

SOPORTE CARRETE CINTURÓN SILVER V027

SIL-027-SSCC-01 (1 CONJUNTO SOLDADO)

ID REF: 2620

En la hendidura, aporte de material a la hora de soldar para rigidizar la pieza.
Ver la hendidura en la vista en planta de la pieza.

SIL-027-SSCC-01

SCALE (2 : 1)

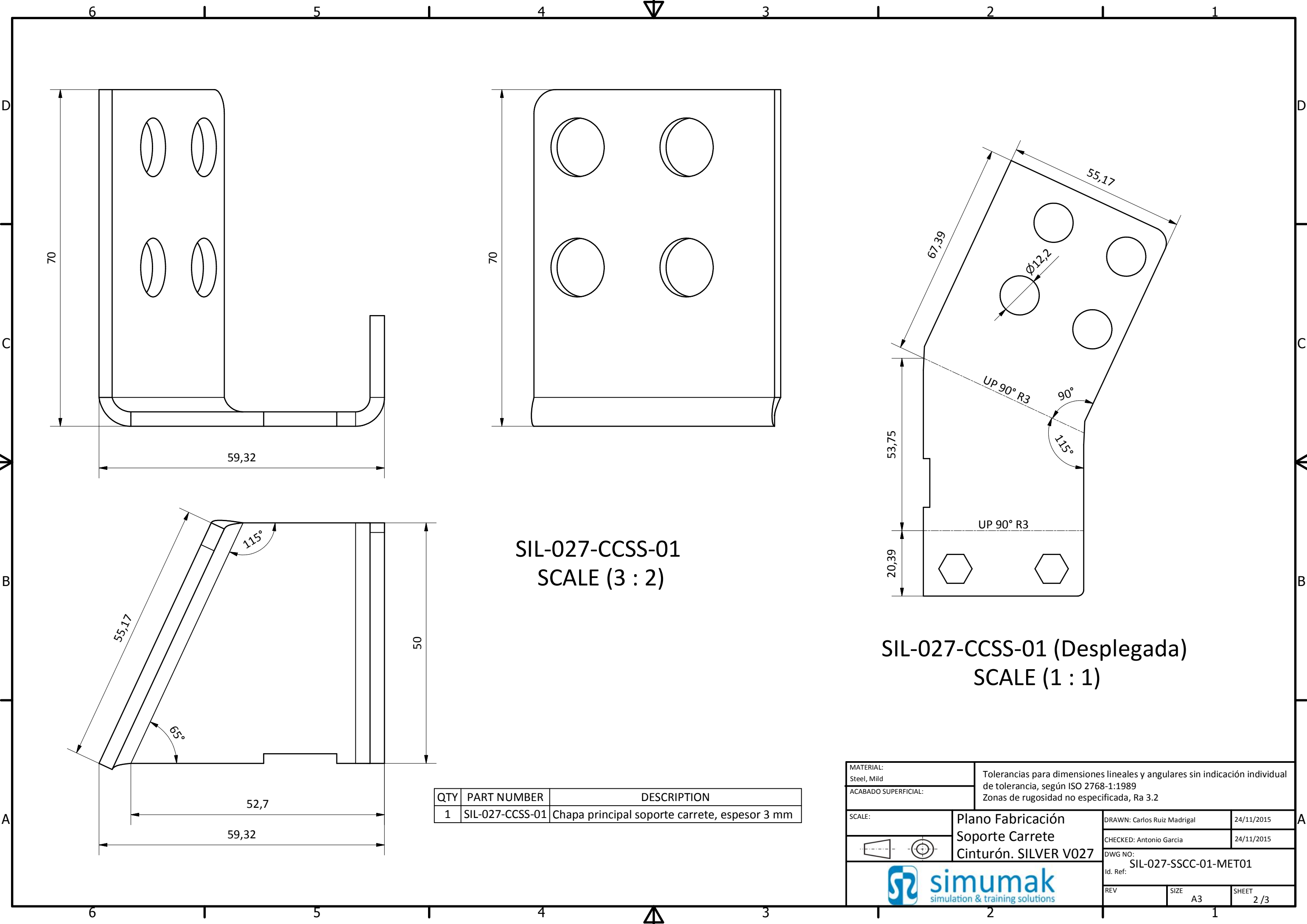
Aporte de material en la soldadura

Vista superior

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	2	34341060230-M6	Tuerca hexagonal remachable M6 cabeza reducida	0
2	1	SIL-027-CCSR-01	Chapa rigidizadora soporte carrete, espesor 2 mm	0,02
3	1	SIL-027-CCSS-01	Chapa principal soporte carrete, espesor 3 mm	0,15

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Plano Fabricación Soporte Carrete Cinturón. SILVER V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	24/11/2015
			CHECKED: Antonio García	24/11/2015
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-SSCC-01-MET01	
		Id. Ref: 2620		
		REV	SIZE A3	
		SHEET 1 / 3		





SIL-027-CCSS-01
SCALE (3 : 2)

SIL-027-CCSS-01 (Desplegada)
SCALE (1 : 1)

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SIL-027-CCSS-01	Chapa principal soporte carrete, espesor 3 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano Fabricación Soporte Carrete Cinturón. SILVER V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	24/11/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	24/11/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SIL-027-SSCC-01-MET01			
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 3	



