

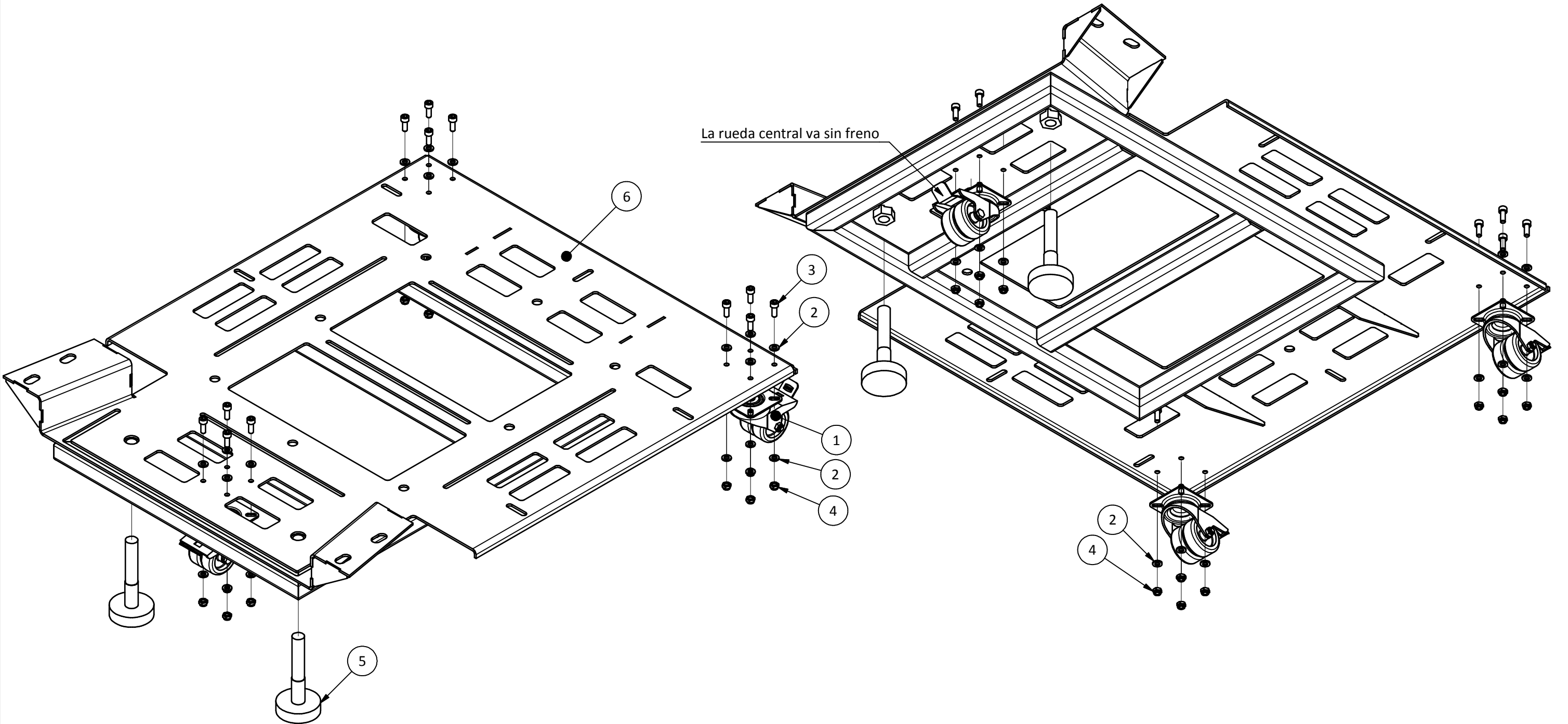


MONTAJE PARTE TRASERA SILVER V026  
SIL-026-TRAS-03

SIL-026-TRAS-03  
SCALE 1 : 6



SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia		10/07/2015
DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS02				
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET
			A3	1 / 16

PASO 1: MONTAJE ITEM 32  
SIL-026-ASTR-03




ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	3	2975 PJO 050 P40	Rueda giratoria con freno TENTE, D=50 mm	0,34
2	24	DIN 125 - A 6,4	Washer	0
3	12	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	0,01
4	12	DIN 985 - M6	Hex Nut	0
5	2	Pie M16	PIES REGULABLE ALTURA LUCKY GAIN LIMITED - H98-φ60*M14*120 black Nylon,stainless steel stem ADJUSTABLE SUPPORT	0,1
6	1	SIL-026-SSTR-04	Conjunto soldado Suelo trasero	7,88

SCALE:



Planos de montaje  
parte trasera Silver  
V026

simumak  
simulation & training solutions

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal27/05/2015

CHECKED: Antonio Garcia10/07/2015

DWG NO:  
SIL-026-TRAS-03-ENS02

REV

SIZE  
A3

SHEET  
2 /16



# PASO 2: MONTAJE PLATAFORMA, FIBRA SUELO Y PEANA DEL ASIENTO

## LISTADO DE ITEMs

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	1	2DOF-150-18-01	Plataforma de movimiento de dos grados de libertad	
5	21	DIN 125 - A 13	Washer	
6	38	DIN 125 - A 6,4	Washer	
7	13	DIN 125 - A 8,4	Washer	
8	8	DIN 127 - A 12	Spring Washer	
9	11	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
10	9	DIN 127 - A 8	Spring Washer	
14	8	DIN 912 - M12 x 25	Cylinder Head Cap Screw	
17	11	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
30	8	ISO 7380 - M8 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
32	1	SIL-026-ASTR-03	Suelo metálico con ruedas y pies de apoyo	
41	1	SIL-026-SPEA-04	Conjunto soldado peana palanca de cambios/freno de mano	2112
45	1	V03_SIL_D05_SUELO-TRASERO_HERRAJES	Suelo de fibra con herrajes insertados	2330

### NOTAS DE MONTAJE:

- 1/ Sobre el bastidor metálico (ITEM 32) montar la plataforma 2DOF (ITEM 1).  
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M12 x 25 (ITEM 14), Din 127 - A 12 (ITEM 8) y Din 125 - A 13 (ITEM 5).
- 2/ Colocar el suelo de fibra (ITEM 45) sobre el bastidor metálico (ITEM 32).  
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 20 (ITEM 17), Din 127 - A 6 (ITEM 9) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 6).
- 3/ Sobre la plataforma 2DOF (ITEM 1) montar la peana del asiento (ITEM 41).  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M8 x 20 (ITEM 30), Din 127 - A 8 (ITEM 10) y Din 125 - A 8,4 (ITEM 7).



SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015	DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS02	
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			REV	SIZE	SHEET
				A3	3 / 16



# PASO 2: MONTAJE PLATAFORMA, FIBRA SUELO Y PEANA DEL ASIENTO

Vista superior

Vista inferior

SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS02		
			REV	SIZE A3	SHEET 4 / 16

# PASO 3: MONTAJE ASIENTO Y PEANA TRASERA, PERIFÉRICOS Y CARCASAS DE FIBRA

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
2	1	BRZ-CON-04-AS-SINPEANA01	Asiento Silver V026	
5	21	DIN 125 - A 13	Washer	
6	38	DIN 125 - A 6,4	Washer	
7	13	DIN 125 - A 8,4	Washer	
9	11	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
10	9	DIN 127 - A 8	Spring Washer	
12	4	DIN 7991 - M4 x 16	Countersunk Screw	
13	8	DIN 9021 - 6,4	Washer	
15	4	DIN 912 - M12 x 30	Cylinder Head Cap Screw	
16	12	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
17	11	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
18	5	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
19	6	DIN 985 - M12	Hex Nut	
20	10	DIN 985 - M6	Hex Nut	
22	1	FM-AUT-V004-GEN002	Freno de mano Silver V026	
30	8	ISO 7380 - M8 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
31	1	PC-AUT-08-02	Palanca de cambio Silver V026	
35	1	SIL-026-CPCFM-02	Chapa palanca de cambios. Chapa 2 mm	2105
37	1	SIL-026-FFM1-01	Fibra freno de mano con herrajes insertados	2332
38	1	SIL-026-FPC2-02	Fibra palanca de cambios con herrajes insertados	2331
39	1	SIL-026-PCFM-03	Chapa soporte freno de mano y palanca de cambios. Espesor 2 mm	2110
40	1	SIL-026-SCCA-02	Conjunto soldado base inferior asiento Silver V026	2111
41	1	SIL-026-SPEA-04	Conjunto soldado peana palanca de cambios/freno de mano	2112

## NOTA DE MONTAJE:

- 1/ Montar la base inferior del asiento (ITEM 40) a la base inferior del asiento SILVER (ITEM 2). Detallado hoja 1/3.  
Se atornilla usando la referencia Din 912 - M12 x 30 (ITEM 15), Din 125 - A 13 (ITEM 5) y Din 985 - M12 (ITEM 19).
- 2/ Sobre la peana del asiento (ITEM 41), posicionar la chapa ITEM 39 y los periféricos la palanca de cambios (ITEM 31) y el freno de mano (ITEM 22).  
3/ Una vez posicionados y haciendo coincidir los agujeros, atornillar los elementos (HOJA 2/3).  
Se atornilla: peana del asiento (ITEM 41), chapa ITEM 39 usando Din 912 - M8 x 20 (ITEM 18), Din 127 - A 8 (ITEM 10) y Din 125 - A 8,4 (ITEM 7).  
Se atornilla: peana del asiento (ITEM 41), chapa ITEM 39 y palanca de cambios (ITEM 31) usando Din 912 - M6 x 20 (ITEM 17), Din 127 - A 6 (ITEM 9) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 6).
- Se atornilla: peana del asiento (ITEM 41), chapa ITEM 39 y freno de mano (ITEM 22) usando Din 912 - M6 x 16 (ITEM 16) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 6).
- 4/ Montar el asiento (ITEM 2) junto con la base inferior del asiento (ITEM 40) a la peana del asiento (ITEM 41) (HOJA 3/3).  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M8 x 20 (ITEM 30) y Din 125 - A 8,4 (ITEM 7).
- 5/ Colocar las fibras de la palanca de cambio (ITEM 38) y la fibra del freno de mano (ITEM 37) una vez colocado el asiento para evitar dañar la fibra.  
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 16) y Din 9021 - 6,4 (ITEM 13).
- 6/ Poner el fuelle de la palanca de cambios y atraparlo con la chapa en acero inoxidable (ITEM 35).  
Se atornilla usando la referencia Din 7991 - M4 x 16 (ITEM 12).

SCALE:

Planos de montaje  
parte trasera Silver  
V026

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal27/05/2015

CHECKED: Antonio Garcia10/07/2015

DWG NO:  
SIL-026-TRAS-03-ENS02

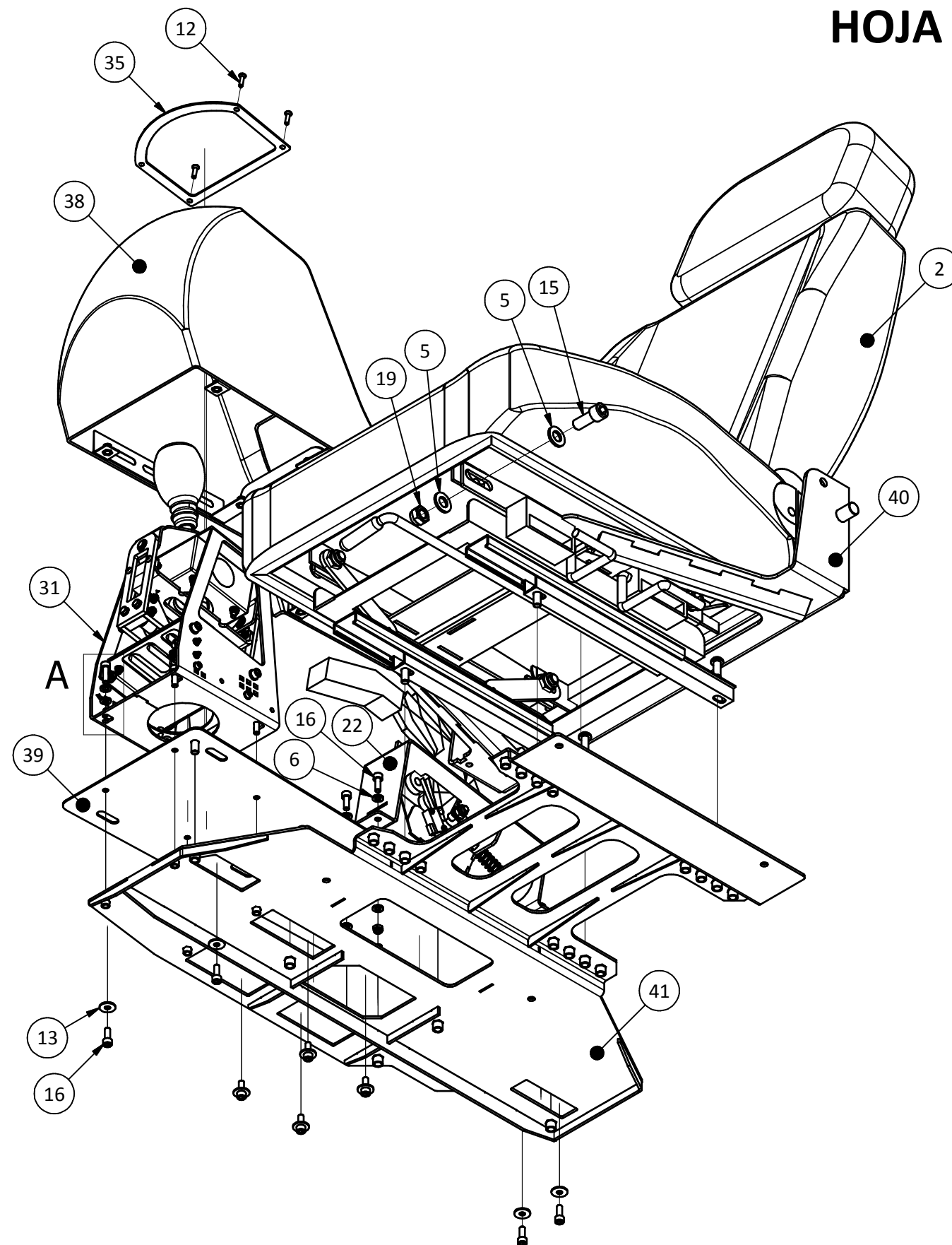
REV

SIZE  
A3

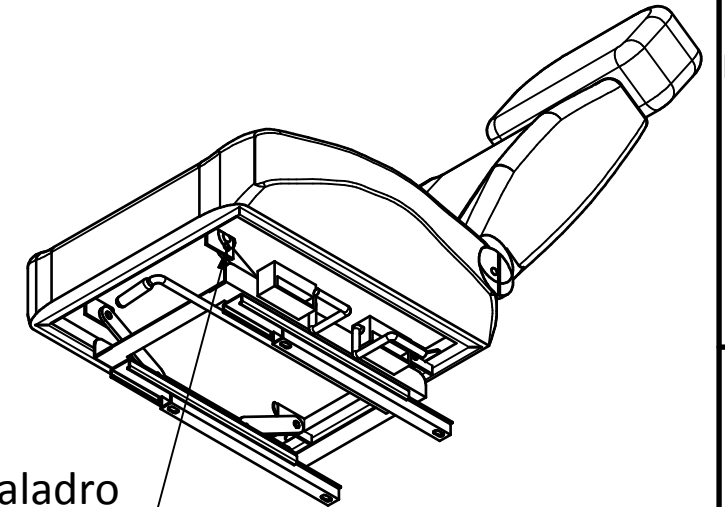
SHEET  
5 / 16

# PASO 3: MONTAJE ASIENTO Y PEANA TRASERA, PERIFÉRICOS Y CARCASAS DE FIBRA

## HOJA 1/3

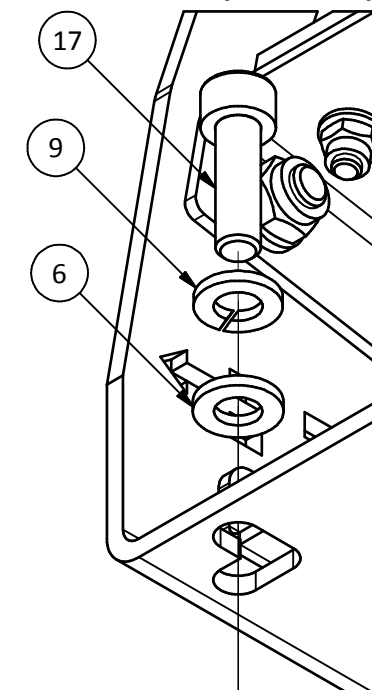


Para estas unidades, agrandar el taladro a métrica 12 para los tornillos (ITEM 15).



### Fijación palanca de cambios

A ( 1 : 1 )



SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015
		DWG NO:	SIL-026-TRAS-03-ENS02
		REV	SIZE
			A3
		SHEET	6 / 16



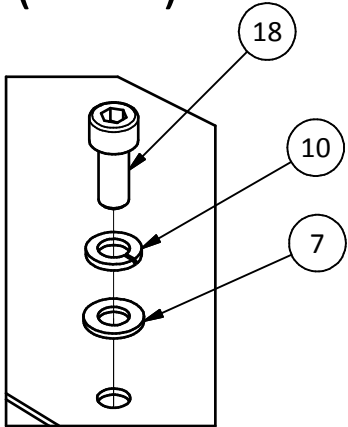


# PASO 3: MONTAJE ASIENTO Y PEANA TRASERA, PERIFÉRICOS Y CARCASAS DE FIBRA

HOJA 2/3

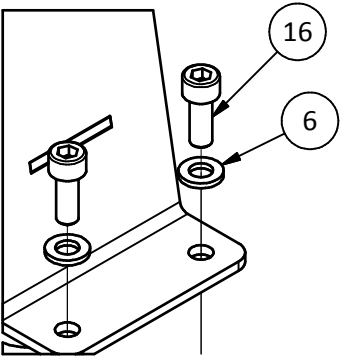
Fijación peana (ITEM 39) y base inferior (ITEM 41)

A ( 1 : 2 )



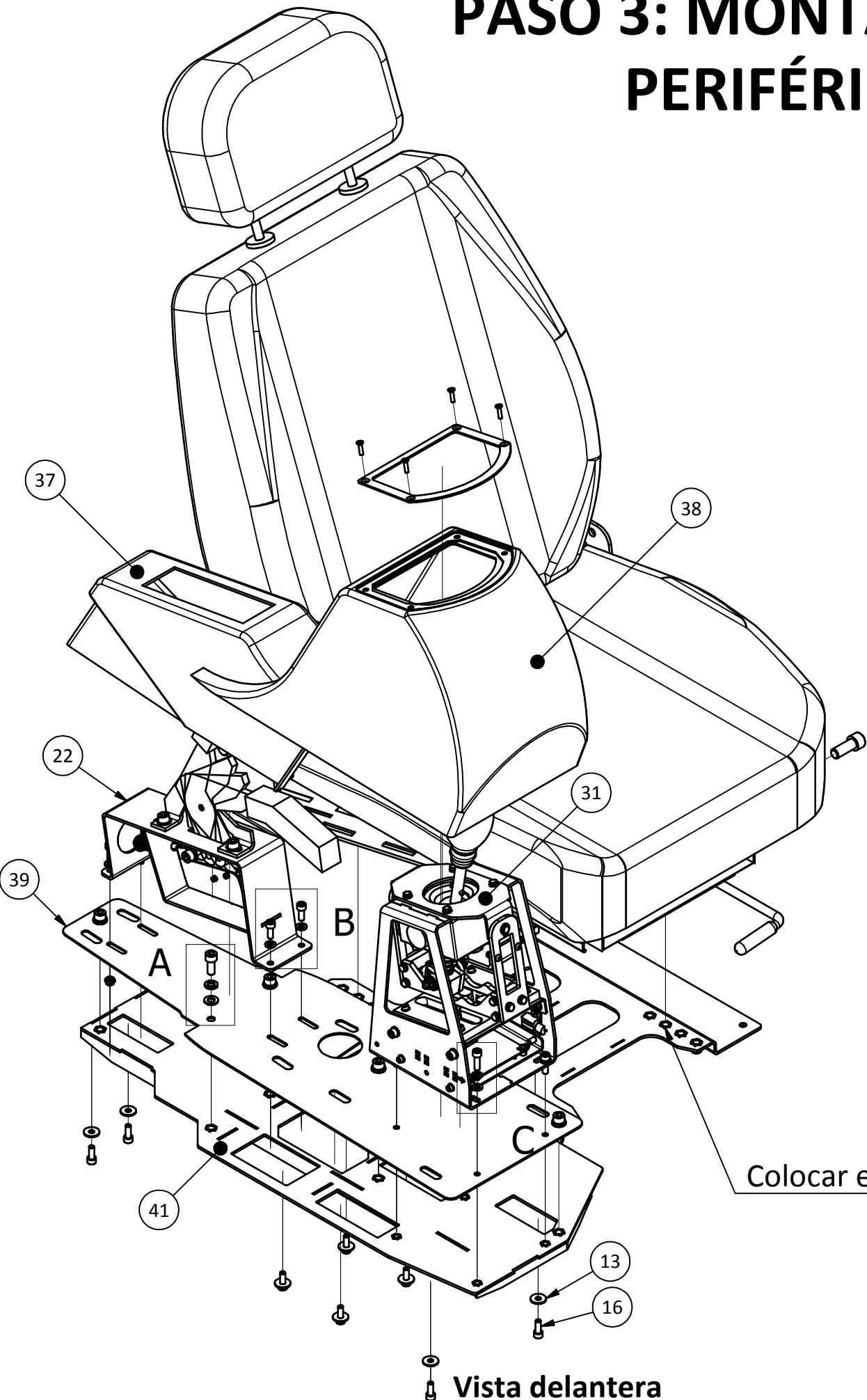
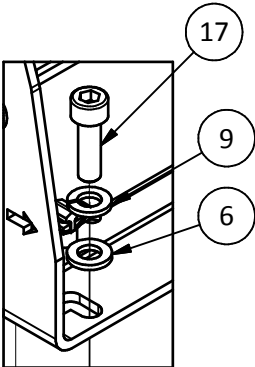
Fijación freno de mano

B ( 1 : 2 )



Fijación palanca de cambios

C ( 1 : 2 )

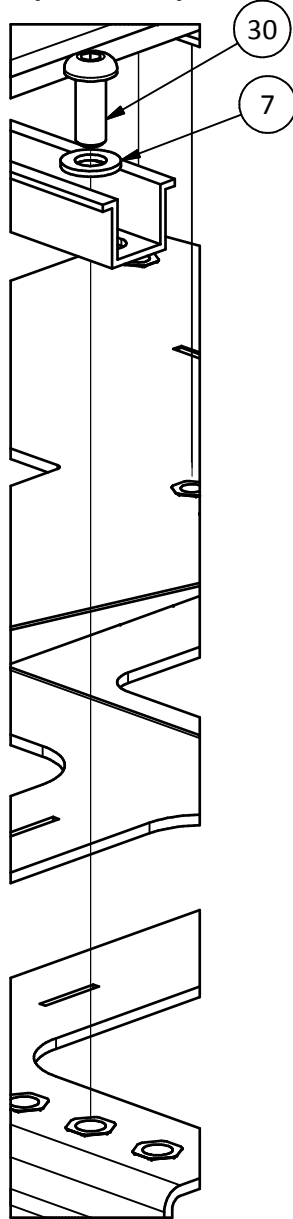
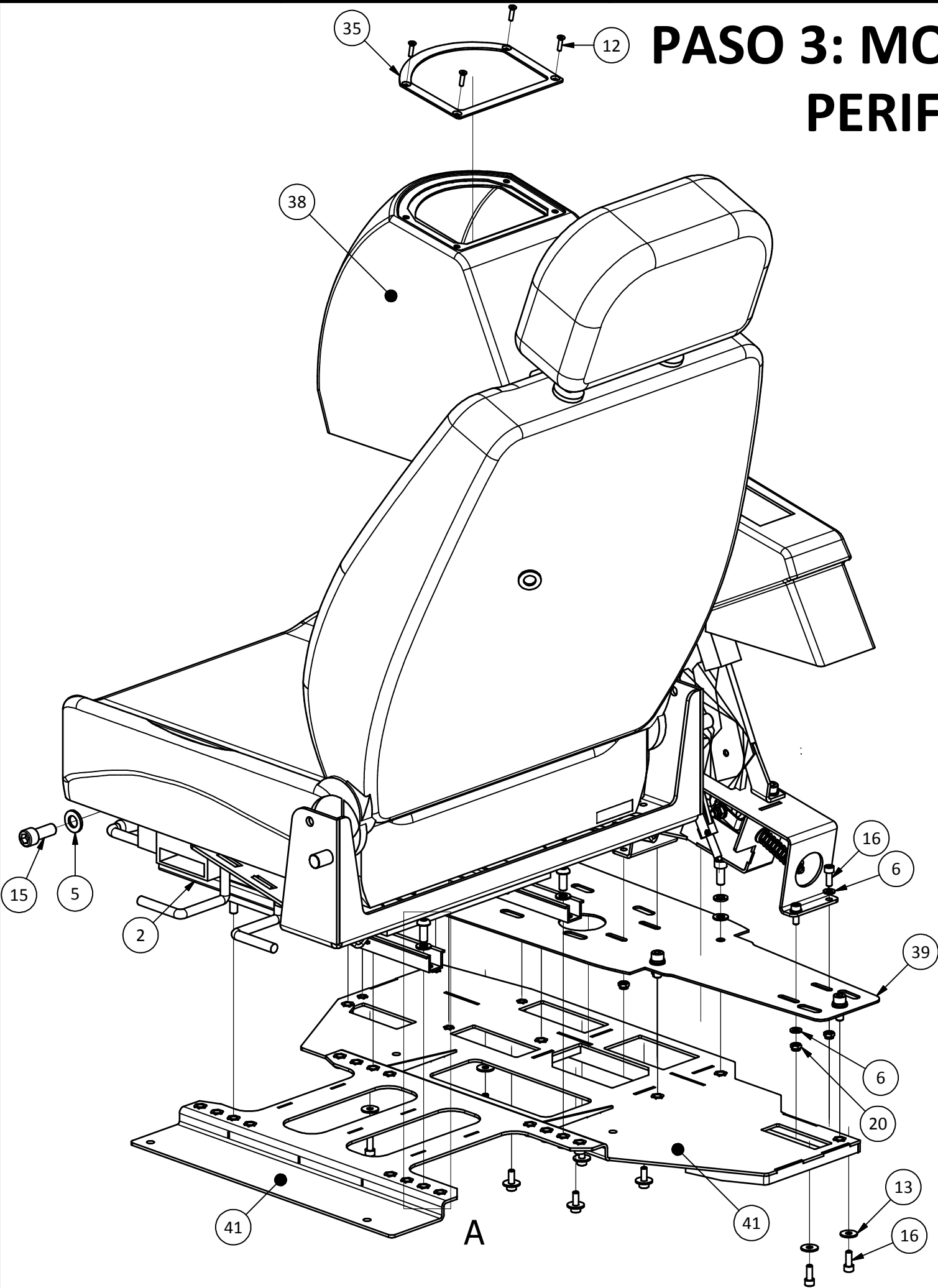


Colocar el asiento en la tercera tuerca remachable, según plano

SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio García	10/07/2015
		DWG NO:	SIL-026-TRAS-03-ENS02
		REV	SIZE
			A3
		SHEET	7 / 16

**PASO 3: MONTAJE ASIENTO Y PEANA TRASERA,  
PERIFÉRICOS Y CARCASAS DE FIBRA**  
**HOJA 3/3**

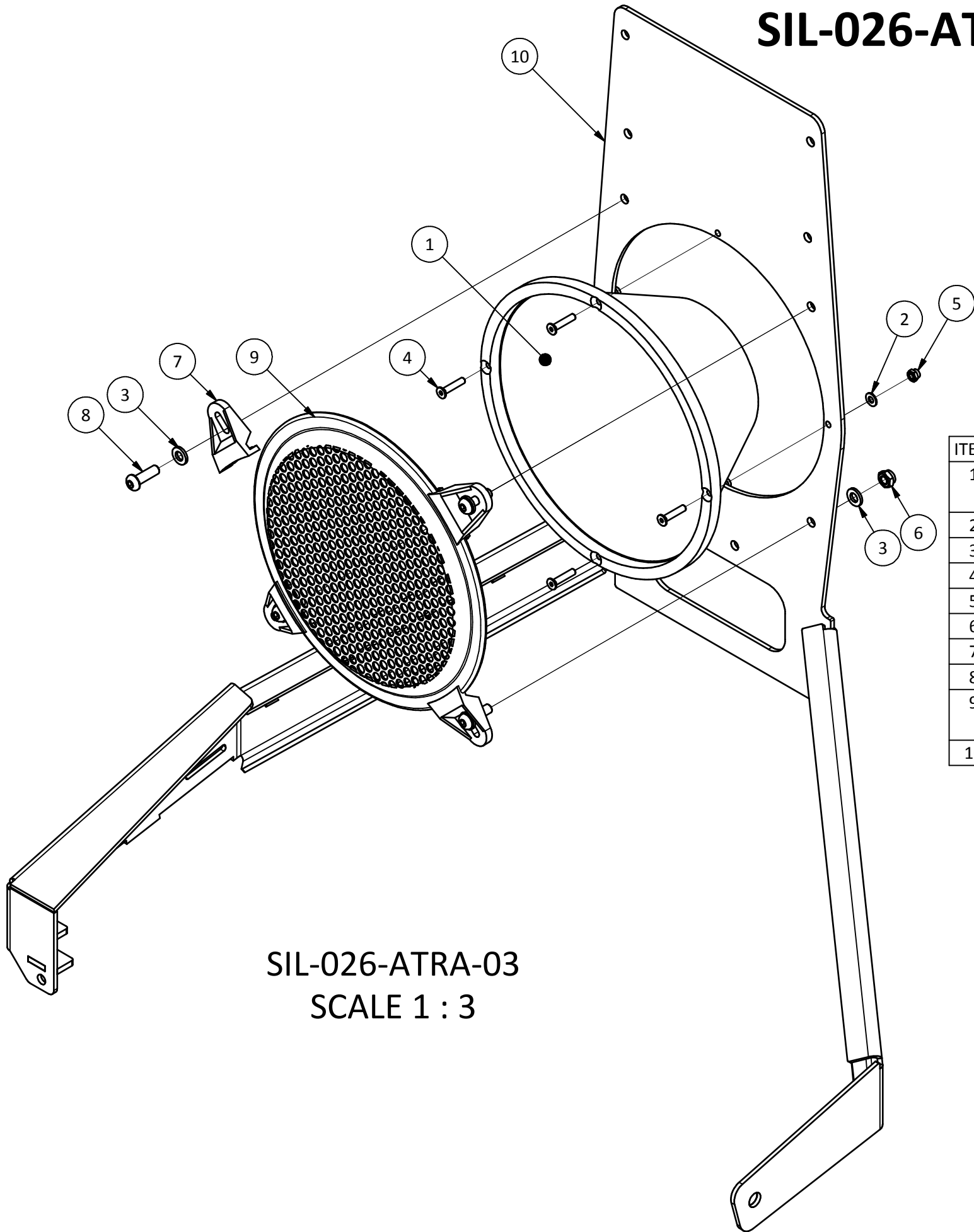
**Montaje del asiento a la peana**  
**A ( 1 : 2 )**



SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015
		DWG NO:	SIL-026-TRAS-03-ENS02
		REV	SIZE
			A3
		SHEET	8 / 16





PASO 4: MONTAJE ITEM 33  
SIL-026-ATRA-03

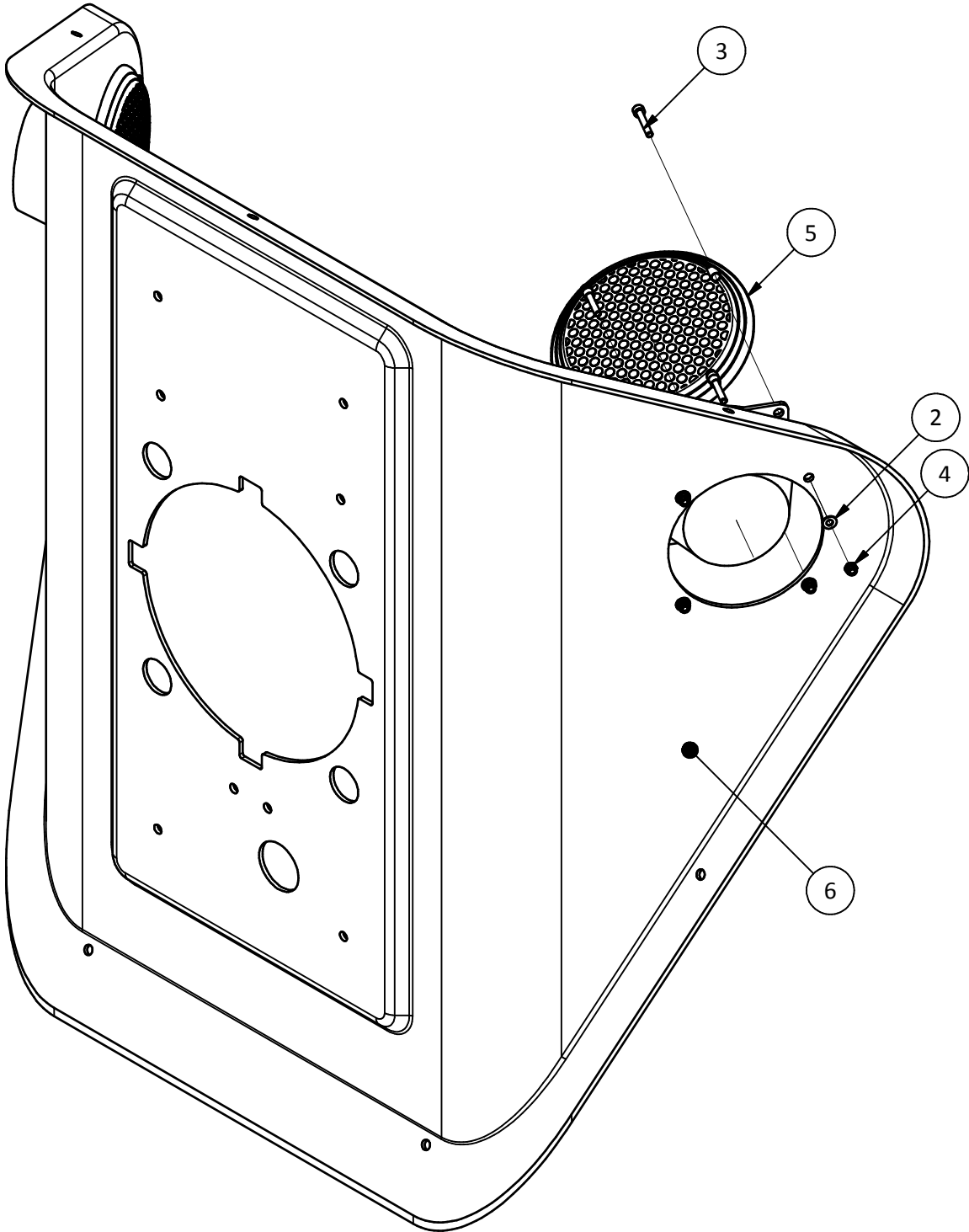
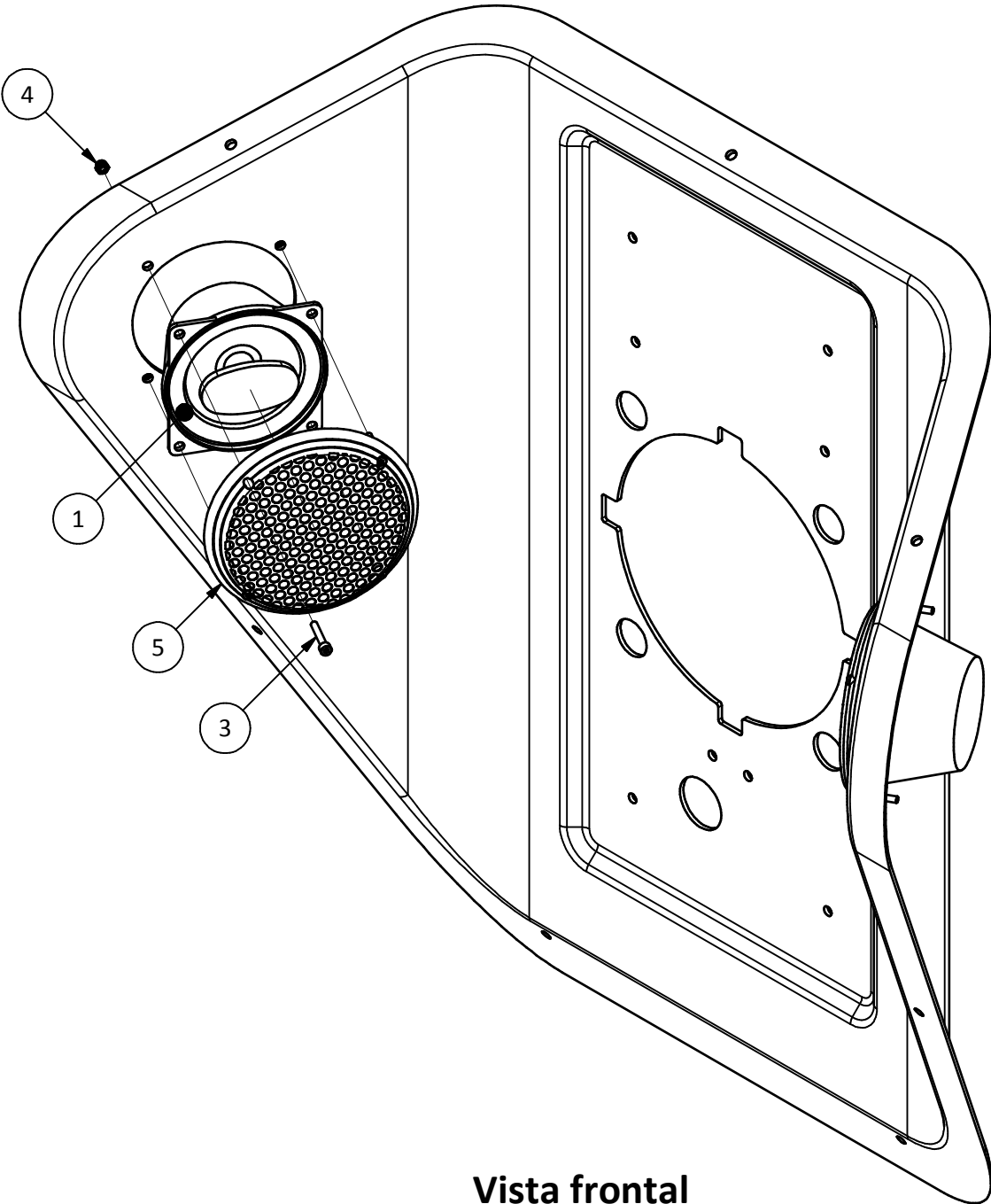


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Altavoz Subwoofer generico SIMESCAR-SILVER	ID Ref: 702 . Subwoofer WF-X081 8" / ID Ref: 703 . Rejilla para WF-X081 8"
2	4	DIN 125 - A 4,3	Washer
3	8	DIN 125 - A 6,4	Washer
4	4	DIN 7991 - M4 x 20	Countersunk Screw
5	4	DIN 985 - M4	Hex Nut
6	4	DIN 985 - M6	Hex Nut
7	4	Garras regilla subwoofer SILVER-SIMESCAR	Garras regilla subwoofer SILVER-SIMESCAR
8	4	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
9	1	Regilla altavos Subwoofer SILVER-SIMESCAR	Regilla altavos Subwoofer SILVER-SIMESCAR
10	1	SIL-026-STRA-04	Conjunto soldado soporte fibra y cinturón


Anotaciones:  
Antes de montar el cuerpo trasera de fibra con el asiento, hay que montar esta parte primero.

SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015	DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS02	
			REV	SIZE	SHEET
				A3	9 / 16

PASO 5: MONTAJE ITEM 34  
SIL-026-CALT-01 (V03\_SIL\_D05\_CARCARA TRASERA)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2	Altavoz	
2	8	DIN 125 - A 4,3	Washer
3	8	DIN 912 - M4 x 25	Cylinder Head Cap Screw
4	8	DIN 985 - M4	Hex Nut
5	2	Regilla altavoz SILVER-SIMESCAR	Regilla altavoz SILVER-SIMESCAR
6	1	V03_SIL_D05_CARCARA-TRAS-INT_2014-11-26	Carcasa interior de fibra Silver V026

SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015
DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS02			
REV	SIZE A3	SHEET 10 /16	

# PASO 6: MONTAJE DE LA PARTE TRASERA Y ACCESORIOS CINTURÓN

## LISTADO DE ITEMs

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
3	1	Carrete negro con pieza de guiado	ID Ref: 622. Carrete cinturón de seguridad chino negro	
5	21	DIN 125 - A 13	Washer	
6	38	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	11	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
17	11	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
19	6	DIN 985 - M12	Hex Nut	
20	10	DIN 985 - M6	Hex Nut	
24	2	GFM_1112_06	Casquillo diámetro externo 12 mm, diámetro interno 11 mm	
25	1	Guia	ID Ref: 622 . Guia del cinturón de seguridad chino negro	
27	1	ISO 7380 - M12 x 25	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
28	1	ISO 7380 - M12 x 30	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
29	13	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
33	1	SIL-026-ATRA-03	Conjunto trasero sujección fibra trasera	
34	1	SIL-026-CALT-01		
42	1	SIL-026-SSCC-01	Conjunto soldado soporte carrete cinturón	2129
43	1	SIL-026-SSJC-03	Conjunto soldado soporte enganche cinturón	2134

### NOTA DE MONTAJE:

- 1/ Sobre el ITEM 33, montar la carcasa de fibra con sus altavoces ya montados (ITEM 34).  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M6 x 20 (ITEM 29), Din 125 - A 6,4 (ITEM 6) y Din 985 - M6 (ITEM 20).
- 2/ Sobre el ITEM 43, se atornilla el enganche superior del cinturón (ITEM 25) para facilitar el montaje.  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M12 x 30 (ITEM 28), Din 125 - A 13 (ITEM 5) y Din 985 - M12 (ITEM 19).  
Colocar una arandela Din 125 - A 13 (ITEM 5) entre el ITEM 43 y el ITEM 25.
- 3/ Sobre el ITEM 42, se atornilla el carrete del cinturón (ITEM 3) en el taladro del dibujo para facilitar el montaje.  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M12 x 25 (ITEM 27), Din 125 - A 13 (ITEM 5) y Din 985 - M12 (ITEM 19).
- 4/ Sobre el ITEM 33, se montan los ITEM 43 y 42, que se unen a la carcasa de fibra (ITEM 34) cuando se atornillen.  
Se atornilla el ITEM 43 usando las referencias Din 7380 - M6 x 20 (ITEM 29), Din 125 - A 6,4 (ITEM 6) y Din 985 - M6 (ITEM 20).  
Se atornilla el ITEM 42 desde atrás de la fibra usando Din 912 - M6 x 20 (ITEM 17), Din 127 - A 6 (ITEM 9) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 6).
- 5/ Encajar los casquillos (ITEM 24) en los tubos soldados del ITEM 43.

SCALE:

Planos de montaje  
parte trasera Silver  
V026

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal

CHECKED: Antonio Garcia

DWG NO:  
SIL-026-TRAS-03-ENS02

REV

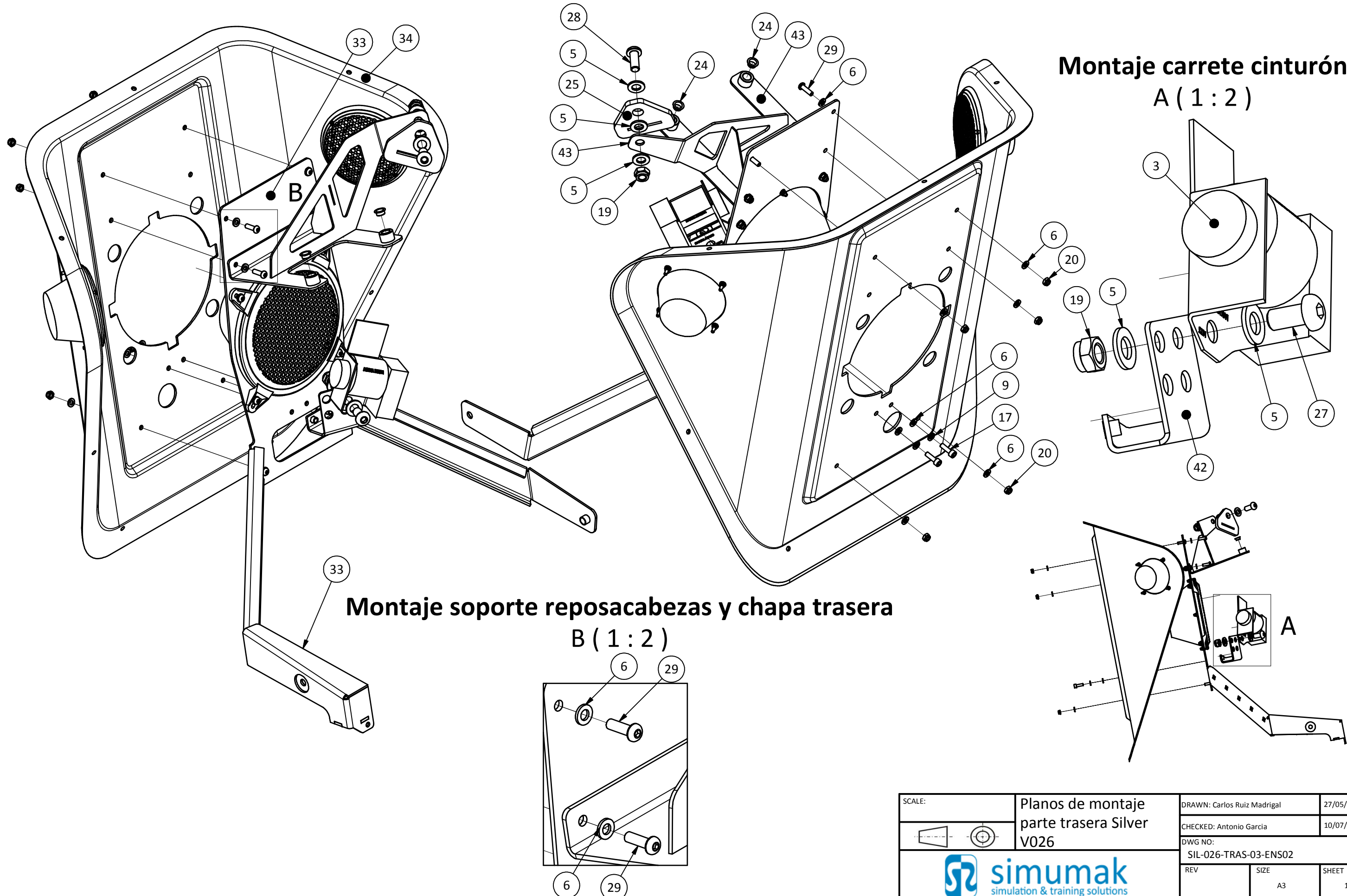
SIZE  
A3



SHEET  
11 / 16

27/05/2015

10/07/2015

# PASO 6: MONTAJE DE LA PARTE TRASERA Y ACCESORIOS CINTURÓN



SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		27/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		10/07/2015
				DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS02		
				REV	SIZE A3	SHEET 12 / 16



# PASO 7: MONTAJE ROTACIÓN TRASERA Y ENGANCHE DEL CINTURÓN

## LISTADO DE ITEMs

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
2	1	BRZ-CON-04-AS-SINPEANA01	Asiento Silver V026	
4	1	DIN 125 - A 10,5	Washer	
11	4	DIN 471 - 8 x 0,8	Spring Retaining Ring	
21	1	Enganche cinturon	Enganche cinturon	
23	4	GFM_0810_07	Casquillo diámetro externo 10 mm, diámetro interno 8 mm	
26	1	ISO 7380 - M10 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
33	1	SIL-026-ATRA-03	Conjunto trasero sujección fibra trasera	
36	2	SIL-026-EROT-01	Eje mecanizado de rotación fibra trasera, diámetro 8 mm	2276
40	1	SIL-026-SCCA-02	Conjunto soldado base inferior asiento Silver V026	2111

### NOTAS DE MONTAJE:

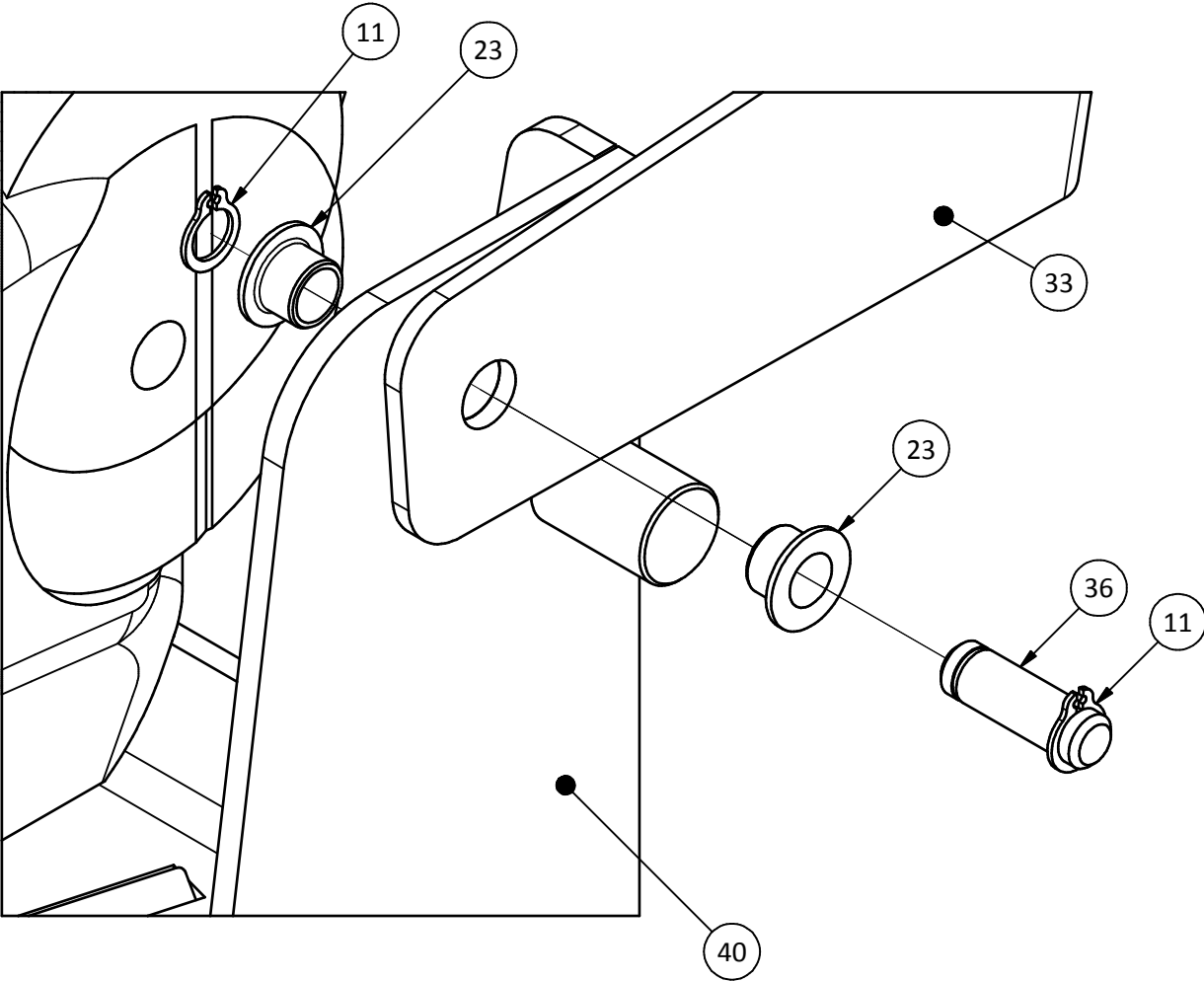
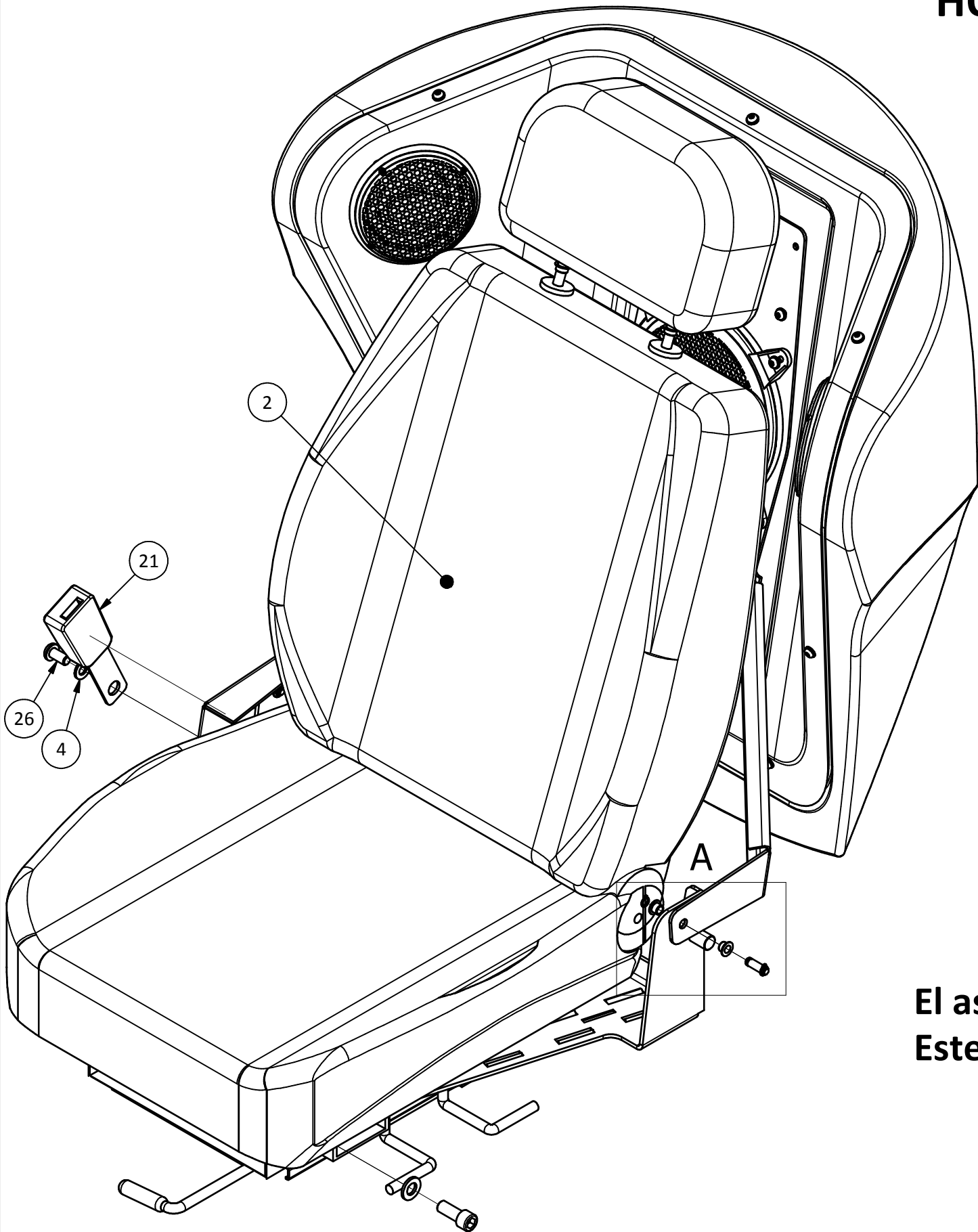
- 1/ Colocar el enganche del cinturón de seguridad (ITEM 21) en el asiento (ITEM 2) HOJA 1/2.  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M10 x 20 (ITEM 26) y Din 125 - A 10,5 (ITEM 4).
- 2/ Quitar el reposacabezas del asiento (ITEM 2) para luego colocar el montaje del PASO 6.
- 3/ Una vez montado el asiento (ITEM 2) sin el reposacabezas, sobre la base del asiento (ITEM 40), se colocará el montaje del PASO 6.  
Para conseguir que el ITEM 33 rote sobre el ITEM 40, ver la forma de montaje de la HOJA 2/2.
- 4/ Colocar el reposacabezas, deben pasar sus enganches por los casquillos de los tubos soldados del ITEM 43.

# PASO 7: MONTAJE ROTACIÓN TRASERA Y ENGANCHE DEL CINTURÓN

HOJA 1/2

Montaje articulación trasera.  
Se realiza igual en ambos lados.

DETALLE A  
SCALE 1 : 1

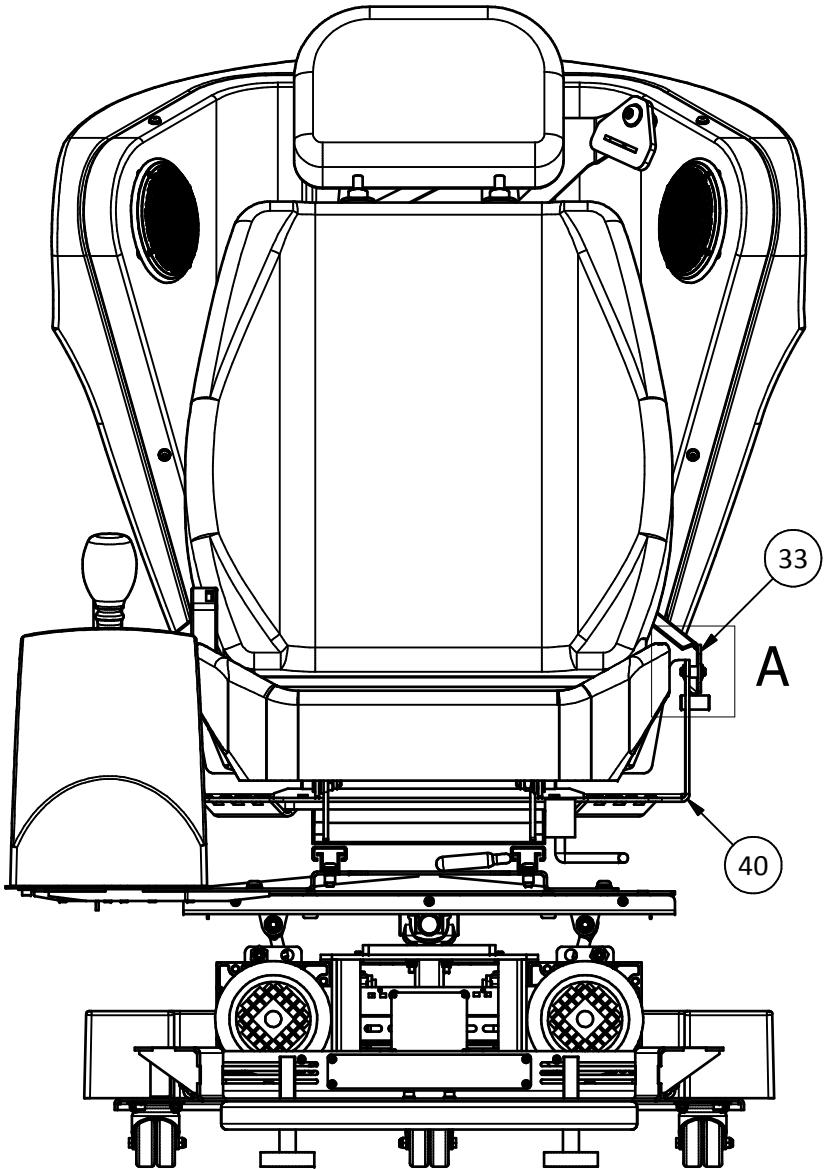


El asiento viene provisto de un taladro roscado de M10.  
Este taladro permite acoplarle el enganche del cinturón (ITEM 21).

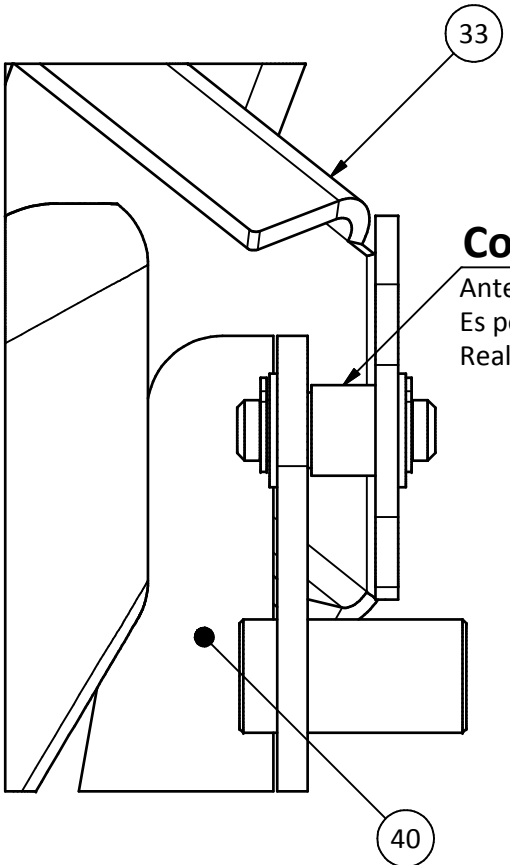
SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio García	10/07/2015
		DWG NO:	SIL-026-TRAS-03-ENS02
		REV	SIZE
			A3
		SHEET	14 /16

# PASO 7: MONTAJE ROTACIÓN TRASERA Y ENGANCHE DEL CINTURÓN

## HOJA 2/2





Montaje del enganche del cinturón  
A ( 1 : 1 )



**Colocar el enganche del cinturón**

Antes de poner el ITEM 33), colocar previamente el enganche en el tubo soldado del ITEM 34.  
Es posible que haya que agrandar el taladro del enganche para que entre en el tubo soldado.  
Realizarlo en el lado indicado del dibujo. Colocar luego los casquillos y ejes según planos.

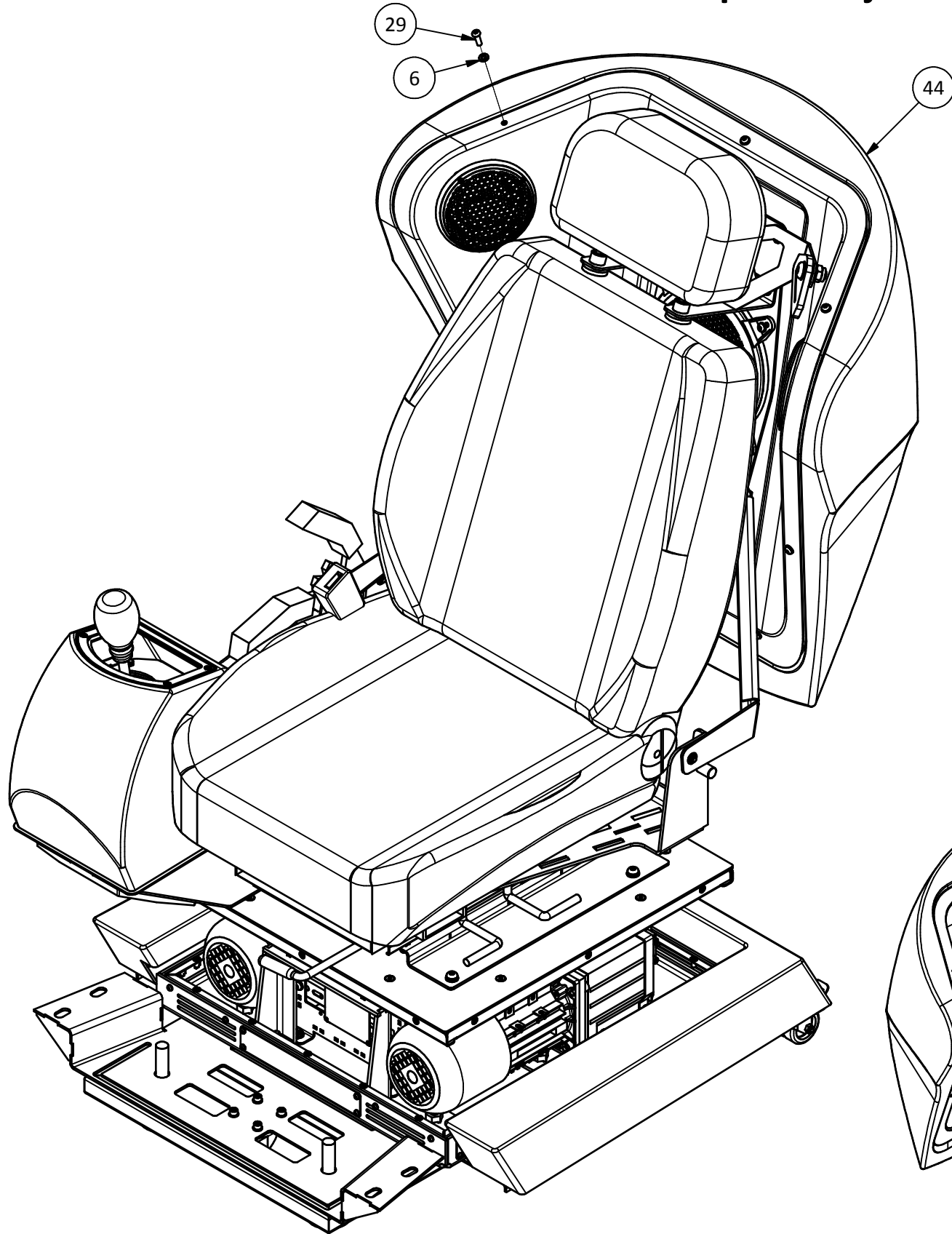
Colocar enganche en el lado de la vista ampliada

SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015
			DWG NO:		
			SIL-026-TRAS-03-ENS02		
			REV	SIZE	SHEET
				A3	15 /16

# PASO 8: MONTAJE CARCASA EXTERIOR TRASERA

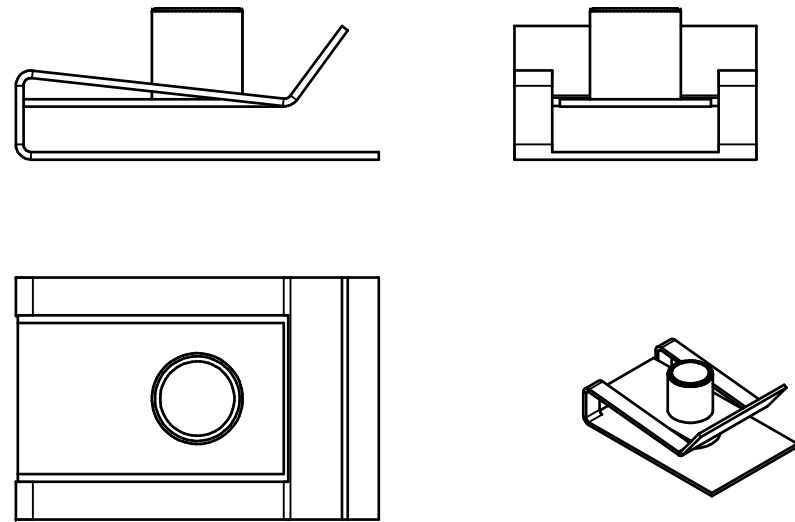
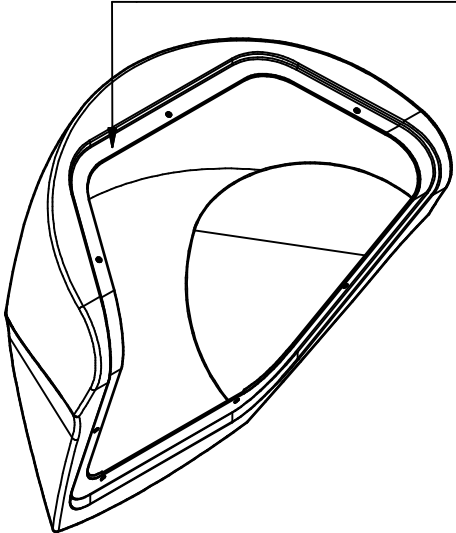
## V03\_SIL\_D04\_CARC-TRAS-EXT\_2014-11-26

La carcasa trasera V03\_SIL\_D04\_CARC-TRAS-EXT\_2014-11-26 es el último ITEM en ser colocado.  
Se coloca mediante 5 clips de sujeción que van en la vetaña de la propia carcasa trasera.



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
6	38	DIN 125 - A 6,4	Washer	
29	13	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
44	1	V03_SIL_D05_CARC-TRAS-EXT_2014-11-26	Carcasa trasera de fibra del Silver V026	2334

Sobre los taladros de las pestañas,  
colocar los clips de sujeción de M6



CLIP-SUJECION-M6  
SCALE 2 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
5	1	CLIP-SUJECION-M6	Clips de sujeción de métrica M6

SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
				CHECKED: Antonio García	10/07/2015
				DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS02	
		REV	SIZE A3	SHEET 16 /16	