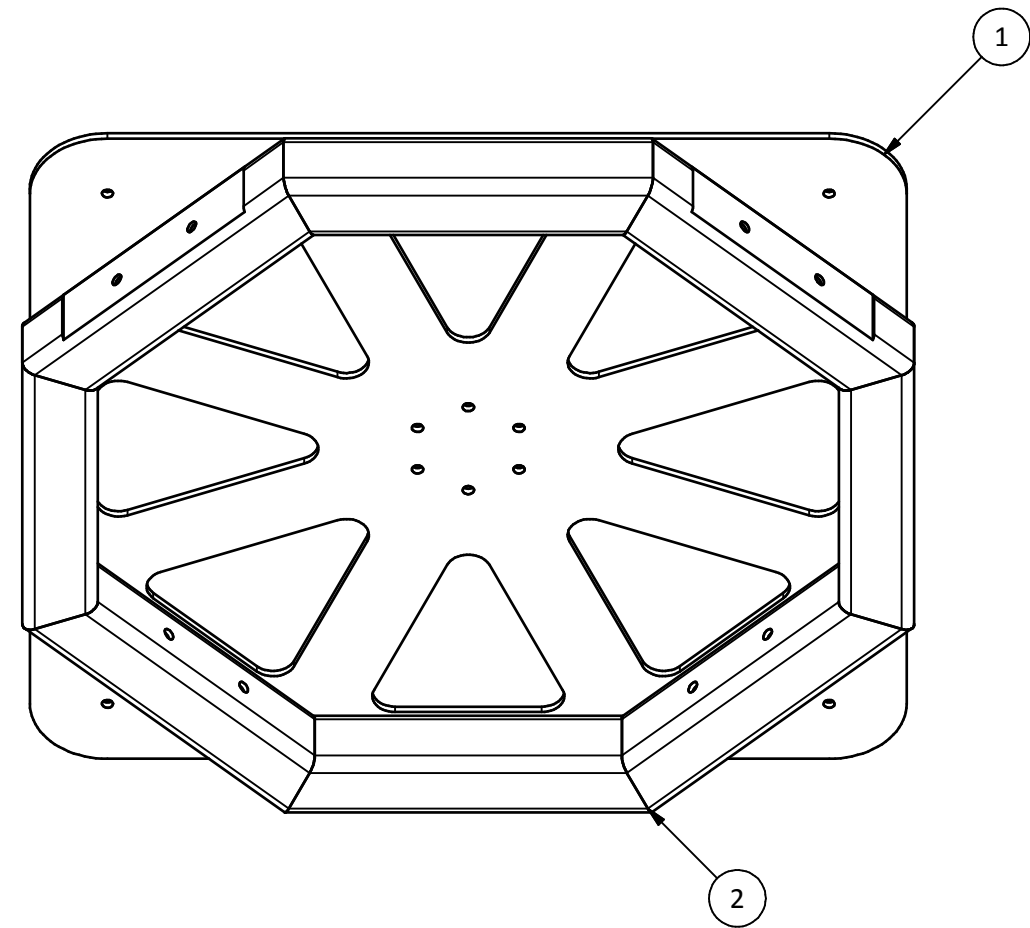
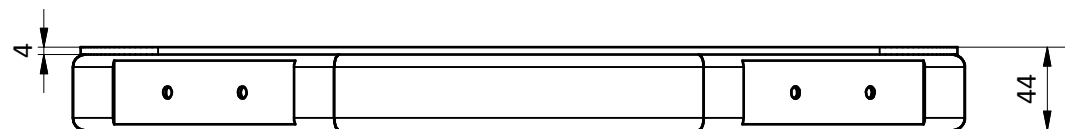
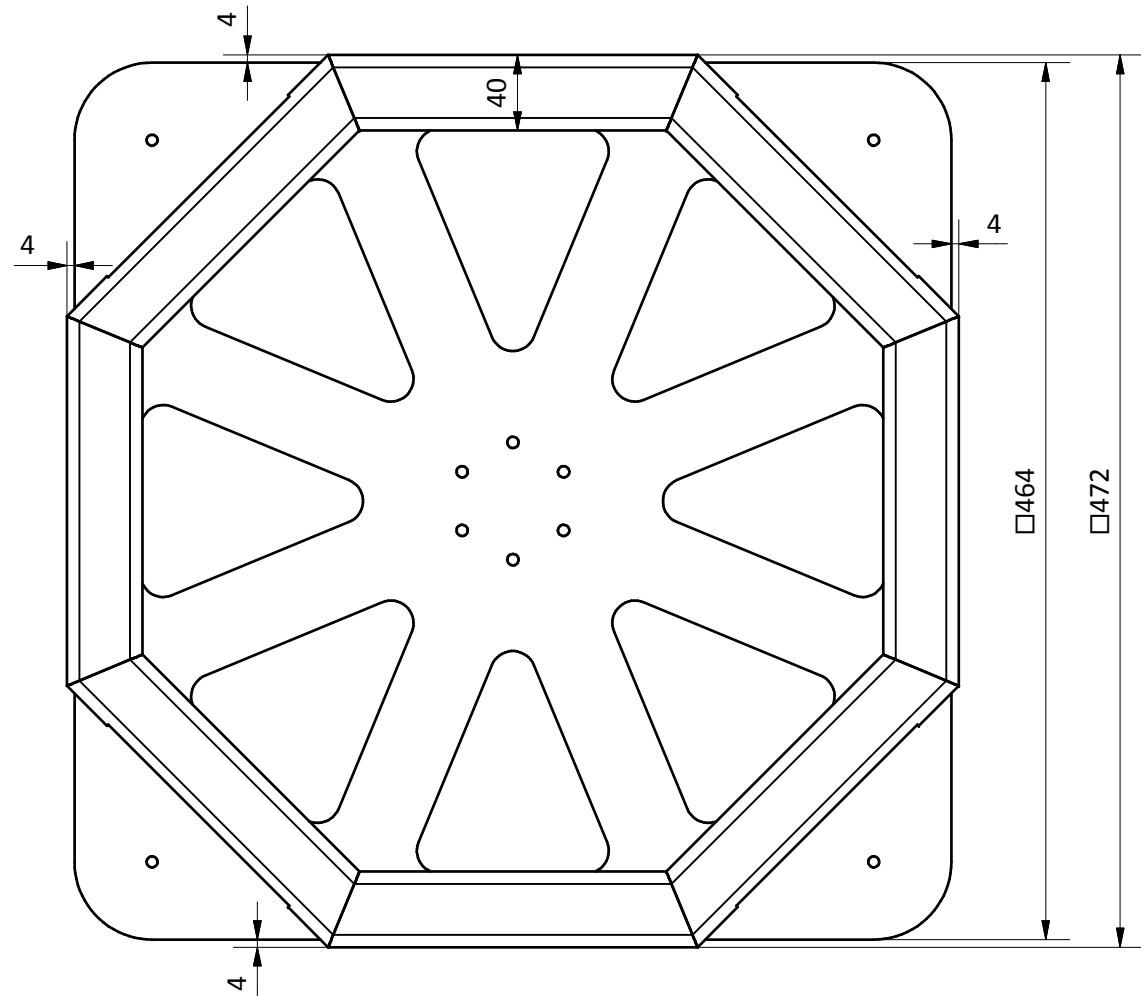
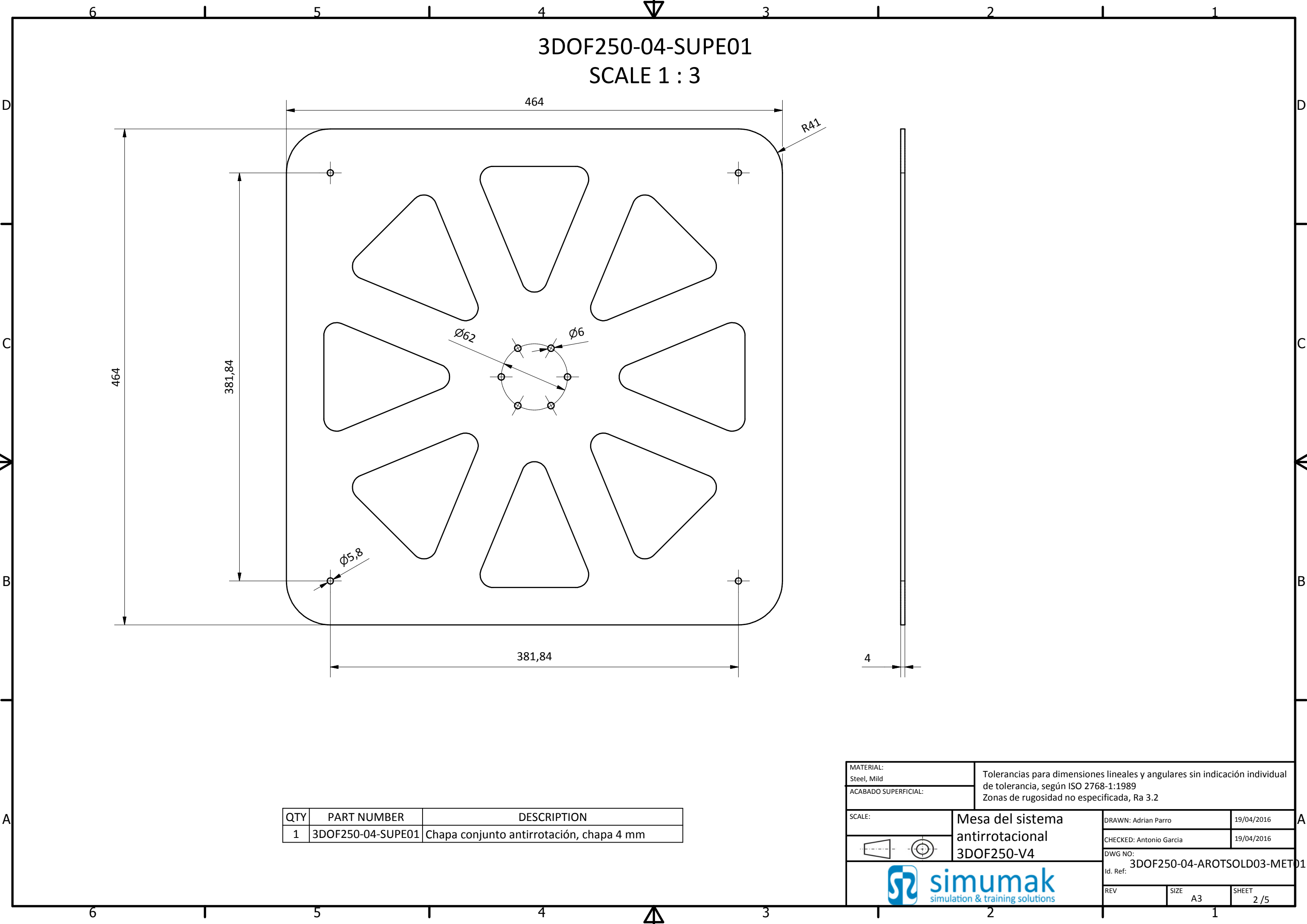


Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4
3DOF250-04-AROTSOLD03
SCALE 1:4
SE FABRICA 1 UNIDAD



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	3DOF250-04-SUPE01	Chapa conjunto antirrotación, chapa 4 mm
2	1	3DOF250-04-TUBAROT01	Estructura tubular conjunto antirrotación mecanizada

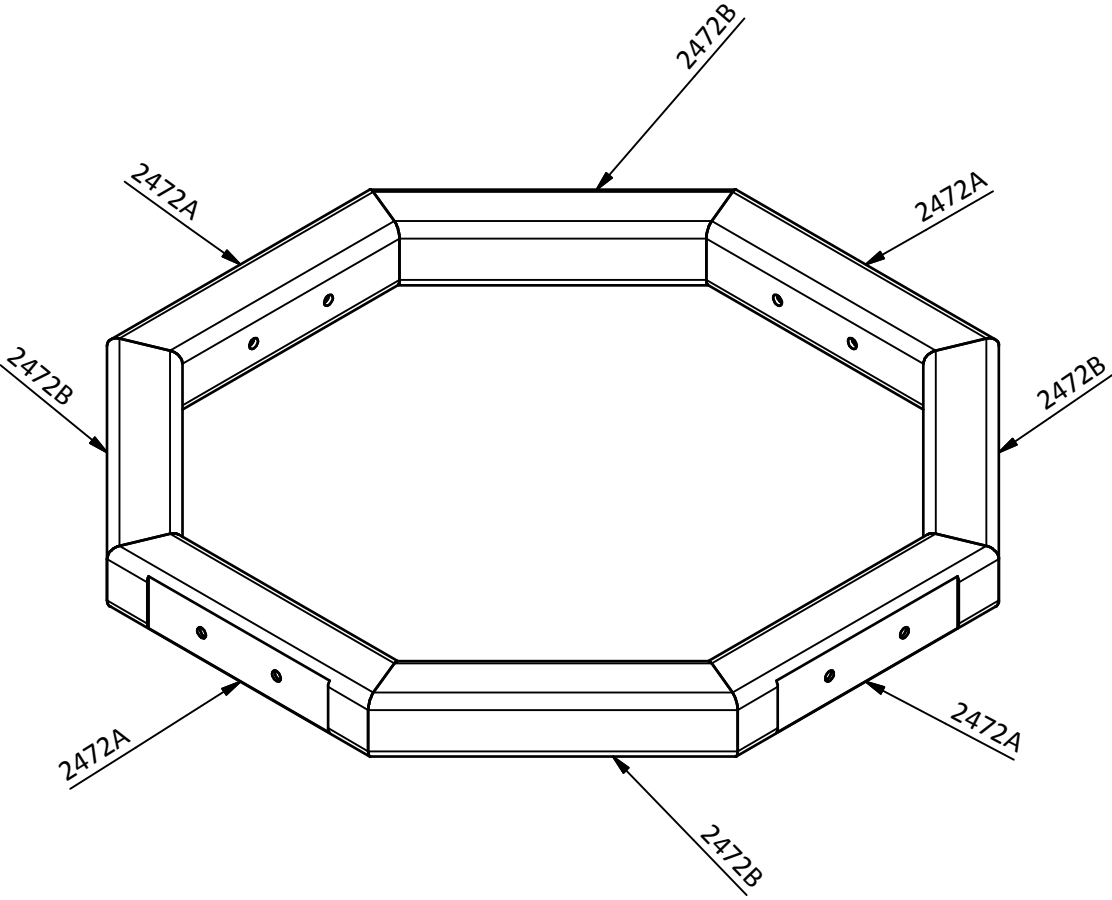
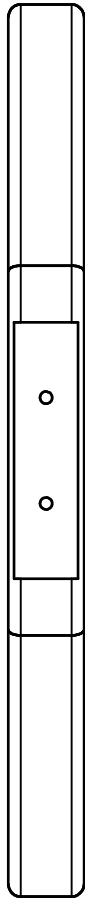
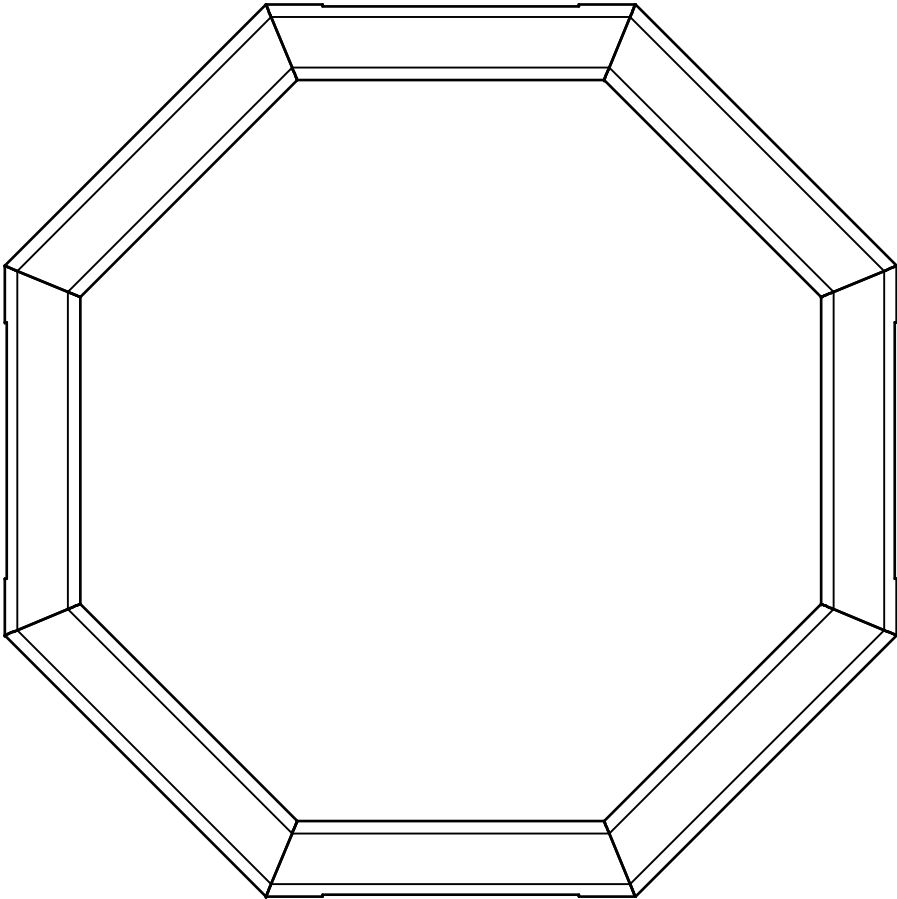
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4			
Cincado					
SCALE:		DRAWN: Adrian Parro		19/04/2016	
		CHECKED: Antonio Garcia		19/04/2016	
		DWG NO: 3DOF250-04-AROTSOLD03-MET01			
		Id. Ref: 2472			
		REV		SIZE	SHEET
				A3	1 /5



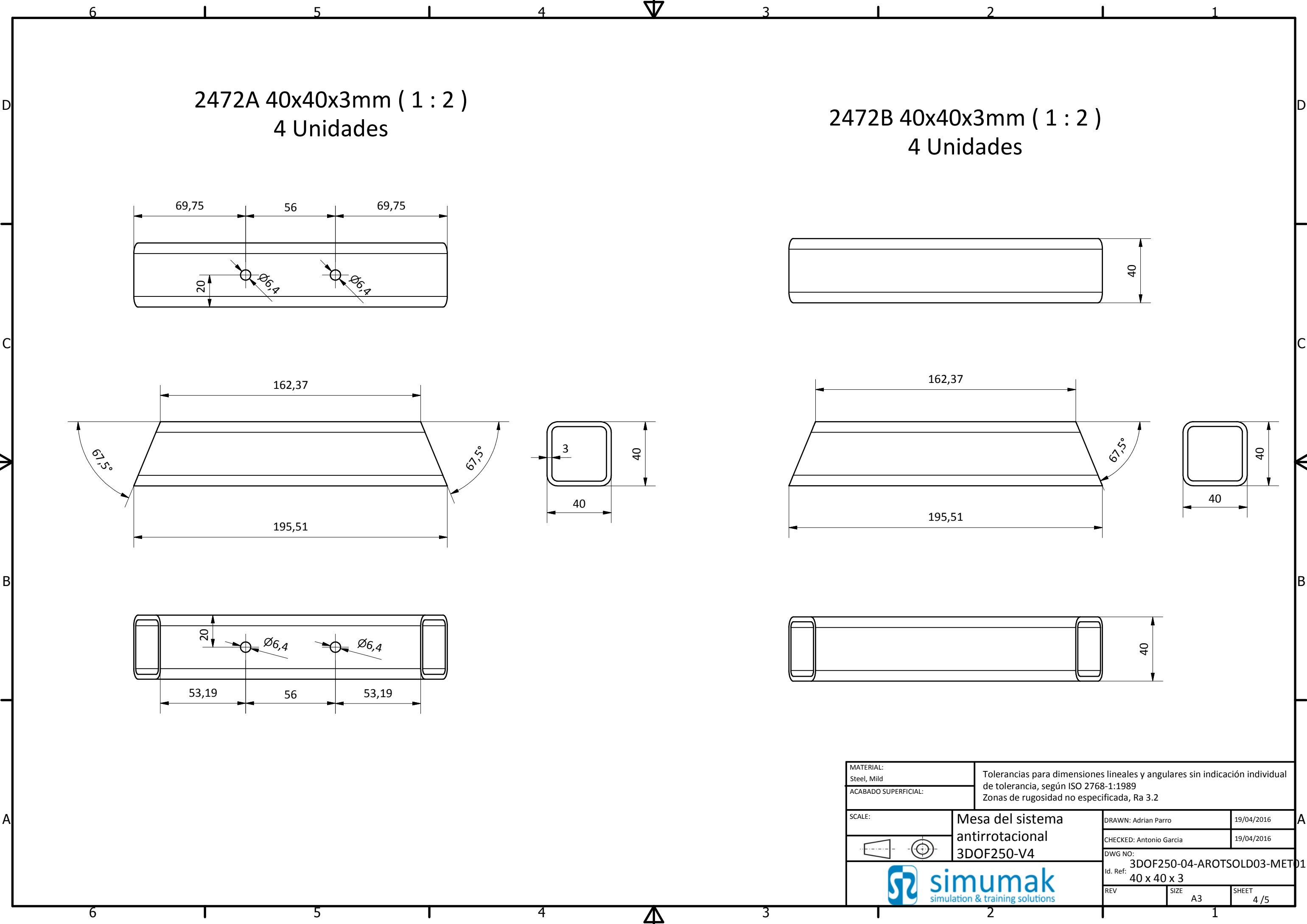
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	3DOF250-04-SUPE01	Chapa conjunto antirrotación, chapa 4 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4		DRAWN: Adrian Parro		19/04/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		19/04/2016
				DWG NO:		3DOF250-04-AROTSOLD03-MET01
				Id. Ref:		
 simumak simulation & training solutions				REV		SIZE
			A3	2 / 5		

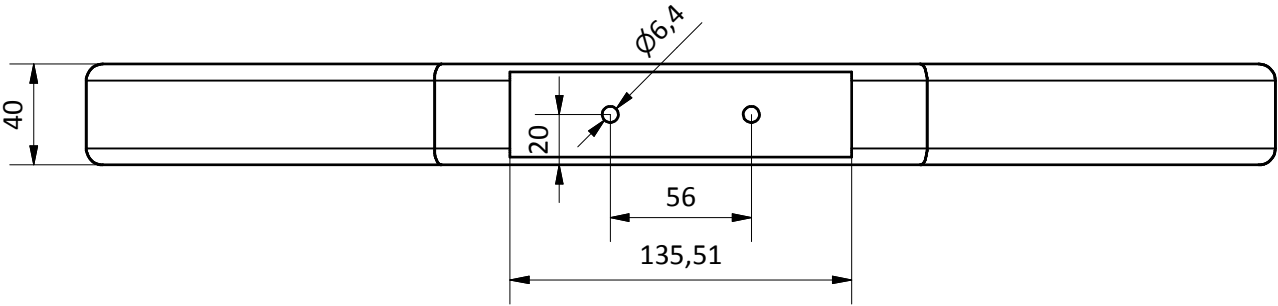
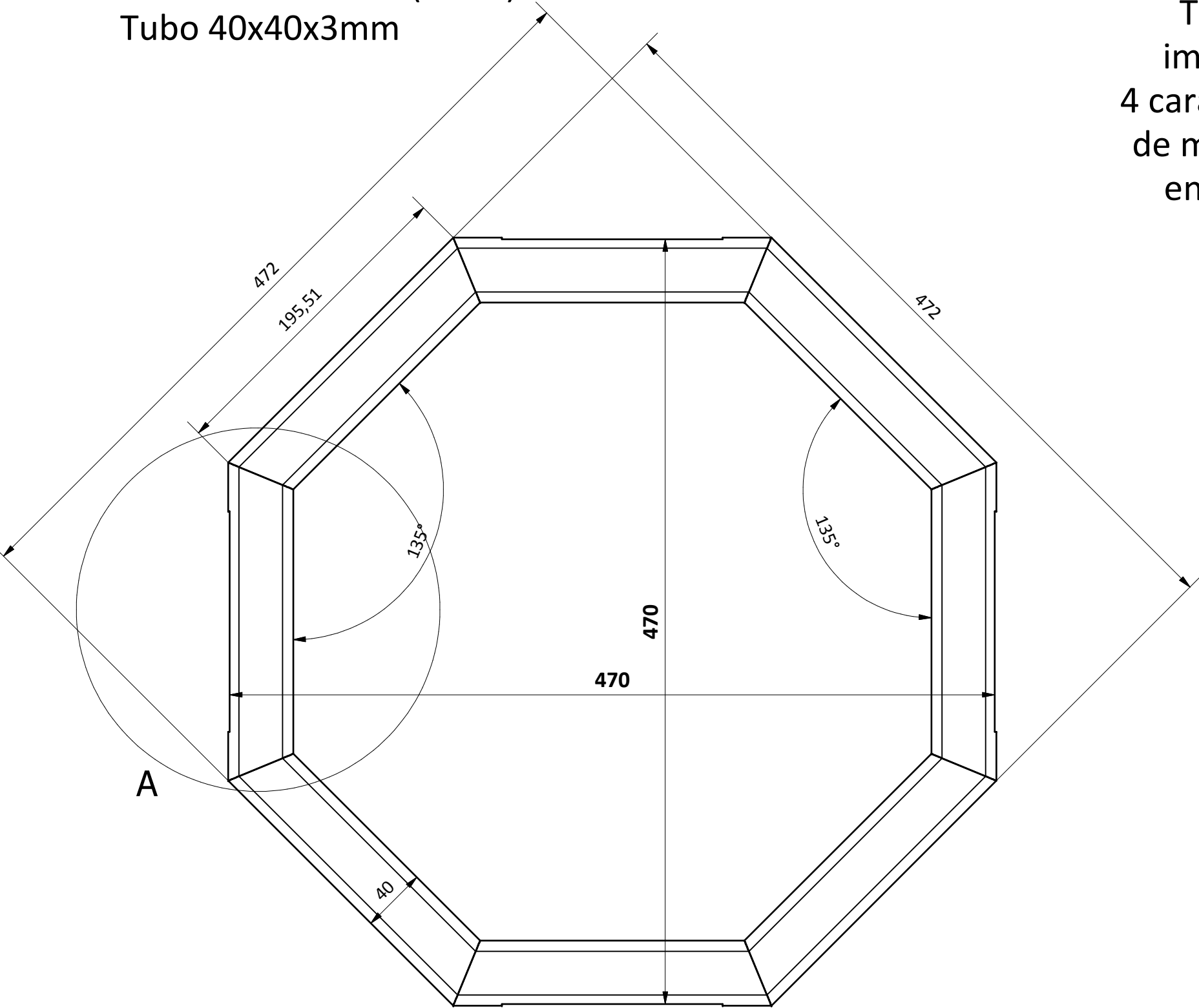
3DOF250-04-TUBAROT01 (1:4)



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4		DRAWN: Adrian Parro		19/04/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		19/04/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				3DOF250-04-AROTSOLD03-MET01
		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
		A3	3 / 5			

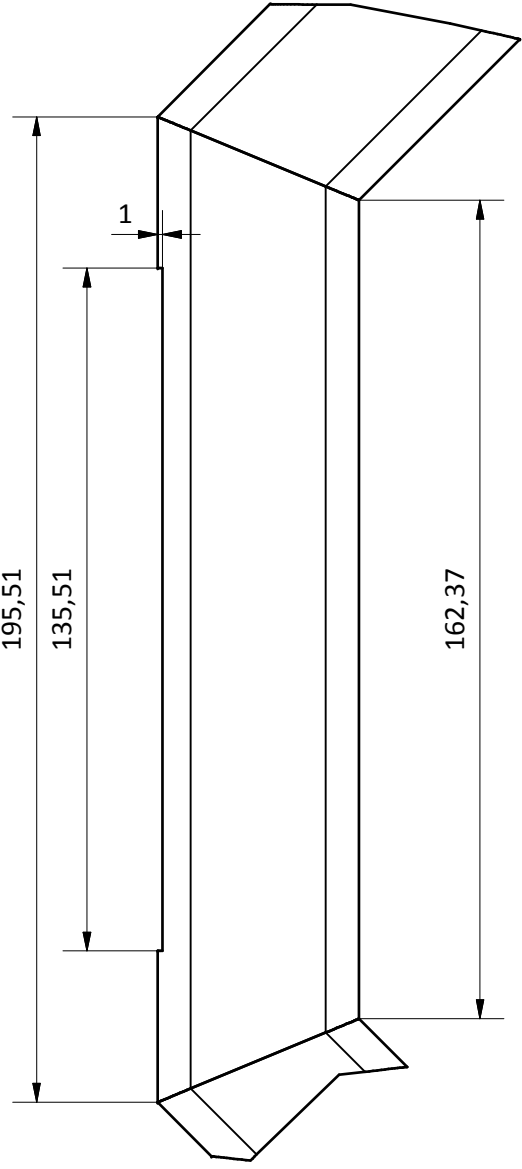


3DOF250-04-TUBAROT01 (1 : 3)
Tubo 40x40x3mm



DETALLE A (2 : 3)

Tras soldar el conjunto, para eliminar las imperfecciones de la soldadura, mecanizar 4 caras de los tubos a los que hacer los taladros, de modo que queden perfectamente paralelas entre si cada una de las caras enfrentadas, a 470mm de distancia



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:		Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:		Mesa del sistema antirrotacional 3DOF250-V4	
DRAWN: Adrian Parro		19/04/2016	
CHECKED: Antonio Garcia		19/04/2016	
DWG NO:		3DOF250-04-AROTSOLD03-MET01	
Id. Ref:			
REV	SIZE	A3	SHEET 5 / 5

