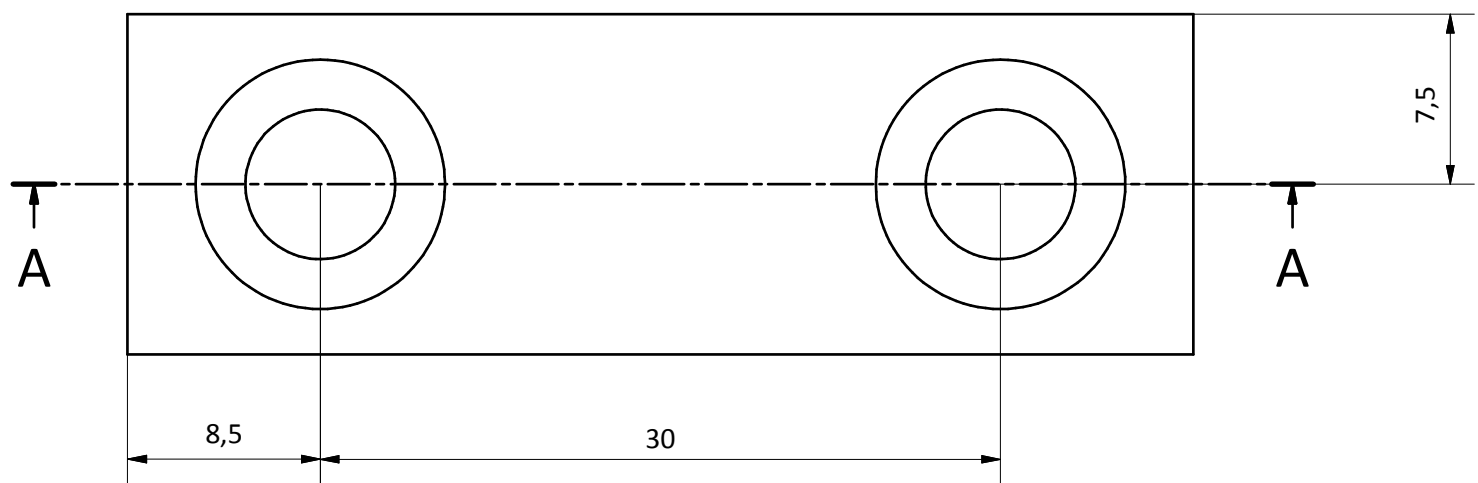
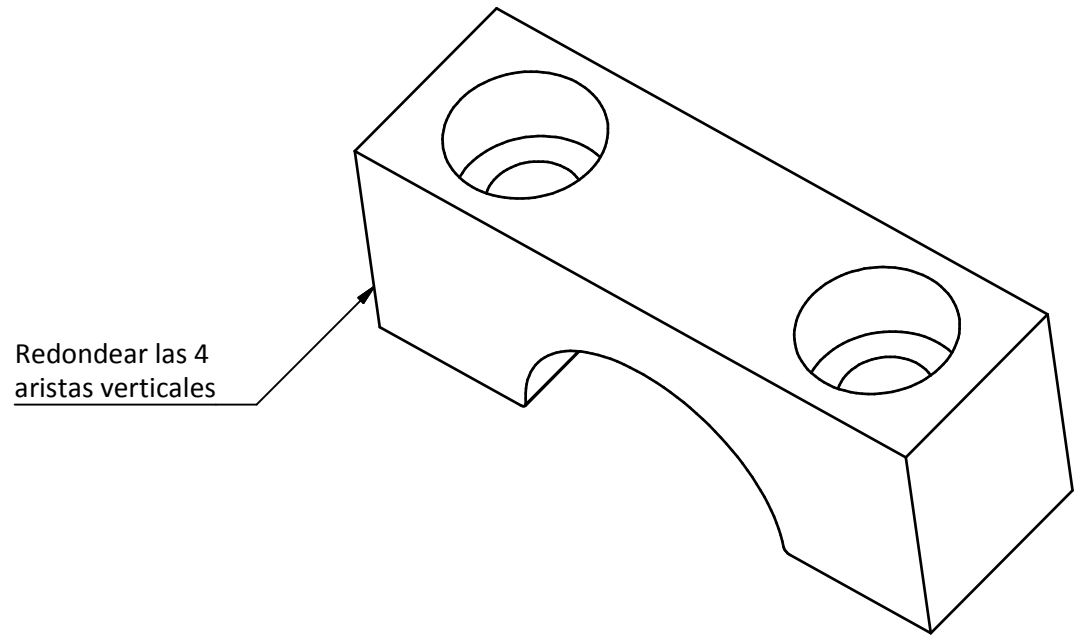
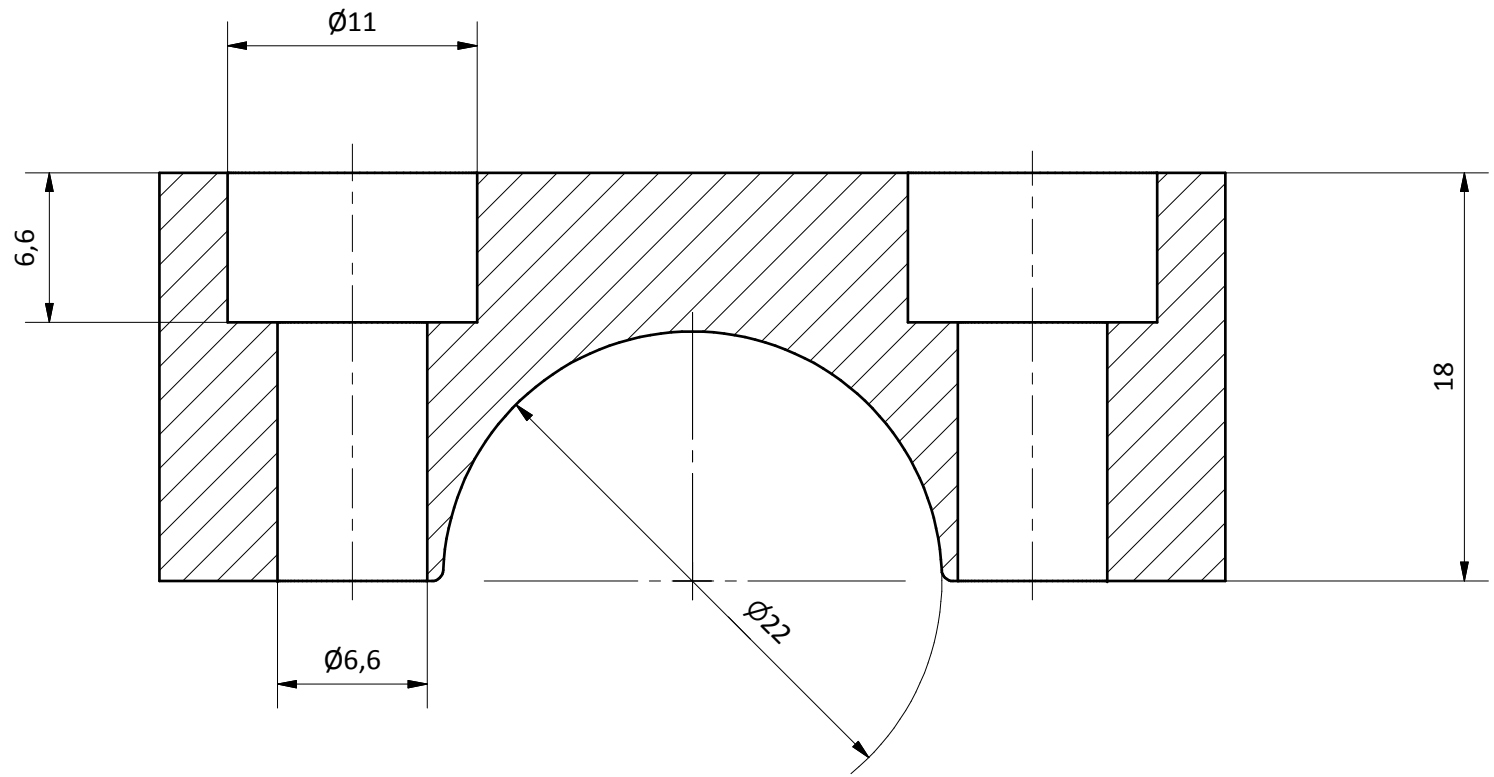


TORRETA SUPERIOR MANILLAR



CDR-SMB-01-TOSUP-01 (3:1)



NOTA: Preferiblemente cortar por laser y realizar los agujeros superiores posteriormente

NOTA 2: Para realizar las operaciones de mecanizado unir la torreta inferior y la superior

NOTA 3: Redondear lo máximo posible (7.5 será el radio máximo). Se puede redondear con menor radio por tema de tiempo y costos.

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)	
1	CDR-SMB-01-TOSUP-01	Torreta superior manillar. Chapa 15 mm.	0,06	
MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		Torreta superior manillar	DRAWN: Adrian Parro	09/01/2017
			CHECKED: A.García	09/01/2017
			DWG NO: CDR-SMB-01-TOSUP-01-MET02 Id. Ref: 3202	
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 1

