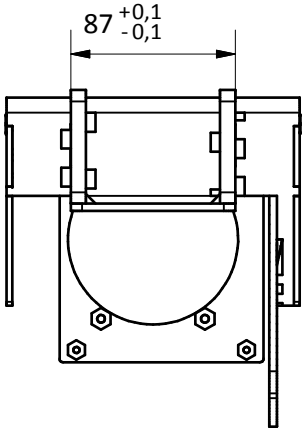


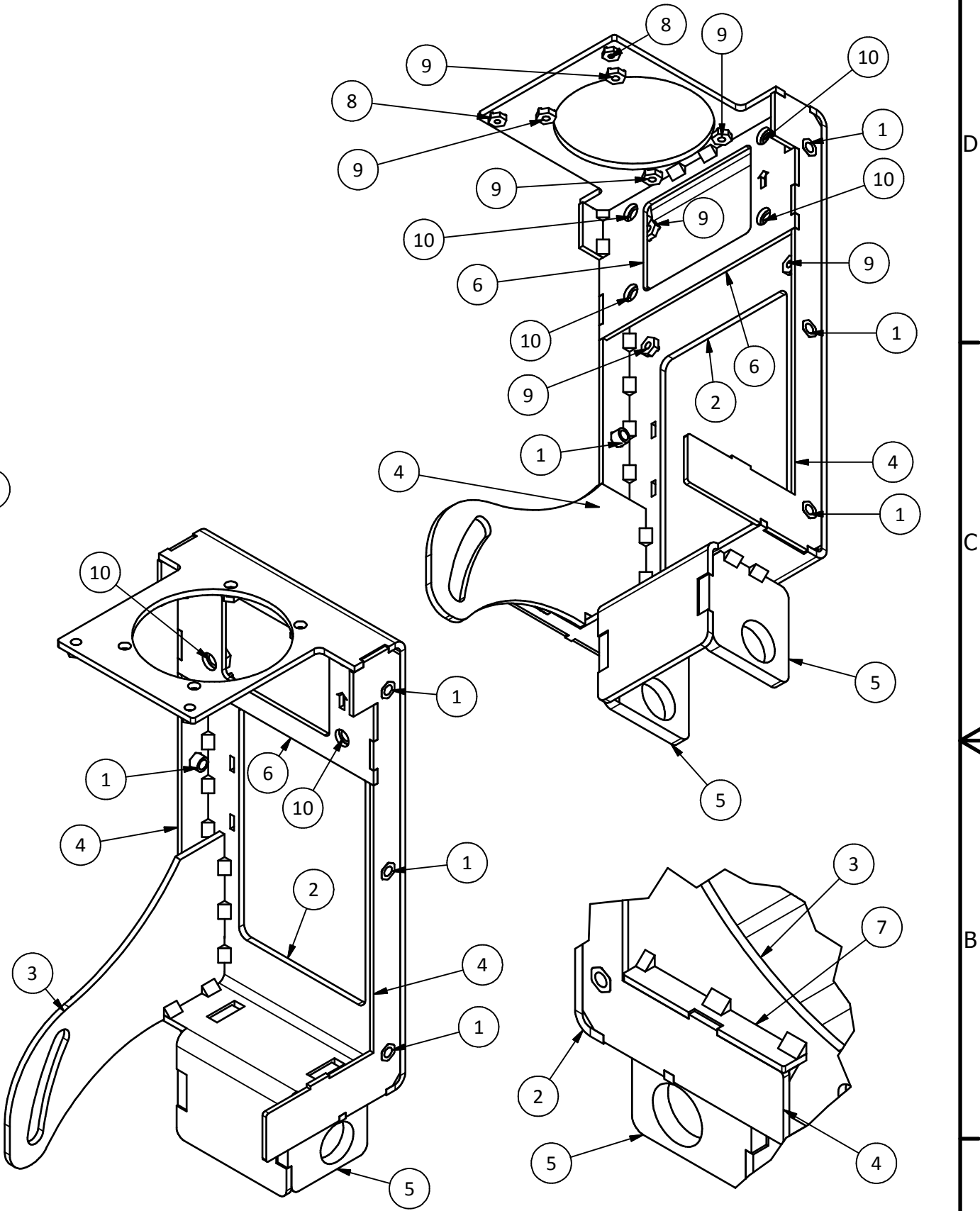
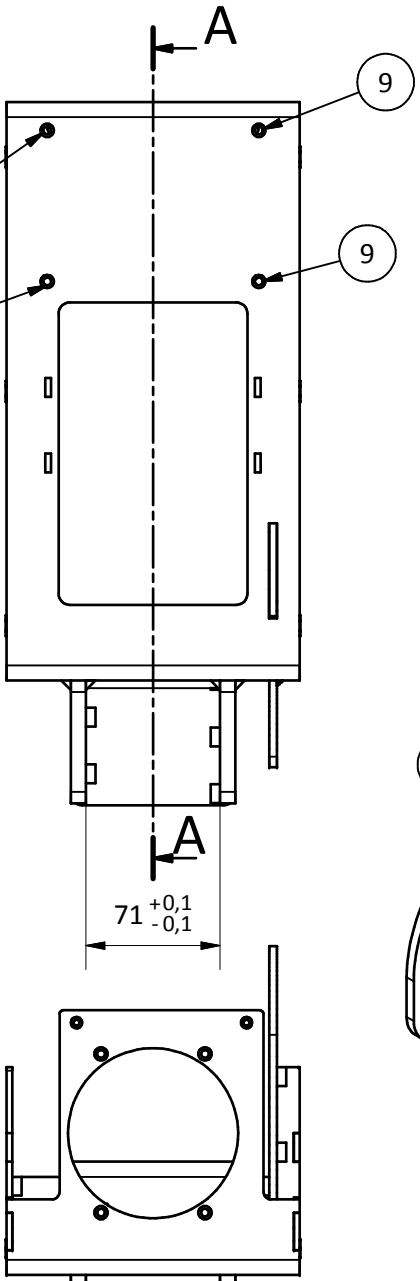
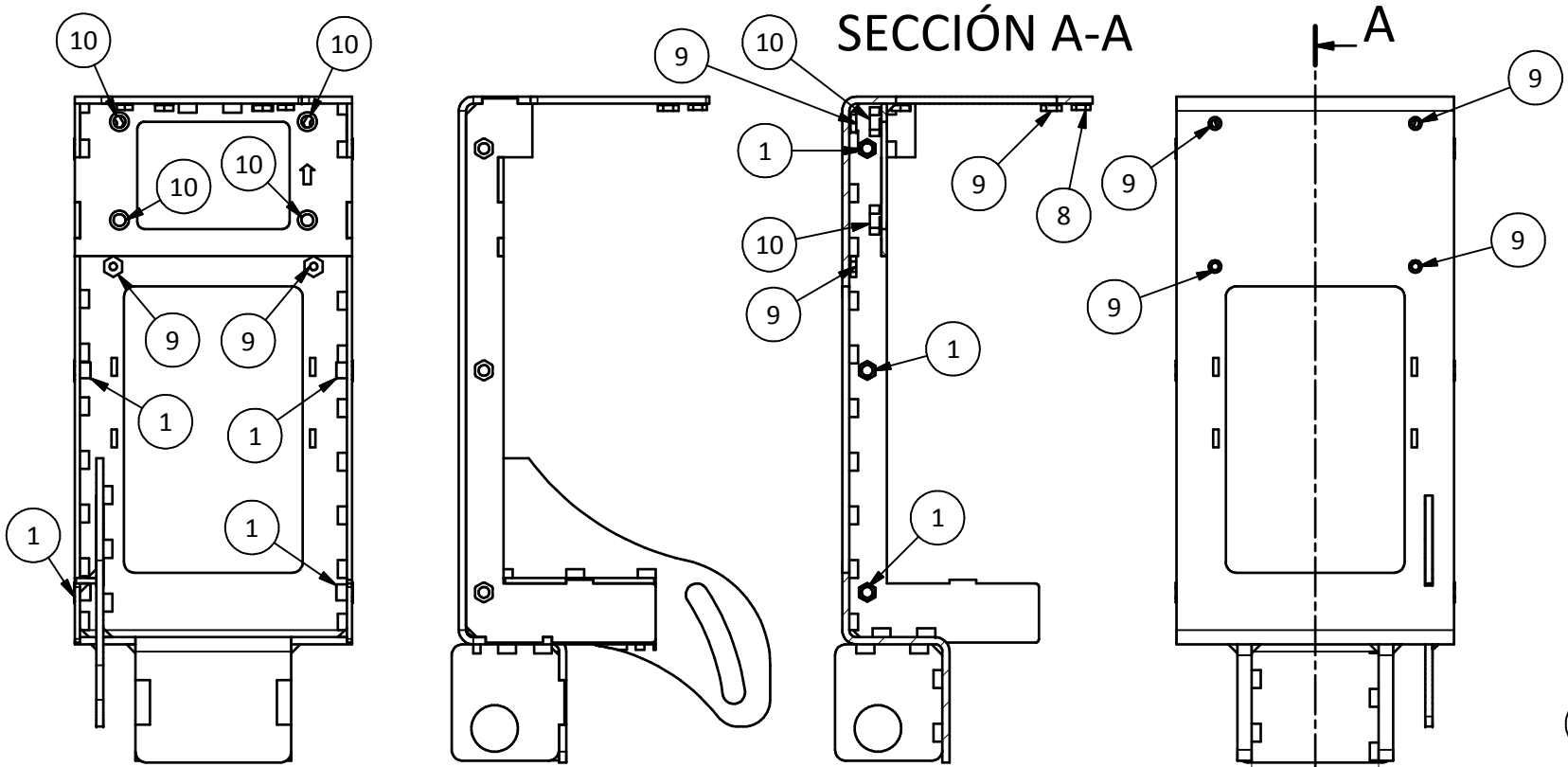
CONJUNTO SUPERIOR DE CD-IND-30

CD-IND-30-CSSM-02

SCALE 1 : 4

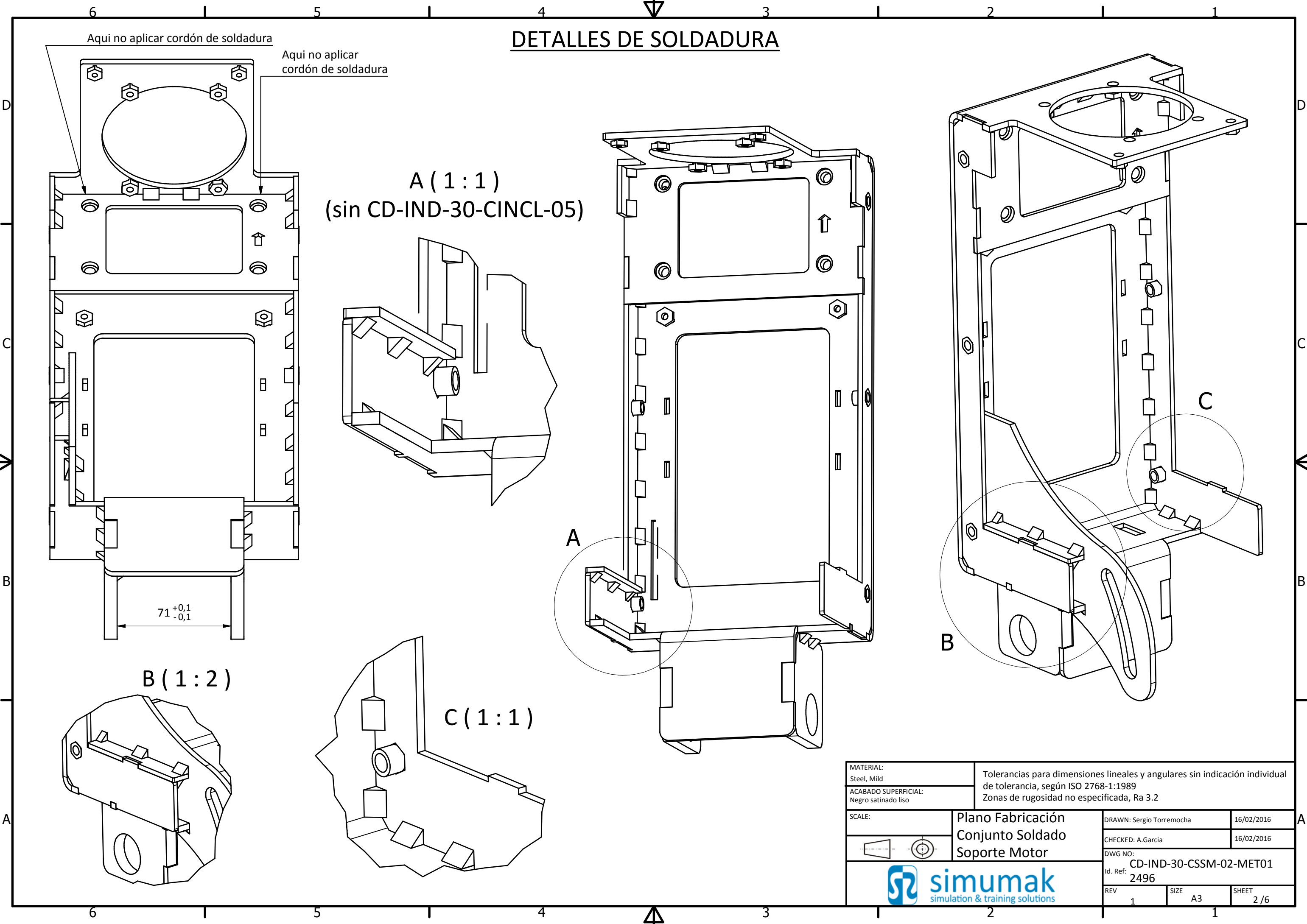


SECCIÓN A-A





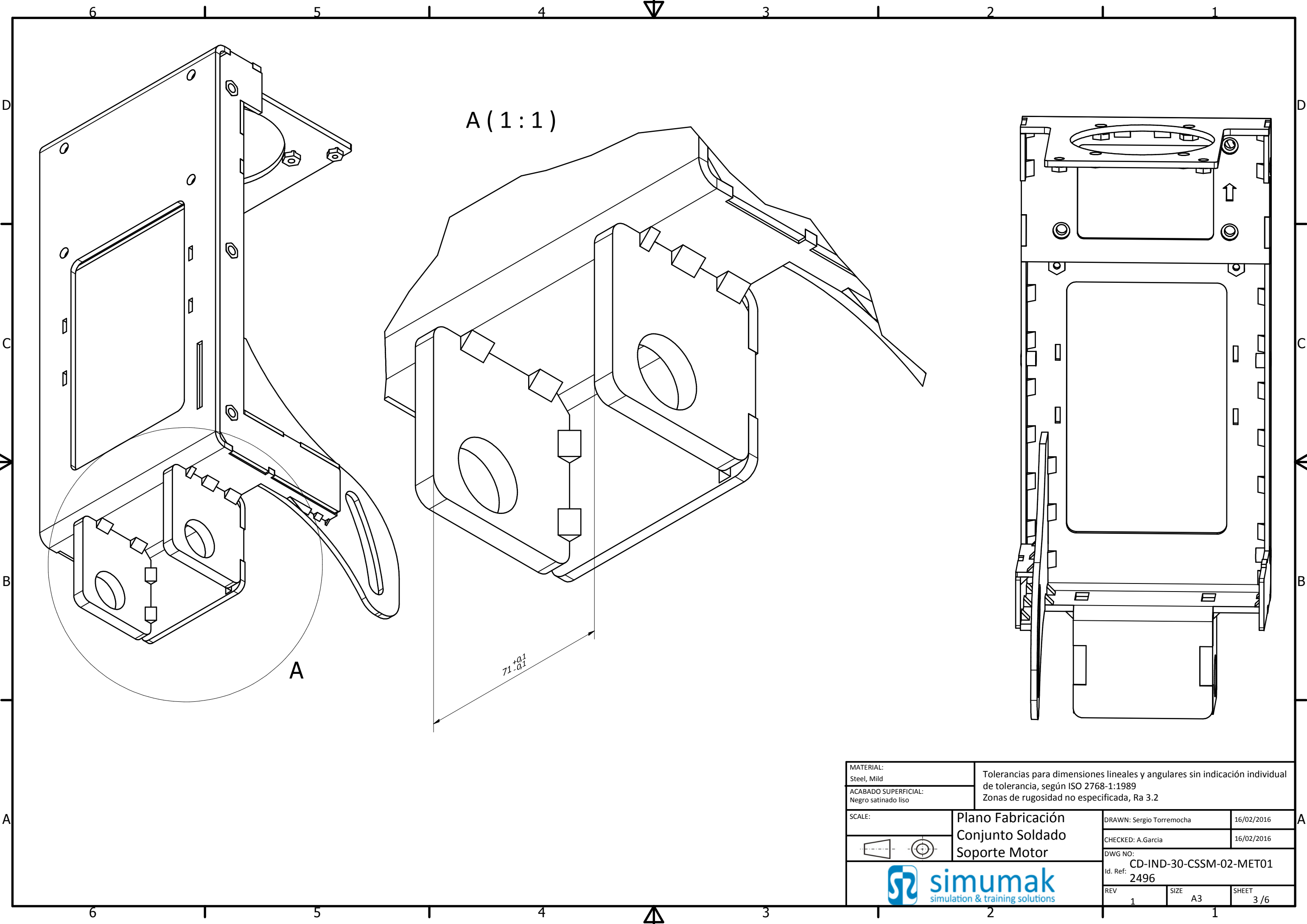
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	6	34341060230-M6	Tuerca hexagonal remachable M6 cabeza reducida
2	1	CD-IND-30-CHAM-03	Chapa Frontal Sujeción Motor, espesor 4 mm
3	1	CD-IND-30-CINCL-05	Parte superior CDI. Chapa regulación en inclinación. e=4mm
4	2	CD-IND-30-CLSM-02	Chapa lateral soporte motor. e=3 mm
5	2	CD-IND-30-CRGI-03	Cartela-Centro de giro del sistema. Chapa 8 mm
6	1	CD-IND-30-PEAN-02	Peana motor. Espesor 3 mm
7	1	CD-IND-30-RIGISU-01	Chapa rigidizadora brazo rotación. e=3mm
8	2	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar
9	8	DIN929 M5	Tuerca hexagonal para soldar
10	4	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar

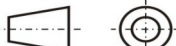
MATERIAL: Steel, Mild	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso	Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
SCALE: 	Plano Fabricación Conjunto Soldado Soporte Motor		DRAWN: Sergio Torremocha 16/02/2016
			CHECKED: A.Garcia 16/02/2016
			DWG NO: CD-IND-30-CSSM-02-MET01
			Id. Ref: 2496
		REV 1	SIZE A3 SHEET 1 / 6



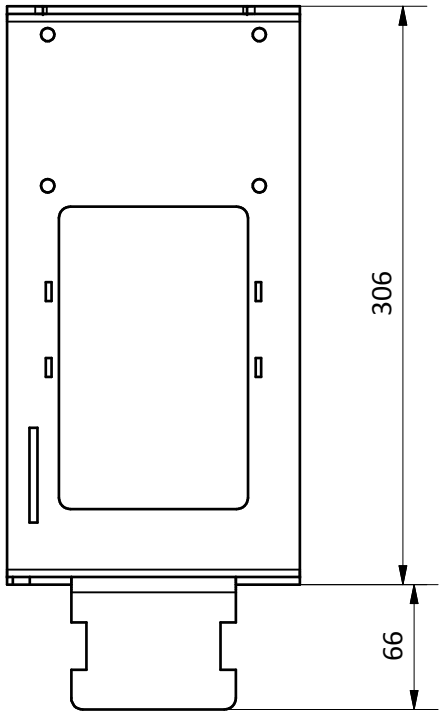
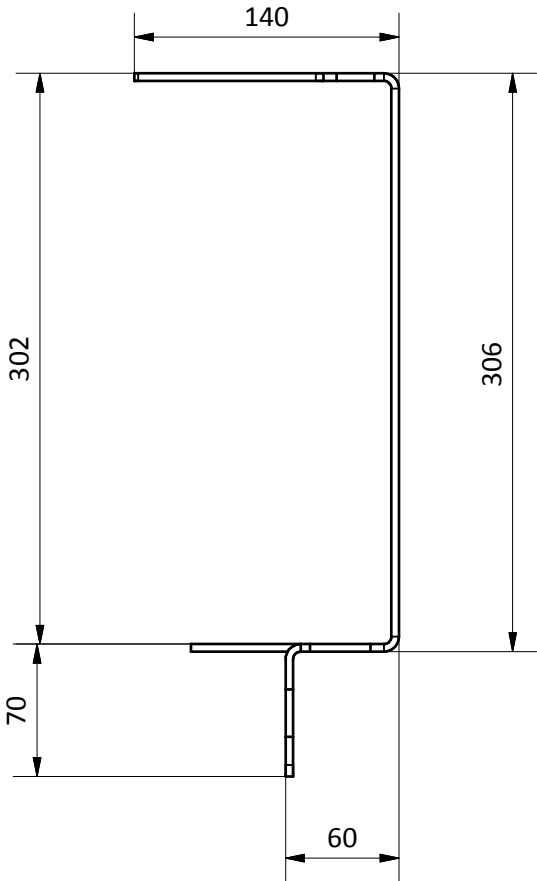
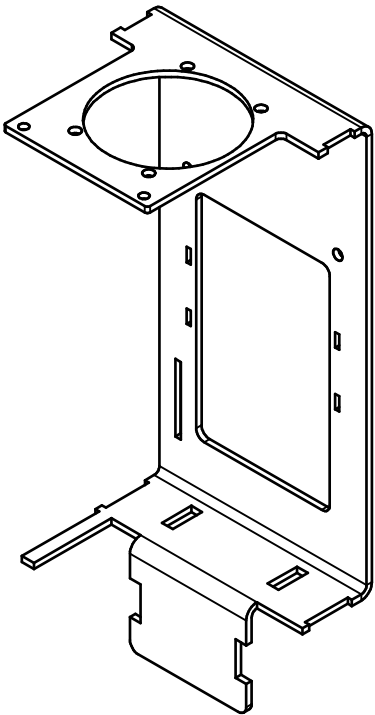
DETALLES DE SOLDADURA

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
Negro satinado liso					
SCALE:		Plano Fabricación		DRAWN: Sergio Torremocha	16/02/2016
		Conjunto Soldado		CHECKED: A.Garcia	16/02/2016
		Soporte Motor		DWG NO:	
 <b>simumak</b> simulation & training solutions				CD-IND-30-CSSM-02-MET01	
				Id. Ref:	
				2496	
		REV	SIZE	SHEET	
		1	A3	2 / 6	

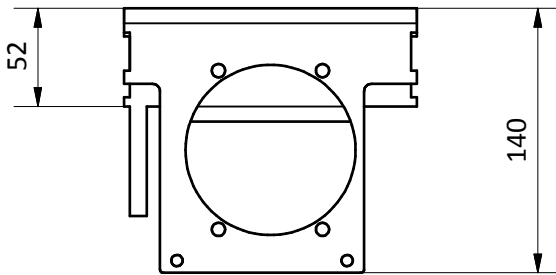
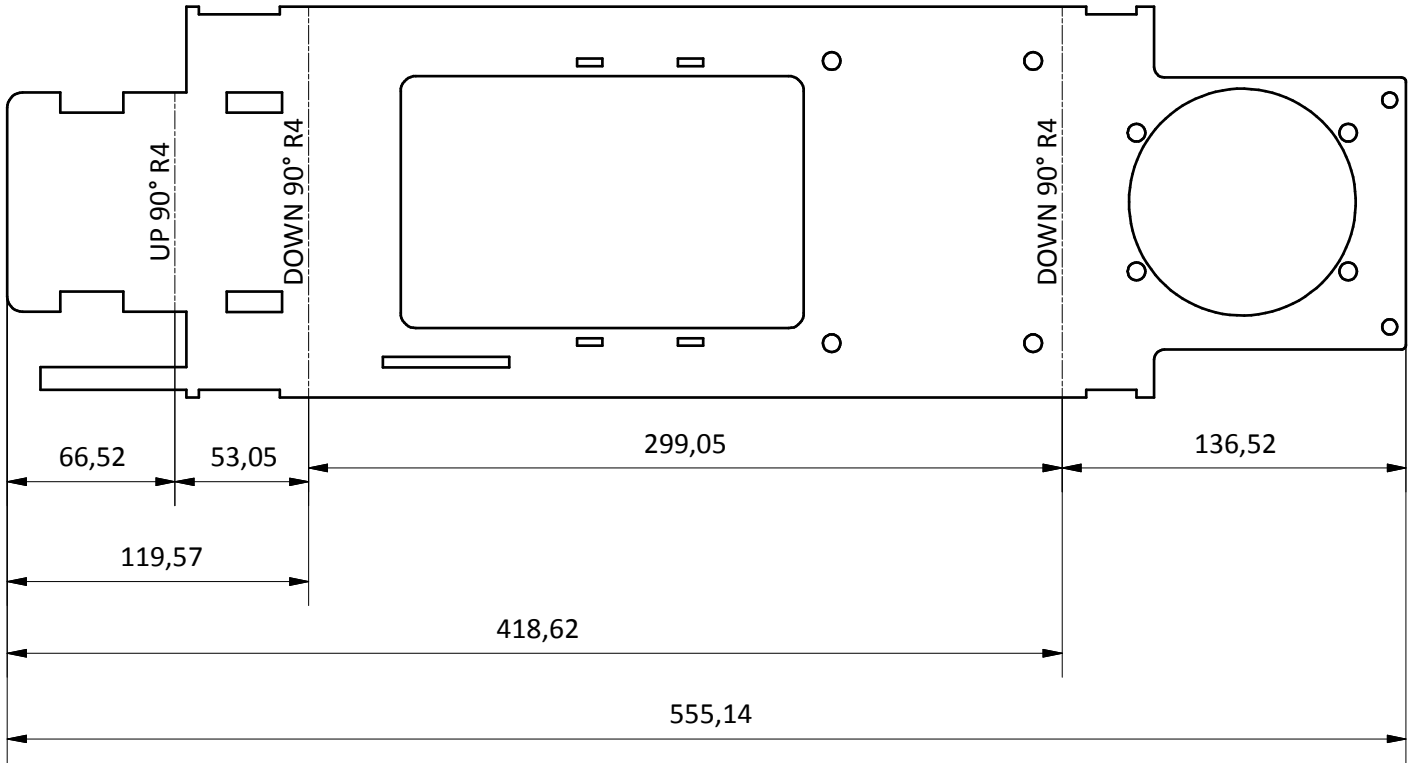


MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Plano Fabricación Conjunto Soldado Soporte Motor		DRAWN: Sergio Torremocha		16/02/2016
				CHECKED: A.Garcia		16/02/2016
				DWG NO: CD-IND-30-CSSM-02-MET01		
		Id. Ref: 2496				
		REV 1		SIZE A3	SHEET 3 / 6	

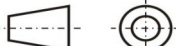

CD-IND-30-CHAM-03 ( 1 : 4 )



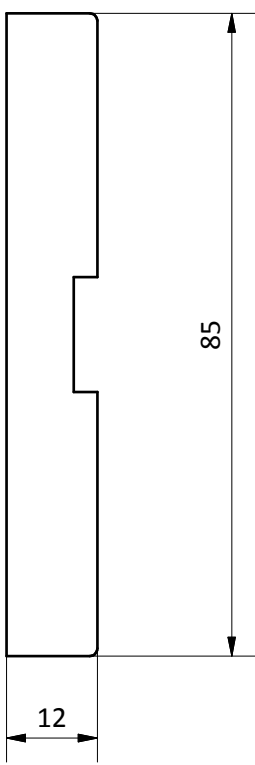
CD-IND-30-CHAM-03 (desplegada) ( 1 : 3 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CHAM-03	Chapa Frontal Sujección Motor, espesor 4 mm

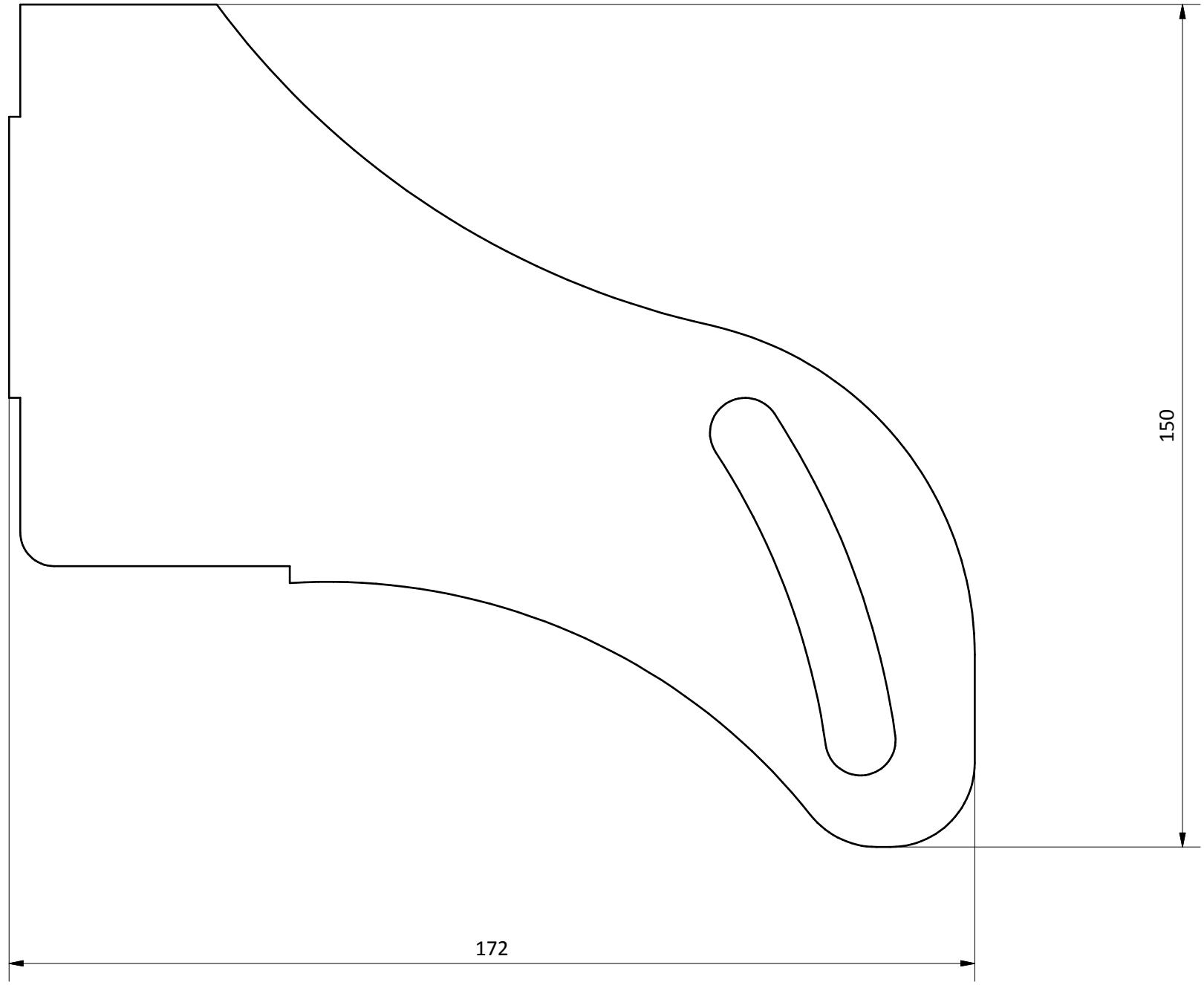
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano Fabricación		DRAWN: Sergio Torremocha	16/02/2016
		Conjunto Soldado Soporte Motor		CHECKED: A.Garcia	16/02/2016
				DWG NO: Id. Ref: CD-IND-30-CSSM-02-MET01	
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET
		1		A3	4 / 6

CD-IND-30-RIGISU-01 ( 1 : 1 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-RIGISU-01	Chapa rigidizadora brazo rotación. e=3mm

CD-IND-30-CINCL-05 ( 1 : 1 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CINCL-05	Parte superior CDI. Chapa regulación en inclinación. e=4mm

MATERIAL:  
Steel, Mild

ACABADO SUPERFICIAL:

Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989  
Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

SCALE:



Plano Fabricación  
Conjunto Soldado  
Soporte Motor



DRAWN: Sergio Torremocha

CHECKED: A.Garcia

DWG NO:  
Id. Ref: CD-IND-30-CSSM-02-MET01

REV  
1

SIZE  
A3

SHEET  
5 /6

D

C

B

A

D

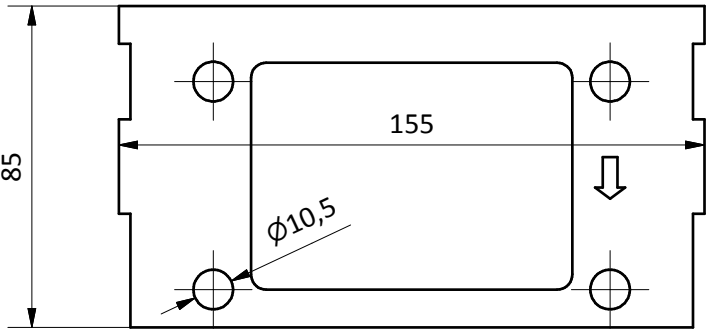
C

B

A

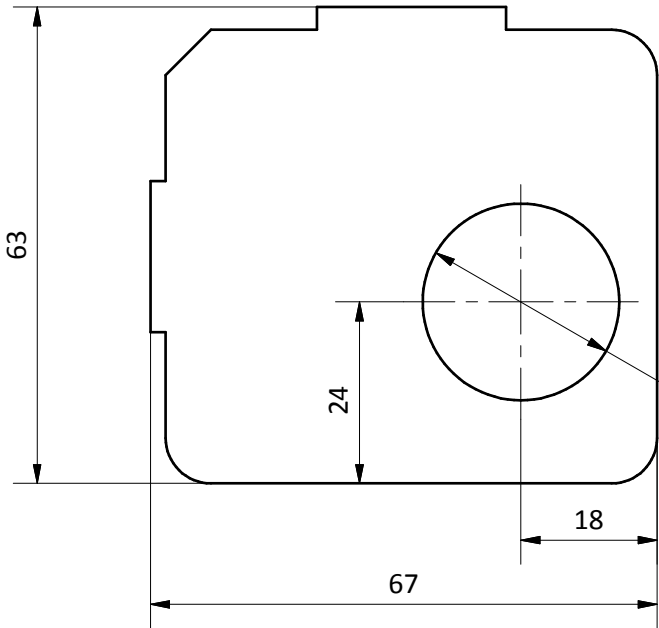
CD-IND-30-PEAN-02 ( 1 : 2 )

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-PEAN-02	Peana motor. Espesor 3 mm



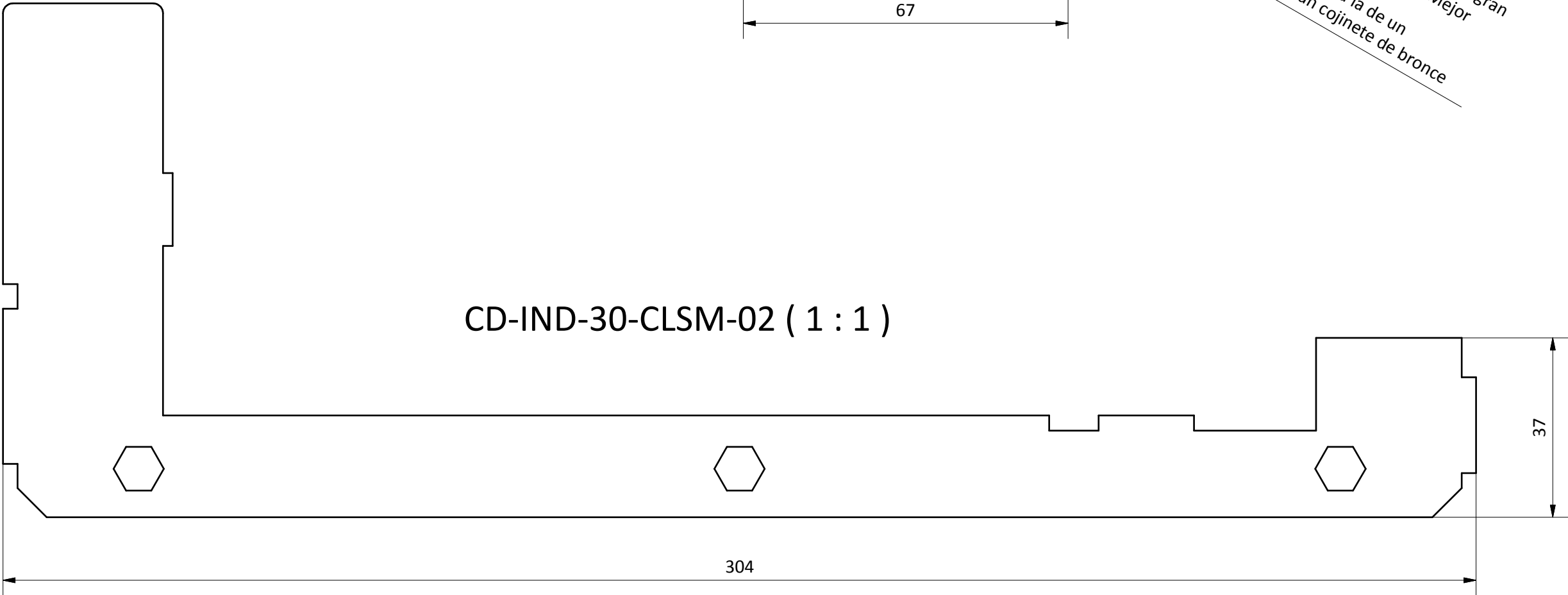
CD-IND-30-CRGI-03 ( 1 : 1 )

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-CRGI-03	Cartela-Centro de giro del sistema. Chapa 8 mm




Ø26 Este agujero debe hacerse con gran precisión y calidad superficial. Mejor hacer con mecanizado.  
Ajustar la tolerancia a la de un Øext=26mm de un cojinete de bronce

CD-IND-30-CLSM-02 ( 1 : 1 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-CLSM-02	Chapa lateral soporte motor. e=3 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Plano Fabricación Conjunto Soldado Soporte Motor		DRAWN: Sergio Torremocha		16/02/2016
				CHECKED: A.Garcia		16/02/2016
				DWG NO: CD-IND-30-CSSM-02-MET01		
		Id. Ref:				
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET	
		1		A3	6 / 6	