

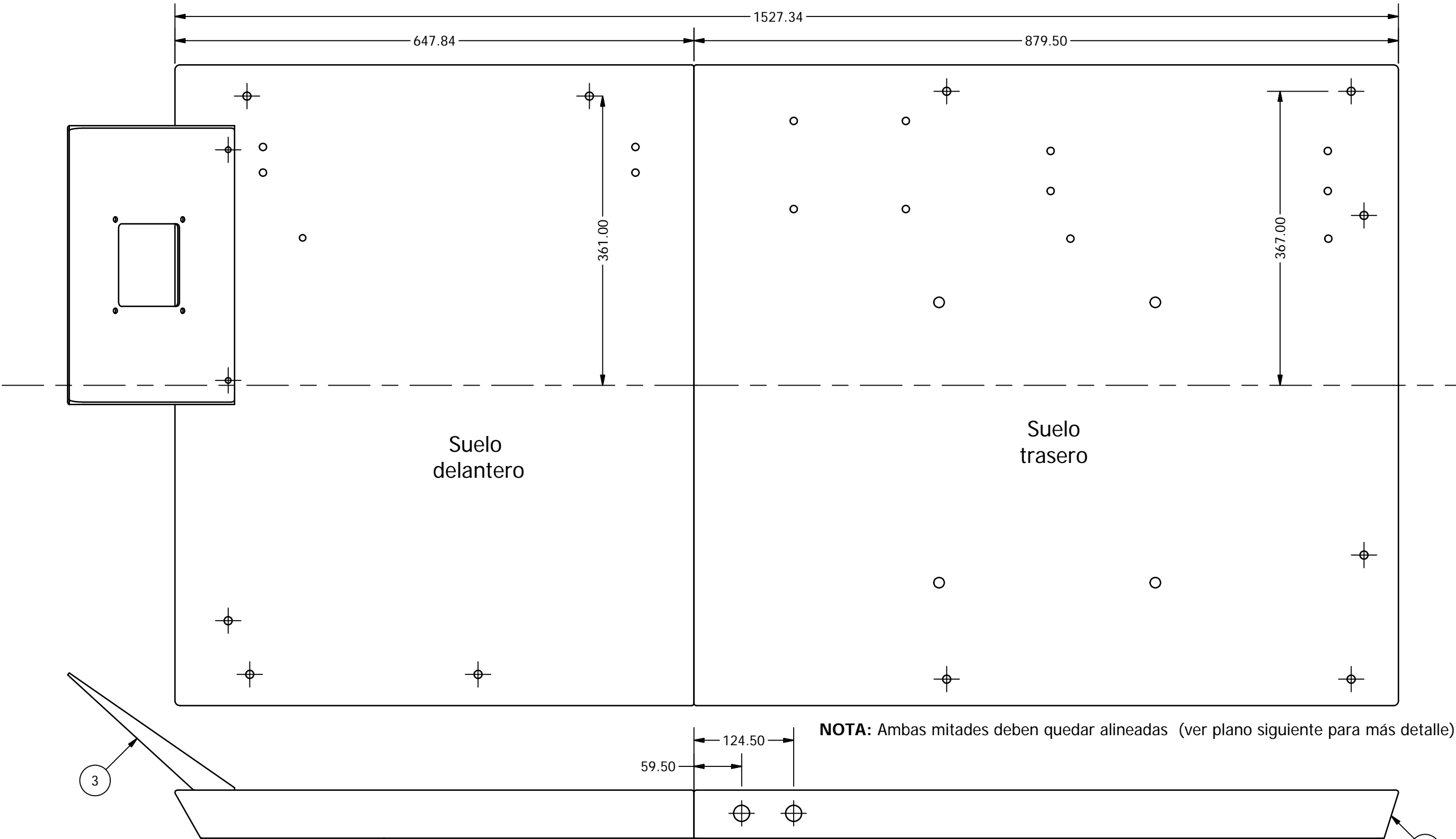
PLANOS DE PRODUCCIÓN FIBRA BRONZE V04

REGISTRO DE MODIFICACIONES:

REVISION HISTORY		
REV	DATE	DESCRIPTION
20	08/01/2014	Tuercas remachables reforzadas con adhesivo estructural en suelo y cuernos
20	08/01/2014	Restructurado orden general de los planos
20	08/01/2014	Añadidos planos de detalle sobre la fabricación de los suelos.
20	08/01/2014	Añadidas imagenes del proceso de fabricación de los suelos.
20	08/01/2014	En la concha delantera inferior, se elimina la pestaña superior que servía de guía a la concha superior.
20	08/01/2014	En la concha delantera superior, la pestaña superior se pone de 15 mm en vez de 20 mm.
20	08/01/2014	En la carcasa trasera, las pestañas donde apoya la tapa, se amplian a longitud 30 mm en vez de 20 mm.
20	08/01/2014	En la carcasa trasera, en las pestañas donde apoya la tapa, se añaden dos tuercas remachadas en el medio arriba y abajo, para reducir el movimiento de la tapa de la carcasa.
20	08/01/2014	En la tapa de la carcasa trasera nuevos taladros centrales arriba y abajo para su fijación.
20	08/01/2014	Taladros de unión del salpicadero al suelo convertidos en calados.
20	08/01/2014	Notas sobre las chapas enfibradas: Enfibrar parte frontal de la chapa de la columna de dirección y relleno de huecos entre chapas y salpicadero con silicona estructural.
20	08/01/2014	Añadido refuerzo lateral del salpicadero con espuma de poliuretano.
20	08/01/2014	Añadidas imagenes reales del embellecedor de las manetas.
20	08/01/2014	Los calados para de los embellecedores de las manetas a partir de ahora serán circulares.
20	08/01/2014	Añadidas cotas en embellecedores de manetas.
20	08/01/2014	Añadidos planos de embalaje para el transporte de la fibra.
19	19/12/2013	Recortes tapa de los pedales actualizados. Hoja 21/37
19	19/12/2013	Detalle cota de control para enfibrar la chapa ID Ref: 1207. Hoja 23/37
19	19/12/2013	Longitud del tunel de freno y palanca 762.00 mm . Hoja 22/37
19	19/12/2013	Colisos de 1 cm en el tunel de freno y palanca. Hoja 22/37
19	19/12/2013	Recorte en la parte inferior izquierda de la tapa y carcasa trasera. Hoja 16-17/37
19	19/12/2013	Pestaña superior de 20 mm en la carcasa delantera superior. Hoja 15/37
19	19/12/2013	Se ha desplazado el agujero lateral para pasar los enchufes de la TV 12.5 mm hacia atrás. Hoja 10/37
18	11/12/2013	Plano de dimensiones generales del ensamblaje con vistas ocultas
17	02/12/2013	Taladros en los cuernos laterales para la fijación de los altavoces de 3mm
17	02/12/2013	Repasadas algunas anotaciones que ya no eran necesarias
16	22/11/2013	Incluido registro de modificaciones
16	22/11/2013	Nota sobre colocación de la chapa enfibrada superior del salpicadero (soporte de los brazos laterales)
16	22/11/2013	Añadir un agujero circular de diametro 50mm al lado de los calados laterales del salpicadero
16	22/11/2013	Modificaciones en la tapa de los pedales (BRZ-CON-04-TPED002 ID Ref:1166)
		- Recortar pestaña trasera.
		- Convertir agujeros superiores en calados.
		-Realizar un calado en el fondo inferior a la derecha
15	19/11/2013	Cambio en los agujeros del salpicadero para los paneles laterales
14	14/11/2013	Se eliminan las tuercas enfibradas de los cuernos para los altavoces
14	14/11/2013	Se eliminan los taladros avellanados para fijación al suelo
14	14/11/2013	Se dilatan todos los agujeros pasantes a diametro 10mm

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 1 OF 44

DIMENSIONES GENERALES SUELO DELANTERO + SUELO TRASERO



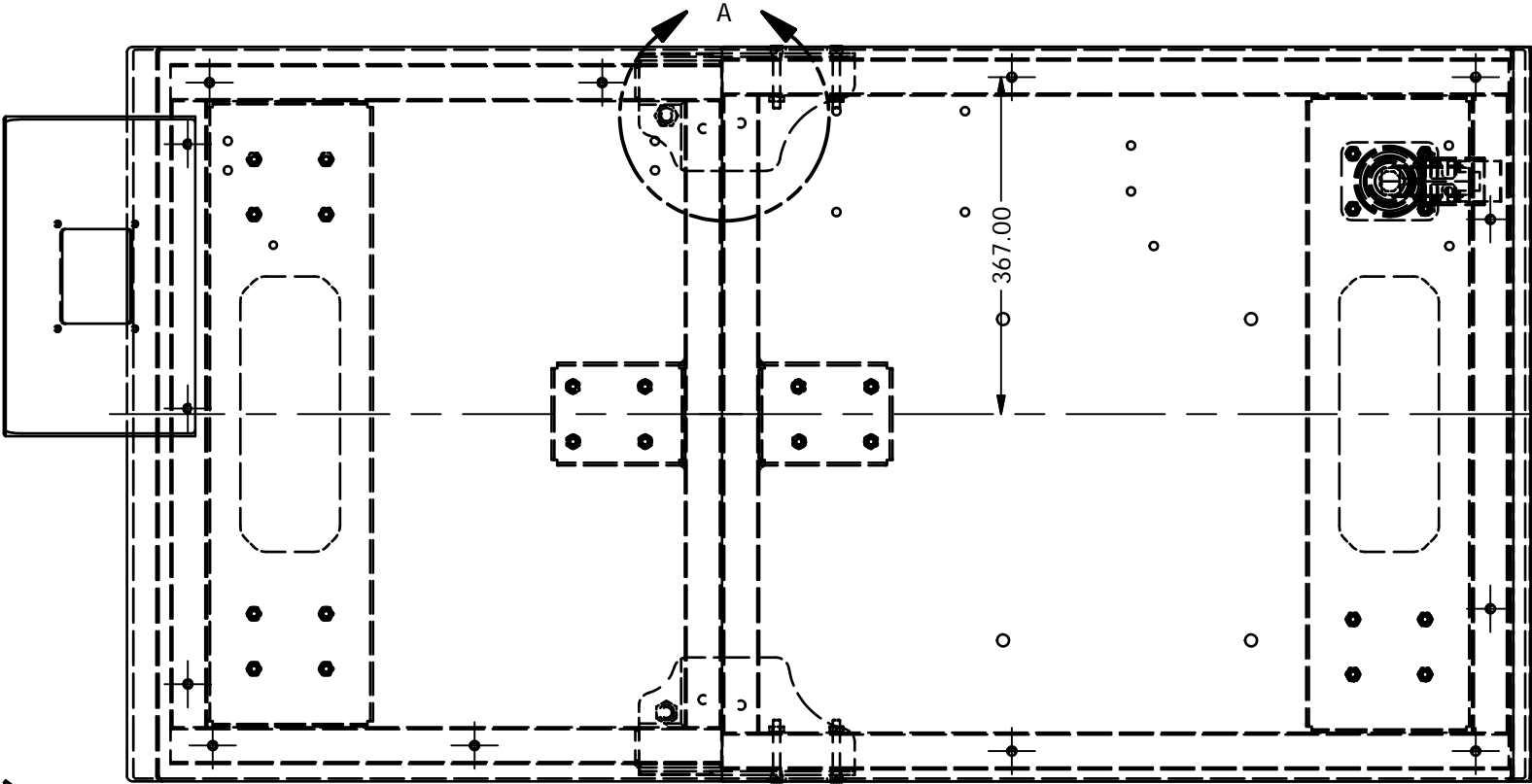
Los agujeros marcados son los que deben coincidir exactamente con la estructura tubular (detalle plano siguiente)

PARTS LIST		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-V004-SUEDEL003	ID Ref: 1154 . Suelo delantero
2	BRZ-CON-V004-SUETRA003	ID Ref: 1155 . Suelo trasero
3	BRZ-CON-V003-PCON001	ID Ref: 1165 . Soporte panel conexiones

SCALE 1 / 5

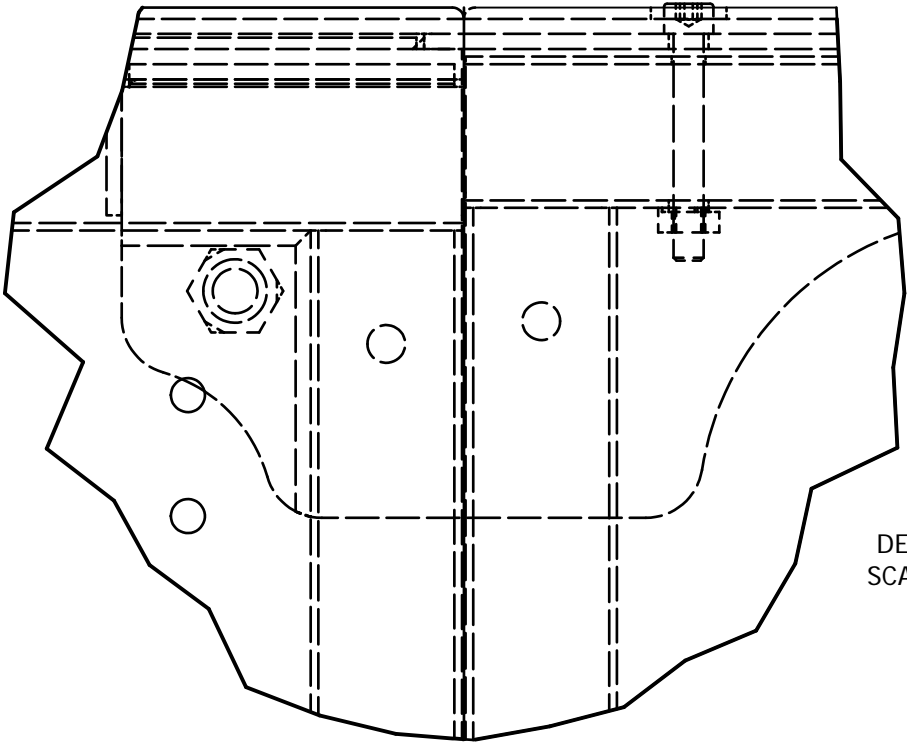
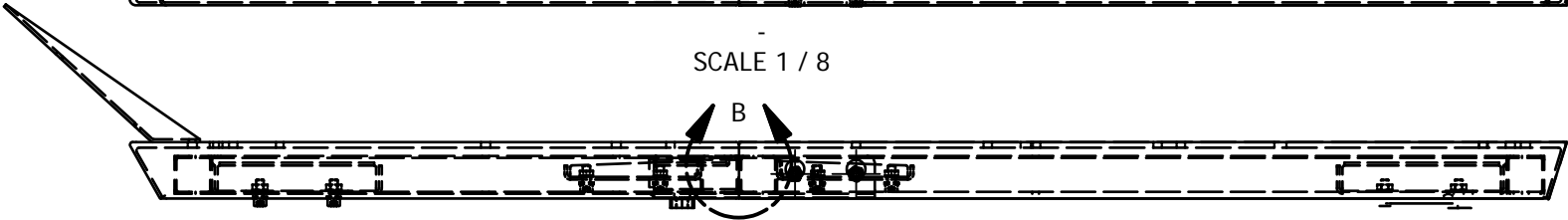
DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20	
APPROVED		REV 20	SIZE A3
		SHEET 2 OF 44	

Taladros criticos que deben coincidir con la estructura tubular

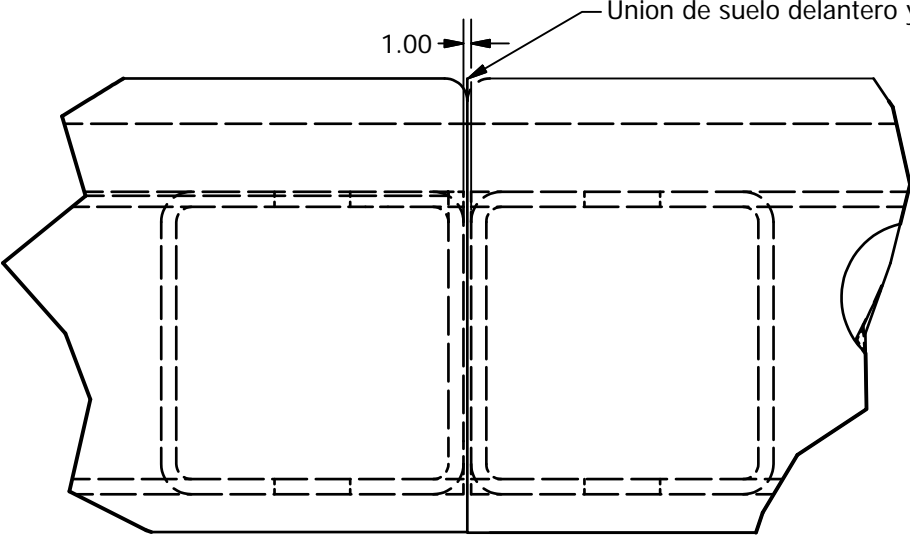


NOTA: Ambas mitades deben quedar perfectamente alineadas con la estructura metálica. Debe darse una demasía al suelo y tomar como referencia para la posición de los taladros la arista de unión , no las exteriores

SCALE 1 / 8



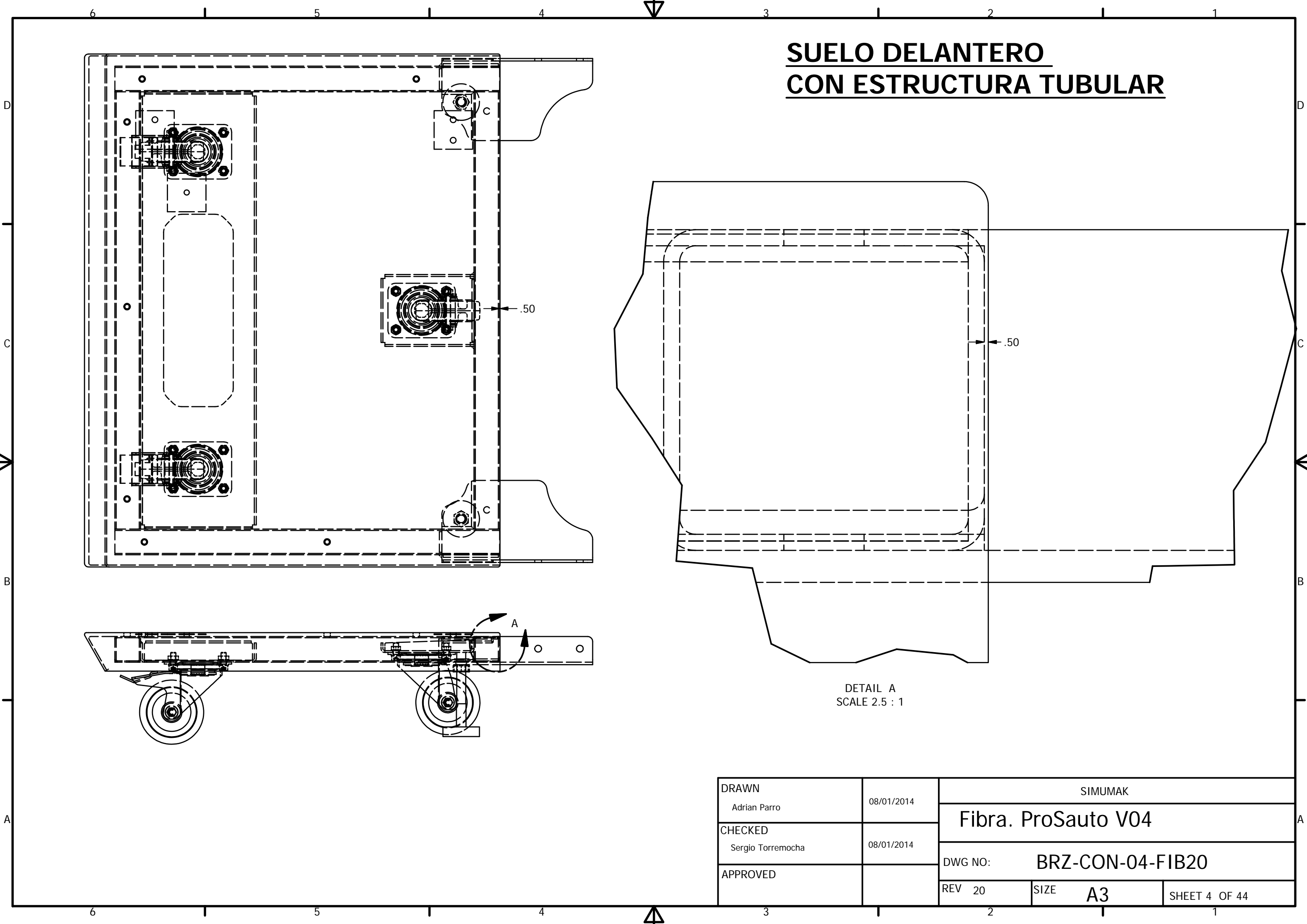
DETAIL A
SCALE 1 / 2



DETAIL B
SCALE 1 / 1

1.00 → Distancia que debe quedar entre las estructuras tubulares del suelo una vez montado (suelo delantero y trasero juntos)

DRAWN	08/01/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
Sergio Torremocha		REV 20	SIZE A3	SHEET 3 OF 44
APPROVED				

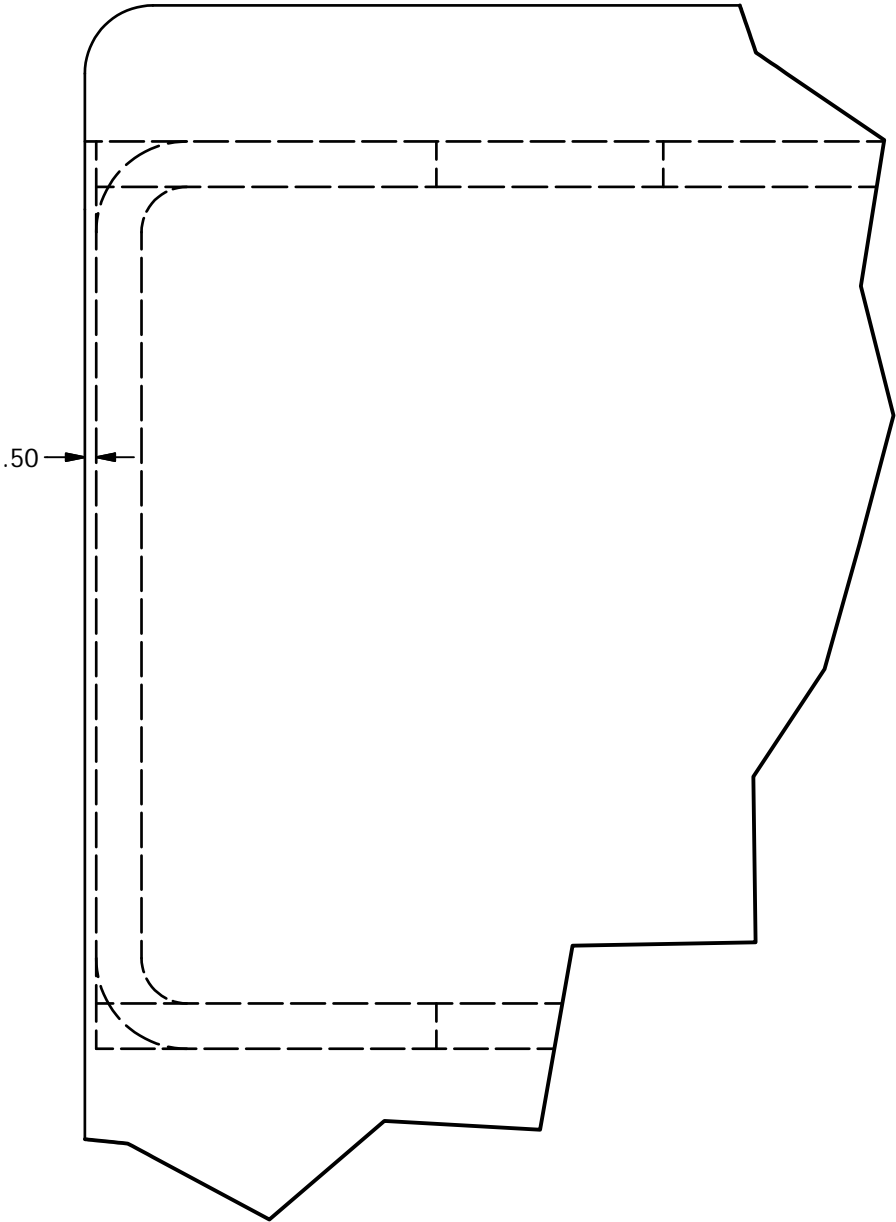


SUELO DELANTERO
CON ESTRUCTURA TUBULAR

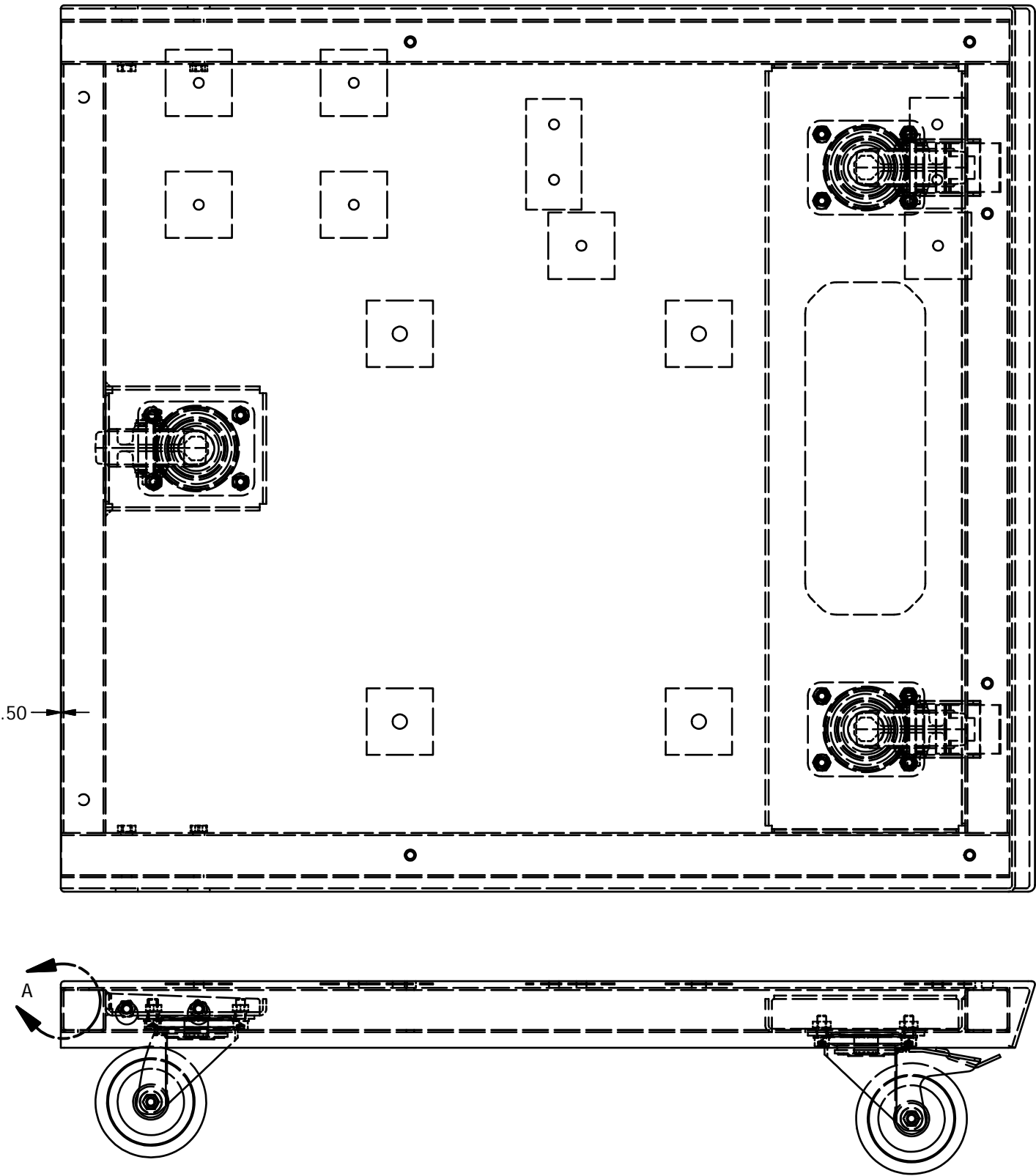
DETAIL A
SCALE 2.5 : 1

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 4 OF 44

SUELO TRASERO
CON ESTRUCTURA TUBULAR



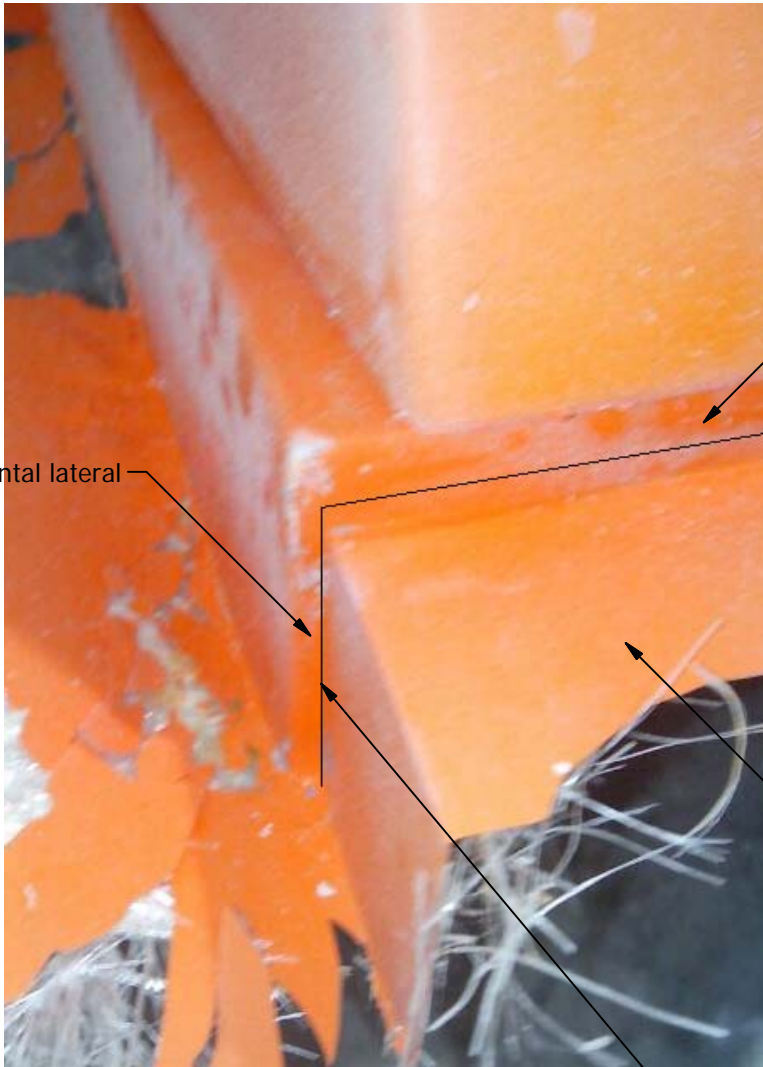
DETAIL A
SCALE 3 : 1



DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 5 OF 44

PROCESO DE FABRICACIÓN DE LOS SUELOS EN IMÁGENES

SUELO TRAS SALIR DEL MOLDE:



Pestaña frontal lateral

Pestaña frontal superior

Fibra sobrante

Arista con acabado visto de espesor el de la cara lateral

Zona de corte

Caras laterales:

2 capas de MAT 350 gr/m2

Espesor: 3mm

Cara superior: 2 capas de MAT 350 gr/m2 + herraje + COREMAT 1 mm + 2 capas de MAT 350 gr/m2 Espesor: 6-7 mm

Se recortará la pestaña por el espesor de la fibra, de modo que una vez recortada no quede ninguna pestaña, solo el espesor de la fibra en acabado visto.

Justa de unión entre suelos completamente recta y sin separación entre suelos.

SUELO ACABADO CON LAS ARISTAS VISTAS CON BUEN ACABADO SUPERFICIAL



SUELO TRAS RECORTE DE LAS PESTAÑAS:



Arista con acabado visto de espesor el de la cara superior

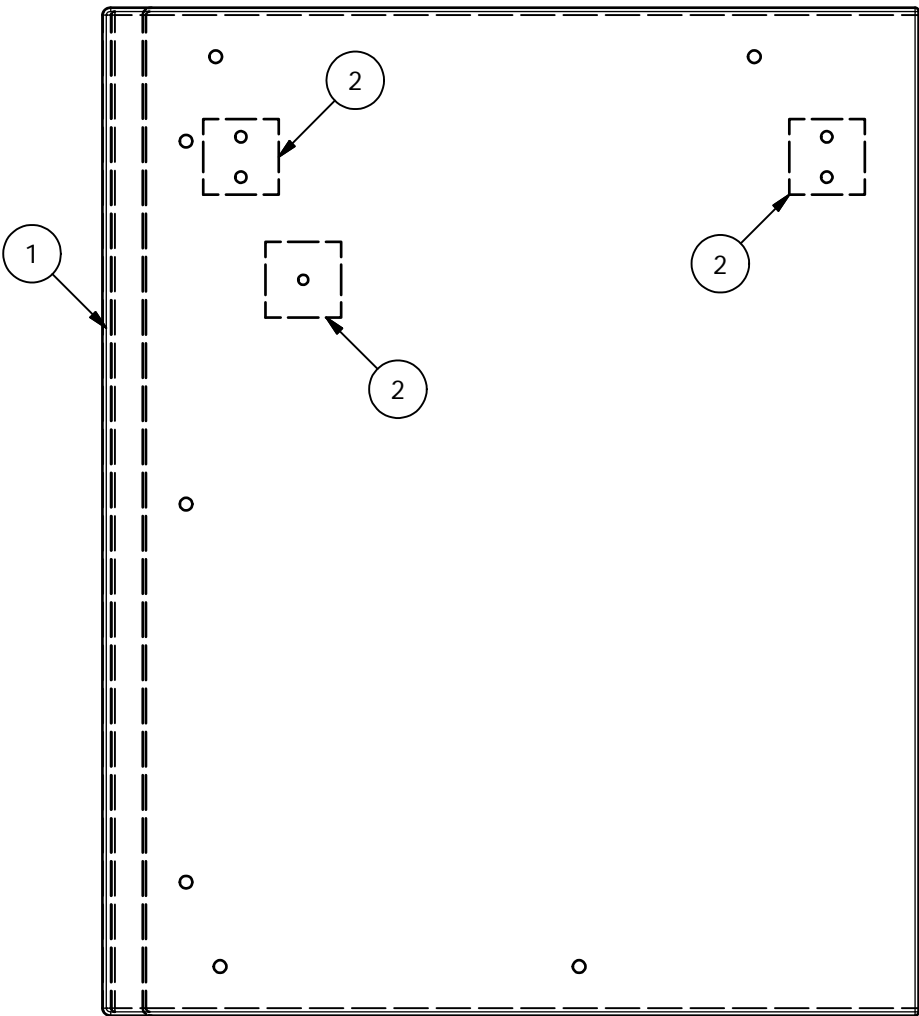
Zona de corte

DRAWN	08/01/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
Sergio Torremocha		REV 20	SIZE A3	SHEET 6 OF 44
APPROVED				

SUELO DELANTERO

BRZ-CON-V004-SUEDEL003 ID Ref: 1154

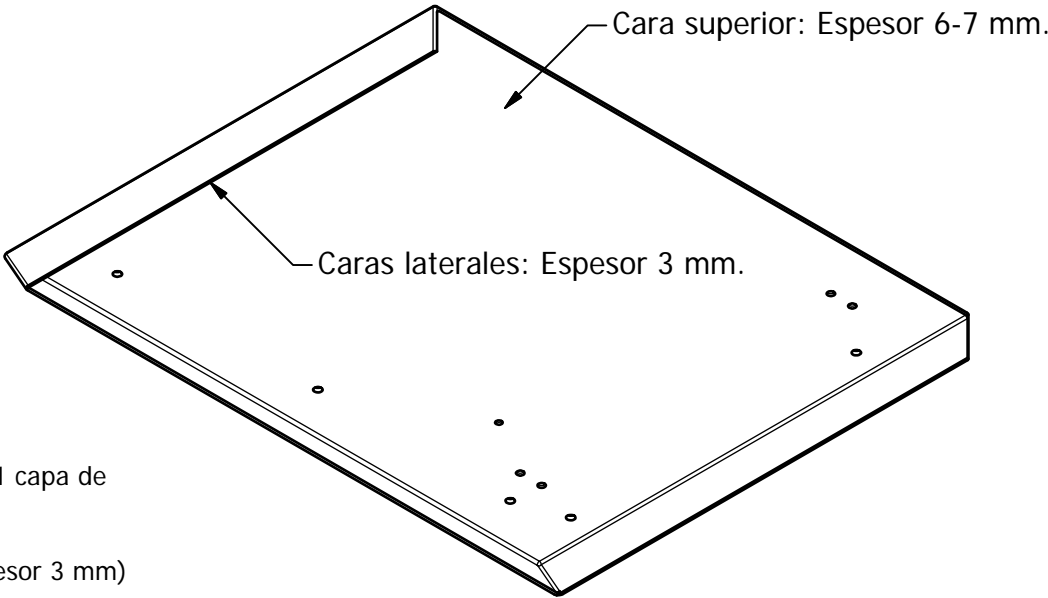
Posición chapas enfibradas.



BRZ-CON-V004-SUEDELCM001
SCALE 1 / 6

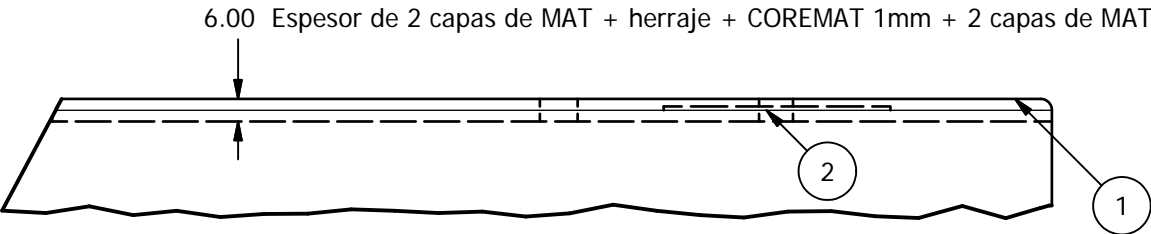
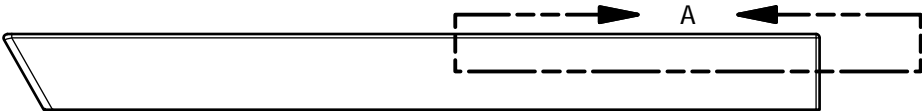
COMPOSICIÓN DEL SUELO DELANTERO:

- **Cara superior:** 2 capas de MAT de 350gr/m2 + herraje + 1 capa de COREMAT 1 mm + 2 capas de MAT (espesor de 6 a 7 mm)
- **Caras laterales:** 2 capas de MAT 350gr/m2 + resina. (espesor 3 mm)

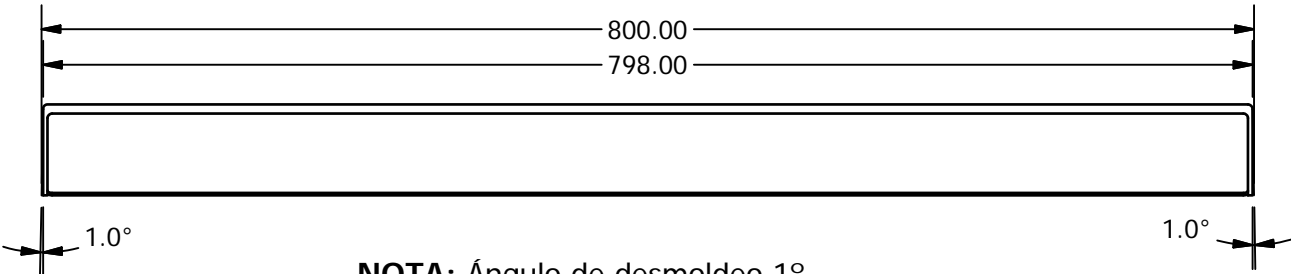


NOTA: Las chapas se enfibrarán entre las 2 primeras capas de MAT gr/m2 y la capa de COREMAT

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-SUEDEL003	ID Ref: 1154 . Suelo delantero de fibra
2	3	BRZ-CON-04-CTUERCA01	Chapa para enfibrar y poner tuerca remachada en la fibra



DETAIL A
SCALE 1 / 2

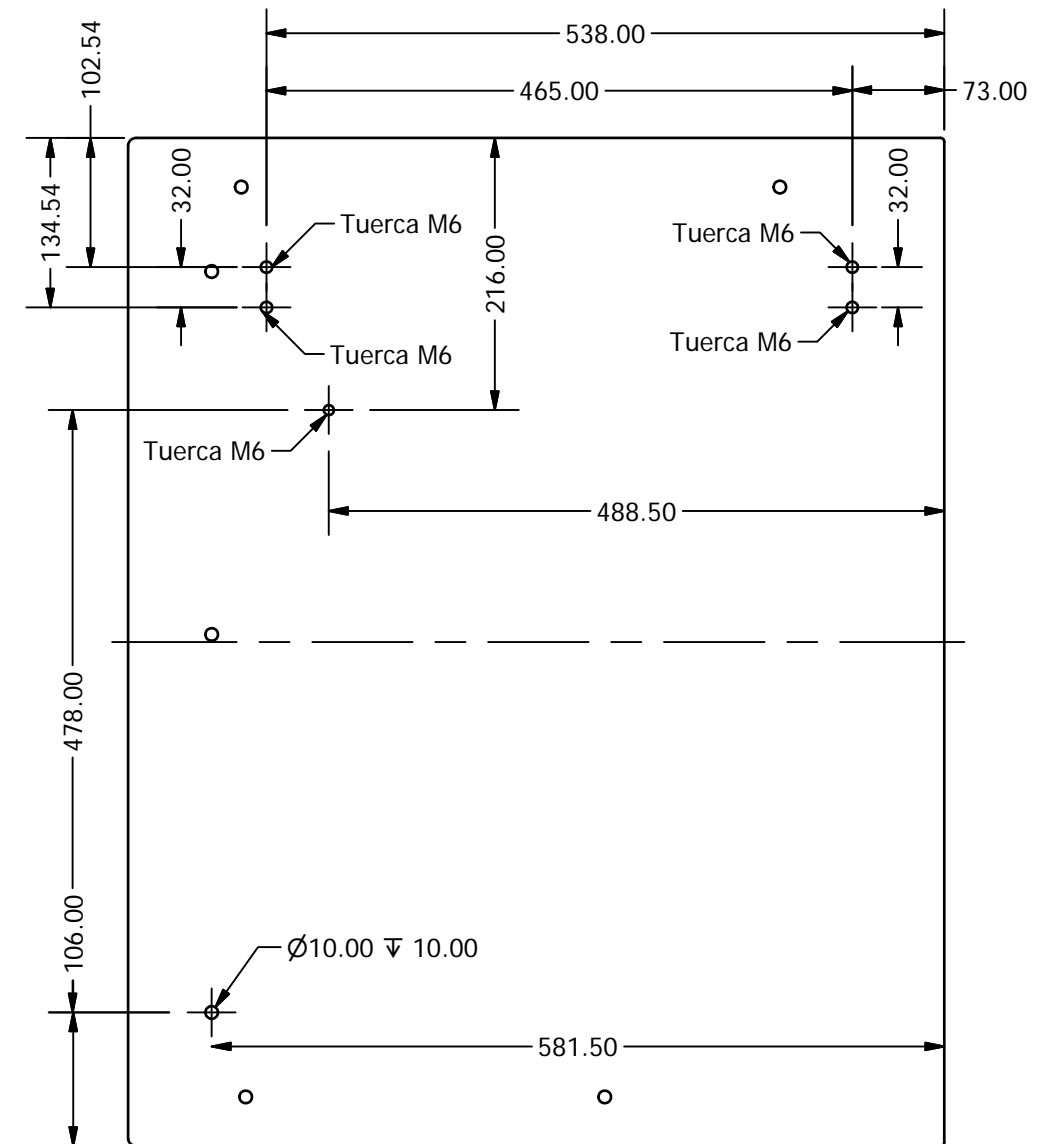


NOTA: Ángulo de desmoldeo 1°

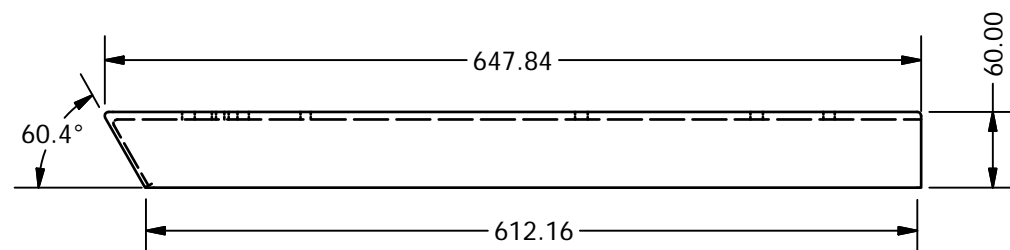
DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 7 OF 44

BRZ-CON-V004-SUEDEL003 ID Ref: 1154

Acotación de los taladros de regleta de enchufes y tapa de los pedales

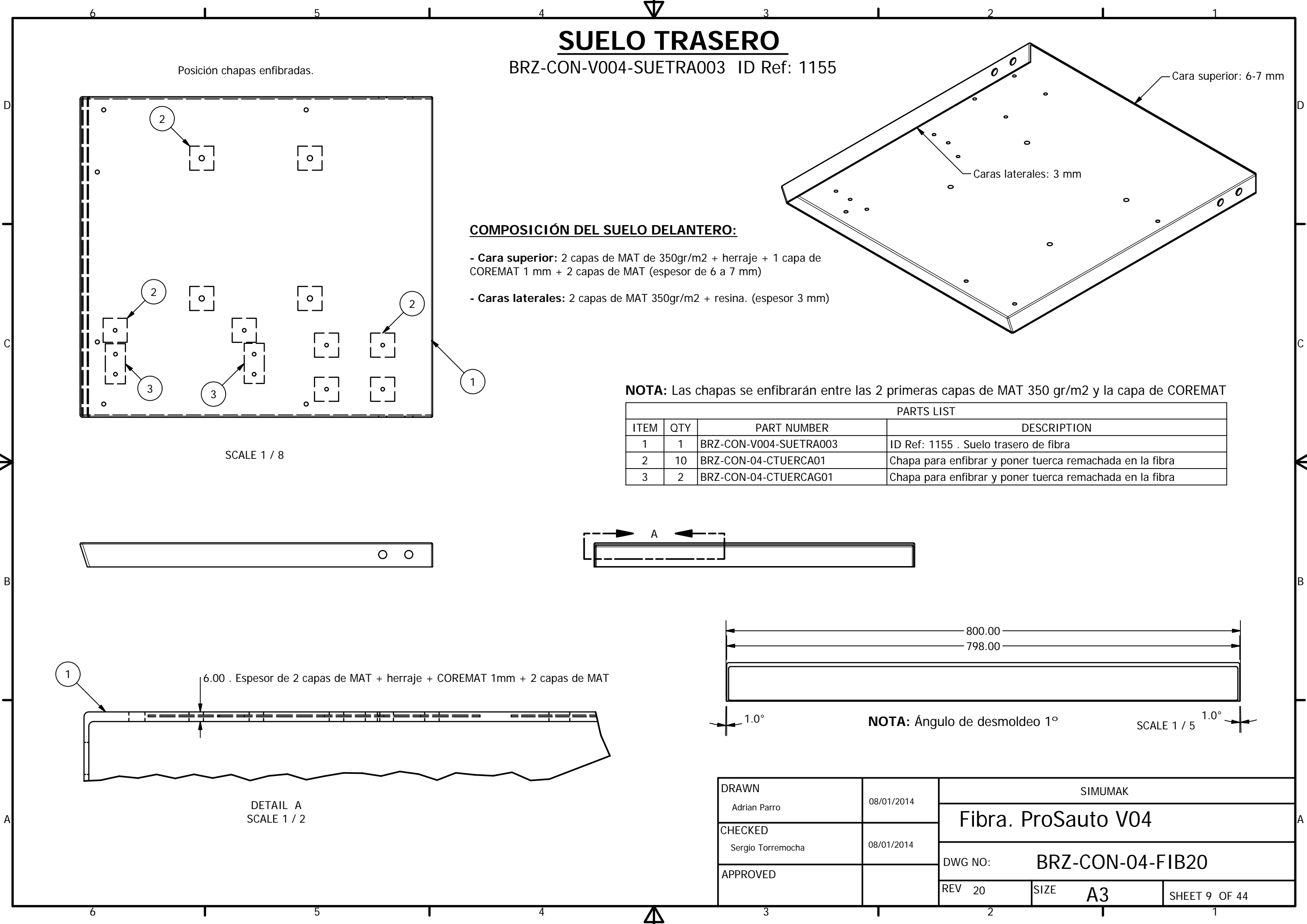


NOTA: Todas las tuercas indicadas serán remachables y reforzadas con adhesivo estructural



Pintura naranja RAL 2003

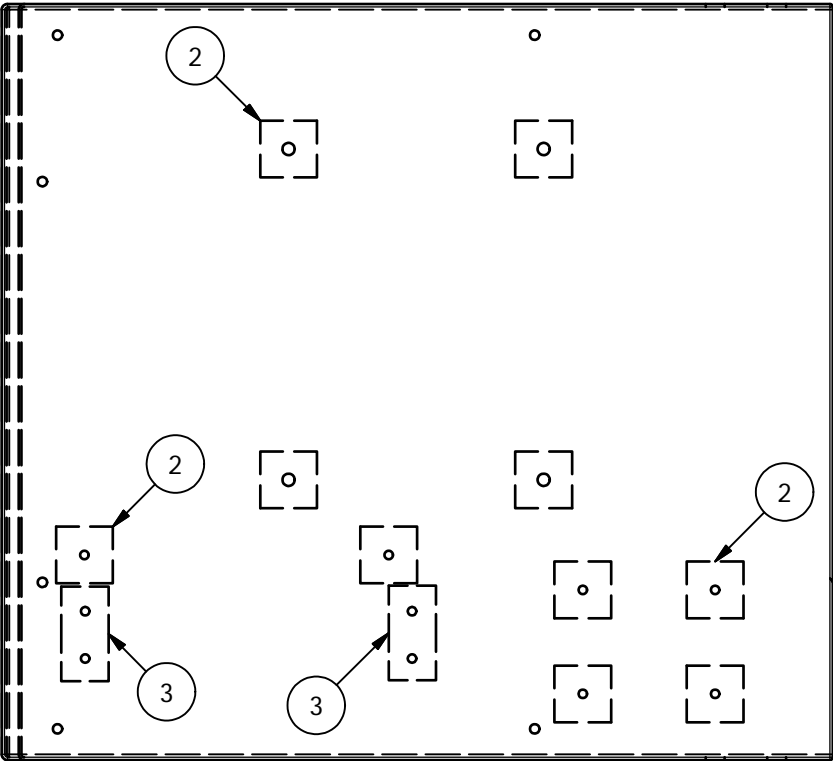
DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
		REV 20	SIZE A3	SHEET 8 OF 44
APPROVED				



SUELO TRASERO

BRZ-CON-V004-SUETRA003 ID Ref: 1155

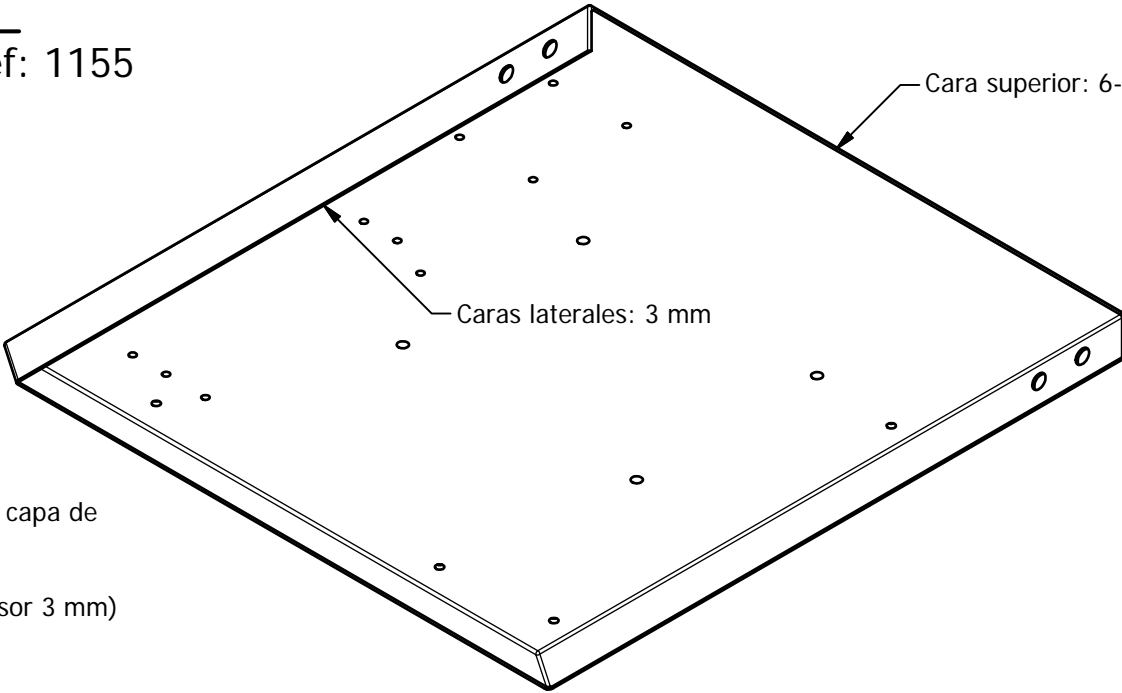
Posición chapas enfibradas.



SCALE 1 / 8

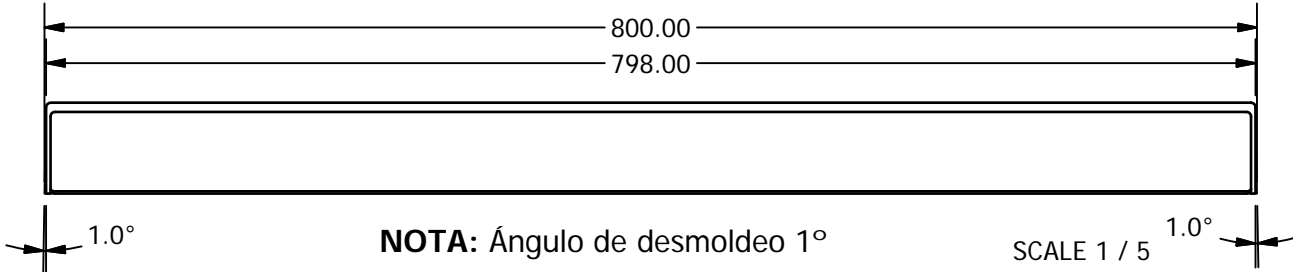
COMPOSICIÓN DEL SUELO DELANTERO:

- **Cara superior:** 2 capas de MAT de 350gr/m2 + herraje + 1 capa de COREMAT 1 mm + 2 capas de MAT (espesor de 6 a 7 mm)
- **Caras laterales:** 2 capas de MAT 350gr/m2 + resina. (espesor 3 mm)



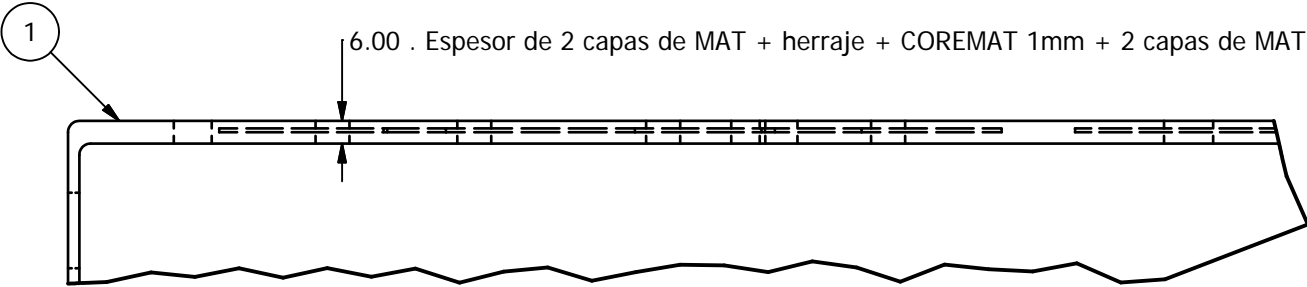
NOTA: Las chapas se enfibrarán entre las 2 primeras capas de MAT 350 gr/m2 y la capa de COREMAT

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-SUETRA003	ID Ref: 1155 . Suelo trasero de fibra
2	10	BRZ-CON-04-CTUERCA01	Chapa para enfibrar y poner tuerca remachada en la fibra
3	2	BRZ-CON-04-CTUERCAG01	Chapa para enfibrar y poner tuerca remachada en la fibra



NOTA: Ángulo de desmoldeo 1°

SCALE 1 / 5



DETAIL A
SCALE 1 / 2

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 9 OF 44

Acotación de los taladros para la fijación de los componentes de fibra (cuernos, carcasa trasera y tunel)

DIMENSIONES SUELO TRASERO

BRZ-CON-V004-SUETRA003 ID Ref: 1155

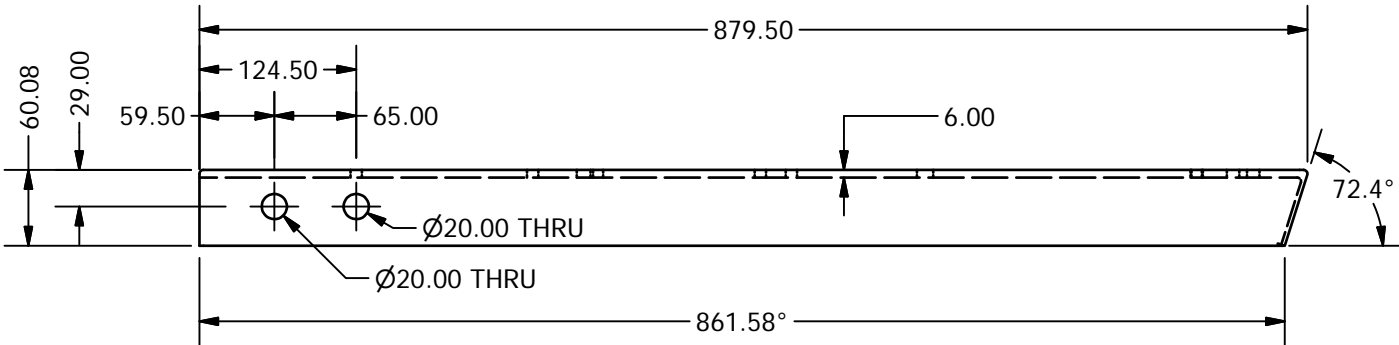
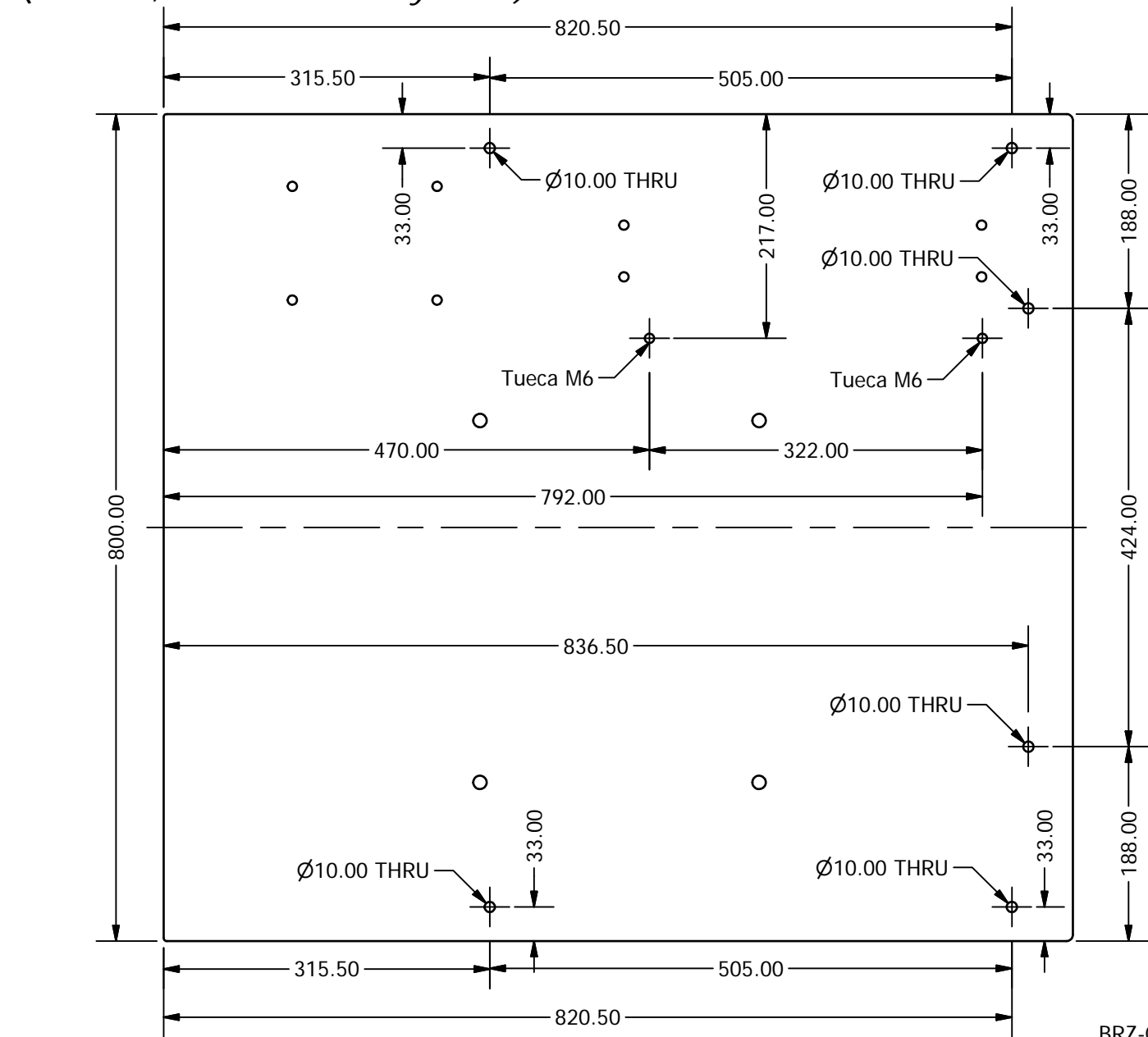
Acotación para la colocación de los componentes mecánicos (palanca, freno de mano y asiento)

D

C

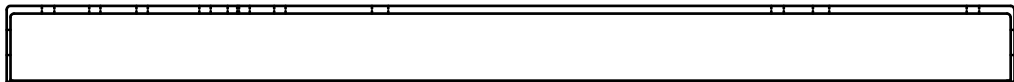
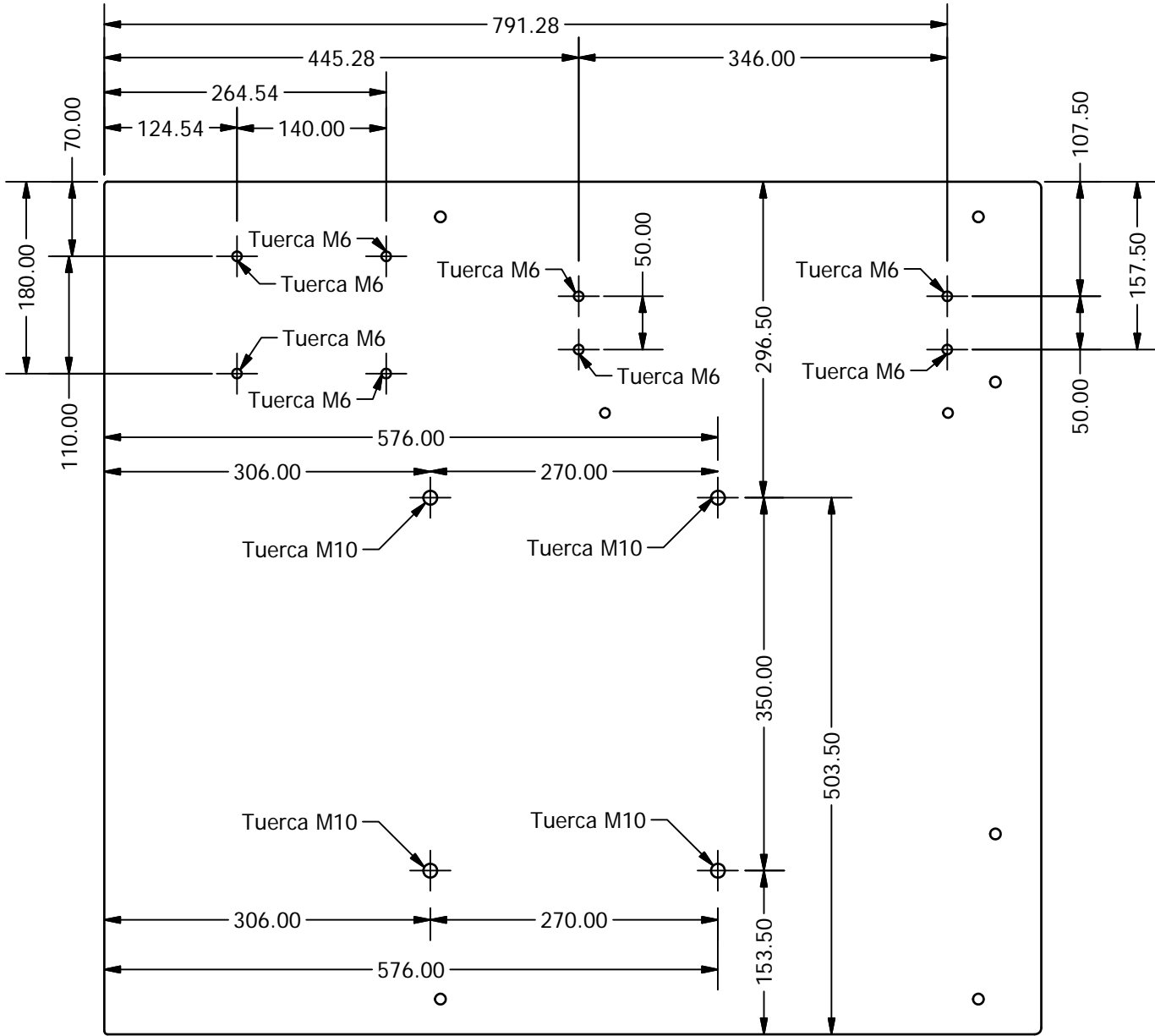
B

A



NOTA: Todas las tuercas indicadas serán remachables y reforzadas con adhesivo estructural

BRZ-CON-V004-SUETRA003
SCALE 1:6

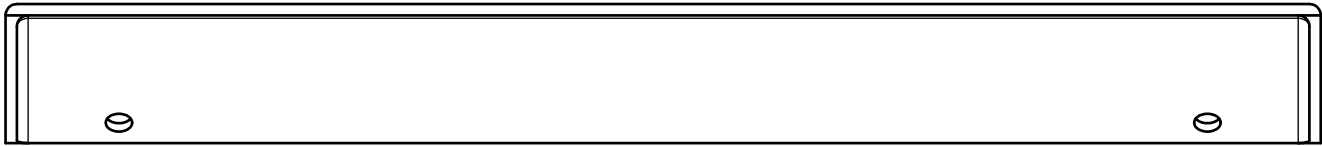


Pintura naranja RAL 2003

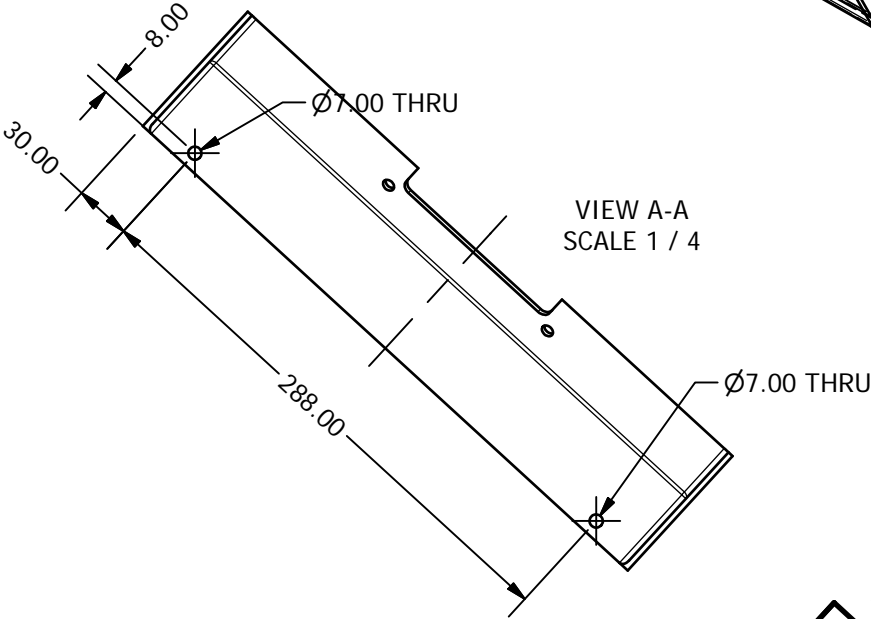
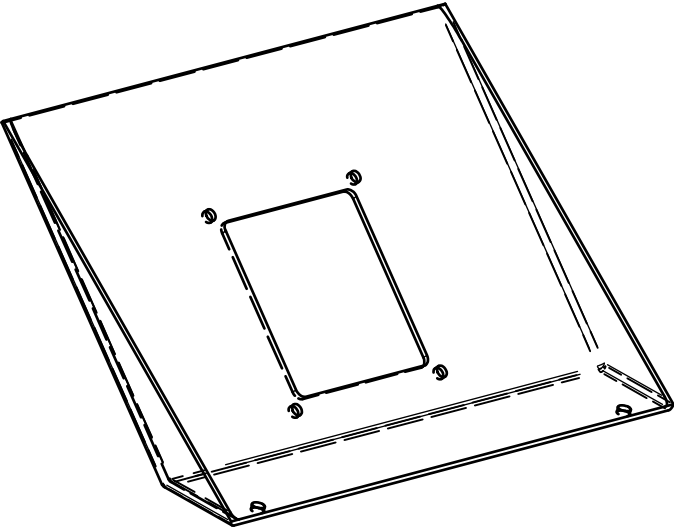
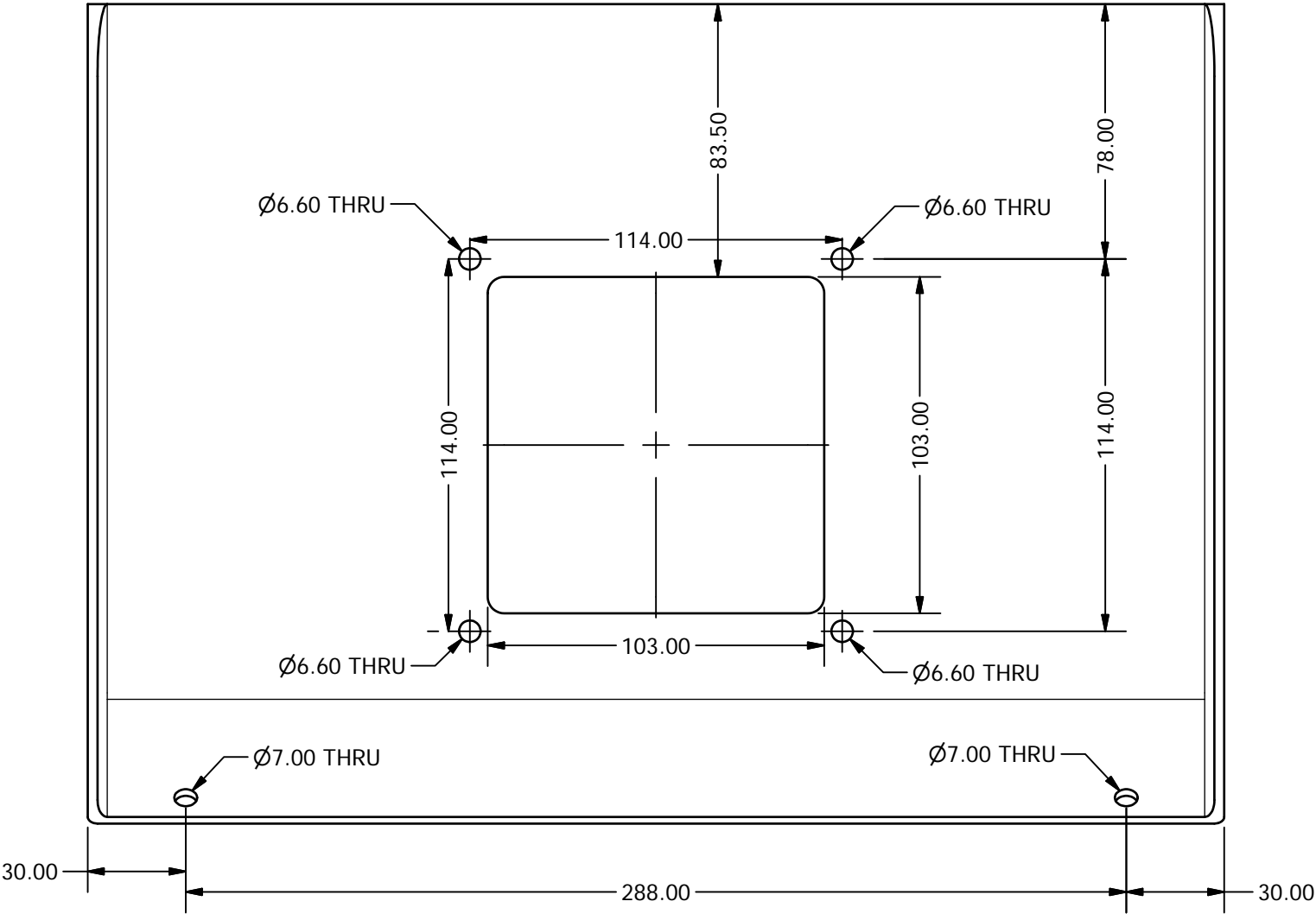
DRAWN	08/01/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
Sergio Torremocha		REV 20	SIZE A3	SHEET 10 OF 44
APPROVED				

PANEL DE CONEXIONES

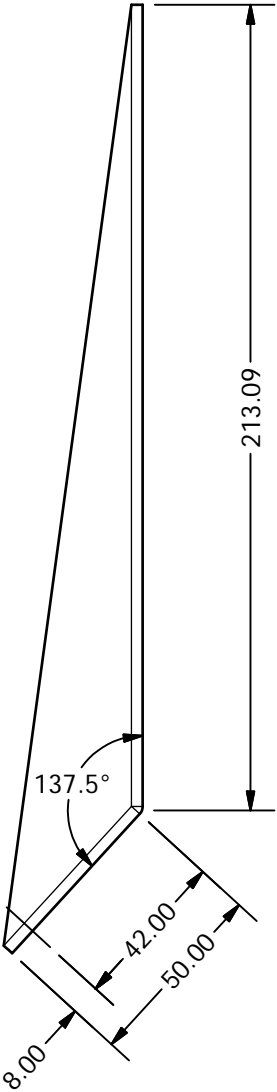
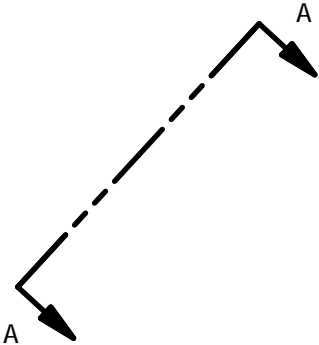
BRZ-CON-V004-PCON001 ID Ref: 1165



BRZ-CON-V004-PCON001
SCALE 1:2



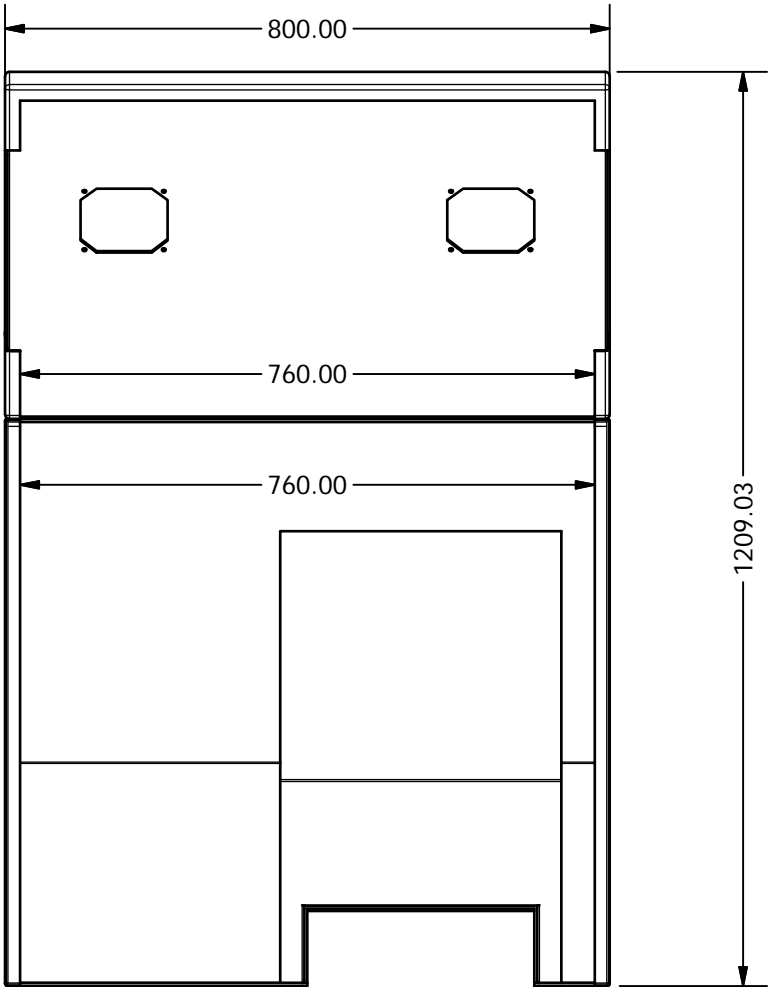
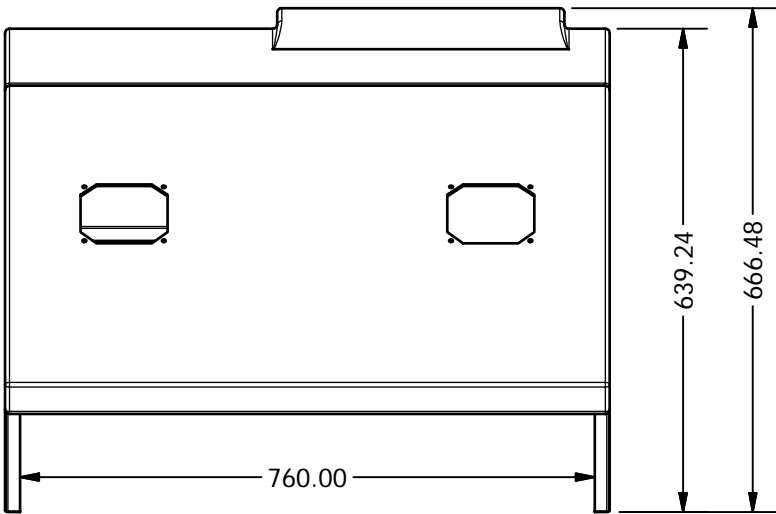
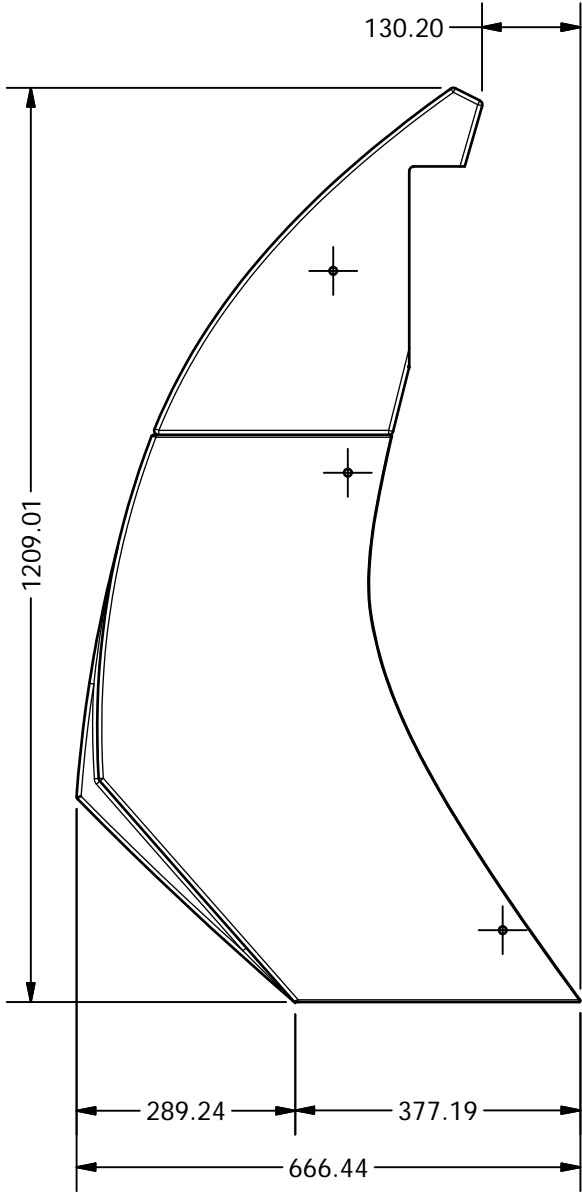
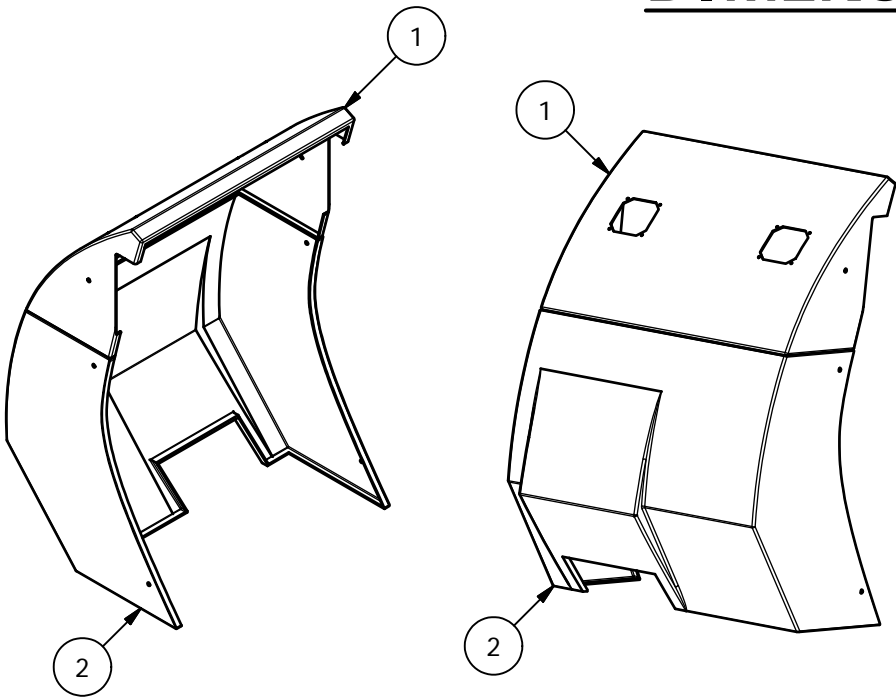
VIEW A-A
SCALE 1 / 4



Pintura naranja RAL 2003

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 11 OF 44

DIMENSIONES GENERALES CARCASAS DELANTERAS



SCALE 1 / 10

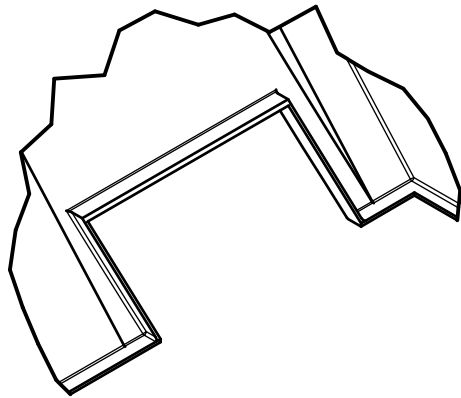
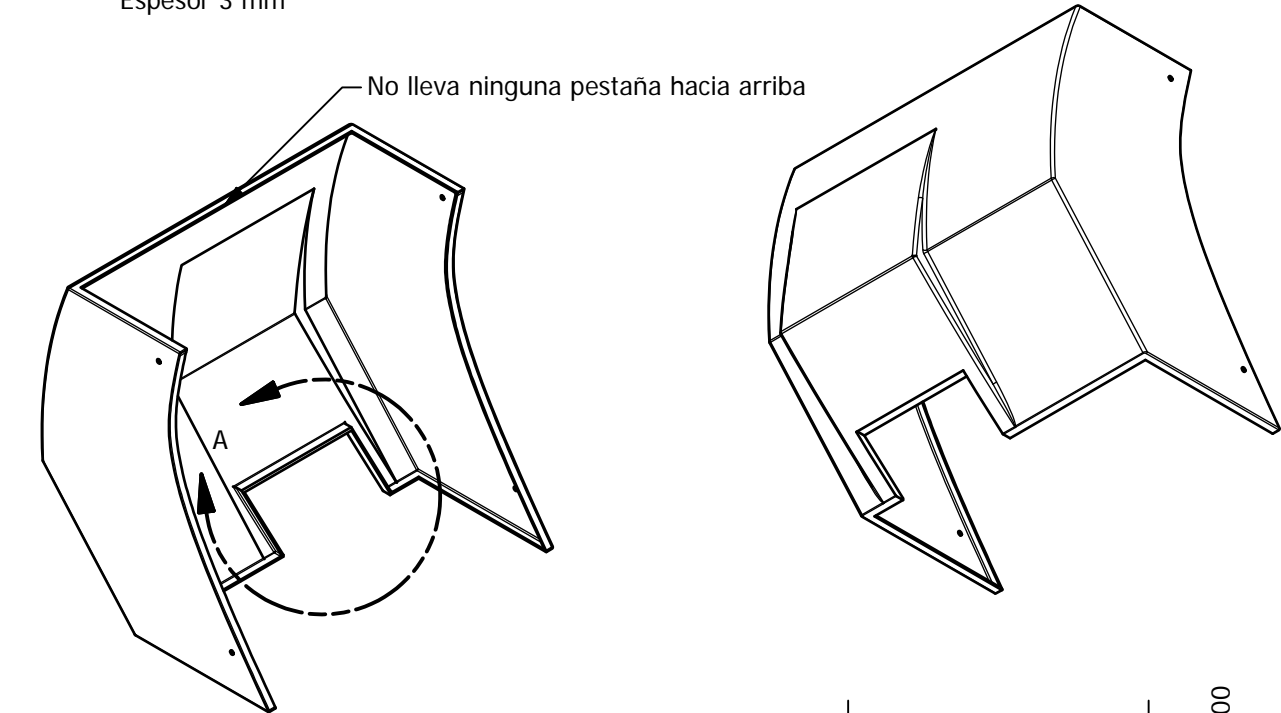
PARTS LIST		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-V004-CARDELSUP001	ID Ref: 1157 . Carcasa delantera superior
2	BRZ-CON-V004-CARDELINF003	ID Ref: 1156 . Carcasa delantera inferior

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20	
APPROVED		REV 20	SIZE A3
		SHEET 12 OF 44	

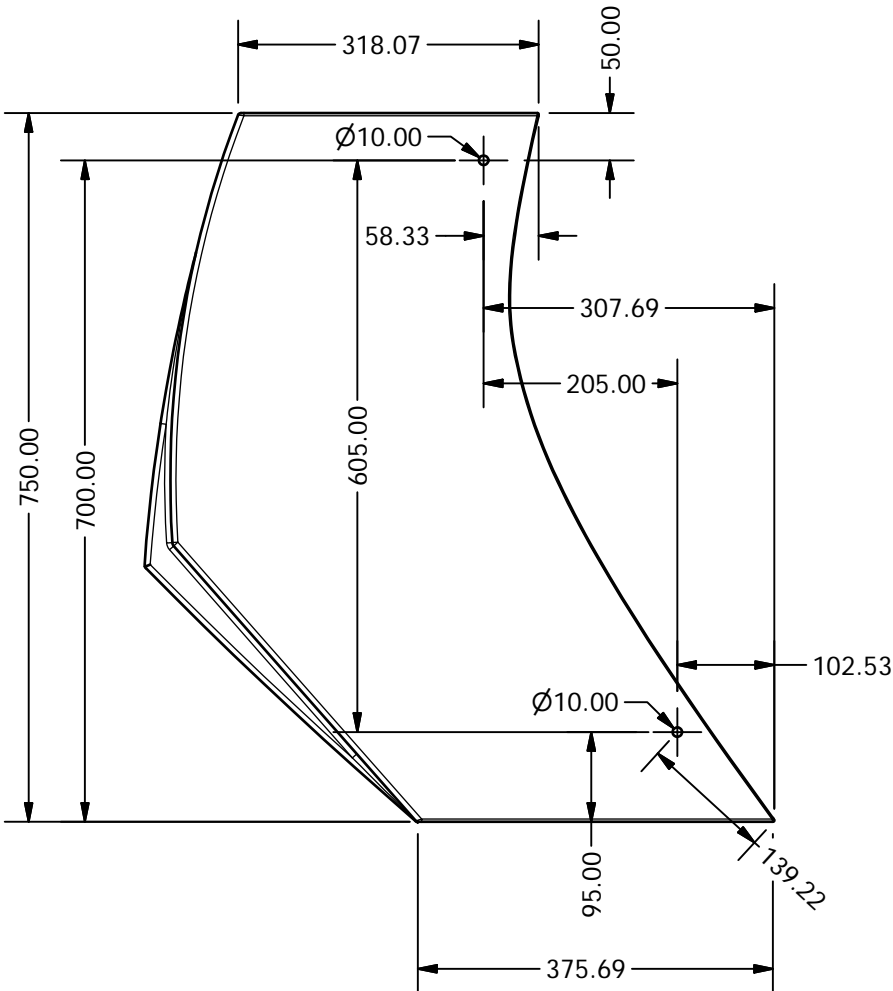
DIMENSIONES CONCHA DELANTERA INFERIOR

BRZ-CON-V004-CARDELINF003 ID Ref: 1156
Espesor 3 mm

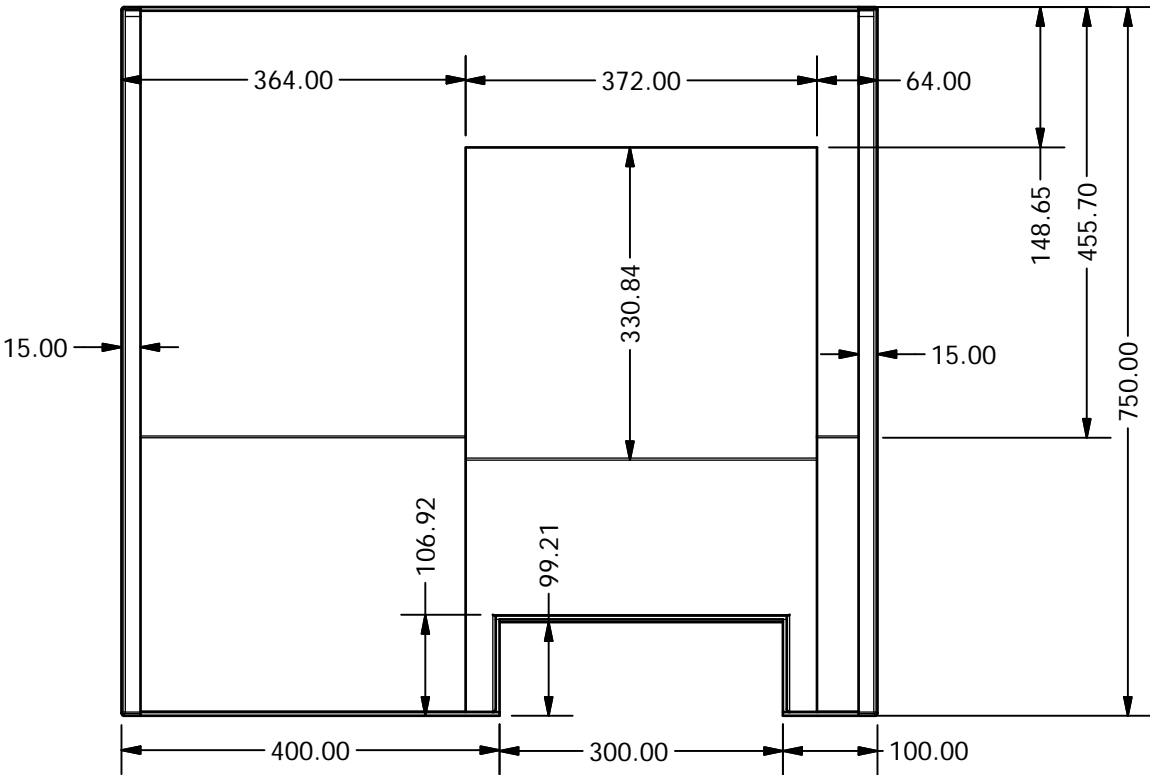
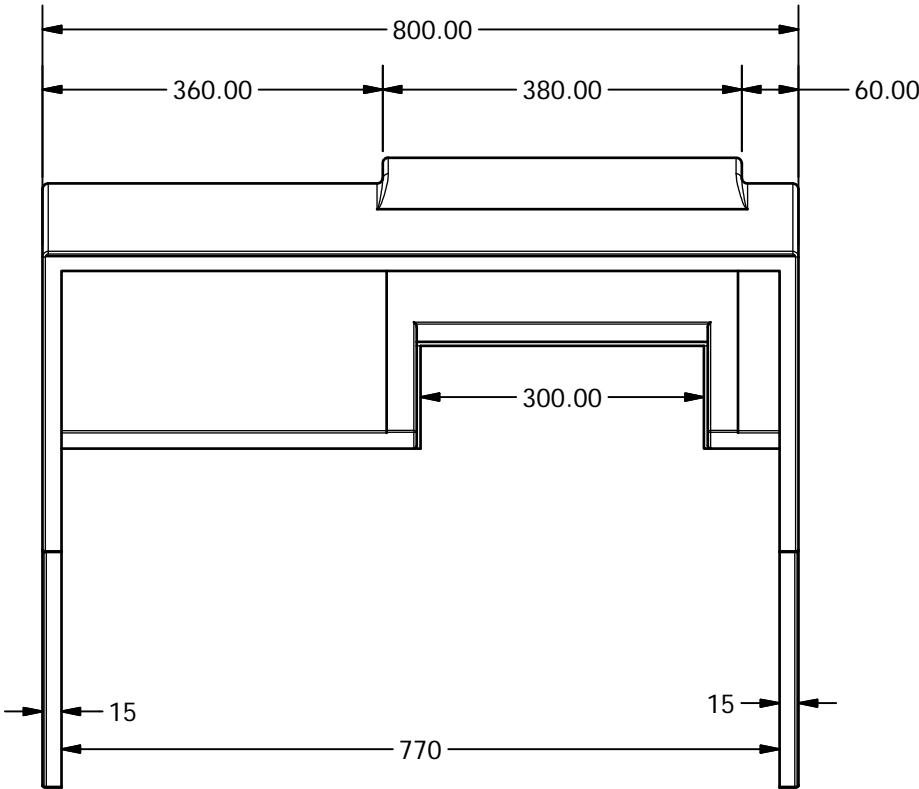
No lleva ninguna pestaña hacia arriba



DETAIL A
SCALE 1 / 8



SCALE 1 / 8



Pintura gris RAL 7010

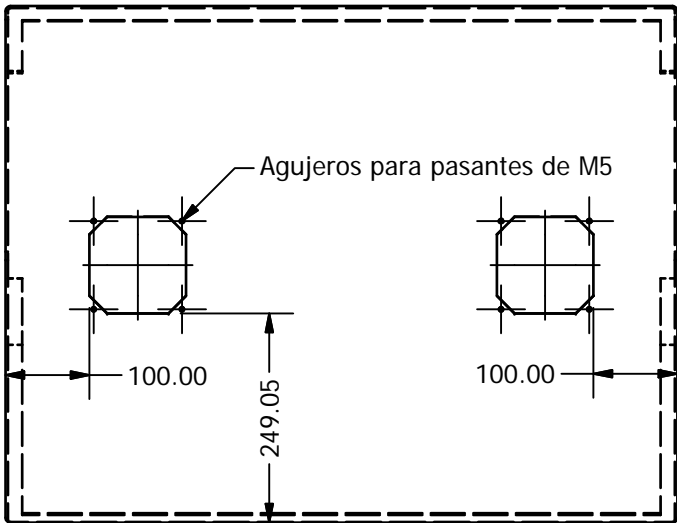
DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 13 OF 44

DIMENSIONES CONCHA DELANTERA SUPERIOR

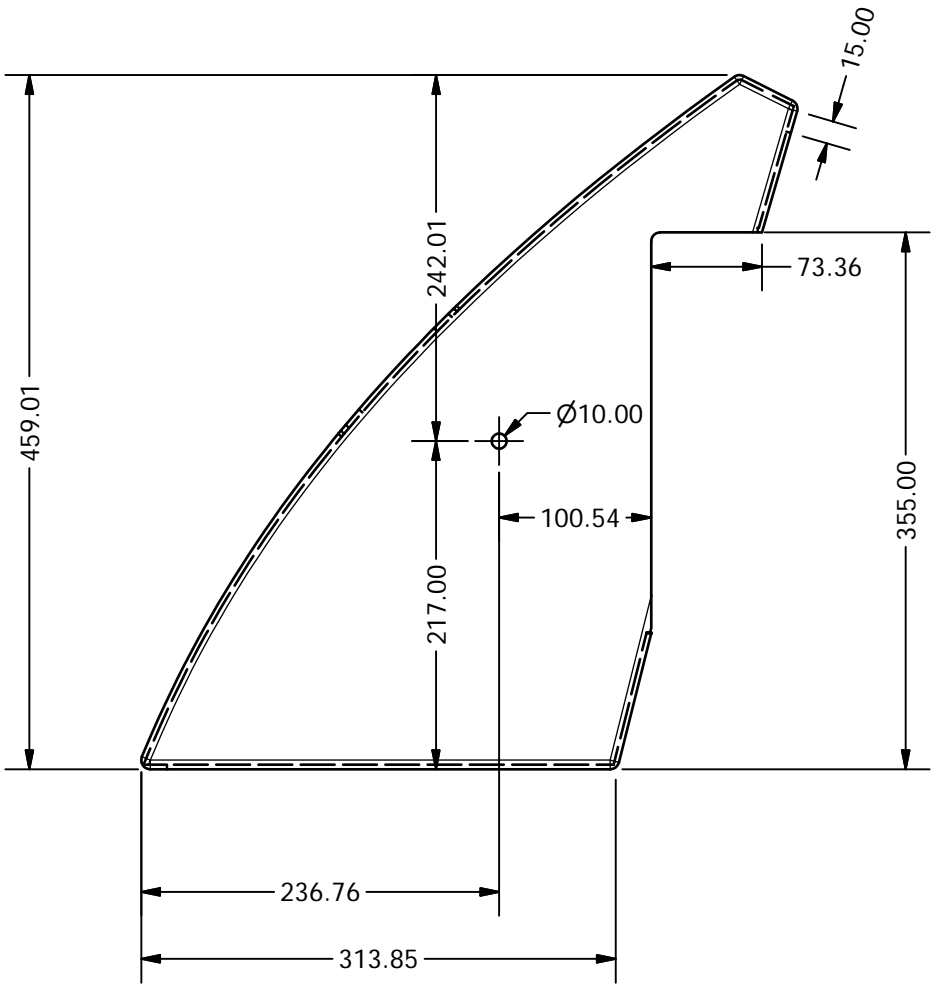
BRZ-CON-04-CARDELSUP001 ID Ref: 1157

Espesor de fibra 3mm

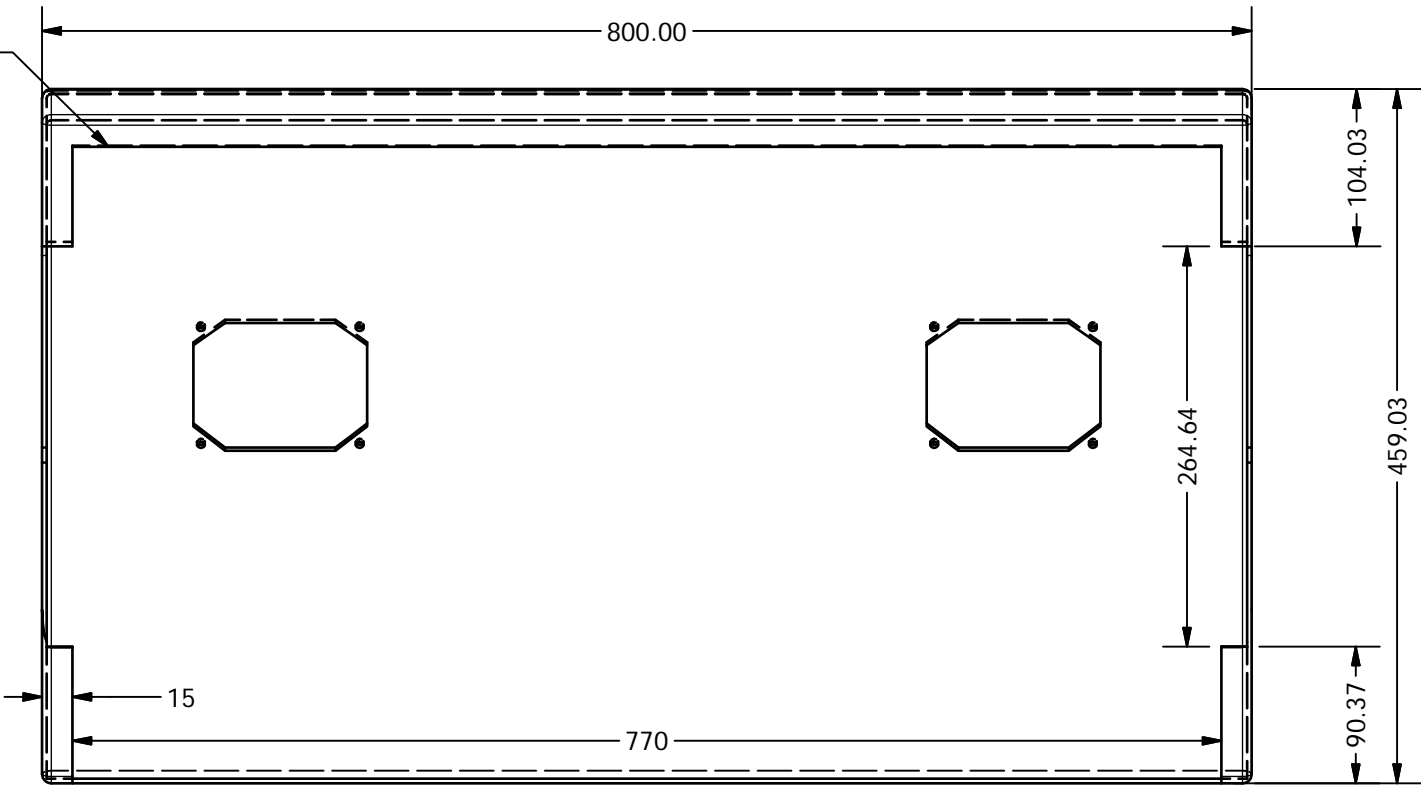
DETALLE AGUJEROS ALTAVOCES



Utilizar patrón elaborado en chapa.



Pestaña superior de 15 mm.



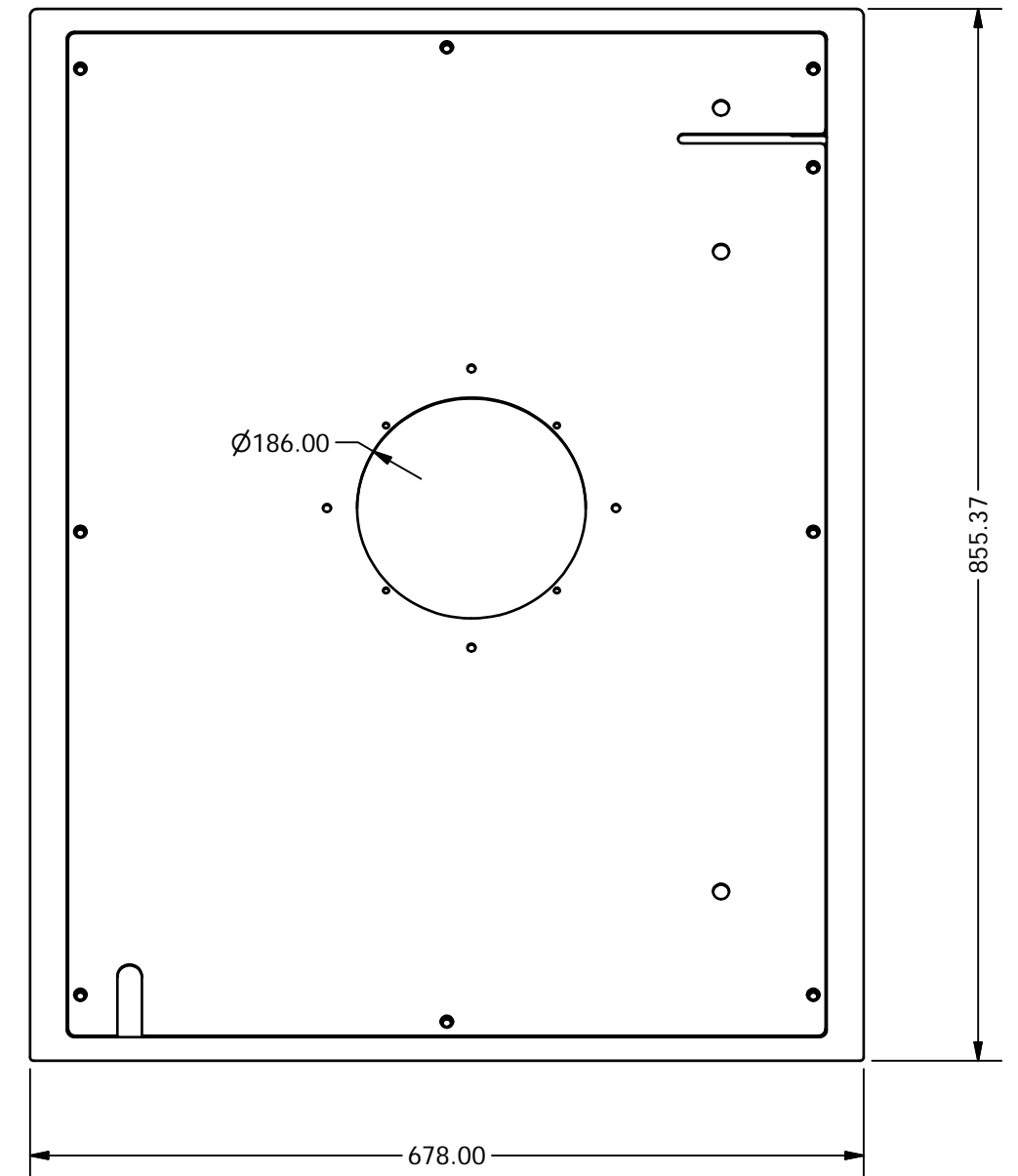
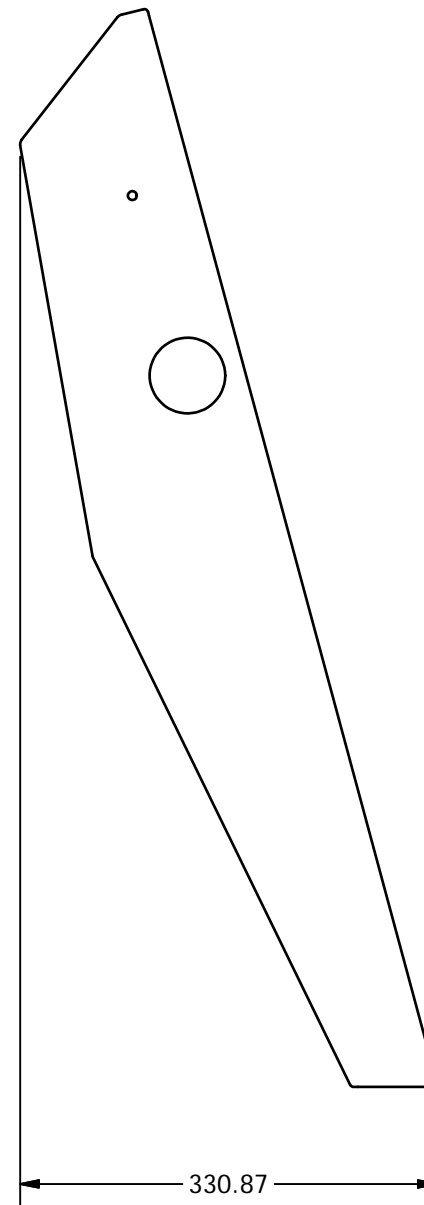
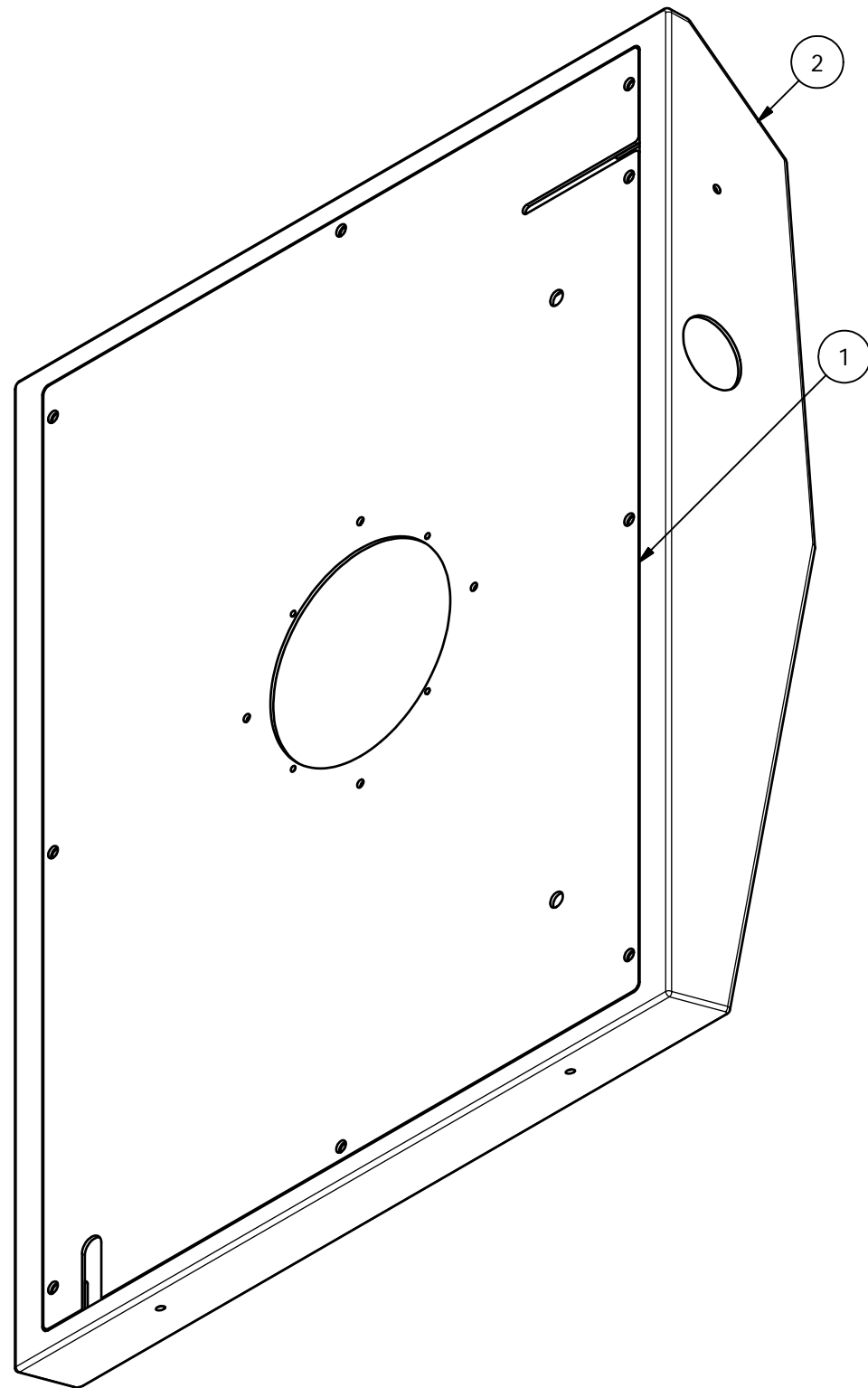
SCALE 1/5

Pintura gris RAL 7010

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 14 OF 44

ENSAMBLAJE CARCASA TRASERA Y SU TAPA

Dimensiones generales

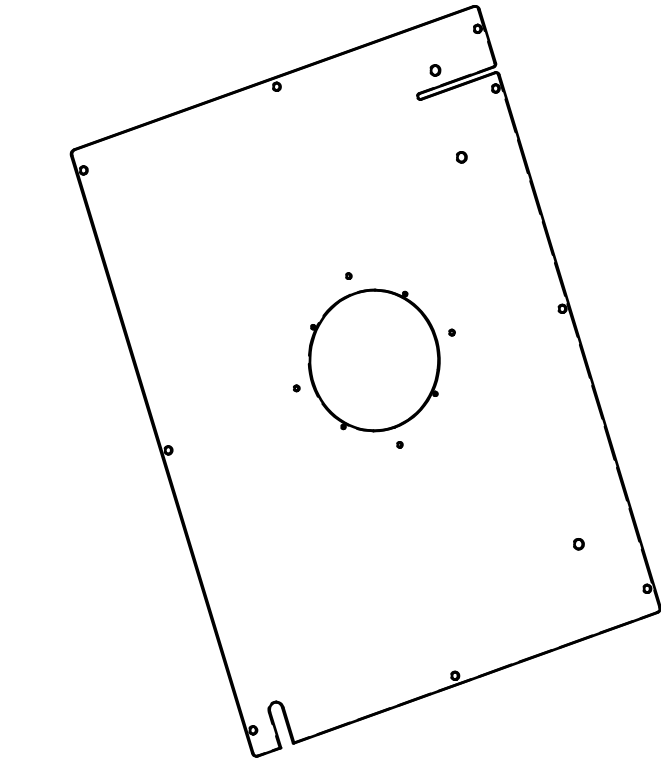


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera
2	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera
DRAWN		08/01/2014	SIMUMAK
Adrian Parro			Fibra. ProSauto V04
CHECKED		08/01/2014	
Sergio Torremocha			
APPROVED			DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20
			REV 20
		SHEET 15 OF 44	

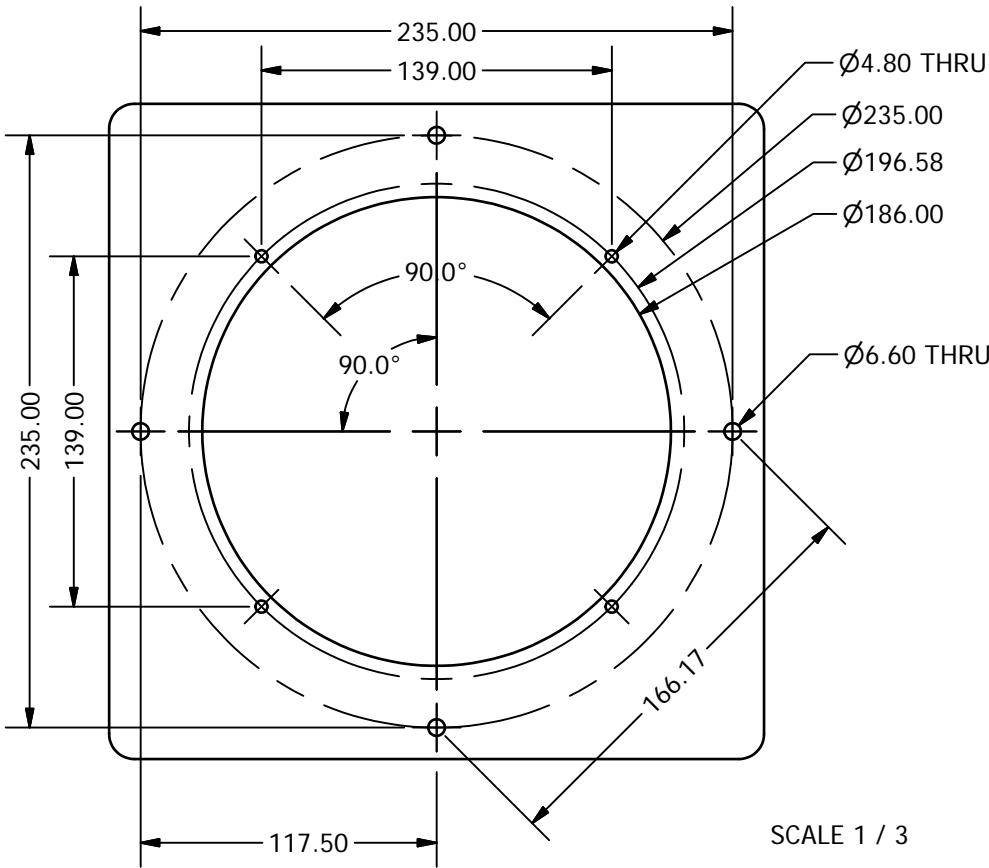
DIMENSIONES TAPA CARCASA TRASERA

BRZ-CON-V004-TACARTRC002 ID Ref: 1159

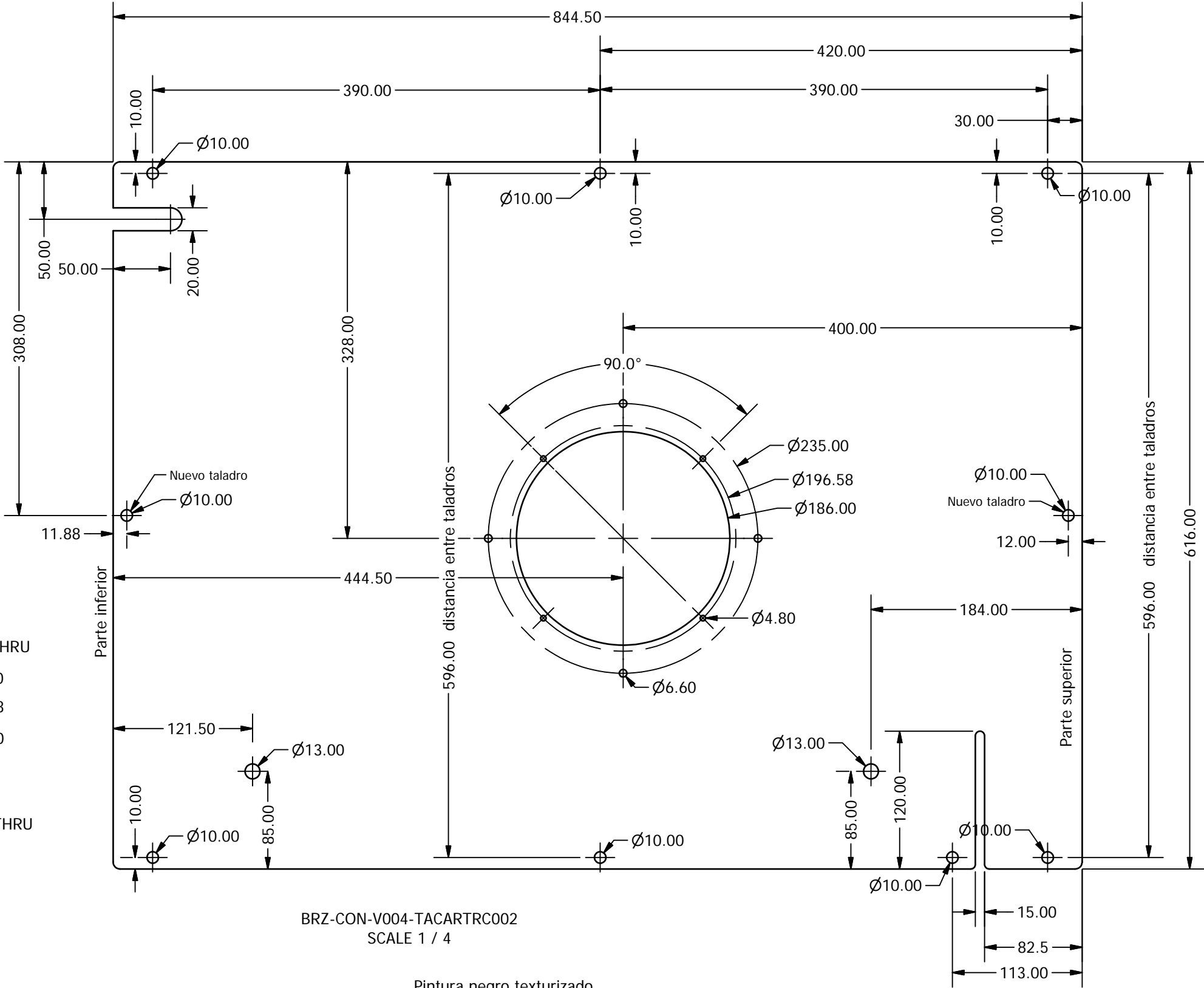
Espesor de fibra 4 mm



Para los agujeros y taladros del subwofer seguir patrón elaborado en chapa:



SCALE 1 / 3

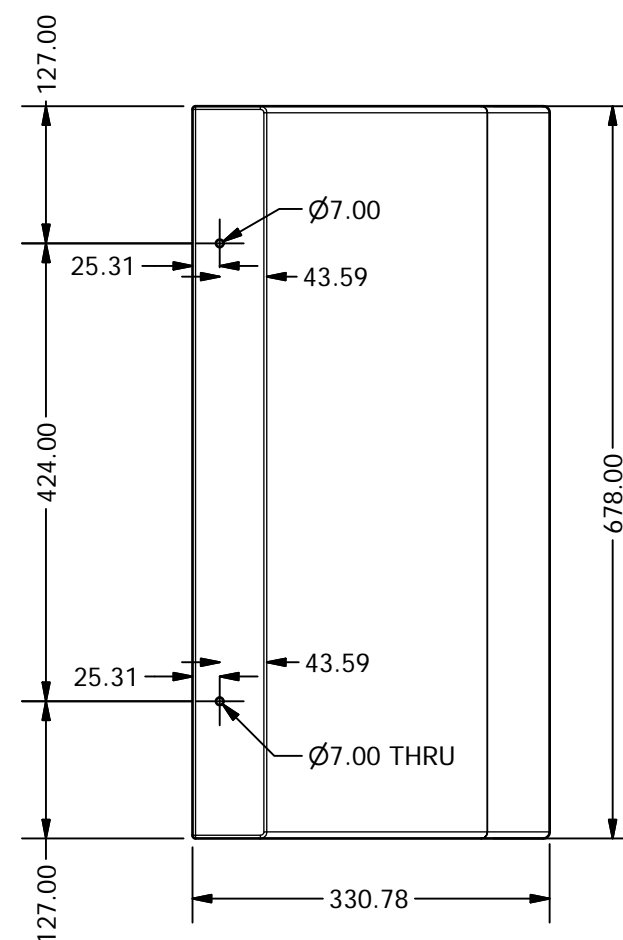
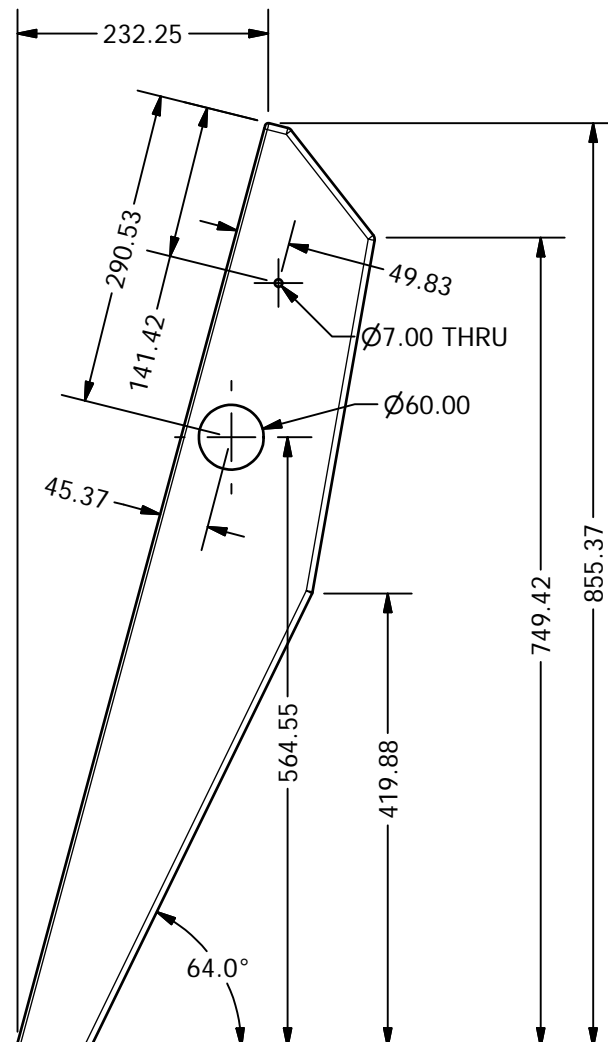
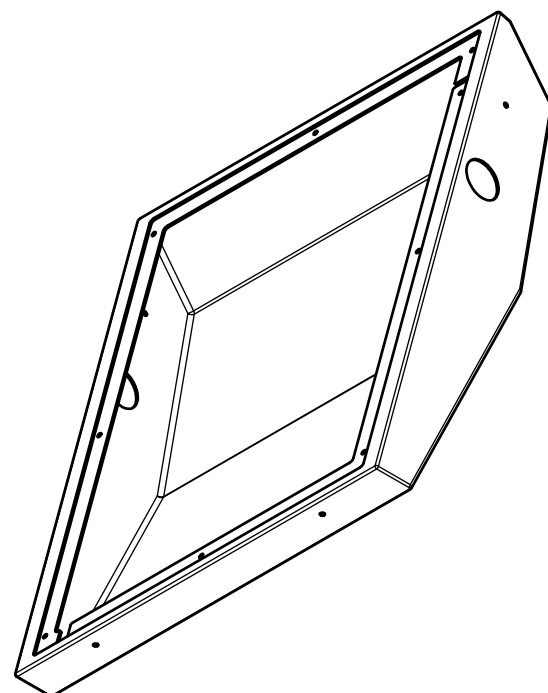
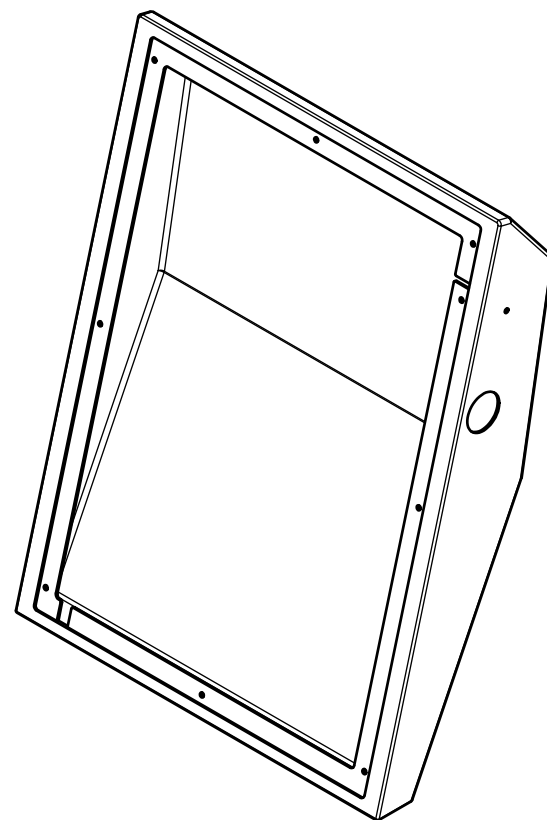


BRZ-CON-V004-TACARTRC002
SCALE 1 / 4

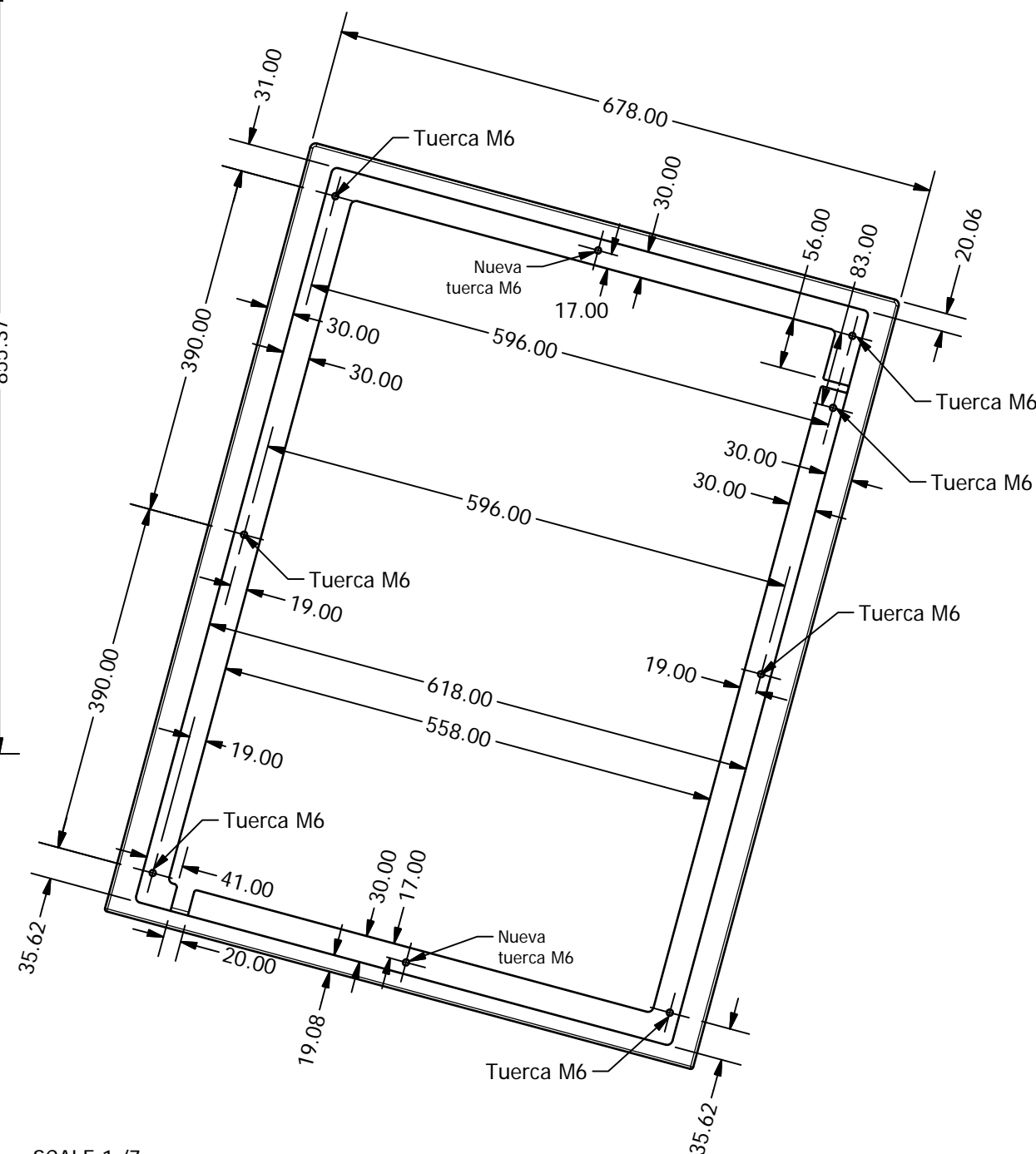
Pintura negro texturizado

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 16 OF 44

Espesor de fibra 3 mm



NOTA: Las tuercas enfibradas no deben sobresalir para que la tapa quede perfectamente enrasada.



SCALE 1 /7

NOTA: Los agujeros pasacables deben ser de 60mm de diametro

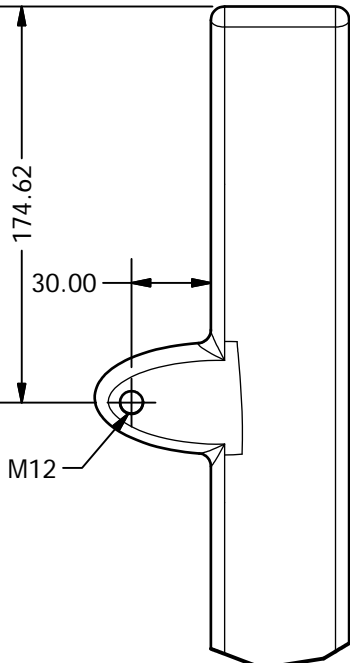
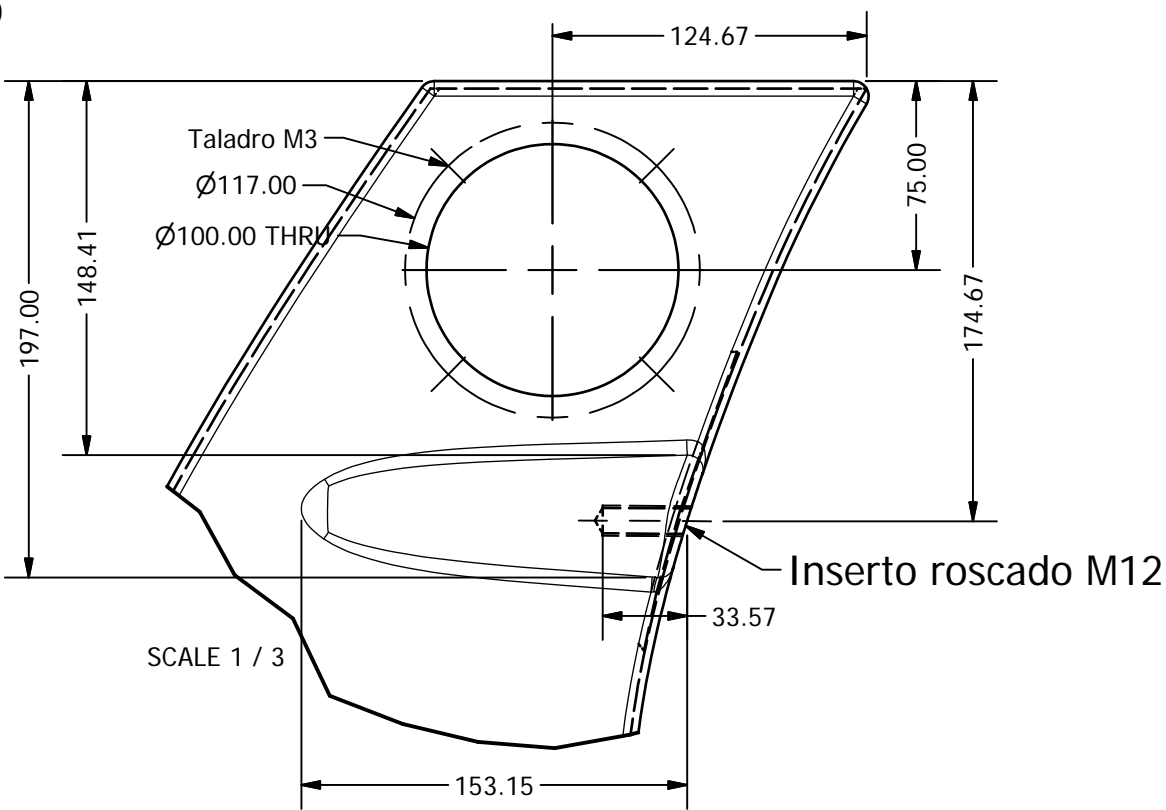
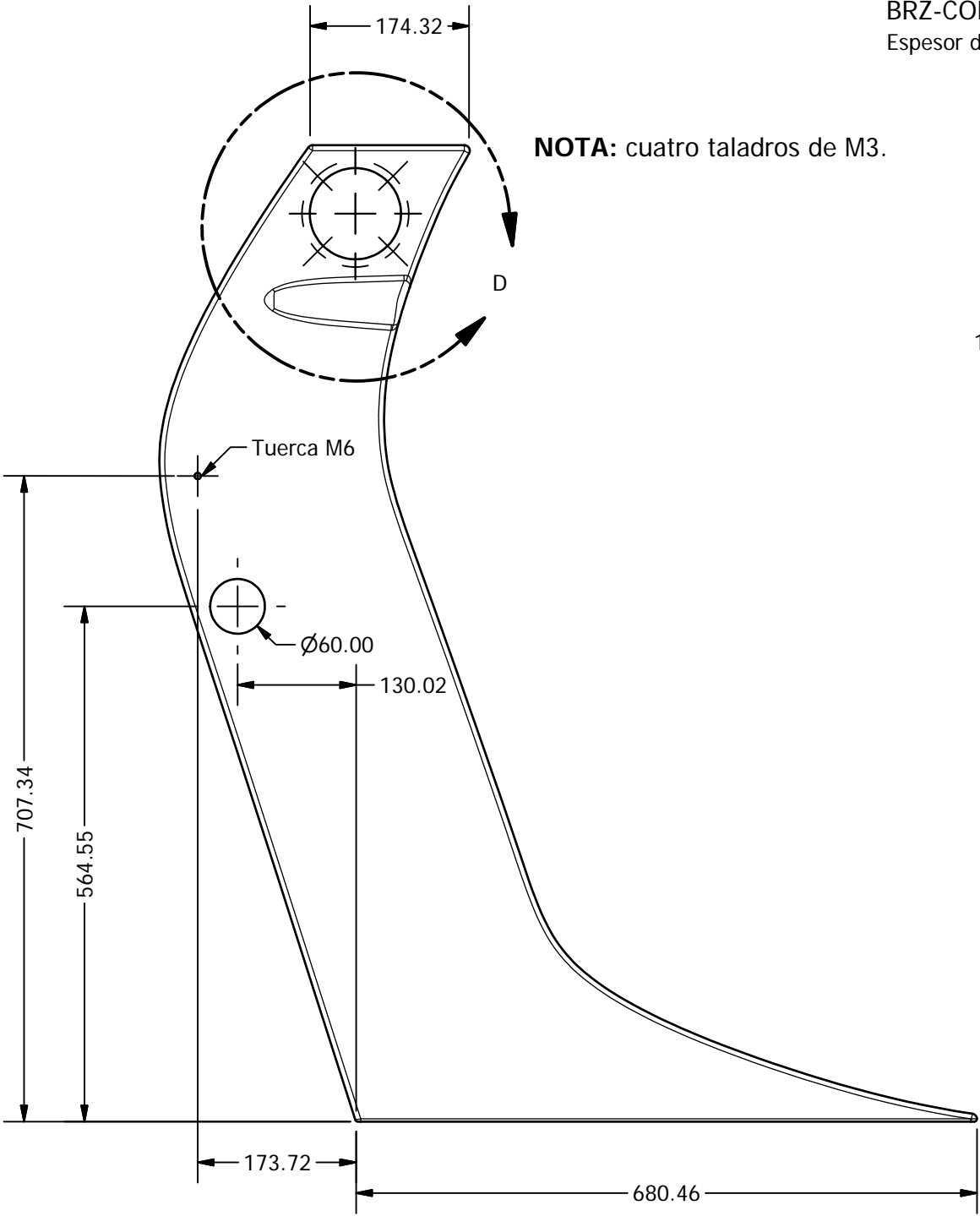
Pintura blanco RAL 9016

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
		REV 20	SIZE A3	SHEET 17 OF 44
APPROVED				

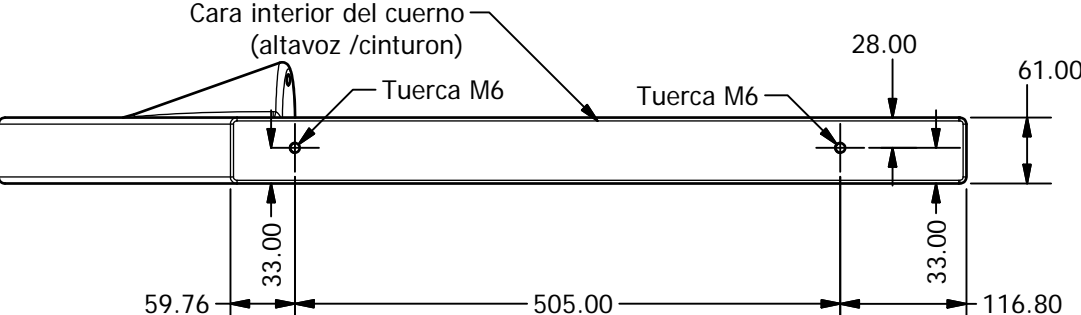
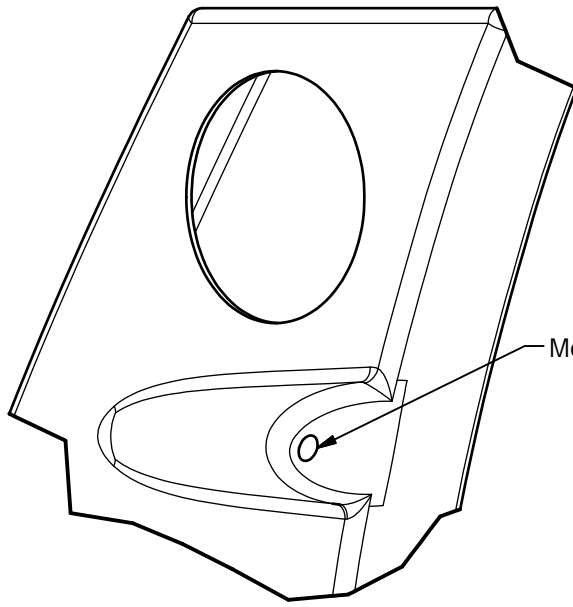
DIMENSIONES CUERNO IZQUIERDO

BRZ-CON-V004-CARTRI001 ID Ref: 1160
Espesor de fibra 3 mm

NOTA: cuatro taladros de M3.



Detalle "D" altavoz y soporte cinturón (1:3)
Para altavoz usar plantilla



OJO, los taladros no estan centrados en la base del cuerno.
Están situados a 28mm de la cara interior y 33mm de la cara exterior.

NOTA: Todas las tuercas indicadas serán remachables y reforzadas con adhesivo estructural

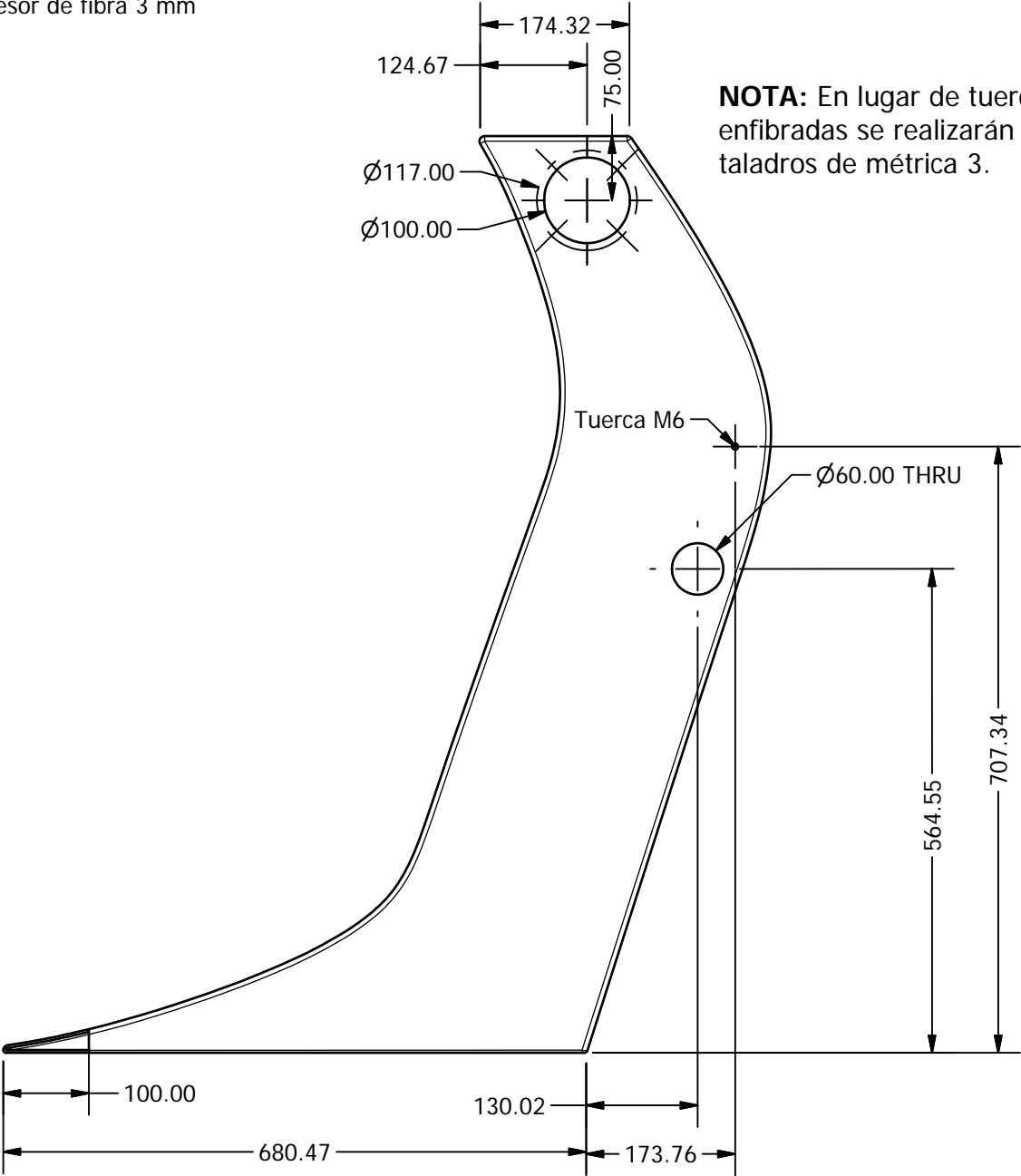
Pintura naranja RAL 2003

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 18 OF 44

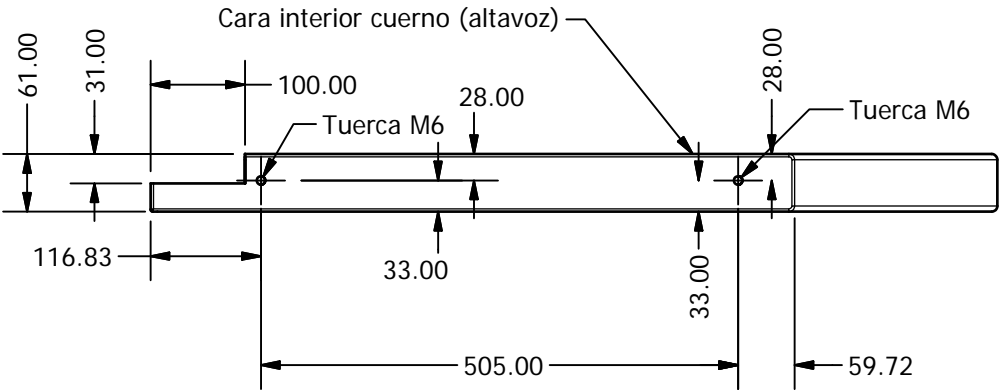
DIMENSIONES CUERNO DERECHO

BRZ-CON-V004-CARTRD002 ID Ref:1161

Espesor de fibra 3 mm



NOTA: En lugar de tuercas enfibradas se realizarán cuatro taladros de métrica 3.



OJO, los taladros no estan centrados en la base del cuerno.
Están situados a 28mm de la cara interior y 33mm de la cara exterior.

NOTA: Todas las tuercas indicadas serán remachables y reforzadas con adhesivo estructural.

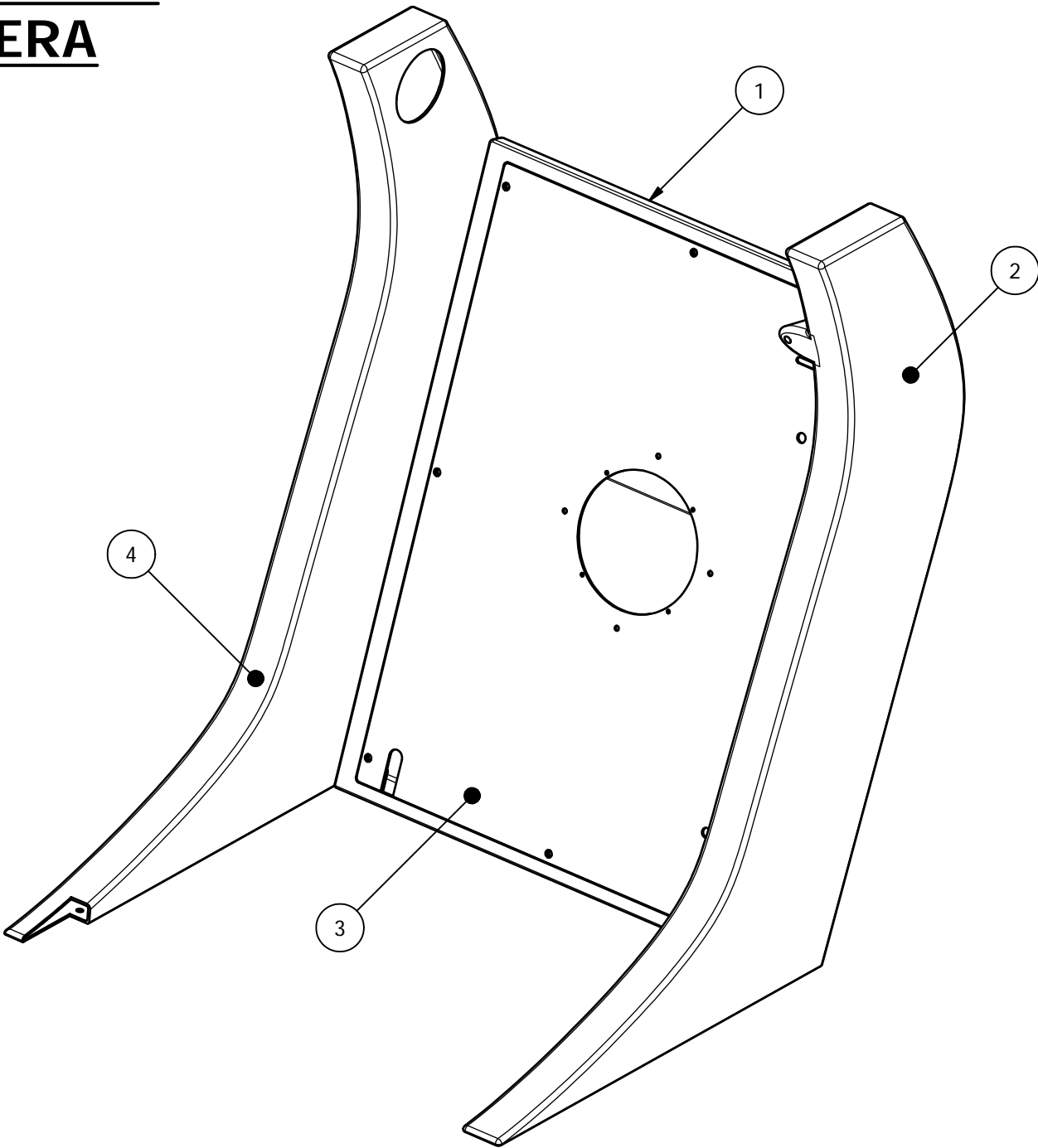
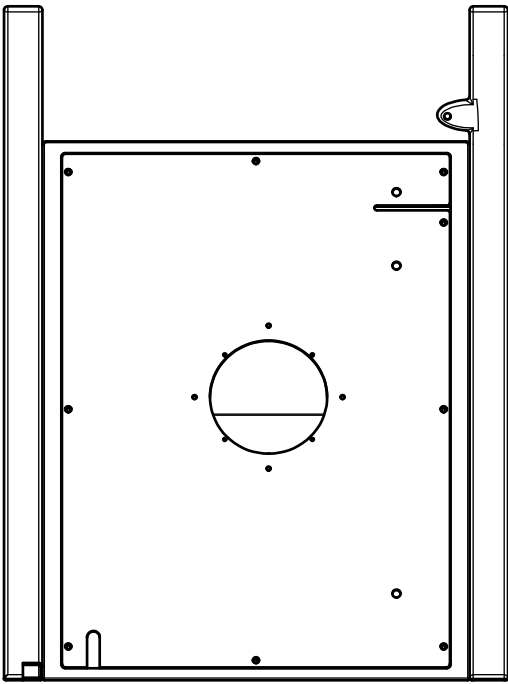
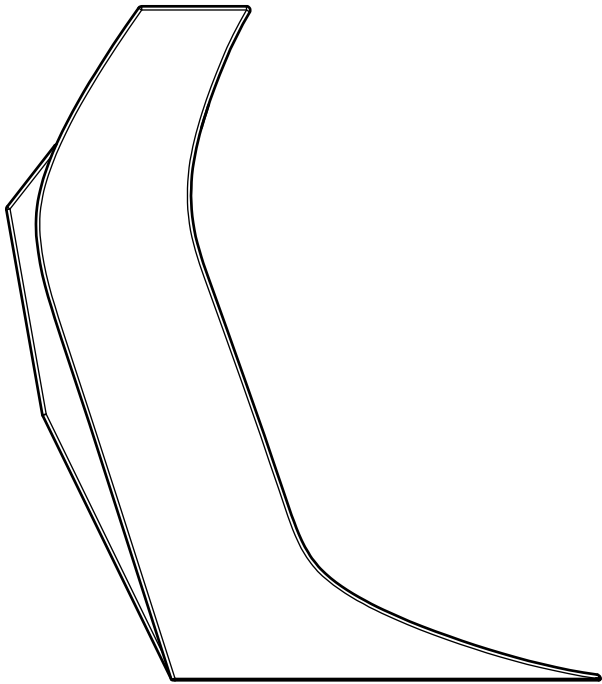
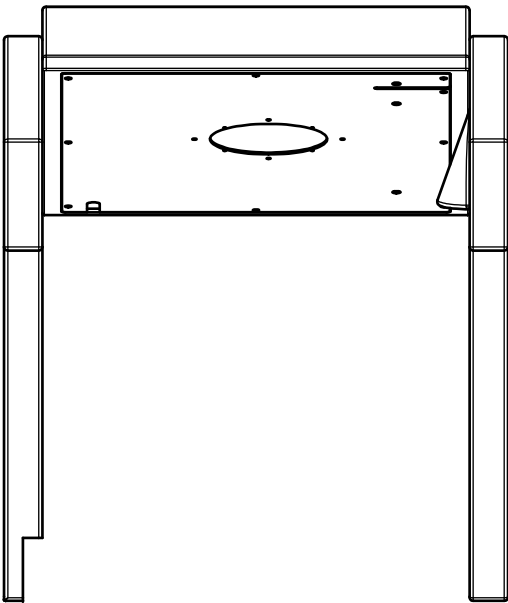
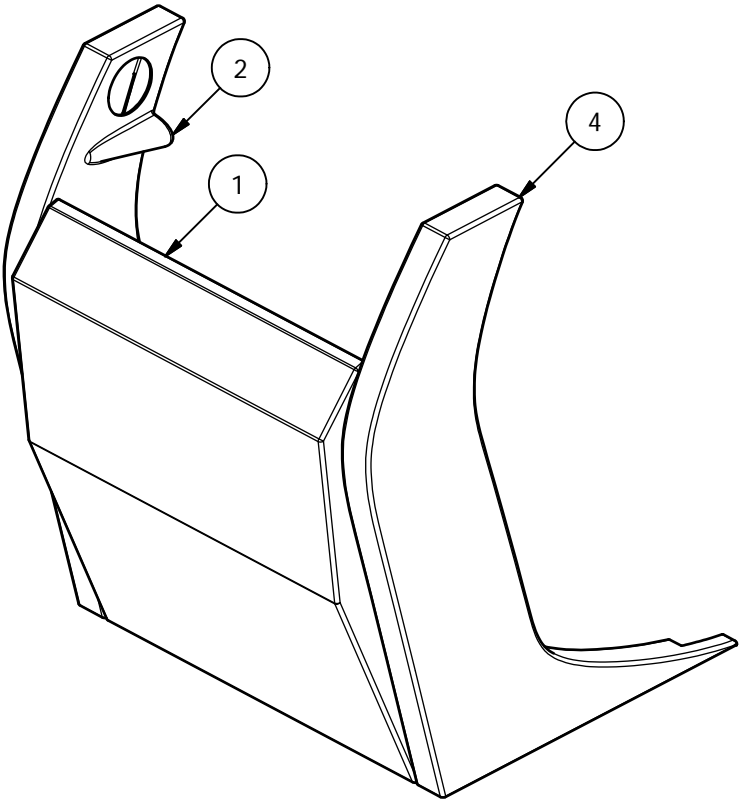
SCALE 1 / 8

Pintura naranja RAL 2003

PARTS LIST				
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	
1	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera central	
2	1	BRZ-CON-V004-CARTRI001	ID Ref: 1160 . Cuerno trasero izquierdo	
3	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera central	
4	1	BRZ-CON-V004-CARTRD002	ID Ref: 1161 . Cuerno trasero derecho	
DRAWN Adrian Parro		08/01/2014	SIMUMAK	
			Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Sergio Torremocha		08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20	
			REV 20 SIZE A3 SHEET 19 OF 44	
APPROVED				

6 5 4 3 2 1

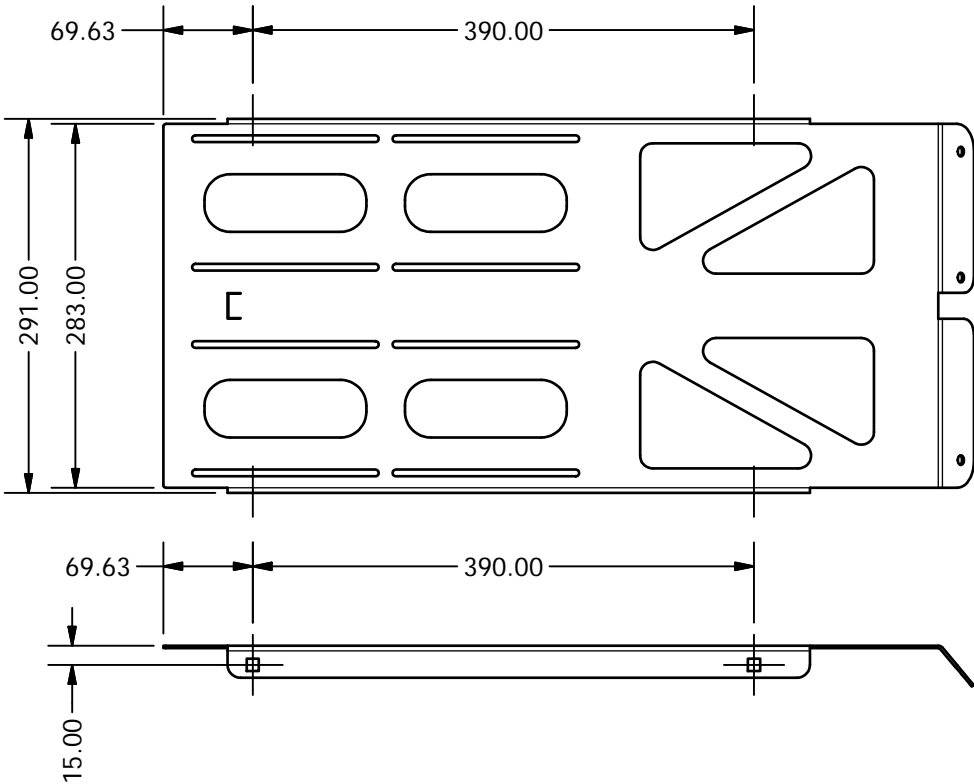
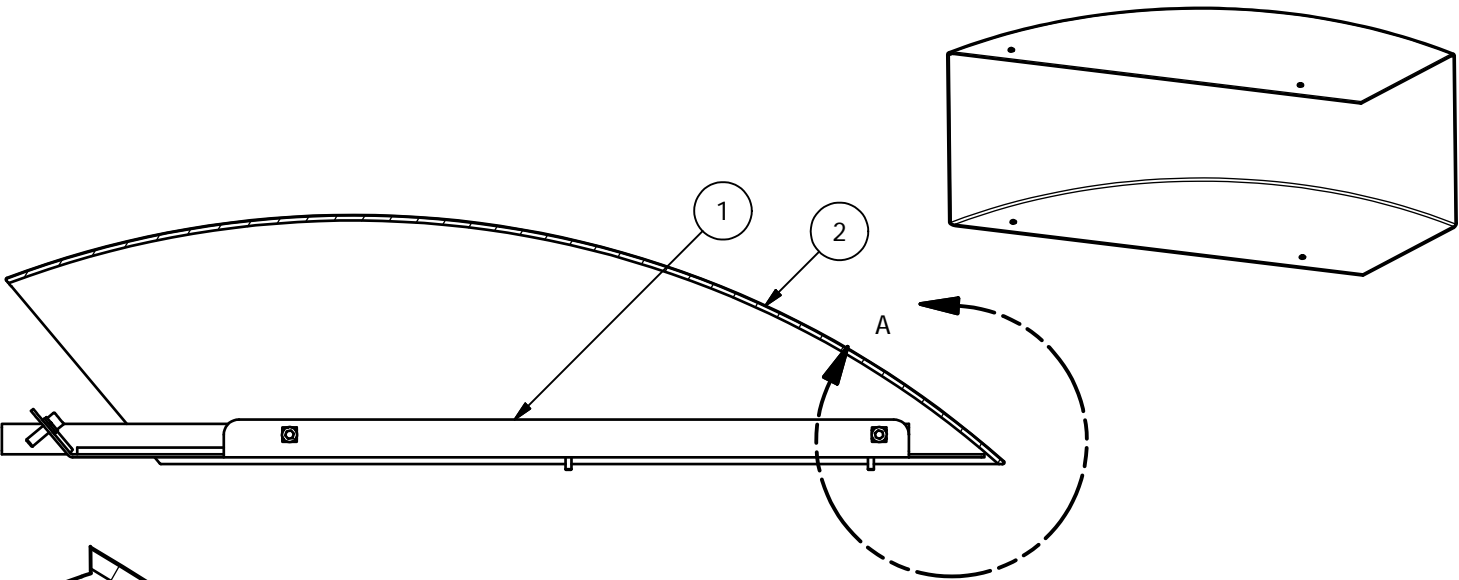
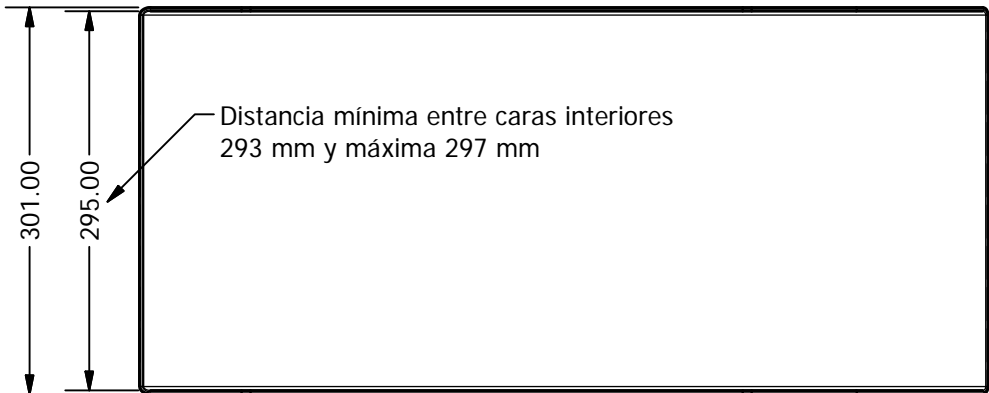
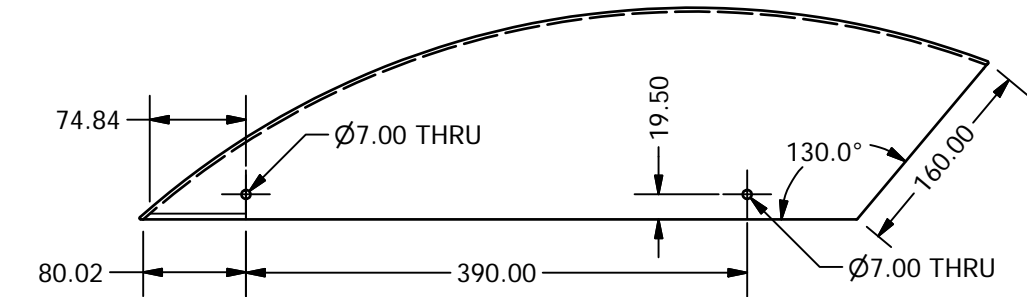
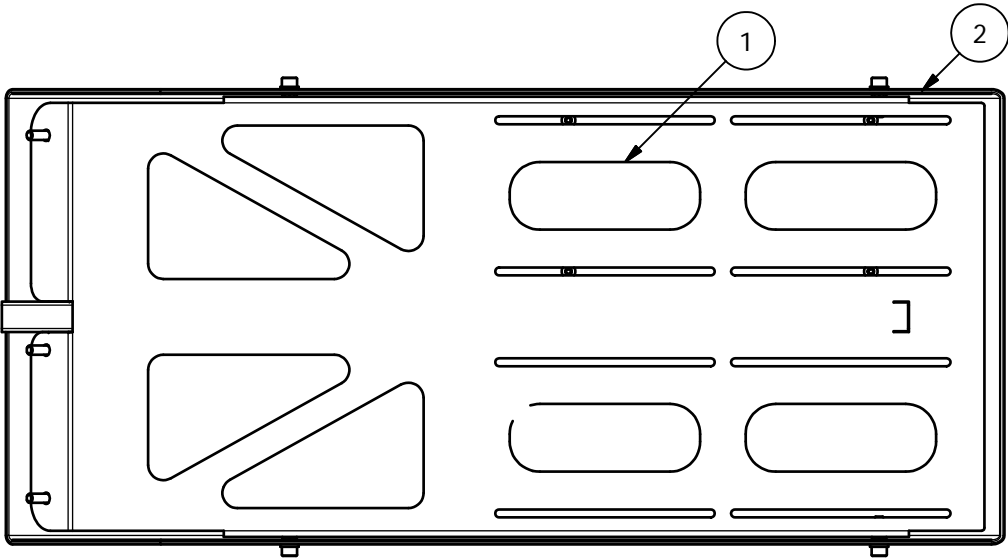
ENSAMBLAJE CUERNOS
Y CARCASA TRASERA



PARTS LIST				
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	
1	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera central	
2	1	BRZ-CON-V004-CARTRI001	ID Ref: 1160 . Cuerno trasero izquierdo	
3	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera central	
4	1	BRZ-CON-V004-CARTRD002	ID Ref: 1161 . Cuerno trasero derecho	
DRAWN Adrian Parro		08/01/2014	SIMUMAK	
			Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Sergio Torremocha		08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20	
			REV 20 SIZE A3 SHEET 20 OF 44	
APPROVED				

CARCASAS TV LATERALES

BRZ-CON-04-CFB001 ID Ref: 1163
Espesor fibra 2 mm



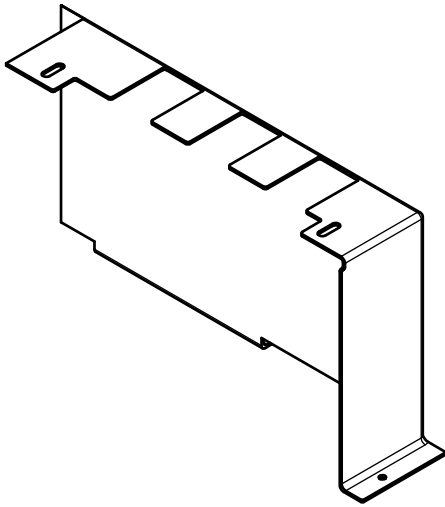
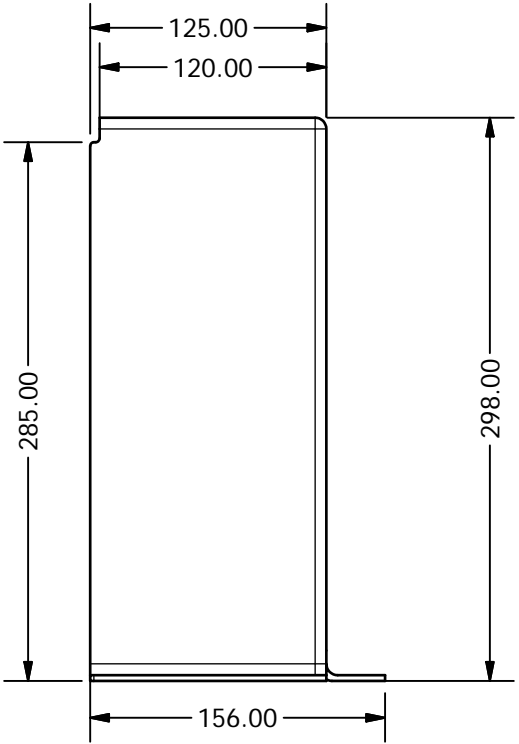
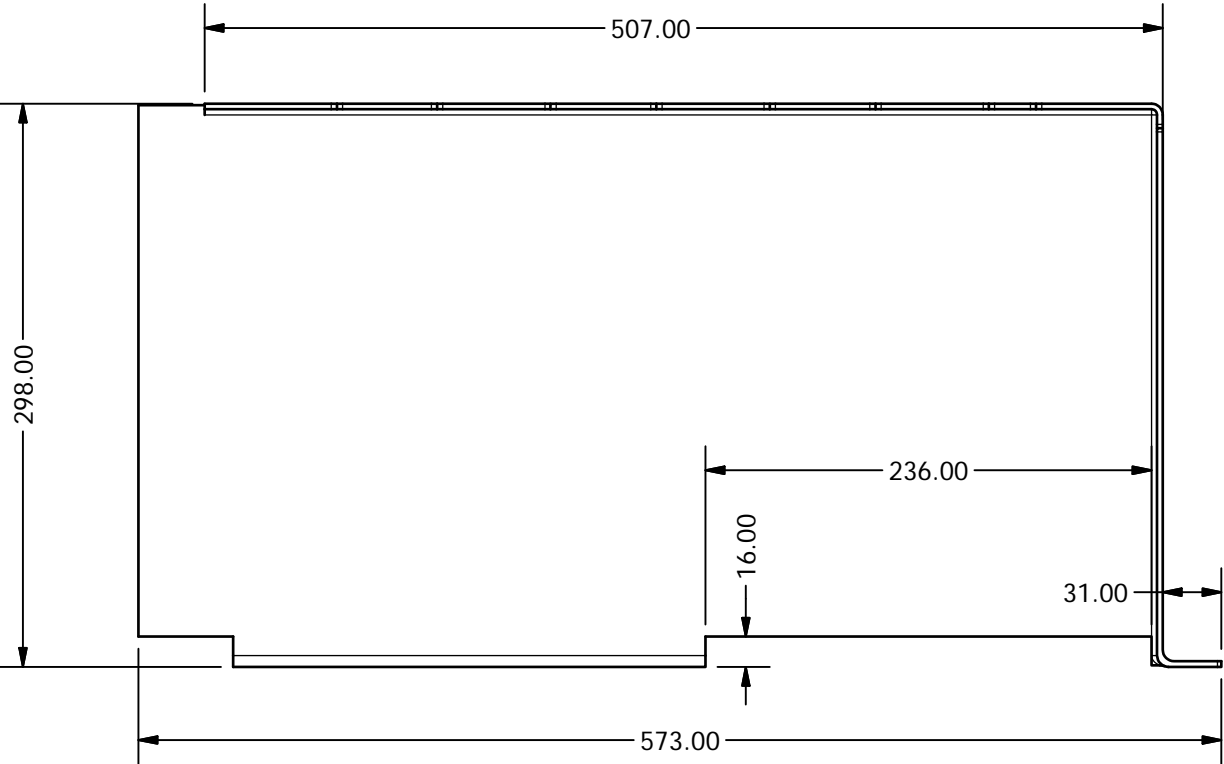
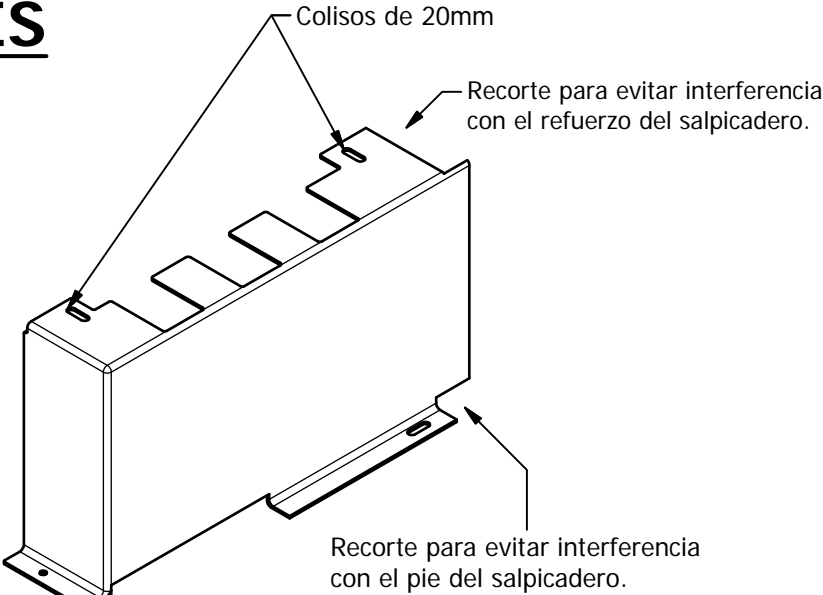
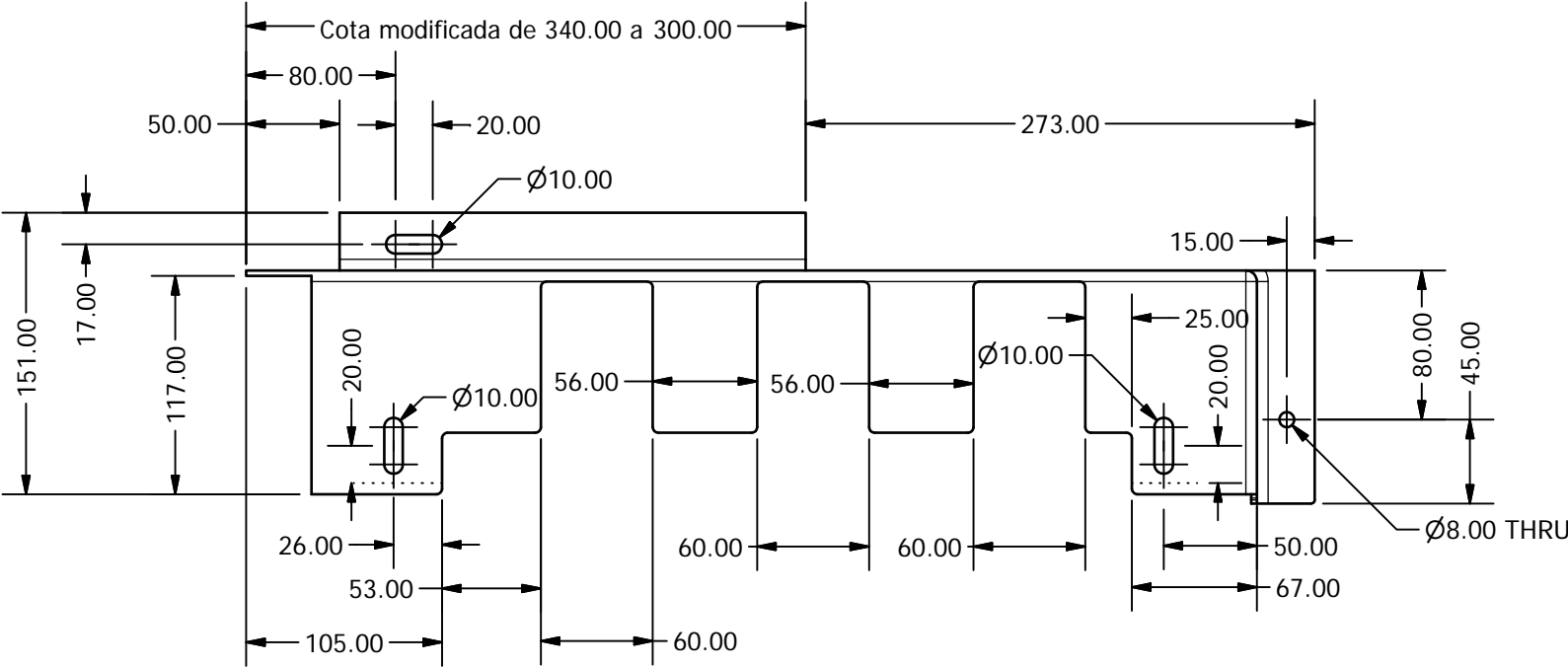
PARTS LIST		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-04-CTVLTS002	ID Ref: 1203 . Conjunto soldado brazo soporte TV lateral
2	BRZ-CON-V004-CFB001	ID Ref: 1163 . Carcasa de fibra de brazos de TV laterales

Pintura naranja RAL 2003

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 21 OF 44

DIMENSIONES TAPA DE LOS PEDALES

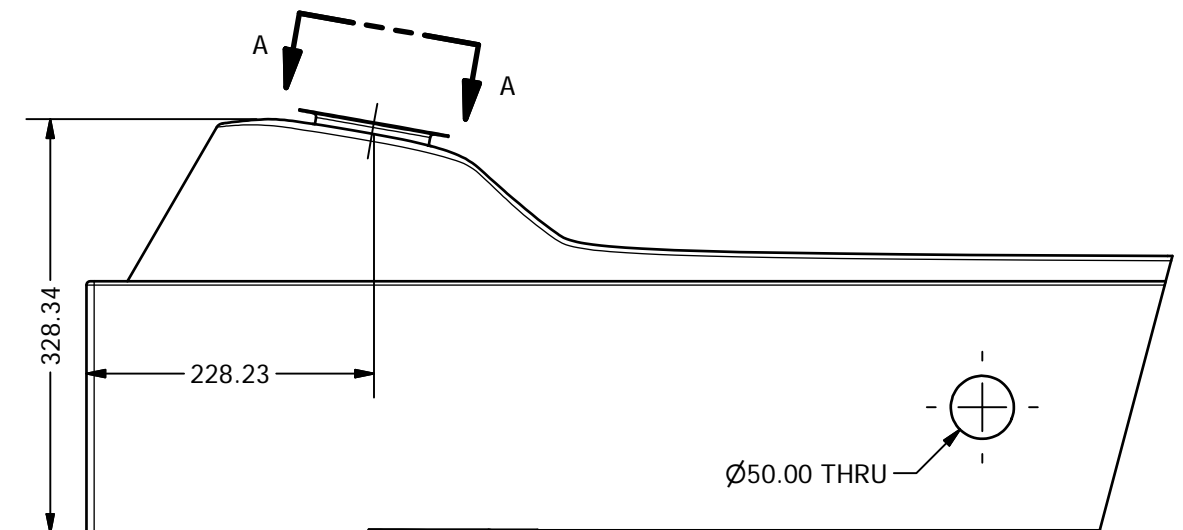
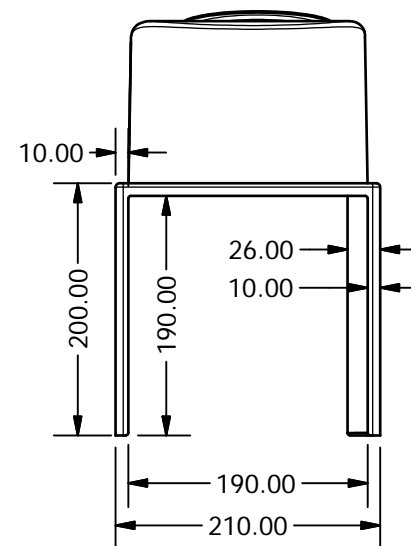
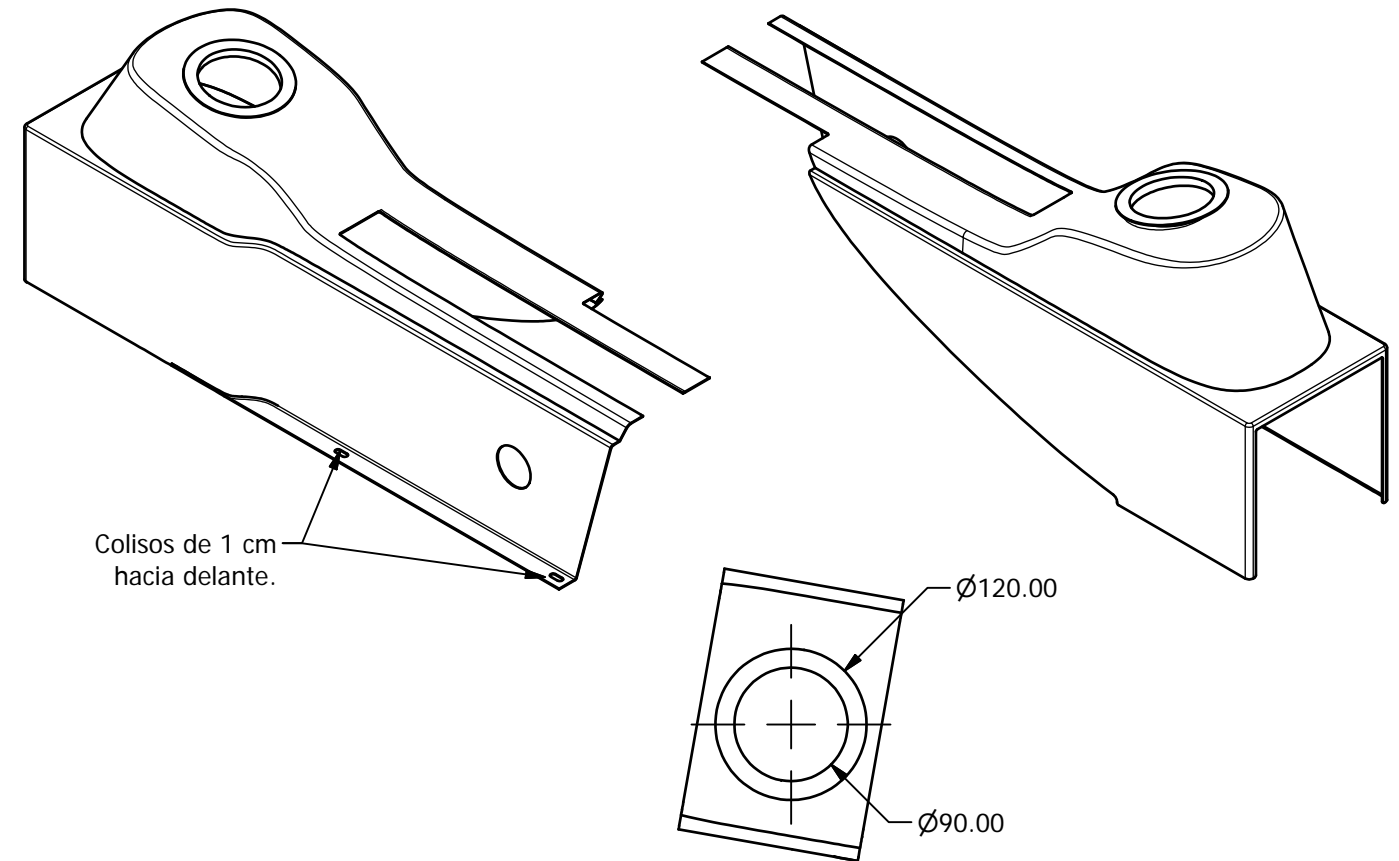
BRZ-CON-04-TPED002 ID Ref:1166
Espesor de fibra 3 mm



Pintura negro texturizado

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 22 OF 44

BRZ-CON-V004-TUNEL003 ID Ref: 1162
espesor de fibra 3 mm



DETAIL A
SCALE 1 / 2

– **NOTA:** El recorte lateral no debe acabar en pico, sino redondeado para que se acople bien al cuerno derecho.

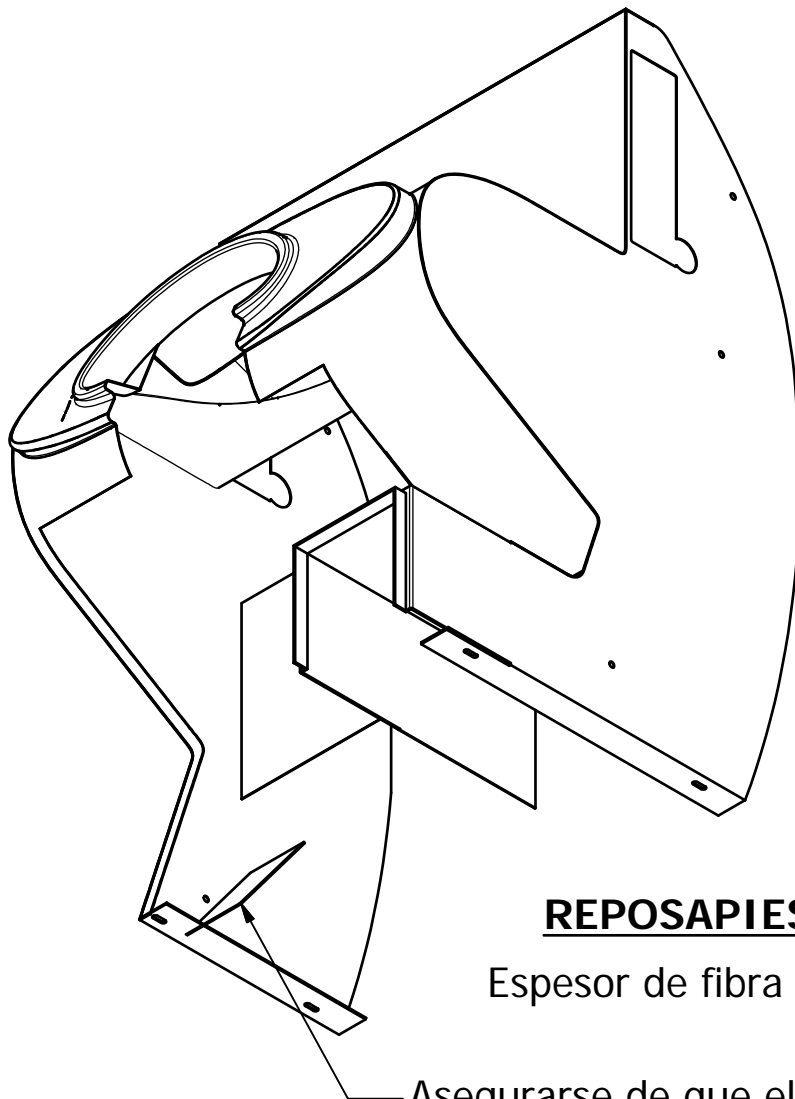
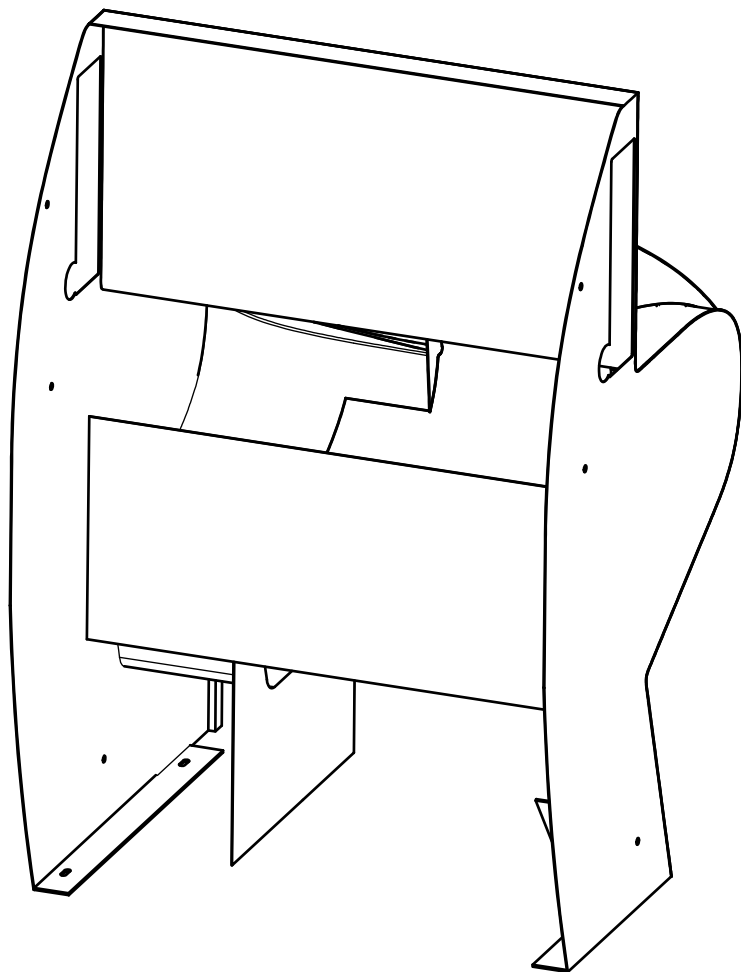
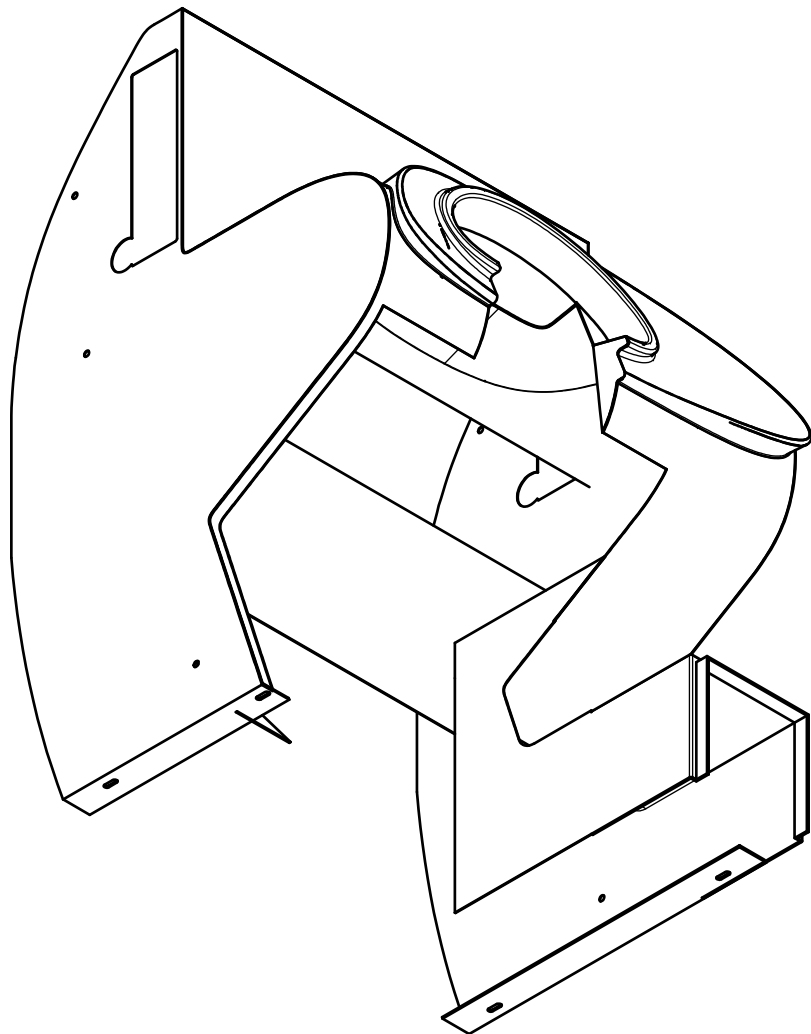
PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-V004-TUNEL003	ID Ref: 1162 . Forro de fibra de la palanca de cambios y freno de mano

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
		REV 20	SIZE A3	SHEET 23 OF 44
APPROVED				

SALPICADERO

BRZ-CON-V004-SALP001 ID Ref: 1164

Espesor de fibra = 3 mm



REPOSAPIES:

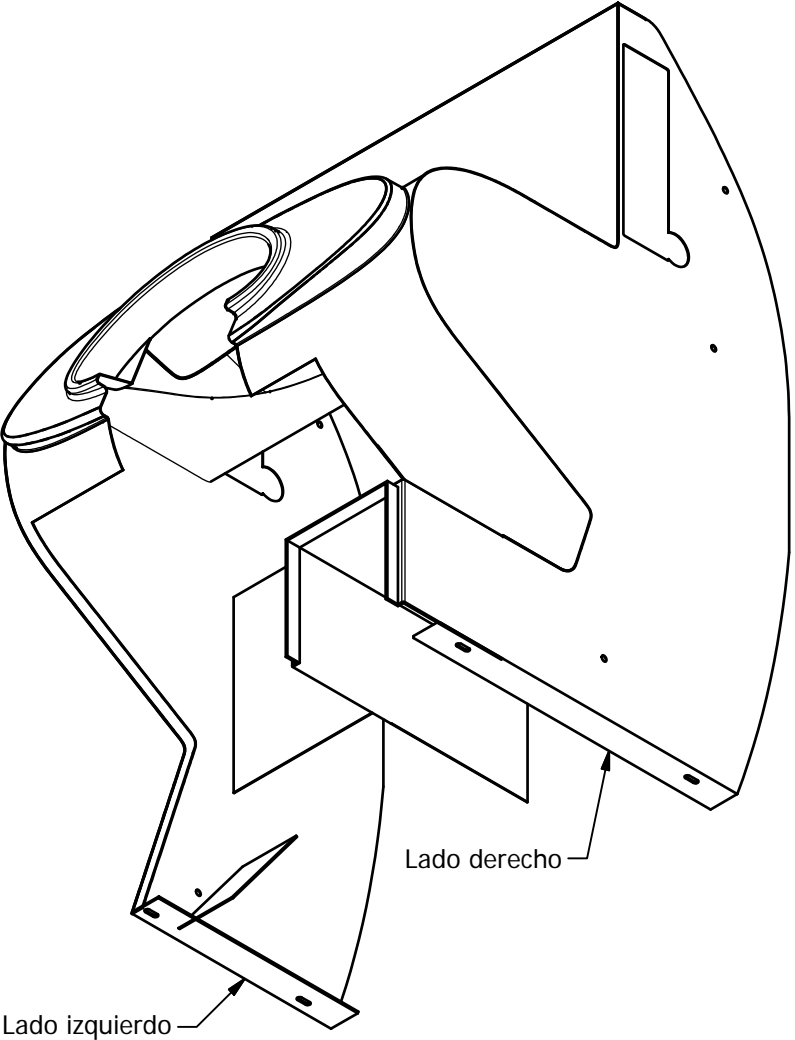
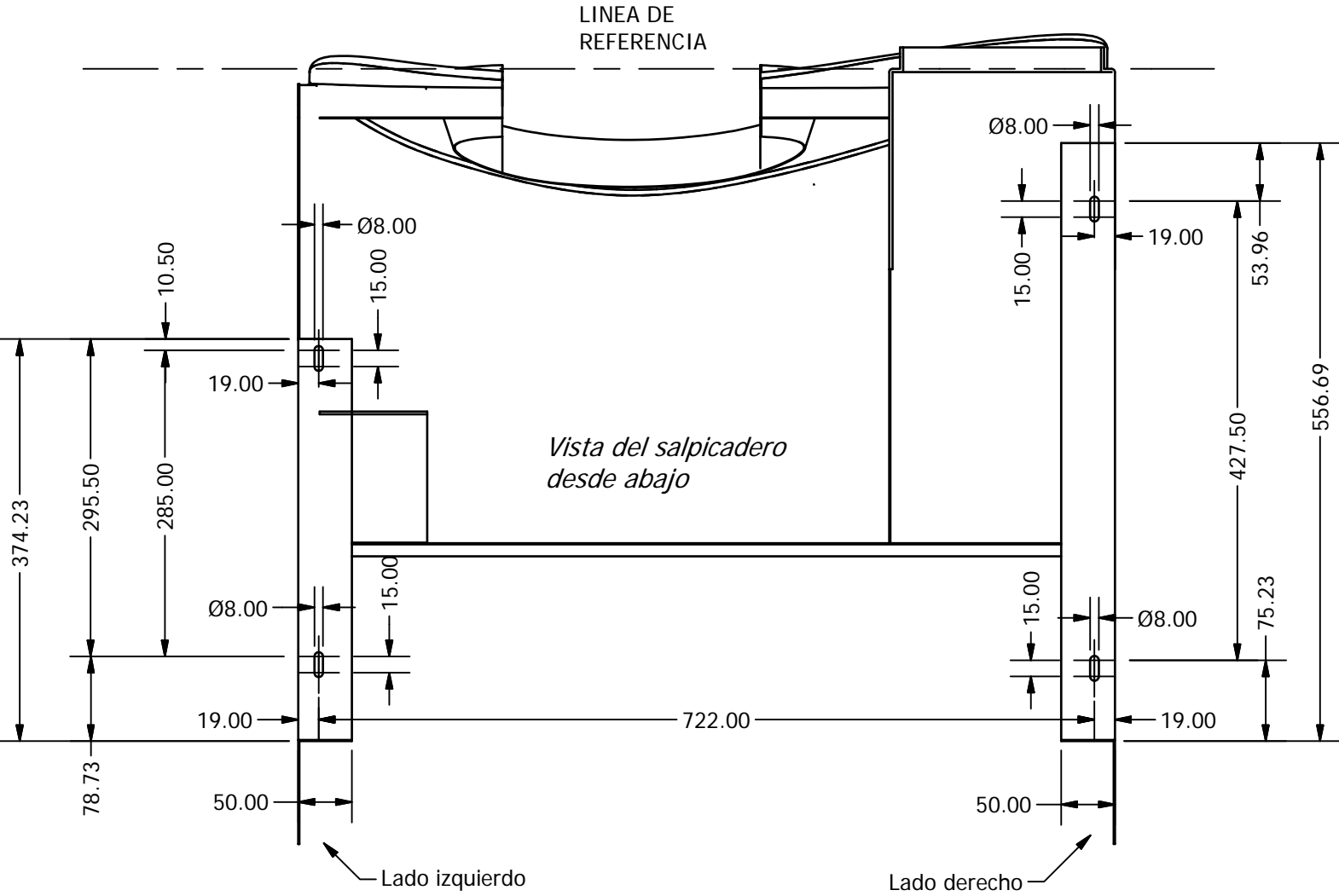
Espesor de fibra 4 mm

Asegurarse de que el reposapiés queda enfibrado perpendicular a la cara del salpicadero y con una unión resistente.

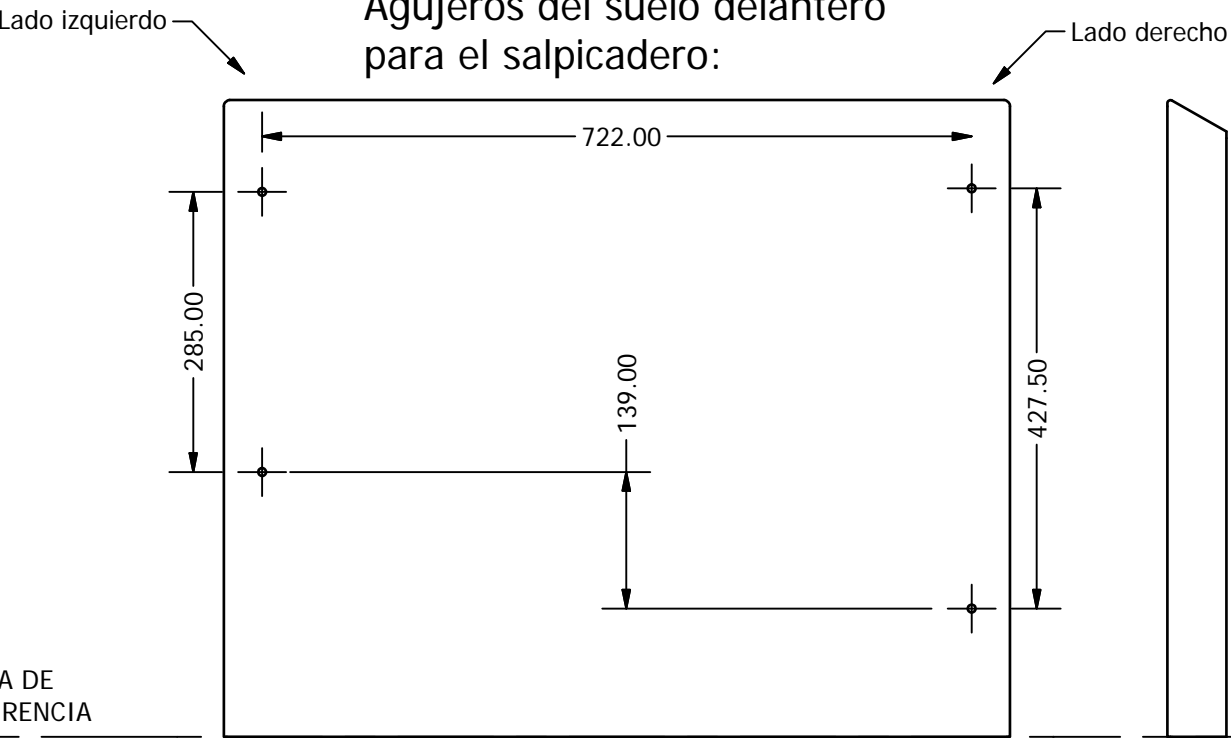
P.U. ACRILICO ALIFATICO TEXTURIZADO RAL-9005 S-140 5-1 V

		PARTS LIST		
QTY		PART NUMBER	DESCRIPTION	
1		BRZ-CON-V004-SALP001	ID Ref: 1164 . Salpicadero Bronze ProSauto V04	
DRAWN		08/01/2014	SIMUMAK	
Adrian Parro			Fibra. ProSauto V04	
CHECKED		08/01/2014		
Sergio Torremocha				
APPROVED			DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20	
			REV 20	SIZE A3

Calados del salpicadero para atornillar al suelo



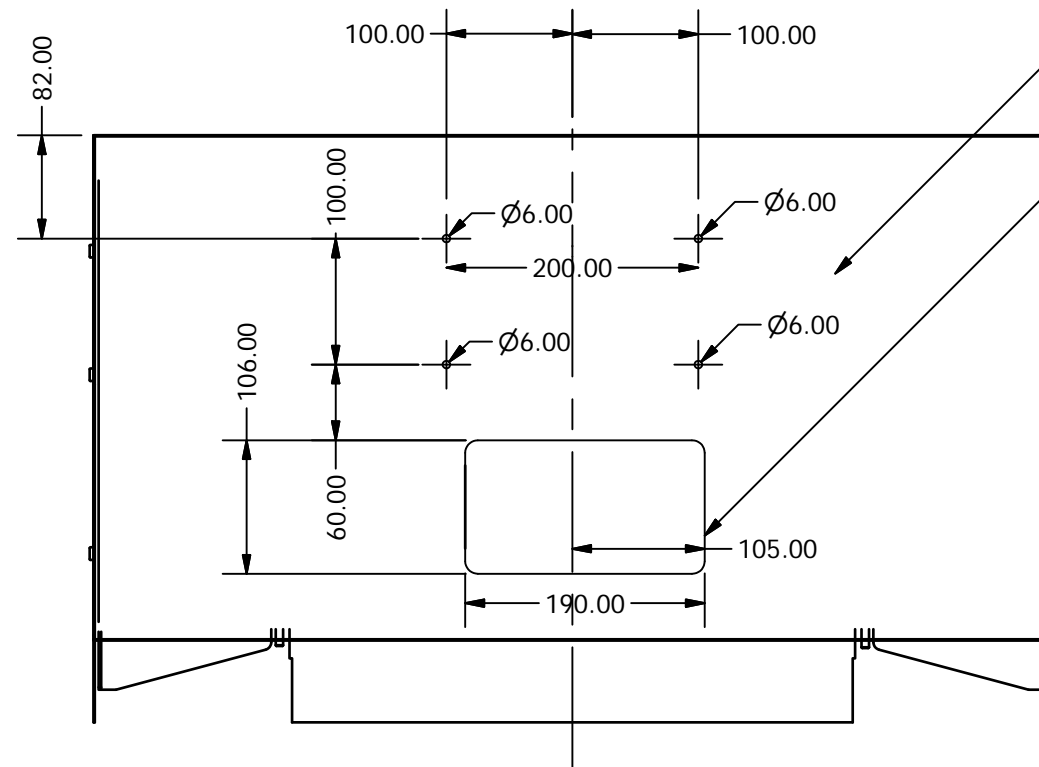
Agujeros del suelo delantero para el salpicadero:



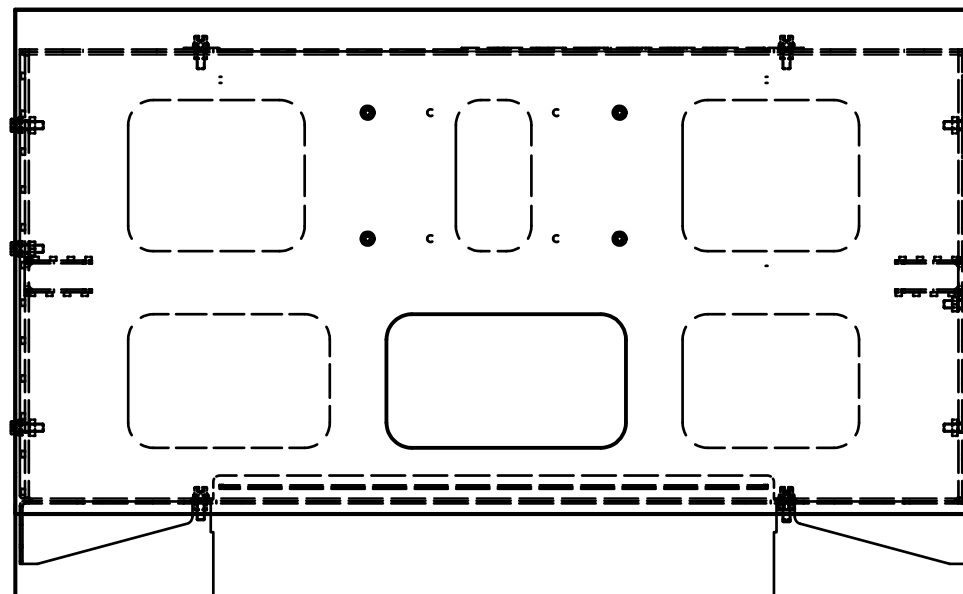
NOTA: La linea de referencia es la misma para los dos items. Para que coincidan las dos lineas de referencia los agujeros del salpicadero y el suelo deben quedar en la posición indicada.

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 26 OF 44

SOPORTE DE TV. Calado en el salpicadero necesario para el paso de cables de la TV

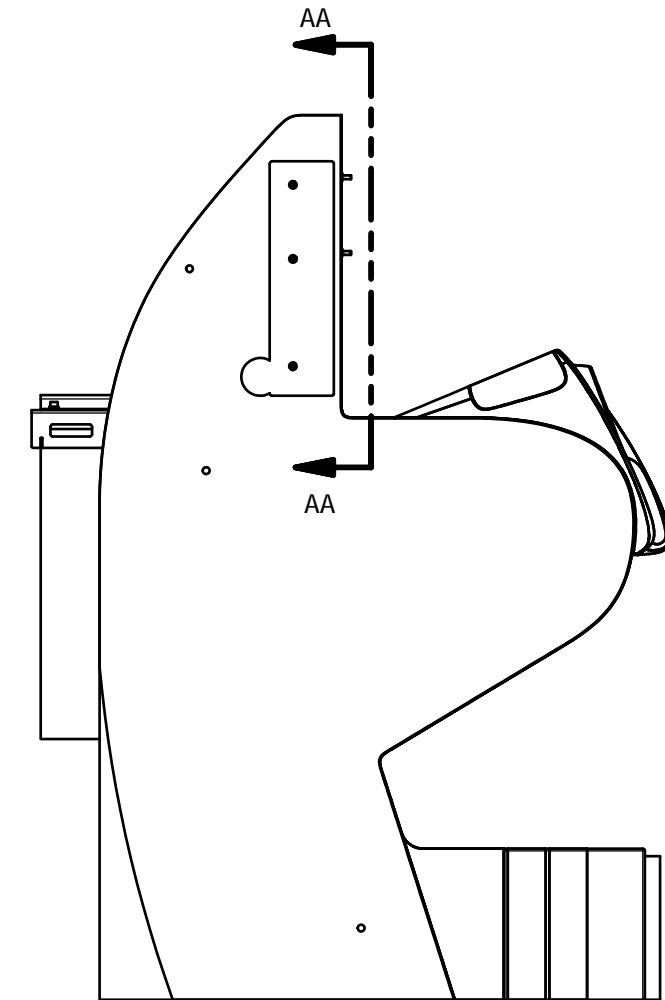


SECTION AA-AA
SCALE 1 / 6

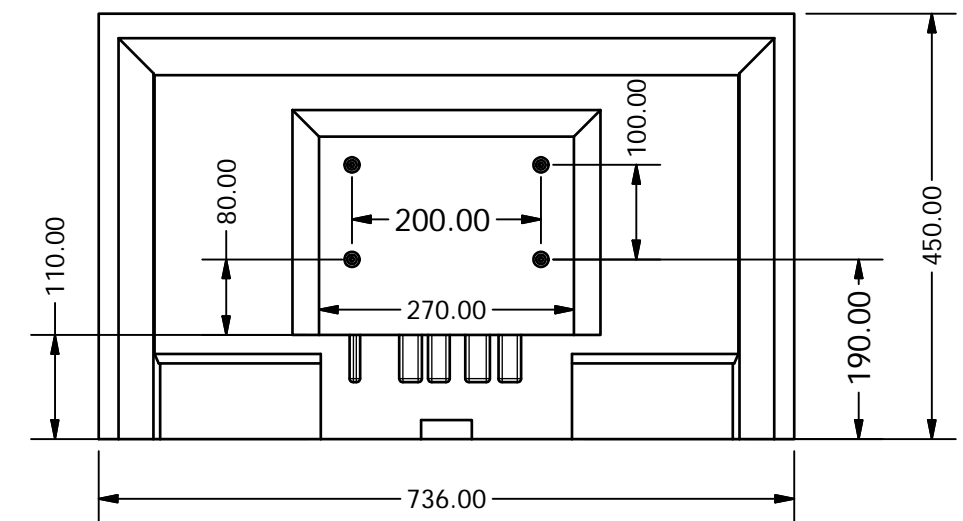


Primero se enfihrará la chapa y posteriormente se realizarán los 4 taladros de la TV

Tras enfihrar la chapa se procederá a la realización del calado pasacables de la TV. Coincide con el calado central de la chapa.

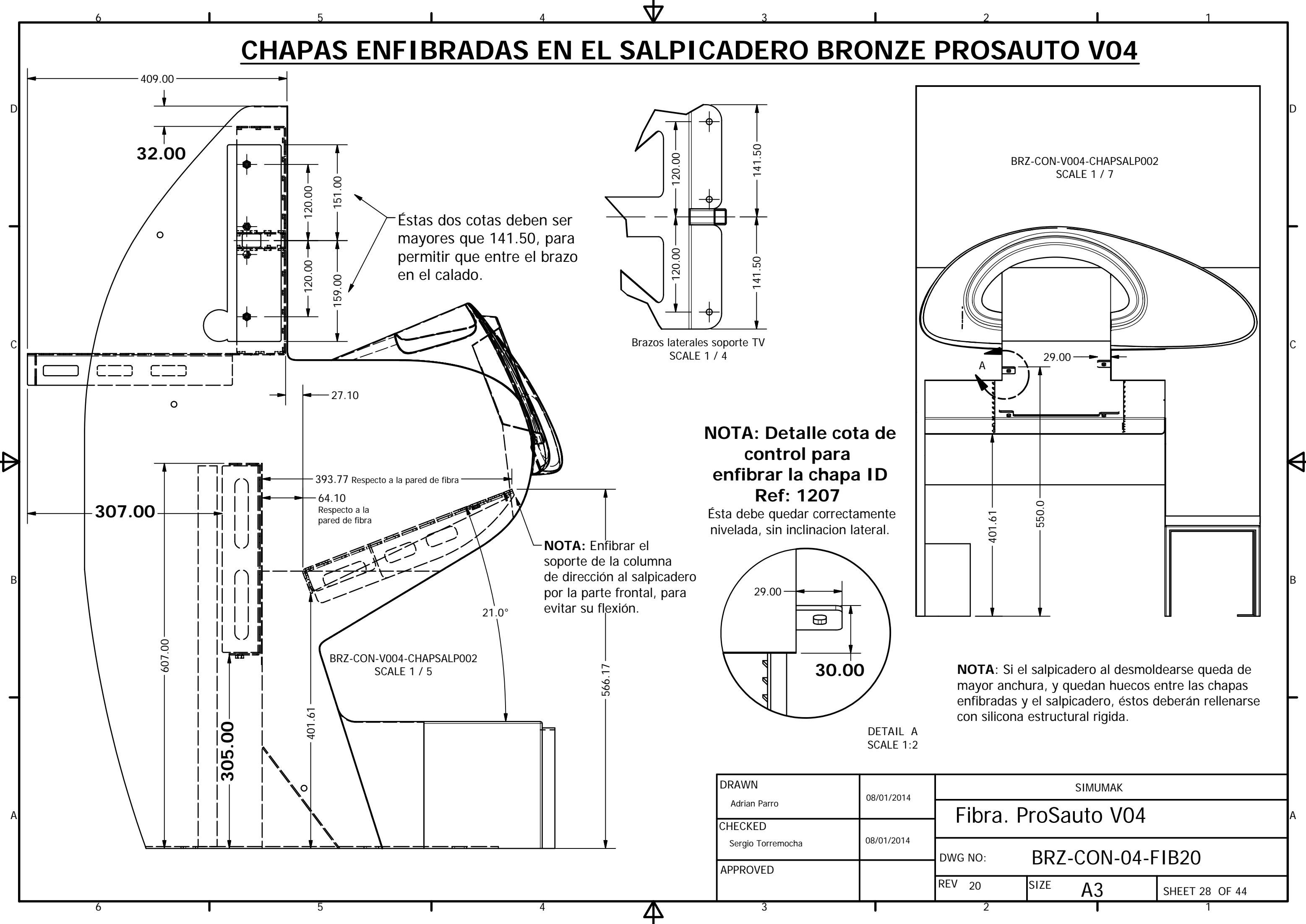


Medidas generales TV ID Ref: 705 .



DRAWN	08/01/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
Sergio Torremocha		REV 20	SIZE A3	SHEET 27 OF 44
APPROVED				

CHAPAS ENFIBRADAS EN EL SALPICADERO BRONZE PROSAUTO V04



Éstas dos cotas deben ser mayores que 141.50, para permitir que entre el brazo en el calado.

Brazos laterales soporte TV
SCALE 1 / 4

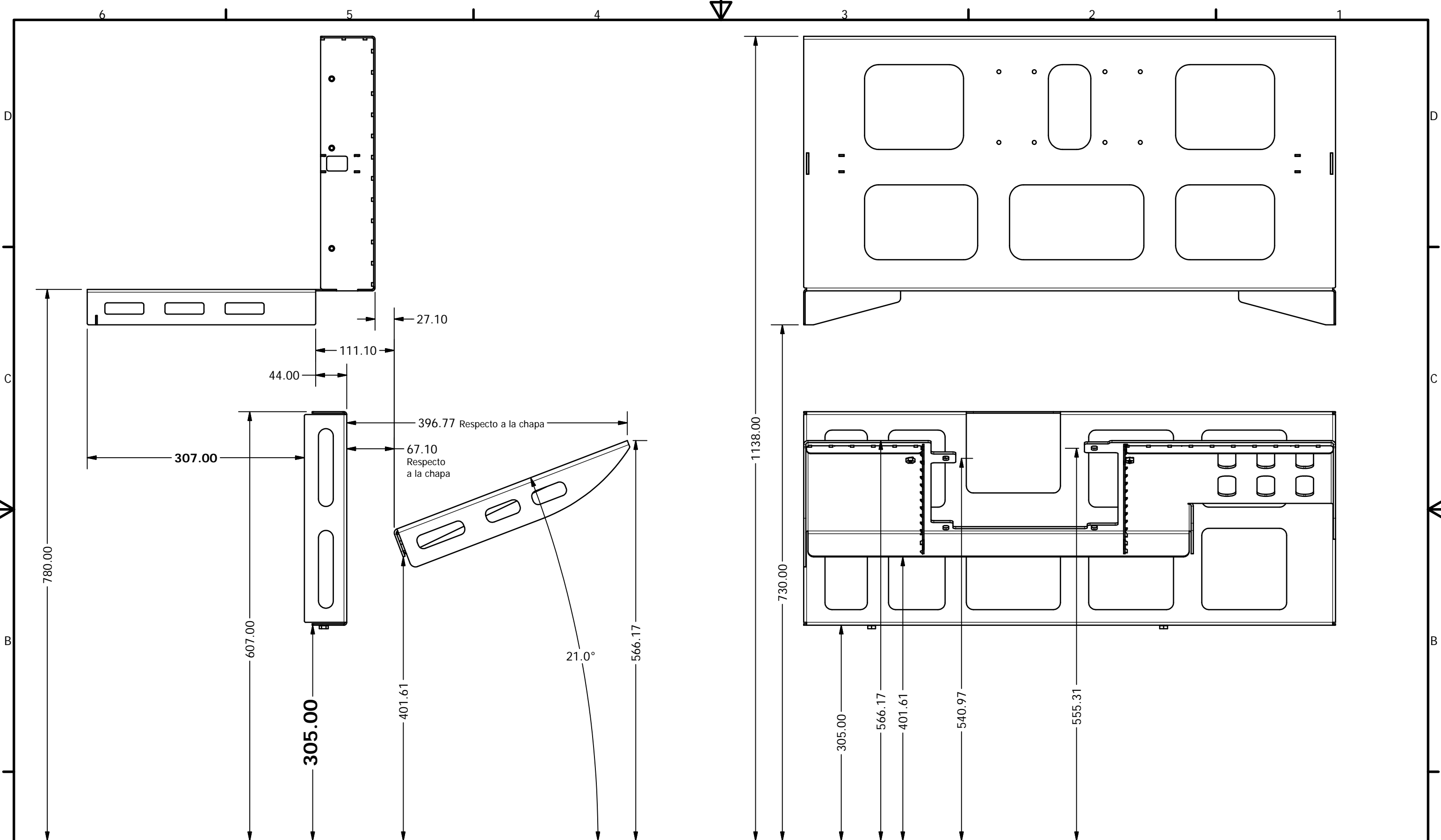
NOTA: Detalle cota de control para enfibrar la chapa ID Ref: 1207

Ésta debe quedar correctamente nivelada, sin inclinacion lateral.

DETAIL A
SCALE 1:2

NOTA: Si el salpicadero al desmoldarse queda de mayor anchura, y quedan huecos entre las chapas enfibradas y el salpicadero, éstos deberán rellenarse con silicona estructural rígida.

DRAWN	08/01/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
Sergio Torremocha		REV 20	SIZE A3	SHEET 28 OF 44
APPROVED				



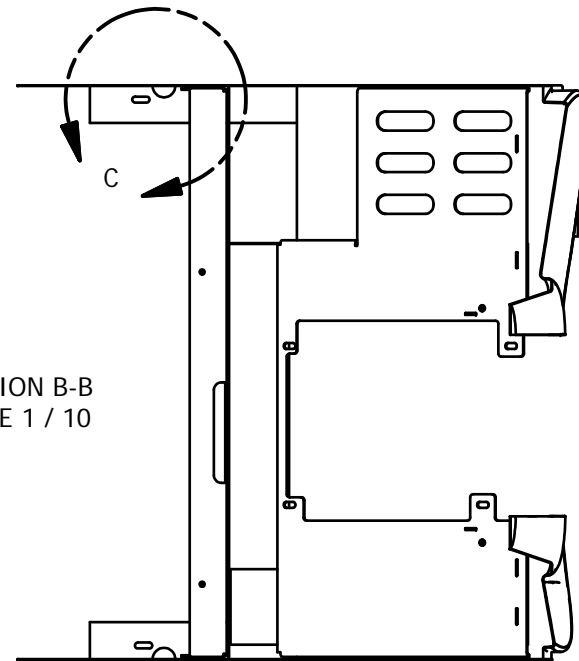
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-04-CTVRS001	ID Ref: 1202 . Conjunto soldado enfibrado soporte TVs, bandeja de componentes y PC
2	1	CDR-AU-V27-SOPCDR01	ID Ref: 1207 . Conjunto soldado soporte columna de direcci3n.
3	1	P-EBTC-V004-SOPFIS002	ID Ref: 847 . Conjunto soldado soporte de pedales enfibrado

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20	
		REV 20	SIZE A3
CHECKED Sergio Torremocha		SHEET 29 OF 44	
APPROVED			

Imagen real refuerzos salpicadero



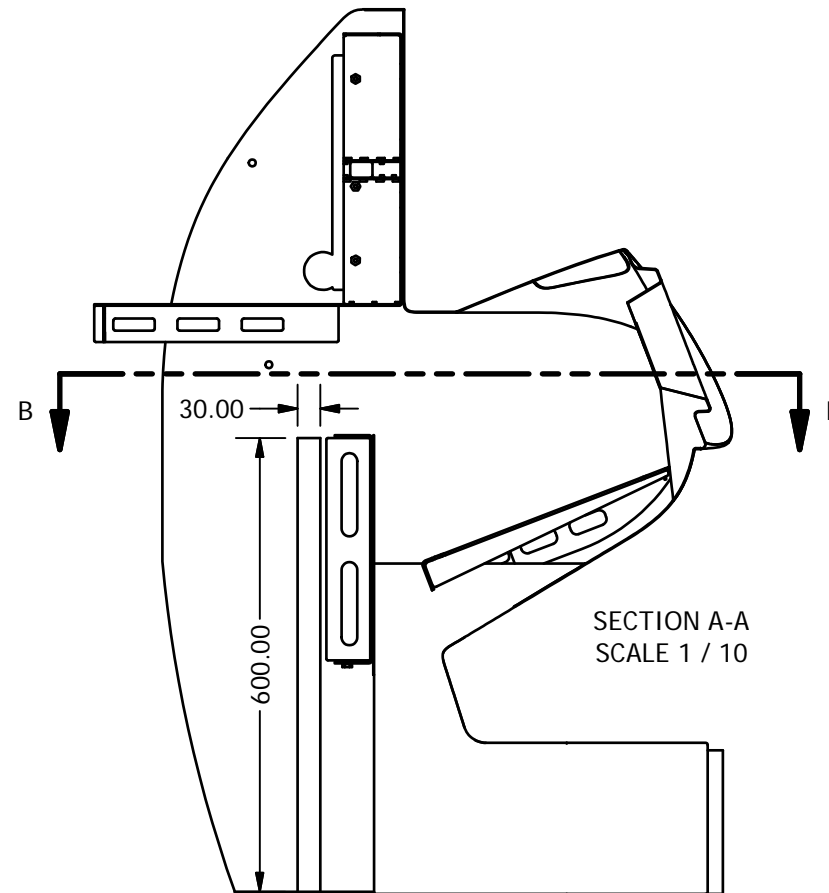
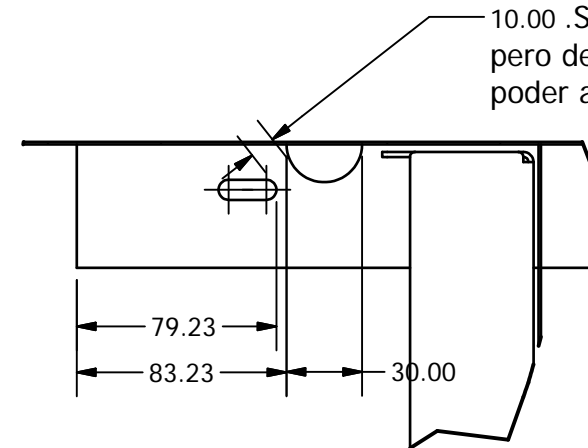
SECTION B-B
SCALE 1 / 10



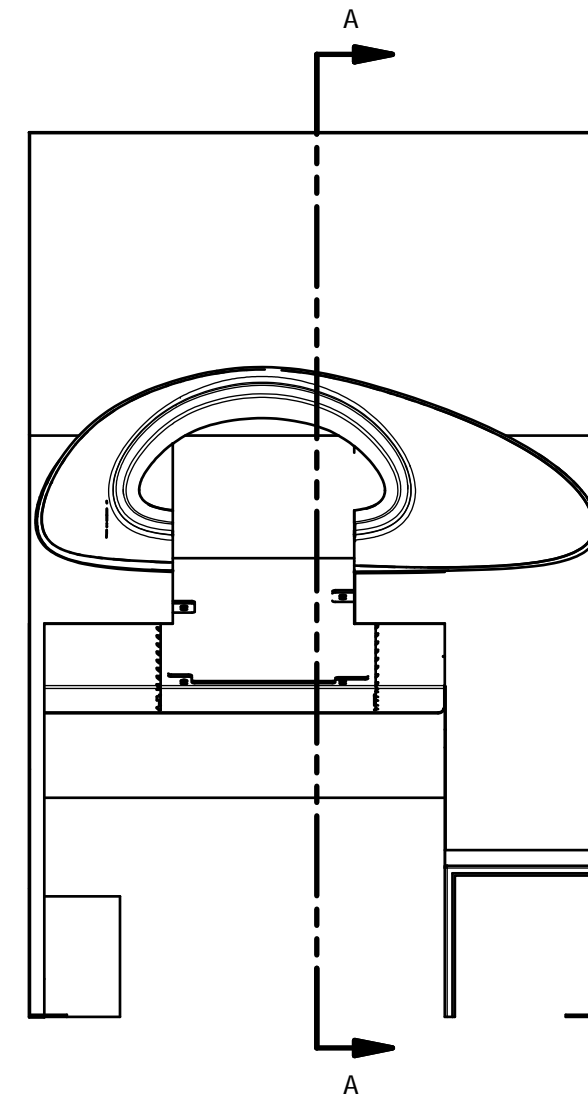
Refuerzo de espuma de poliuretano para los laterales del salpicadero

10.00 .Se enfibrará por detras del soporte de pedales, pero debe haber una distancia al calado suficiente para poder atornillar el salpicadero al suelo comodamente.

DETAIL C
SCALE 1 / 3

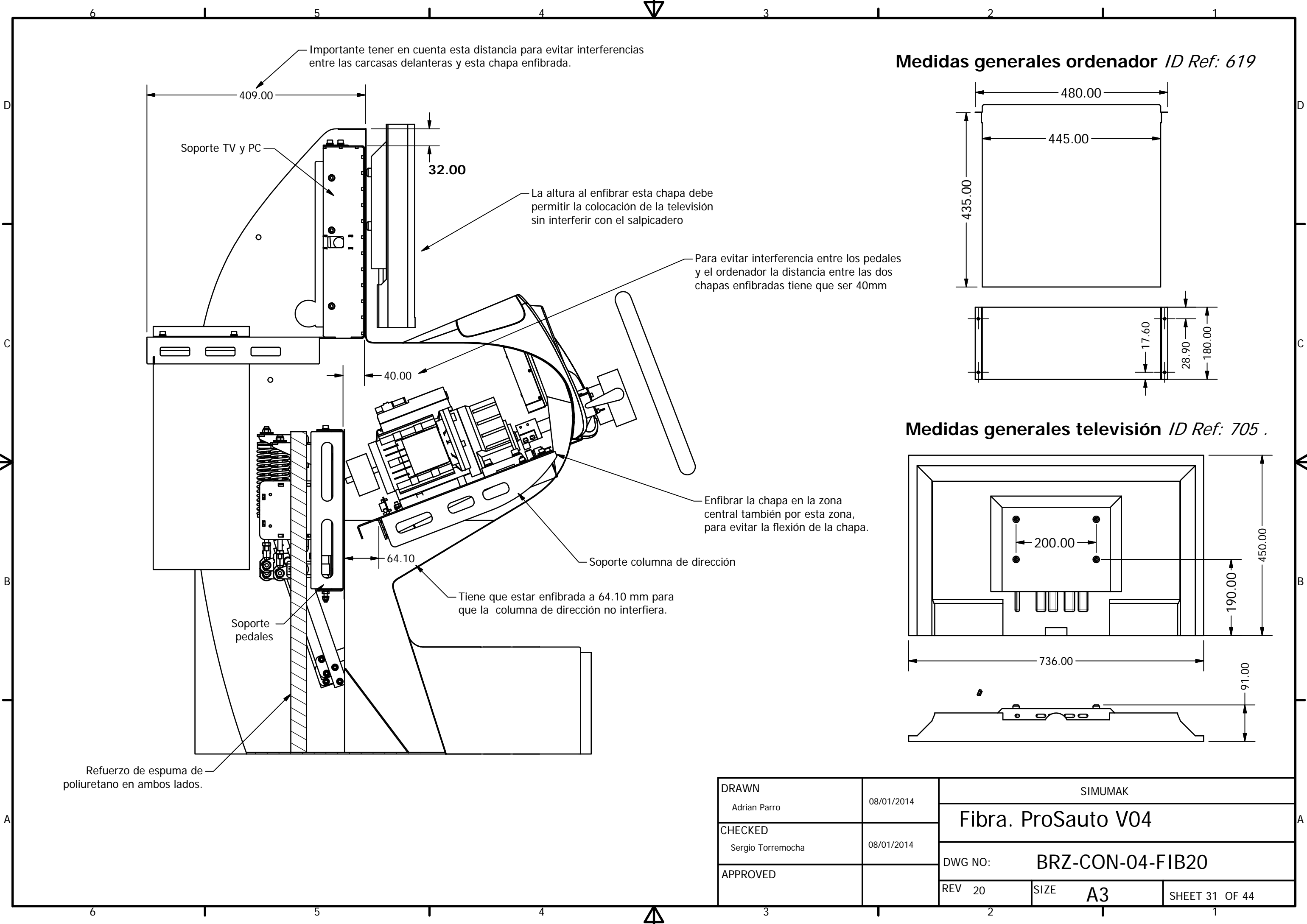


SECTION A-A
SCALE 1 / 10



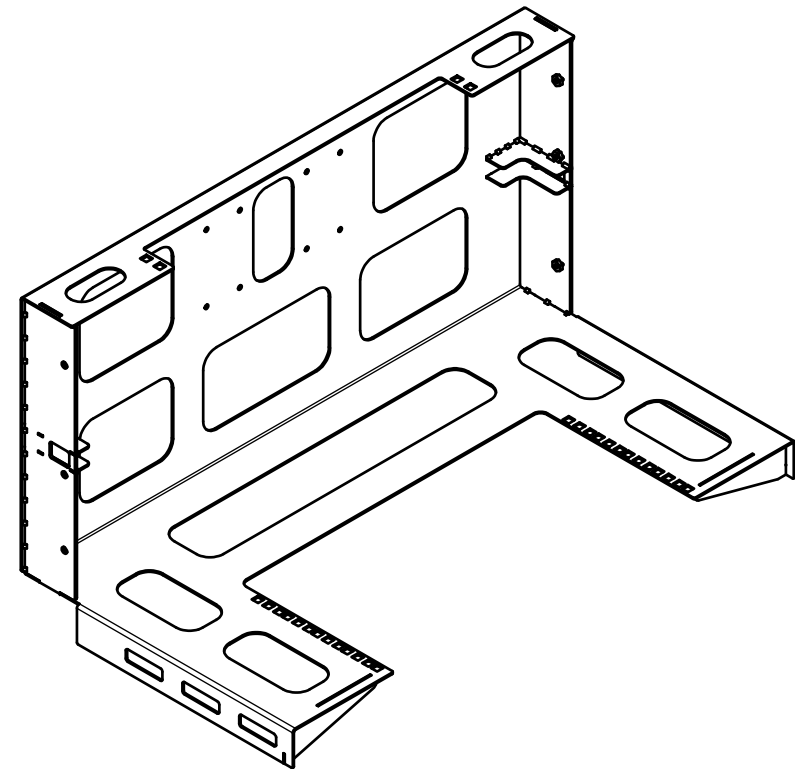
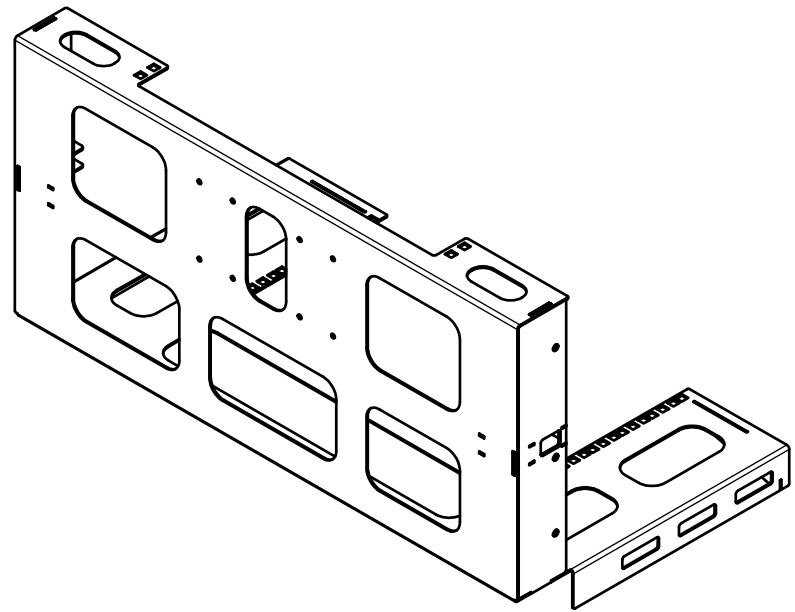
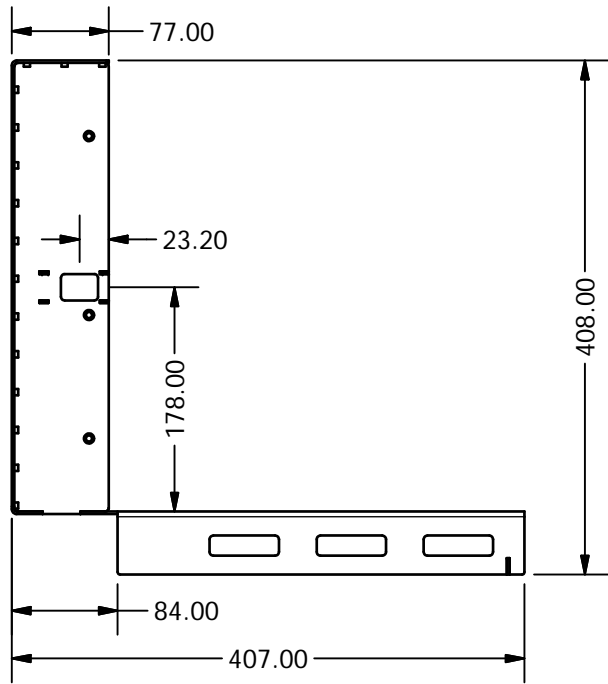
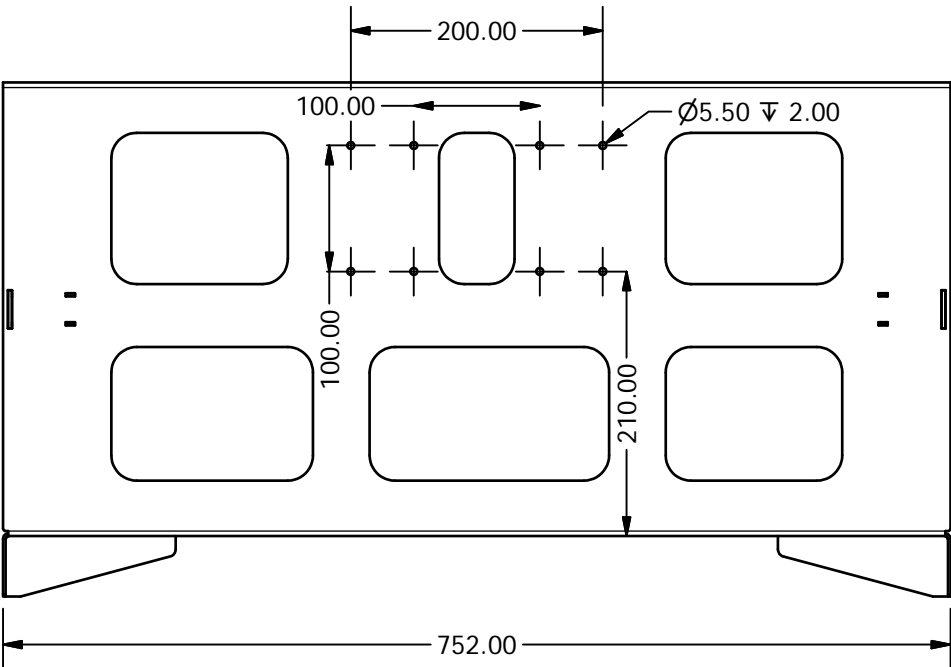
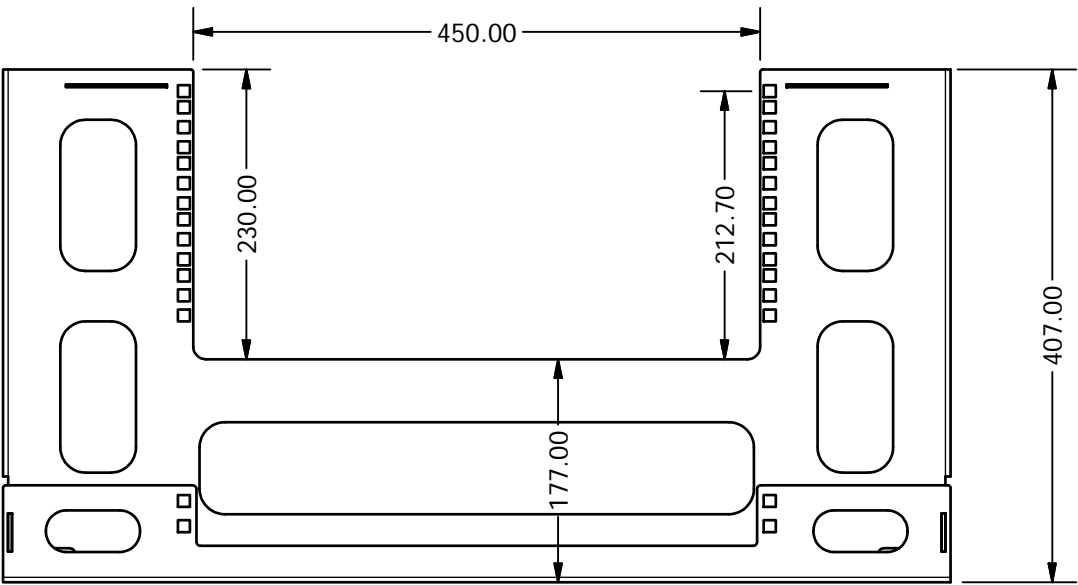
NOTA: El refuerzo de espuma se enfibrará despues de enfibrar el herraje de soporte de los pedales, de modo que el refuerzo también se enfibra a él.

DRAWN	08/01/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
Sergio Torremocha		REV 20	SIZE A3	SHEET 30 OF 44
APPROVED				



SOPORTE DE TV, PC y RACK ID Ref: 1202

BRZ-CON-04-CTVRS001
SCALE 1 / 6

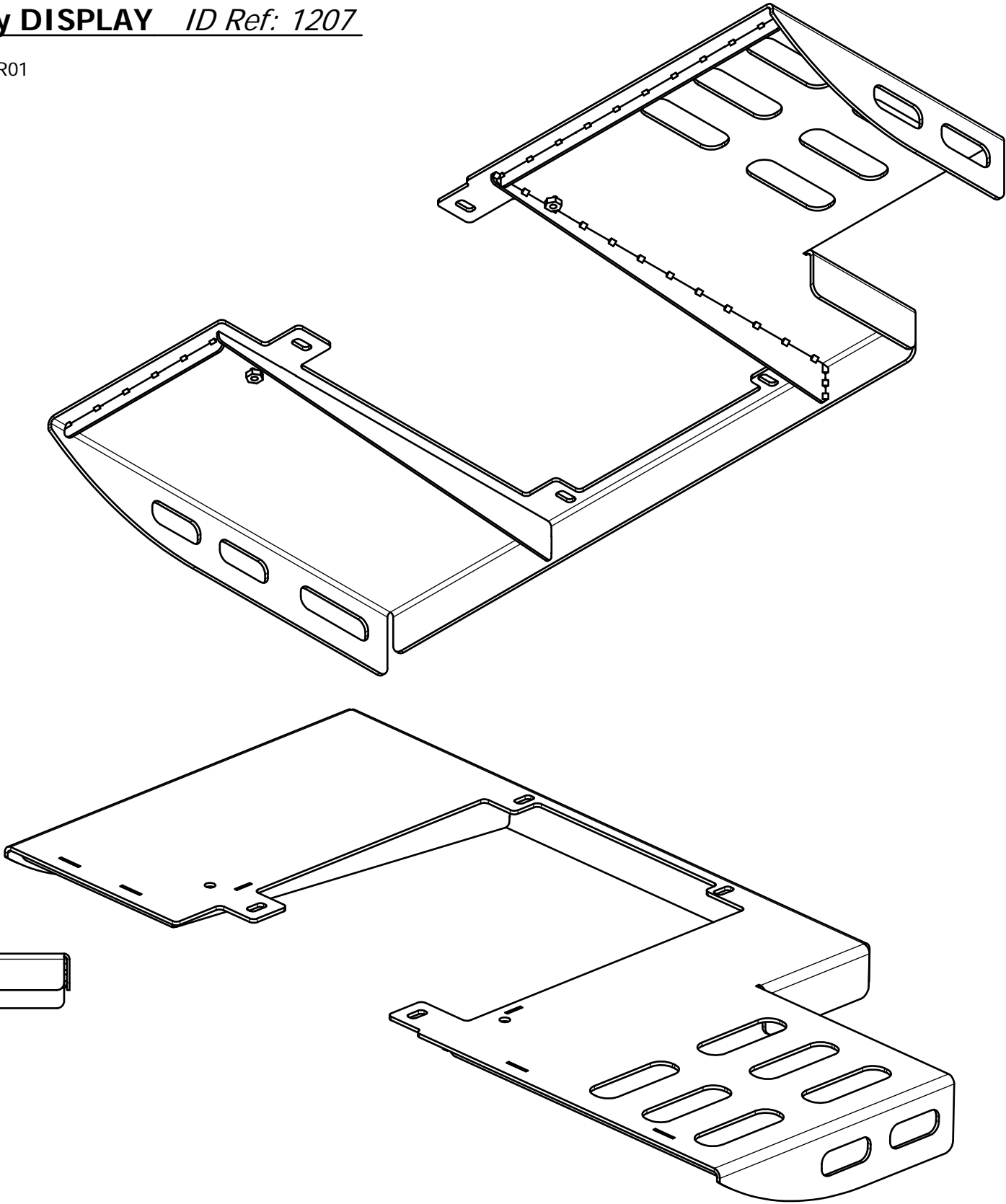
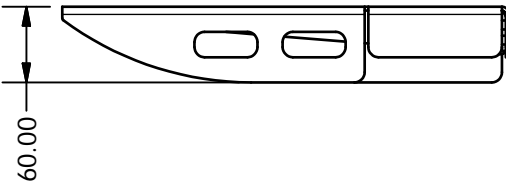
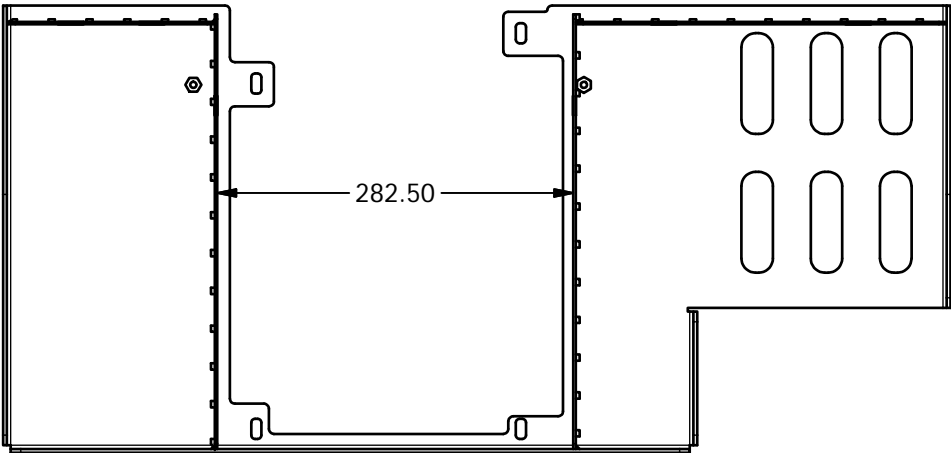
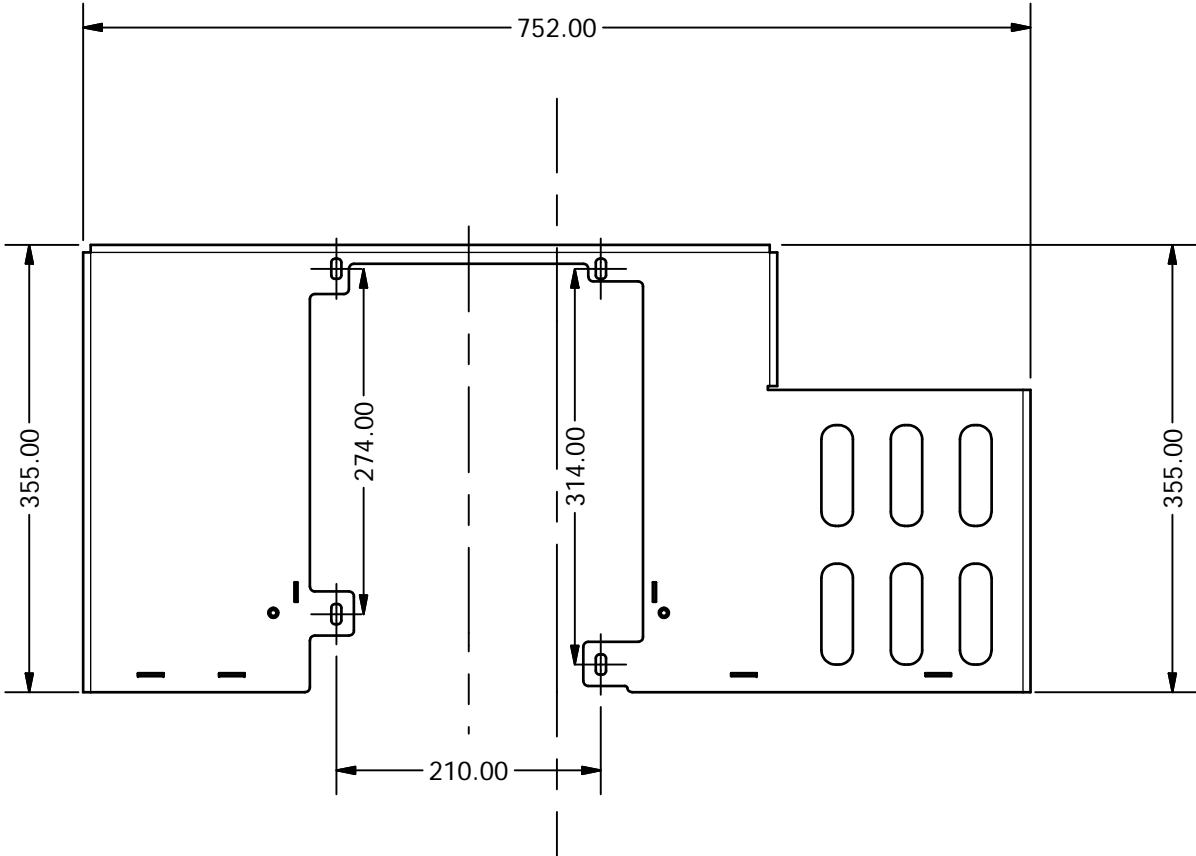


Acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 32 OF 44

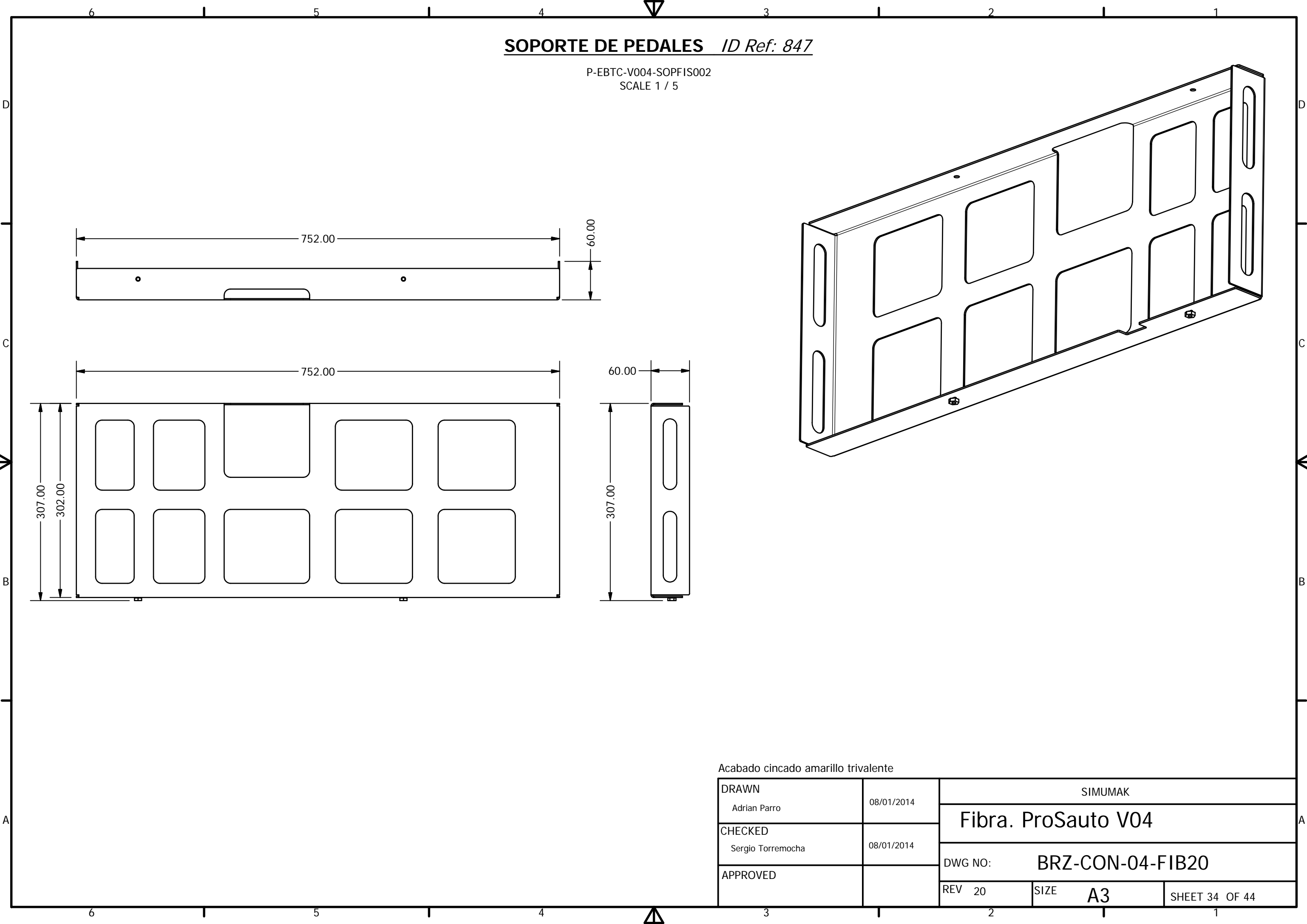
SOPORTE DE COLUMNA DE DIRECCIÓN y DISPLAY ID Ref: 1207

CDR-AU-V27-SOPCDR01
SCALE 1 / 6



Acabado pintado negro satinado liso

DRAWN	08/01/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
Sergio Torremocha		REV 20	SIZE A3	SHEET 33 OF 44
APPROVED				

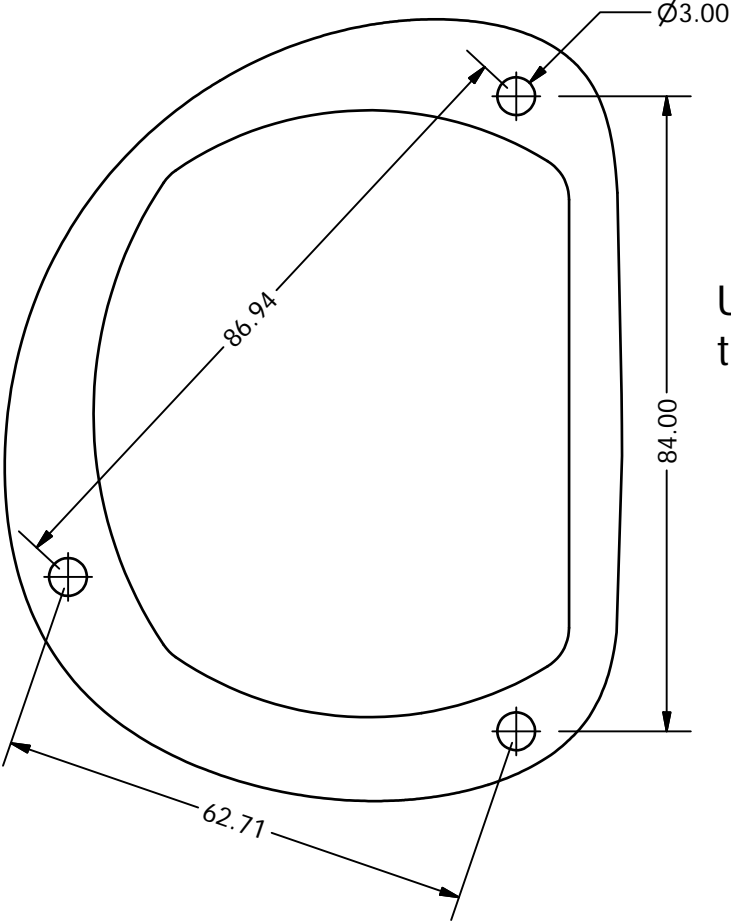


Acabado cincado amarillo trivalente

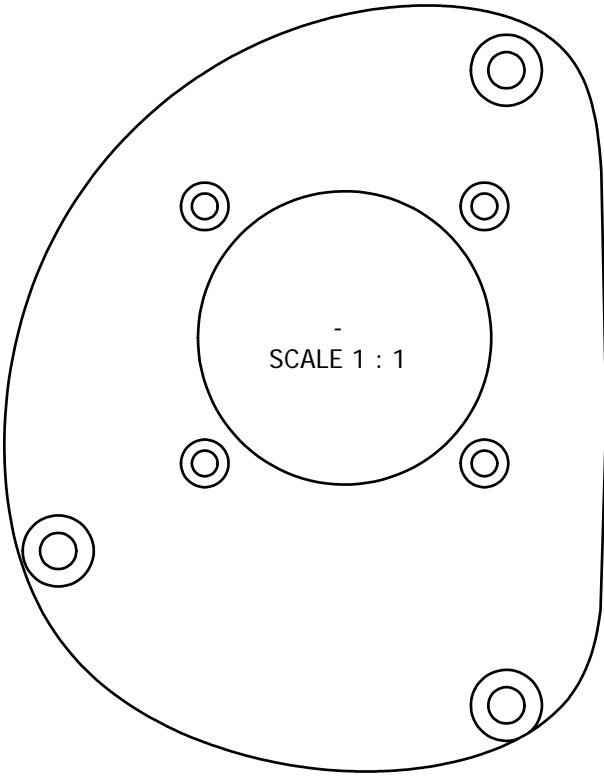
DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 34 OF 44

**PANEL IZQUIERDO DEL
SALPICADERO** *ID Ref: 1170*

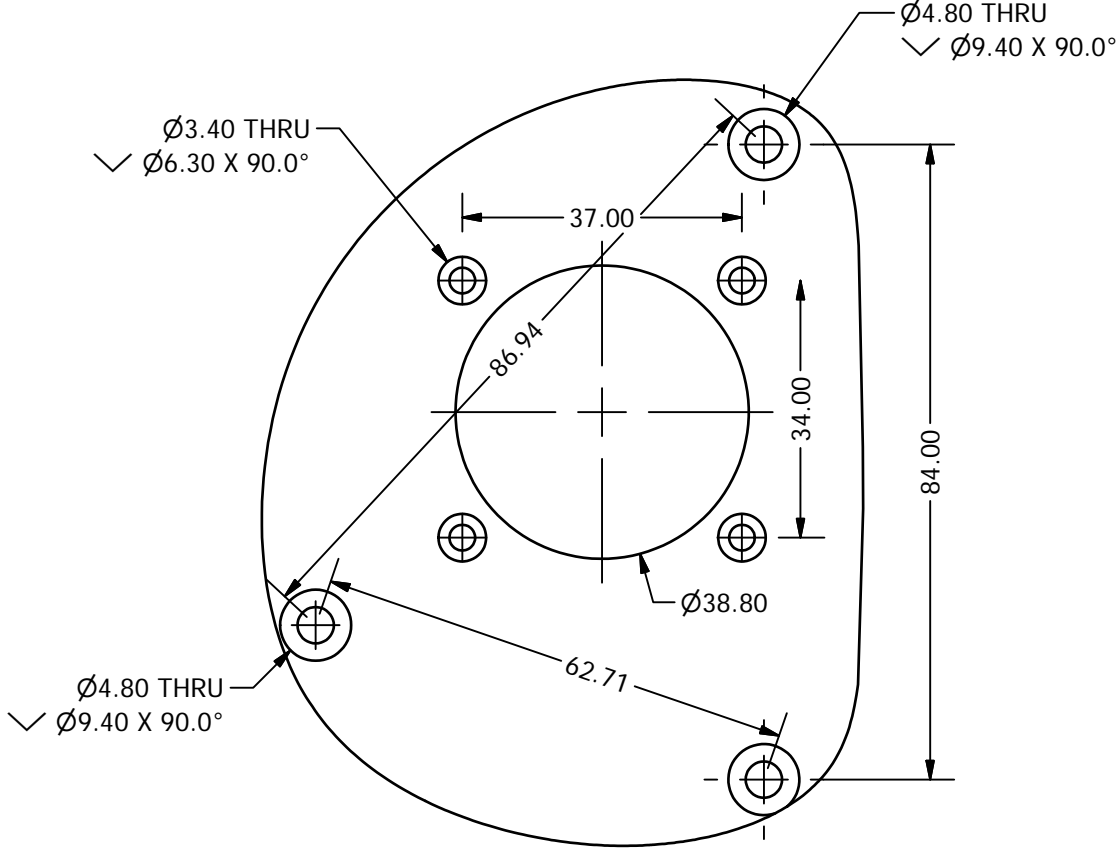
Usando las plantillas, se realizarán
taladros de diámetro 3 mm.



BRZ-CON-V004-PI001
SCALE 1 : 1



SCALE 1 : 1

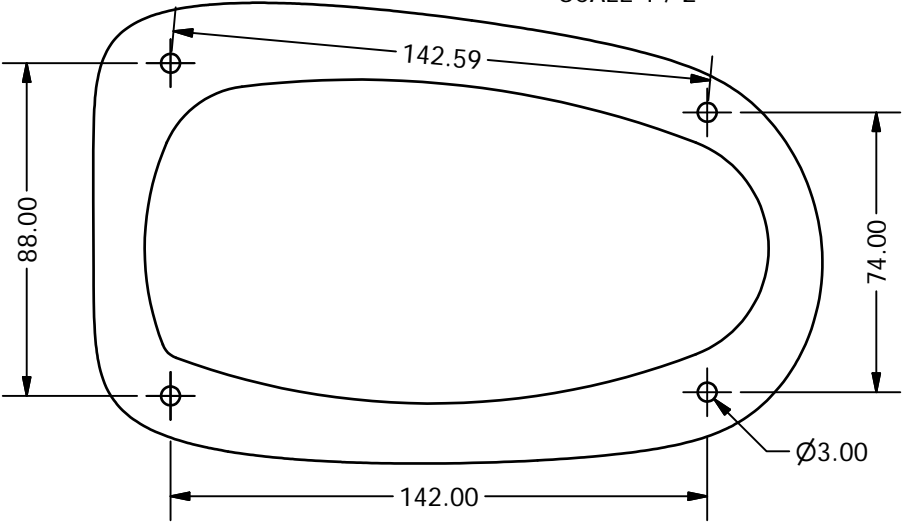


BRZ-CON-V004-PANI001
SCALE 1 : 1

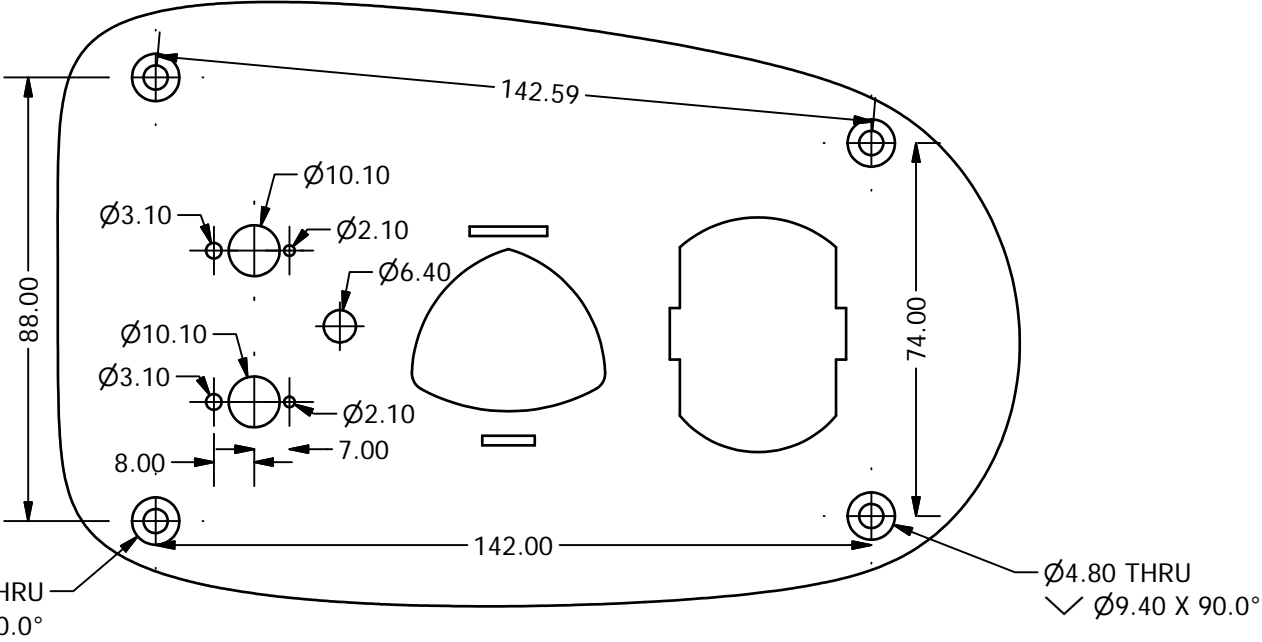
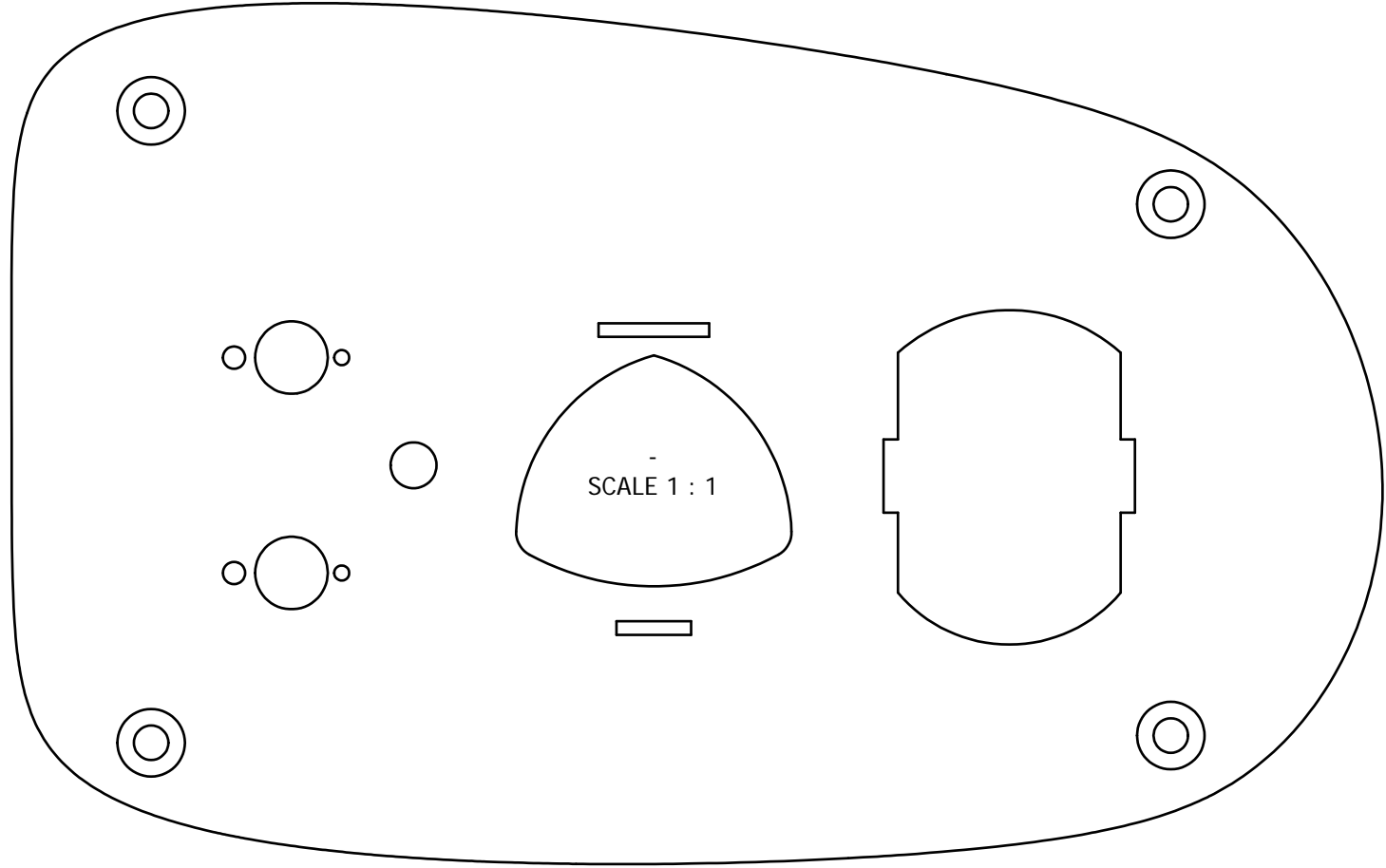
DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 35 OF 44

**PANEL DERECHO DEL
SALPICADERO** *ID Ref: 1171*

BRZ-CON-V004-PD001
SCALE 1 / 2



Usando las plantillas , se realizarán taladros de
diámetro 3 mm.



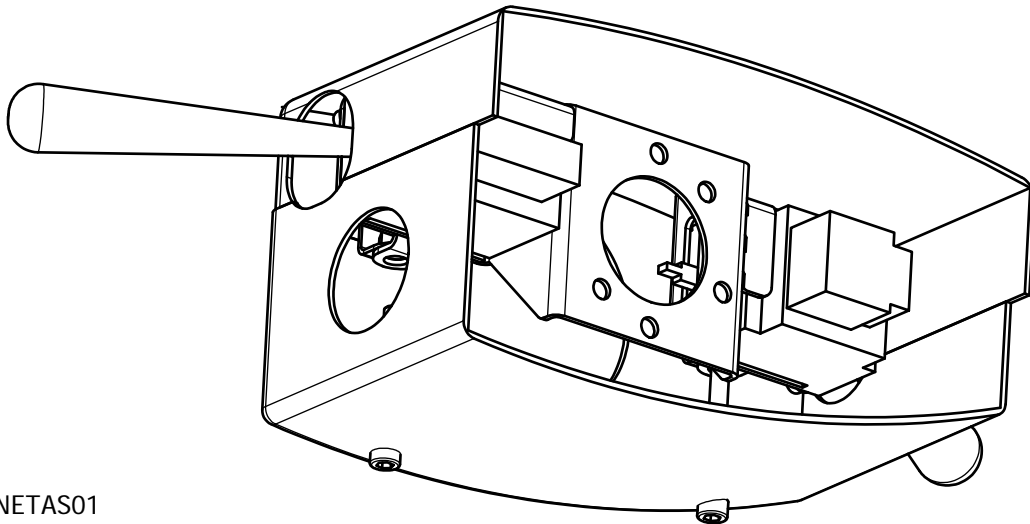
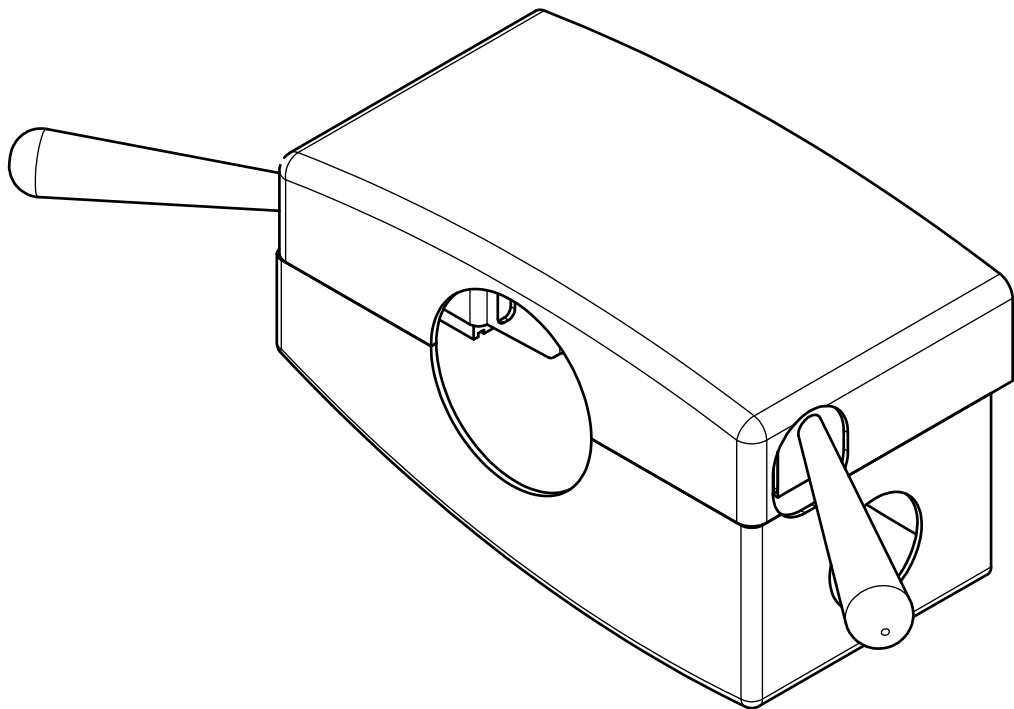
BRZ-CON-V004-PANDC001
SCALE 2/3

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 36 OF 44

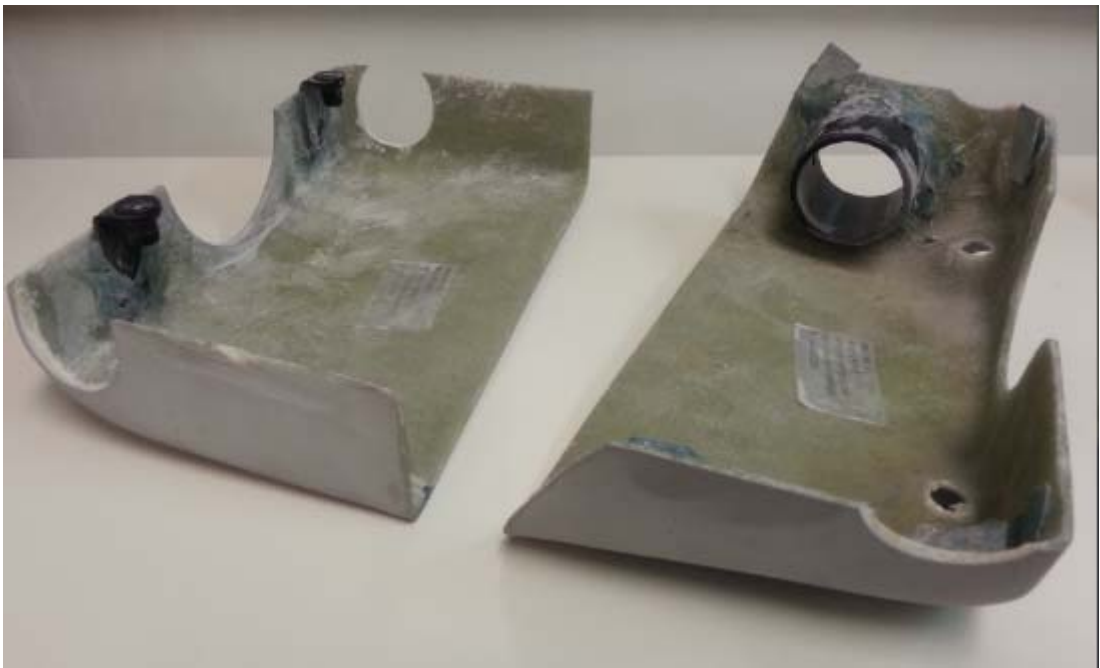
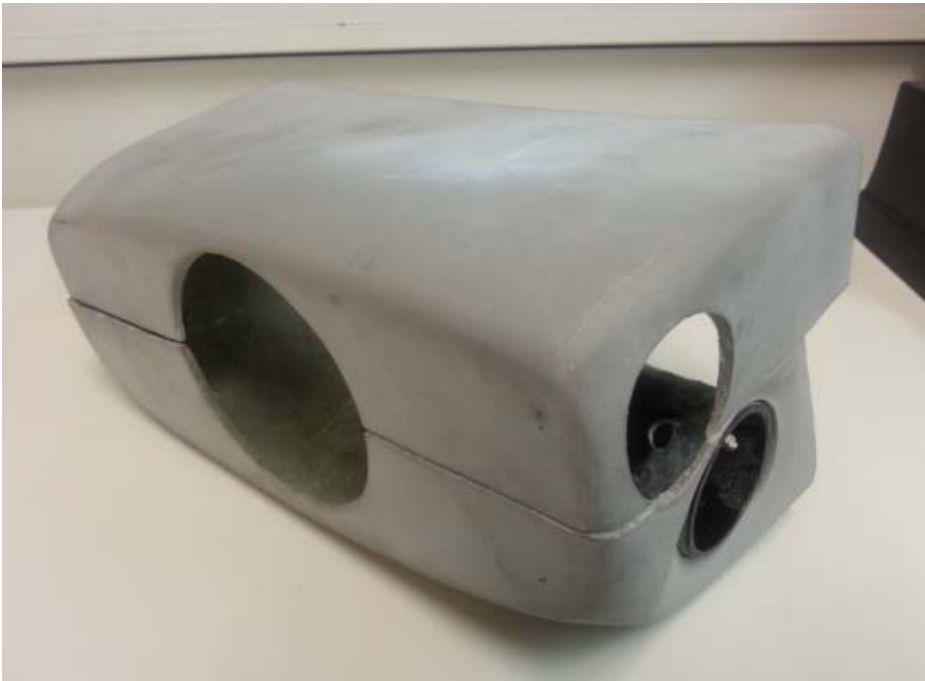
6 1 5 1 4 3 1 2 1

EMBELLECEDORES DE LAS MANETAS DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD)



BRZ-CON-V004-MANETAS01
SCALE 2:5



DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 37 OF 44

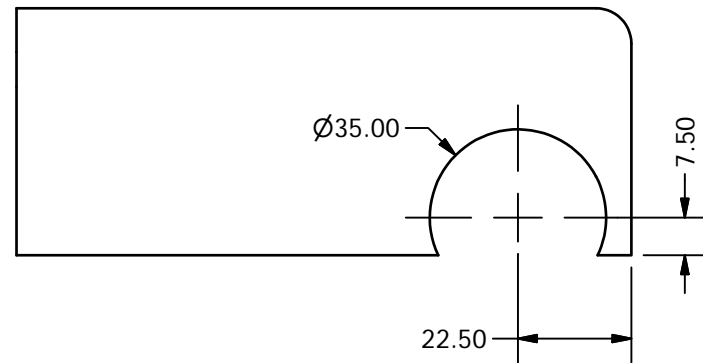
6 1 5 1 4 3 1 2 1

Anotación sobre los calados del EMBELLECEDOR SUPERIOR

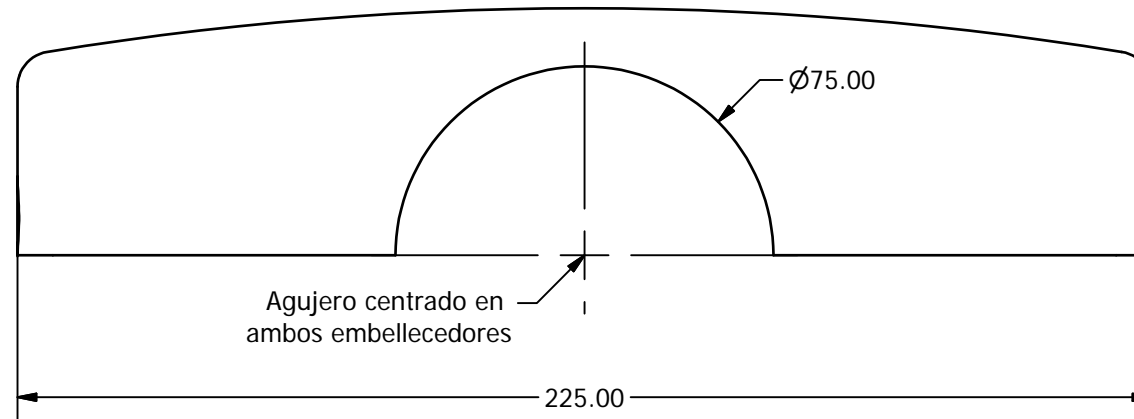
BRZ-CON-V004-EMBS001 ID Ref: 1167

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD) pero las cotas indicadas coinciden.

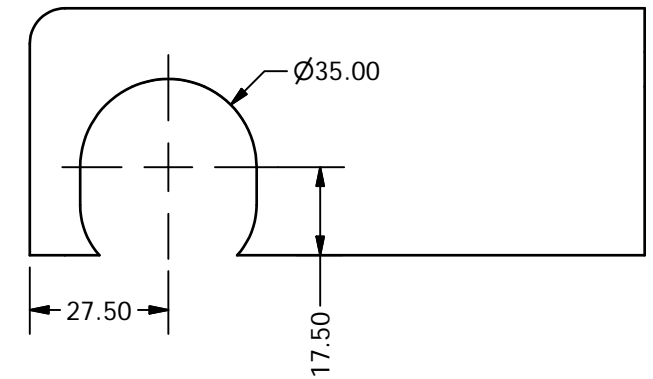
Lado izquierdo



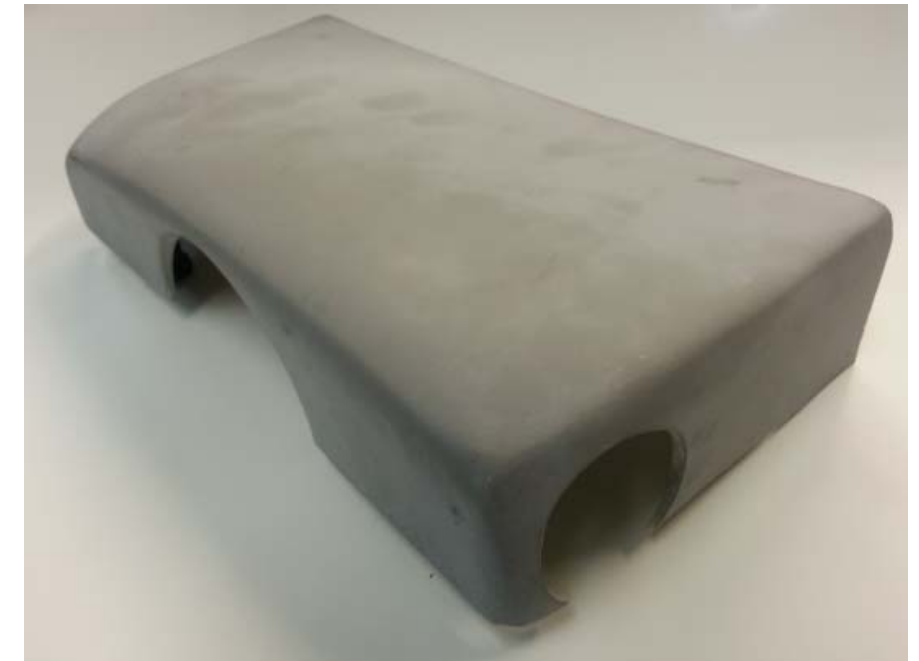
BRZ-CON-V004-EMBS001
SCALE 2/3



Lado derecho



Dar salida y repasar hasta dar forma de óvalo según plano.



NOTA: El embellecedor superior debe tener una longitud en profundidad de manera que no quede espacio entre el display y el embellecedor

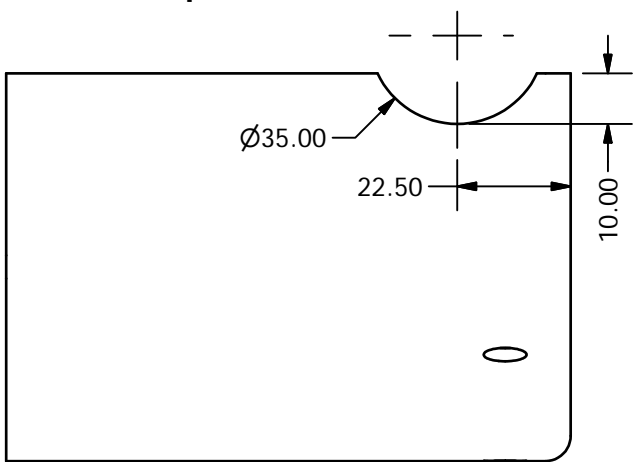
DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 38 OF 44

Anotación sobre los calados del EMBELLECEDOR INFERIOR

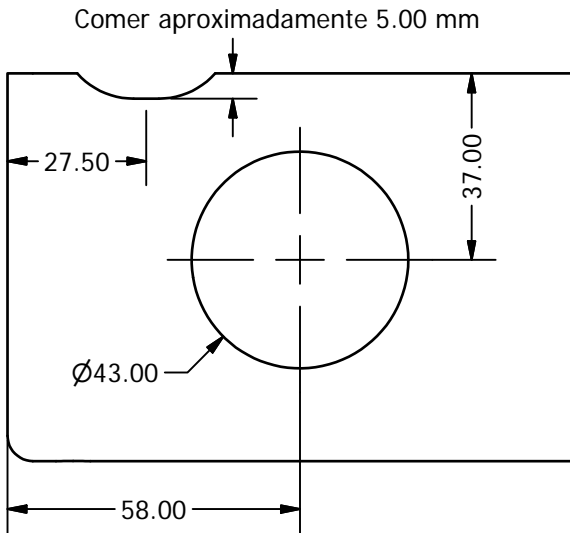
BRZ-CON-V004-EMBI001 ID Ref: 1168

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD) pero las cotas indicadas coinciden.

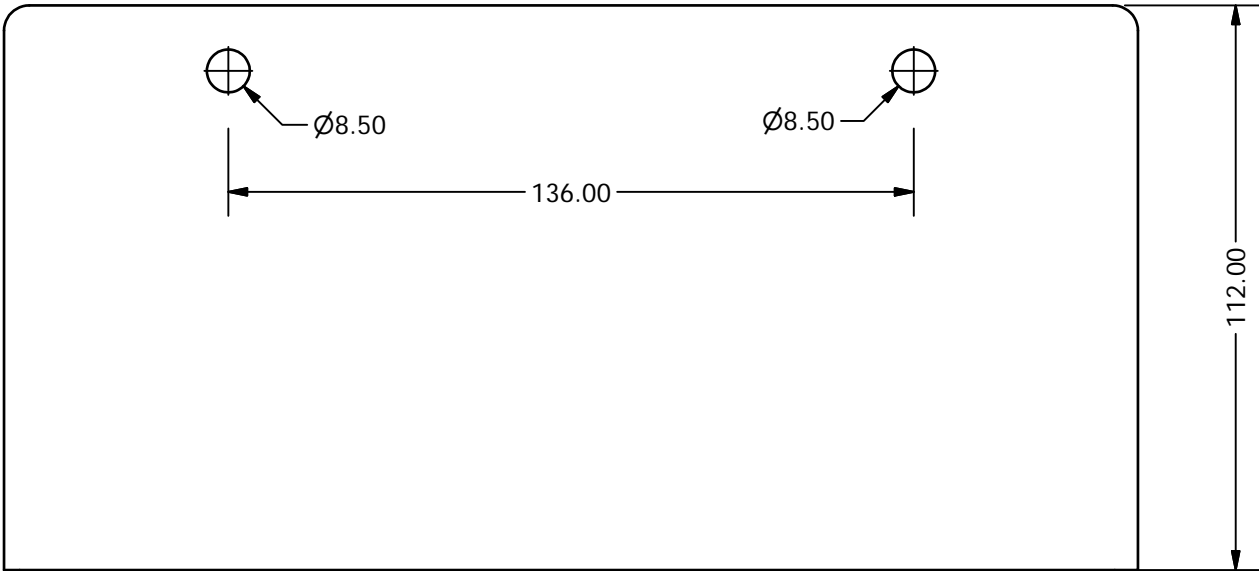
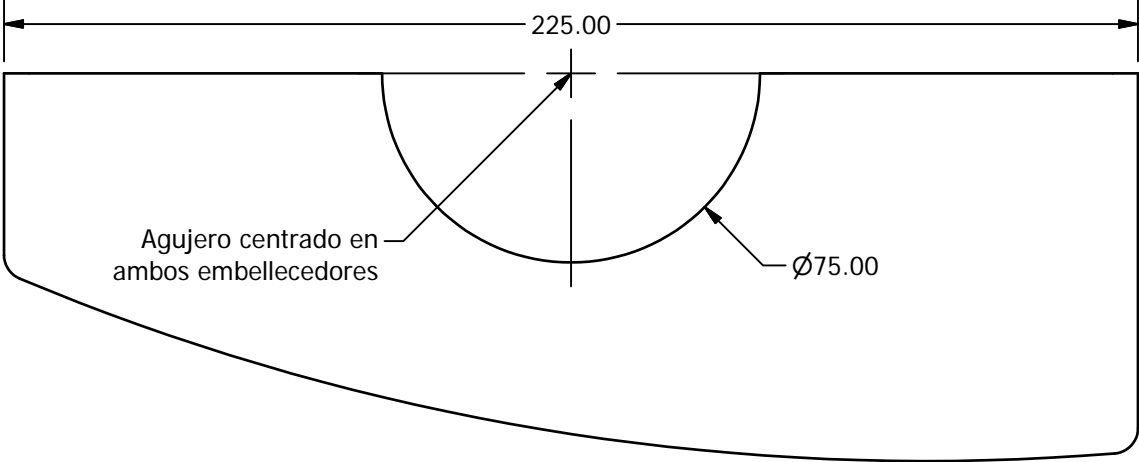
Lado izquierdo



Lado derecho



BRZ-CON-V004-EMBI001
SCALE 2 / 3

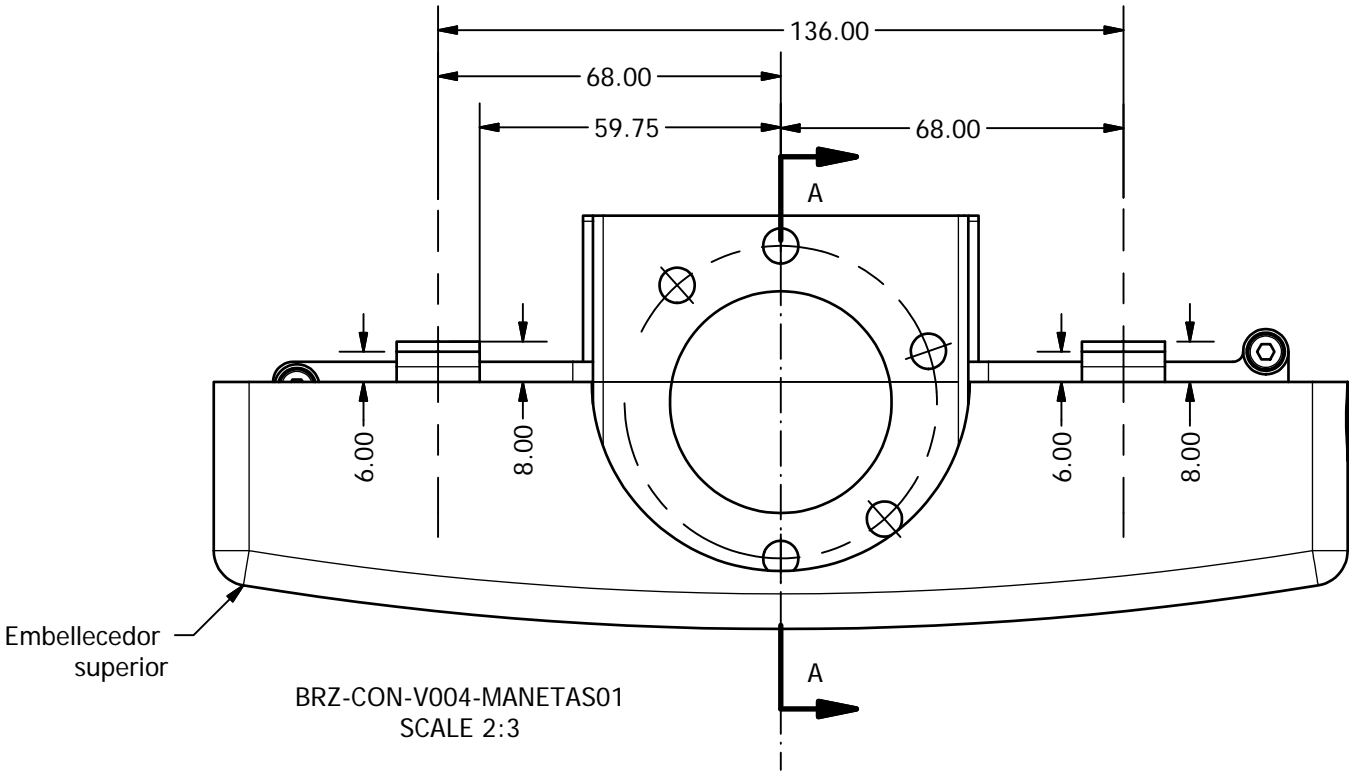
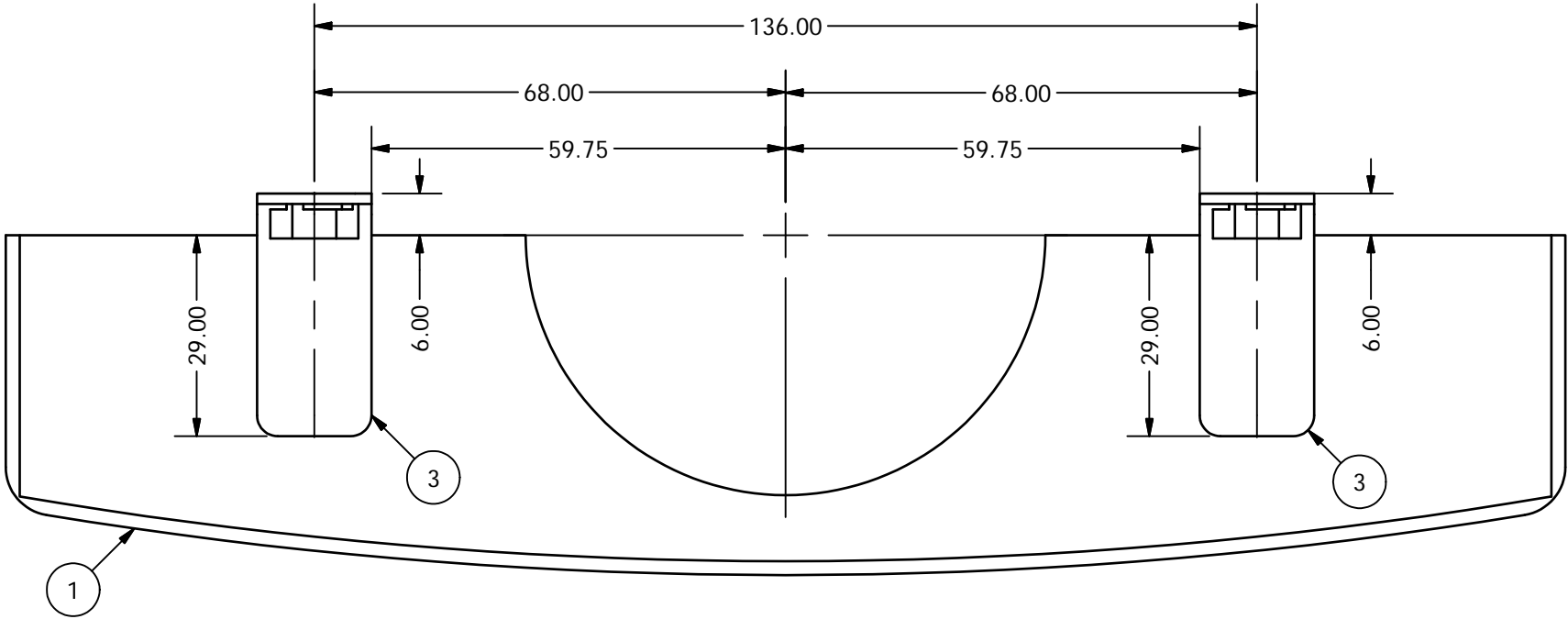
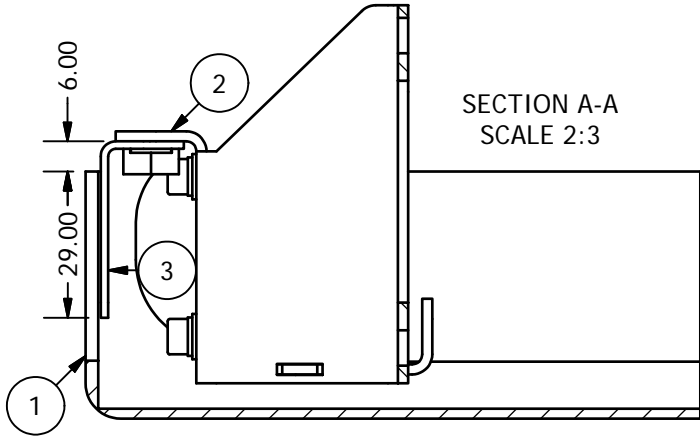
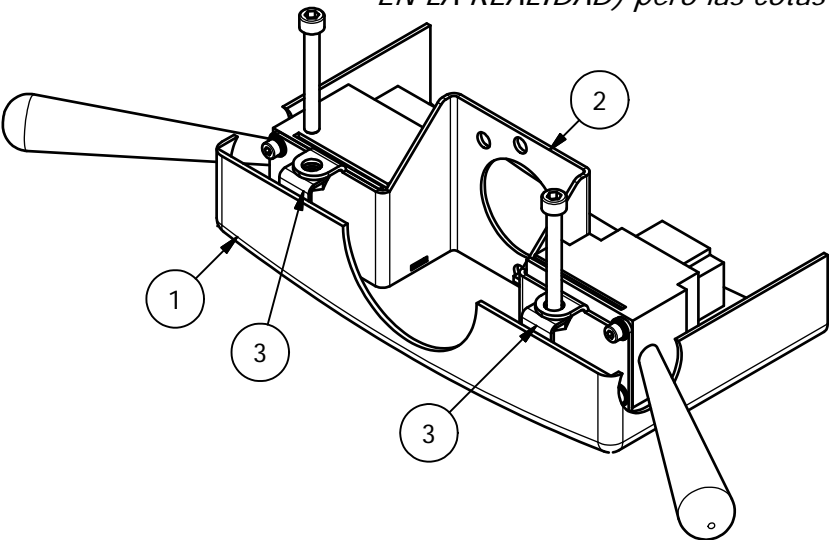


DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 39 OF 44

Enfibrado de las escuadras en el embellecedor superior

BRZ-CON-V004-EMBS001 ID Ref: 1167

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD) pero las cotas indicadas coinciden



BRZ-CON-V004-MANETAS01
SCALE 2:3

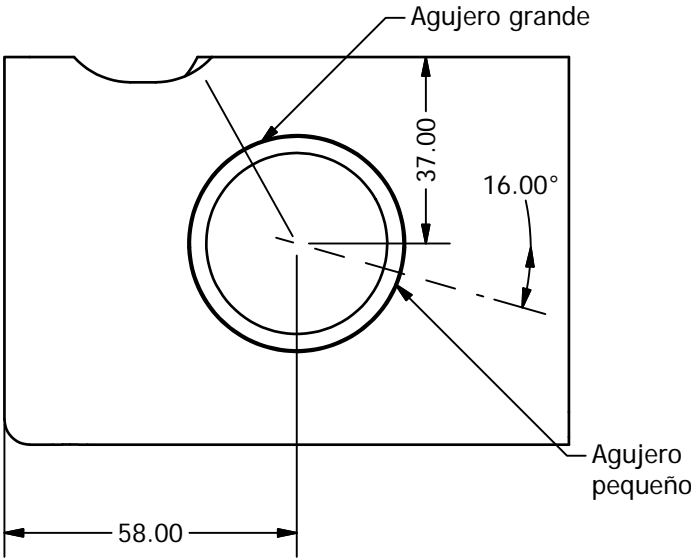
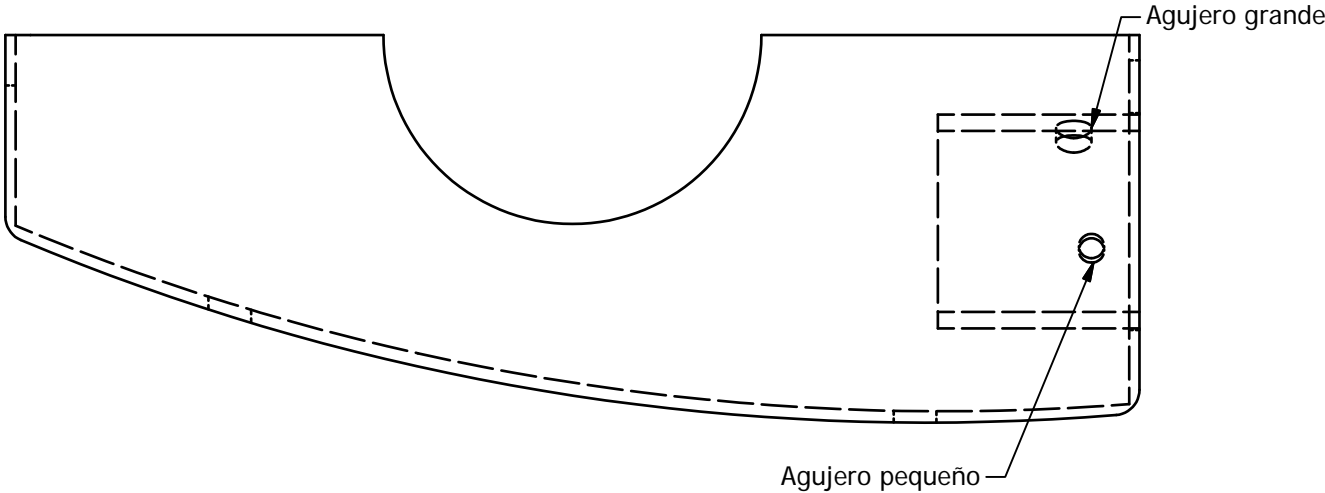
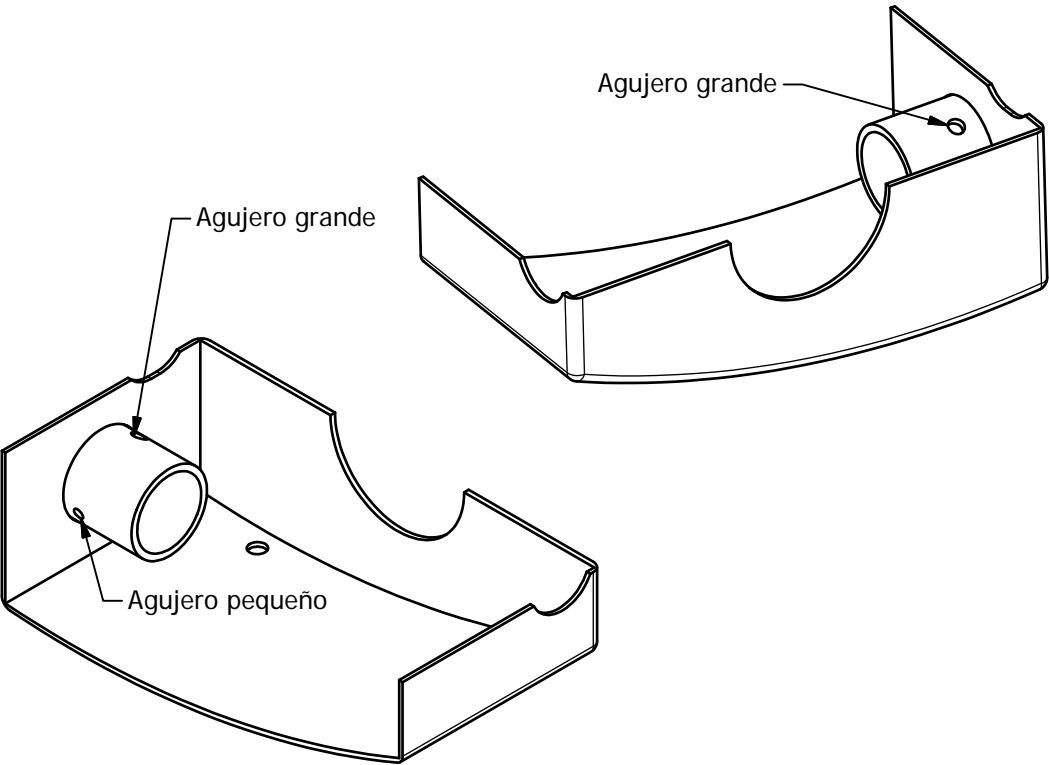
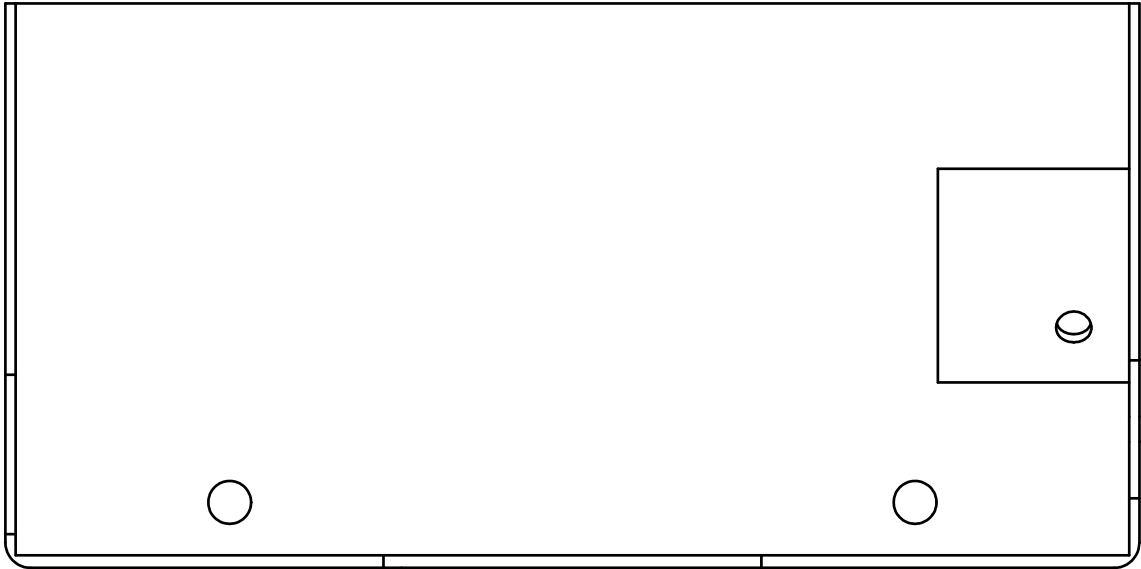
PARTS LIST

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-EMBS001	ID Ref. 1167 Embellecedor superior soporte manetas
2	1	SPMAN-CONJA-01	Conjunto soporte de manetas
3	2	SPMAN-SESCU-01	ID Ref: 1253 . Conjunto soldado escuadra para fijación soporte de manetas

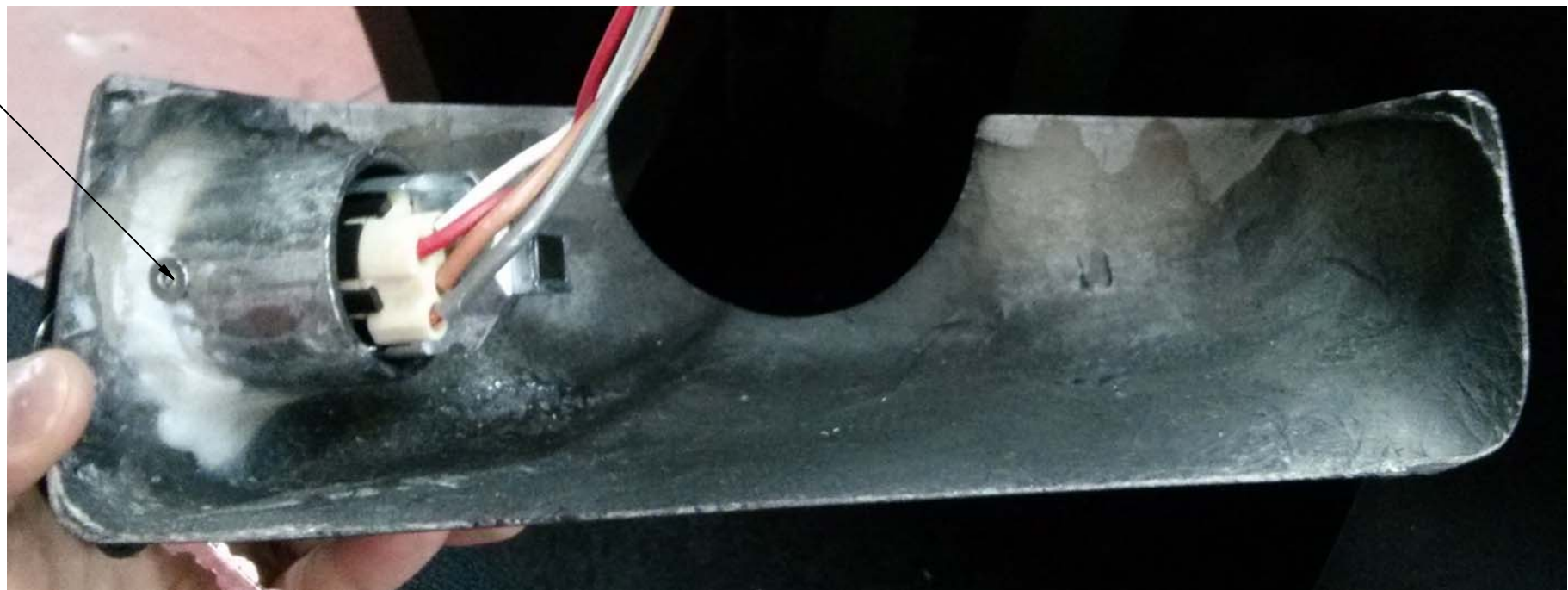
DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	Fibra. ProSauto V04		
APPROVED		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
		REV 20	SIZE A3	SHEET 40 OF 44

Esquema de enfibrado del soporte del clausor

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD)



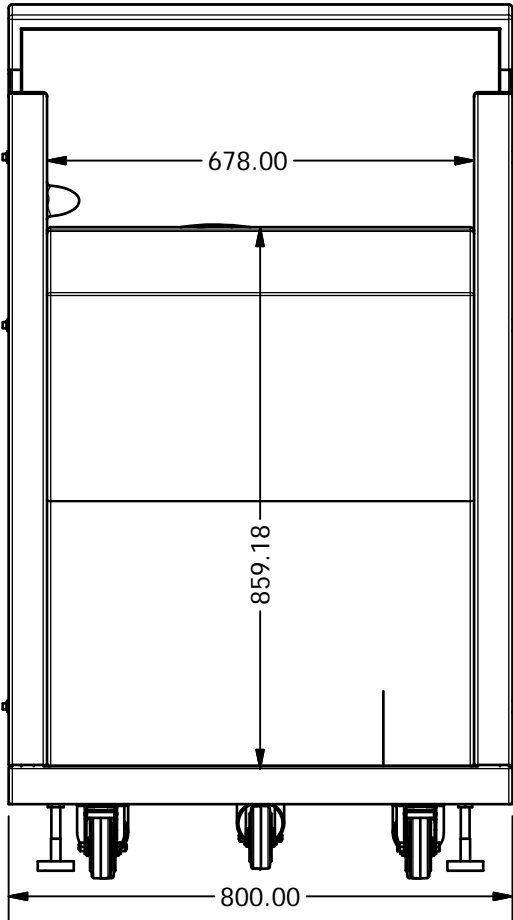
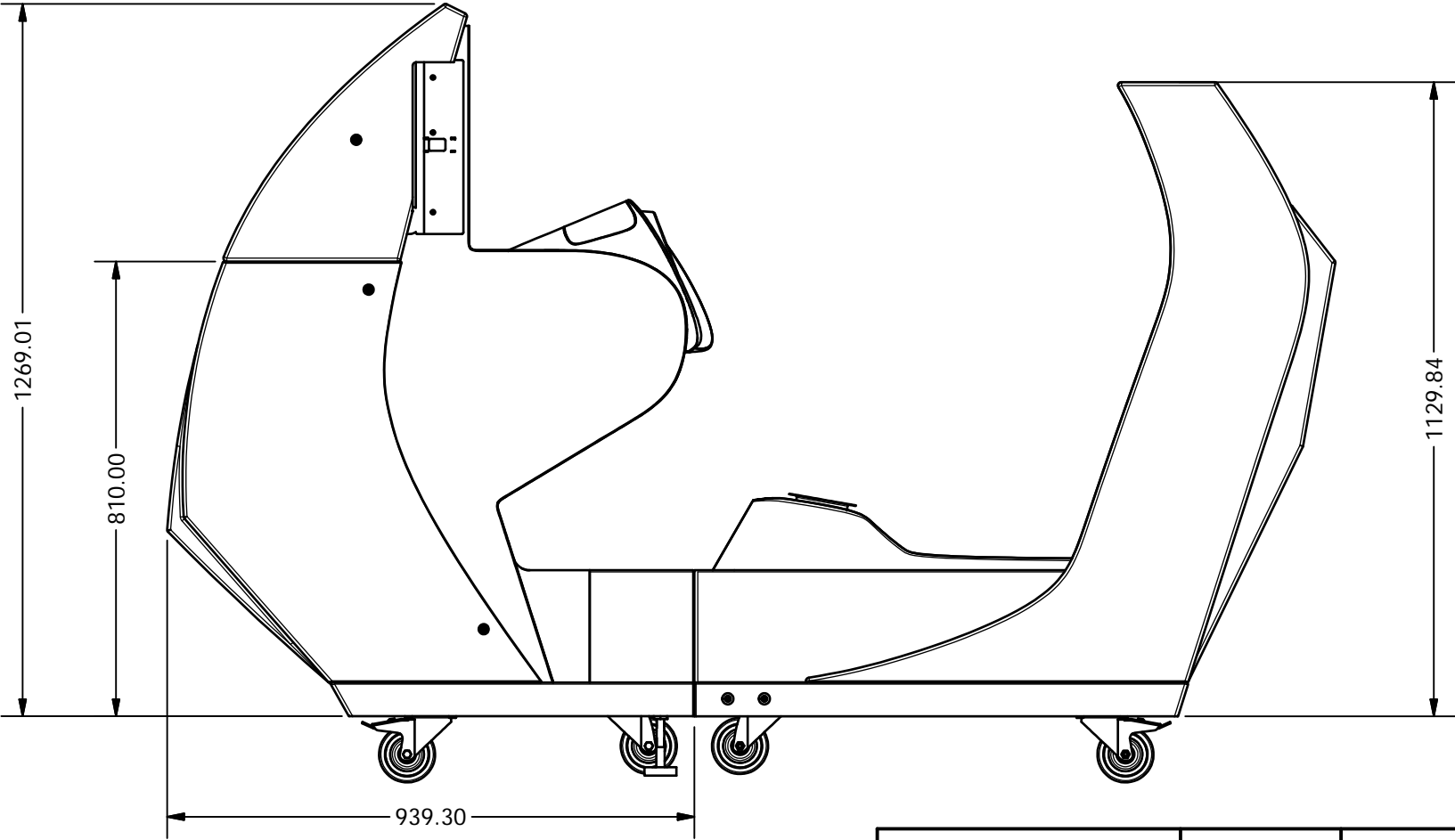
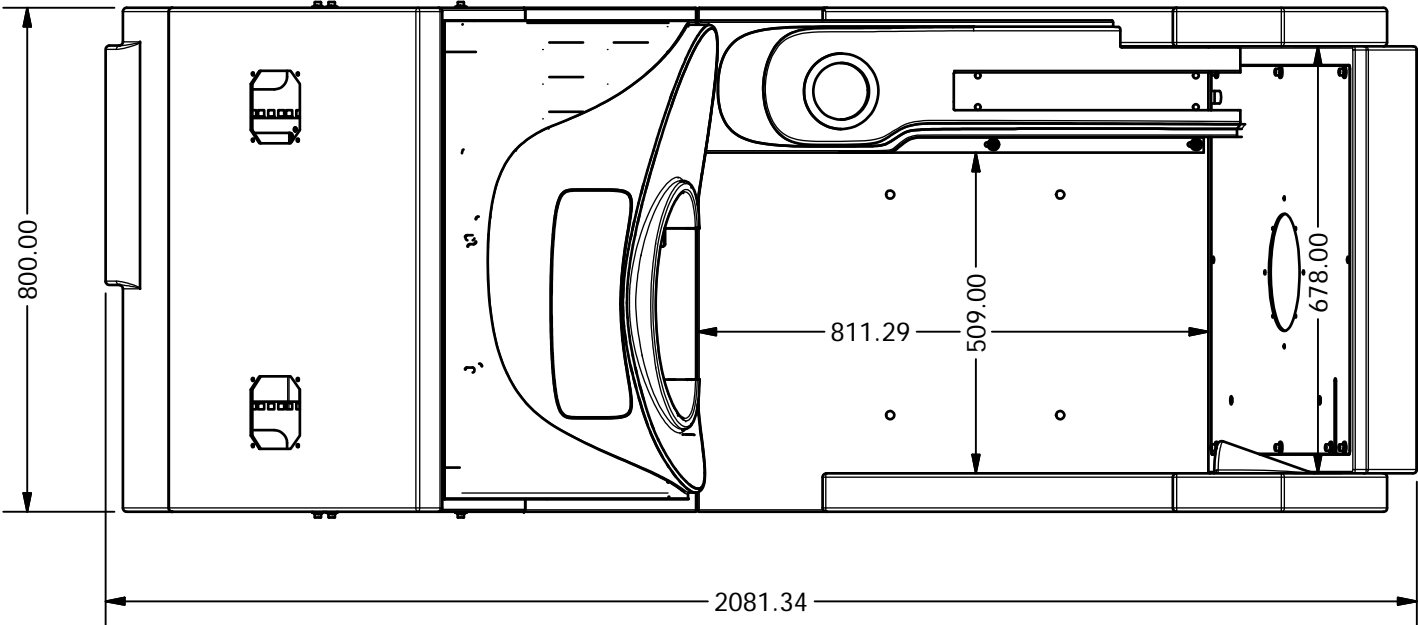
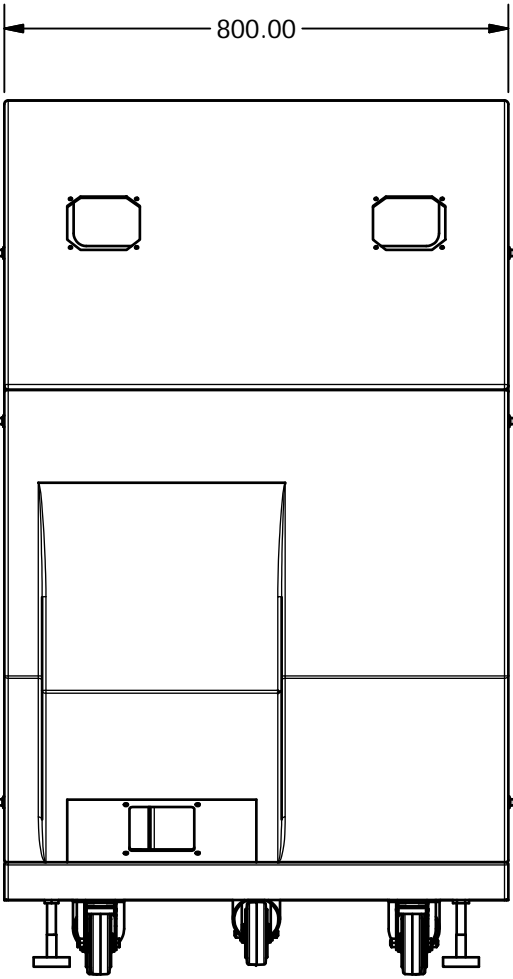
DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 41 OF 44



DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 42 OF 44

ENSAMBLAJE GENERAL DE LA FIBRA

D
C
B
A

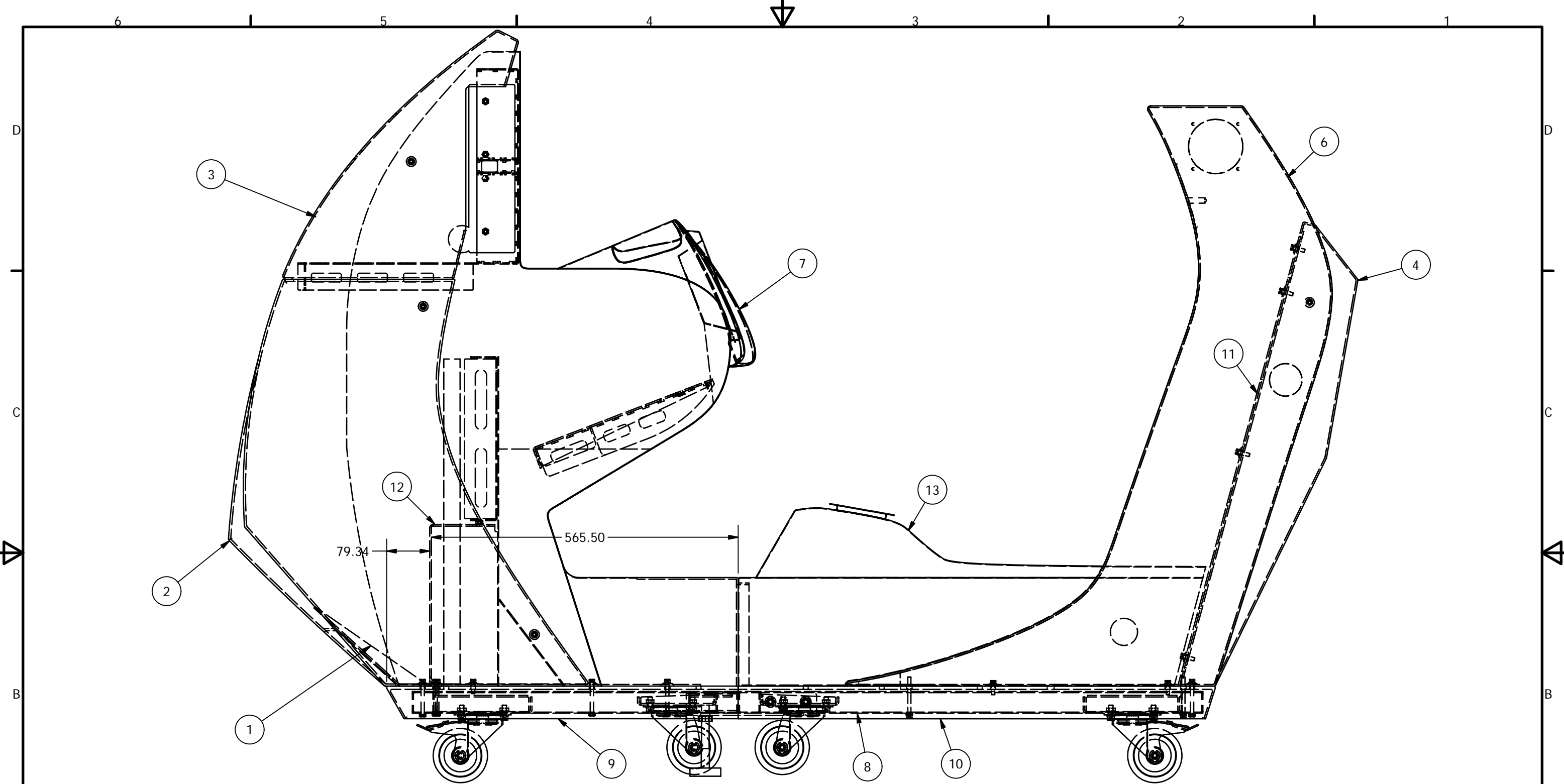


D
C
B
A

BRZ-CON-V004-FIBRA002
SCALE 1 / 12

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
		REV 20	SIZE A3	SHEET 43 OF 44
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014			
APPROVED				

6 5 4 3 2 1



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V003-PCON001	ID Ref: 1165 . Soporte de plugpanel
2	1	BRZ-CON-V004-CARDELINF003	ID Ref: 1156 . Carcasa delantera inferior
3	1	BRZ-CON-V004-CARDELSUP001	ID Ref: 1157 . Carcasa delantera superior
4	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera central
5	1	BRZ-CON-V004-CARTRD002	ID Ref: 1161 . Cuerno trasero derecho
6	1	BRZ-CON-V004-CARTRI001	ID Ref: 1160 . Cuerno trasero izquierdo
7	1	BRZ-CON-V004-CHAPSALP002	Salpicadero con chapas enfibradas
8	1	BRZ-CON-V004-EST001	Ensamblaje Atornillado Estructura Suelo
9	1	BRZ-CON-V004-SUEDEL003	ID Ref: 1154 . Suelo delantero de fibra
10	1	BRZ-CON-V004-SUETRA003	ID Ref: 1155 . Suelo trasero de fibra
11	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera central
12	1	BRZ-CON-V004-TPED003	ID Ref: 1166 . Tapa trasera de los pedales
13	1	BRZ-CON-V004-TUNEL003	ID Ref: 1162 . Forro de fibra de la palanca de cambios y freno de mano

BRZ-CON-V004-FIBRA002
SCALE 1 / 7

DRAWN Adrian Parro	08/01/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Sergio Torremocha	08/01/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB20		
APPROVED		REV 20	SIZE A3	SHEET 44 OF 44