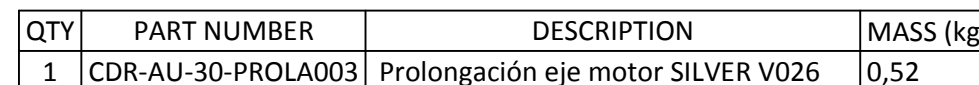
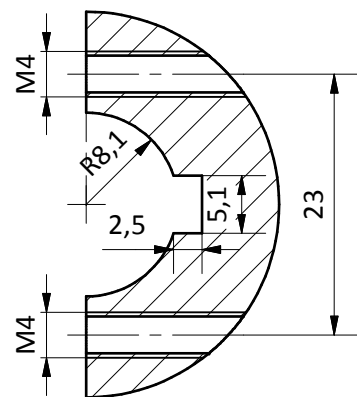


**ID REF: 2279**



### Realizar el tallado del eje utilizando muestra de volante

<b>MATERIAL:</b> Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
<b>ACABADO SUPERFICIAL:</b> Cincado				
<b>SCALE:</b>		<b>Planos de fabricación</b> <b>eje prolongador SILVER</b> <b>V026</b>		<b>DRAWN:</b> Carlos Ruiz Madrigal 18/02/2015
		<b>CHECKED:</b> Antonio Garcia 23/10/2014		<b>DWG NO:</b> <b>CDR-AU-30-PROLA003-MET01</b> <b>Id. Ref:</b> 2279
		<b>REV</b> <b>SIZE</b> A3 <b>SHEET</b> 1 / 1		