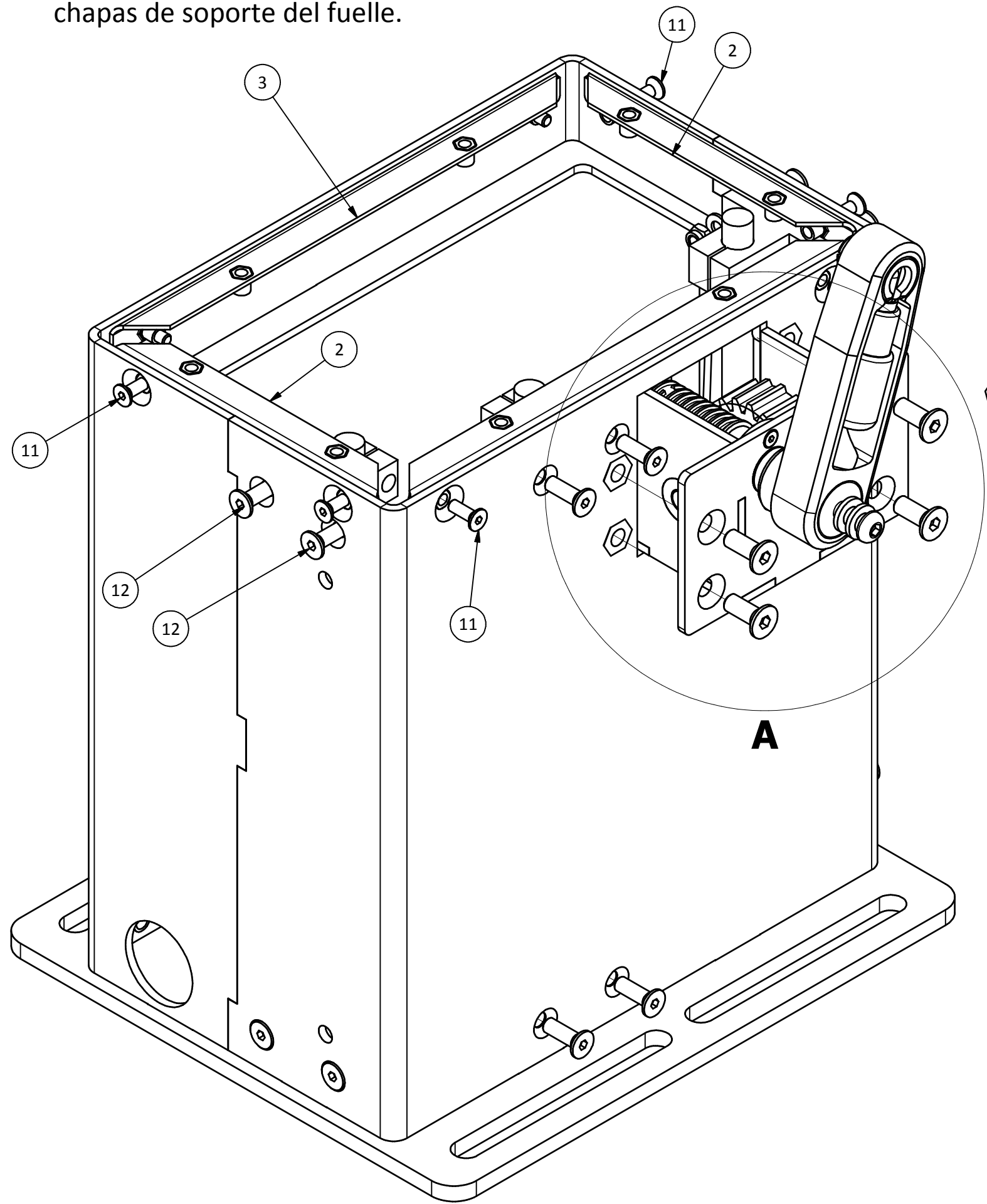
SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN		DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016	
				CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016	
		DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05					
		REV 05		SIZE A3		SHEET 7 /21	

MONTAJE PARTE INFERIOR CON PARTE INTERMEDIA

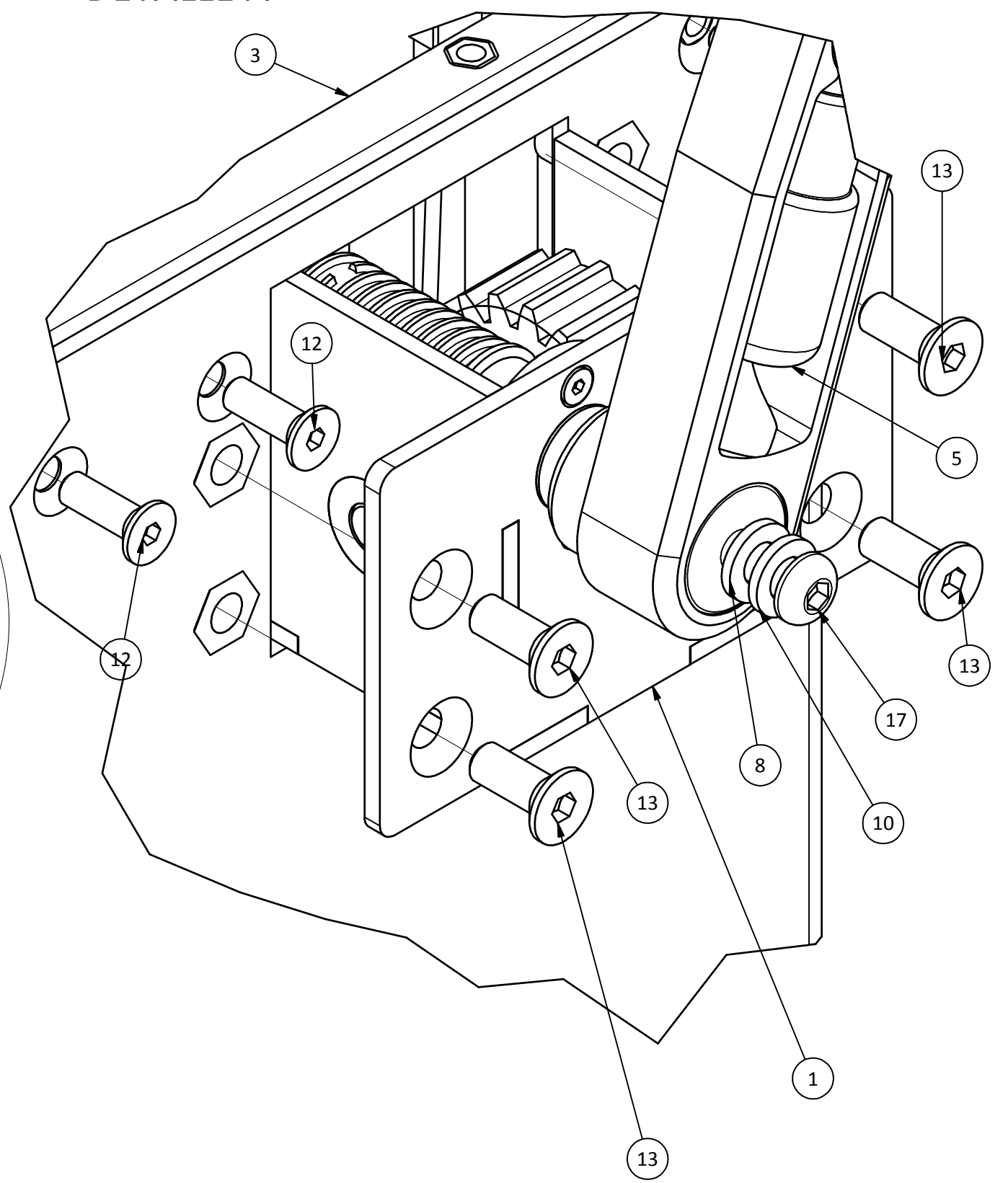



SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE		DRAWN: Sergio Torremocha	16/06/2016	
		COLUMNA DIRECCIÓN		CHECKED: Antonio Garcia	16/06/2016	
		DE CAMIÓN		DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05		
 simumak simulation & training solutions				REV 05	SIZE A3	SHEET 8 / 21

Una vez introducido el conjunto CD-IND-30-PMEDATOR, se atornillarán las bridas superiores, la caja de engranajes, y las chapas de soporte del fuelle.



DETALLE A

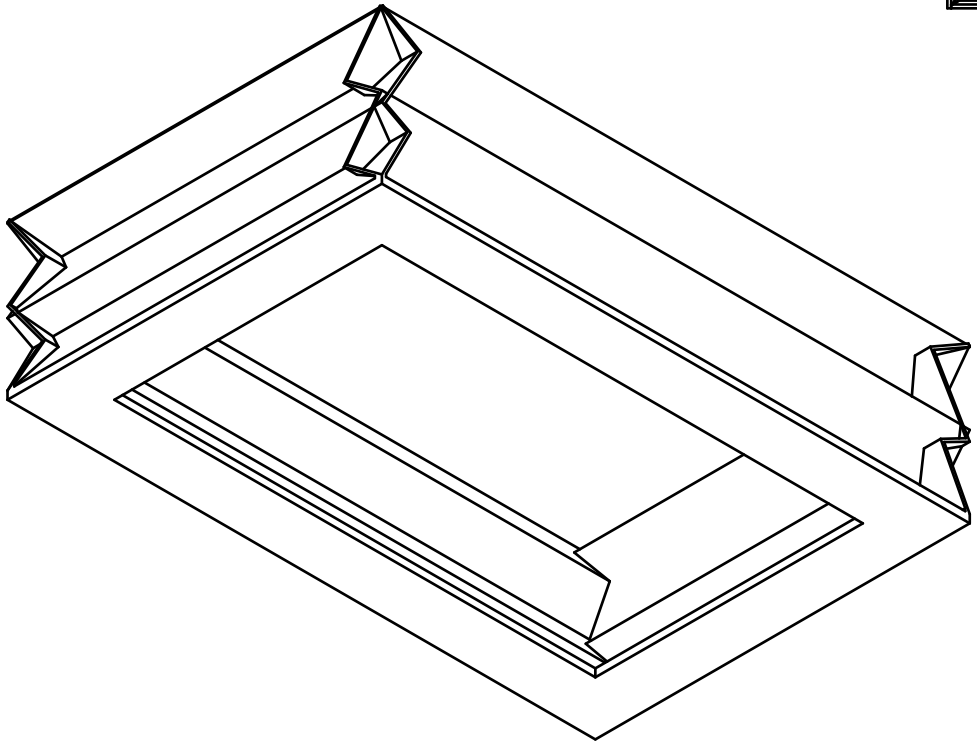
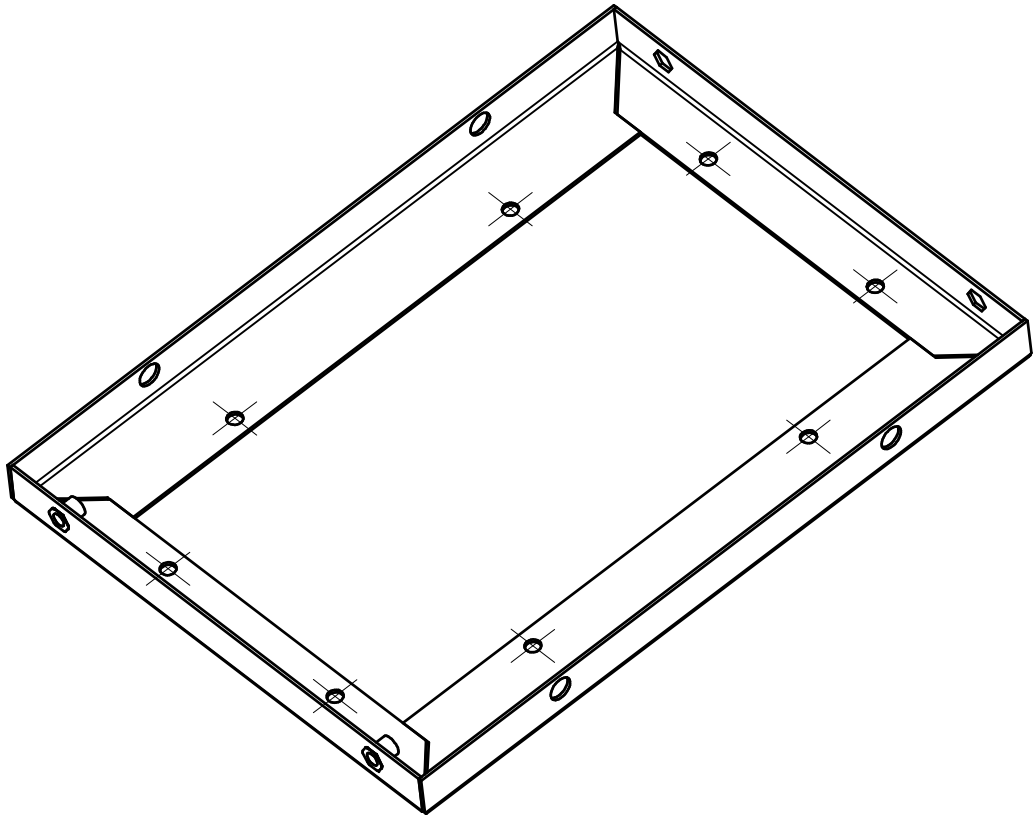
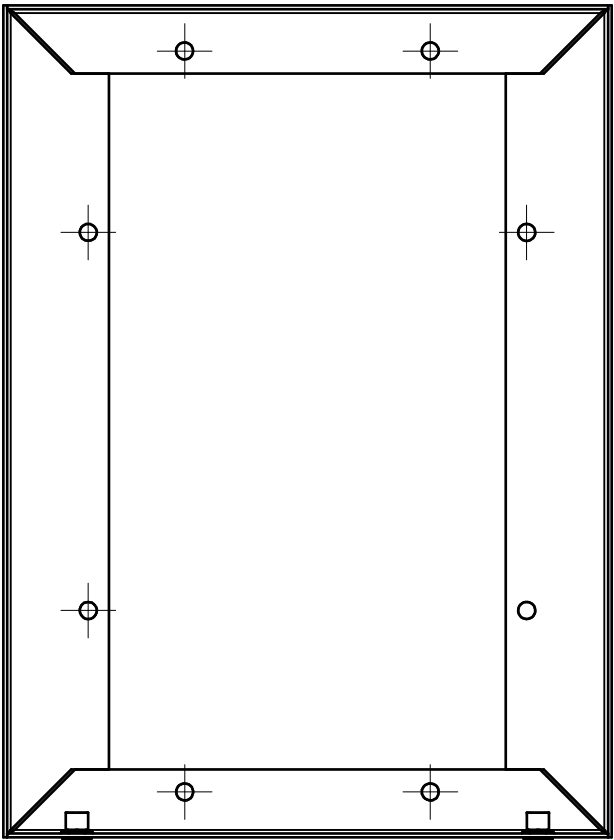



SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN		DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016			
				CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016			
 simumak simulation & training solutions				DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05					
				REV 05		SIZE A3		SHEET 9 / 21	

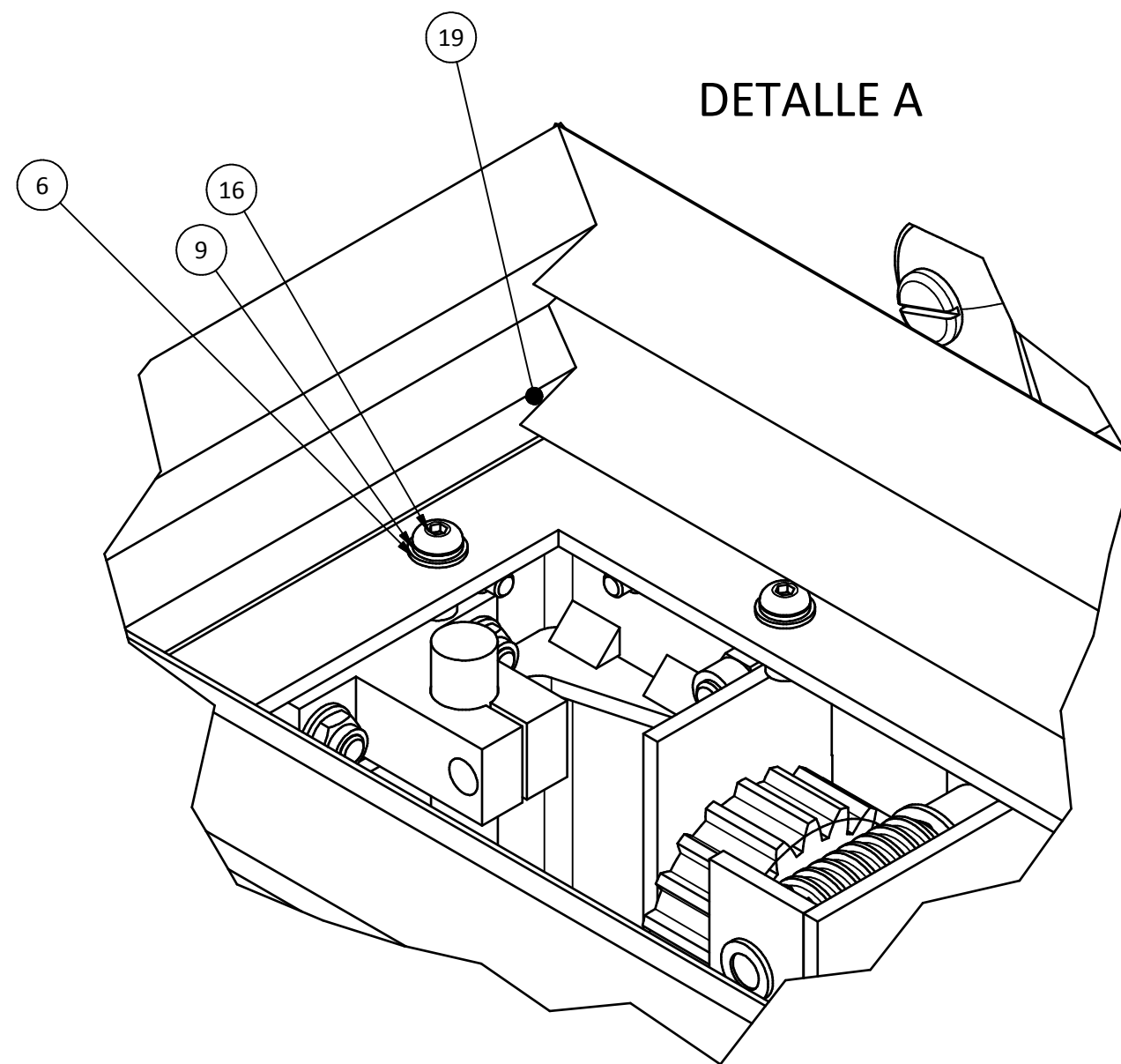
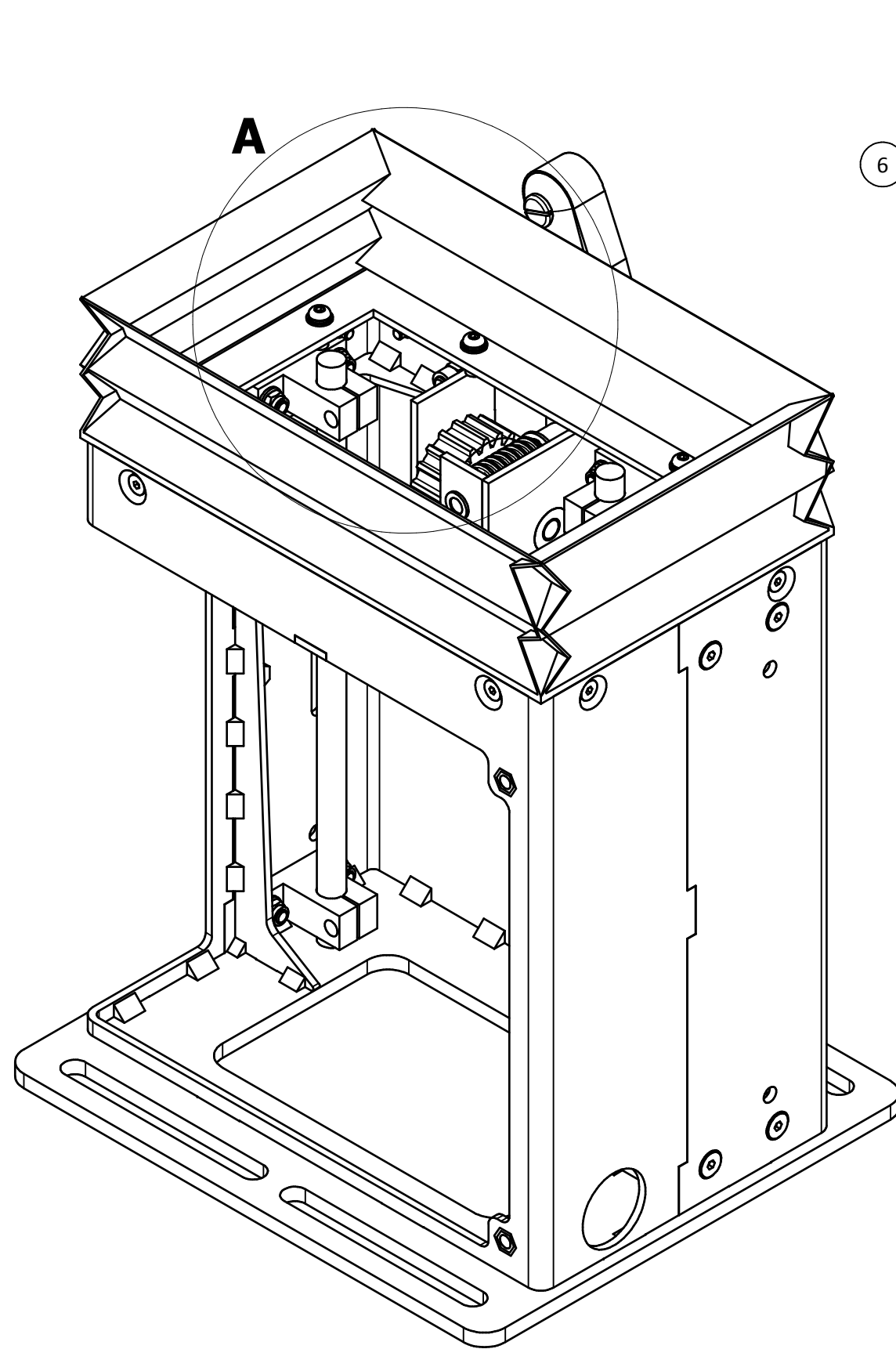
PATRÓN DE TALADROS EN EL FUELLE

CD-IND-30-MARF-02
SCALE 1 : 2



Para realizar los taladros en las caras del fuelle para atornillarlo, sobreponer la chapa CD-IND-30-MARF-02 en las caras del fuelle y taladrarlas usando el patrón de la chapa.



SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE		DRAWN: Sergio Torremocha	16/06/2016	
		COLUMNA DIRECCIÓN		CHECKED: Antonio Garcia	16/06/2016	
		DE CAMIÓN		DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05		
				REV	SIZE	SHEET
				05	A3	10 /21





En la parte superior del fuelle se utilizan los mismos tornillos pero con tuercas autoblocantes DIN 985

SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE		DRAWN: Sergio Torremocha	16/06/2016
		COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN		CHECKED: Antonio Garcia	16/06/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO:		
			SMK_XXXSMT_FF8250_V30-ENS05		
			REV	SIZE	SHEET
	05	A3	11 / 21		

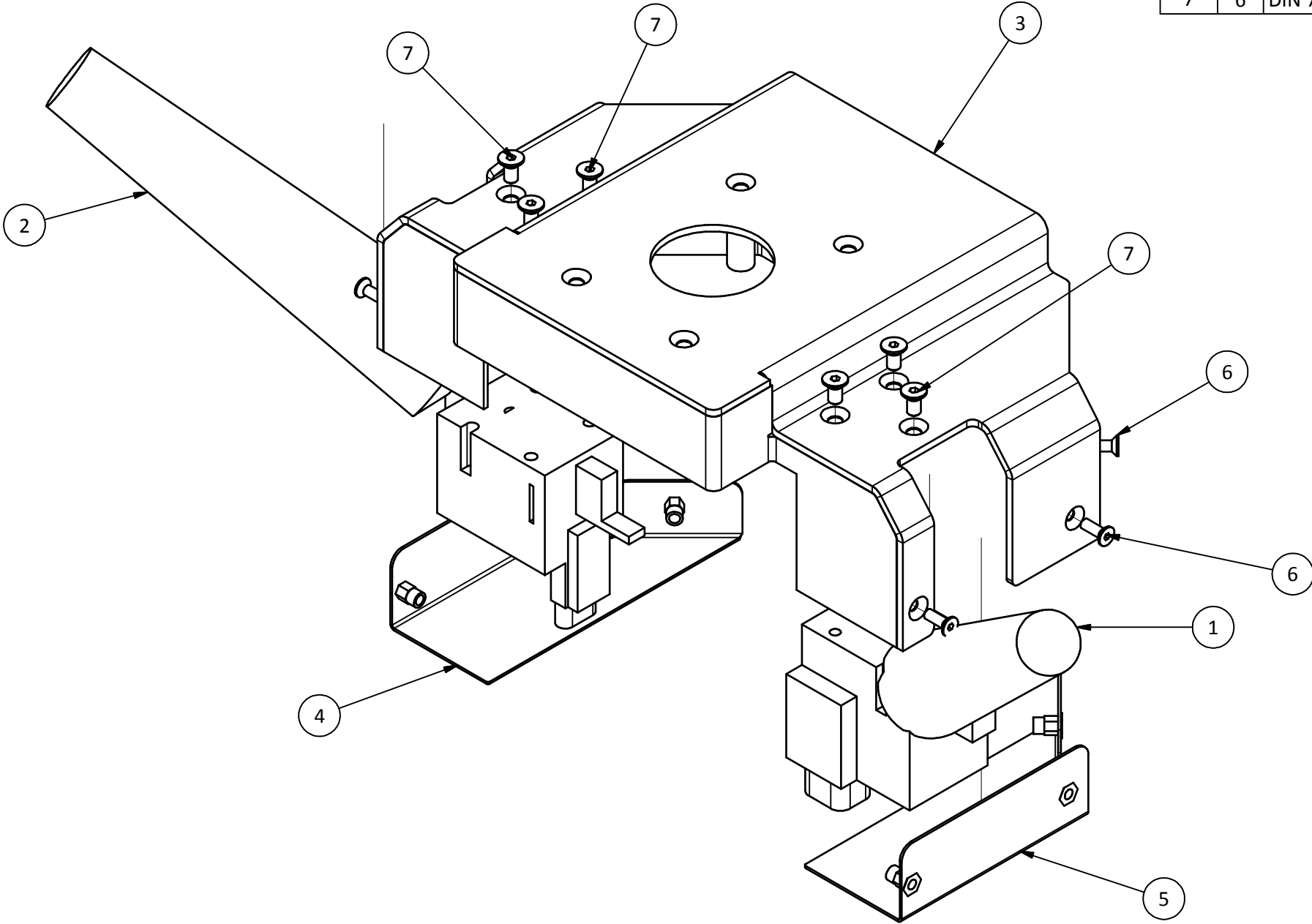
UNIÓN PARTE INTERMEDIA CON
CHAPA PRINCIPAL SUPERIOR

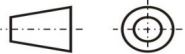

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	IDRef
1	2	Arandela de fricción de bronce Di26 De44 e1.5		2524
2	1	Arandela nylon M12		2839
3	1	CD-IND-30-CVAR-03	Conjunto Variador	
4	1	CD-IND-30-EJEI-01	Eje de regulación de inclinación	2190
5	1	CD-IND-30-PINFATOR-01	Conjunto atornillado parte inferior CD-IND	
6	1	CD-IND-30-PMEDATOR-01	Conjunto atornillado parte intermedia CDI	
7	1	CD-IND-30-SENM-07	Cuerpo Superior Columna Dirección Industrial	
8	2	Casquillo friccion bronce con valona Di20 De26 Dval32 e3 L25		2523
9	2	DIN 471 - 20x1,2	Retaining rings for shaft	
10	1	ISO 7380 - M4 x 10	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
11	2	ISO 7380 - M5 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
12	1	Manilla graduable. GN300-108-M12-32-SW	Manilla Graduable. Elesa Ganter. GN300-108-M12-32-SW	2230

SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN	DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
			CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016
			DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05		
 simumak simulation & training solutions			REV 05	SIZE A3	SHEET 12 /21

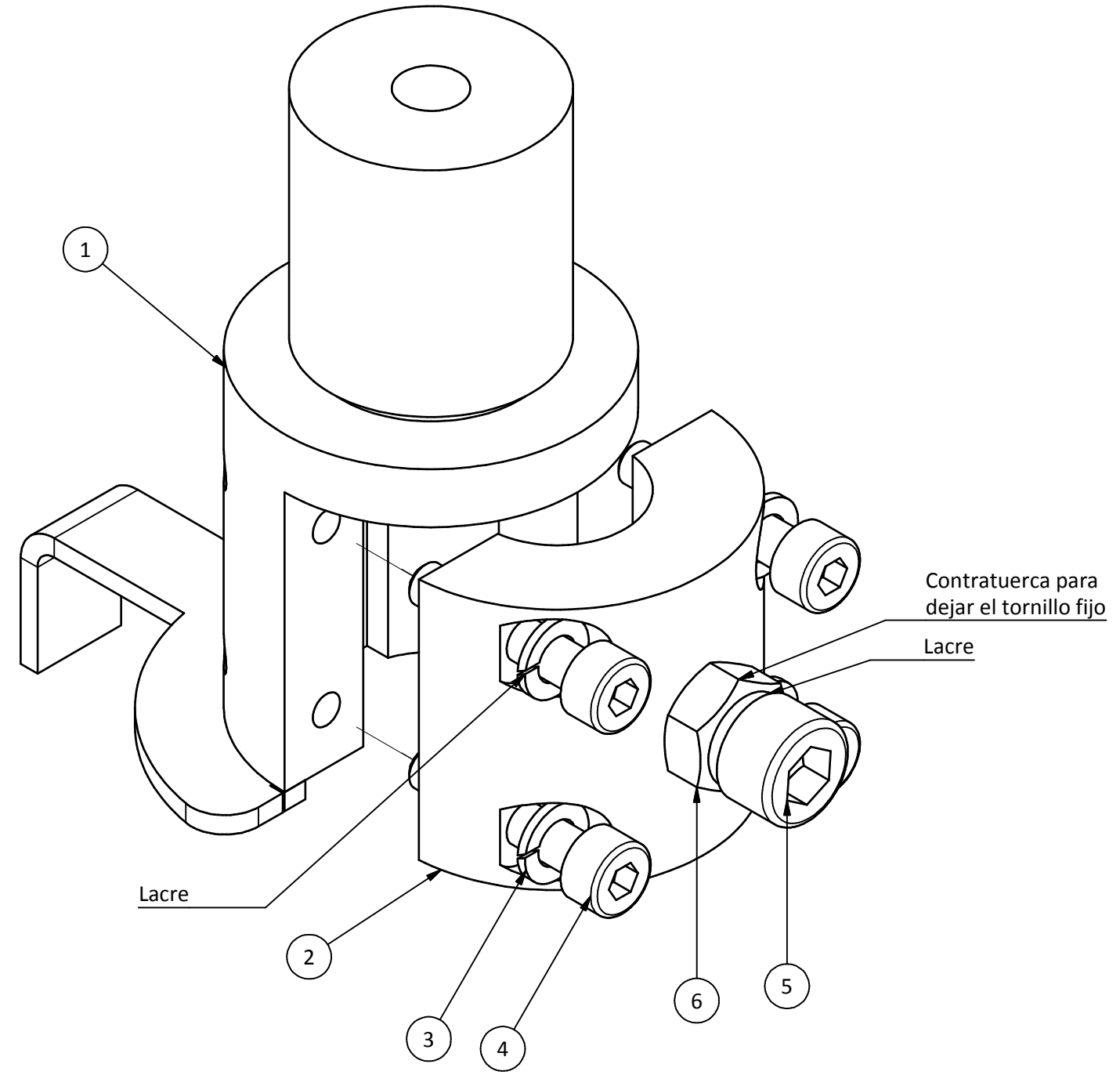
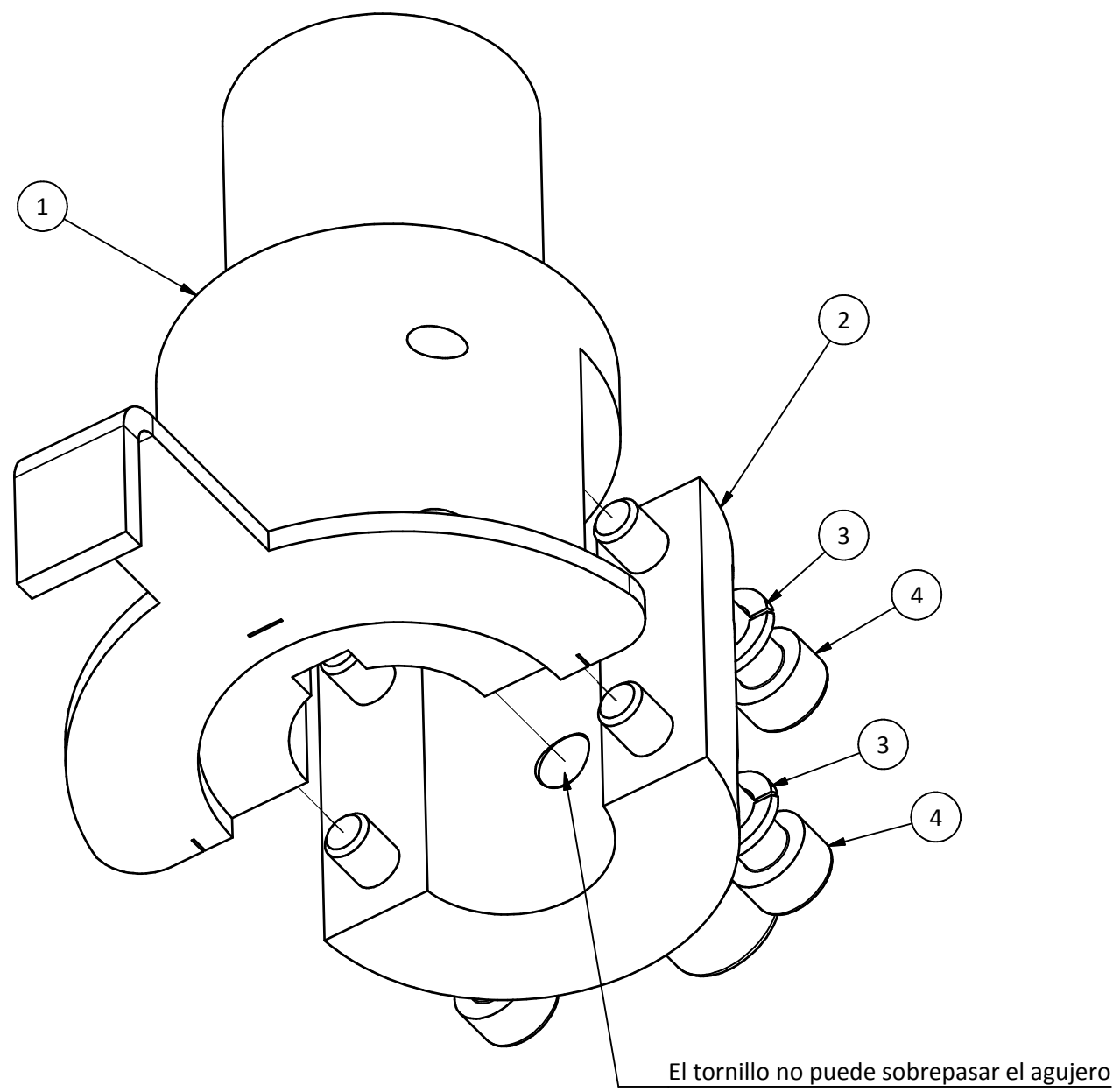
SOPORTE DE MANETAS
CD-IND-30-MANETAS-01

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	IDRef
1	1	0075459524 7C45	Maneta dcha. reguladores	724
2	1	008 545 01 24 7C45	Maneta izq. Luces, intermitentes, claxon	714/1682
3	1	CD-IN-30-SOMAN-02	Soporte de manetas SMT CD-IND-30	2511
4	1	CD-IN-30-TAMAINIZT-01	Embellecedor de manetas SMT inferior izquierdo con tuercas	2506
5	1	CD-IN-30-TAMAINIT-01	Embellecedor de manetas SMT inferior derecho con tuercas	2507
6	6	DIN 7991 - M4 x 12	Countersunk Screw	
7	6	DIN 7991 - M5 x 10	Countersunk Screw	



SCALE:	<div>PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN</div>	DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
<div></div>		CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016
DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05				
<div></div>				
		REV 05	SIZE A3	SHEET 13 /21

EJE COLUMNA DE DIRECCIÓN
CD-IND-30-MONTPROLA-01



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	IDRef
1	1	CD-IN-30-MINIPROLASOLD-01	Conjunto soldado prolongador eje motor SMT CD-IND-30	2509
2	1	CD-IND-30-MINIPROLB-01	Pieza de cierre eje motor SMT CD-IND-30	2508
3	4	DIN 127 - A 4	Spring Washer	
4	4	DIN 912 - M4 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
5	1	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
6	1	DIN 934 - M6	Hex Nut	

SCALE:

PLANO ENSAMBLAJE
COLUMNA DIRECCIÓN
DE CAMIÓN

simulation & training solutions

DRAWN: Sergio Torremocha

CHECKED: Antonio García

DWG NO:
SMK_XXXSMT_FF8250_V30-ENS05

REV
05

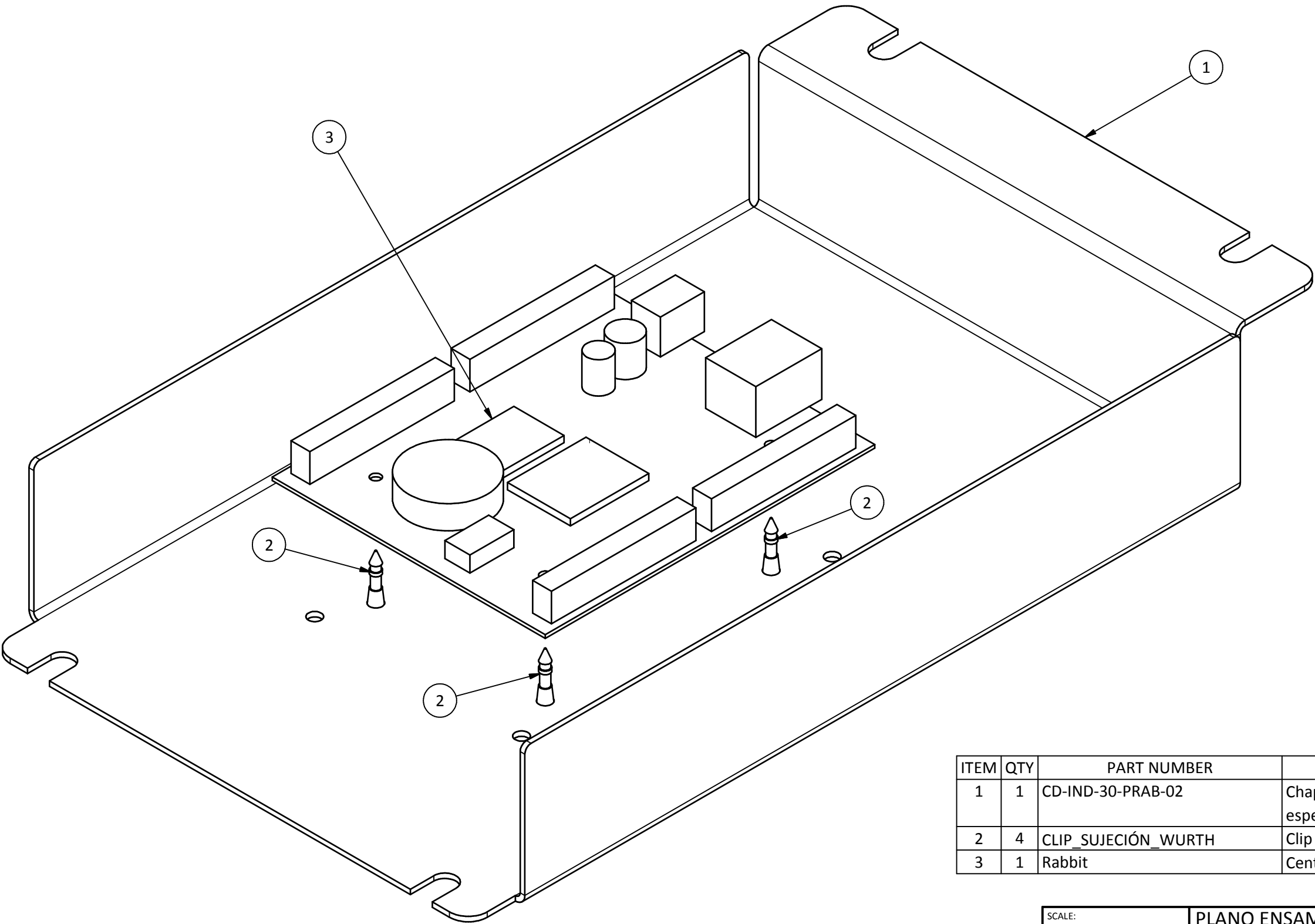
SIZE
A3

SHEET
14 /21



16/06/2016

16/06/2016

CHAPA SOPORTE PLACA ELECTRÓNICA
CD-IN-30-PRARAB-01



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-PRAB-02	Chapa soporte de rabbit, espesor 1,5 mm	2510
2	4	CLIP_SUJECCIÓN_WURTH	Clip Sujeción Wurth 709441800	644
3	1	Rabbit	Centralita Electrónica	2545

SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN	DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
		CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05		
		REV 05	SIZE A3	SHEET 15 /21



CONJUNTO SUPERIOR
CD-IND-30-SENM-07

DETALLE A

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	IDRef
1	1	CD-IN-30-PRARAB-01	Chapa soporte placa electrónica	
2	1	CD-IND-30-CSSM-02	Conjunto superior CDI	2496
3	1	CD-IND-30-MANETAS-01	Conjunto manetas de camión	
4	1	CD-IND-30-MARF-02	Marco sujeción superior fuelle	2193
5	1	CD-IND-30-MONTPROLA-01		
6	1	CD-IND-30-PAPET-02	Tapa trasera del motor	2497
7	1	CD-IND-30-SOPIN-01	Soporte inductivo columna SMT. e=1mm	2512
8	26	DIN 125 - A 4,3	Washer	
9	2	DIN 125 - A 5,3	Washer	
10	6	DIN 125 - A 6,4	Washer	
11	4	DIN 125 - A 8,4	Washer	
12	10	DIN 127 - A 4	Spring Washer	
13	2	DIN 127 - A 5	Spring Washer	
14	5	DIN 127 - A 8	Spring Washer	
15	4	DIN 7991 - M5 x 50	Countersunk Screw	
16	1	DIN 9021 - 8,4	Washer	
17	2	DIN 912 - M4 x 12	Cylinder Head Cap Screw	
18	1	DIN 933 - M8 x 30	Hex-Head Bolt	
19	4	DIN 933 - M8 x 35	Hex-Head Bolt	
20	8	DIN 985 - M4	Hex Nut	
21	1	GST04 1M VBR 063 C42 TERMINAL BOX DOWN SIN VENTILADOR	Motor-Reductor	634
22	16	ISO 7380 - M4 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
23	2	ISO 7380 - M5 x 10	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
24	2	ISO 7380 - M5 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
25	6	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
26	1	Inductivo	Inductivo IA 0175-IAS-10-A12-S-Y5-SN4	33
27	1	SMT-Volante OPT-W	Volante HK Auto Parts www.cableopt.com	1675

SCALE:

PLANO ENSAMBLAJE
COLUMNA DIRECCIÓN
DE CAMIÓN

DRAWN: Sergio Torremocha16/06/2016

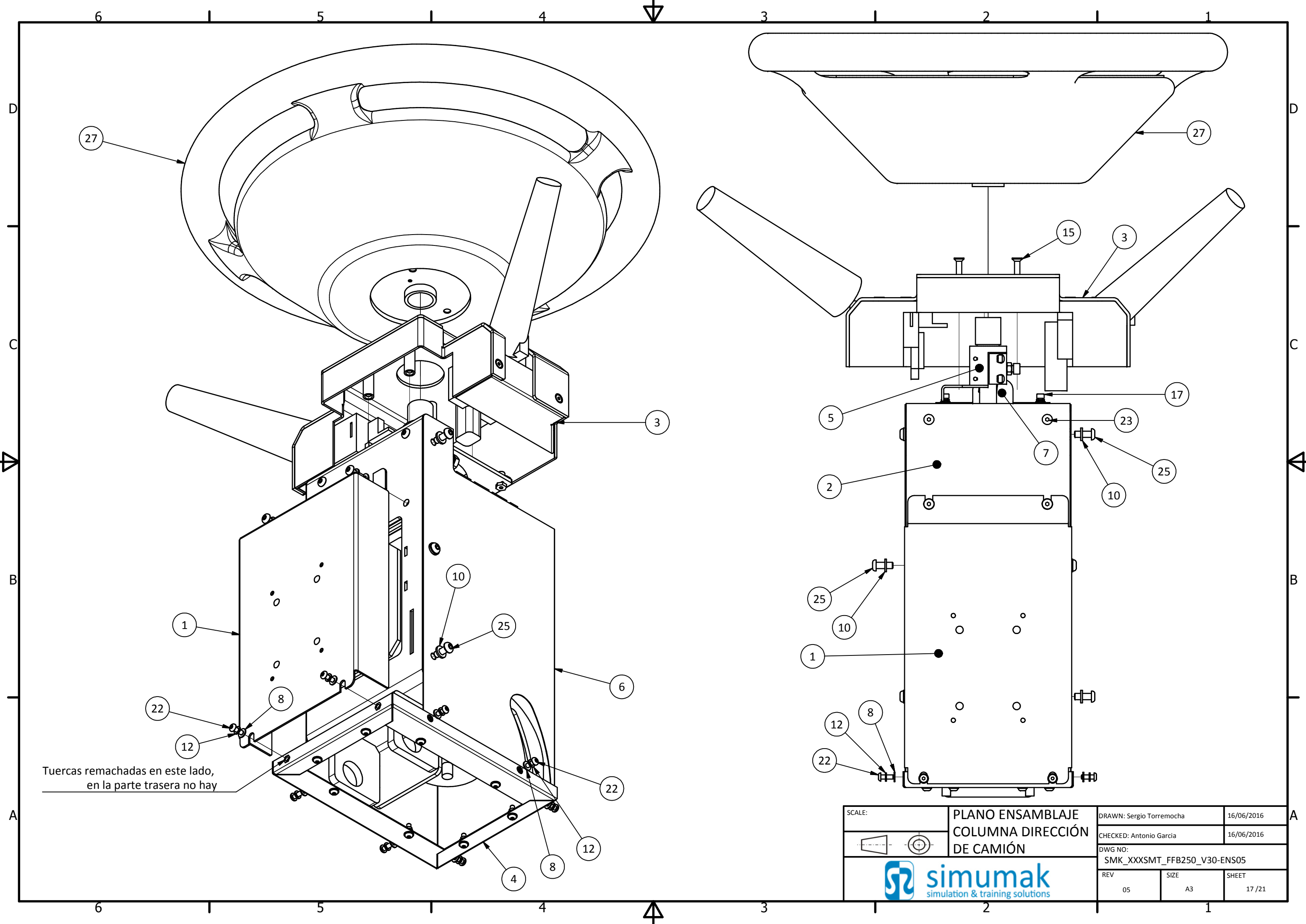
CHECKED: Antonio García16/06/2016

DWG NO:
SMK_XXXSMT_FF8250_V30-ENS05



REV05

SIZEA3

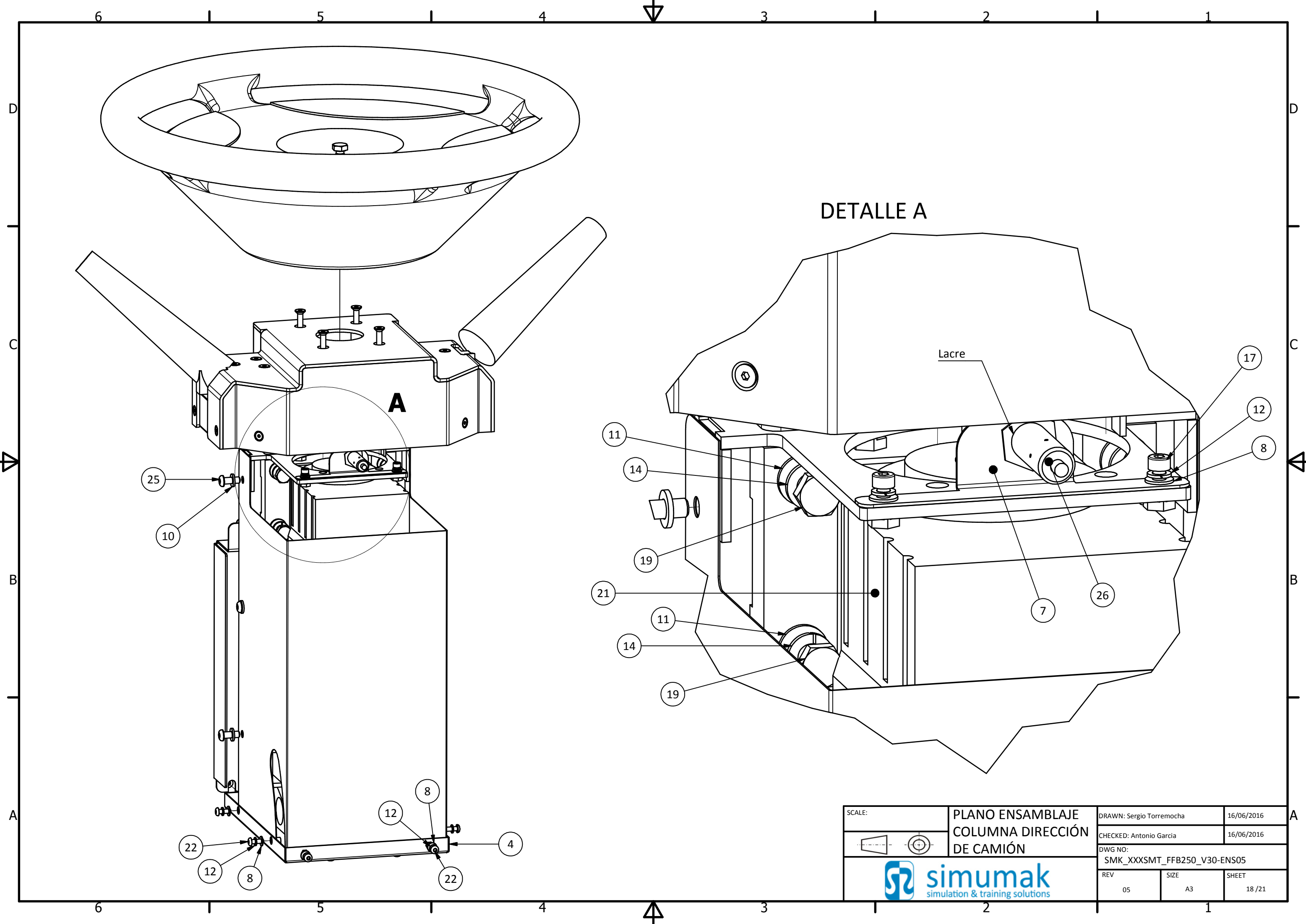
SHEET16 / 21

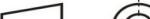



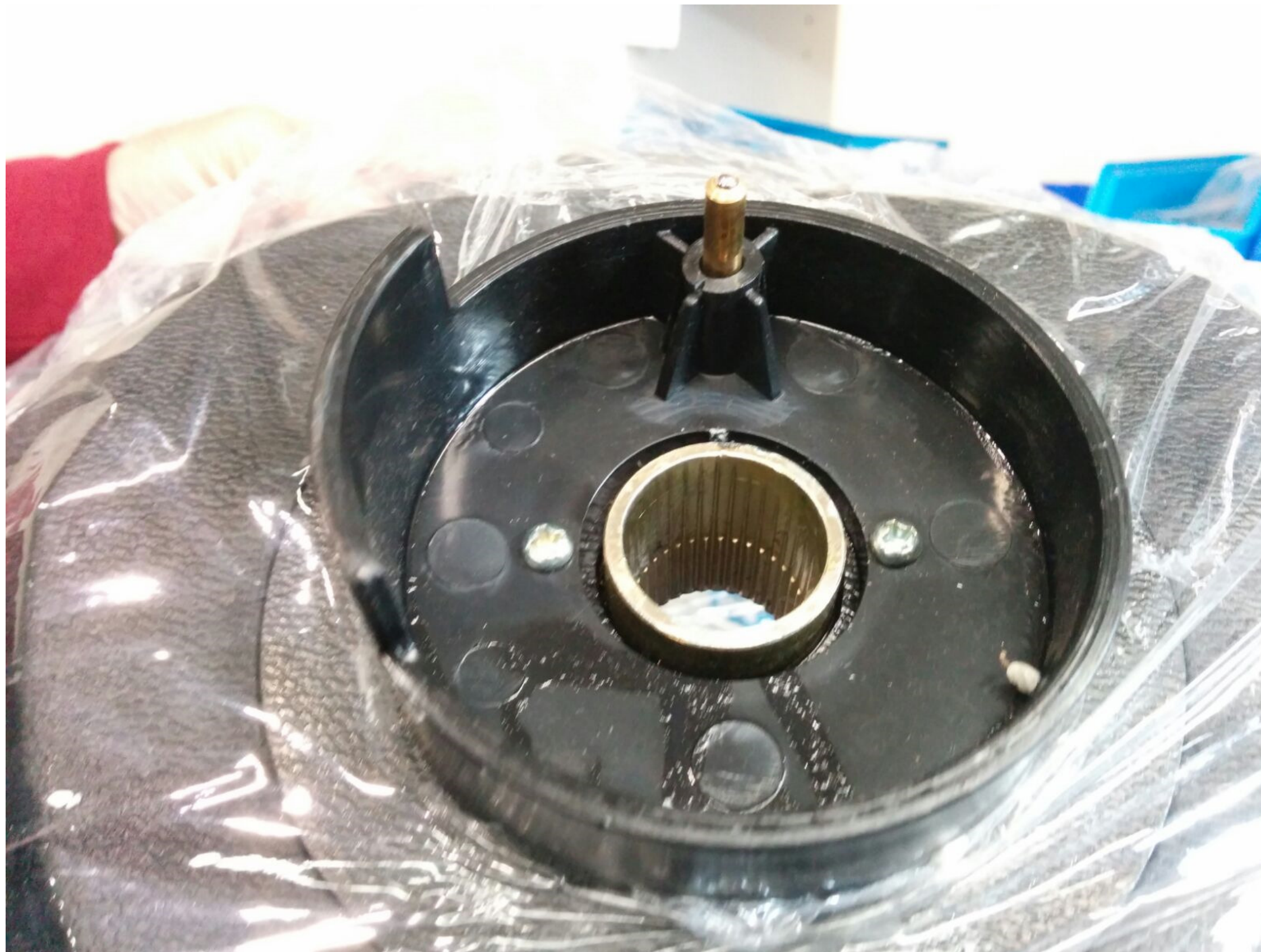
Tuercas remachadas en este lado,
en la parte trasera no hay

SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN		DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
				CHECKED: Antonio García		16/06/2016
 simumak simulation & training solutions				DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05		
		REV 05	SIZE A3	SHEET 17 / 21		







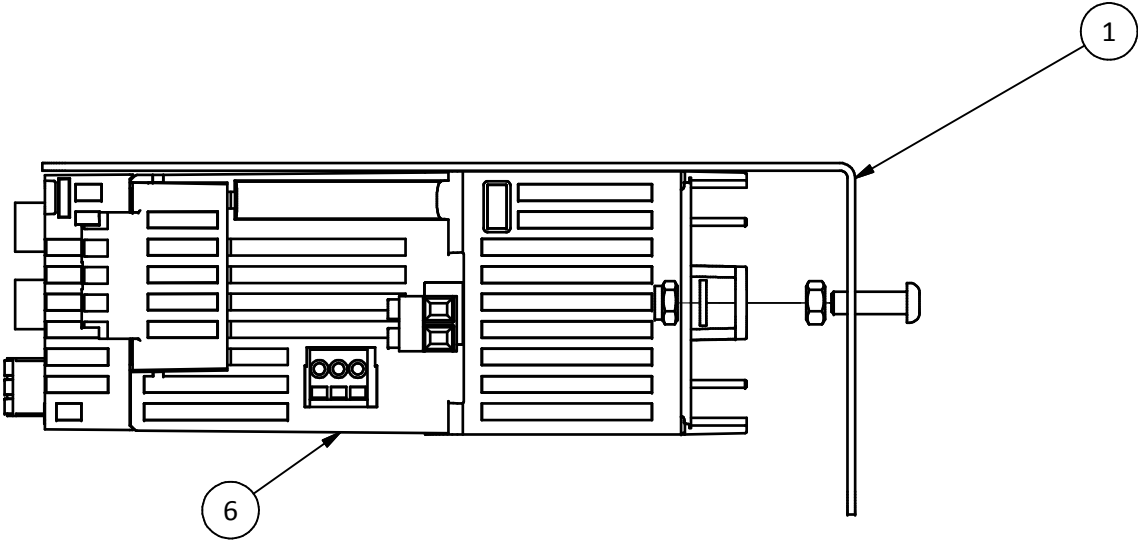
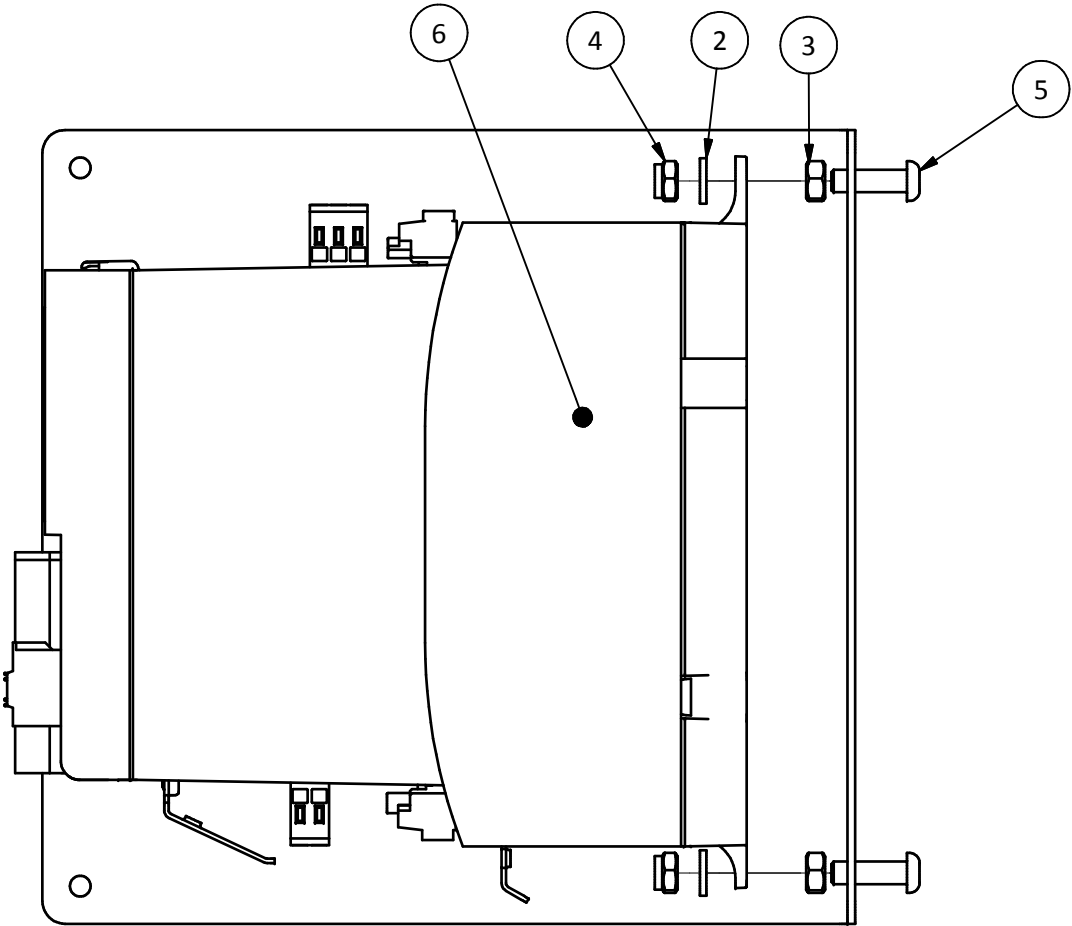
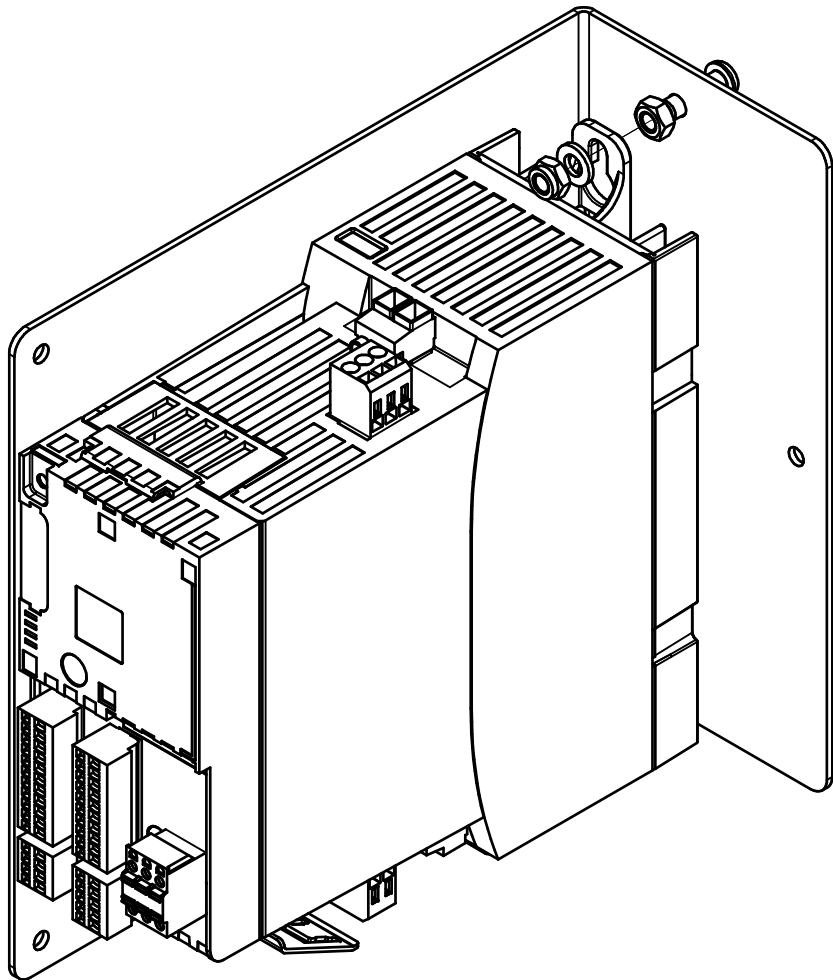
SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN	DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
			CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016
			DWG NO: SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05		
 simumak simulation & training solutions			REV 05	SIZE A3	SHEET 18 /21



Hay que quitar la pieza de plastico y pintar de negro la pieza dorada por el exterior.

SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN DE CAMIÓN	DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016
			CHECKED: Antonio García		16/06/2016
			DWG NO: SMK_XXXSMT_FF8250_V30-ENS05		
 simumak simulation & training solutions			REV	SIZE	SHEET
			05	A3	19 /21

CHAPA SOPORTE DEL VARIADOR
CD-IND-30-CVAR-03



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	IDRef
1	1	CD-IND-30-TAPV-04	Tapa soporte variador. Chapa espesor 2 mm	2498
2	2	DIN 125 - A 6,4	Washer	
3	2	DIN 934 - M6	Hex Nut	
4	2	DIN 985 - M6	Hex Nut	
5	2	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
6	1	Variador MA 8400 VHCE	Variador Lenze	18

SCALE:

PLANO ENSAMBLAJE
COLUMNA DIRECCIÓN
DE CAMIÓN

DRAWN: Sergio Torremocha
16/06/2016

CHECKED: Antonio García
16/06/2016

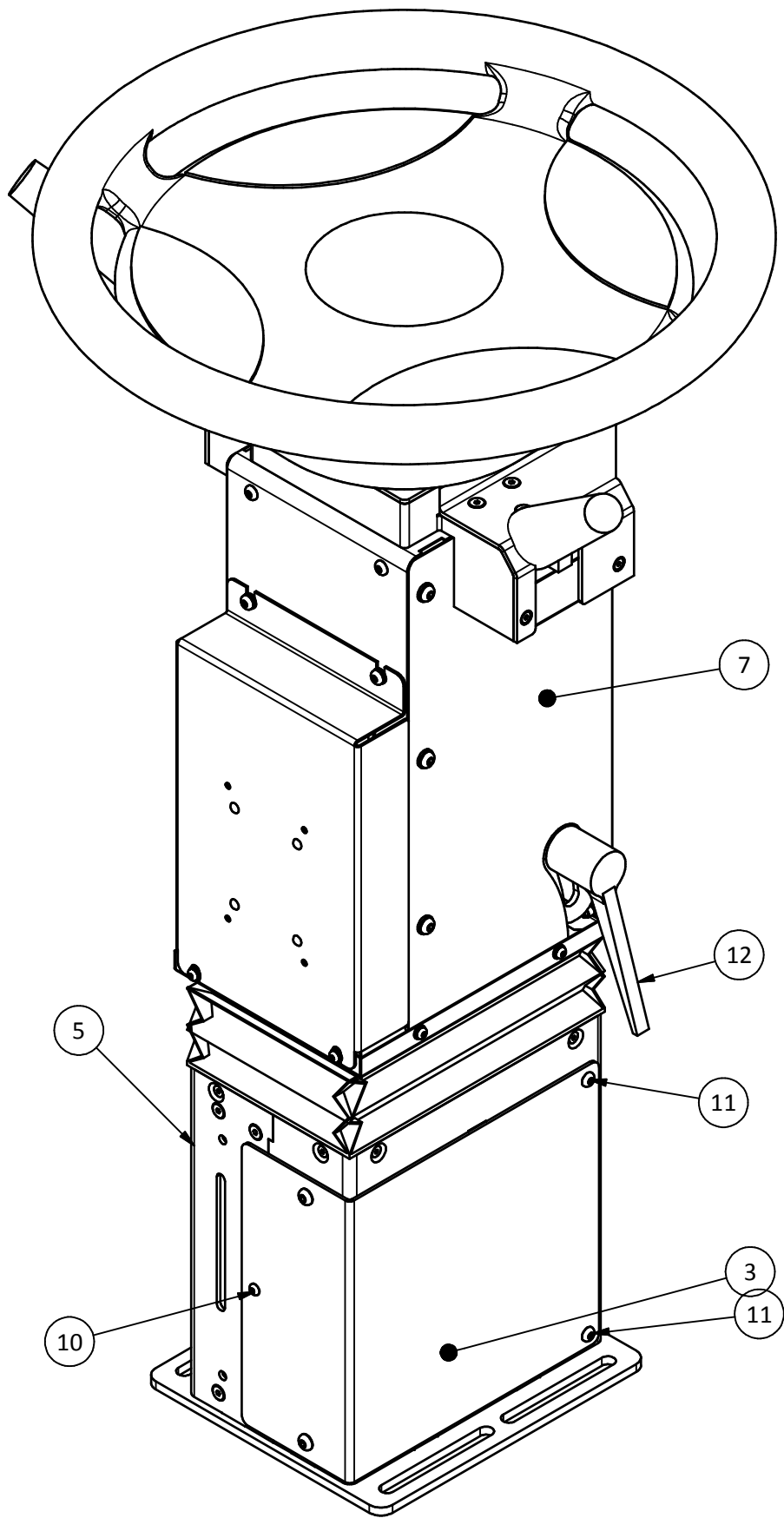
DWG NO:
SMK_XXXSMT_FF8250_V30-ENS05

REV
05

SIZE
A3

SHEET
20 /21

FIJACIÓN DEL VARIADOR EN EL CONJUNTO
CD-IND-30-06



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	IDRef
1	2	Arandela de fricción de bronce Di26 De44 e1.5		2524
3	1	CD-IND-30-CVAR-03	Conjunto Variador	
4	1	CD-IND-30-EJEI-01	Eje de regulación de inclinación	2190
5	1	CD-IND-30-PINFATOR-01	Conjunto atornillado parte inferior CD-IND	
6	1	CD-IND-30-PMEDATOR-01	Conjunto atornillado parte intermedia CDI	
7	1	CD-IND-30-SENM-07	Cuerpo Superior Columna Dirección Industrial	
8	2	Casquillo friccion bronce con valona Di20 De26 Dval32 e3 L25		2523
9	2	DIN 471 - 20x1,2	Retaining rings for shaft	
10	1	ISO 7380 - M4 x 10	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
11	2	ISO 7380 - M5 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
12	1	Manilla graduable. GN300-108-M12-32-SW	Manilla Graduable. Elesa Ganter. GN300-108-M12-32-SW	2230
2	1	Arandela nylon M12		2839

La arandela de nylon de M12 se pone entre el item 12 y el 7.

SCALE:

PLANO ENSAMBLAJE
COLUMNA DIRECCIÓN
DE CAMIÓN

DRAWN: Sergio Torremocha
CHECKED: Antonio García
DWG NO:
SMK_XXXSMT_FFB250_V30-ENS05

REV
05

SIZE
A3

SHEET
21 /21

16/06/2016
16/06/2016