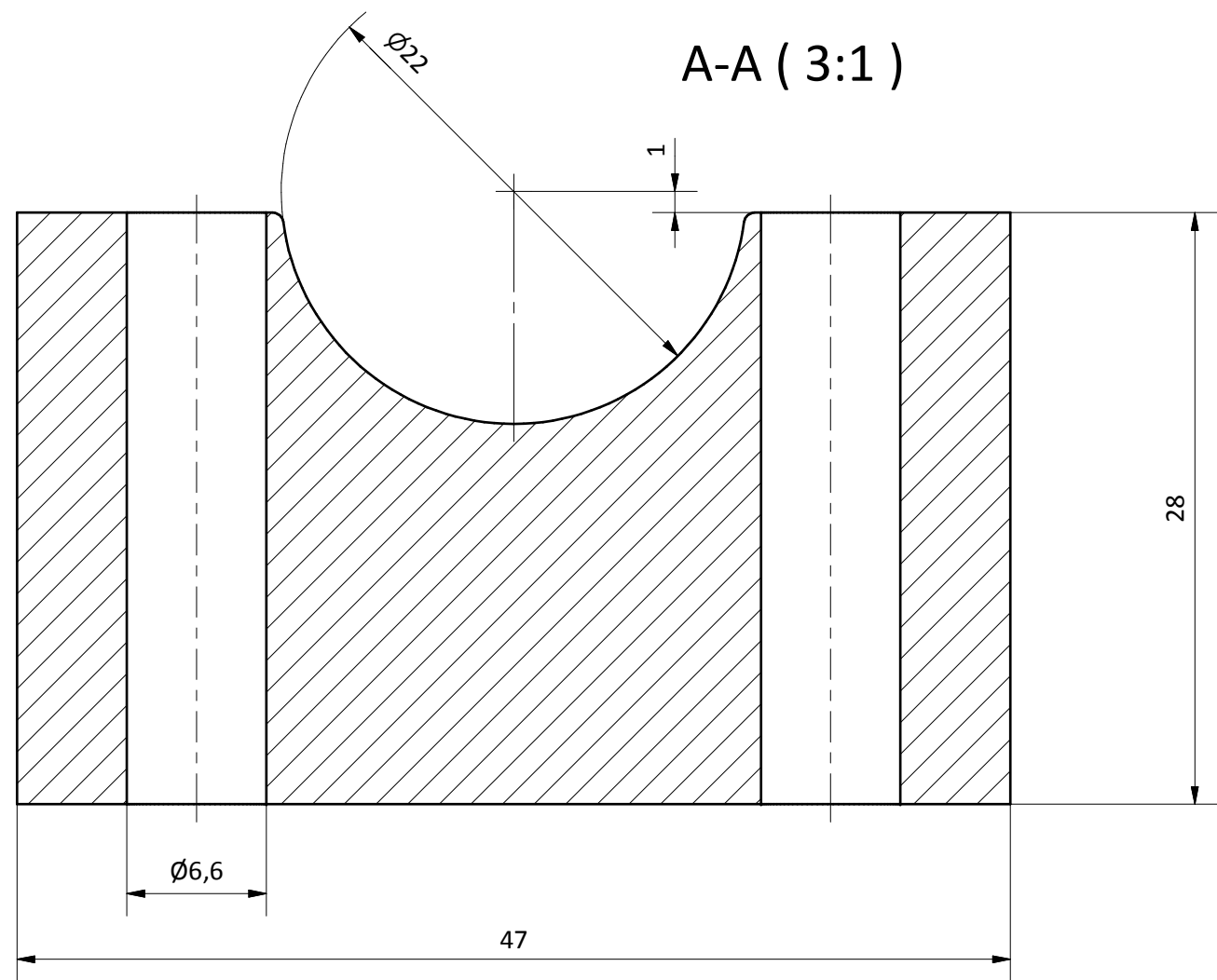
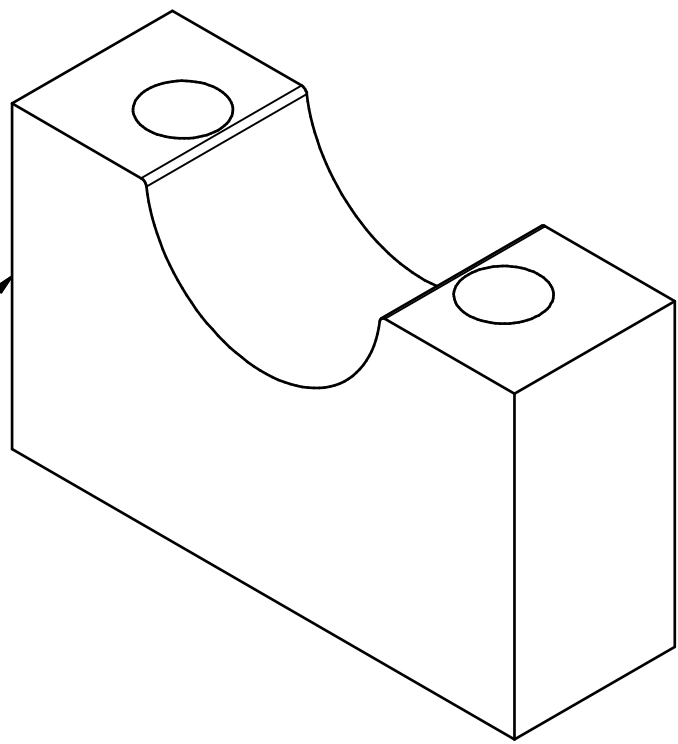


TORRETA INFERIOR MANILLAR

CDR-SMB-01-TOINF-01 (3:1)



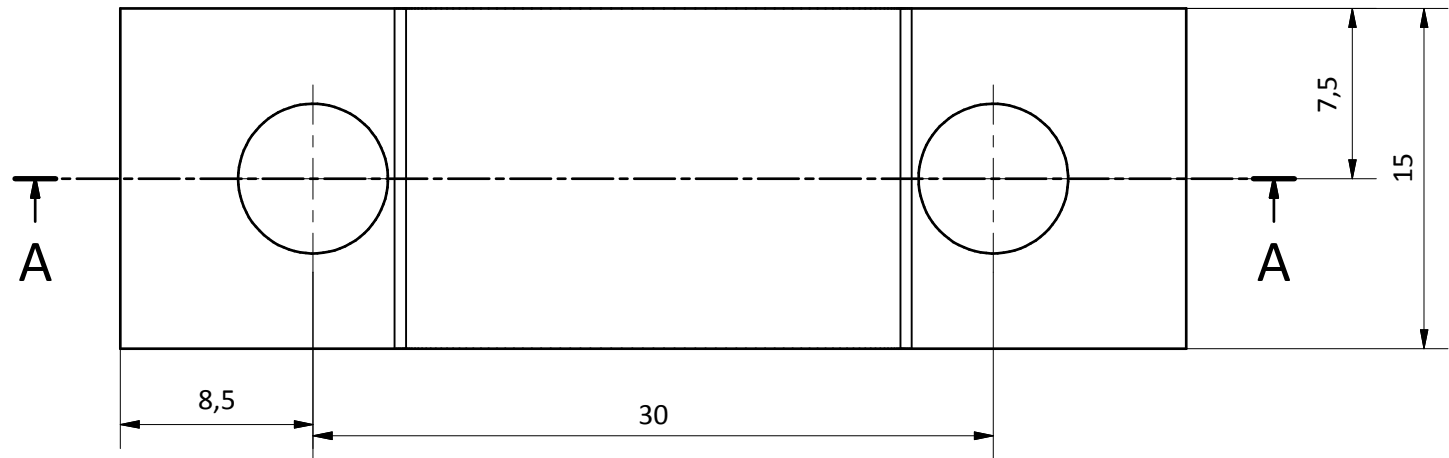
Redondear las 4 aristas verticales

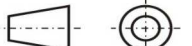



NOTA: Preferiblemente cortar por laser y realizar los agujeros superiores posteriormente

NOTA 2: Para realizar las operaciones de mecanizado unir la torreta inferior y la superior

NOTA 3: Redondear lo máximo posible (7.5 será el radio máximo). Se puede redondear con menor radio por tema de tiempo y costos.



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CDR-SMB-01-TOINF-01	Torreta inferior manillar. Chapa 15 mm.	0,12
MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso			
SCALE:		Torreta inferior manillar	DRAWN: Adrian Parro 09/01/2017
			CHECKED: A.García 09/01/2017
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CDR-SMB-01-TOINF-01-MET02	
		Id. Ref: 3203	
		REV	SIZE A3