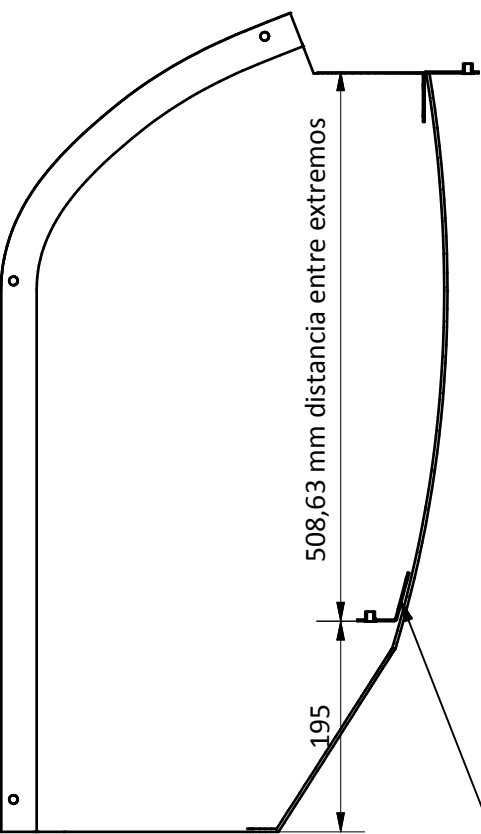


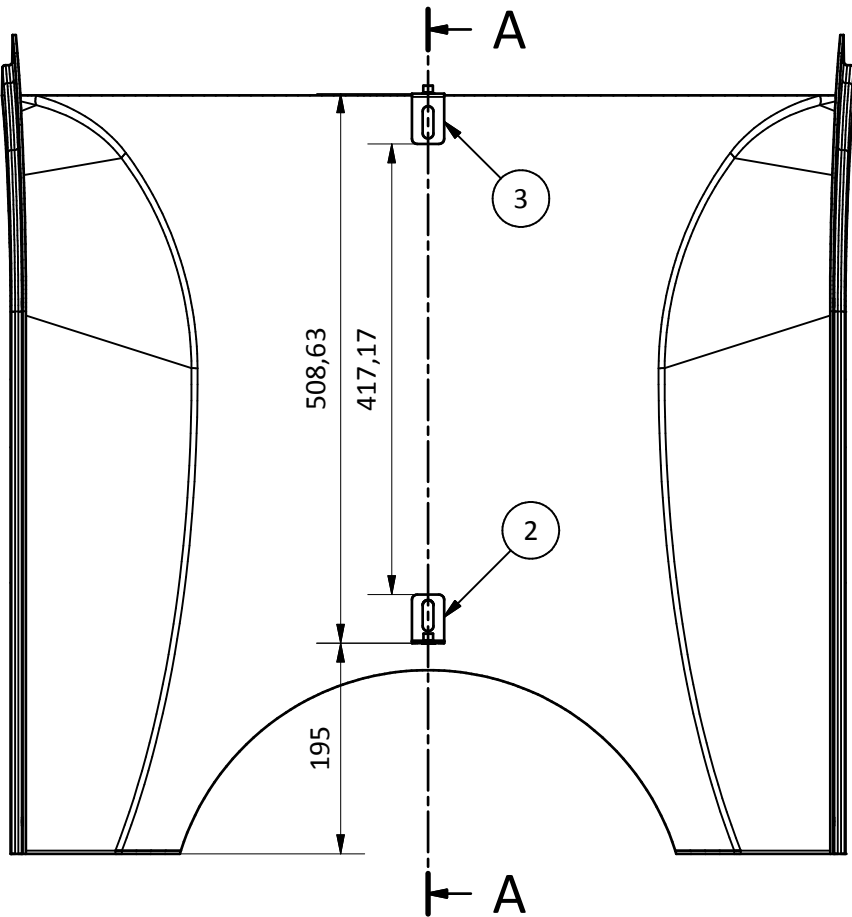
CARCASA DELANTERA INFERIOR SILVER V027
SIL-027-FIB-HCDI-01 (1 UNIDAD)
ID REF: 2607

SECCIÓN A-A

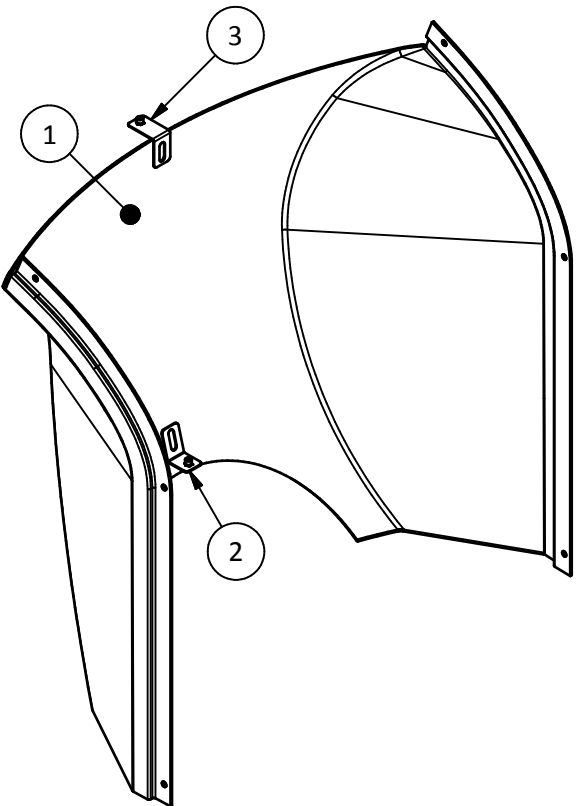
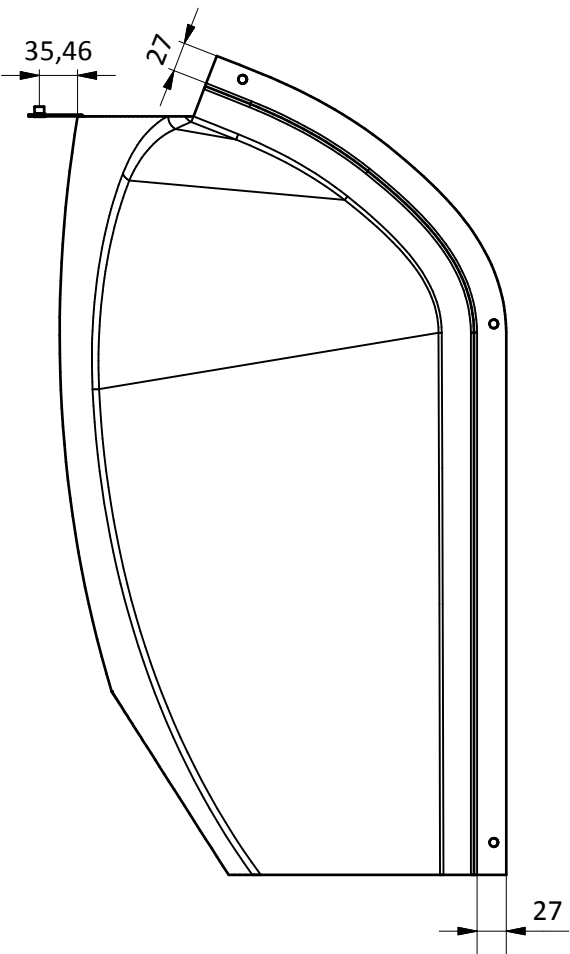
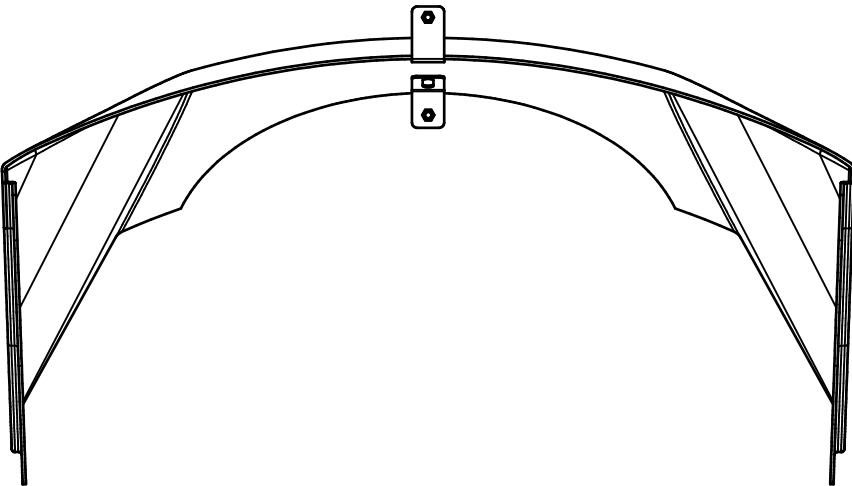


La cara inclinada del herraje apoya en la superficie de la fibra.

SIL-027-FIB-HCDI-01
SCALE (1 : 7)



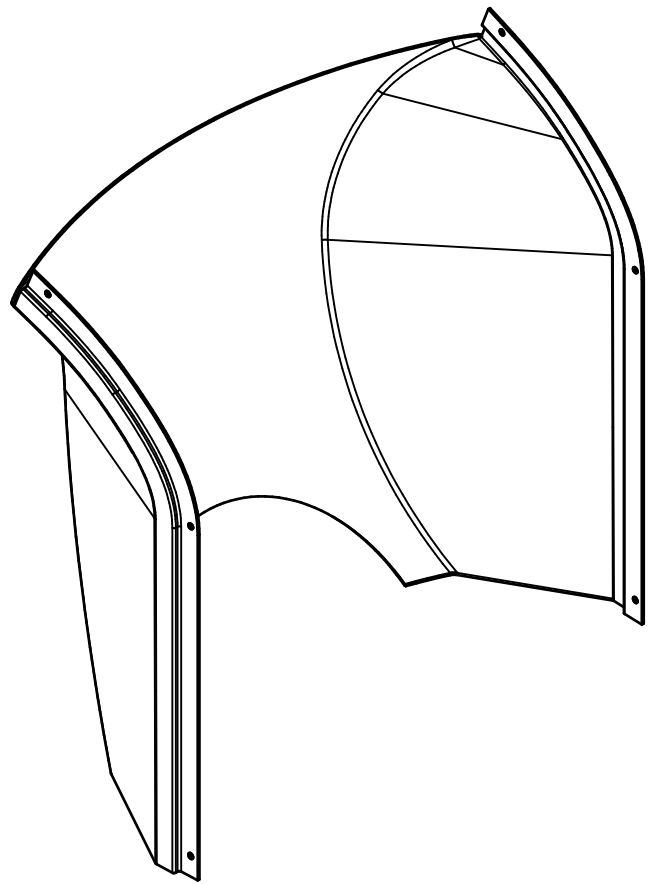
Los herrajes se enfibran en la línea de simetría de la pieza



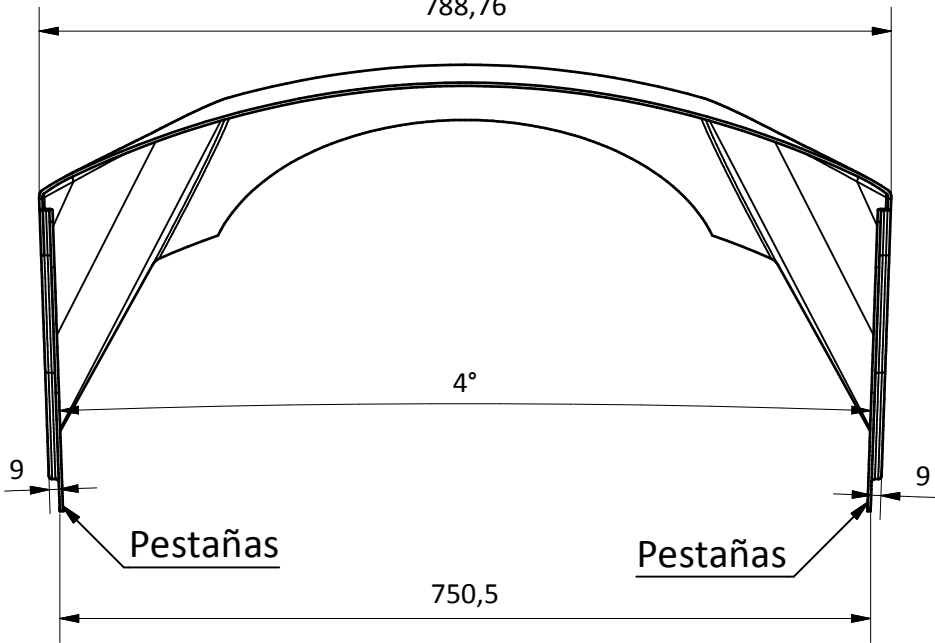
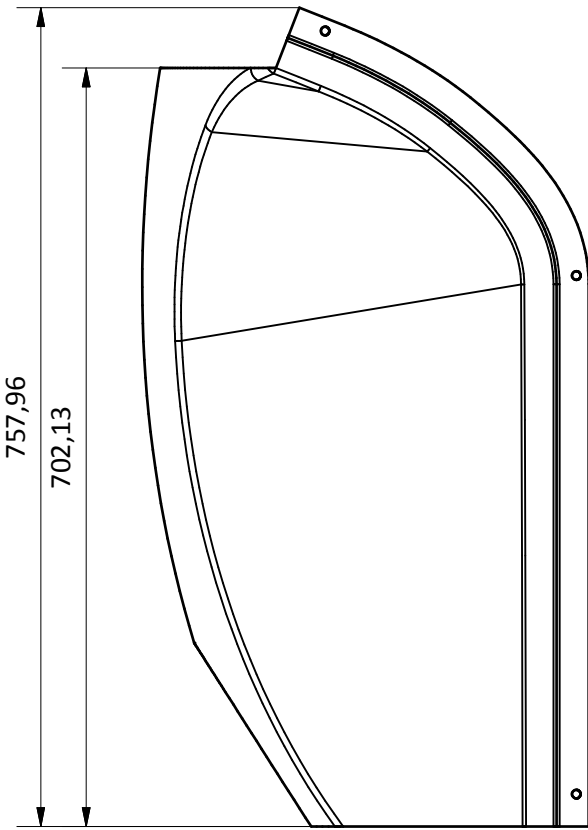
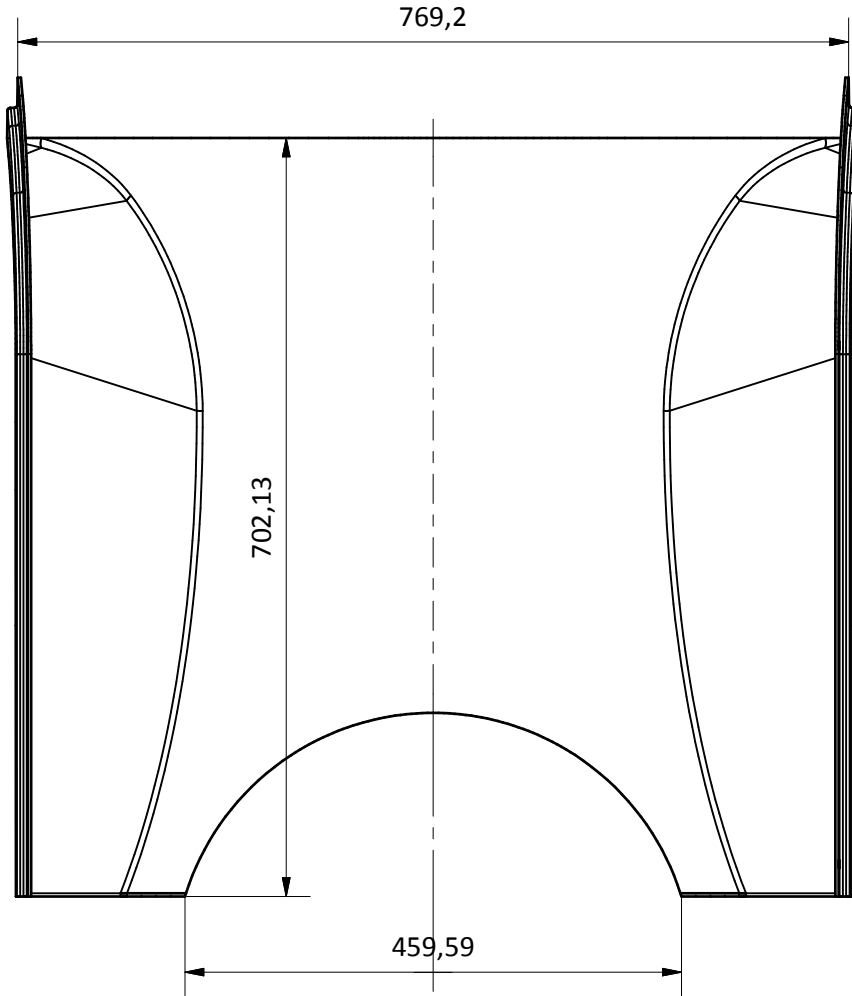
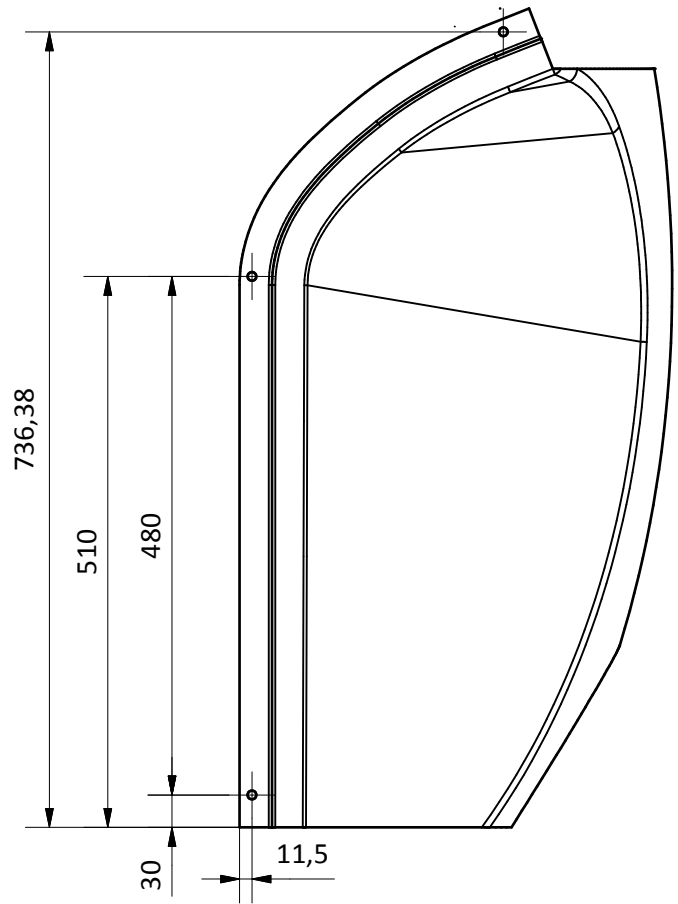
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID Ref
1	1	SIL-027-FIB-CDI-01	Carcasa delantera inferior	
2	1	SIL-027-SHTRAS-01	Herraje inferior carcasa inferior	2126
3	1	SIL-027-SHTRAS2-01	Herraje superior carcasa inferior	2127

Blanco RAL 9003

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Blanco RAL 9003				
SCALE:	Plano fabricación carcasa delantera inferior SILVER V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	24/09/2015
			CHECKED: Antonio García	24/09/2015
			DWG NO: SIL-027-FIB-HCDI-01-FIB01	
			Id. Ref: 2607	
REV	1	SIZE	A3	SHEET 1 / 2



VISTA AUXILIAR B



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-FIB-CDI-01	Carcasa delantera inferior	2,53

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Generic					
ACABADO SUPERFICIAL:		Plano fabricación carcasa delantera inferior SILVER V027			
Blanco RAL 9003					
SCALE:		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		24/09/2015	
		CHECKED: Antonio García		24/09/2015	
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SIL-027-FIB-HCDI-01-FIB01			
		Id. Ref:			
		REV		SIZE	SHEET
		1		A3	2 / 2

