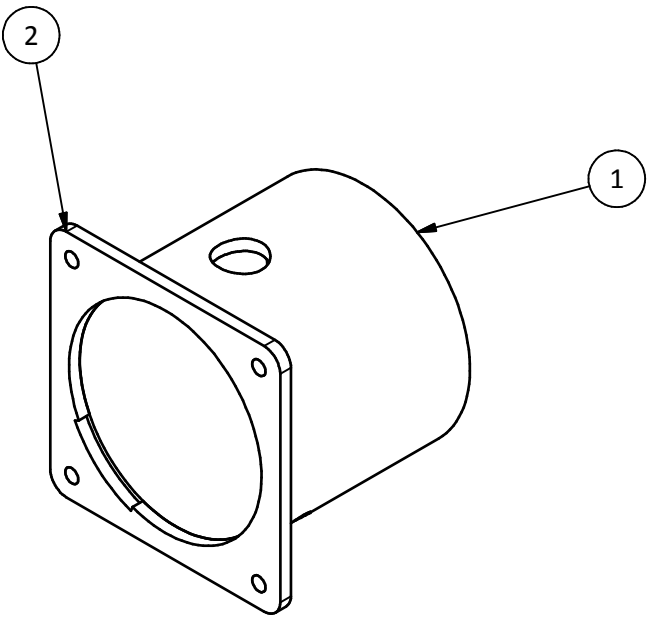
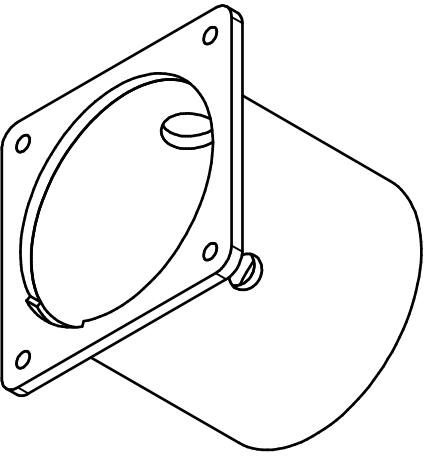
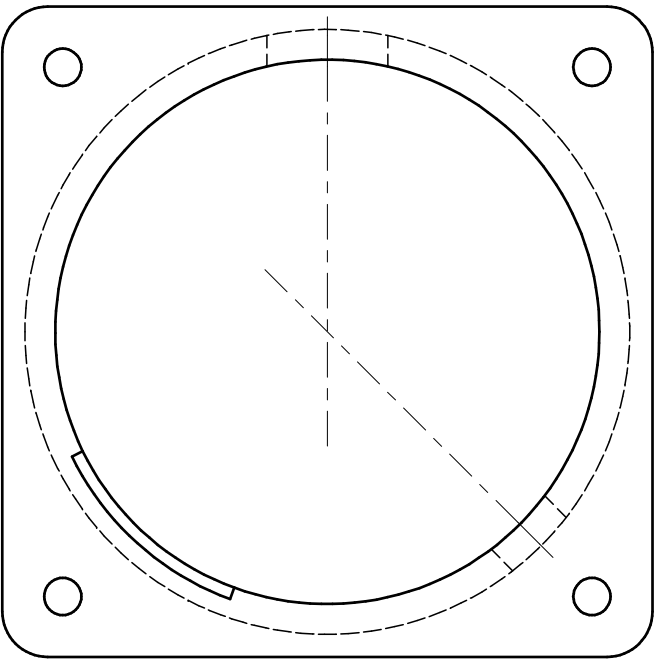




SLP-SMT-03-CLAUSOR01
1 unidad



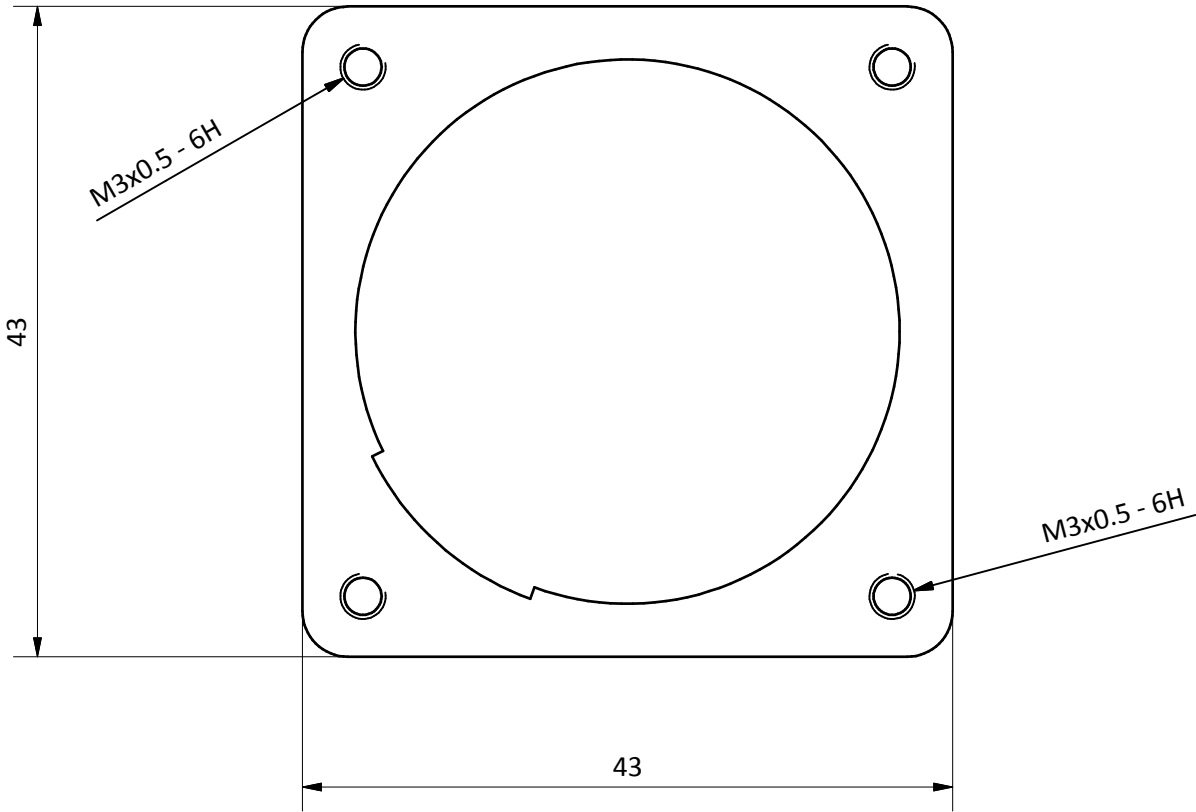
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-SPCLAU-02	Soporte del clausor. Tubo de De=40mm, Di=36mm y e= 3mm	0,06
2	1	SLP-SMT-03-SOPCLAU01	e=2mm	0

Posición de soldadura:





MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		04/03/2016
				CHECKED:		
				DWG NO: SLP-SMT-03-CLAUSOR01-MET01		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	1 / 3	

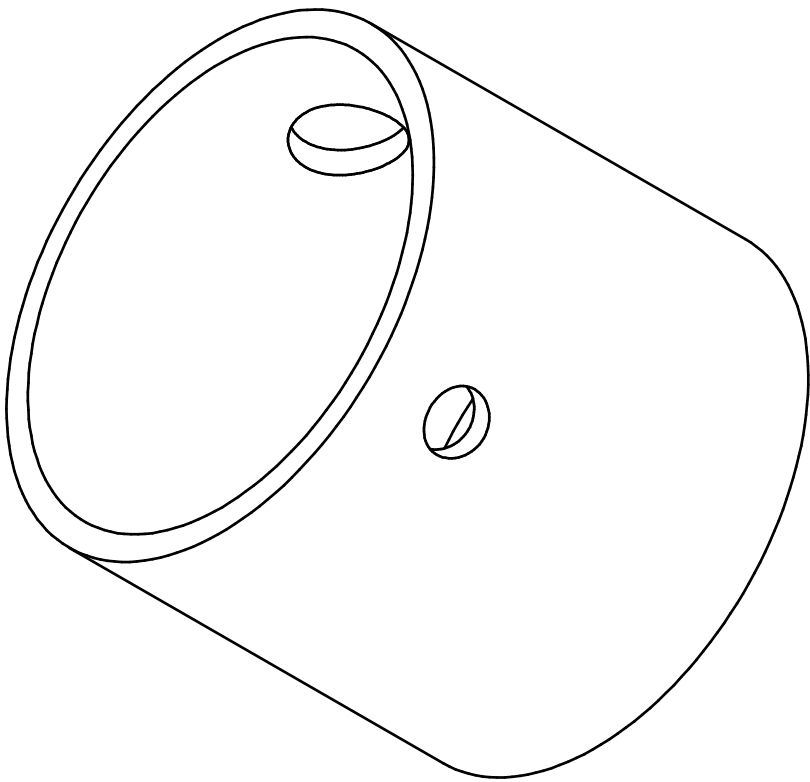
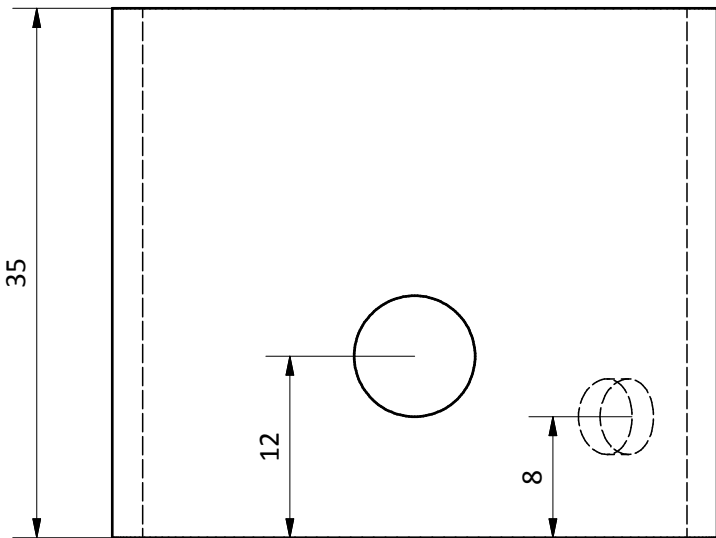
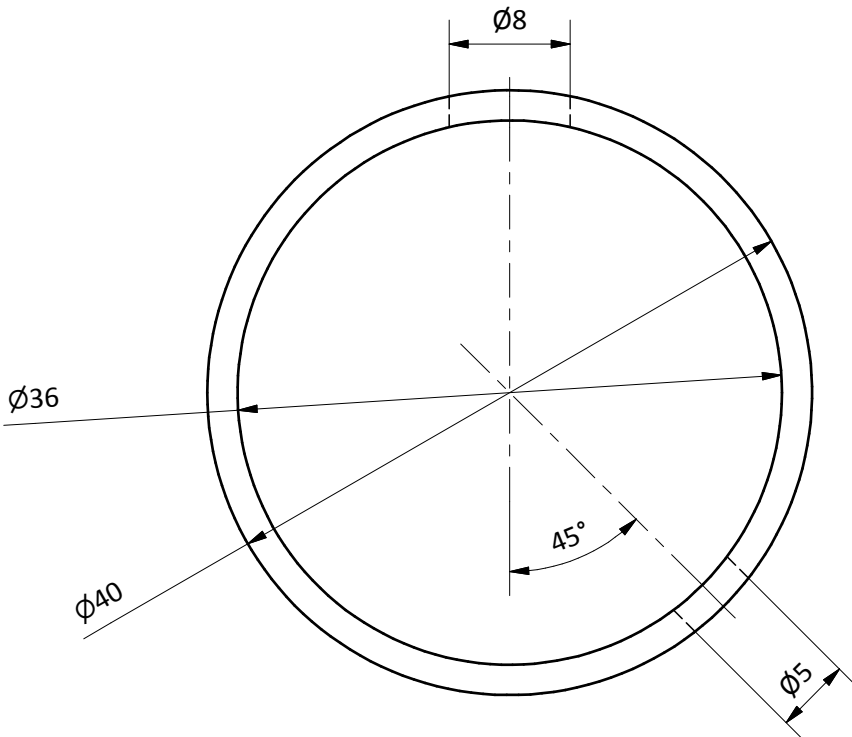
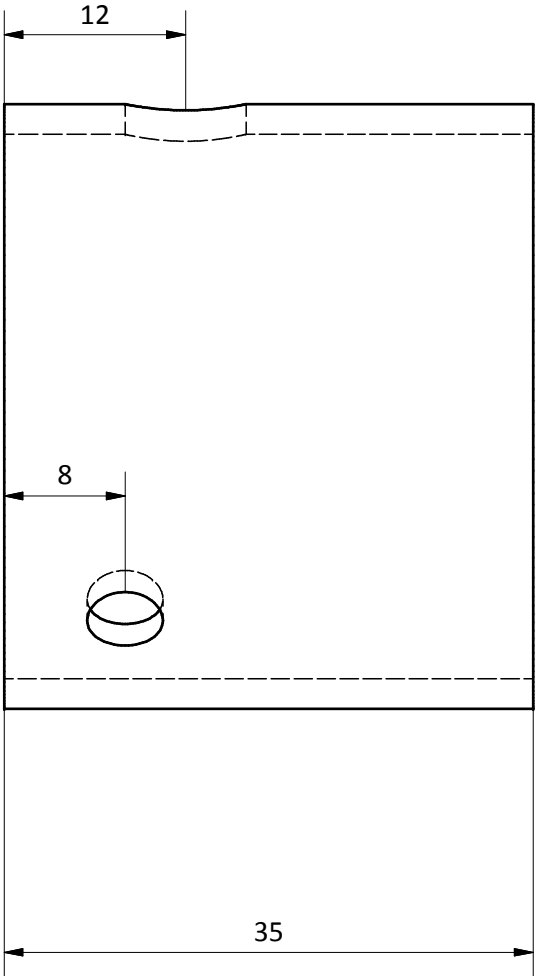
SLP-SMT-03-SOPCLAU01 (2 : 1)





ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SLP-SMT-03-SOPCLAU01	e=2mm	0

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Generic						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		04/03/2016
				CHECKED:		
		DWG NO:				
		Id. Ref: SLP-SMT-03-CLAUSOR01-MET01				
		REV		SIZE	SHEET	
			A3	2 / 3		

CD-IND-30-SPCLAU-02 (2 : 1)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-SPCLAU-02	Soporte del clausor. Tubo de De=40mm, Di=36mm y e= 3mm	0,06

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2							
Steel, Mild									
ACABADO SUPERFICIAL:									
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		04/03/2016			
				CHECKED:					
				DWG NO: SLP-SMT-03-CLAUSOR01-MET01					
				Id. Ref:					
 simumak simulation & training solutions				REV		SIZE		SHEET	
						A3		3 / 3	