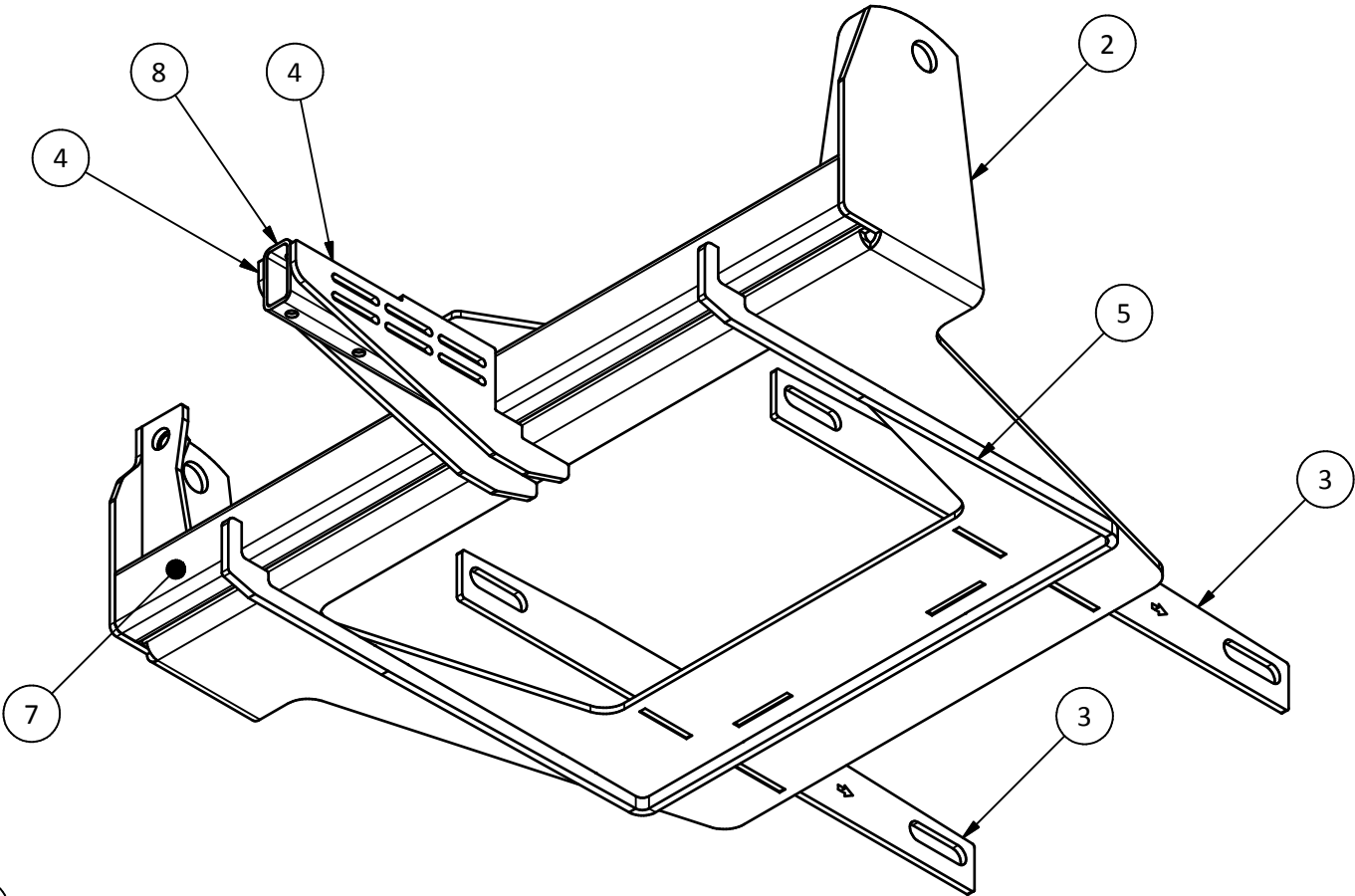
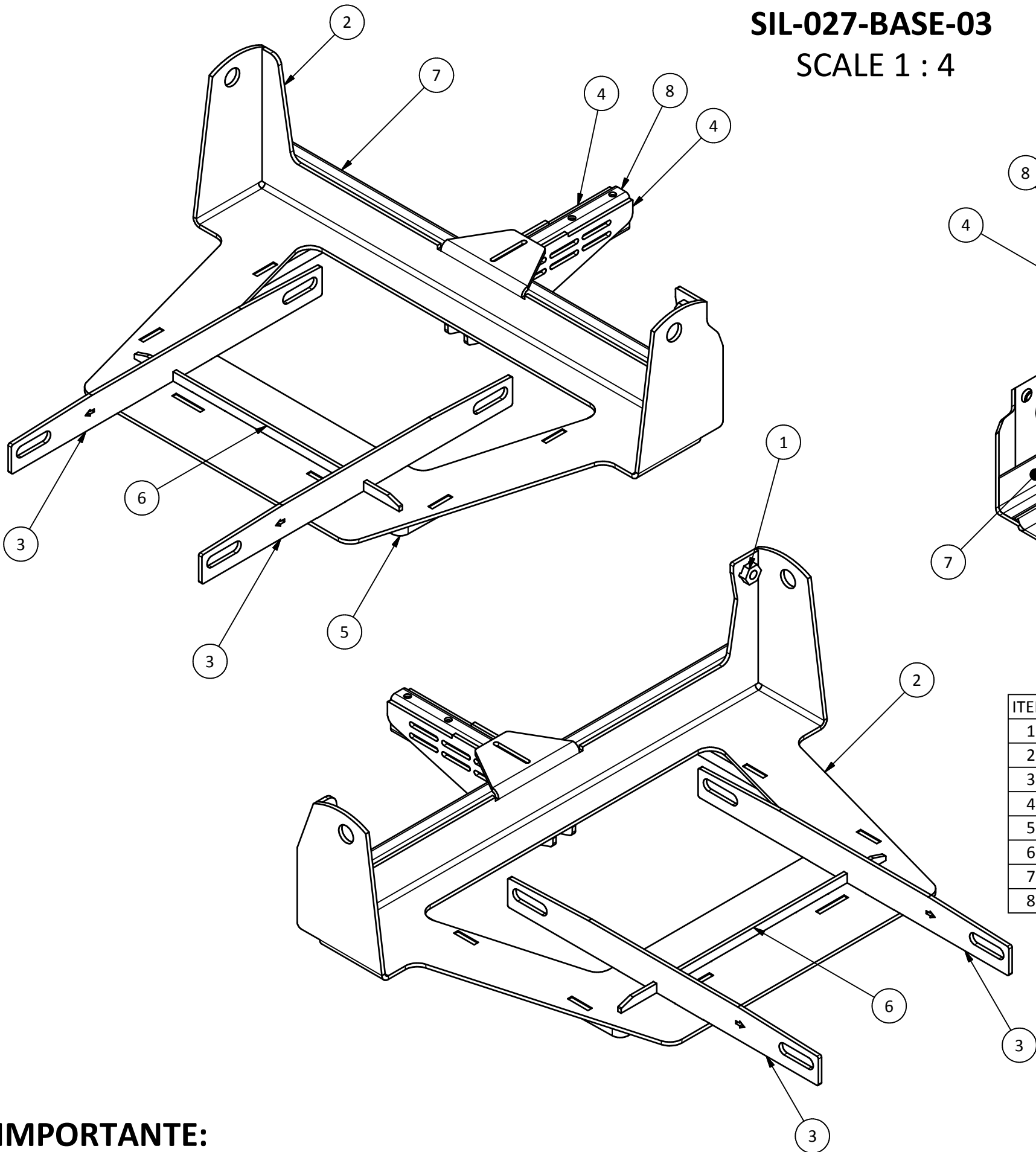


SIL-027-BASE-03
SCALE 1 : 4



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
2	1	SIL-027-CBASE-03	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,58
3	2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
4	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
5	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
6	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
7	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
8	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3

IMPORTANTE:

Se suelda primeramente la chapa ITEM 6, a continuación se sueldan las chapas ITEM 3.
El ITEM 3 tiene una flecha que indica la dirección de soldeo

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		<div>Planos fabricación soporte base asiento Silver V027</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	16/08/2016
			CHECKED: Antonio García	02/12/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-BASE-03-MET02	
		Id. Ref: 2564		
		REV 02	SIZE A3	SHEET 1 / 7

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
2	1	SIL-027-CBASE-03	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,58
3	2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
4	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
5	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
6	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
7	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
8	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3

View A-A:

- El sentido de la flecha indica la posición de soldeo.
- Reforzar con puntos de soldadura.
- Unir con soldadura.
- Soldar y repasar unión. Apoya pieza sobre cara.
- Soldar tubo contra chapa.
- Soldar contra el tubo.

View B-B:

- Cordón continuo.
- Es importante que el tubo quede perfectamente soldado, las caras del tubo deben apoyar en superficie de las chapas.
- Soldar contra el tubo.
- Soldar tubo contra chapa.
- Esta chapa ITEM 4 se aloja en las almenas, determina la posición del tubo, ITEM 6. Soldar perimetralmente, debe ser resistente.
- Soldar tubo contra chapa.
- Unir con soldadura.

Metadata:

- MATERIAL: Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989. Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2.
- ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso.
- SCALE: Planos fabricación soporte base asiento Silver V027.
- DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal. 16/08/2016.
- CHECKED: Antonio García. 02/12/2016.
- DWG NO: SIL-027-BASE-03-MET02.
- Id. Ref: 2564.
- REV: 02. SIZE: A3. SHEET: 2 / 7.

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
2	1	SIL-027-CBASE-03	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,58
3	2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
4	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
5	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
6	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
7	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
8	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3

The diagram illustrates the assembly of a support base for a seat, showing two views: a top view (labeled A-A) and a side view (labeled B-B). The assembly consists of several components listed in the table above, including plates, tubes, and fasteners.

Welding Instructions:

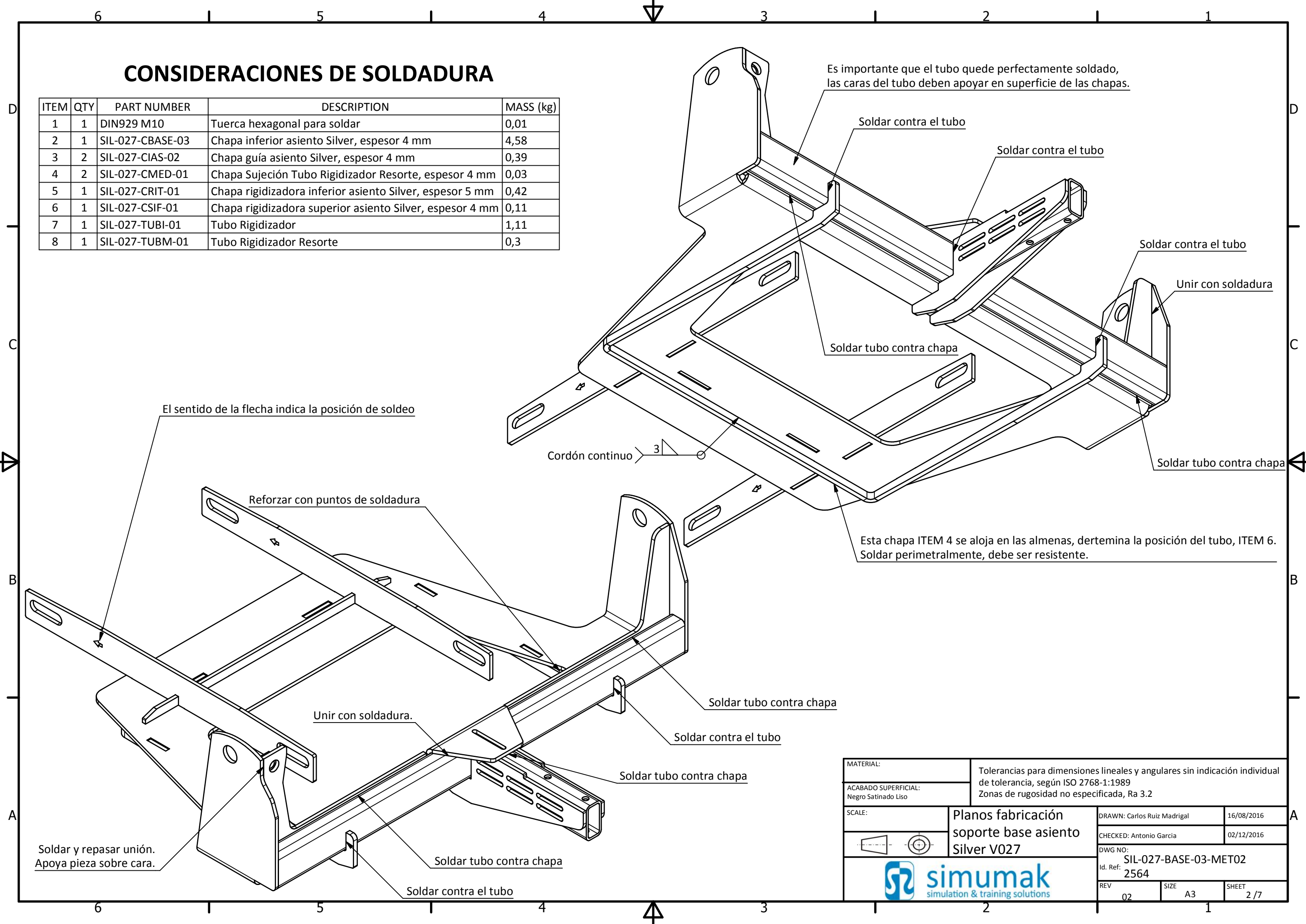
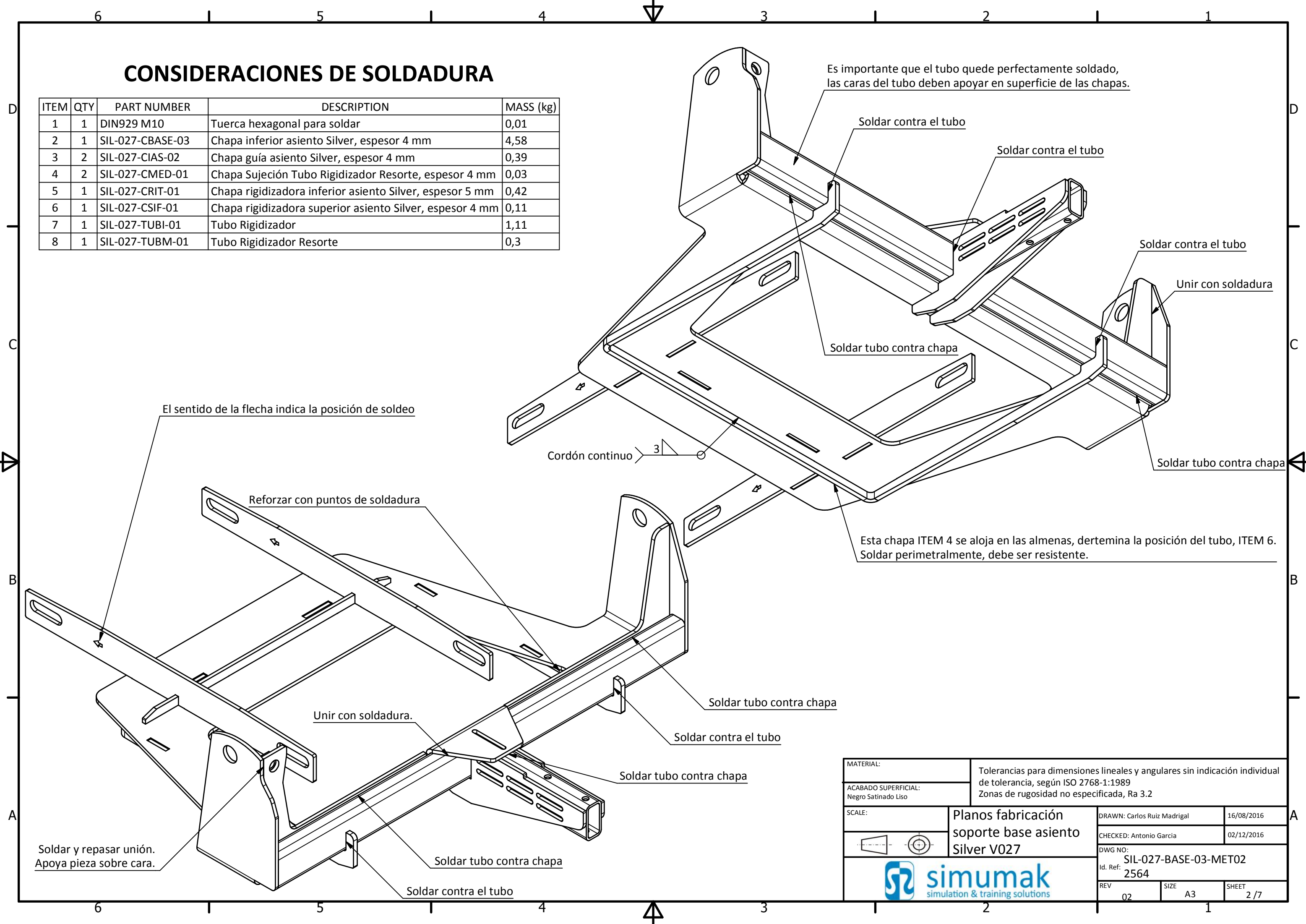
- Es importante que el tubo quede perfectamente soldado, las caras del tubo deben apoyar en superficie de las chapas.** (It is important that the tube remains perfectly welded, the faces of the tube must rest on the surface of the plates.)
- Soldar contra el tubo** (Weld against the tube)
- Soldar tubo contra chapa** (Weld tube against plate)
- Unir con soldadura** (Join with weld)
- Cordón continuo** (Continuous bead)
- Reforzar con puntos de soldadura** (Strengthen with weld points)
- Esta chapa ITEM 4 se aloja en las almenas, determina la posición del tubo, ITEM 6. Soldar perimetralmente, debe ser resistente.** (This plate ITEM 4 fits into the lugs, determines the position of the tube, ITEM 6. Weld perimetrically, it must be resistant.)
- Soldar y repasar unión. Apoya pieza sobre cara.** (Weld and rework joint. Support piece over face.)

Dimensions and Tolerances:

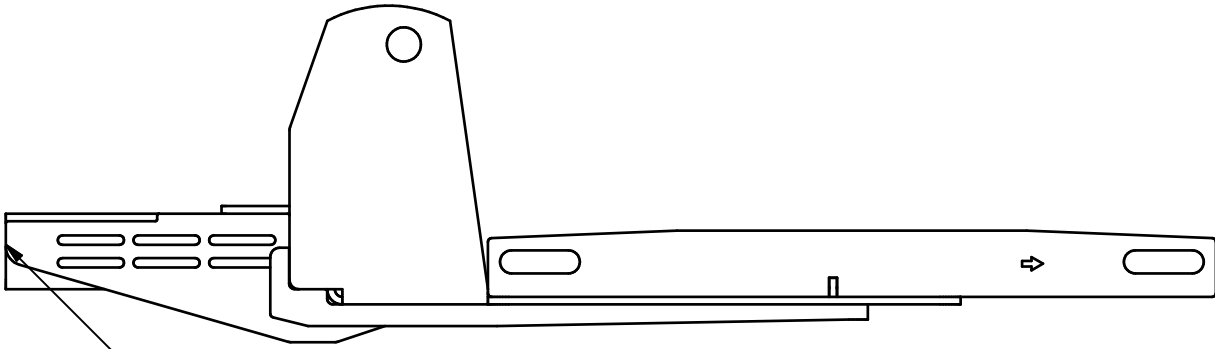
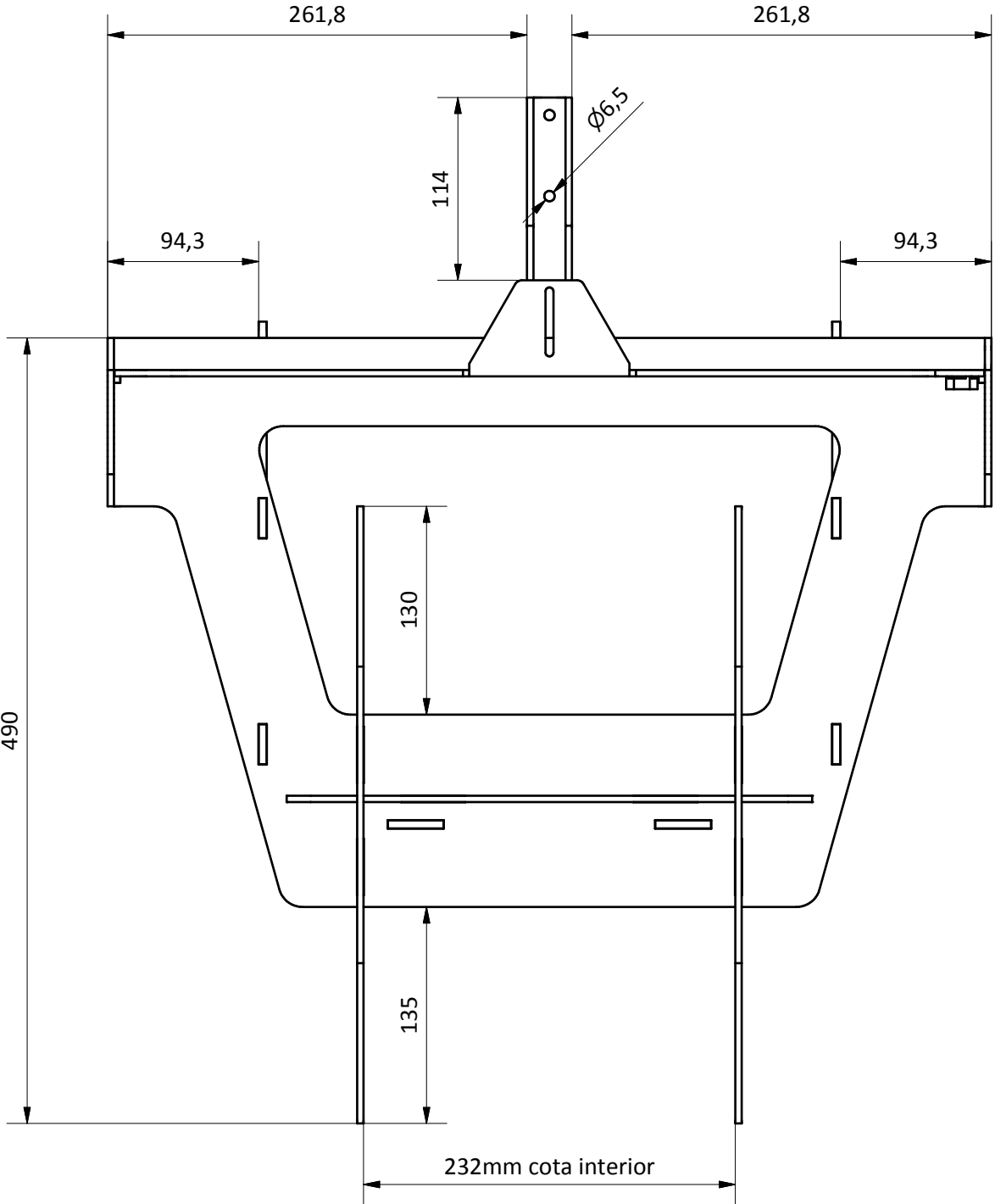
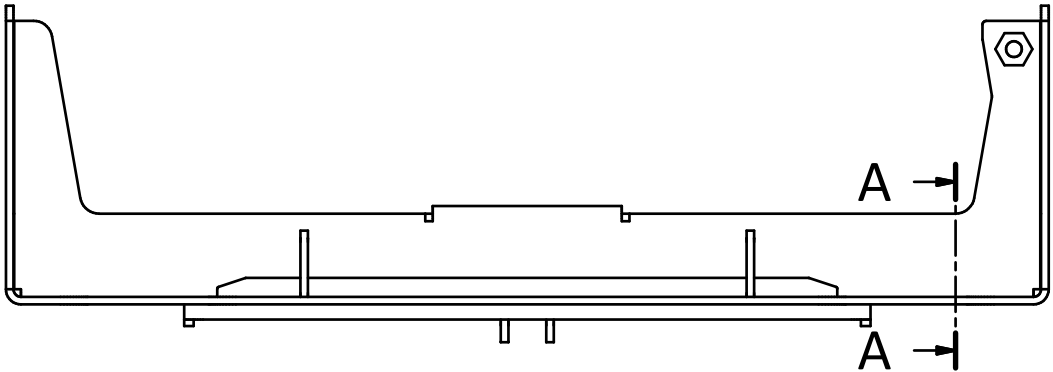
- Scale: 1:1
- Material: Negro Satinado Liso
- Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989
- Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

Manufacturing Plan:

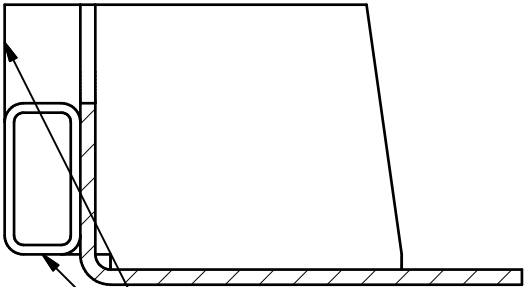
- Planos fabricación soporte base asiento Silver V027
- Drawn by: Carlos Ruiz Madrigal
- Checked by: Antonio García
- DWG NO.: SIL-027-BASE-03-MET02
- Id. Ref.: 2564
- Rev: 02
- Size: A3
- Sheet: 2 / 7

[illegible]

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA



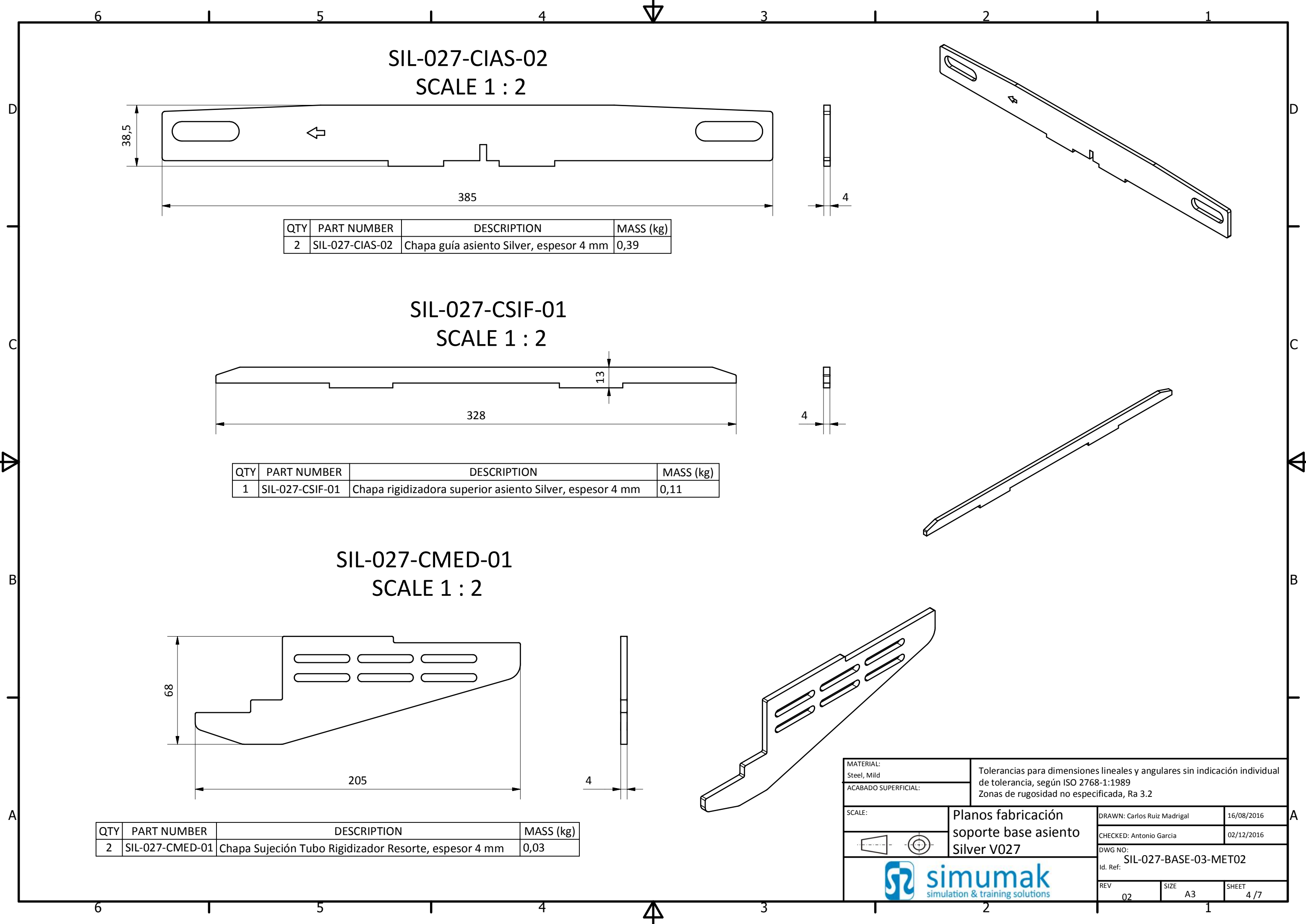
A-A (1 : 2)



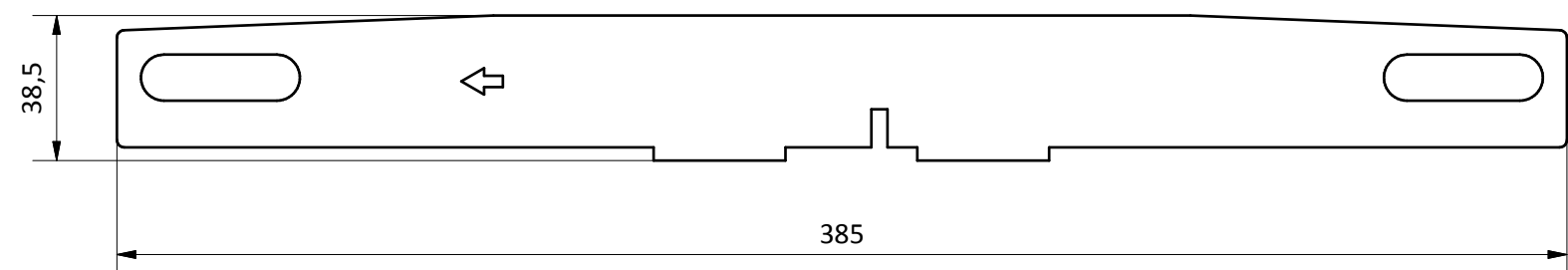
El tubo se suelda a ras contra la cara vertical y horizontal de la chapa señalada.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
2	1	SIL-027-CBASE-03	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,58
3	2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
4	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
5	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
6	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
7	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
8	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3

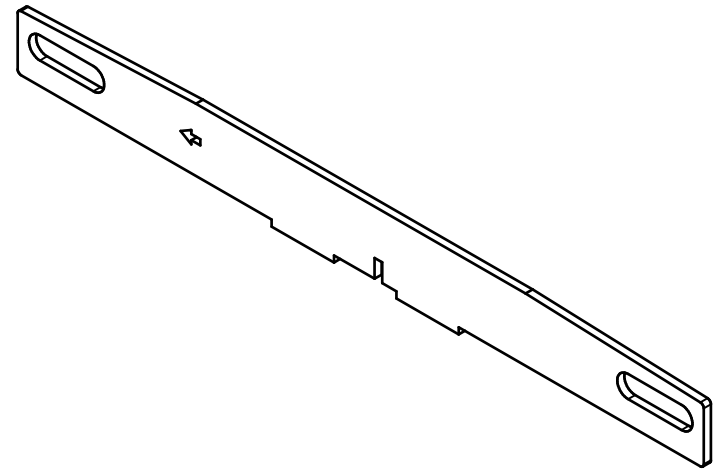
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		16/08/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		02/12/2016
 simu mak simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-027-BASE-03-MET02
		Id. Ref:				
		2564				
REV		SIZE		SHEET		
02		A3		3 / 7		



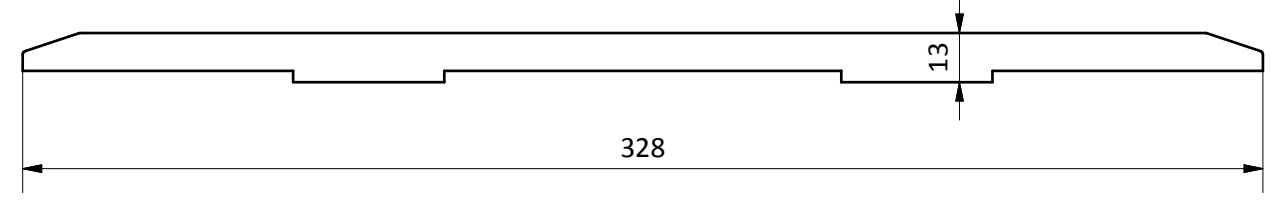
SIL-027-CIAS-02
SCALE 1 : 2



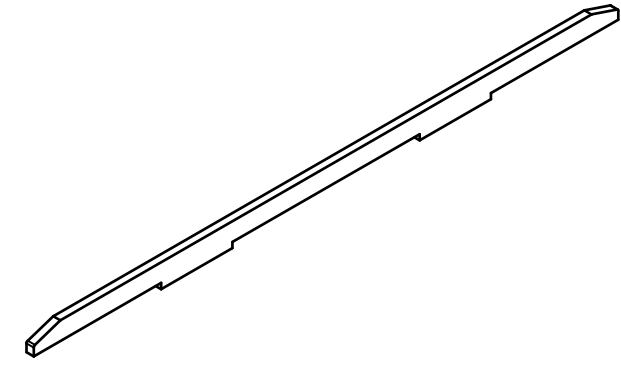
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39



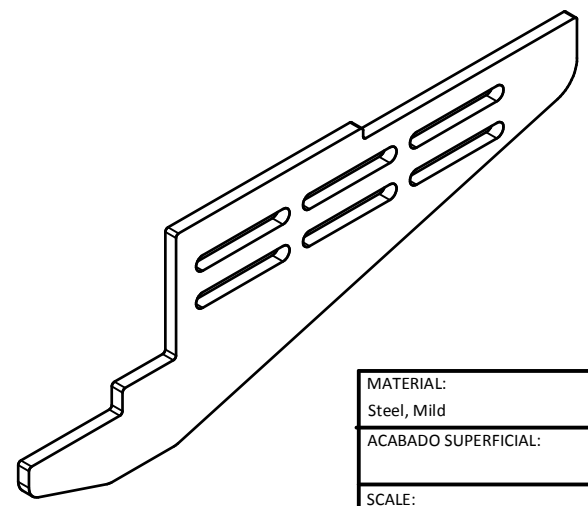
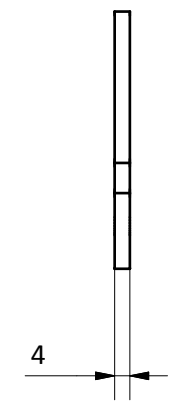
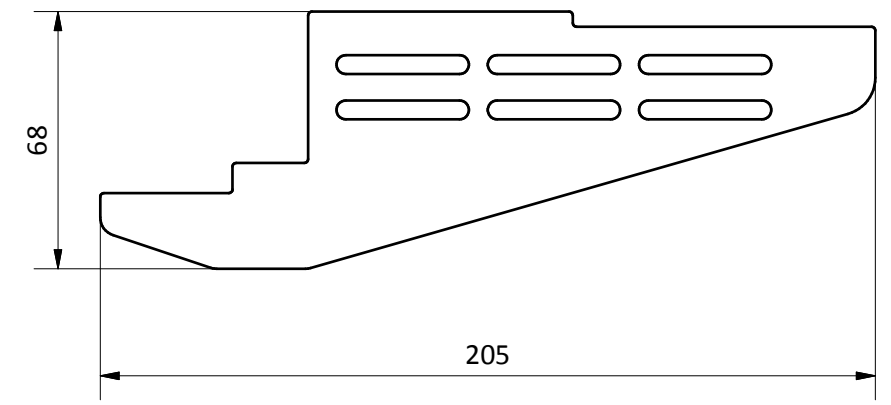
SIL-027-CSIF-01
SCALE 1 : 2



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11




SIL-027-CMED-01
SCALE 1 : 2

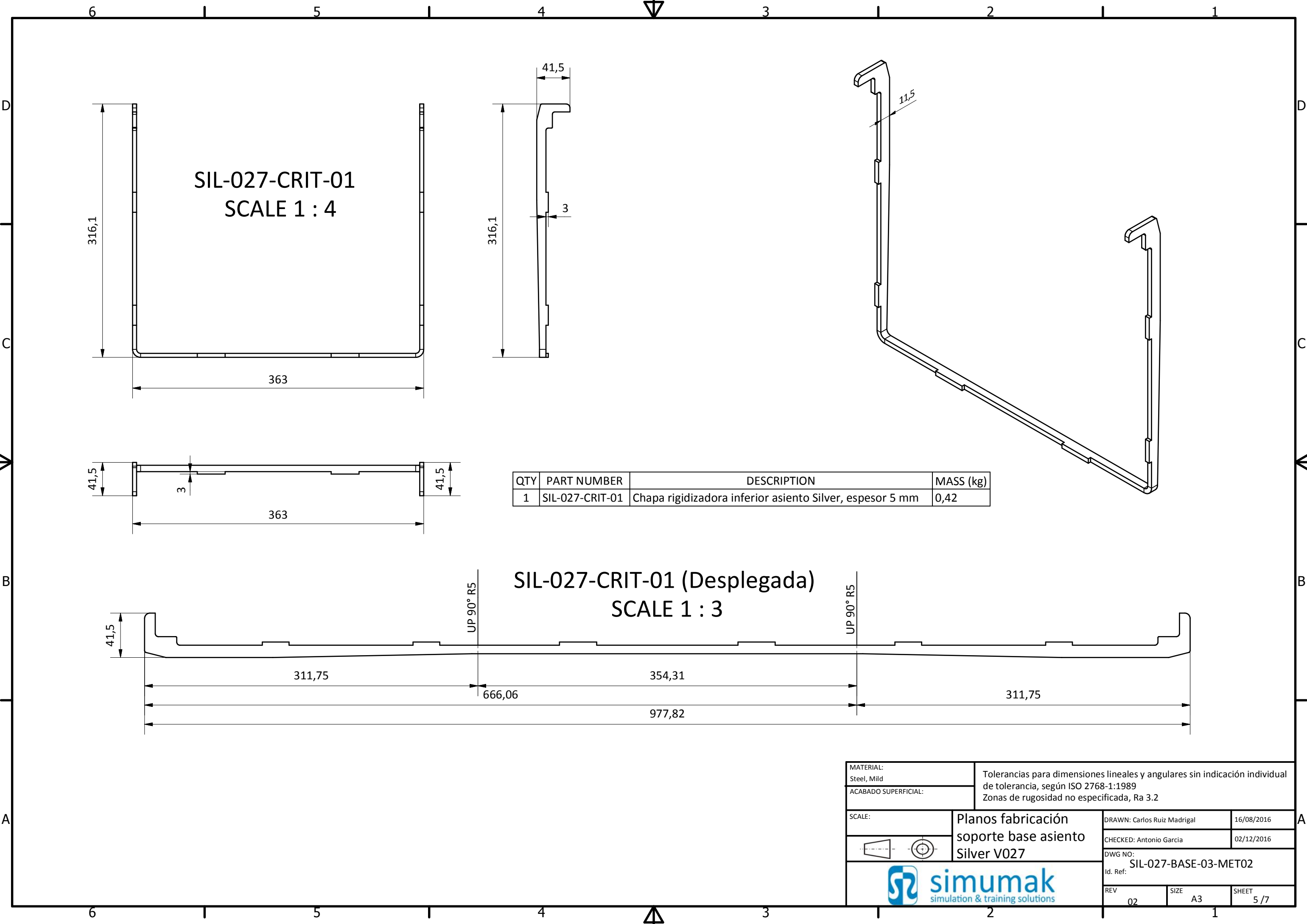


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	16/08/2016
			CHECKED: Antonio Garcia	02/12/2016
		DWG NO: SIL-027-BASE-03-MET02		
Id. Ref:		REV	SIZE	SHEET
		02	A3	4 / 7



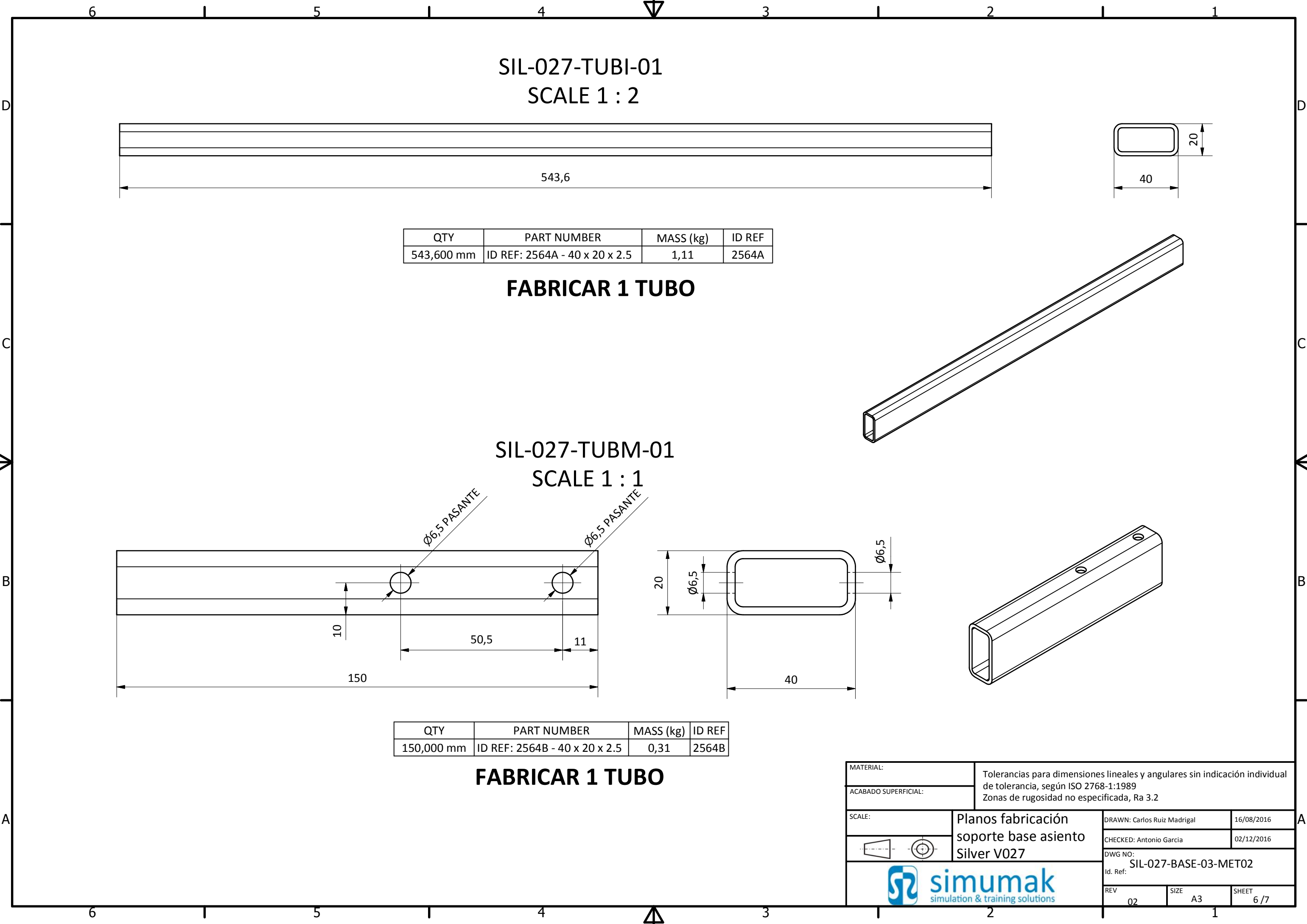
simulation & training solutions



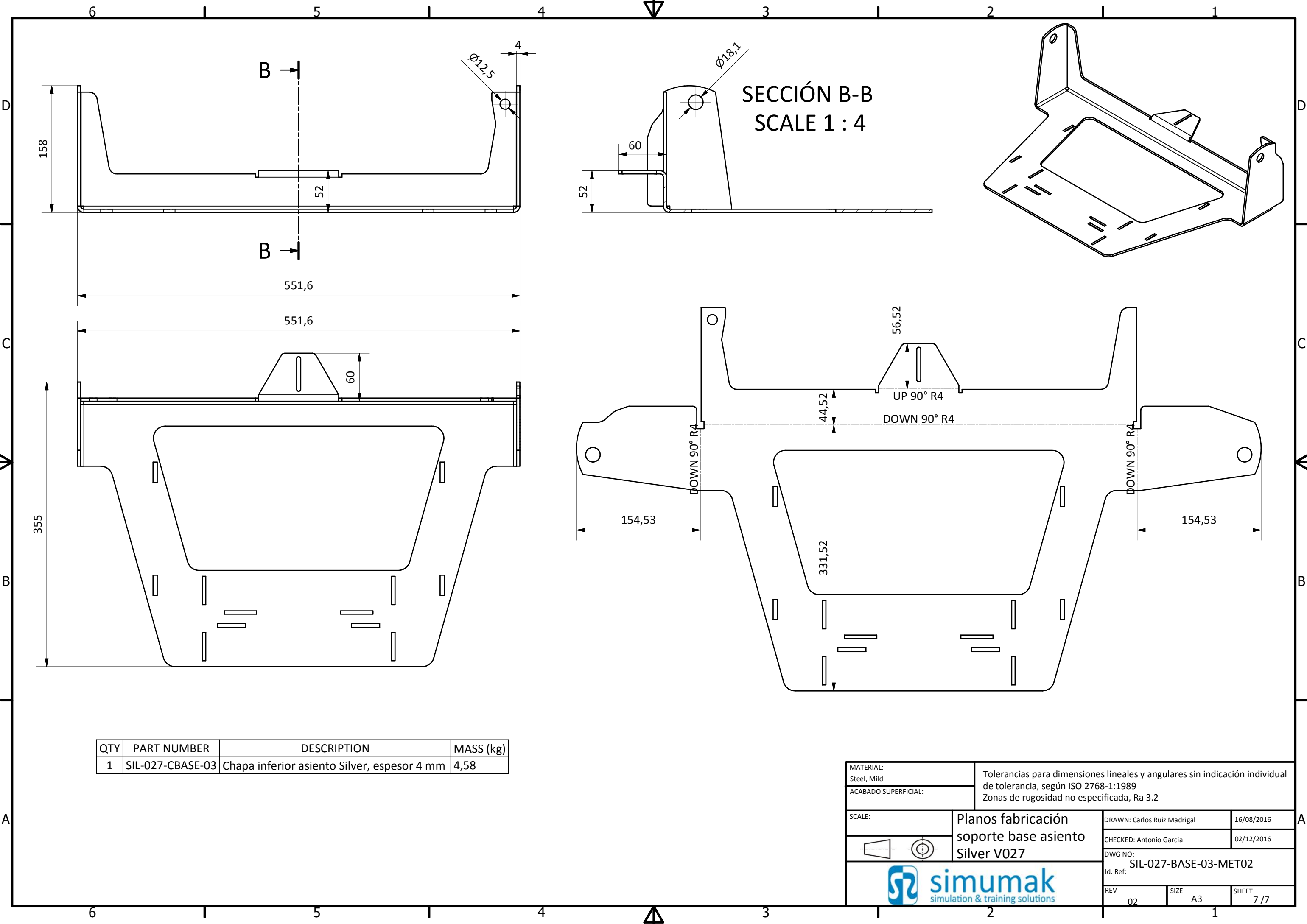
SIL-027-CRIT-01 (Desplegada)
SCALE 1 : 3

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		16/08/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		02/12/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-027-BASE-03-MET02
		Id. Ref:				
		REV		SIZE		SHEET
02		A3		5 / 7		



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		16/08/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		02/12/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-027-BASE-03-MET02
		Id. Ref:				
		REV	02	SIZE	A3	SHEET



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-CBASE-03	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,58

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		16/08/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		02/12/2016
				DWG NO: SIL-027-BASE-03-MET02		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:				
		REV 02		SIZE A3	SHEET 7 / 7	