

BRAZO CAMBIO AUTOMÁTICO

CONJUNTO SOLDADO BRAZO SUPERIOR CAMB. AUT.

CA-SMT-02-SBRA02 ID Ref: 1444

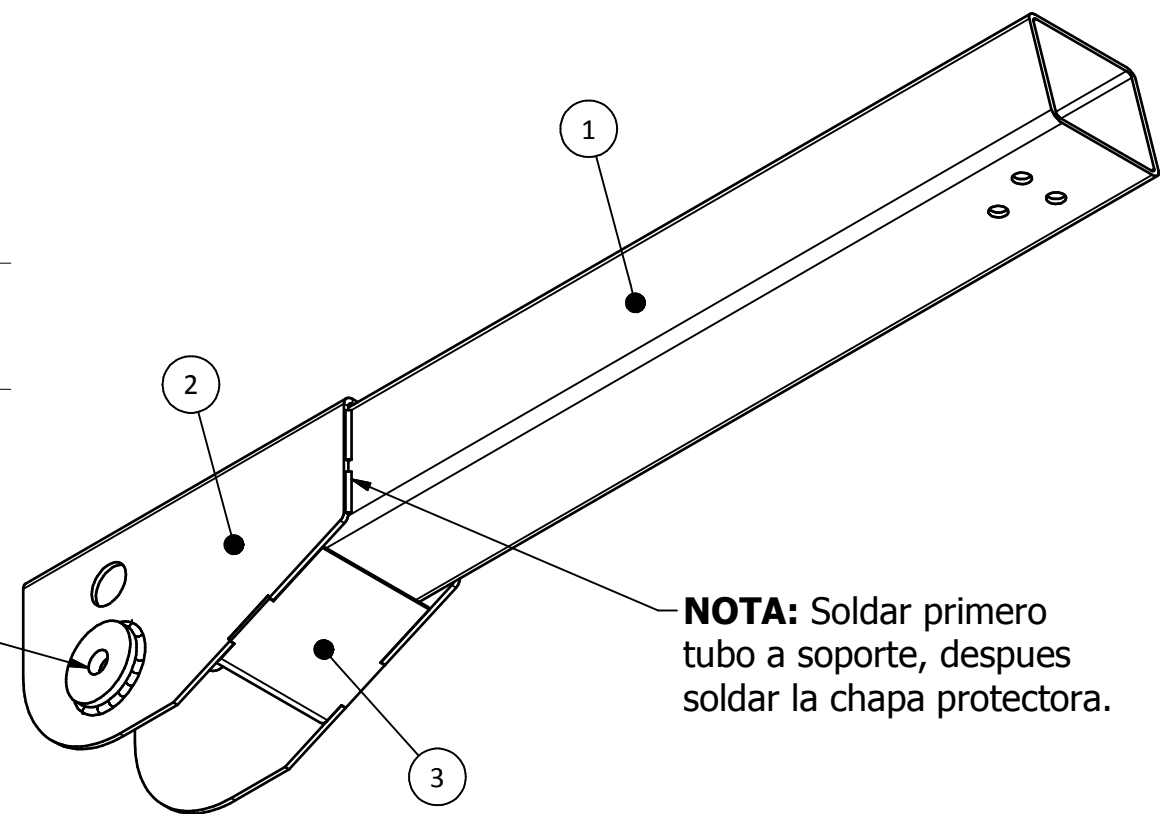
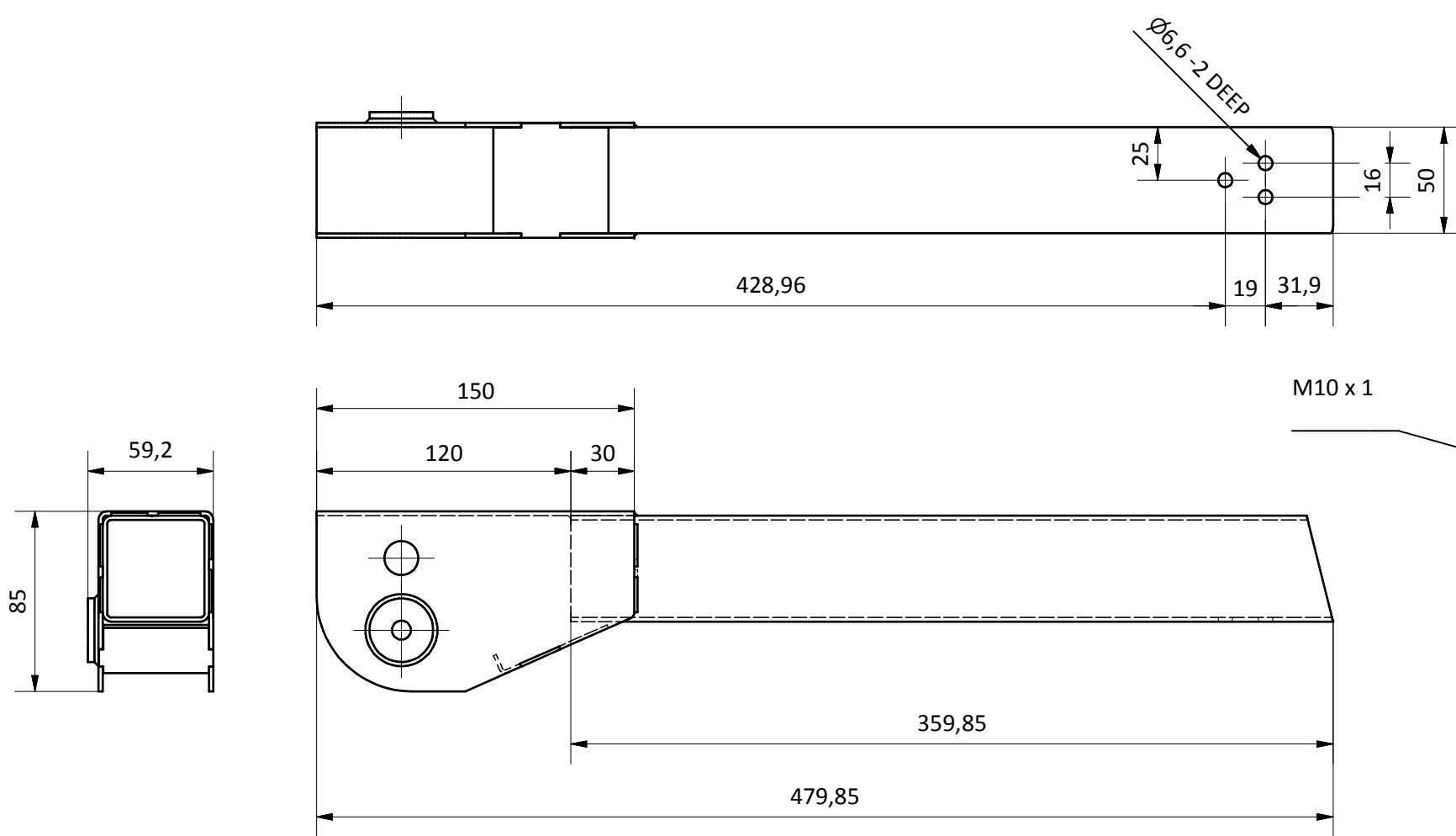
(1 UNIDAD FABRICADA)

CA-SMT-02-SBRA02

SCALE 1 : 3

CA-SMT-02-SBRA02

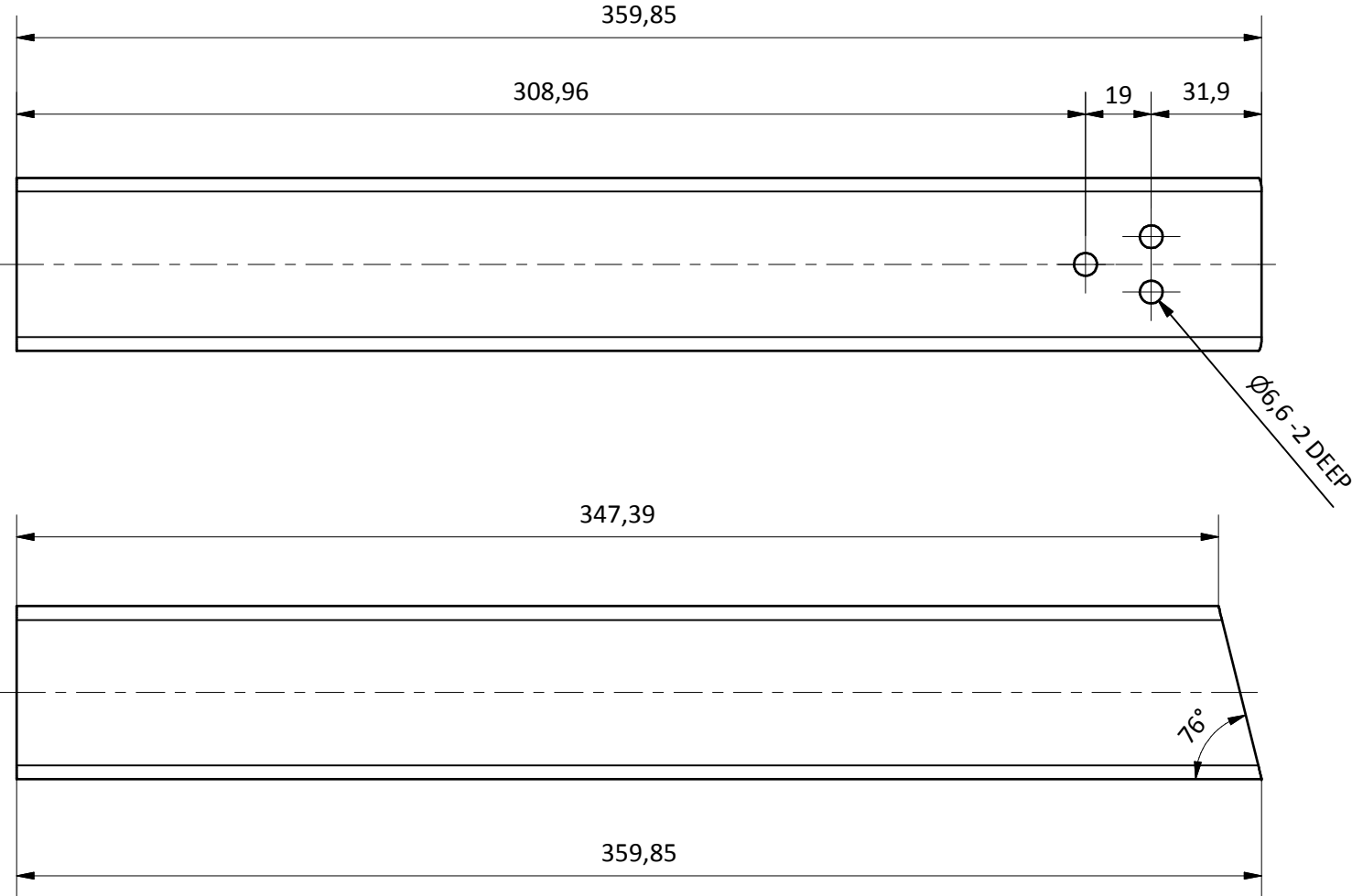
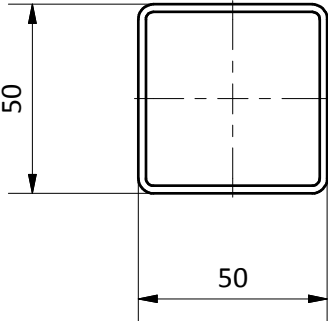
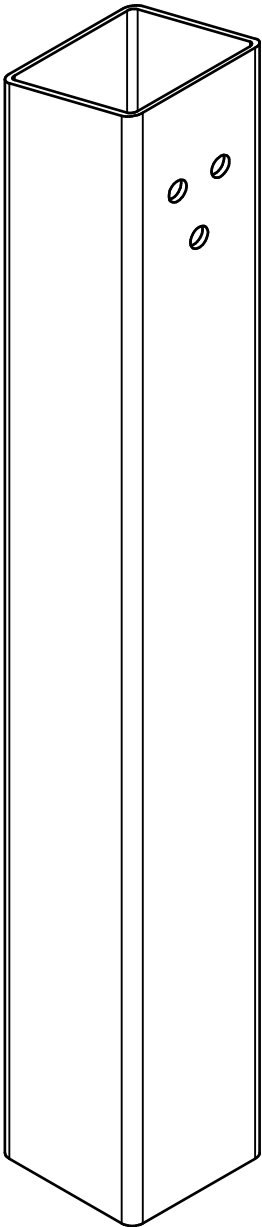
SCALE 2 : 5



| ITEM | QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION | MASS (kg) |
|------|-----|------------------|---|-----------|
| 1 | 1 | CA-SMT-02-BRA01 | Tubo del brazo 50 x 50 x2 | 1,04 |
| 2 | 1 | CA-SMT-02-SC02 | Soldadura Cuerpo Intermedio | 0,47 |
| 3 | 1 | CA-SMT-02-PREM01 | Chapa Protectora Inferior, espesor 1,5 mm | 0,04 |

| | | | | | |
|---|--|--|-------------------------|-------|------------|
| MATERIAL: | | Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2 | | | |
| Welded Aluminum-6061 | | | | | |
| ACABADO SUPERFICIAL: | | | | | |
| Negro Satinado Liso | | | | | |
| SCALE: | | Planos Producción Brazo cambio aut. | DRAWN: ST | | 18/08/2014 |
|  | | | CHECKED: Antonio Garcia | | 18/08/2014 |
| | | | DWG NO: | | |
|  simumak simulation & training solutions | | CA-SMT-02-SBRA02 | | | |
| | | Id. Ref: | | | |
| | | 1444 | | | |
| | | REV | SIZE | SHEET | |
| | | | A3 | 1 / 6 | |

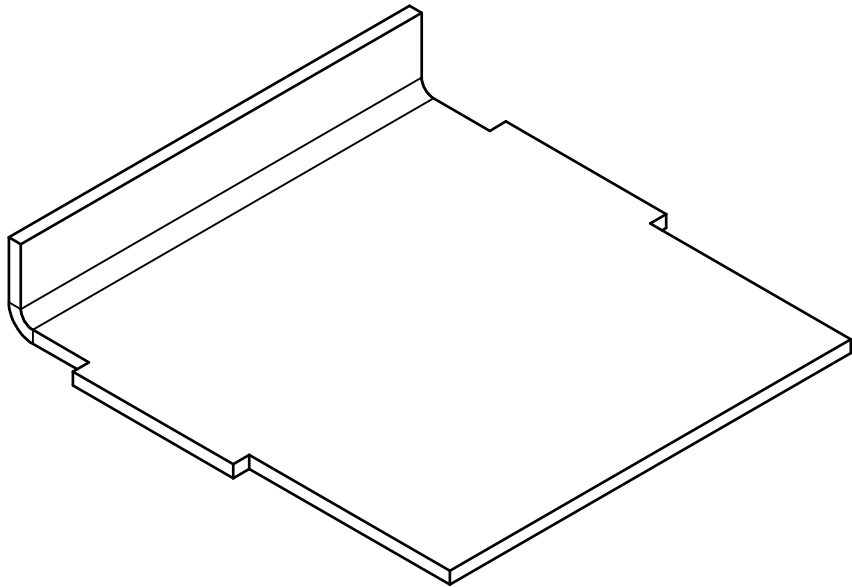
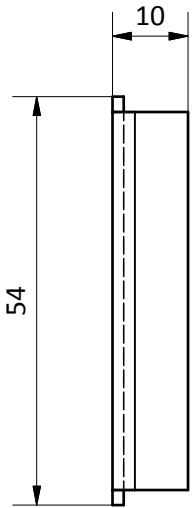
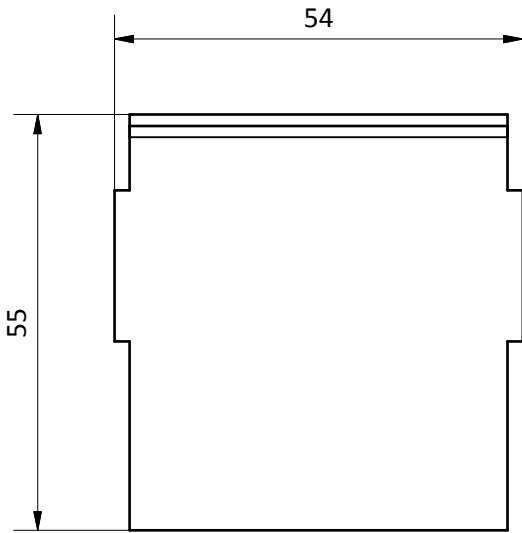
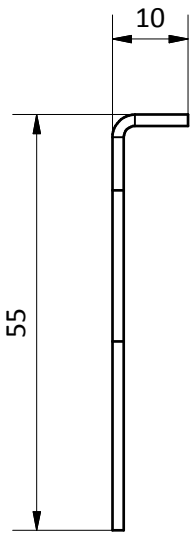
TUBO
(Sección rectangular)



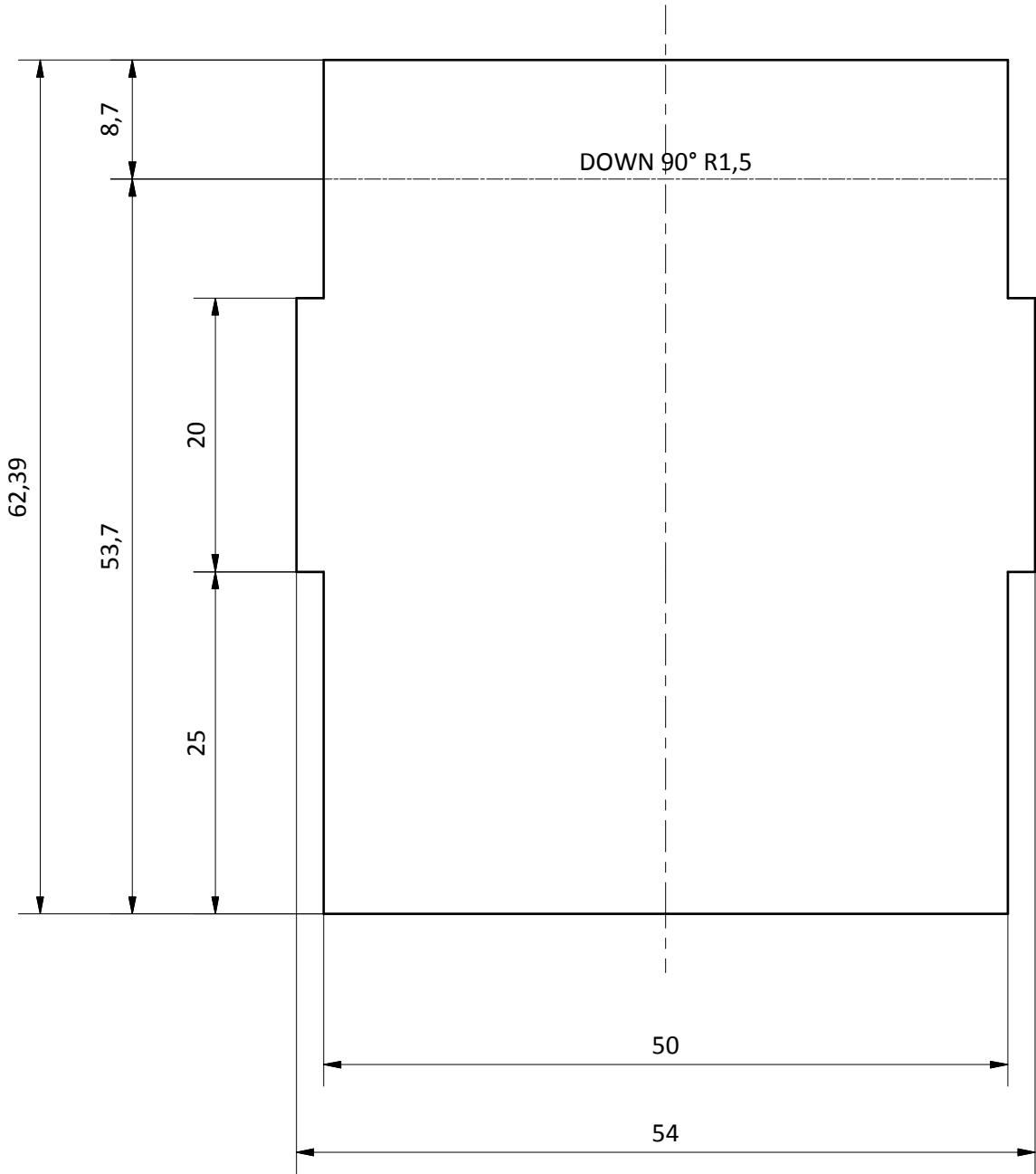
| QTY | PART NUMBER | MASS (kg) |
|------------|--------------------------|-----------|
| 360,000 mm | ISO 4019 - 50x50x2 - 360 | 1,06 |

| | | | | | |
|---|--|--|-----------------------------|------------|----------------|
| MATERIAL: | | Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2 | | | |
| ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso | | | | | |
| SCALE: | | Planos Producción Brazo cambio aut. | DRAWN: ST | | 18/08/2014 |
|  | | | CHECKED: Antonio Garcia | | 18/08/2014 |
|  simuMAK simulation & training solutions | | | DWG NO: CA-SMT-02-SBRA02 | | |
| | | | Id. Ref: | | |
| | | | REV | SIZE A3 | SHEET 2 / 6 |

CA-SMT-02-PREM01
SCALE 1 : 1



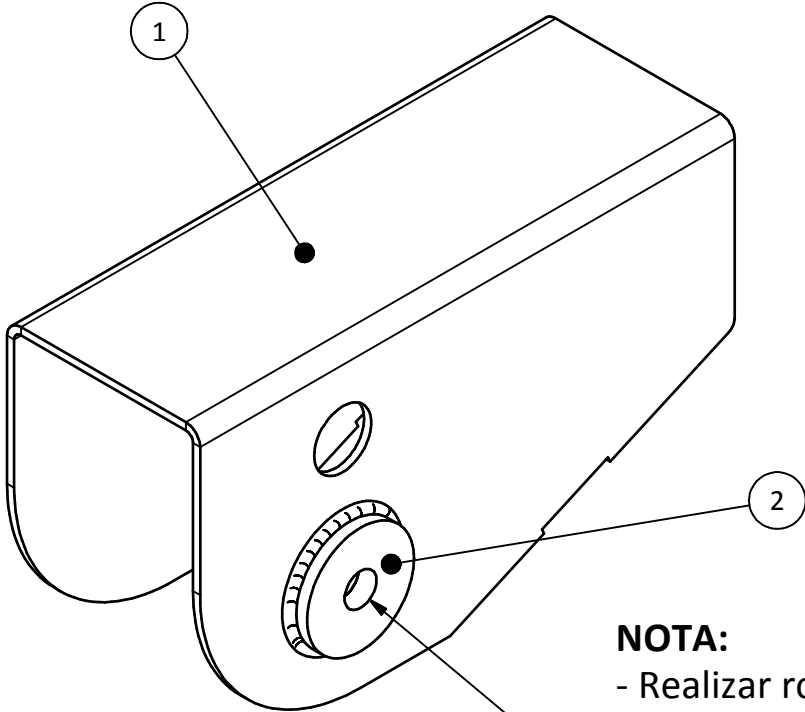
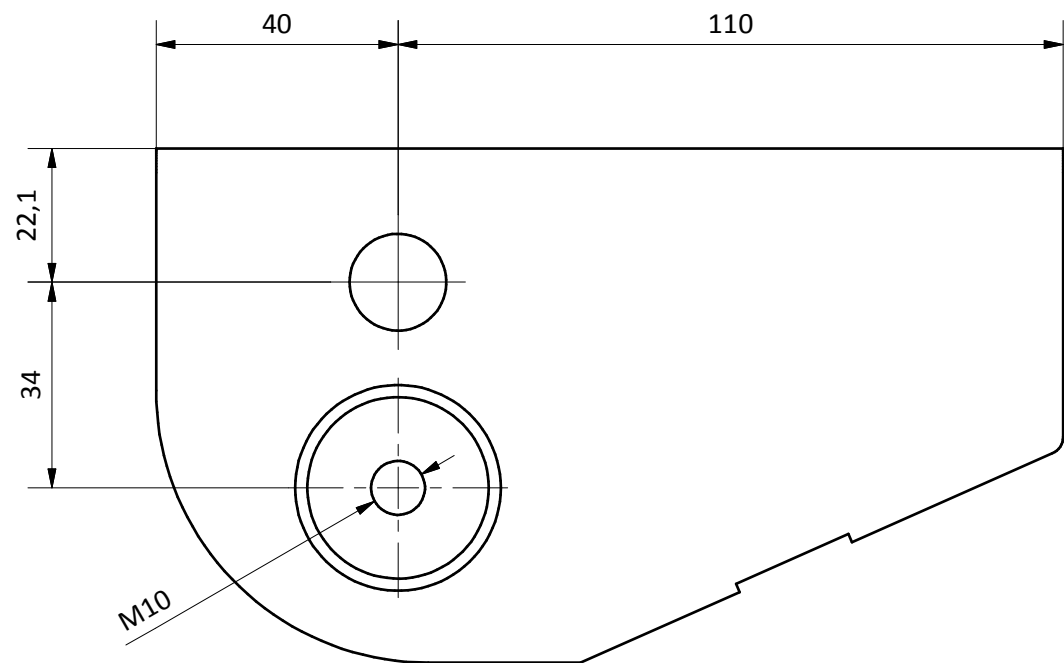
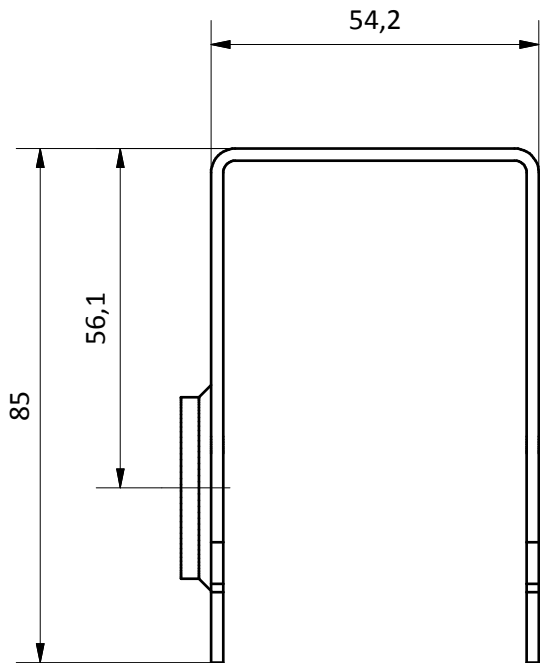
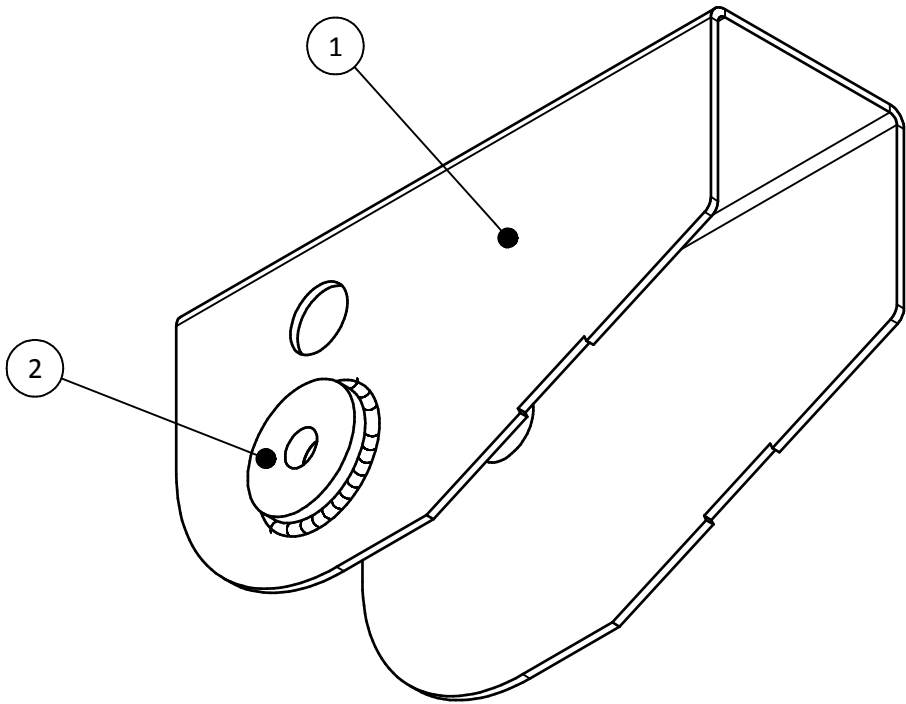
CA-SMT-02-PREM01 - Desplegada
SCALE 2 : 1



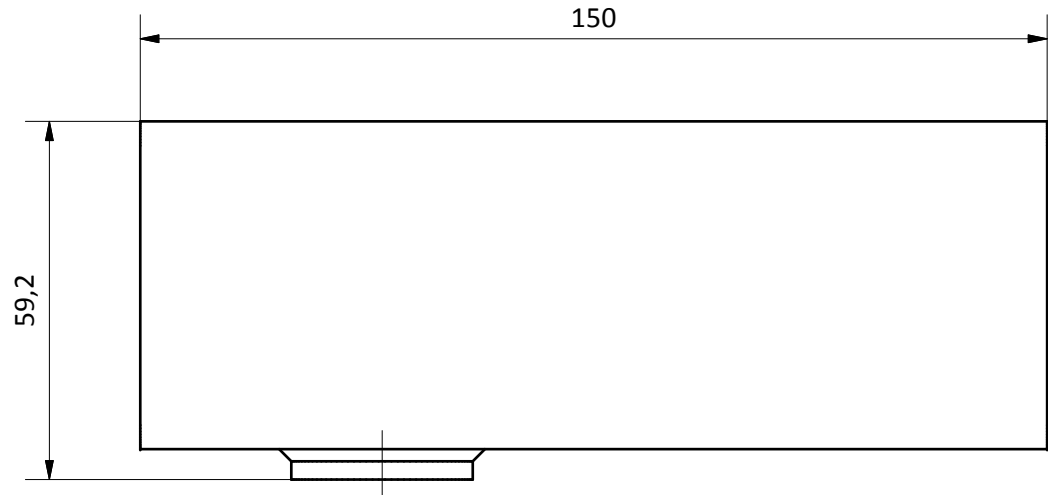
| QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION | MASS (kg) |
|-----|------------------|---|-----------|
| 1 | CA-SMT-02-PREM01 | Chapa Protectora Inferior, espesor 1,5 mm | 0,04 |

| | | | | | | |
|---|--|--|--|-----------------------------|------------|---------------|
| MATERIAL: Steel | | Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2 | | | | |
| ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso | | | | | | |
| SCALE: | | Planos Producción Brazo cambio aut. | | DRAWN: ST | | 18/08/2014 |
|  | | | | CHECKED: Antonio Garcia | | 18/08/2014 |
|  simumak simulation & training solutions | | | | DWG NO: CA-SMT-02-SBRA02 | | |
| | | | | Id. Ref: | | |
| | | | | REV | SIZE A3 | SHEET 3 /6 |



CONJUNTO SOLDADO
(CA-SMT-02-SC02)



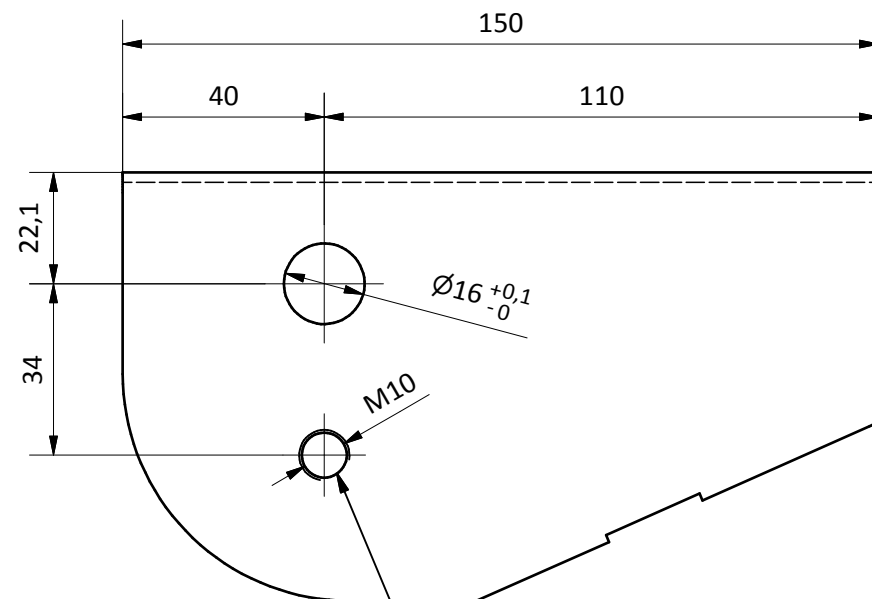
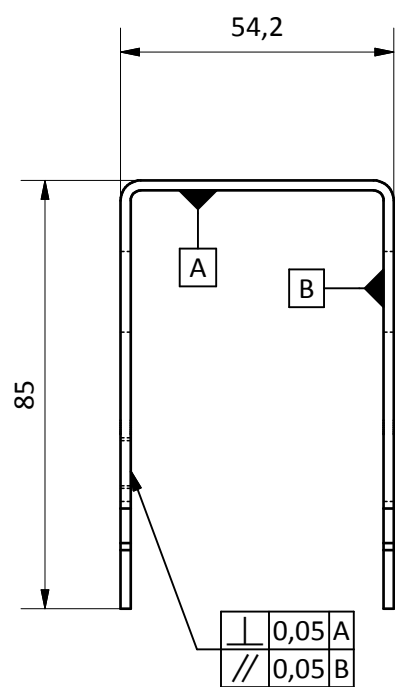
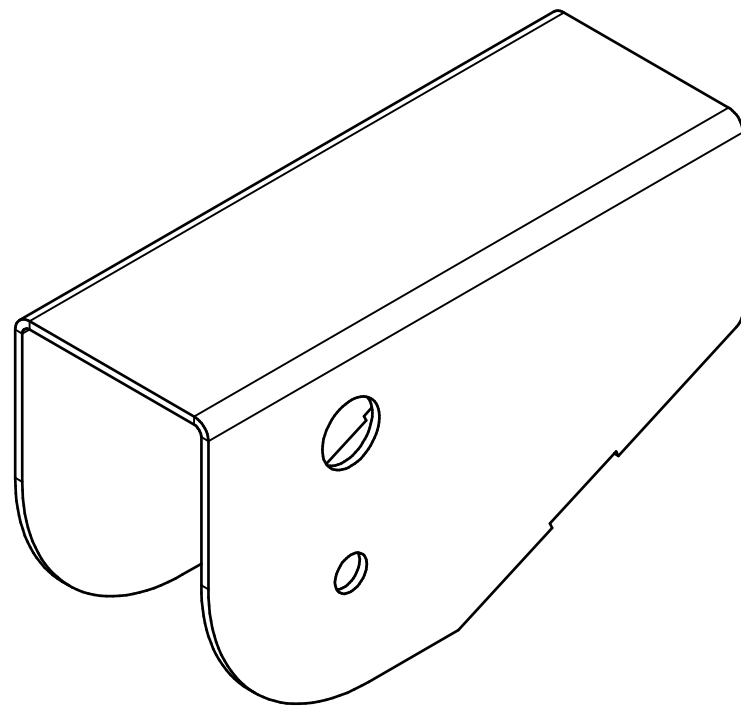
NOTA:
- Realizar roscado una vez soldadas las dos piezas.
- Los perfiles de corte llevan marcados los agujeros para posicionar el taladro de roscado.



| ITEM | QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION | MASS (kg) |
|------|-----|------------------|---|-----------|
| 1 | 1 | CA-SMT-02-CA02 | Chapa soporte de unión, espesor 2 mm | 0,45 |
| 2 | 1 | CA-SMT-02-ARPO01 | Chapa soporte posicionador. Espesor 5 mm. | 0,03 |

| | | | | |
|---|--|--|-------------------------|----------------|
| MATERIAL: Welded Aluminum-6061 | | Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2 | | |
| ACABADO SUPERFICIAL: | | | | |
| SCALE: | | Planos Producción Brazo cambio aut. | DRAWN: ST | 18/08/2014 |
|  | | | CHECKED: Antonio Garcia | 18/08/2014 |
|  | | DWG NO: CA-SMT-02-SBRA02 | | |
| | | Id. Ref: | | |
| | | REV | SIZE A3 | SHEET 4 / 6 |

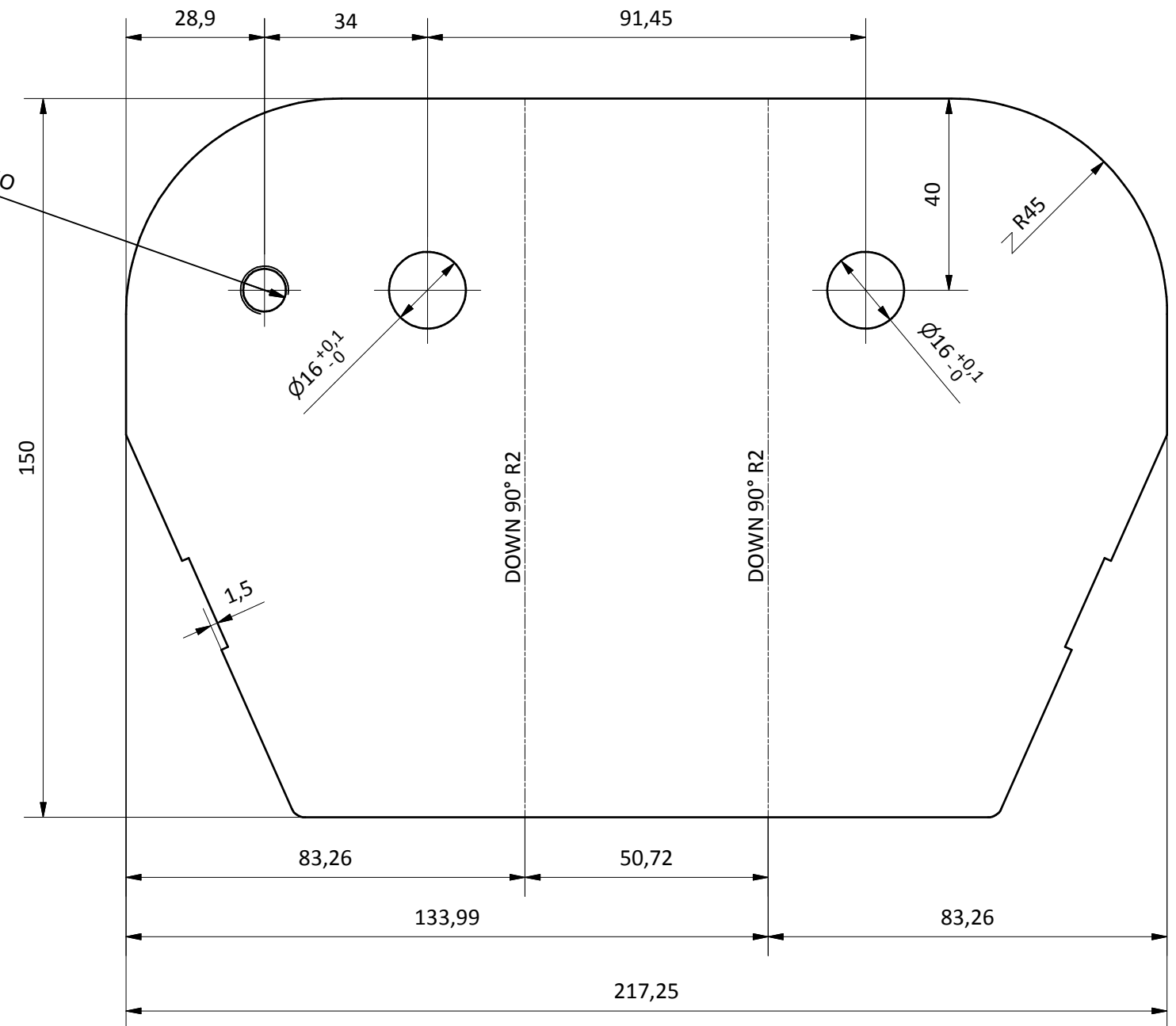
CA-SMT-02-CA02
SCALE 2 : 3



NOTA:
El perfil de corte lleva marcado el
agujero con diametro menor para
posicionar el taladro de rosca una vez soldado.

| QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION | MASS (kg) |
|-----|----------------|--------------------------------------|-----------|
| 1 | CA-SMT-02-CA02 | Chapa soporte de unión, espesor 2 mm | 0,45 |

CA-SMT-02-CA02 - Desplegada
SCALE 4 : 5

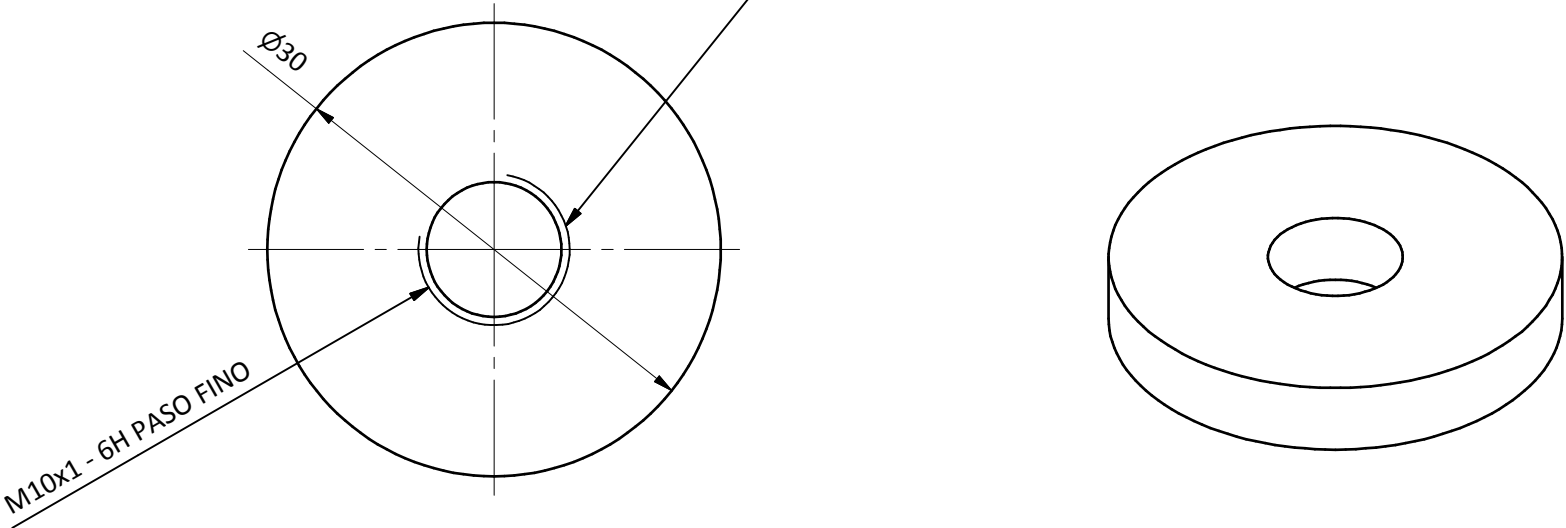


| | | | | | |
|---|--|--|-----------------------------|------------|----------------|
| MATERIAL: Steel, Mild | | Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2 | | | |
| ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso | | | | | |
| SCALE: | | <div>Planos Producción</div> <div>Brazo cambio aut.</div> | DRAWN: ST | 18/08/2014 | |
| <div></div> | | | CHECKED: Antonio Garcia | 18/08/2014 | |
| <div> simumak simulation & training solutions</div> | | | DWG NO: CA-SMT-02-SBRA02 | | |
| | | | Id. Ref: | | |
| | | | REV | SIZE A3 | SHEET 5 / 6 |



CA-SMT-02-ARPO01
SCALE 2 : 1

NOTA:
El perfil de corte lleva marcado el
agujero con diametro menor para
posicionar el taladro de rosca una vez soldado.



| QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION | MASS (kg) |
|-----|------------------|---|-----------|
| 1 | CA-SMT-02-ARPO01 | Chapa soporte posicionador. Espesor 5 mm. | 0,03 |

| | | | | | | |
|---|--|--|------|-------------------------|--|------------------|
| MATERIAL: | | Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2 | | | | |
| Steel, Mild | | | | | | |
| ACABADO SUPERFICIAL: | | | | | | |
| SCALE: | | Planos Producción Brazo cambio aut. | | DRAWN: ST | | 18/08/2014 |
|  | | | | CHECKED: Antonio Garcia | | 18/08/2014 |
|  simumak simulation & training solutions | | DWG NO: | | | | CA-SMT-02-SBRA02 |
| | | Id. Ref: | | | | |
| | | REV | SIZE | A3 | | SHEET |