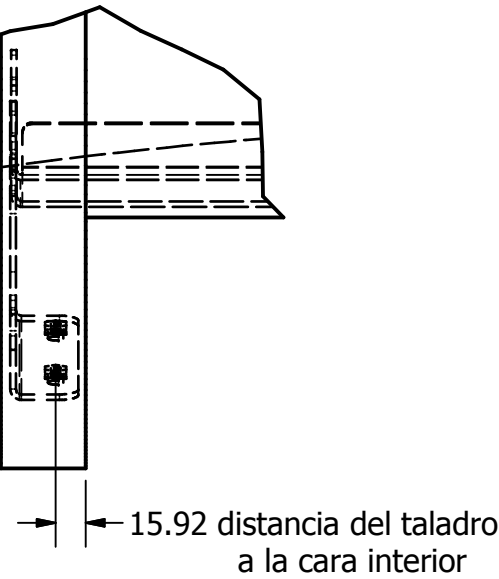


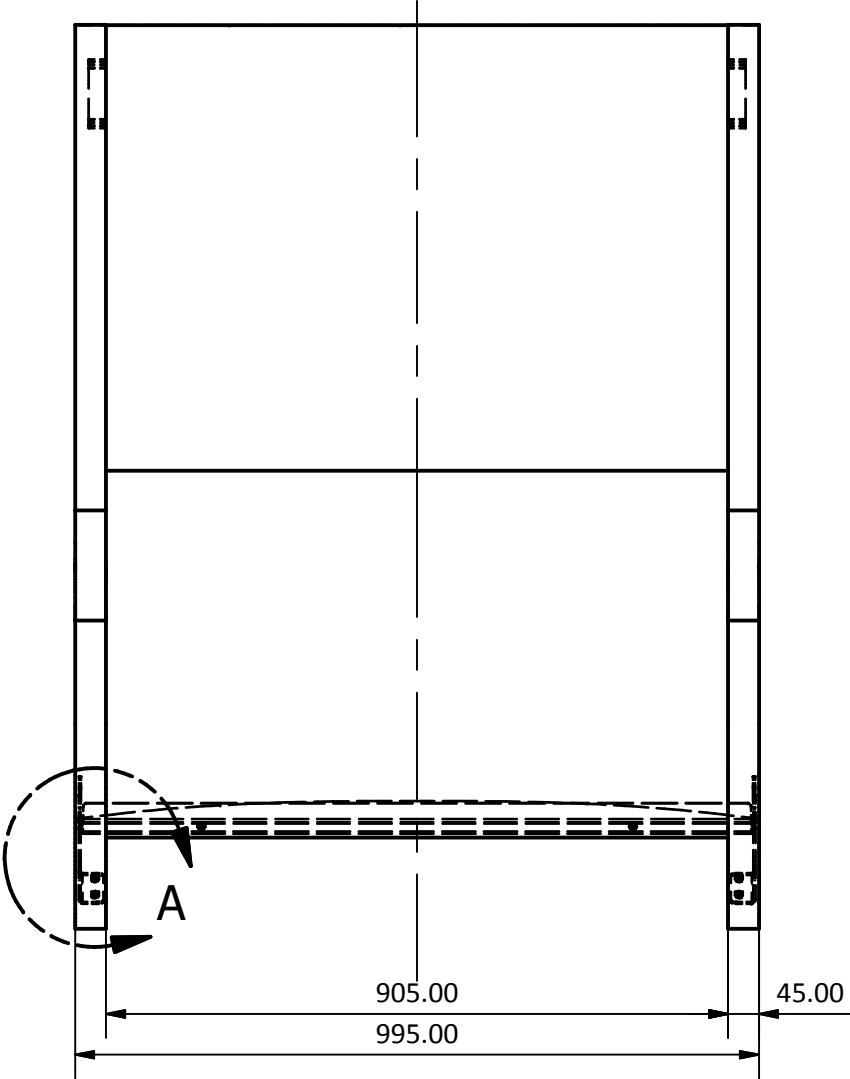
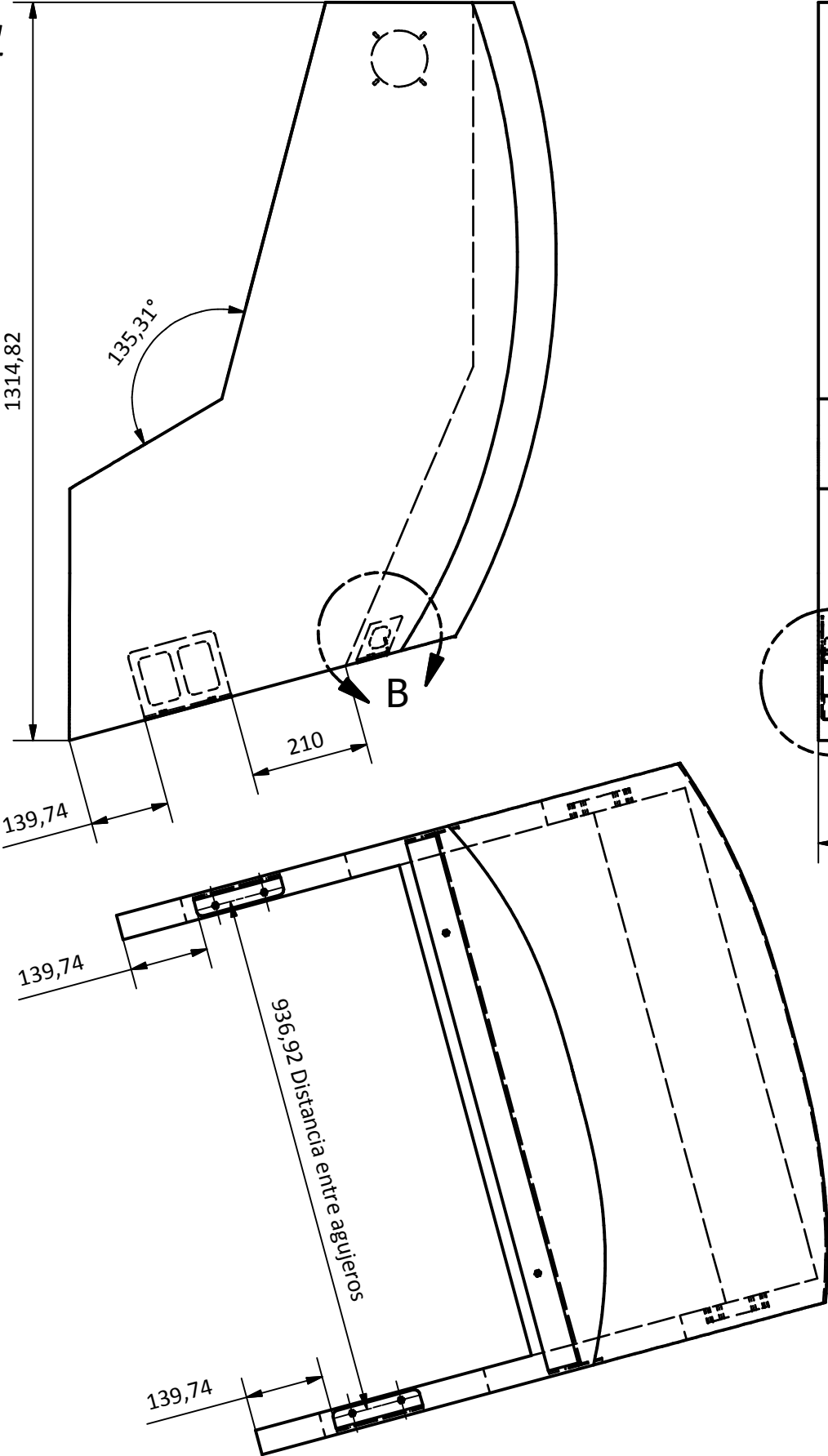
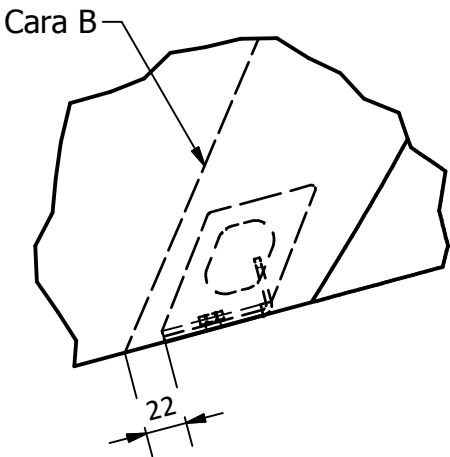
CARCASA TRASERA

CARCASA ENFIBRADA TRASERA
GLD-V003-ECARTRA001 ID Ref: 1091

DETAIL A
SCALE 1 : 4

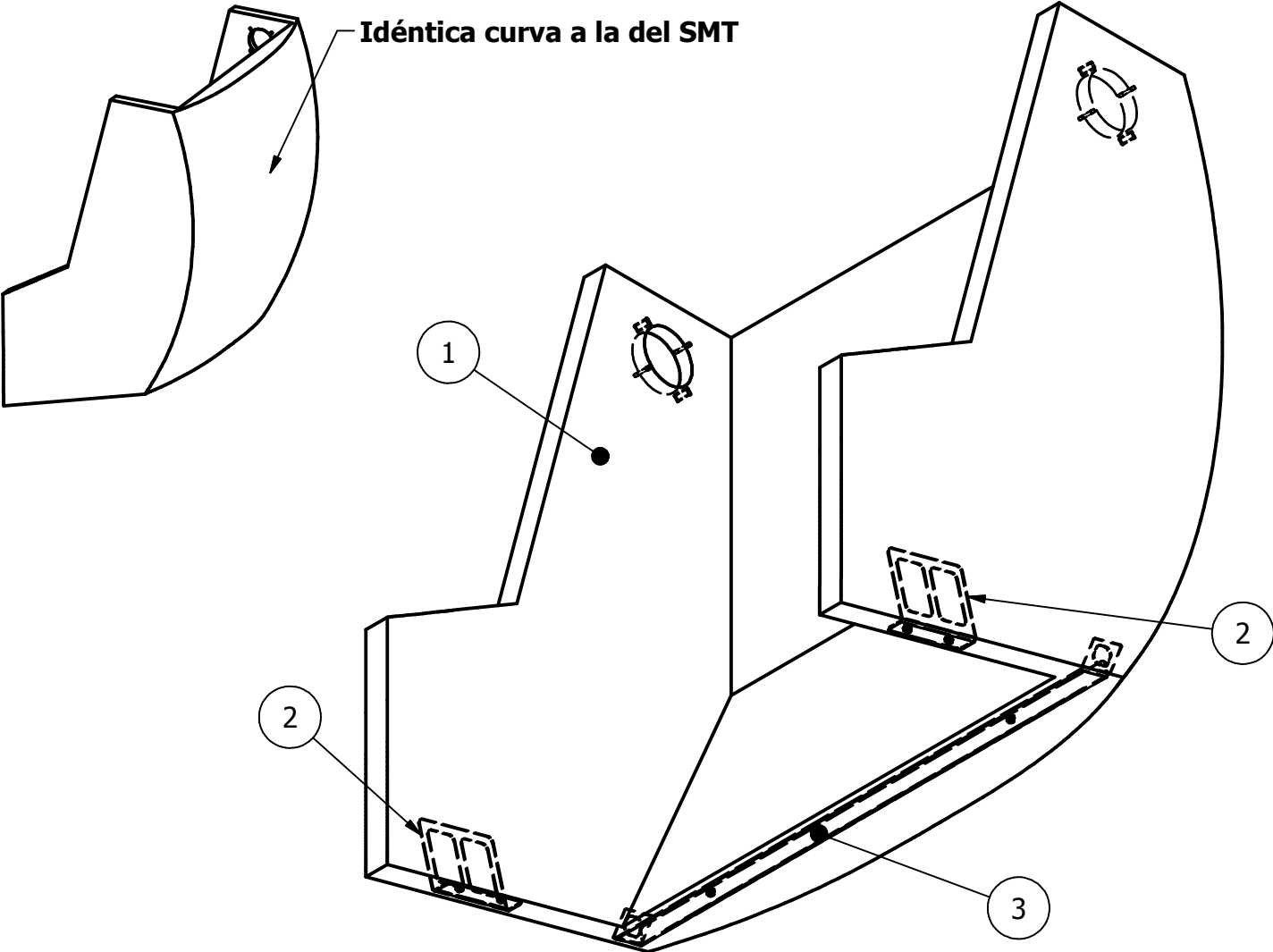


DETAIL B
SCALE 1 : 4

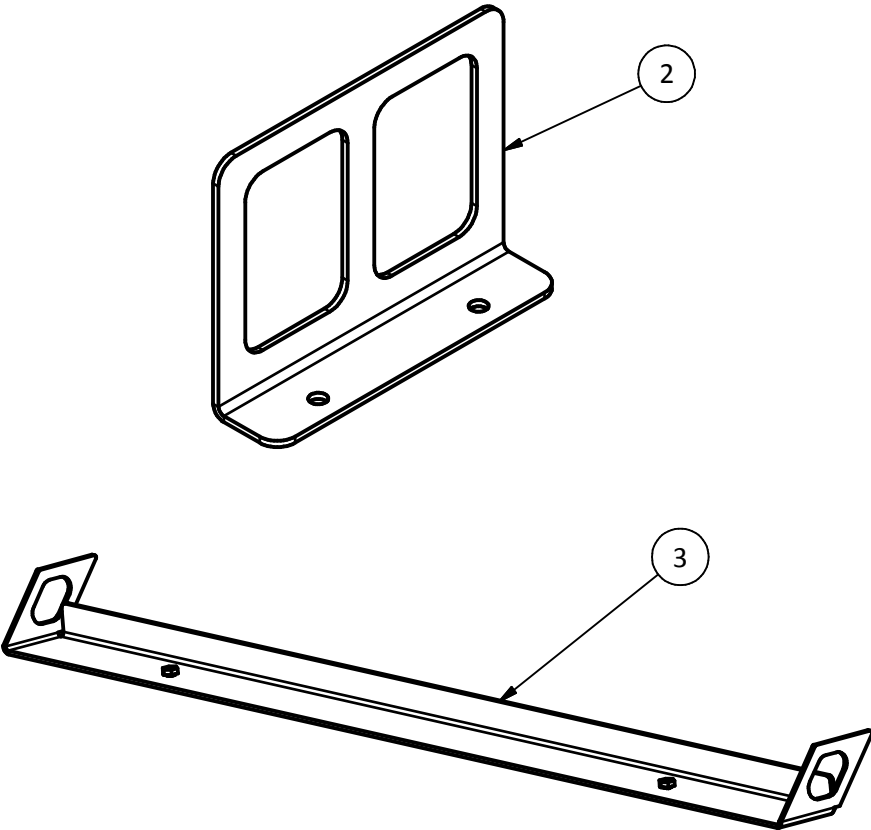


MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:	Planos Producción Carcasa trasera		DRAWN: Raúl Rodríguez G. 22/01/2014
			CHECKED: Carlos Ruiz M. 22/01/2014
			DWG NO: GLD-V003-ECARTRA001 Id. Ref: 1091
REV	SIZE A3	SHEET 1 / 6	

ENFIBRADO DE FIJACIONES DE CHAPA

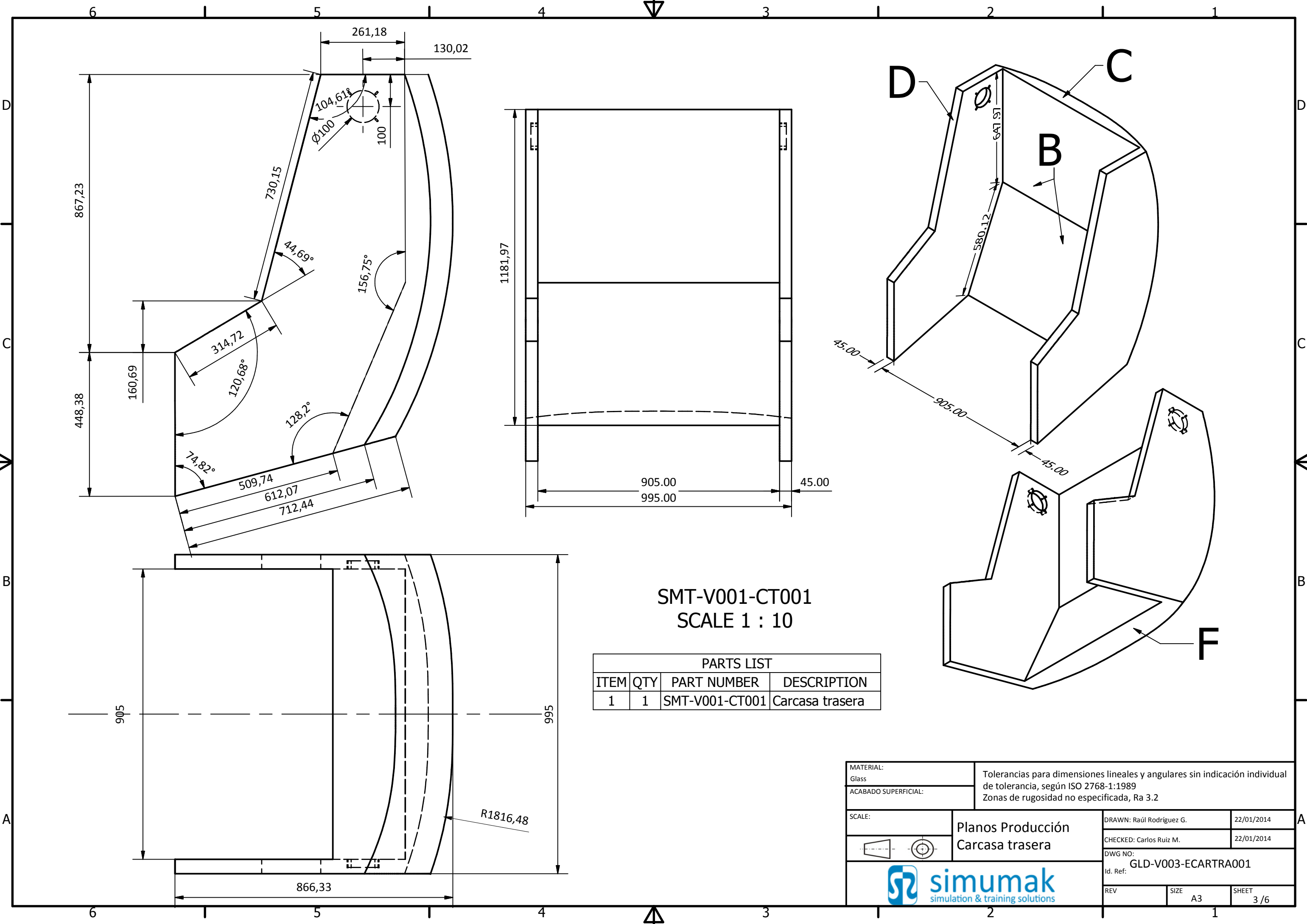


PIEZAS ENFIBRADAS



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SMT-V001-CT001	Carcasa trasera
2	2	GLD-V003-SCLFIB001	ID Ref: 1026. Soldadura de Fijación Enfibrada
3	1	SMT-V001-SCTFIB001	ID Ref: 1025. Soldadura Soporte Embutido Trasero

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		Planos Producción Carcasa trasera	DRAWN: Raúl Rodríguez G.	22/01/2014
			CHECKED: Carlos Ruiz M.	22/01/2014
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: GLD-V003-ECARTRA001		
		Id. Ref: 1091		
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 6



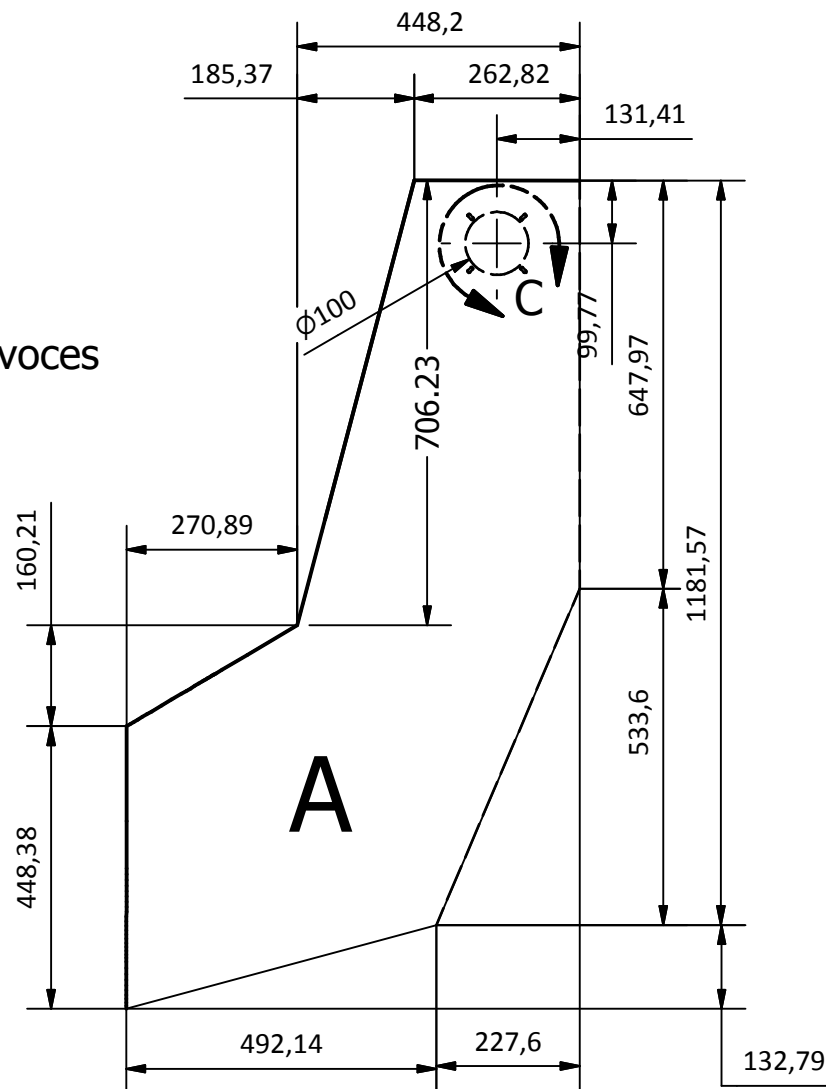
SMT-V001-CT001
SCALE 1 : 10

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SMT-V001-CT001	Carcasa trasera

MATERIAL: Glass		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicaci3n individual de tolerancia, seg3n ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Planos Producci3n</div> <div>Carcasa trasera</div>		DRAWN: Ra3l Rodr3guez G.		22/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz M.		22/01/2014
		DWG NO: GLD-V003-ECARTRA001				
		Id. Ref:				
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 6		

CARA "A"

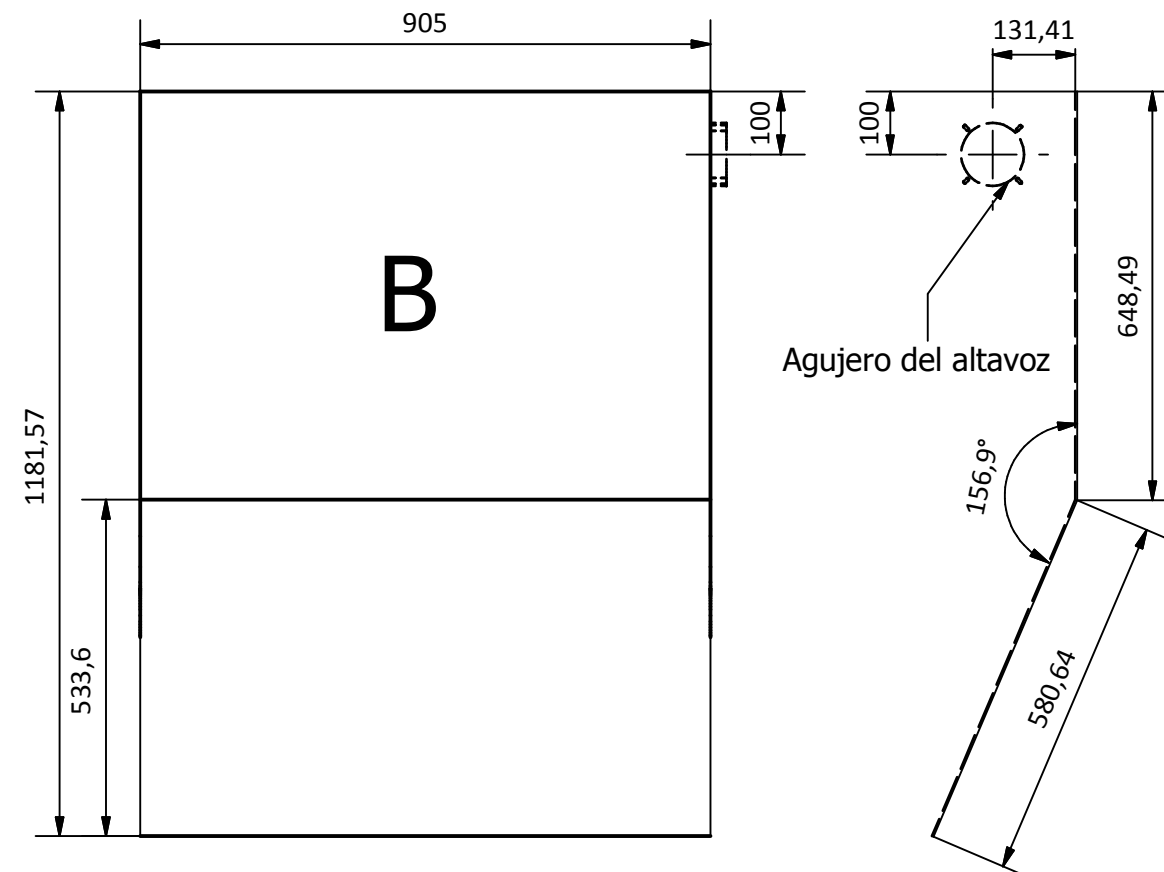
Cara "A" lleva los altavoces



DETAIL C
SCALE 1 : 6

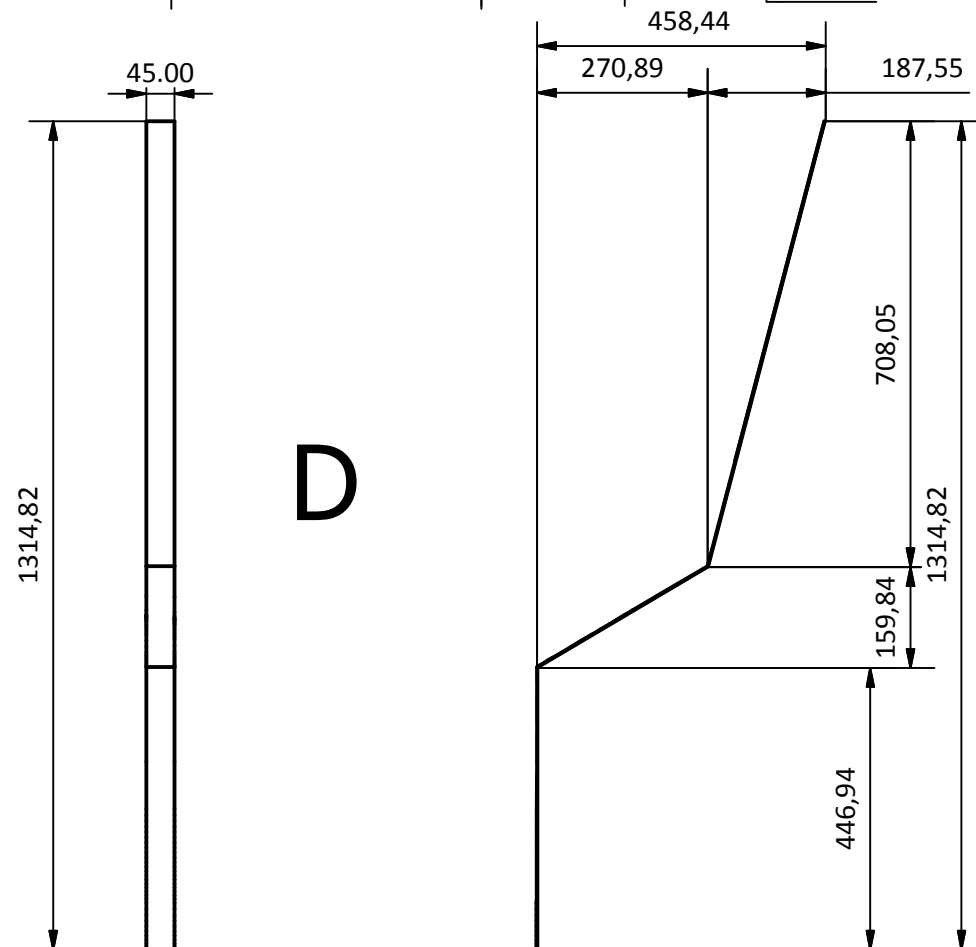
CARA "B"

Tomar referencia la posición del sufwoofer realizado en el SMT (Simestruck)

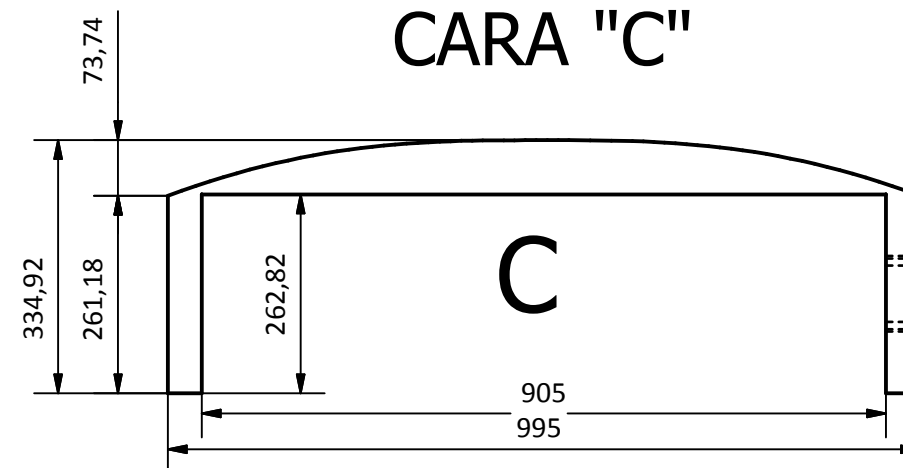


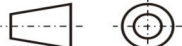

Agujero del altavoz

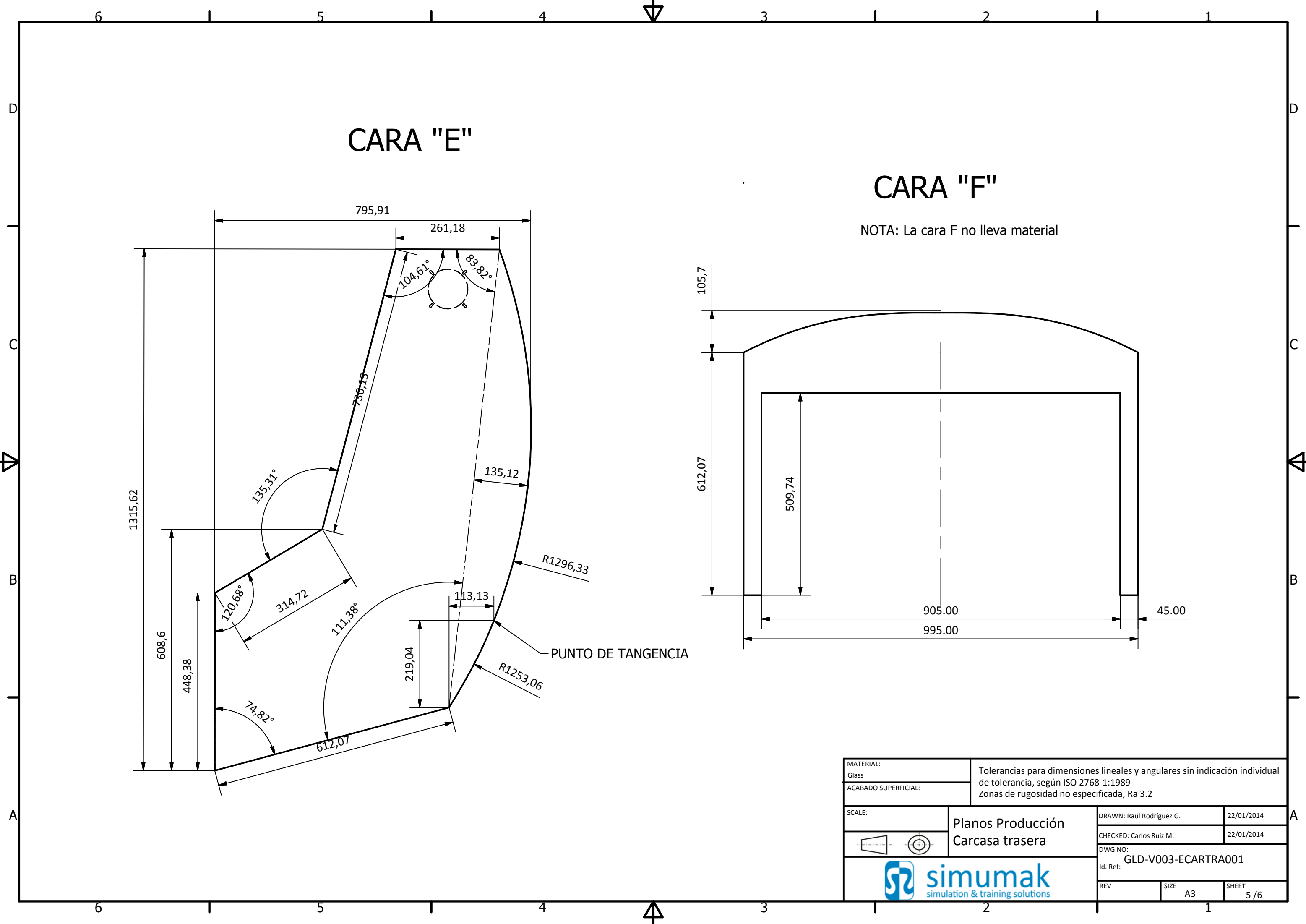
CARA "D"



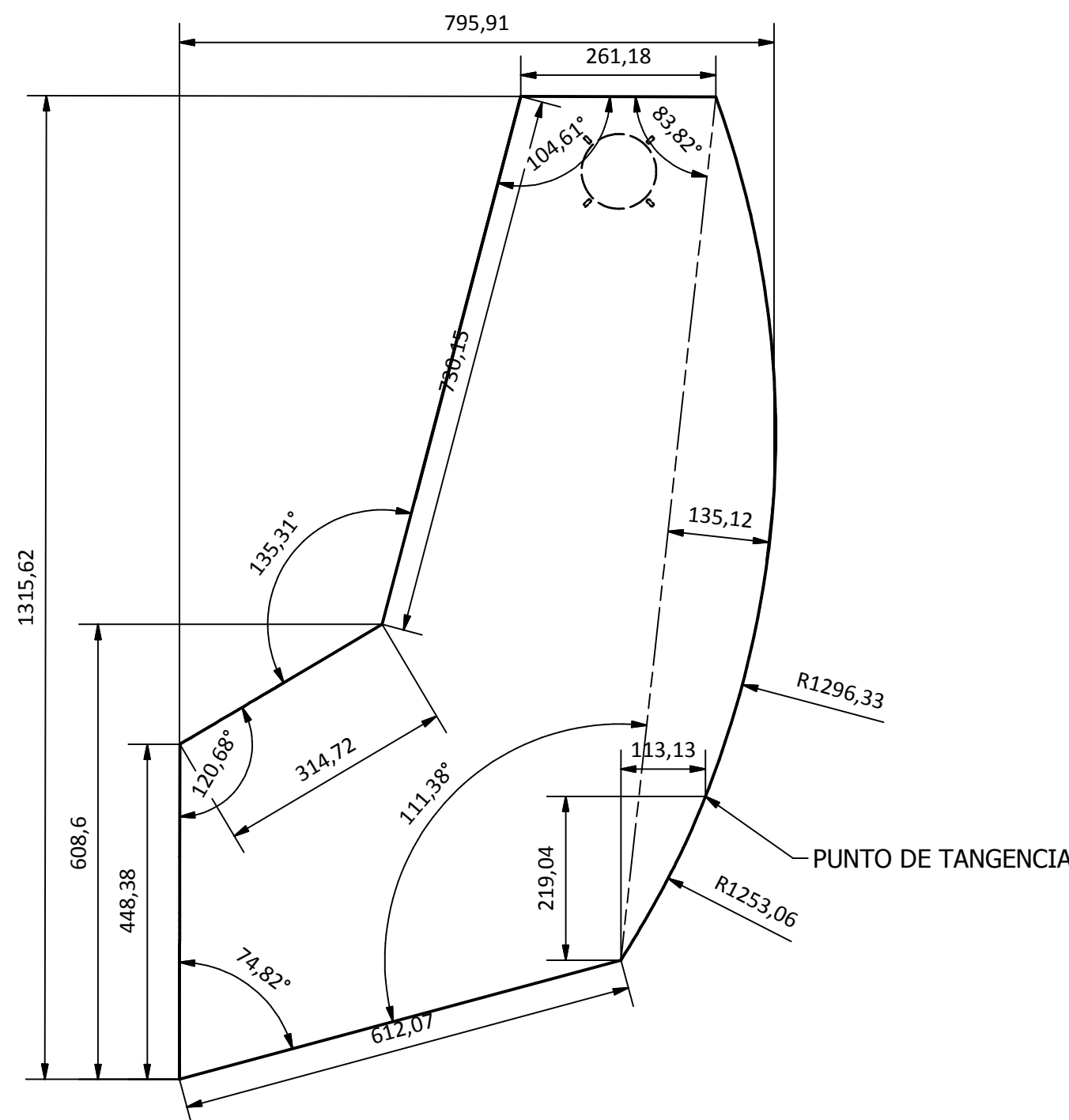
CARA "C"



MATERIAL: Glass		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Raúl Rodríguez G.		22/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz M.		22/01/2014
		DWG NO: GLD-V003-ECARTRA001				
		Id. Ref:				
REV		SIZE	SHEET			
		A3	4 / 6			

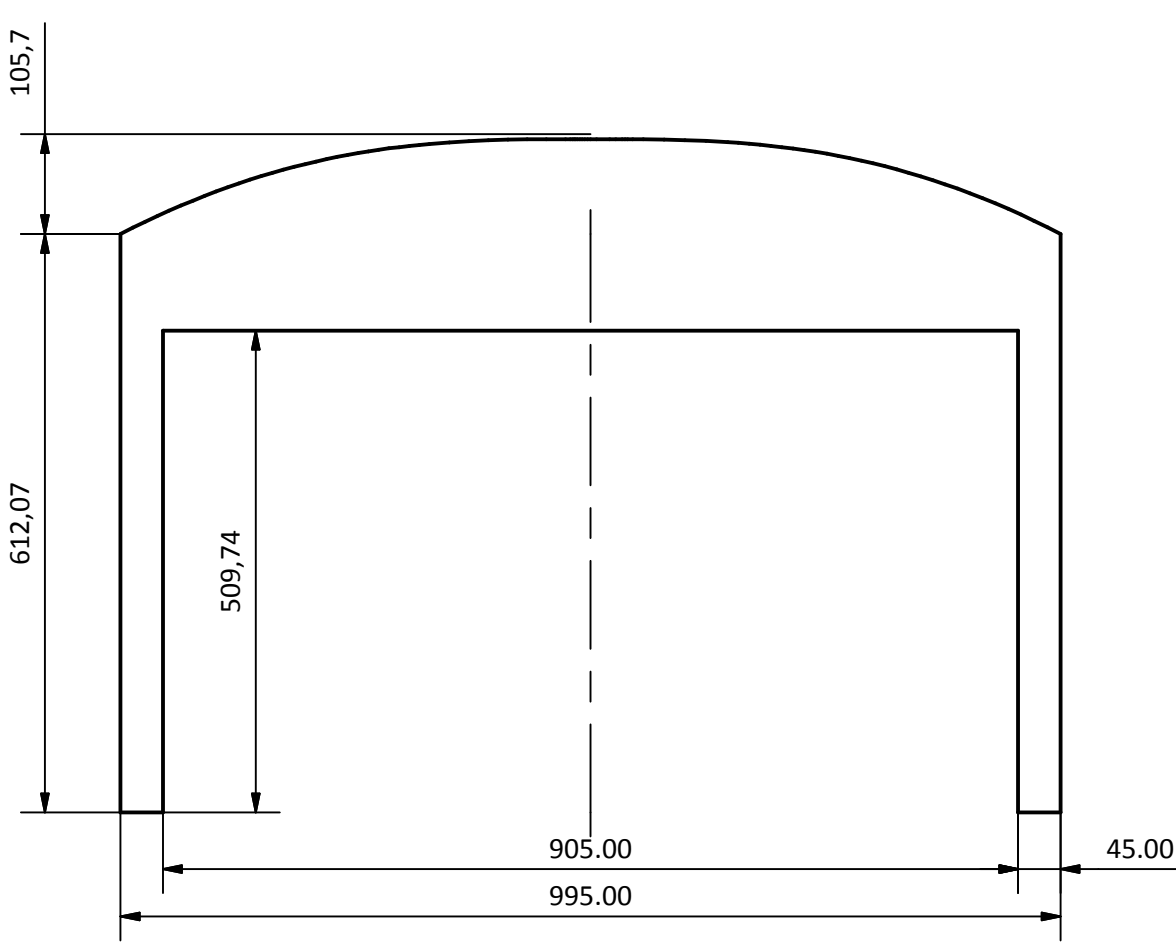


CARA "E"

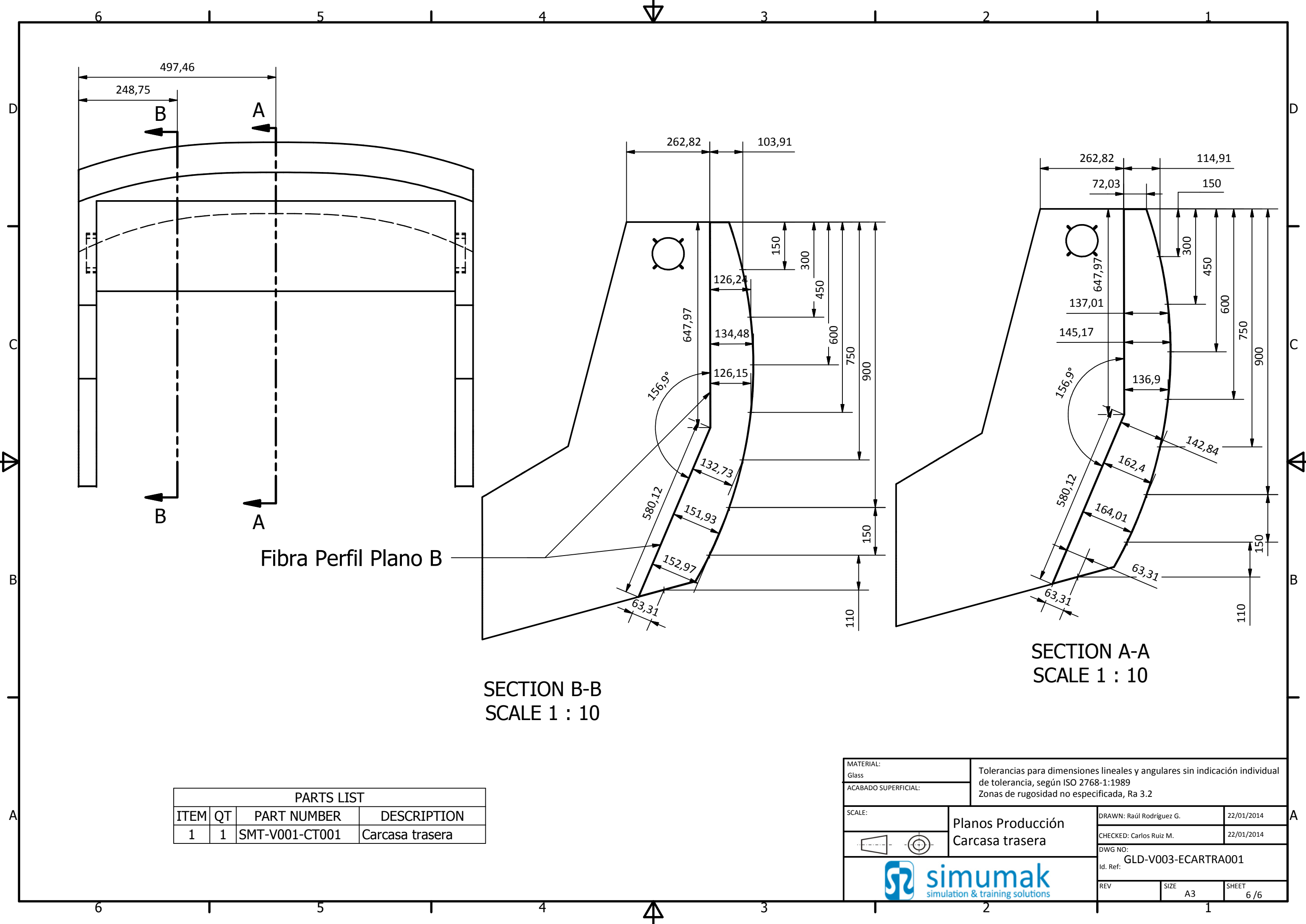


CARA "F"

NOTA: La cara F no lleva material



MATERIAL: Glass		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Planos Producción</div> <div>Carcasa trasera</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		22/01/2014
<div></div>				CHECKED: Carlos Ruiz M.		22/01/2014
		DWG NO:			GLD-V003-ECARTRA001	
		Id. Ref:				
<div> simumak simulation & training solutions</div>		REV		SIZE A3	SHEET 5 / 6	



PARTS LIST			
ITEM	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SMT-V001-CT001	Carcasa trasera

MATERIAL: Glass		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Planos Producción</div> <div>Carcasa trasera</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		22/01/2014
<div></div>				CHECKED: Carlos Ruiz M.		22/01/2014
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO:				GLD-V003-ECARTRA001
		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
		A3	6 / 6			