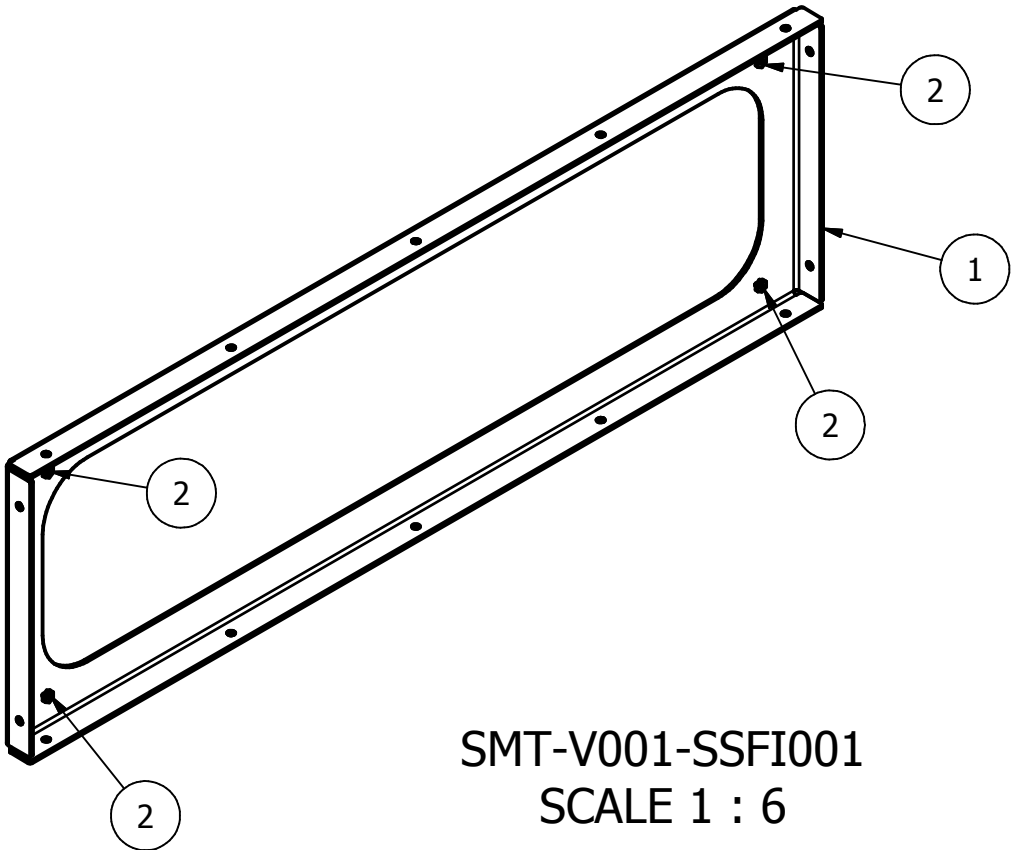
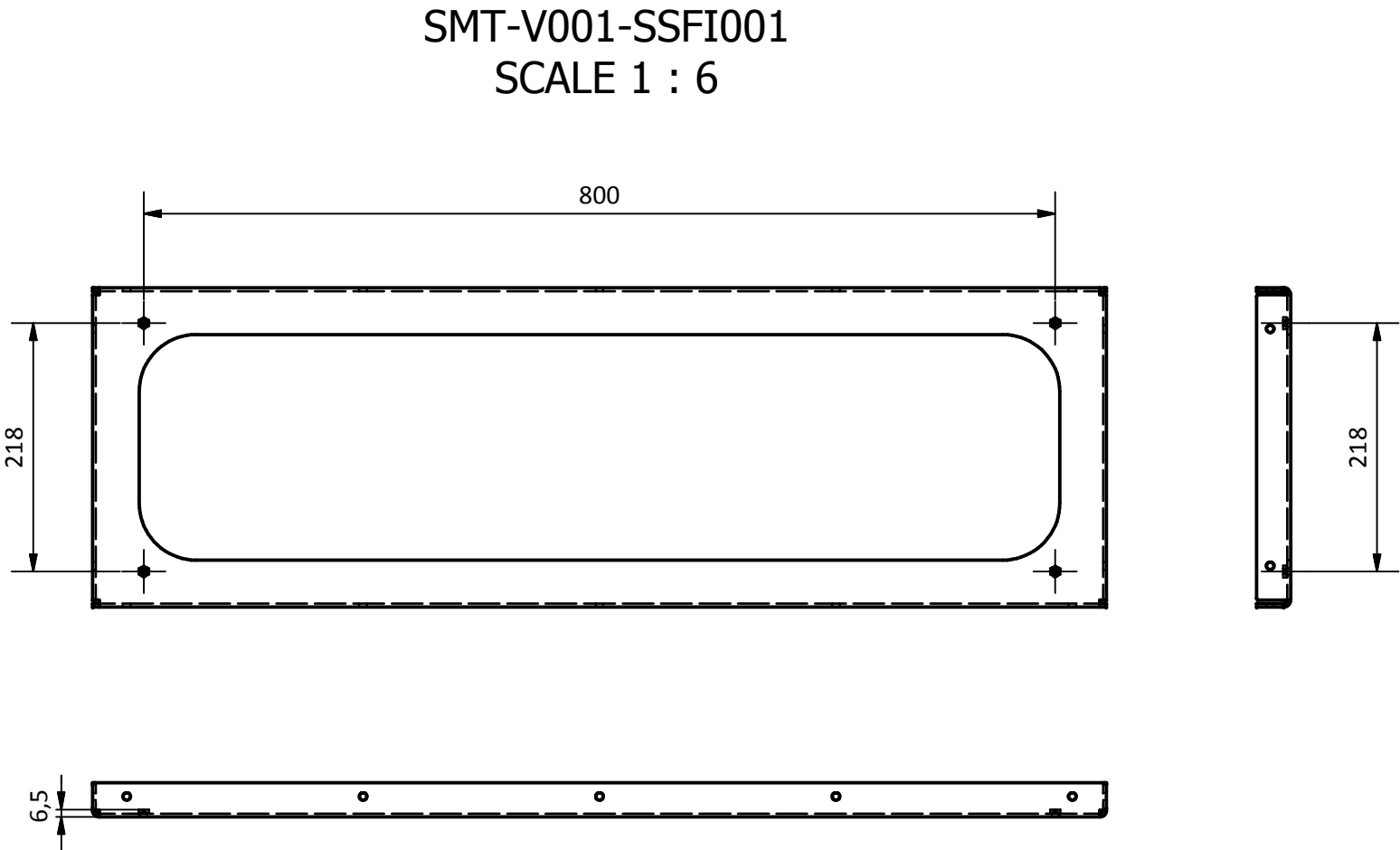


MARCO SUPERIOR

SOLDADURA CHAPA SUPERIOR  
SMT-V001-SSFI001 ID Ref: 994



SMT-V001-SSFI001  
SCALE 1 : 6



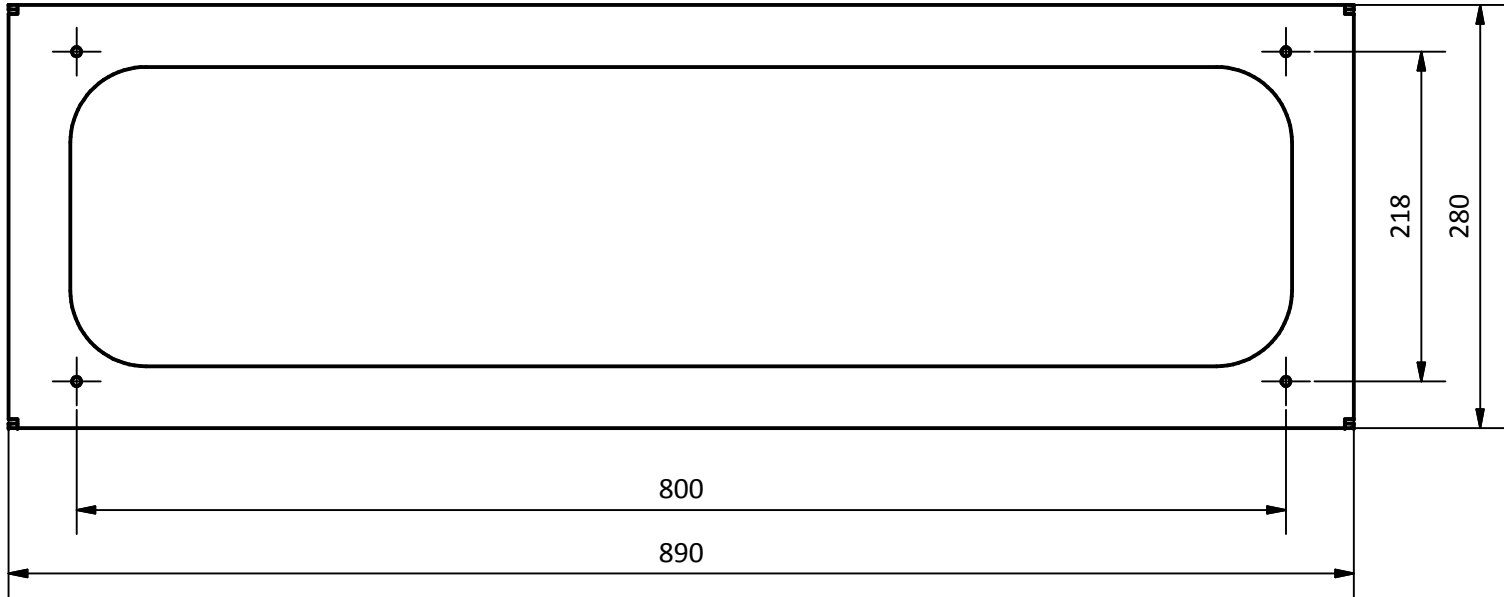
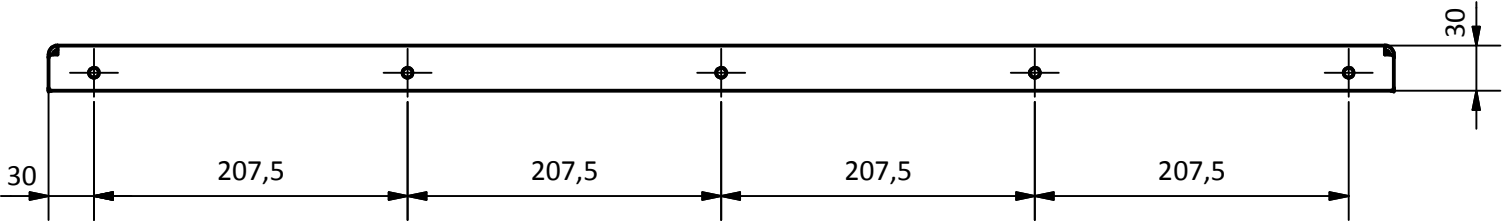
SMT-V001-SSFI001  
SCALE 1 : 6

PARTS LIST			
ITE	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SMT-V001-TASUP001	Tapa Superior Estructura TV, espesor 3 mm
2	4	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar

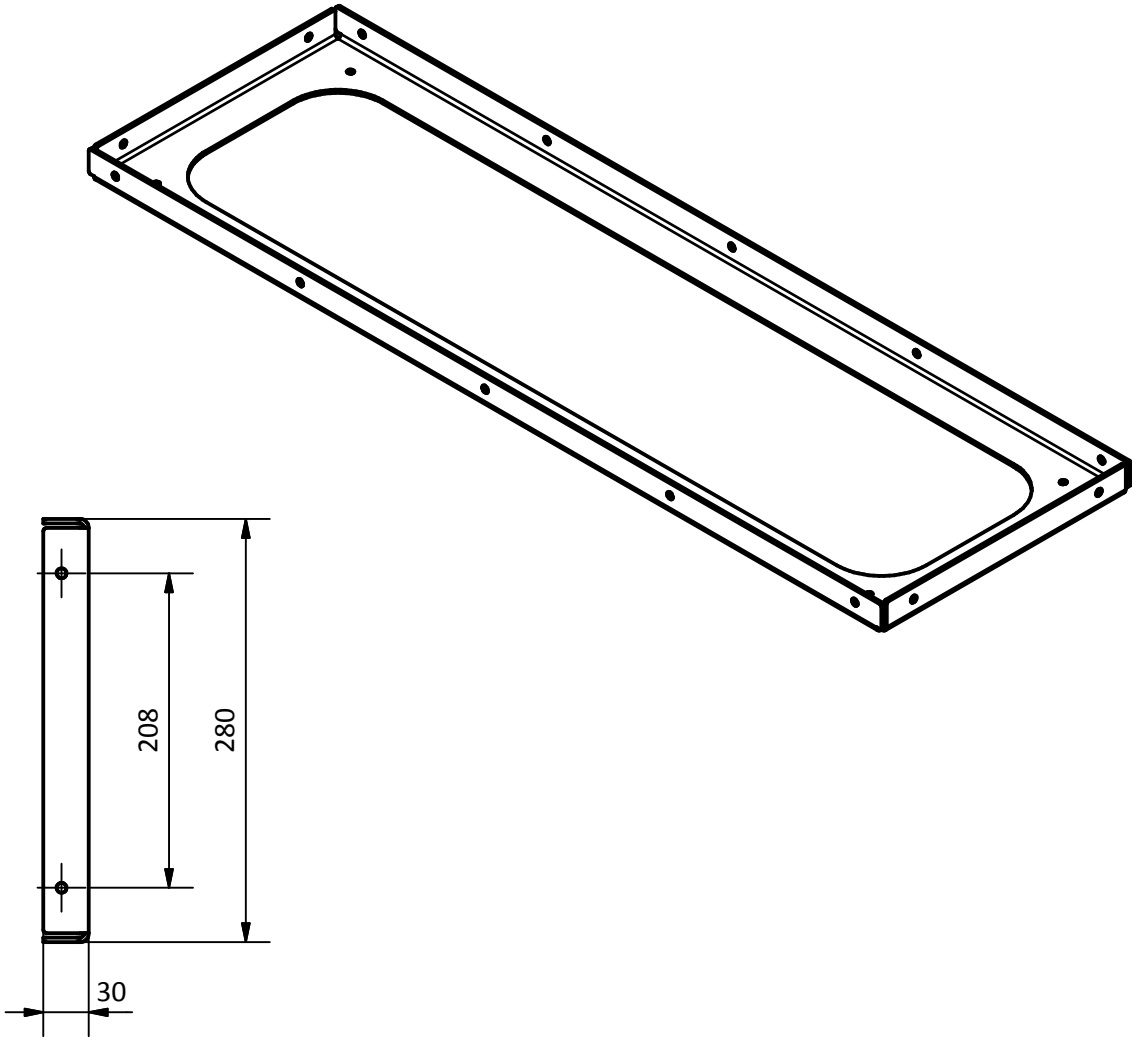
MATERIAL: Welded Aluminum-6061		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso					
SCALE:		Planos Producción Marco superior	DRAWN: Raúl Rodríguez G.		20/01/2014
			CHECKED: Carlos Ruiz M.		20/01/2014
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			DWG NO: SMT-V001-SSFI001		
		Id. Ref: 994			
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 3	

CHAPA DOBLADA

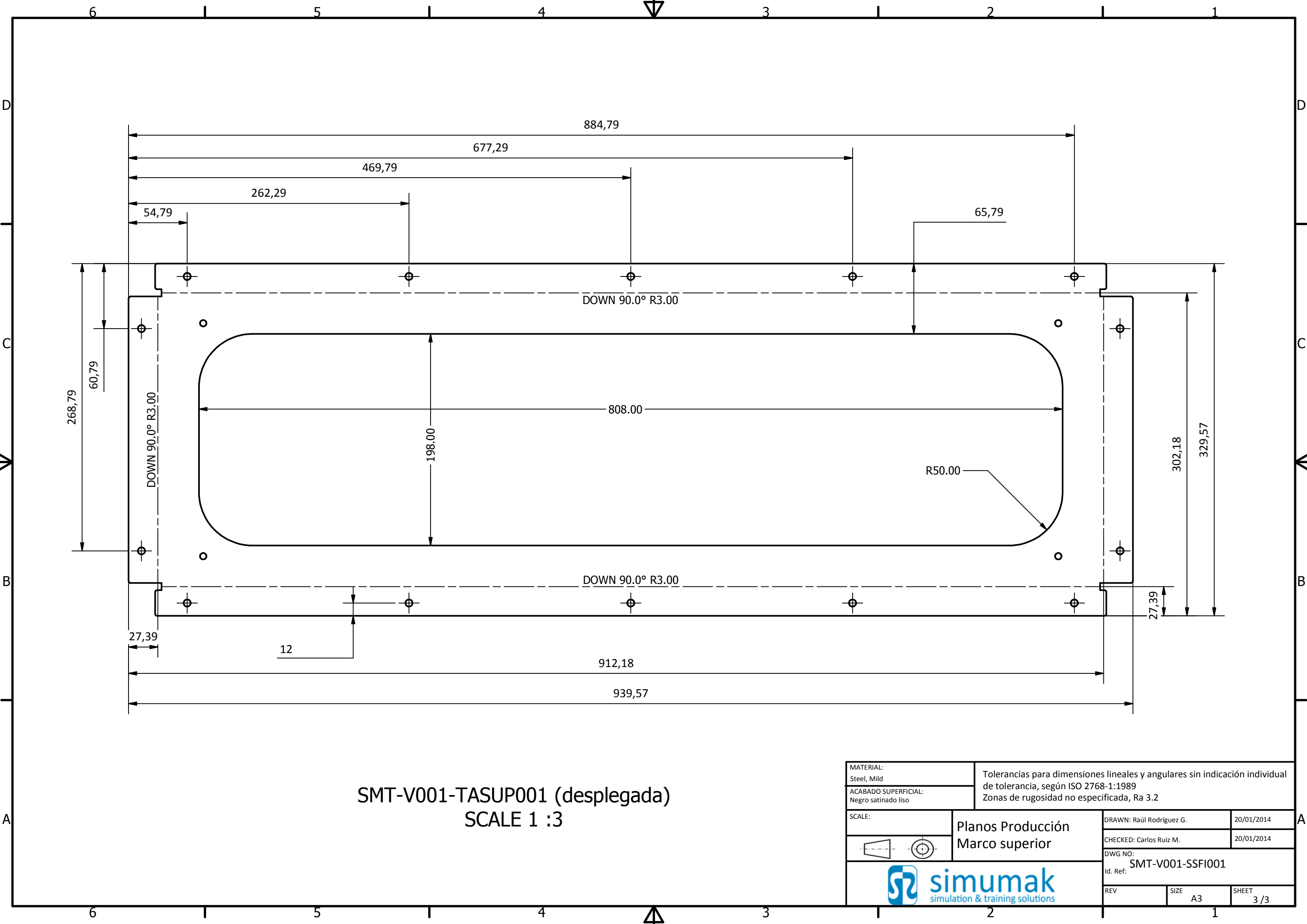
SMT-V001-TASUP001  
SCALE 1 : 5



SMT-V001-TASUP001  
SCALE 1 : 6



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Marco superior		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		20/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz M.		20/01/2014
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO:				SMT-V001-SSF1001
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
	A3	2 / 3				



SMT-V001-TASUP001 (desplegada)  
SCALE 1 : 3

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Marco superior		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		20/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz M.		20/01/2014
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO:				SMT-V001-SSFI001
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	A3		SHEET 3 / 3