

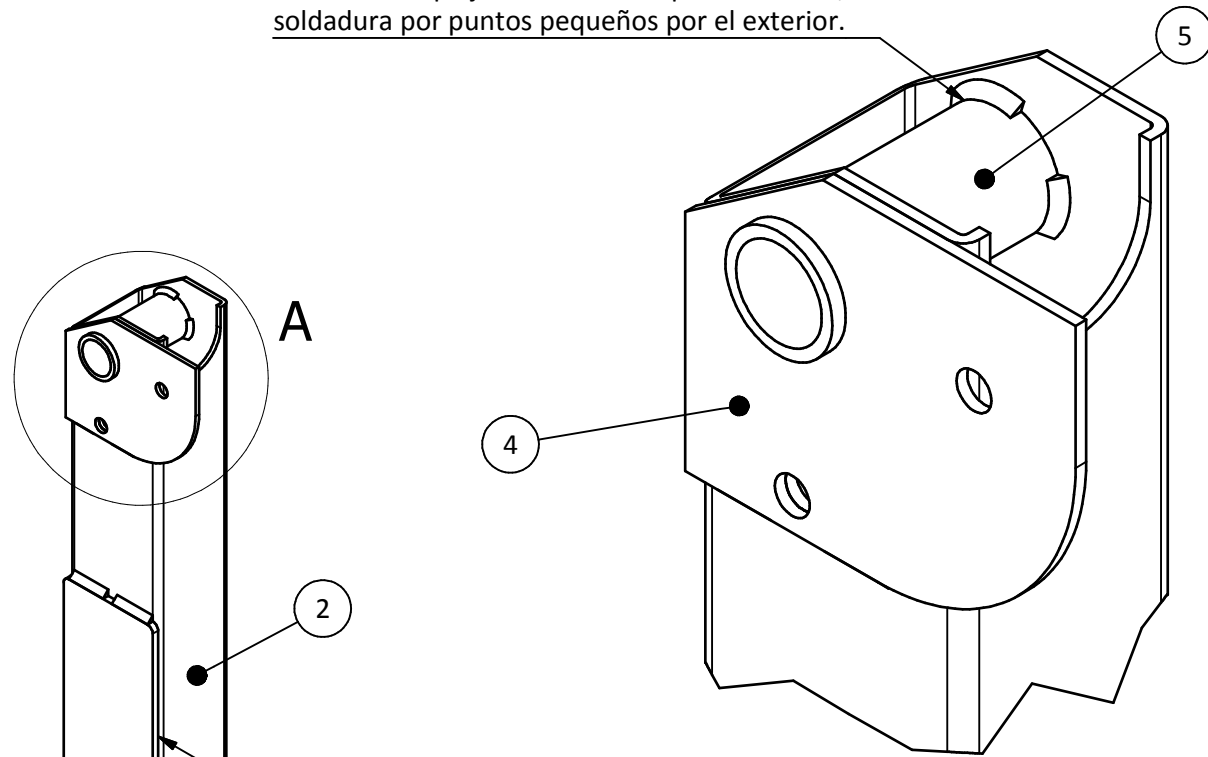
BASE CAMBIO AUTOMÁTICO

CONJUNTO SOLDADO CUERPO INFERIOR CAMB. AUT.

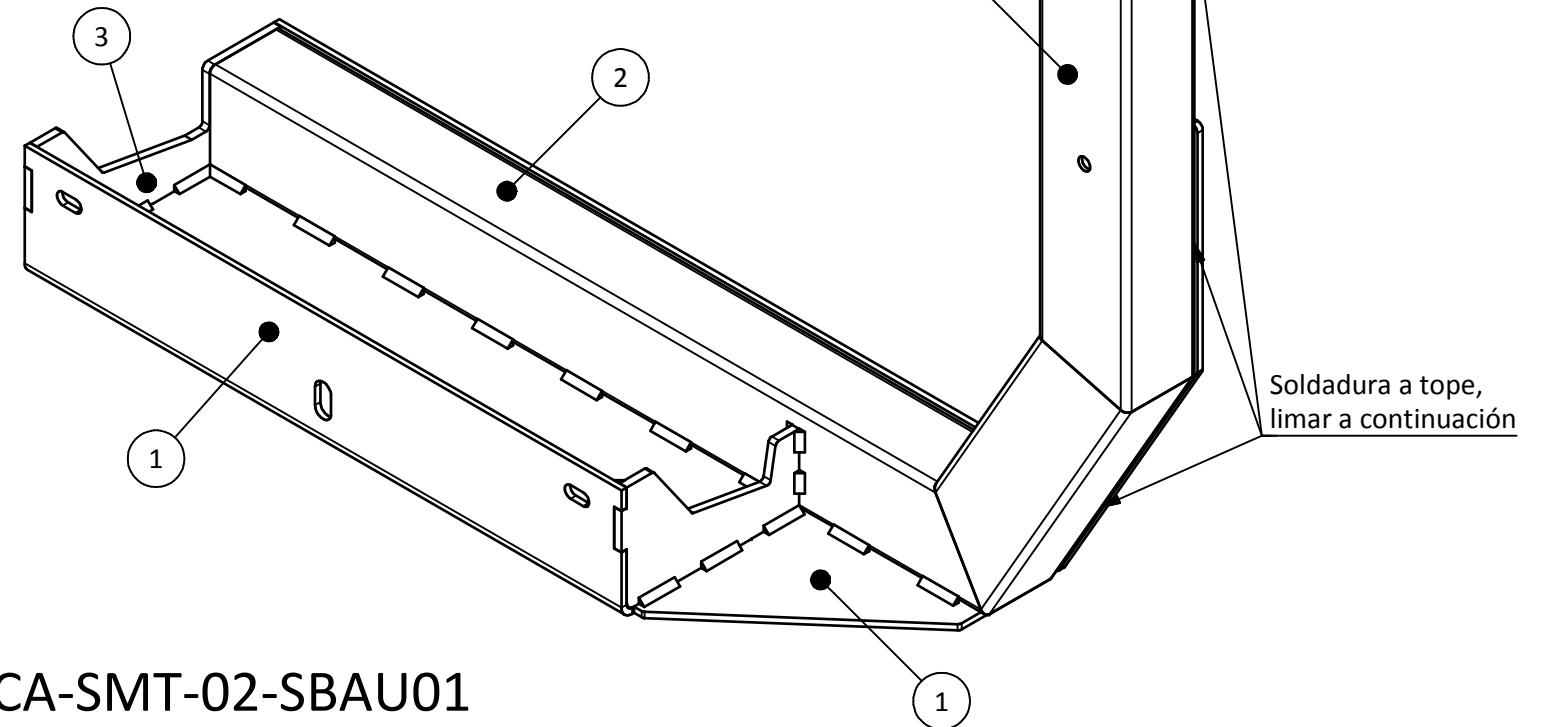
CA-SMT-02-SBAU01 ID Ref: 1486

(1 UNIDAD FABRICADA)

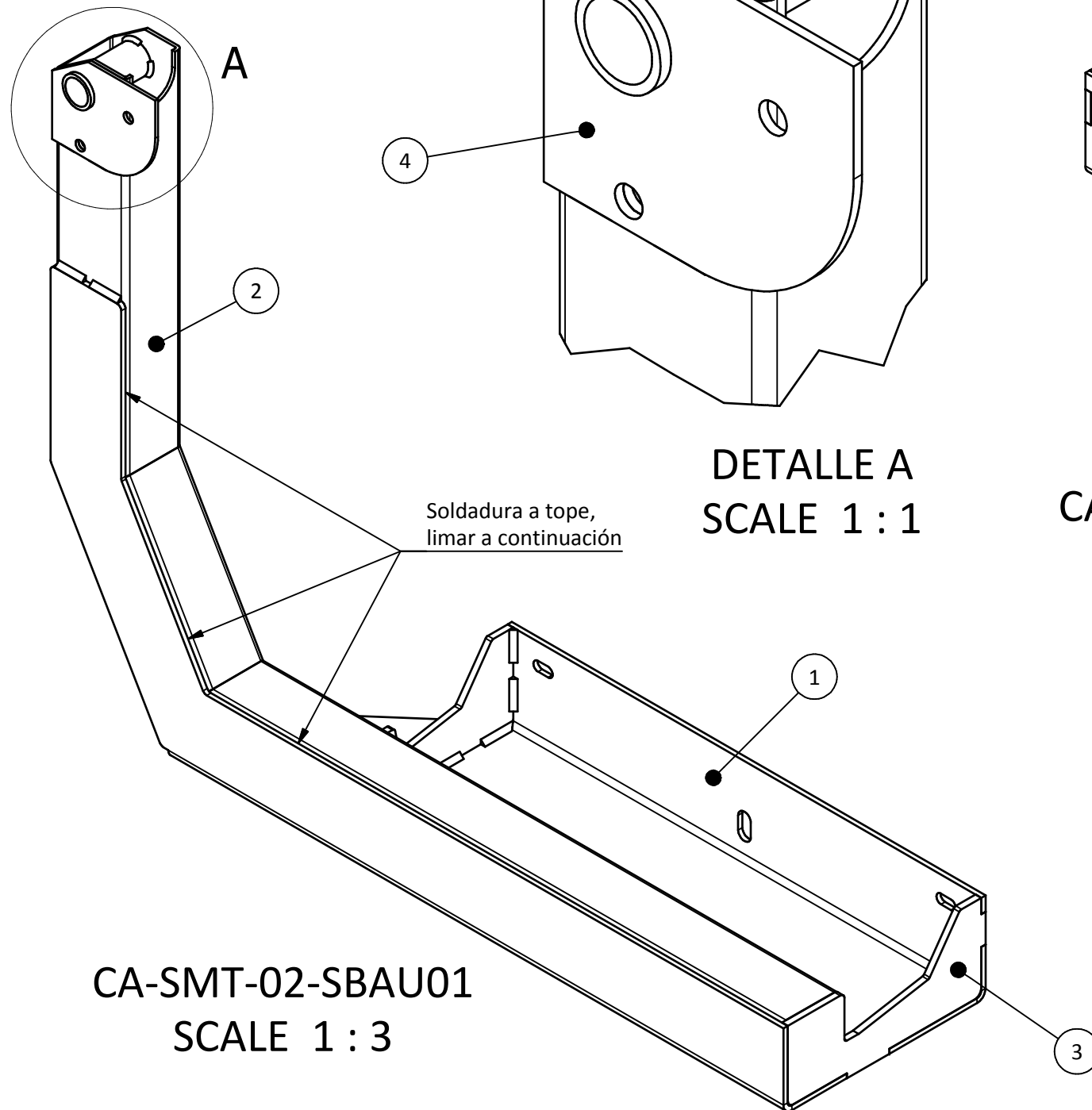
Soldar el tubo por el interior.
Si existe complejidad de hacerlo por el interior,
soldadura por puntos pequeños por el exterior.



DETALLE A
SCALE 1 : 1

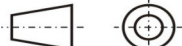



CA-SMT-02-SBAU01
SCALE 1 : 3

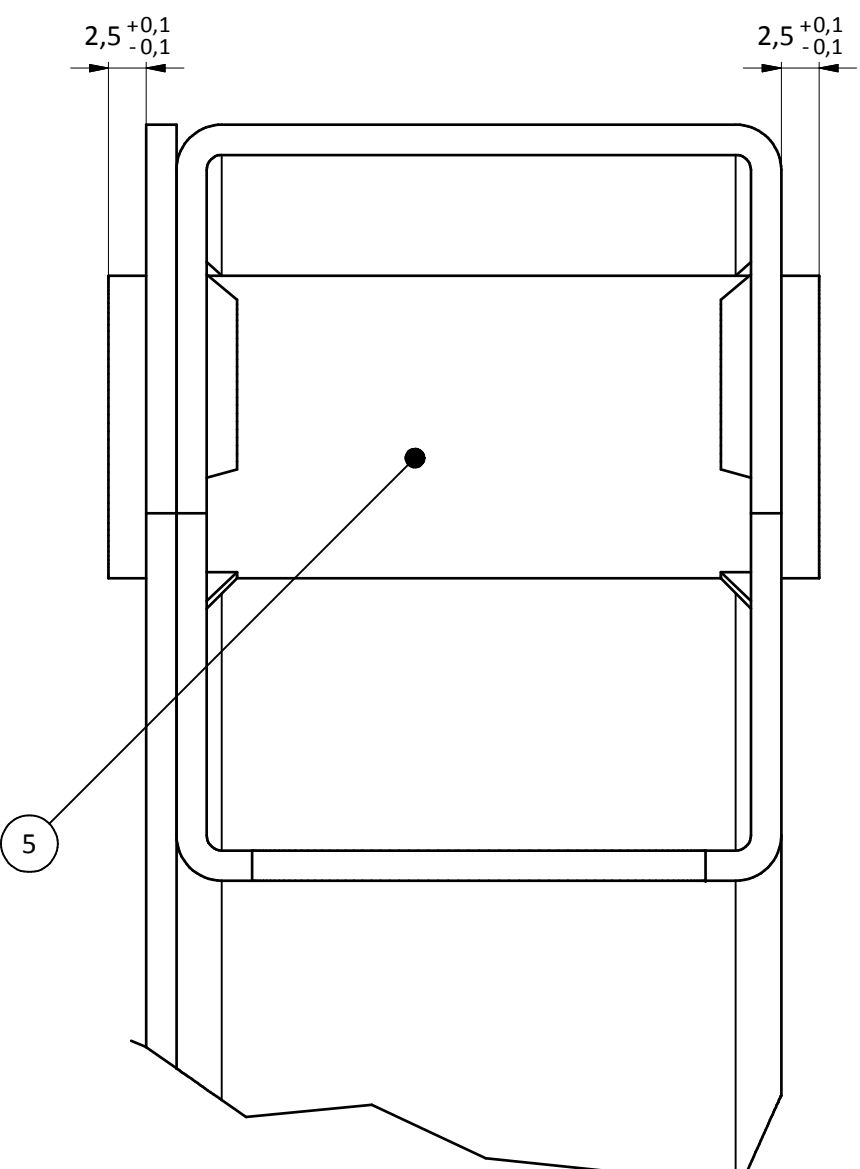
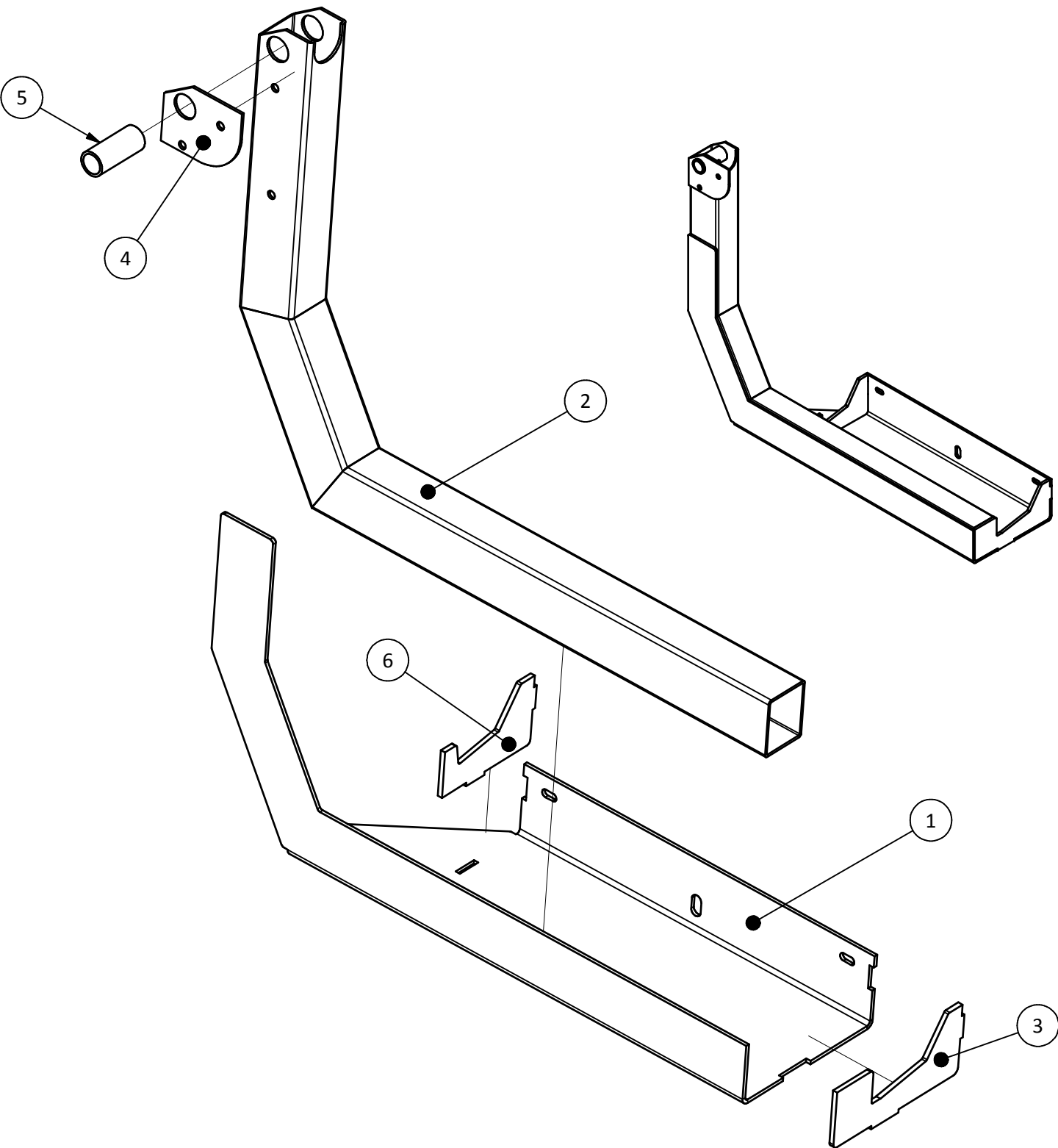


CA-SMT-02-SBAU01
SCALE 1 : 3

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CA-SMT-02-CRF01	Chapa Bandeja Brazo, espesor 3 mm	2,57
2	1	CA-SMT-02-SBR01	Tubo soldado 50x40x1,5	2,1
3	1	CA-SMT-02-CART01	Cartela Delantera Soldada, espesor 4 mm	0,17
4	1	CA-SMT-02-CRBR01	Cartela con agujero posicionador, espesor 2 mm	0,05
5	1	CA-SMT-02-CSQ01	Tubo Soldado para Eje de Rotación	0,04
6	1	CA-SMT-02-CC03	Cartela Trasera Soldada, espesor 4 mm	0,12


MATERIAL: Welded Aluminum-6061		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso							
SCALE:		Planos Producción Base cambio aut.		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		31/01/2014	
				CHECKED: Antonio García		12/03/2014	
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CA-SMT-02-SBAU01 Id. Ref: 1486		REV			
				SIZE		SHEET	
				A3		1 / 7	

ESQUEMA PARA POSICIONAR LOS ELEMENTOS PARA SU SOLDADURA



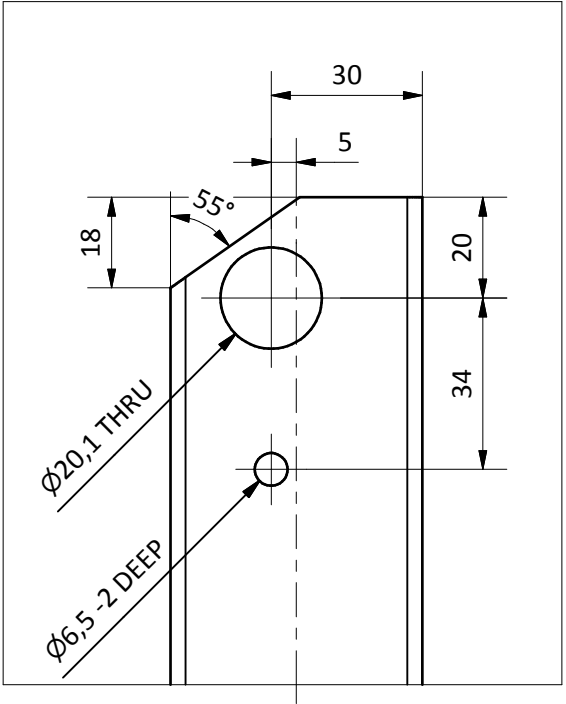
AJUSTE DE TUBO
SCALE 2 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CA-SMT-02-CRF01	Chapa Bandeja Brazo, espesor 3 mm	2,57
2	1	CA-SMT-02-SBR01	Tubo soldado 50x40x1,5	2,1
3	1	CA-SMT-02-CART01	Cartela Delantera Soldada, espesor 4 mm	0,17
4	1	CA-SMT-02-CRBR01	Cartela con agujero posicionador, espesor 2 mm	0,05
5	1	CA-SMT-02-CSQ01	Tubo Soldado para Eje de Rotación	0,04
6	1	CA-SMT-02-CC03	Cartela Trasera Soldada, espesor 4 mm	0,12

MATERIAL: Welded Aluminum-6061		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso					
SCALE:		Planos Producción Base cambio aut.		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	31/01/2014
				CHECKED: Antonio García	12/03/2014
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:			CA-SMT-02-SBAU01
		Id. Ref:			
		1486			
REV		SIZE	SHEET		
		A3	2 / 7		

ESTRUCTURA TUBULAR
(Sección rectangular)

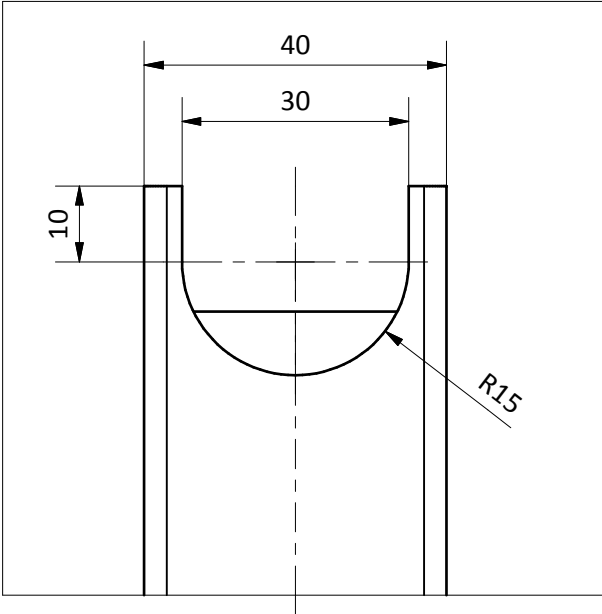
DETALLE A
SCALE 2 : 3



B

MECANIZADO 4:

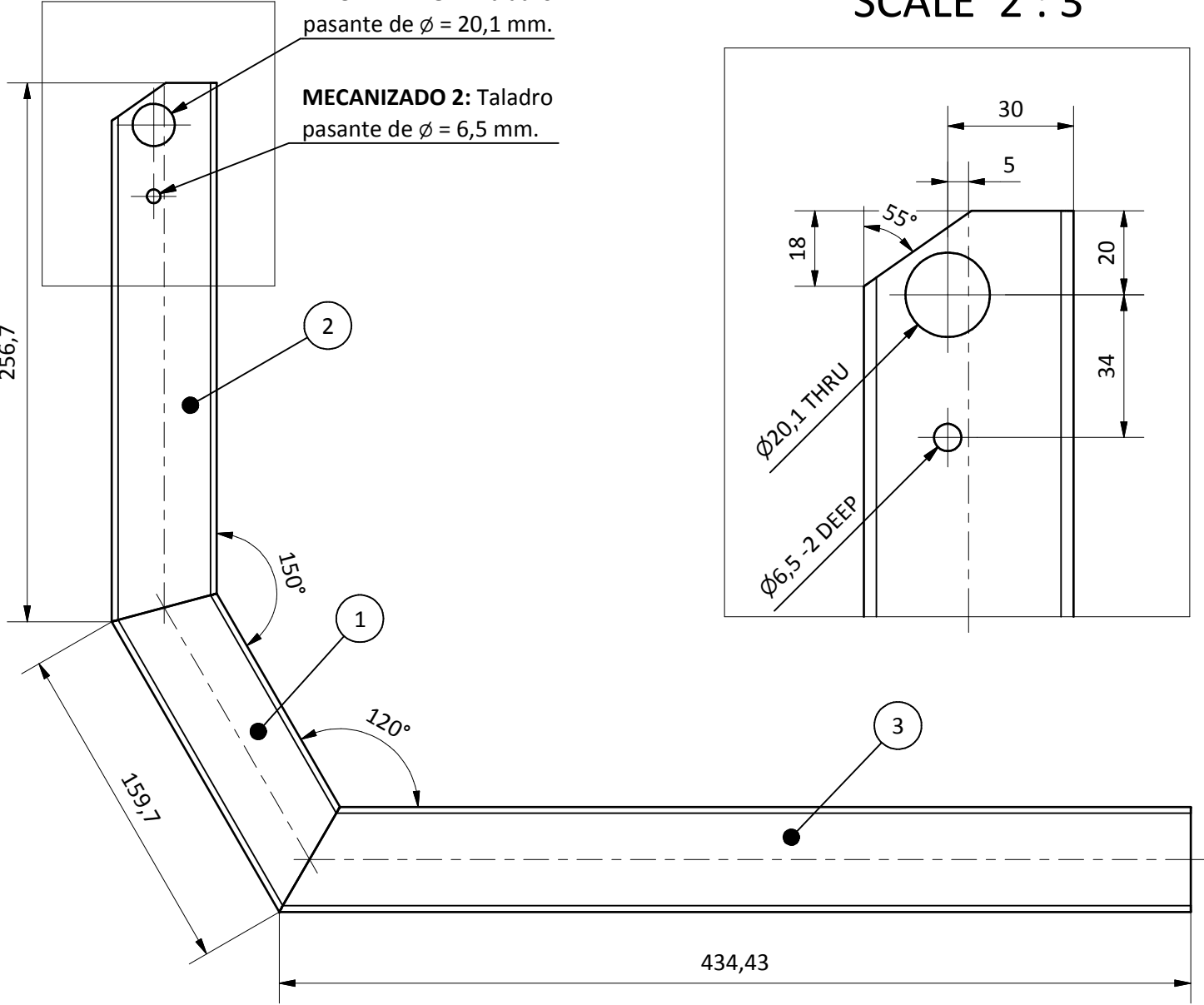
DETALLE B
SCALE 1 : 1



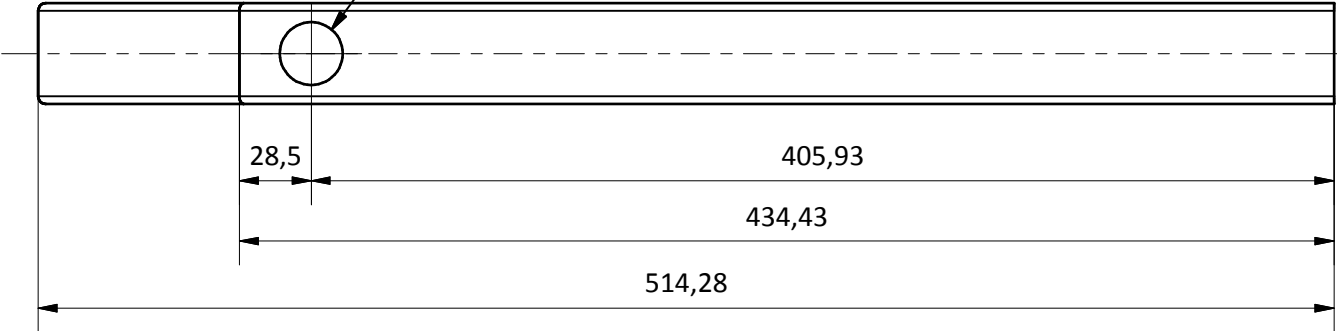
A

MECANIZADO 1: Taladro pasante de $\varnothing = 20,1$ mm.

MECANIZADO 2: Taladro pasante de $\varnothing = 6,5$ mm.



MECANIZADO 3: Taladro de $\varnothing = 25$ mm, no pasante

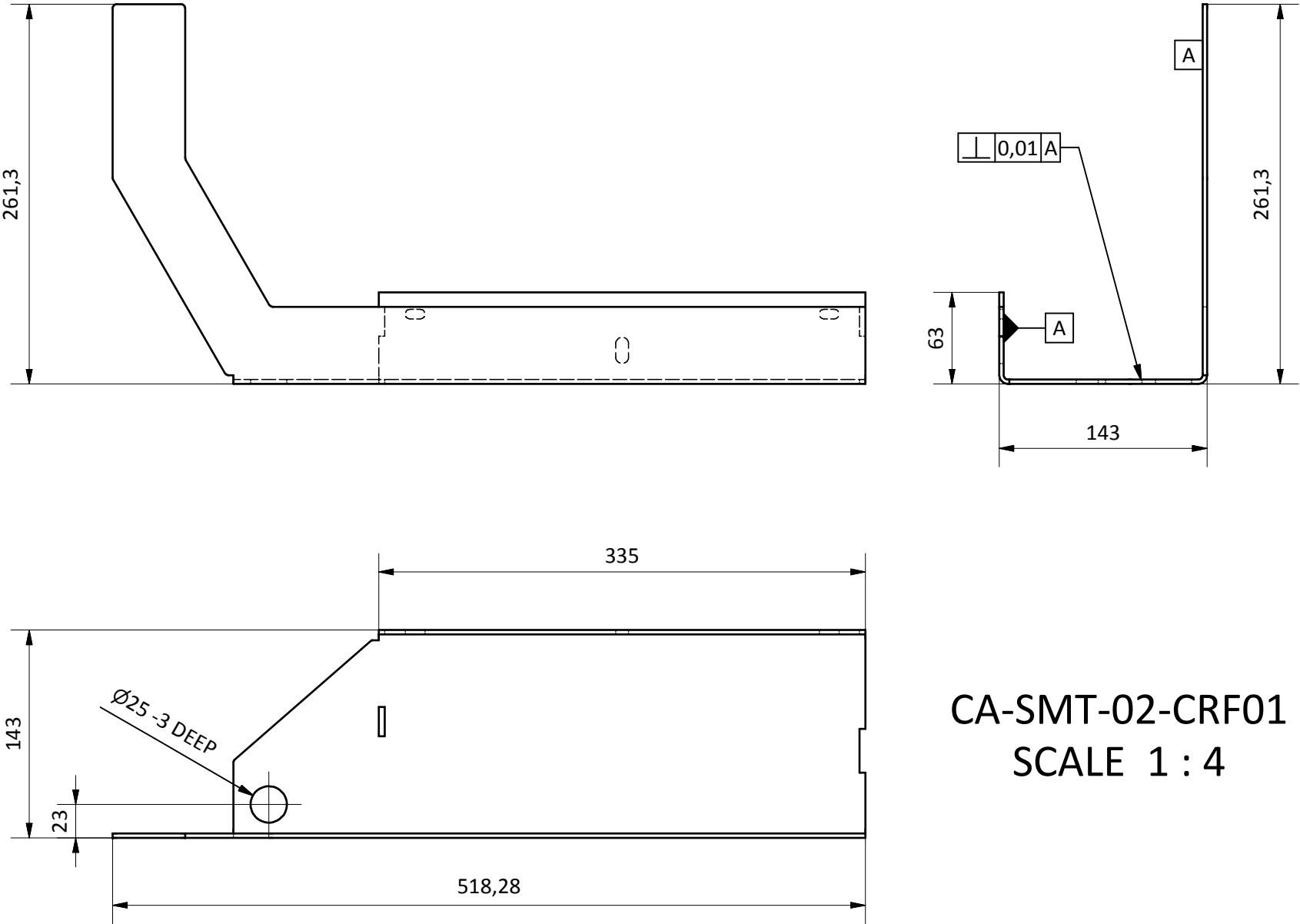
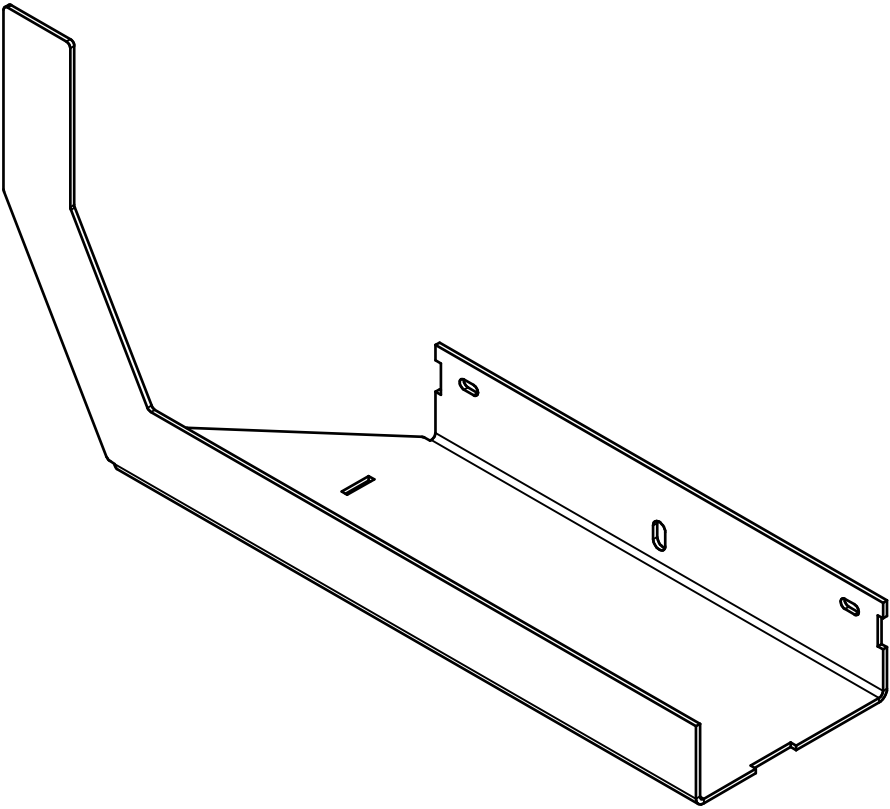


ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)
1	159,696 mm	DIN EN 10305-5 - 50 x 40 x 2 - 159,696	0,37
2	256,699 mm	DIN EN 10305-5 - 50 x 40 x 2 - 256,699	0,66
3	434,434 mm	DIN EN 10305-5 - 50 x 40 x 2 - 434,434	1,11

MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso			
SCALE:	Planos Producción Base cambio aut.		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal 31/01/2014
			CHECKED: Antonio García 12/03/2014
			DWG NO: CA-SMT-02-SBAU01
Id. Ref:		REV	SIZE A3 SHEET 3 / 7

CHAPA DOBLADA

CA-SMT-02-CRF01
SCALE 1 : 4

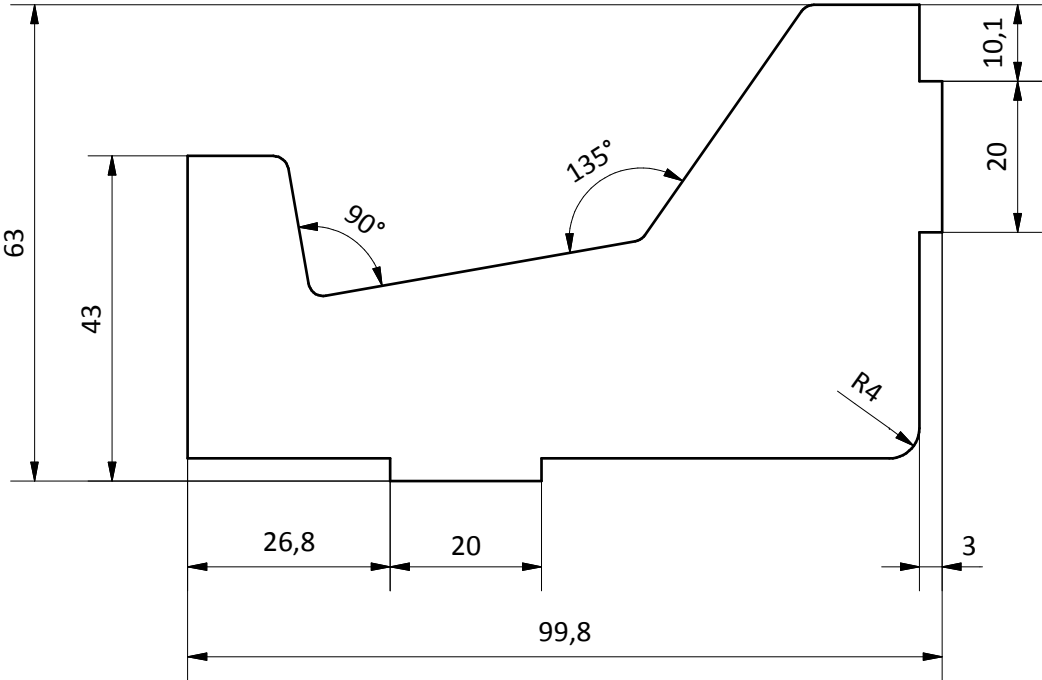


CA-SMT-02-CRF01
SCALE 1 : 4

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CA-SMT-02-CRF01	Chapa Bandeja Brazo, espesor 3 mm	2,57

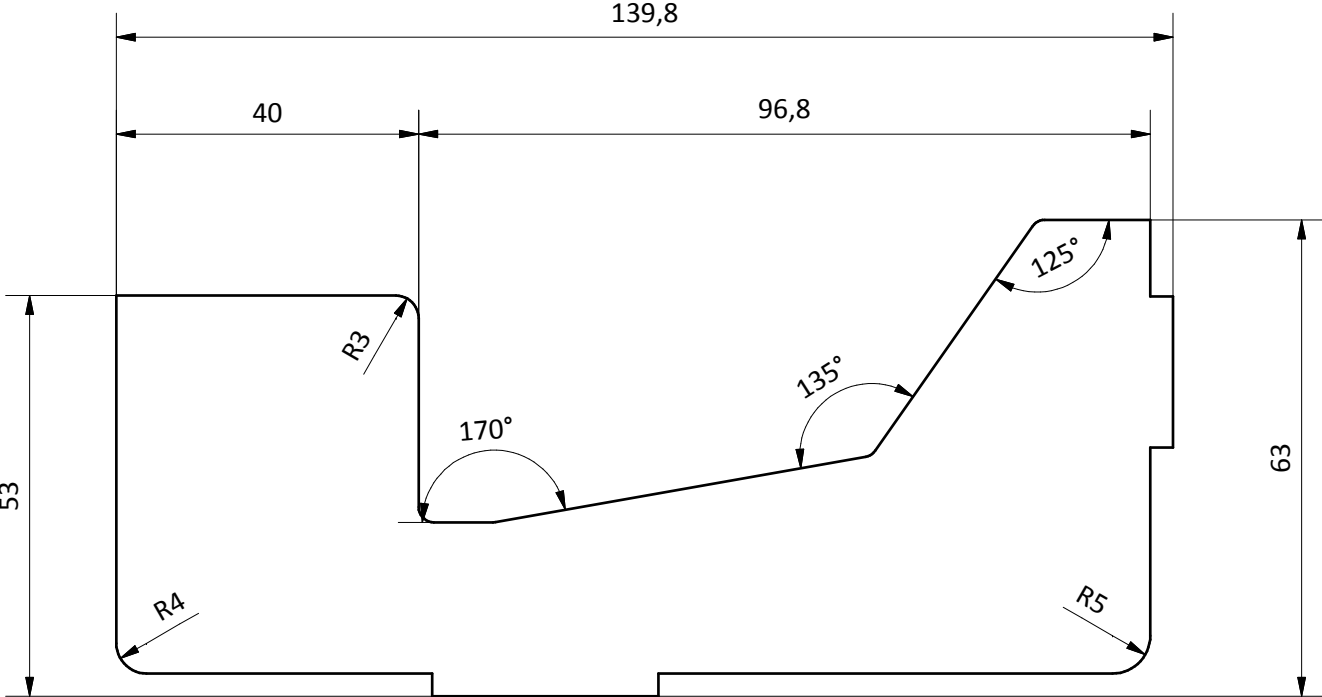
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Planos Producción Base cambio aut.		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	31/01/2014
				CHECKED: Antonio García	12/03/2014
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:			CA-SMT-02-SBAU01
		Id. Ref:			
		REV	SIZE	SHEET	
	A3	4 / 7			

CARTELAS A SOLDAR




CA-SMT-02-CC03
SCALE 1 : 1

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CA-SMT-02-CC03	Cartela Trasera Soldada, espesor 4 mm	0,12



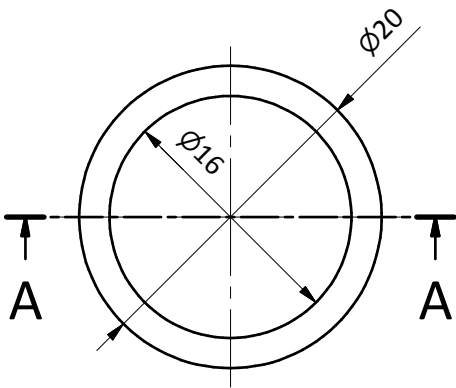
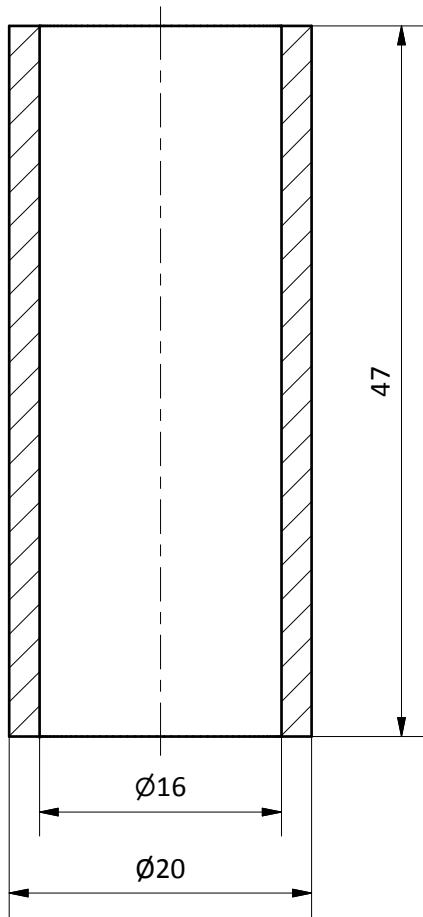
CA-SMT-02-CART01
SCALE 1 : 1

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CA-SMT-02-CART01	Cartela Delantera Soldada, espesor 4 mm	0,17

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso					
SCALE:		<div>Planos Producción Base cambio aut.</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	31/01/2014	
<div></div>			CHECKED: Antonio Garcia	12/03/2014	
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: CA-SMT-02-SBAU01	Id. Ref:		
			REV	SIZE A3	SHEET 6 / 7

CA-SMT-02-CSQ01
SCALE 2 : 1

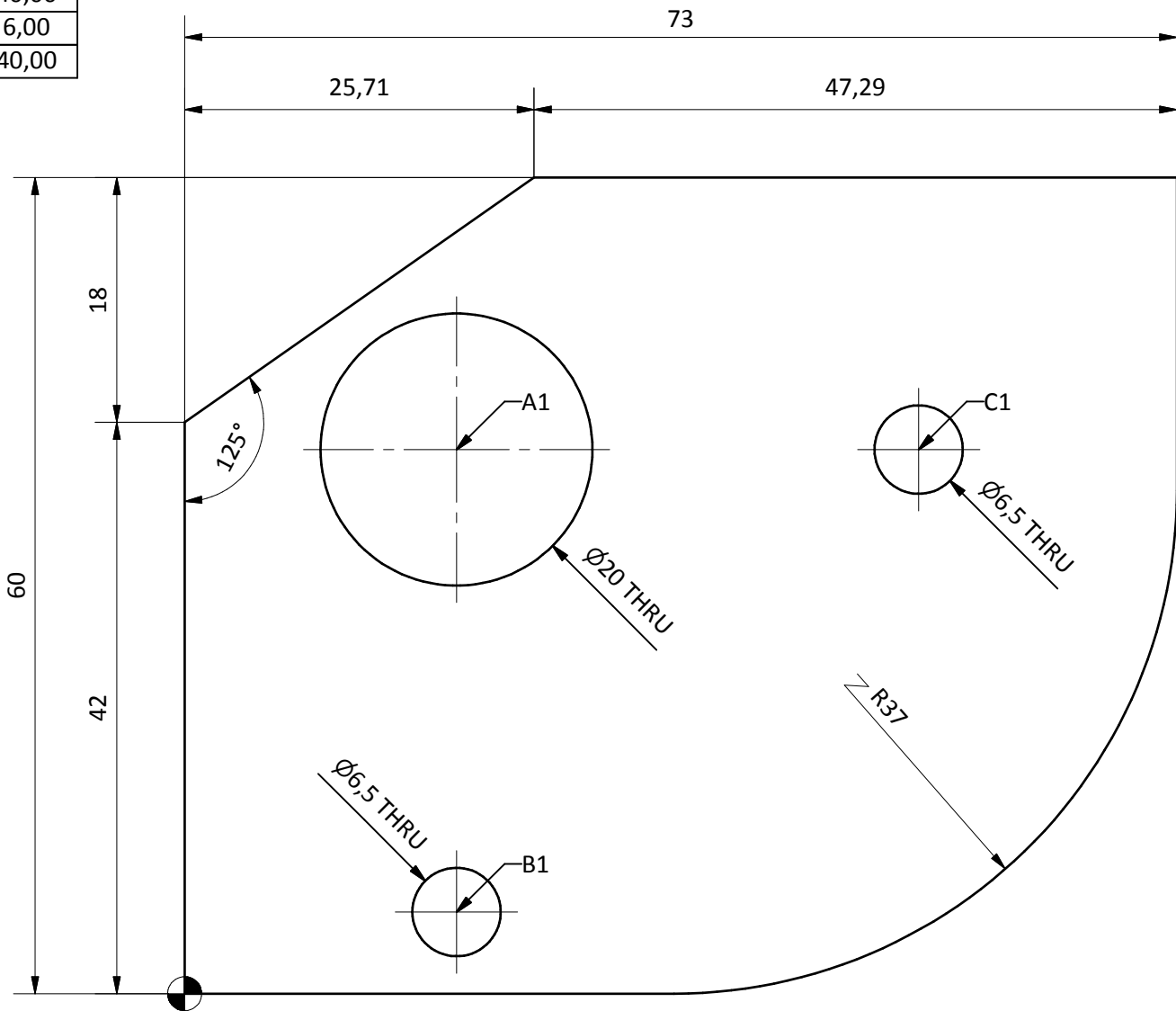
A-A (2 : 1)




QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CA-SMT-02-CSQ01	Tubo Soldado para Eje de Rotación	0,04

HOLE TABLE		
HOLE	XDIM	YDIM
A1	20,00	40,00
B1	20,00	6,00
C1	54,00	40,00

CA-SMT-02-CRBR01
SCALE 2 : 1



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CA-SMT-02-CRBR01	Cartela con agujero posicionador, espesor 2 mm	0,05

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos Producción Base cambio aut.		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		31/01/2014
				CHECKED: Antonio Garcia		12/03/2014
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				CA-SMT-02-SBAU01
		Id. Ref:				
		REV	SIZE		SHEET	
	A3		7 / 7			