

CD-IND-30-06 (1 : 4)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	2	Arandela de fricción de bronce Di26 De44 e1.5		2524
2	1	CD-IND-30-CVAR-03	Conjunto Variador	
3	1	CD-IND-30-EJEI-01	Eje de regulación de inclinación	2190
4	1	CD-IND-30-PINFATOR-01	Conjunto atornillado parte inferior CD-IND	
5	1	CD-IND-30-PMEDATOR-01	Conjunto atornillado parte intermedia CDI	
6	1	CD-IND-30-SENM-07	Cuerpo Superior Columna Dirección Industrial	
7	2	Casquillo fricción bronce con valona Di20 De26 Dval32 e3 L25		2523
8	2	DIN 471 - 20x1,2	Retaining rings for shaft	
9	1	ISO 7380 - M4 x 10	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
10	2	ISO 7380 - M5 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
11	1	Manilla graduable. GN 302-45-M6-20-SW	Elesa Ganter Manilla graduable. GN 302-45-M5-20-SW	2485
12	1	Manilla graduable. GN300-108-M12-32-SW	Manilla Graduable. Elesa Ganter. GN300-108-M12-32-SW	2230
13	1	fuelle	Fuelle tapas 220x140x20	2231

SCALE:

DRAWN: Sergio Torremocha

29/07/2015

CHECKED:


DWG NO:

CD-IND-30-06-ENS01

REV

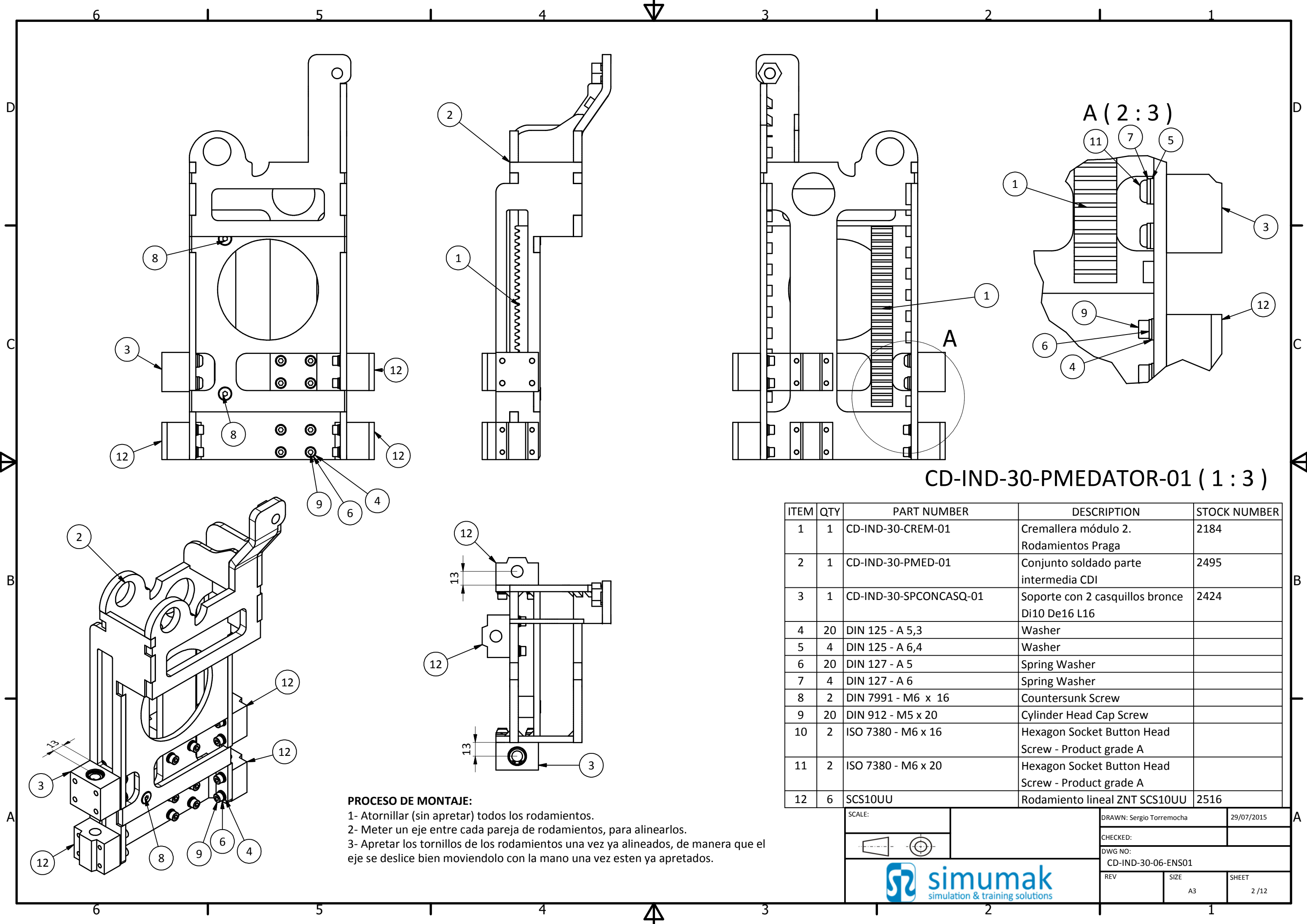
SIZE

SHEET

simumak
simulation & training solutions

A3

1 / 12




CD-IND-30-PMEDATOR-01 (1 : 3)

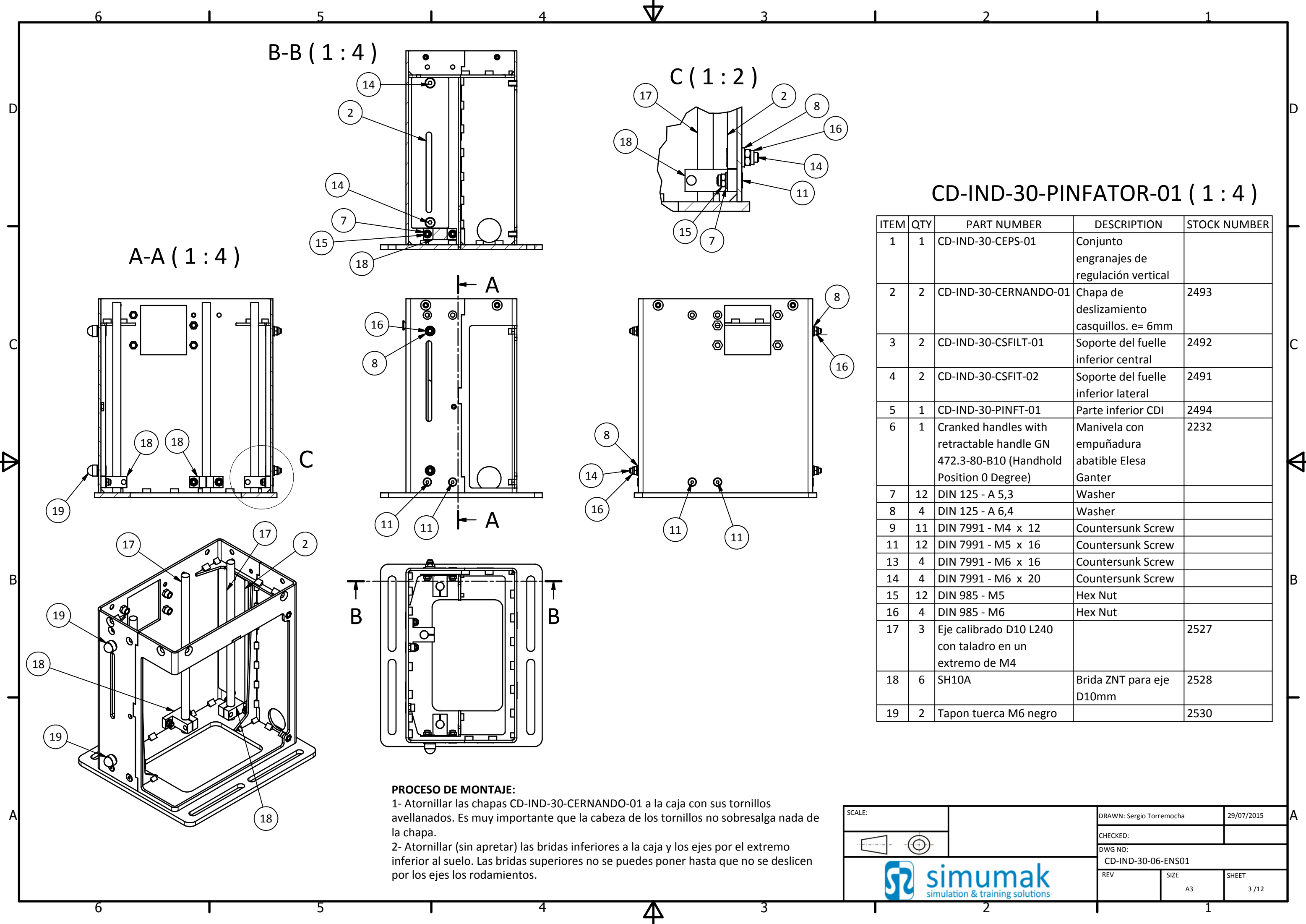
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-CREM-01	Cremallera módulo 2. Rodamientos Praga	2184
2	1	CD-IND-30-PMED-01	Conjunto soldado parte intermedia CDI	2495
3	1	CD-IND-30-SPCONCASQ-01	Soporte con 2 casquillos bronce Di10 De16 L16	2424
4	20	DIN 125 - A 5,3	Washer	
5	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
6	20	DIN 127 - A 5	Spring Washer	
7	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
8	2	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
9	20	DIN 912 - M5 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
10	2	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
11	2	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
12	6	SCS10UU	Rodamiento lineal ZNT SCS10UU	2516

PROCESO DE MONTAJE:

- 1- Atornillar (sin apretar) todos los rodamientos.
- 2- Meter un eje entre cada pareja de rodamientos, para alinearlos.
- 3- Apretar los tornillos de los rodamientos una vez ya alineados, de manera que el eje se deslice bien moviendolo con la mano una vez esten ya apretados.

SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		29/07/2015	
CHECKED:					
DWG NO:		CD-IND-30-06-ENS01			
REV		SIZE		SHEET	
		A3		2 / 12	

 **simumak**
simulation & training solutions



CD-IND-30-PINFATOR-01 (1 : 4)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-CEPS-01	Conjunto engranajes de regulación vertical	
2	2	CD-IND-30-CERNANDO-01	Chapa de deslizamiento casquillos. e= 6mm	2493
3	2	CD-IND-30-CSFILT-01	Soporte del fuelle inferior central	2492
4	2	CD-IND-30-CSFIT-02	Soporte del fuelle inferior lateral	2491
5	1	CD-IND-30-PINFT-01	Parte inferior CDI	2494
6	1	Cranked handles with retractable handle GN 472.3-80-B10 (Handhold Position 0 Degree)	Manivela con empuñadura abatible Elesá Ganter	2232
7	12	DIN 125 - A 5,3	Washer	
8	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	11	DIN 7991 - M4 x 12	Countersunk Screw	
11	12	DIN 7991 - M5 x 16	Countersunk Screw	
13	4	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
14	4	DIN 7991 - M6 x 20	Countersunk Screw	
15	12	DIN 985 - M5	Hex Nut	
16	4	DIN 985 - M6	Hex Nut	
17	3	Eje calibrado D10 L240 con taladro en un extremo de M4		2527
18	6	SH10A	Brida ZNT para eje D10mm	2528
19	2	Tapon tuerca M6 negro		2530

PROCESO DE MONTAJE:
1- Atornillar las chapas CD-IND-30-CERNANDO-01 a la caja con sus tornillos avellanados. Es muy importante que la cabeza de los tornillos no sobresalga nada de la chapa.
2- Atornillar (sin apretar) las bridas inferiores a la caja y los ejes por el extremo inferior al suelo. Las bridas superiores no se pueden poner hasta que no se deslicen por los ejes los rodamientos.

SCALE:

simulation & training solutions

DRAWN: Sergio Torremocha

29/07/2015

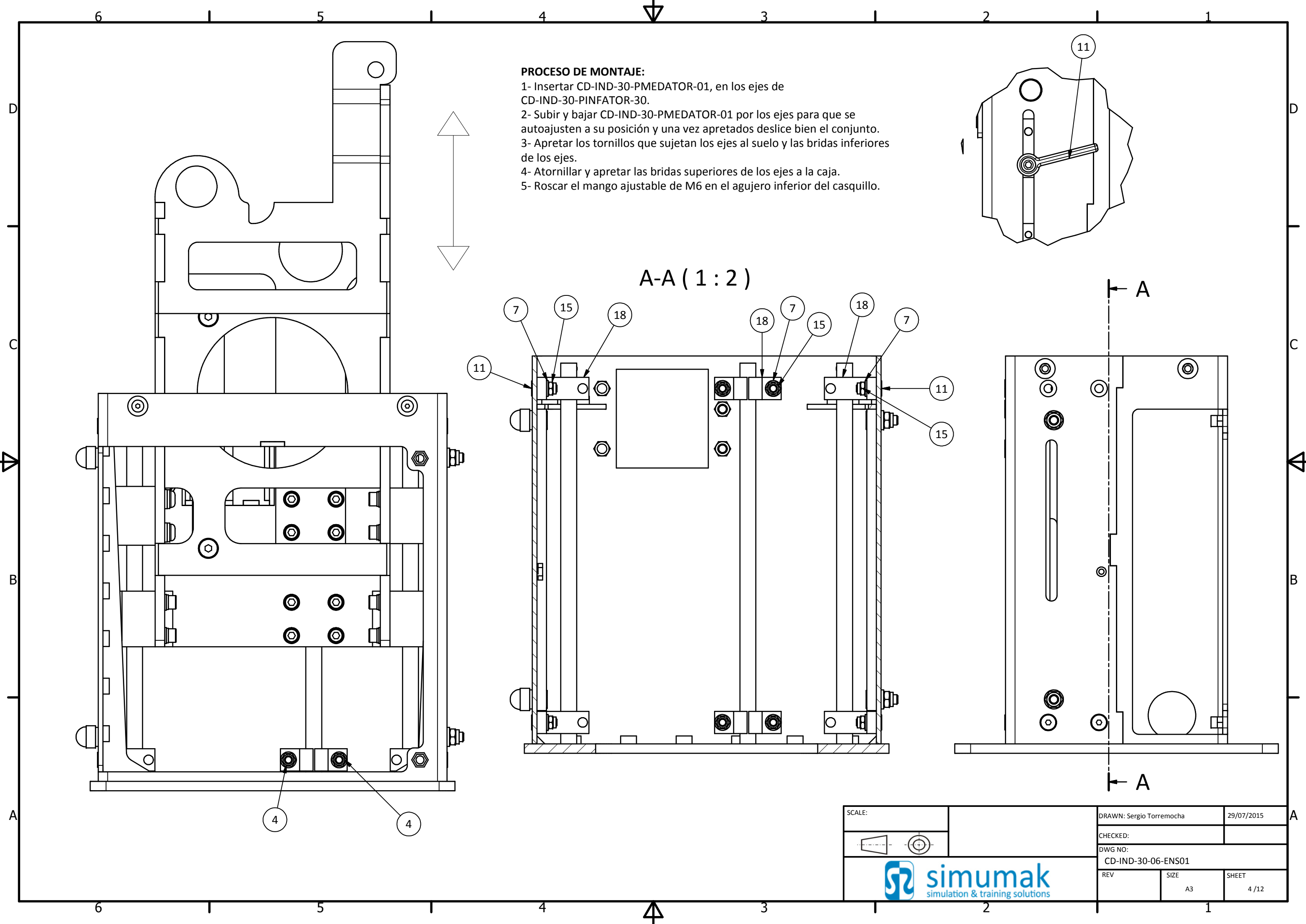
CHECKED:

DWG NO:
CD-IND-30-06-ENS01

REV

SIZE
A3

SHEET
3 / 12

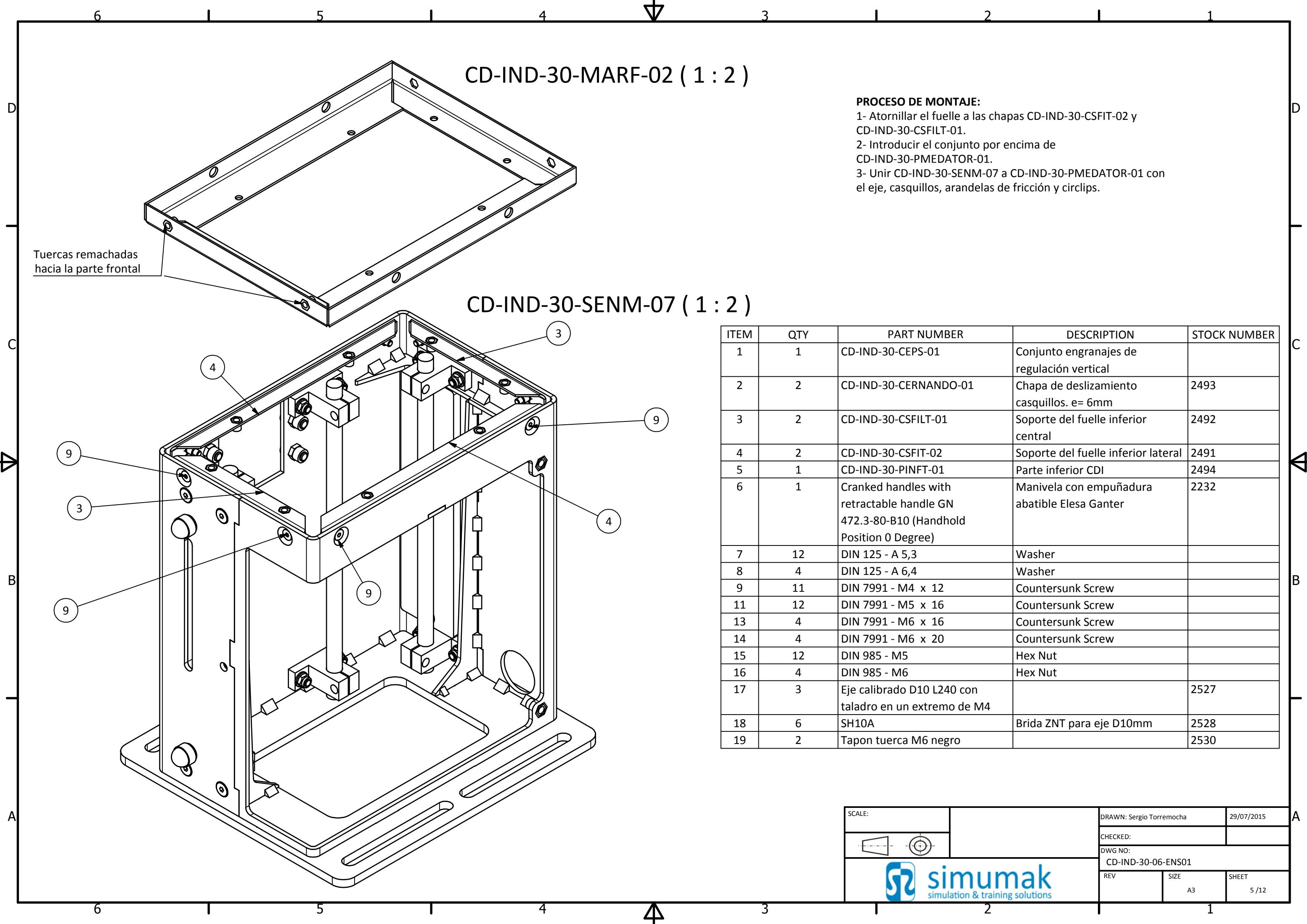


PROCESO DE MONTAJE:

- 1- Insertar CD-IND-30-PMEDATOR-01, en los ejes de CD-IND-30-PINFATOR-30.
- 2- Subir y bajar CD-IND-30-PMEDATOR-01 por los ejes para que se autoajusten a su posición y una vez apretados deslice bien el conjunto.
- 3- Apretar los tornillos que sujetan los ejes al suelo y las bridas inferiores de los ejes.
- 4- Atornillar y apretar las bridas superiores de los ejes a la caja.
- 5- Roscar el mango ajustable de M6 en el agujero inferior del casquillo.

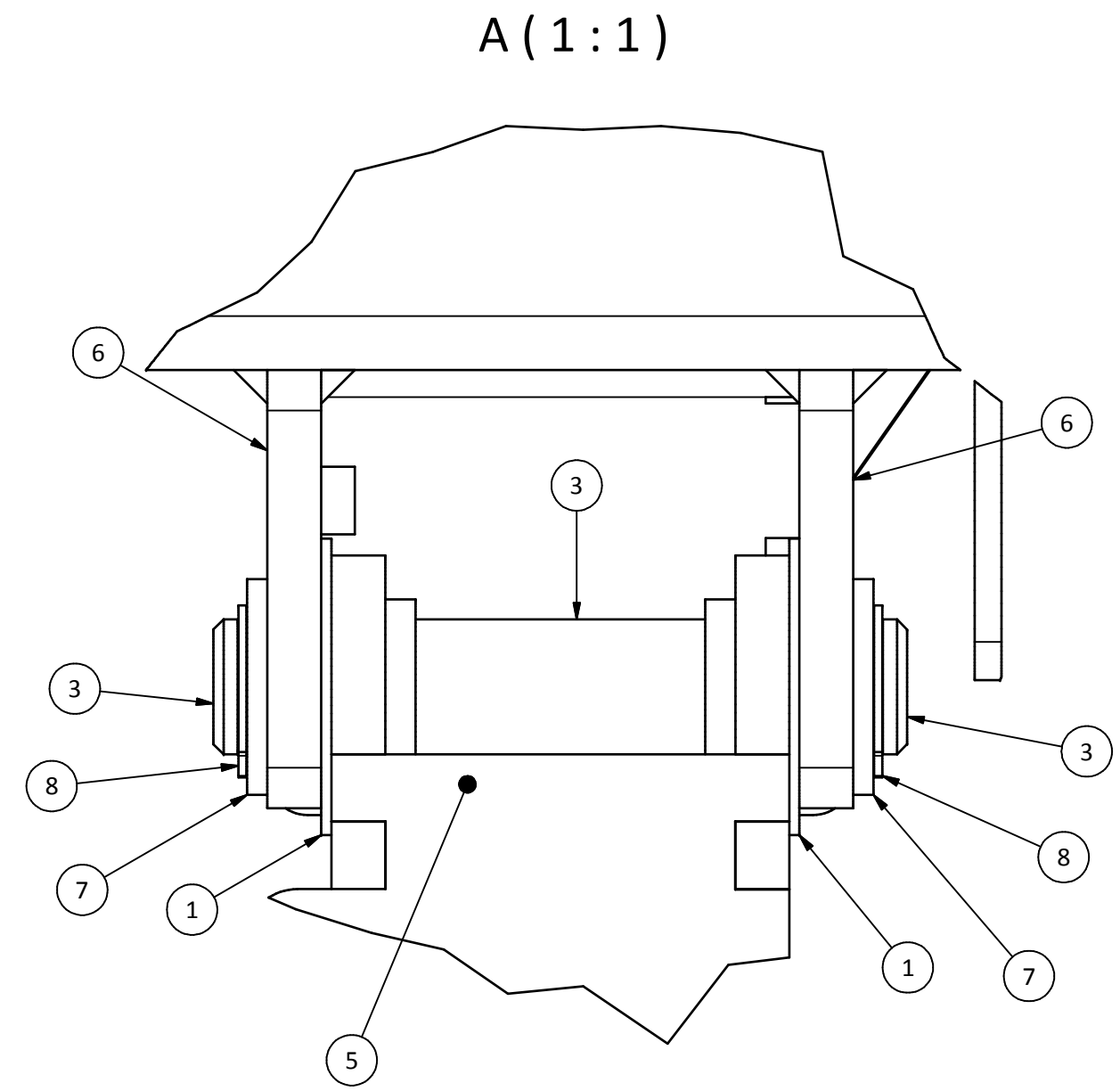
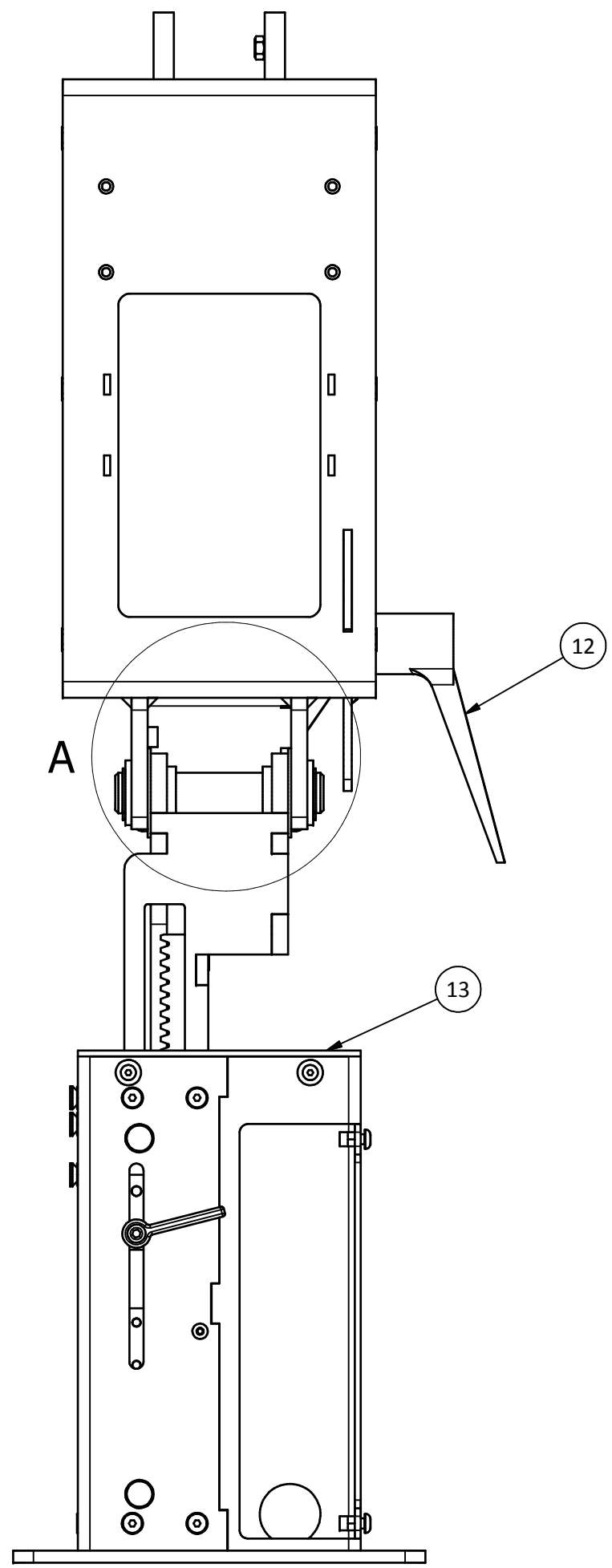
A-A (1 : 2)

SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		29/07/2015
		CHECKED:		
		DWG NO:		
		CD-IND-30-06-ENS01		
REV	SIZE	SHEET		
	A3	4 / 12		





- PROCESO DE MONTAJE:**
- 1- Atornillar el fuelle a las chapas CD-IND-30-CSFIT-02 y CD-IND-30-CSFILT-01.
 - 2- Introducir el conjunto por encima de CD-IND-30-PMEDATOR-01.
 - 3- Unir CD-IND-30-SENEM-07 a CD-IND-30-PMEDATOR-01 con el eje, casquillos, arandelas de fricción y circlips.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-CEPS-01	Conjunto engranajes de regulación vertical	
2	2	CD-IND-30-CERNANDO-01	Chapa de deslizamiento casquillos. e= 6mm	2493
3	2	CD-IND-30-CSFILT-01	Soporte del fuelle inferior central	2492
4	2	CD-IND-30-CSFIT-02	Soporte del fuelle inferior lateral	2491
5	1	CD-IND-30-PINFT-01	Parte inferior CDI	2494
6	1	Cranked handles with retractable handle GN 472.3-80-B10 (Handhold Position 0 Degree)	Manivela con empuñadura abatible Elesa Ganter	2232
7	12	DIN 125 - A 5,3	Washer	
8	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	11	DIN 7991 - M4 x 12	Countersunk Screw	
11	12	DIN 7991 - M5 x 16	Countersunk Screw	
13	4	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
14	4	DIN 7991 - M6 x 20	Countersunk Screw	
15	12	DIN 985 - M5	Hex Nut	
16	4	DIN 985 - M6	Hex Nut	
17	3	Eje calibrado D10 L240 con taladro en un extremo de M4		2527
18	6	SH10A	Brida ZNT para eje D10mm	2528
19	2	Tapon tuerca M6 negro		2530

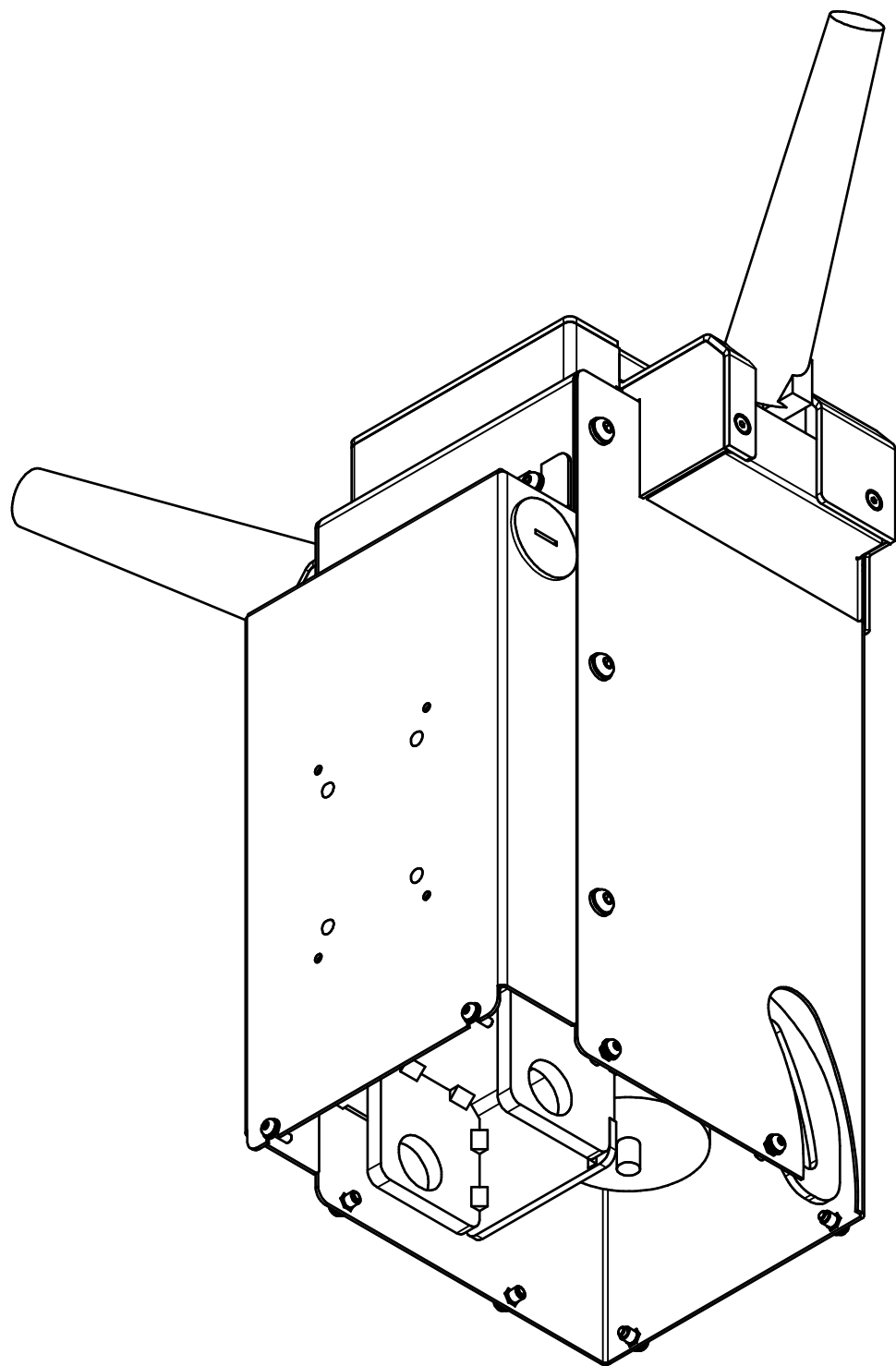


- PROCESO DE MONTAJE:**
- 1- Atornillar el fuelle a las chapas CD-IND-30-CSFIT-02 y CD-IND-30-CSFILT-01.
 - 2- Introducir el conjunto por encima de CD-IND-30-PMEDATOR-01.
 - 3- Unir CD-IND-30-SENM-07 a CD-IND-30-PMEDATOR-01 con el eje, casquillos, arandelas de fricción y circlips.

SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		29/07/2015
		CHECKED:		
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:		
		CD-IND-30-06-ENS01		
		REV	SIZE	SHEET
		A3	6 / 12	



CD-IND-30-SENM-07 (1 : 3)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	0075459524 7C45	Maneta dcha. reguladores	724
2	1	008 545 01 24 7C45	Maneta izq. Luces, intermitentes, claxon	714/1682
3	1	CD-IN-30-PRACLAU-01	Soporte rabbit y clausor. e=1.5mm	2510
4	1	CD-IN-30-SOMAN-01	Soporte de manetas SMT CD-IND-30	2511
5	1	CD-IN-30-TAMAINIZT-01	Embellecador de manetas SMT inferior izquierdo con tuercas	2506
6	1	CD-IN-30-TAMAINIT-01	Embellecador de manetas SMT inferior derecho con tuercas	2507
7	1	CD-IND-30-CSSM-02	Conjunto superior CDI	2496
8	1	CD-IND-30-MARF-02	Marco sujección superior fuelle	2193
9	1	CD-IND-30-MONTPROLA-01		
10	1	CD-IND-30-PAPET-02	Tapa trasera del motor	2497
11	1	CD-IND-30-SOPIN-01	Soporte inductivo columna SMT. e=1mm	2512
12	4	CLIP_SUJECIÓN_WURTH_709441 800	Clip Sujeción Wurth 709441800_ID Ref: 644	644
13	10	DIN 125 - A 4,3	Washer	
14	2	DIN 125 - A 5,3	Washer	
15	6	DIN 125 - A 6,4	Washer	
16	4	DIN 125 - A 8,4	Washer	
17	10	DIN 127 - A 4	Spring Washer	
18	2	DIN 127 - A 5	Spring Washer	
19	5	DIN 127 - A 8	Spring Washer	
20	6	DIN 7991 - M4 x 12	Countersunk Screw	
21	6	DIN 7991 - M5 x 10	Countersunk Screw	
22	4	DIN 7991 - M5 x 50	Countersunk Screw	
23	1	DIN 9021 - 8,4	Washer	
24	2	DIN 912 - M4 x 12	Cylinder Head Cap Screw	
25	1	DIN 933 - M8 x 30	Hex-Head Bolt	
26	4	DIN 933 - M8 x 35	Hex-Head Bolt	
27	1	GST04 1M VBR 063 C42 TERMINAL BOX DOWN SIN VENTILADOR	Motor-Reductor	634
28	8	ISO 7380 - M4 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
29	2	ISO 7380 - M5 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
30	6	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
31	1	Inductivo IA 0175-IAS-10-A12-S-Y5-SN4 con tuercas		33
32	1	Rabbit BL2000-SMK	Centralita Electrónica	229
33	1	SMT-Volante OPT-W	Volante HK Auto Parts www.cableopt.com	1675
34	1	WN-02-056	Clausor arranque / Ignition Switch	643/1683

SCALE:

DRAWN: Sergio Torremocha

29/07/2015

CHECKED:

DWG NO:

CD-IND-30-06-ENS01

REV

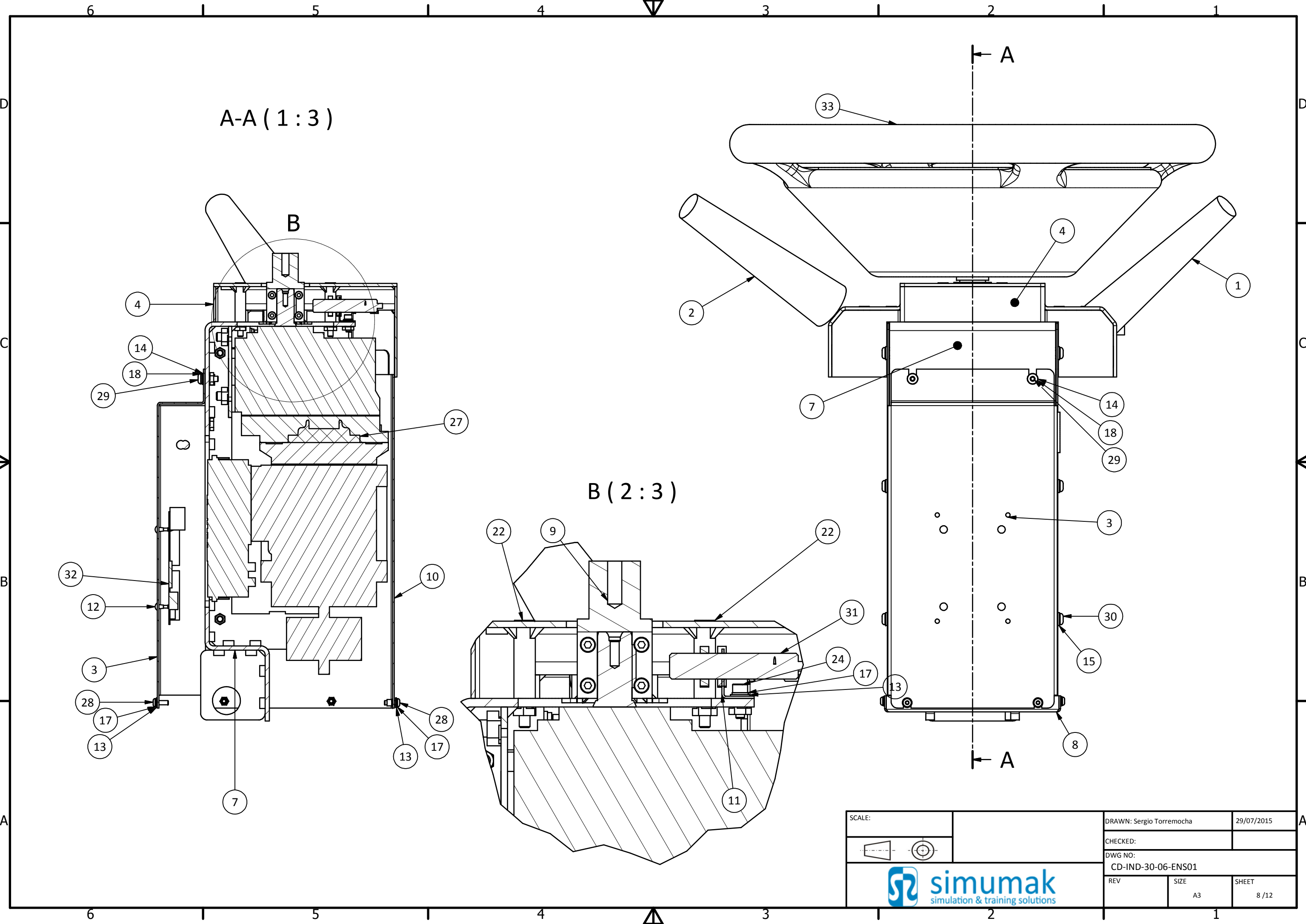
SIZE

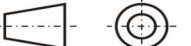
SHEET

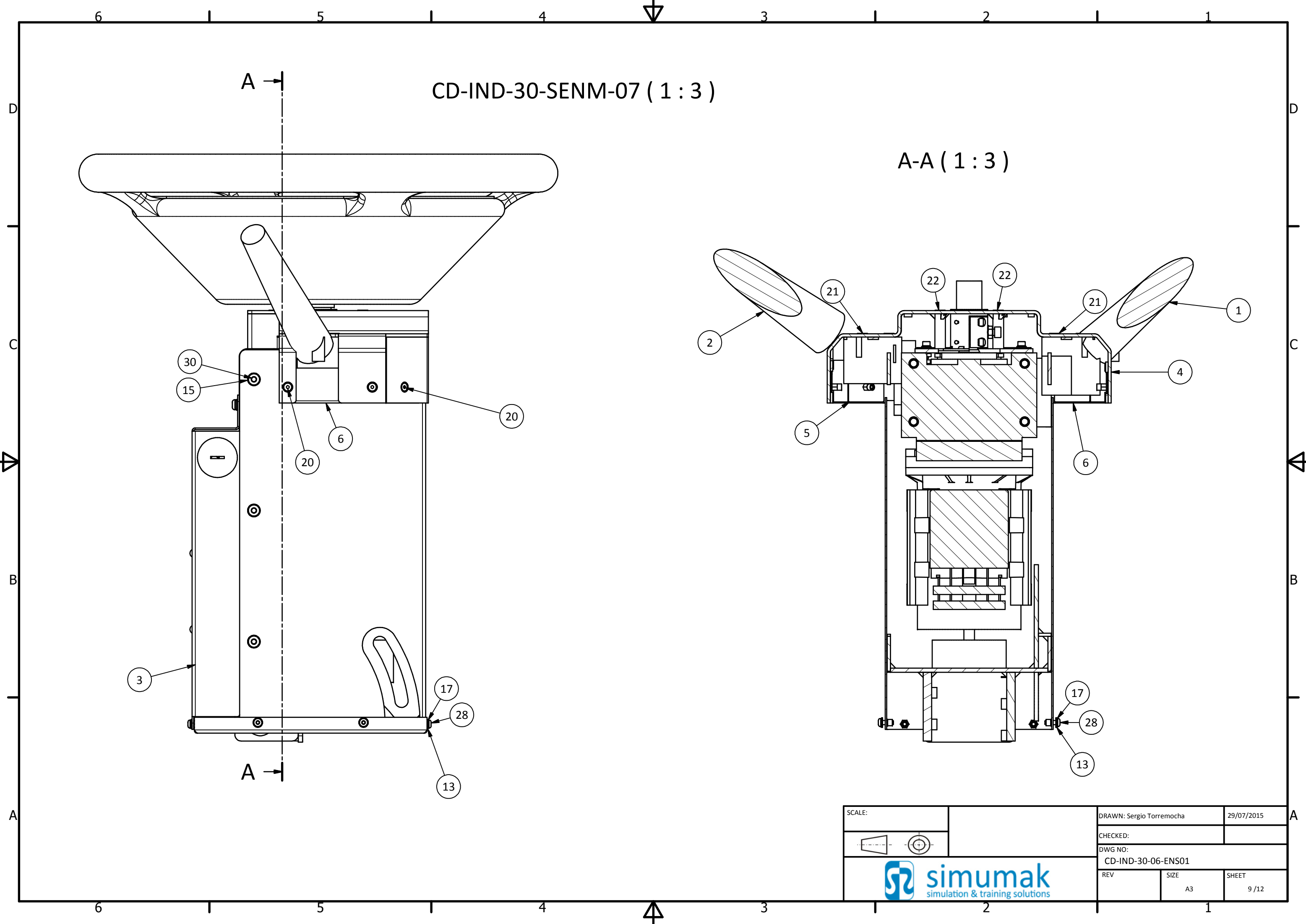
A3

7 /12

simumak
simulation & training solutions





SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		29/07/2015
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-06-ENS01		
REV	SIZE	SHEET		
	A3	8 / 12		



CD-IND-30-SENM-07 (1 : 3)

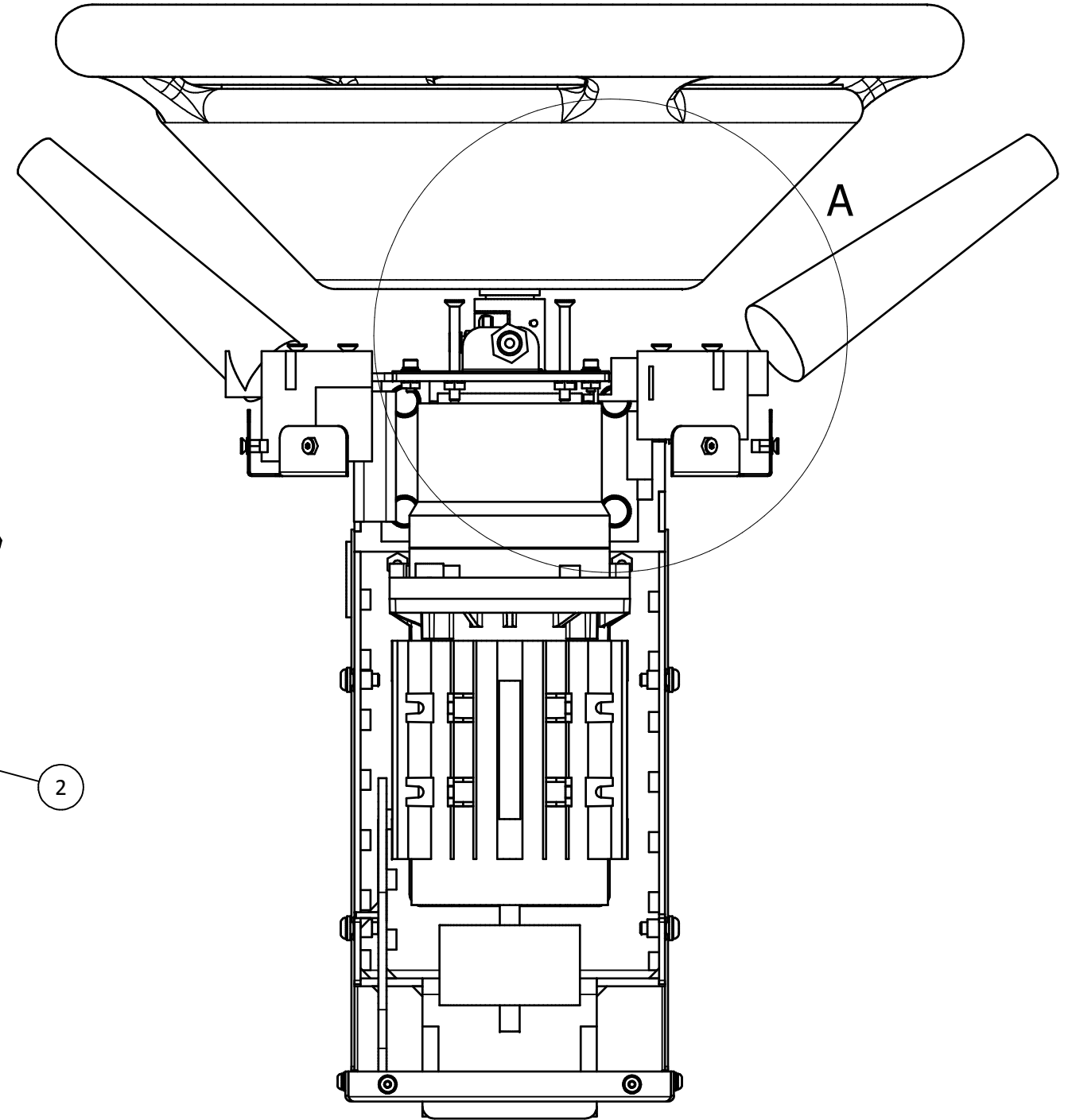
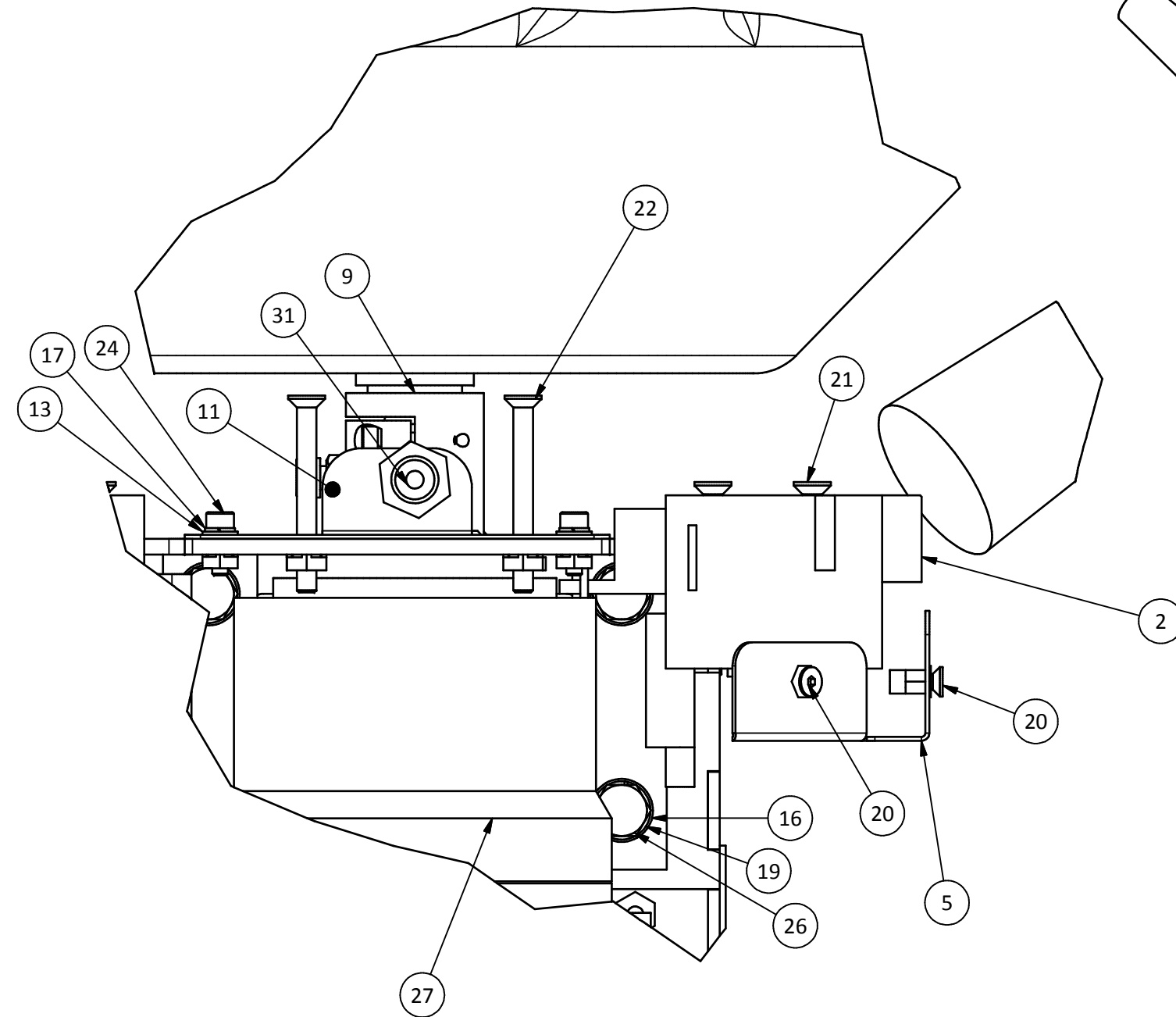
A-A (1 : 3)

SCALE:			DRAWN: Sergio Torremocha		29/07/2015
			CHECKED:		
			DWG NO:		
			CD-IND-30-06-ENS01		
			REV	SIZE	SHEET
				A3	9 / 12



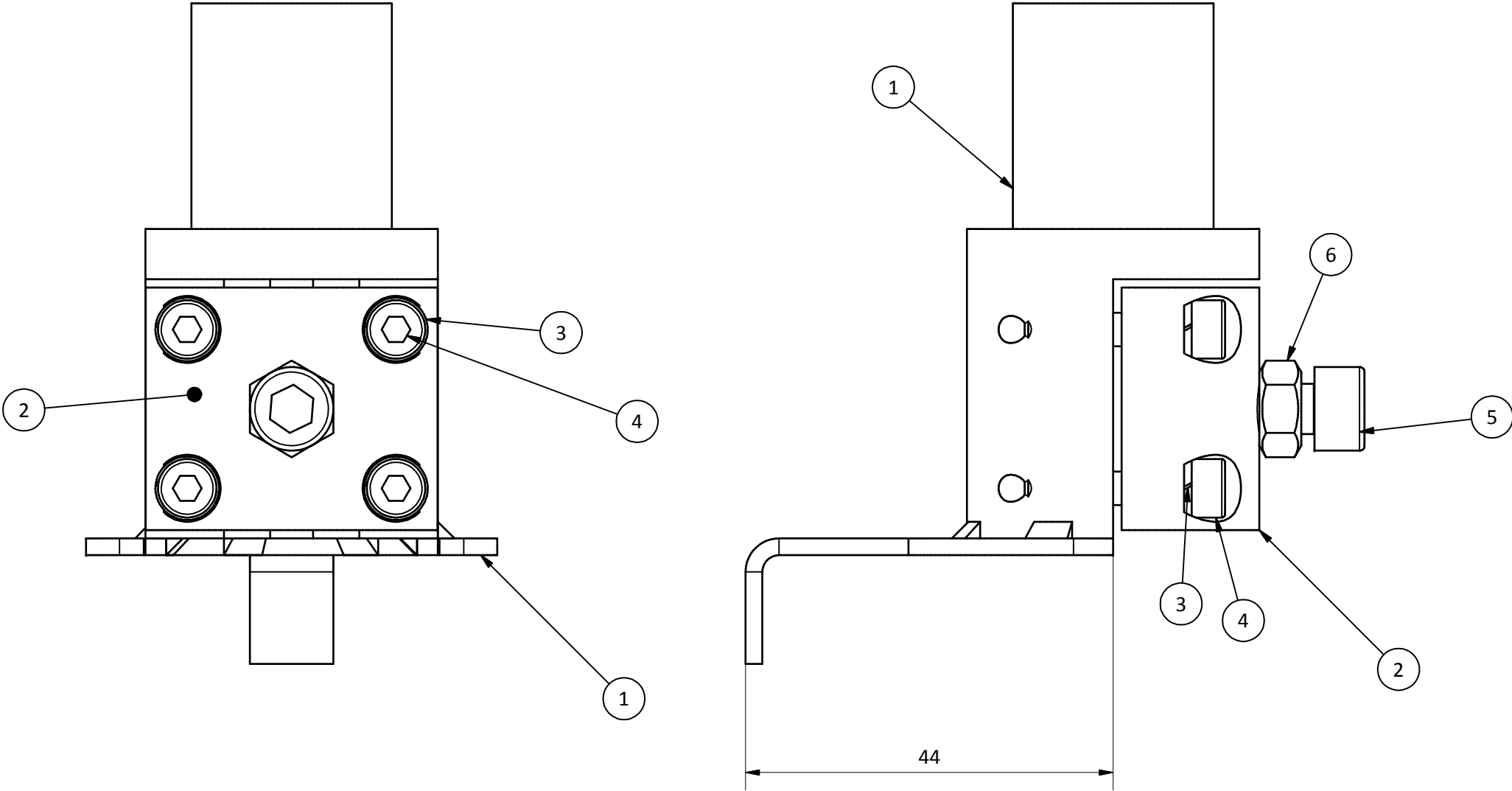
CD-IND-30-SENM-07 (1 : 3)

A (2 : 3)

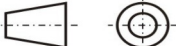


SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha	29/07/2015
		CHECKED:	
DWG NO: CD-IND-30-06-ENS01			
REV	SIZE	SHEET	
	A3	10 /12	

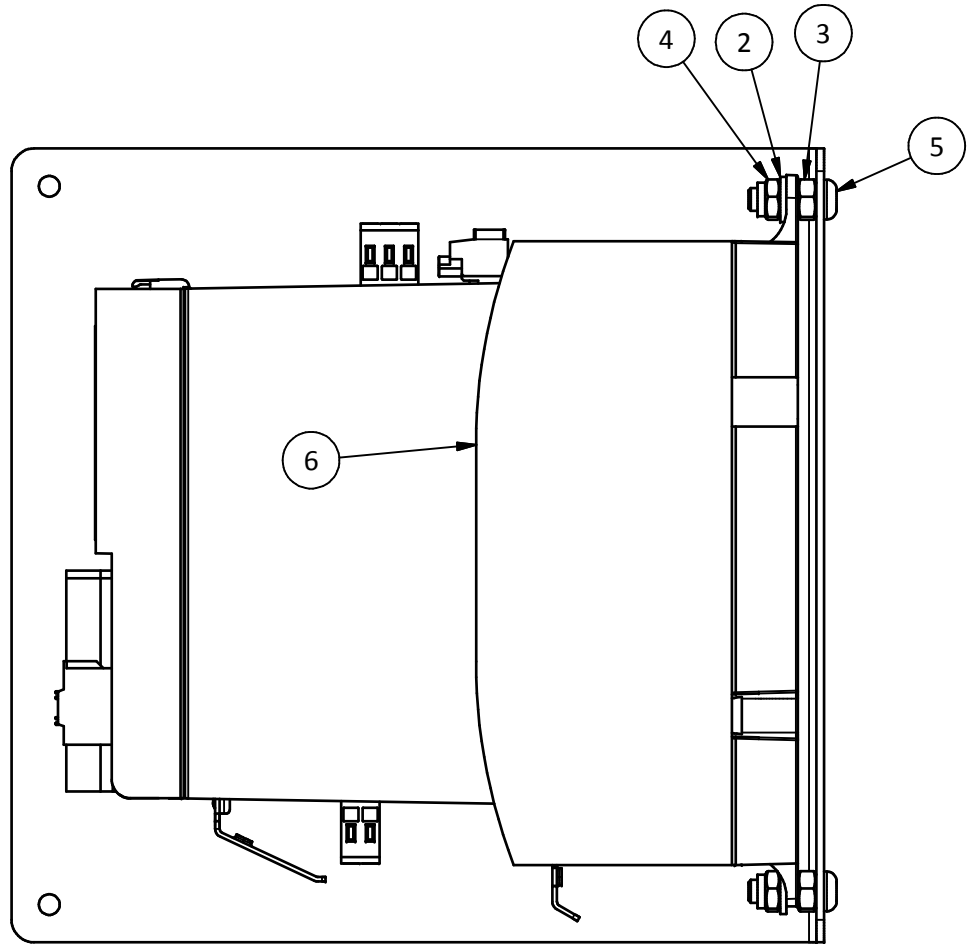
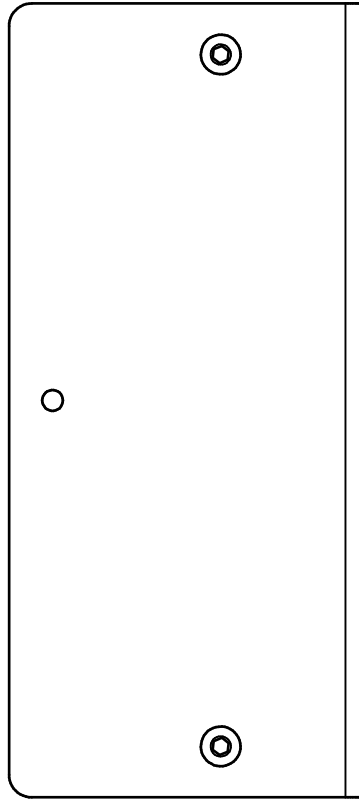
CD-IND-30-MONTPROLA-01 (3 : 2)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IN-30-MINIPROLASOLD-01	Conjunto soldado prolongador eje motor SMT CD-IND-30	2509
2	1	CD-IND-30-MINIPROLB-01	Pieza de cierre eje motor SMT CD-IND-30	2508
3	4	DIN 127 - A 4	Spring Washer	
4	4	DIN 912 - M4 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
5	1	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
6	1	DIN 934 - M6	Hex Nut	

SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha	29/07/2015
		CHECKED:	
DWG NO: CD-IND-30-06-ENS01			
REV		SIZE	SHEET
		A3	11 /12

CD-IND-30-CVAR-03 (1 : 2)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-TAPV-04	Tapa soporte variador. Chapa espesor 2 mm	2498
2	2	DIN 125 - A 6,4	Washer	
3	2	DIN 934 - M6	Hex Nut	
4	2	DIN 985 - M6	Hex Nut	
5	2	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
6	1	MA 8400 VHCE	ID Ref: 18 . Variador Lenze	

SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha	29/07/2015
		CHECKED:	
DWG NO: CD-IND-30-06-ENS01			
REV	SIZE A3	SHEET 12 /12	

