

CONJUNTO SOLDADO SOPORTE ENGRANAJES
CD-IND-30-CEP-01
SE FABRICA 1 UNIDAD

Limpiar superficie después de soldar

37

62

100

56

24

23

1

2

3

4

5

Limpiar superficie después de soldar

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-CPE1-01	Chapa principal engranajes. Espesor 3 mm
2	1	CD-IND-30-CPE2-01	Chapa sujeción piñón del sinfin. Espesor 3mm
3	1	CD-IND-30-CPE3-01	Chapa soporte eje sinfin. Espesor 3 mm
4	1	CD-IND-30-CPE4-01	Chapa engranajes piñon modulo 2. Espesor 3 mm
5	1	CD-IND-30-CPE5-01	Tapa inferior. Espesor 3 mm

MATERIAL:
Steel, Mild

ACABADO SUPERFICIAL:
Pavonado

SCALE:

Plano fabricación
Soporte regulación
vertical

simumak
simulation & training solutions

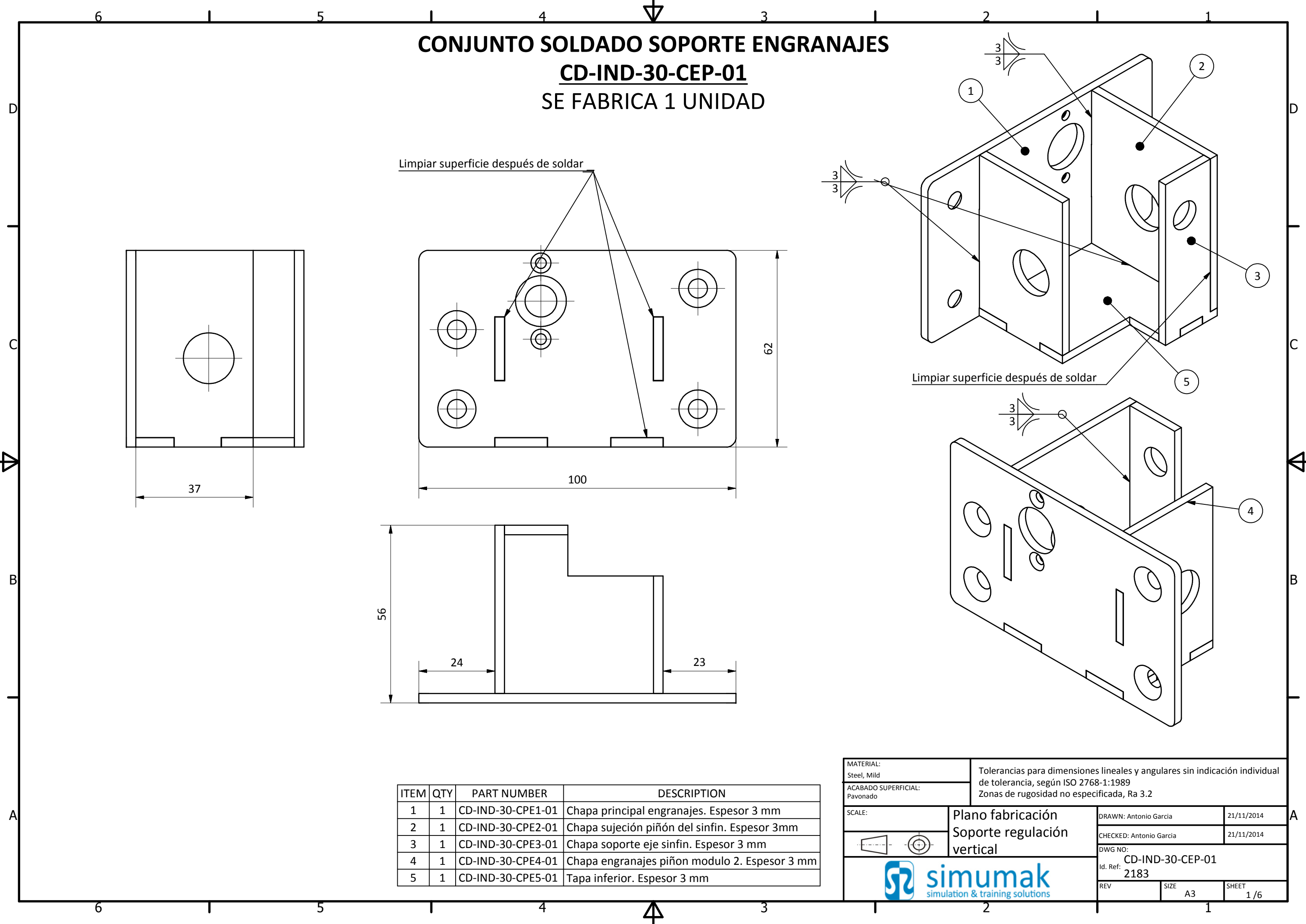
Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989
Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

DRAWN: Antonio Garcia 21/11/2014

CHECKED: Antonio Garcia 21/11/2014

DWG NO:
CD-IND-30-CEP-01
Id. Ref: 2183

REV SIZE A3 SHEET 1/6



CONJUNTO SOLDADO SOPORTE ENGRANAJES
CD-IND-30-CEP-01
SE FABRICA 1 UNIDAD

Limpiar superficie después de soldar

37

100

62

56

24

23

Limpiar superficie después de soldar

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-CPE1-01	Chapa principal engranajes. Espesor 3 mm
2	1	CD-IND-30-CPE2-01	Chapa sujeción piñón del sinfin. Espesor 3mm
3	1	CD-IND-30-CPE3-01	Chapa soporte eje sinfin. Espesor 3 mm
4	1	CD-IND-30-CPE4-01	Chapa engranajes piñon modulo 2. Espesor 3 mm
5	1	CD-IND-30-CPE5-01	Tapa inferior. Espesor 3 mm

MATERIAL:
Steel, Mild

ACABADO SUPERFICIAL:
Pavonado

SCALE:

Plano fabricación
Soporte regulación
vertical

simumak
simulation & training solutions

Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989
Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

DRAWN: Antonio Garcia 21/11/2014

CHECKED: Antonio Garcia 21/11/2014

DWG NO:
Id. Ref: CD-IND-30-CEP-01
2183

REV SIZE SHEET
A3 1 / 6

6 1 5 4 3 2 1

CONJUNTO SOLDADO SOPORTE ENGRANAJES
CD-IND-30-CEP-01
SE FABRICA 1 UNIDAD

Limpiar superficie después de soldar

37

62

100

56

24

23

1 2 3 4 5

Limpiar superficie después de soldar

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-CPE1-01	Chapa principal engranajes. Espesor 3 mm
2	1	CD-IND-30-CPE2-01	Chapa sujeción piñón del sinfin. Espesor 3mm
3	1	CD-IND-30-CPE3-01	Chapa soporte eje sinfin. Espesor 3 mm
4	1	CD-IND-30-CPE4-01	Chapa engranajes piñon modulo 2. Espesor 3 mm
5	1	CD-IND-30-CPE5-01	Tapa inferior. Espesor 3 mm

MATERIAL:
Steel, Mild

ACABADO SUPERFICIAL:
Pavonado

SCALE:

Plano fabricación
Soporte regulación
vertical

simumak
simulation & training solutions

Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989
Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

DRAWN: Antonio Garcia 21/11/2014

CHECKED: Antonio Garcia 21/11/2014

DWG NO:
CD-IND-30-CEP-01
Id. Ref: 2183

REV SIZE A3 SHEET 1/6

6 1 5 4 3 2 1

D

C

B

A

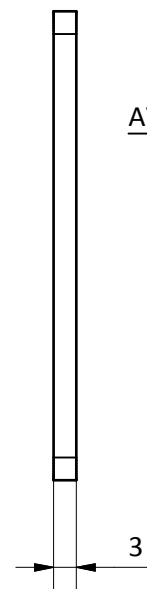
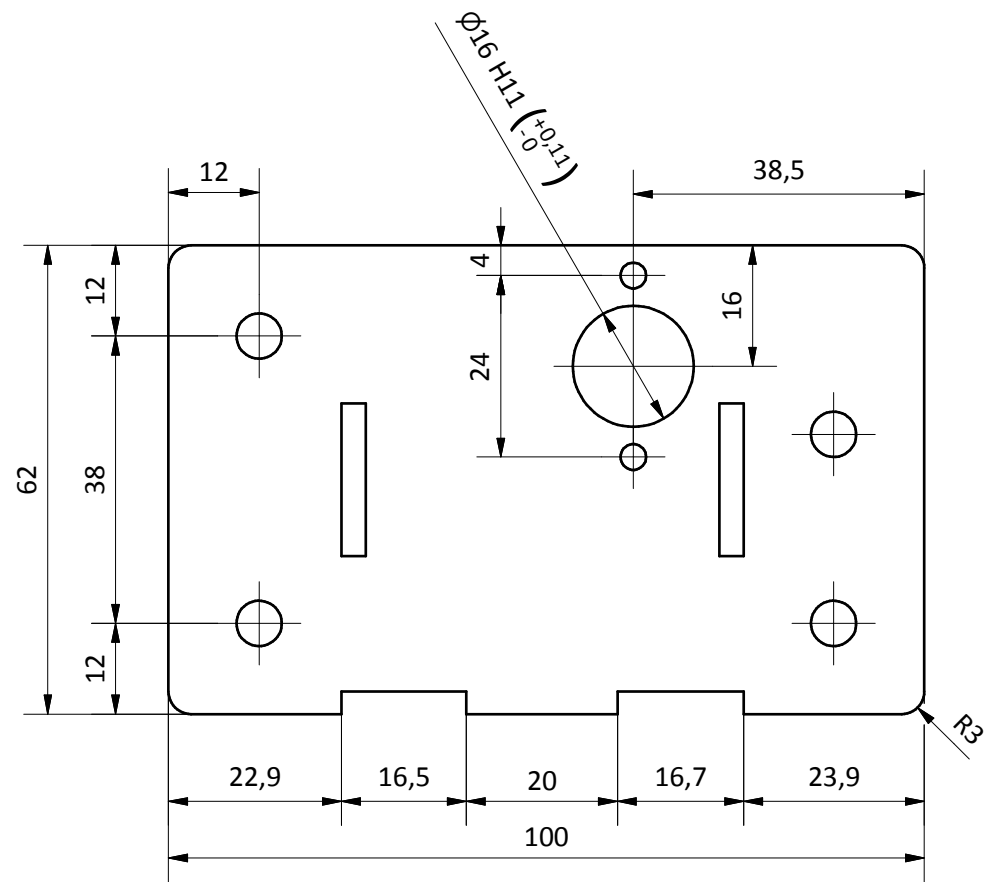
D

C

B

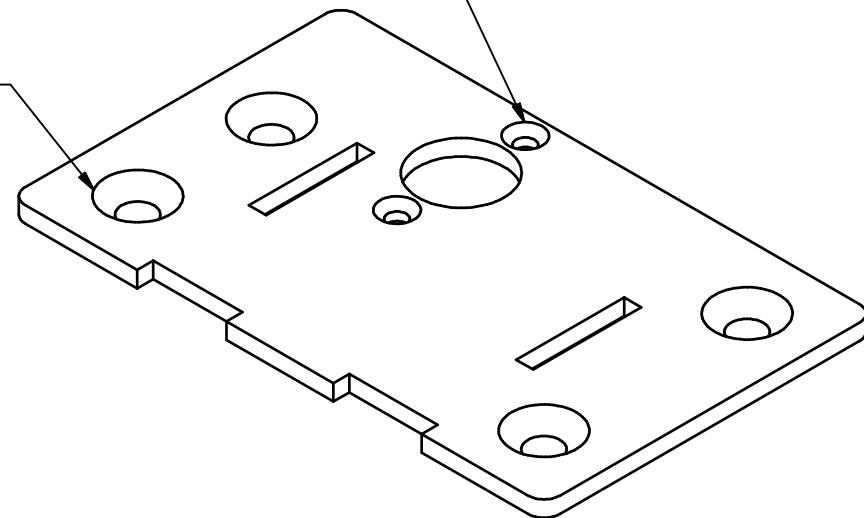
A

CD-IND-30-CPE1-01
SCALE 1 : 1

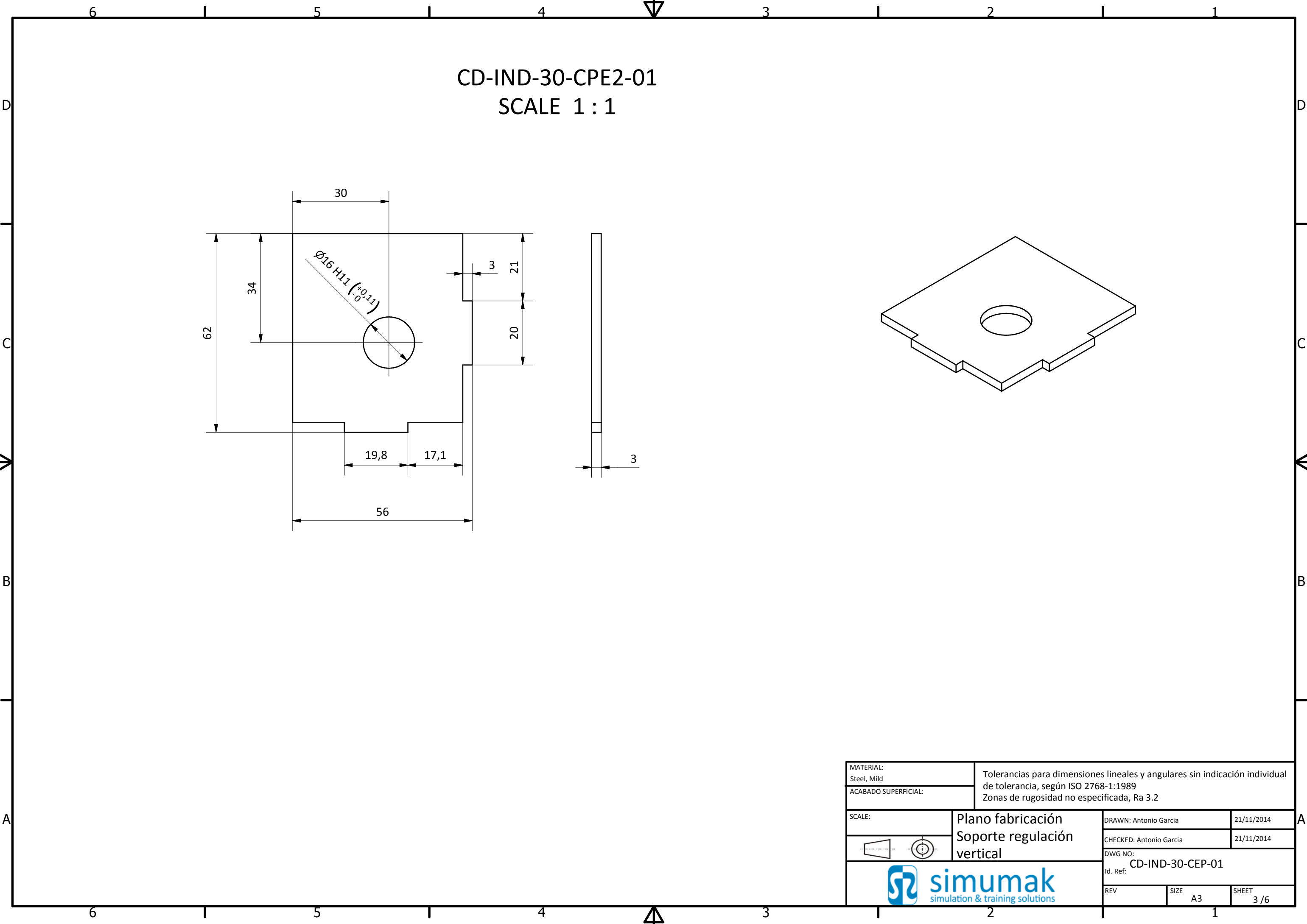


AVELLANAR TODO EL ESPESOR

AVELLANADO PARA M3

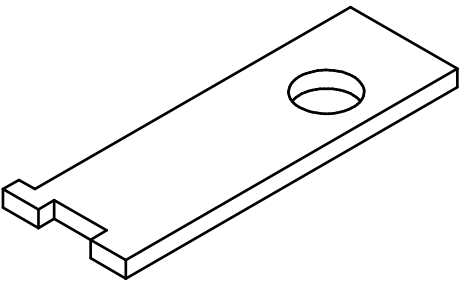
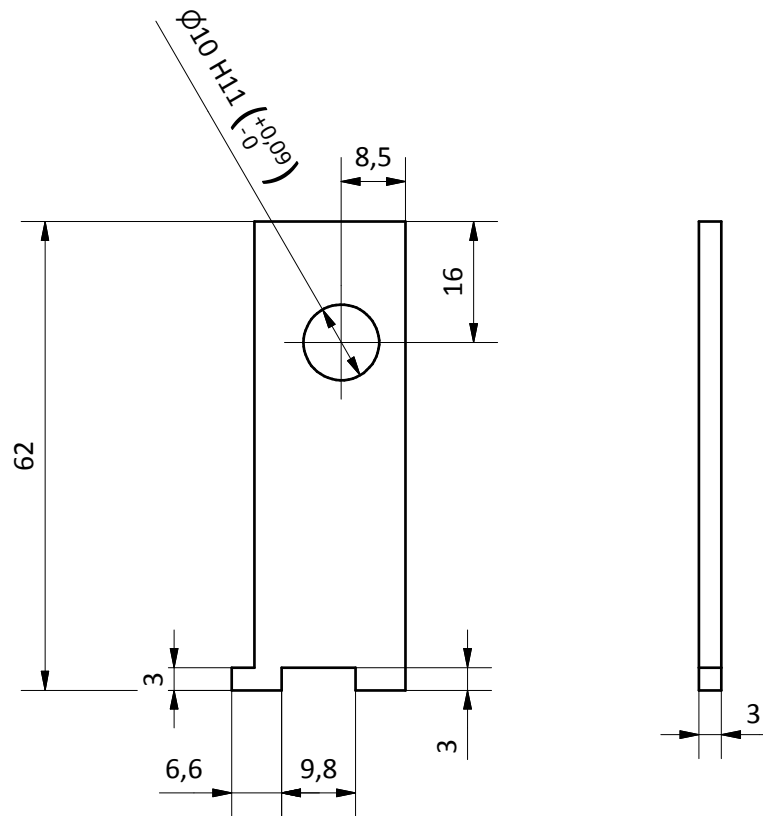


MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano fabricación		DRAWN: Antonio Garcia	21/11/2014
		Soporte regulación		CHECKED: Antonio Garcia	21/11/2014
		vertical		DWG NO: CD-IND-30-CEP-01	
		Id. Ref:			
		REV		SIZE A3	SHEET 2 / 6



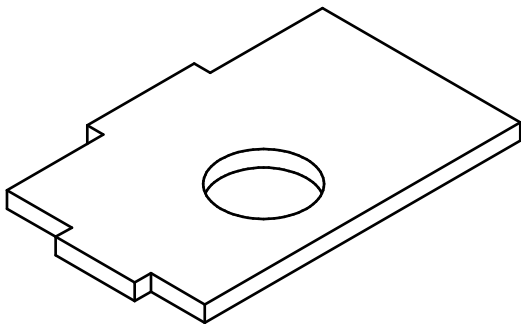
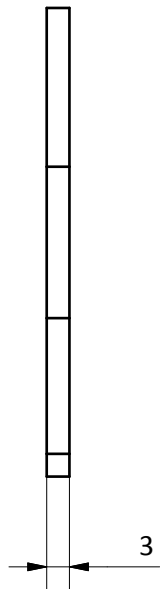
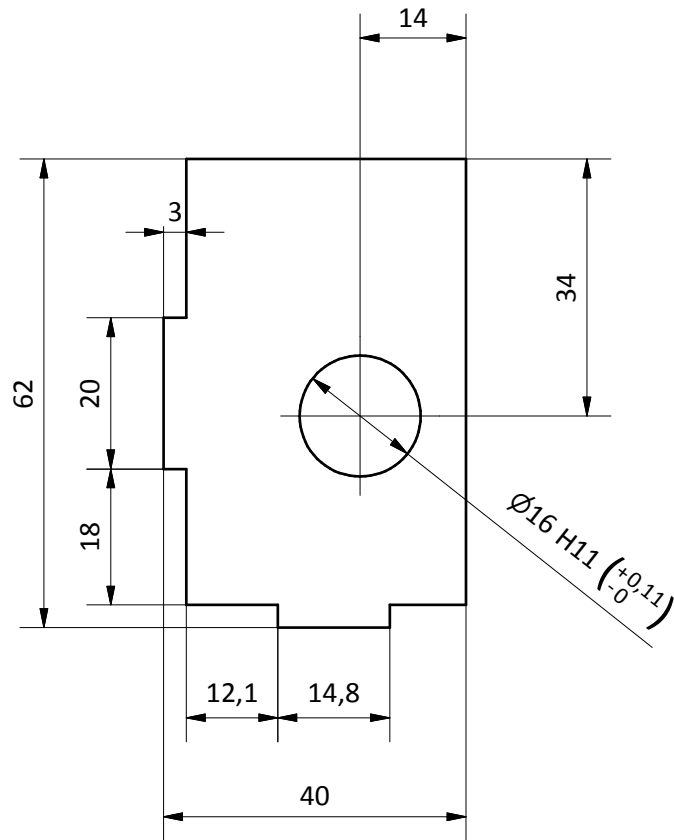
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		<div>Plano fabricación</div> <div>Soporte regulación</div> <div>vertical</div>		DRAWN: Antonio Garcia	21/11/2014
				CHECKED: Antonio Garcia	21/11/2014
				DWG NO: CD-IND-30-CEP-01	
 <div>simumak</div> <div>simulation & training solutions</div>		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 6	

CD-IND-30-CPE3-01
SCALE 1 : 1

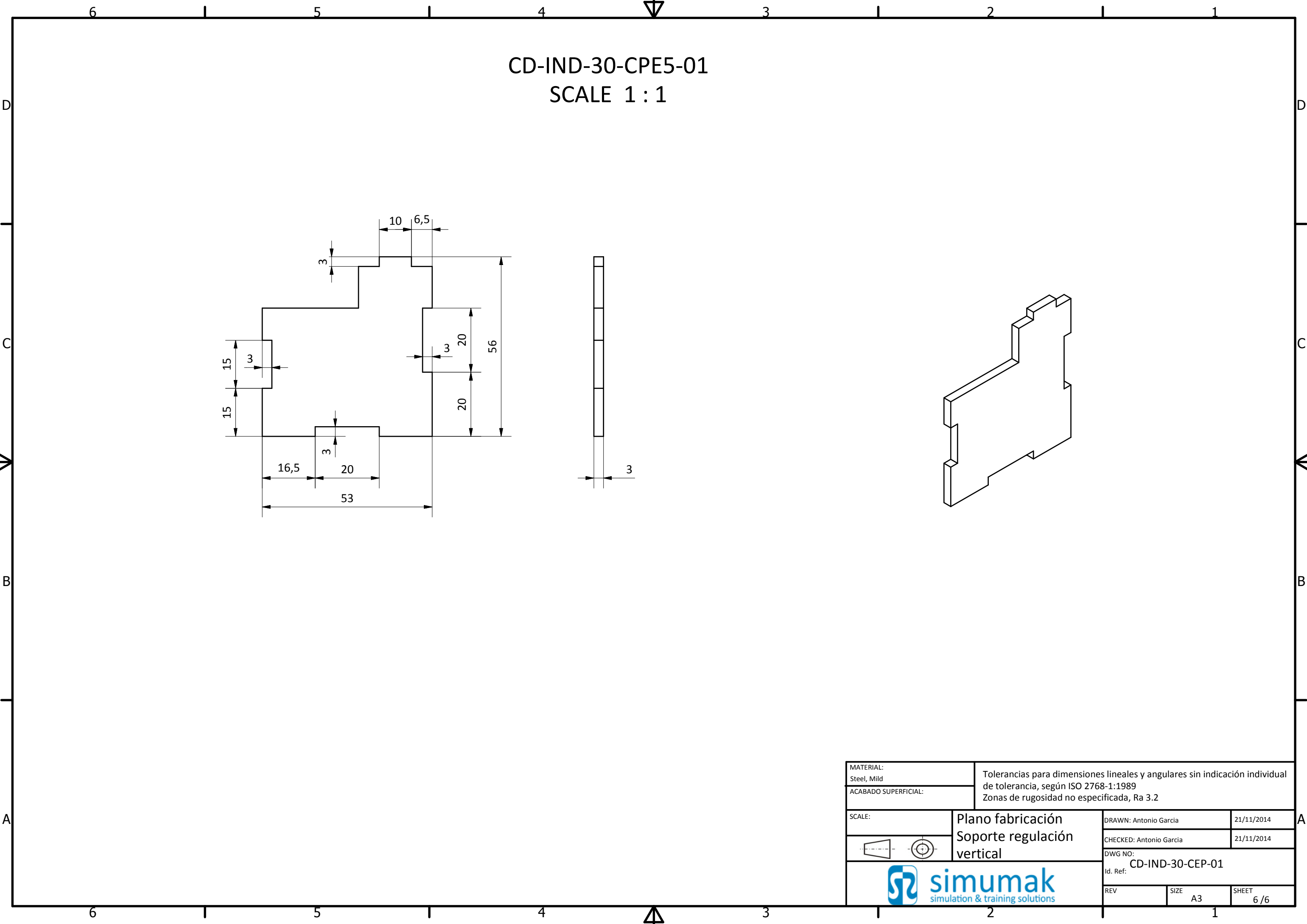


MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano fabricación Soporte regulación vertical	DRAWN: Antonio García		21/11/2014
			CHECKED: Antonio García		21/11/2014
			DWG NO: CD-IND-30-CEP-01		
 simumak simulation & training solutions			Id. Ref:		
			REV	SIZE A3	SHEET 4 / 6

CD-IND-30-CPE4-01
SCALE 1 : 1



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano fabricación Soporte regulación vertical		DRAWN: Antonio Garcia		21/11/2014
				CHECKED: Antonio Garcia		21/11/2014
				DWG NO: CD-IND-30-CEP-01		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:				
		REV	SIZE A3	SHEET 5 /6		



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano fabricación Soporte regulación vertical		DRAWN: Antonio Garcia		21/11/2014
				CHECKED: Antonio Garcia		21/11/2014
		DWG NO: Id. Ref: CD-IND-30-CEP-01				
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	6 / 6	