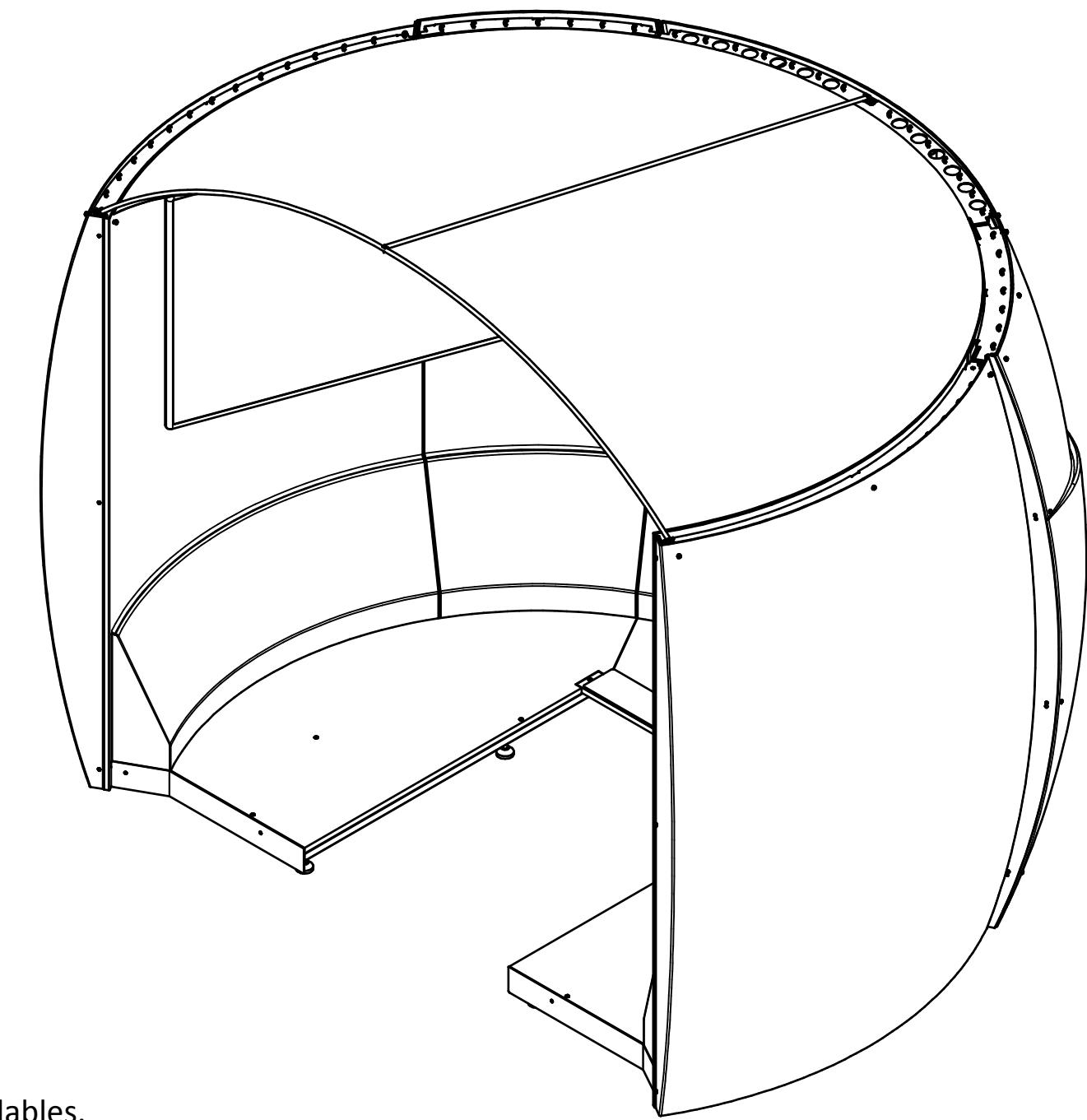
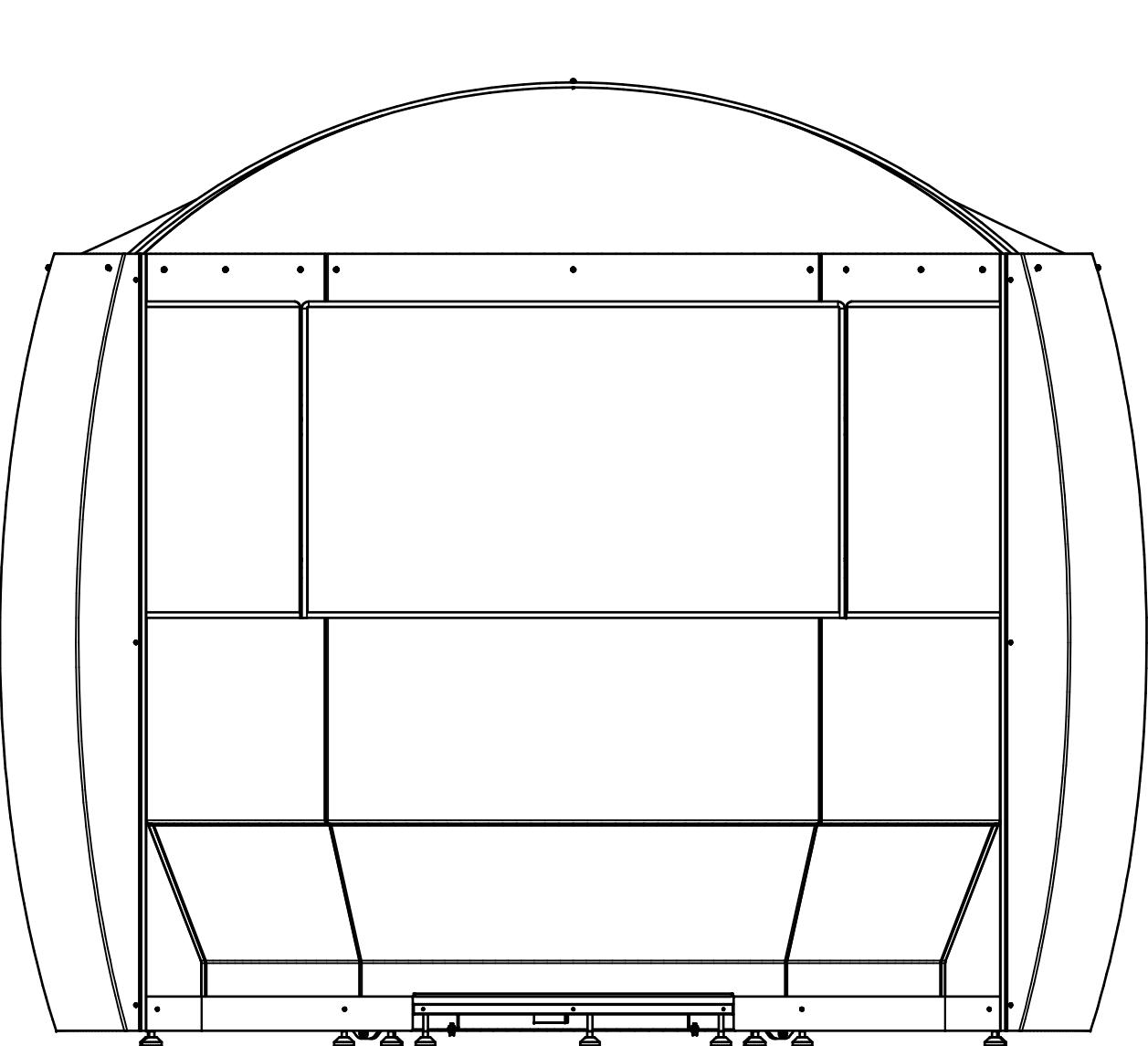


# PLANOS DE ENSAMBLAJE PLATINUM PTM-03



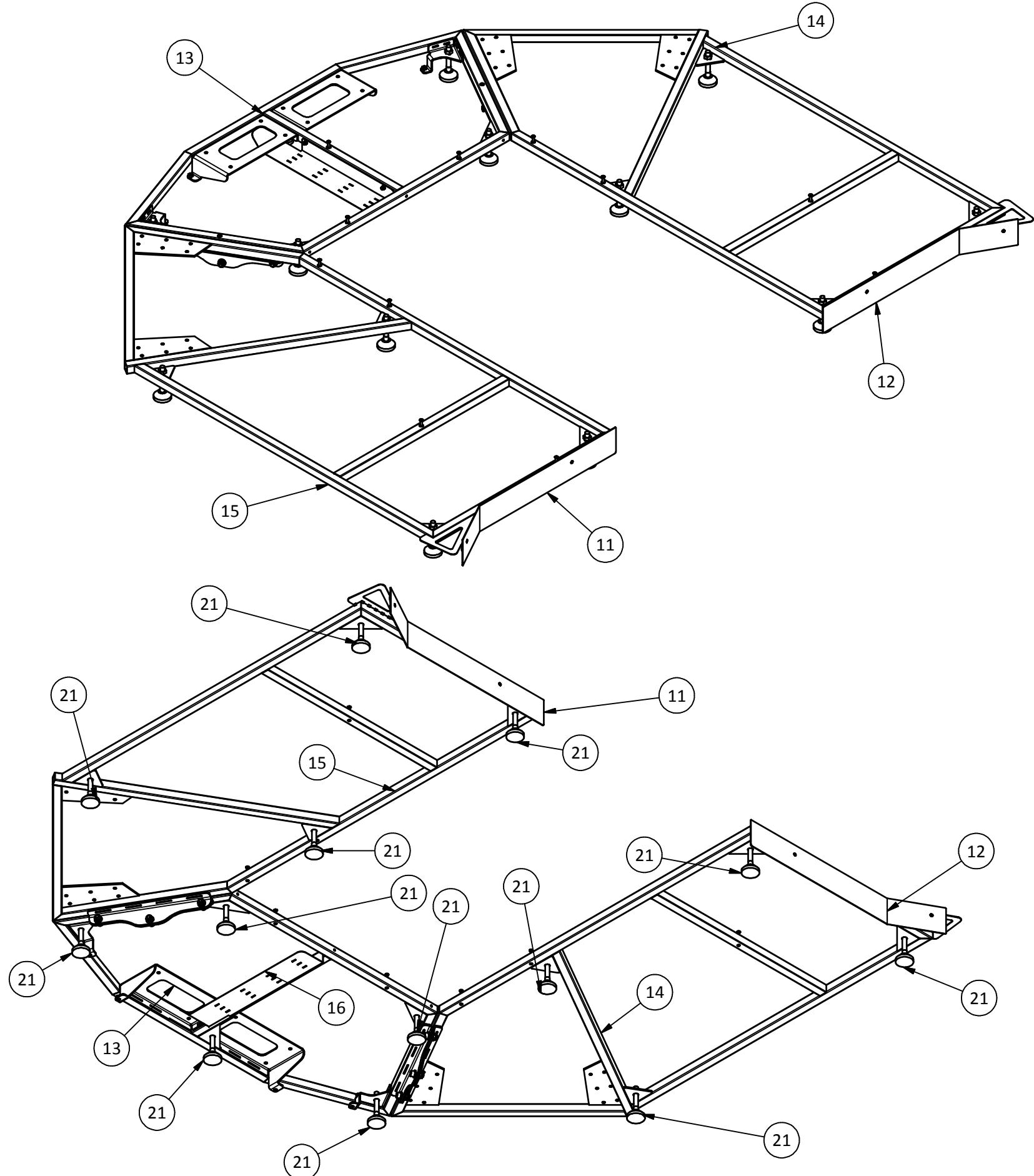
## PASOS DE ENSAMBLAJE:

- 1º Montar la estructura del suelo y calibrarla lo mas horizontal posible con las patas regulables.
- 2º Atornillar las costillas y estructura tubular central al suelo.
- 3º Montar la estructura tubular con las costillas ya apoyadas sobre la estructura del suelo.
- 4º Montar las chapas curvas que se atornillan en la parte de arriba de las costillas.
- 5º Montar las fibras interiores.
- 6º Montar los soportes de las TV
- 7º Montar las fibras exteriores.
- 8º Montar la tela del techo y sus soportes.

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989		
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha	26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia	
		DWG NO:	PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:	
		REV	A3
		SIZE	1 / 20

# ENSAMBLAJE ESTRUCTURA DEL SUELO

PTM-03-ES01 ( 1 : 15 )

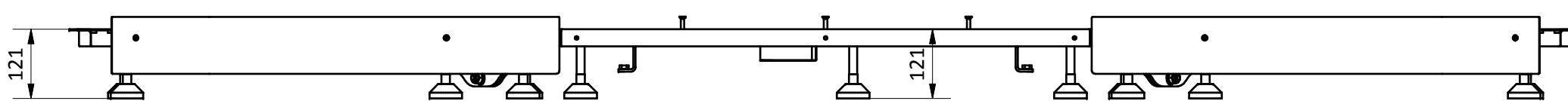


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	12	DIN 125 - A 13	Washer
2	2	DIN 125 - A 6,4	Washer
3	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer
4	4	DIN 7991 - M4 x 16	Countersunk Screw
5	11	DIN 7991 - M6 x 40	Countersunk Screw
6	6	DIN 912 - M12 x 30	Cylinder Head Cap Screw
7	2	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
8	6	DIN 985 - M12	Hex Nut
9	1	PTM-02-SUTELA01	Alfombrilla suelo color negro.
10	1	PTM-03-ALFTC01	Alfombrilla de la tapa de madera central
11	1	PTM-03-EMLAF01	Embellecedor lateral frontal izquierdo de suelo. Chapa 2 mm
12	1	PTM-03-EMLAFB01	Embellecedor lateral frontal derecho de suelo. Chapa 2 mm
13	1	PTM-03-ESCS01	Estructura soldada central suelo
14	1	PTM-03-ESLSD01	Estructura soldada lateral suelo derecho
15	1	PTM-03-ESLSI01	Estructura soldada lateral suelo izquierdo
16	1	PTM-03-PCABLES01	Pasacables. Chapa 1 mm
17	1	PTM-03-SUMAC01	Suelo de madera central. Tablon carroceria 22mm
18	1	PTM-03-SUMACT01	Tapa central de madera. Tablon de carroceria 22 mm
19	1	PTM-03-SUMAL01	Suelo izquierdo de madera. Tablon de carroceria 22 mm
20	1	PTM-03-SUMALD01	Suelo derecho de madera. Tablon de carroceria 22 mm
21	13	Pie rotulado	ID Ref: 623 . PIES REGULABLE ALTURA LUCKY GAIN LIMITED - H98-φ60*M14*120 black Nylon,stainless steel stem ADJUSTABLE SUPPORT

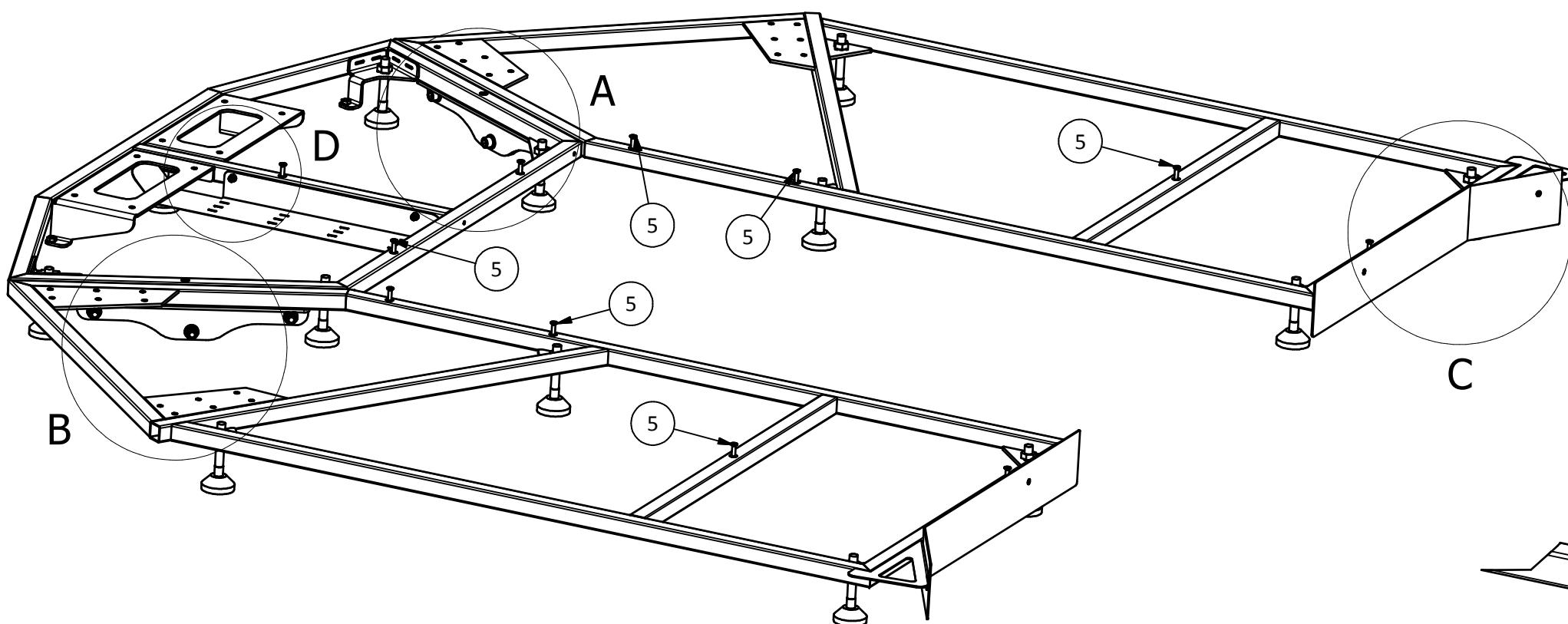
MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:	Plano de ensamblaje Platinum PTM-03	DRAWN: Sergio Torremocha 26/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia
		DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01 Id. Ref:
	REV	SIZE A3 SHEET 2 / 20

6 5 4 3 2 1

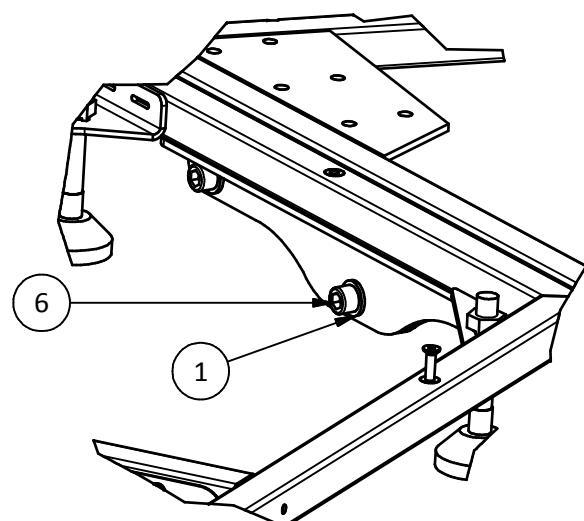
Regulación de las patas para altura adecuada



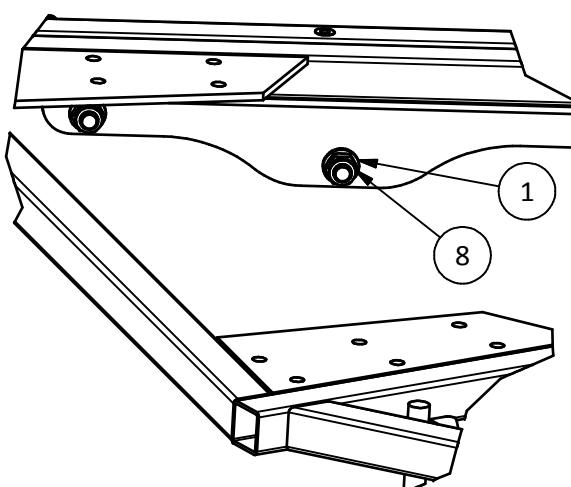
D ( 1 : 5 )  
Pasacables



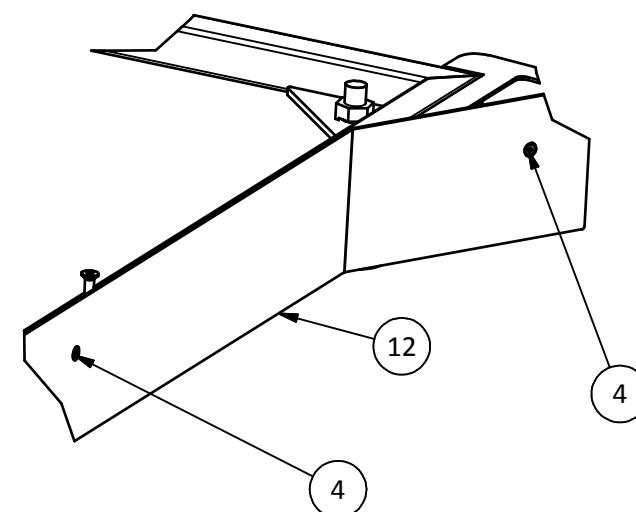
A ( 1 : 5 )  
Unión suelos



B ( 1 : 5 )  
Unión suelos



C ( 1 : 5 )  
Emblecedores



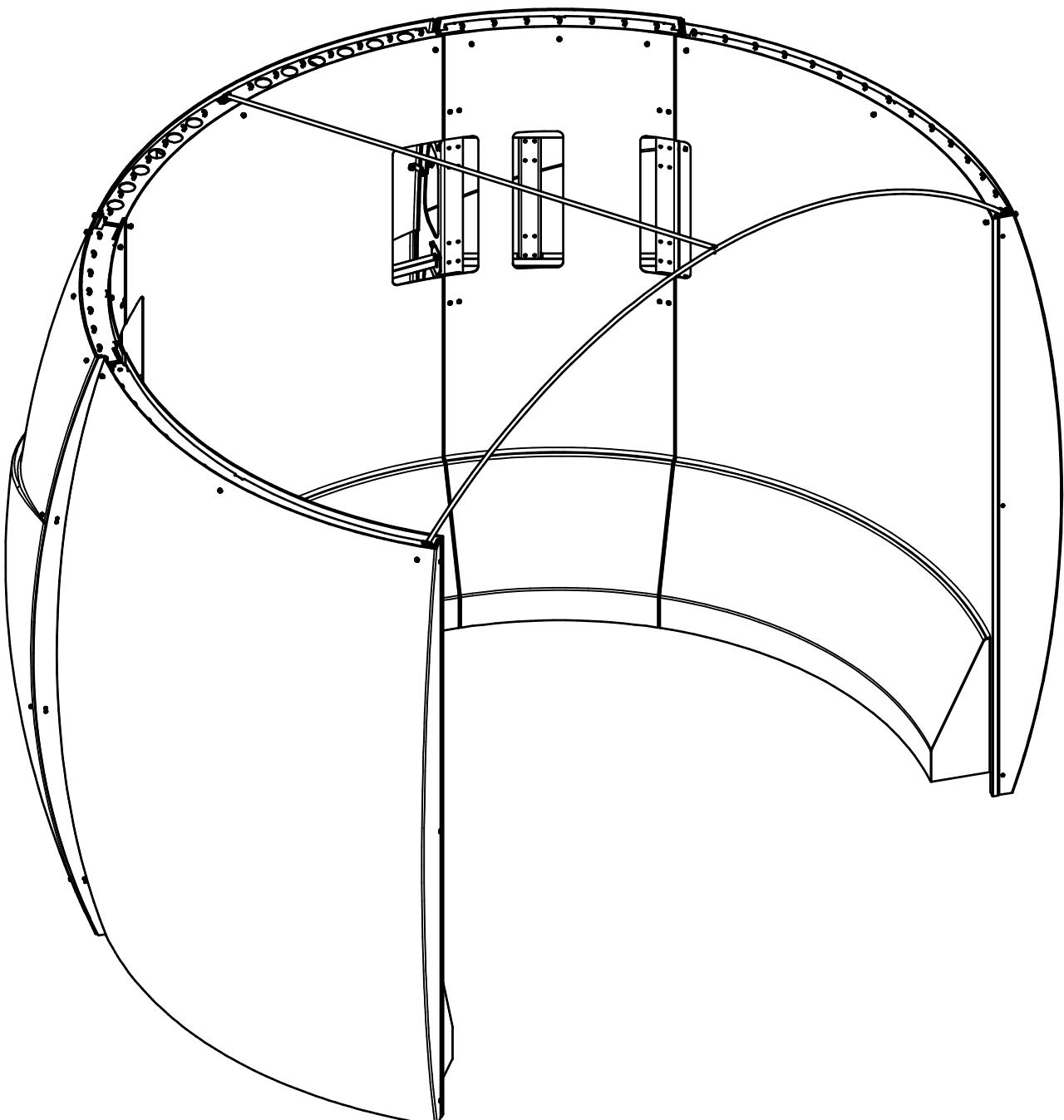
MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha 26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia
		DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:
REV	SIZE	SHEET
	A3	3 / 20

**simumak**  
simulation & training solutions

6 5 4 3 2 1

# ENSAMBLAJE ESTRUCTURA SUPERIOR SOPORTE TV

## PTM-03-EG01 ( 1 : 20 )



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	COMPUTER-HP-Z420	Ordenador 4GBRAM 32GBSSD
2	42	DIN 125 - A 4,3	Washer
3	18	DIN 125 - A 5,3	Washer
4	104	DIN 125 - A 6,4	Washer
5	40	DIN 125 - A 8,4	Washer
6	6	DIN 127 - A 4	Spring Washer
7	18	DIN 127 - A 5	Spring Washer
8	86	DIN 127 - A 6	Spring Washer
9	12	DIN 7991 - M4 x 16	Countersunk Screw
10	1	DIN 7991 - M4 x 25	Countersunk Screw
11	4	DIN 7991 - M6 x 20	Countersunk Screw
12	8	DIN 7991 - M8 x 20	Countersunk Screw
13	12	DIN 912 - M4 x 20	Cylinder Head Cap Screw
14	12	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
15	18	DIN 912 - M6 x 25	Cylinder Head Cap Screw
16	16	DIN 912 - M8 x 25	Cylinder Head Cap Screw
17	22	DIN 934 - M6	Hex Nut
18	24	DIN 985 - M4	Hex Nut
19	24	DIN 985 - M8	Hex Nut
20	12	Harrison Spring Steel Cage Nut M6 9563 o equivalente	Tuerca jaula M6 para chapa 2.8-3.5
21	58	Hembrilla abierta M5	
22	6	ISO 7380 - M4 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
23	18	ISO 7380 - M5 x 25	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
24	52	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
25	1	PTM-03-ARODS02	Tubo soporte lona soldado
26	1	PTM-03-COSDRS01	Costilla vaciada pliegue derecha soldada
27	1	PTM-03-COSDS01	Costilla pliegue derecha soldada
28	1	PTM-03-COSIRS01	Costilla vaciada pliegue izq soldada
29	1	PTM-03-COSIS01	Costilla pliegue izq soldada
30	1	PTM-03-COSSCT01	Marco superior central
31	2	PTM-03-COSSLT01	Marco superior lateral externo
32	2	PTM-03-COSSLT01	Tapa superior lateral
33	1	PTM-03-ECS01	Estructura central
34	1	PTM-03-ELDS01	Conjunto soldado brazo derecho
35	1	PTM-03-ELIS01	Conjunto soldado brazo izquierdo
36	4	PTM-03-SFELT01	Soporte fibra trasera con tuerca soldada M5
37	14	PTM-03-SFET01	Soporte fibra trasera con tuerca remachada M5
38	1	PTM-03-TUBOCS01	Conj sold. Tubo rigidizador soporte tela techo
39	1	Rack19pulgadas_Regleta bronce	ID Ref: 707 . Regleta de enchufes
40	1	SMK-01-RACKUNI001	Bandeja rack 19" componentes, chapa 1.5 mm
41	1	V03_PLT_D05_2015-04-27_fibra	

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	

SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha
--------	---------------------	--------------------------

SCALE:	Plano de ensamblaje	26/05/2015
--------	---------------------	------------

CHECKED: Antonio Garcia	
-------------------------	--

DWG NO:	PTM-03-PTM01-ENS01
---------	--------------------

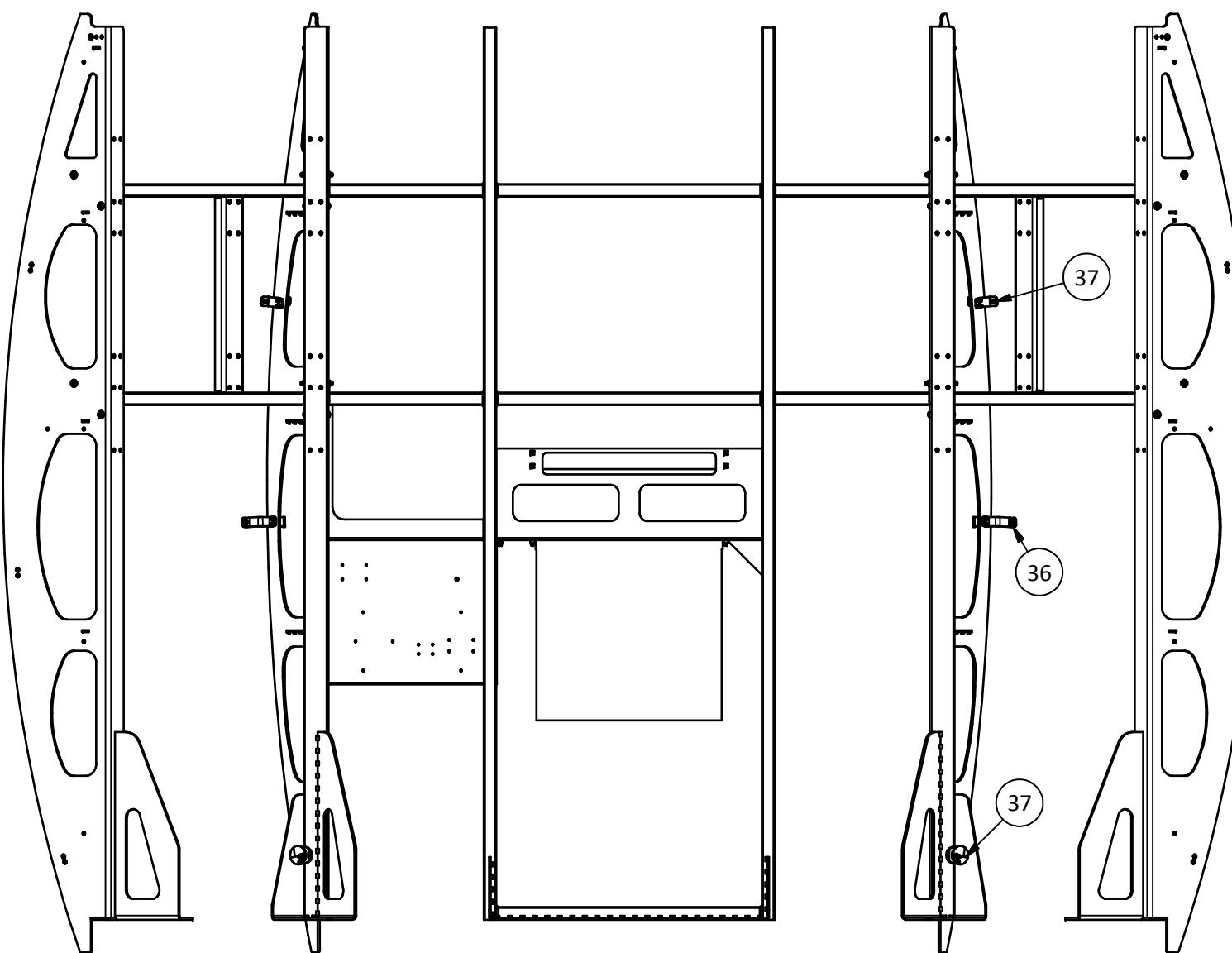
Id. Ref:	
----------	--

REV	SIZE	SHEET
-----	------	-------

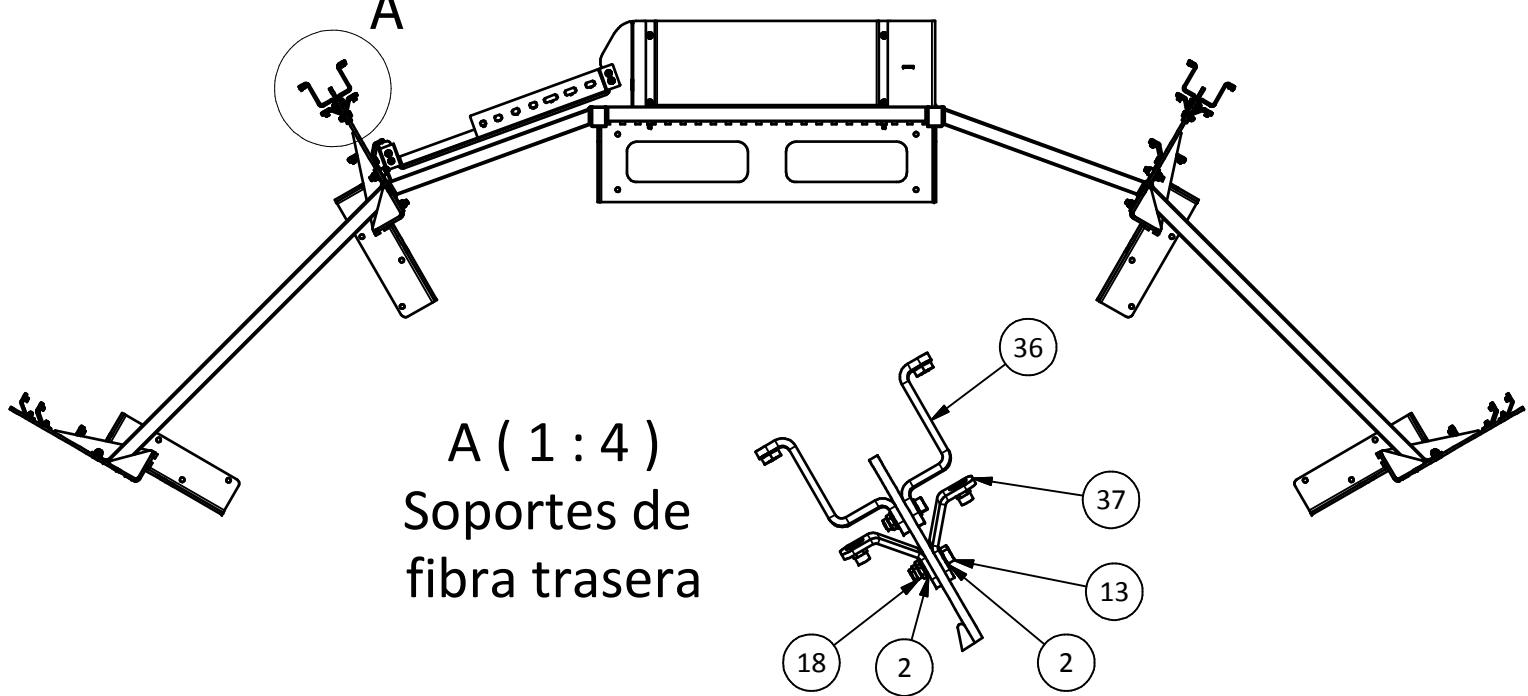
A3	1	4 / 20
----	---	--------

# Anclaje estructuras tubulares con costillas, y soportes de fibra trasera centrales

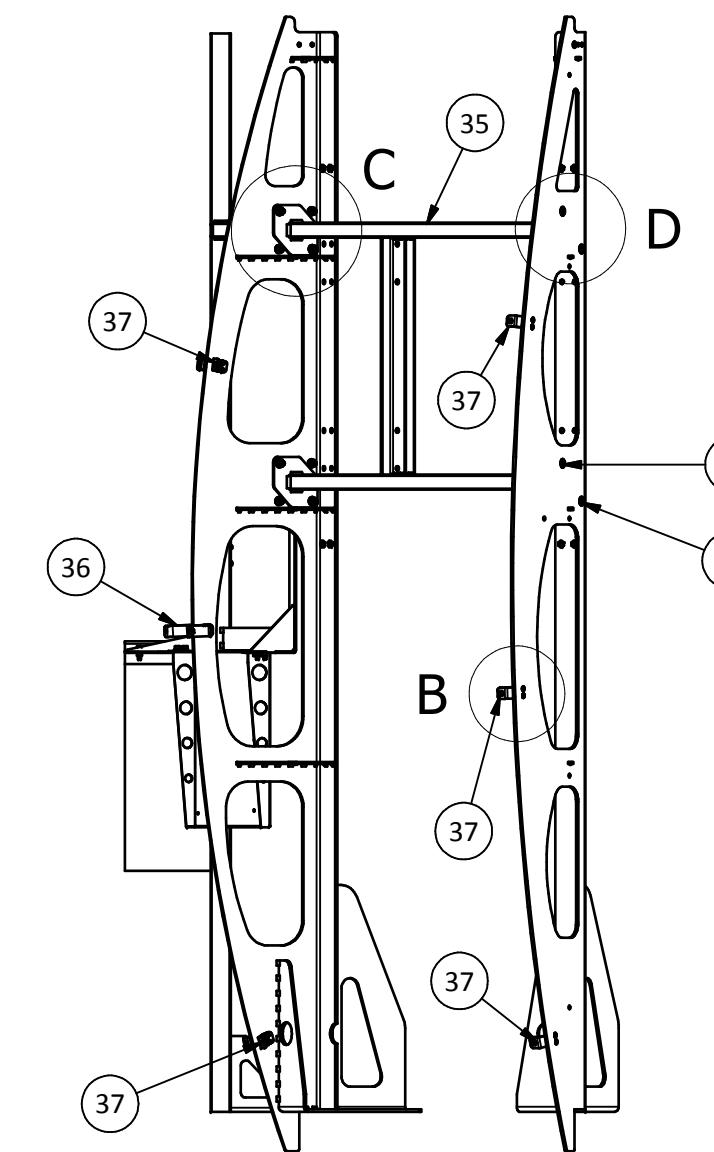
PTM-03-EG01 ( 1 : 15 )



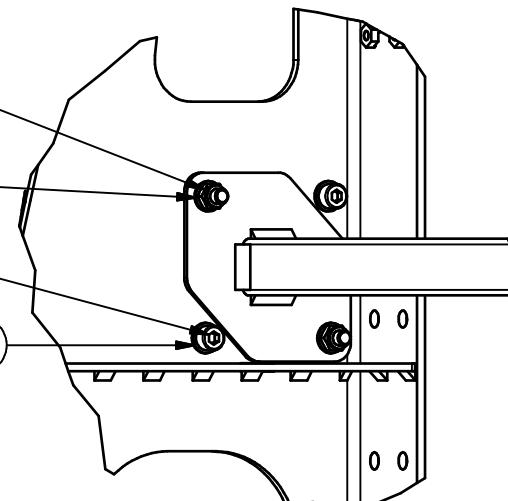
A ( 1 : 4 )  
Soportes de  
fibra trasera



B ( 1 : 5 )  
Soportes de  
fibra trasera



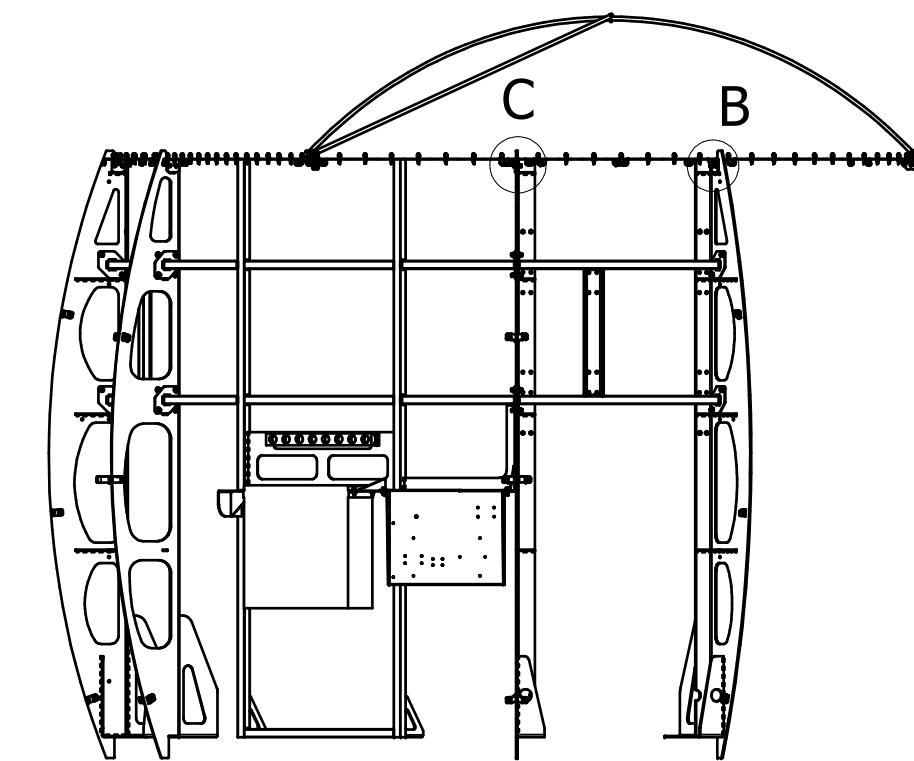
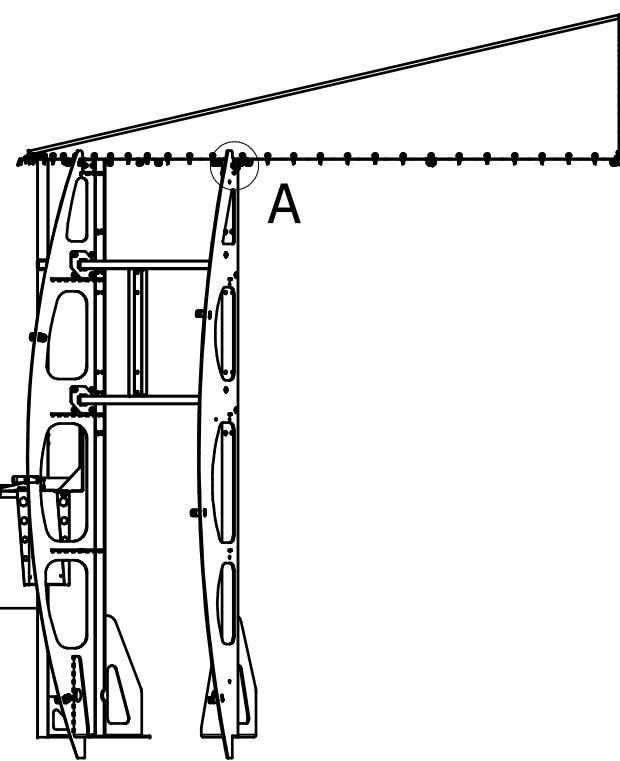
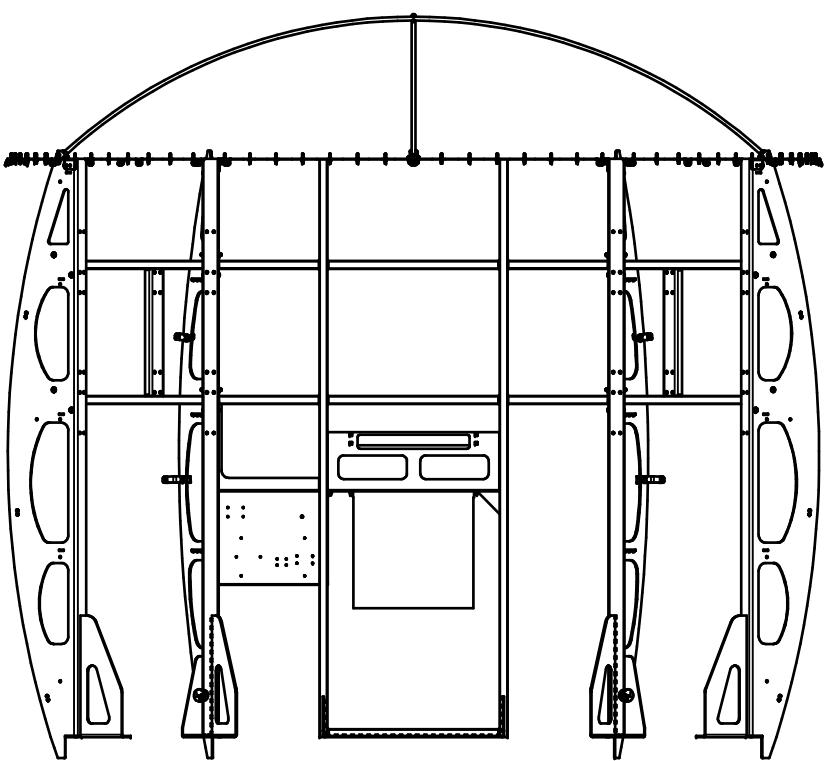
C ( 1 : 4 )  
Anclaje estructuras  
tubulares con las  
costillas centrales



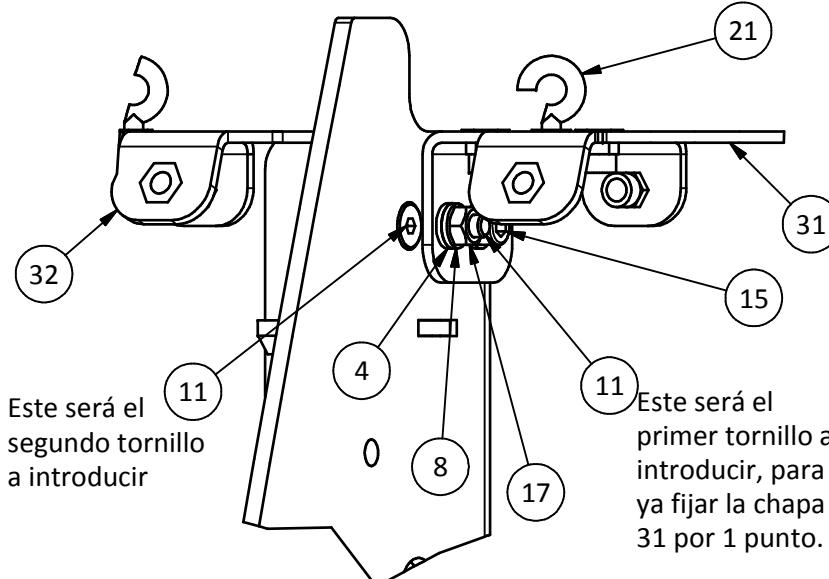
D ( 1 : 4 )  
Anclaje estructuras  
tubulares laterales  
con costillas laterales

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha 26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia
		DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:
REV	SIZE	SHEET
	A3	5 / 20

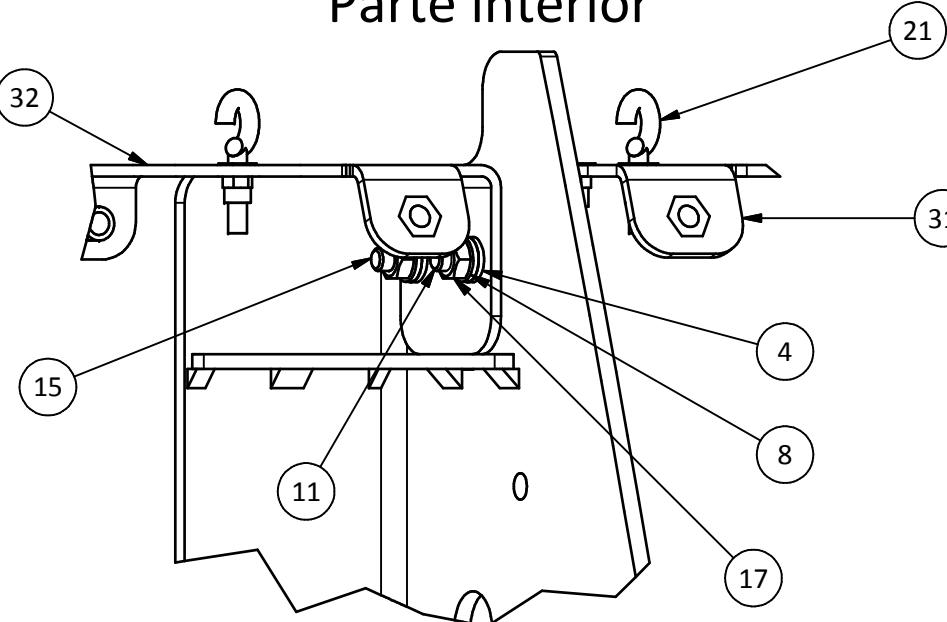
Anclaje tapas superiores de soporte de fibra superior, y hembrillas de soporte de la tela del techo  
PTM-03-EG01 ( 1 : 28 )



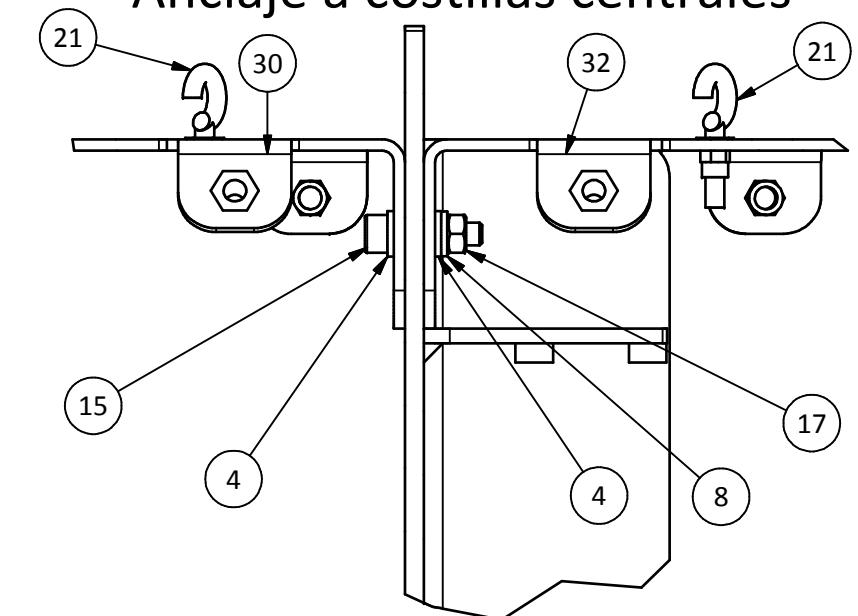
A ( 1 : 2 ) Anclaje a las costillas laterales  
Parte exterior



B ( 1 : 2 )  
Parte interior



Anclaje a costillas centrales

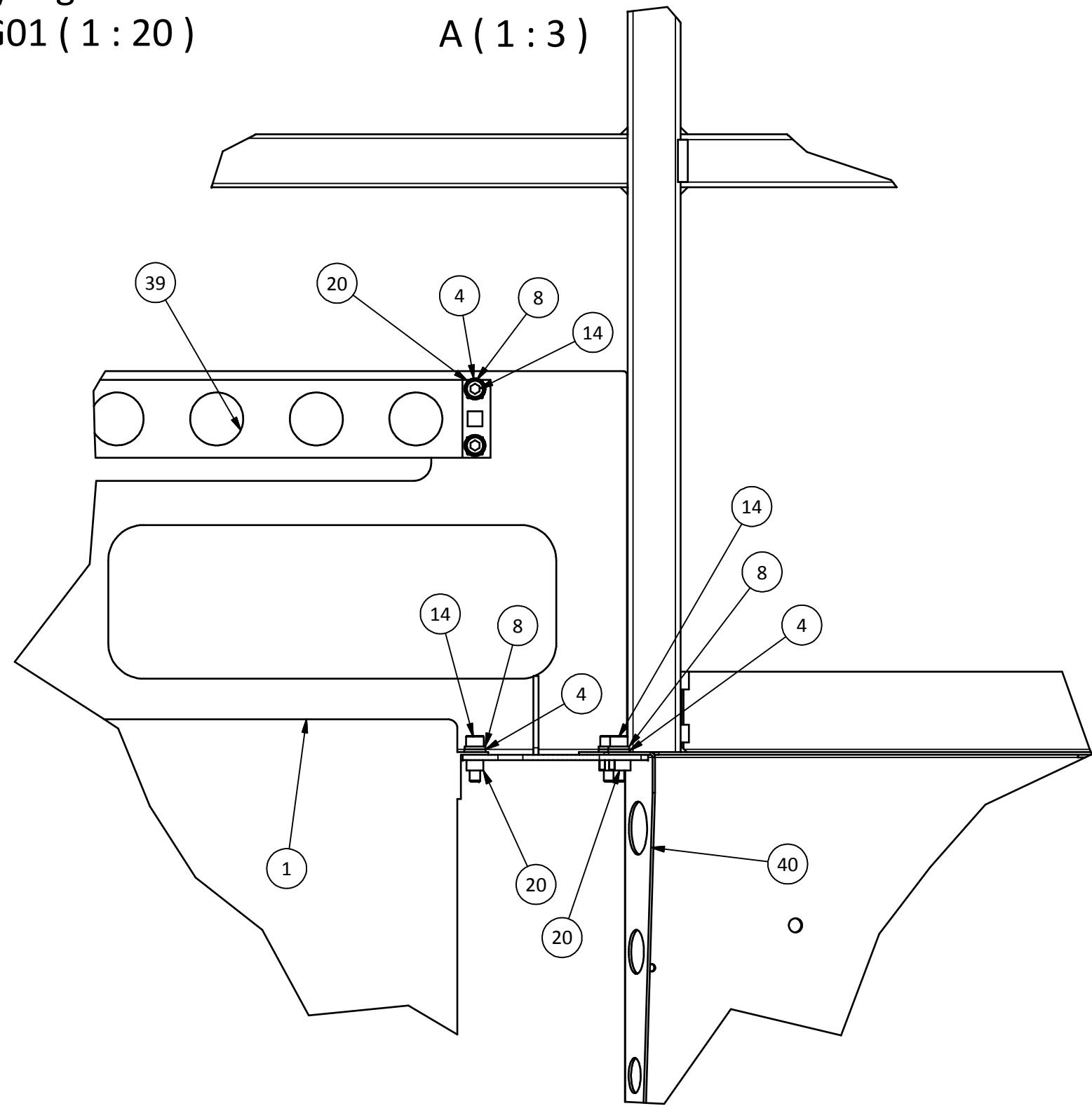
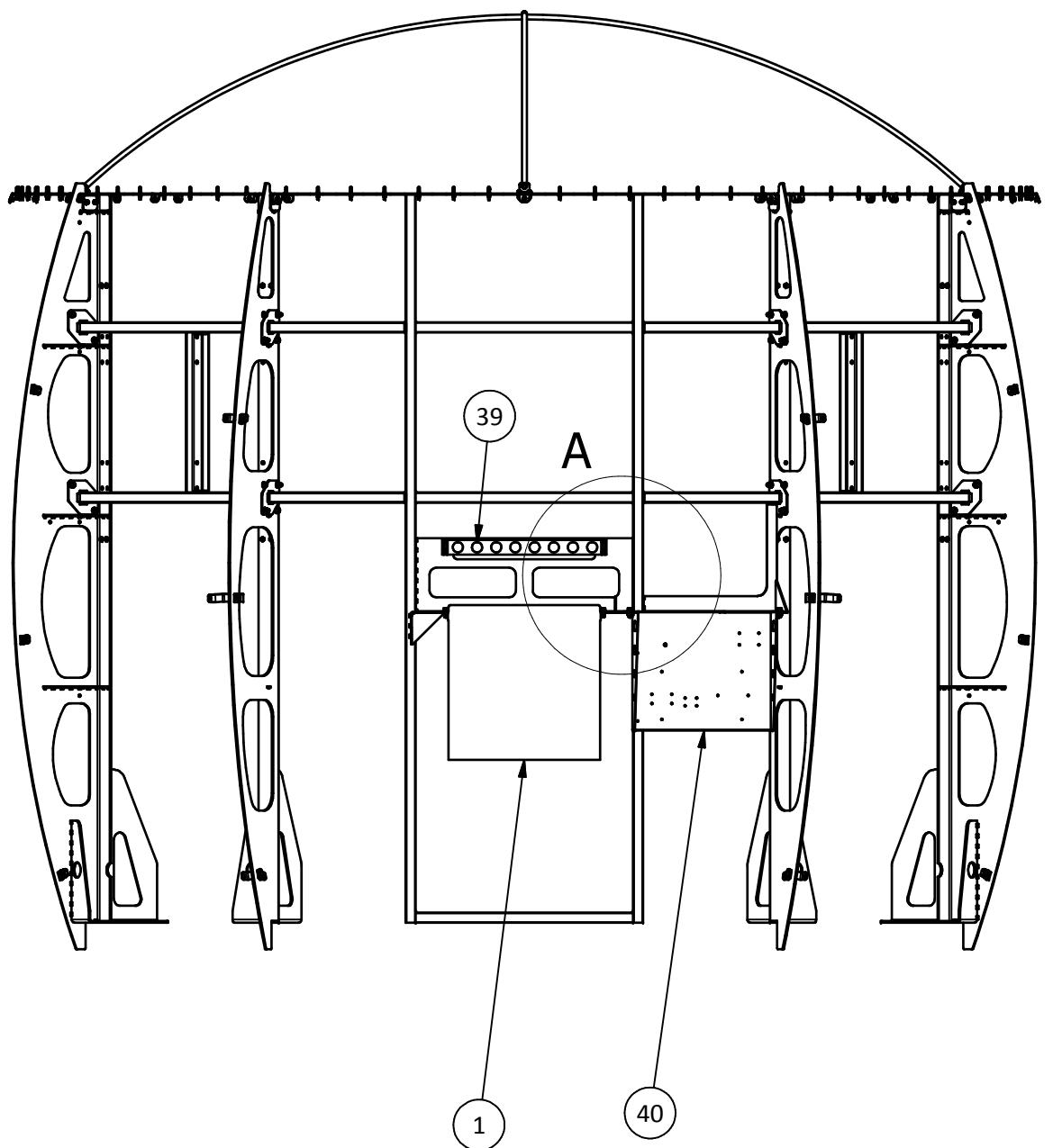


MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha 26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia
		DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:
REV	SIZE	SHEET
	A3	6 / 20

# Anclaje PC, Rack y regleta enchufes

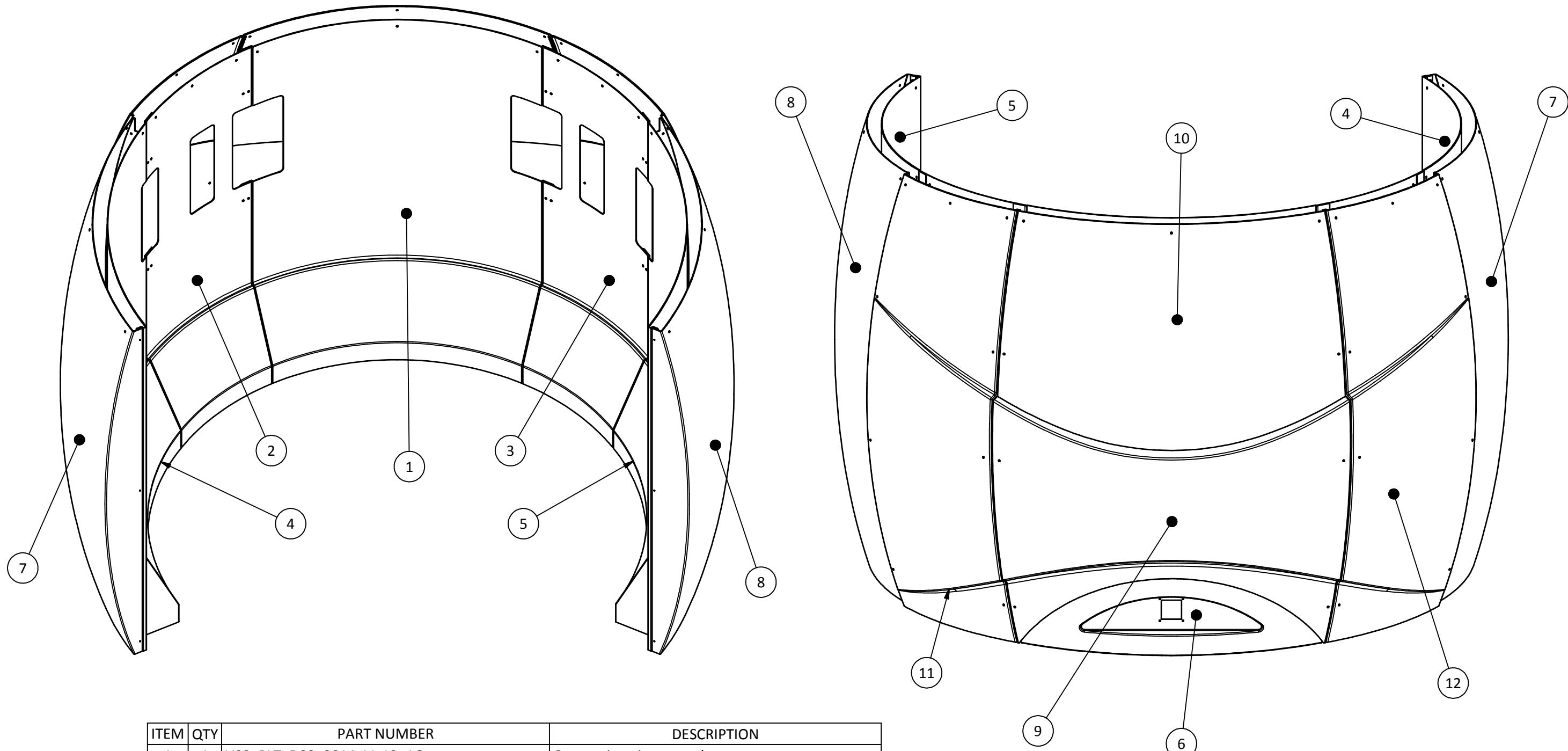
PTM-03-EG01 ( 1 : 20 )

A ( 1 : 3 )



MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha 26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia
		DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:

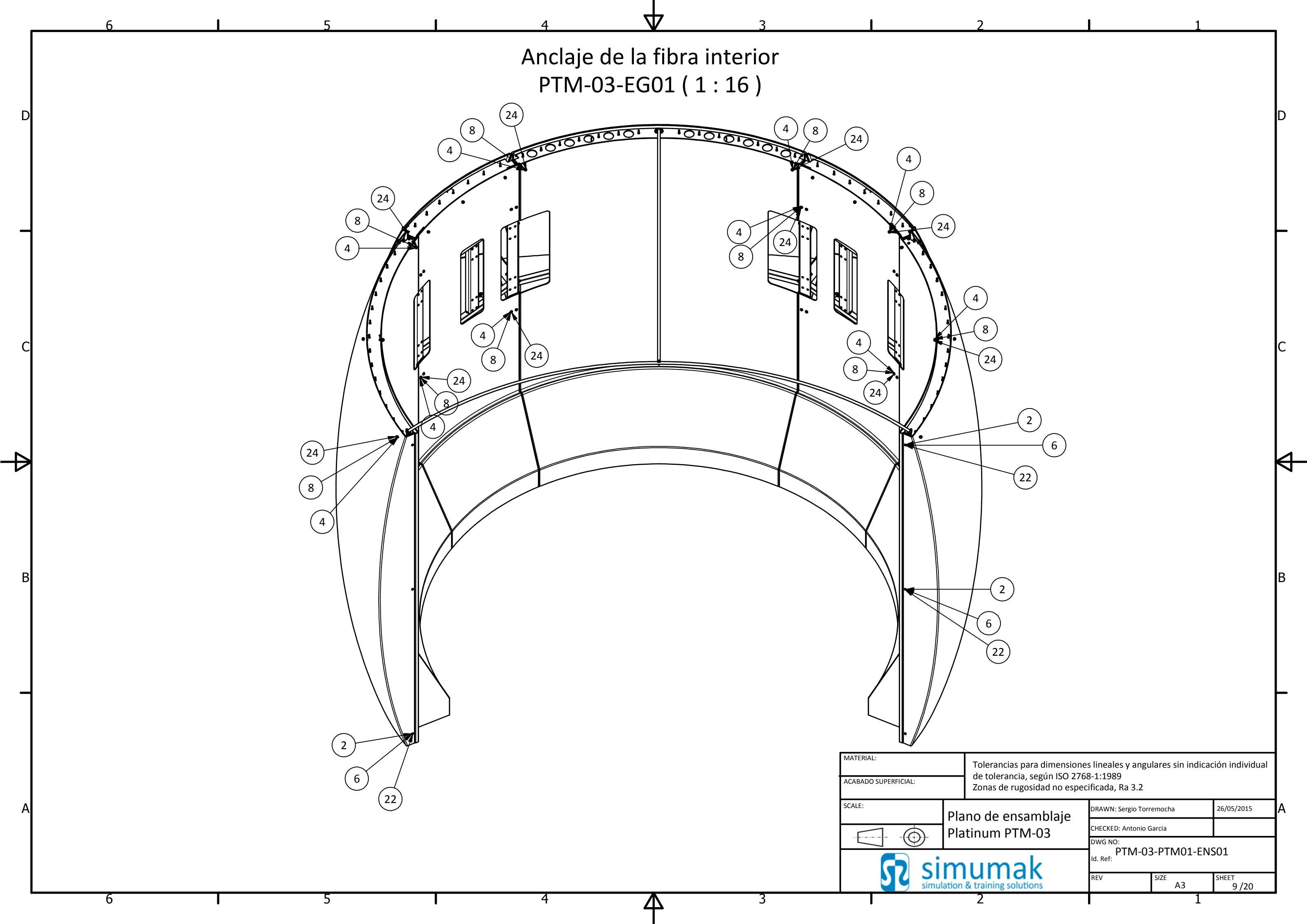
PIEZAS DE FIBRA DEL PLATINUM V3  
V03\_PLT\_D05\_2015-04-27\_fibra ( 1 : 20 )



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	V03_PLT_D03_2014-11-13_1Ga	Carcasa interior central
2	1	V03_PLT_D03_2014-11-13_3Ia	Carcasa interior lateral interior izq
3	1	V03_PLT_D03_2014-11-13_3Ib	Carcasa interior lateral interior dcho
4	1	V03_PLT_D03_2014-11-13_4Ha_enfibrada	Carcasa interior lateral izq enfibrada
5	1	V03_PLT_D03_2014-11-13_4Hb_enfibrada	Carcasa interior lateral dcho enfibrada
6	1	V03_PLT_D03_2014-11-13_plugpanel	Carcasa plugpanel
7	1	V03_PLT_D03_2014-11-19A_4Da	Carcasa exterior lateral izq
8	1	V03_PLT_D03_2014-11-19A_4Db	Carcasa exterior lateral dcho
9	1	V03_PLT_D05_2015-04-27_ext-centro	Carcasa exterior centro abajo
10	1	V03_PLT_D05_2015-04-27_ext-centro-arriba	Carcasa exterior centro arriba
11	1	V03_PLT_D05_2015-04-27_ext-lat-dcho	Carcasa exterior lateral interior dcho
12	1	V03_PLT_D05_2015-04-27_ext-lat-izdo	Carcasa exterior lateral interior izq

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989		
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha	26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia	
		DWG NO:	PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:	
REV	SIZE	A3	SHEET
			8 / 20

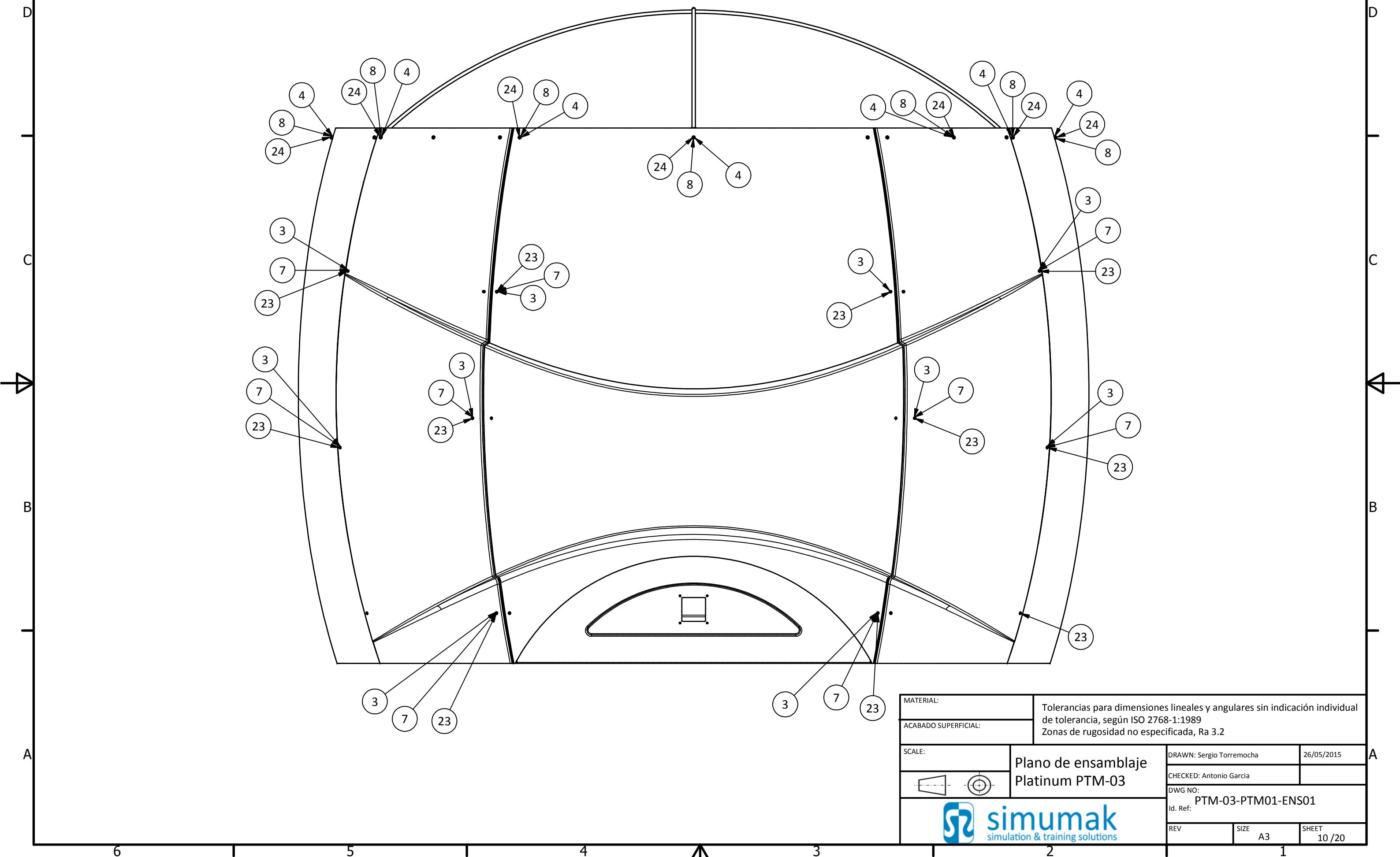
Anclaje de la fibra interior  
PTM-03-EG01 ( 1 : 16 )



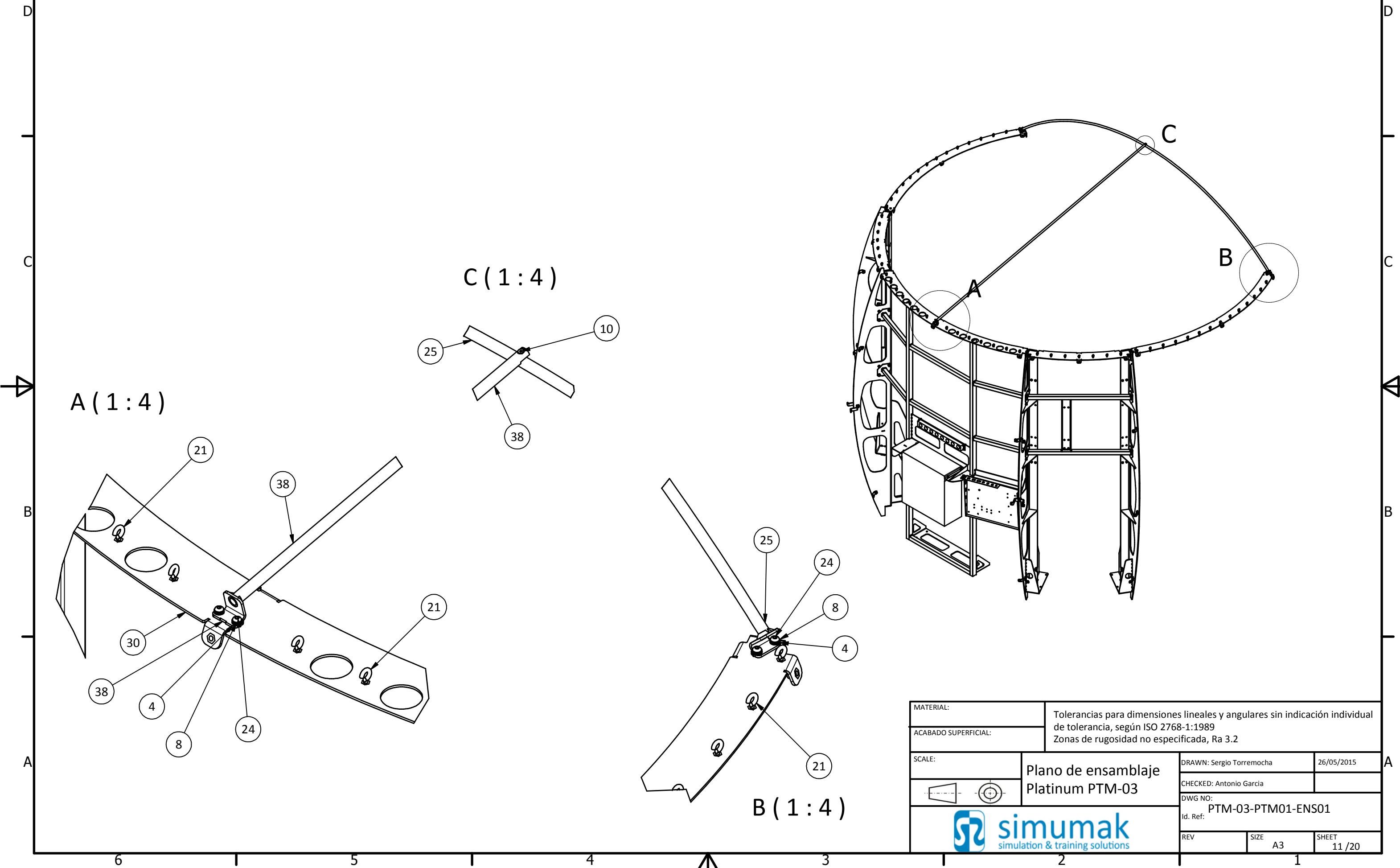
MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989		
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha	26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia	
		DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01	Id. Ref:
simumak	simulation & training solutions	REV	SIZE A3
			SHEET 9 / 20

# Ancaje de la fibra exterior

PTM-03-EG01 ( 1 : 14 )



Anclaje tubos soporte de la tela del techo  
PTM-03-EG01 ( 1 : 25 )





Abertura en la tela para atornillar el tubo de refuerzo central al tubo curvo.

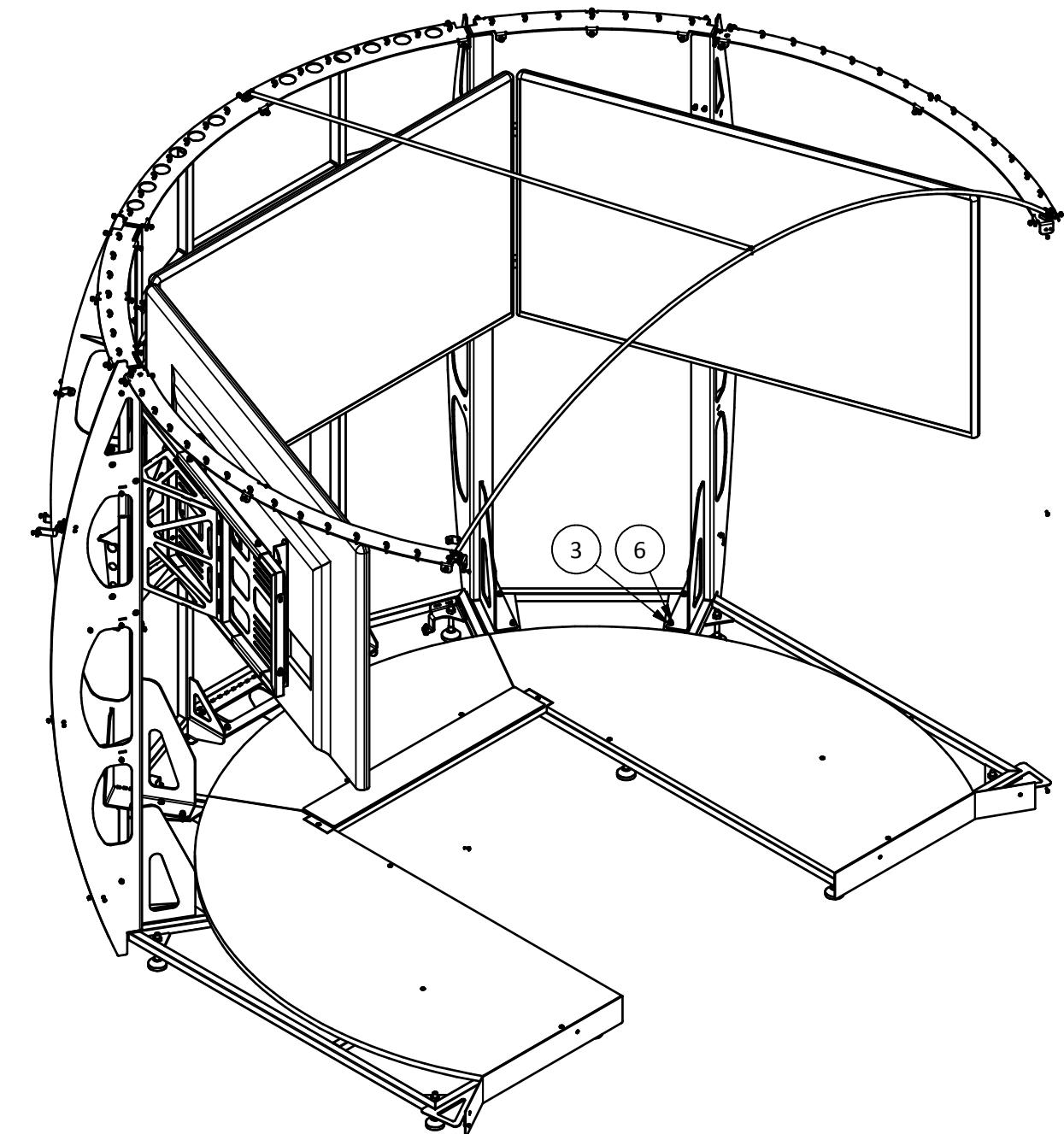
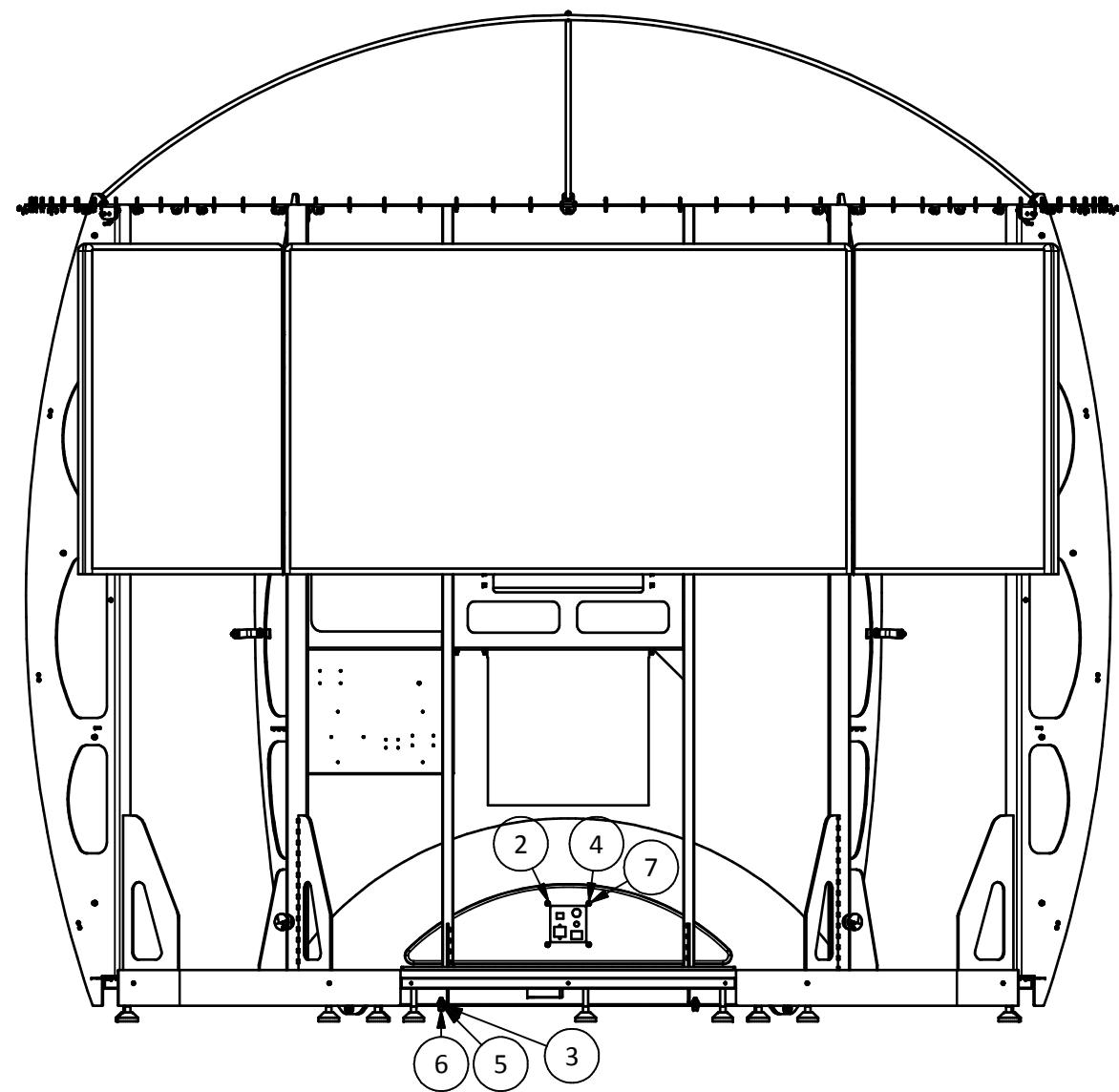
1. Estando atornillado un extremo del tubo curvo, se introducirá el otro extremo por el interior de la costura de la tela, hasta introducirlo completamente y atornillar el otro extremo.
2. Se buscará la abertura central de la costura y se posicionará en el medio para poder atornillar el tubo de refuerzo sobre el tubo curvo.
3. Se irá tensando la tela a las hembrillas con ayuda de un elástico.

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989		
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha	26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia	
		DWG NO:	PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:	
		REV	A3
		SIZE	12 / 20
		SHEET	1

6 5 4 3 2 1

**UNIÓN COSTILLAS Y SUELO, SOPORTES DE TV y PLUGPANEL**

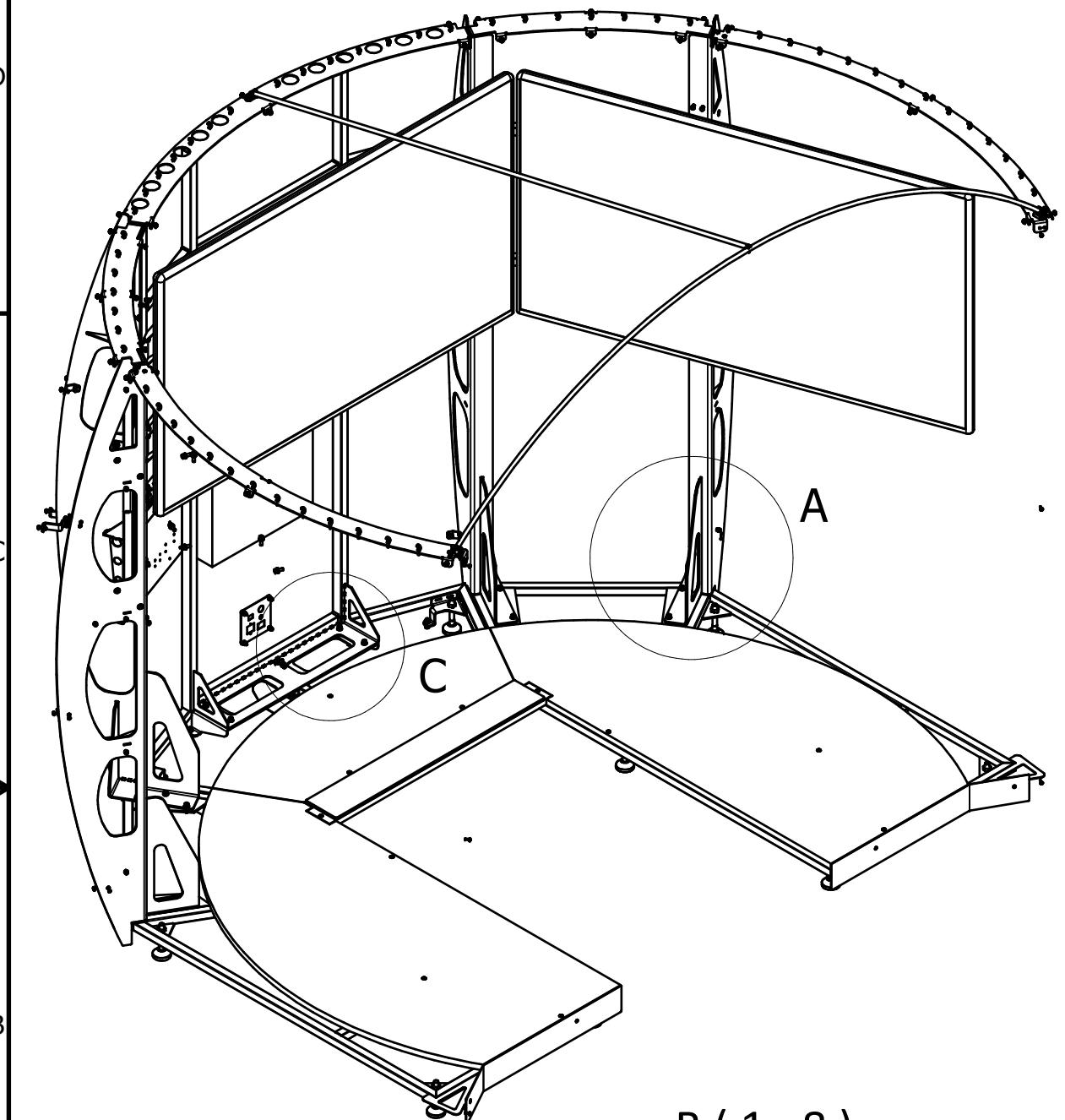
PTM-03-PTM01 ( 1 : 20 )



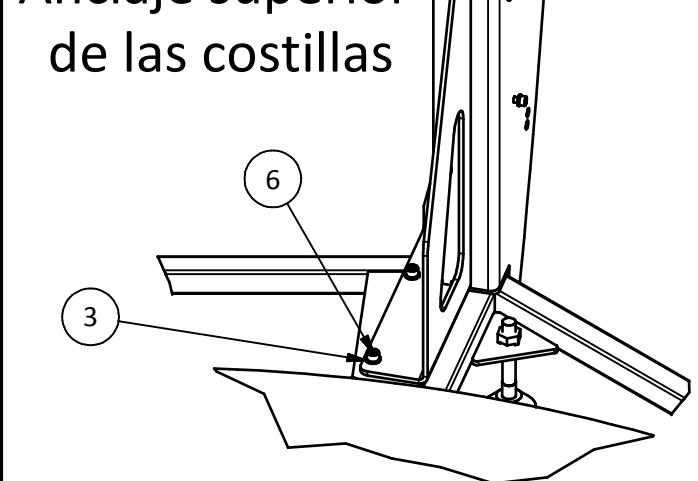
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-04-PLUGPANEL001	Plug panel, chapa 1.5 mm.
2	8	DIN 125 - A 6,4	Washer
3	96	DIN 125 - A 8,4	Washer
4	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer
5	16	DIN 127 - A 8	Spring Washer
6	56	DIN 912 - M8 x 25	Cylinder Head Cap Screw
7	4	DIN 934 - M6	Hex Nut
8	40	DIN 985 - M8	Hex Nut
9	4	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
10	3	PTM-02-TVZ01	Conjunto TV+Soporte Universal
11	1	PTM-03-EG01	Estructura principal
12	1	PTM-03-ES01	Conjunto suelo
13	1	PTM-03-ESTVCS01	Estructura TV central soldada
14	2	PTM-03-ESTVLS01	Estructura TV lateral soldada
15	1	Iona curva platinum orientativa	

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:	Plano de ensamblaje Platinum PTM-03	DRAWN: Sergio Torremocha 26/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia
DWG NO:	PTM-03-PTM01-ENS01	Id. Ref:
REV	SIZE A3	SHEET 13 / 20

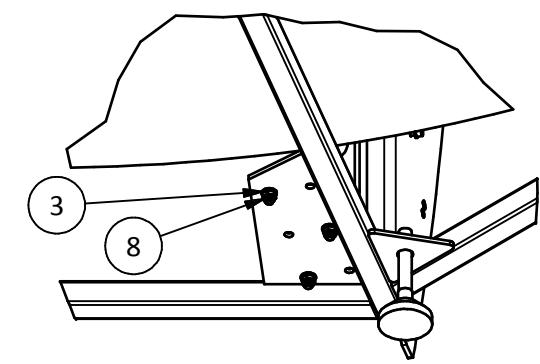
# Fijación de las costillas y de la estructura tubular central con el suelo



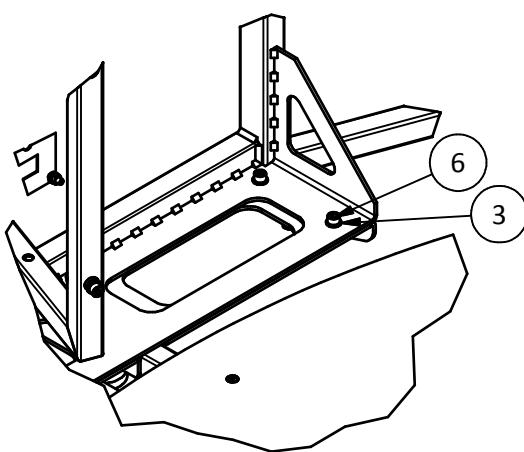
A ( 1 : 8 )  
Anclaje superior  
de las costillas



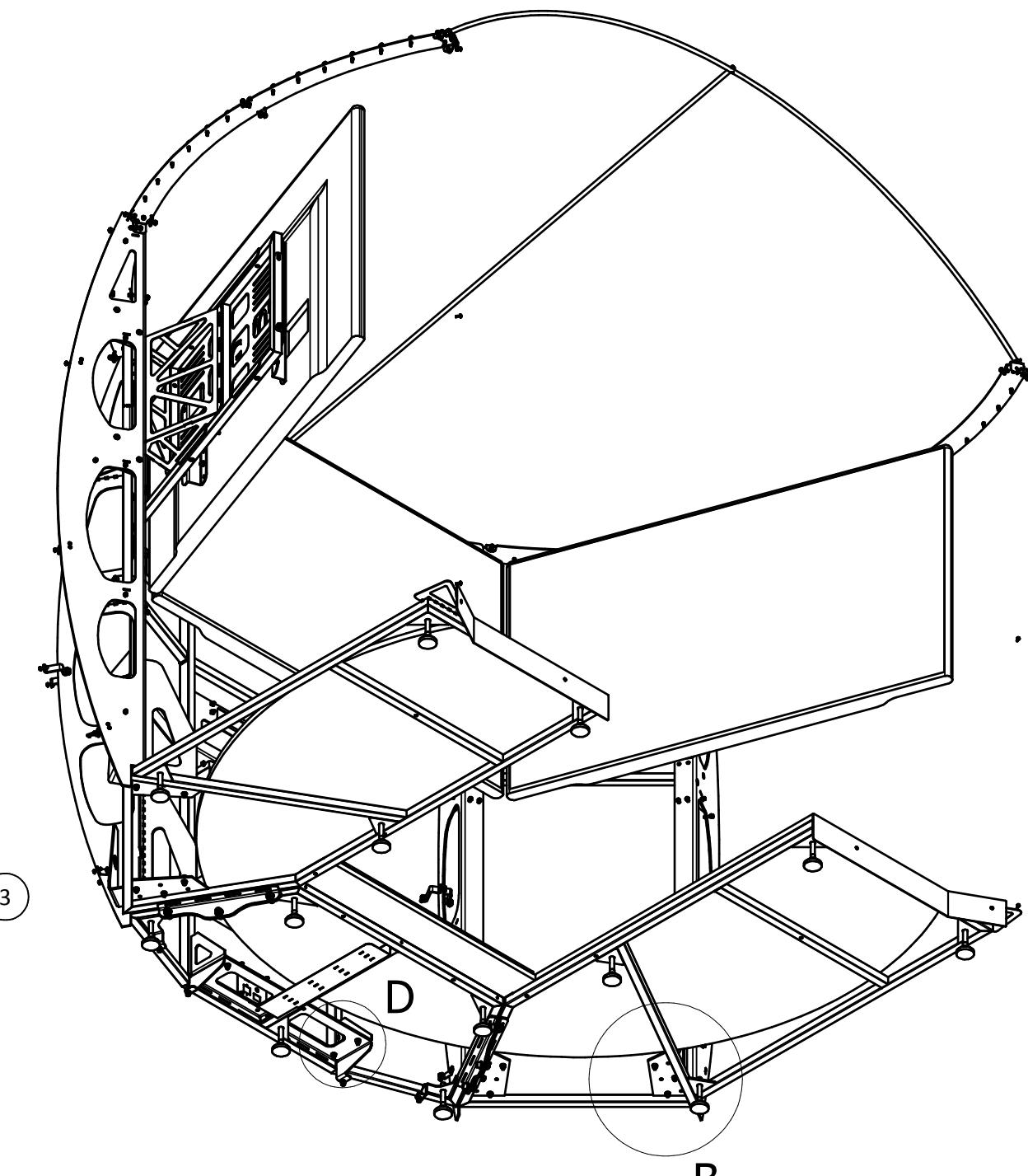
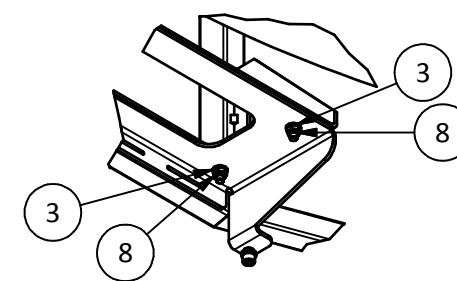
B ( 1 : 8 )  
Anclaje inferior  
de las costillas



C ( 1 : 8 )  
Anclaje superior  
de la estructura  
tubular central



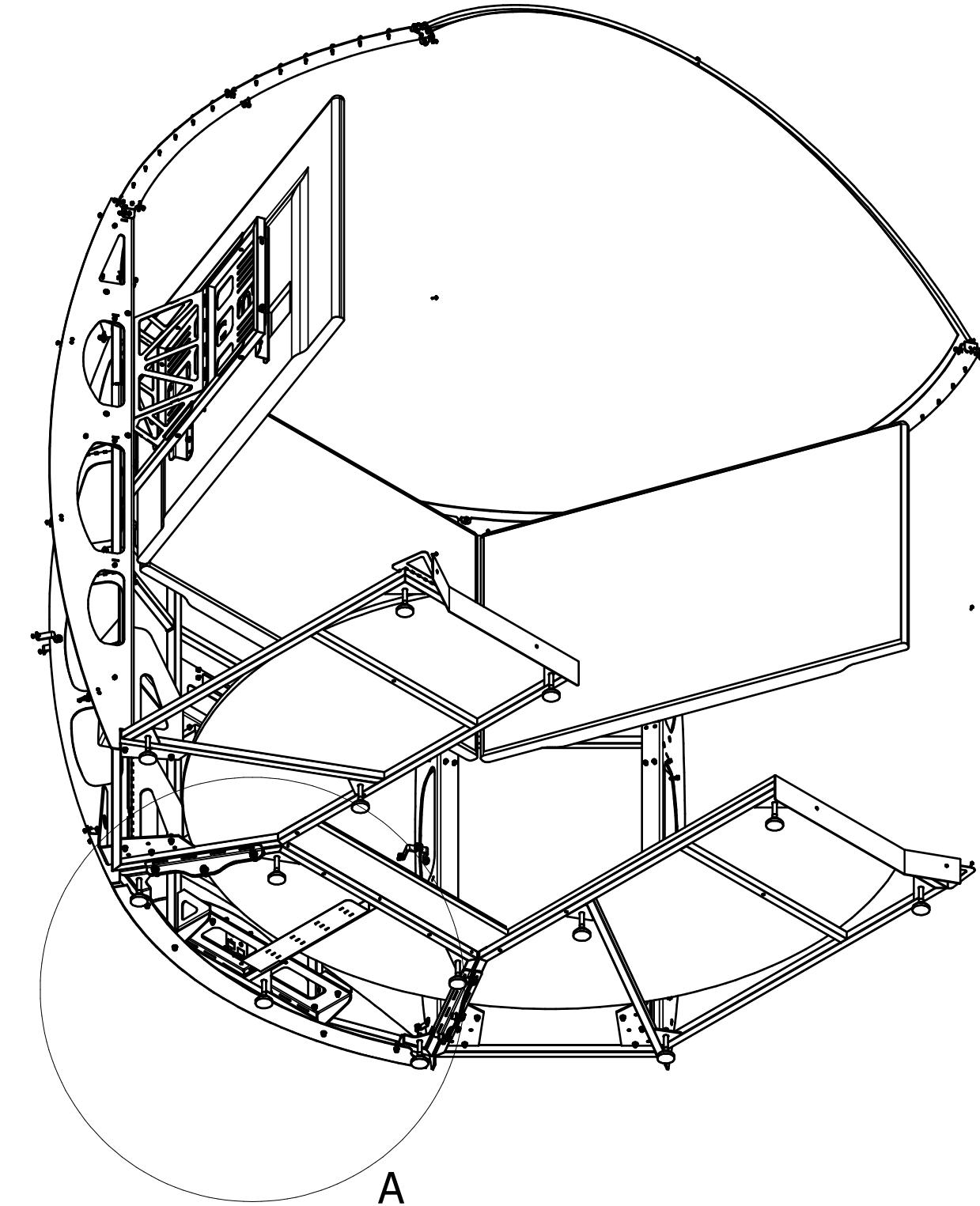
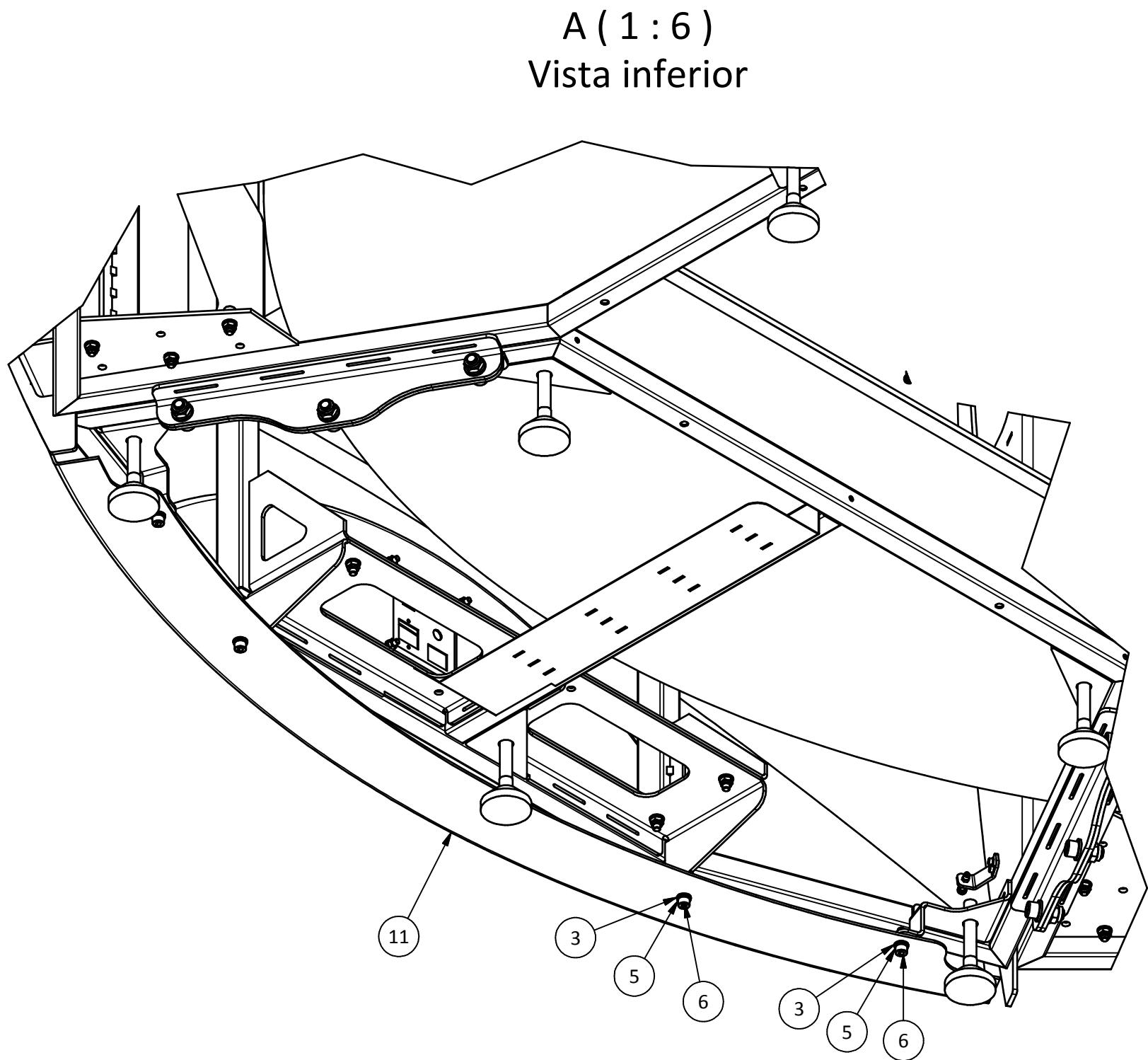
D ( 1 : 8 )  
Anclaje inferior de la  
estructura tubular central



MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha 26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia
		DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:
REV	SIZE	SHEET
	A3	14 / 20

6 5 4 3 2 1

## Fijación fibra plugpanel a la estructura del suelo



MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	

SCALE: DRAWN: Sergio Torremocha 26/05/2015

CHECKED: Antonio Garcia

DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01

Id. Ref:

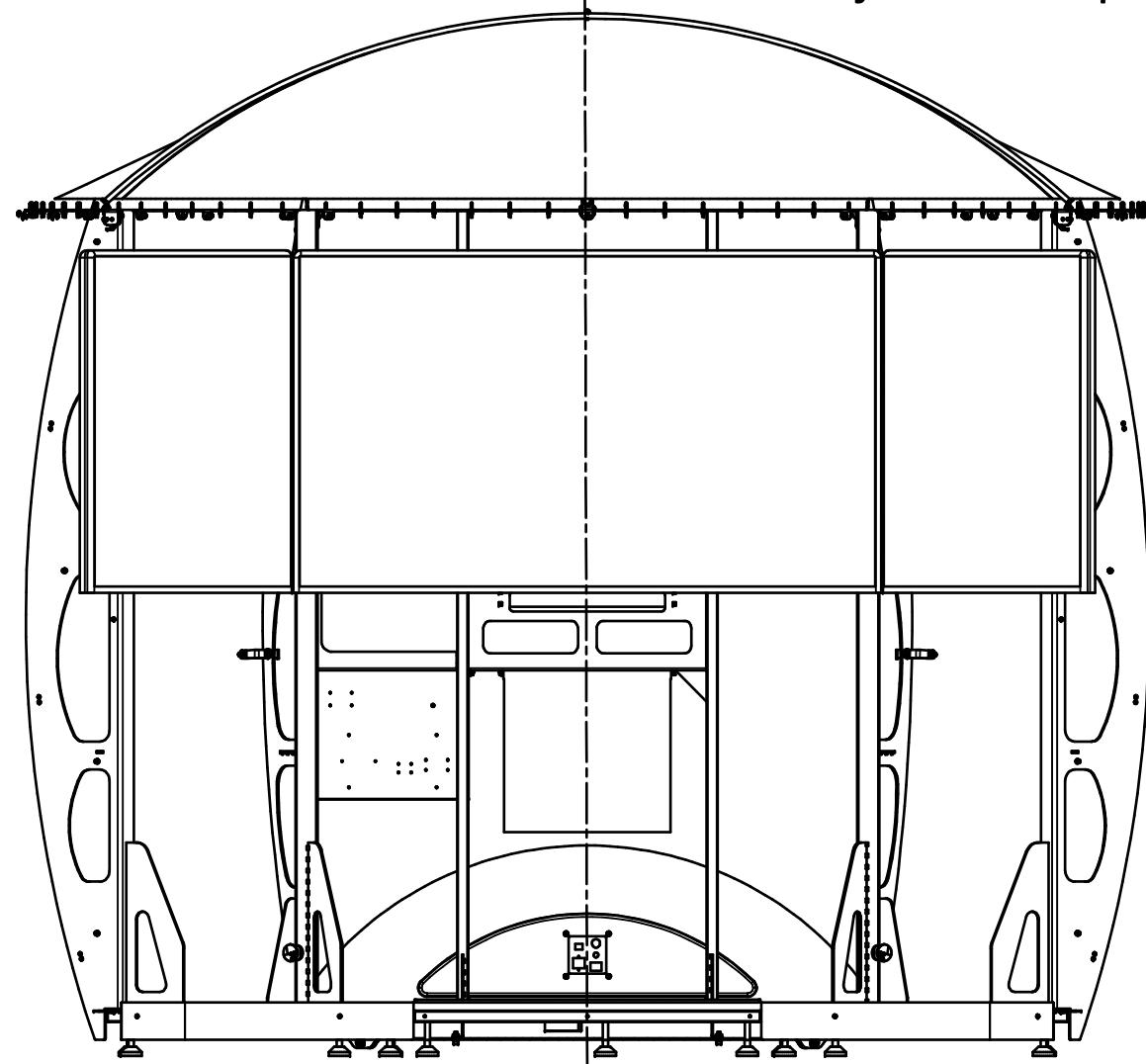
REV SIZE SHEET

A3 15 / 20

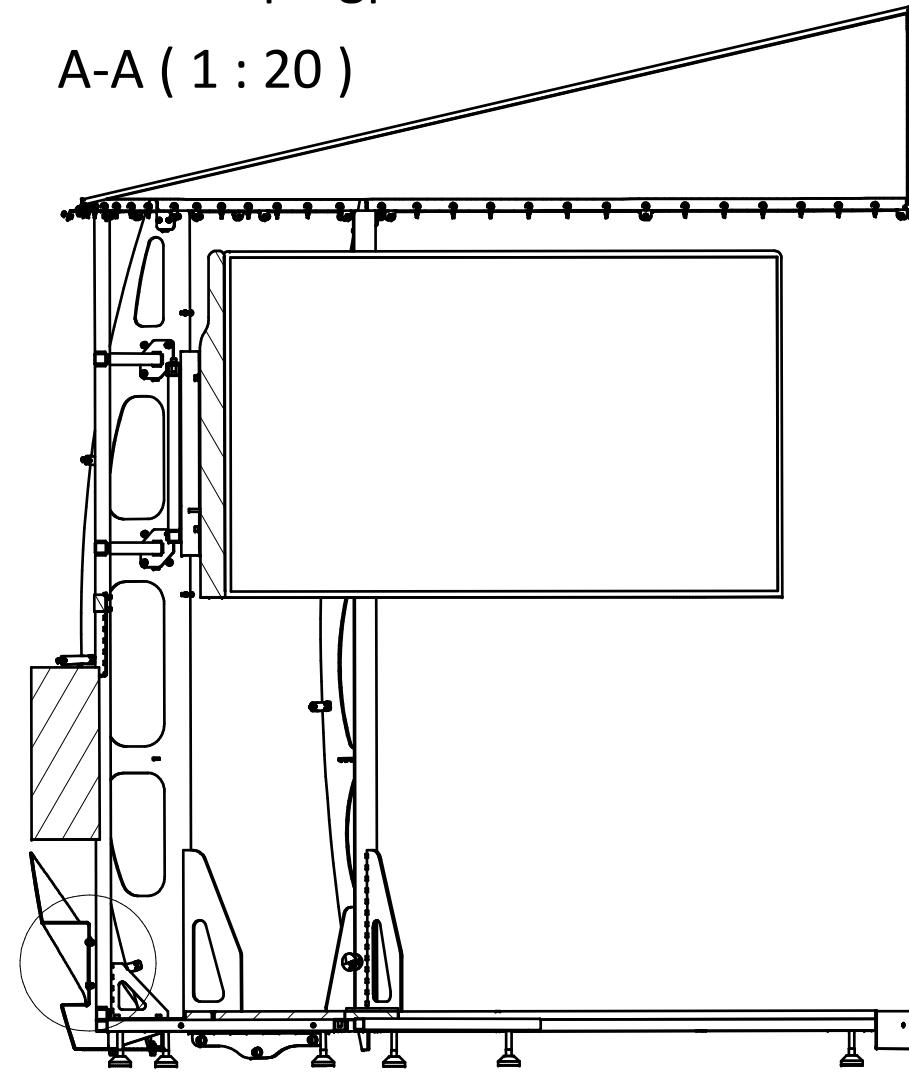
6 5 4 3 2 1

A

### Fijación chapa plugpanel a la fibra del plugpanel

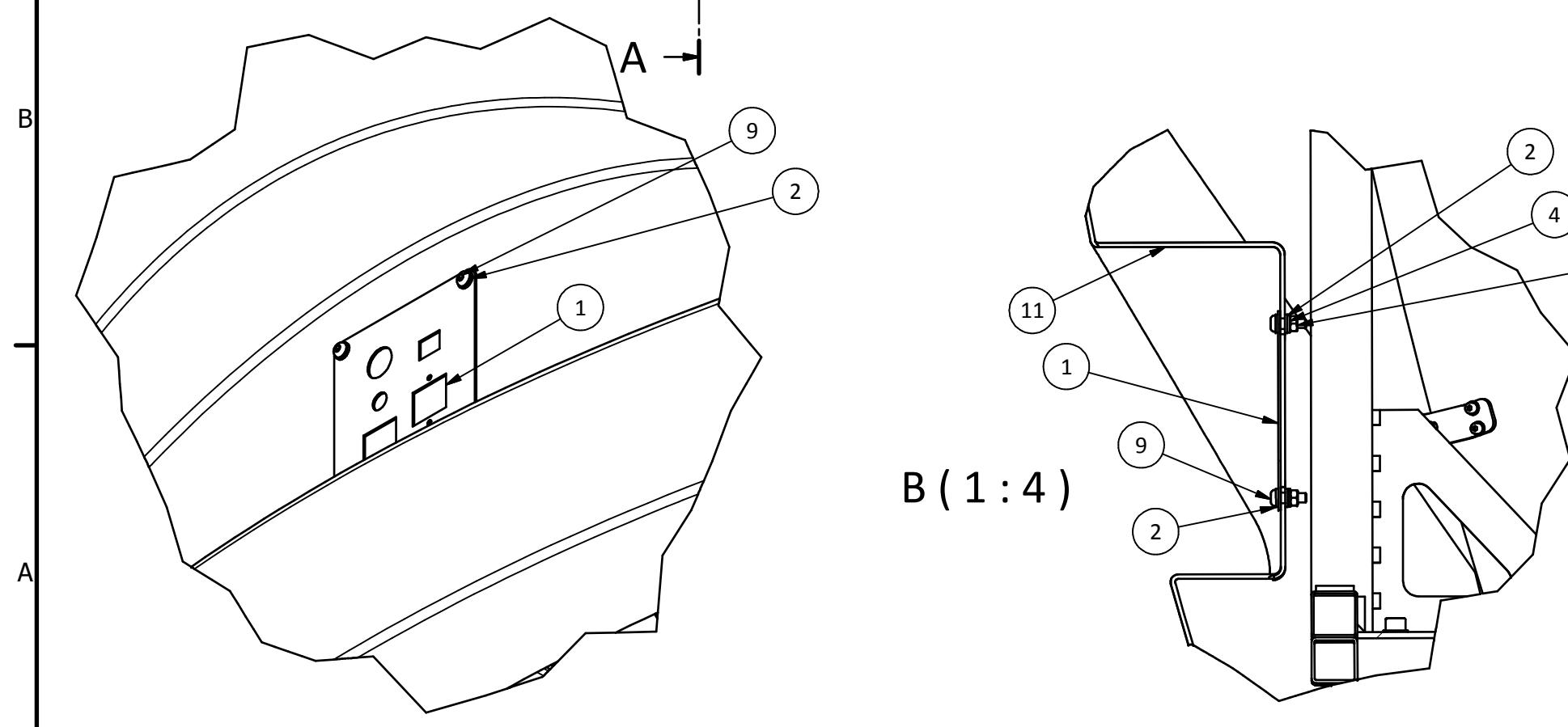


A-A ( 1 : 20 )



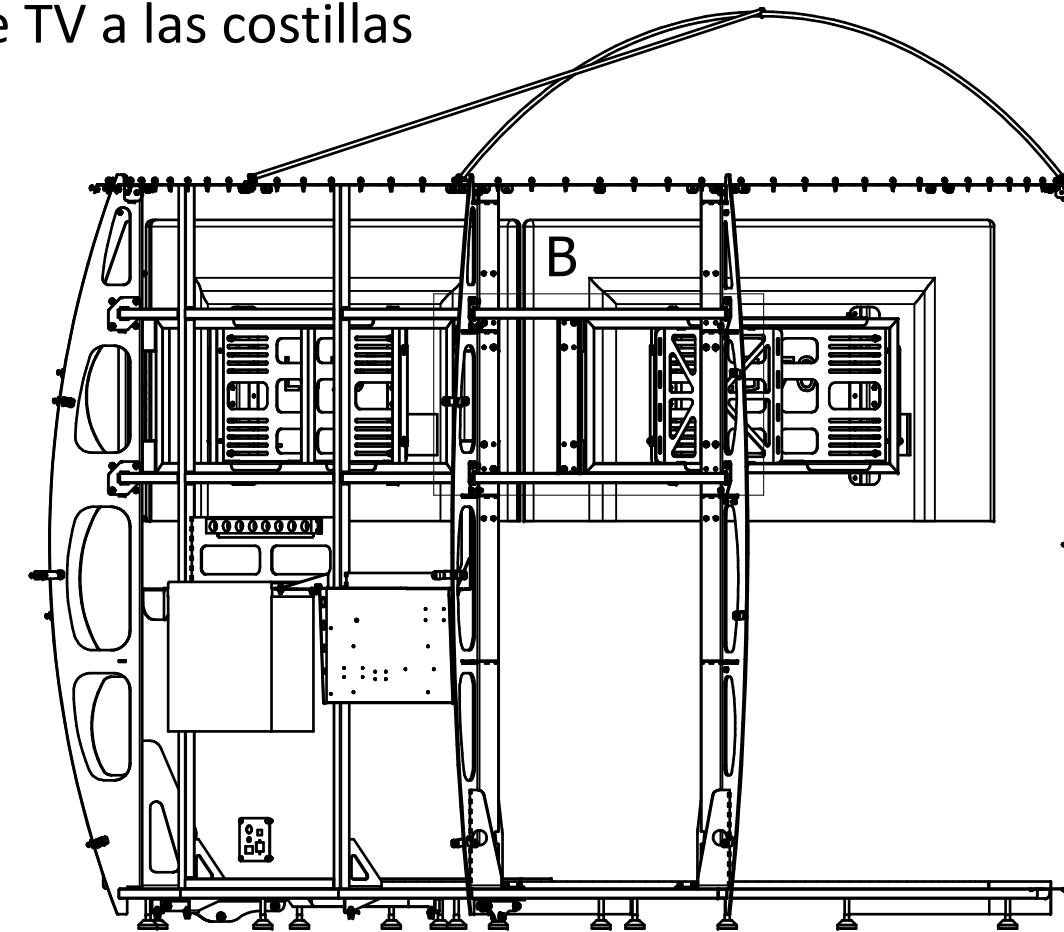
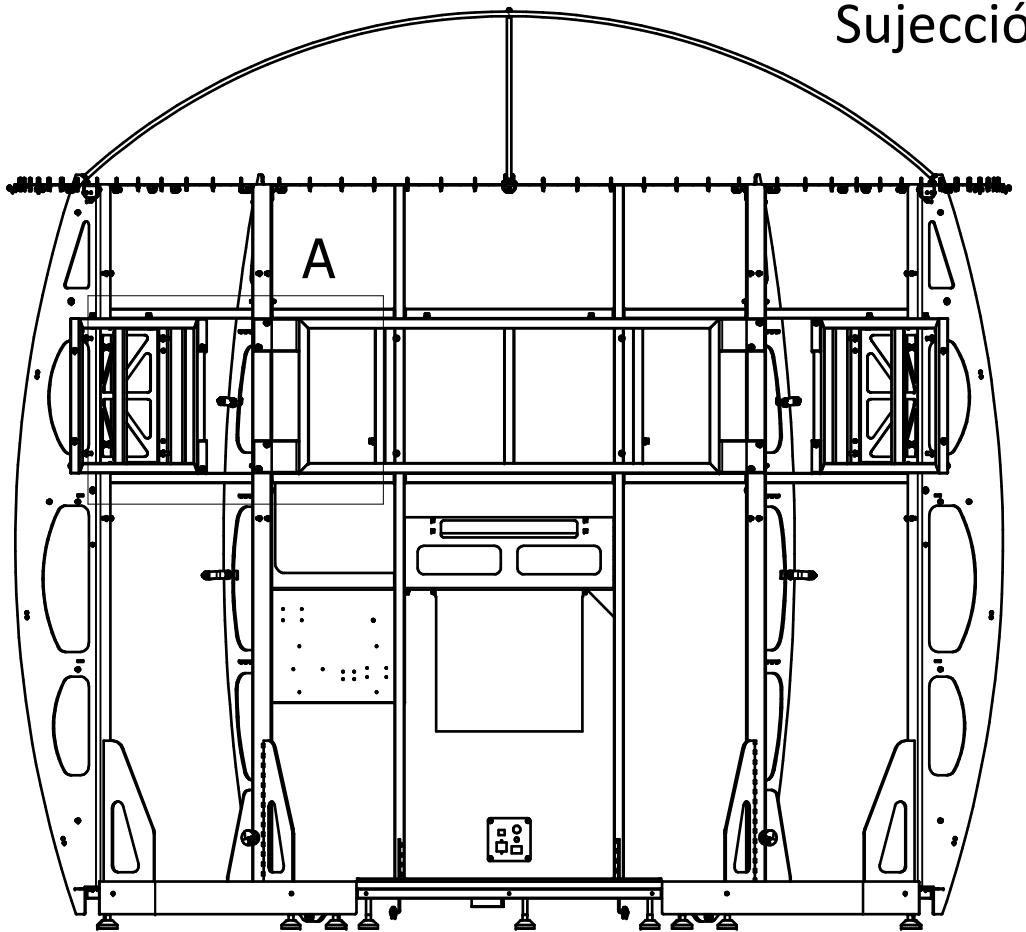
A

B ( 1 : 4 )

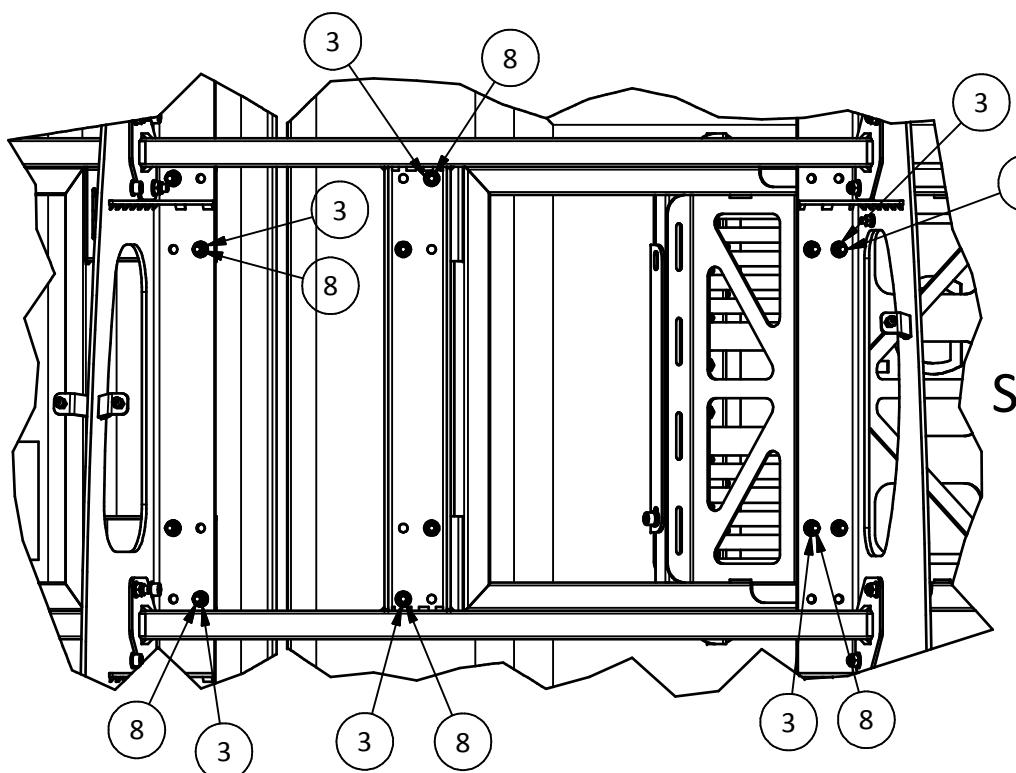
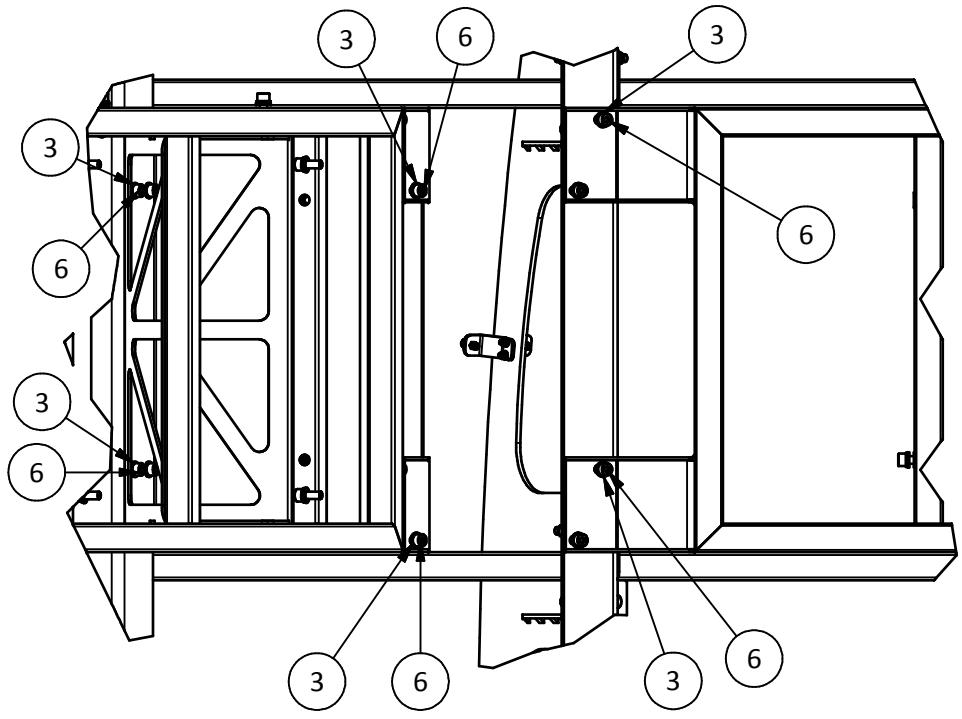


MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha 26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia
		DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:
REV	SIZE A3	SHEET 16 / 20

# Sujección de los soportes de TV a las costillas



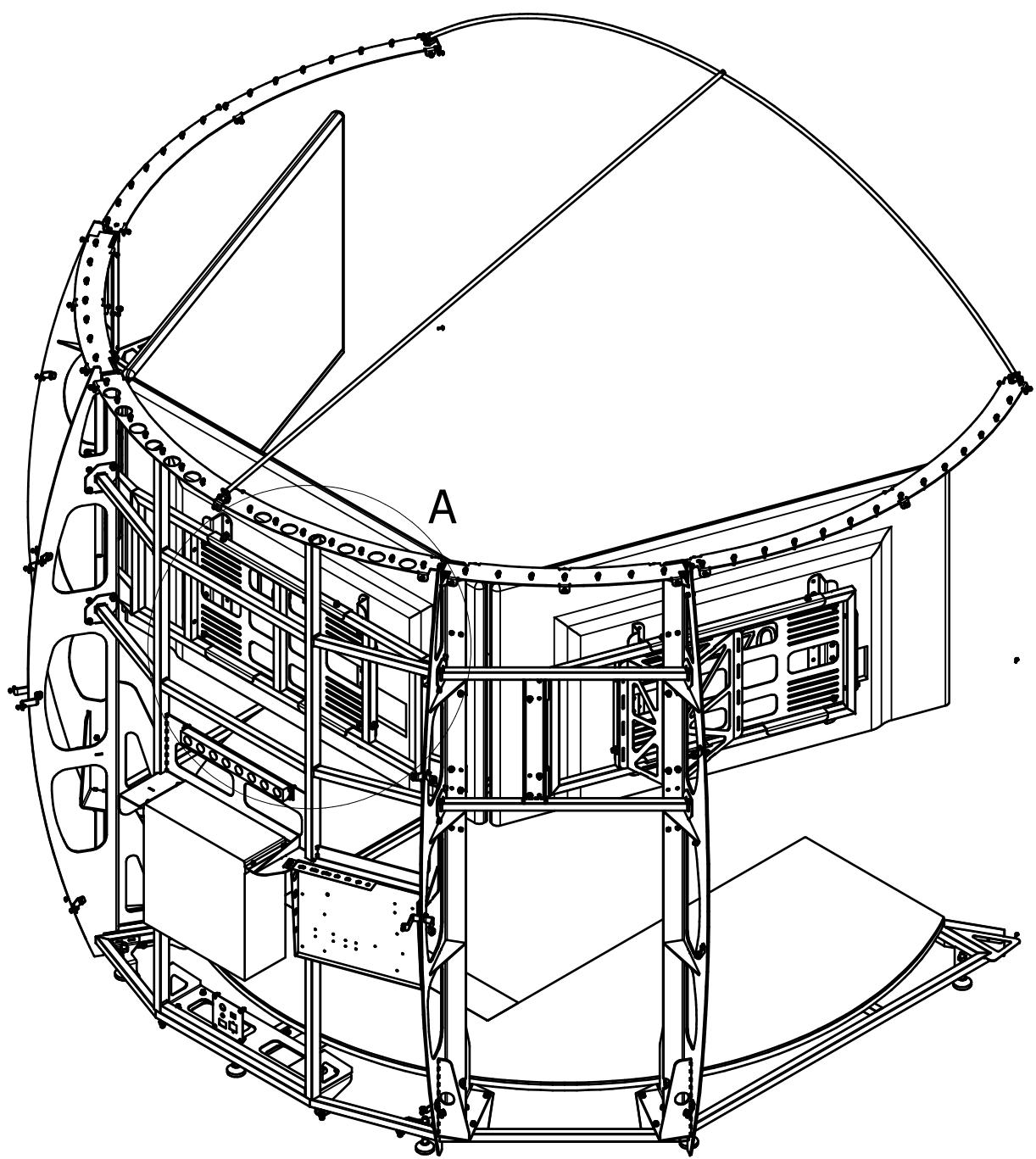
**A ( 1 : 8 )**  
Sujección frontal de soporte  
de TV central y laterales



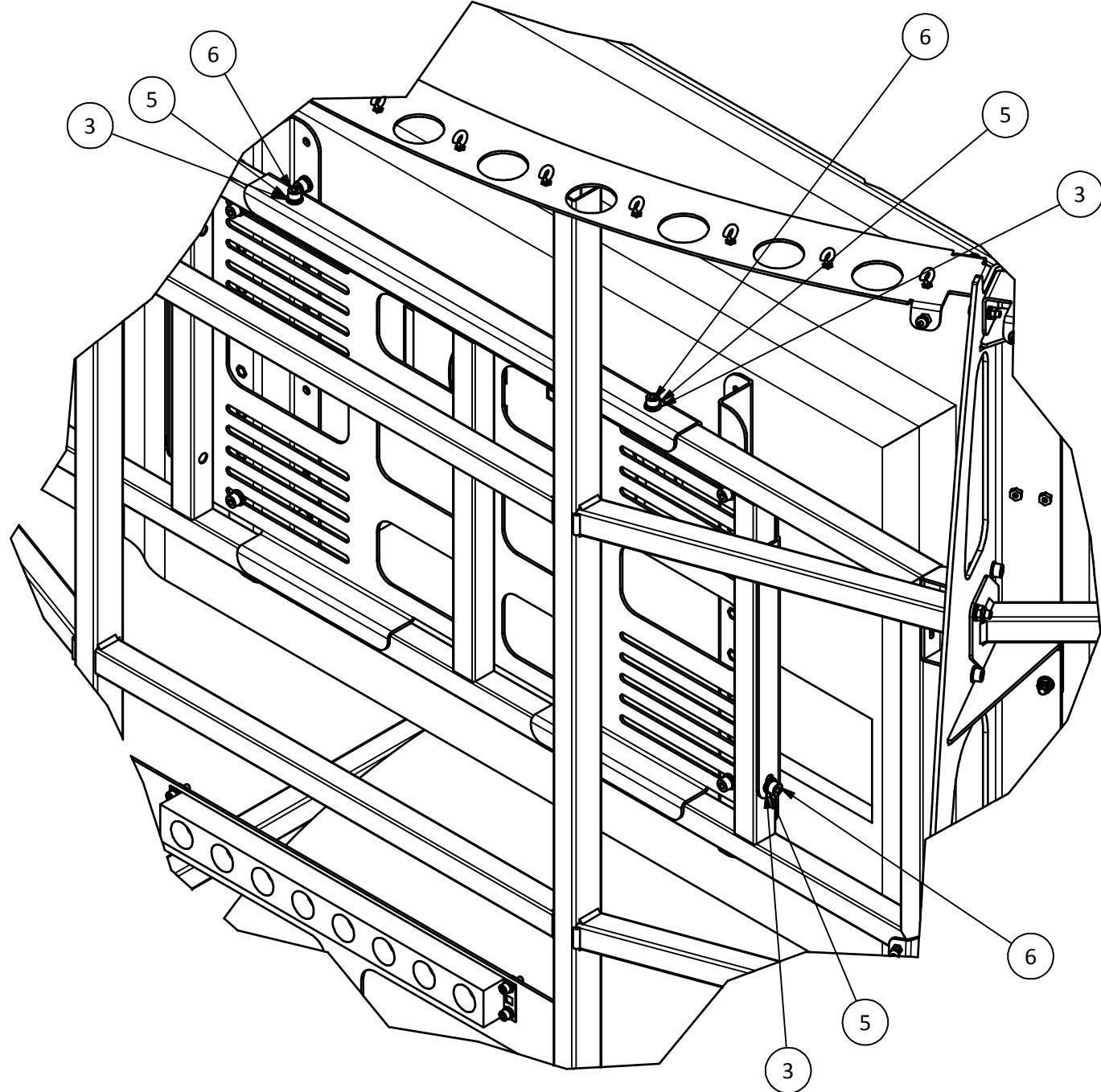
**B ( 1 : 8 )**  
Sujección trasera de los soportes  
de TV central y laterales

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989	
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha 26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia
		DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:
REV	SIZE A3	SHEET 17 / 20

# Sujección de la TV central a su soporte

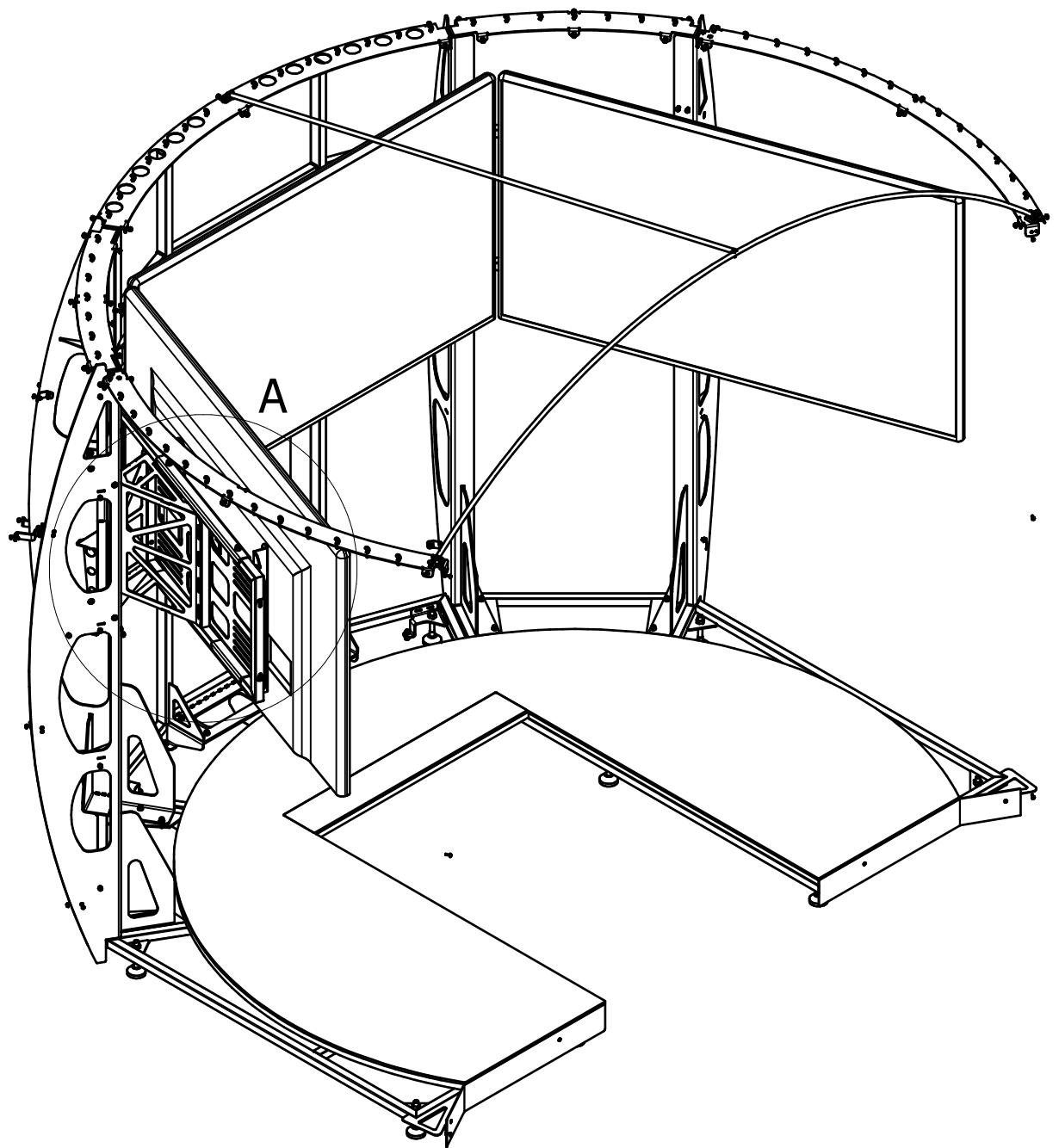


A (1 : 6)

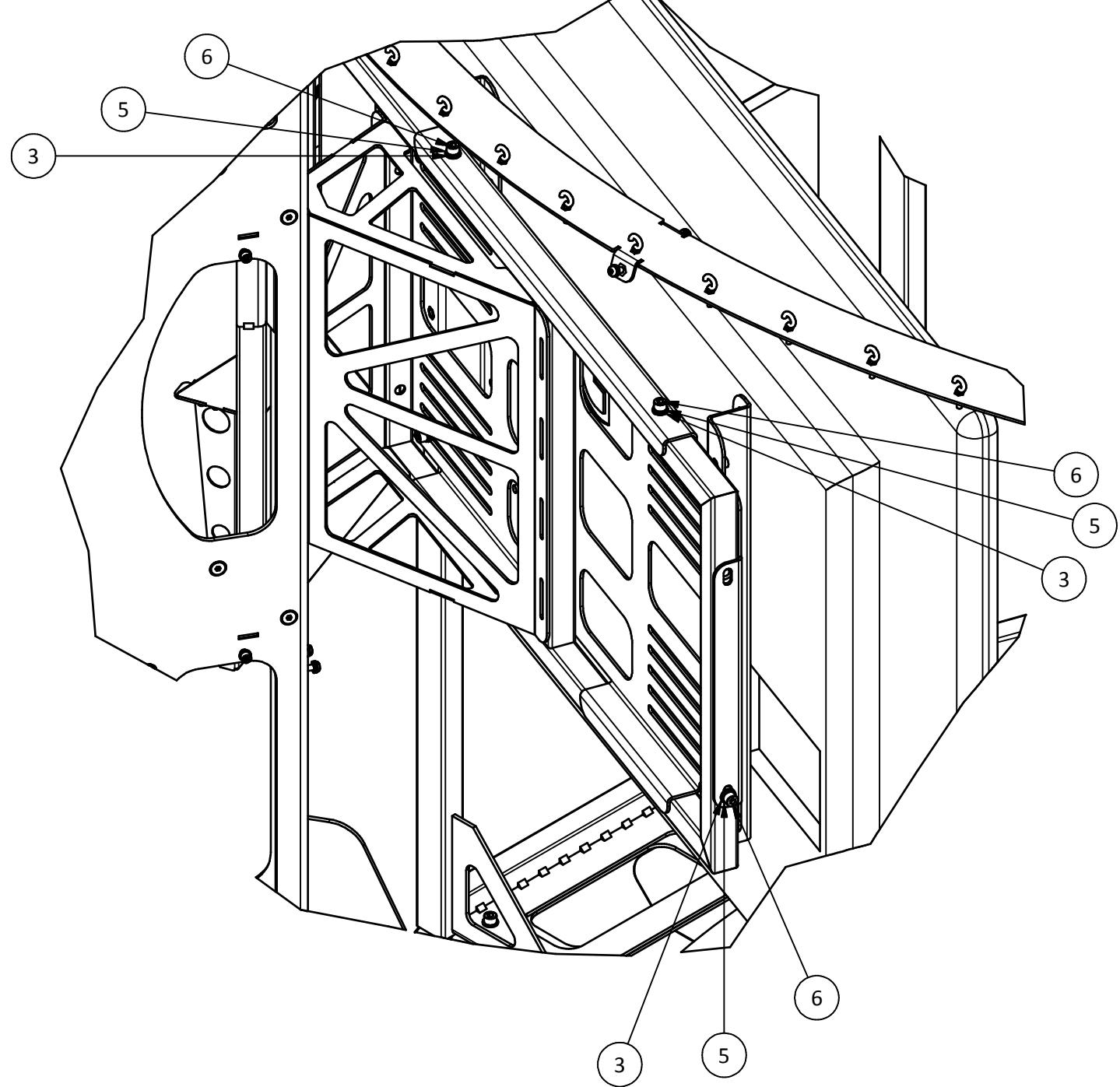


MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989		
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha	26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia	
		DWG NO: PTM-03-PTM01-ENS01	Id. Ref:
simumak	simulation & training solutions	REV A3	SIZE 18 / 20

# Sujección de las TV laterales a sus soportes

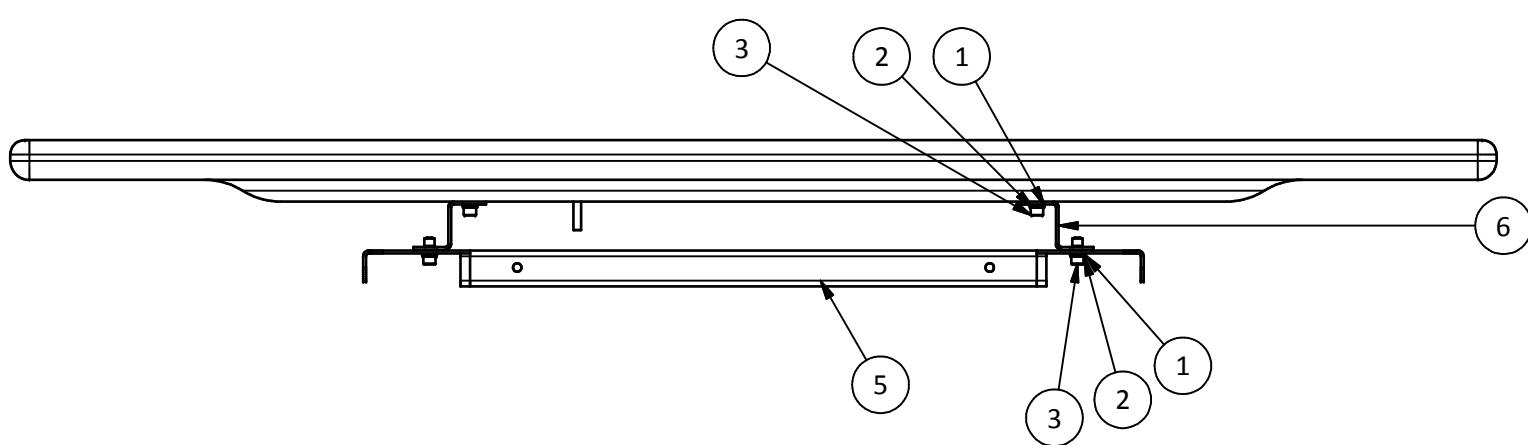
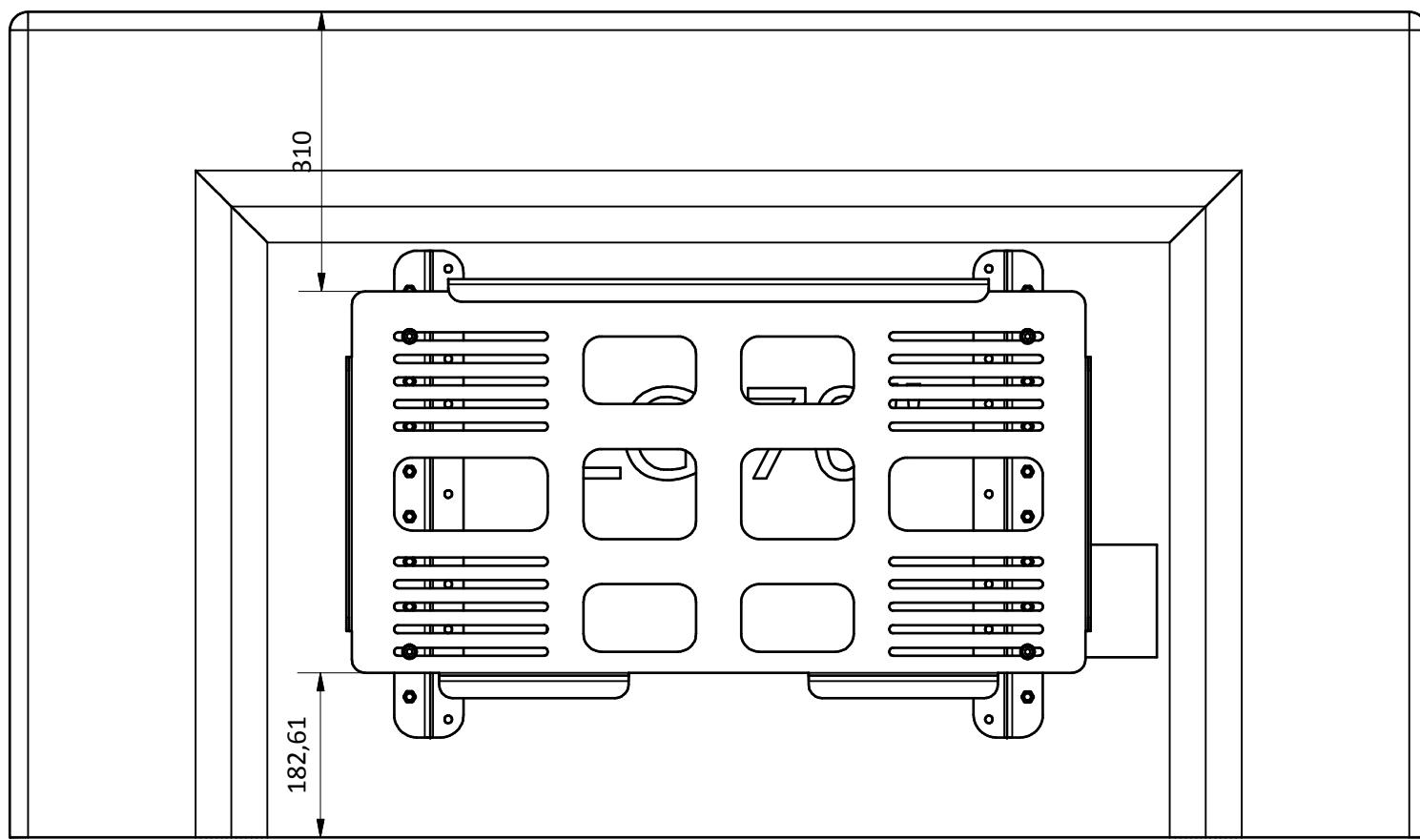


A (1 : 6)

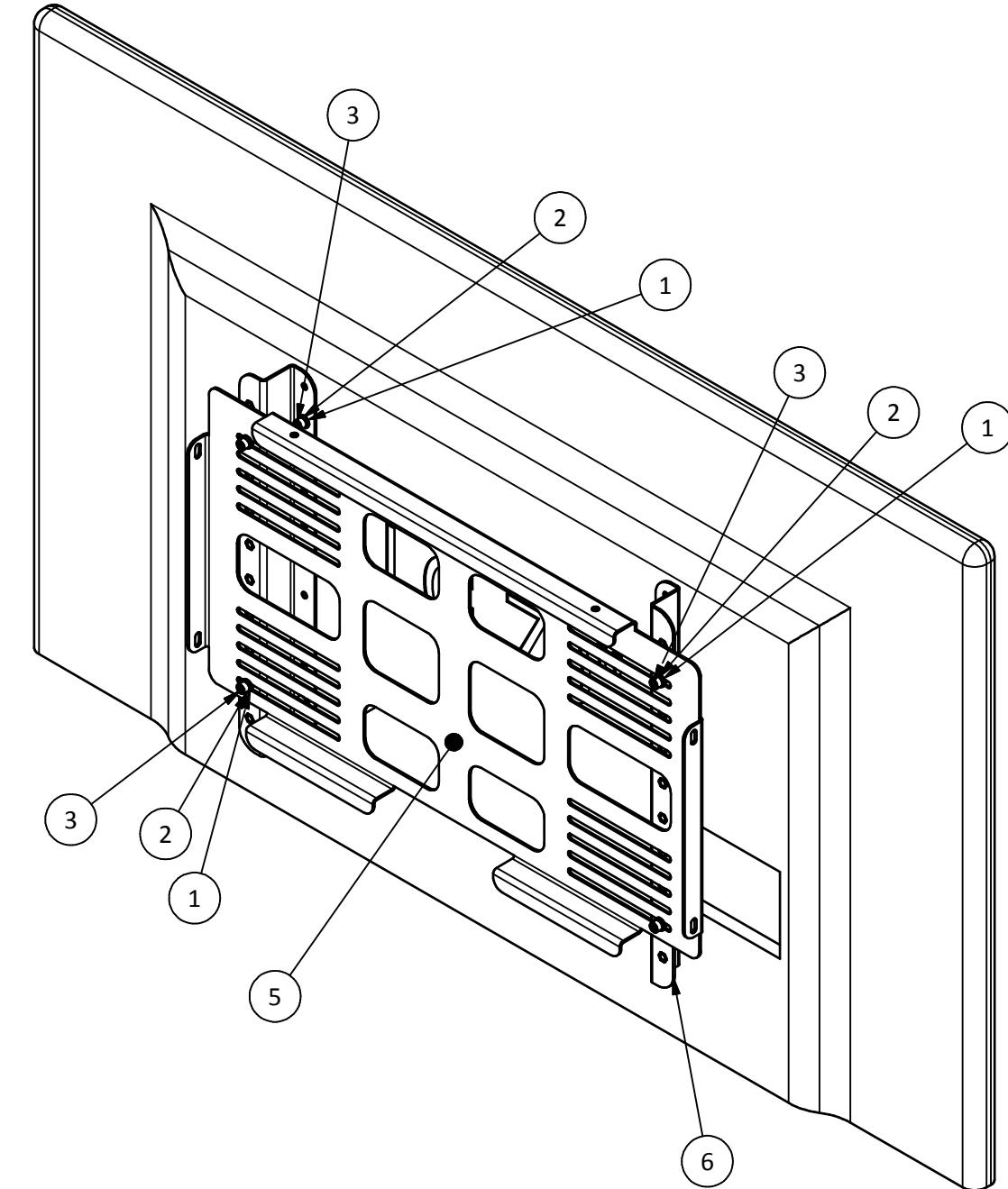


MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989		
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha	26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia	
		DWG NO:	PTM-03-PTM01-ENS01
		Id. Ref:	
		REV	A3
		SIZE	19 / 20
		SHEET	

# Tv atornilladas a sus enganches



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	8	DIN 125 - A 8,4	Washer
2	8	DIN 127 - A 8	Spring Washer
3	8	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw
4	1	LG 70'	70LB650V
5	1	PTM-02-SOPTVUNI01	Pieza universal para colgar las TVs. Chapa 3 mm
6	2	PTM-03-ZSTV01	Z soporte TV PTM con tuercas remachadas



MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989		
ACABADO SUPERFICIAL:	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
SCALE:	Plano de ensamblaje	DRAWN: Sergio Torremocha	26/05/2015
	Platinum PTM-03	CHECKED: Antonio Garcia	
DWG NO:	PTM-03-PTM01-ENS01	Id. Ref:	
REV	SIZE	A3	SHEET
			20 / 20