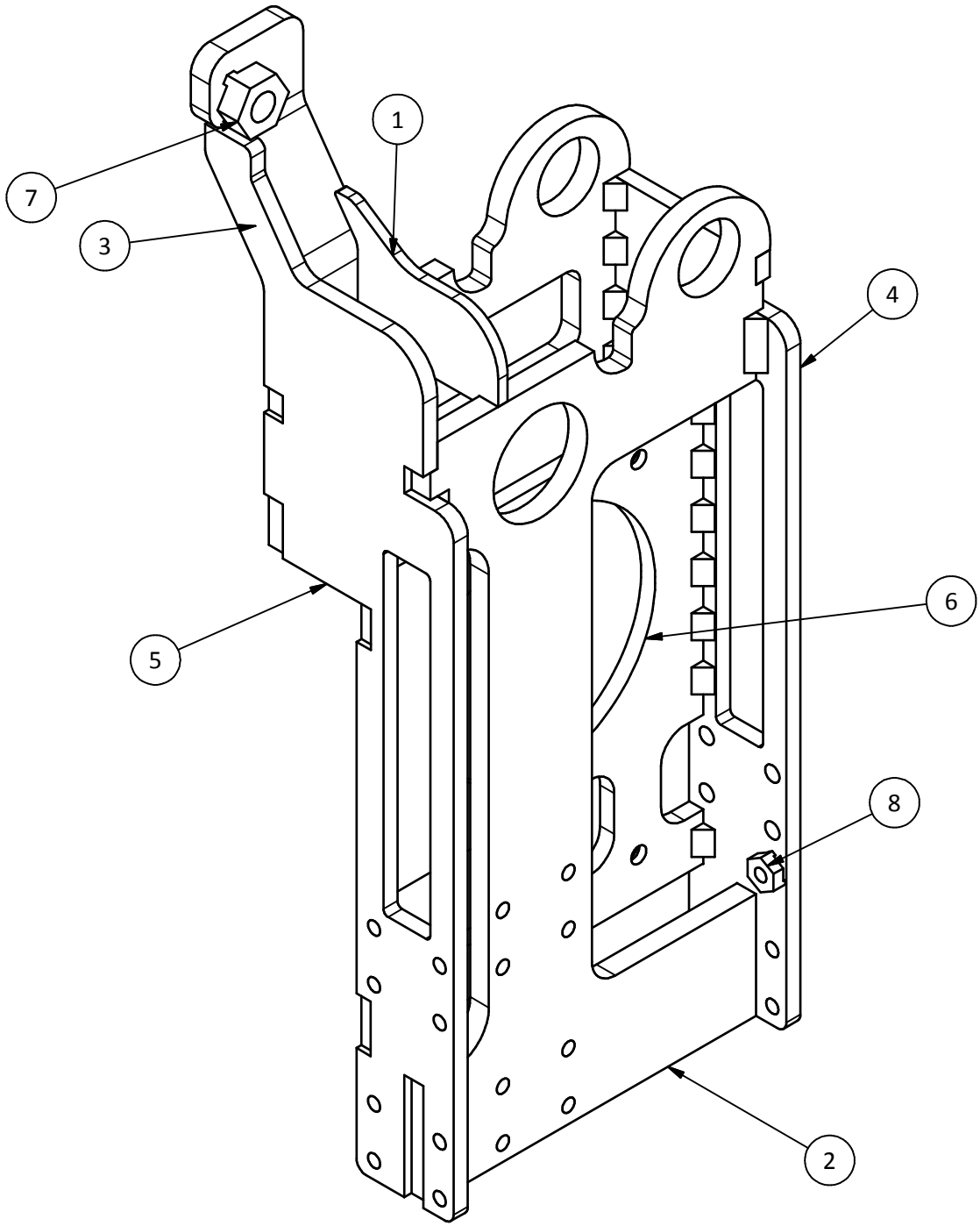
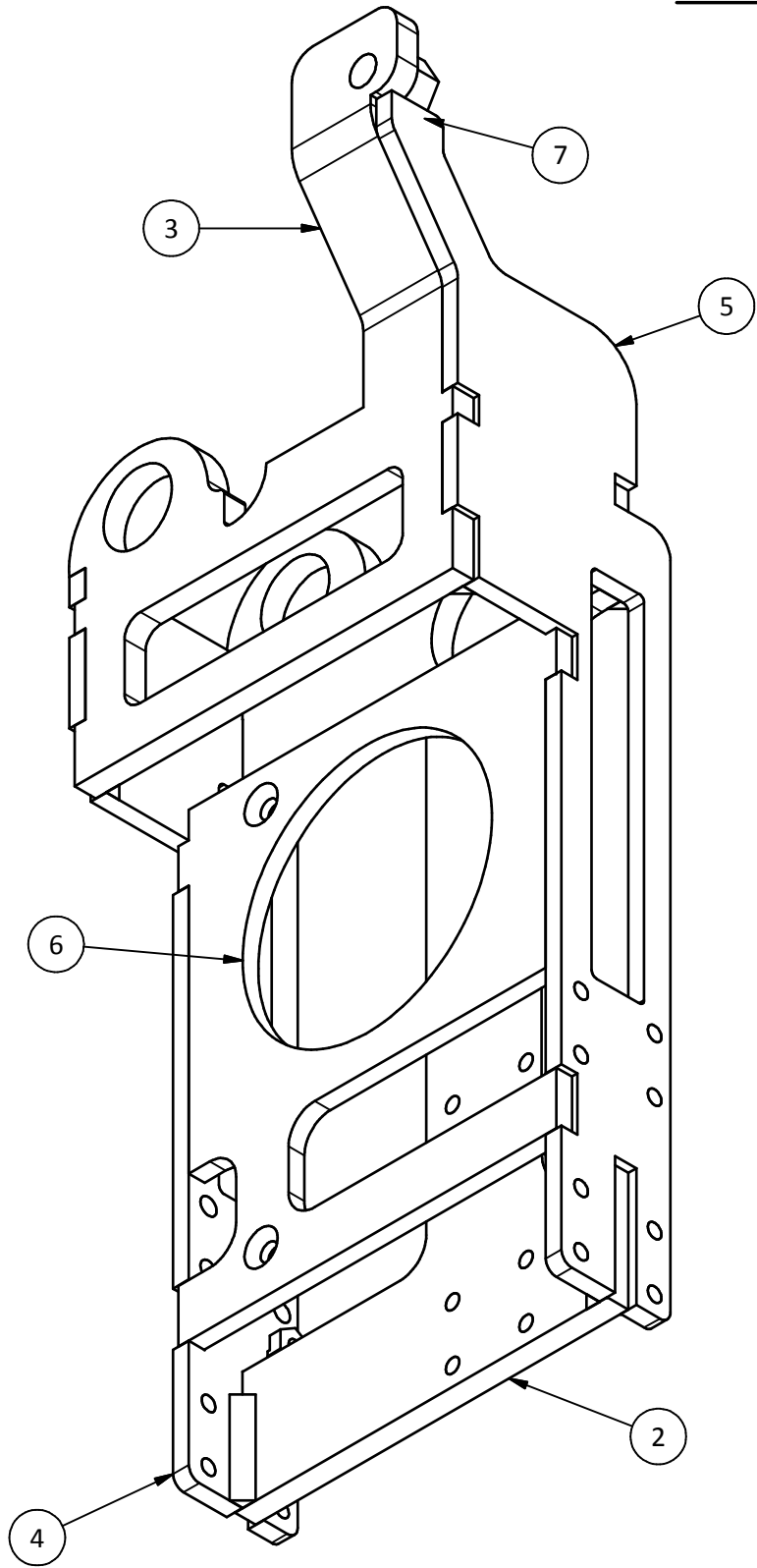


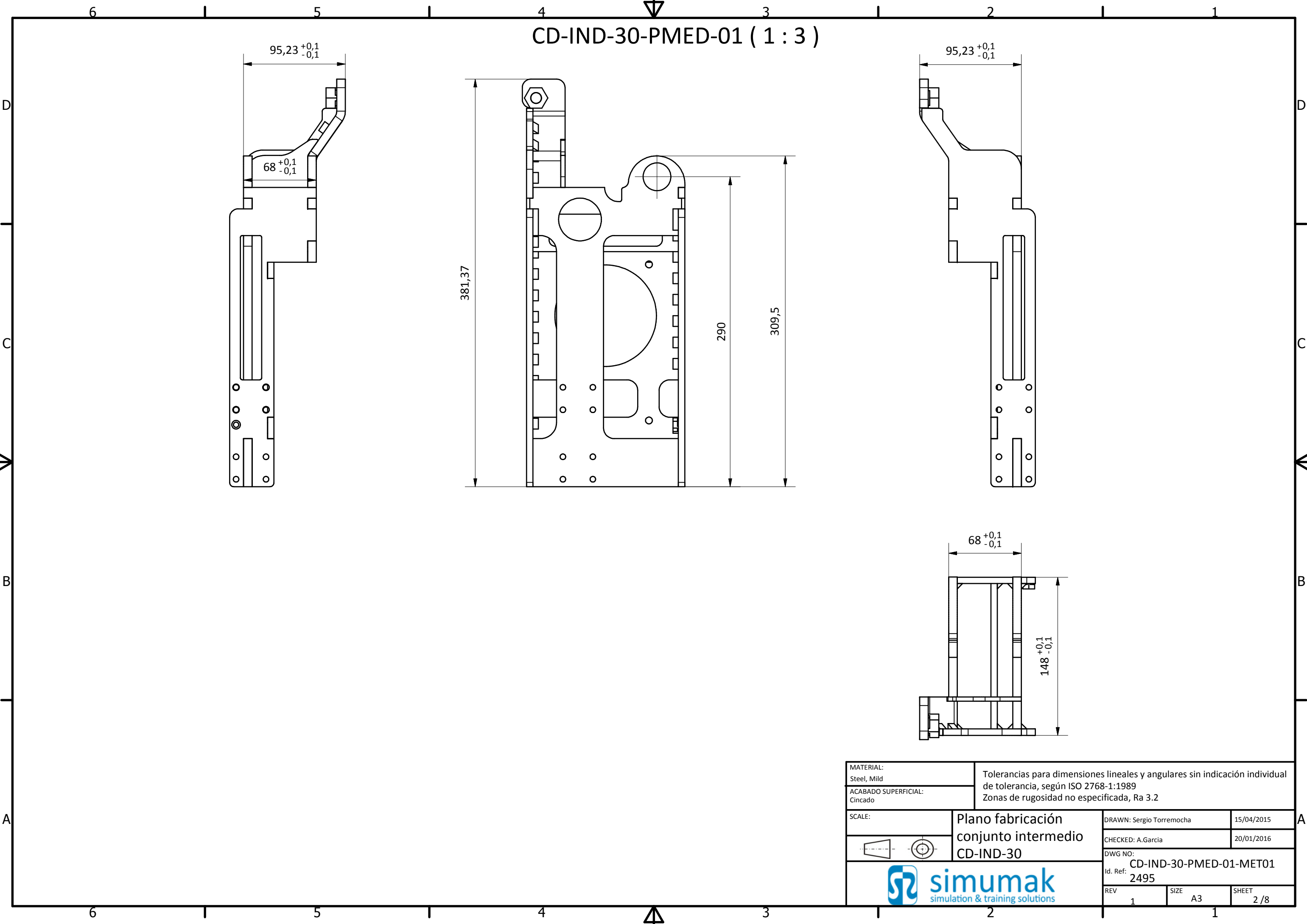


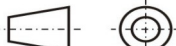

CONJUNTO INTERMEDIO DE CD-IND-30
CD-IND-30-PMED-01 (1 : 2)

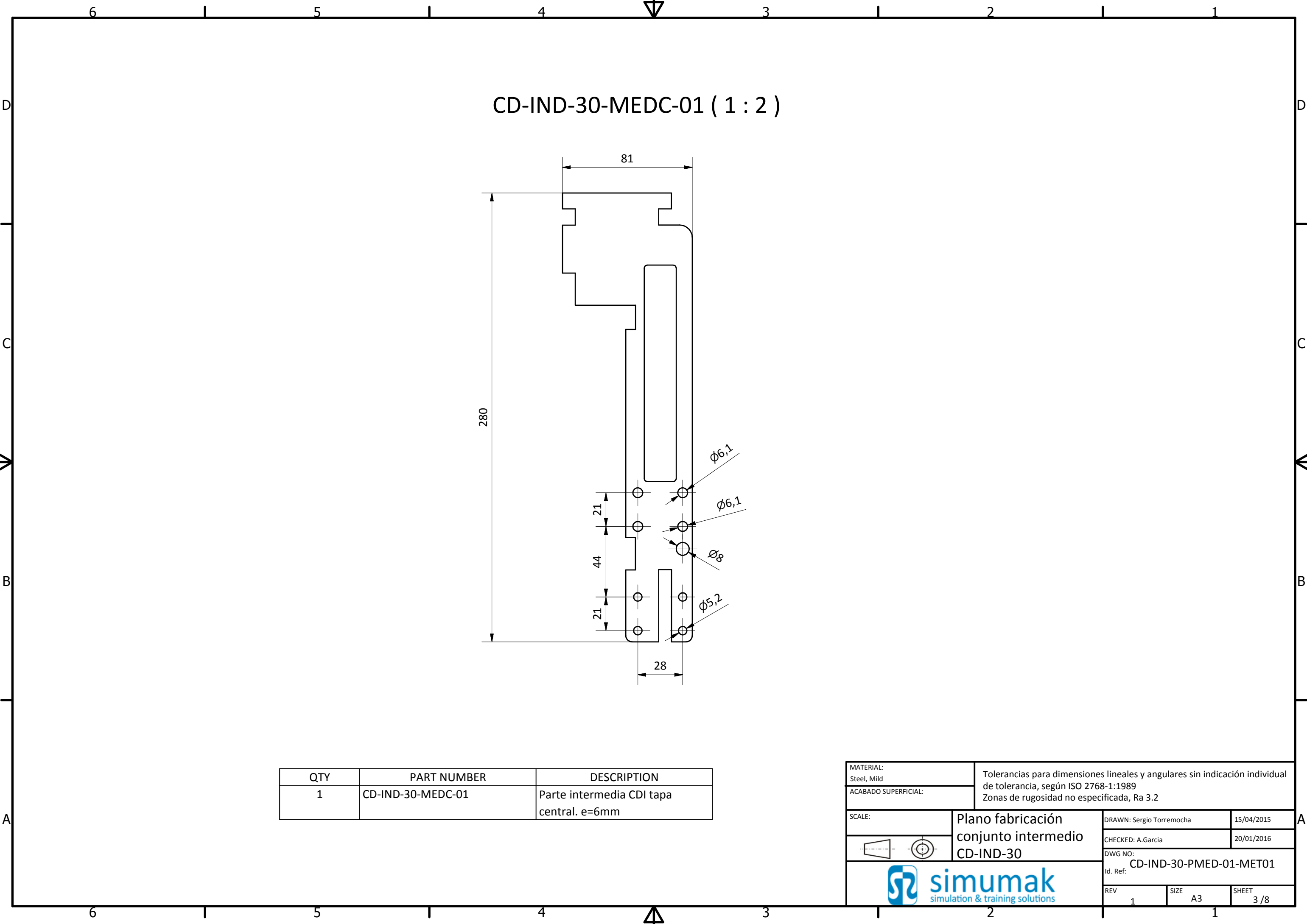


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-CARLIT-01	Cartela de refuerzo interior parte intermedia CDI. e=4mm
2	1	CD-IND-30-MEDA-01	Parte intermedia CDI chapa izq. e=8mm
3	1	CD-IND-30-MEDB-01	Parte intermedia CDI chapa dcha. e=8mm
4	1	CD-IND-30-MEDC-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm
5	1	CD-IND-30-MEDCSU-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm
6	1	CD-IND-30-MEDE-01	Parte intermedia CDI chapa central. e=6mm
7	1	DIN929 M12	Tuerca hexagonal para soldar
8	1	Tuerca hexagonal para soldar DIN 929 M6	Tuerca hexagonal para soldar DIN 929 M6

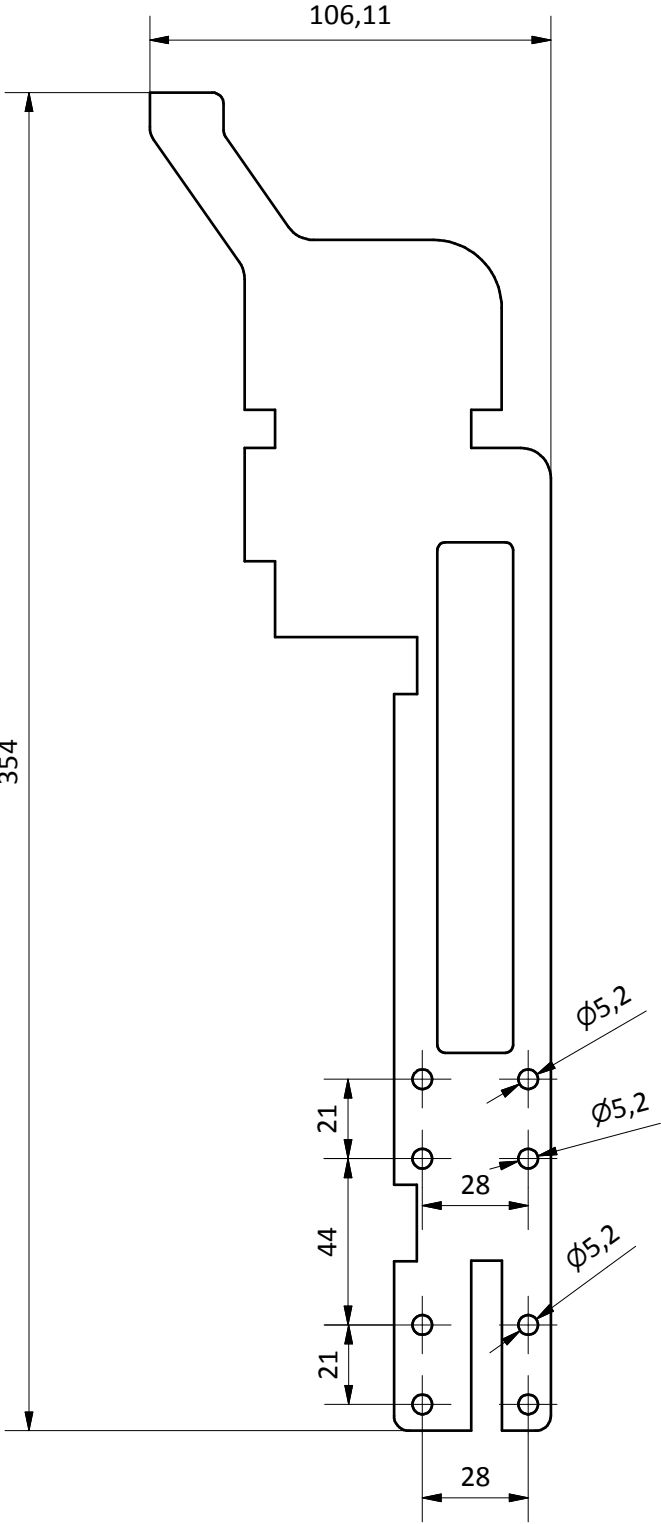
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:		Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30		
Cincado				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha 15/04/2015		
		CHECKED: A.Garcia 20/01/2016		
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-30-PMED-01-MET01		
		Id. Ref: 2495		
		REV 1	SIZE A3	SHEET 1 / 8



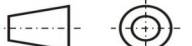

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Cincado						
SCALE:		Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
				CHECKED: A.Garcia		20/01/2016
		DWG NO:				CD-IND-30-PMED-01-MET01
		Id. Ref:				
 simumak simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET	
		1		A3	2 / 8	



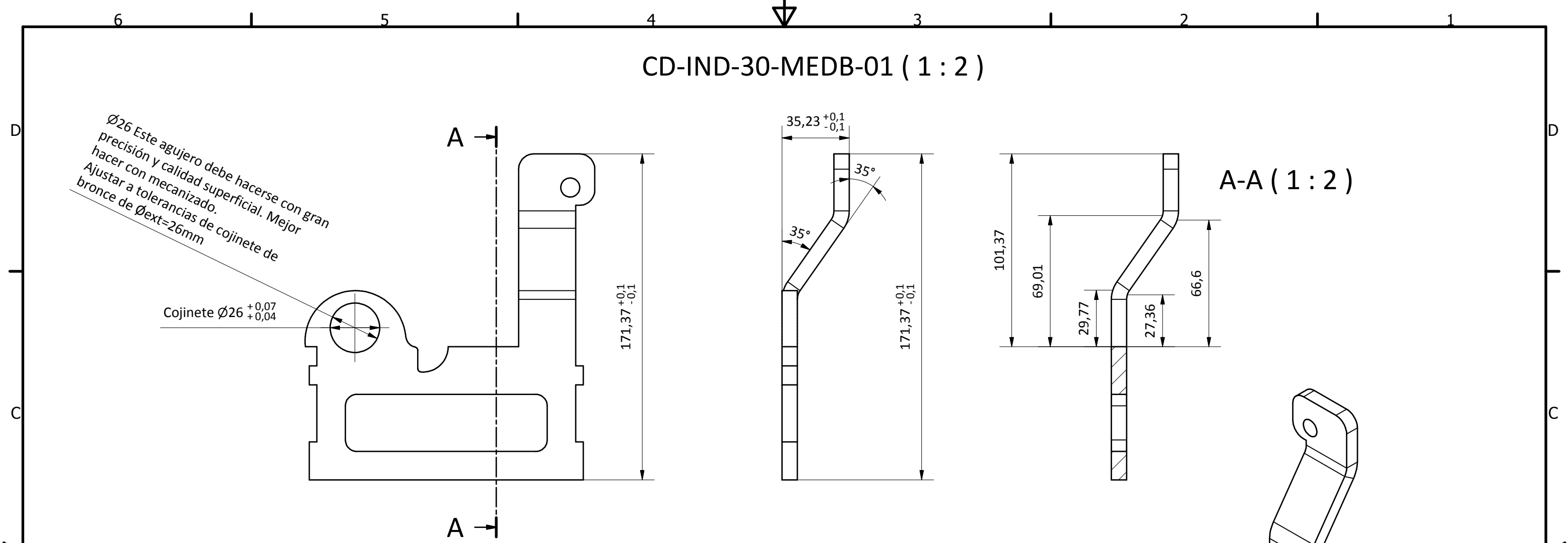
CD-IND-30-MEDCSU-01 (1 : 2)



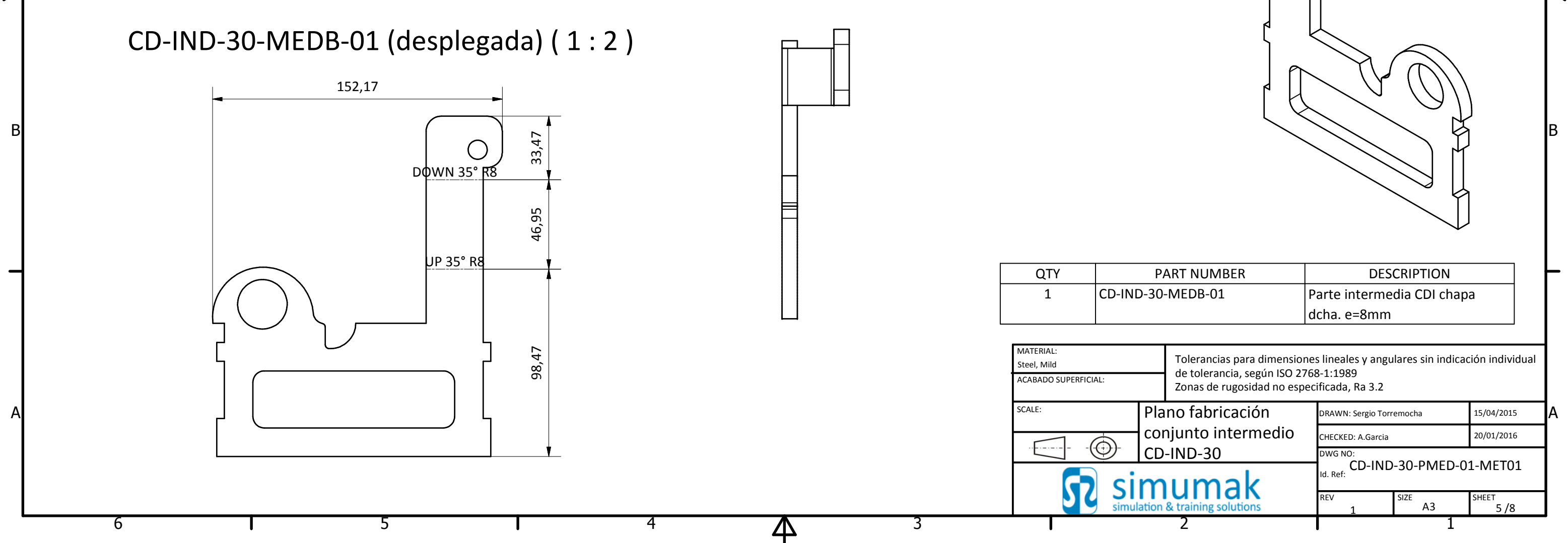
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDCSU-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30</div>		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
<div></div>				CHECKED: A.Garcia		20/01/2016
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: CD-IND-30-PMED-01-MET01				
		Id. Ref:				
		REV 1		SIZE A3	SHEET 4 / 8	


CD-IND-30-MEDB-01 (1 : 2)



CD-IND-30-MEDB-01 (desplegada) (1 : 2)

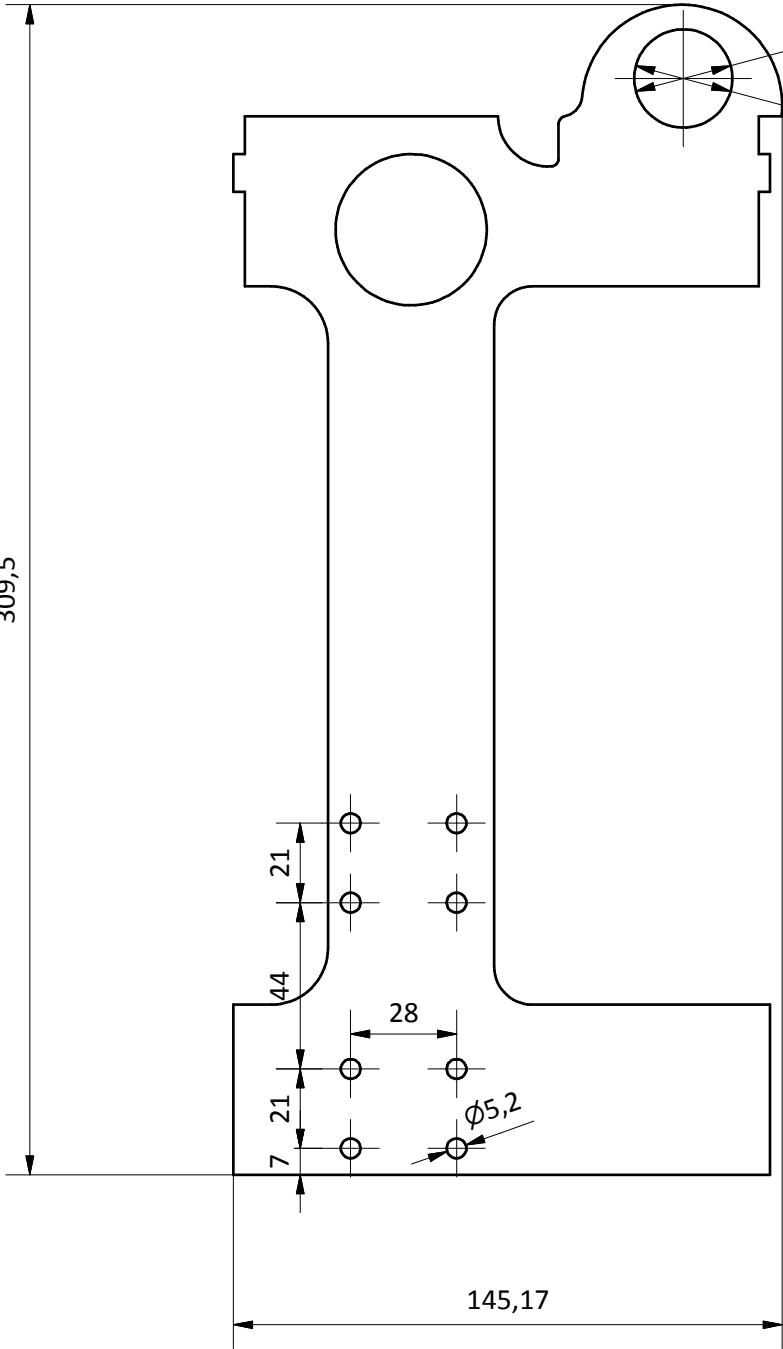


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDB-01	Parte intermedia CDI chapa dcha. e=8mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30		DRAWN: Sergio Torremocha	15/04/2015
				CHECKED: A.Garcia	20/01/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-30-PMED-01-MET01			
		Id. Ref:			
		REV 1	SIZE A3	SHEET 5 / 8	

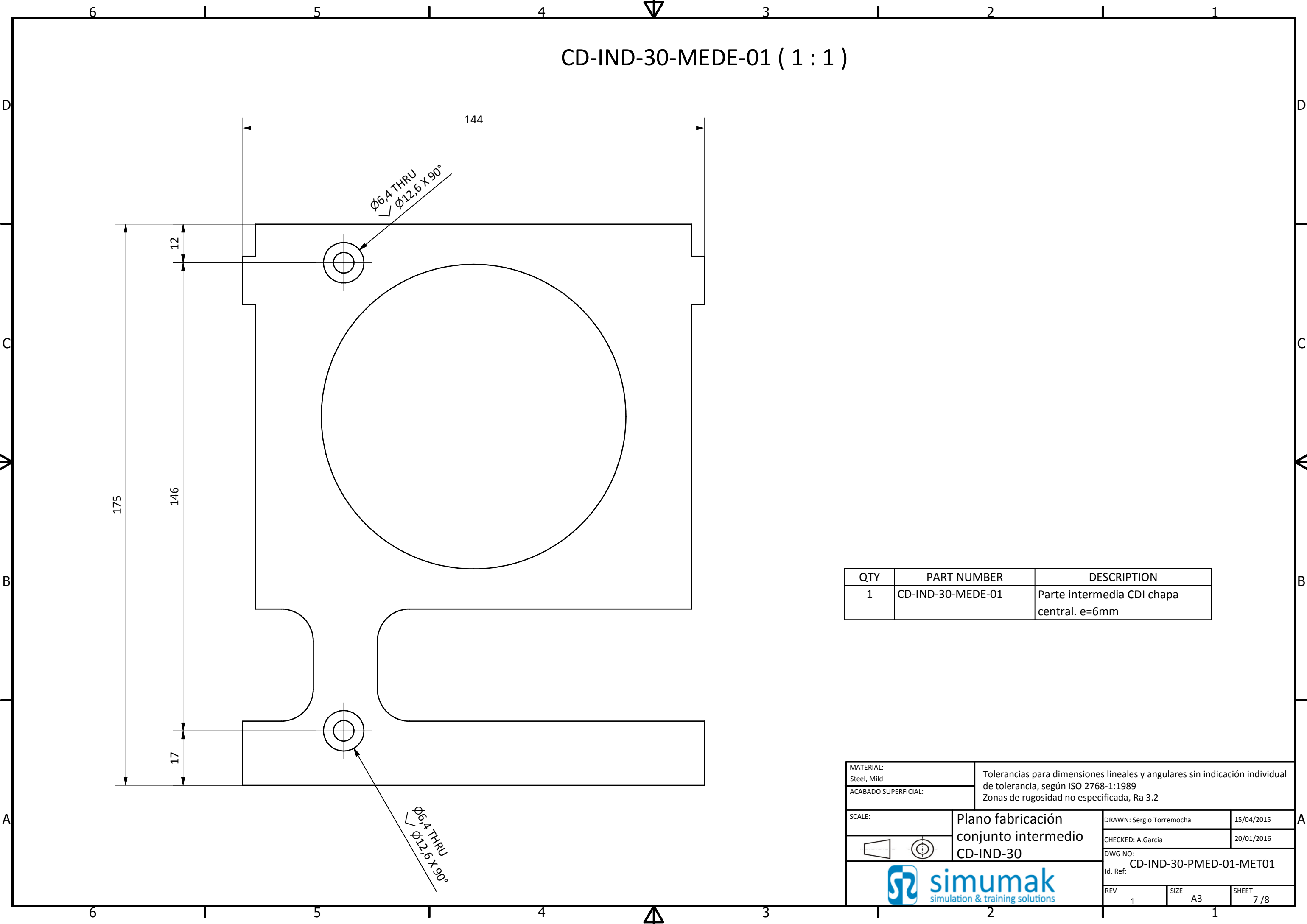


CD-IND-30-MEDA-01 (1 : 2)




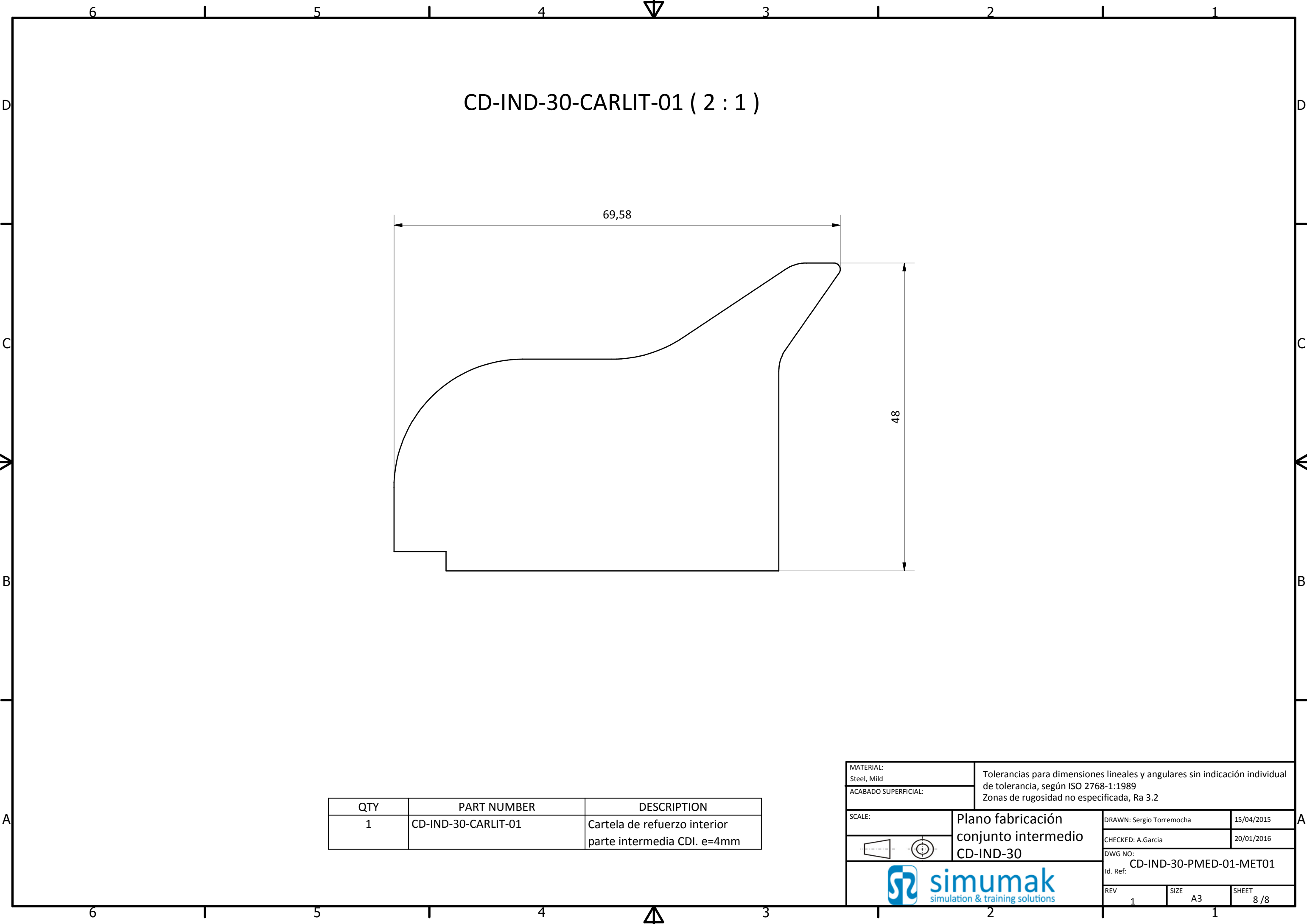
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDA-01	Parte intermedia CDI chapa izq. e=8mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
				CHECKED: A.Garcia		20/01/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				CD-IND-30-PMED-01-MET01
		Id. Ref:				
		REV	1	SIZE	A3	SHEET



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDE-01	Parte intermedia CDI chapa central. e=6mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30</div> <div></div>		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
				CHECKED: A.Garcia		20/01/2016
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: CD-IND-30-PMED-01-MET01				
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
		1	A3	7 / 8		





CD-IND-30-CARLIT-01 (2 : 1)

69,58

48

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CARLIT-01	Cartela de refuerzo interior parte intermedia CDI. e=4mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30		DRAWN: Sergio Torremocha		15/04/2015
				CHECKED: A.Garcia		20/01/2016
		DWG NO:				CD-IND-30-PMED-01-MET01
		Id. Ref:				
 simumak simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET	
		1		A3	8 / 8	