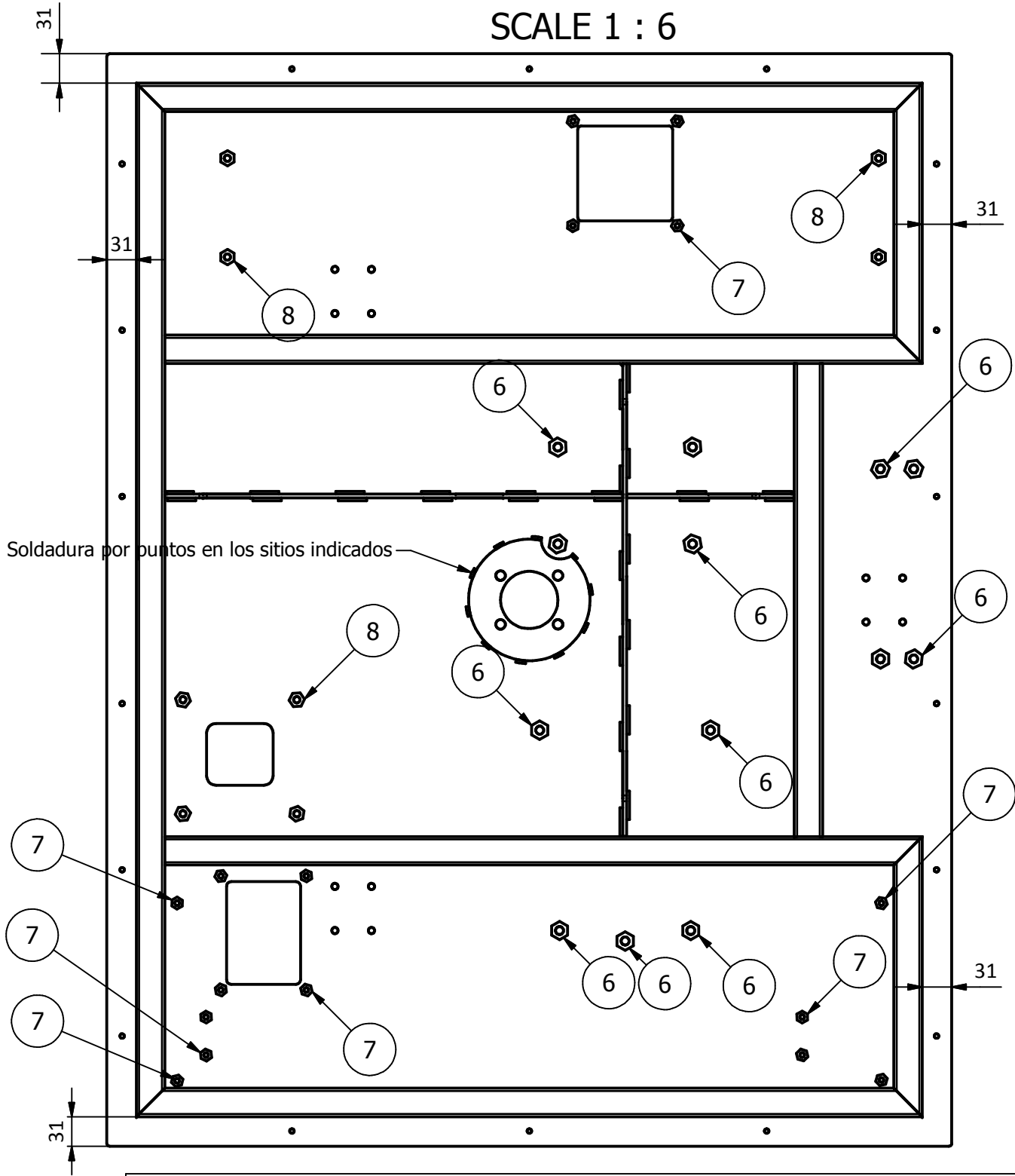


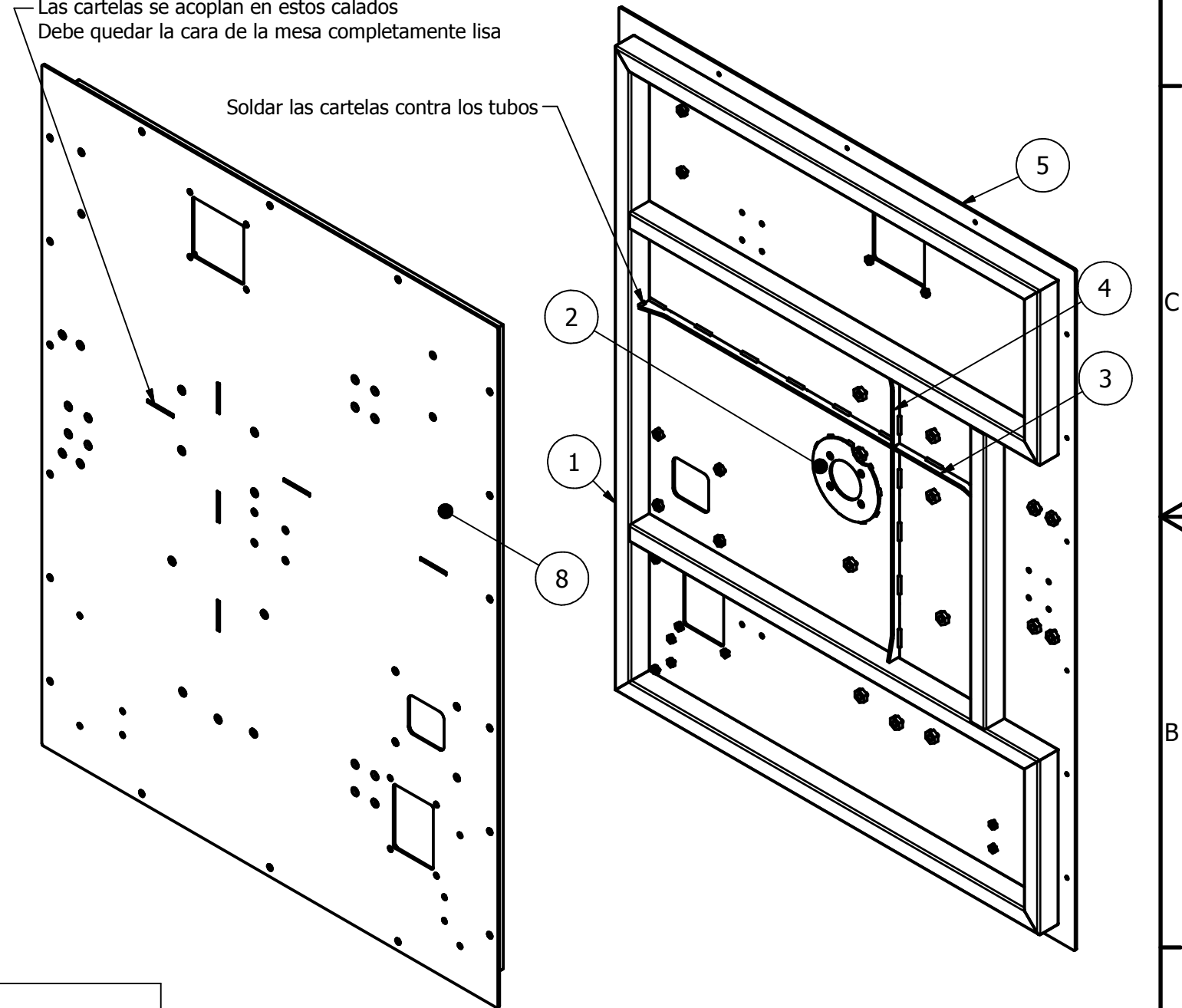
3DOF250-V003-SMES03
SCALE 1 : 6

MESA
CONJUNTO SOLDADO MESA
3DOF250-V003-SMES03 ID Ref: 1147
(1 UNIDAD FABRICADA)



Las cartelas se acoplan en estos calados
Debe quedar la cara de la mesa completamente lisa

Soldar las cartelas contra los tubos



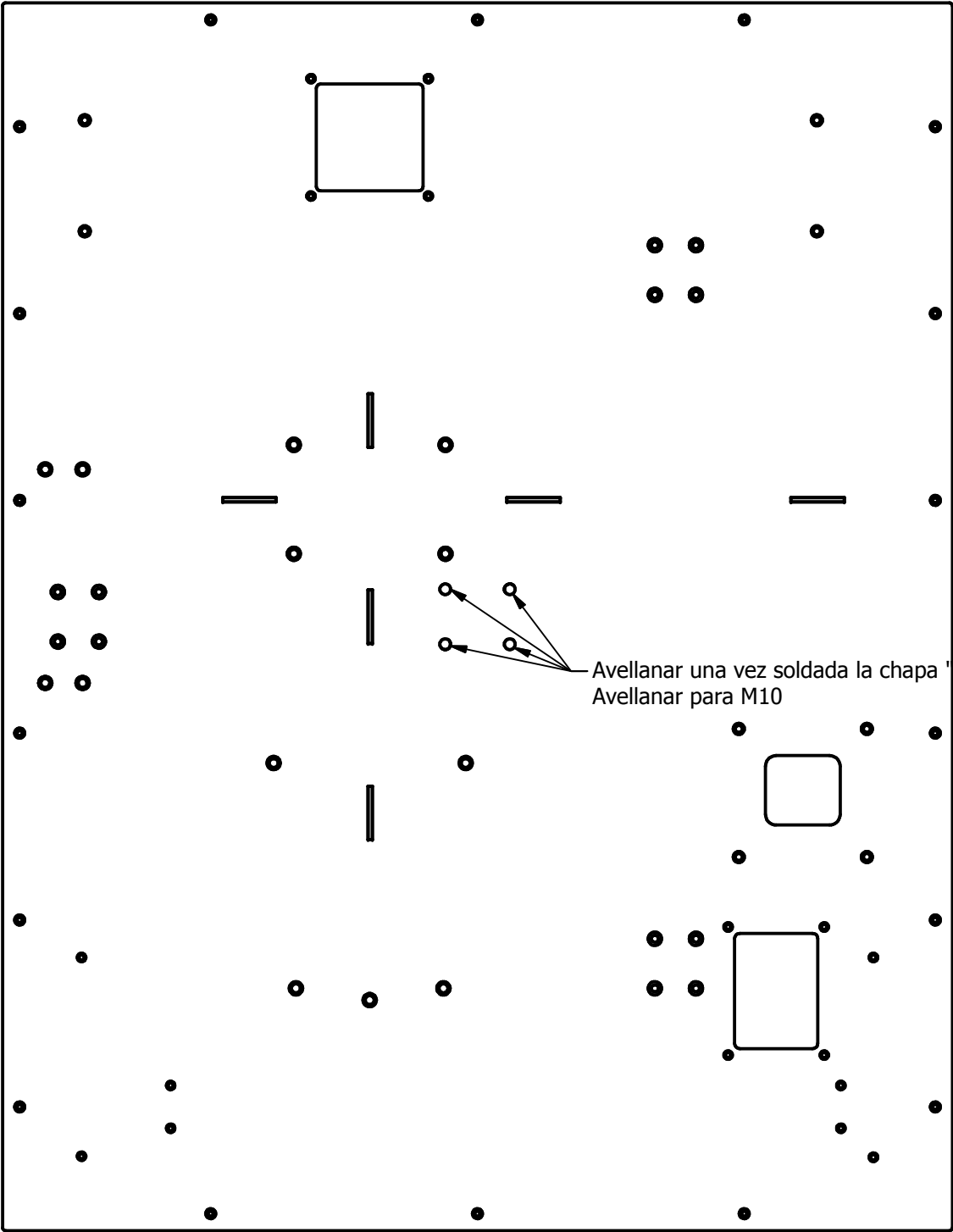
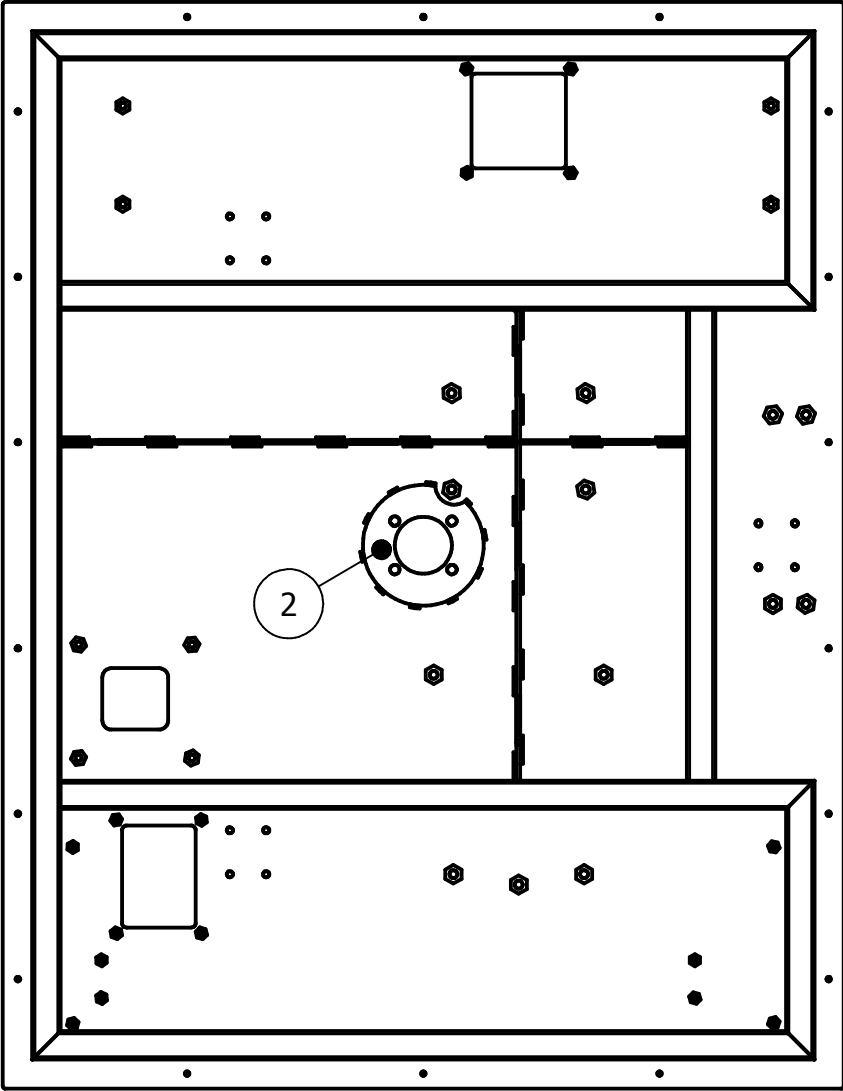
PARTS LIST

ITE	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	3DOF250-V002-TUBSUELGOLDSMT001	Estructura tubular tapa. Tubo de 40x30x2mm
2	1	3DOF250-V003-ACOCARC002	Chapa Acopladora Cardan Central, espesor 3 mm
3	1	3DOF250-V003-CARTH01	Chapa Cartela Horizontal, espesor 4 mm
4	1	3DOF250-V003-CARTV01	Chapa Cartela Vertical, espesor 4 mm
5	1	3DOF250-V003-CMESA001	Tapa. Chapa 3mm
6	13	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar
7	16	DIN929 M6	Tuerca hexagonal para soldar
8	8	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Mesa SMT		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		22/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal		26/02/2014
				DWG NO: 3DOF250-V003-SMES03		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref: 1147				
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	1 / 4	



3DOF250-V003-SMES03
SCALE 1 : 8

NOTA: Una vez soldada la chapa "2", realizar un mecanizado para avellanar de M10
Pintar una vez realizadas todas las operaciones (negro satinado liso)

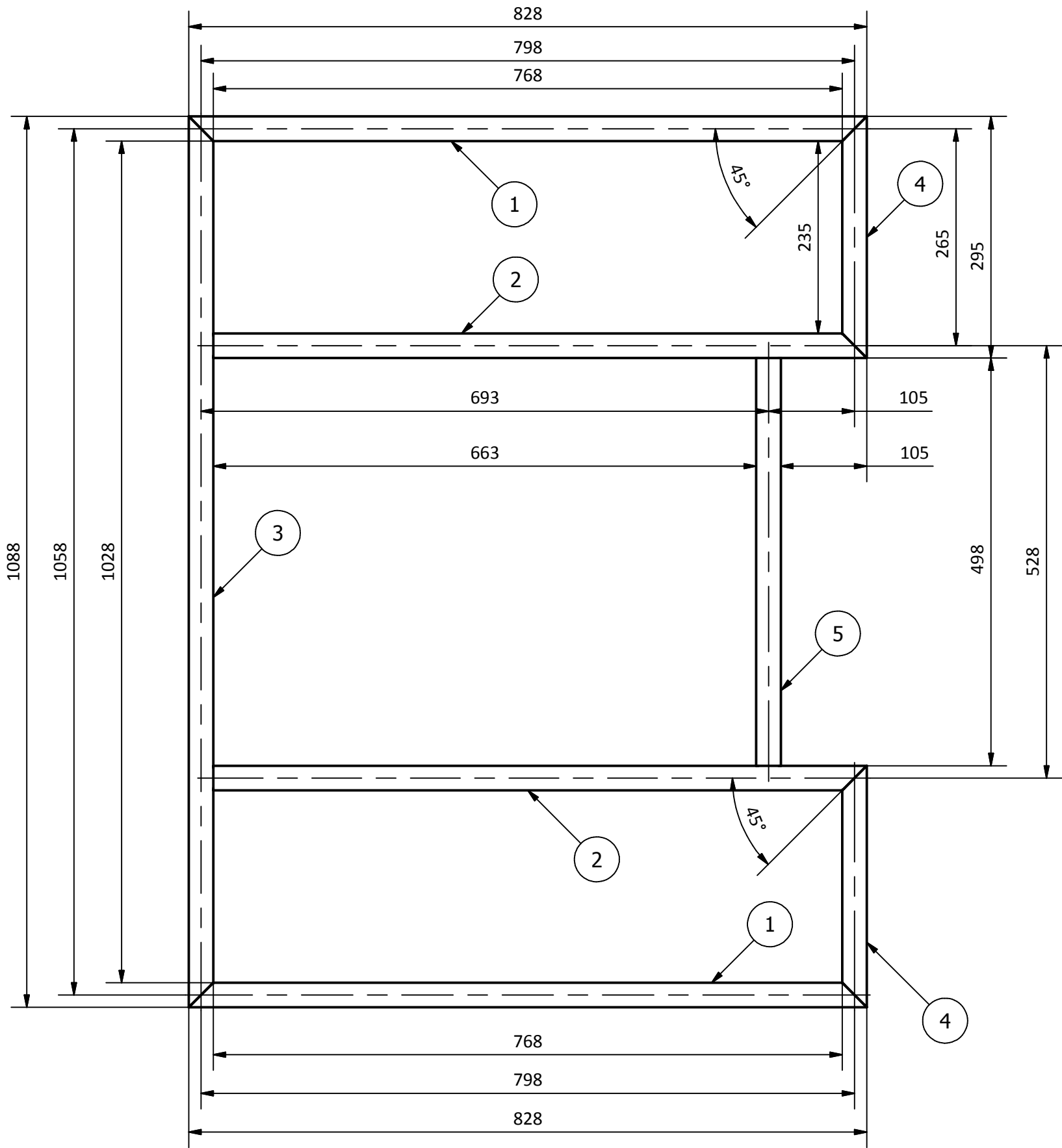


PARTS LIST

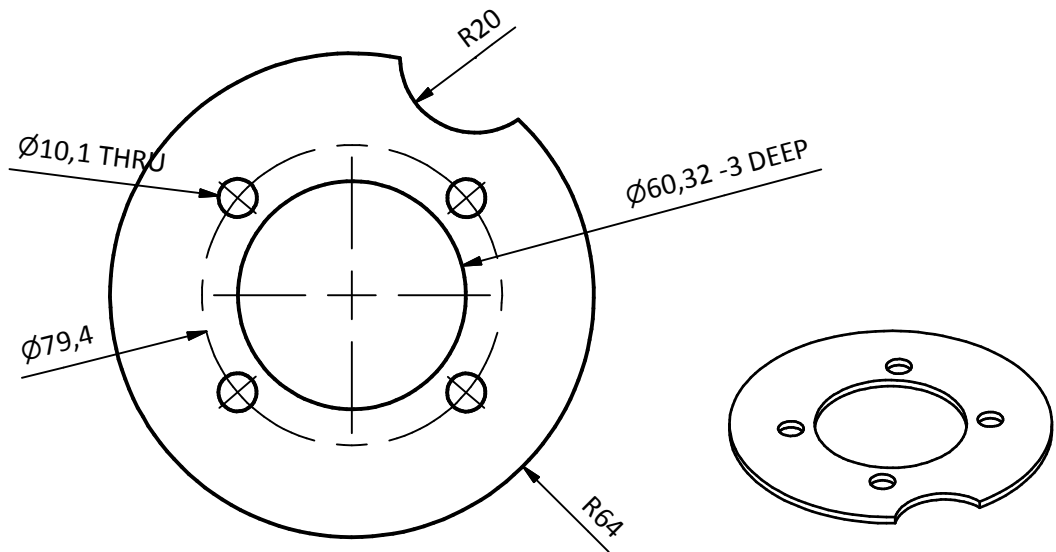
ITE	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	3DOF250-V002-TUBSUELGOLDSMT001	Estructura tubular tapa. Tubo de 40x30x2mm
2	1	3DOF250-V003-ACOCARC002	Chapa Acopladora Cardan Central, espesor 3 mm
3	1	3DOF250-V003-CARTH01	Chapa Cartela Horizontal, espesor 4 mm
4	1	3DOF250-V003-CARTV01	Chapa Cartela Vertical, espesor 4 mm
5	1	3DOF250-V003-CMESA001	Tapa. Chapa 3mm
6	13	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar
7	16	DIN929 M6	Tuerca hexagonal para soldar
8	8	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel, Mild							
ACABADO SUPERFICIAL:							
Negro satinado liso							
SCALE:		Planos Producción Mesa SMT		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		22/01/2014	
				CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal		26/02/2014	
 simumak simulation & training solutions				DWG NO: 3DOF250-V003-SMES03			
				Id. Ref: 1147			
				REV		SIZE A3	

3DOF250-V002-TUBSUEL001
SCALE 1 : 6



3DOF250-V003-ACOCARC002
SCALE 1 : 2



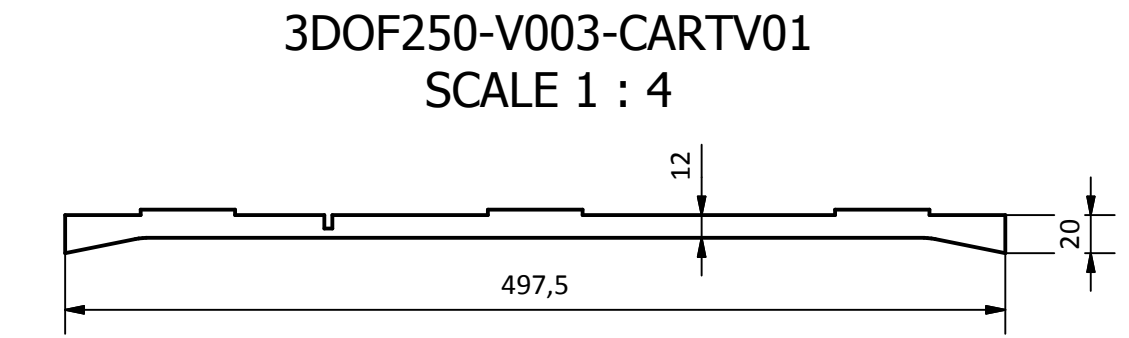
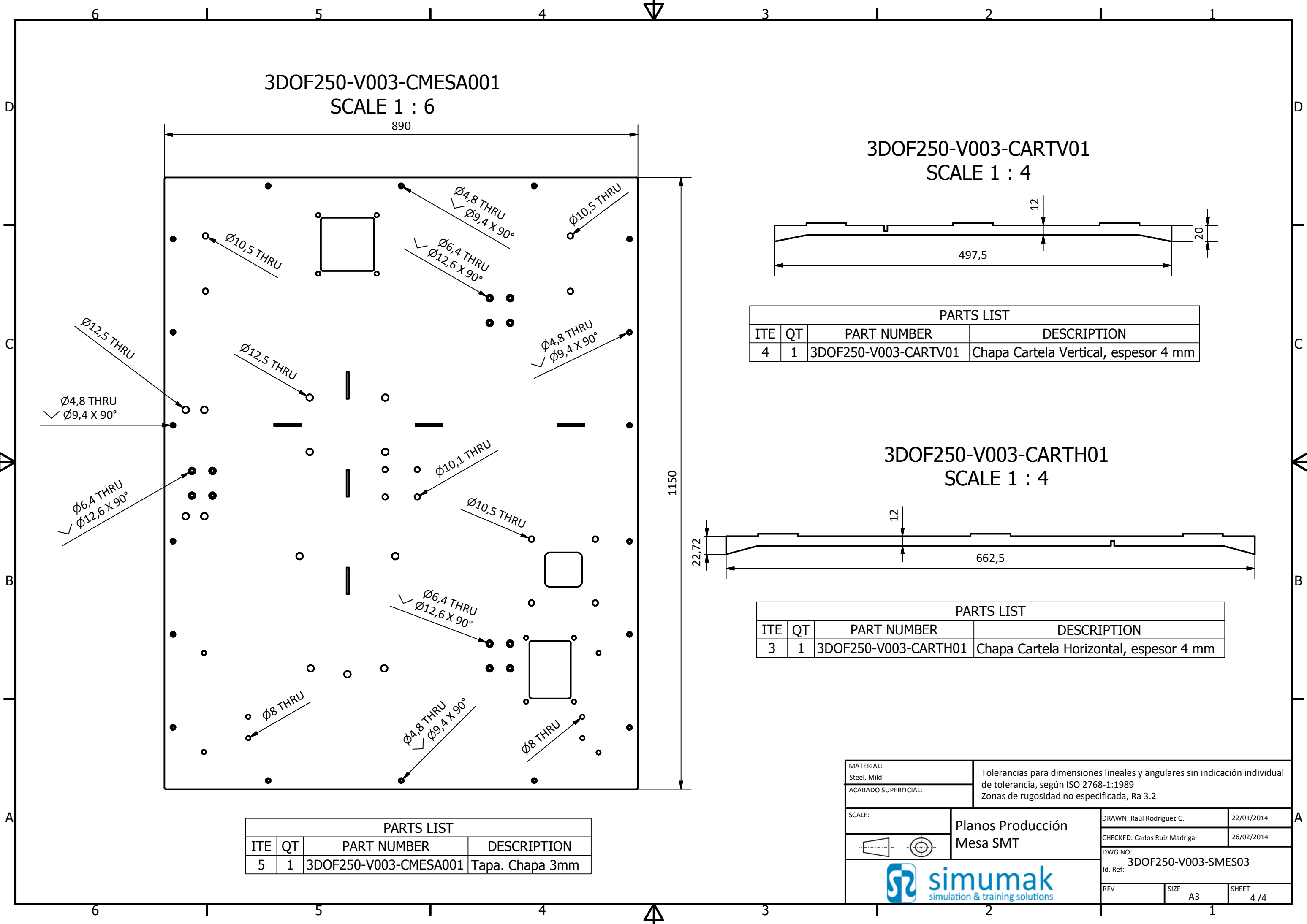
PARTS LIST				
ITEM	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID Ref.
2	1	3DOF250-V003-ACOCARC002	Chapa Acopladora Cardan Central, espesor 3 mm	1406

NOTA: La chapa 3DOF250-V003-ACOCARC002 se fafrican 2 unidades y una de ellas se utilizará para este conjunto soldado.

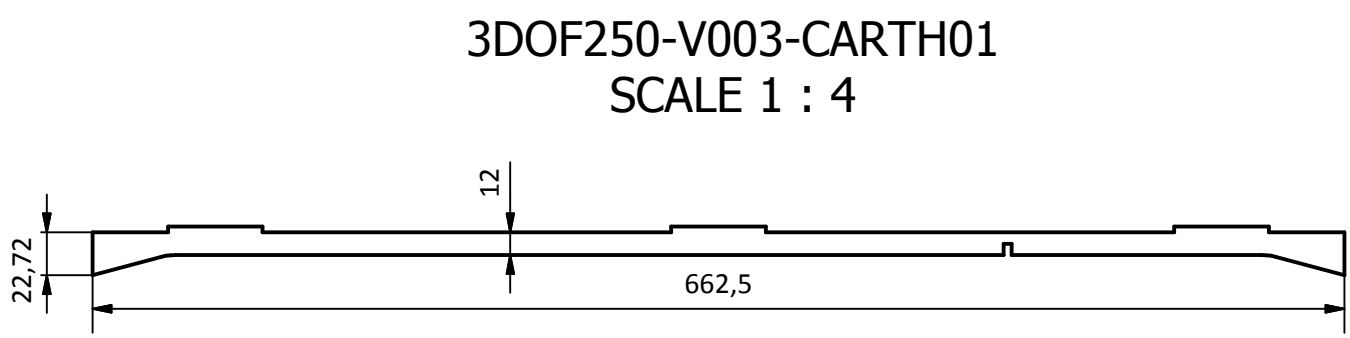
PARTS LIST		
ITEM	QTY	PART NUMBER
1	2 x 828.00 mm	DIN EN 10305-5 - 40 x 30 x 2 - 828 mm
2	2 x 798.00 mm	DIN EN 10305-5 - 40 x 30 x 2 - 798 mm
3	1 x 1088,00 mm	DIN EN 10305-5 - 40 x 30 x 2 - 1088 mm
4	2 x 295.00 mm	DIN EN 10305-5 - 40 x 30 x 2 - 295 mm
5	1 x 498,00 mm	DIN EN 10305-5 - 40 x 30 x 2 - 498 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		<div>Planos Producción</div> <div>Mesa SMT</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.	22/01/2014
<div></div>				CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal	26/02/2014
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: 3DOF250-V003-SMES03			
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 4	





PARTS LIST			
ITE	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
4	1	3DOF250-V003-CARTV01	Chapa Cartela Vertical, espesor 4 mm



PARTS LIST			
ITE	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	1	3DOF250-V003-CARTH01	Chapa Cartela Horizontal, espesor 4 mm

PARTS LIST			
ITE	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
5	1	3DOF250-V003-CMESA001	Tapa. Chapa 3mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		Planos Producción Mesa SMT	DRAWN: Raúl Rodríguez G.	22/01/2014
			CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal	26/02/2014
		DWG NO: Id. Ref: 3DOF250-V003-SMES03		
		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 4