

# CONJUNTO SOLDADO SOPORTE BASE ASIENTO SILVER V027

SIL-027-BASE-01 (1 CONJUNTO SOLDADO)

ID REF: 2564

DETALLE A  
SCALE (1 : 2)

Una vez soldadas las piezas ITEM 4 e ITEM 8 se ponen contra el tubo, en la mitad.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar
2	1	SIL-027-CBASE-01	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm
3	2	SIL-027-CIAS-01	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm
4	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm
5	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm
6	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm
7	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador
8	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte

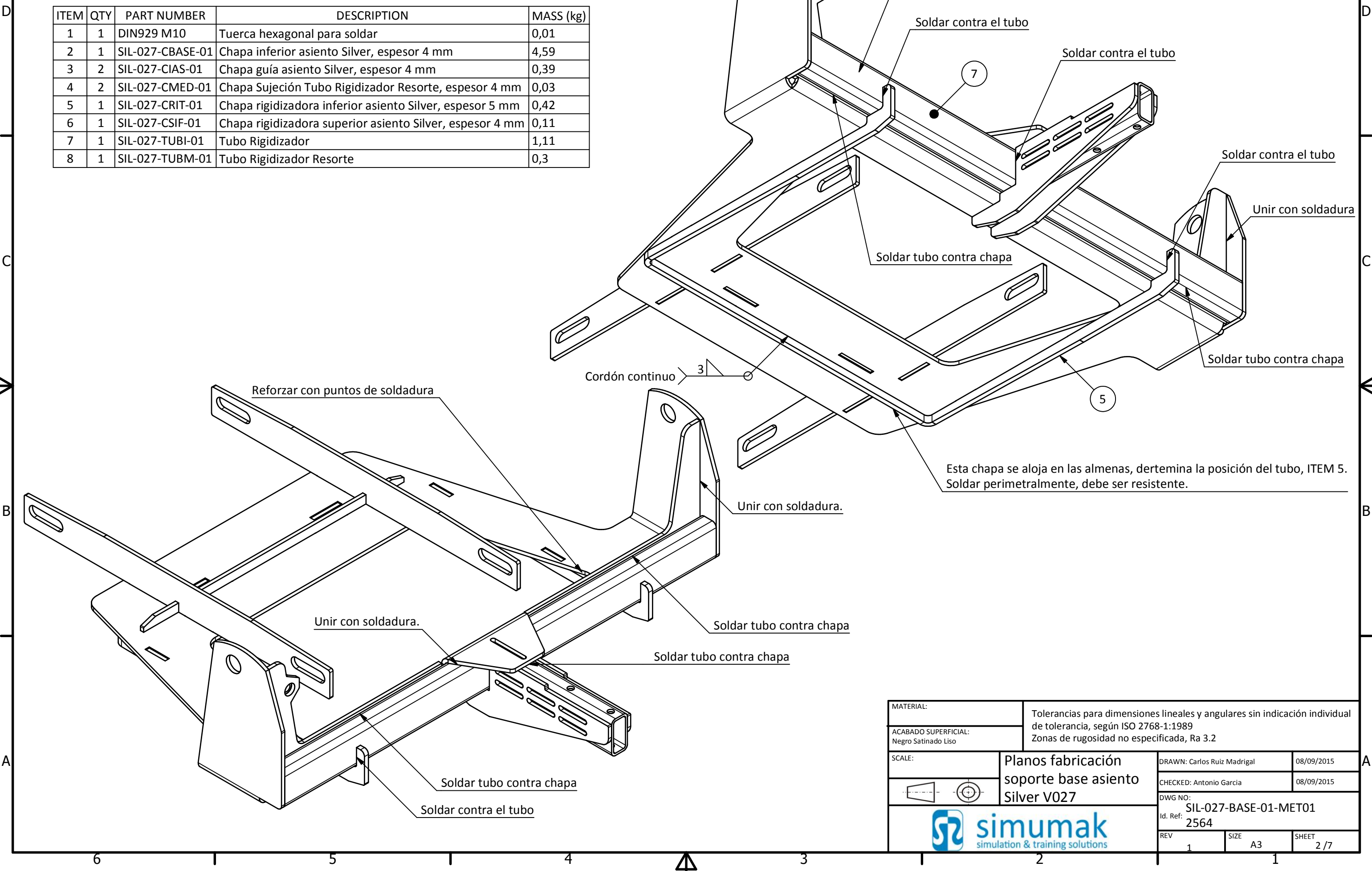
**IMPORTANTE:**  
Se suelda primeramente la chapa ITEM 6, a continuación se sueldan las chapas ITEM 3.

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:	Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	08/09/2015	
		CHECKED: Antonio García	08/09/2015	
		DWG NO: SIL-027-BASE-01-MET01		
		Id. Ref: 2564		
REV	SIZE	SHEET		
1	A3	1 / 7		

**simumak**  
simulation & training solutions

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

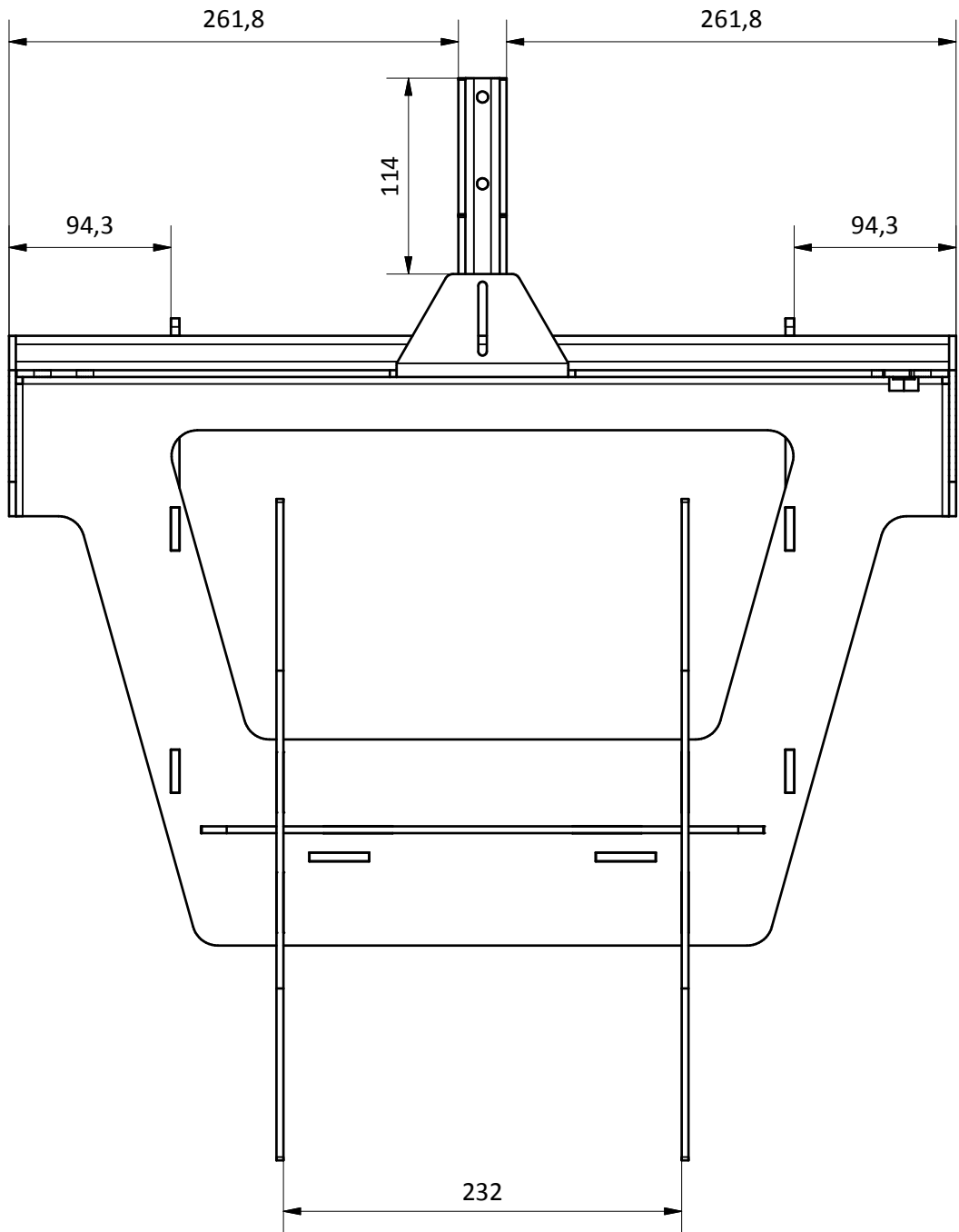
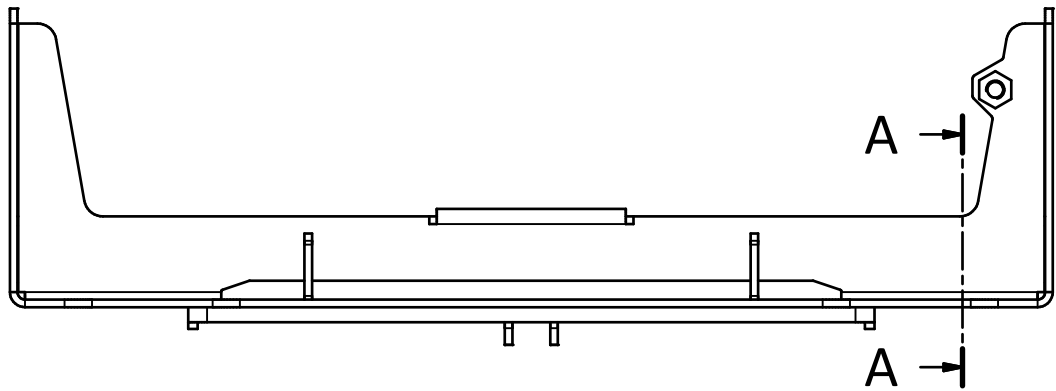
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
2	1	SIL-027-CBASE-01	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,59
3	2	SIL-027-CIAS-01	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
4	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
5	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
6	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
7	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
8	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	08/09/2015
			CHECKED: Antonio García	08/09/2015
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-BASE-01-MET01	
		Id. Ref: 2564		
		REV 1	SIZE A3	SHEET 2 / 7



CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

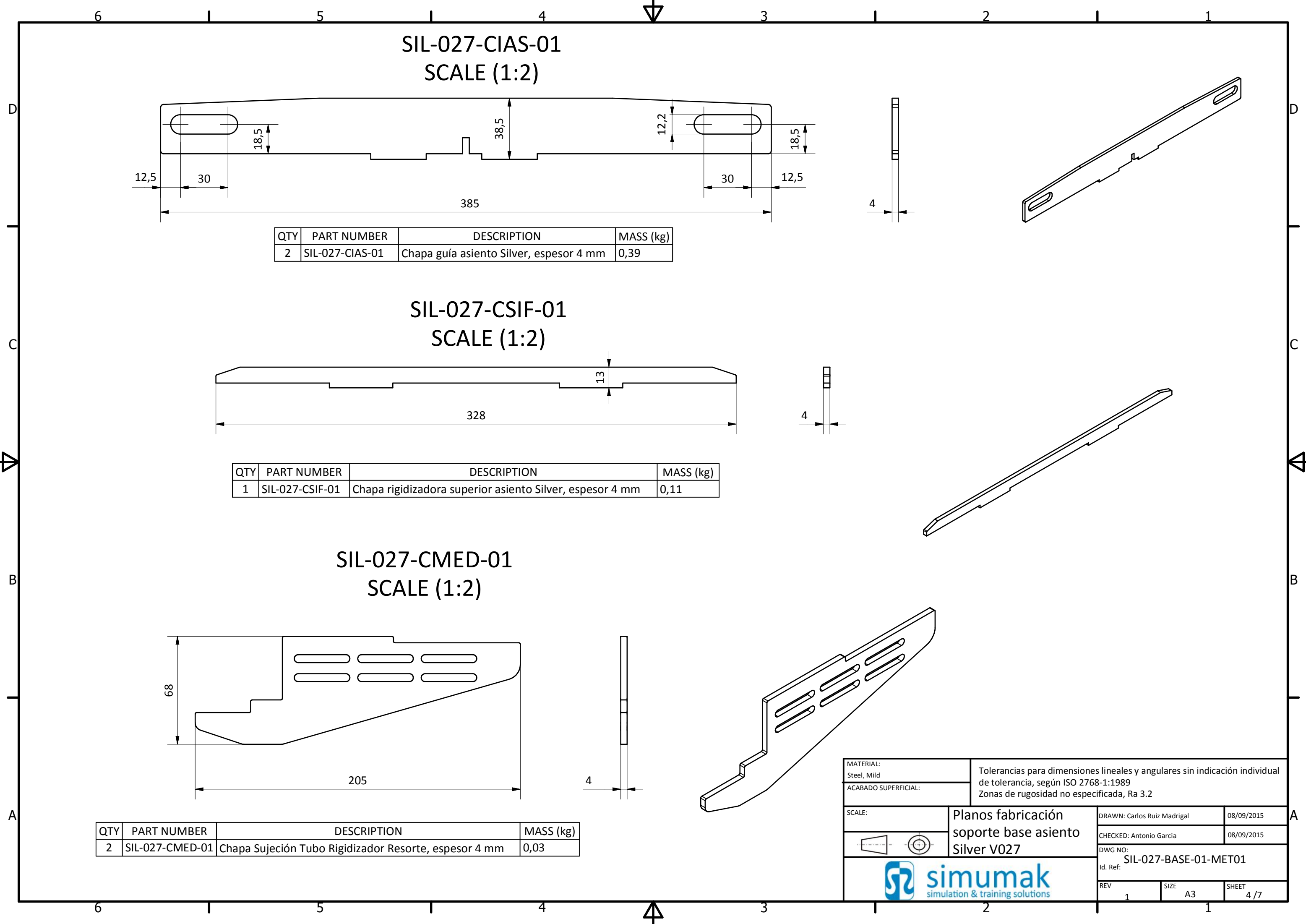


SIL-027-BASE-01  
SCALE (1:4)

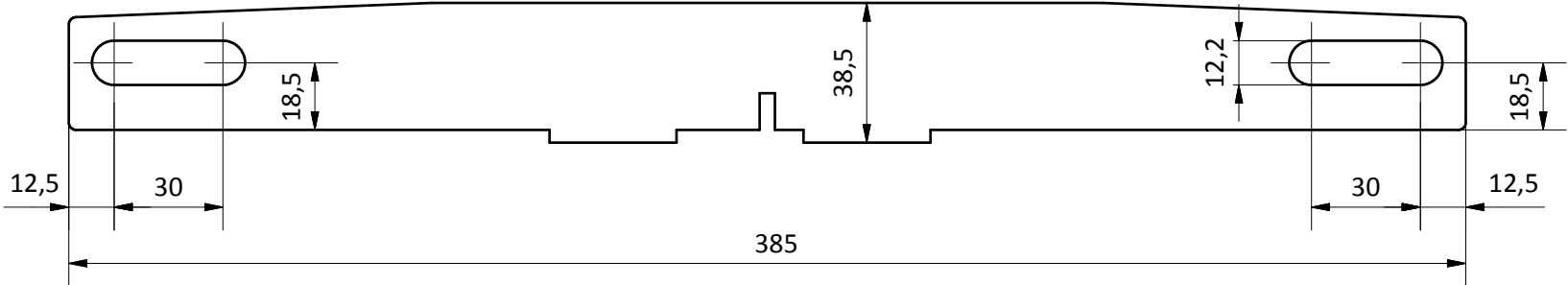
SECCIÓN A-A  
SCALE (1:2)  
DETALLE POSICIÓN TUBO



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		08/09/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		08/09/2015
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-027-BASE-01-MET01
		Id. Ref:				
		2564				
REV		SIZE		SHEET		
1		A3		3 / 7		

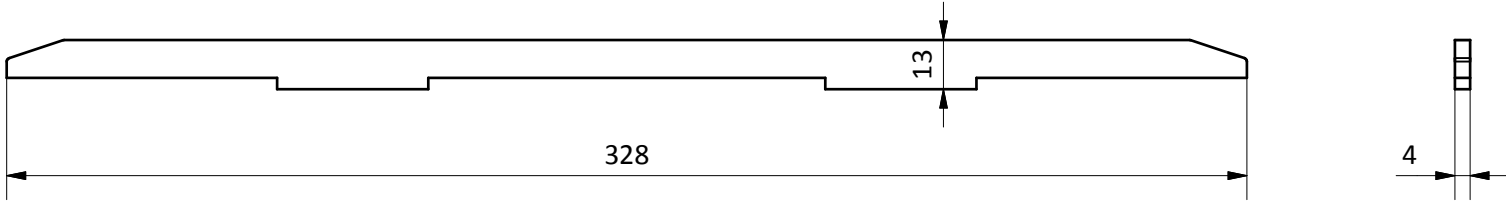


SIL-027-CIAS-01  
SCALE (1:2)



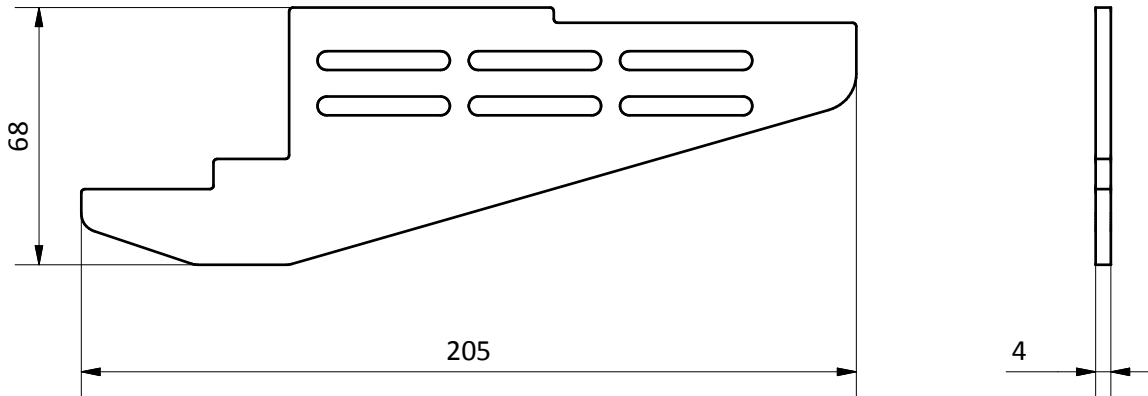
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CIAS-01	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39

SIL-027-CSIF-01  
SCALE (1:2)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11

SIL-027-CMED-01  
SCALE (1:2)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		08/09/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		08/09/2015
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-027-BASE-01-MET01
		Id. Ref:				
		REV		SIZE		SHEET
1		A3		4 / 7		



