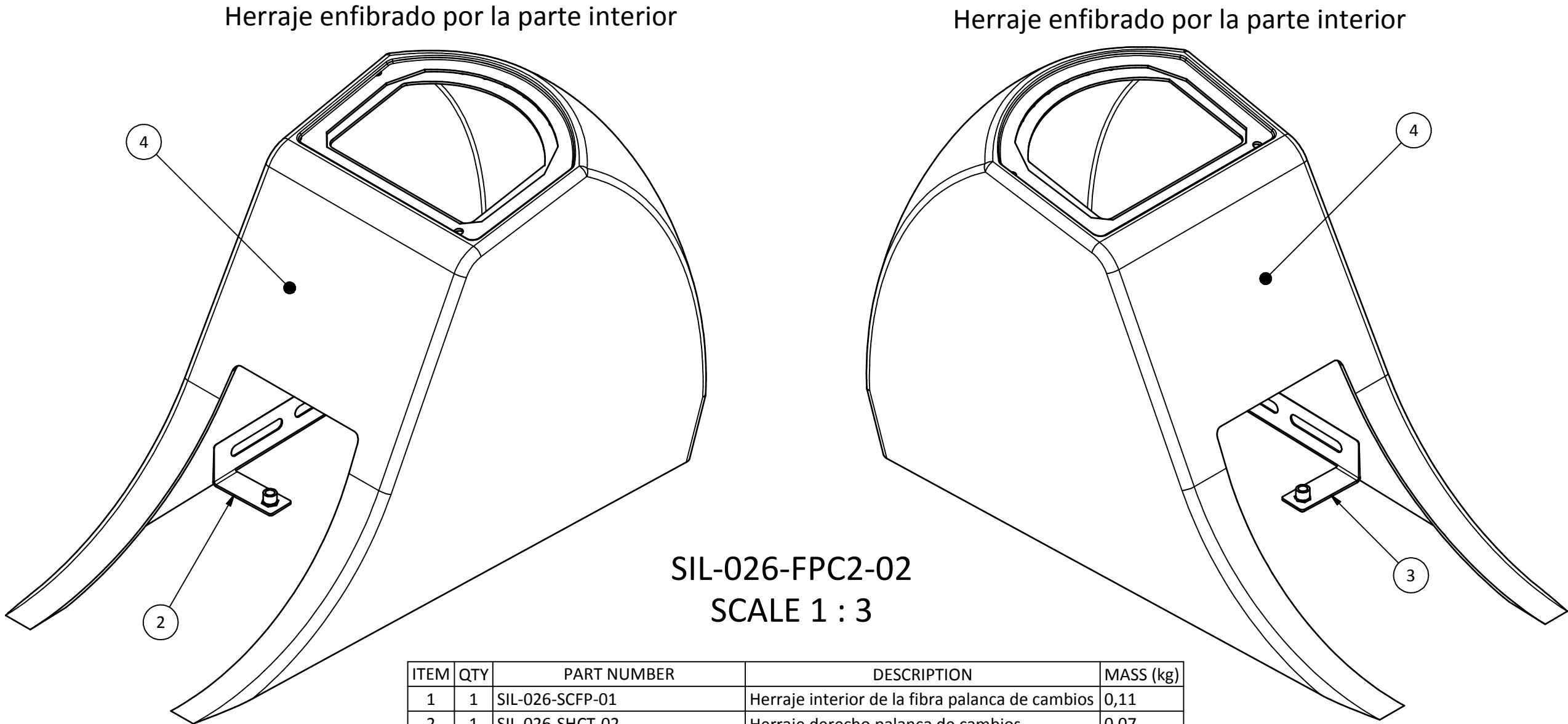


6154321

TÚNEL FIBRA PALANCA CAMBIOS CON HERRAJES SILVER V026

SIL-026-FPC2-02 (1 UNIDAD)

ID REF: 2331



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-026-SCFP-01	Herraje interior de la fibra palanca de cambios	0,11
2	1	SIL-026-SHCT-02	Herraje derecho palanca de cambios	0,07
3	1	SIL-026-SHCT-03	Herraje palanca de cambios 1	0,07
4	1	V03_SIL_SMC_D04_PALANCA 1a	Parte delantera túnel de fibra	1,76

Rojo RAL 3020

MATERIAL:

ACABADO SUPERFICIAL:
Rojo RAL 3020

SCALE:

Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989
Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

Plano fabricación fibra
túnel palanca cambios
SILVER V026

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal

CHECKED: Antonio García

DWG NO:
V03_SIL_SMC_D04_PALANCA 1a-FIB01

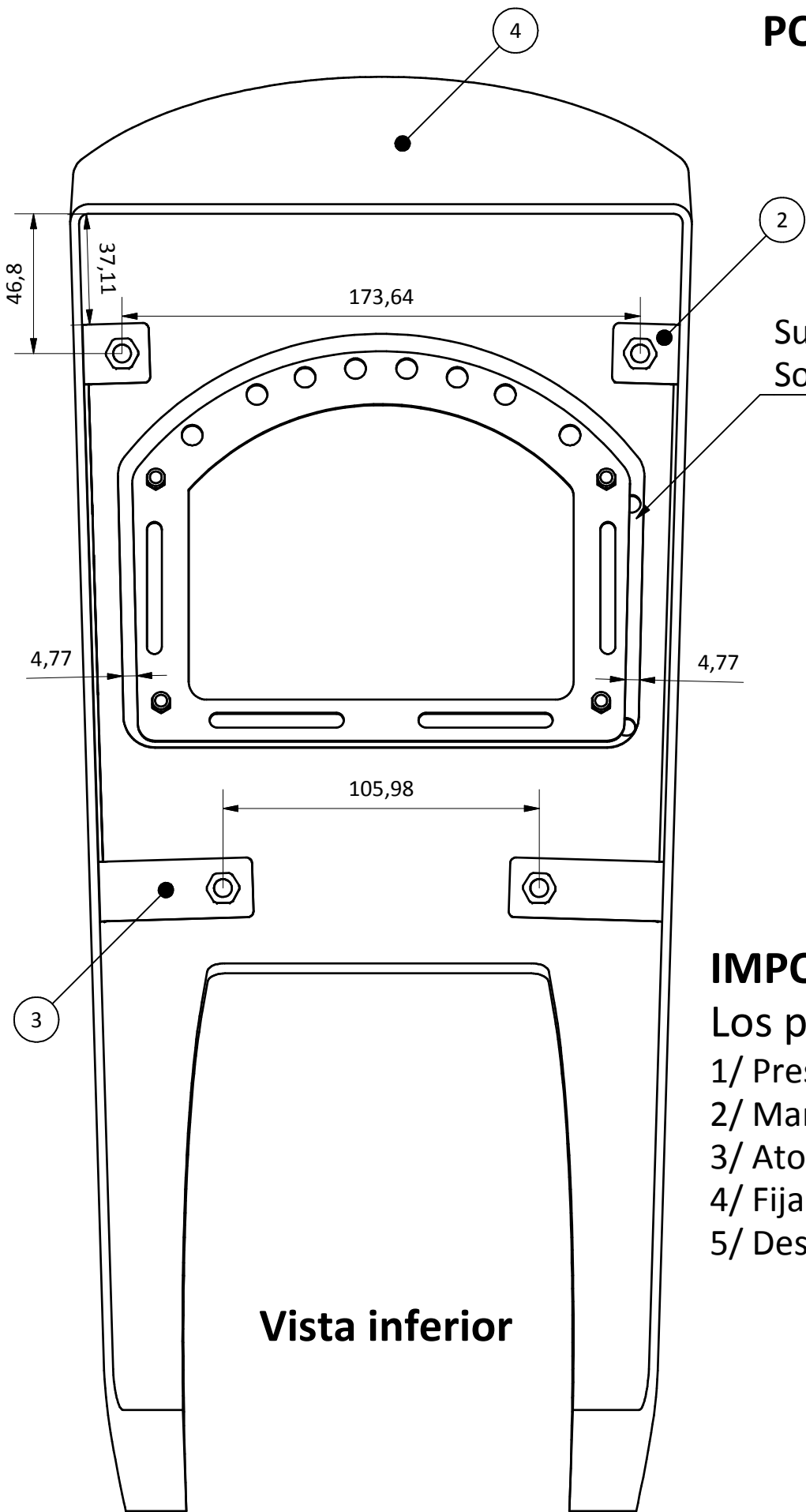
Id. Ref:
2331

REV

SIZE
A3

SHEET
1 / 4

POSICIÓN DE LOS HERRAJES ENFIBRADOS



Superficie plana interior de la fibra.
Sobre esta superficie, se enfibra el herraje metalico

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-026-SCFP-01	Herraje interior de la fibra palanca de cambios	0,11
2	1	SIL-026-SHCT-02	Herraje derecho palanca de cambios	0,07
3	1	SIL-026-SHCT-03	Herraje palanca de cambios 1	0,07
4	1	V03_SIL_SMC_D04_PALANCA 1a	Parte delantera túnel de fibra	1,76

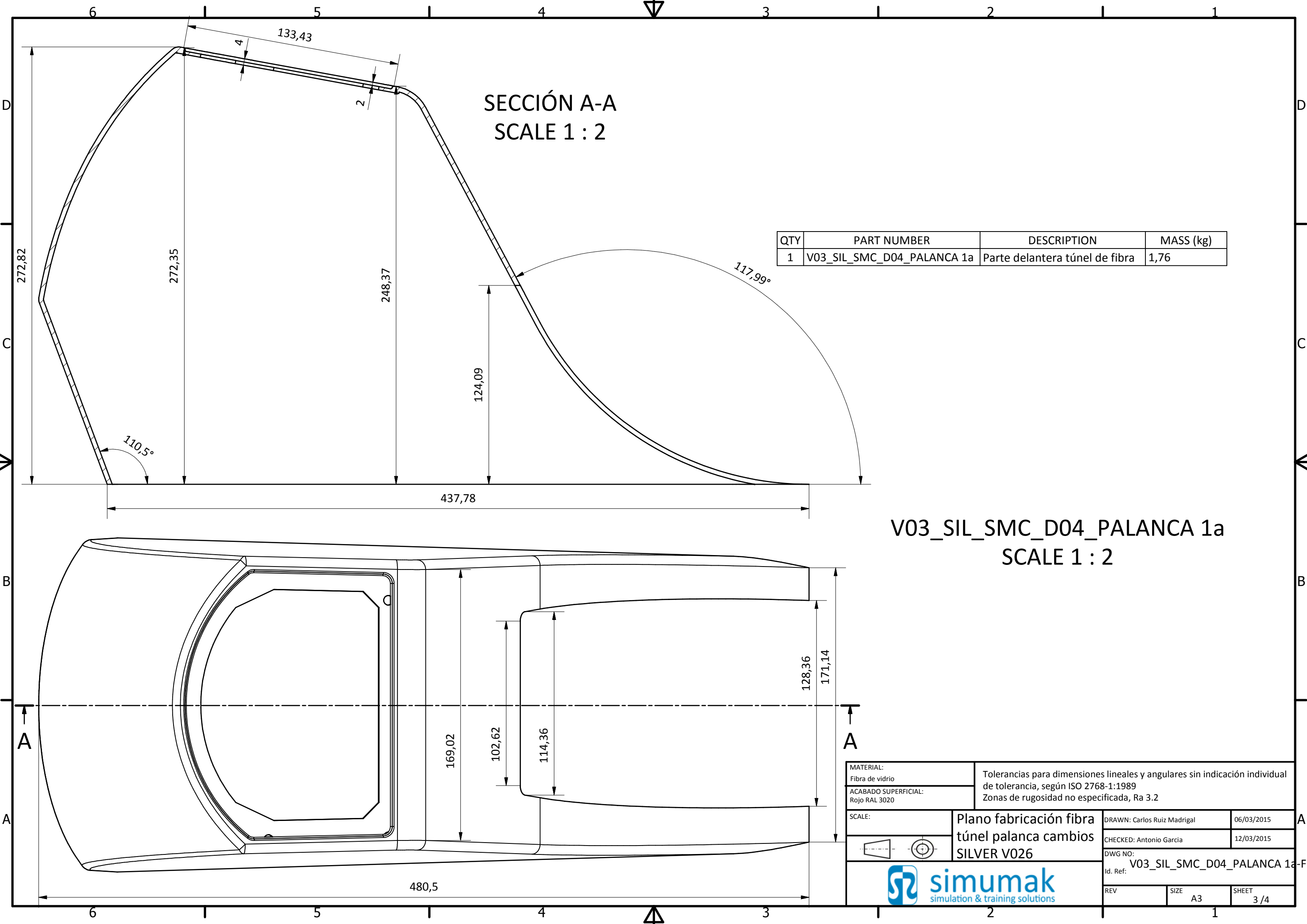
IMPORTANTE:

Los pasos para colocar el herraje interior son los siguientes:

- 1/ Presentar la chapa exterior (se facilitará muestra) y alojarla en el hueco sobre la pestaña.
- 2/ Marcar los taladros de la chapa exterior sobre la pestaña y realizar los taladros sobre la pestaña.
- 3/ Atornillar la chapa exterior con el herraje interno, pasando por los taladros realizados sobre la pestaña.
- 4/ Fijar la posición del herraje y pegarla por debajo.
- 5/ Desatornillar la chapa exterior una vez que el herraje inferior ha sido pegado en la posición correcta.

Vista inferior

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Rojo RAL 3020			
SCALE:	Plano fabricación fibra túnel palanca cambios SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal 06/03/2015
		CHECKED: Antonio García 12/03/2015	
		DWG NO: V03_SIL_SMC_D04_PALANCA 1a-FIB01	
		Id. Ref: 2331	
		REV	SIZE A3 SHEET 2 / 4



SECCIÓN A-A
SCALE 1 : 2

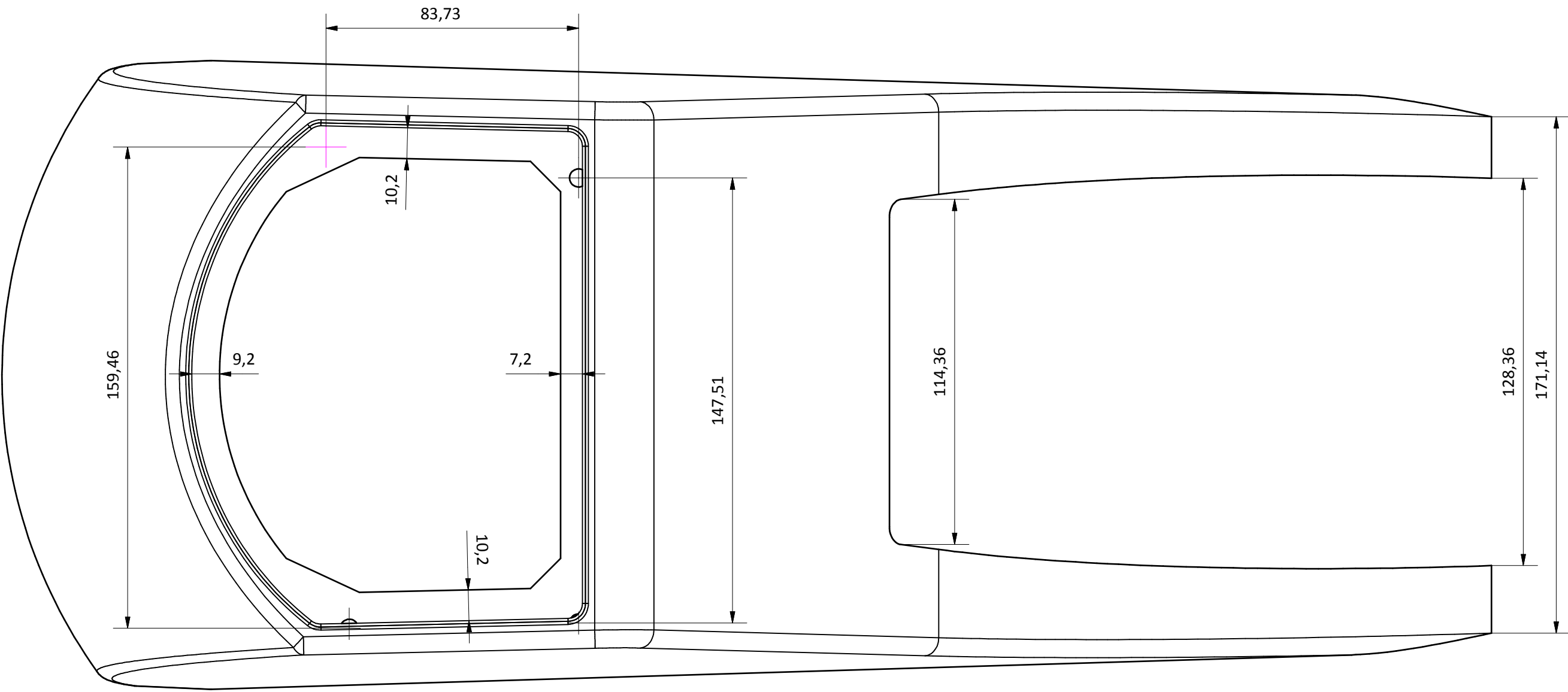
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	V03_SIL_SMC_D04_PALANCA 1a	Parte delantera túnel de fibra	1,76

V03_SIL_SMC_D04_PALANCA 1a
SCALE 1 : 2

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Fibra de vidrio					
ACABADO SUPERFICIAL:		Plano fabricación fibra túnel palanca cambios SILVER V026			
Rojo RAL 3020					
SCALE:		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal 06/03/2015			
		CHECKED: Antonio García 12/03/2015			
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: V03_SIL_SMC_D04_PALANCA 1a			
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 4	



VERDADERA MAGNITUD DE LA PESTAÑA SOBRE LA QUE APOYA LA CHAPA EXTERIOR



IMPORTANTE:
Los agujeros practicados en la fibra de M6, para que el tornillo que une la chapa superior con el herraje enfibrado atraviese perfectamente

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Fibra de vidrio						
ACABADO SUPERFICIAL: Rojo RAL 3020						
SCALE:		Plano fabricación fibra túnel palanca cambios SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		06/03/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		12/03/2015
		DWG NO:				V03_SIL_SMC_D04_PALANCA 1a
		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
		A3	4 / 4			