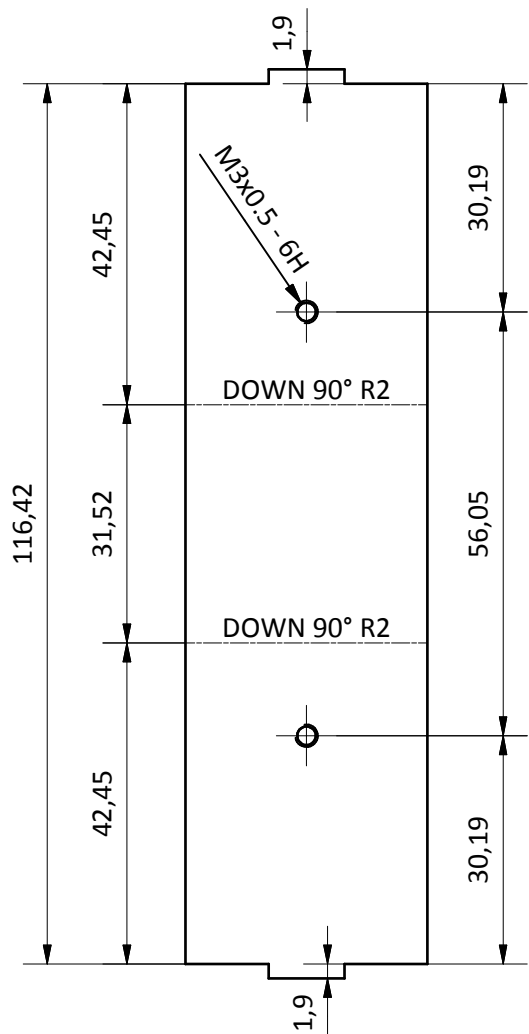
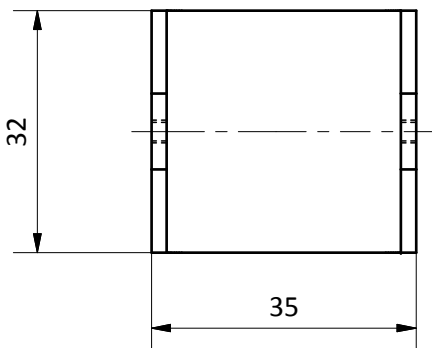
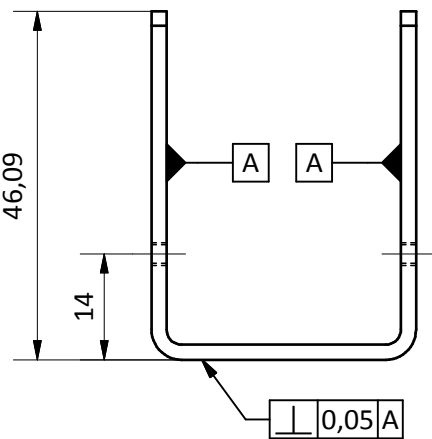
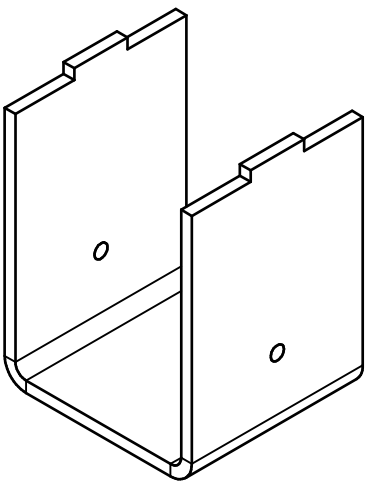


CUADRO BOTONES

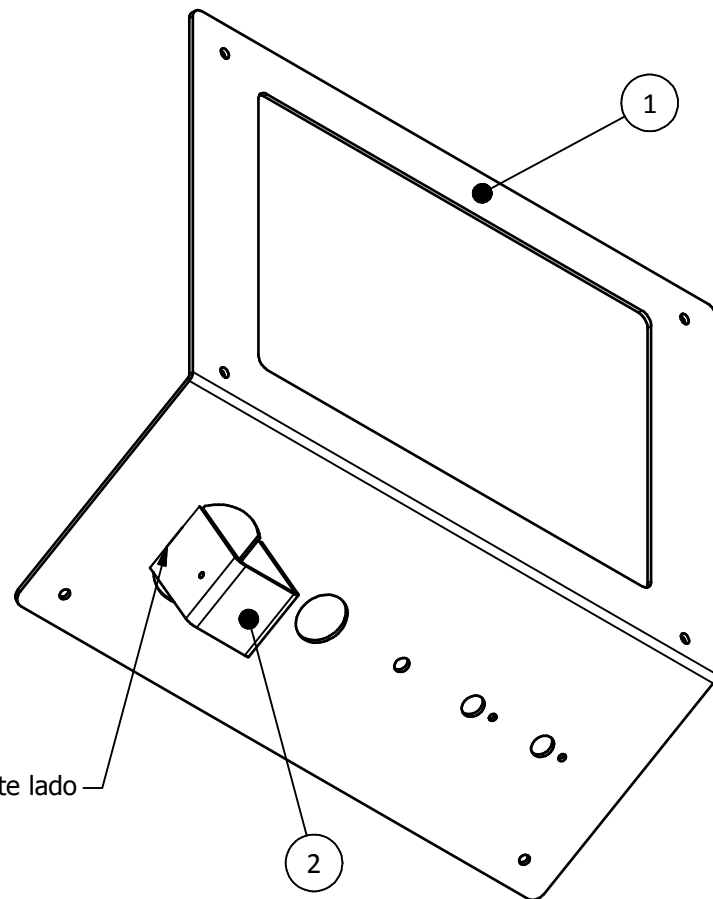
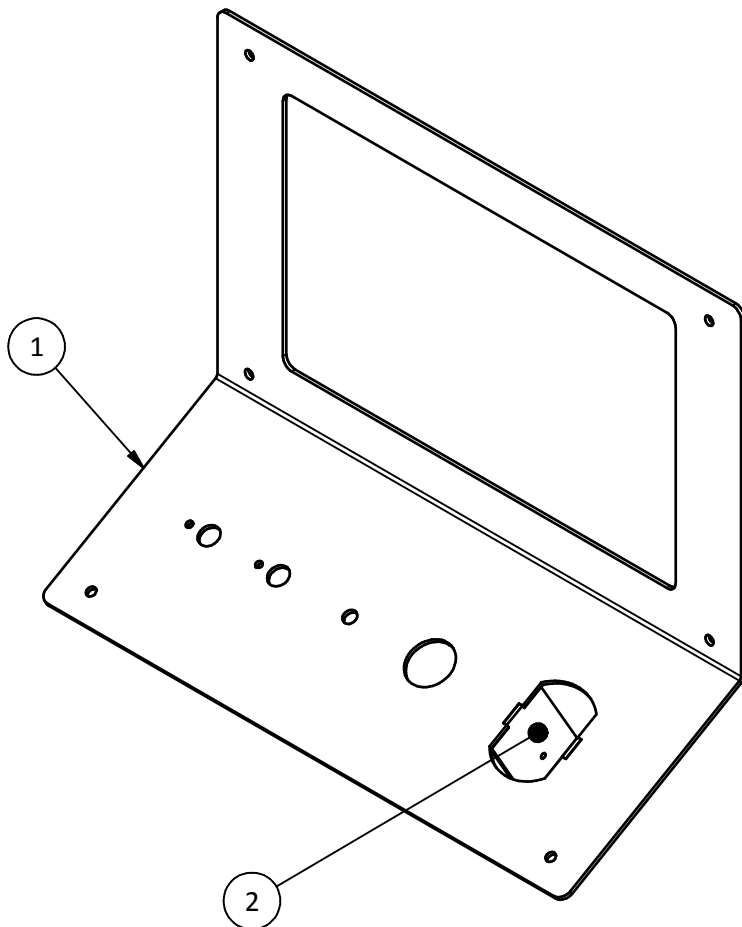
SOLDADURA CUADRO BOTONES

DSPY-MAQ-01-SCC01 ID Ref: 1142

BRZ-CON-V003-SPWRD001 - Desplegada
(1 : 1)



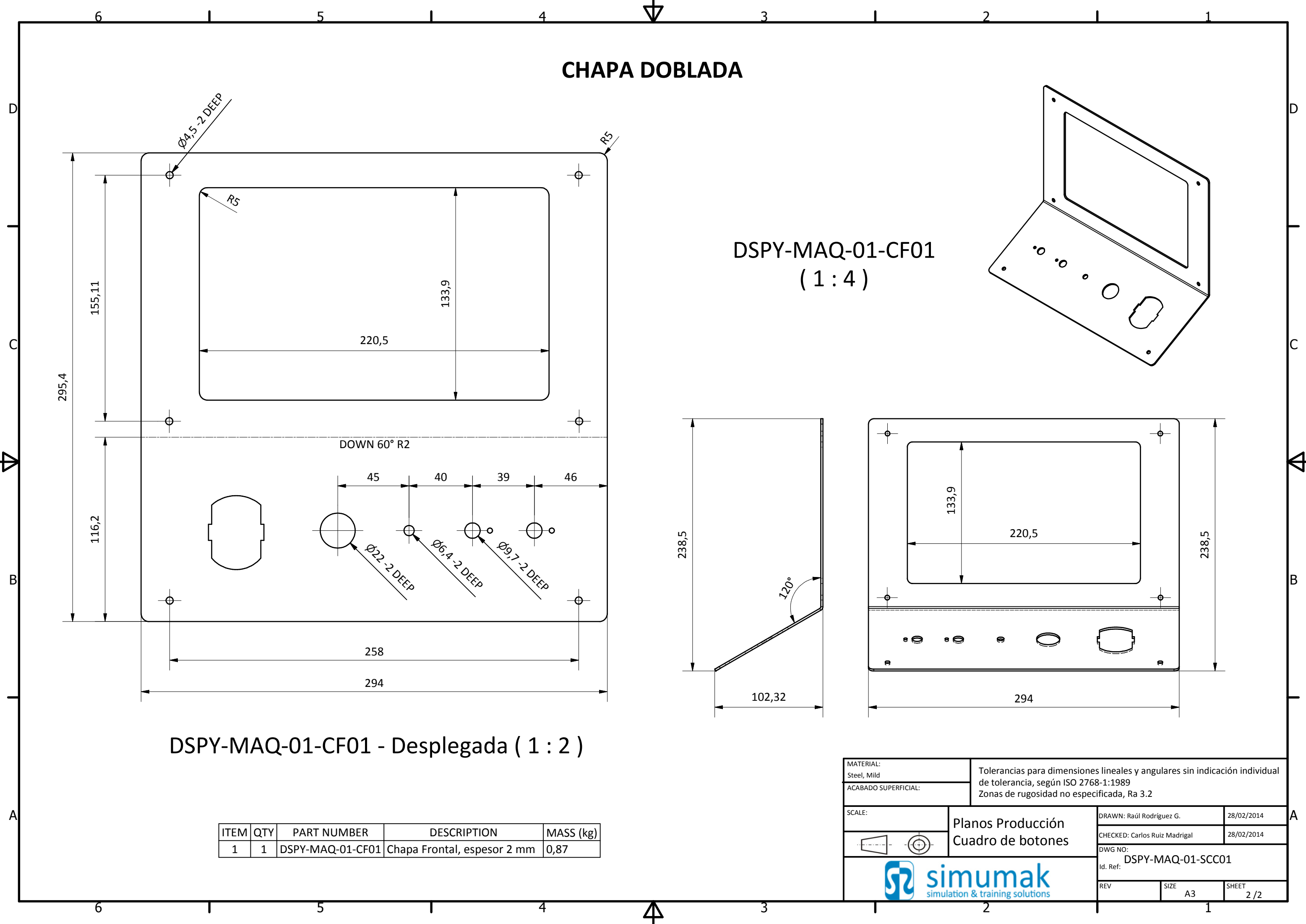
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	1	BRZ-CON-V003-SPWRD001	Soporte lector huella, espesor 2 mm.	0,06



Soldar por este lado

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	DSPY-MAQ-01-CF01	Chapa Frontal, espesor 2 mm	0,87
2	1	BRZ-CON-V003-SPWRD001	Soporte lector huella, espesor 2 mm.	0,06

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Welded Aluminum-6061						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		<div>Planos Producción</div> <div>Cuadro de botones</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		28/02/2014
<div></div>				CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal		28/02/2014
		DWG NO:		DSPY-MAQ-01-SCC01		
<div> <div>simumak</div><div>simulation & training solutions</div></div>		Id. Ref:				1142
		REV		SIZE	SHEET	
					A3	1 / 2



CHAPA DOBLADA

DSPY-MAQ-01-CF01
(1 : 4)

DSPY-MAQ-01-CF01 - Desplegada (1 : 2)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	DSPY-MAQ-01-CF01	Chapa Frontal, espesor 2 mm	0,87

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:	<div>Planos Producción</div> <div>Cuadro de botones</div>	DRAWN: Raúl Rodríguez G.	28/02/2014
		CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal	28/02/2014
DWG NO: DSPY-MAQ-01-SCC01			
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:	
		REV	SIZE A3

