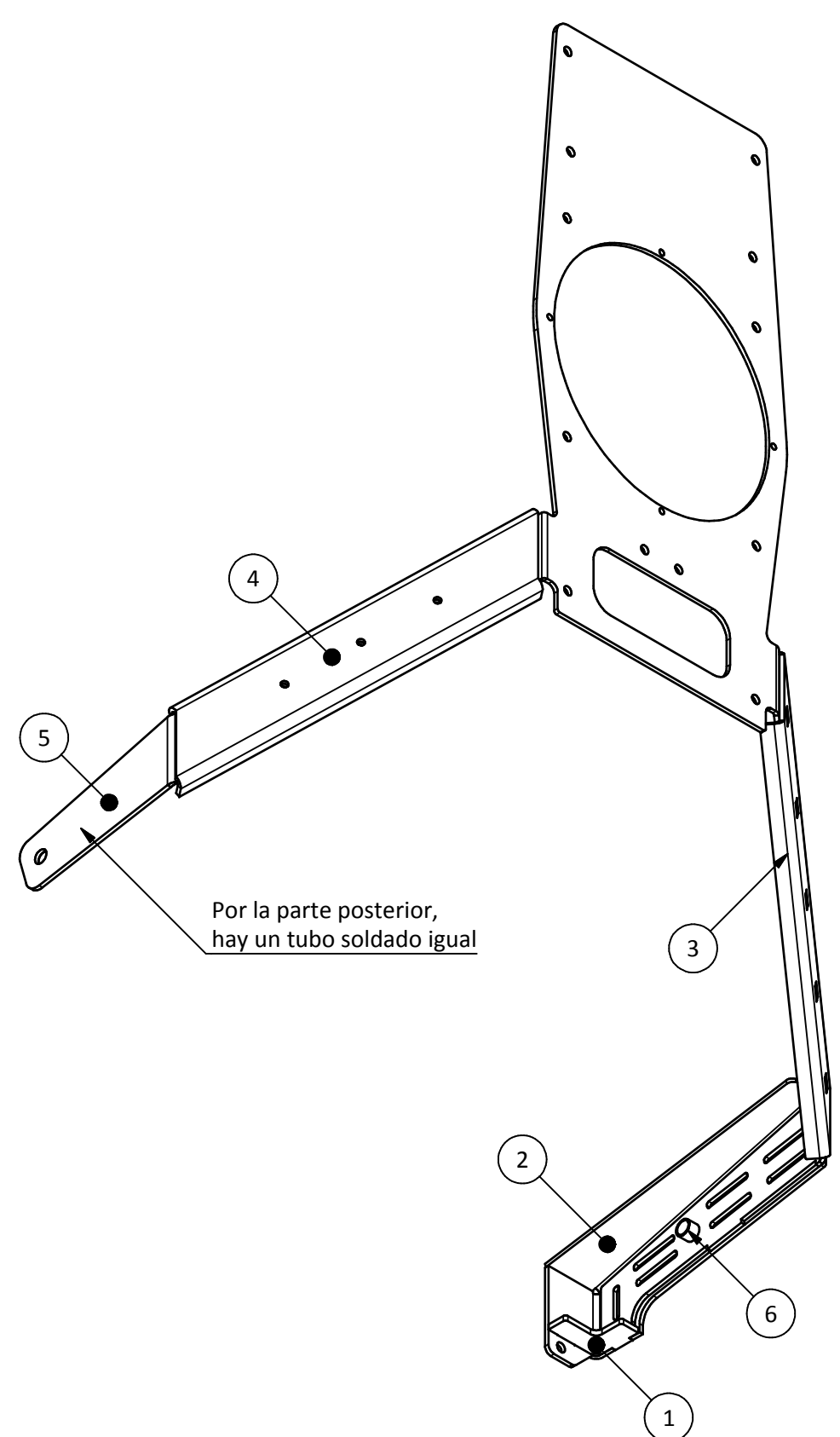


CONJUNTO SOLDADO SOPORTE FIBRA TRASERA SILVER V026

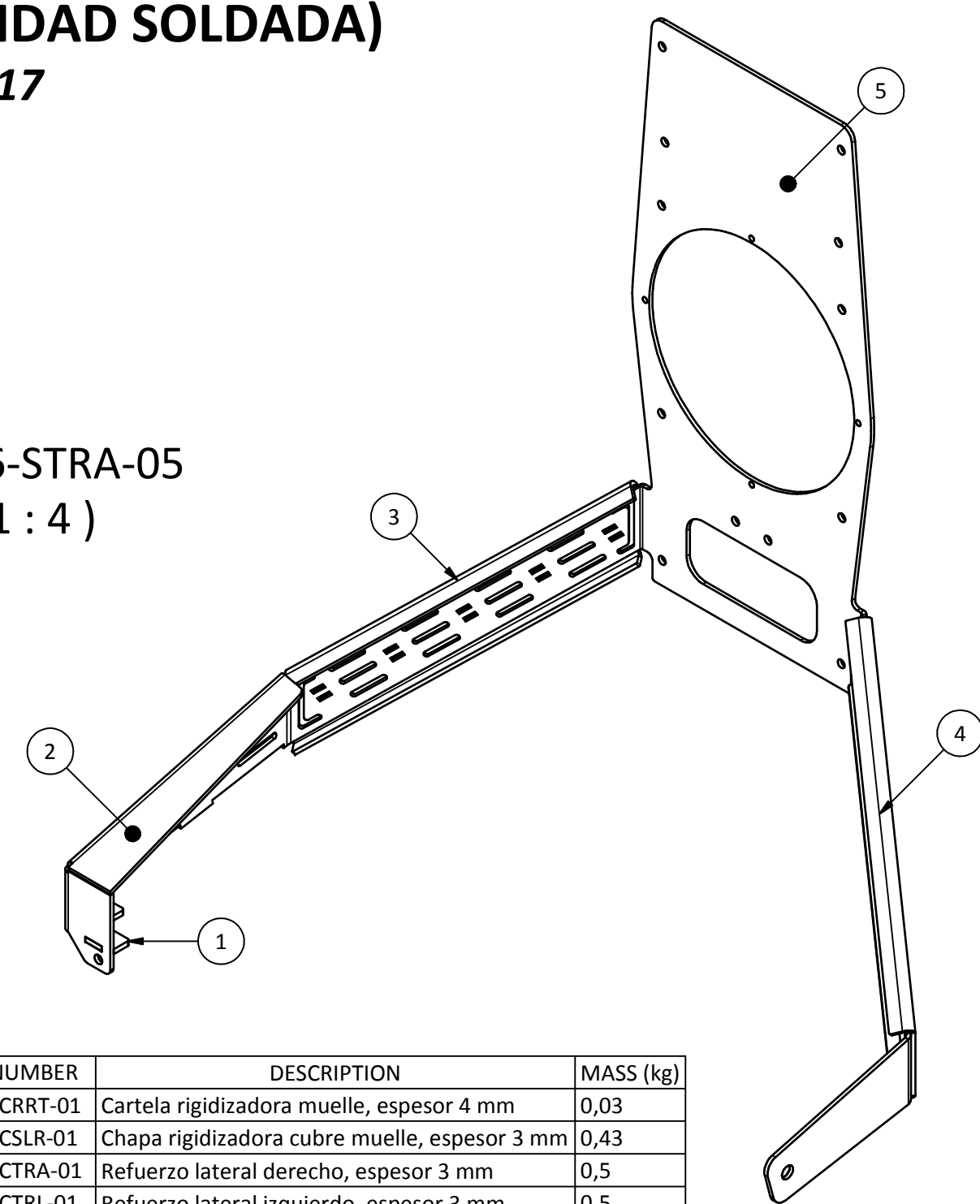
SIL-026-STRA-05 (1 UNIDAD SOLDADA)

ID REF: 2117





Vista inferior para ver los tubos soldados

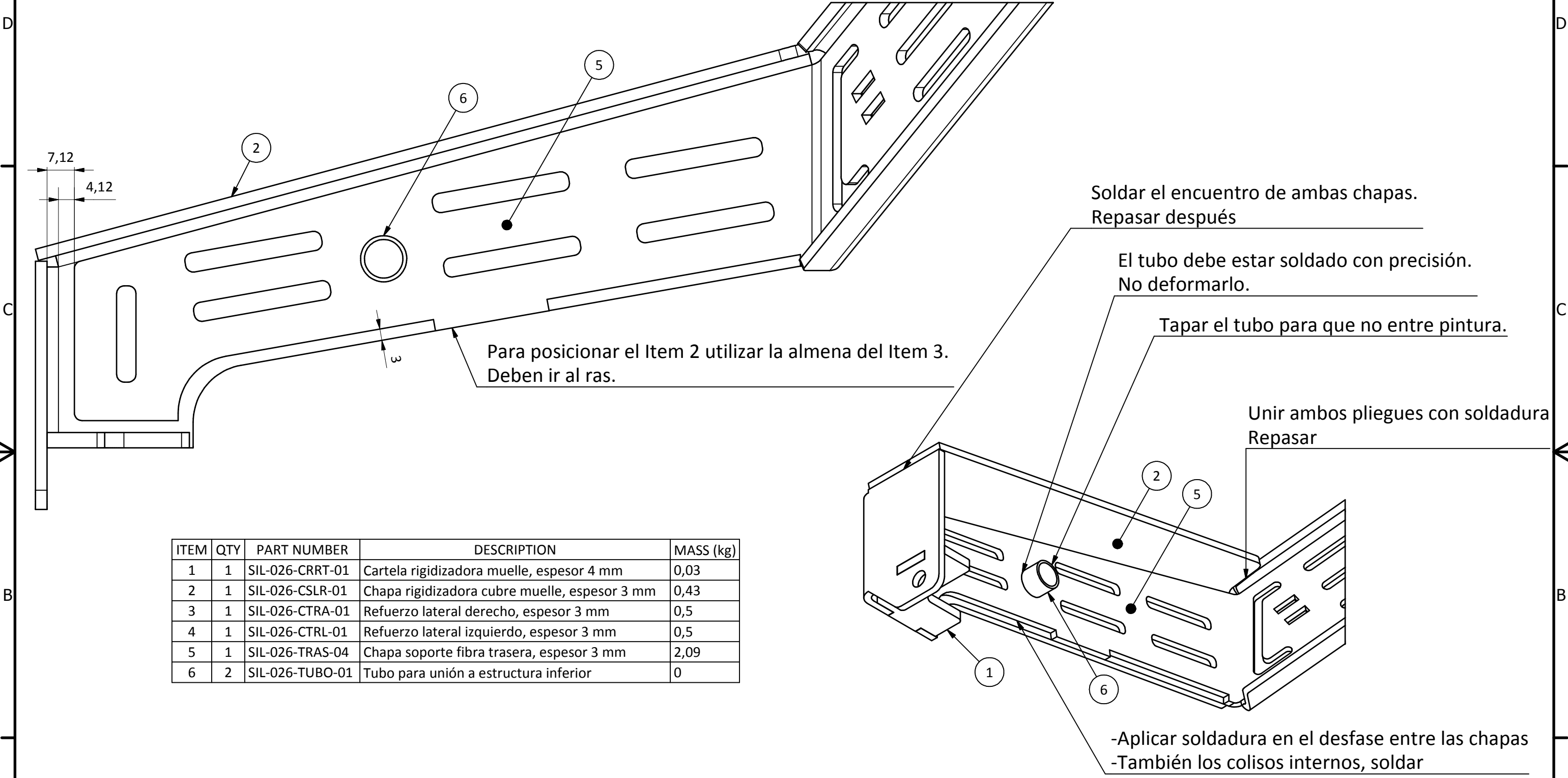
SIL-026-STRA-05
(1 : 4)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-026-CRRT-01	Cartela rigidizadora muelle, espesor 4 mm	0,03
2	1	SIL-026-CSLR-01	Chapa rigidizadora cubre muelle, espesor 3 mm	0,43
3	1	SIL-026-CTRA-01	Refuerzo lateral derecho, espesor 3 mm	0,5
4	1	SIL-026-CTRL-01	Refuerzo lateral izquierdo, espesor 3 mm	0,5
5	1	SIL-026-TRAS-04	Chapa soporte fibra trasera, espesor 3 mm	2,09
6	2	SIL-026-TUBO-01	Tubo para unión a estructura inferior	0

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado							
SCALE:		Plano Fabricación		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	11/06/2015		
		Soporte Fibra Trasera SILVER V026		CHECKED: Antonio Garcia		11/06/2015	
				DWG NO:		SIL-026-STRA-05-MET01	
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:		2117			
				REV		SIZE	SHEET
						A3	1 / 11

Consideraciones soldadura, lado derecho interior
HOJA 1/2



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-026-CRRT-01	Cartela rigidizadora muelle, espesor 4 mm	0,03
2	1	SIL-026-CSLR-01	Chapa rigidizadora cubre muelle, espesor 3 mm	0,43
3	1	SIL-026-CTRA-01	Refuerzo lateral derecho, espesor 3 mm	0,5
4	1	SIL-026-CTRL-01	Refuerzo lateral izquierdo, espesor 3 mm	0,5
5	1	SIL-026-TRAS-04	Chapa soporte fibra trasera, espesor 3 mm	2,09
6	2	SIL-026-TUBO-01	Tubo para unión a estructura inferior	0

Importante:
Una vez soldado, pintar todo el conjunto.
La pintura no debe entrar en el tubo soldado. TAPARLO.

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado				
SCALE:		<div>Plano Fabricación</div> <div>Soporte Fibra Trasera</div> <div>SILVER V026</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	11/06/2015
<div></div>			CHECKED: Antonio García	11/06/2015
<div> simumak simulation & training solutions</div>			DWG NO: SIL-026-STRA-05-MET01	
		Id. Ref: 2117		
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 11

Consideraciones soldadura, lado derecho exterior
HOJA 2/2

Poscionadas las dos chapas, los taladros deben ser concéntricos

Unir los dos pliegues con soldadura.
Repasar la soldadura después.

La chapa exterior debe soldarse en el comienzo
del doblé de la chapa interior

Unir ambos pliegues con soldadura.

El tubo debe quedar totalmente en perpendicular
con la cara sobre la que apoya.

Detalle soldadura
A (1 : 2)

Tubo y taladro deben estar soldados concéntricos

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado					
SCALE:		Plano Fabricación Soporte Fibra Trasera SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	11/06/2015
				CHECKED: Antonio García	11/06/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:			
		Id. Ref: SIL-026-STRA-05-MET01 2117			
		REV	SIZE A3	SHEET 3 /11	

Consideraciones soldadura, lado izquierdo

A-A (1 : 2)

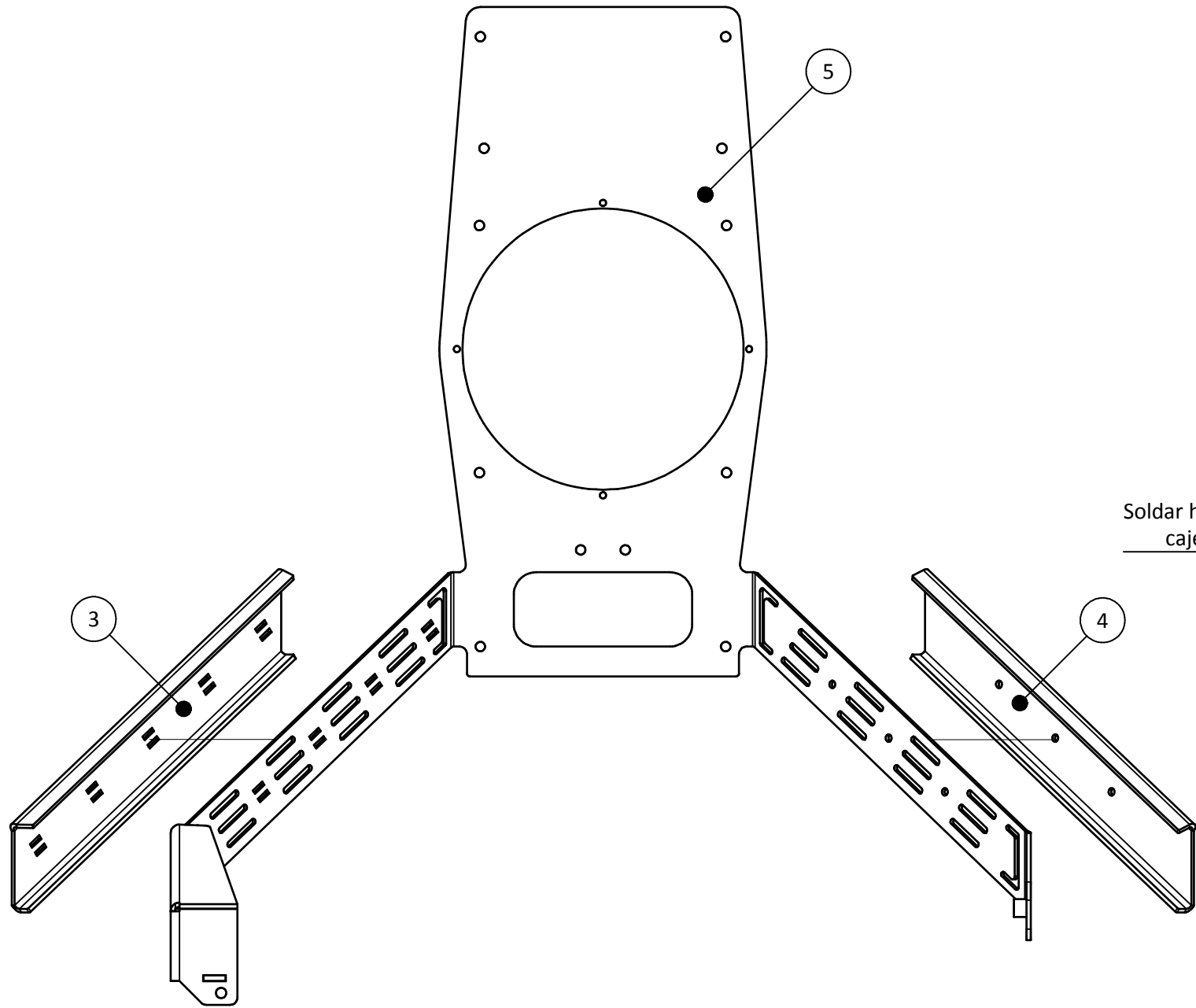
Tubo soldado visto en planta

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
5	1	SIL-026-TRAS-04	Chapa soporte fibra trasera, espesor 3 mm	2,09
6	2	SIL-026-TUBO-01	Tubo para unión a estructura inferior	0
2	1	SIL-026-CSLR-01	Chapa rigidizadora cubre muelle, espesor 3 mm	0,43
1	1	SIL-026-CRRT-01	Cartela rigidizadora muelle, espesor 4 mm	0,03
3	1	SIL-026-CTRA-01	Refuerzo lateral derecho, espesor 3 mm	0,5
4	1	SIL-026-CTRL-01	Refuerzo lateral izquierdo, espesor 3 mm	0,5

Tubo y taladro deben estar soldados concéntricos

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado				
SCALE:		Plano Fabricación Soporte Fibra Trasera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	11/06/2015
			CHECKED: Antonio Garcia	11/06/2015
			DWG NO: SIL-026-STRA-05-MET01	
			Id. Ref: 2117	
		REV	SIZE A3	SHEET 4 /11

Consideraciones soldadura chapas laterales



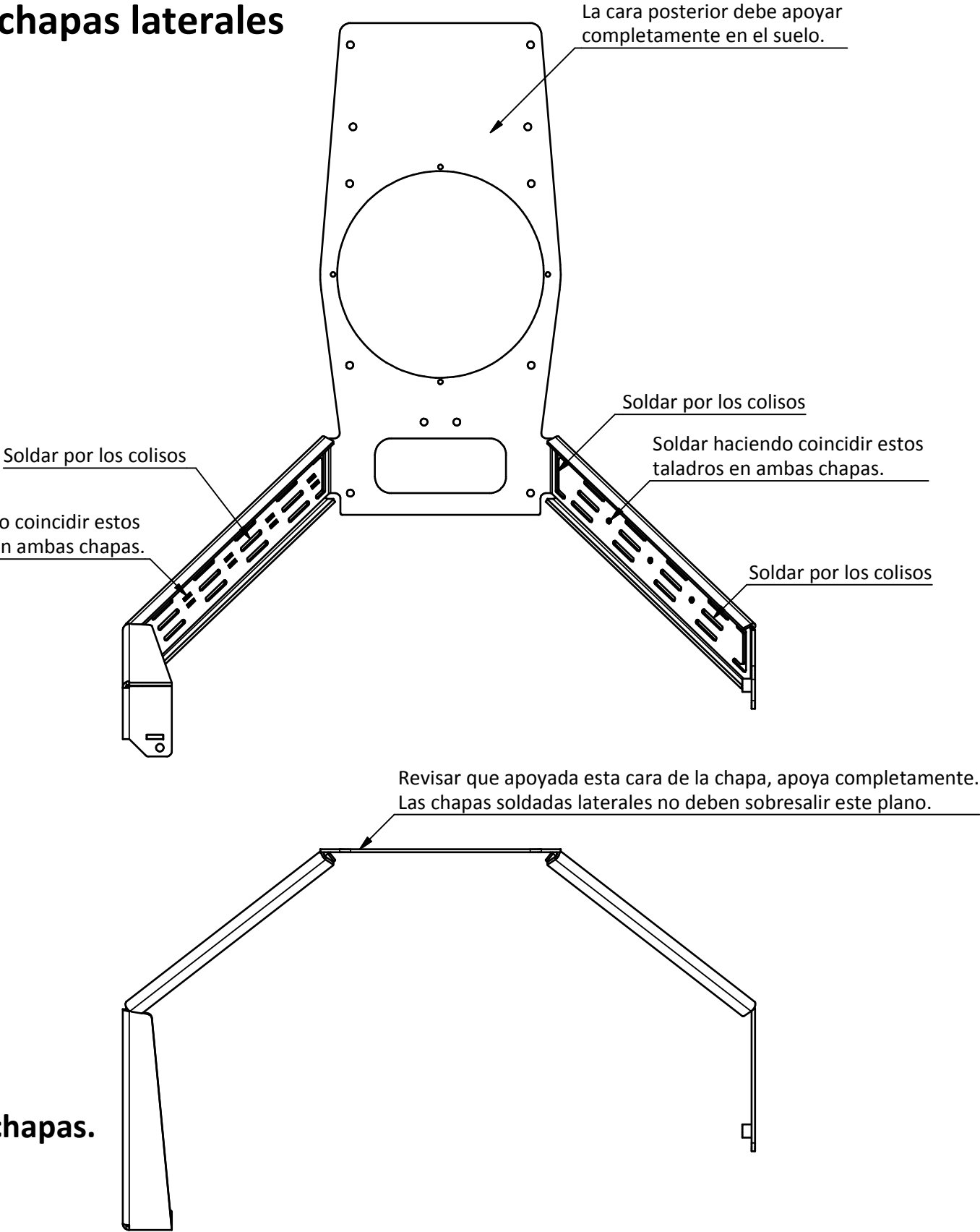
Lado izquierdo

Lado derecho

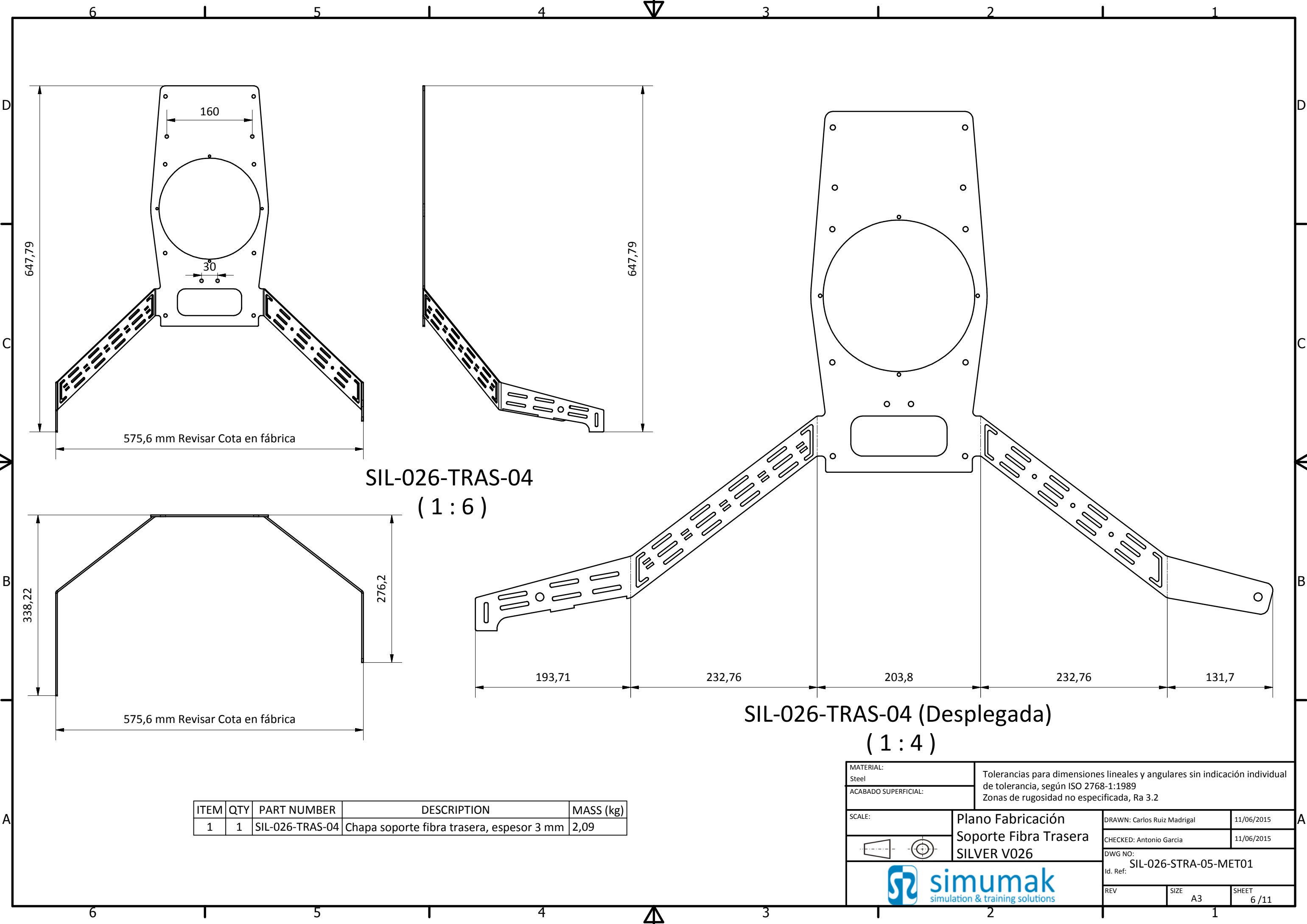
NOTA DE MONTAJE PARA LA SOLDADURA:

- 1/ Lado izquierdo: se hacen coincidir todos los cajeados rectangulares de ambas chapas.
2/ Lado derecho: se hacen coincidir los tres taladros de ambas chapas.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
5	1	SIL-026-TRAS-04	Chapa soporte fibra trasera, espesor 3 mm	2,09
6	2	SIL-026-TUBO-01	Tubo para unión a estructura inferior	0
2	1	SIL-026-CSLR-01	Chapa rigidizadora cubre muelle, espesor 3 mm	0,43
1	1	SIL-026-CRRT-01	Cartela rigidizadora muelle, espesor 4 mm	0,03
3	1	SIL-026-CTRA-01	Refuerzo lateral derecho, espesor 3 mm	0,5
4	1	SIL-026-CTRL-01	Refuerzo lateral izquierdo, espesor 3 mm	0,5



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado					
SCALE:		Plano Fabricación Soporte Fibra Trasera SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	11/06/2015
				CHECKED: Antonio García	11/06/2015
		DWG NO: SIL-026-STRA-05-MET01			
		Id. Ref: 2117			
		REV	SIZE A3	SHEET 5 / 11	

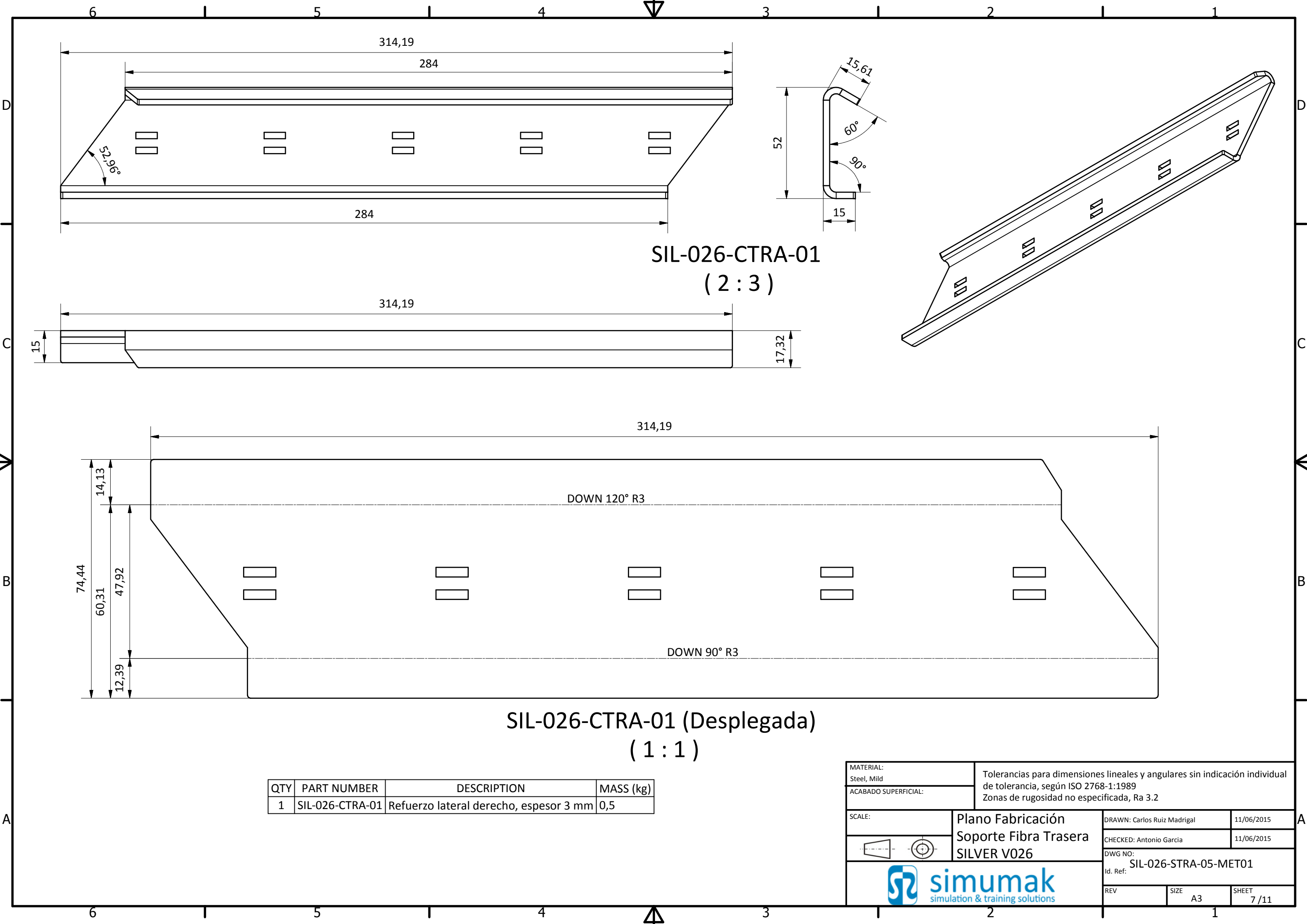


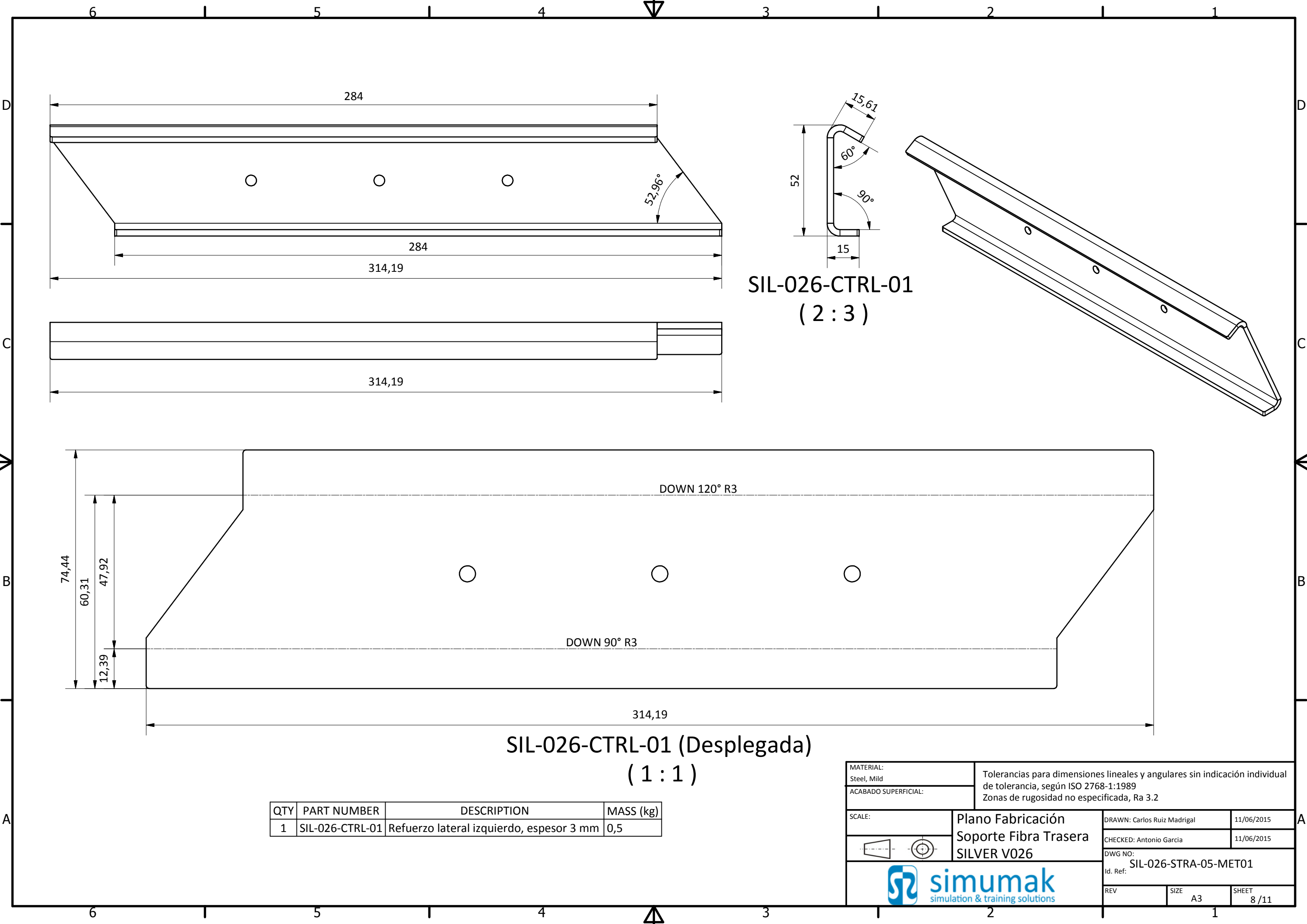
SIL-026-TRAS-04
(1 : 6)

SIL-026-TRAS-04 (Desplegada)
(1 : 4)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-026-TRAS-04	Chapa soporte fibra trasera, espesor 3 mm	2,09

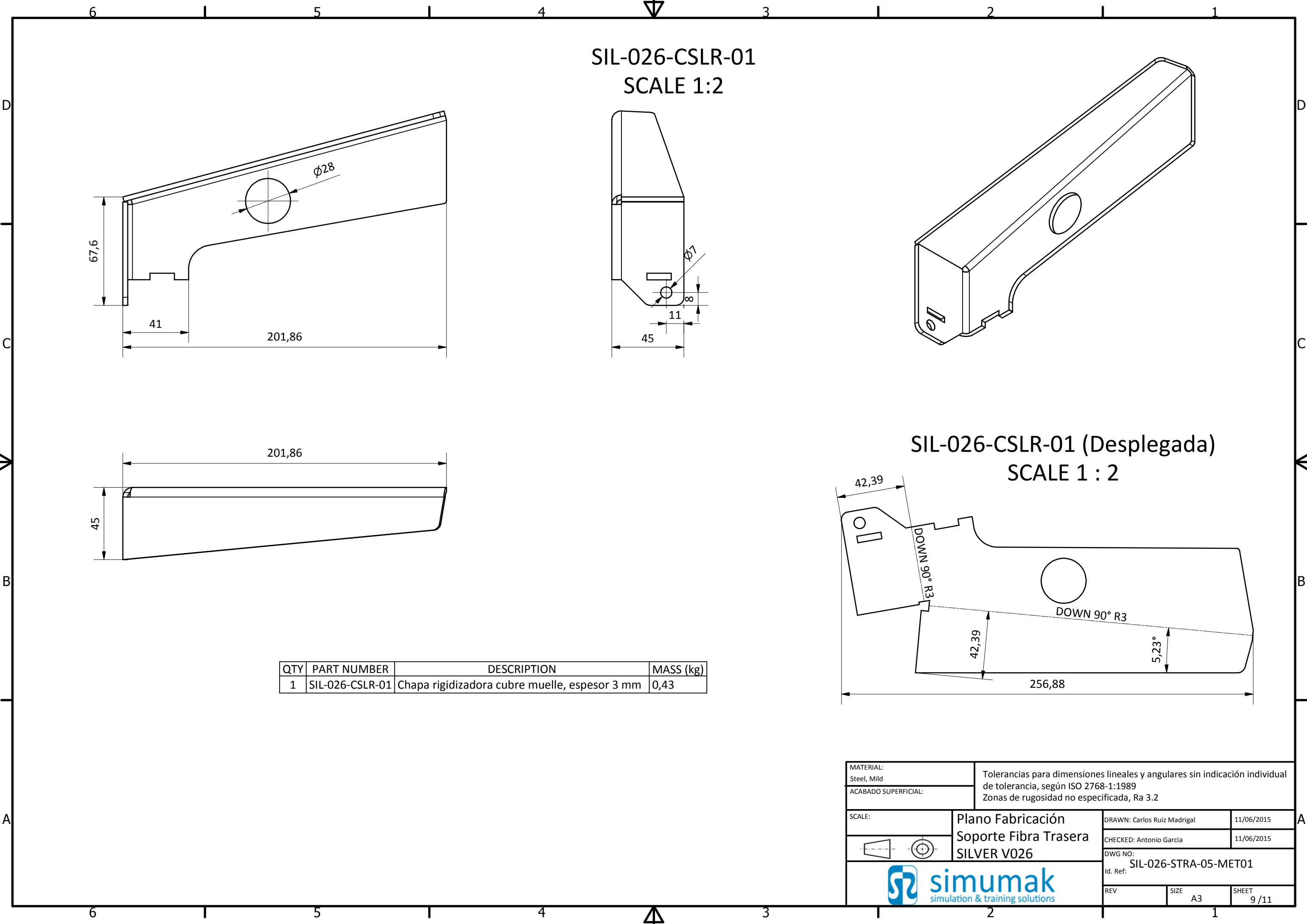
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano Fabricación Soporte Fibra Trasera SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		11/06/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		11/06/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-026-STRA-05-MET01
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	A3		SHEET



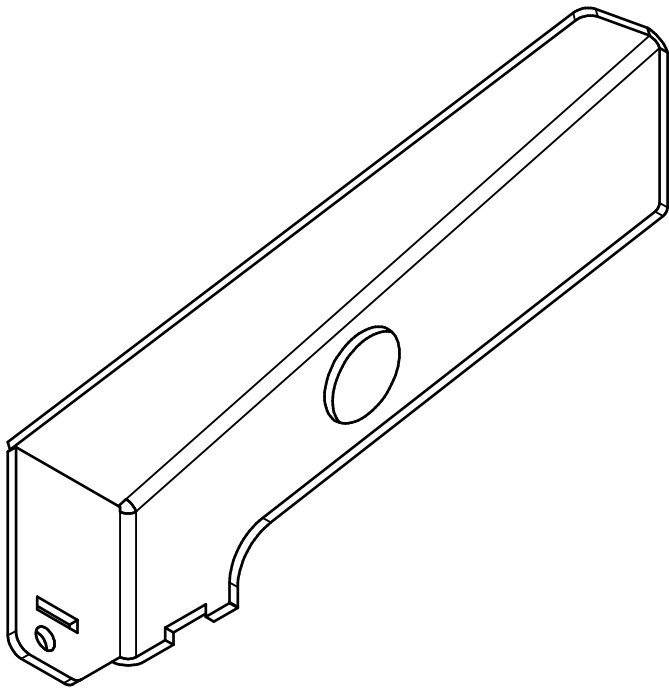


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-026-CTRL-01	Refuerzo lateral izquierdo, espesor 3 mm	0,5

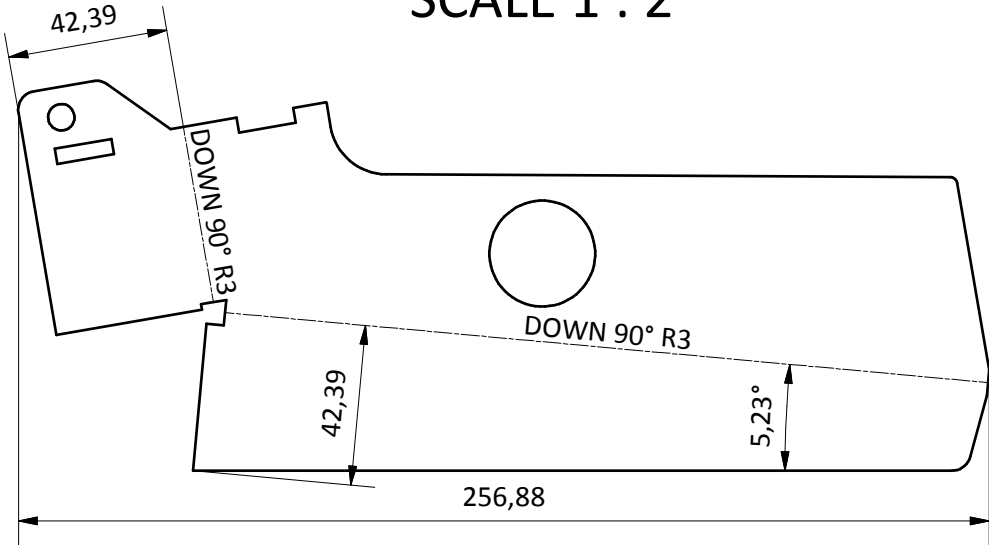
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano Fabricación Soporte Fibra Trasera SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		11/06/2015
				CHECKED: Antonio García		11/06/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-026-STRA-05-MET01
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
	A3	8 / 11				



SIL-026-CSLR-01
SCALE 1:2

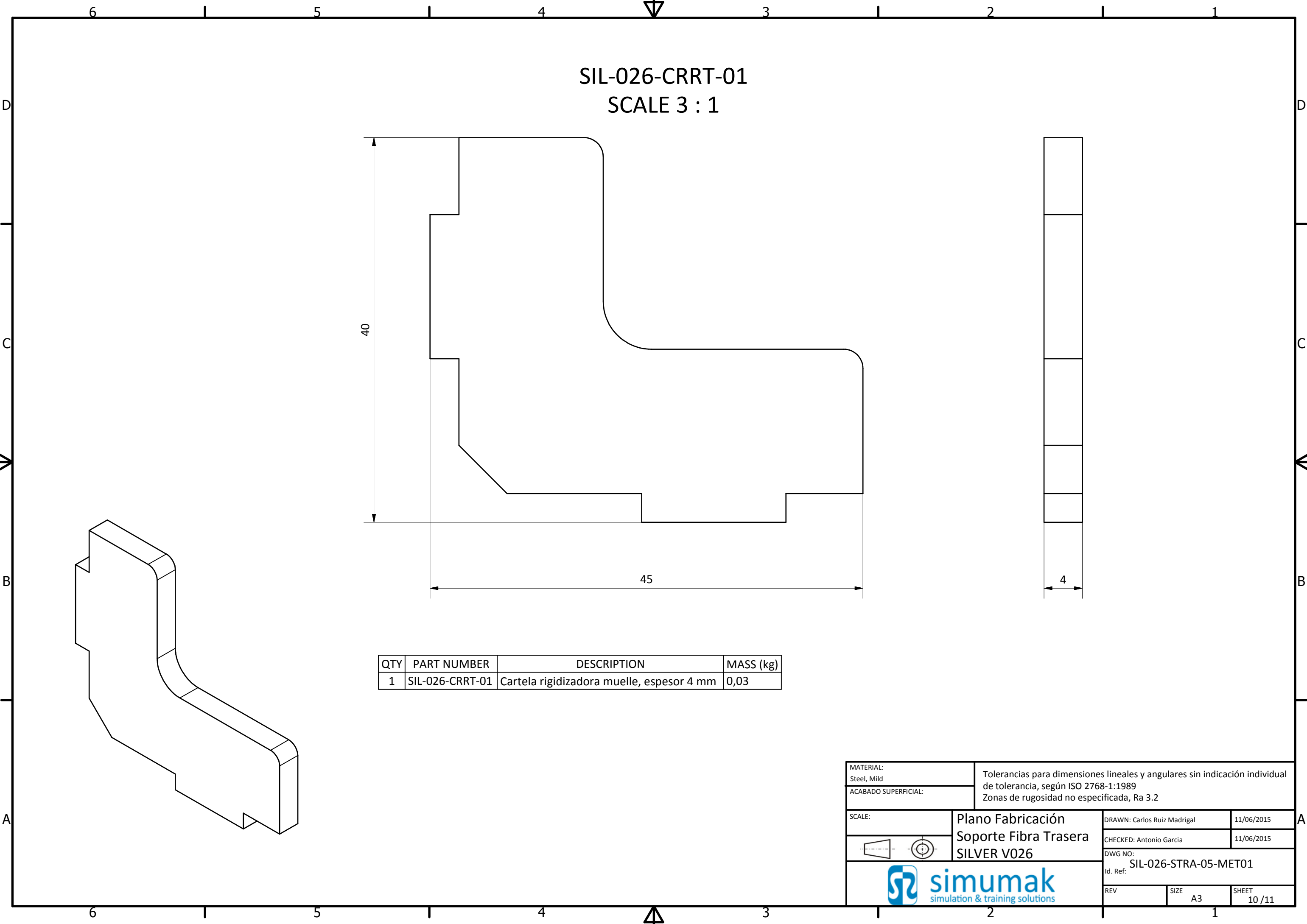


SIL-026-CSLR-01 (Desplegada)
SCALE 1 : 2



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-026-CSLR-01	Chapa rigidizadora cubre muelle, espesor 3 mm	0,43

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano Fabricación Soporte Fibra Trasera SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		11/06/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		11/06/2015
		DWG NO:				SIL-026-STRA-05-MET01
		Id. Ref:				
 simumak simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET	
				A3	9 /11	



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-026-CRRT-01	Cartela rigidizadora muelle, espesor 4 mm	0,03

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano Fabricación Soporte Fibra Trasera SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		11/06/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		11/06/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-026-STRA-05-MET01
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
	A3	10 / 11				

