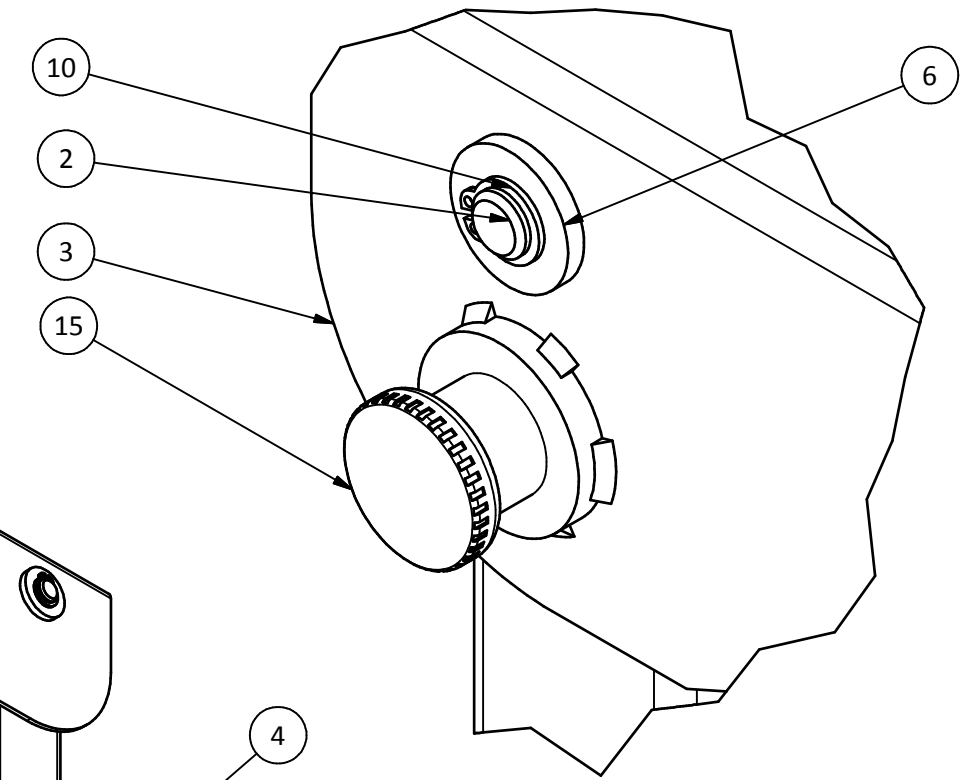
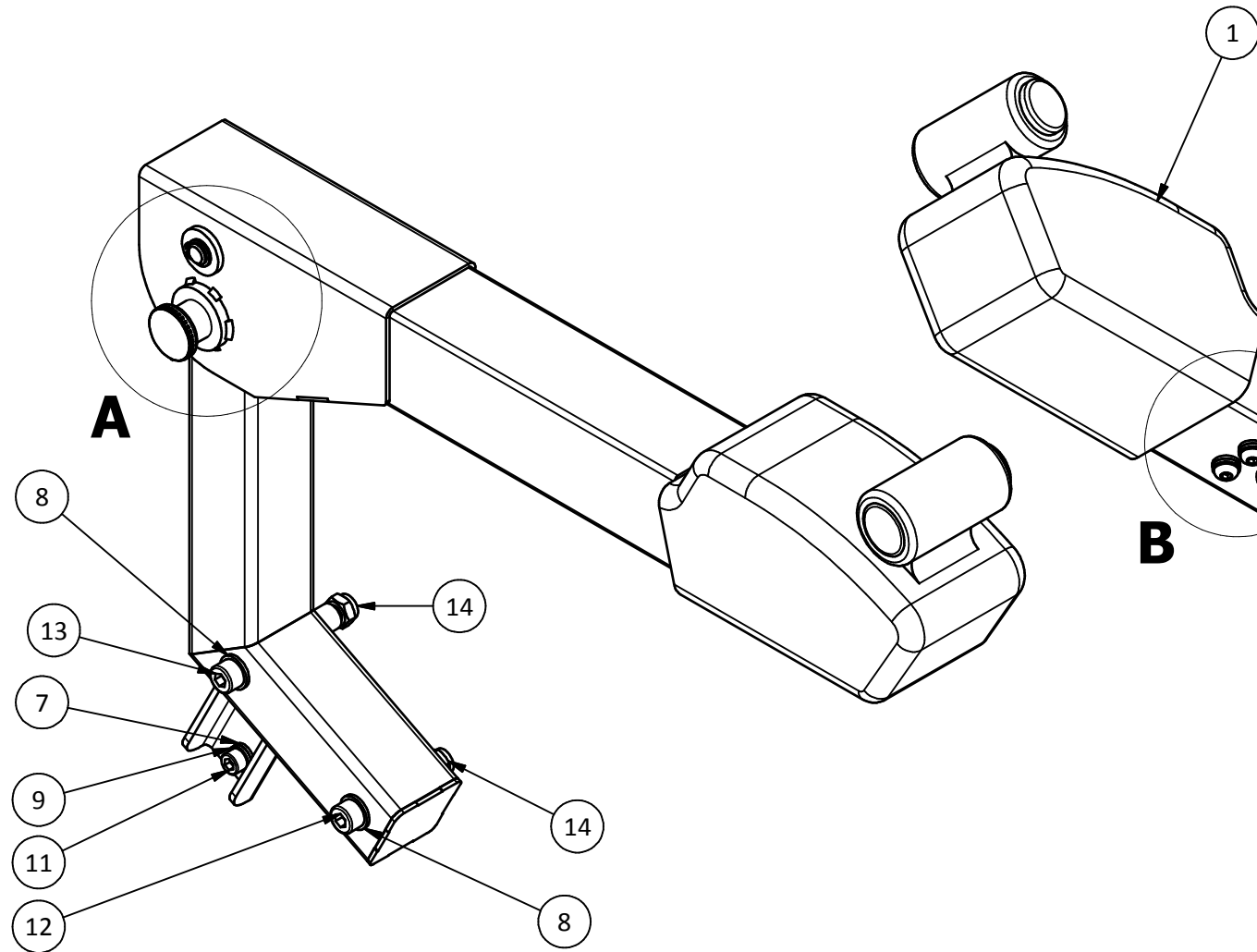


ENSAMBLAJE CAMBIO AUTOMÁTICO SMT

CA-SMT-03-ECA02

DETALLE A

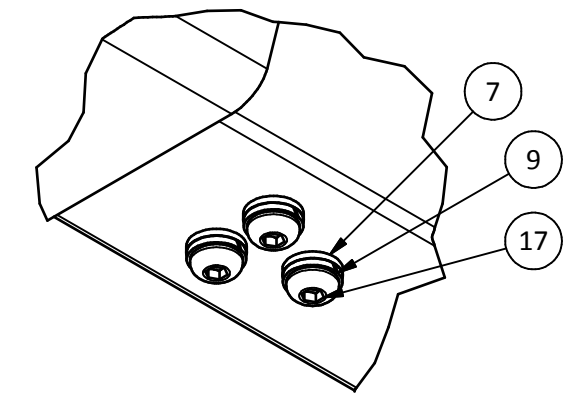
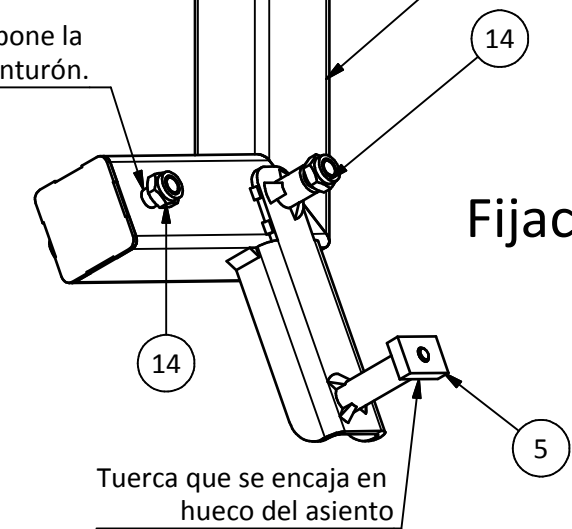
Ensamblaje Eje de giro



Aqui se pone la hebilla del cinturón.

DETALLE B

Fijación Cambio Automático Mercedes



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID Ref
1	1	ASMT-V001-CAM001	Cambio Automático Mercedes 00421586	723
2	1	CA-SMT-03-EJCA01	Eje Cambio Automático, diámetro exterior 10mm	2729
3	1	CA-SMT-03-SBRA01	Brazo cambio automático	2728
4	1	CA-SMT-03-STINF02	Conjunto soldado inferior Cambio Automático	2727
5	1	CA-SMT-03-TUERCA01	chapa e= 6mm con taladro M6	2726
6	2	Cojinete bronce con valona Di10mm, De16mm, L16mm, e valona=3mm, Dvalona=22mm		2725
7	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
8	2	DIN 125 - A 8,4	Washer	
9	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
10	2	DIN 471 - 10x1	Retaining rings for shaft	
11	1	DIN 912 - M6 x 50 Pavonado	Cylinder Head Cap Screw	
12	1	DIN 912 - M8 x 55 Pavonado	Cylinder Head Cap Screw	
13	1	DIN 912 - M8 x 70 Pavonado	Cylinder Head Cap Screw	
14	2	DIN 985 - M8	Hex Nut	
15	1	GN 822-6-B-ST	Mini posicionador de muelle GN 822	1865
16	2	GTM-1630-015	Arandela de fricción GTM-1630-015	1681
17	3	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	

SCALE:

Plano Ensamblaje
Cambio Automático
Simestruck

DRAWN: Sergio Torremocha
25/05/2016

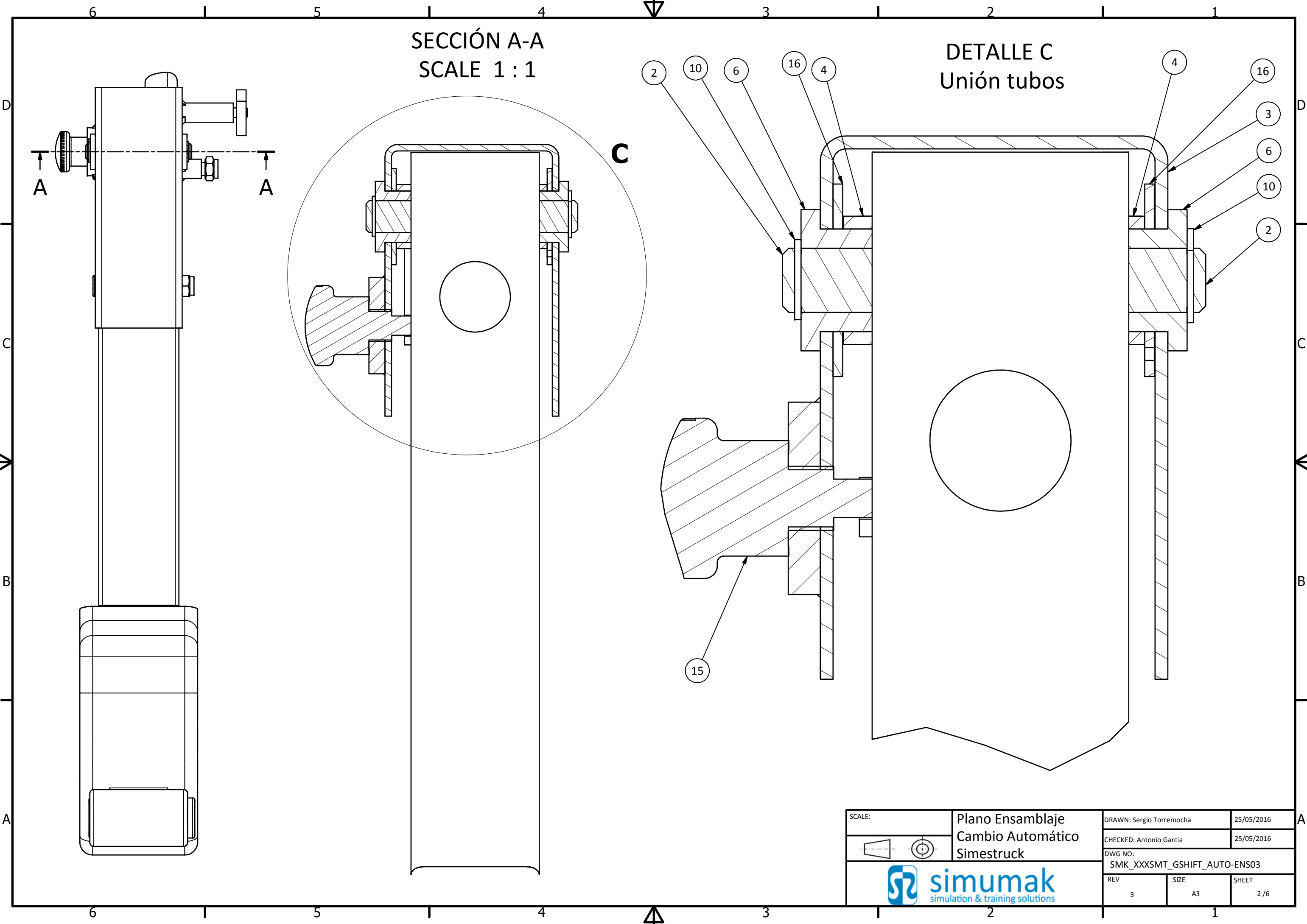
CHECKED: Antonio Garcia
25/05/2016

DWG NO:
SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS03

REV
3



SIZE
A3

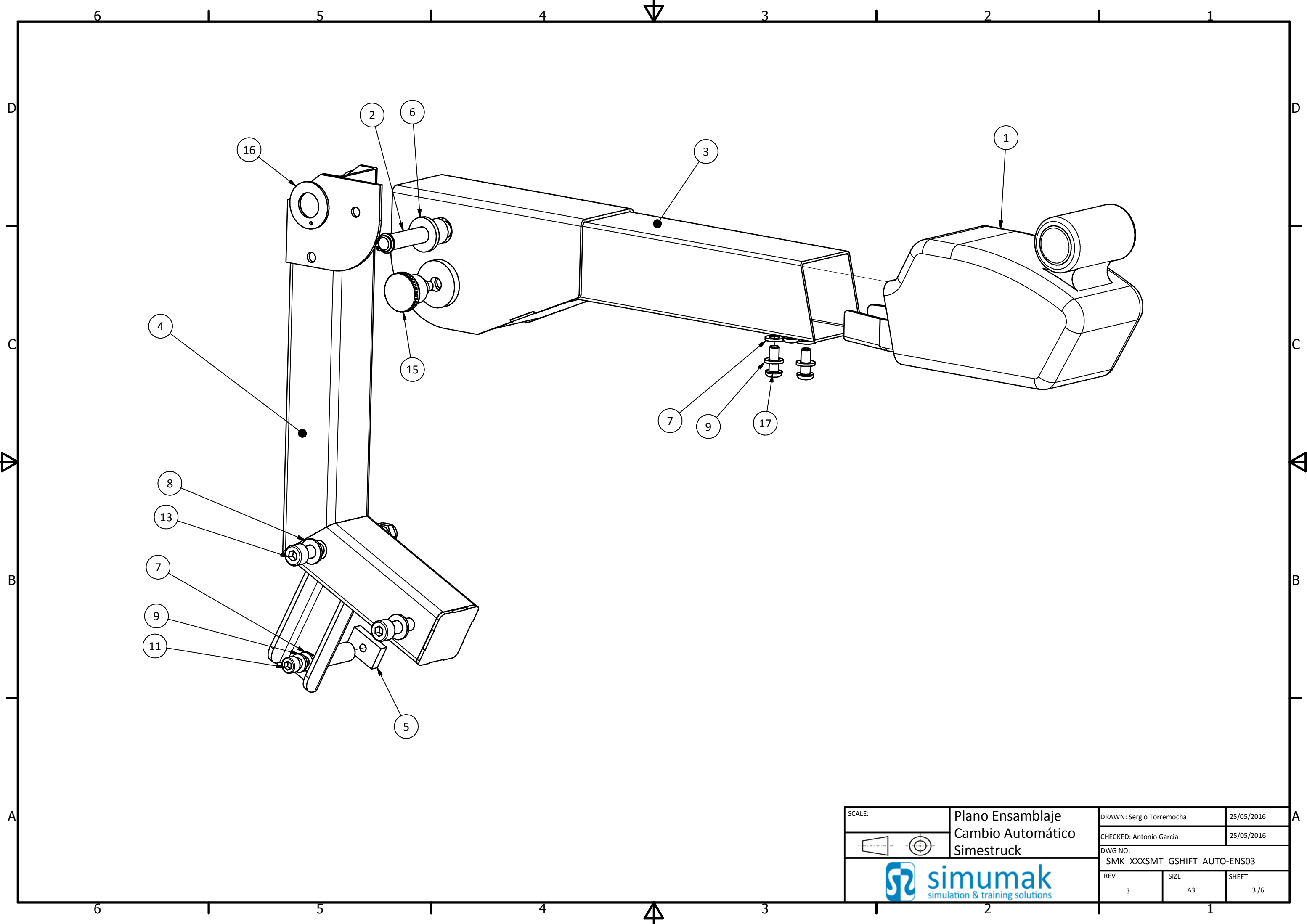
SHEET
1/6





SECCIÓN A-A
SCALE 1 : 1

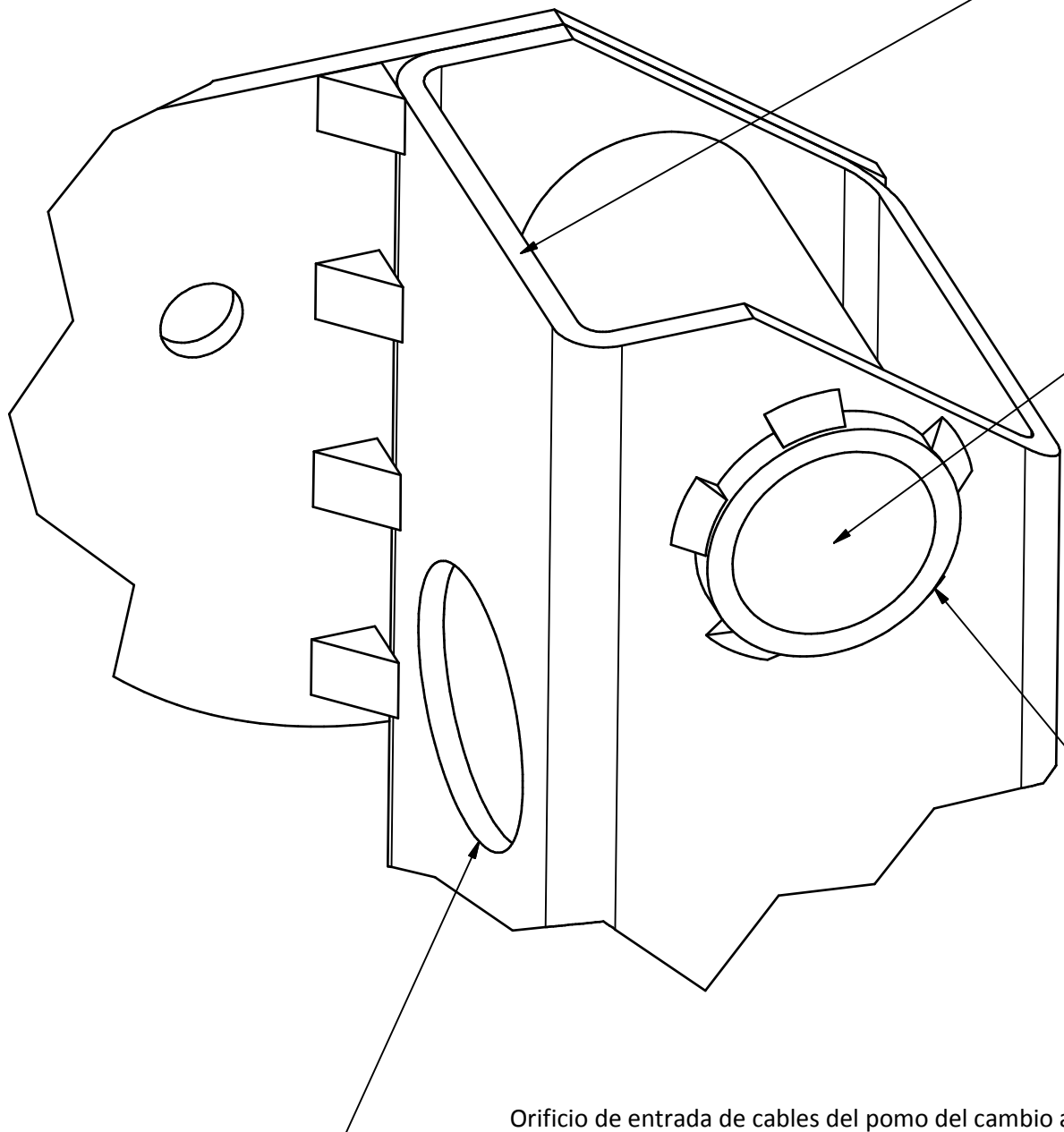
DETALLE C
Unión tubos

SCALE:		Plano Ensamblaje Cambio Automático Simestruck	DRAWN: Sergio Torremocha		25/05/2016
			CHECKED: Antonio Garcia		25/05/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS03		
		REV		SIZE	SHEET
		3		A3	2 / 6



SCALE:		Plano Ensamblaje		DRAWN: Sergio Torremocha		25/05/2016
		Cambio Automático		CHECKED: Antonio Garcia		25/05/2016
		Simestruck		DWG NO:		
				SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS03		
		REV	SIZE	SHEET		
		3	A3	3 /6		

DETALLE D
Anotaciones de montaje

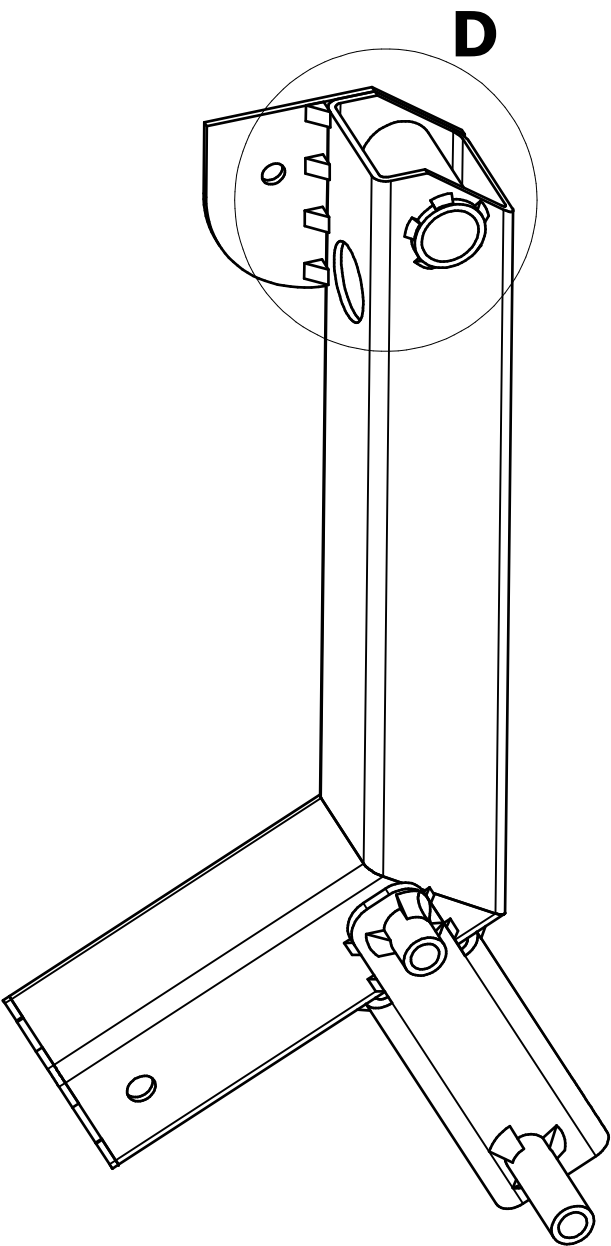




Si el posicionador no se mete en su orificio en la posición inferior,
limar aqui para quitar la pintura de esta arista,
y que el brazo del cambio automatico baje un poco mas.

Para meter el casquillo de bronce seguramente
sea necesario limar para quitar la pintura.

Para que entren las arandelas de fricción,
seguramente sea necesario limar el extremo
del tubo para quitar la pintura.

Orificio de entrada de cables del pomo del cambio automatico.



SCALE:		Plano Ensamblaje Cambio Automático Simestruck	DRAWN: Sergio Torremocha		25/05/2016
			CHECKED: Antonio Garcia		25/05/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS03		
			REV 3	SIZE A3	SHEET 4 /6





Quitar tapón blanco y
meter la tuerca cuadrada

Cortar justo por debajo
del enganche

M8

- Sobre la chapa que sujeta el enganche del cinturón hay que realizar un corte justo debajo para quitarlo.
- Montar el cambio automático con los dos tornillos izquierdos, y marcar sobre la chapa del cinturón donde hay que realizar un taladro de M8 para poner el tornillo derecho del cambio automático. En ese mismo agujero se sujetará con el mismo tornillo el nuevo enganche de cinturón sensorizado.

SCALE:	Plano Ensamblaje Cambio Automático Simestruck	DRAWN: Sergio Torremocha		25/05/2016
		CHECKED: Antonio Garcia		25/05/2016
DWG NO: SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS03				
 simumak simulation & training solutions		REV 3	SIZE A3	
		SHEET 5 / 6		



Se utiliza el agujero de M8 sobre la chapa de enganche del cinturón antiguo para sujetar el cambio automático y el cinturón nuevo.

SCALE:		Plano Ensamblaje		DRAWN: Sergio Torremocha	25/05/2016
		Cambio Automático		CHECKED: Antonio Garcia	25/05/2016
		Simestruck		DWG NO:	
				SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS03	
REV	3	SIZE	A3	SHEET	
				6 / 6	