

# ENSAMBLAJE: FRENO DE MANO (FM-AUT-03)

## REGISTRO DE MODIFICACIONES GENERALES:

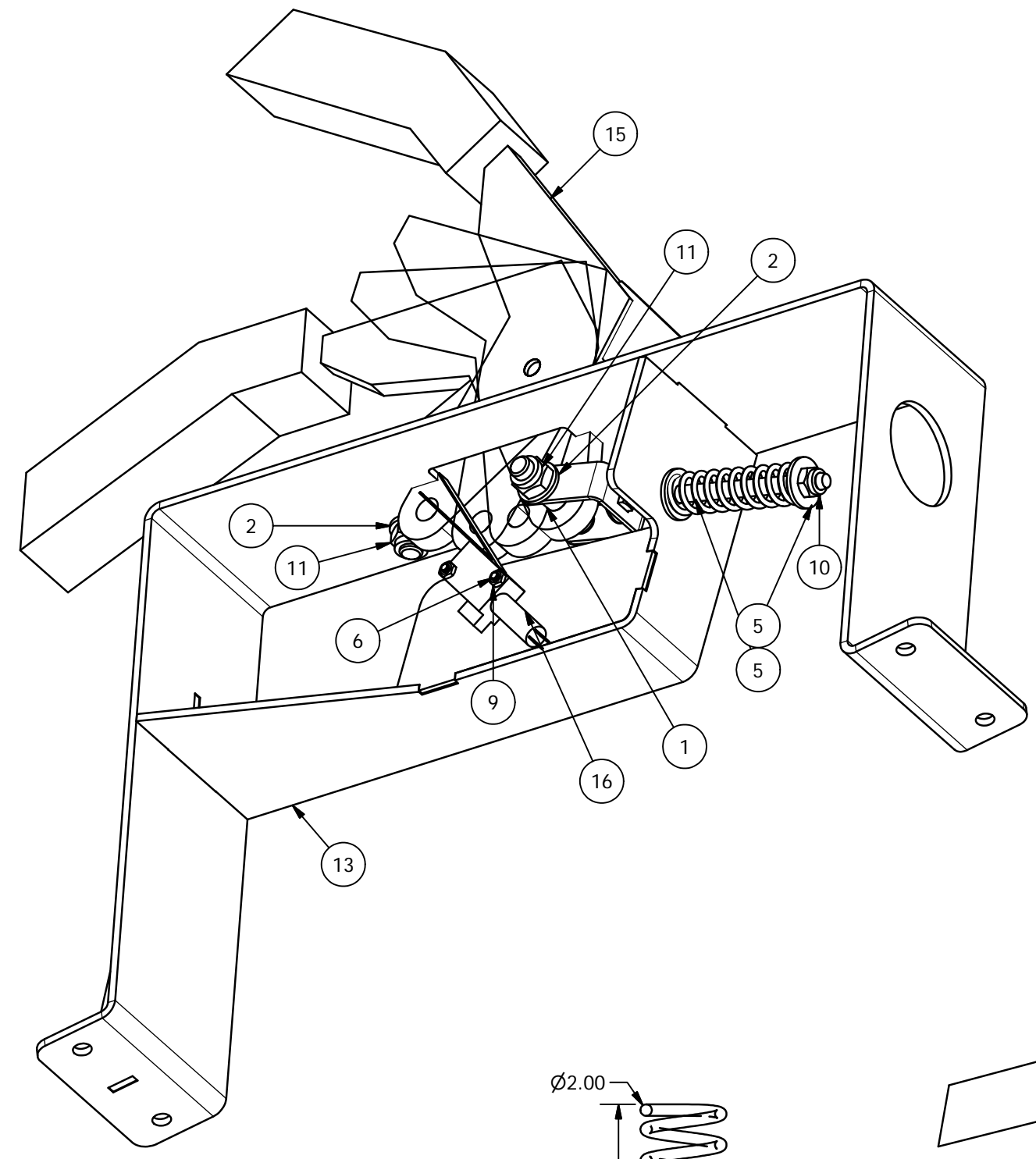
REVISION HISTORY		
REV	DATE	DESCRIPTION
09	28/03/2014	Anotación sobre engrasar
08	22/11/2013	Incluido procedimiento de ensamble (ver hoja 4)

## REGISTRO DE MODIFICACIONES TORNILLERÍA

TORNILLERÍA			
REV	DATE	Cantidad	Referencia
07	13/11/2013	-4	DIN 125 - A3,2
07	13/11/2013	-1	DIN 127 - A6
07	13/11/2013	-1	DIN 934 - M6
07	13/11/2013	+1	DIN 985 - M6

DRAWN	28/03/2014	Simumak		
Adrián Parro				
CHECKED	28/03/2014	TITLE		
Antonio García				
QA				
MFG				
APPROVED		Planos ensamble freno de mano (FM-AUT-03). Bronze ProSauto V04		
		SIZE	DWG NO	REV
		C	SMK-BRZSMC-04-HANDBRAKE-03-ENS09	09
		SCALE	SHEET 1 OF 5	

ENSAMBLAJE: FRENO DE MANO (FM-AUT-03)

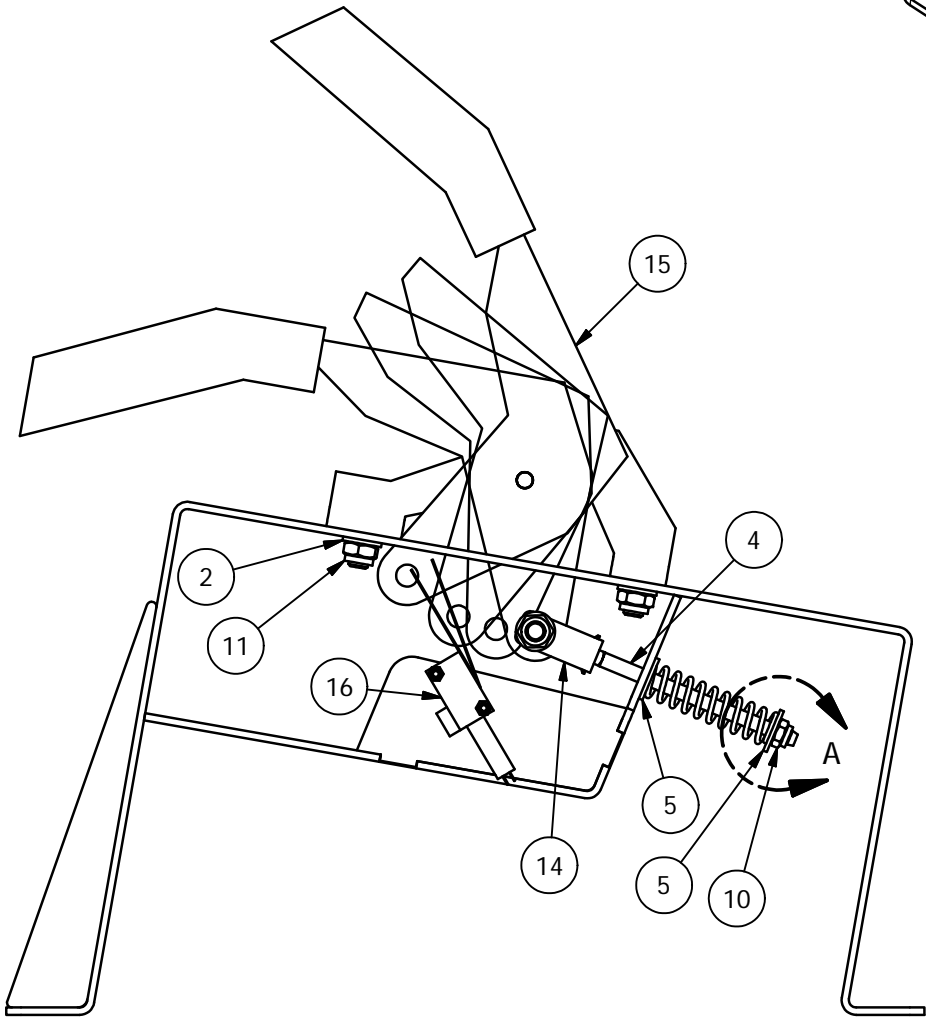
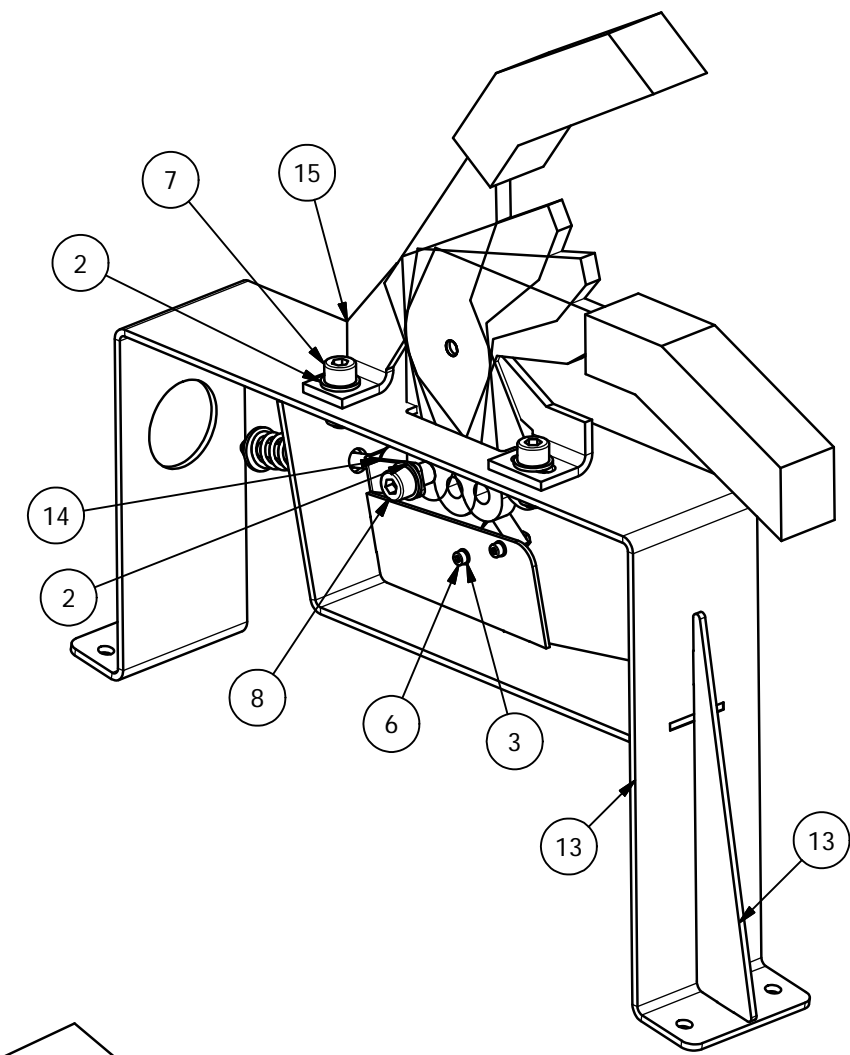


M. Compresión ID Ref: 730  
Ø hilo= 2mm  
Longitud descomprimido=66.2mm  
Ø exterior=17mm  
Número de espiras: 11

Dibujo ilustrativo

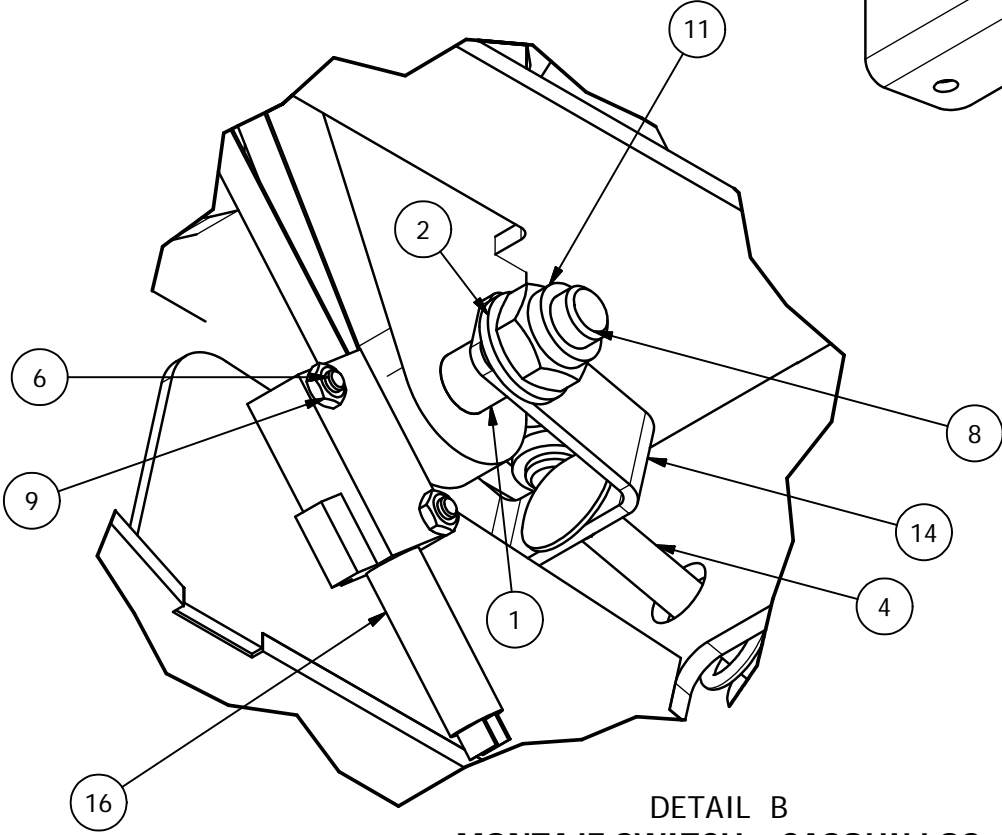
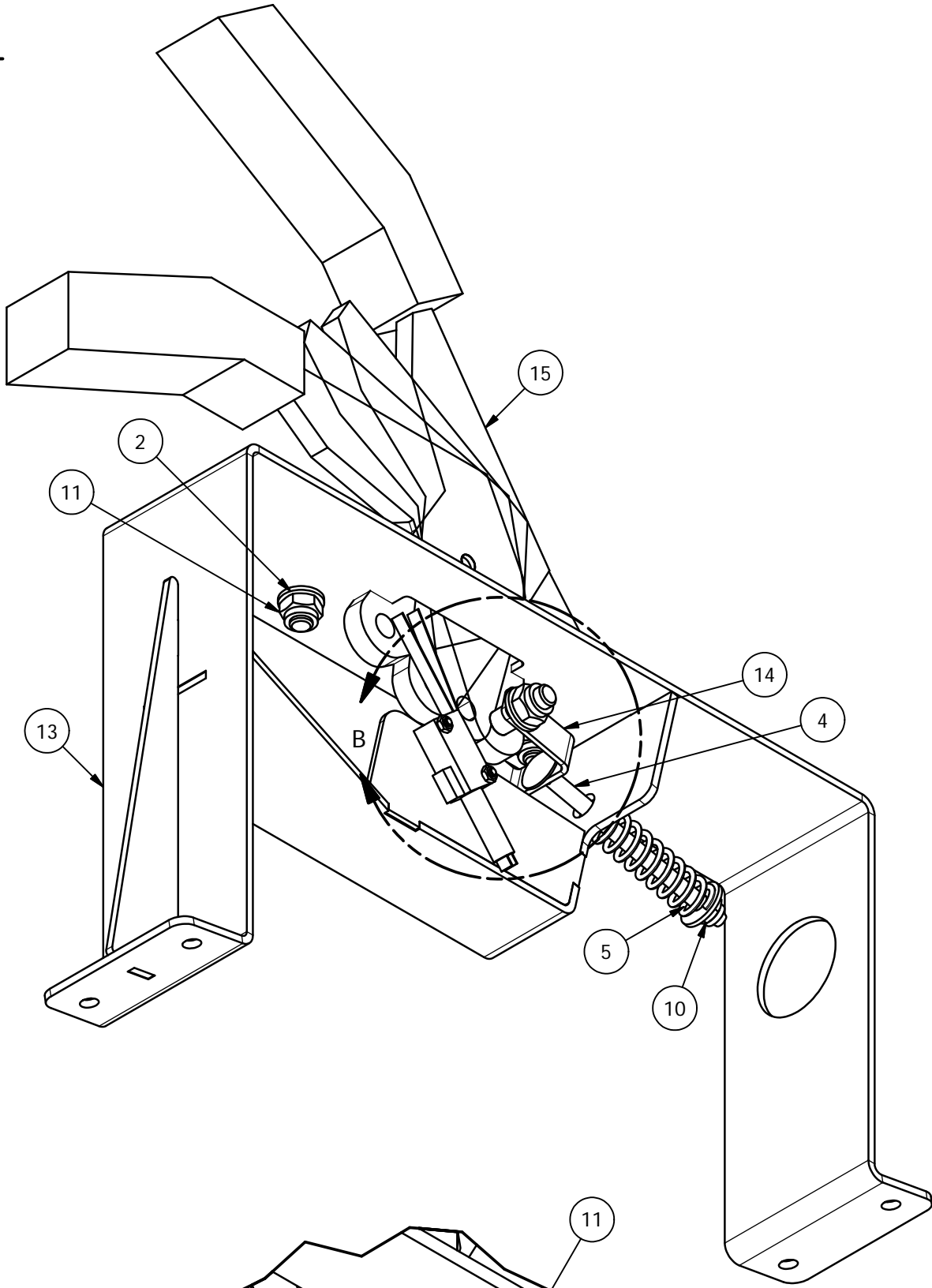
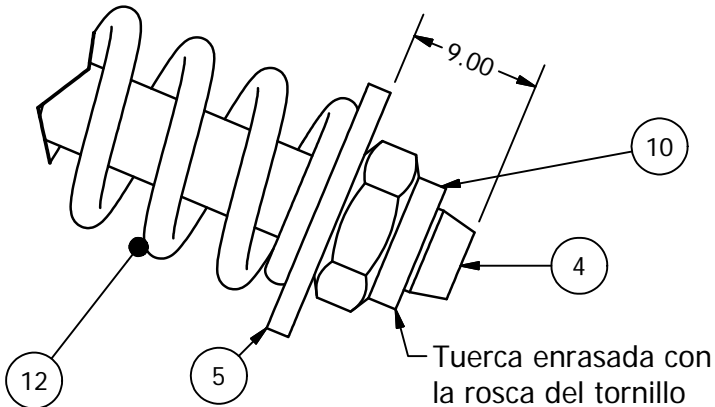
NOTA: Engrasar bien los puntos de giro.

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2	Cojinete IGUS GSM-0809-08	ID Ref: 710 . Cojinete IGUS GSM-0809-08
2	6	DIN 125 - A 8,4	Washer
3	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
4	1	DIN 603 - M6 x 90	Cup Head Square Neck Bolt
5	2	DIN 9021 - 6,4	Washer
6	2	DIN 912 - M3 x 16	Cylinder Head Cap Screw
7	2	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw
8	1	DIN 912 - M8 x 45	Cylinder Head Cap Screw
9	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
10	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
11	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
12	1	FM-AUT-V002-MUELLE001	ID Ref: 730 . diametro hilo=2mm; diametro exterior=17mm, l descomprimido=66.2mm, 11 espiras
13	1	FM-AUT-V003-SPOSM002	ID Ref: 854 . Conjunto soldado estructura freno mano
14	1	FM-AUT-V003-SPV002	ID Ref: 855 . Soporte varilla freno de mano. Chapa 2mm
15	1	Freno de mano cincado y negro	ID Ref: 646 . Freno de mano Frida Trade
16	1	Switch freno mano	ID Ref: 645 . Microswitch Contaval CT-760C



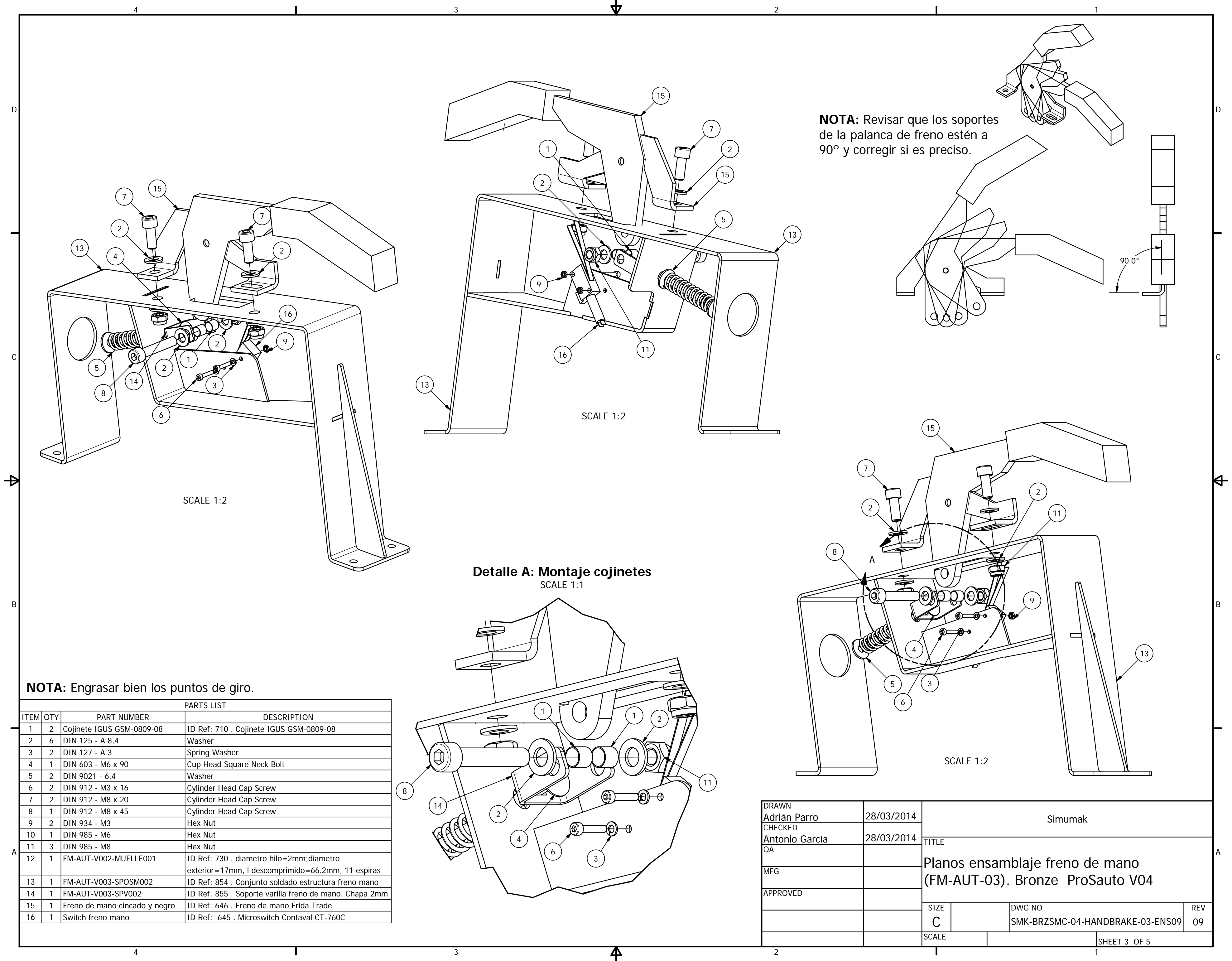
Detalle A , apriete muelle  
SCALE 2 : 1

Detalle de apriete de la tuerca para obtener la F de accionamiento del freno de mano necesaria



DETAIL B  
MONTAJE SWITCH y CASQUILLOS  
SCALE 1 : 1

DRAWN Adrián Parro	28/03/2014	Simumak		
CHECKED Antonio García	28/03/2014	TITLE		
QA		Planos ensamble freno de mano (FM-AUT-03). Bronze ProSauto V04		
MFG				
APPROVED				
		SIZE C	DWG NO SMK-BRZSMC-04-HANDBRAKE-03-ENS09	REV 09
		SCALE	SHEET 2 OF 5	



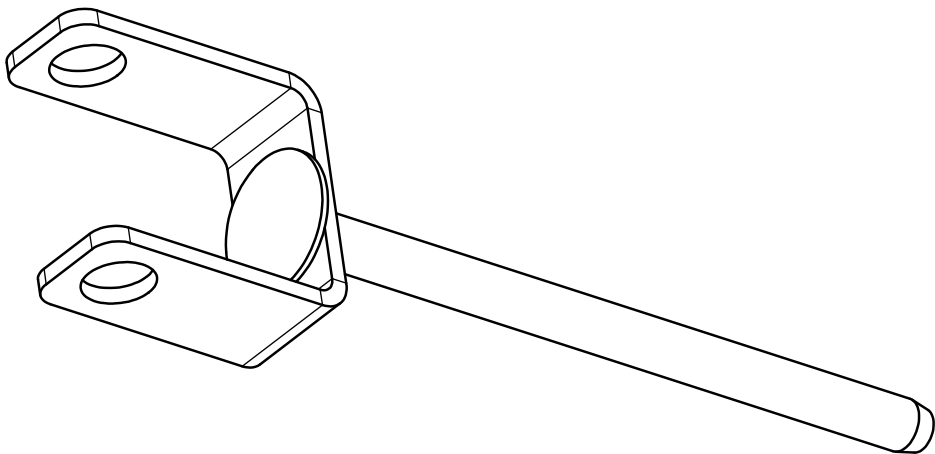
NOTA: Engrasar bien los puntos de giro.

		PARTS LIST	
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2	Cojinete IGUS GSM-0809-08	ID Ref: 710 . Cojinete IGUS GSM-0809-08
2	6	DIN 125 - A 8,4	Washer
3	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
4	1	DIN 603 - M6 x 90	Cup Head Square Neck Bolt
5	2	DIN 9021 - 6,4	Washer
6	2	DIN 912 - M3 x 16	Cylinder Head Cap Screw
7	2	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw
8	1	DIN 912 - M8 x 45	Cylinder Head Cap Screw
9	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
10	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
11	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
12	1	FM-AUT-V002-MUELLE001	ID Ref: 730 . diametro hilo=2mm;diámetro exterior=17mm, l descomprimido=66.2mm, 11 espiras
13	1	FM-AUT-V003-SPOSM002	ID Ref: 854 . Conjunto soldado estructura freno mano
14	1	FM-AUT-V003-SPV002	ID Ref: 855 . Soporte varilla freno de mano. Chapa 2mm
15	1	Freno de mano cincado y negro	ID Ref: 646 . Freno de mano Frida Trade
16	1	Switch freno mano	ID Ref: 645 . Microswitch Contaval CT-760C

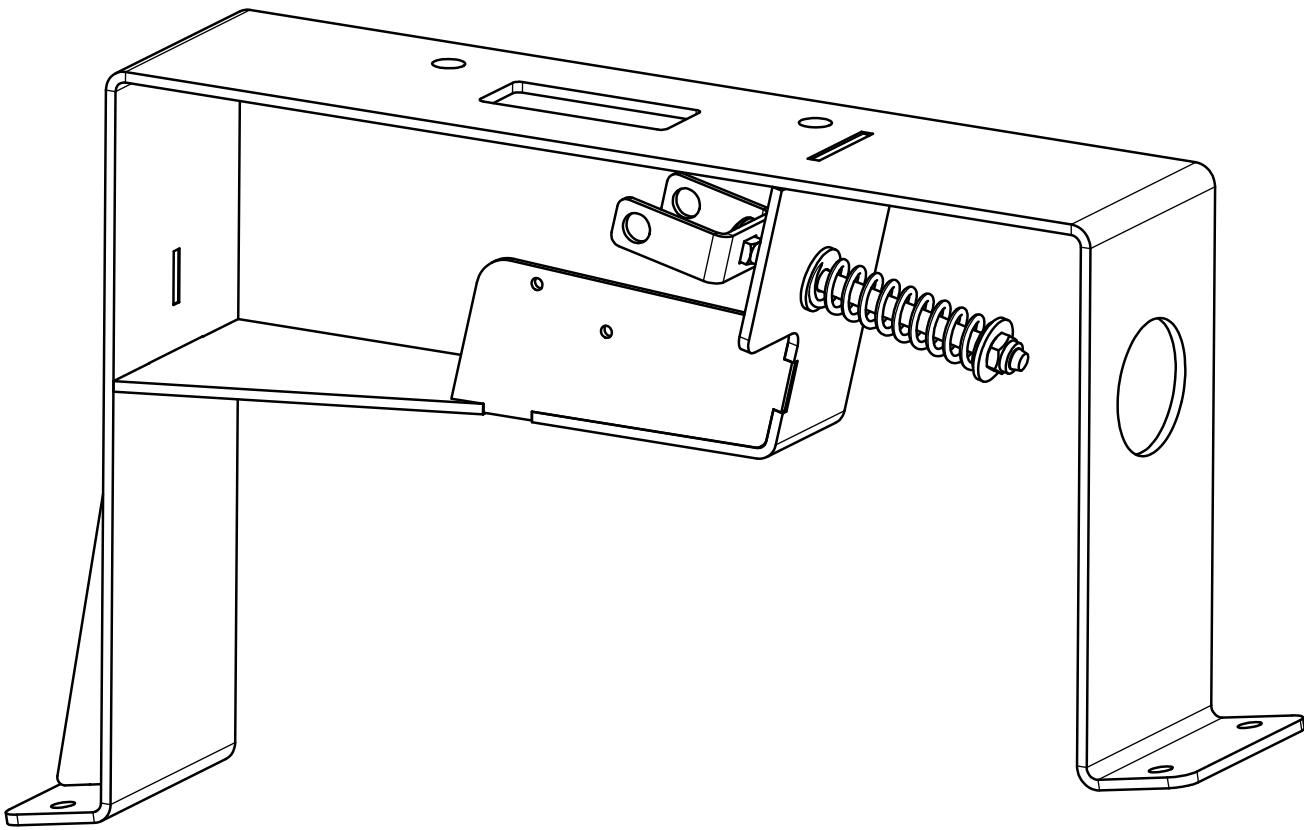
DRAWN	28/03/2014	Simumak	
Adrián Parro			
CHECKED	28/03/2014	TÍTULO	
Antonio García			
QA			
MFG		Planos ensamblaje freno de mano (FM-AUT-03). Bronze ProSauto V04	
APPROVED			
		SIZE	REV
		C	09
		DWG NO	
		SMK-BRZSMC-04-HANDBRAKE-03-ENS09	
		SCALE	SHEET 3 OF 5

PROCESO DE ENSAMBLAJE FRENO DE MANO V03 BRONZE V04

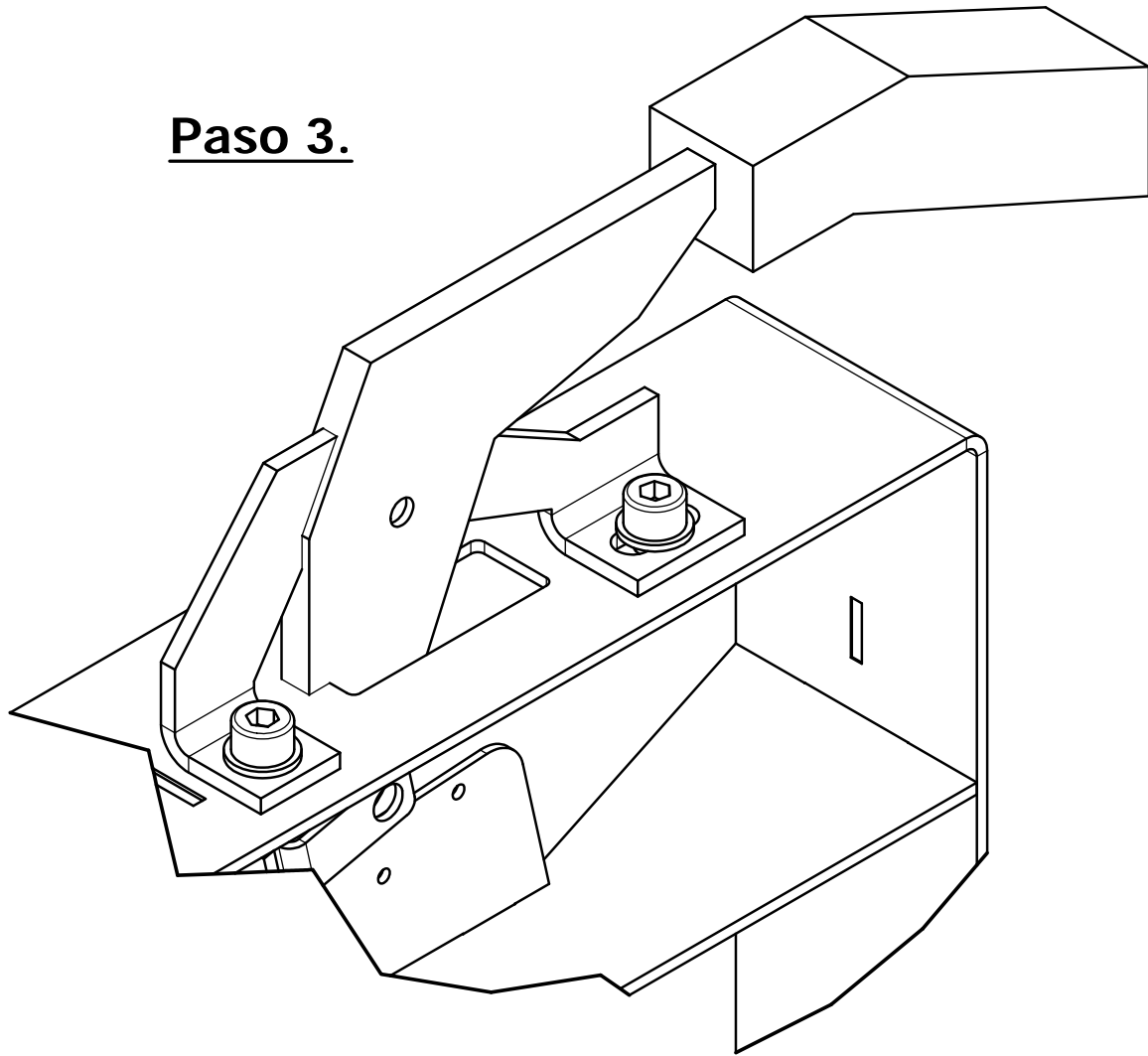
Paso 1.



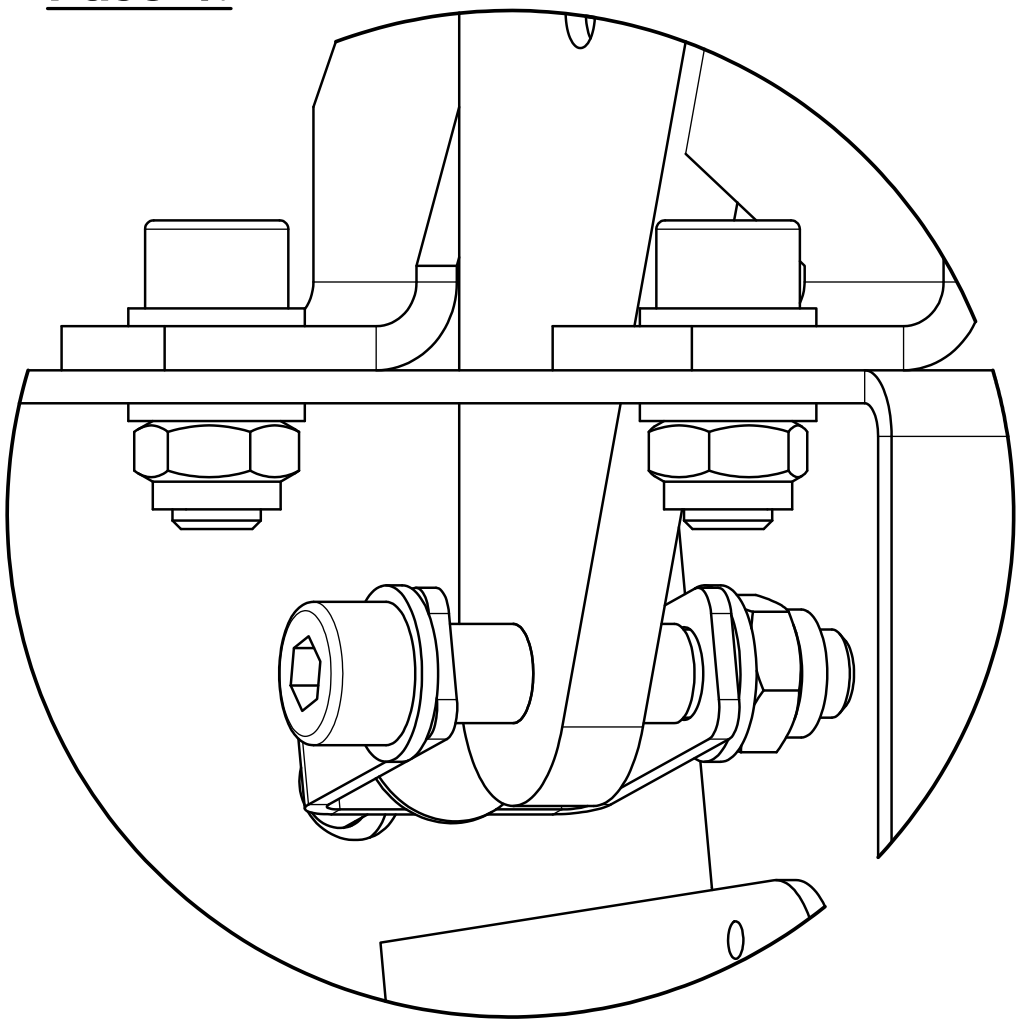
Paso 2.



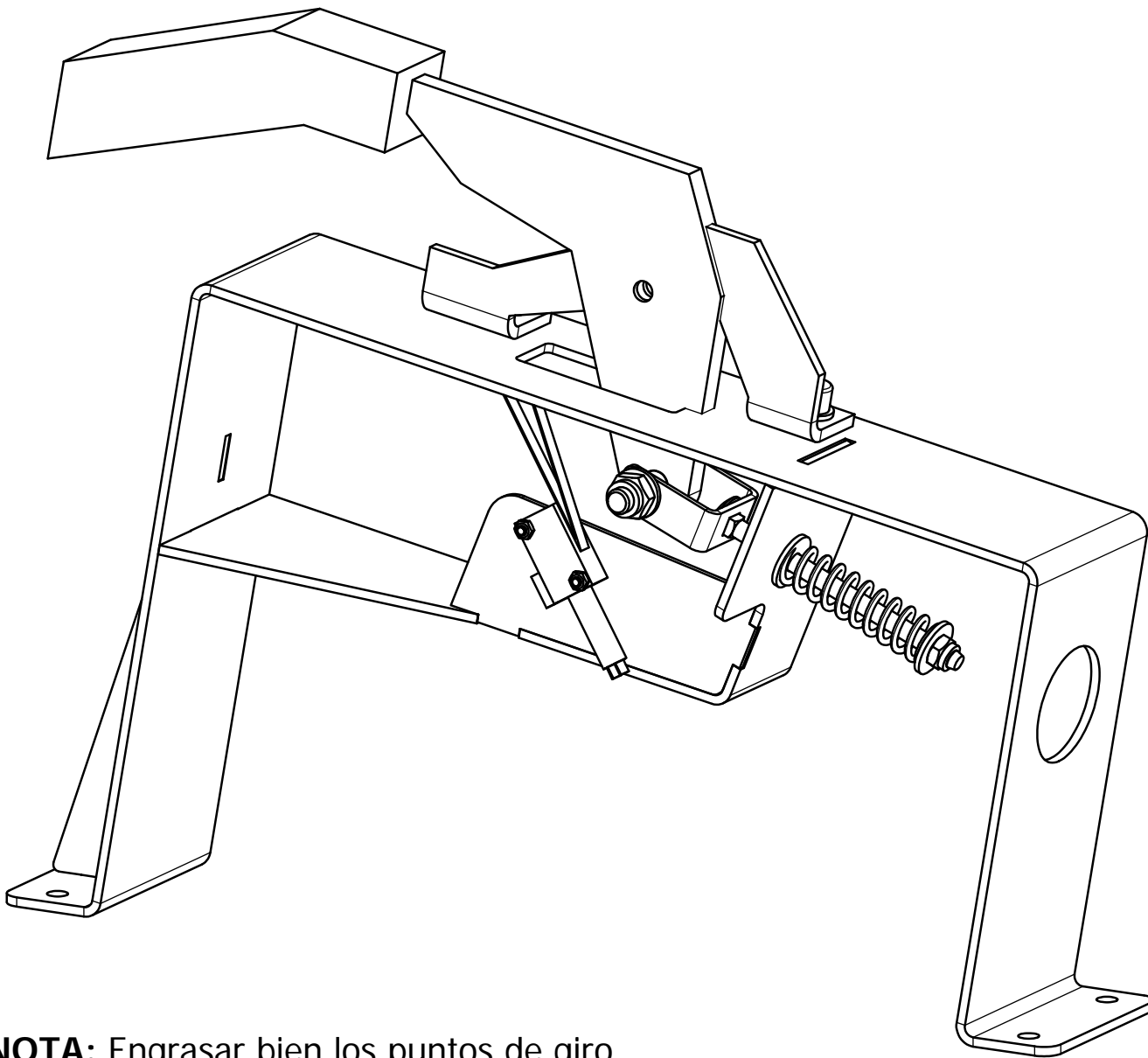
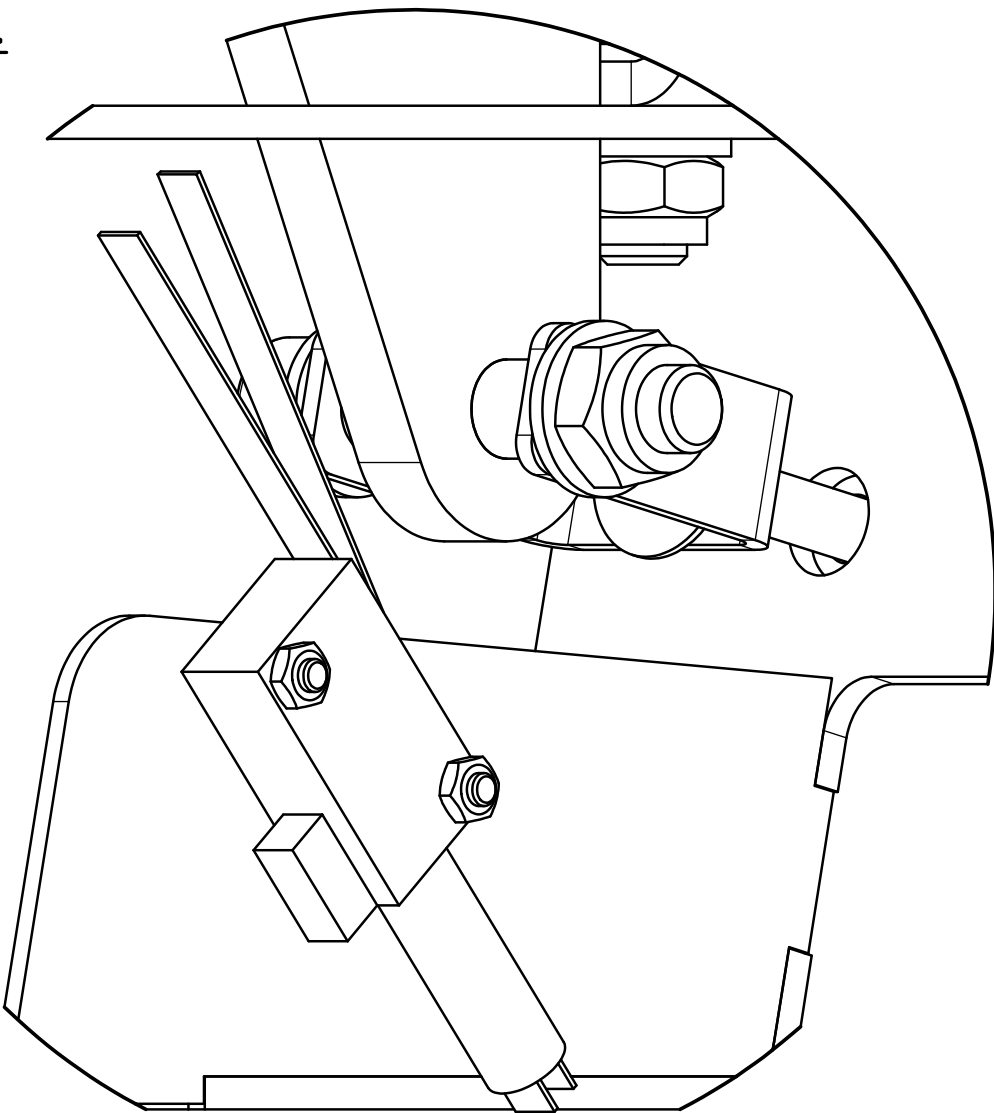
Paso 3.



Paso 4.



Paso 5.



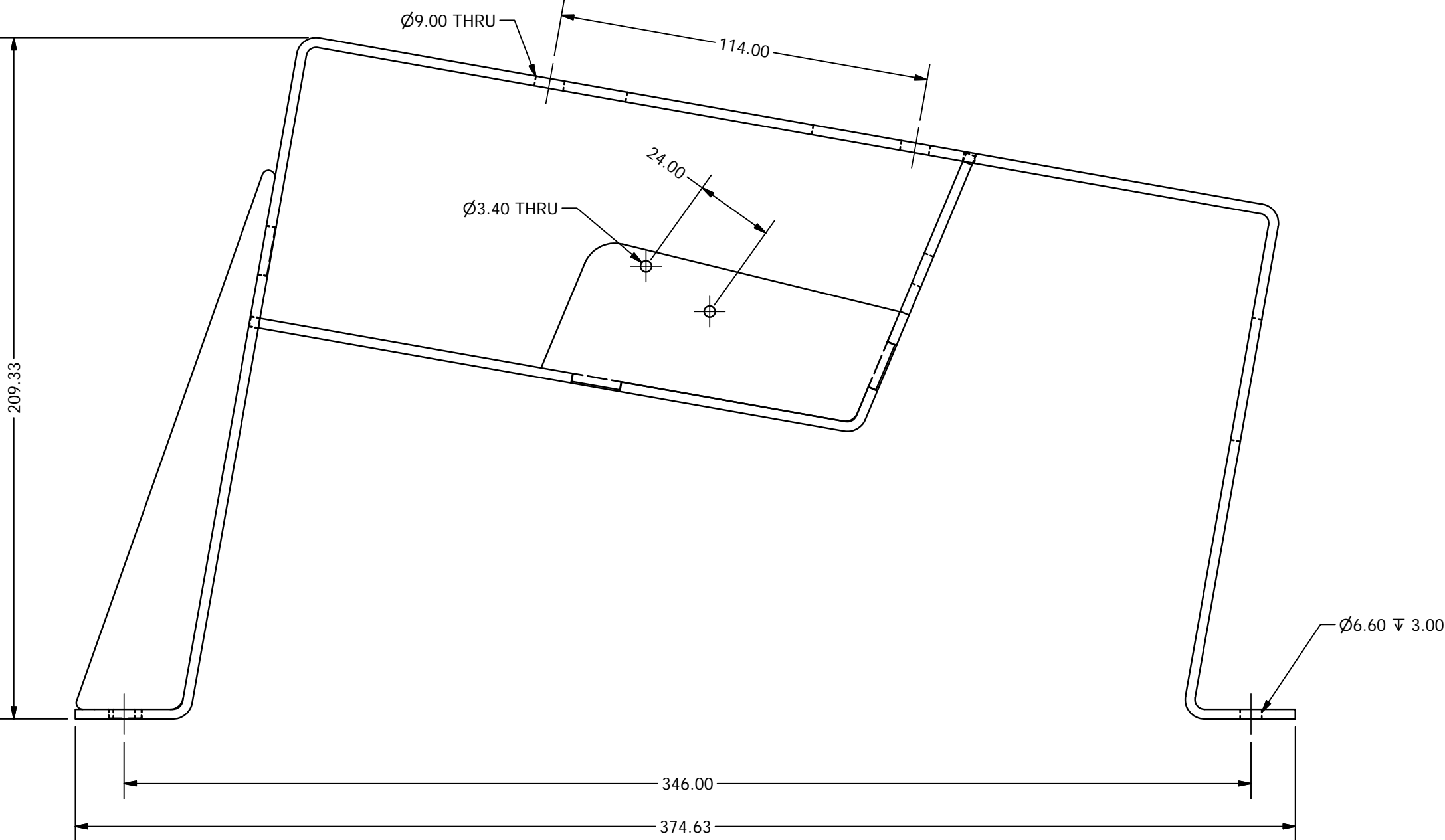
NOTA: Engrasar bien los puntos de giro.

Pasos a seguir:

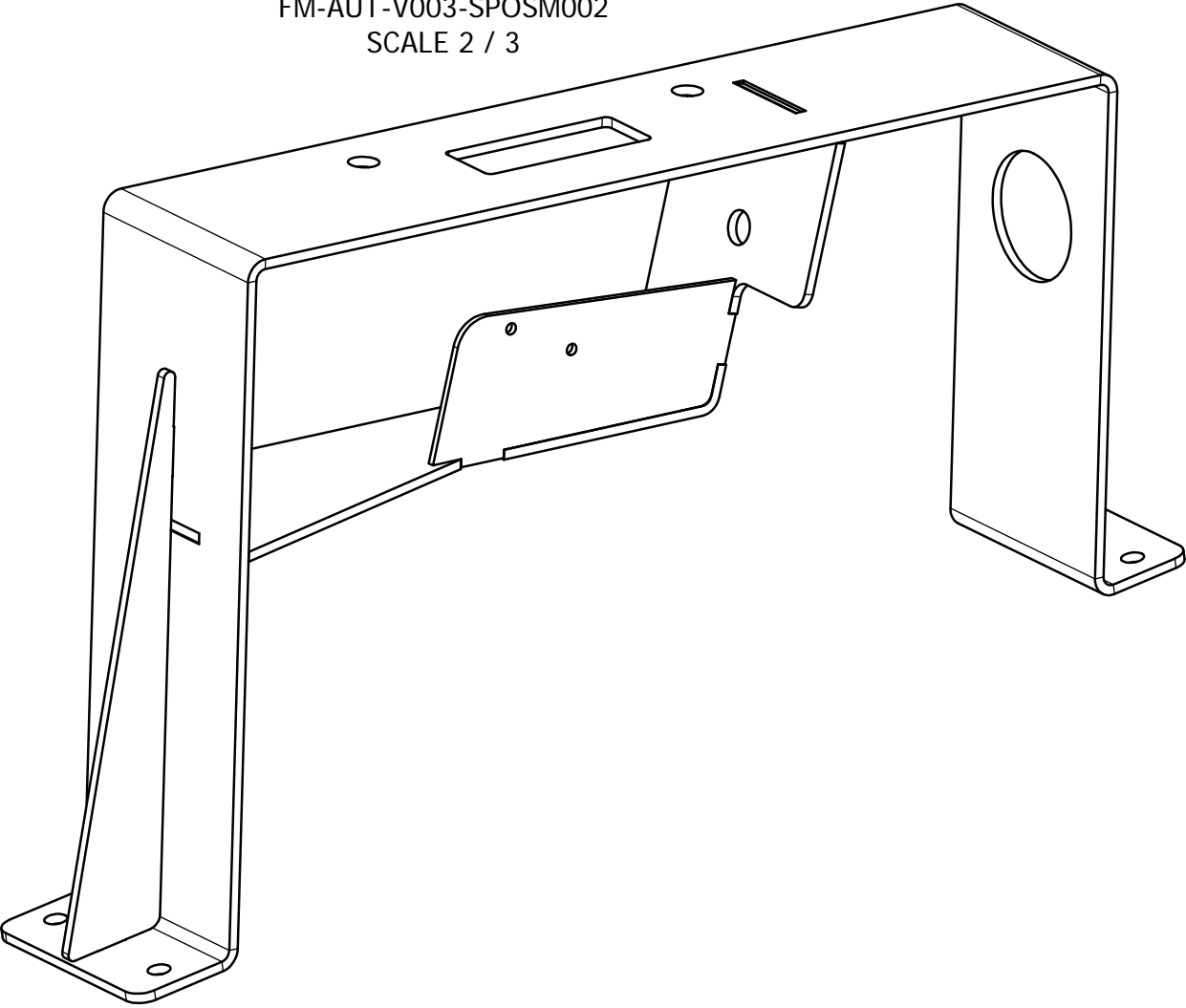
1. Meter el tornillo *DIN 603* en el soporte de la varilla de freno (*ID Ref:855*).
2. Meter el tornillo *DIN 603* en el agujero del conjunto soldado del freno de mano (*ID Ref:854*) de alante a atrás e introducir por detras arandela *DIN9021* , muelle (*ID Ref:730*) , arandela *DIN9021* y tuerca autoblocante *DIN985* sin apretar.
3. Montar el freno de mano (*ID Ref:646*) en el conjunto soldado del freno de mano (*ID Ref:854*) .
4. Montar el soporte de la varilla (*ID Ref:855*) en el freno de mano (*ID Ref:646*) con los dos cojinetes (*ID Ref:710*).
5. Montar el microswitch (*ID Ref:645*) en el conjunto soldado del freno de mano (*ID Ref:854*).
6. Ajustar la dureza del muelle segun planos (*hoja 1/4*)

DRAWN	28/03/2014	Simumak		
Adrián Parro				
CHECKED	28/03/2014	TITLE		
Antonio García		Planos ensamble freno de mano (FM-AUT-03). Bronze ProSauto V04		
QA				
MFG				
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	SMK-BRZSMC-04-HANDBRAKE-03-ENS09	09
		SCALE	SHEET 4 OF 5	

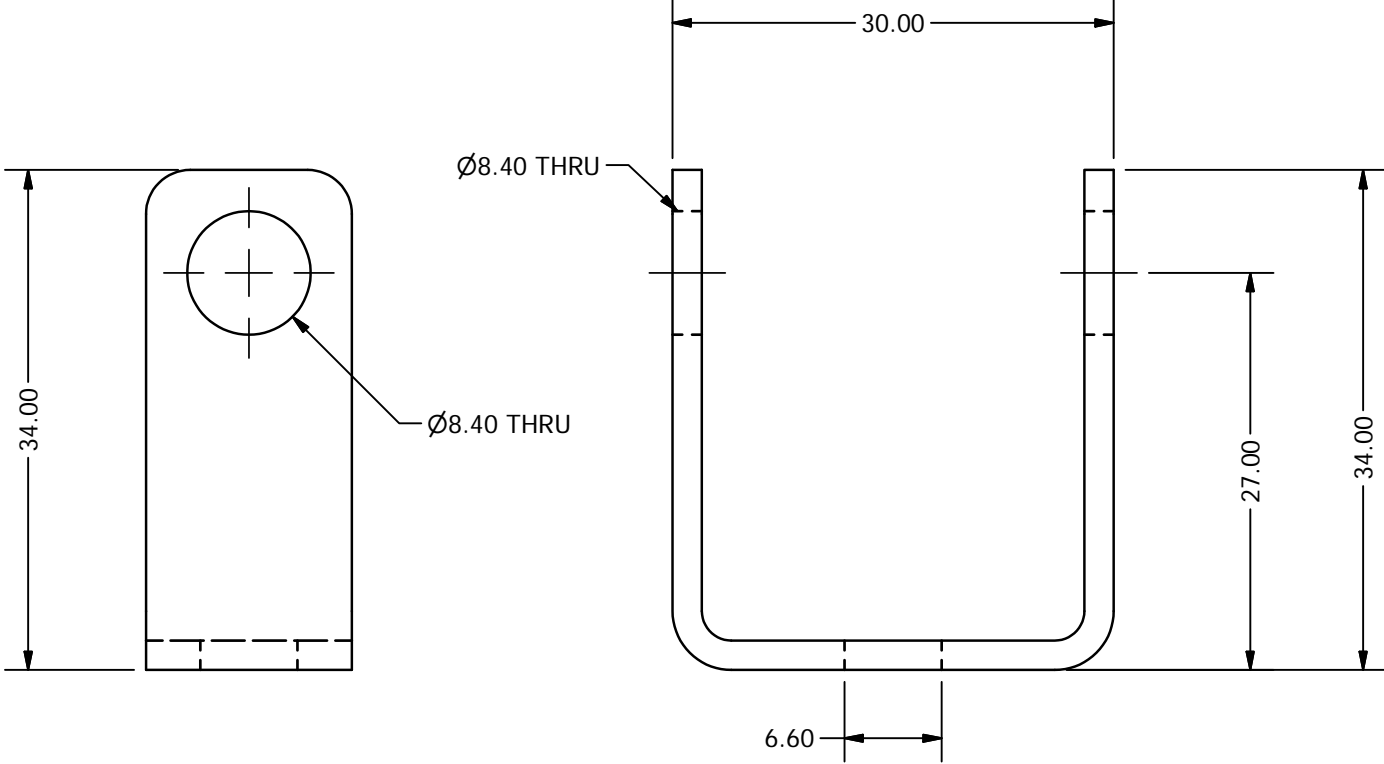
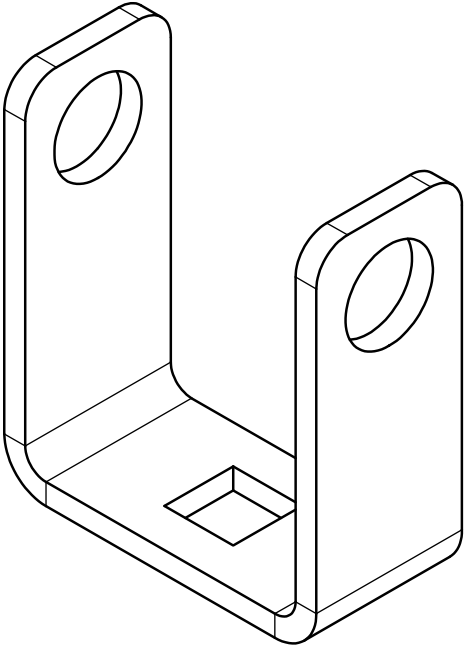
ESTRUCTURA FRENO DE MANO  
ID Ref: 854  
CONJUNTO SOLDADO  
1 unidad



FM-AUT-V003-SPOSM002  
SCALE 2 / 3



Soporte varilla freno de mano  
ID Ref: 855  
1 unidad



FM-AUT-V003-SPV002  
SCALE 2:1

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	FM-AUT-V003-SPV002	ID Ref: 855 . Soporte varilla freno de mano. Chapa 2mm

Cincado amarillo trivalente

DRAWN	Adrián Parro	28/03/2014	Simumak		
CHECKED	Antonio García	28/03/2014	TITLE		
QA			Planos ensamble freno de mano (FM-AUT-03). Bronze ProSauto V04		
MFG			SIZE	DWG NO	REV
APPROVED			C	SMK-BRZSMC-04-HANDBRAKE-03-ENS09	09
			SCALE	SHEET 5 OF 5	