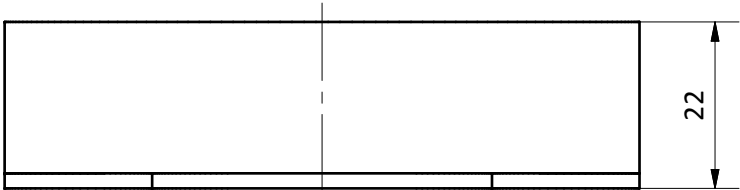
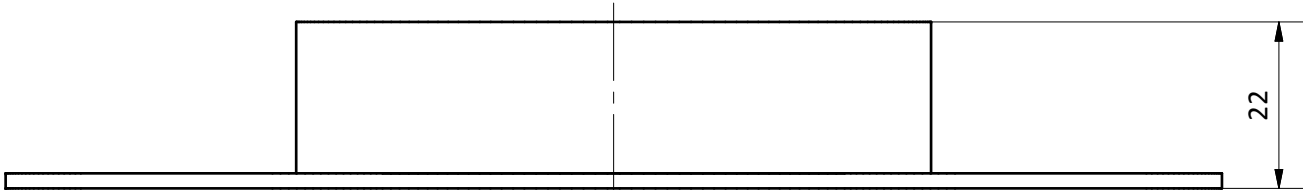
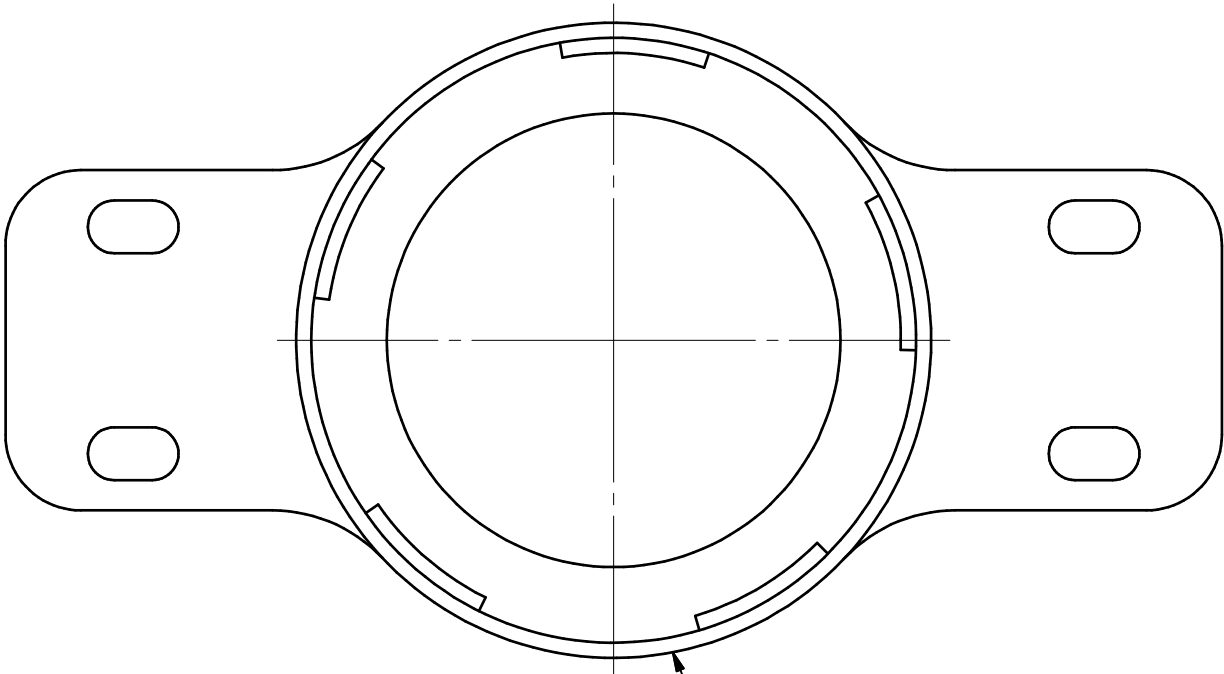


EMBELLECEDOR PARTE INFERIOR VOLANTE

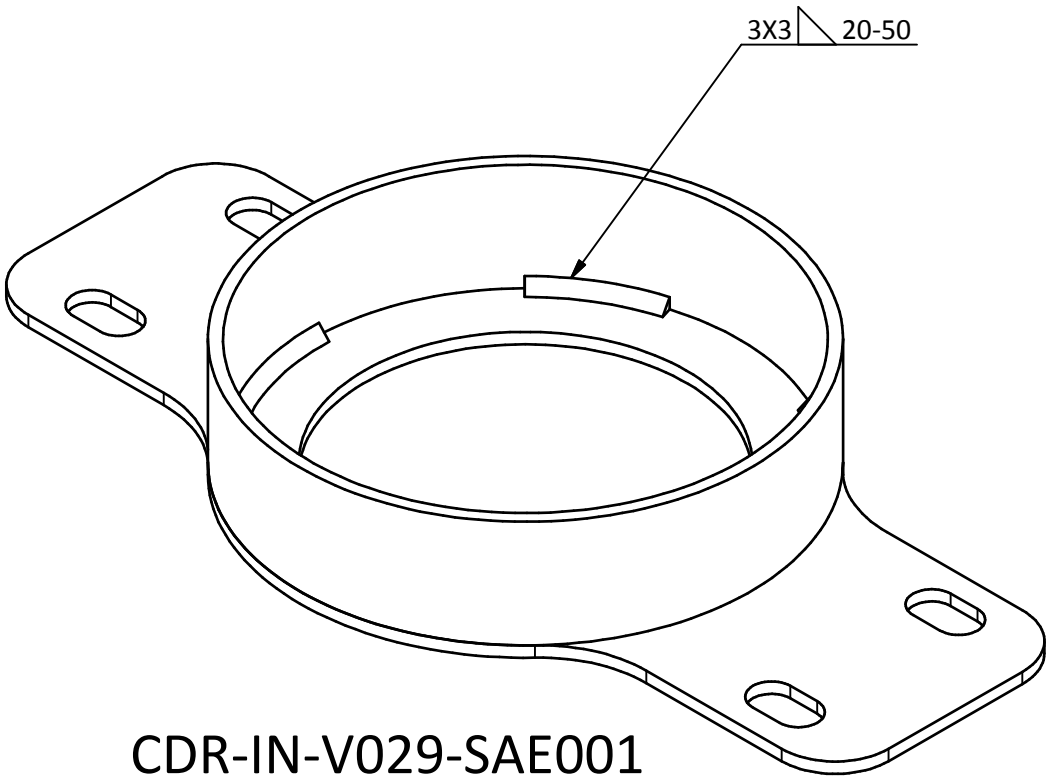
SOLDADURA INFERIOR VOLANTE
CDR-IN-V029-SAE001 ID Ref: 1630



CDR-IN-V029-SAE001
(1 : 1)



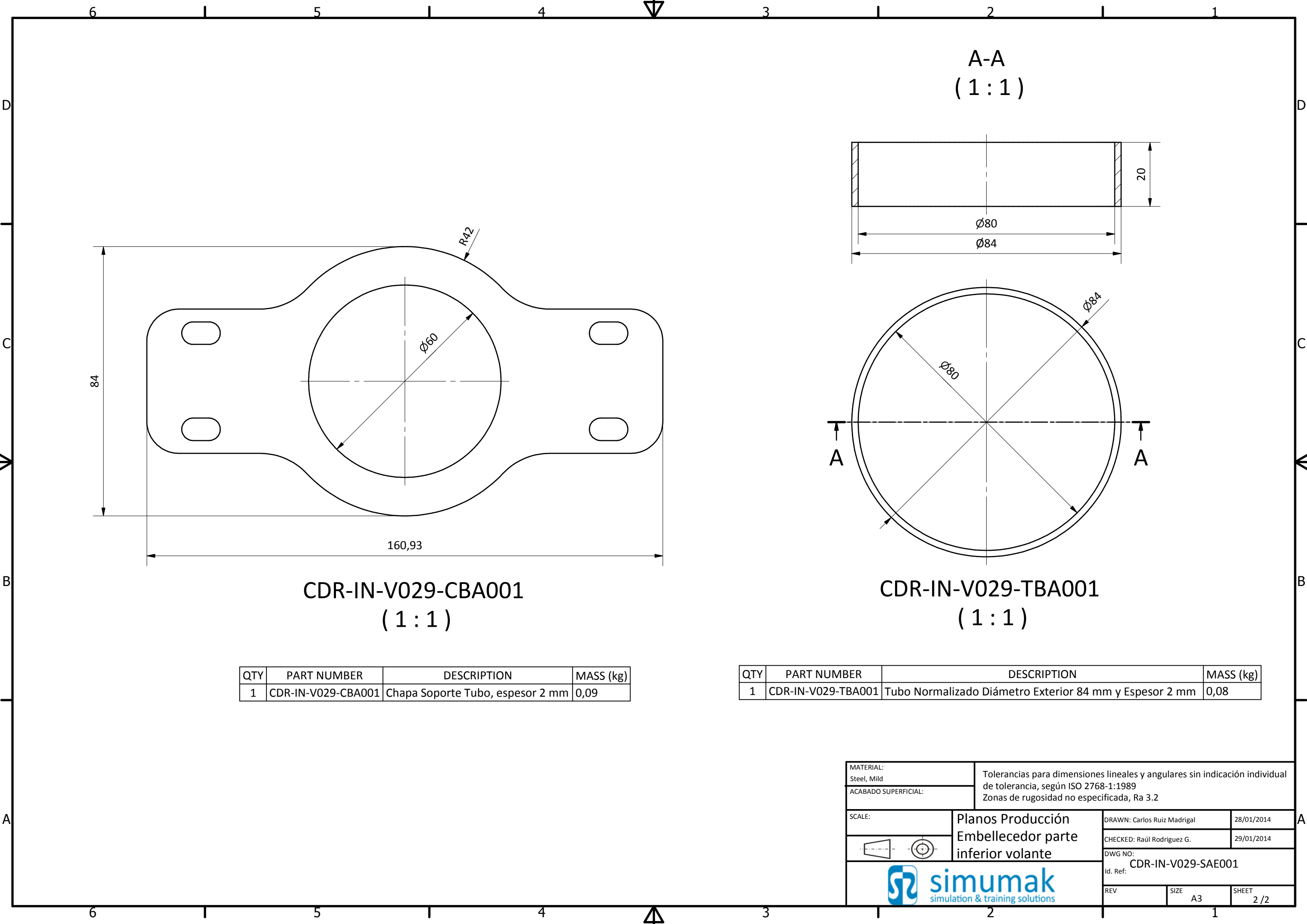
Soldar el tubo concéntricamente al agujero



CDR-IN-V029-SAE001
(1 : 1)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-IN-V029-CBA001	Chapa Soporte Tubo, espesor 2 mm	0,09
2	1	CDR-IN-V029-TBA001	Tubo Normalizado Diámetro Exterior 84 mm y Espesor 2 mm	0,08

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Welded Aluminum-6061					
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso					
SCALE:		Planos Producción Embellecedor parte inferior volante	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		28/01/2014
			CHECKED: Raúl Rodríguez G.		29/01/2014
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: CDR-IN-V029-SAE001		
		Id. Ref: 1630			
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 2	



CDR-IN-V029-CBA001
(1 : 1)

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CDR-IN-V029-CBA001	Chapa Soporte Tubo, espesor 2 mm	0,09

CDR-IN-V029-TBA001
(1 : 1)

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CDR-IN-V029-TBA001	Tubo Normalizado Diámetro Exterior 84 mm y Espesor 2 mm	0,08

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		 Planos Producción Embellecedor parte inferior volante		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		28/01/2014
				CHECKED: Raúl Rodriguez G.		29/01/2014
		DWG NO:				CDR-IN-V029-SAE001
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	A3		SHEET