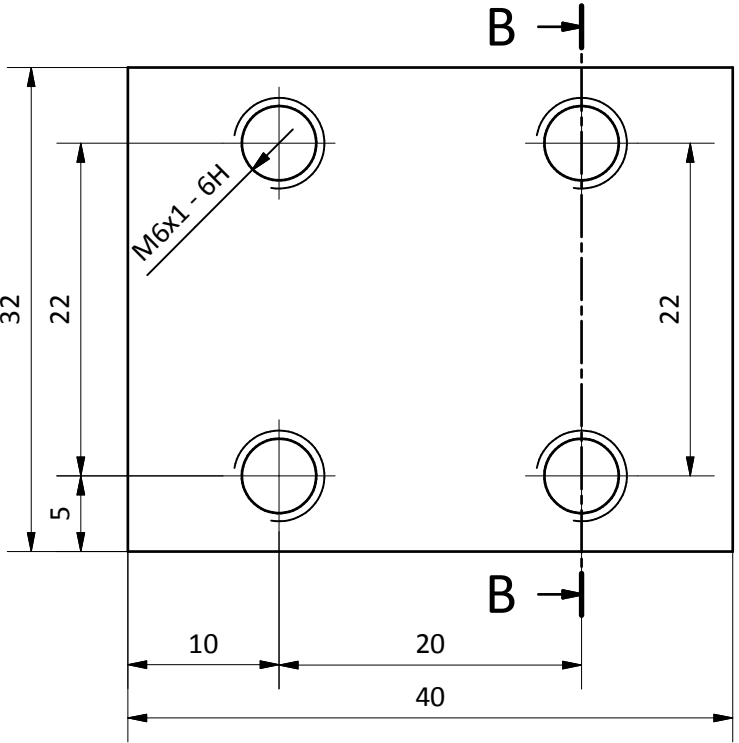
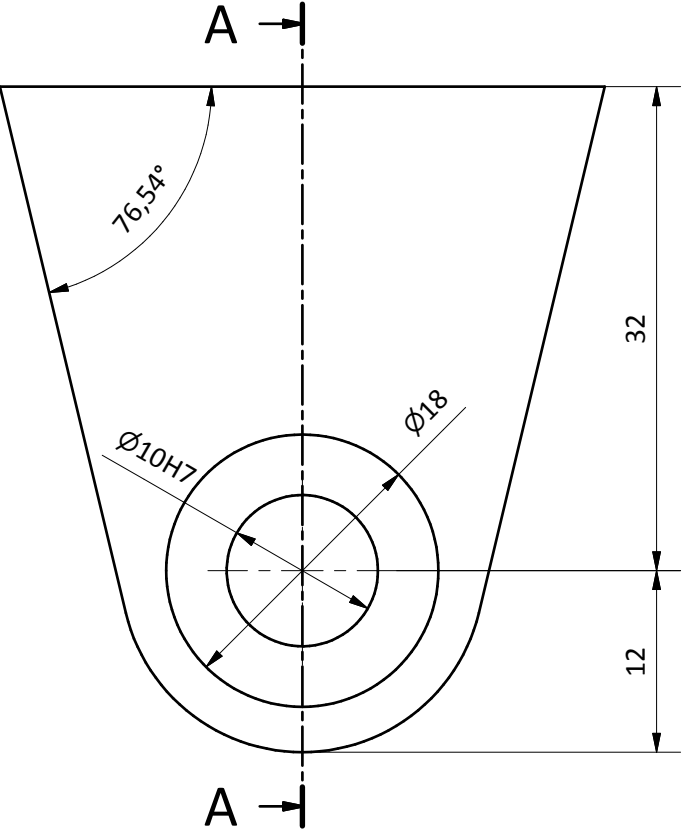
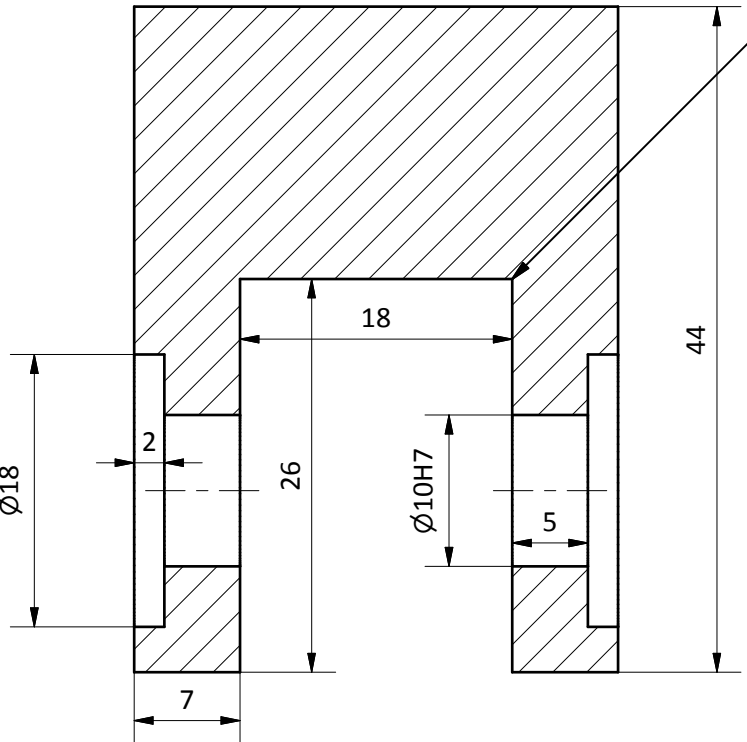


2DOF-150-18-GIRO-02
SCALE 2 : 1

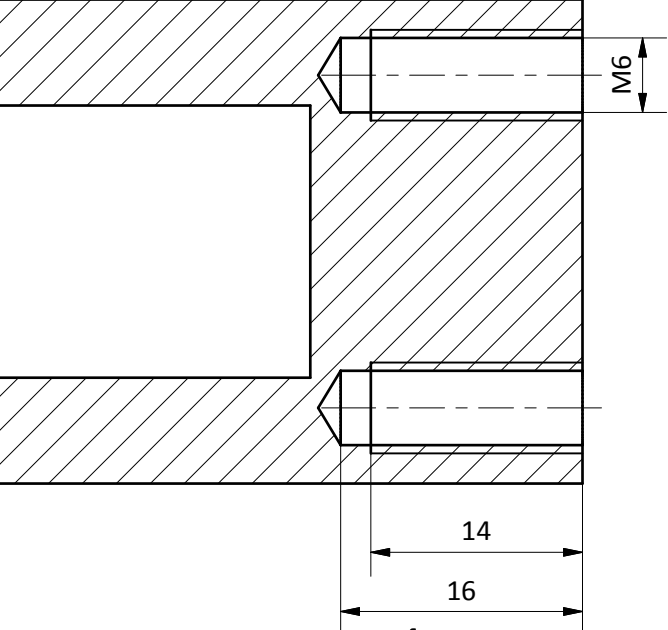
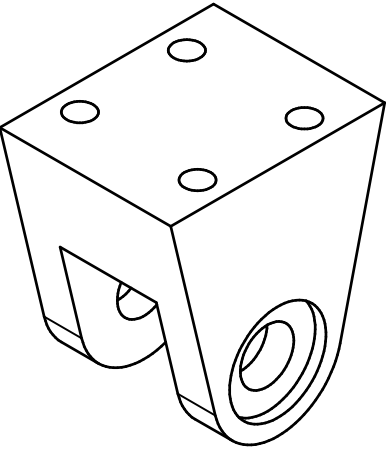


SECCIÓN A-A

Agujeros pasantes con $\varnothing 10H7$



Dejar un mínimo radio, basta con el que deja la herramienta.
No debe quedar en arista viva, dejar un leve redondeo.



SECCIÓN B-B

Taladros roscados de M6

PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2DOF-150-18-GIRO-02	Articulación Cabezas articuladas en Plataforma Superior	0,21

NOTA IMPORTANTE:
El agujero debe tener una tolerancia 10H7.

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Pavonado				
SCALE:		Plano de fabricación articulación superior PLATAFORMA 2DOF	DRAWN: Adrian Parro	18/09/2014
			CHECKED: Antonio Garcia	16/11/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: 2DOF-150-18-GIRO-02-MET02	
			Id. Ref: 2026	
		REV 02	SIZE A3	SHEET 1 / 1