

EMBELLECEDOR SUPERIOR

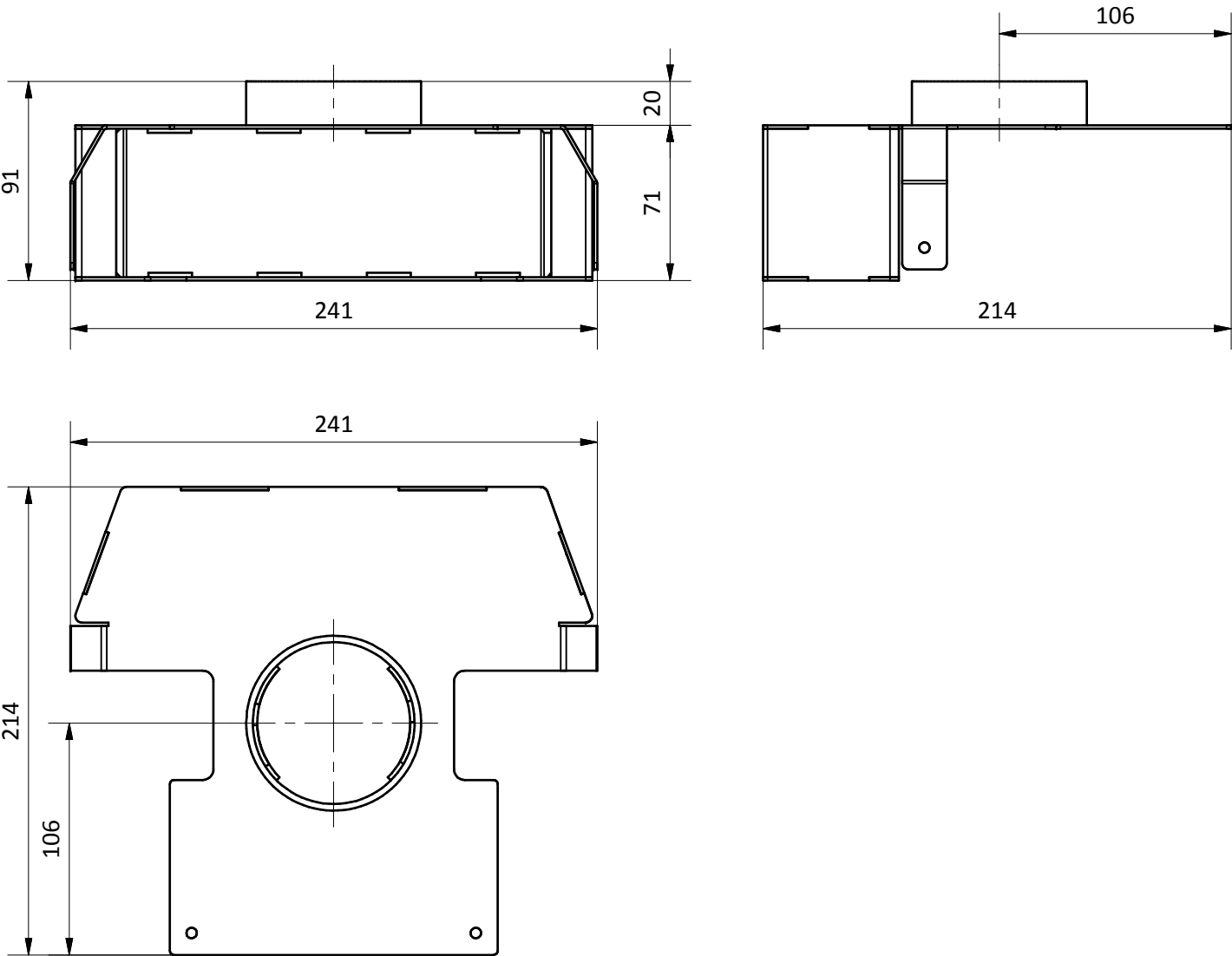
SOLDADURA EMBELLECEDOR SUPERIOR

CDR-INSMT-V029-SCS002 ID Ref: 1861

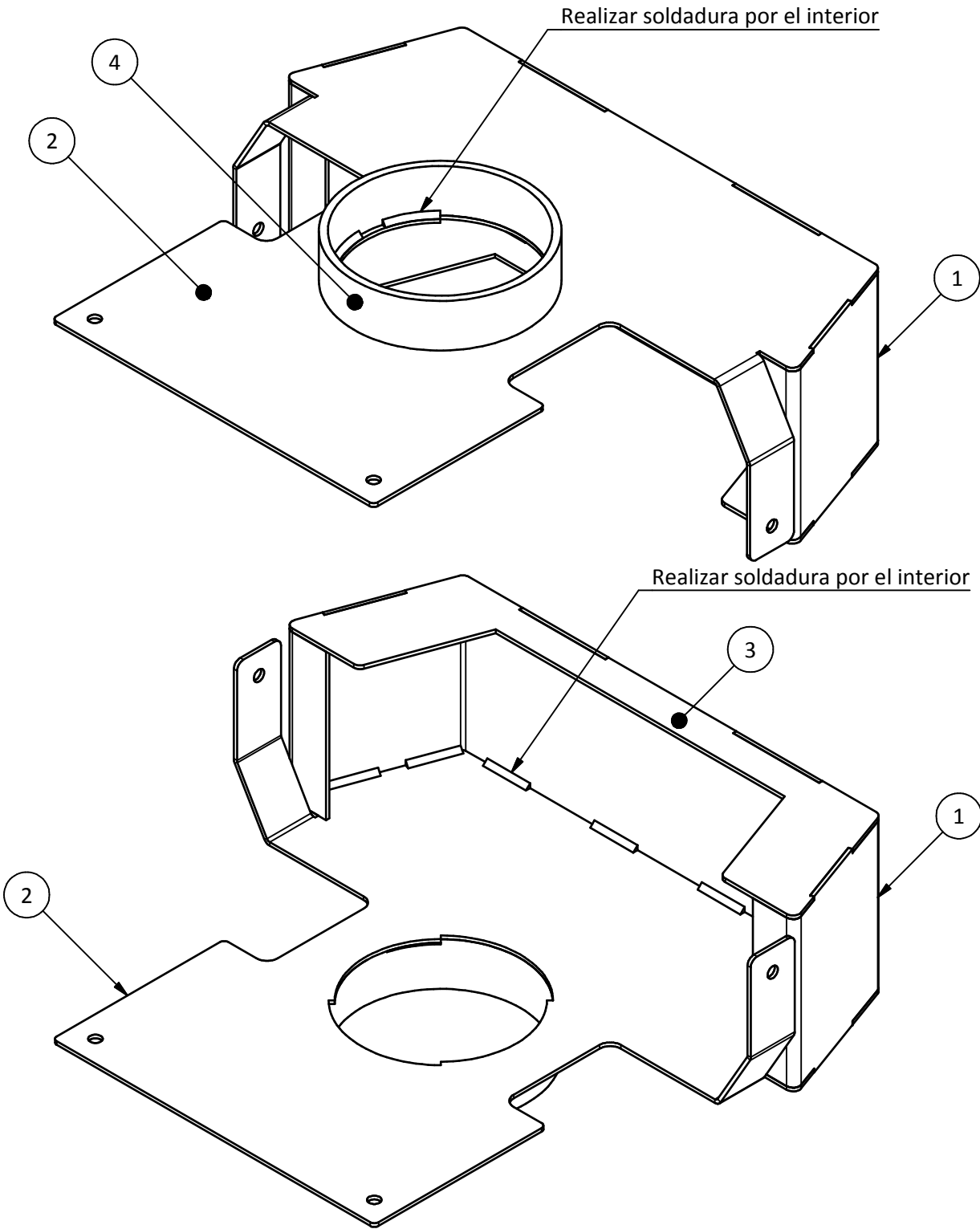
SE FABRICA 1 UNIDAD

CDR-INSMT-V029-SCS002

SCALE 1 : 3



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-CST002	Chapa Trasera Soldada, espesor 1,5 mm	0,29
2	1	CDR-INSMT-V029-CTS002	Chapa Superior Conjunto Superior, espesor 1,5 mm	0,4
3	1	CDR-INSMT-V029-CTT001	Chapa Emebelledora Inferior, espesor 1,5 mm	0,07
4	1	CDR-INSMT-V029-TBA001	Tubo Normalizado Diámetro Exterior 80 mm y espesor 3 mm	0,11



CDR-INSMT-V029-SCS002

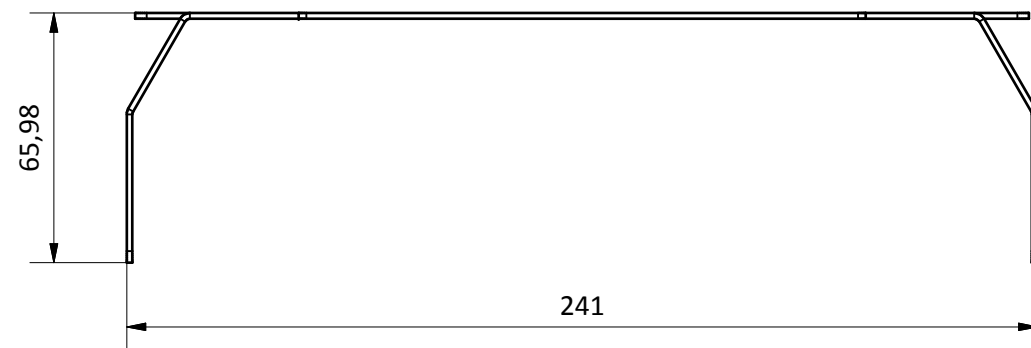
SCALE 1 : 2

MATERIAL: Welded Aluminum-6061		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso					
SCALE:		Planos de Producción, Soldadura Embelledor Superior	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		10/03/2014
			CHECKED: Antonio garcia		12/03/2014
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCS002		
			Id. Ref: 1861		
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 4	

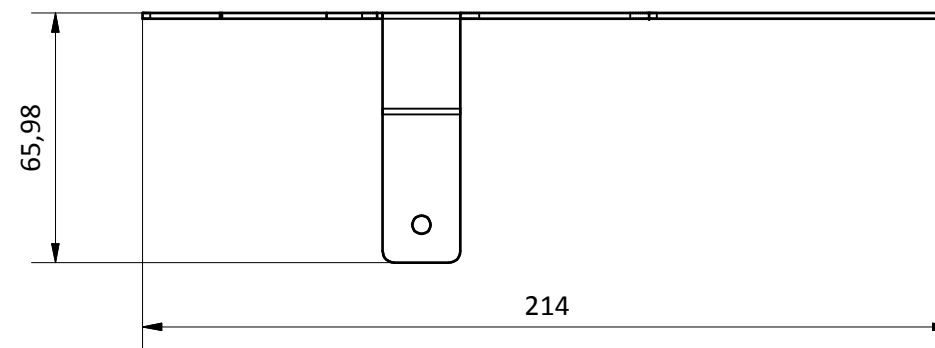


CDR-INSMT-V029-CTS002

SCALE 1 : 2

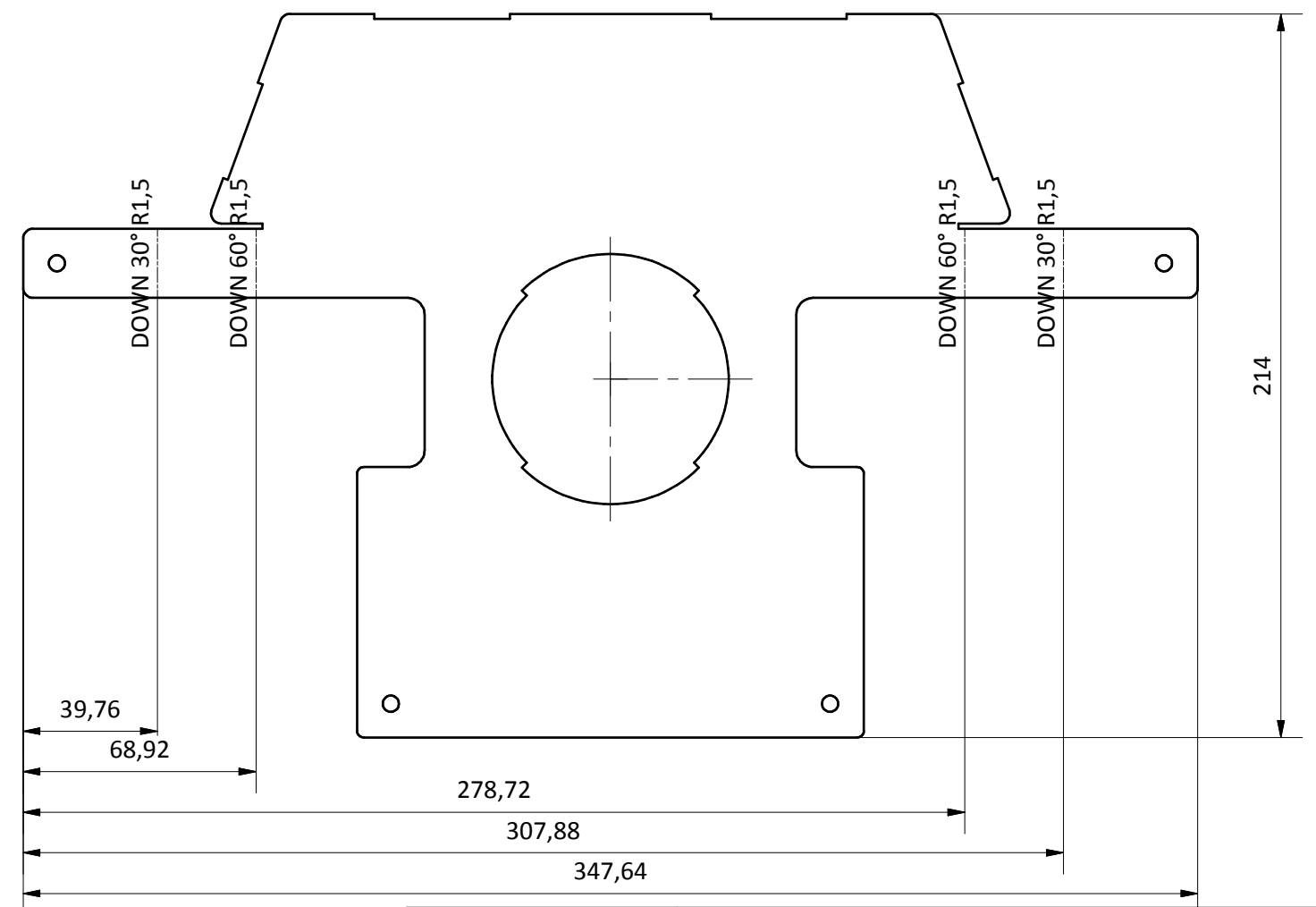
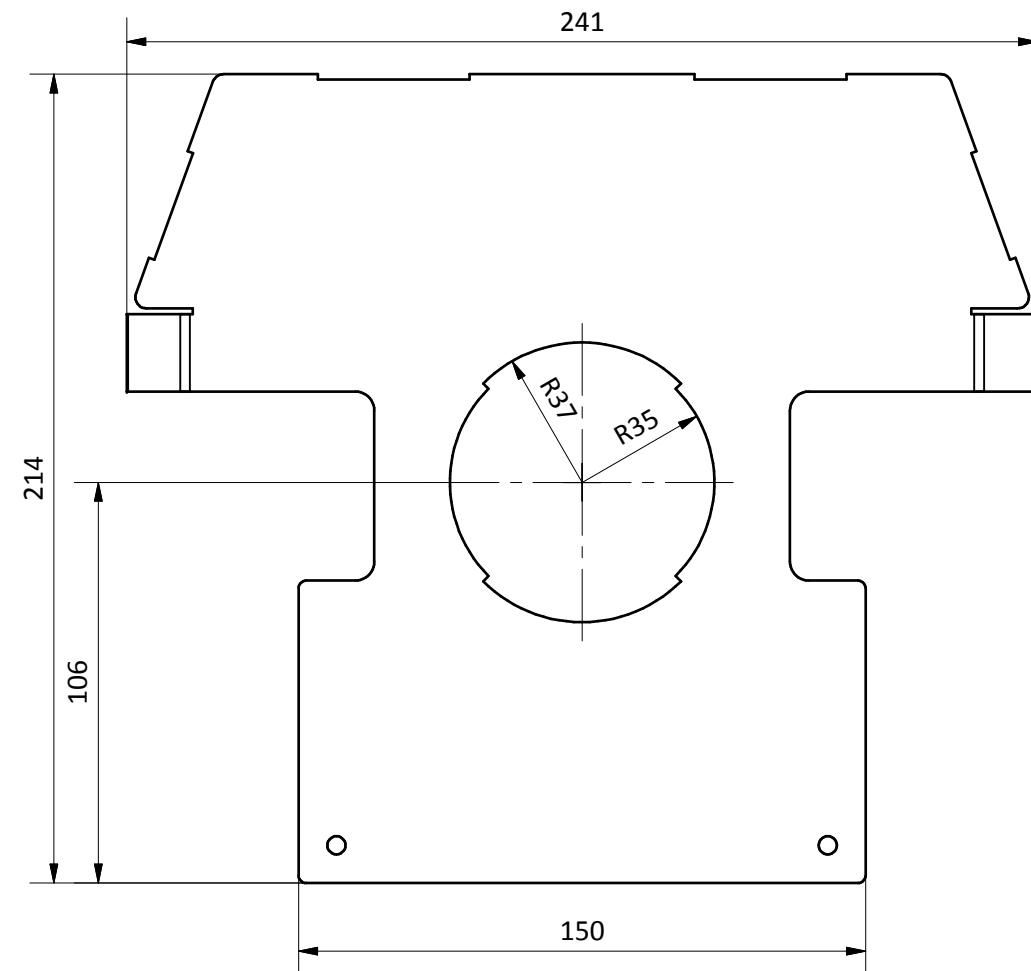


CHAPAS SOLDADAS



CDR-INSMT-V029-CTS002 (Desplegada)

SCALE 1 : 2

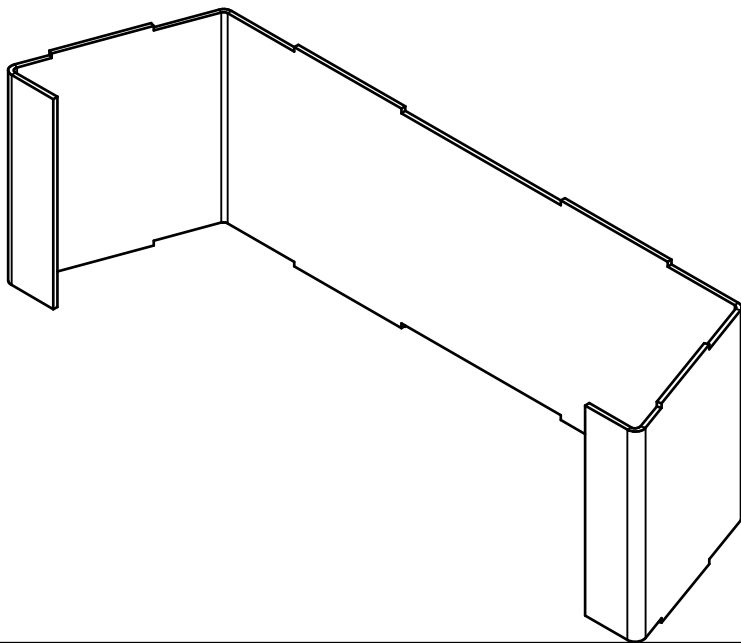
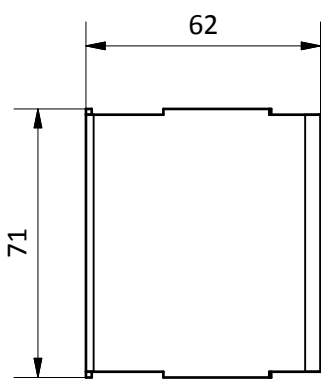
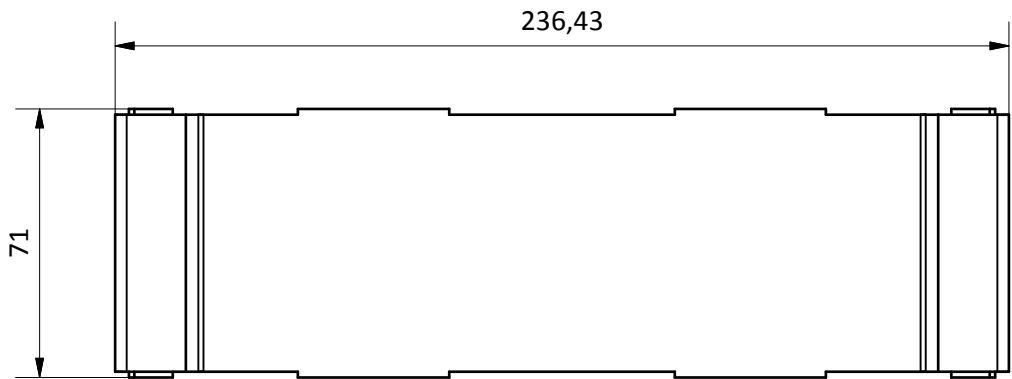
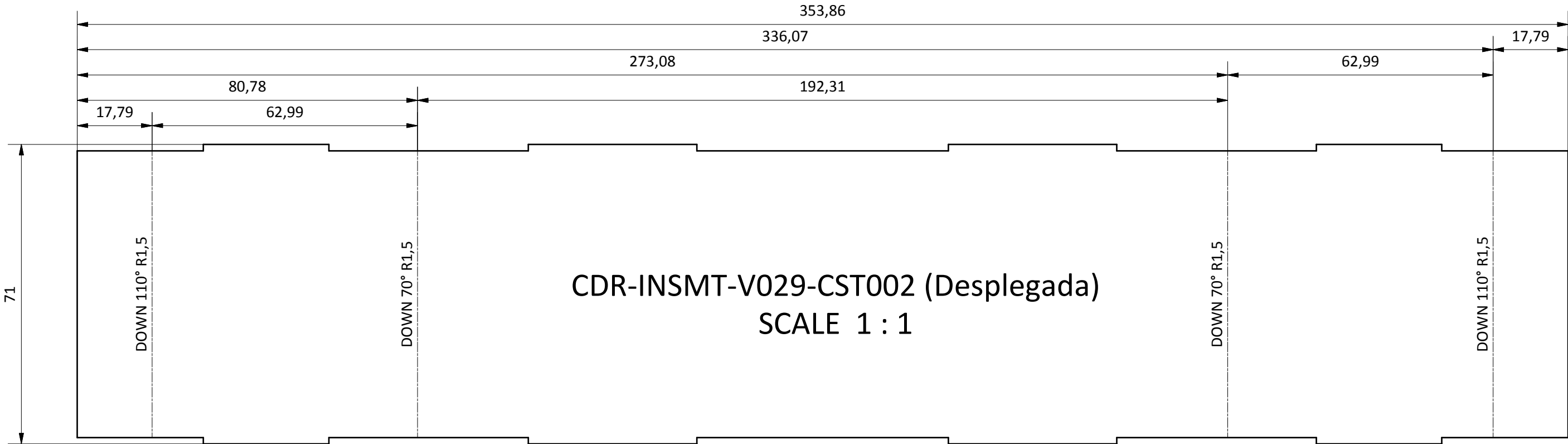


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	1	CDR-INSMT-V029-CTS002	Chapa Superior Conjunto Superior, espesor 1,5 mm	0,4

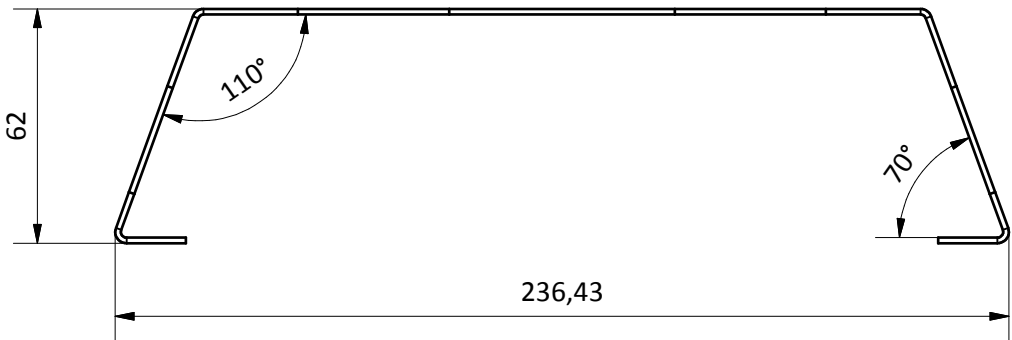
MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		Planos de Producción, Soldadura Embelledor Superior	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/03/2014
			CHECKED: Antonio garcia	12/03/2014
			DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCS002 Id. Ref:	
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 4



CHAPAS SOLDADAS



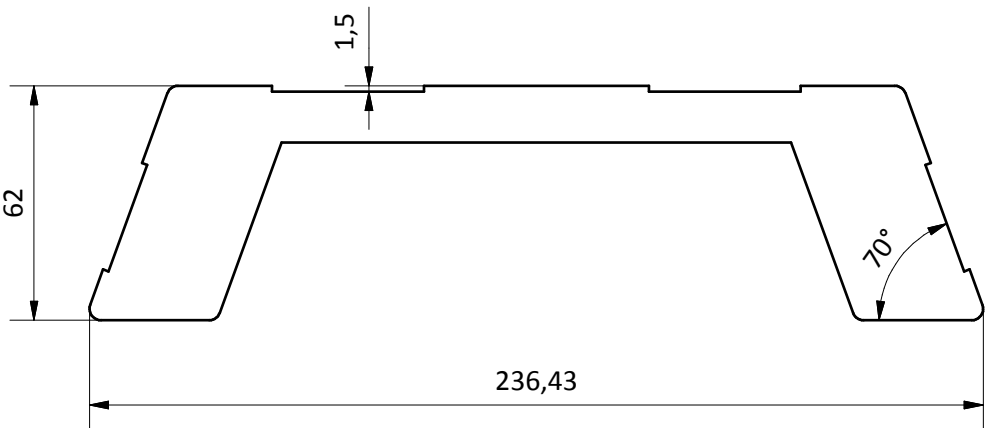
CDR-INSMT-V029-CST002
SCALE 1 : 2



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-CST002	Chapa Trasera Soldada, espesor 1,5 mm	0,29

MATERIAL: Steel, Mild	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:	Planos de Producción, Soldadura Embellecador Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/03/2014
			CHECKED: Antonio garcia	12/03/2014
		DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCS002		
		Id. Ref:		
REV	SIZE A3	SHEET 3 / 4		

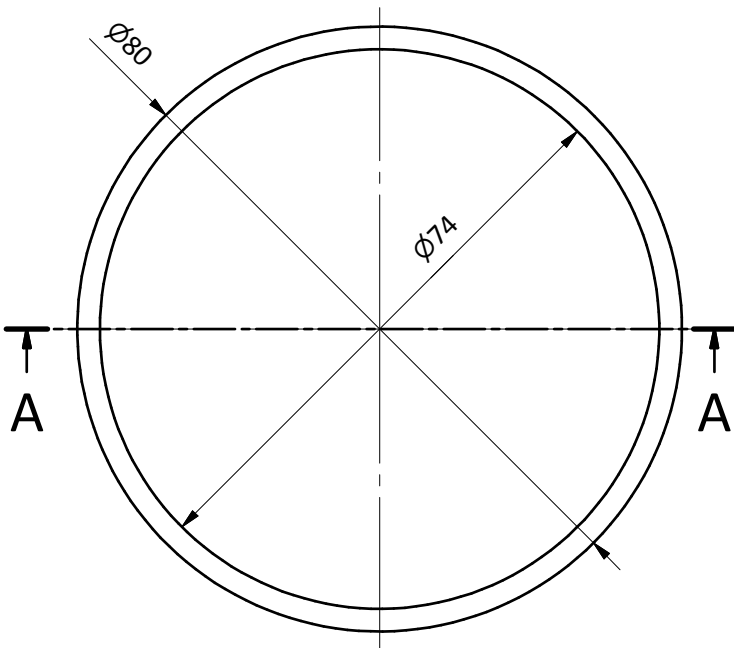
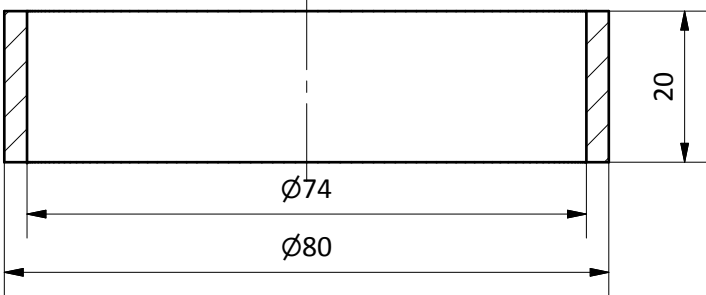
CHAPAS SOLDADAS Y TUBO MECANIZADO



CDR-INSMT-V029-CTT001
SCALE 1 : 2

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
3	1	CDR-INSMT-V029-CTT001	Chapa Emebelledora Inferior, espesor 1,5 mm	0,07

SECCIÓN A-A
SCALE 1 : 1



CDR-INSMT-V029-TBA001
SCALE 1 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
4	1	CDR-INSMT-V029-TBA001	Tubo Normalizado Diámetro Exterior 80 mm y espesor 3 mm	0,11

MATERIAL:
Steel, Mild

ACABADO SUPERFICIAL:

Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989
Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

SCALE:

Planos de Producción,
Soldadura
Embelledor Superior

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal10/03/2014

CHECKED: Antonio garcia12/03/2014

DWG NO:
Id. Ref: CDR-INSMT-V029-SCS002

simumak
simulation & training solutions

REV

SIZE
A3

SHEET
4 / 4