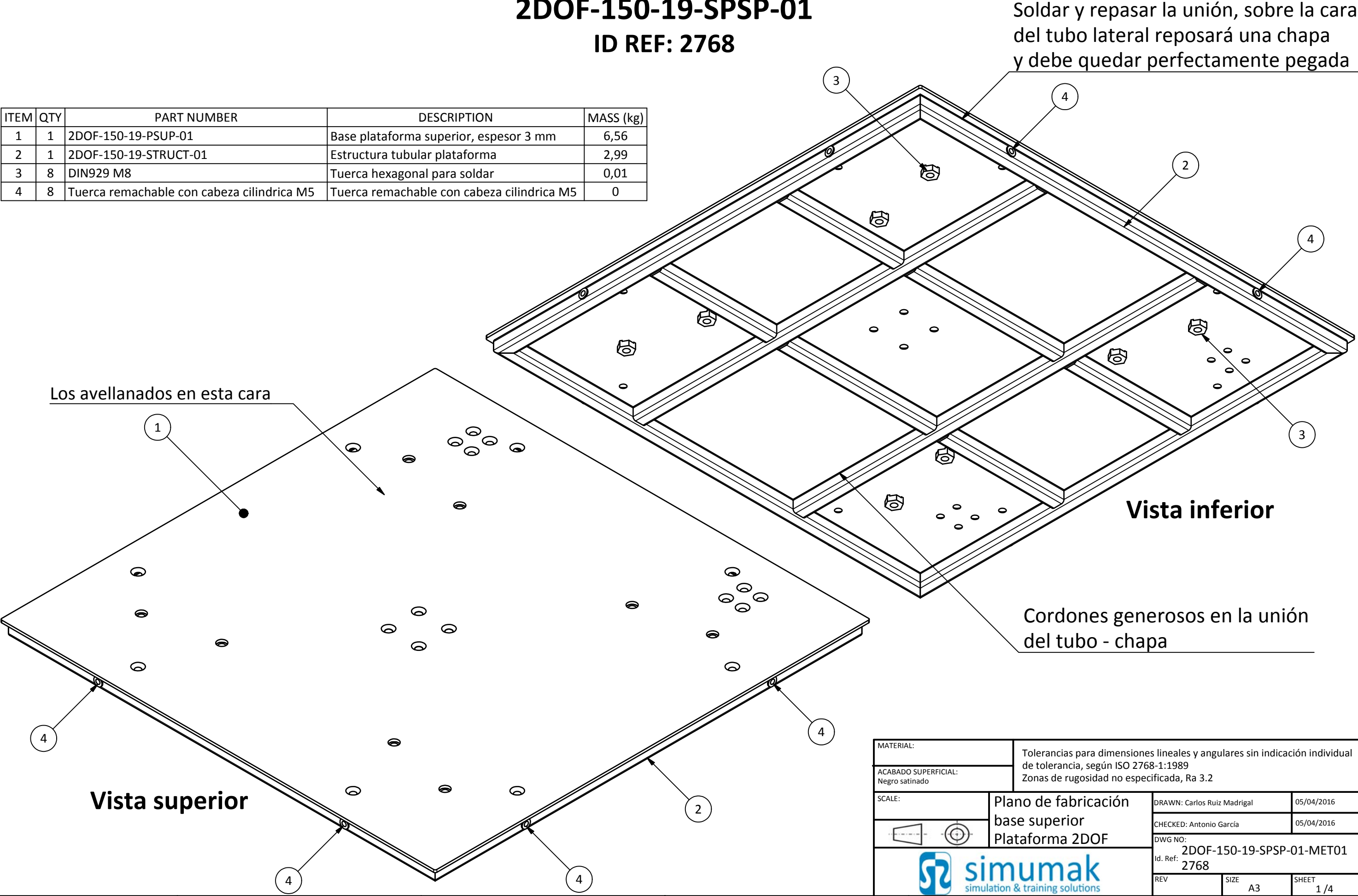


BASE SUPERIOR PLATAFORMA 2DOF

2DOF-150-19-SPSP-01

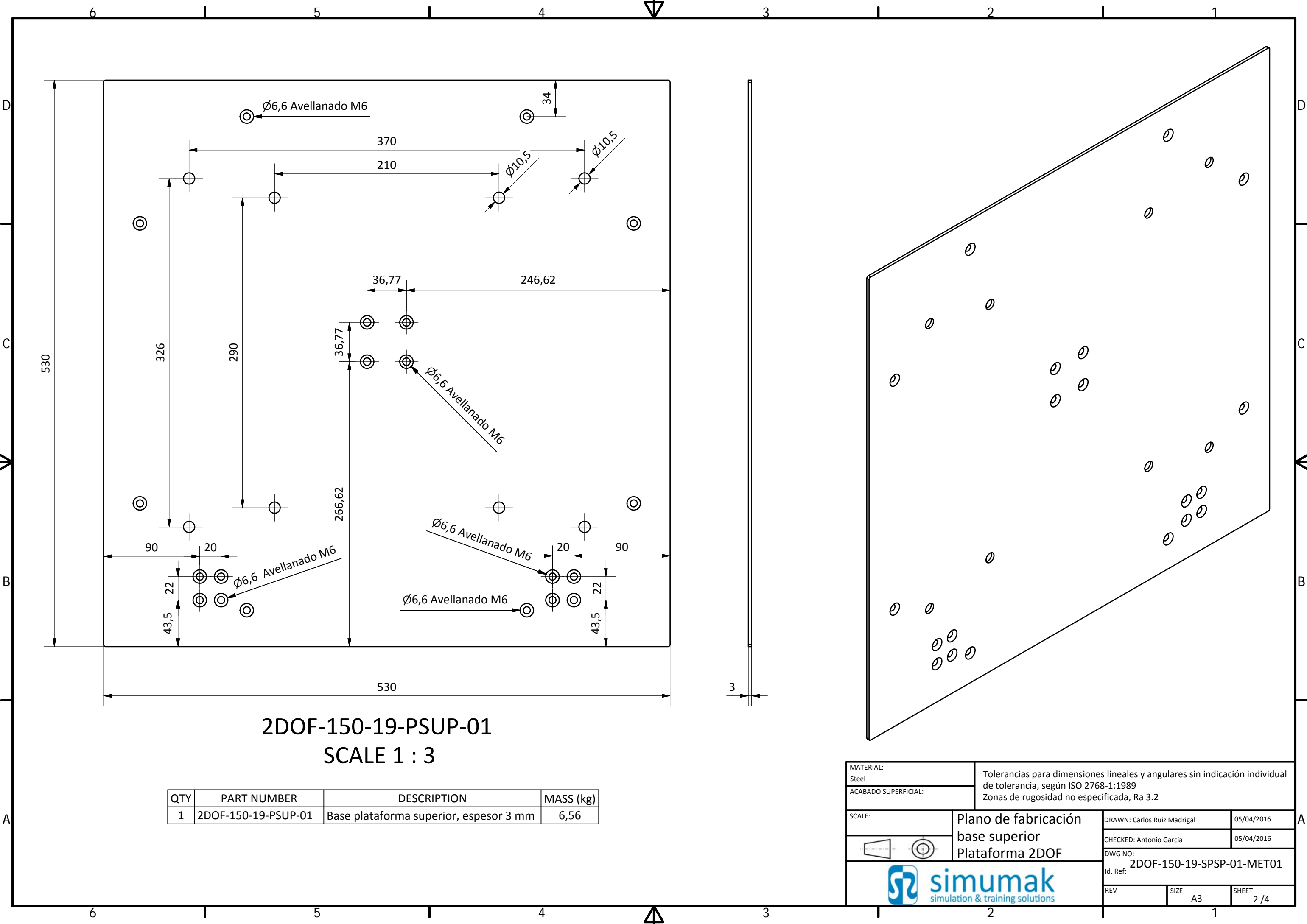
ID REF: 2768

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	2DOF-150-19-PSUP-01	Base plataforma superior, espesor 3 mm	6,56
2	1	2DOF-150-19-STRUCT-01	Estructura tubular plataforma	2,99
3	8	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
4	8	Tuerca remachable con cabeza cilindrica M5	Tuerca remachable con cabeza cilindrica M5	0



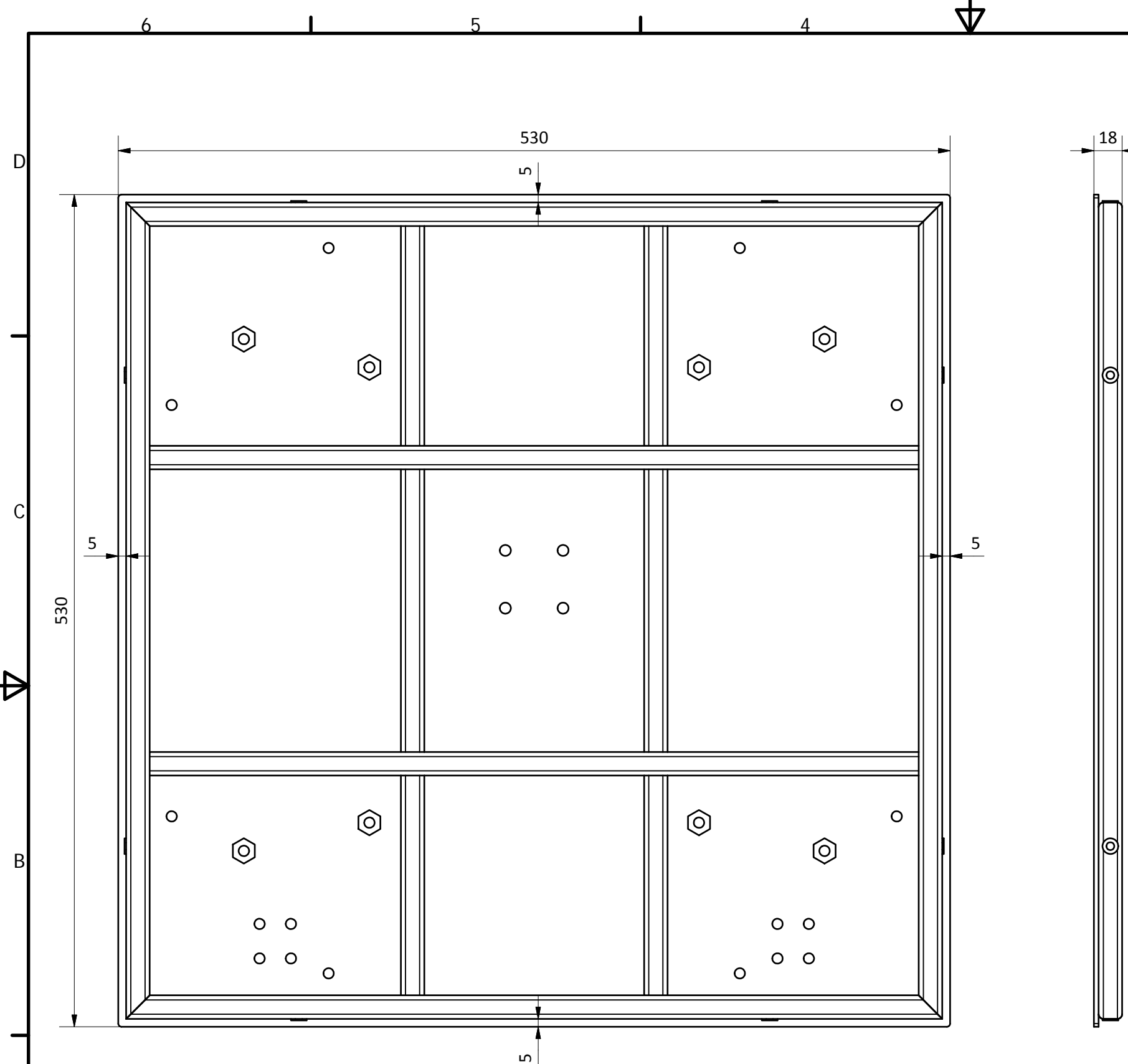
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado					
SCALE:		<div>Plano de fabricación base superior Plataforma 2DOF</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		05/04/2016
<div></div>			CHECKED: Antonio García		05/04/2016
<div> simumak simulation & training solutions</div>			DWG NO: 2DOF-150-19-SPSP-01-MET01		
			Id. Ref: 2768		
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 4	



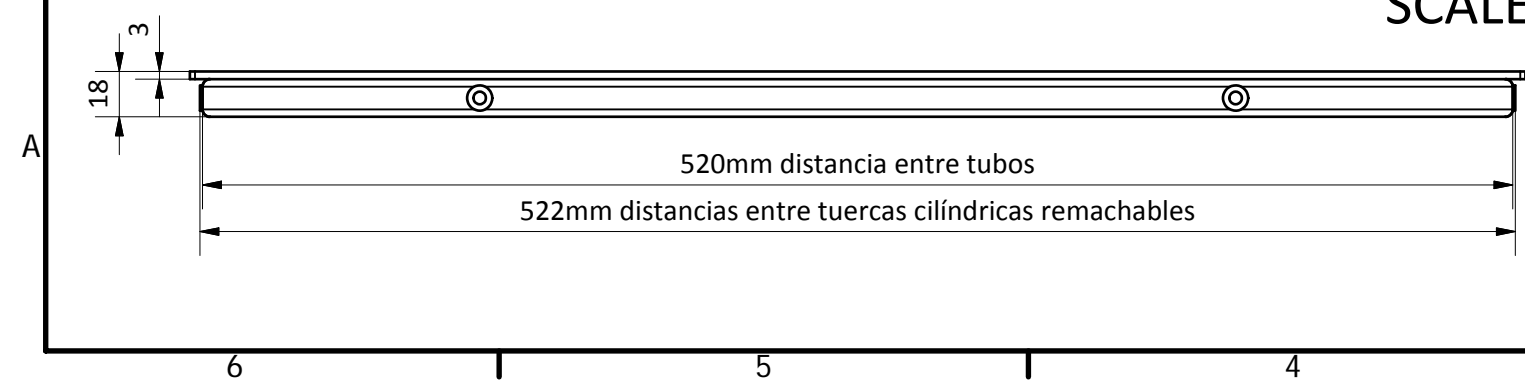


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	2DOF-150-19-PSUP-01	Base plataforma superior, espesor 3 mm	6,56

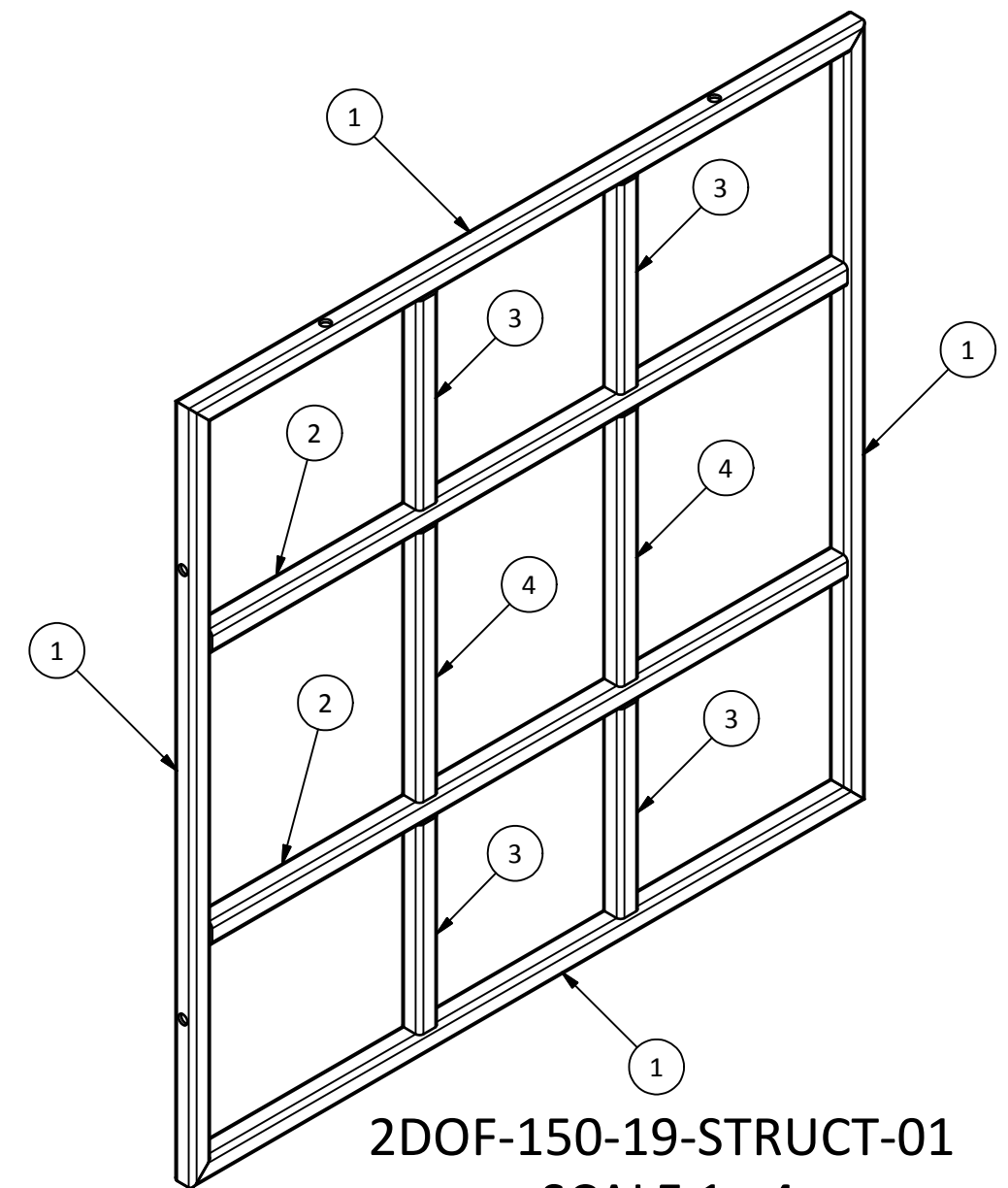
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano de fabricación base superior Plataforma 2DOF		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		05/04/2016
				CHECKED: Antonio García		05/04/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				2DOF-150-19-SPSP-01-MET01
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
	A3	2 / 4				



2DOF-150-19-SPSP-01
SCALE 1 : 3



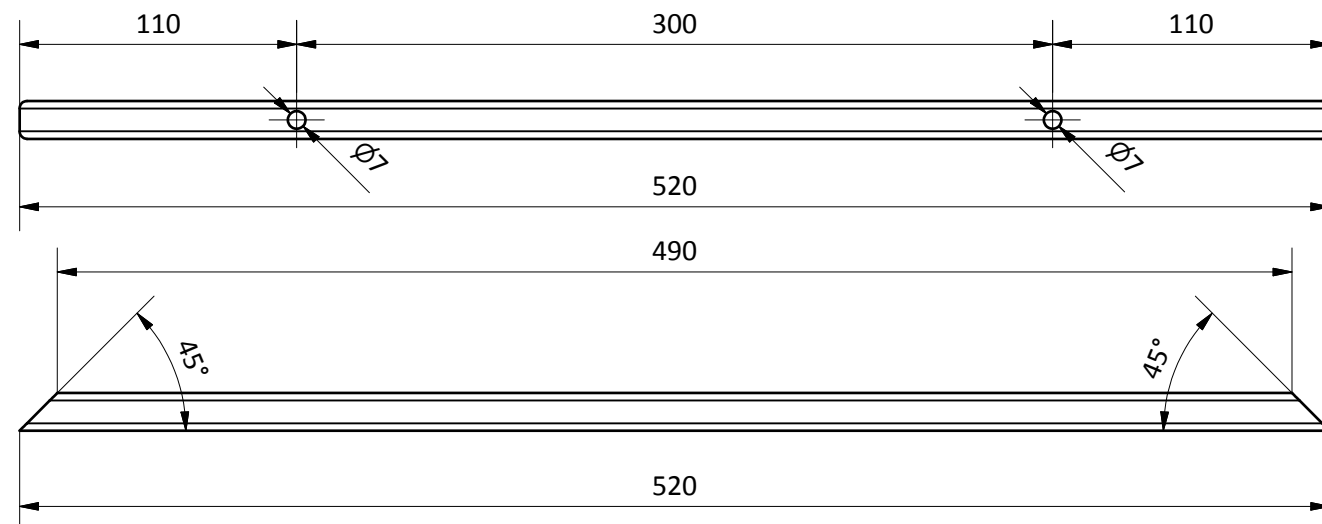
Referencia corte de tubos por láser



2DOF-150-19-STRUCT-01
SCALE 1 : 4

ITEM	ITEM QTY	PART NUMBER	MASS (kg)
1	4	DIN EN 10305-5 - 15 x 15 x 2 - 520	0,38
2	2	DIN EN 10305-5 - 15 x 15 x 2 - 490	0,37
3	4	DIN EN 10305-5 - 15 x 15 x 2 - 140	0,11
4	2	DIN EN 10305-5 - 15 x 15 x 2 - 180	0,14

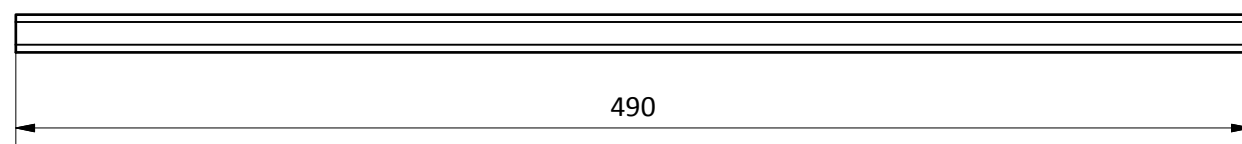
MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado			
SCALE:	Plano de fabricación base superior Plataforma 2DOF		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal 05/04/2016
	CHECKED: Antonio García 05/04/2016		DWG NO: 2DOF-150-19-SPSP-01-MET01
	Id. Ref: 2768		REV
simumak simulation & training solutions		SIZE A3	SHEET 3 / 4



2768A
SCALE 1 : 3

ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
1	520 mm	ID REF: 2768A - 15 x 15 x 2	0,38	2768A

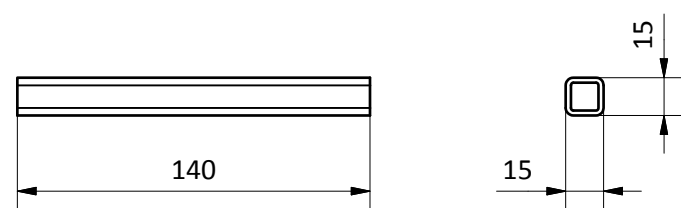
FABRICAR 4 TUBOS



2768B
SCALE 1 : 3

ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
2	490 mm	ID REF: 2768B - 15 x 15 x 2	0,37	2678B

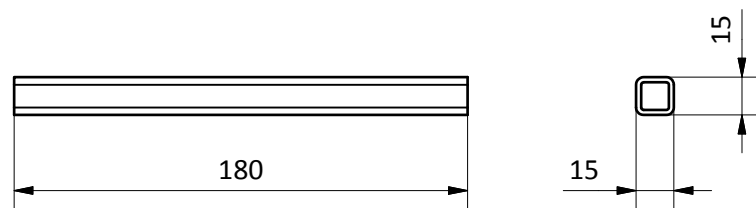
FABRICAR 2 TUBOS



2768C
SCALE 1 : 3

ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
3	140 mm	ID REF: 2768C - 15 x 15 x 2	0,11	2768C

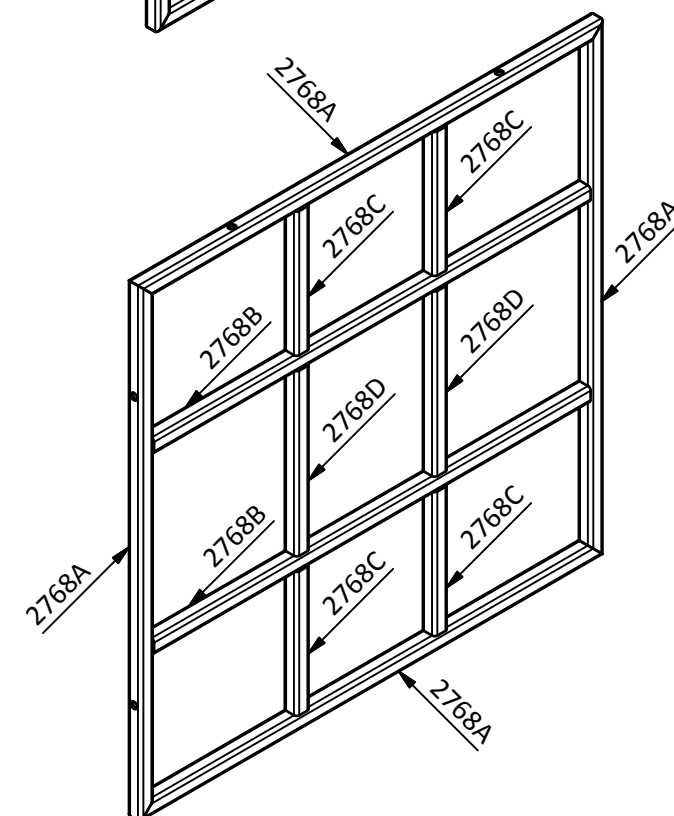
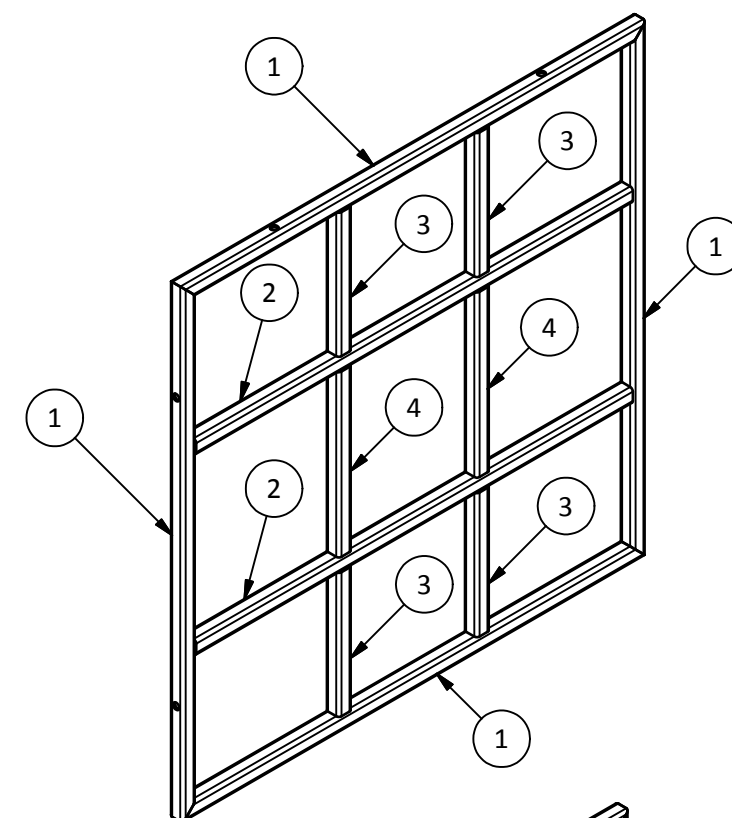
FABRICAR 4 TUBOS



2768D
SCALE 1 : 3

ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
4	180 mm	ID REF: 2768D - 15 x 15 x 2	0,14	2768D

FABRICAR 2 TUBOS



MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:	 Plano de fabricación base superior Plataforma 2DOF	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	05/04/2016		
		CHECKED: Antonio García	05/04/2016		
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: 2DOF-150-19-SPSP-01-MET01			
		Id. Ref: 15 x 15 x 2			
REV		SIZE A3	SHEET 4 / 4		