

PLANOS DE FABRICACIÓN - COLUMNA DE DIRECCION V27- BRONZE V04

REGISTRO DE MODIFICACIONES GENERALES:

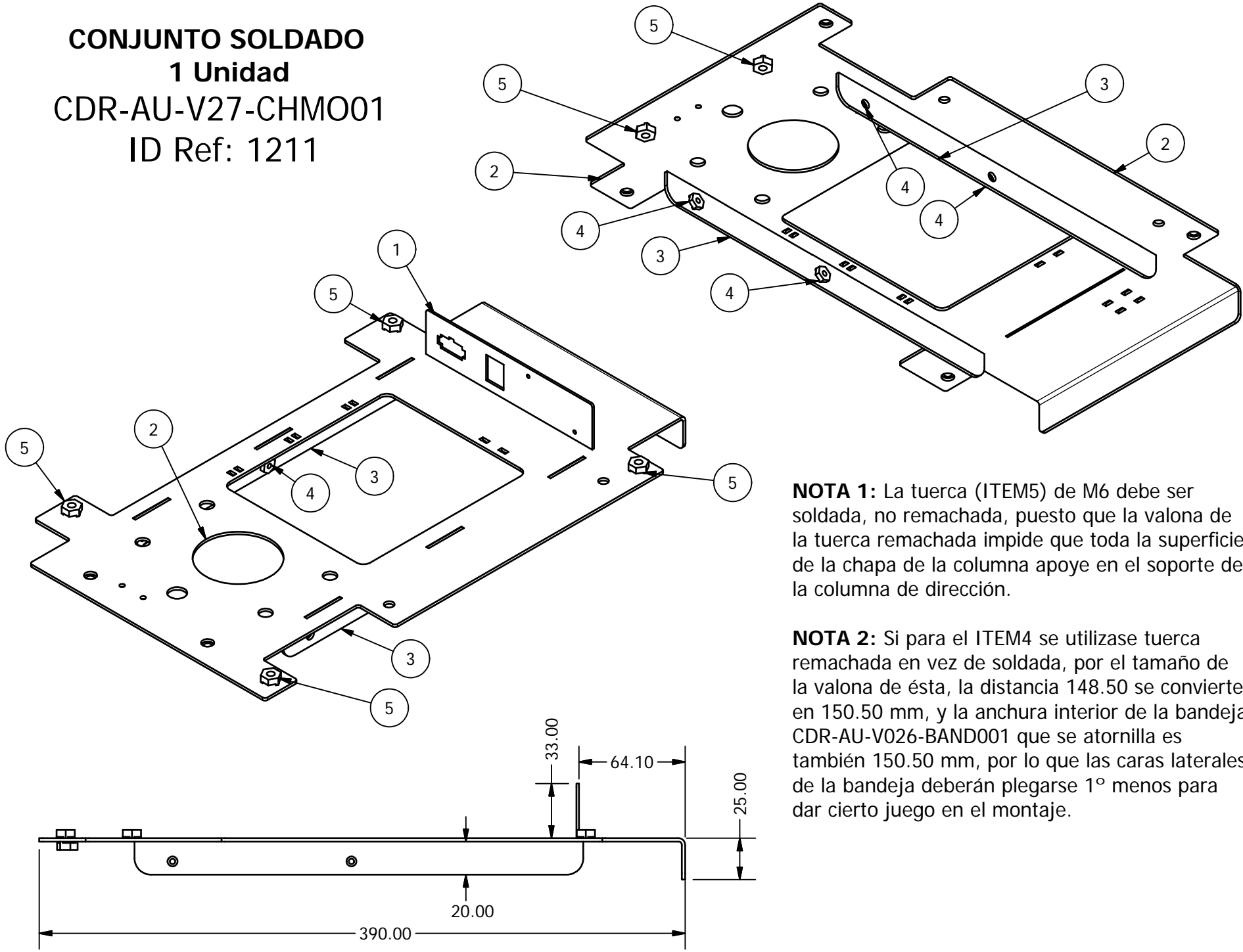
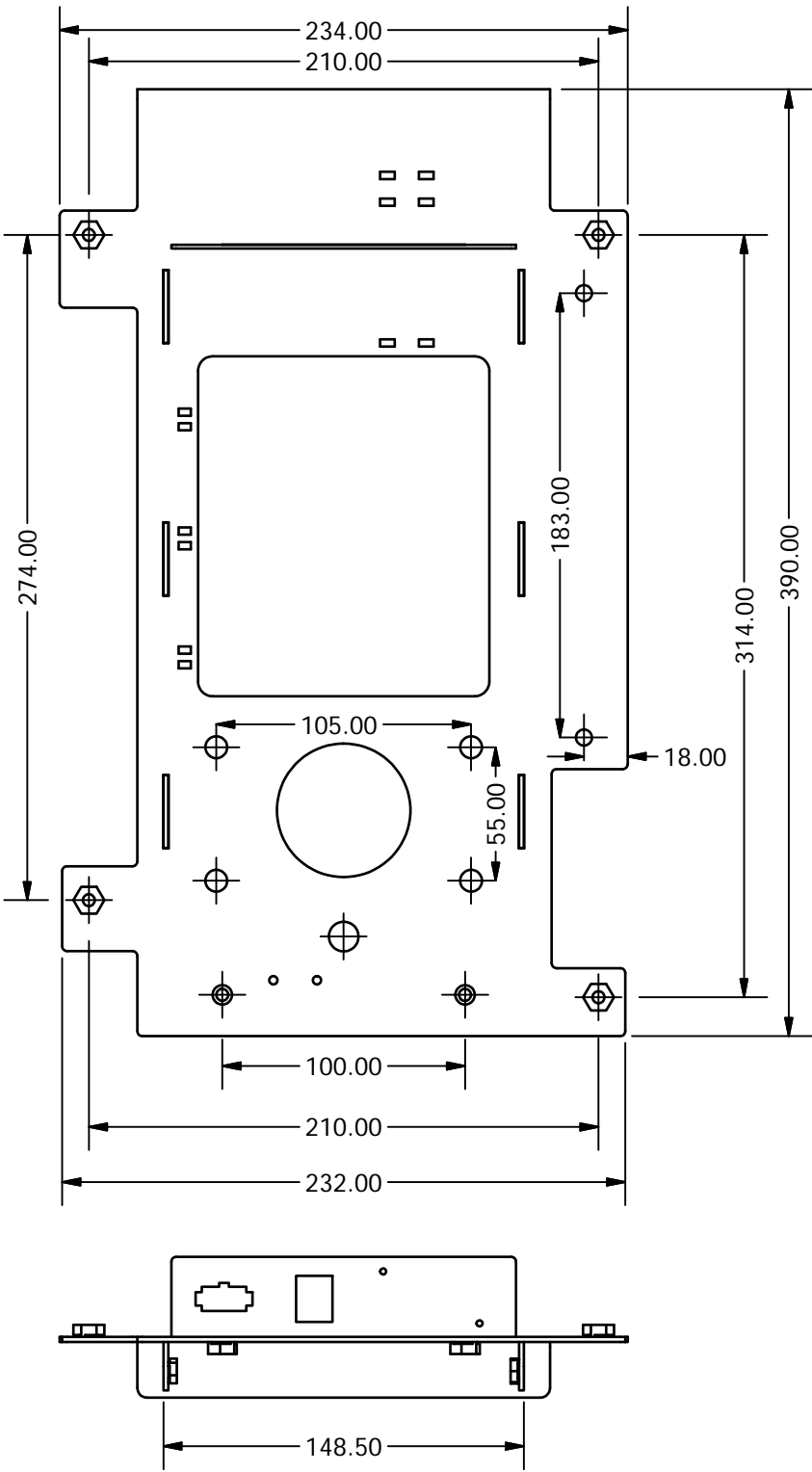
REVISION HISTORY		
REV	DATE	DESCRIPTION
08	20/01/2014	Se ha alargado el prolongador del eje 10 mm (PROLA)
08	20/01/2014	Se ha cambiado la pieza de sujección del soporte de manetas (CHAEJE)
08	20/01/2014	Se ha modificado la geometría del soporte de manetas (SPMAN)
08	20/01/2014	Se han añadido unos agujeros a la escuadra para un mejor enfileado

CAMBIO DE VERSIONES			
REV	DATE	Version anterior	Version nueva
08	20/01/2014	SPMAN-CONJS-01	SPMAN-CONJS-02
08	20/01/2014	CDR-AU-V26-CHAEJE001	CDR-AU-V27-CHAEJE001
08	20/01/2014	CDR-AU-V26-PROLA001	CDR-AU-V27-PROLA001
08	20/01/2014	SPMAN-SESCU-01	SPMAN-SESCU-02

DRAWN Adrián Parro	23/01/2014	SIMUMAK		
		Columna de dirección automoción ProSauto. V027. Planos producción metal		
CHECKED Antonio Garcia	23/01/2014	DWG NO: CDR-AU-27-MET08		
APPROVED		REV 08	SIZE A3	SHEET 1 OF 11

COLUMNA DE DIRECCIÓN

CONJUNTO SOLDADO
1 Unidad
CDR-AU-V27-CHMO01
ID Ref: 1211



NOTA 1: La tuerca (ITEM5) de M6 debe ser soldada, no remachada, puesto que la valona de la tuerca remachada impide que toda la superficie de la chapa de la columna apoye en el soporte de la columna de dirección.

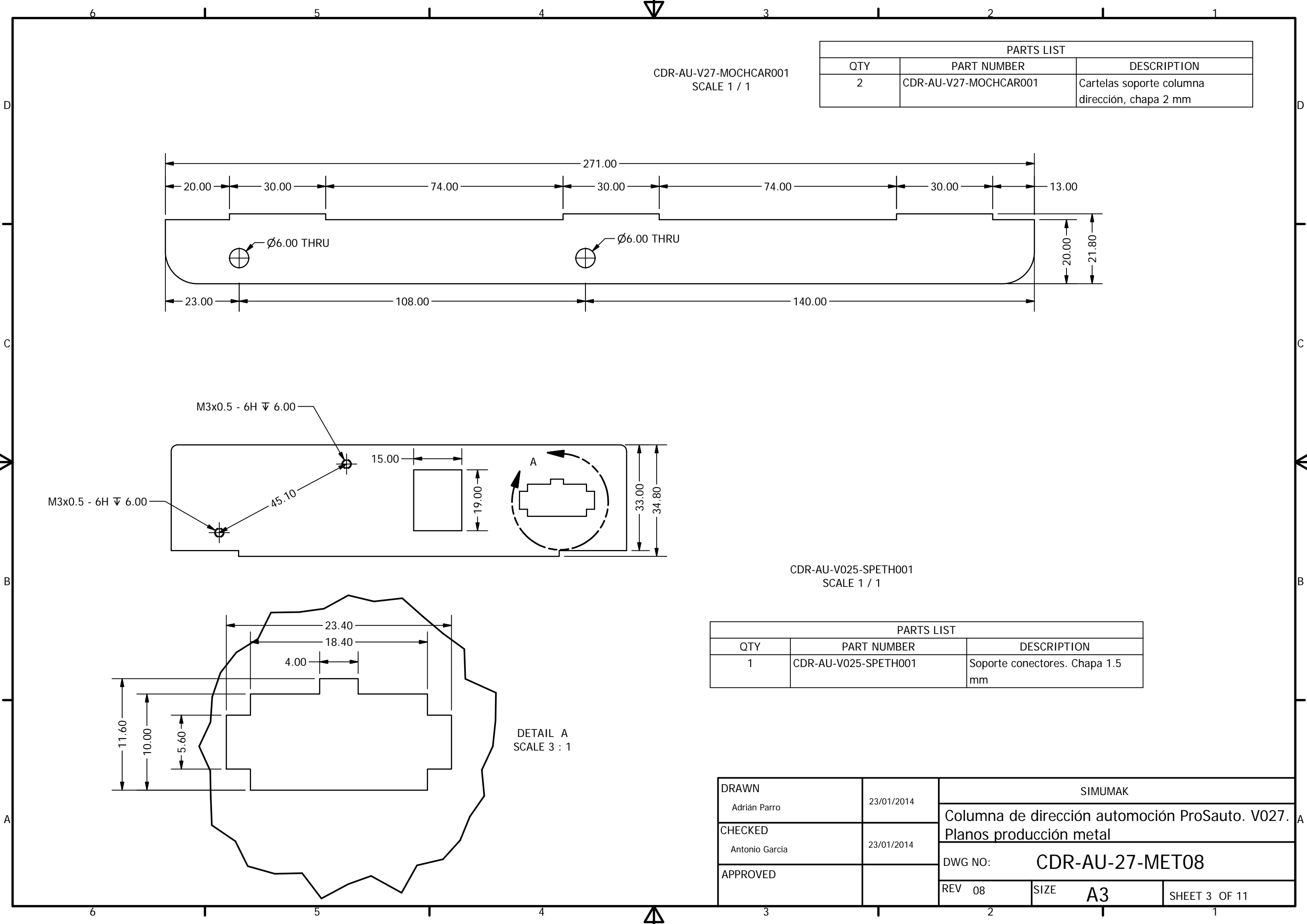
NOTA 2: Si para el ITEM4 se utilizase tuerca remachada en vez de soldada, por el tamaño de la valona de ésta, la distancia 148.50 se convierte en 150.50 mm, y la anchura interior de la bandeja CDR-AU-V026-BAND001 que se atornilla es también 150.50 mm, por lo que las caras laterales de la bandeja deberán plegarse 1º menos para dar cierto juego en el montaje.

PARTS LIST

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CDR-AU-V025-SPETH001	Soporte conectores. Chapa 1.5 mm
2	1	CDR-AU-V27-MOCH01	Chapa soporte columna de dirección, chapa 2 mm
3	2	CDR-AU-V27-MOCHCAR001	Cartelas soporte columna dirección, chapa 2 mm
4	4	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar
5	6	DIN929 M6	Tuerca hexagonal para soldar

Acabado negro satinado liso

DRAWN	23/01/2014	SIMUMAK	
Adrián Parro		Columna de dirección automoción ProSauto. V027.	
CHECKED	23/01/2014	Planos producción metal	
Antonio Garcia		DWG NO: CDR-AU-27-MET08	
APPROVED		REV 08	SIZE A3
			SHEET 2 OF 11



CDR-AU-V27-MOCHCAR001
SCALE 1 / 1

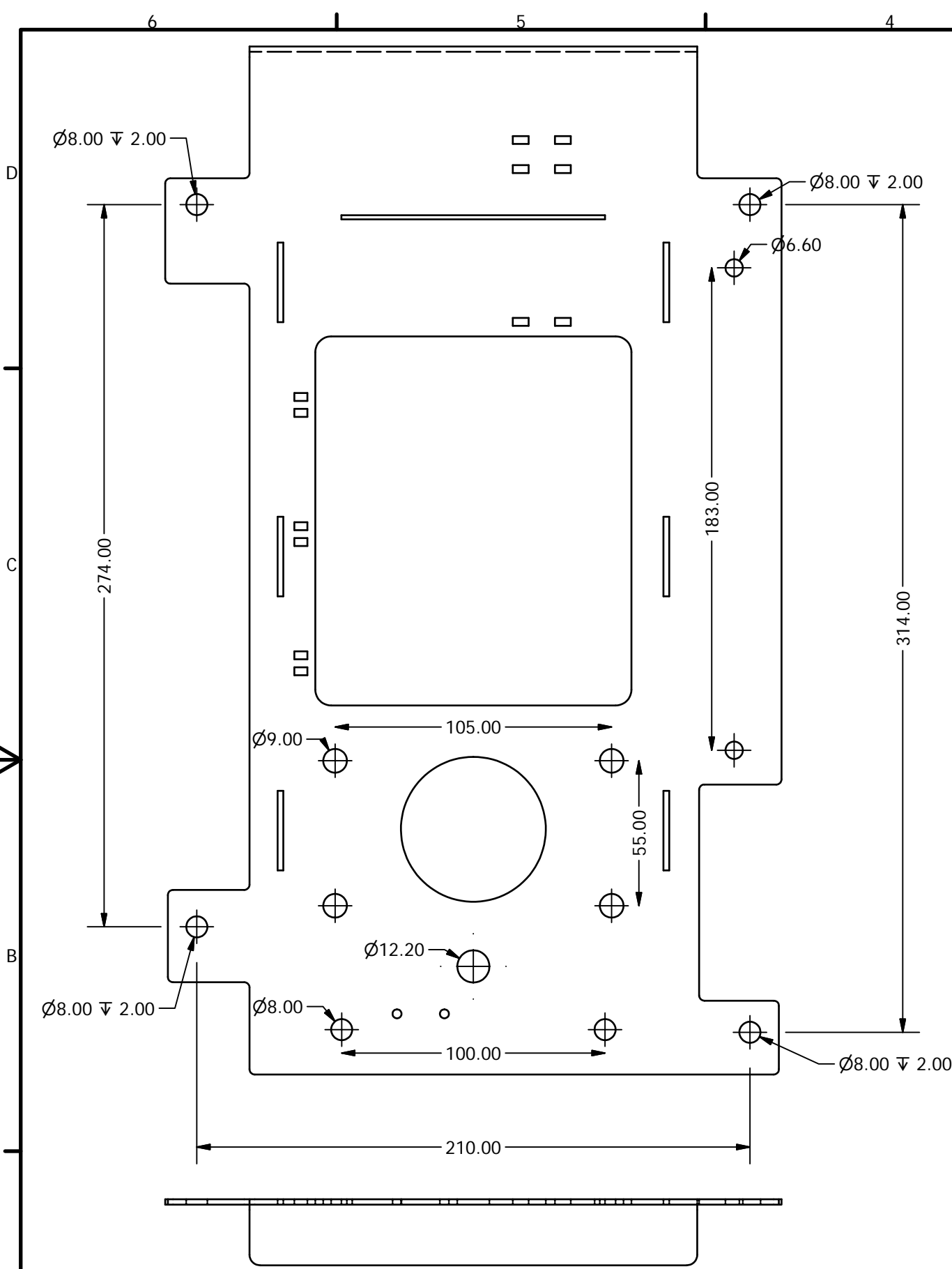
PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CDR-AU-V27-MOCHCAR001	Cartelas soporte columna dirección, chapa 2 mm

CDR-AU-V025-SPETH001
SCALE 1 / 1

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CDR-AU-V025-SPETH001	Soporte conectores. Chapa 1.5 mm

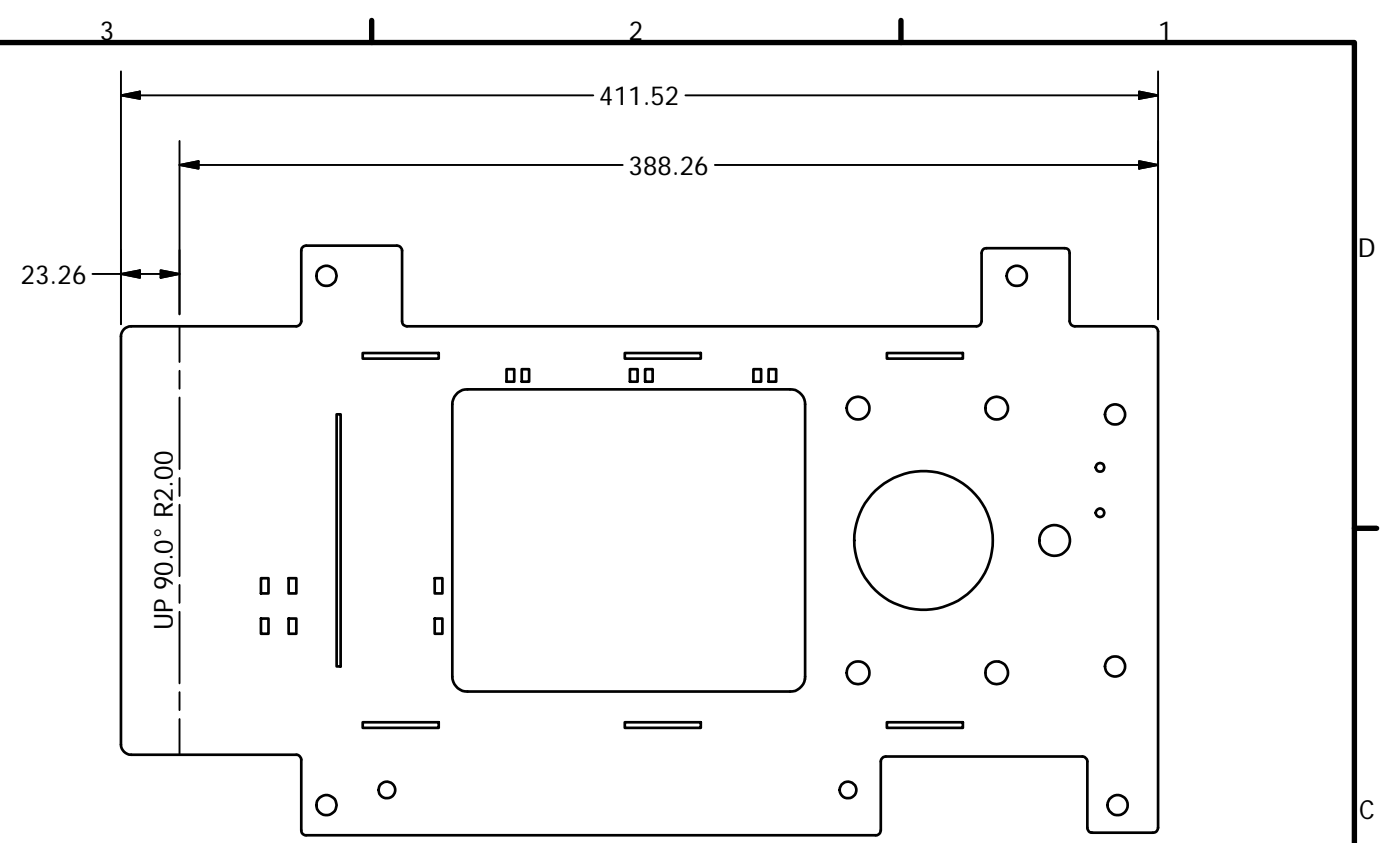
DETAIL A
SCALE 3 : 1

DRAWN Adrián Parro	23/01/2014	SIMUMAK		
		Columna de dirección automoción ProSauto. V027. Planos producción metal		
CHECKED Antonio Garcia	23/01/2014	DWG NO: CDR-AU-27-MET08		
APPROVED		REV 08	SIZE A3	SHEET 3 OF 11

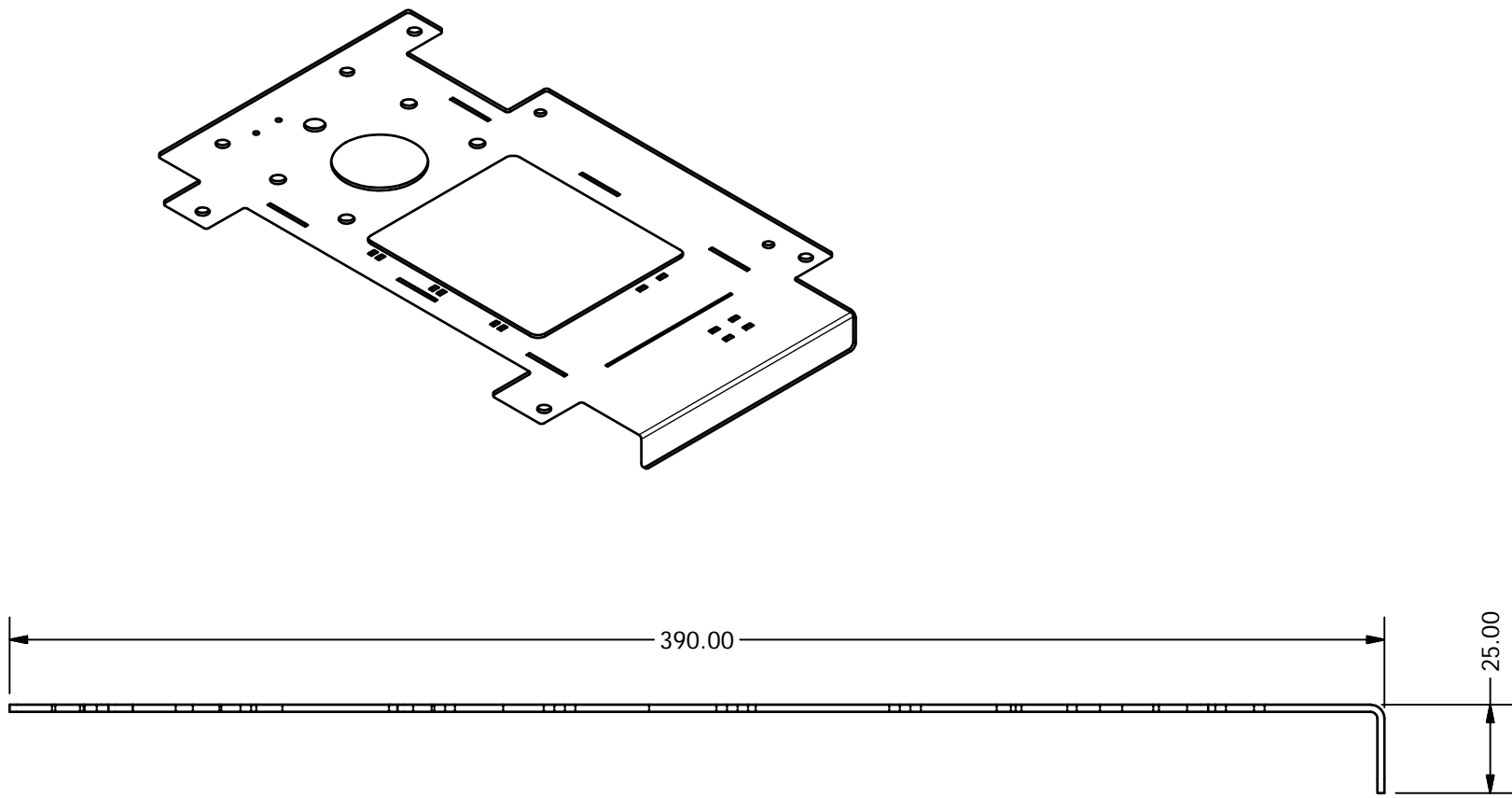


CDR-AU-V27-MOCH01
SCALE 1 / 2

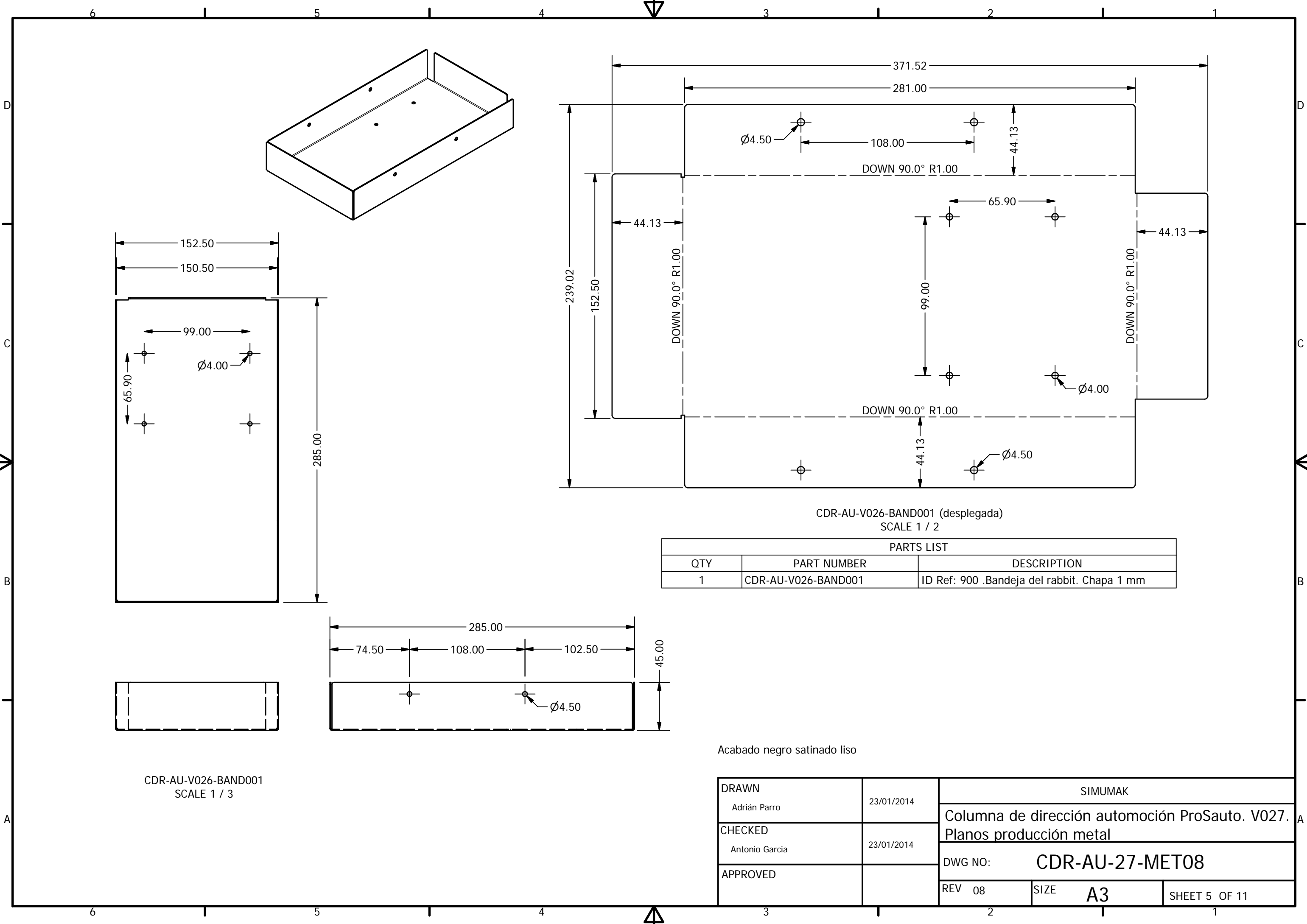
PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CDR-AU-V27-MOCH01	Chapa soporte columna de direcci3n, chapa 2 mm



CDR-AU-V27-MOCH01 (desplegada)
SCALE 1 / 3

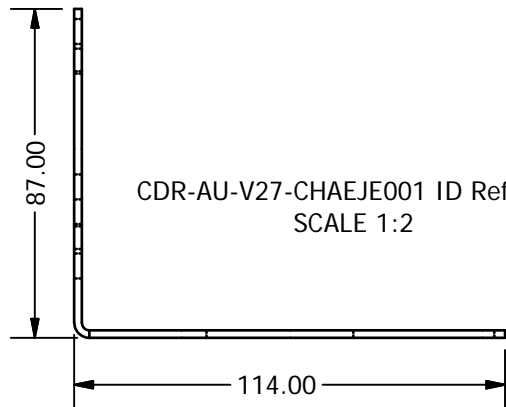
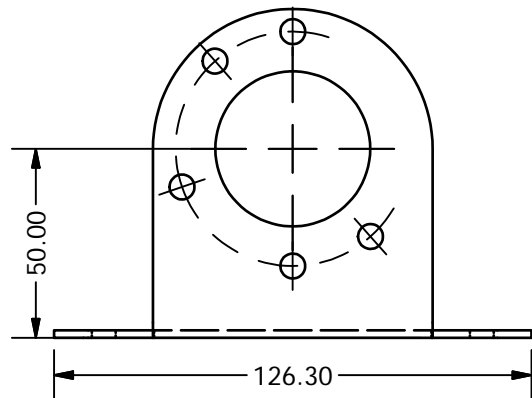
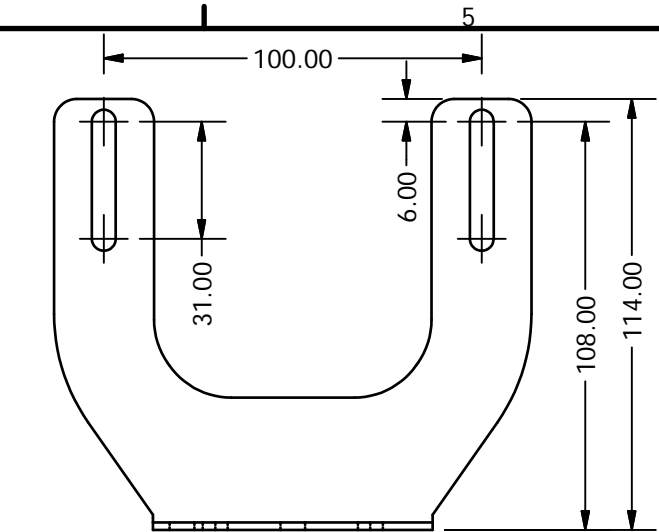


DRAWN Adri3n Parro	23/01/2014	SIMUMAK		
		Columna de direcci3n automoci3n ProSauto. V027. Planos producci3n metal		
CHECKED Antonio Garcia	23/01/2014	DWG NO: CDR-AU-27-MET08		
APPROVED		REV 08	SIZE A3	SHEET 4 OF 11

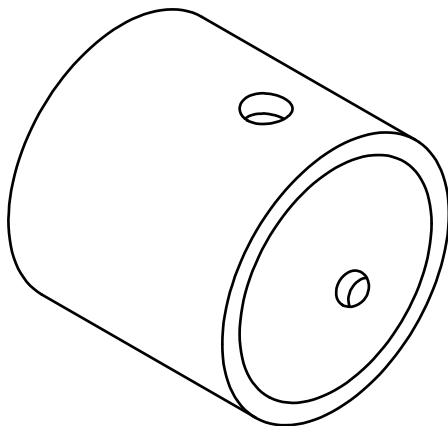
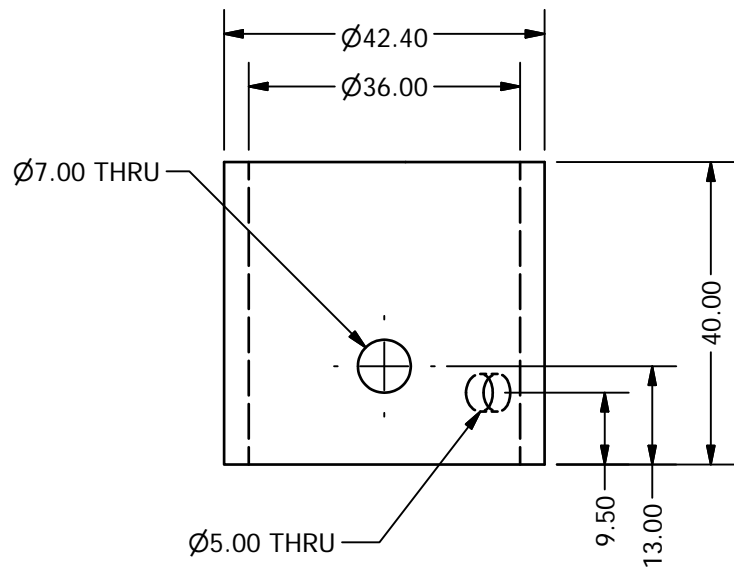


PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CDR-AU-V026-BAND001	ID Ref: 900 .Bandeja del rabbit. Chapa 1 mm

DRAWN Adrián Parro	23/01/2014	SIMUMAK		
		Columna de dirección automoción ProSauto. V027. Planos producción metal		
CHECKED Antonio Garcia	23/01/2014	DWG NO: CDR-AU-27-MET08		
APPROVED		REV 08	SIZE A3	SHEET 5 OF 11

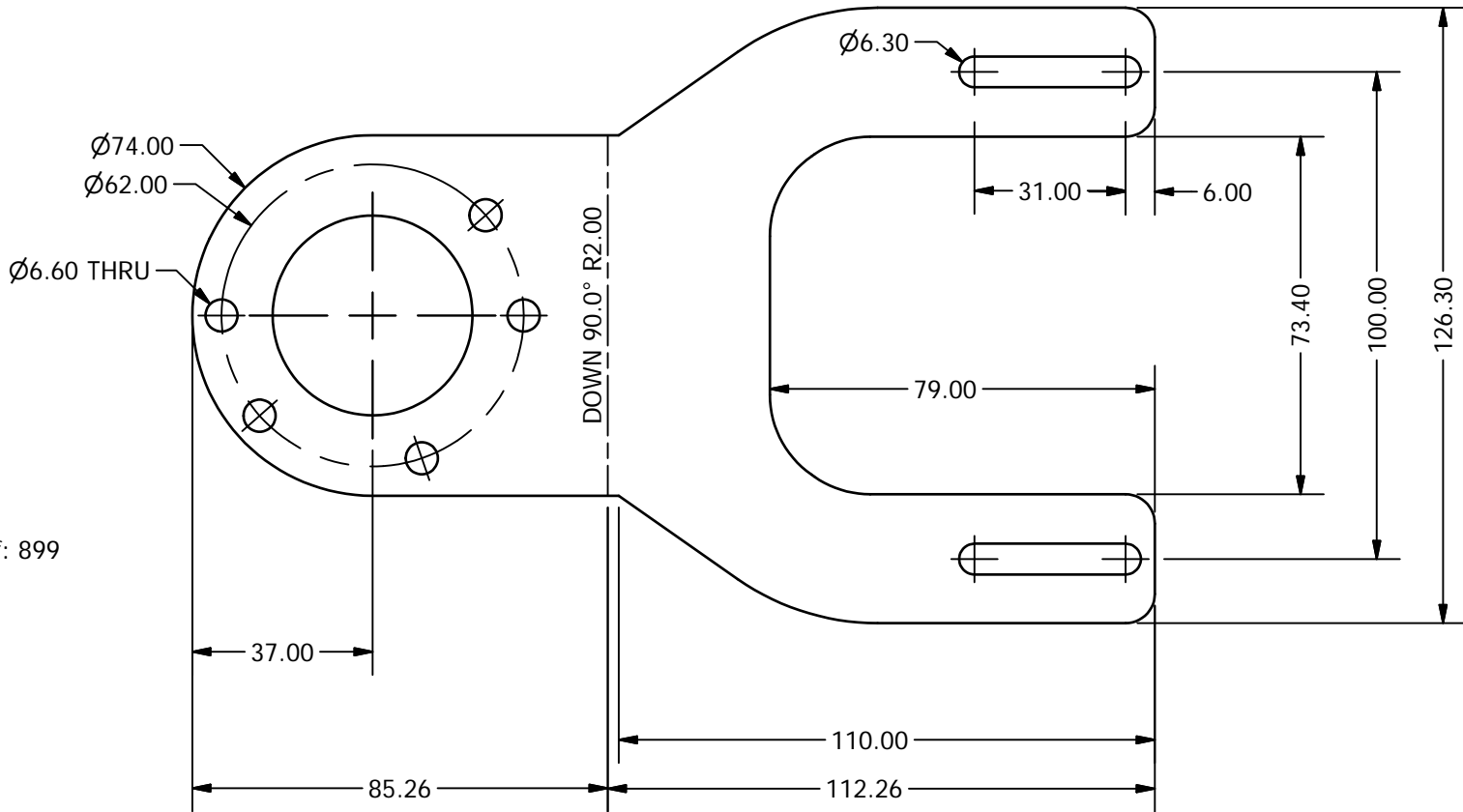
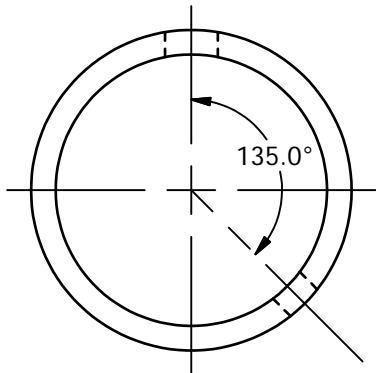


CDR-AU-V27-CHAEJE001 ID Ref: 899
SCALE 1:2



CDR-AU-V025-SPCLAU001 ID Ref: 1218.
SCALE 1 : 1

NOTA: Si no existe suministro de este tipo de tubo, el diametro que es imprescindible mantener es el interior de 36.00 mm, pudiendo variarse ligeramente el Ø exterior y espesor.



CDR-AU-V27-CHAEJE001 (desplegada)
SCALE 2:3

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CDR-AU-V27-CHAEJE001	ID Ref: 899 . Soporte manetas. Chapa 2 mm

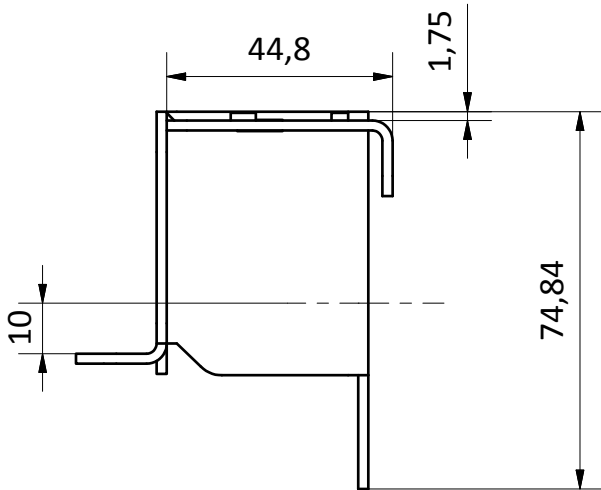
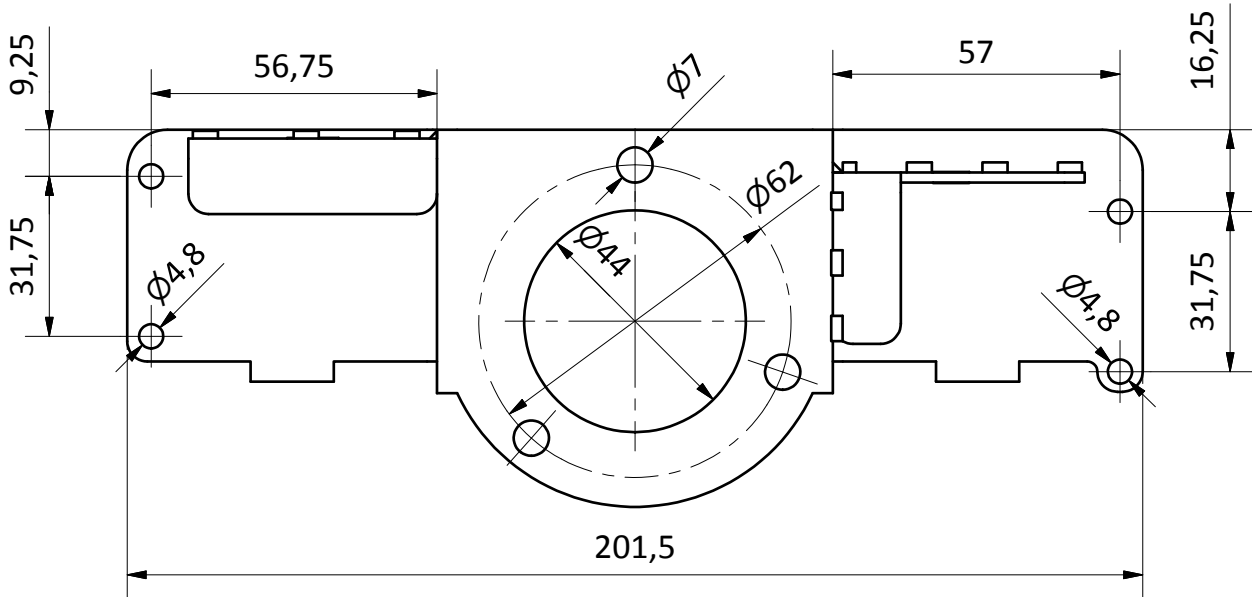
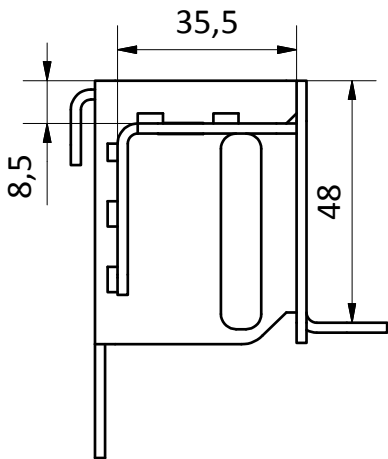
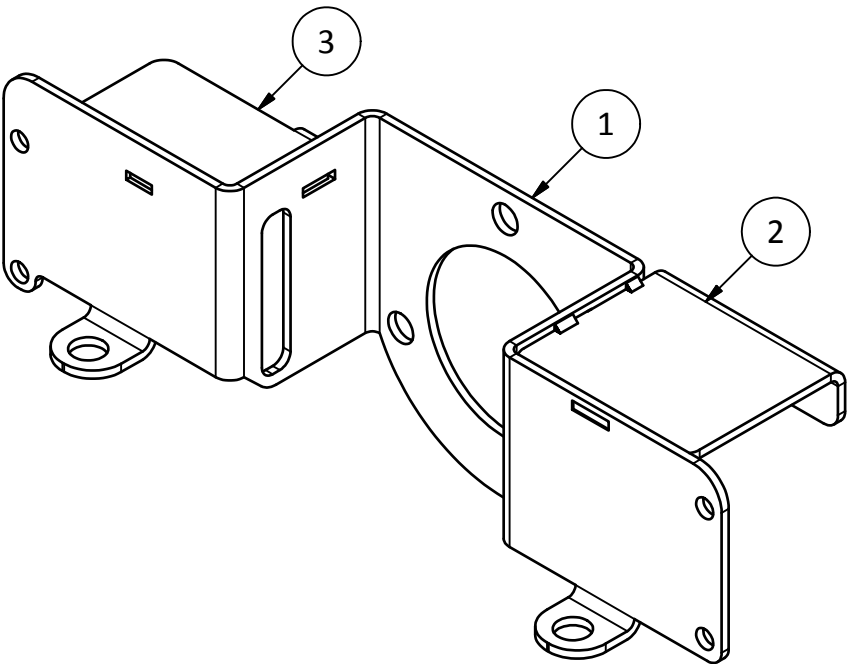
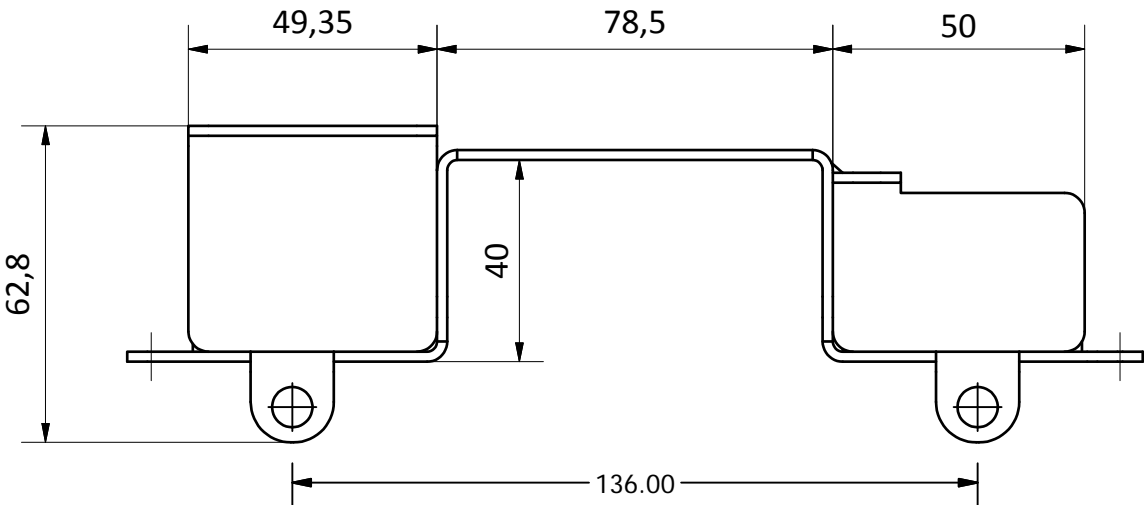
PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CDR-AU-V025-SPCLAU001	ID Ref: 1218 . Soporte del clausor. Tubo de De=42.4, Di=35.9 y e= 3.25

Acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN Adrián Parro	23/01/2014	SIMUMAK		
		Columna de dirección automoción ProSauto. V027. Planos producción metal		
CHECKED Antonio Garcia	23/01/2014	DWG NO: CDR-AU-27-MET08		
APPROVED		REV 08	SIZE A3	SHEET 6 OF 11

SOPORTE MANETAS ID Ref: 1352

CONJUNTO SOLDADO
1 UNIDAD SOLDADA

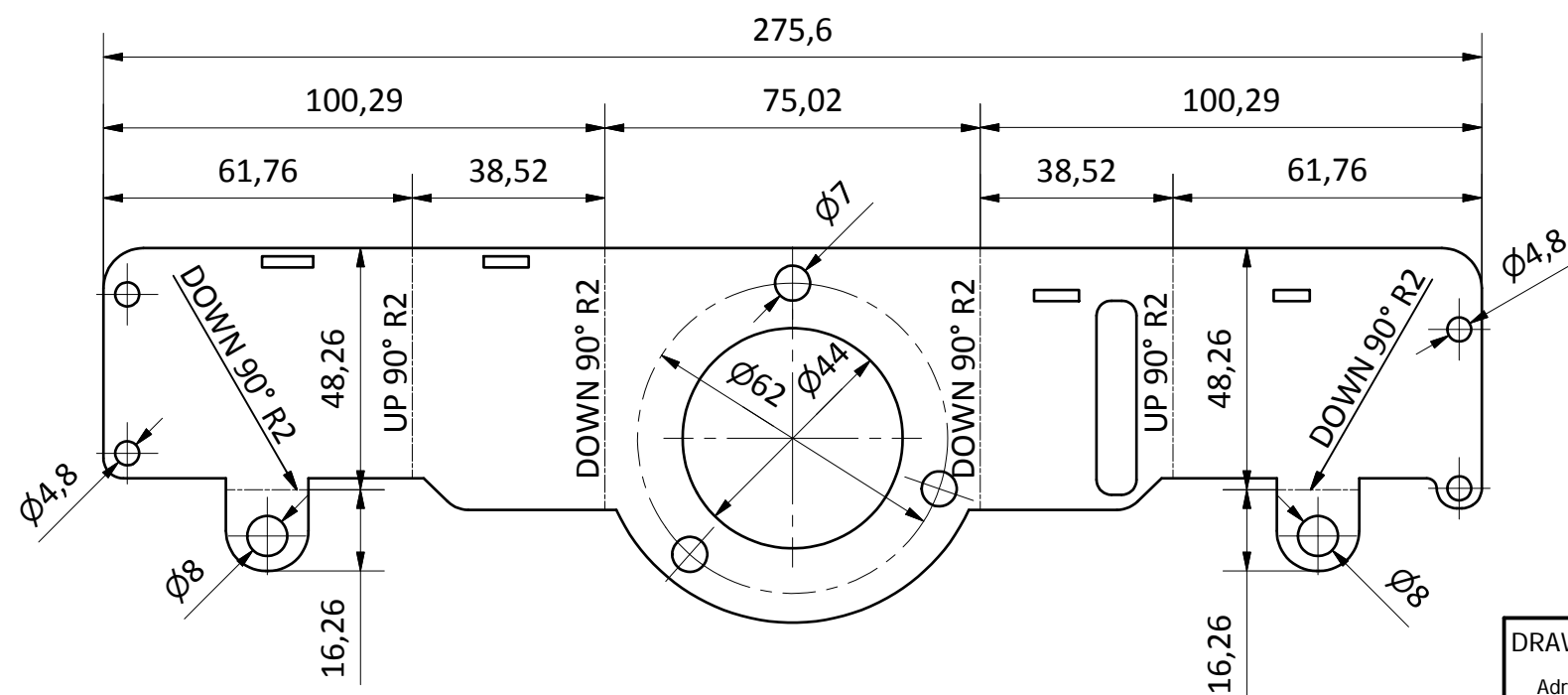
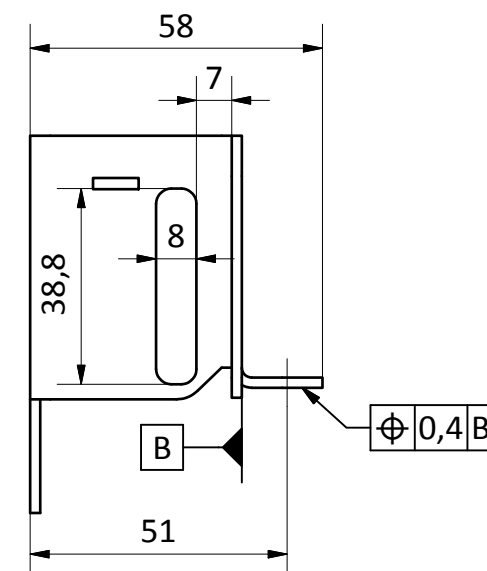
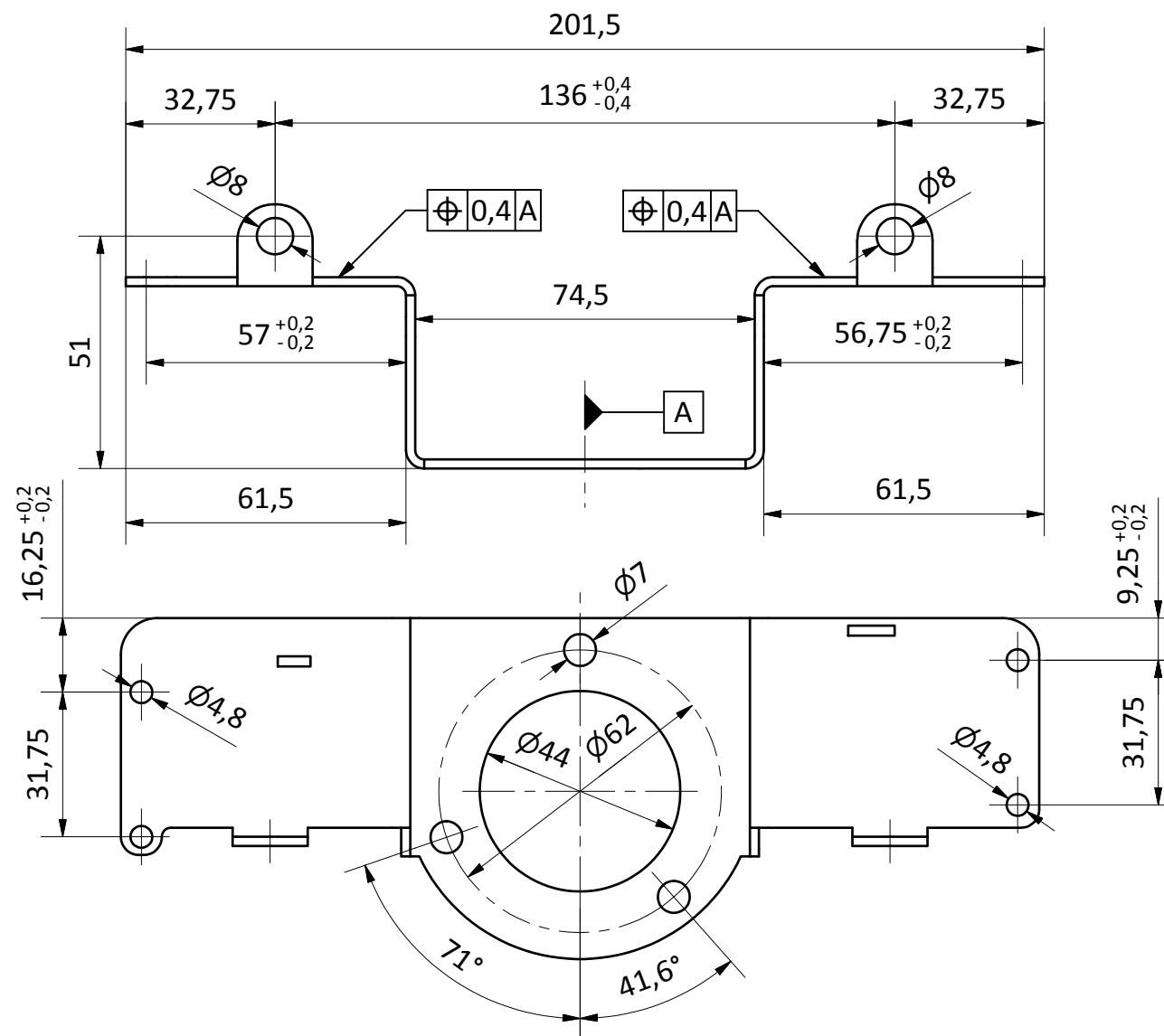
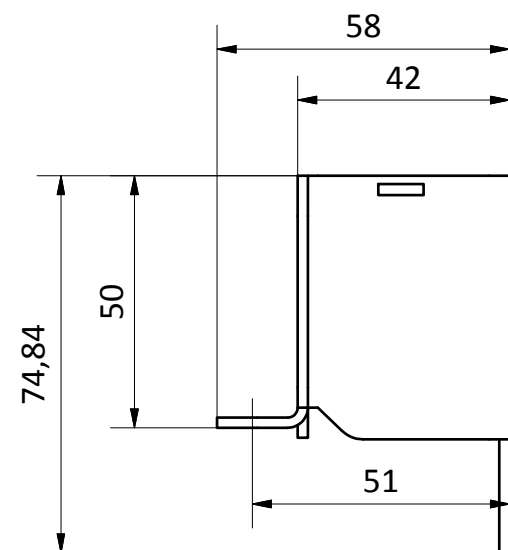


SPMAN-CONJS-02 (2:3)

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SPMAN-PPAL-03	Soporte principal de las manetas. Chapa 2 mm.
2	1	SPMAN-REF-01	Soporte maneta derecha . Chapa 2 mm .
3	1	SPMAN-REFI-01	Soporte maneta izquierda. Chapa 2 mm .

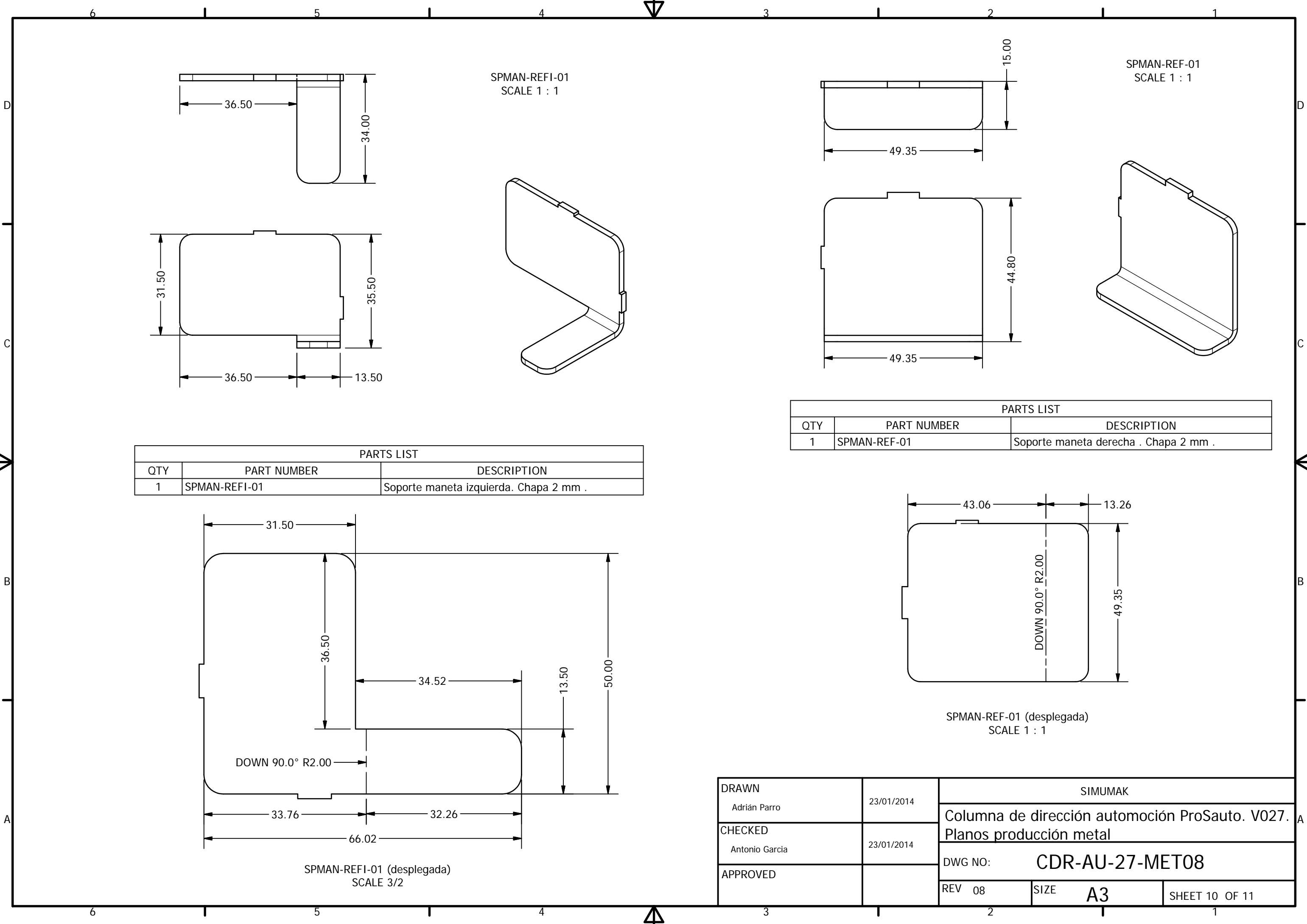
Acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN Adrián Parro	23/01/2014	SIMUMAK	
		Columna de dirección automoción ProSauto. V027. Planos producción metal	
CHECKED Antonio Garcia	23/01/2014	DWG NO: CDR-AU-27-MET08	
APPROVED		REV 08	SIZE A3
			SHEET 8 OF 11



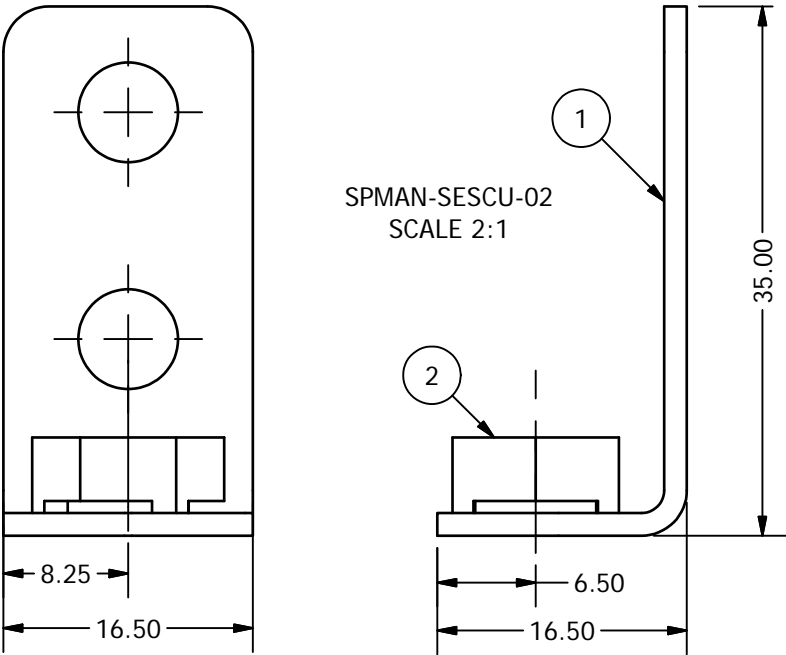
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SPMAN-PPAL-03	Soporte principal de las manetas. Chapa 2 mm.

DRAWN Adrián Parro	23/01/2014	SIMUMAK		
		Columna de dirección automoción ProSauto. V027. Planos producción metal		
CHECKED Antonio Garcia	23/01/2014	DWG NO: CDR-AU-27-MET08		
		REV 08	SIZE A3	SHEET 9 OF 11
APPROVED				



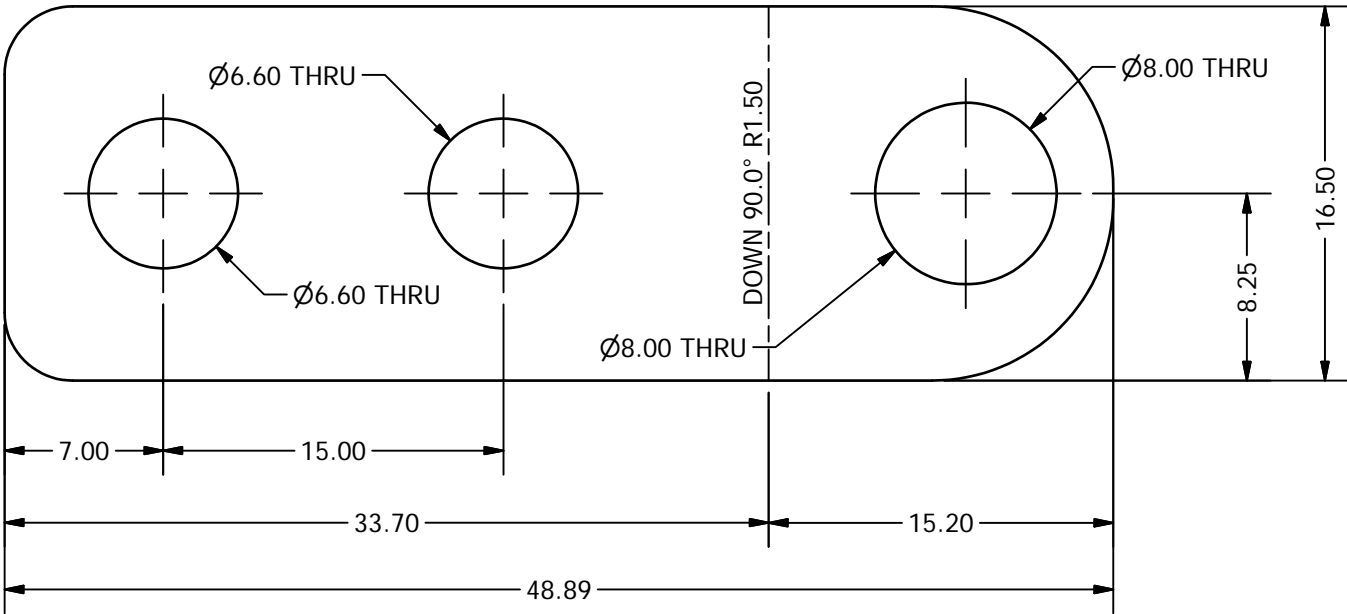
ESCUDRA ID Ref: 1353

CONJUNTO SOLDADO
2 UNIDADES



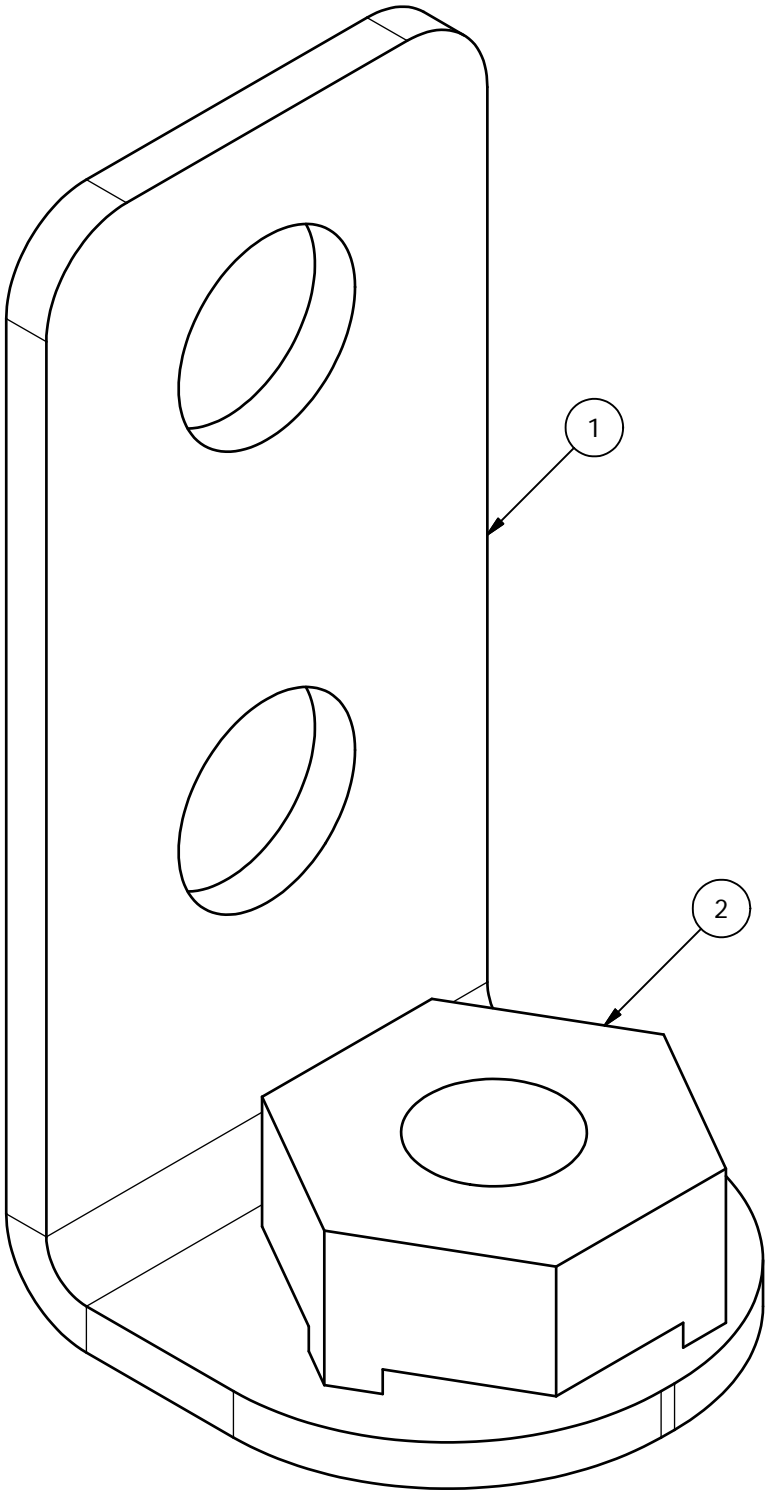
SPMAN-SESCU-02
SCALE 2:1

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SPMAN-ESCU-02	Escuadra para fijación soporte de manetas. Chapa 1.5 mm
2	1	DIN929 M6	Tuerca hexagonal para soldar



SPMAN-ESCU-02 (desplegada)
SCALE 3:1

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SPMAN-ESCU-02	Escuadra para fijación soporte de manetas. Chapa 1.5 mm



SPMAN-SESCU-02
SCALE 5 : 1

Acabado cincado

DRAWN Adrián Parro	23/01/2014	SIMUMAK		
		Columna de dirección automoción ProSauto. V027. Planos producción metal		
CHECKED Antonio Garcia	23/01/2014	DWG NO: CDR-AU-27-MET08		
APPROVED		REV 08	SIZE A3	SHEET 11 OF 11