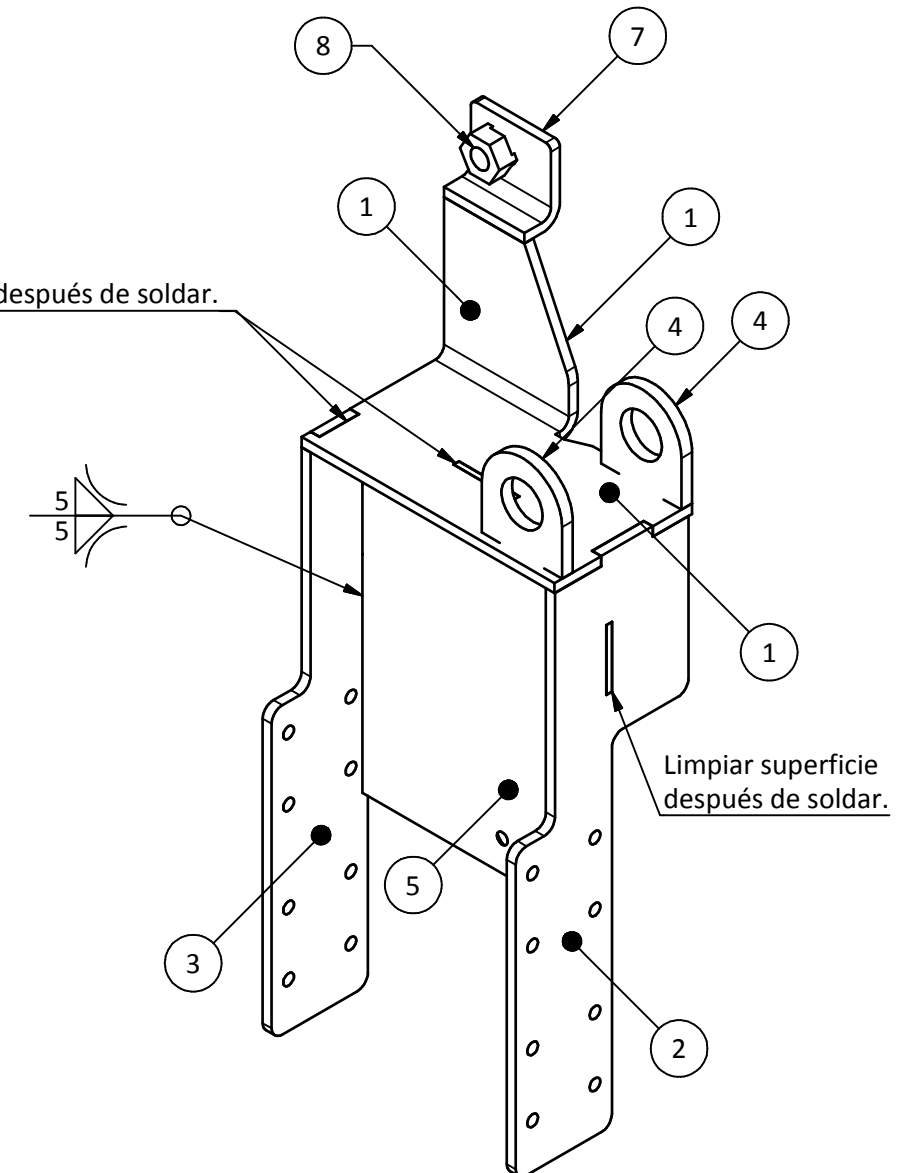
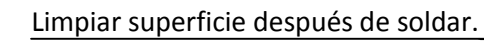
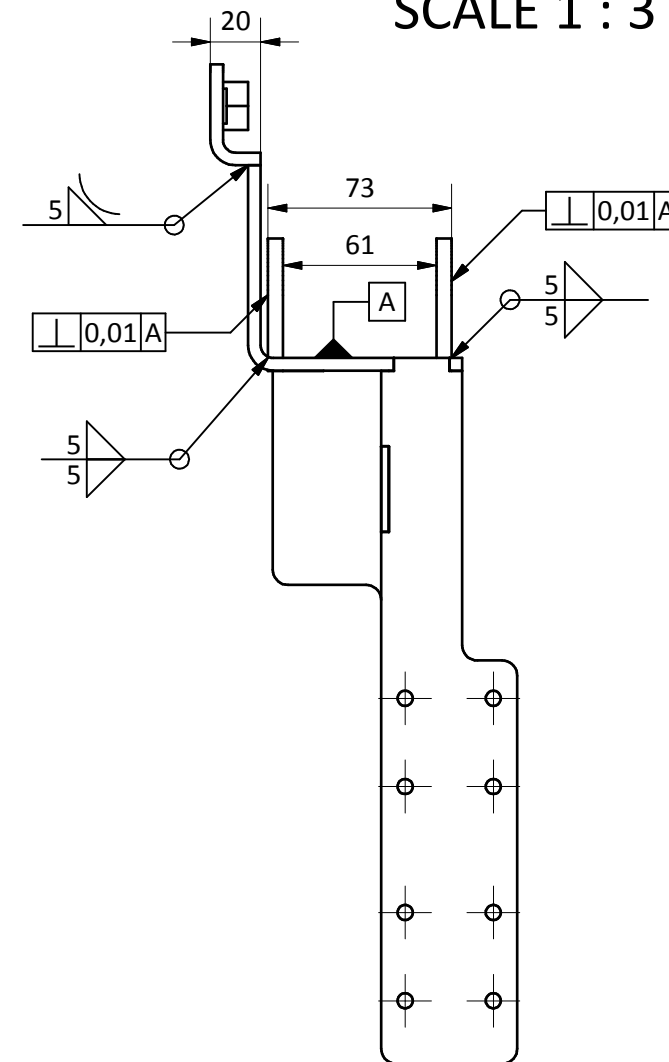




ID Ref: 2198

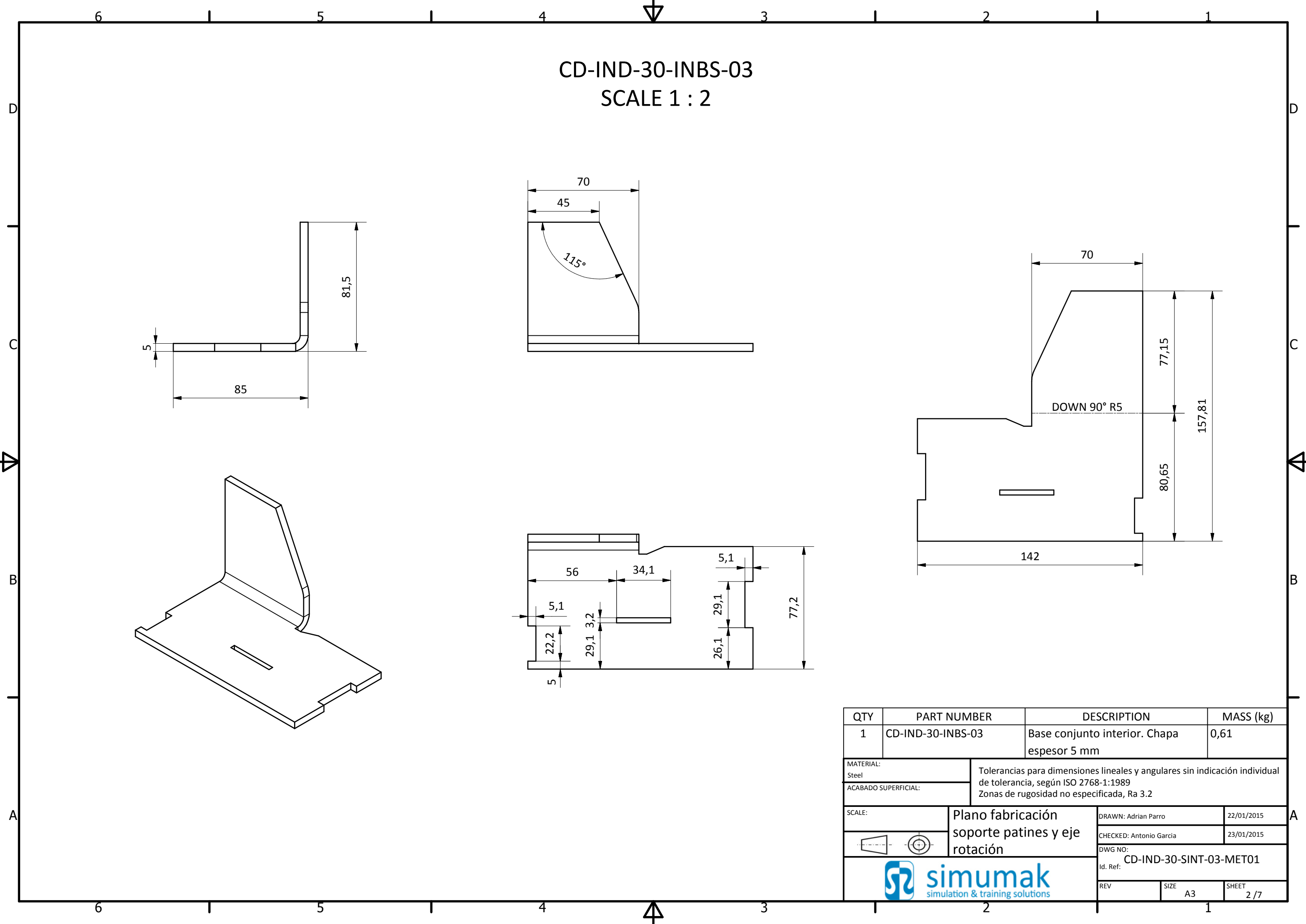
1 Unidad

SCALE 1 : 3

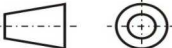



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-INBS-03	Base conjunto interior. Chapa espesor 5 mm	0,61
2	1	CD-IND-30-INL1-02	Lateral interior 1.Chapa espesor 5 mm	0,62
3	1	CD-IND-30-INL2-02	Lateral interior 2.Chapa espesor 5 mm	0,48
4	2	CD-IND-30-OREJ-01	Centro de giro inferior. Chapa espesor 6mm	0,08
5	1	CD-IND-30-INKR-01	Cartela interior. Chapa espesor 3 mm	0,57
7	1	CD-IND-30-SMR-01	Soporte manilla regulable. Chapa 5 mm.	0,08
8	1	DIN929 M12	Tuerca hexagonal para soldar	0,02

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Pavonado						
SCALE:		<div>Plano fabricación soporte patines y eje rotación</div>		DRAWN: Adrian Parro		22/01/2015
<div></div>				CHECKED: Antonio Garcia		23/01/2015
<div></div>				DWG NO: CD-IND-30-SINT-03-MET01		
				Id. Ref: 2198		
REV		SIZE		SHEET		
		A3		1 / 7		



CD-IND-30-INBS-03
SCALE 1 : 2

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)	
1	CD-IND-30-INBS-03	Base conjunto interior. Chapa espesor 5 mm	0,61	
MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		<div>Plano fabricación soporte patines y eje rotación</div>	DRAWN: Adrian Parro	22/01/2015
<div></div>			CHECKED: Antonio Garcia	23/01/2015
			DWG NO: CD-IND-30-SINT-03-MET01	
			Id. Ref:	
<div> simumak simulation & training solutions</div>		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 7

D

C

B

A

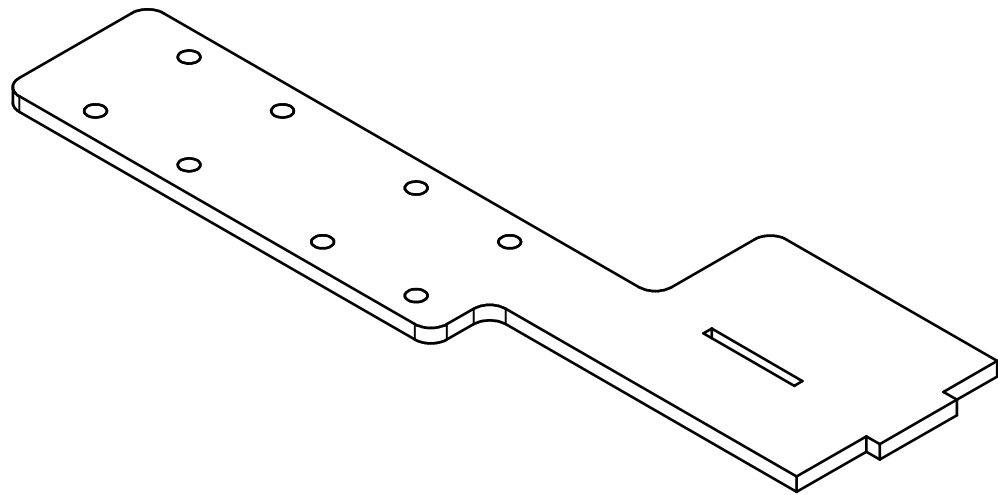
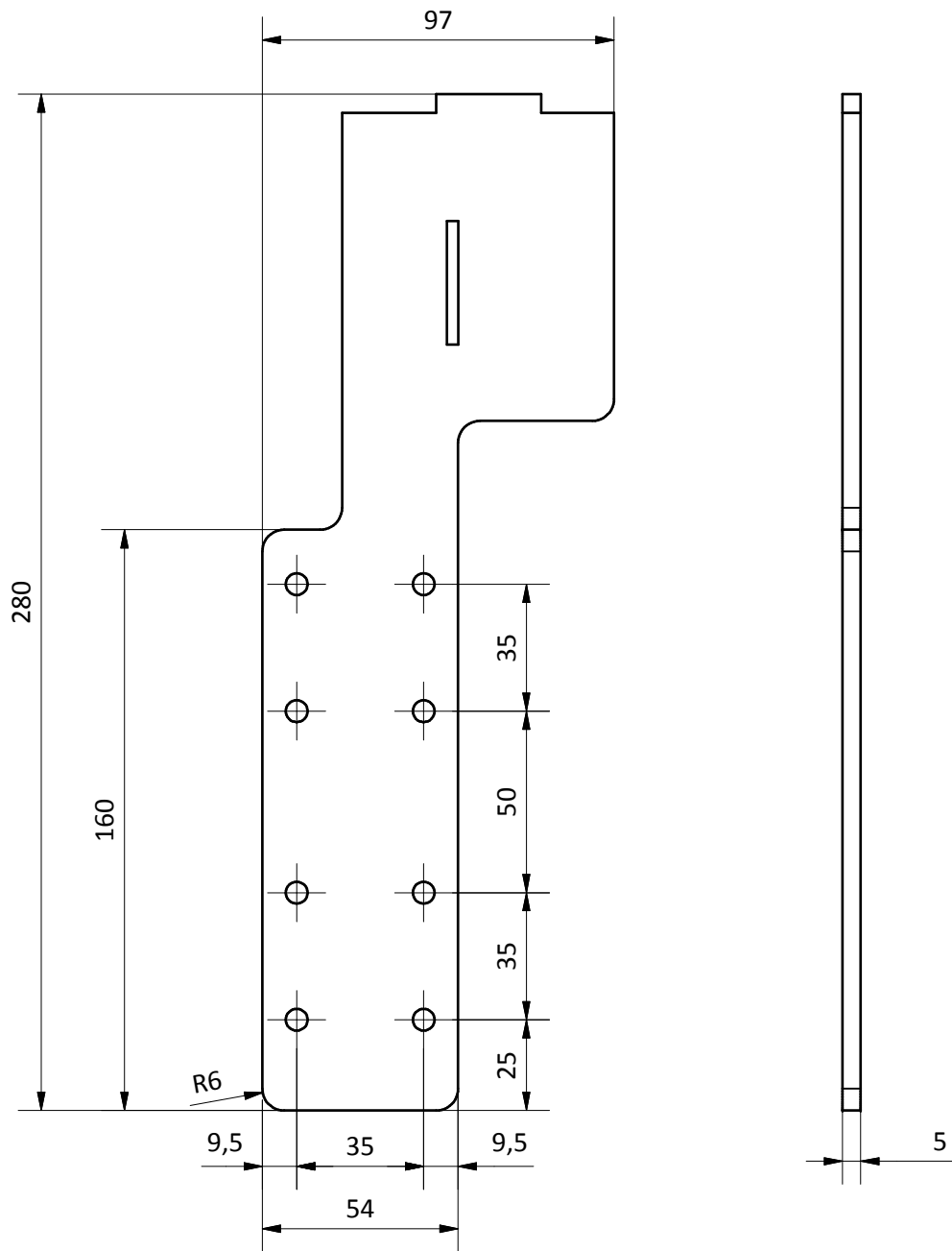
D

C



B

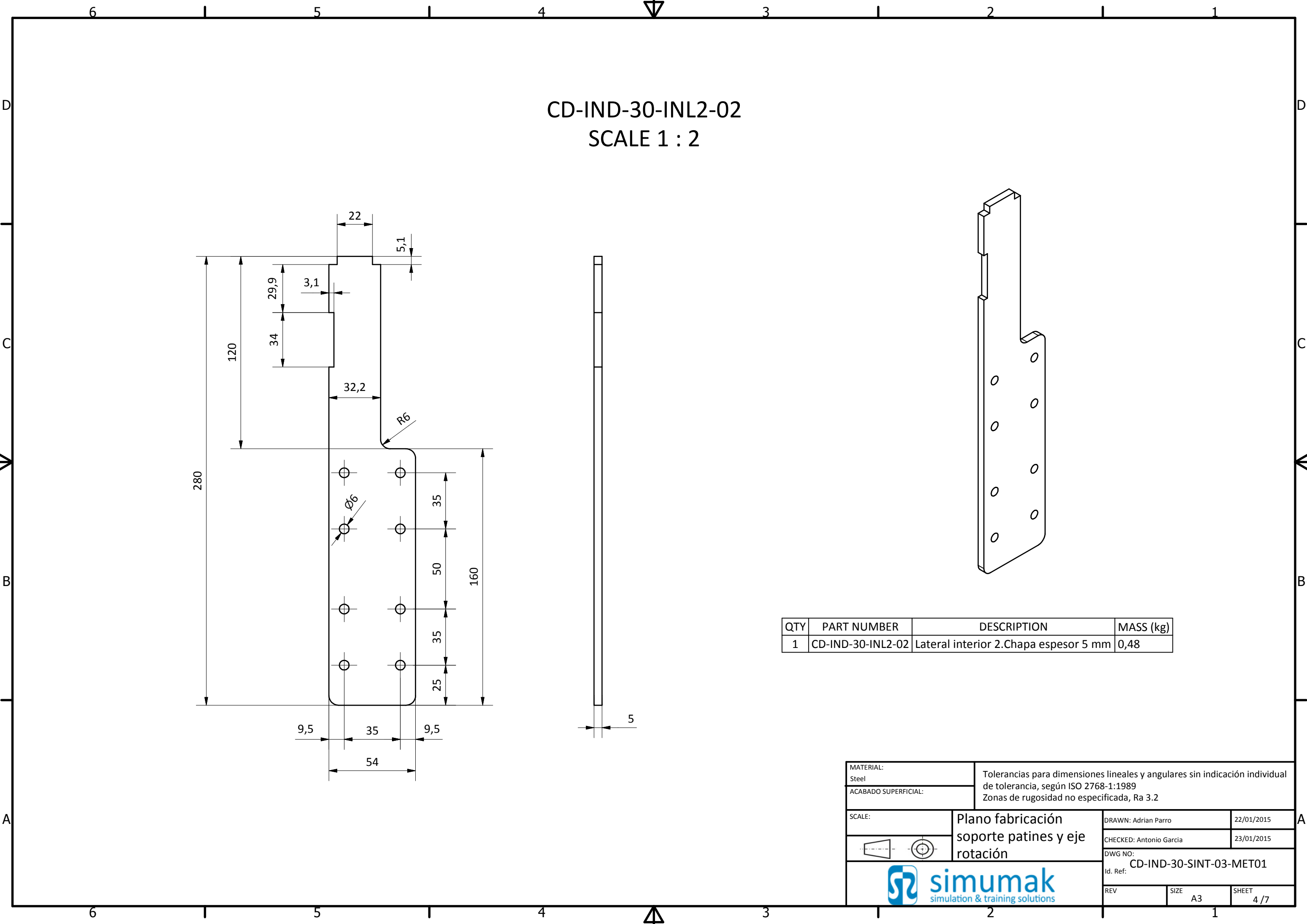
A

CD-IND-30-INL1-02
SCALE 1:2




QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CD-IND-30-INL1-02	Lateral interior 1.Chapa espesor 5 mm	0,62

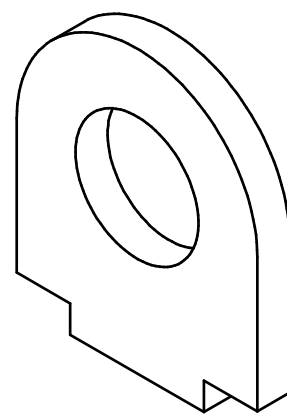
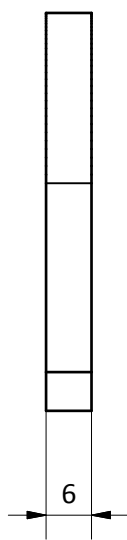
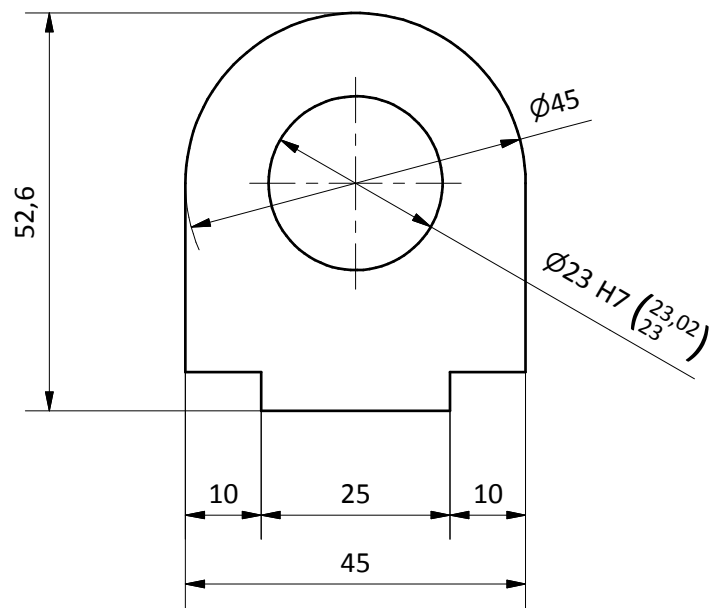
MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		<div>Plano fabricación soporte patines y eje rotación</div> <div></div>	DRAWN: Adrian Parro	22/01/2015
			CHECKED: Antonio Garcia	23/01/2015
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: CD-IND-30-SINT-03-MET01		
		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 7



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CD-IND-30-INL2-02	Lateral interior 2.Chapa espesor 5 mm	0,48

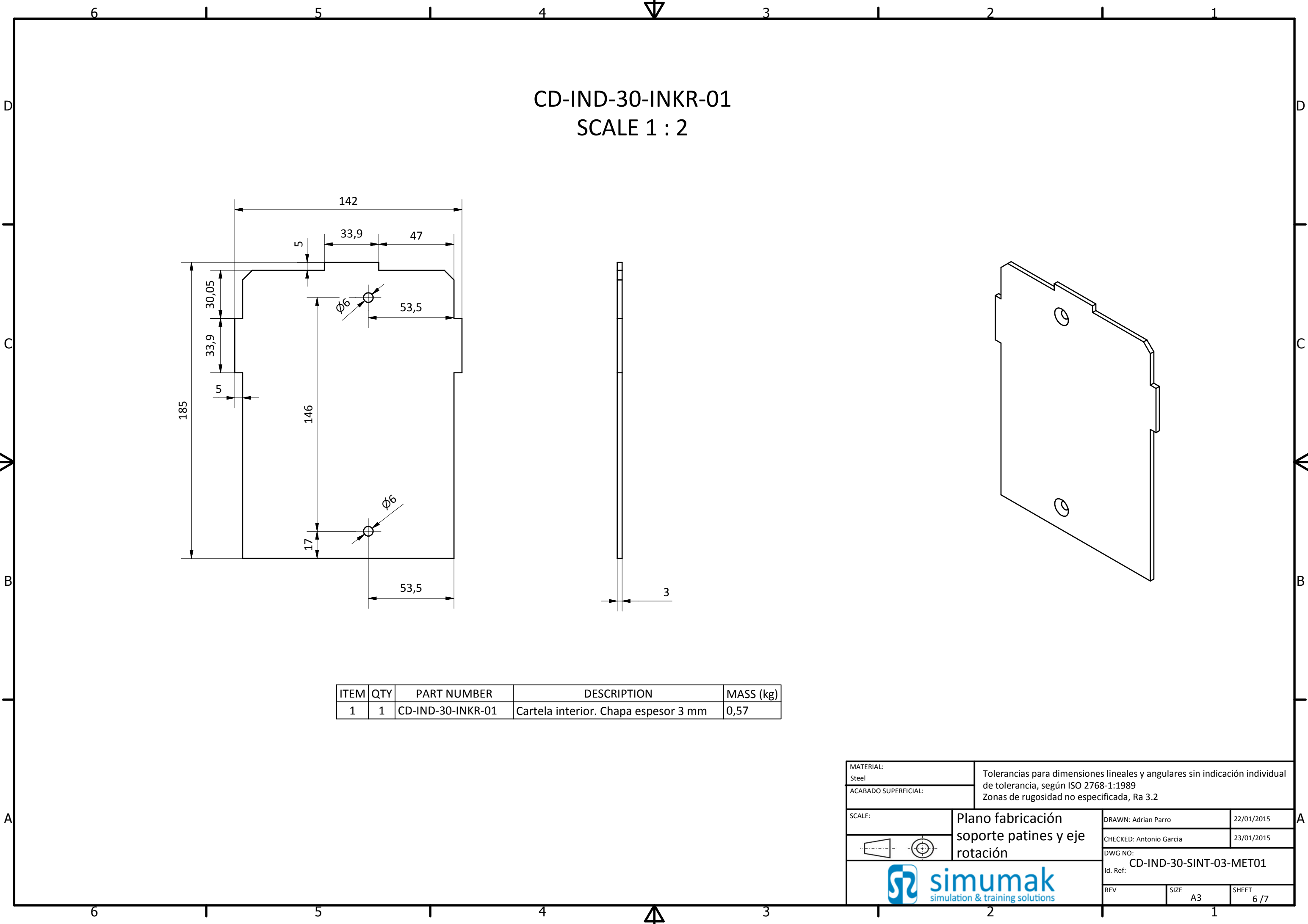
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Plano fabricación soporte patines y eje rotación</div>		DRAWN: Adrian Parro		22/01/2015
<div></div>				CHECKED: Antonio Garcia		23/01/2015
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO:				CD-IND-30-SINT-03-MET01
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
	A3	4 / 7				

CD-IND-30-OREJ-01
SCALE 1:1





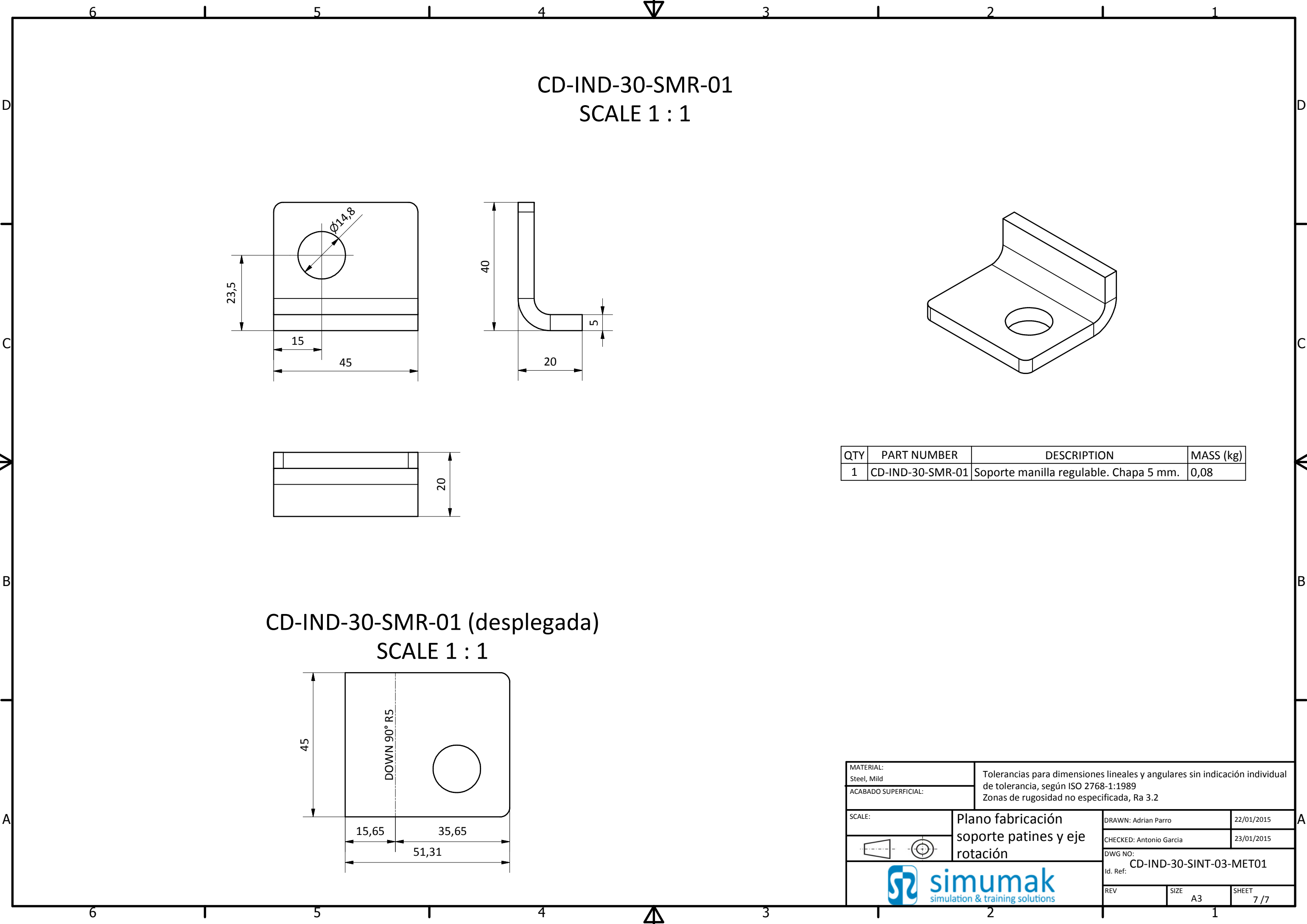
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	CD-IND-30-OREJ-01	Centro de giro inferior. Chapa espesor 6mm	0,08

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano fabricación soporte patines y eje rotación		DRAWN: Adrian Parro		22/01/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		23/01/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				CD-IND-30-SINT-03-MET01
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
	A3	5 / 7				

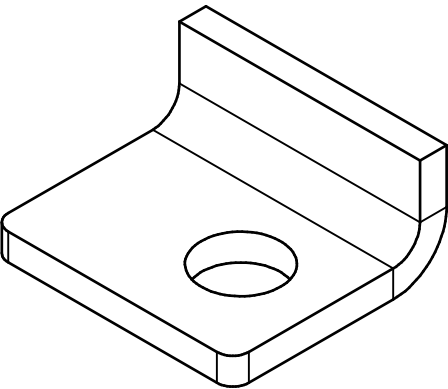


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-INKR-01	Cartela interior. Chapa espesor 3 mm	0,57

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Plano fabricación soporte patines y eje rotación</div>		DRAWN: Adrian Parro		22/01/2015
<div></div>				CHECKED: Antonio Garcia		23/01/2015
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO:				CD-IND-30-SINT-03-MET01
		Id. Ref:				
REV		SIZE		SHEET		
		A3		6 / 7		

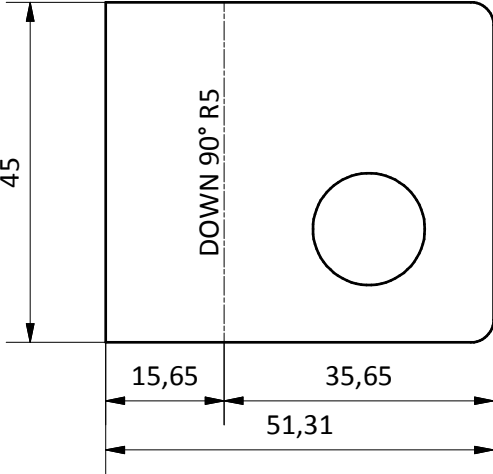


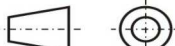

CD-IND-30-SMR-01
SCALE 1 : 1



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CD-IND-30-SMR-01	Soporte manilla regulable. Chapa 5 mm.	0,08

CD-IND-30-SMR-01 (desplegada)
SCALE 1 : 1



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano fabricación soporte patines y eje rotación		DRAWN: Adrian Parro	22/01/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	23/01/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:			CD-IND-30-SINT-03-MET01
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 7 / 7	