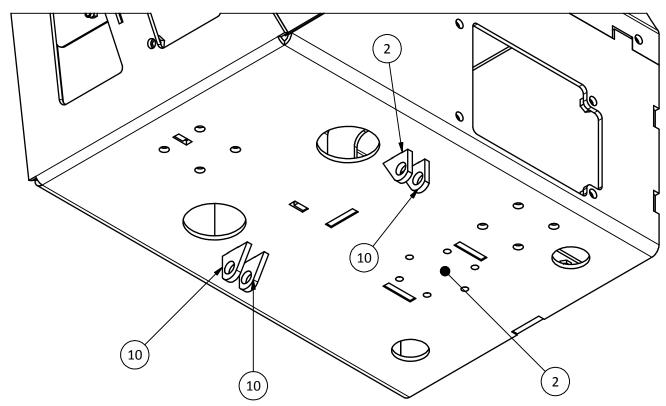
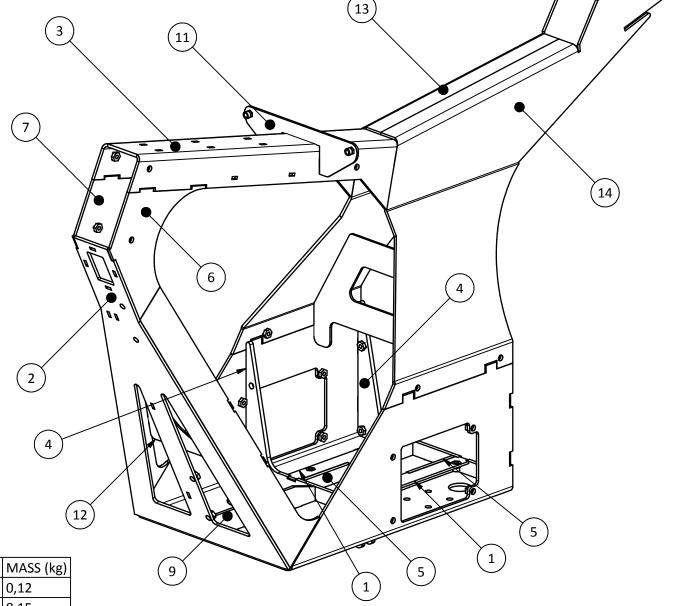
CONJUNTO SOLDADO CHASIS SIMESBIKE SMB-01-CHAS-02

Detalle pletinas muelle antiholgura

Soldadura continua, tiene que aguantar grandes esfuerzos a tracción



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	2	SMB-01-BBC-01	Base bandeja de componentes. Chapa 3 mm	0,12
2	1	SMB-01-EINF-03	Estructura inferior chasis. Chapa 4 mm.	8,15
3	1	SMB-01-ESU-03	Estructura superior chasis. Chapa 4 mm.	2,49
4	2	SMB-01-RCENT-02	Rigidizador parte central. Chapa 6 mm	0,65
5	2	SMB-01-RCENT2-01	Rigidizador parte central. Chapa 6 mm	0,19
6	1	SMB-01-REFLA-03	Rigidizador lateral. Chapa 4 mm.	1,07
7	1	SMB-01-REFLB-03	Rigidizador lateral. Chapa 4 mm.	1,07
8	1	SMB-01-RESU-03	Refuerzo superior triangulo principal. Chapa 3 mm	0,59
9	1	SMB-01-RLONG-02	Rigidizador longitudinal. Chapa 5 mm	0,03
10	4	SMB-01-SAH-01	Soporte antiholgura. Chapa 5 mm.	0
11	1	SMB-01-SDE-02	Soporte deposito. Chapa 2 mm.	0,18
12	1	SMB-01-SOPSW-01	Soporte subwoofer. Chapa 2 mm.	0,04
13	1	SMB-01-SUBCHD-01	Subchásis derecho Simesbike. Chapa 4 mm.	3,63
14	1	SMB-01-SUBCHI-01	Subchásis izquierdo Simesbike. Chapa 4 mm.	3,63
15	26	Tuerca hexagonal para soldar DIN 929 M6	Tuerca hexagonal para soldar DIN 929 M6	0
16	4	Tuerca remachable hexagonal M4	Tuerca remachable hexagonal M4 cabeza reducida	0
17	6	Tuerca remachable hexagonal M6	Tuerca remachable hexagonal M6 cabeza reducida	0



NOTA 1: Debido al elevado número de elementos que deben encajar entre sí, antes de realizar la soldadura final, es conveniente realizar una primera soldadura por puntos para poder alinear el conjunto

NOTA 2: La cara inferior del chasis debe ir completamente limada y lisa, sin restos de soldadura, es una superficie de apoyo importante.

MATERIAL: Welded Steel Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso							
SCALE:		NJUNTO SOLDADO	DRAWN: Adrian Parro		07/11/2016		
		ASIS SIMESBIKE	CHECKED: Antonio Garcia		07/11/2016		
si si	m	umak	SMB-01-CHAS-02-MET03 OUT OF THE PROPERTY OF T				
		& training solutions	3	A3	1/15		

