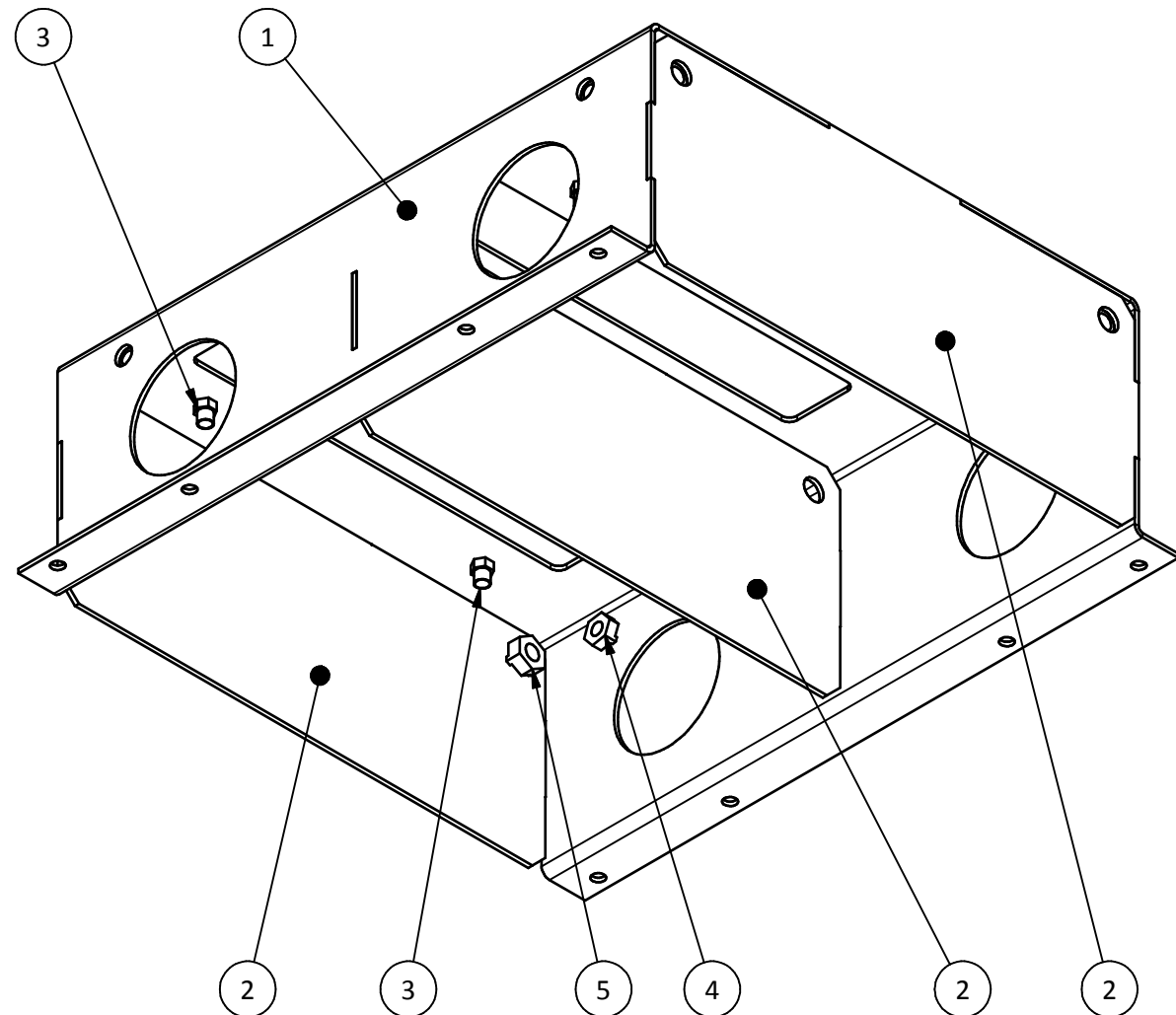
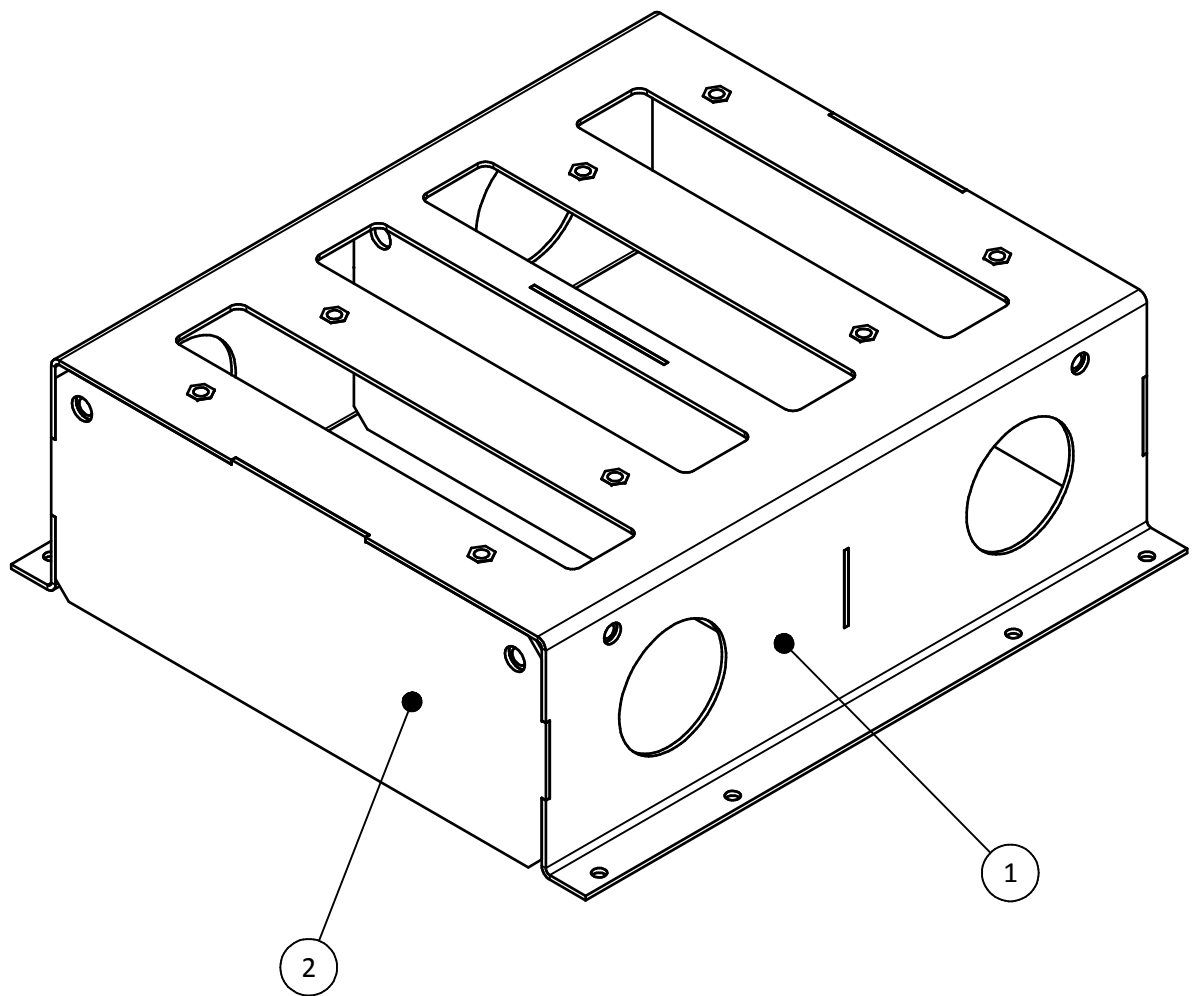


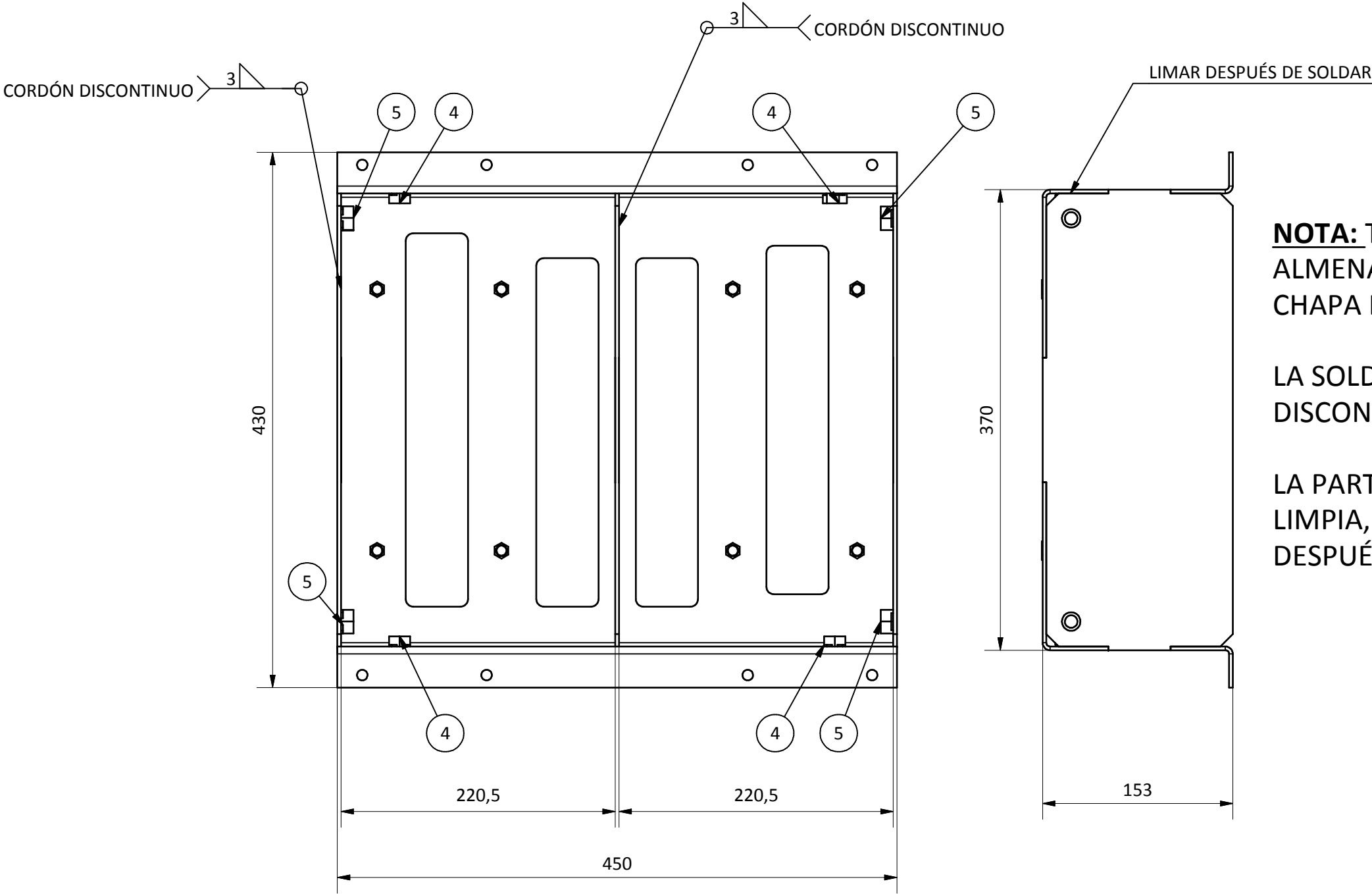
SMK-3DOF250-05-PEANAA-01



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SMK-3DOF250-05-PEANA-01	Chapa Peana Asiento 3DOF. Espesor 3 mm
2	3	SMK-3DOF250-05-RPEANA-01	Chapa Rigidizador Peana. Espesor 3 mm
3	8	Tuerca remachable hexagonal M8 cabeza reducida	Tuerca remachable hexagonal M8 cabeza reducida
4	4	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar
5	4	DIN929 M12	Tuerca hexagonal para soldar

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso						
SCALE:		Plano fabricación Peana asiento 3DOF		DRAWN: Antonio Garcia		24/03/2017
				CHECKED: Antonio Garcia		24/03/2017
				DWG NO: SMK-3DOF250-05-PEANAA-01-M		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref:				
		REV 01	SIZE A3	SHEET 1 / 4		

SMK-3DOF250-05-PEANAA-01  
SCALE 1:4



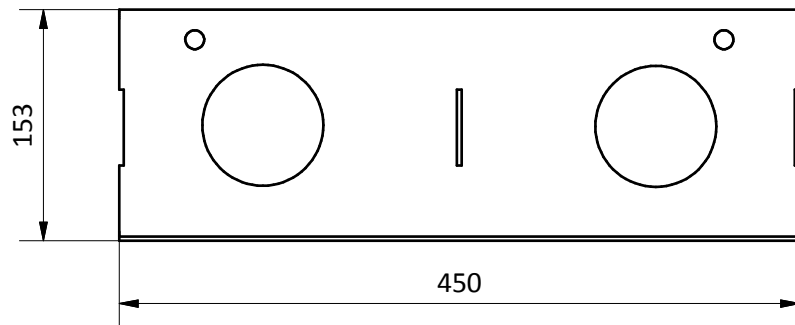
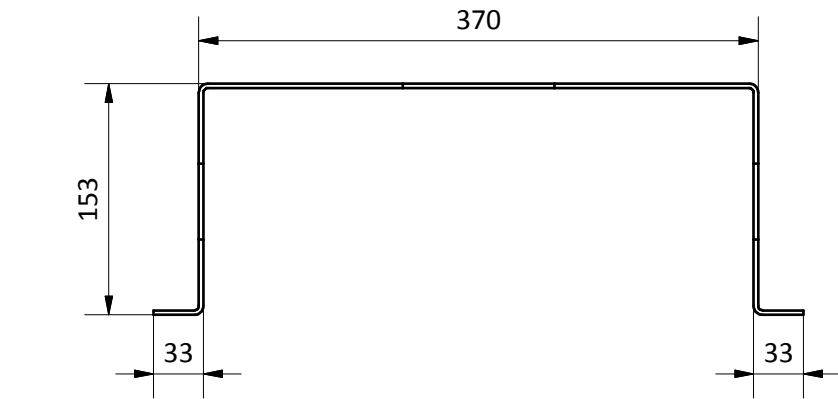
**NOTA:** TODAS LAS CARTELAS RIGIDIZADORAS TIENEN ALMENAS PARA QUE ENCAJEN EN LOS HUECOS DE LA CHAPA DE LA PEANA.

LA SOLDADURA SE PUEDE HACER CON CORDÓN DISCONTINUO POR AMBOS LADOS DE LA CARTELA.

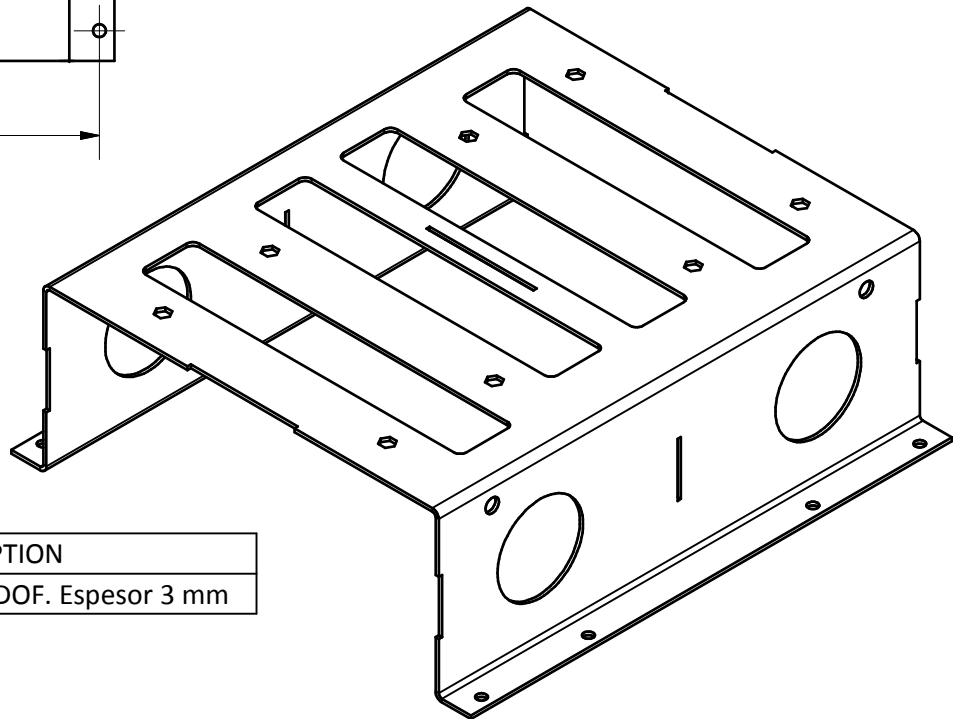
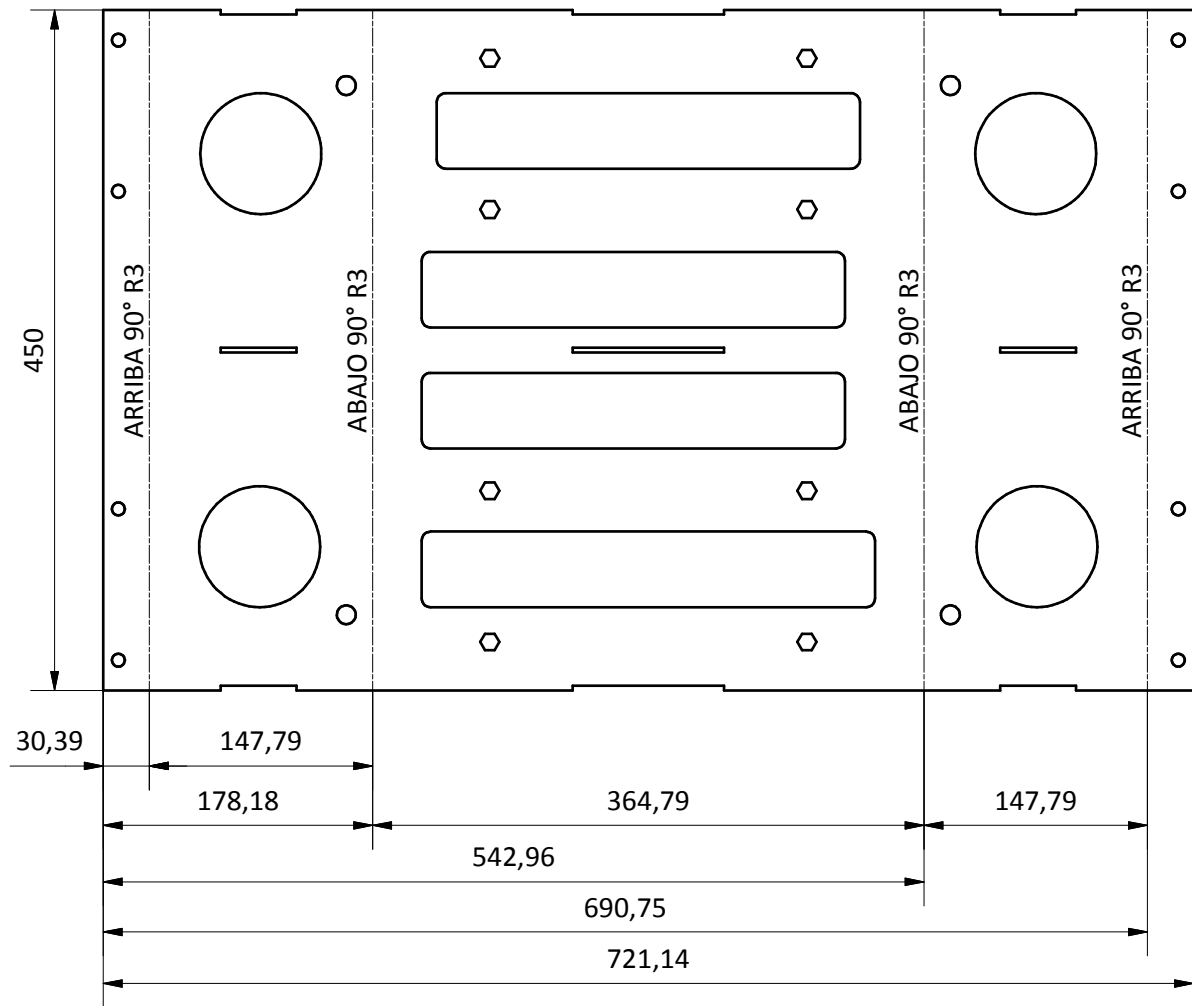
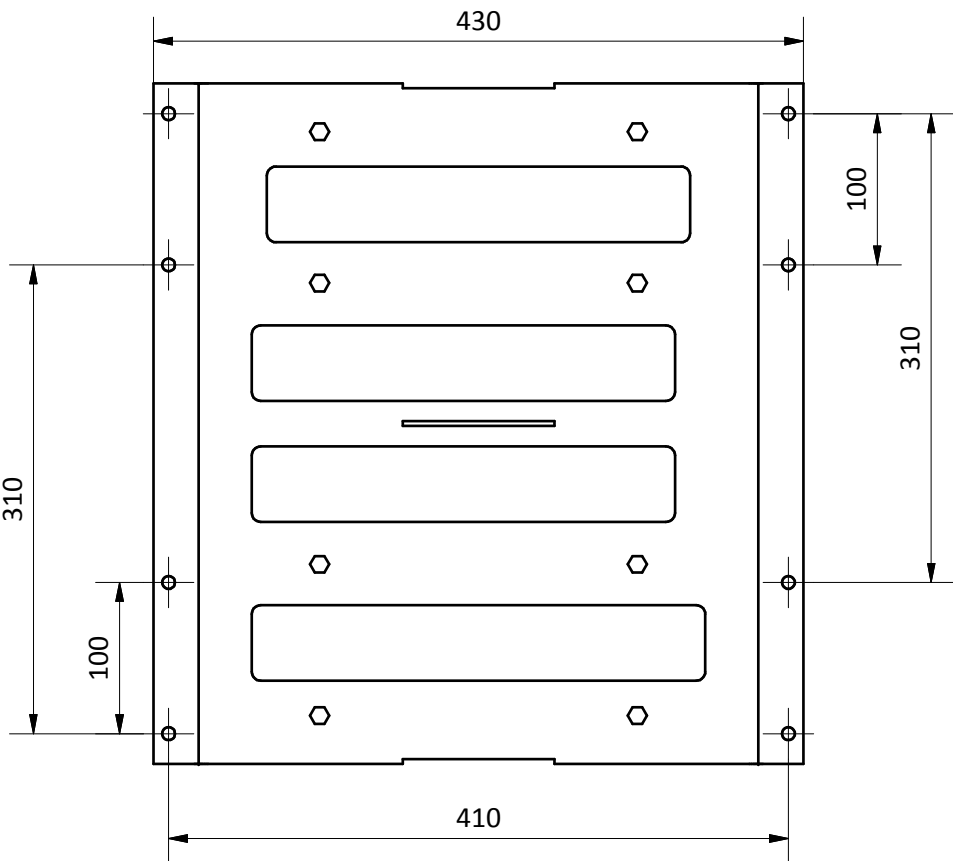
LA PARTE EXTERIOR DE LA PEANA DEBE QUEDAR LIMPIA, LIMAR UN POCO LAS MARCAS DE SOLDADURA DESPUÉS DE SOLDAR.

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso			
SCALE:	Plano fabricación Peana asiento 3DOF		DRAWN: Antonio García 24/03/2017
			CHECKED: Antonio García 24/03/2017
			DWG NO: Id. Ref: SMK-3DOF250-05-PEANAA-01-MET01
	REV 01	SIZE A3	SHEET 2 / 4

SMK-3DOF250-05-PEANA-01  
SCALE 1:5



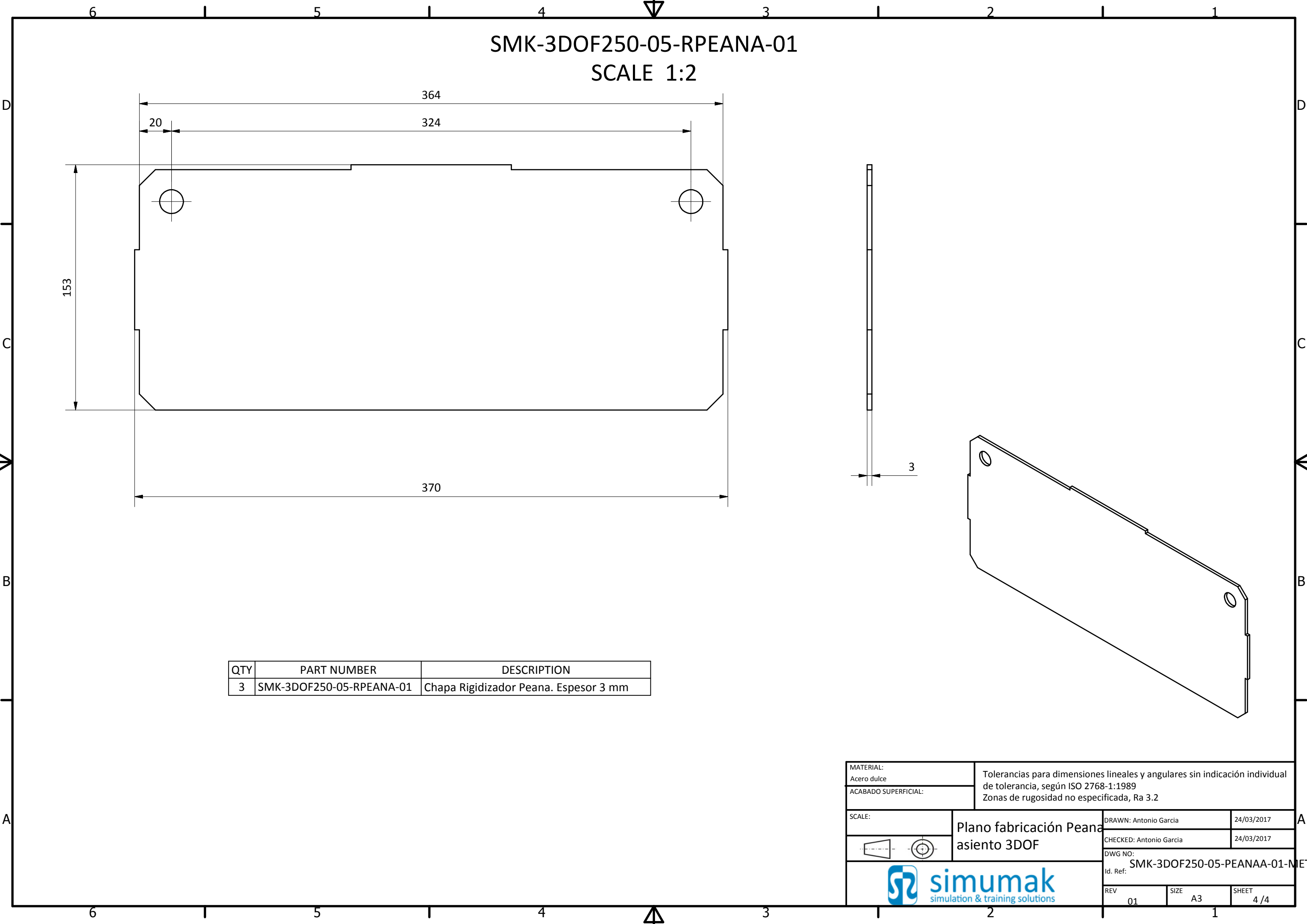
SMK-3DOF250-05-PEANA-01 (Desplegada)  
SCALE 1:5



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SMK-3DOF250-05-PEANA-01	Chapa Peana Asiento 3DOF. Espesor 3 mm

MATERIAL: Acero dulce	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:	Plano fabricación Peana asiento 3DOF		
DRAWN: Antonio García		24/03/2017	
CHECKED: Antonio García		24/03/2017	
DWG NO:		SMK-3DOF250-05-PEANAA-01-MET01	
Id. Ref:			
REV	01	SIZE A3	SHEET 3 / 4





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	SMK-3DOF250-05-RPEANA-01	Chapa Rigidizador Peana. Espesor 3 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Acero dulce							
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:		Plano fabricación Peana asiento 3DOF		DRAWN: Antonio Garcia		24/03/2017	
				CHECKED: Antonio Garcia		24/03/2017	
				DWG NO: SMK-3DOF250-05-PEANAA-01-MET01			
 <b>simumak</b> simulation & training solutions				Id. Ref:			
				REV 01      SIZE A3      SHEET 4 / 4			