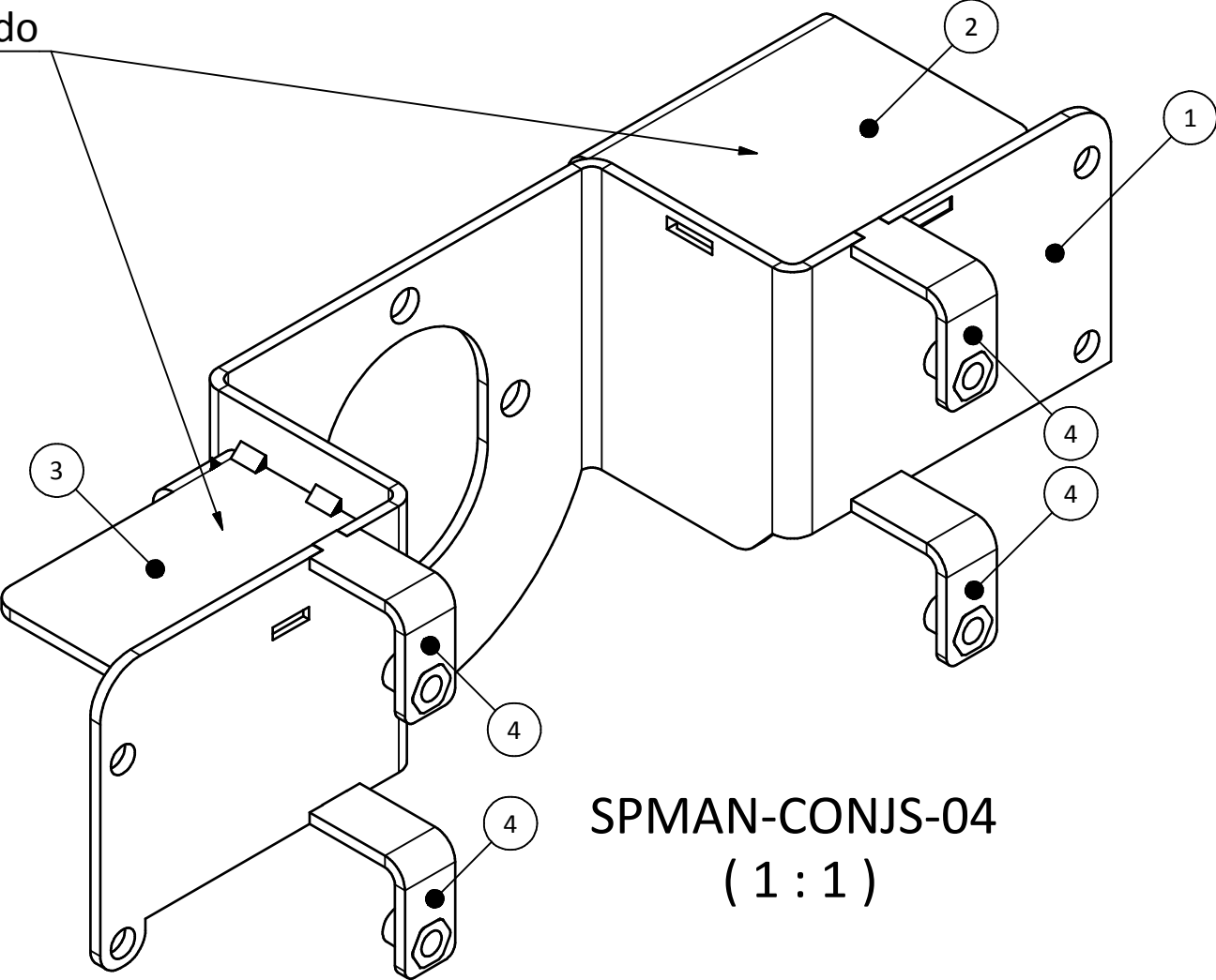
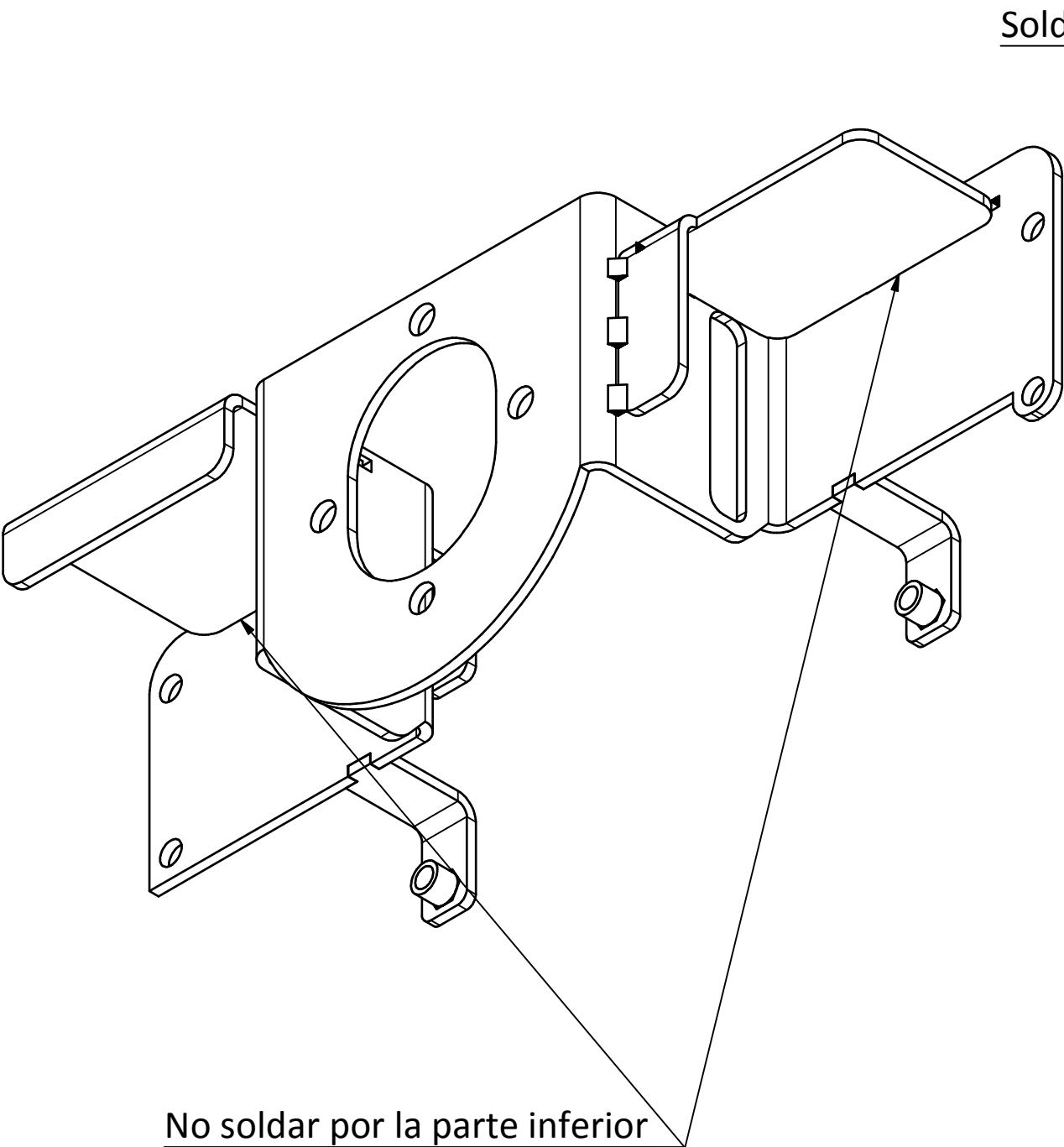


# SOPORTE MANETAS SILVER V026

## SPMAN-CONJS-04 (1 UNIDAD SOLDADA)

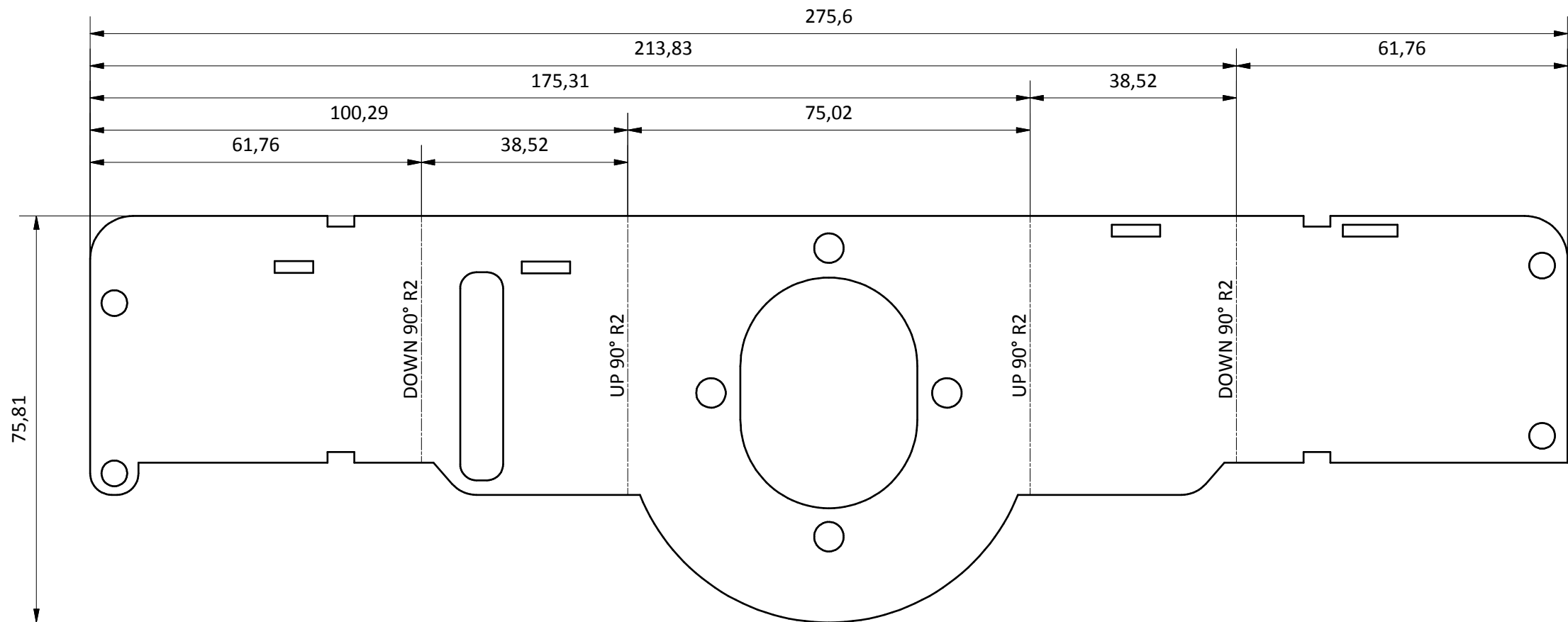


SPMAN-CONJS-04  
( 1 : 1 )

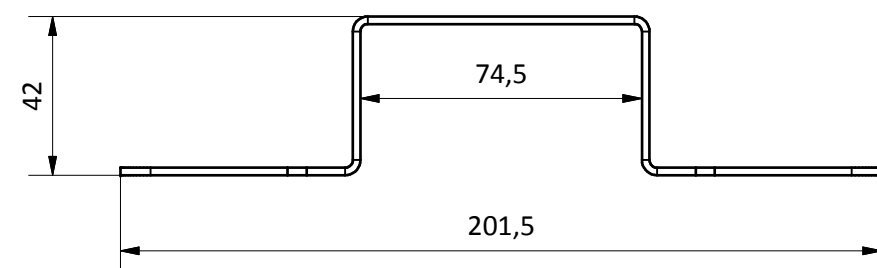
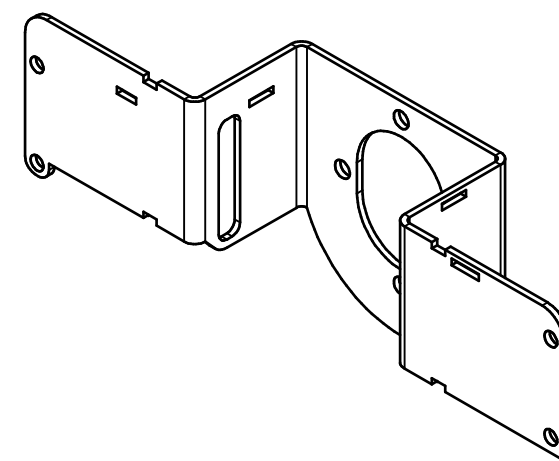
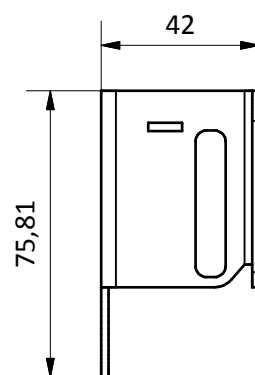
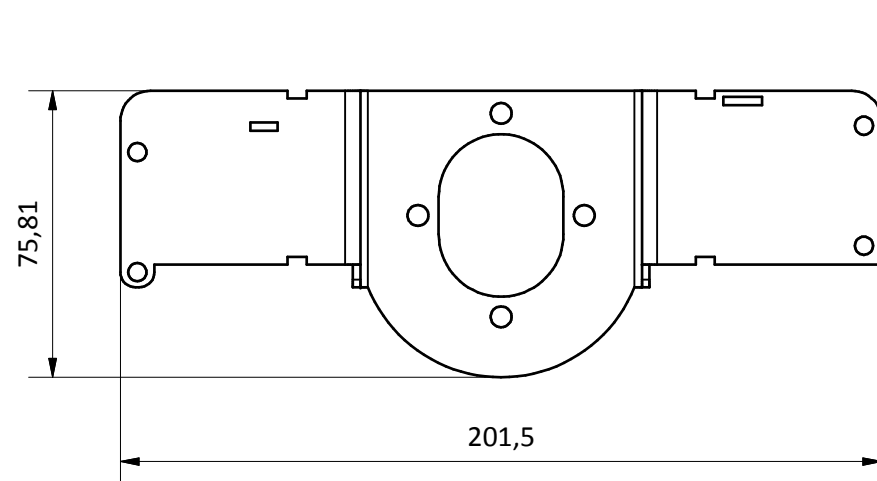
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SPMAN-PPAL-05	Soporte principal de las manetas. Chapa 2 mm.	0,2
2	1	SPMAN-REF-02	Soporte maneta derecha . Chapa 2 mm .	0,04
3	1	SPMAN-REFI-02	Soporte maneta izquierda. Chapa 2 mm .	0,03
4	4	SPMAN-SSUJ-01	Escuadras sujección fibra.	0

Los ITEMS 2 y 3 se alojan fácilmente en las almenas

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado							
SCALE:		Plano fabricación soporte manetas SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		03/03/2015	
				CHECKED: Antonio García		23/10/2014	
				DWG NO: SPMAN-CONJS-04-MET01			
				Id. Ref: 2119			
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV		SIZE A3	SHEET 1 / 5		





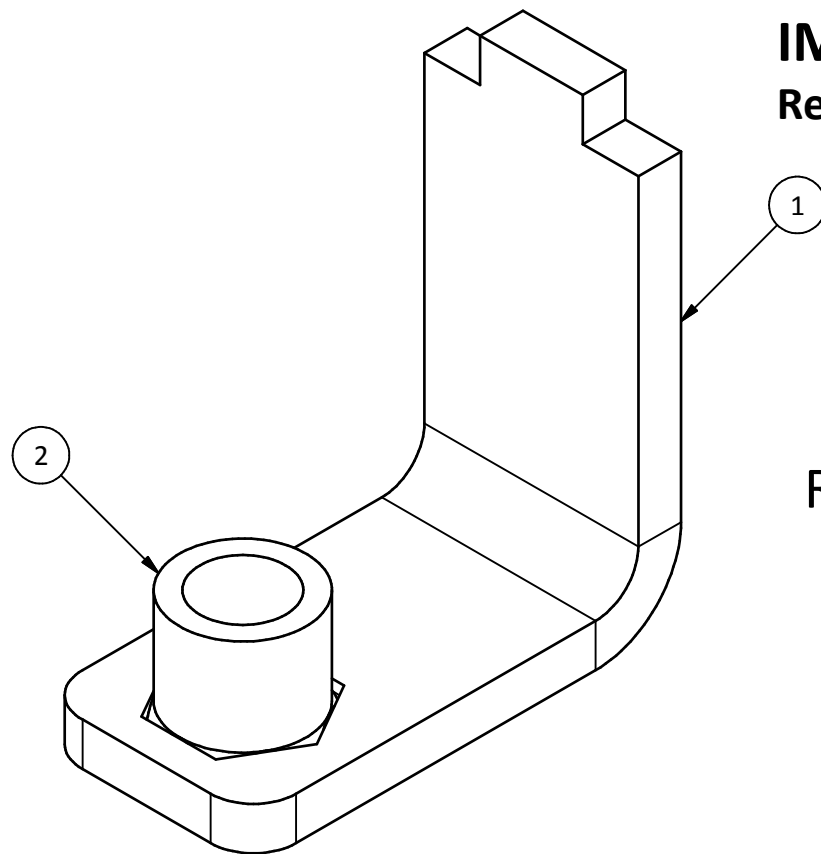
SPMAN-PPAL-05 (Desplegada)  
( 1 : 1 )



SPMAN-PPAL-05  
( 1 : 2 )

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SPMAN-PPAL-05	Soporte principal de las manetas. Chapa 2 mm.	0,2

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div></div> Plano fabricación soporte manetas SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		03/03/2015
				CHECKED: Antonio García		23/10/2014
<div> <b>simumak</b> simulation &amp; training solutions</div>		DWG NO: SPMAN-CONJS-04-MET01				
		Id. Ref:				
		REV		SIZE A3	SHEET 2 / 5	

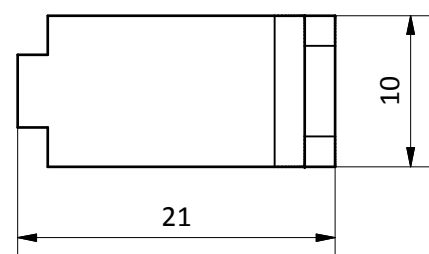
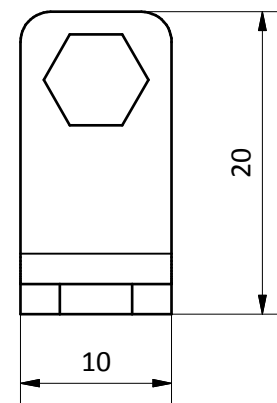
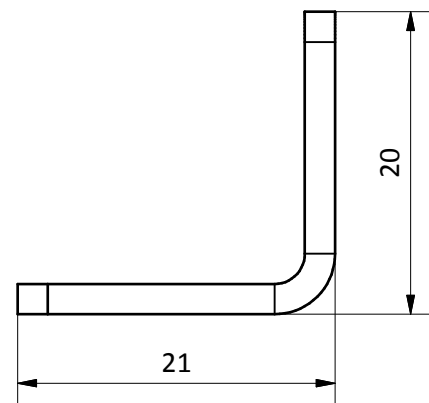


### IMPORTANTE:

Realizar este ITEM con las tuercas remachables y luego soldar al conjunto

SPMAN-SSUJ-01  
Realizar 4 unidades  
( 4 : 1 )

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SPMAN-CSUJ-01	Escuadras sujección fibra. Chapa 2 mm.
2	1	34341040230-M4	Tuerca remachable hexagonal de cabeza reducida M4

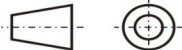


SPMAN-CSUJ-01  
( 2 : 1 )

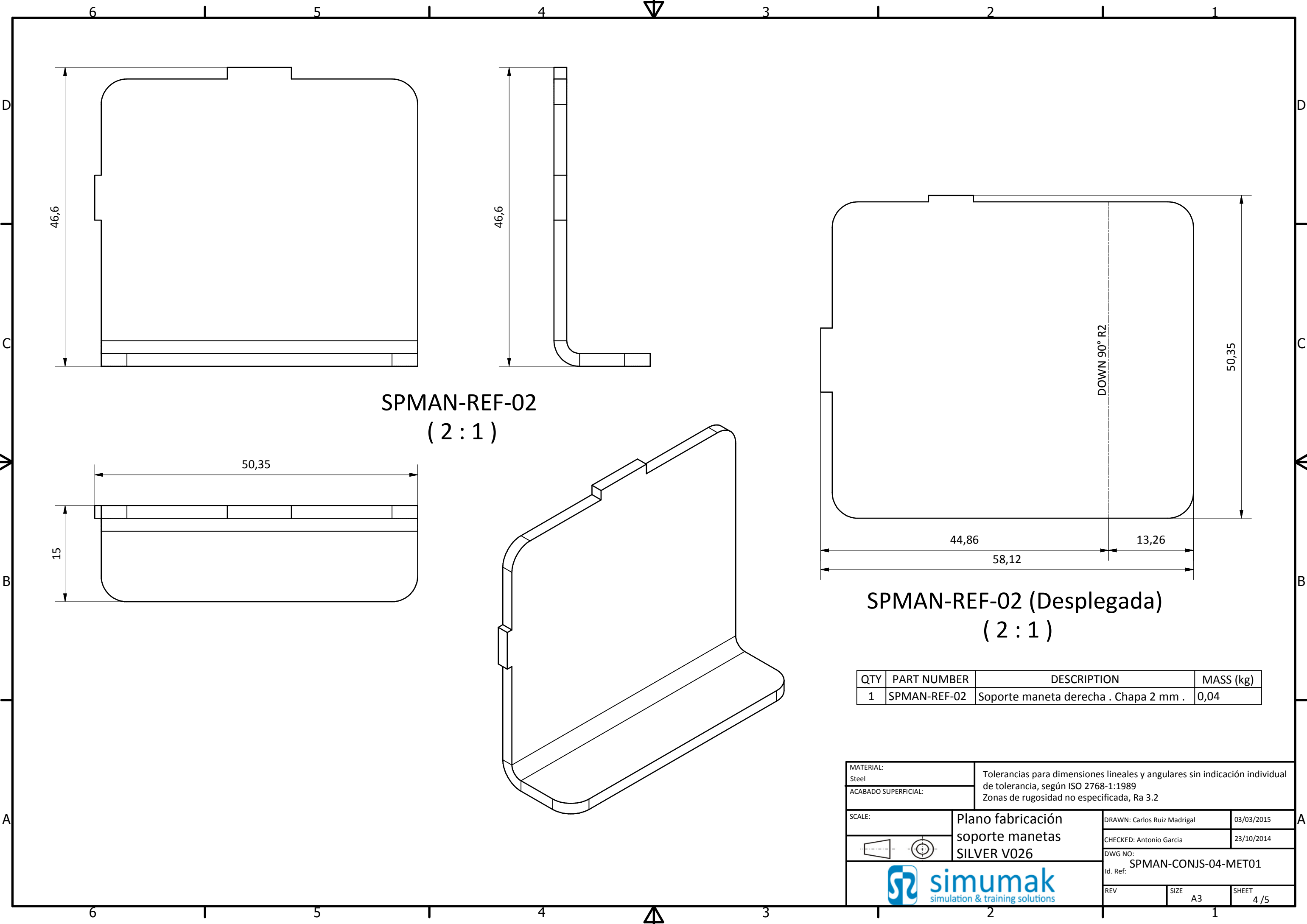


SPMAN-CSUJ-01 (Desplegada)  
( 4 : 1 )

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
4	SPMAN-CSUJ-01	Escuadras sujección fibra. Chapa 2 mm.	0

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano fabricación soporte manetas SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	03/03/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	23/10/2014
 <b>simumak</b> simulation & training solutions				DWG NO: SPMAN-CONJS-04-MET01	
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 5	

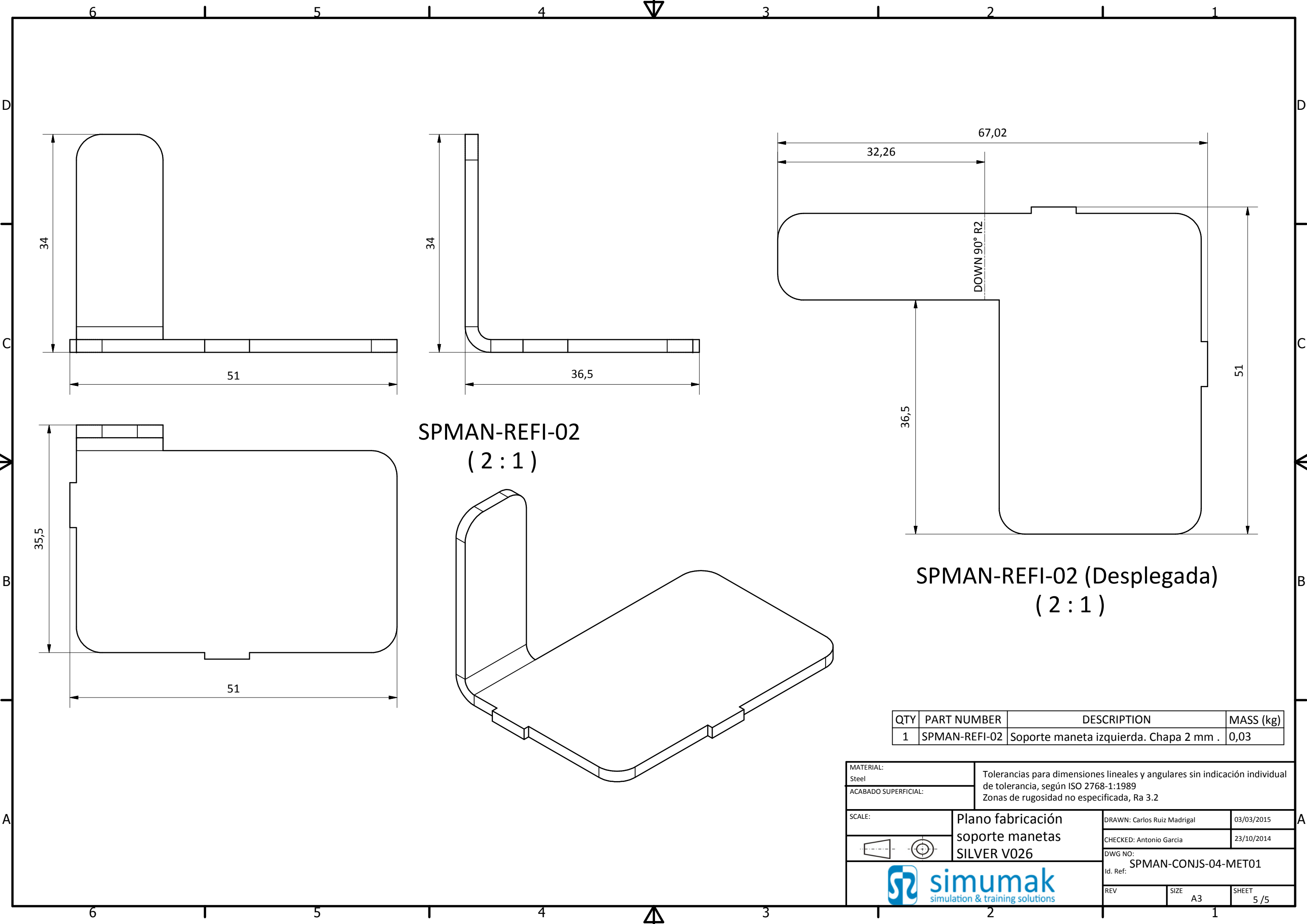




SPMAN-REF-02 (Desplegada)  
( 2 : 1 )

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SPMAN-REF-02	Soporte maneta derecha . Chapa 2 mm .	0,04

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		 Plano fabricación soporte manetas SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		03/03/2015
				CHECKED: Antonio García		23/10/2014
 <b>simuMAK</b> simulation & training solutions		DWG NO:				SPMAN-CONJS-04-MET01
		Id. Ref:				
		REV		SIZE		SHEET
		A3		4 / 5		



SPMAN-REFI-02  
( 2 : 1 )

SPMAN-REFI-02 (Desplegada)  
( 2 : 1 )

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SPMAN-REFI-02	Soporte maneta izquierda. Chapa 2 mm .	0,03

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano fabricación soporte manetas SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		03/03/2015
				CHECKED: Antonio García		23/10/2014
		DWG NO:				SPMAN-CONJS-04-MET01
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
			A3	5 / 5		