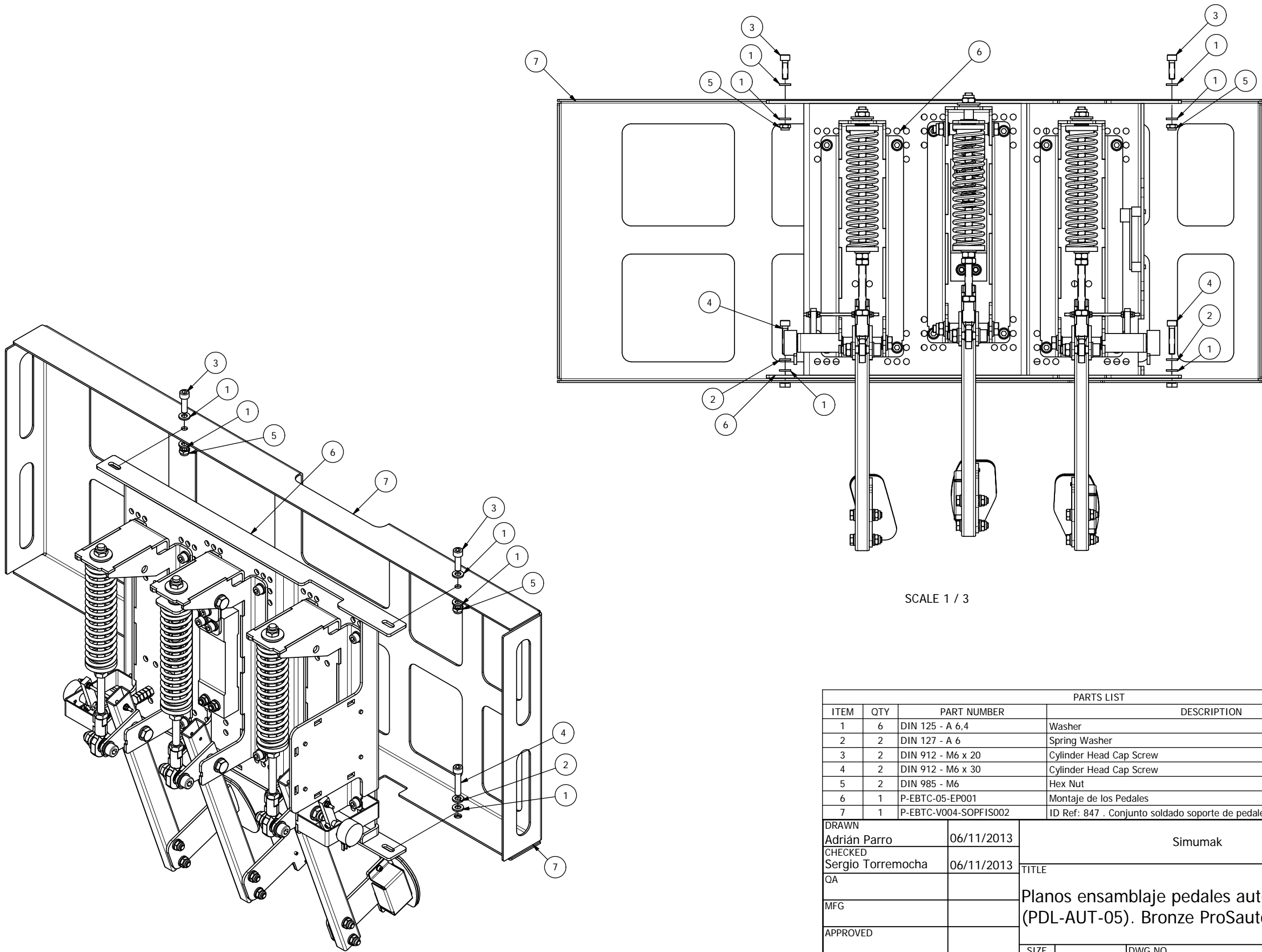


ENSAMBLAJE: PEDALES (PDL-AUT-05)

BLOQUE DE PEDALES ATORNILLADOS EN LA CHAPA ENFIBRADA ID Ref: 847
P-EBTC-05-EPENF001

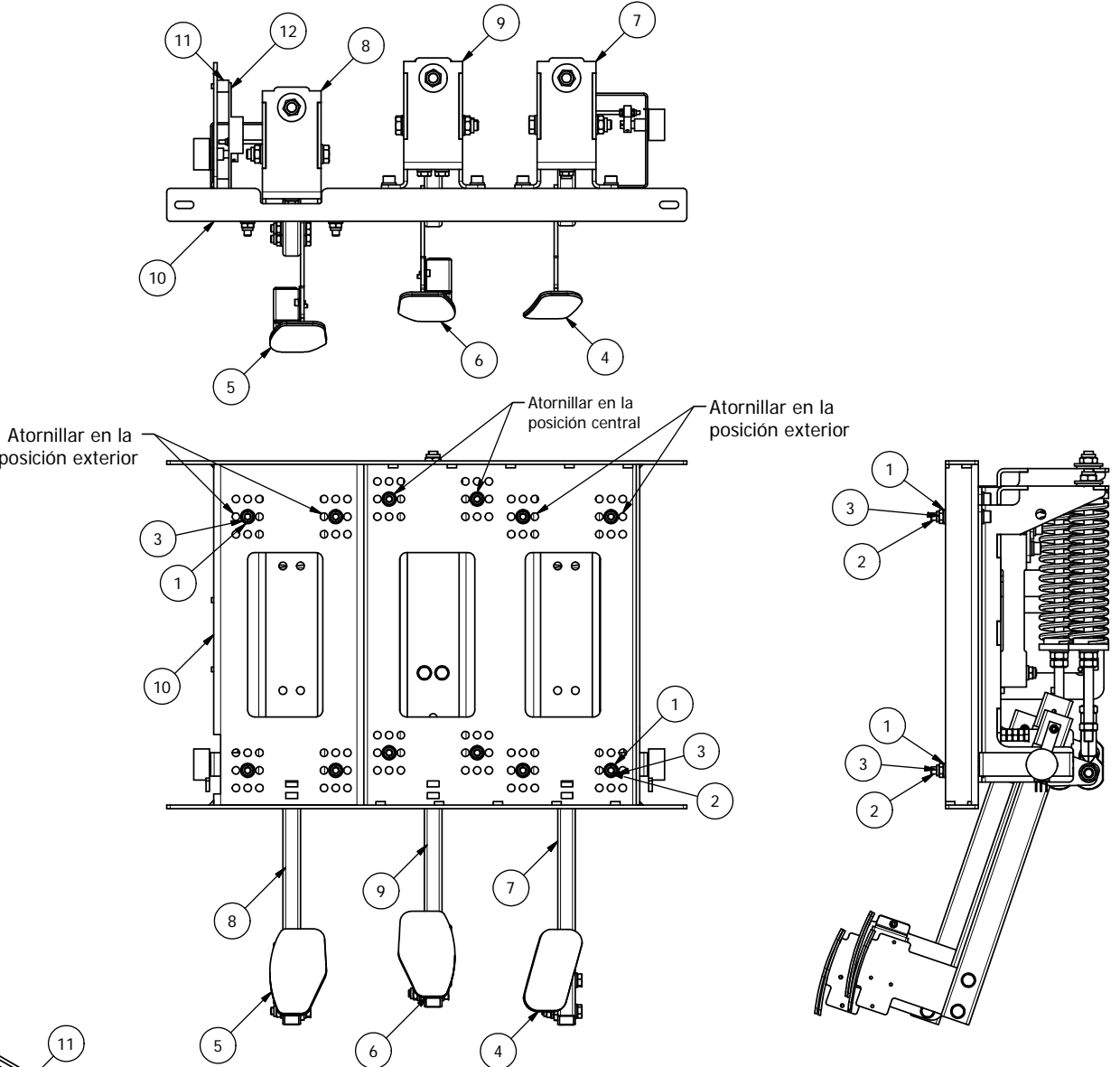
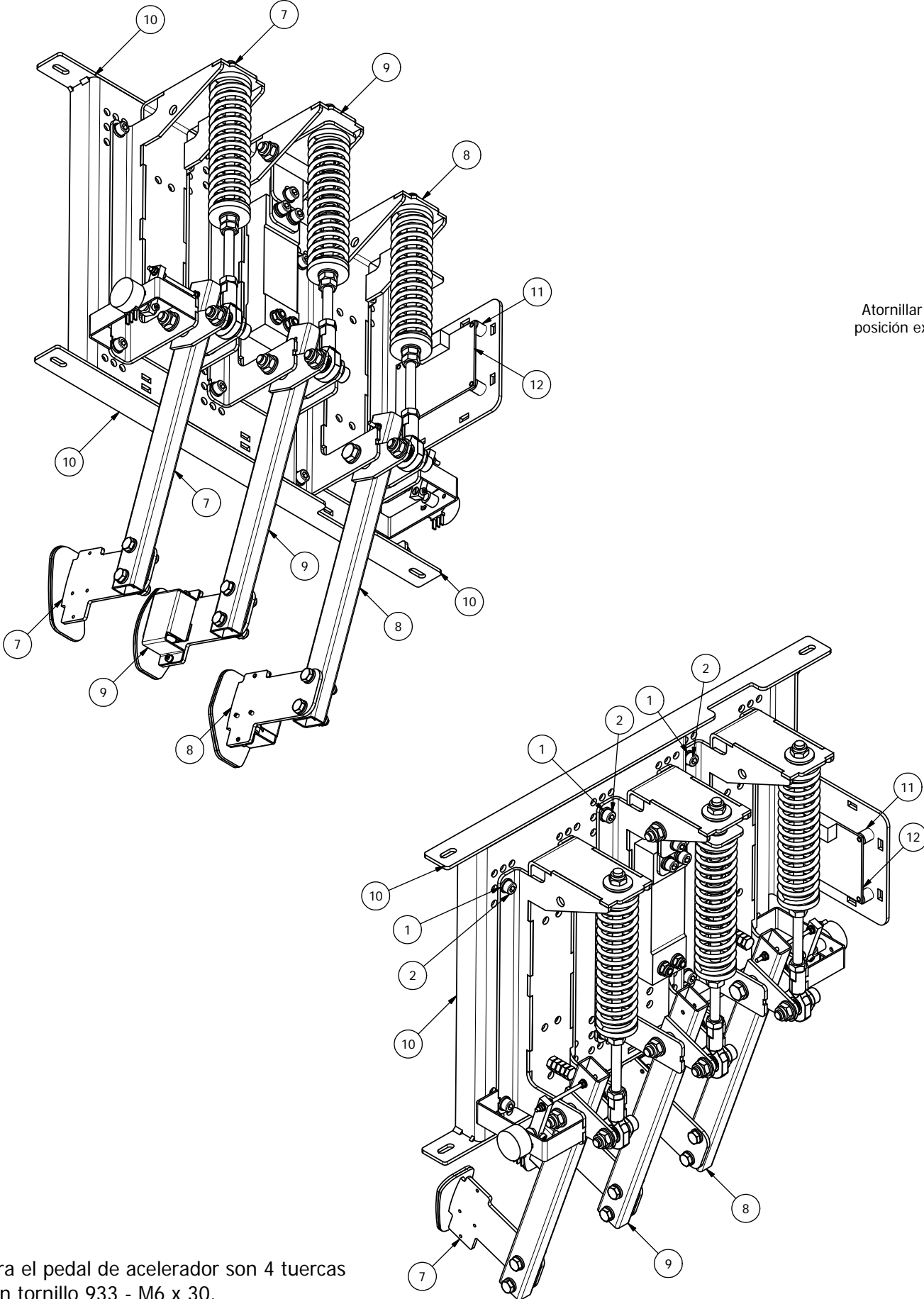


SCALE 1 / 3

PARTS LIST					
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION		
1	6	DIN 125 - A 6,4	Washer		
2	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer		
3	2	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw		
4	2	DIN 912 - M6 x 30	Cylinder Head Cap Screw		
5	2	DIN 985 - M6	Hex Nut		
6	1	P-EBTC-05-EP001	Montaje de los Pedales		
7	1	P-EBTC-V004-SOPFIS002	ID Ref: 847 . Conjunto soldado soporte de pedales enfibrado		
DRAWN		06/11/2013	Simumak		
Adrián Parro					
CHECKED		06/11/2013	TITLE		
Sergio Torremocha					
QA					
MFG					
APPROVED		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04			
		SIZE	DWG NO		REV
		C	PDL-AUT-05-ENS05		05
		SCALE			
		SHEET 1 OF 16			

BLOQUE DE PEDALES ATORNILLADOS EN SU SOPORTE

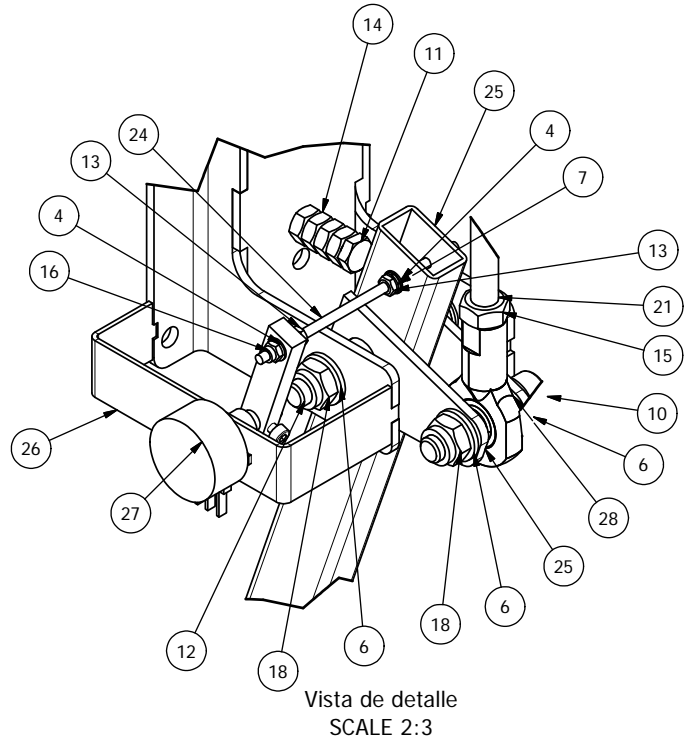
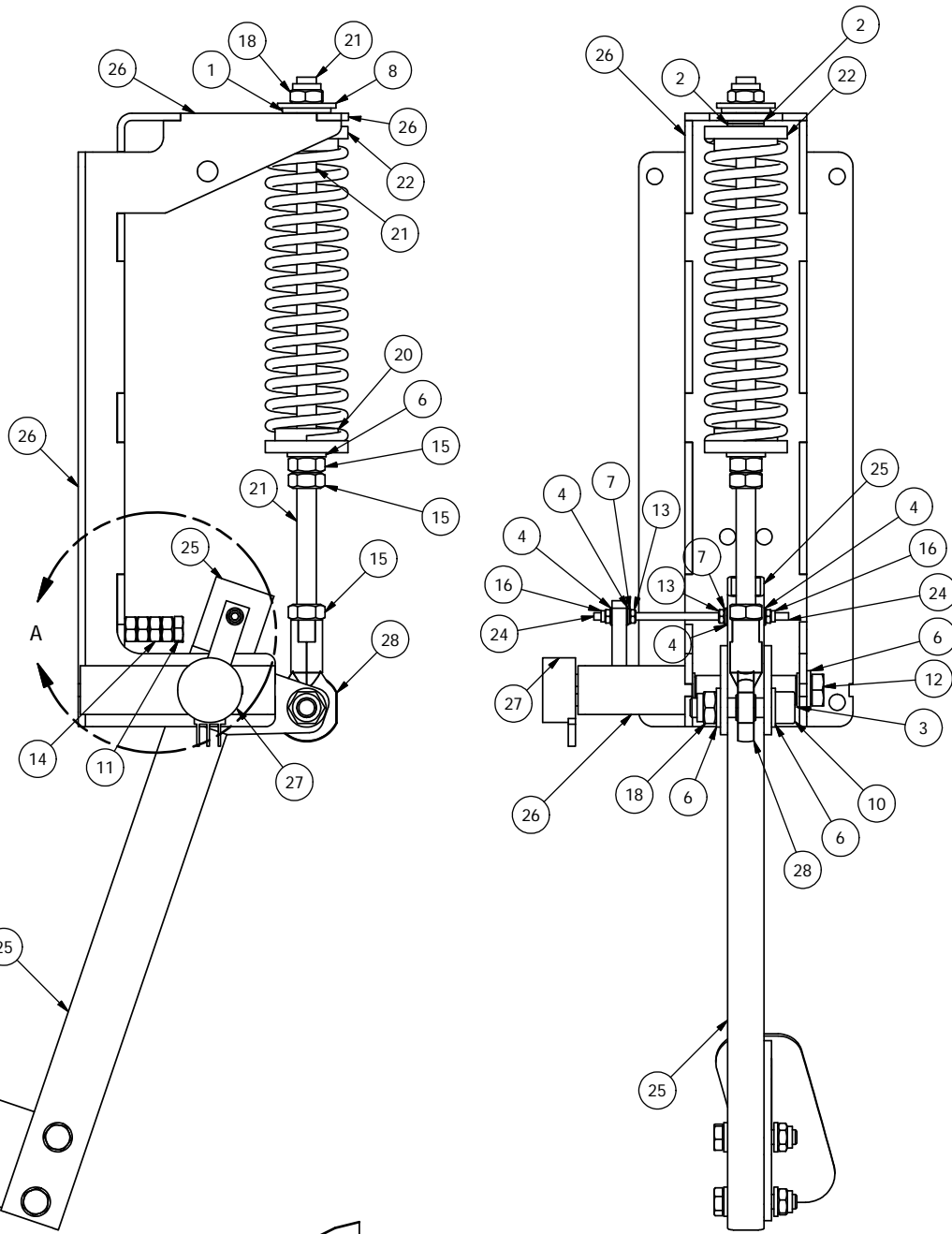
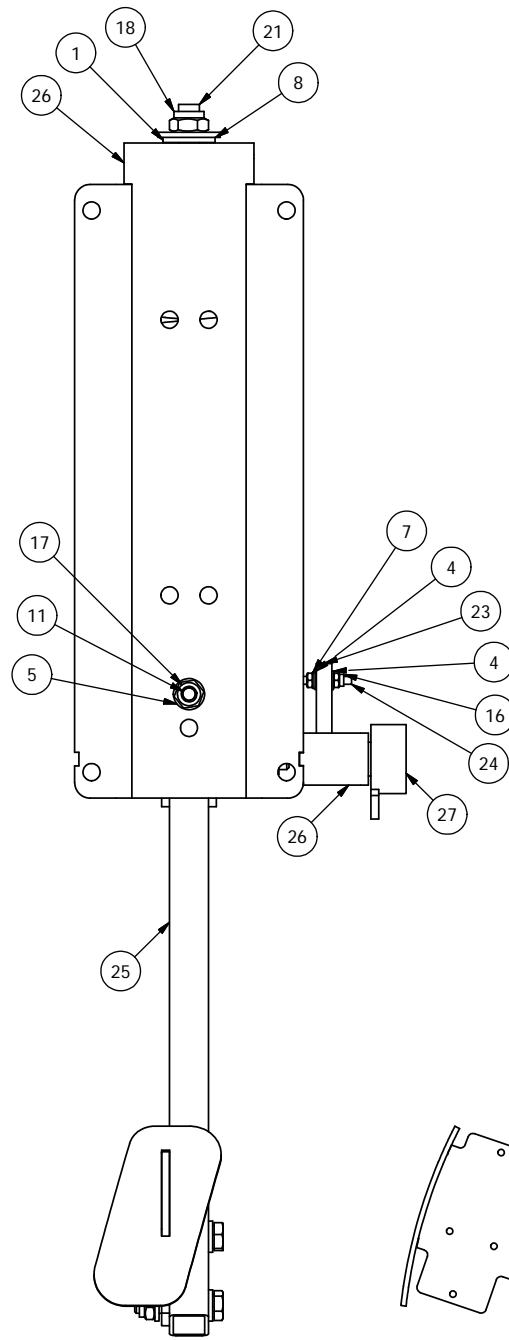
PDL-AUT-05-EP001



NOTA:
El tope para el pedal de acelerador son 4 tuercas 934 M6 con tornillo 933 - M6 x 30.
El tope para el pedal de embrague son 3 tuercas 934 M6 con tornillo 933 - M6 x 30.

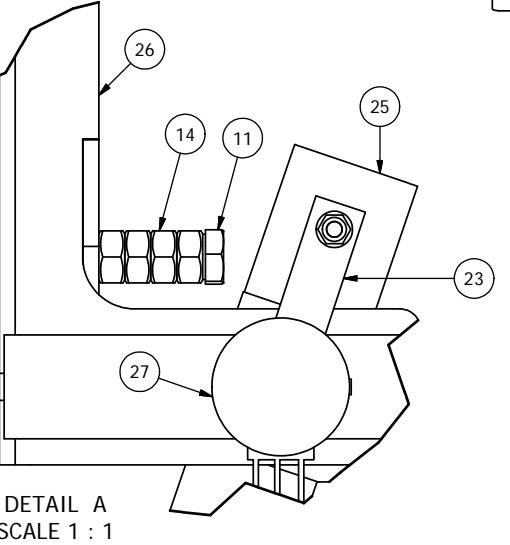
PARTS LIST				
ITEM	QTY	PART NUMBER		DESCRIPTION
1	24	DIN 125 - A 6,4		Washer
2	12	DIN 912 - M6 x 20		Cylinder Head Cap Screw
3	12	DIN 985 - M6		Hex Nut
4	1	Goma para pedal del acelerador TRANSCOSE		ID Ref: 671 . Goma para el pedal del acelerador
5	1	Goma pedal de embrague TRANSCOSE		ID Ref: 669 . Goma para el pedal de embrague
6	1	Goma pedal de freno TRANSCOSE		ID Ref: 670 . Goma para pedal de freno
7	1	P-EBTC-05-EPA001		Pedal Acelerador
8	1	P-EBTC-05-EPE001		Pedal Embrague
9	1	P-EBTC-05-EPF001		Pedal Freno
10	1	P-EBTC-05-SSP001		ID Ref: 1216 . Soldadura Resistencia Chapa Principal
11	4	Pin separador		Agujero d=4
12	1	Rabbit BL67-201-SMK		ID Ref: 655 . SMK_BABEL_PSCOM
DRAWN		Simumak		
Adrián Parro				
CHECKED		TITLE		
Sergio Torremocha				
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG				
APPROVED		SIZE		
		DWG NO		REV
		PDL-AUT-05-ENS05		05
		SCALE		SHEET 2 OF 16

PEDAL DEL ACELERADOR
P-EBTC-05-EPA001
Escala 1:2



NOTA: El tope para el pedal de acelerador son 4 tuercas 934 M6 con tornillo 933 - M6 x 30.

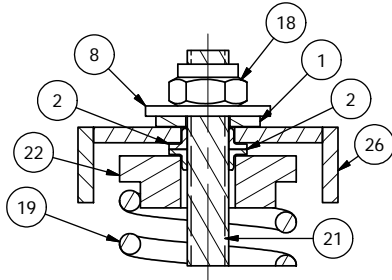
NOTA 2:En caso de que el potenciómetro no encaje, habría que eliminar el teton del mismo y fijarlo a la pieza con fijaesparragos para evitar que el potenciómetro rote.



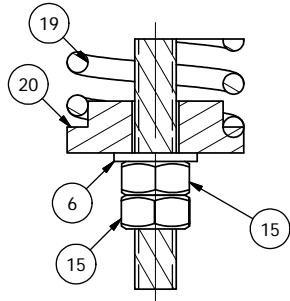
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	4	DIN 125 - A 3,2	Washer
5	1	DIN 125 - A 6,4	Washer
6	5	DIN 125 - A 8,4	Washer
7	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
8	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
9	1	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
10	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
11	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
12	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
13	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
14	4	DIN 934 - M6	Hex Nut
15	3	DIN 934 - M8	Hex Nut
16	2	DIN 985 - M3	Hex Nut
17	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
18	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
19	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
20	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
21	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
22	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
23	1	P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciómetro. Chapa 6 mm
24	1	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciómetro M3 longitud 80 mm
25	1	P-EBTC-05-APA001	Atornillamiento Pedal Acelerador
26	1	P-EBTC-V004-ESPI001	ID Ref: 886 . Soporte Principal de los Pedales con chapa potenciómetro a izq
27	1	Potenciómetro	ID Ref: 1403 . TE CONNECTIVITY / CITEC - 23ESA472MMF50NF
28	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

DRAWN	06/11/2013	Simumak	
Adrián Parro	06/11/2013	TITLE	
CHECKED		Planos ensamblaje pedales automoción	
Sergio Torremocha		(PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
QA			
MFG			
APPROVED			
		SIZE	DWG NO
		C	PDL-AUT-05-ENS05
		SCALE	REV
			05
		SHEET 3 OF 16	

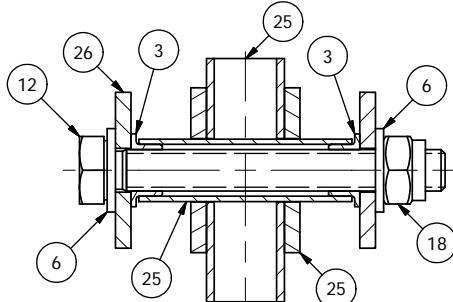
Nivel de compresión del muelle del acelerador



SECTION C-C
SCALE 1:1



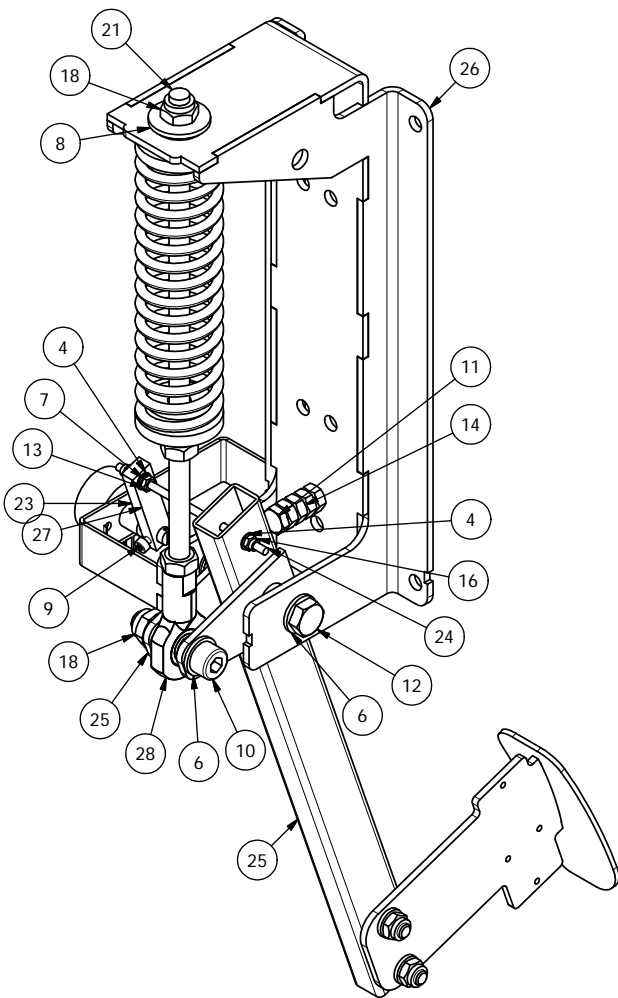
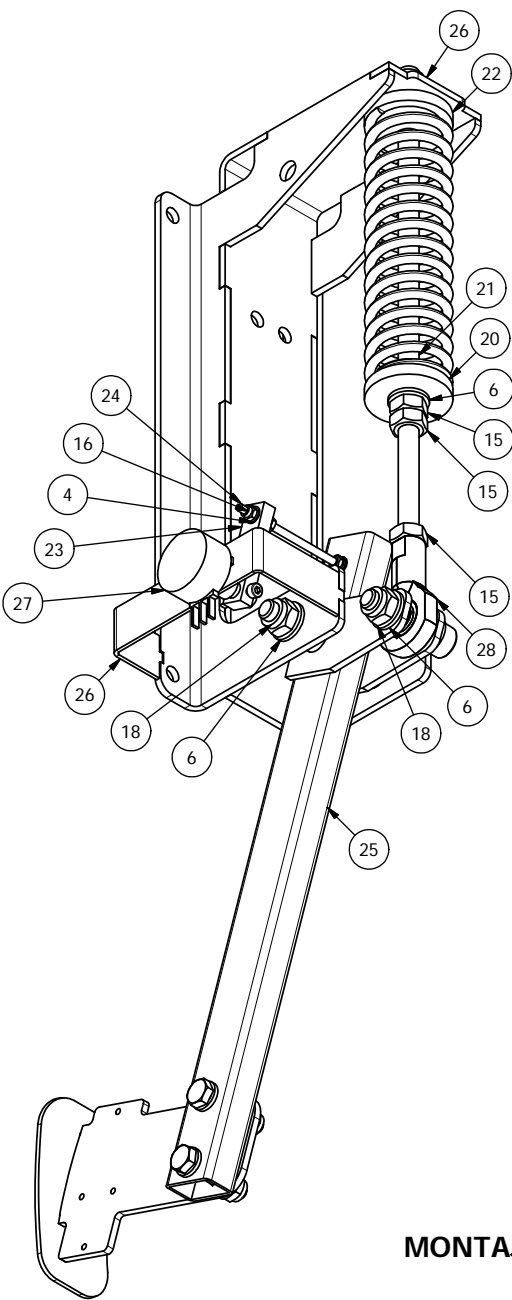
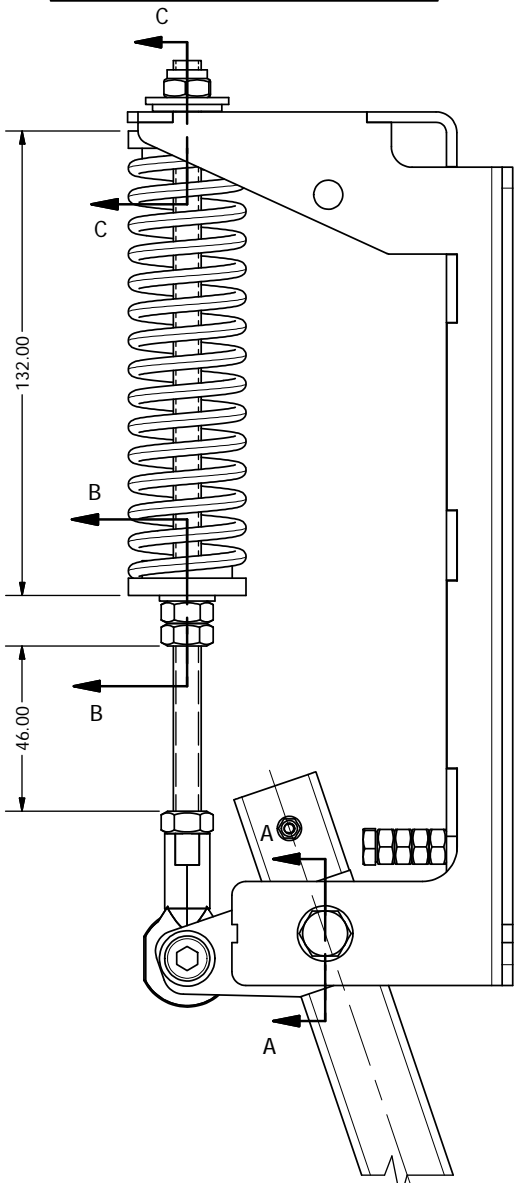
SECTION B-B
SCALE 1:1



SECTION A-A
(SCALE 1:1)

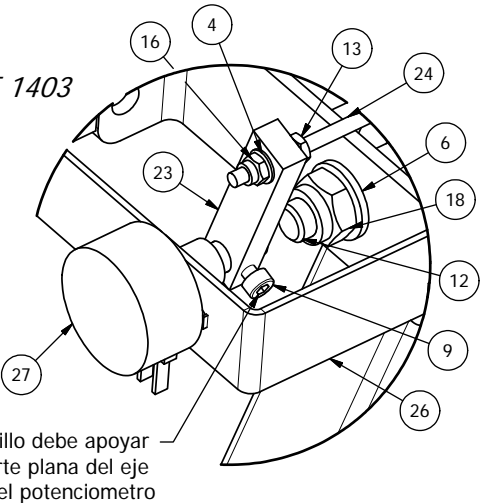
Distancia a la que deben quedar las cazoletas entre si.

Distancia a la que deben quedar las tuercas entre si.



MONTAJE POTENCIÓMETRO ID REF 1403
Detalle A SCALE 1:1

NOTA: En caso de que el potenciómetro no encaje, habria que eliminar el teton del mismo y fijarlo a la pieza con fijaesparragos para evitar que el potenciómetro rote.
NOTA 2: Montar el potenciómetro de tal manera que permita el giro entre las 2 y 11 horas.



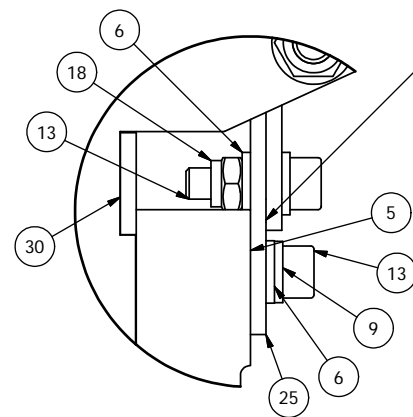
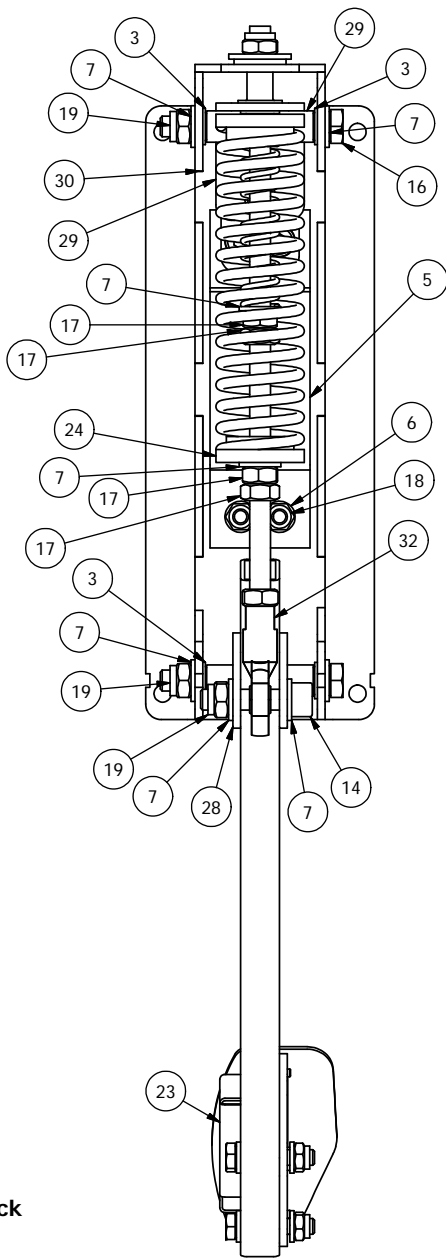
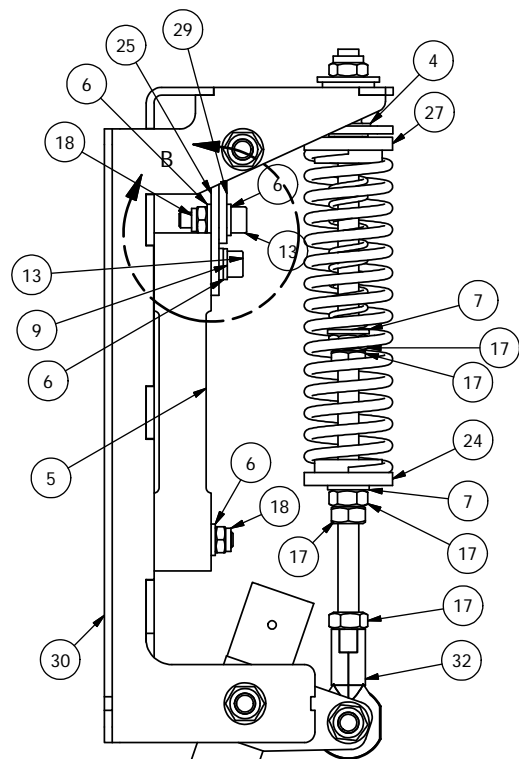
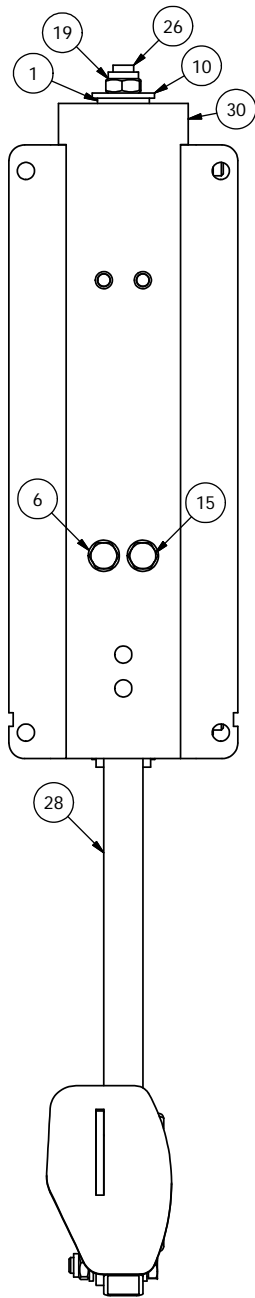
Este tornillo debe apoyar en la parte plana del eje del potenciómetro

		PARTS LIST	
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	4	DIN 125 - A 3,2	Washer
5	1	DIN 125 - A 6,4	Washer
6	5	DIN 125 - A 8,4	Washer
7	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
8	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
9	1	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
10	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
11	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
12	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
13	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
14	4	DIN 934 - M6	Hex Nut
15	3	DIN 934 - M8	Hex Nut
16	2	DIN 985 - M3	Hex Nut
17	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
18	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
19	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
20	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
21	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
22	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
23	1	P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciómetro. Chapa 6 mm
24	1	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciómetro M3 longitud 80 mm
25	1	P-EBTC-05-APA001	Atornillamiento Pedal Acelerador
26	1	P-EBTC-V004-ESPI001	ID Ref: 886 . Soporte Principal de los Pedales con chapa potenciómetro a izq
27	1	Potenciómetro	ID Ref: 1403 . TE CONNECTIVITY / CITEC - 23ESA472MMF50NF
28	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

DRAWN					
Adrián Parro	06/11/2013	Simumak			
CHECKED					
Sergio Torremocha	06/11/2013	TITLE			
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04			
MFG					
APPROVED					
		SIZE		DWG NO	REV
		C		PDL-AUT-05-ENS05	05
		SCALE		SHEET 4 OF 16	

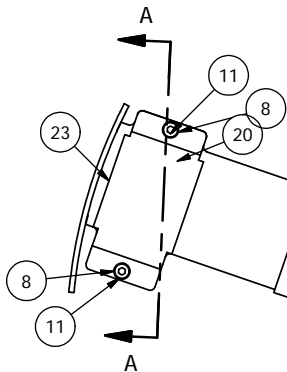
PEDAL DEL FRENO
P-EBTC-05-EPF001
Escala 1:2

Detalle B: Ajuste mecanismo célula de carga

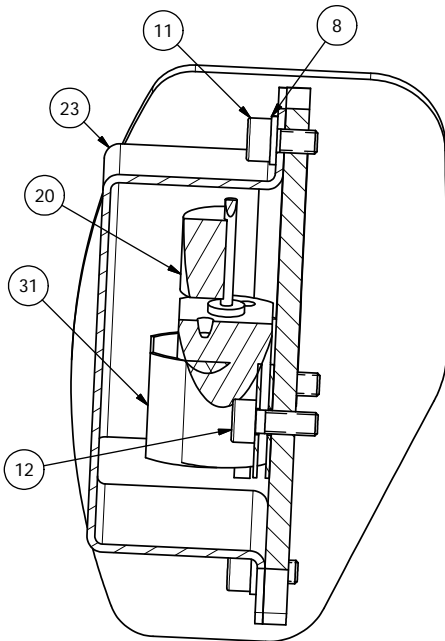


Apretar hasta que las chapas se junten pero permitiendo su deslizamiento.
Ajuste entre chapas con galga de 0.1 mm

DETAIL B
SCALE 1 : 1



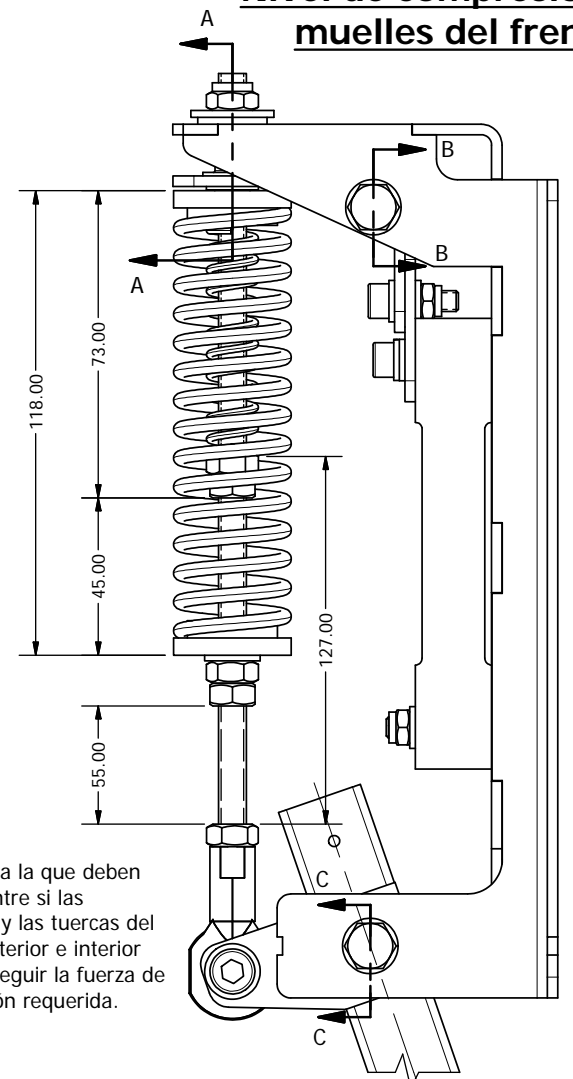
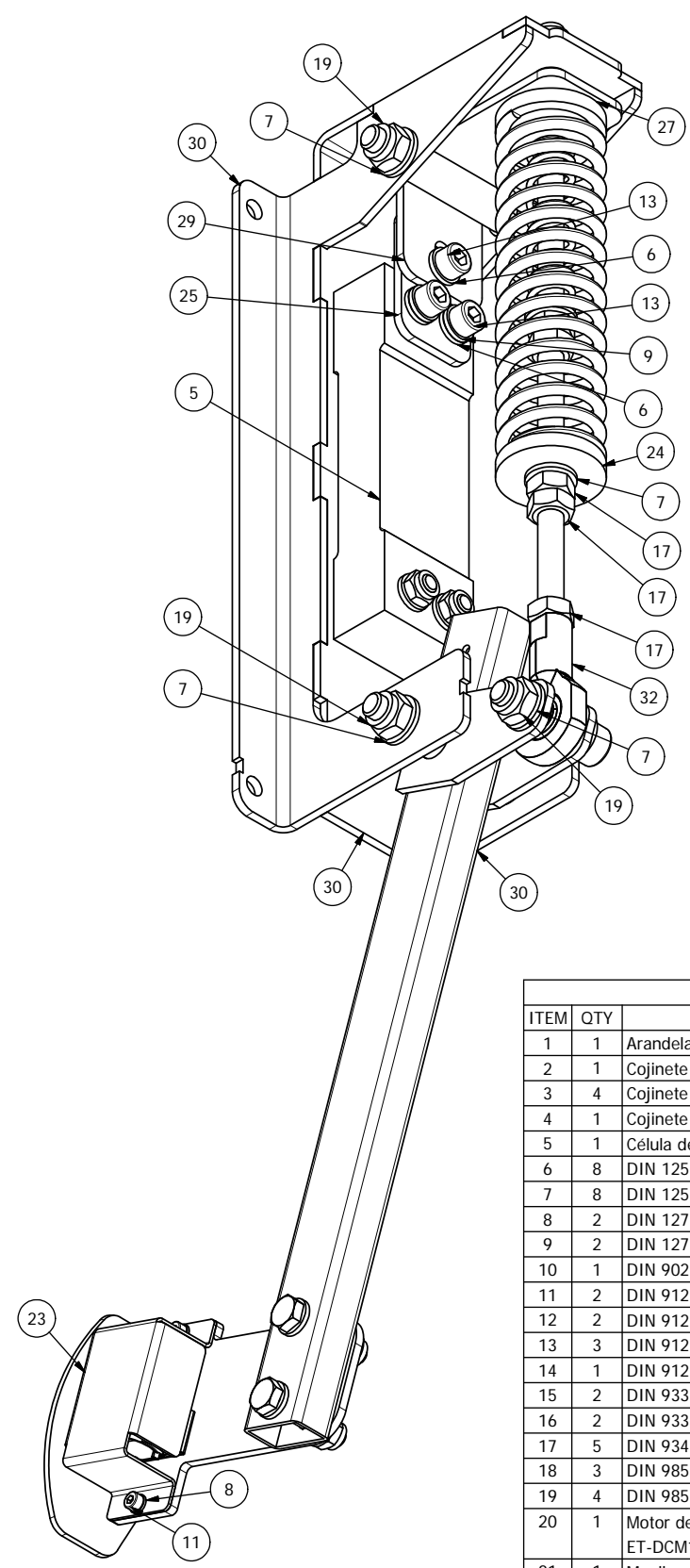
Detalle A: Motor para feedback
SCALE 3:2



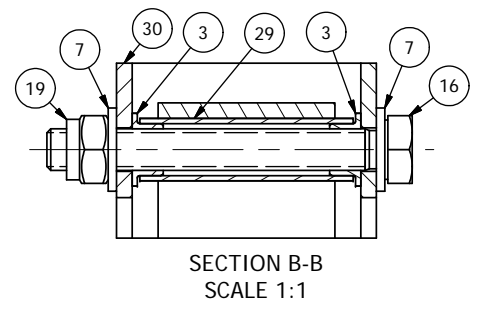
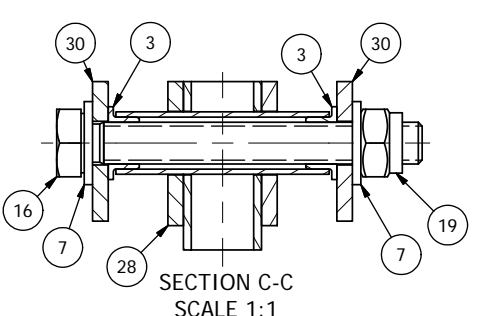
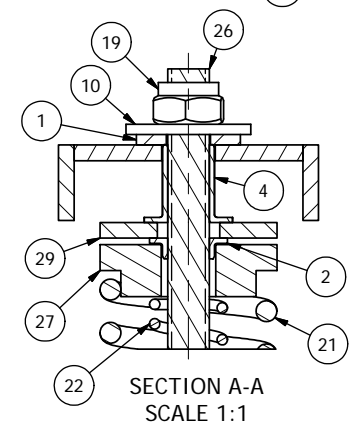
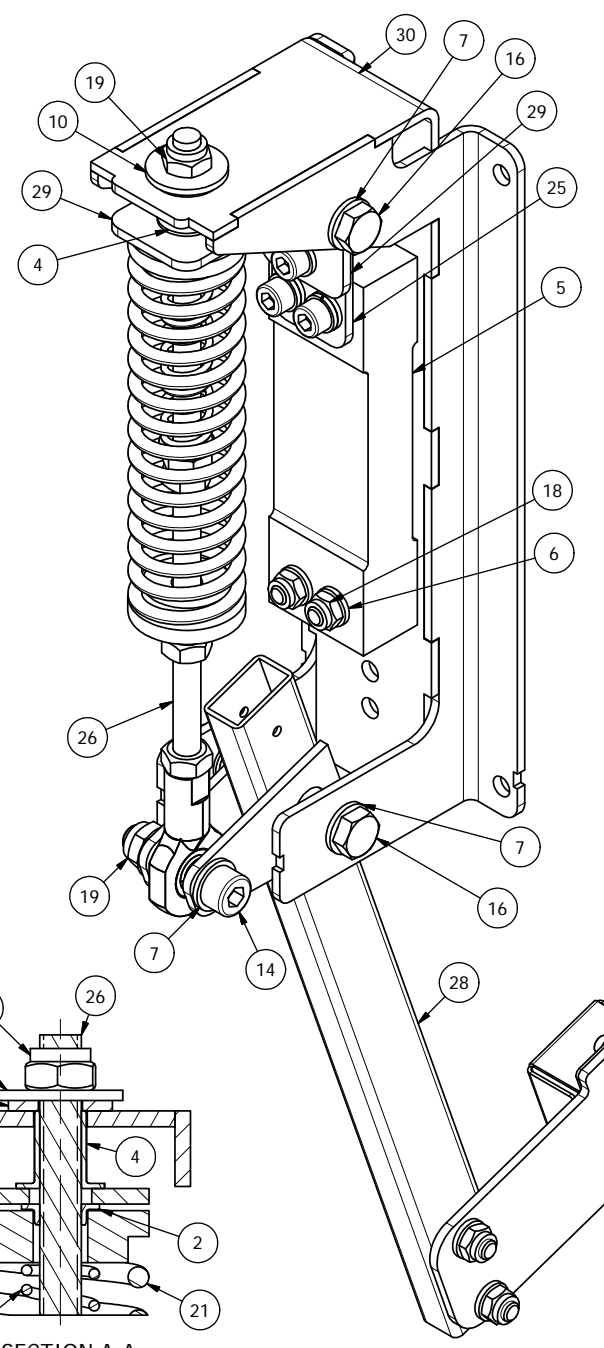
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	4	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-081017-15	ID Ref: 665 . Cojinete IGUS Case G GFM-081017-15 De10 Di8 L15
5	1	Célula de carga 60KGF SINGLE POINT	ID Ref: 661 . CelulaCargaEX10150
6	8	DIN 125 - A 6,4	Washer
7	8	DIN 125 - A 8,4	Washer
8	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
9	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer
10	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
11	2	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
12	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
13	3	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
14	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
15	2	DIN 933 - M6 x 35	Hex-Head Bolt
16	2	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
17	5	DIN 934 - M8	Hex Nut
18	3	DIN 985 - M6	Hex Nut
19	4	DIN 985 - M8	Hex Nut
20	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
21	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
22	1	Muelle pequeño	ID Ref: 667 . M. compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
23	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
24	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
25	1	P-BTC-V002-DCF001	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm
26	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
27	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
28	1	P-EBTC-05-APEF002	Atornillamiento Pedal Freno
29	1	P-EBTC-V003-SMF001	ID Ref: 891 . Soldadura del Dispositivo de Frenado
30	1	P-EBTC-V004-ESP001	ID Ref: 884 . Soporte Principal de los Pedales Sin chapa potenciómetro
31	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distance entre agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
32	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

DRAWN	Adrián Parro	06/11/2013	Simumak		
CHECKED	Sergio Torremocha	06/11/2013	TITLE		
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
			SIZE	DWG NO	REV
			C	PDL-AUT-05-ENS05	05
			SCALE	SHEET 5 OF 16	

Nivel de compresión de muelles del freno



Distancia a la que deben quedar entre si las cazoletas y las tuercas del muelle exterior e interior para conseguir la fuerza de compresión requerida.



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	4	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-081017-15	ID Ref: 665 . Cojinete IGUS Case G GFM-081017-15 De10 Di8 L15
5	1	Célula de carga 60KGF SINGLE POINT	ID Ref: 661 . CelulaCargaEX10150
6	8	DIN 125 - A 6,4	Washer
7	8	DIN 125 - A 8,4	Washer
8	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
9	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer
10	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
11	2	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
12	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
13	3	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
14	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
15	2	DIN 933 - M6 x 35	Hex-Head Bolt
16	2	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
17	5	DIN 934 - M8	Hex Nut
18	3	DIN 985 - M6	Hex Nut
19	4	DIN 985 - M8	Hex Nut
20	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
21	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
22	1	Muelle pequeño	ID Ref: 667 . M. compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
23	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
24	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
25	1	P-BTC-V002-DCF001	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm
26	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
27	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
28	1	P-EBTC-05-APEF002	Atornillamiento Pedal Freno
29	1	P-EBTC-V003-SMF001	ID Ref: 891 . Soldadura del Dispositivo de Frenado
30	1	P-EBTC-V004-ESP001	ID Ref: 884 . Soporte Principal de los Pedales Sin chapa potenciometro
31	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distance entre agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
32	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

DRAWN	Adrián Parro	06/11/2013	Simumak	
CHECKED	Sergio Torremocha	06/11/2013	TITLE	
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG				
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	PDL-AUT-05-ENS05	05
		SCALE	SHEET 6 OF 16	

PEDAL DEL EMBRAGUE

P-EBTC-05-EPE001

Escala 1:2

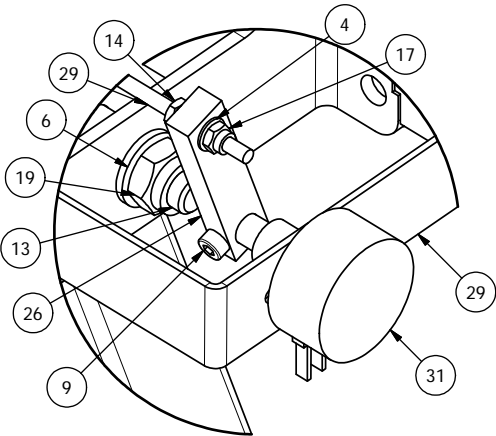
MONTAJE POTENCIÓMETRO

ID REF 1403

NOTA: En caso de que el potenciometro no encaje, habria que eliminar el teton del mismo y fijarlo a la pieza con fijaesparragos para evitar que el potenciometro rote.

NOTA 2: Montar el potenciometro de tal manera que permita el giro entre las 10 y la 1 horas.

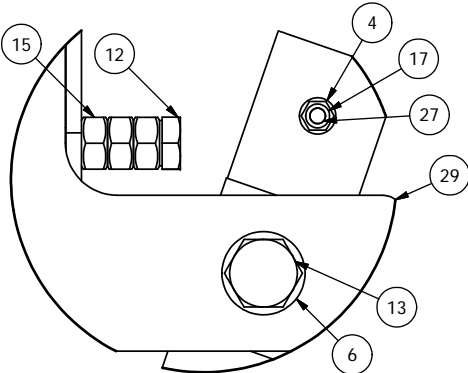
NOTA 3: El Item 9 debe apoyar en la parte plana del eje del potenciometro



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	4	DIN 125 - A 3,2	Washer
5	1	DIN 125 - A 6,4	Washer
6	5	DIN 125 - A 8,4	Washer
7	4	DIN 127 - A 3	Spring Washer
8	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
9	3	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
10	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
11	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
12	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
13	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
14	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
15	3	DIN 934 - M6	Hex Nut
16	3	DIN 934 - M8	Hex Nut
17	2	DIN 985 - M3	Hex Nut
18	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
19	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
20	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
21	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
22	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
23	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
24	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
25	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
26	1	P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciometro. Chapa 6 mm
27	1	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciometro M3 longitud 80 mm
28	1	P-EBTC-05-APE001	Atornillamiento Pedal Embrague
29	1	P-EBTC-V004-ESPD001	ID Ref: 885 . Soporte Principal de los Pedales con chapa potenciometro a dcha
30	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distance agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
31	1	Potenciometro	ID Ref: 1403 TE CONNECTIVITY / CITEC - 23ESA472MMF50NF
32	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

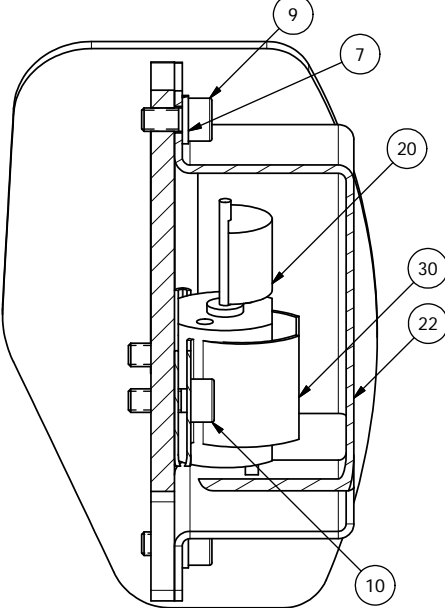
DRAWN	06/11/2013	Simumak	
Adrián Parro	06/11/2013	TITLE	
CHECKED		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
Sergio Torremocha			
QA			
MFG			
APPROVED		SIZE	DWG NO
		C	PDL-AUT-05-ENS05
		SCALE	REV
			05
		SHEET 7 OF 16	

NOTA: El tope para el pedal de embrague son 3 tuercas 934 M6 con tornillo 933 - M6 x 30.



DETAIL BC
SCALE 1 : 1

Detalle A: Motor para Feedback
SCALE 3:2



Nivel de compresión del muelle del embrague

Distancia a la que deben quedar las cazoletas entre si.

Distancia a la que deben quedar las tuercas entre si.

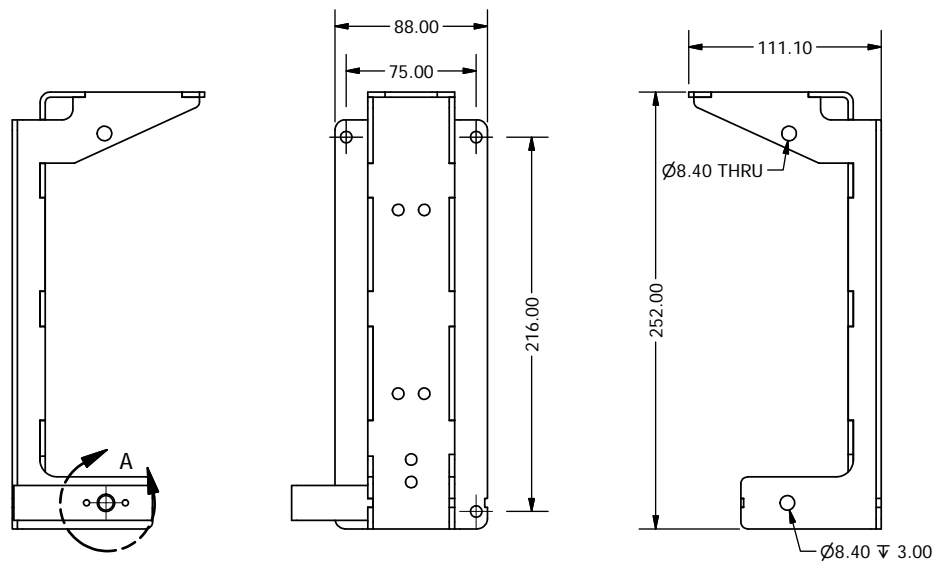
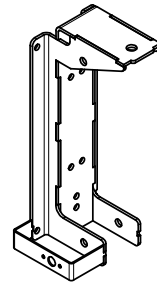
DRAWN	06/11/2013	Simumak	
Adrián Parro			
CHECKED	06/11/2013	TITLE	
Sergio Torremocha			
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG			
APPROVED		SIZE	DWG NO
		C	PDL-AUT-05-ENS05
		SCALE	REV
			05

SHEET 8 OF 16	
---------------	--

ID Ref: 886

1 unidad

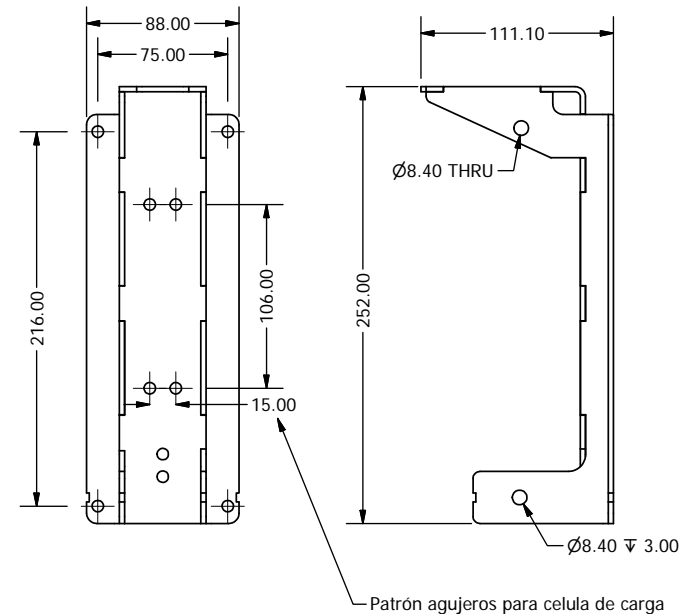
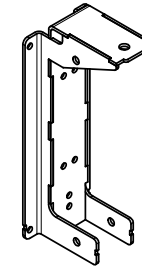
Technical drawing of a mechanical part showing dimensions: 113.00, 80.90, 30.20, and 111.10.



ID Ref: 884

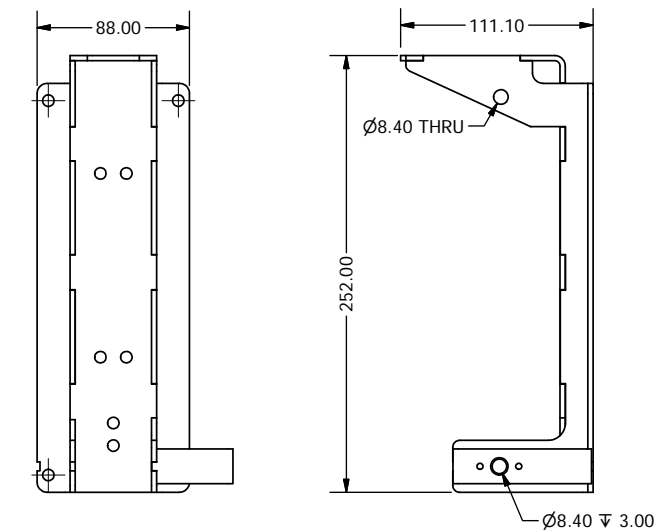
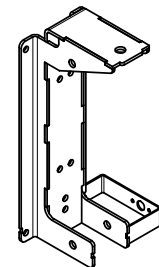
1 unidad

Technical drawing of a U-shaped component. The drawing shows a cross-section of the component with a width of 88.00 and a height of 111.10. The component has a central circular hole and two vertical slots on the sides. The top edge is slightly rounded.



ID Ref: 885

1 unidad

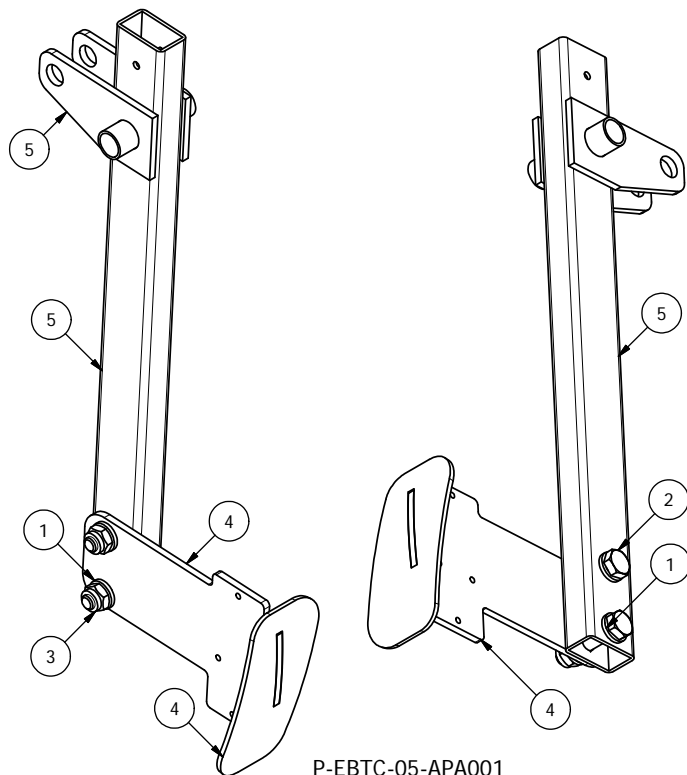


Conjuntos soldados cincado amarillo trivalente

DRAWN		Simumak		
Adrián Parro	06/11/2013			
CHECKED		TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
Sergio Torremocha	06/11/2013			
QA				
MFG				
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	PDL-AUT-05-ENS05	05
		SCALE	SHEET 9 OF 16	

PEDAL DEL ACELERADOR

CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad

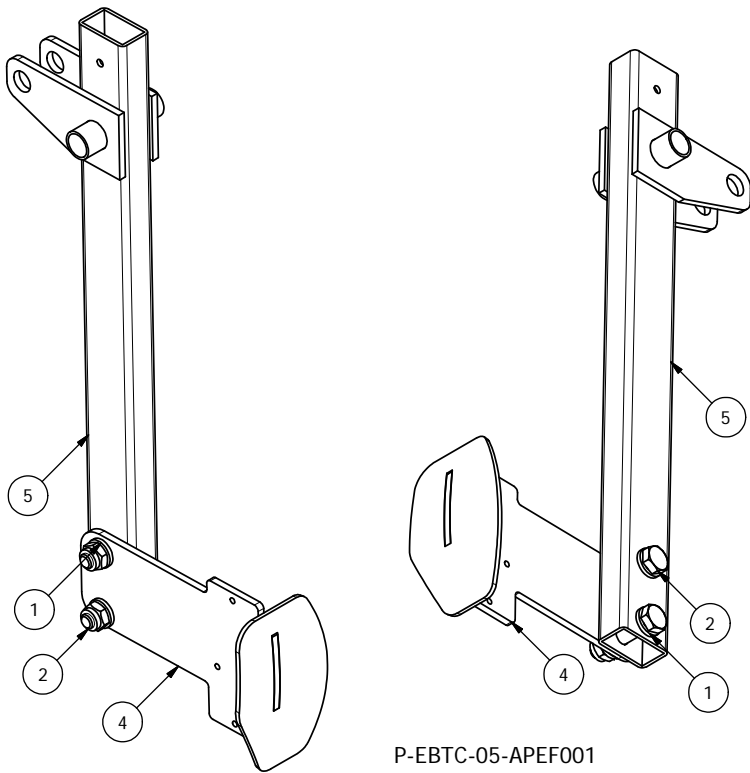


P-EBTC-05-APA001
SCALE 1:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPA002	ID Ref: 1213 . Conjunto soldado pad acelerador
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

PEDAL DEL FRENO

CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad

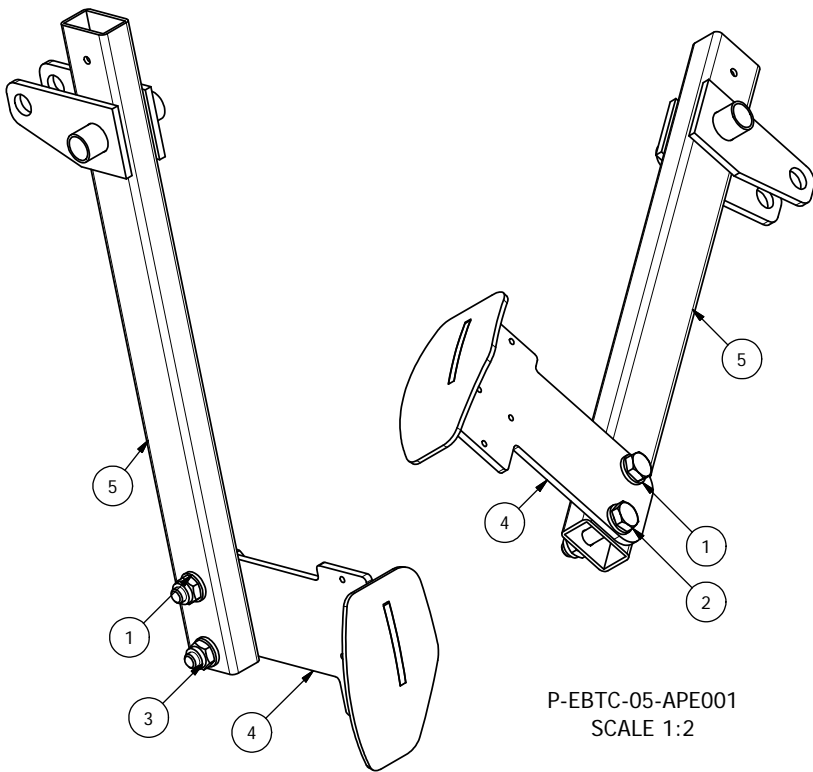


P-EBTC-05-APEF001
SCALE 1:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPF002	ID Ref: 887 . Conjunto soldado pad freno
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

PEDAL DEL EMBRAGUE

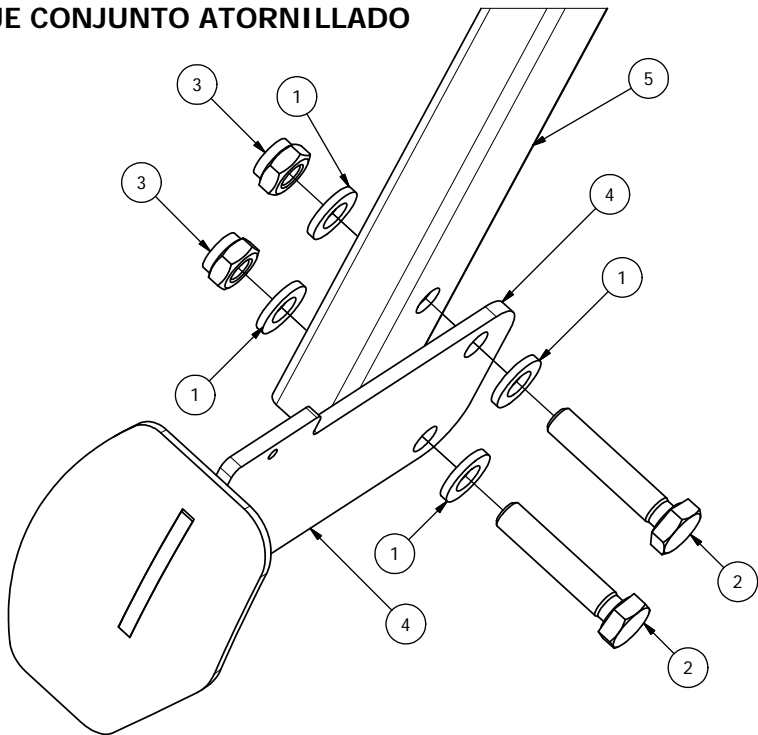
CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad



P-EBTC-05-APE001
SCALE 1:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPE002	ID Ref: 1214 . Conjunto soldado pad embrague
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

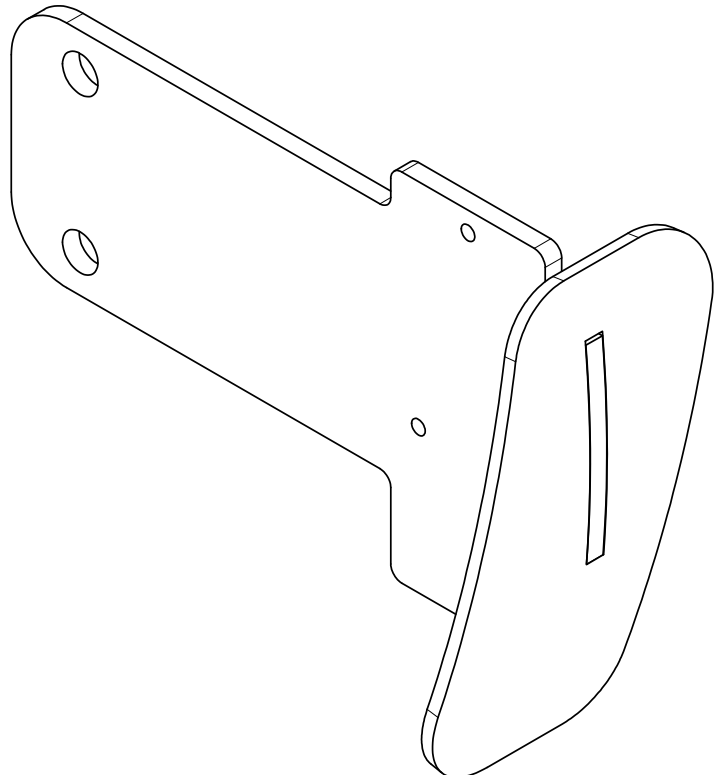
MONTAJE CONJUNTO ATORNILLADO



DRAWN Adrián Parro	06/11/2013	Simumak	
CHECKED Sergio Torremocha	06/11/2013	TITLE	
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG		SIZE C	DWG NO PDL-AUT-05-ENS05
APPROVED		SCALE	REV 05
		SHEET 10 OF 16	

PEDAL DEL ACELERADOR
ID Ref: 1213

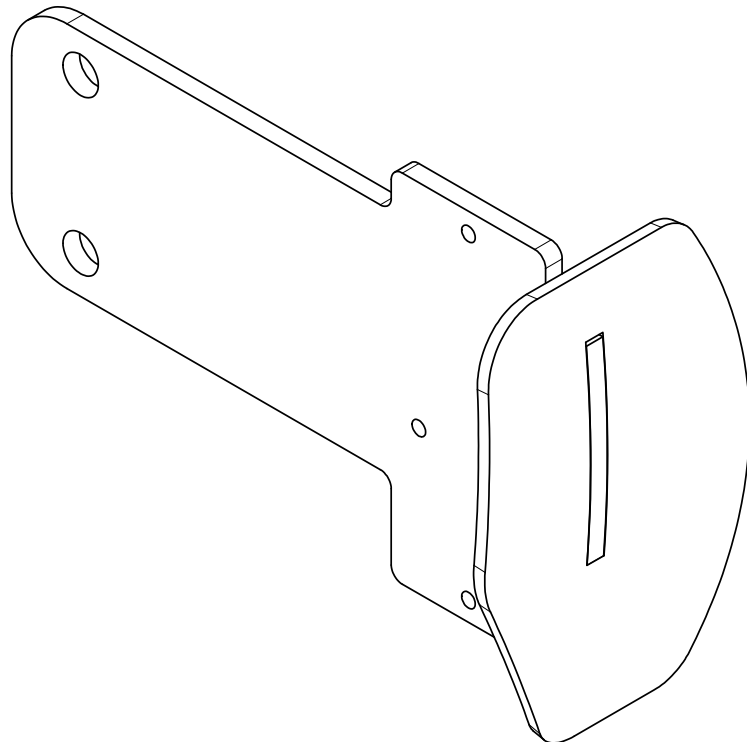
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad



P-EBTC-SPA002
SCALE 3:2

PEDAL DEL FRENO
ID Ref: 887

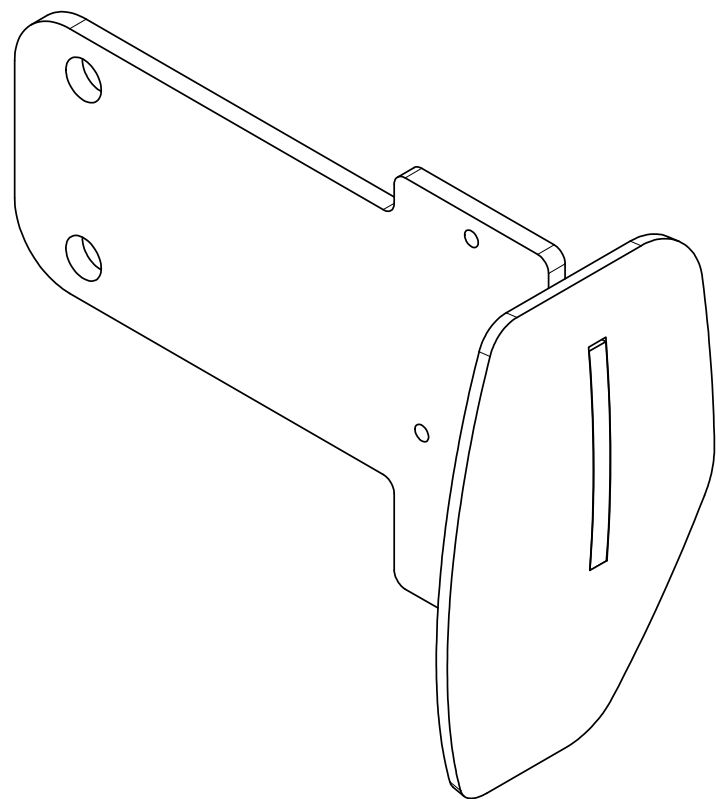
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad



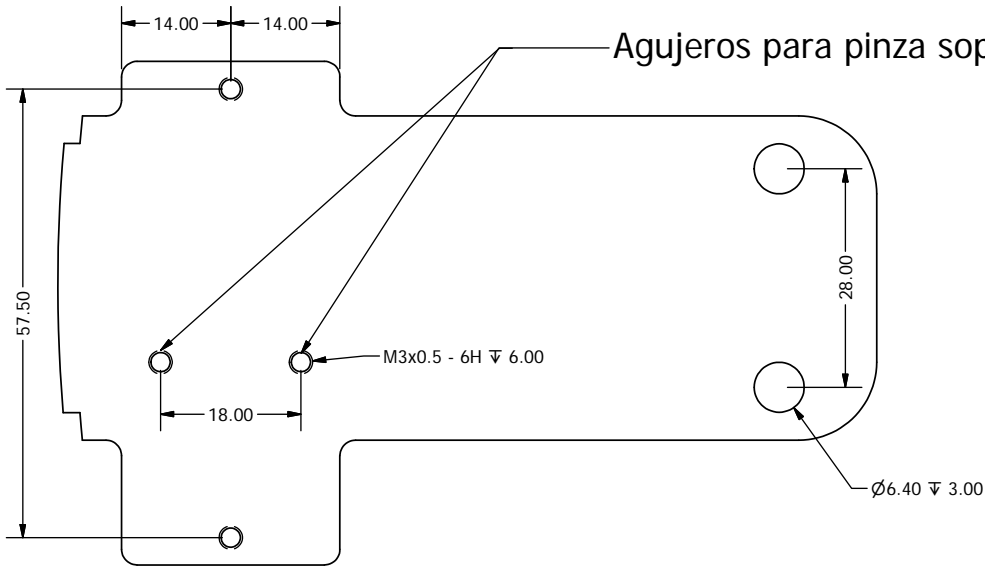
P-EBTC-SPF002
SCALE 3:2

PEDAL DEL EMBRAGUE
ID Ref: 1214

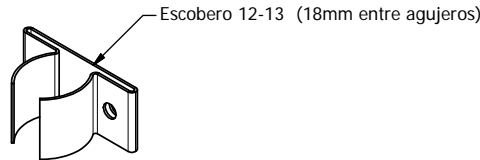
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad



P-EBTC-SPE002
SCALE 3:2



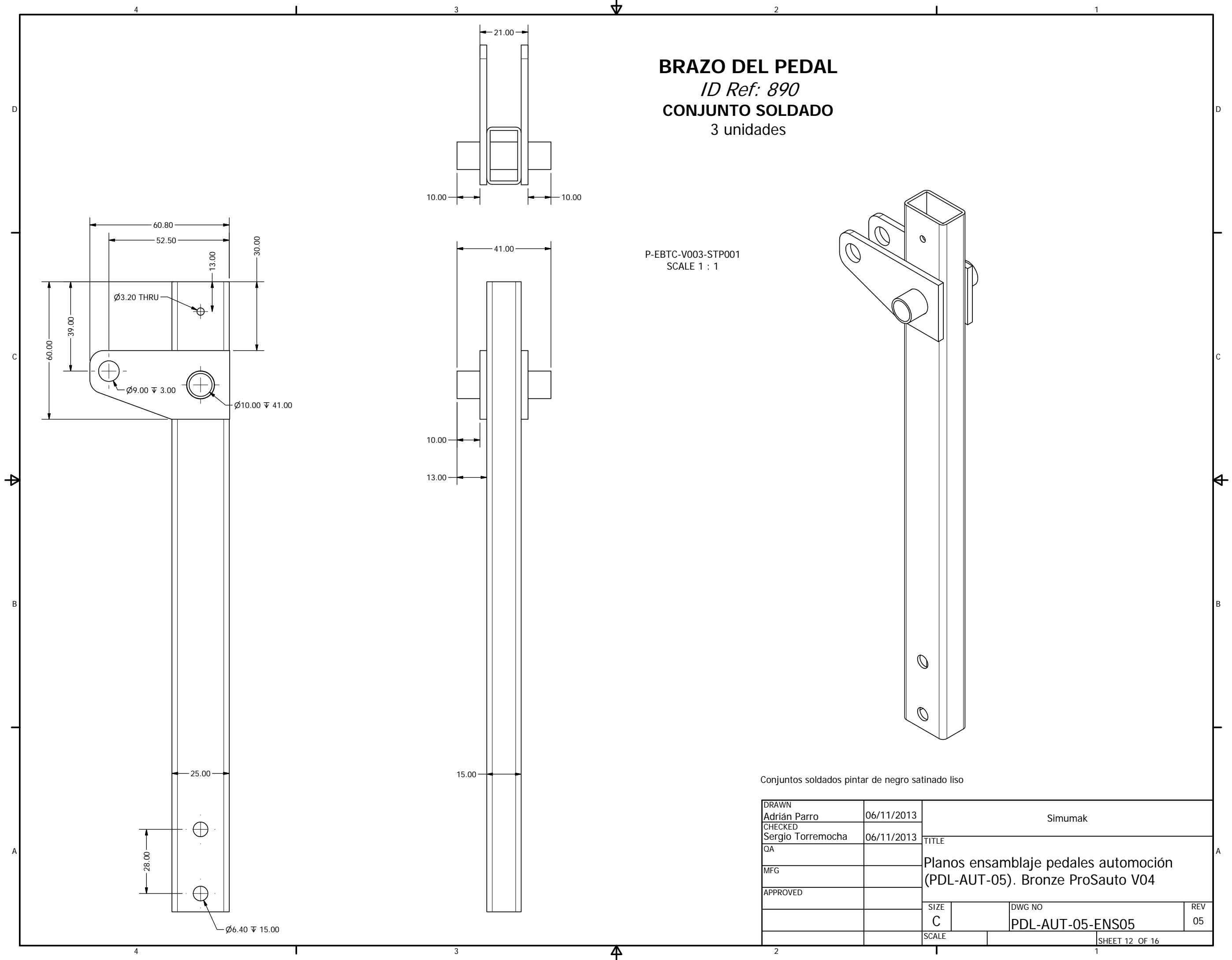
P-MTC-V005-PUBP002
SCALE 3:2



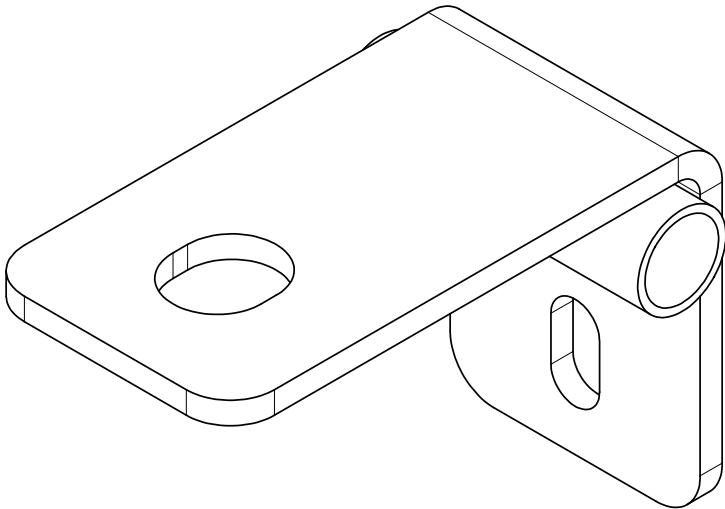
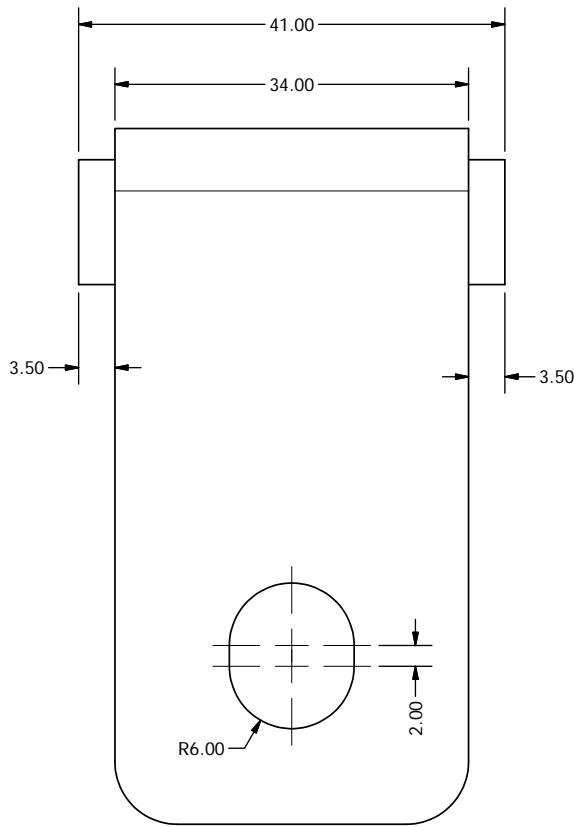
Escobero 12-13 (18mm entre agujeros)

Conjuntos soldados pintar de negro satinado liso

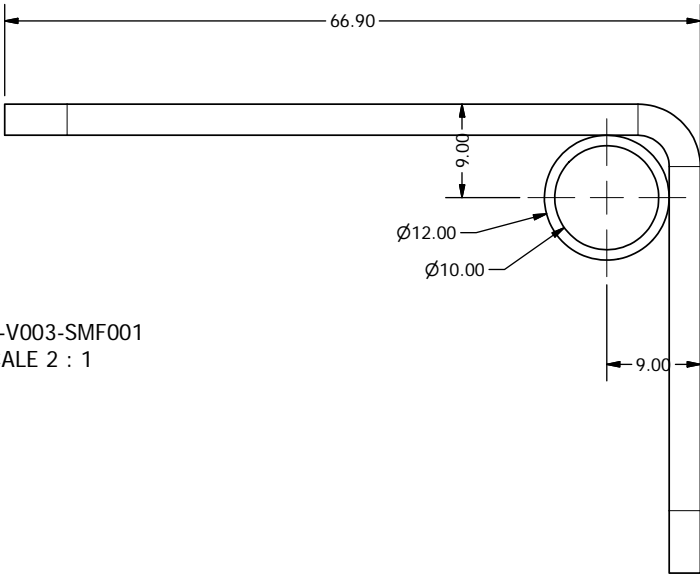
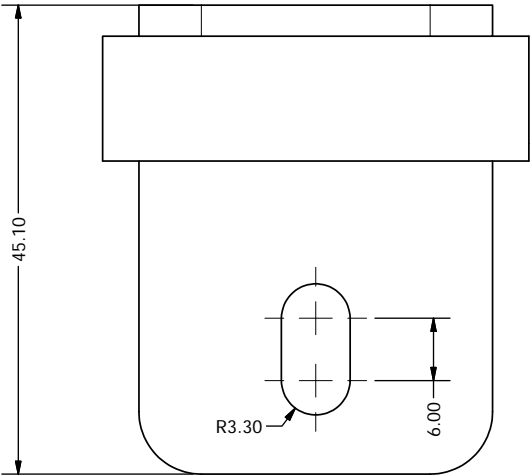
DRAWN	06/11/2013	Simumak		
Adrián Parro	06/11/2013	TITLE		
CHECKED		Planos ensamblaje pedales automoción		
Sergio Torremocha		(PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
QA		SIZE	DWG NO	REV
MFG		C	PDL-AUT-05-ENS05	05
APPROVED		SCALE	SHEET 11 OF 16	



SISTEMA DE PRESIÓN CELULA DE CARGA DEL FRENO



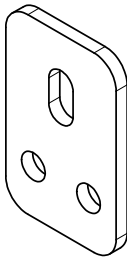
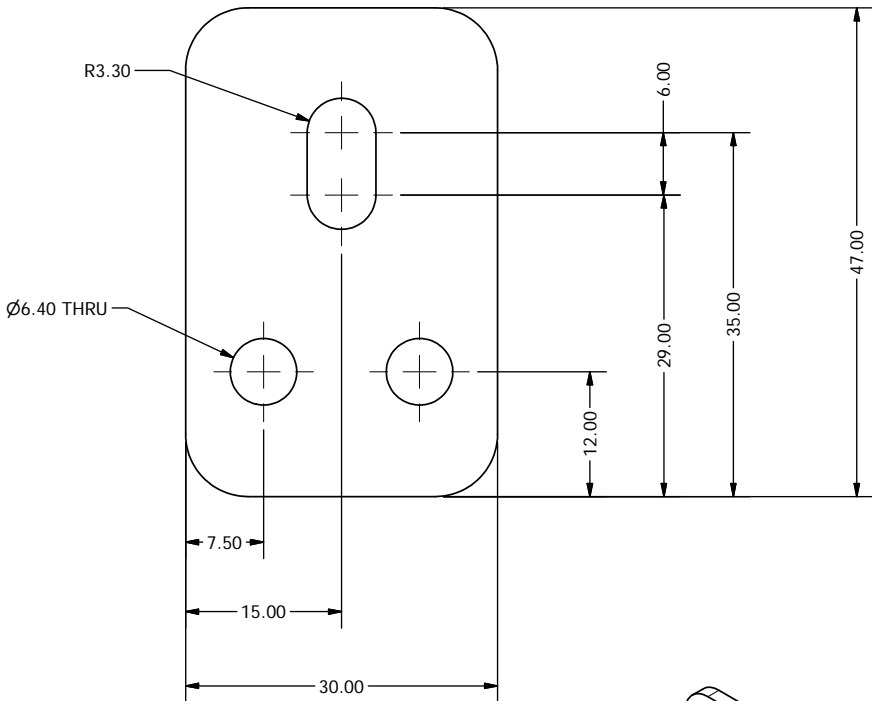
ID Ref: 891
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad



P-EBTC-V003-SMF001
SCALE 2 : 1

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	P-BTC-V002-DCF001	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm

P-BTC-V002-DCF001
SCALE 2 : 1



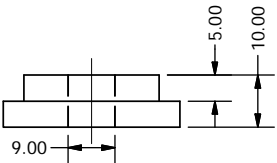
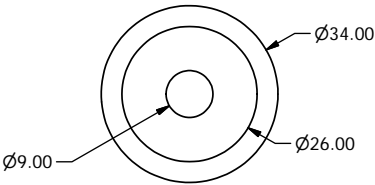
Acabados cincado amarillo tivalente

DRAWN Adrián Parro	06/11/2013	Simumak		
CHECKED Sergio Torremocha	06/11/2013	TITLE		
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG		SIZE C	DWG NO PDL-AUT-05-ENS05	REV 05
APPROVED		SCALE	SHEET 13 OF 16	

CAZOLETAS REPOSA MUELLES

CAZOLETAS REPOSA MUELLE INFERIOR ID Ref: 893

P-BTC-V002-CAZOL001
SCALE 1 : 1

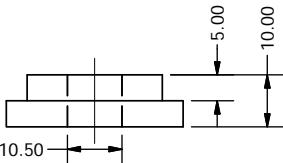
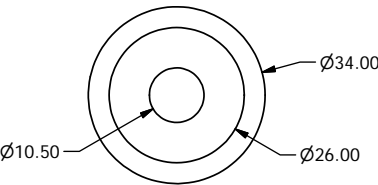


Acabado ciancado amarillo trivalente

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior

CAZOLETAS REPOSA MUELLE SUPERIOR ID Ref: 894

P-BTC-V003-CAZOLA001
SCALE 1 : 1

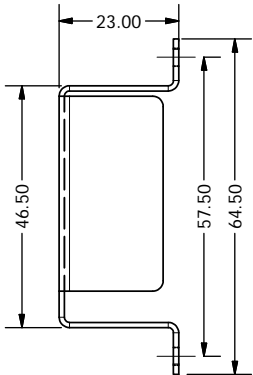
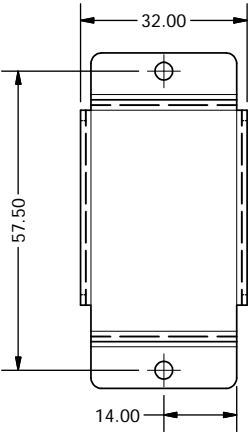
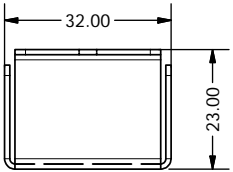


Acabado ciancado amarillo trivalente

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior

CAJA MOTOR FEEDBACK ID Ref: 1212

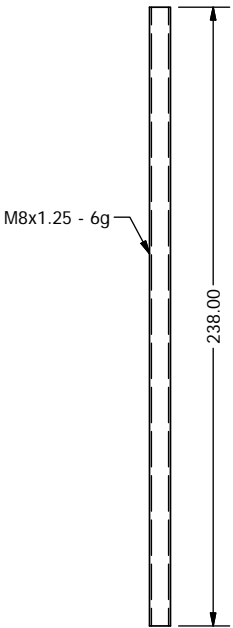
P-BTC-05-CMPF002
SCALE 1:1



Acabado pintura negro satinado liso

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm

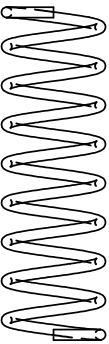
VARILLA ROSCADA (x3)



P-BTC-V002-EJE001
SCALE 1 / 2

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm

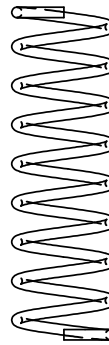
MUELLES



Dibujo ilustrativo
Muelles CROMA

Muelle pequeño (x1) ID Ref: 667

Ref: M. Compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
Diámetro exterior 16,5 mm
Diámetro hilo 3,5 mm
Longitud libre 47 mm
9 espiras
Cuerda de piano EN 10270-1
Extremos rectificadas
Cincado amarillo trivalente

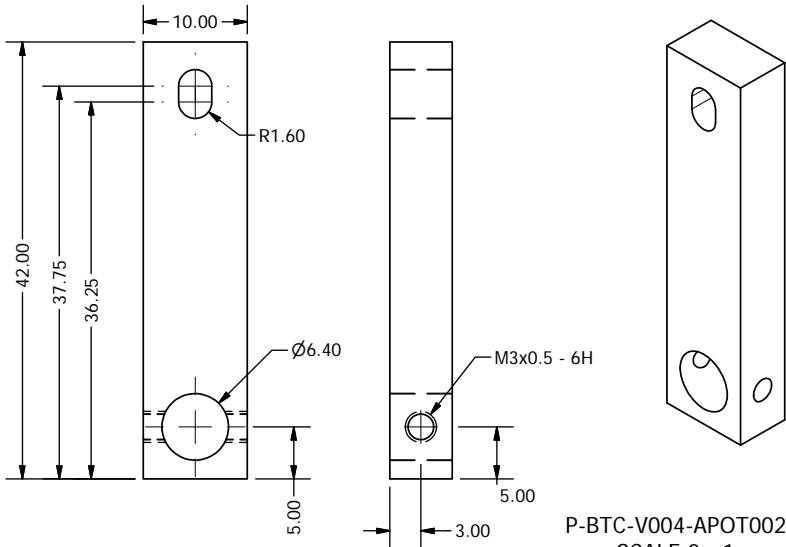


Dibujo ilustrativo
Muelles CROMA

Muelle grande (x3) ID Ref: 666

Ref: M. Compresión 124 x 36,00 x 4,00 Zin
Diámetro exterior 36 mm
Diámetro hilo 4 mm
Longitud libre 124 mm
El muelle se acomoda en una cuna, su diámetro interior debe ser ligeramente mayor a 26 mm.
8 espiras
Cuerda de piano EN 10270-1
Extremos rectificadas
Cincado amarillo trivalente

SOPORTE BRAZO POTENCIÓMETRO ID Ref: 895



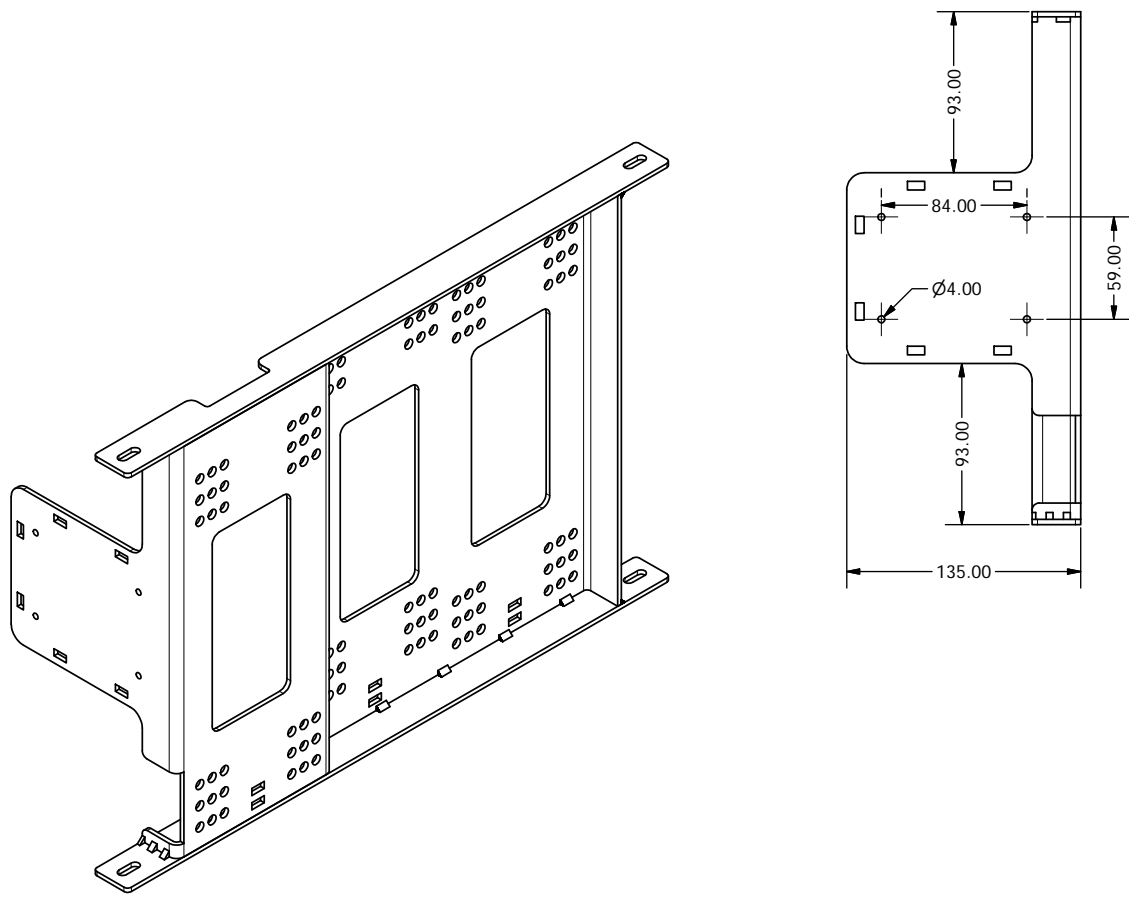
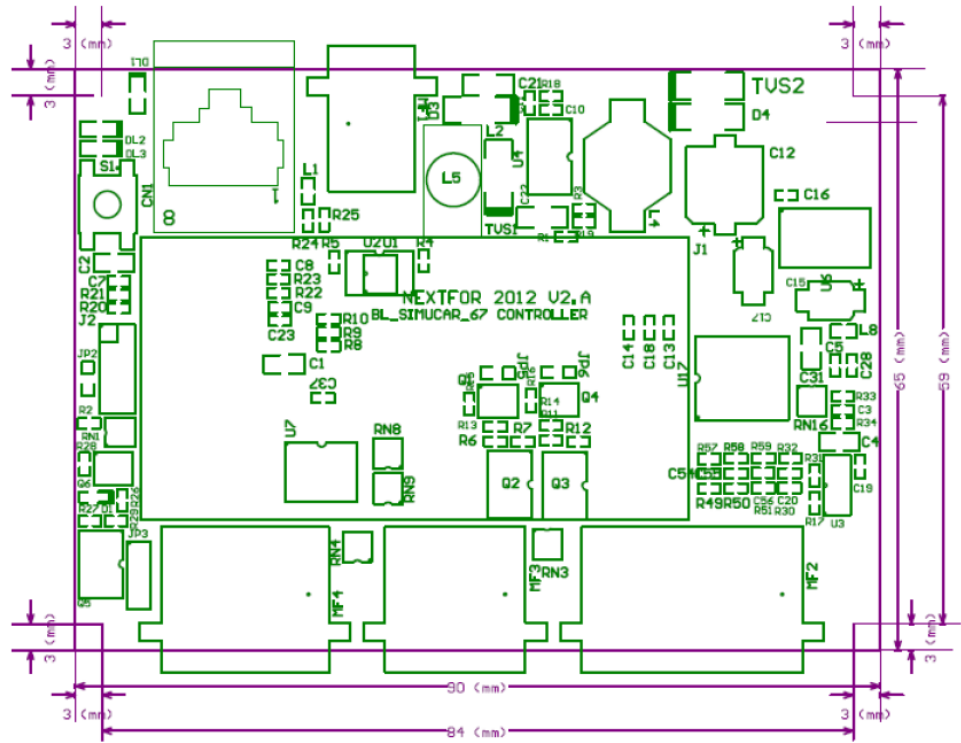
P-BTC-V004-APOT002
SCALE 2 : 1

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciómetro. Chapa 6 mm

DRAWN	Adrián Parro	06/11/2013	Simumak	
CHECKED	Sergio Torremocha	06/11/2013		
QA			TÍTULO Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG				
APPROVED				
			SIZE	DWG NO
			C	PDL-AUT-05-ENS05
			SCALE	REV
				05
			SHEET 14 OF 16	

Rabbit BL67-201-SMK I D Ref: 655

BL67-201-SMK

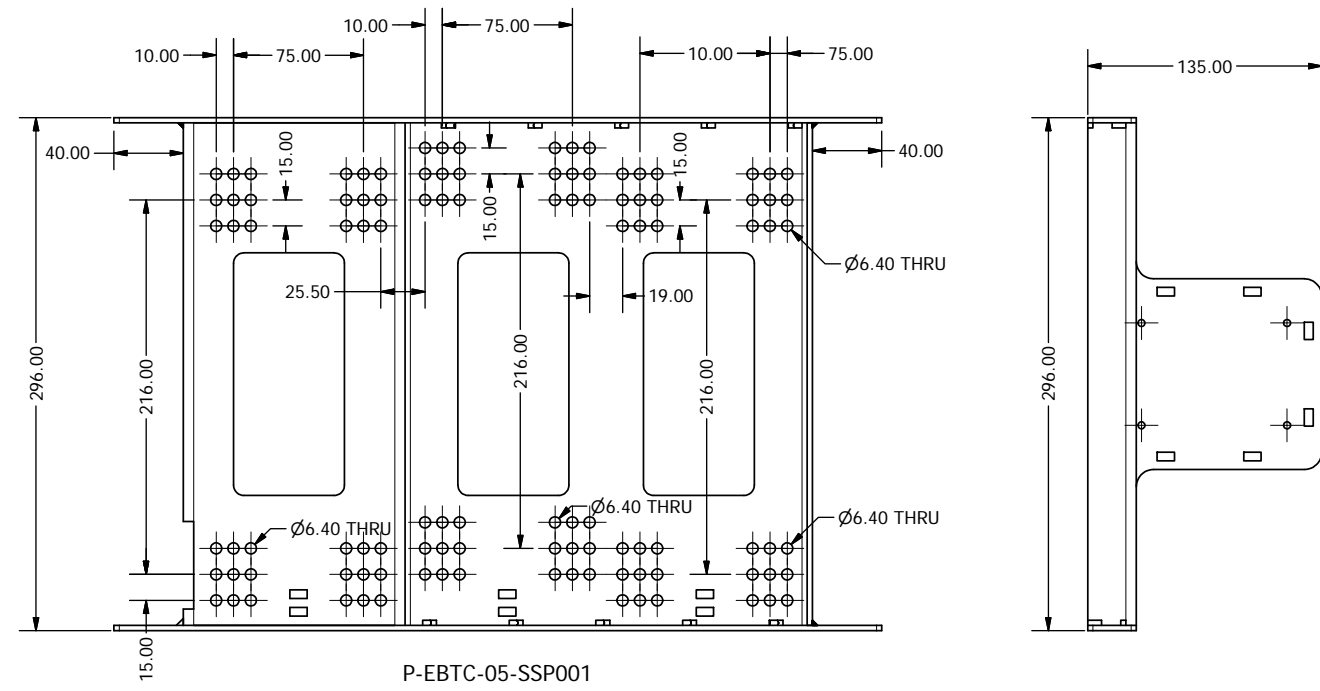
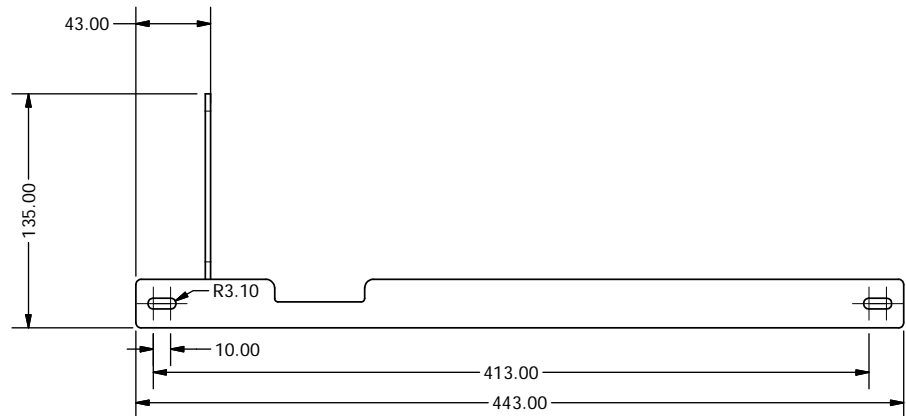


SOPORTE DE PEDALES

ID Ref: 1216

CONJUNTO SOLDADO

1 unidad



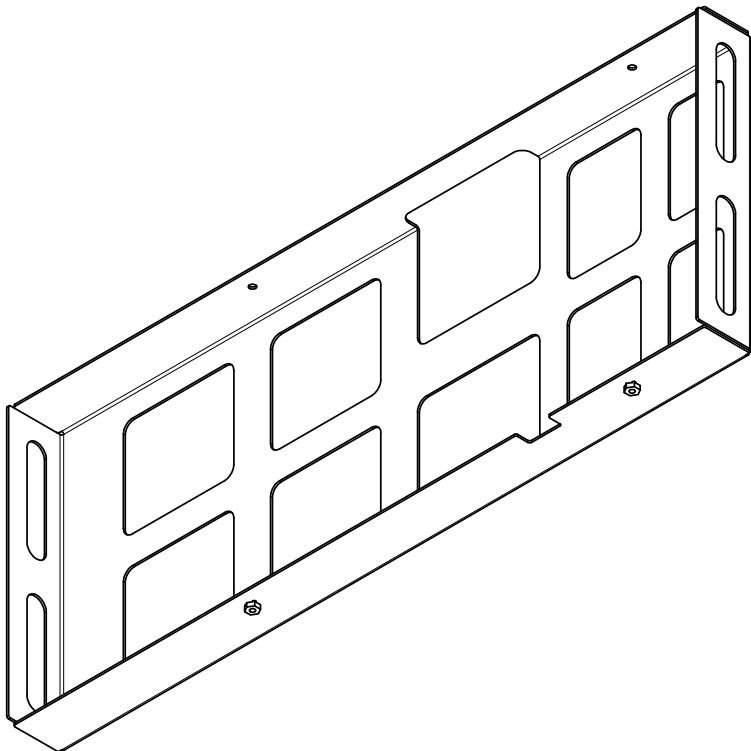
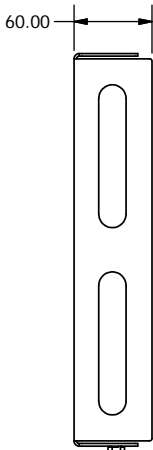
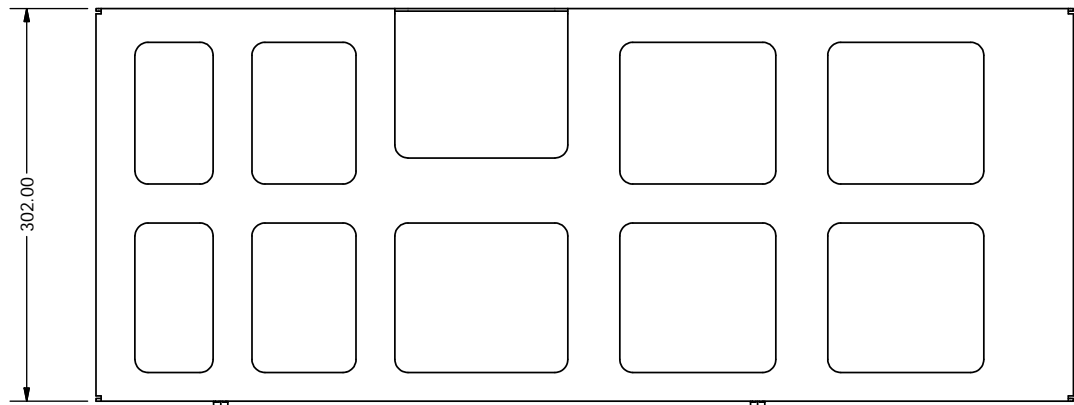
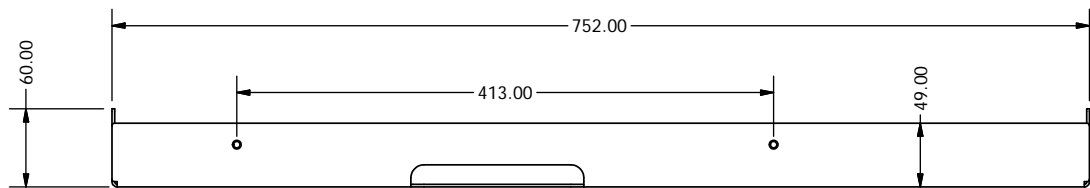
P-EBTC-05-SSP001
SCALE 1 : 3

Conjunto soldado acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN	Adrián Parro	06/11/2013	Simumak		
CHECKED	Sergio Torremocha	06/11/2013	TITLE		
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
			SIZE	DWG NO	REV
			C	PDL-AUT-05-ENS05	05
			SCALE	SHEET 15 OF 16	

SOPORTE ENFIBRADO PEDALES
ID Ref: 847
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad

Soporte de los pedales. Este elemento viene ya ENFIBRADO en el simulador, para el montaje de los pedales sobre él.



P-EBTC-V004-SOPFIS002
SCALE 1 / 4

Conjunto soldado acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN Adrián Parro	06/11/2013	Simumak		
CHECKED Sergio Torremocha	06/11/2013	TITLE		
QA		Planos ensamble pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG				
APPROVED				
		SIZE C	DWG NO PDL-AUT-05-ENS05	REV 05
		SCALE	SHEET 16 OF 16	