

ENSAMBLAJE: PEDALES (PDL-AUT-05)

REGISTRO DE MODIFICACIONES GENERALES:

REVISION HISTORY		
REV	DATE	DESCRIPTION
15	10/04/2014	Se añaden 2 arandelas en el tope del pedal del freno.
15	10/04/2014	Se modifican cotas de ajuste en muelles.
14	02/04/2014	Se ha añadido una arandela mas en cada pedal para evitar que se cuele la arandela de goma o tórica
14	02/04/2014	Se ha hecho mas grandes los agujeros superiores para que entre el casquillo y no se quede atascado (freno de 14 , acelerador y embrague de 11)
14	02/04/2014	Se ha reforzado el sistema de presión de la célula de carga
13	23/01/2014	Se han actualizado los planos con las nuevas piezas modificadas como los PADS , el sistema de presión de la célula de carga , se ha disminuido el numero de taladros .
12	09/12/2013	Recolocación del ID Ref.665 por debajo del ID Ref.891. De modo que la valona del ID Ref.663 y 665 esten en contacto. En la versión ENS11 el ID Ref.665 estaba colocado por encimade ID Ref.891. Vista de detalle en Sheet 7 -> Section A-A
12	09/12/2013	Apriete en el freno de los ID Ref.891 y 892
11	22/11/2013	Incluida varilla roscada potenciómetros
11	22/11/2013	Incluido procedimiento de ensamblaje (ver hojas 18 y 19)
11	22/11/2013	Incluido registro de modificaciones
11	22/11/2013	Nuevas indicaciones sobre la fijación de la célula de carga
11	22/11/2013	Actualizadas las regulaciones de los pedales
11	22/11/2013	Actualizado el tope del pedal de freno
09	15/11/2013	Incluido nuevo tope de freno

REGISTRO DE MODIFICACIONES TORNILLERÍA

TORNILLERÍA			
REV	DATE	Cantidad	Referencia
15	10/04/2014	+1	DIN 933 M6X35
15	10/04/2014	-1	DIN 933 M6X30
14	01/04/2014	+3	DIN 9021 - 8,4
11	22/11/2013	+1	DIN 934 - M6
09	15/11/2013	+1	DIN 934 - M6
09	15/11/2013	-1	DIN 125 - A6,4

DRAWN		Simumak		
Adrián Parro	02/04/2014			
CHECKED		TÍTULO Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
Antonio García	10/04/2014			
QA				
MFG				
APPROVED		SIZE C		
		SCALE	DWG NO SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	
			REV 14	
		SHEET 1 OF 21		

MONTAJE PEDALES A SU SOPORTE

EL PEDAL DEL ACELERADOR Y DEL FRENO SE MONTAN EN LA POSICIÓN MÁS BAJA

EL PEDAL DEL EMBRAGUE SE MONTA EN LA POSICIÓN MÁS ALTA

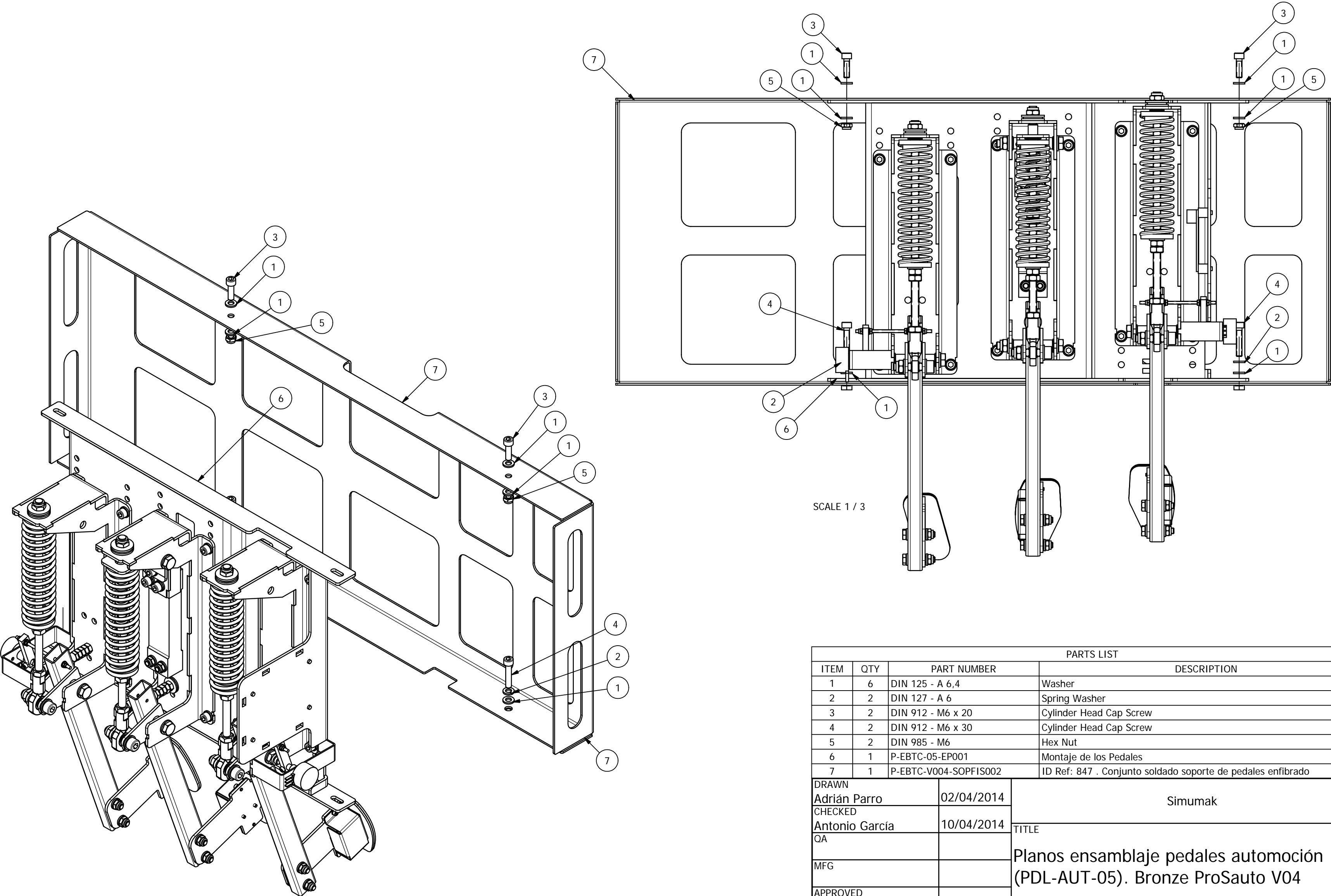
MODIFICACIONES A VERIFICAR

- Verificar sistema de ajuste de los pedales. Para ello, fijarse en las cotas de regulación de los muelles, que son nuevas.
- Verificar la posición de montaje de la estructura de los pedales en su chapa soporte.
- Verificar que en el pedal del freno se colocan dos arandelas de ala ancha de M6 para el tope del pedal.
- Verificar el enrutado de los cables con la nueva disposición de los pedales.

DRAWN		Simumak			
Adrián Parro	02/04/2014				
CHECKED		TITLE			
Antonio García	10/04/2014				
QA					
MFG					
APPROVED		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04			
		SIZE		DWG NO	REV
		C		SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
		SCALE		SHEET 2 OF 21	

BLOQUE DE PEDALES ATORNILLADOS EN LA CHAPA ENFIBRADA ID Ref: 847

P-EBTC-05-EPENF001



PARTS LIST					
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION		
1	6	DIN 125 - A 6,4	Washer		
2	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer		
3	2	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw		
4	2	DIN 912 - M6 x 30	Cylinder Head Cap Screw		
5	2	DIN 985 - M6	Hex Nut		
6	1	P-EBTC-05-EP001	Montaje de los Pedales		
7	1	P-EBTC-V004-SOPFIS002	ID Ref: 847 . Conjunto soldado soporte de pedales enfibrado		
DRAWN		02/04/2014	Simumak		
Adrián Parro					
CHECKED		10/04/2014	TITLE		
Antonio García					
QA					
MFG					
APPROVED			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
		SIZE	DWG NO		REV
		C	SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14		14
		SCALE			
				SHEET 3 OF 21	

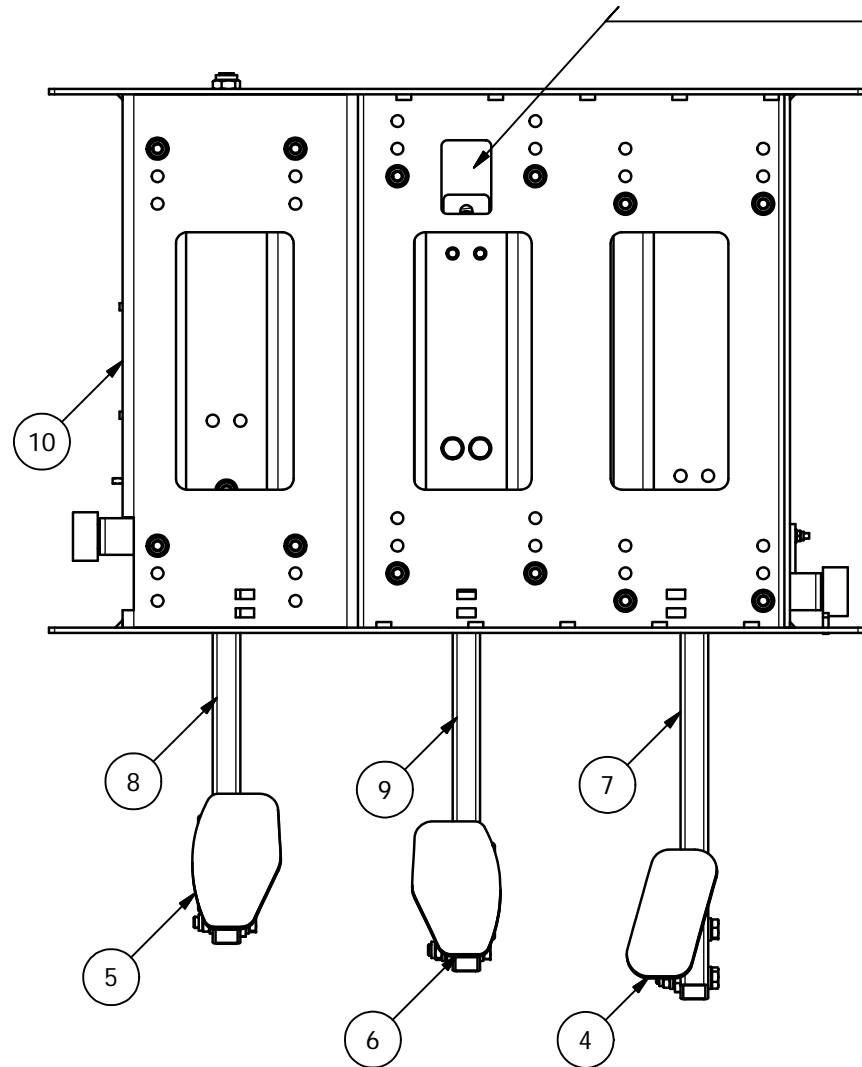
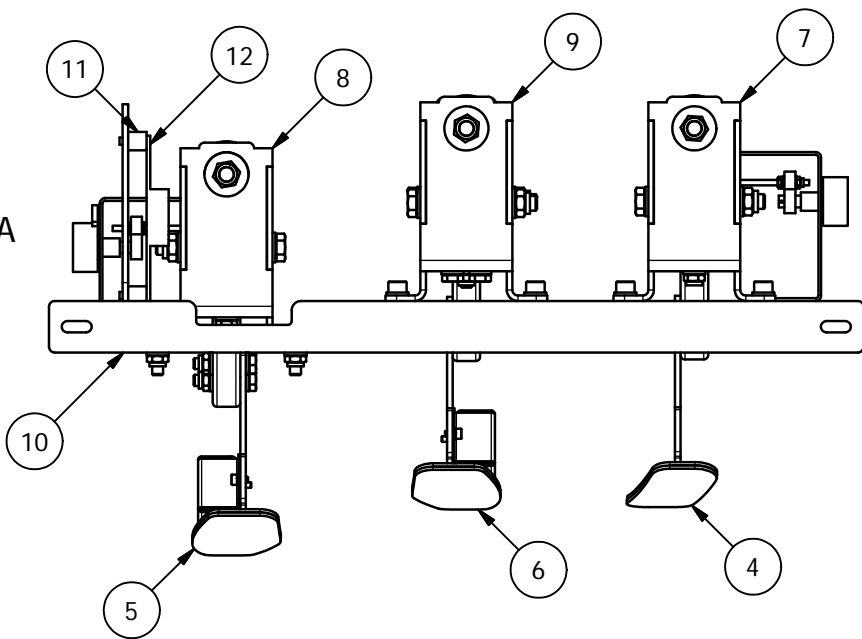
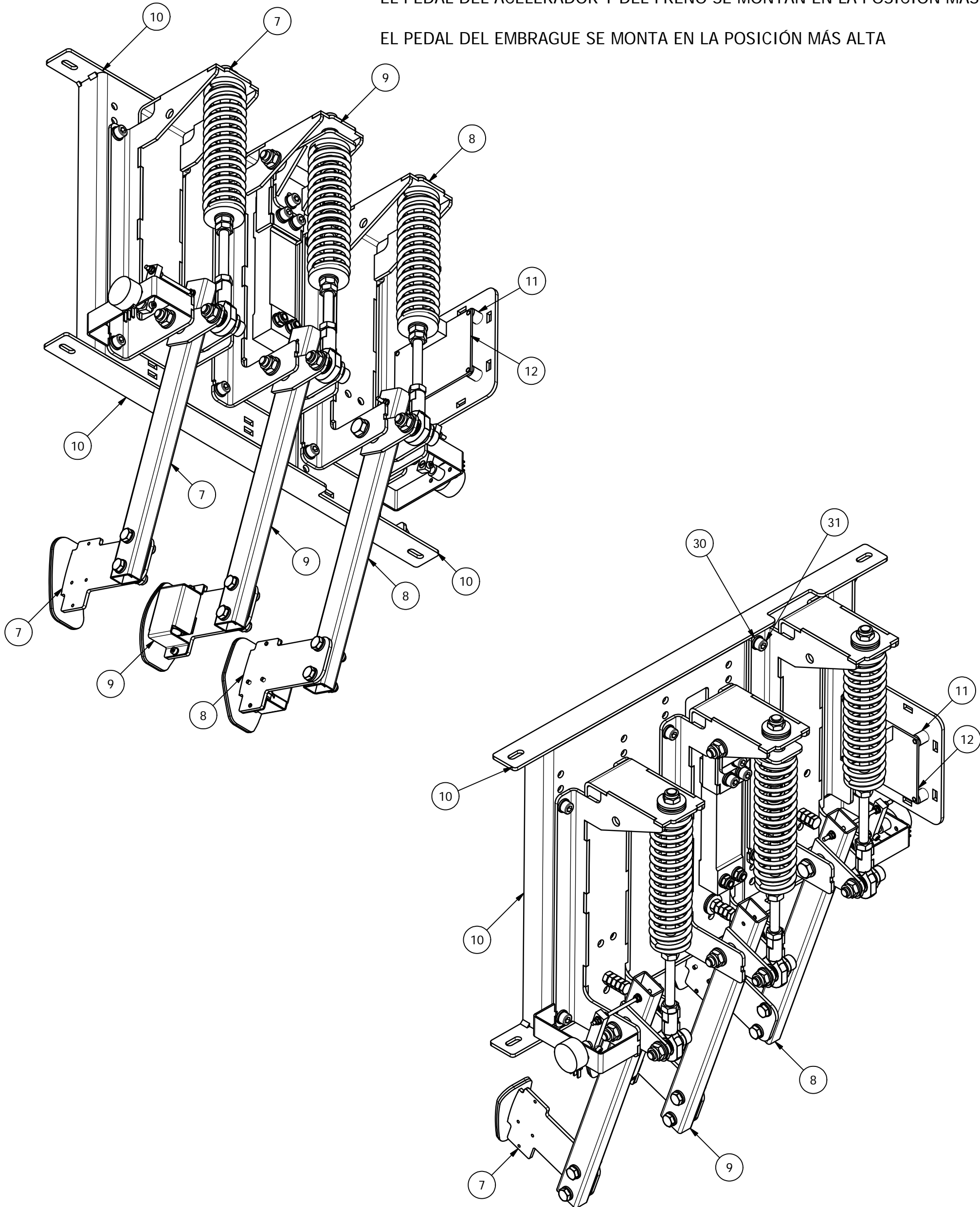
BLOQUE DE PEDALES ATORNILLADOS EN SU SOPORTE

PDL-AUT-05-EP001

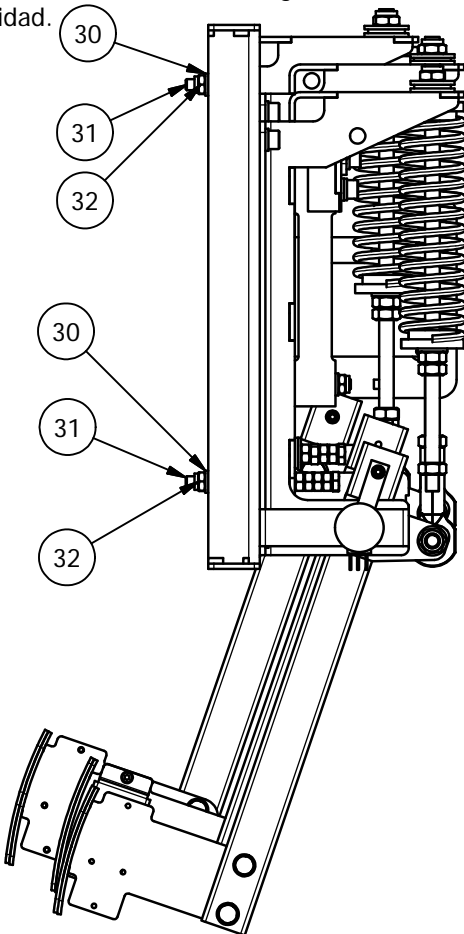
MONTAJE PEDALES A SU SOPORTE

EL PEDAL DEL ACELERADOR Y DEL FRENO SE MONTAN EN LA POSICIÓN MÁS BAJA

EL PEDAL DEL EMBRAGUE SE MONTA EN LA POSICIÓN MÁS ALTA

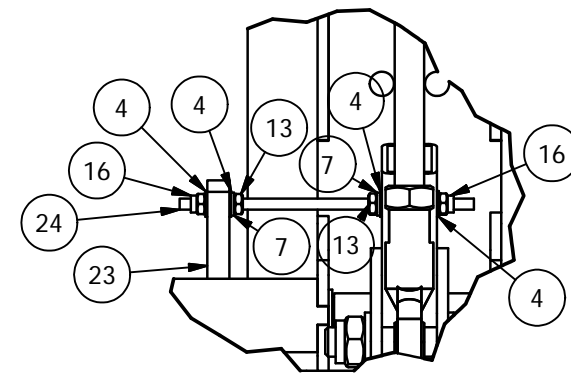
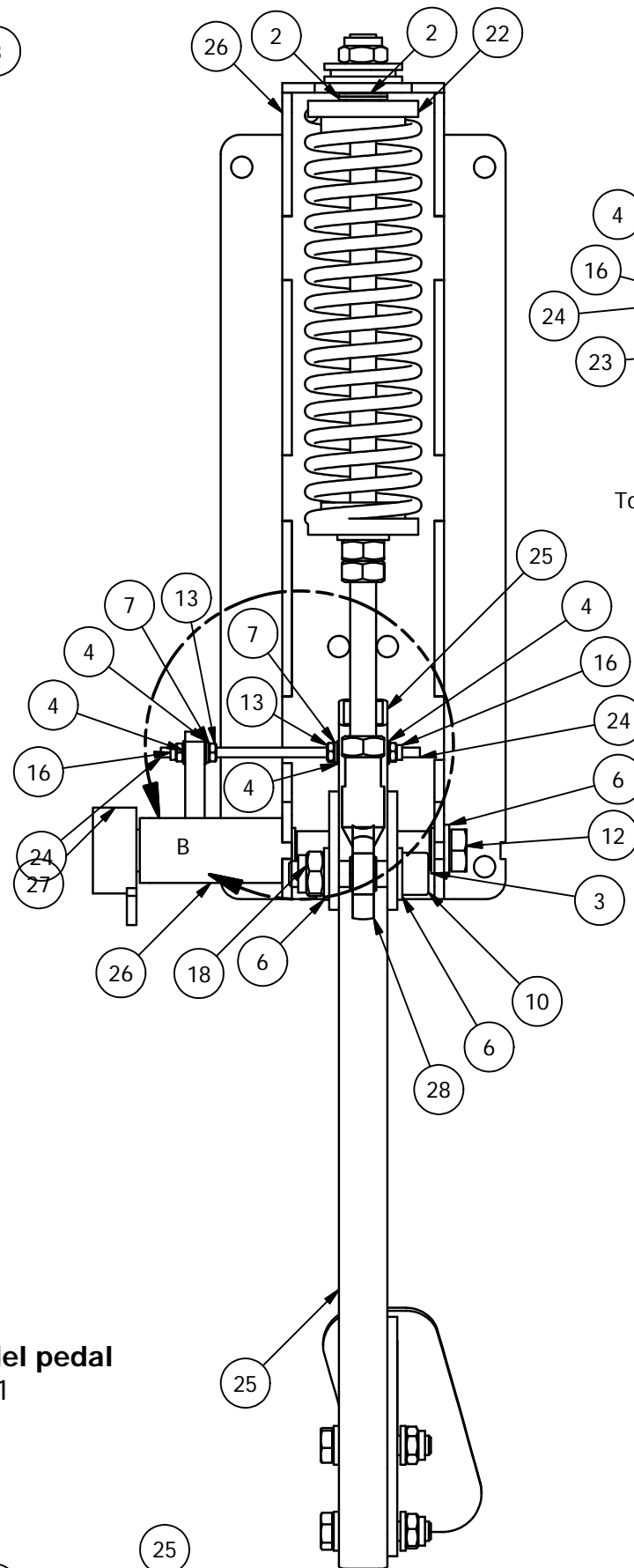
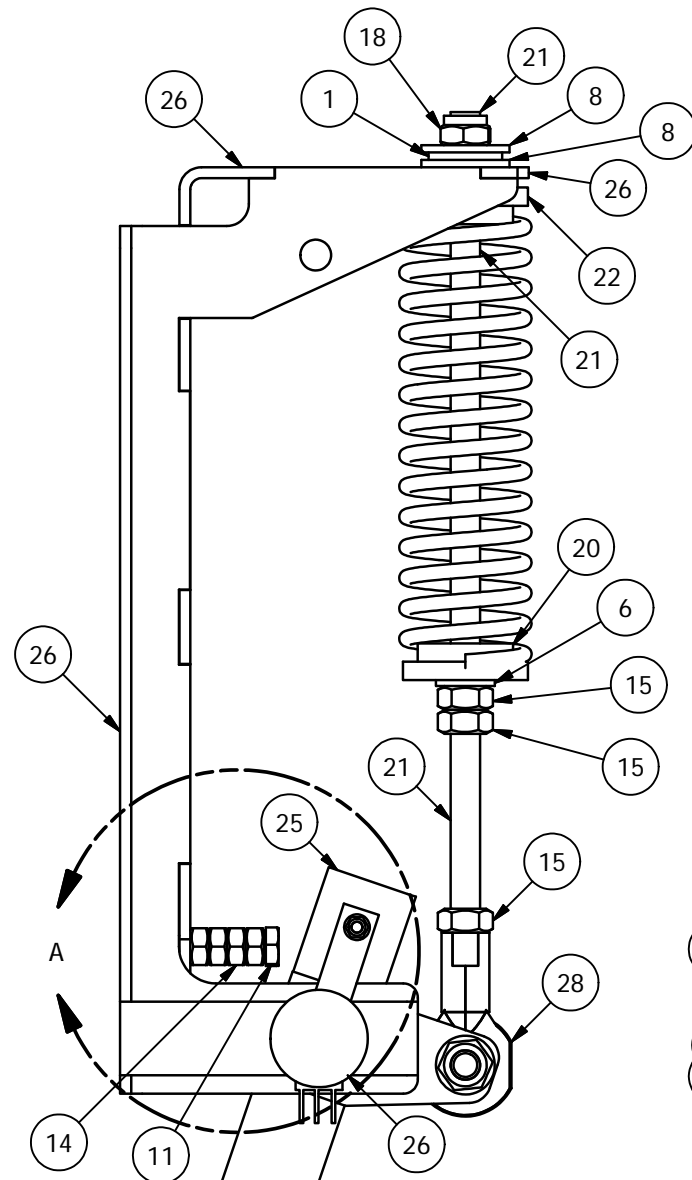


Se ha dejado este calado para poder regular el sistema de presión de la célula de carga con mayor facilidad.



PARTS LIST					
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION		
4	1	Goma para pedal del acelerador TRANSCOSE	ID Ref: 671 . Goma para el pedal del acelerador		
5	1	Goma pedal de embrague TRANSCOSE	ID Ref: 669 . Goma para el pedal de embrague		
6	1	Goma pedal de freno TRANSCOSE	ID Ref: 670 . Goma para pedal de freno		
7	1	P-EBTC-05-EPA001	Pedal Acelerador		
8	1	P-EBTC-05-EPE001	Pedal Embrague		
9	1	P-EBTC-05-EPF001	Pedal Freno		
10	1	P-EBTC-05-SSP002	ID Ref: 1216 . Soldadura Resistencia Chapa Principal		
11	4	Pin separador	Agujero d=4		
12	1	Rabbit BL67-201-SMK	ID Ref: 655 . SMK_BABEL_PSCOM		
30	24	DIN 125 - A 6,4	Washer		
31	12	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw		
32	12	DIN 985 - M6	Hex Nut		
DRAWN		Adrián Parro	02/04/2014	Simumak	
CHECKED		Antonio García	10/04/2014		
QA					
MFG					
APPROVED					
				TITLE	
Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04					
		SIZE		DWG NO	REV
		C		SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
		SCALE			SHEET 4 OF 21

Detalle montaje pedal (2:3)



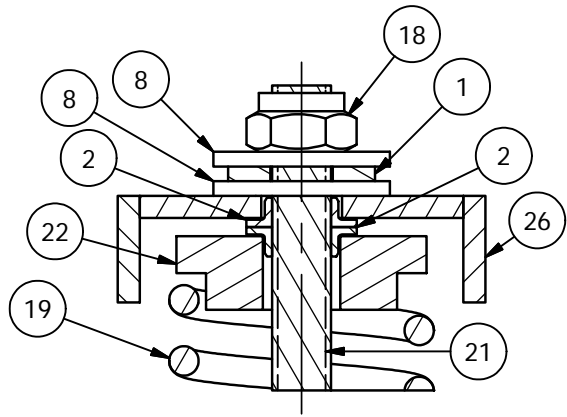
This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical component, likely a valve or actuator. The components are numbered 1 through 28. The diagram shows the following parts and their assembly sequence:

- Base Assembly (1-10):** The main body (1) features a mounting flange (2) and a central shaft (3). A cover plate (4) is secured by a screw (5) and a washer (6). A pin (7) is used to secure the cover plate to the base.
- Internal Components (11-14):** A spring (11) is installed within the housing, secured by a pin (12). A pin (13) is used to secure the spring to the housing.
- Actuator Assembly (15-18):** A lever arm (15) is attached to the central shaft (3) using a pin (16). A spring (17) is used to return the lever arm to its original position, secured by a pin (18).
- Final Assembly (19-28):** The lever arm (15) is connected to a lever arm (19) using a pin (20). A spring (21) is used to return the lever arm (19) to its original position, secured by a pin (22). A pin (23) is used to secure the lever arm (19) to the housing. A pin (24) is used to secure the lever arm (19) to the housing. A pin (25) is used to secure the lever arm (19) to the housing. A pin (26) is used to secure the lever arm (19) to the housing. A pin (27) is used to secure the lever arm (19) to the housing. A pin (28) is used to secure the lever arm (19) to the housing.

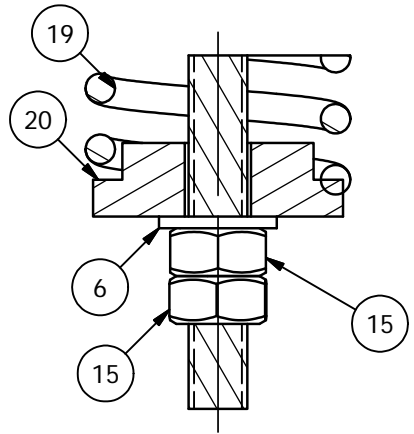
A technical line drawing of a mechanical assembly, likely a part of a vehicle's suspension or steering system. The drawing includes several numbered callouts: 11 points to a vertical component, 14 points to a horizontal component, 23 points to a circular feature, 25 points to a vertical component, 26 points to a horizontal component, and 27 points to a circular feature. The drawing is oriented vertically on the page.

DRAWN		Simumak			A
Adrián Parro	02/04/2014				
CHECKED		TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04			
Antonio García	10/04/2014				
QA					
MFG					
APPROVED		SIZE		DWG NO	
		C		SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
		SCALE		SHEET 5 OF 21	

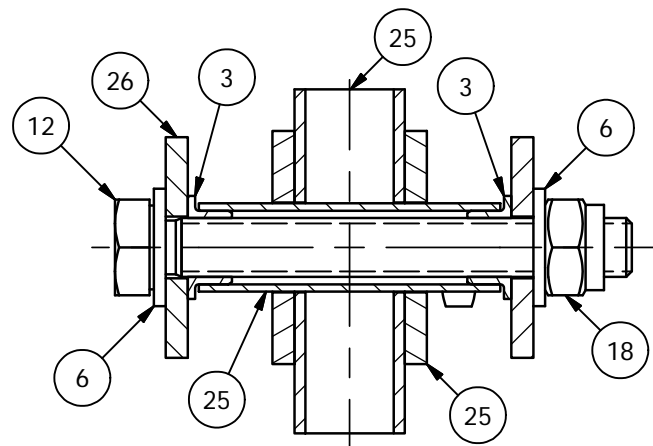
Nivel de compresión de muelle del acelerador



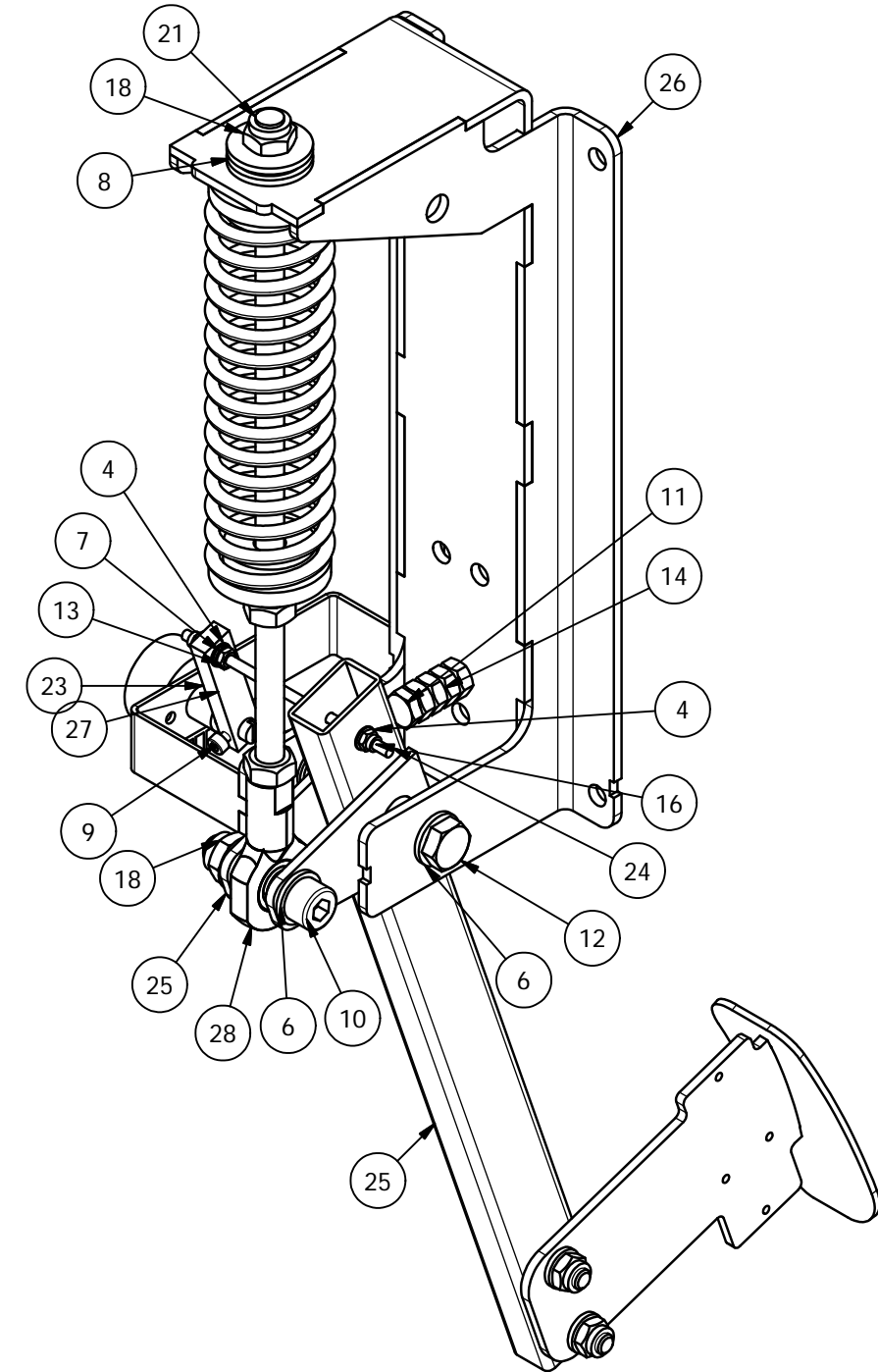
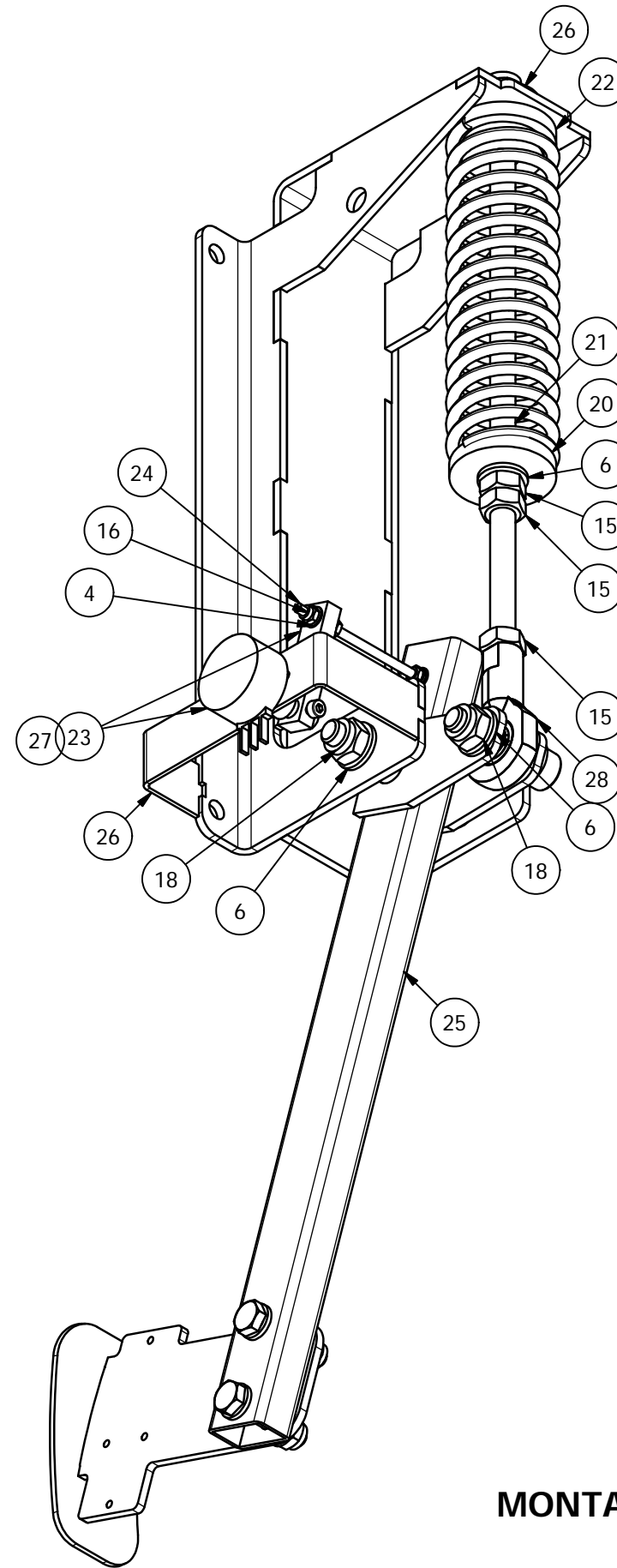
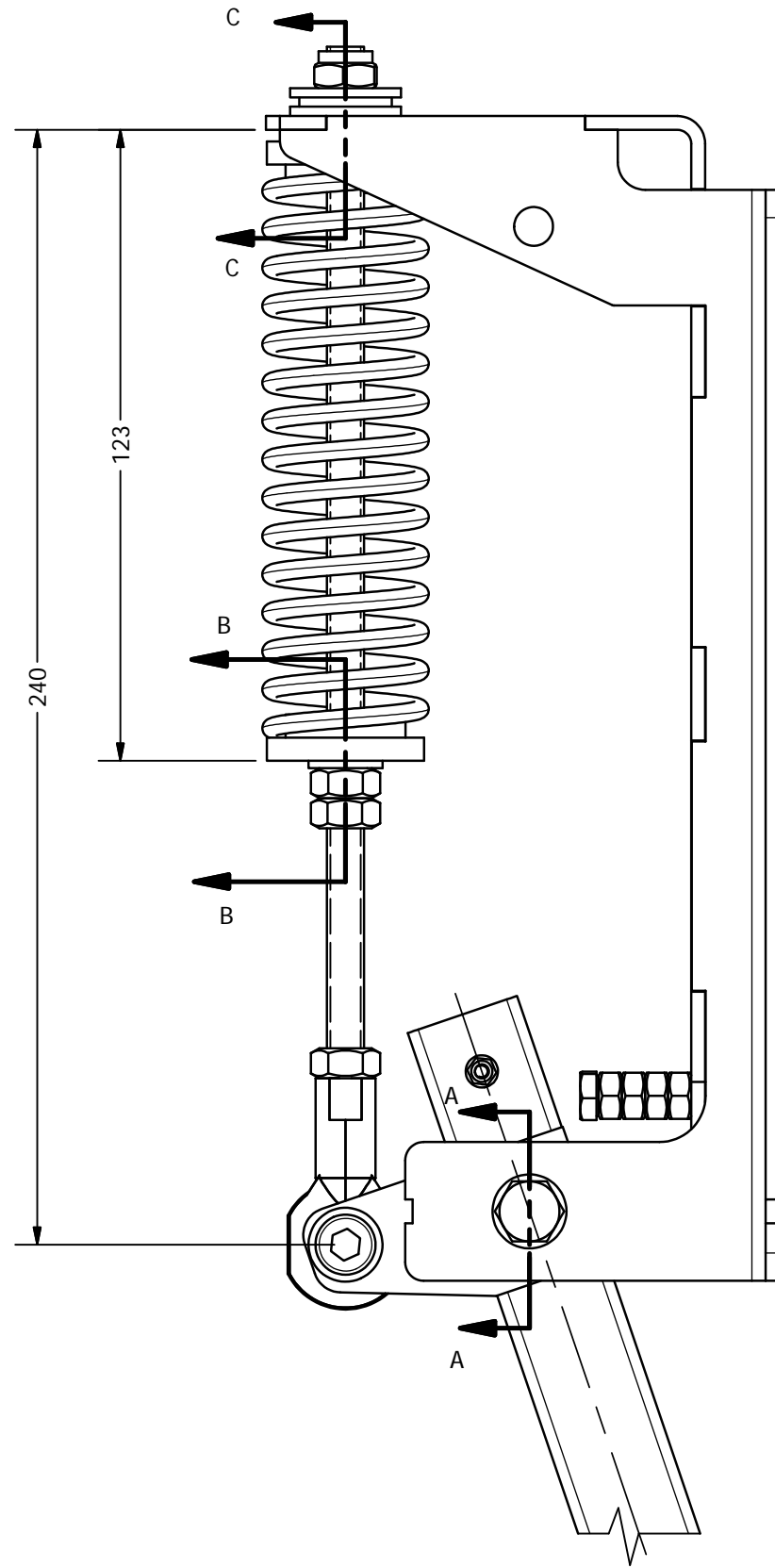
SECTION C-
SCALE 1:1



SECTION B-1
SCALE 1:1



SECTION A-A
(SCALE 1:1)



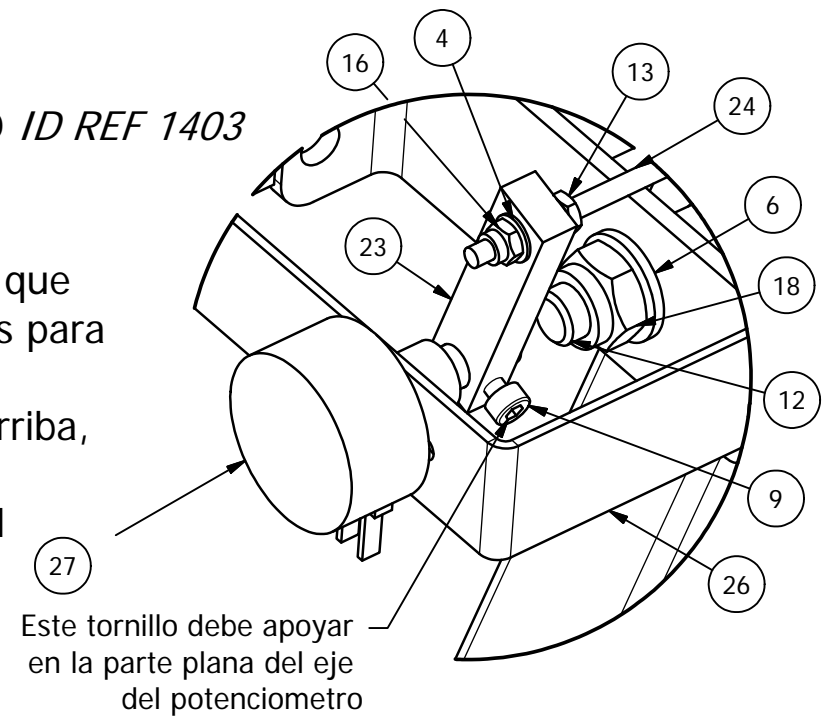
MONTAJE POTENCIÓMETRO ID REF 1403

Detalle A SCALE 1:1

NOTA 1:En caso de que el potenciómetro no encaje, habría que eliminar el tetón del mismo y fijarlo a la pieza con fijatornillos para evitar que el potenciómetro rote.

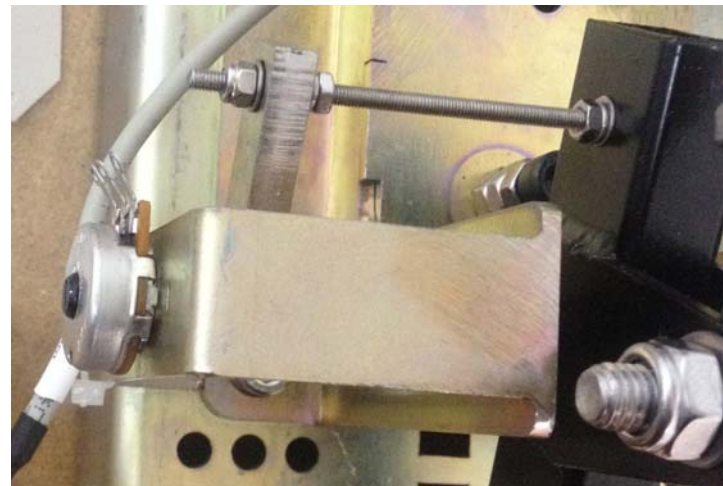
NOTA 2: El potenciómetro se colocará con las patas hacia arriba, para permitir la rotación del pedal.

NOTA 3: El Item 9 debe apoyar en la parte plana del eje del potenciómetro.



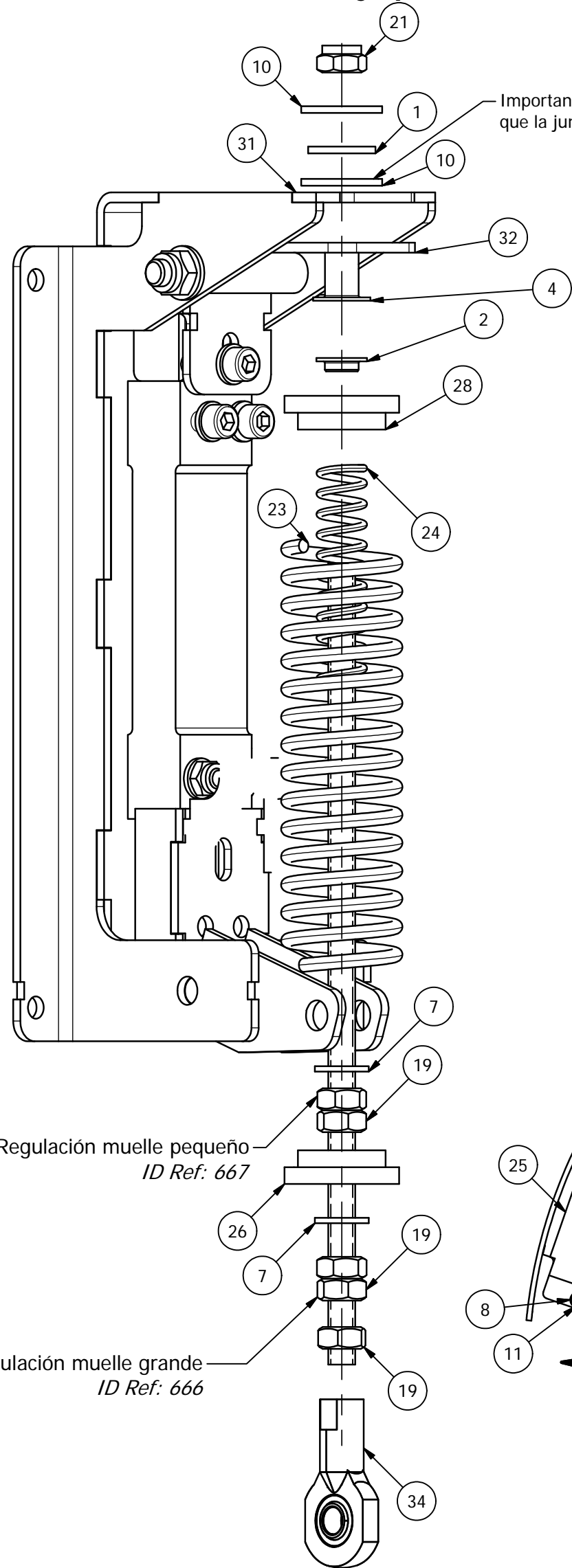
Este tornillo debe apoyar -
en la parte plana del eje
del potenciómetro

B				PARTS LIST	
	ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	
	1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8	
	2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	
	3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.	
	4	4	DIN 125 - A 3,2	Washer	
	5	1	DIN 125 - A 6,4	Washer	
	6	5	DIN 125 - A 8,4	Washer	
	7	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer	
	8	2	DIN 9021 - 8,4	Washer	
	9	1	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw	
	10	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw	
	11	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt	
	12	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt	
	13	2	DIN 934 - M3	Hex Nut	
	14	4	DIN 934 - M6	Hex Nut	
	15	3	DIN 934 - M8	Hex Nut	
	16	2	DIN 985 - M3	Hex Nut	
	17	1	DIN 985 - M6	Hex Nut	
	18	3	DIN 985 - M8	Hex Nut	
	A	19	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
20		1	P-BTC-V002-CAZOL001	Cazoleta reposa muelle inferior	
21		1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm	
22		1	P-BTC-V003-CAZOLA001	Cazoleta reposa muelle superior	
23		1	P-BTC-V004-APOT002	Soporte brazo potenciómetro. Chapa 6 mm	
24		1	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciómetro M3 longitud 80 mm	
25		1	P-EBTC-05-APA001	Atornillamiento Pedal Acelerador	
26		1	P-EBTC-05-ESPI001	ID Ref: 886. Soporte Principal de los Pedales con chapa potenciómetro a izq	
27		1	Potenciómetro	ID Ref: 1403 . TE CONNECTIVITY Ref farnell: 350060	
28		1	ZNT PHSA8	Rotula M8x1.25	



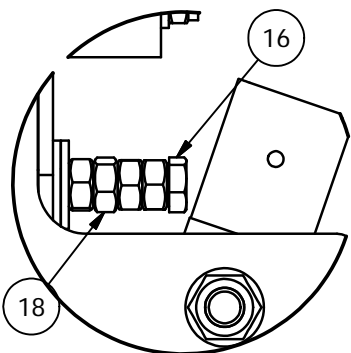
DRAWN		Simumak			
Adrián Parro	02/04/2014				
CHECKED		TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04			
Antonio García	10/04/2014				
QA					
MFG					
APPROVED					
		SIZE		DWG NO	REV
		C		SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
		SCALE		SHEET 6 OF 21	

Detalle montaje pedal (2:3)



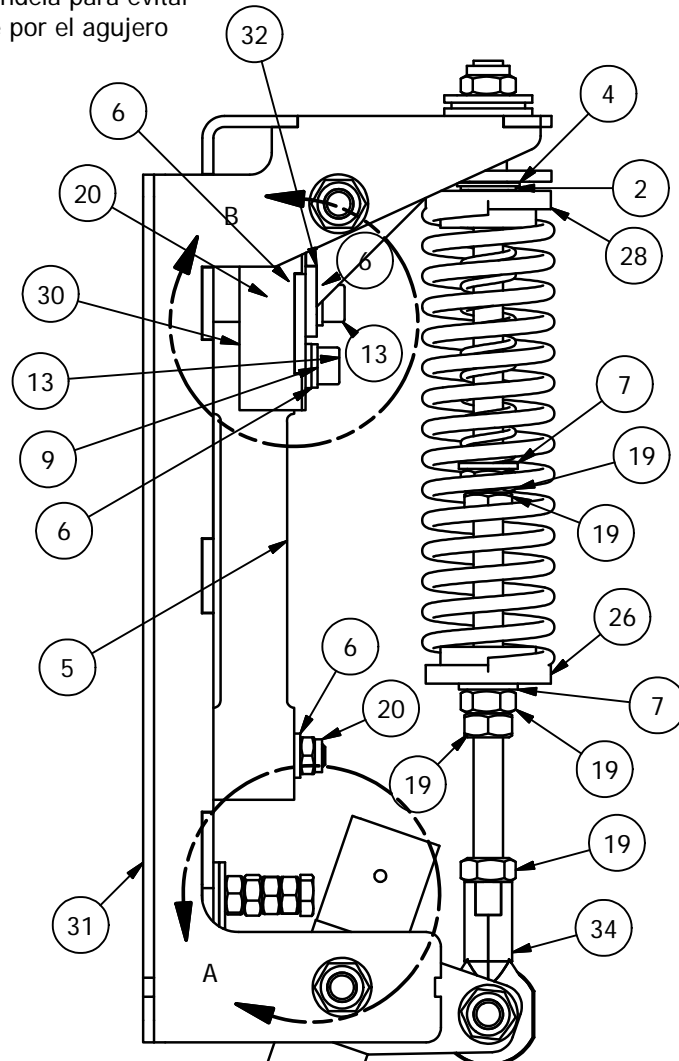
NOTA: Hay que tener especial cuidado en la colocación de las cazoletas y de los casquillos. La cazoleta superior *ID Ref: 894*, tiene el alojamiento más grande para poder albergar el casquillo *ID Ref: 663*.

Detalle A: Tope del pedal
SCALE 2:3

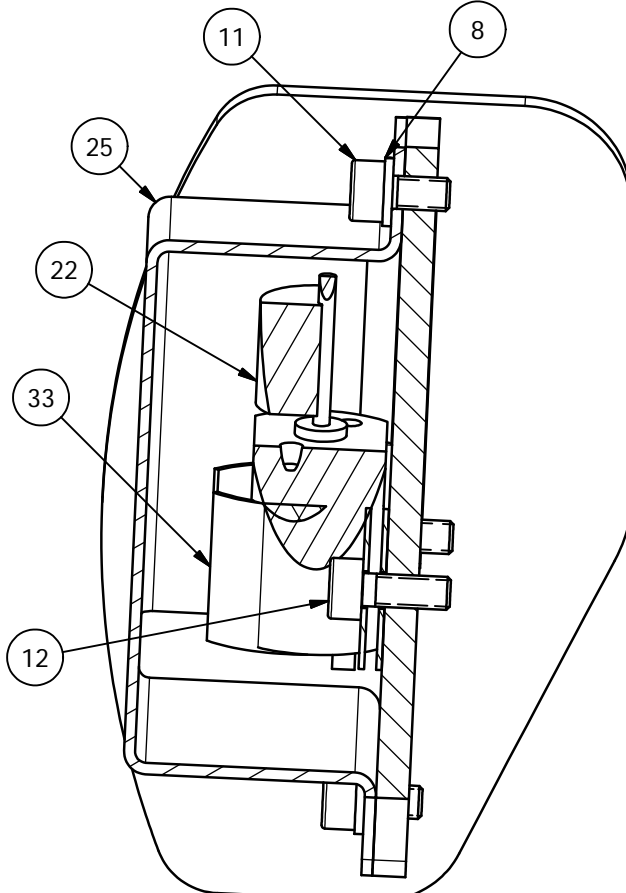


NOTA: El tope para el pedal del freno son 2 arandelas de ala ancha DIN 9021 M6, 4 tuercas DIN 934 M6 , con tornillo DIN 933 - M6 x 35. Va fijado por detrás con una tuerca DIN 985 M6 y arandela DIN 125 M6.

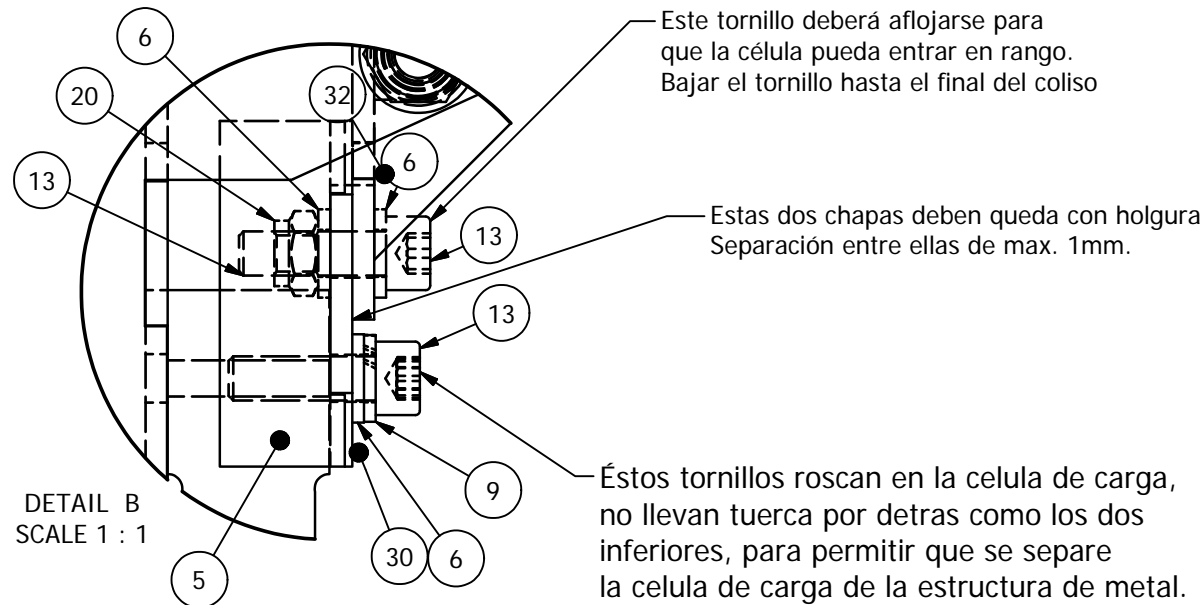
PEDAL DEL FRENO
P-EBTC-05-EPF001
Escala 1:2



Detalle A: Motor para feedback
SCALE 3:2

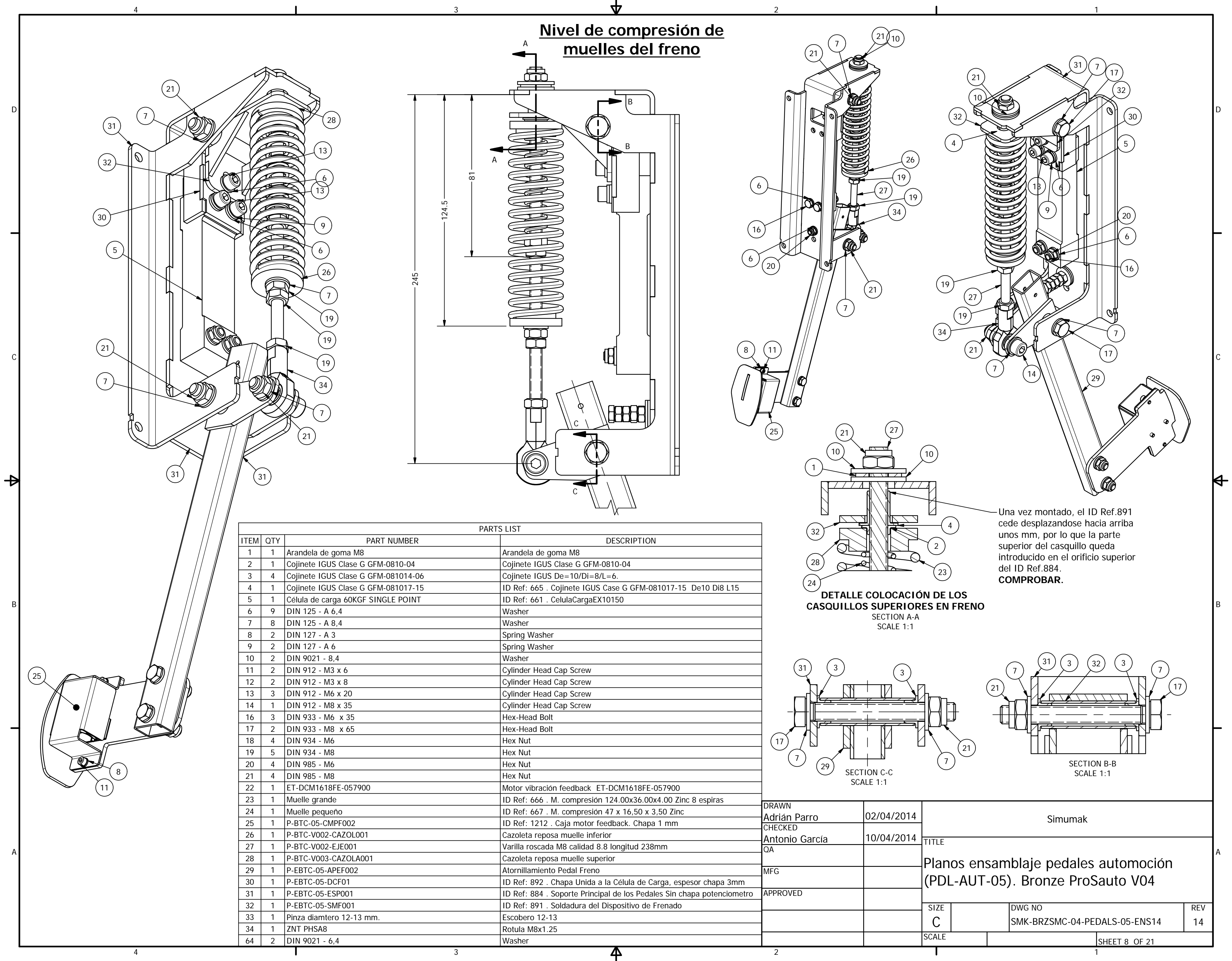


Detalle B: Ajuste mecanismo célula de carga



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	4	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-081017-15	ID Ref: 665 . Cojinete IGUS Case G GFM-081017-15 De10 Di8 L15
5	1	Célula de carga 60KGF SINGLE POINT	ID Ref: 661 . CelulaCargaEX10150
6	9	DIN 125 - A 6,4	Washer
7	8	DIN 125 - A 8,4	Washer
8	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
9	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer
10	2	DIN 9021 - 8,4	Washer
11	2	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
12	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
13	3	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
14	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
16	3	DIN 933 - M6 x 35	Hex-Head Bolt
17	2	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
18	4	DIN 934 - M6	Hex Nut
19	5	DIN 934 - M8	Hex Nut
20	4	DIN 985 - M6	Hex Nut
21	4	DIN 985 - M8	Hex Nut
22	1	ET-DCM1618FE-057900	Motor vibración feedback ET-DCM1618FE-057900
23	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
24	1	Muelle pequeño	ID Ref: 667 . M. compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
25	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
26	1	P-BTC-V002-CAZOL001	Cazoleta reposa muelle inferior
27	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
28	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	Cazoleta reposa muelle superior
29	1	P-EBTC-05-APEF002	Atornillamiento Pedal Freno
32	1	P-EBTC-05-SMF001	ID Ref: 891 . Soldadura del Dispositivo de Frenado
31	1	P-EBTC-05-ESP001	ID Ref: 884 . Soporte Principal de los Pedales Sin chapa potenciómetro
33	1	Pinza diametro 12-13 mm.	Escobero 12-13
34	1	ZNT PHSA8	Rotula M8x1.25
30	1	P-EBTC-05-DCF01	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm
64	2	DIN 9021 - 6,4	Washer

DRAWN	Adrián Parro	02/04/2014	Simumak	
CHECKED	Antonio García	10/04/2014		
QA			TITLE	
MFG			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
APPROVED			SIZE	
			C	
			DWG NO	REV
			SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
			SCALE	SHEET 7 OF 21



Nivel de compresión de muelles del freno

Una vez montado, el ID Ref.891 cede desplazandose hacia arriba unos mm, por lo que la parte superior del casquillo queda introducido en el orificio superior del ID Ref.884. **COMPROBAR.**

DETALLE COLOCACIÓN DE LOS CASQUILLOS SUPERIORES EN FRENO
SECTION A-A
SCALE 1:1

SECTION C-C
SCALE 1:1

SECTION B-B
SCALE 1:1

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	4	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-081017-15	ID Ref: 665 . Cojinete IGUS Case G GFM-081017-15 De10 Di8 L15
5	1	Célula de carga 60KGF SINGLE POINT	ID Ref: 661 . CelulaCargaEX10150
6	9	DIN 125 - A 6,4	Washer
7	8	DIN 125 - A 8,4	Washer
8	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
9	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer
10	2	DIN 9021 - 8,4	Washer
11	2	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
12	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
13	3	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
14	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
16	3	DIN 933 - M6 x 35	Hex-Head Bolt
17	2	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
18	4	DIN 934 - M6	Hex Nut
19	5	DIN 934 - M8	Hex Nut
20	4	DIN 985 - M6	Hex Nut
21	4	DIN 985 - M8	Hex Nut
22	1	ET-DCM1618FE-057900	Motor vibración feedback ET-DCM1618FE-057900
23	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
24	1	Muelle pequeño	ID Ref: 667 . M. compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
25	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
26	1	P-BTC-V002-CAZOL001	Cazoleta reposa muelle inferior
27	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
28	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	Cazoleta reposa muelle superior
29	1	P-EBTC-05-APEF002	Atornillamiento Pedal Freno
30	1	P-EBTC-05-DCF01	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm
31	1	P-EBTC-05-ESP001	ID Ref: 884 . Soporte Principal de los Pedales Sin chapa potenciometro
32	1	P-EBTC-05-SMF001	ID Ref: 891 . Soldadura del Dispositivo de Frenado
33	1	Pinza diamtero 12-13 mm.	Escobero 12-13
34	1	ZNT PHSA8	Rotula M8x1.25
64	2	DIN 9021 - 6,4	Washer

DRAWN	02/04/2014	Simumak	
Adrián Parro			
CHECKED		TITLE	
Antonio García	10/04/2014		
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG			
APPROVED		SIZE	
		DWG NO	REV
		SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
		SCALE	
		SHEET 8 OF 21	

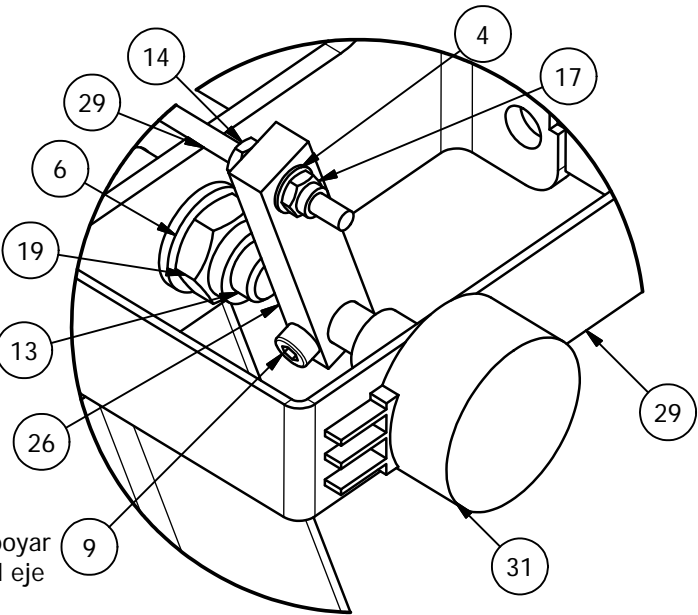
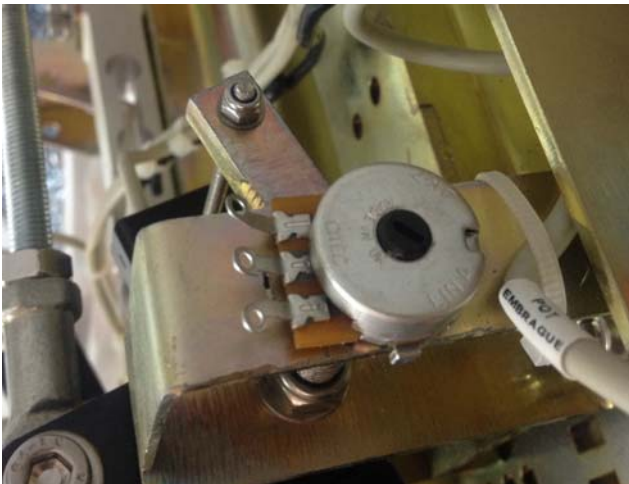
Detalle montaje pedal (2:3)

PEDAL DEL EMBRAGUE
Escala 1:2

P-EBTC-05-EPE001

MONTAJE POTENCIÓMETRO ID REF 1403

NOTA 1: En caso de que el potenciometro no encaje, habria que eliminar el tetón del mismo y fijarlo a la pieza con fijatornillos para evitar que el potenciómetro rote.
NOTA 2: El potenciometro se colocará con las patas hacia atras, para permitir la rotación del pedal.
NOTA 3: El Item 9 debe apoyar en la parte plana del eje del potenciometro.



Este tornillo debe apoyar en la parte plana del eje del potenciometro

Importante añadir esta arandela para evitar que la junta tórica se cuele por el agujero

Regulación muelle
ID Ref: 666

NOTA: Hay que tener especial cuidado en la colocación de las cazoletas y los casquillos. La cazoleta superior ID Ref: 894. tiene el alojamiento más grande para poder albergar el casquillo ID Ref: 663.

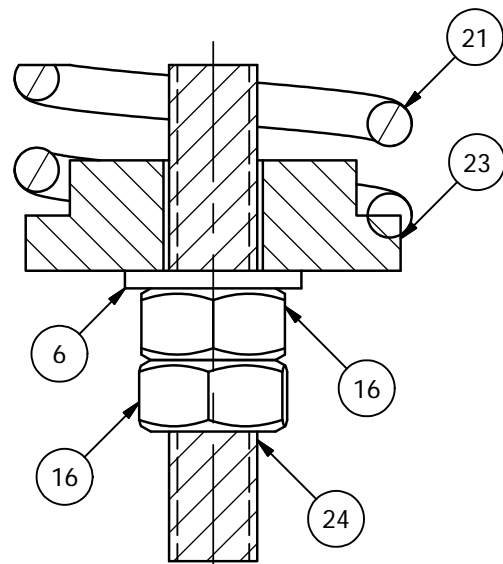
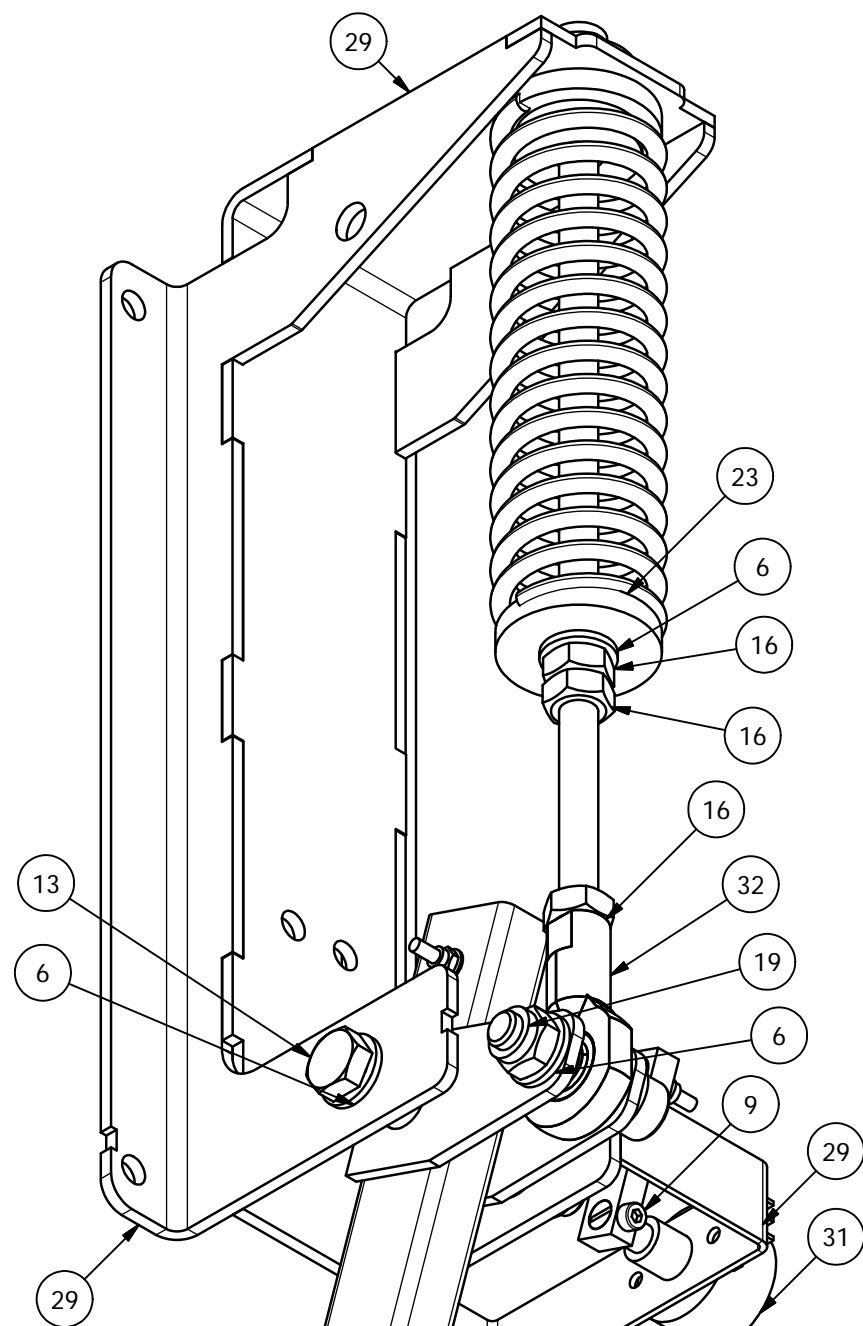
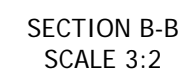
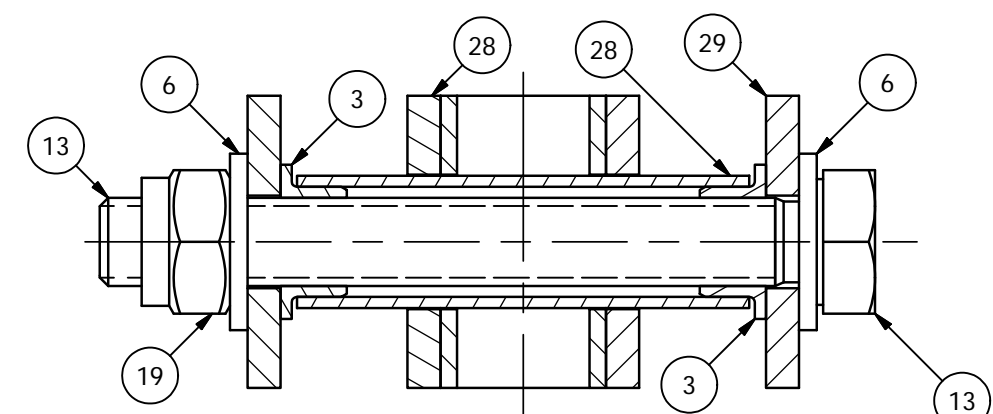
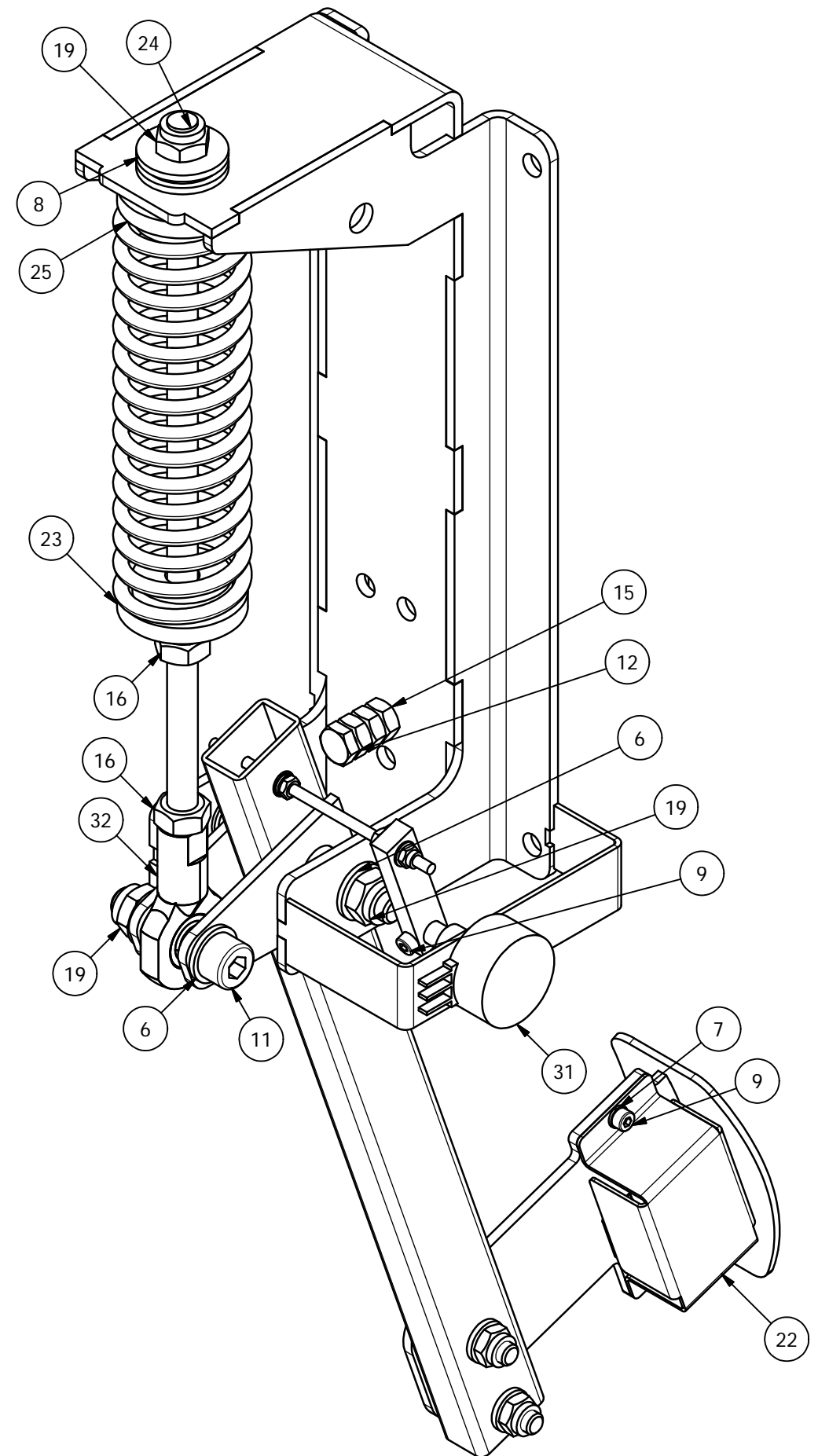
NOTA: El tope para el pedal de embrague son 3 tuercas DIN 934 M6 con tornillo DIN 933 - M6 x 30. Va fijado por la parte trasera con tuerca autoblocante DIN 985 M6 y arandela DIN 125 M6.

Detalle A: Tope del pedal
SCALE 1 : 1

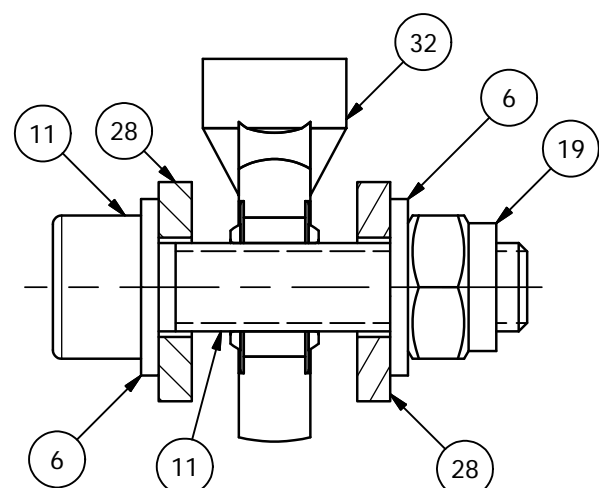
Detalle A: Motor para Feedback
SCALE 3:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	4	DIN 125 - A 3,2	Washer
5	1	DIN 125 - A 6,4	Washer
6	5	DIN 125 - A 8,4	Washer
7	4	DIN 127 - A 3	Spring Washer
8	2	DIN 9021 - 8,4	Washer
9	3	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
10	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
11	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
12	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
13	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
14	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
15	3	DIN 934 - M6	Hex Nut
16	3	DIN 934 - M8	Hex Nut
17	2	DIN 985 - M3	Hex Nut
18	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
19	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
20	1	ET-DCM1618FE-057900	Motor vibración feedback ET-DCM1618FE-057900
21	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
22	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
23	1	P-BTC-V002-CAZOL001	Cazoleta reposa muelle inferior
24	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
25	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	Cazoleta reposa muelle superior
26	1	P-BTC-V004-APOT002	Soporte brazo potenciometro. Chapa 6 mm
27	1	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciometro M3 longitud 80 mm
28	1	P-EBTC-05-APE001	Atornillamiento Pedal Embrague
29	1	P-EBTC-05-ESP001	ID Ref: 885 . Soporte Principal de los Pedales con chapa potenciometro a dcha
30	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distance agujeros 18mm.	Escobero 12-13
31	1	Potenciometro	ID Ref: 1403 . TE CONNECTIVITY Ref farnell: 350060
32	1	ZNT PHSA8	Rotula M8x1.25

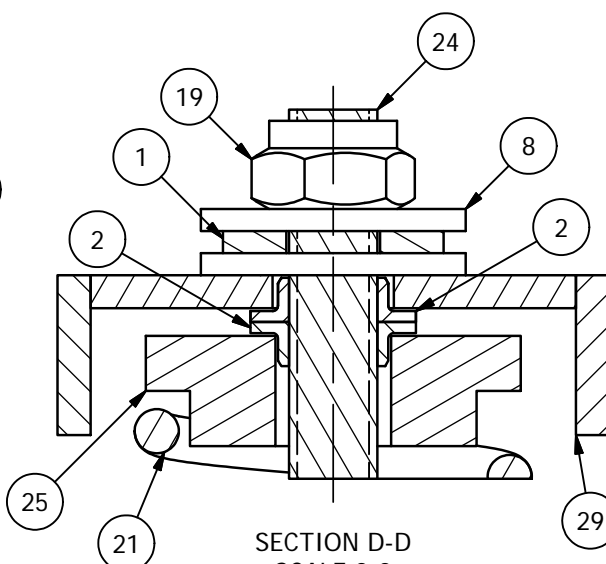
DRAWN	Adrián Parro	02/04/2014	Simumak	
CHECKED	Antonio García	10/04/2014	TITLE	
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG				
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
		SCALE	SHEET 9 OF 21	



SECTION C-C
SCALE 3:2



SECTION A-A
SCALE 3:2



SECTION D-D
SCALE 3:2

PARTS LIST		
ITEM	QTY	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06
4	4	DIN 125 - A 3,2
5	1	DIN 125 - A 6,4
6	5	DIN 125 - A 8,4
7	4	DIN 127 - A 3
8	2	DIN 9021 - 8,4
9	3	DIN 912 - M3 x 6
10	2	DIN 912 - M3 x 8
11	1	DIN 912 - M8 x 35
12	1	DIN 933 - M6 x 30
13	1	DIN 933 - M8 x 65
14	2	DIN 934 - M3
15	3	DIN 934 - M6
16	3	DIN 934 - M8
17	2	DIN 985 - M3
18	1	DIN 985 - M6
19	3	DIN 985 - M8
20	1	ET-DCM1618FE-057900
21	1	Muelle grande
22	1	P-BTC-05-CMPF002
23	1	P-BTC-V002-CAZOL001
24	1	P-BTC-V002-EJE001
25	1	P-BTC-V003-CAZOLA001
26	1	P-BTC-V004-APOT002
27	1	P-BTC-V004-VRBP001
28	1	P-EBTC-05-APE001
29	1	P-EBTC-05-ESPD001
30	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distance agujeros 18mm.
31	1	Potenciometro
32	1	ZNT PHSA8

02/04/2014

	10/04/2014
--	------------

--	--

--	--

Simumak

TITLE

Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04

	SIZE
	C

DWG NO
SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14

REV
14

	SCALE
--	-------

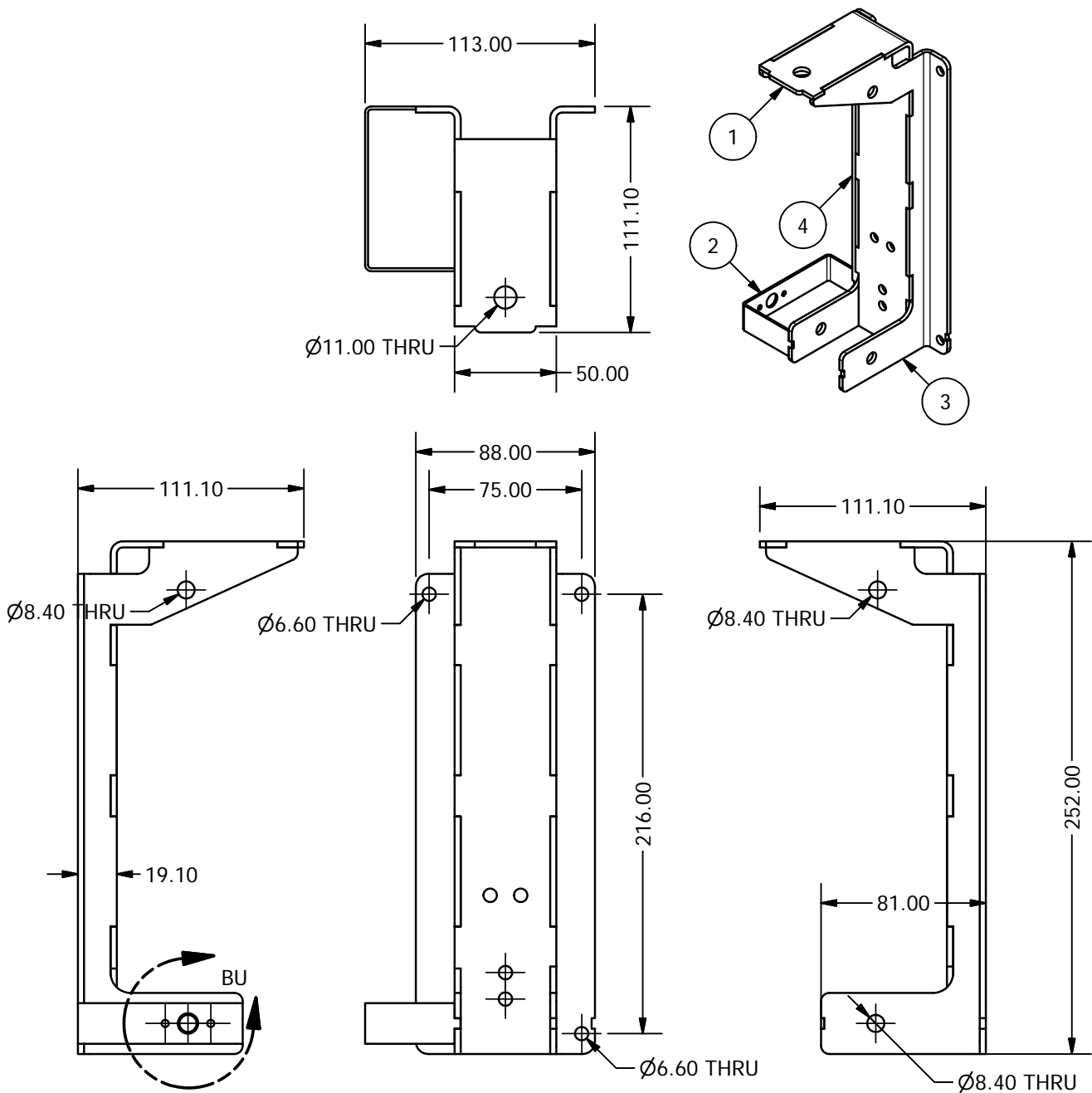
SHEET 10 OF 21

PEDALES

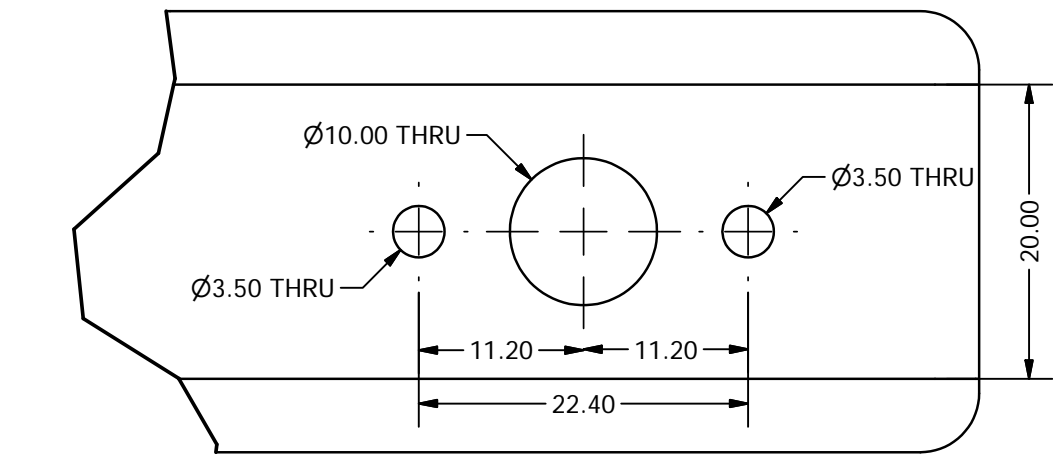
ESTRUCTURA DEL ACELERADOR

CONJUNTO SOLDADO
1 UNIDAD

P-EBTC-05-ESPI001 ID Ref: 886
SCALE 1:3



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-05-PSPE003	Chapa para el soporte del acelerador y embrague, espesor 3mm
2	1	P-BTC-05-SOPOT001	Soporte potenciometro. Chapa 1.5 mm
3	1	P-BTC-V004-ASSD001	Chapa Lateral Izquierdo de Refuerzo, espesor 3 mm
4	1	P-BTC-V004-ASSI001	Chapa Lateral Derecho de Refuerzo, espesor 3 mm



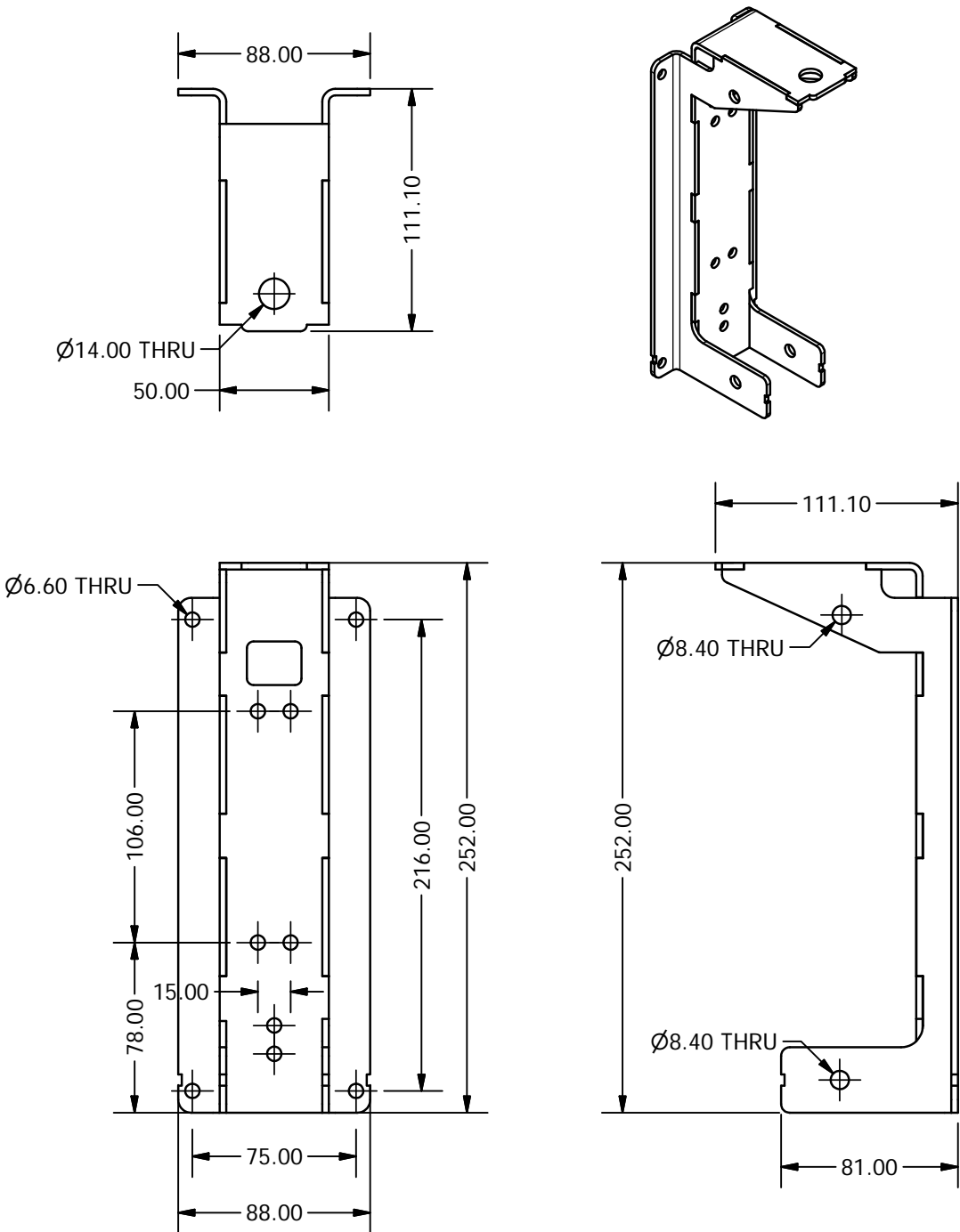
Huevo de montaje potenciometro

DETAIL BU
SCALE 2:1

ESTRUCTURA DEL FRENO

CONJUNTO SOLDADO
1 UNIDAD

P-EBTC-05-ESP001 ID Ref: 884 .
SCALE 1 : 3

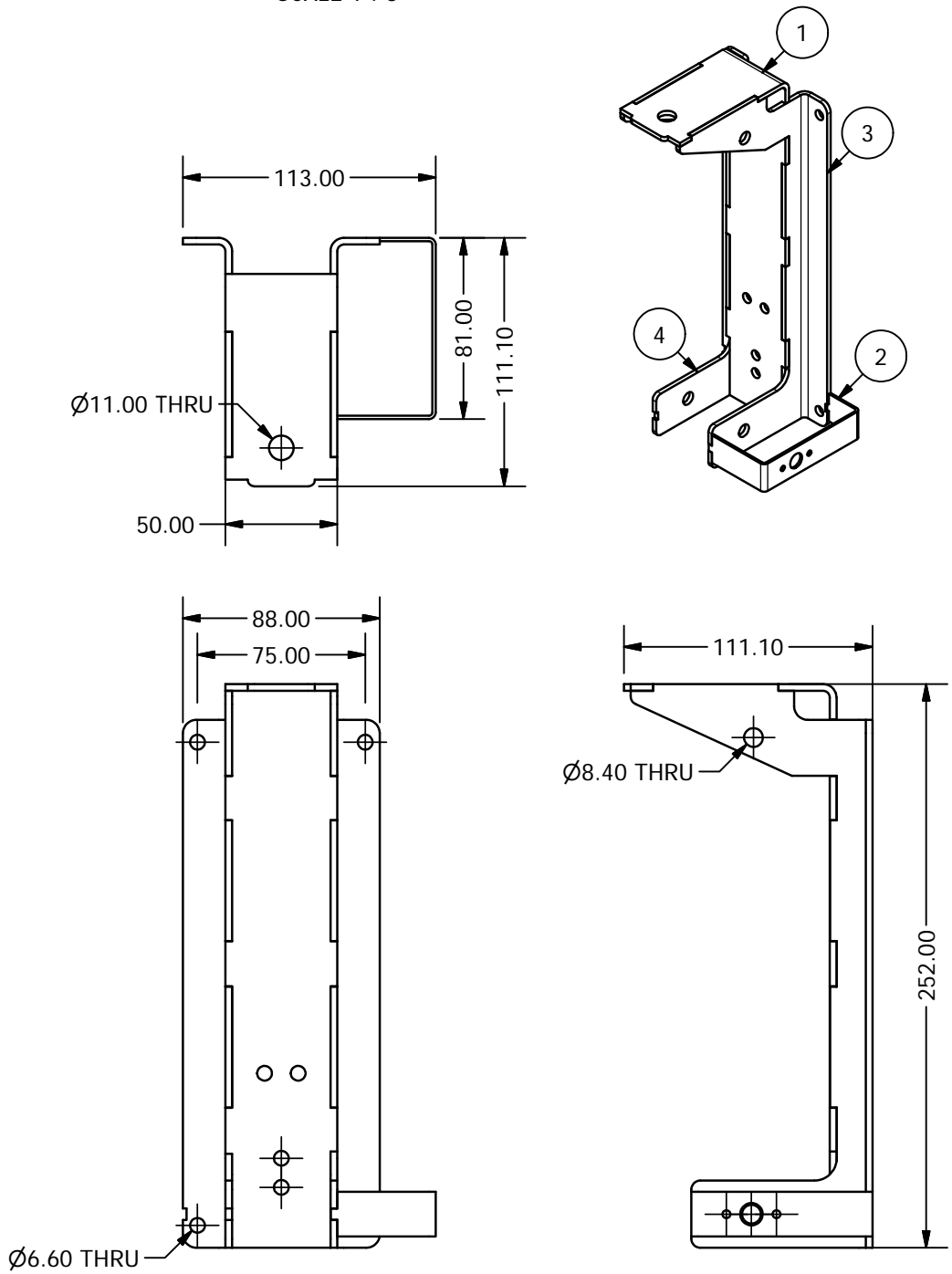


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-05-PSPF001	Chapa para el soporte del freno, espesor 3mm
2	1	P-BTC-V004-ASSD001	Chapa Lateral Izquierdo de Refuerzo, espesor 3 mm
3	1	P-BTC-V004-ASSI001	Chapa Lateral Derecho de Refuerzo, espesor 3 mm

ESTRUCTURA DEL EMBRAGUE

CONJUNTO SOLDADO
1 UNIDAD

P-EBTC-05-ESPD001 ID Ref: 885 .
SCALE 1 : 3



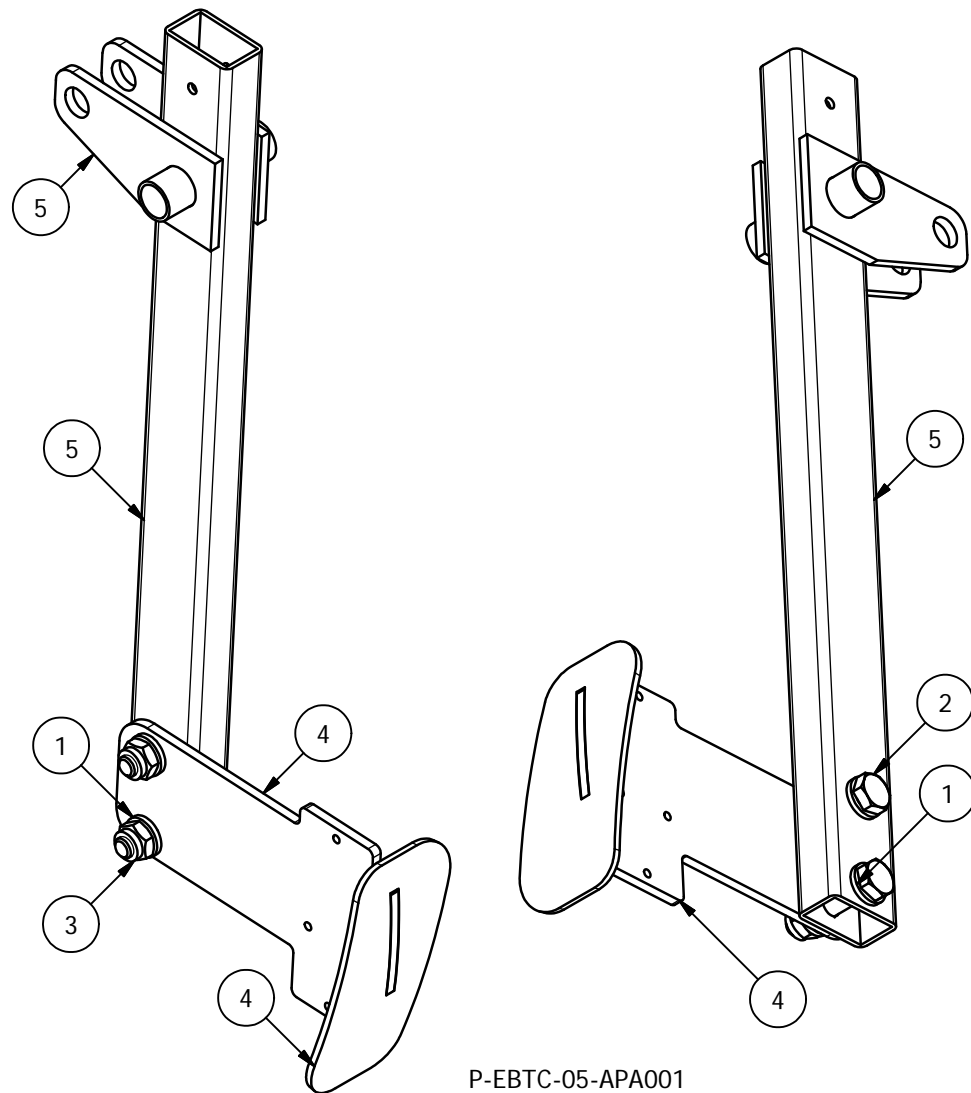
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-05-PSPE003	Chapa para el soporte del acelerador y embrague, espesor 3mm
2	1	P-BTC-05-SOPOT001	Soporte potenciometro. Chapa 1.5 mm
3	1	P-BTC-V004-ASSD001	Chapa Lateral Izquierdo de Refuerzo, espesor 3 mm
4	1	P-BTC-V004-ASSI001	Chapa Lateral Derecho de Refuerzo, espesor 3 mm

Conjuntos soldados cincado amarillo trivalente

DRAWN	02/04/2014	Simumak		
Adrián Parro	10/04/2014			
CHECKED		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
Antonio García				
QA				
MFG				
APPROVED		TITLE		
		SIZE	DWG NO	REV
		C	SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
		SCALE	SHEET 11 OF 21	

PEDAL DEL ACELERADOR

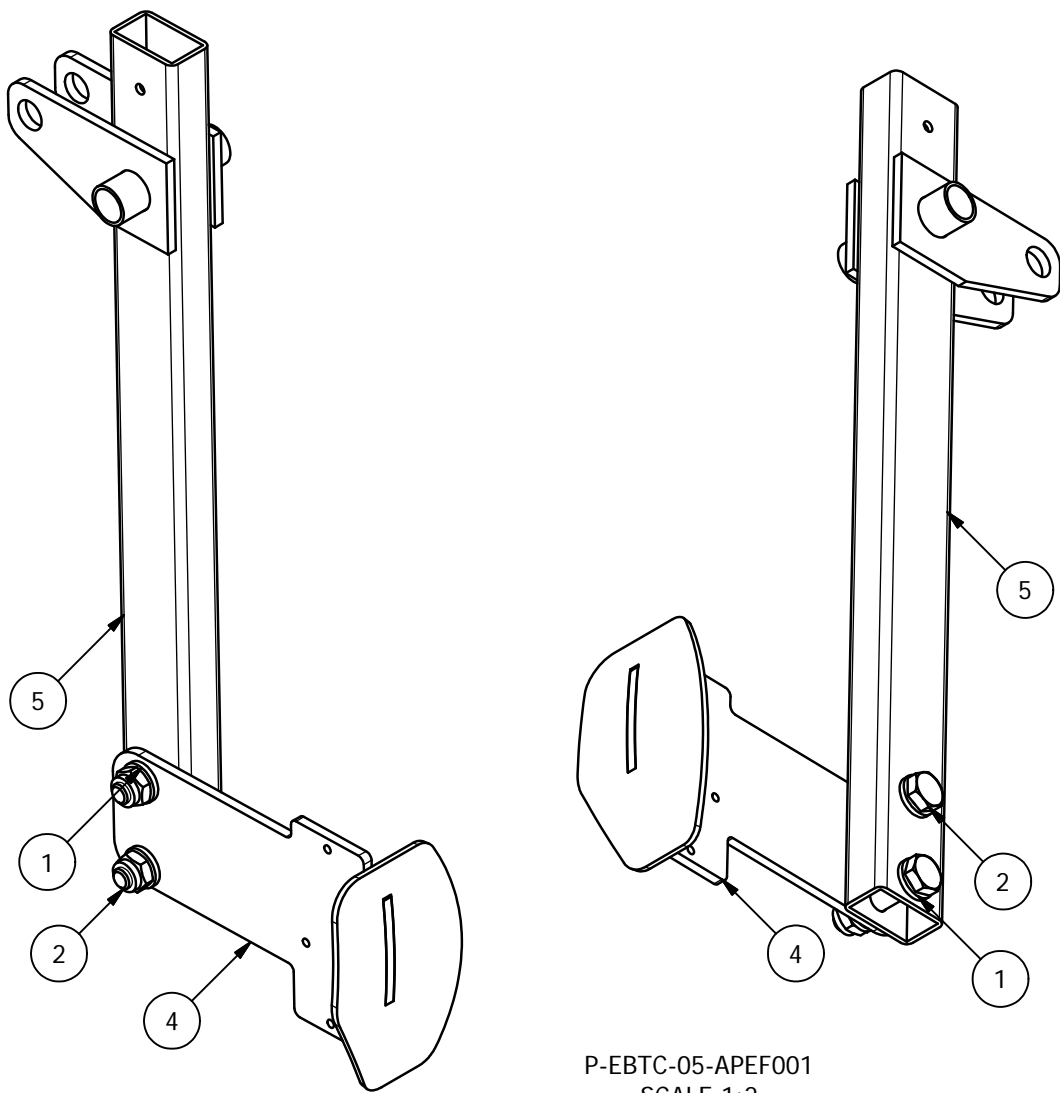
CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPA003	ID Ref: 1213 . Conjunto soldado pad acelerador
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

PEDAL DEL FRENO

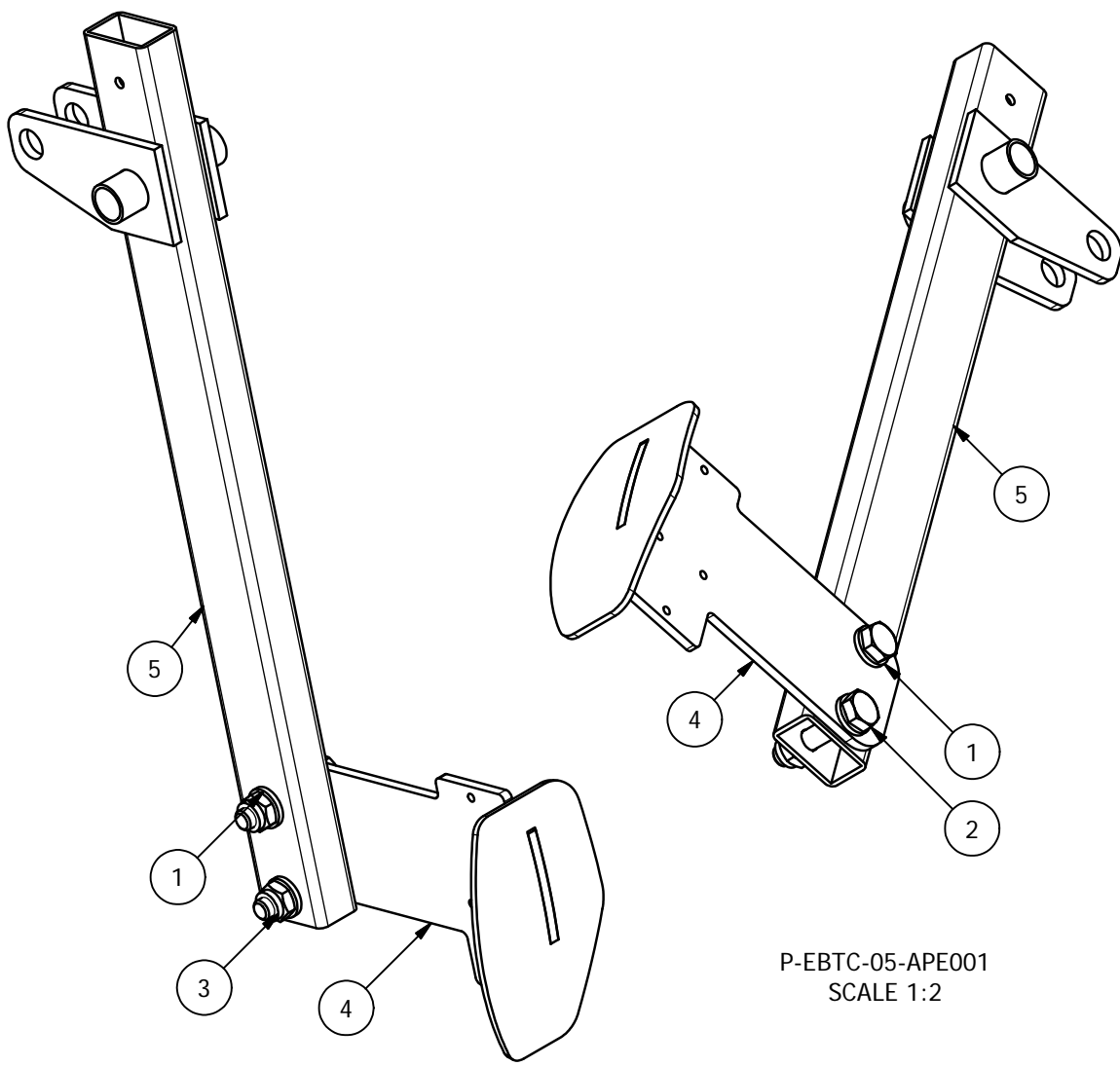
CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPF003	ID Ref: 887 . Conjunto soldado pad freno
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

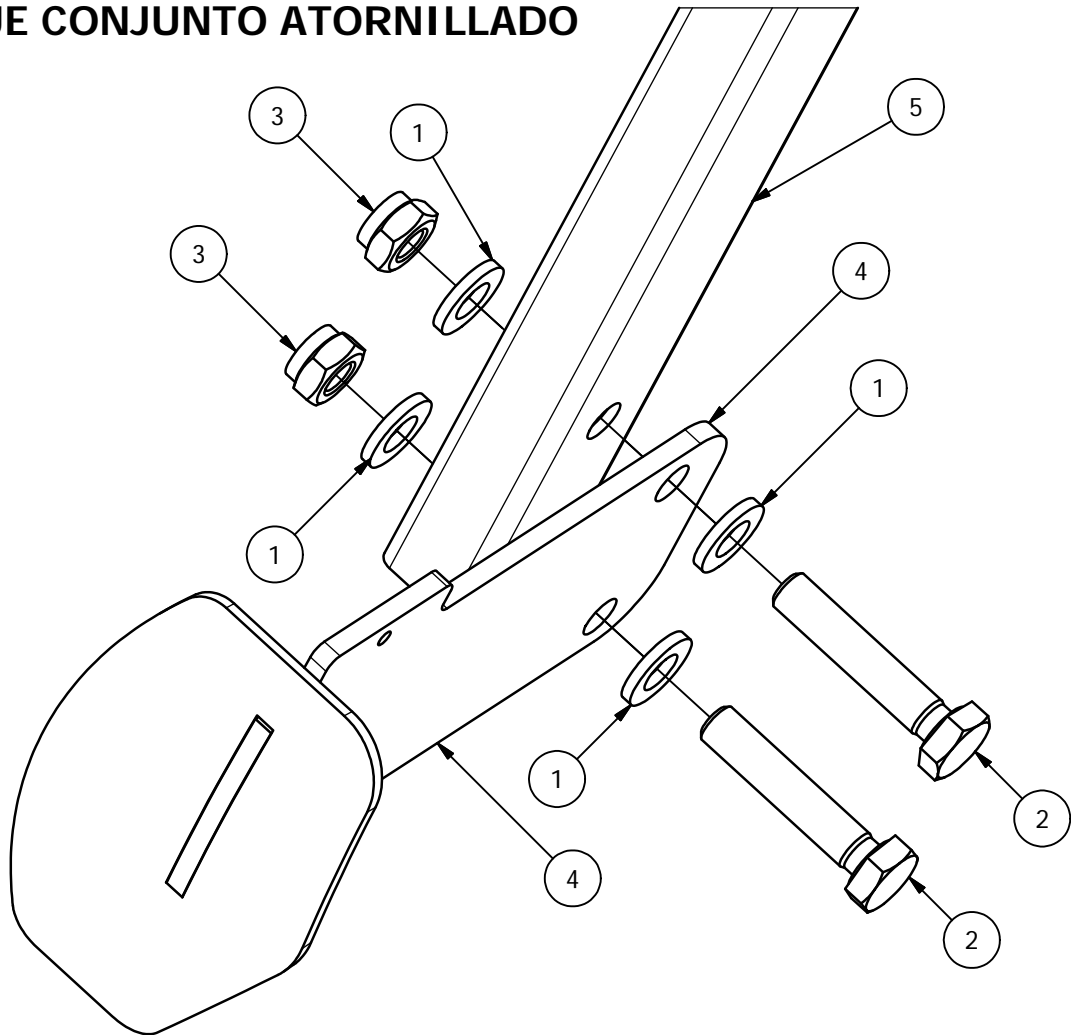
PEDAL DEL EMBRAGUE

CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPE003	ID Ref: 1214 . Conjunto soldado pad embrague
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

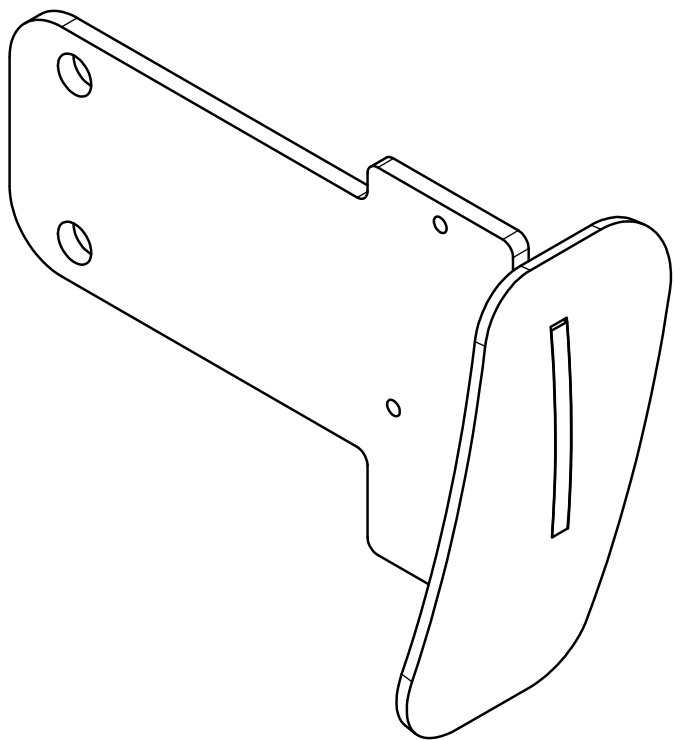
MONTAJE CONJUNTO ATORNILLADO



DRAWN Adrián Parro	02/04/2014	Simumak	
CHECKED Antonio García	10/04/2014	TITLE	
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG		SIZE C	DWG NO SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14
APPROVED		SCALE	REV 14
		SHEET 12 OF 21	

PEDAL DEL ACELERADOR
ID Ref: 1213

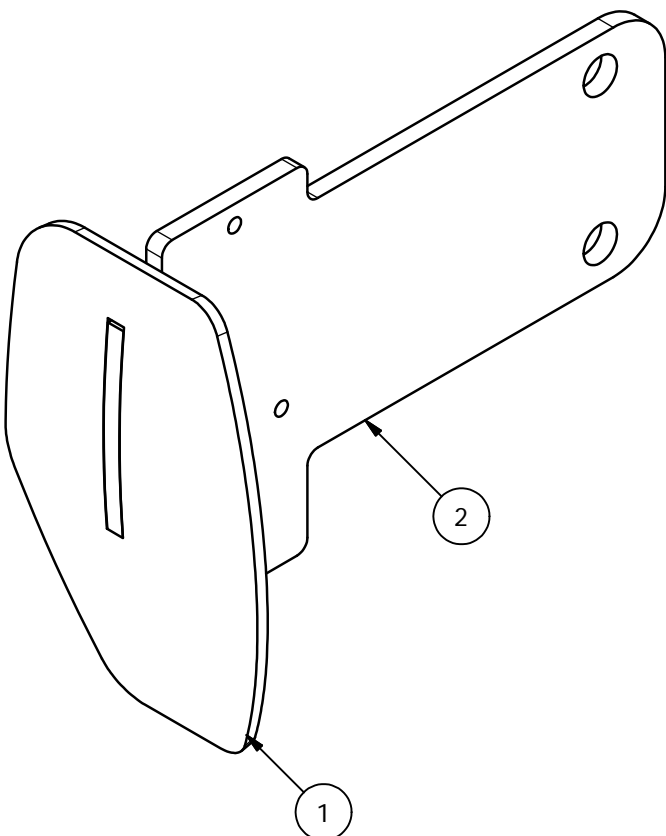
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad



P-EBTC-05-SPA003 ID Ref: 1213
SCALE 1:1

PEDAL DEL FRENO
ID Ref: 887

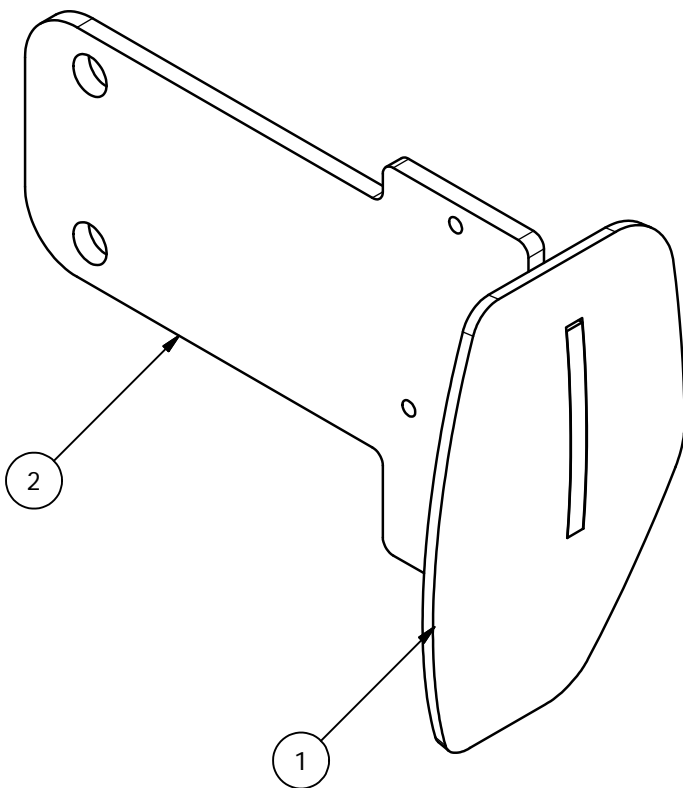
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad



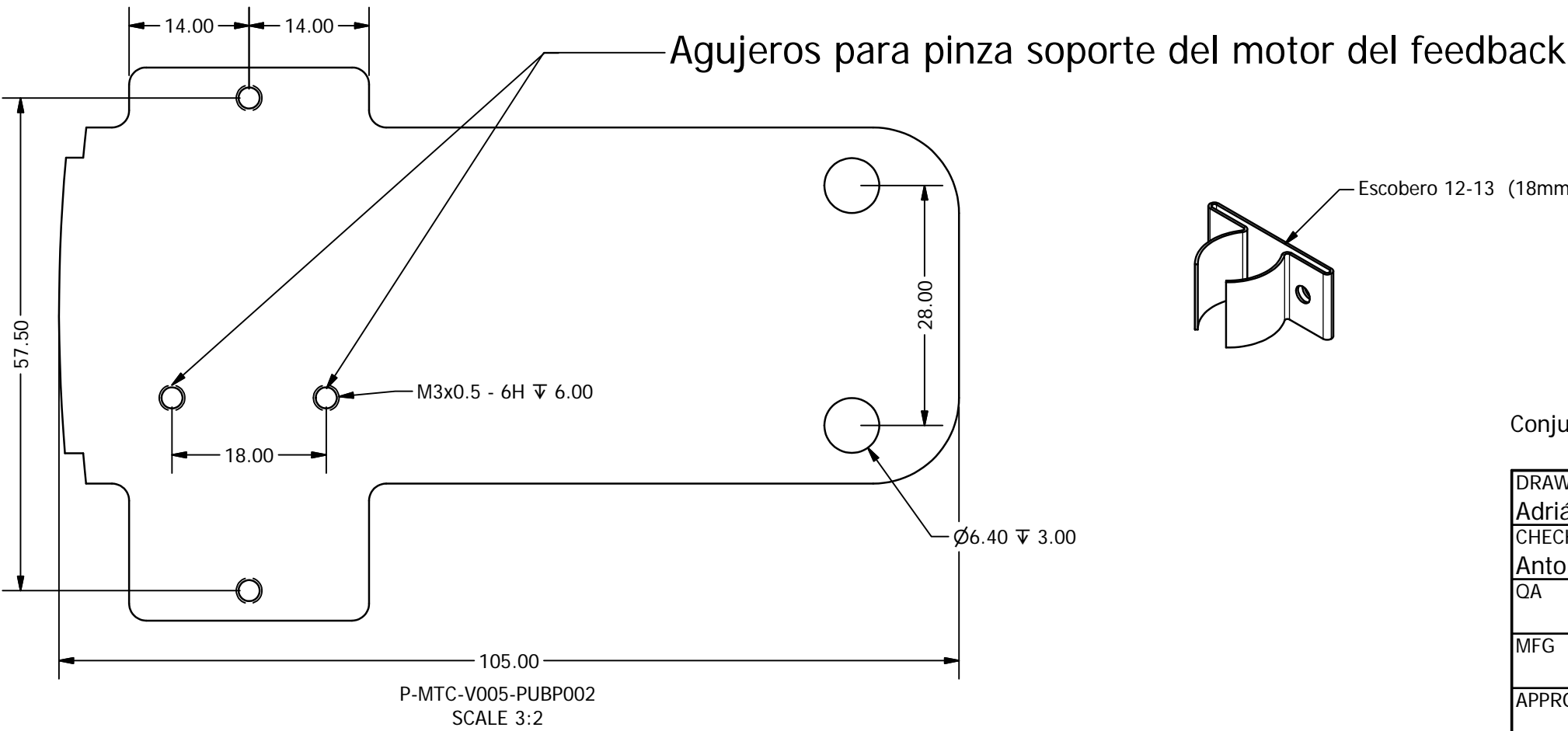
P-EBTC-05-SPF003 ID Ref: 887
SCALE 1:1

PEDAL DEL EMBRAGUE
ID Ref: 1214

CONJUNTO SOLDADO
1 unidad

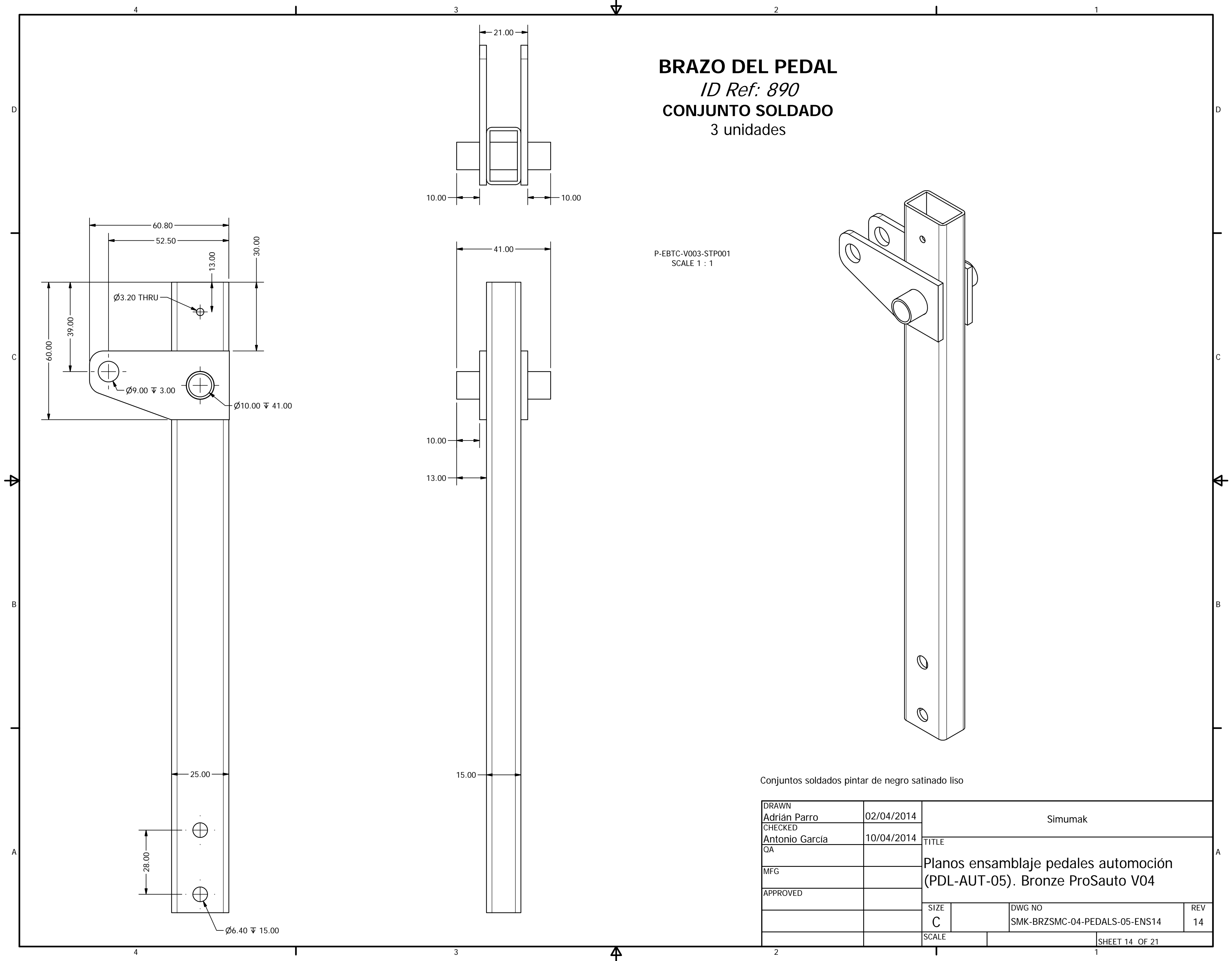


P-EBTC-05-SPE003 ID Ref: 1214
SCALE 1



Conjuntos soldados pintar de negro satinado liso

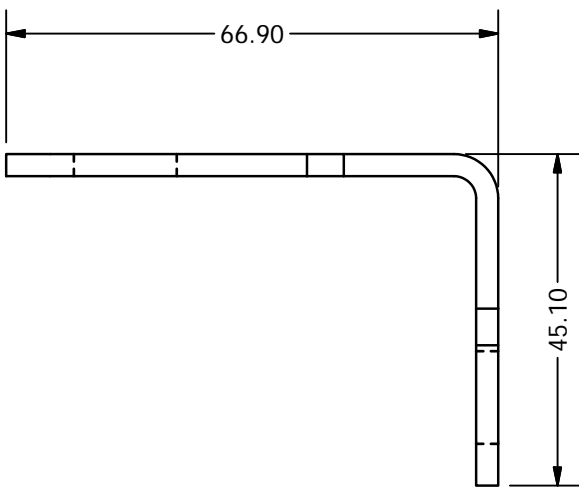
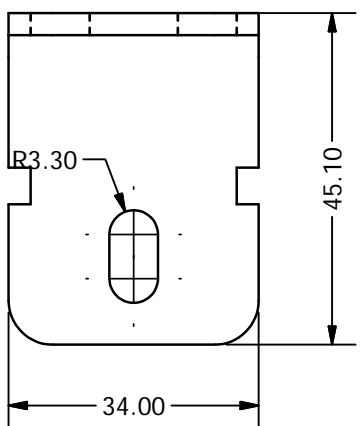
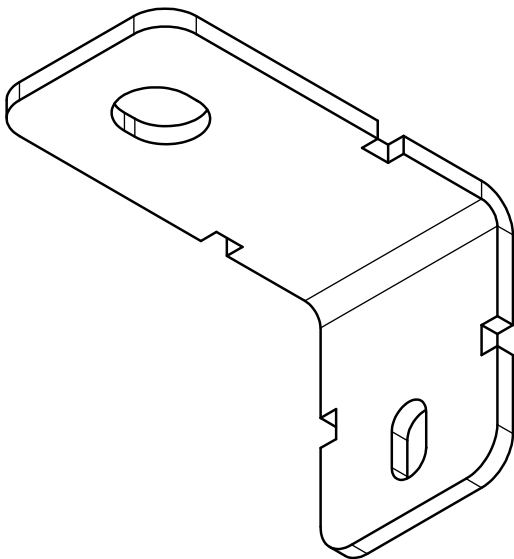
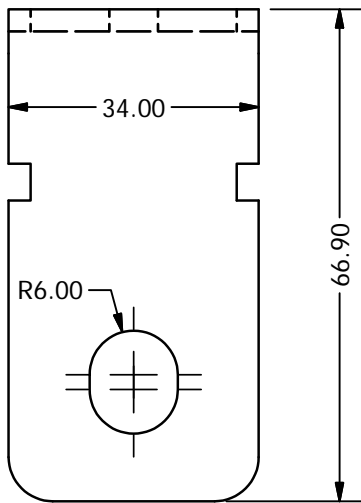
DRAWN	02/04/2014	Simumak		
Adrián Parro	10/04/2014	TITLE		
CHECKED		Planos ensamblaje pedales automoción		
Antonio García		(PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
QA		SIZE	DWG NO	REV
		C	SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
MFG		SCALE	SHEET 13 OF 21	
APPROVED				



SISTEMA DE PRESIÓN CELULA DE CARGA DEL FRENO

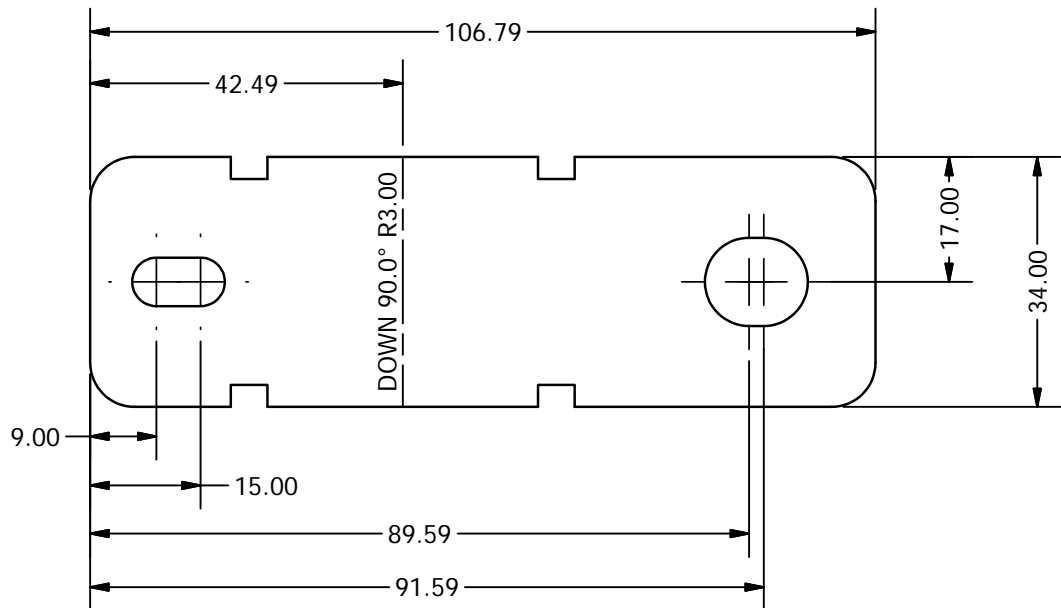
CONJUNTO SOLDADO
1 UNIDAD
P-EBTC-05-SMF001 ID Ref: 891

P-BTC-05-CDEF001
SCALE 1:1

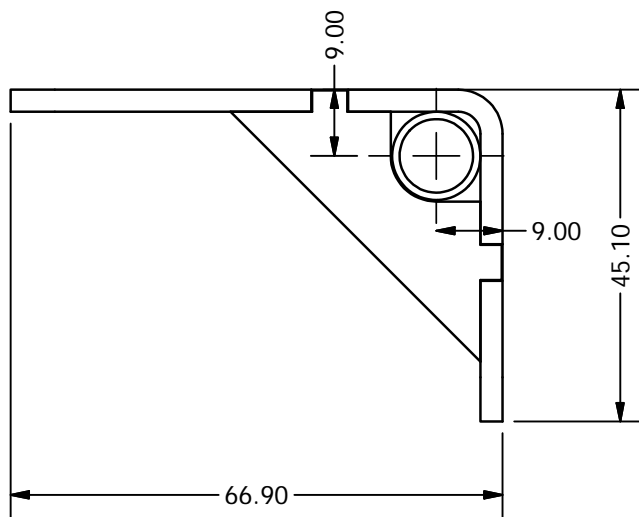
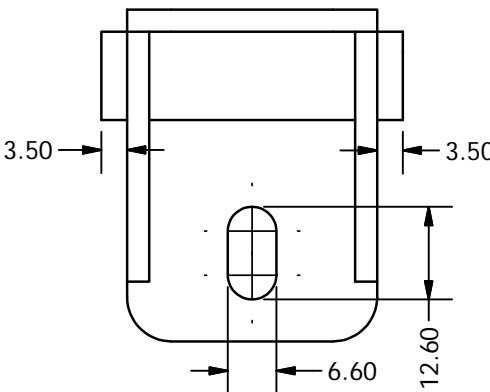
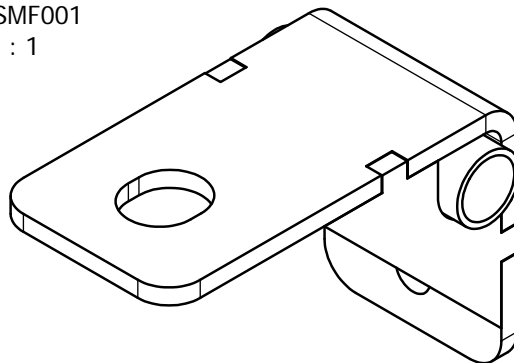
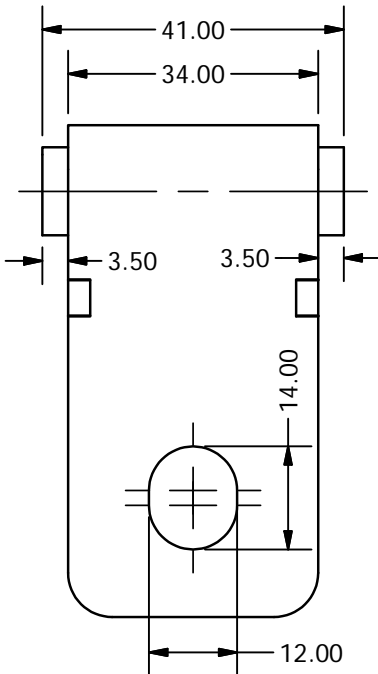


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-05-CDEF001	Elemento Deslizante, espesor chapa 3mm

P-BTC-05-CDEF001 (desplegada)
SCALE 1:1

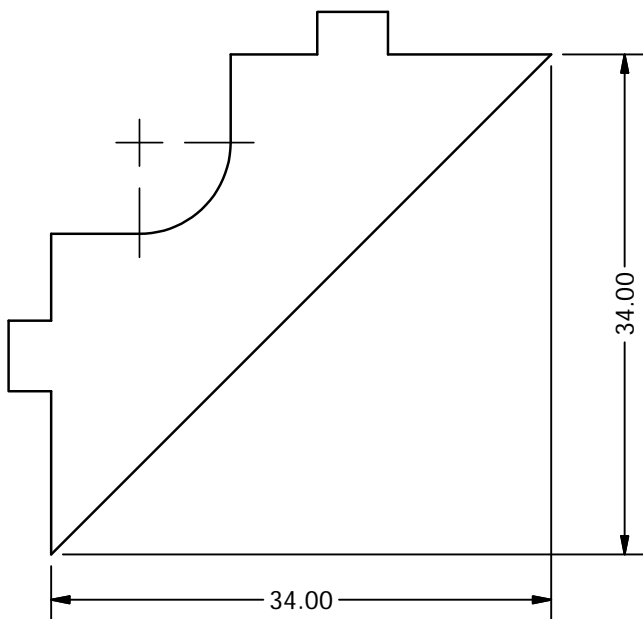


P-EBTC-05-SMF001
SCALE 1 : 1



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-05-CDEF001	Elemento Deslizante, espesor chapa 3mm
2	1	P-BTC-V003-TSTC001	Tubo Soldado, espesor 1 mm
3	2	P-BTC-05-RSMF001	Refuerzo sistema de presión de la célula de carga. Espesor 3 mm.

P-BTC-05-RSMF001
SCALE 2:1



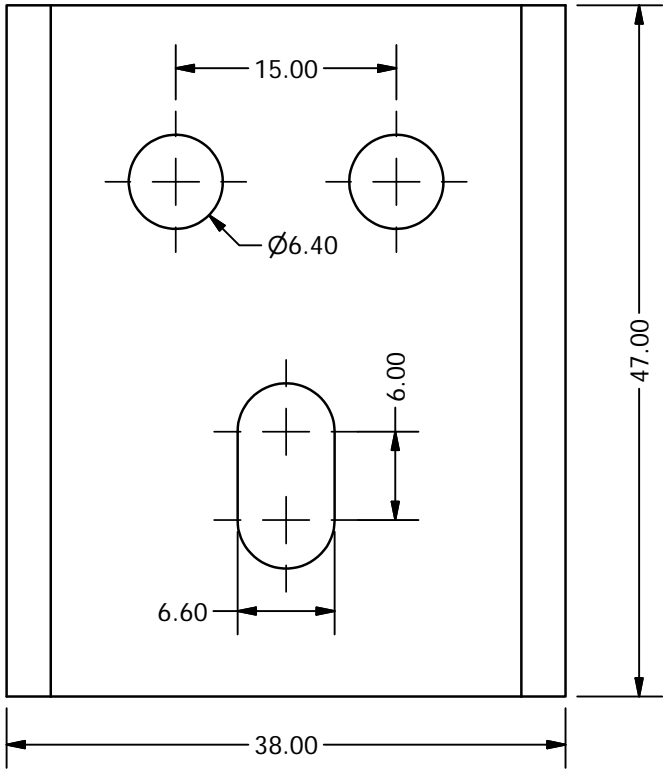
PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-05-RSMF001	Refuerzo sistema de presión de la célula de carga. Espesor 3 mm.

Acabados cincado amarillo tivalente

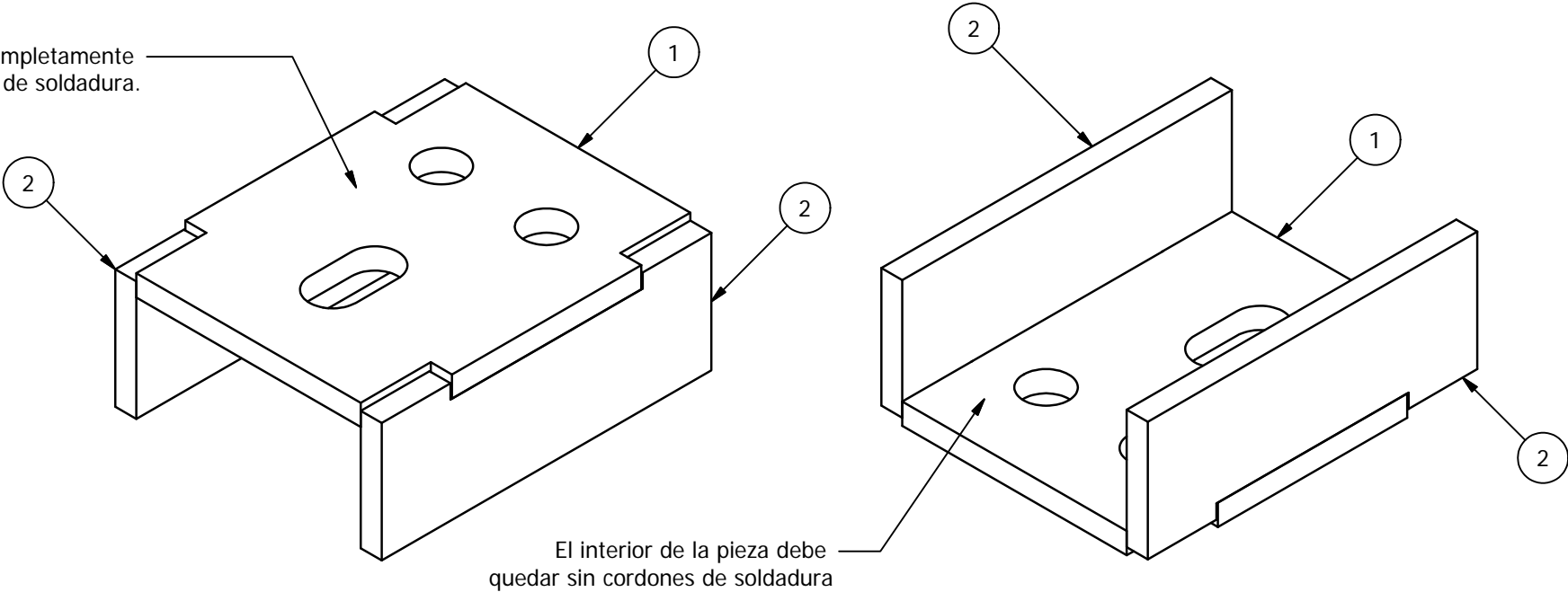
DRAWN	02/04/2014	Simumak	
Adrián Parro			
CHECKED	10/04/2014	Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
Antonio García			
QA			
MFG			
APPROVED		TITLE	
		SIZE	DWG NO
		C	SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14
		SCALE	REV
			14
		SHEET 15 OF 21	

SISTEMA DE PRESIÓN CELULA DE CARGA DEL FRENO

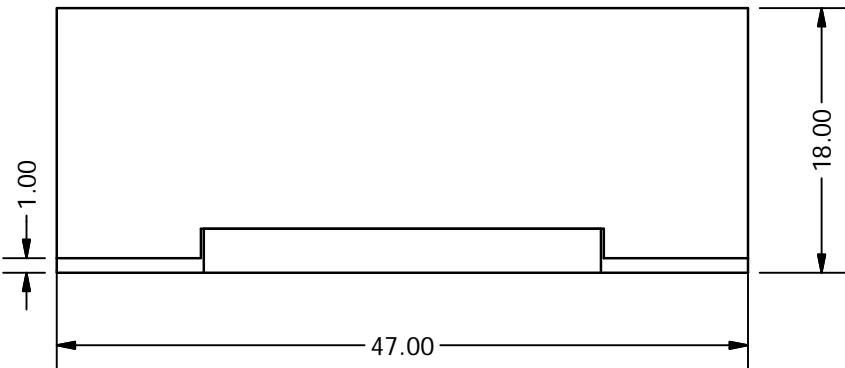
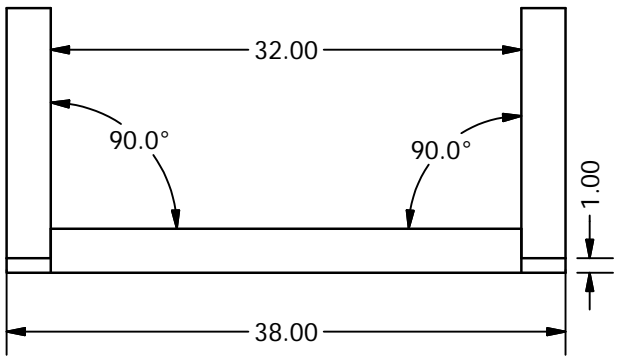
CONJUNTO SOLDADO
1 UNIDAD
P-EBTC-05-DCF001 ID Ref: 892



Esta cara debe quedar completamente lisa , sin cordones de soldadura.

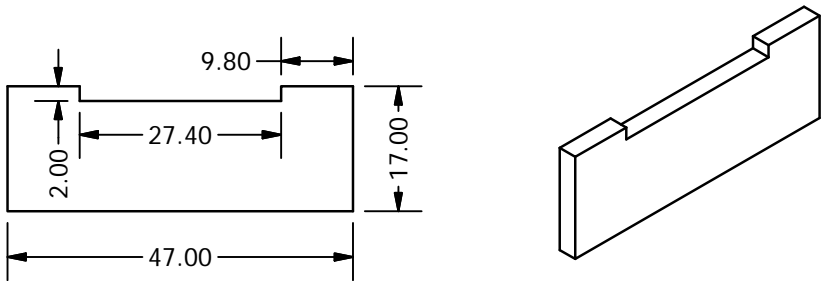


El interior de la pieza debe quedar sin cordones de soldadura

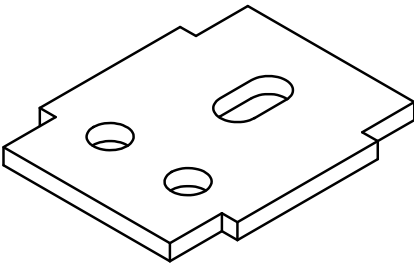
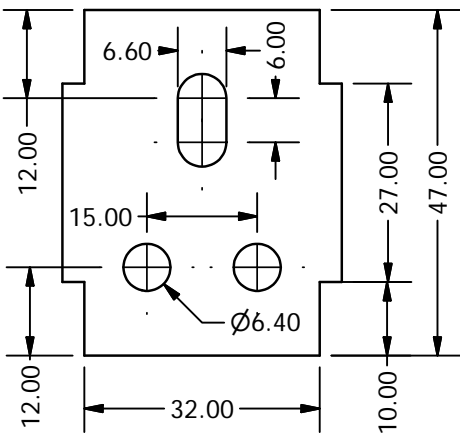


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-V05-DC001	Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm
2	2	P-BTC-V05-DCR001	Refuerzo pieza de union a la célula de carga. Chapa 3 mm.

P-BTC-V05-DCR001
SCALE 1 : 1



P-BTC-V05-DC001
SCALE 1 : 1



PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	P-BTC-V05-DC001	Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm

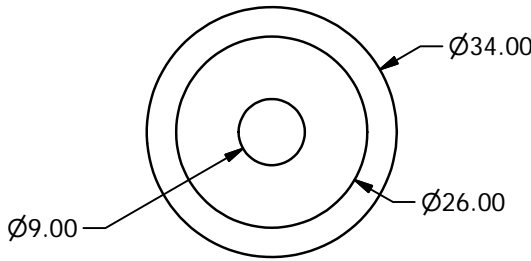
PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-V05-DCR001	Refuerzo pieza de union a la célula de carga. Chapa 3 mm.

DRAWN	Adrián Parro	02/04/2014	Simumak		
CHECKED	Antonio García	10/04/2014			
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
			SIZE	DWG NO	REV
			C	SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
			SCALE	SHEET 16 OF 21	

CAZOLETAS REPOSA MUELLES

CAZOLETAS REPOSA MUELLE INFERIOR ID Ref: 893

P-BTC-V002-CAZOL001
SCALE 1 : 1

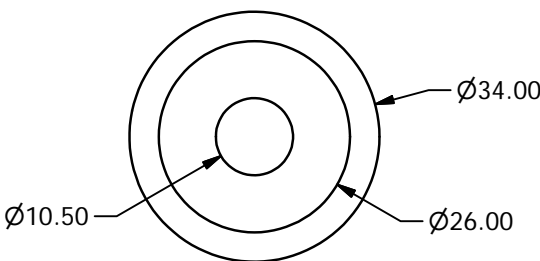


Acabado ciancado amarillo trivalente

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V002-CAZOL001	Cazoleta reposa muelle inferior

CAZOLETAS REPOSA MUELLE SUPERIOR ID Ref: 894

P-BTC-V003-CAZOLA001
SCALE 1 : 1

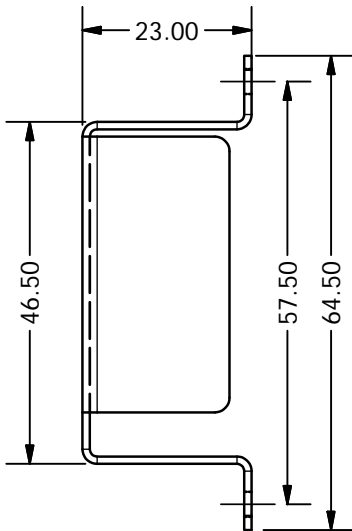
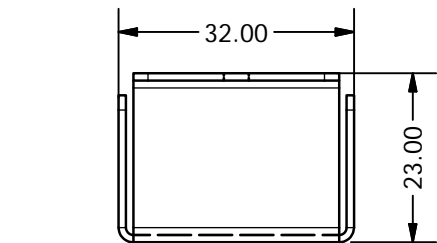


Acabado ciancado amarillo trivalente

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V003-CAZOLA001	Cazoleta reposa muelle superior

CAJA MOTOR FEEDBACK ID Ref: 1212

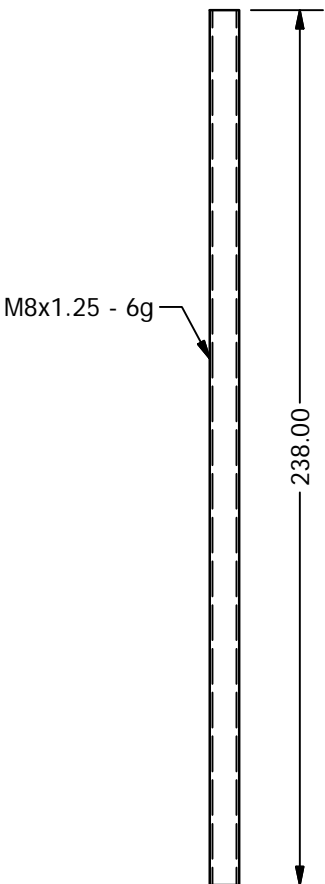
P-BTC-05-CMPF002
SCALE 1:1



Acabado pintura negro satinado liso

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm

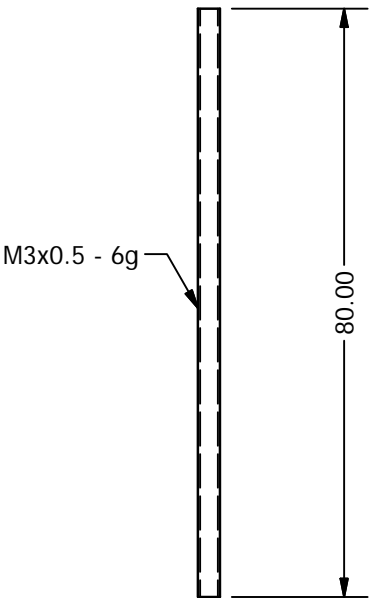
VARILLA ROSCADA
EJE PEDALES (x3)



P-BTC-V002-EJE001
SCALE 1 / 2

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm

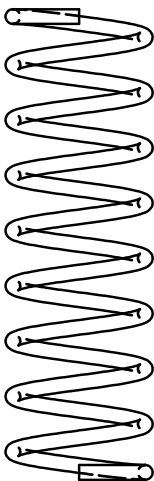
VARILLA ROSCADA
POTENCIOMETROS
(x2)



P-BTC-V004-VRBP001
SCALE 1 : 1

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciometro M3 longitud 80 mm

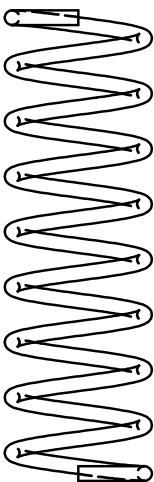
MUELLES



Dibujo ilustrativo
Muelles CROMA

Muelle pequeño (x1) ID Ref: 667

Ref: M. Compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
Diámetro exterior 16,5 mm
Diámetro hilo 3,5 mm
Longitud libre 47 mm
9 espiras
Cuerda de piano EN 10270-1
Extremos rectificadoss
Cincado amarillo trivalente

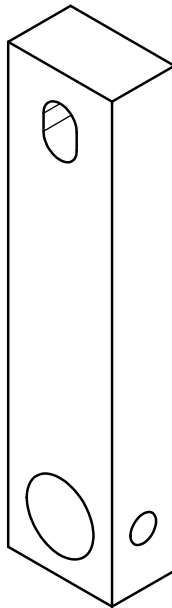
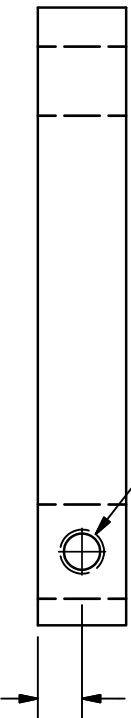
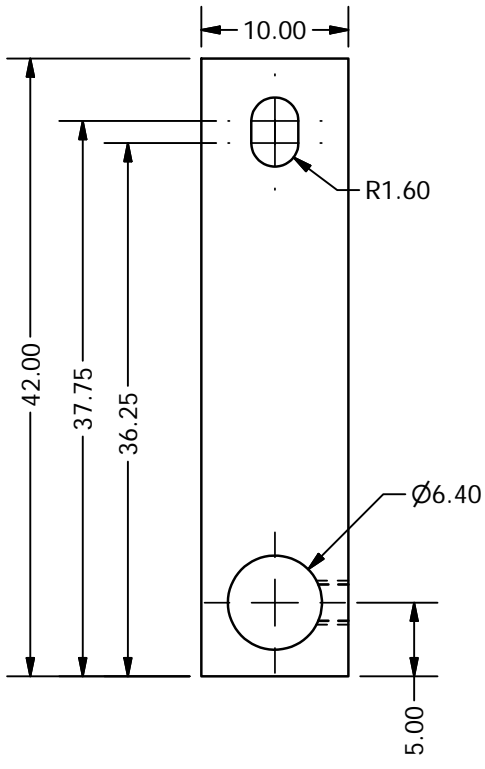


Dibujo ilustrativo
Muelles CROMA

Muelle grande (x3) ID Ref: 666

Ref: M. Compresión 124 x 36,00 x 4,00 Zin
Diámetro exterior 36 mm
Diámetro hilo 4 mm
Longitud libre 124 mm
El muelle se acomoda en una cuna, su diámetro interior debe ser ligeramente mayor a 26 mm.
8 espiras
Cuerda de piano EN 10270-1
Extremos rectificadoss
Cincado amarillo trivalente

SOPORTE BRAZO POTENCIÓMETRO ID Ref: 895

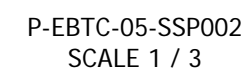
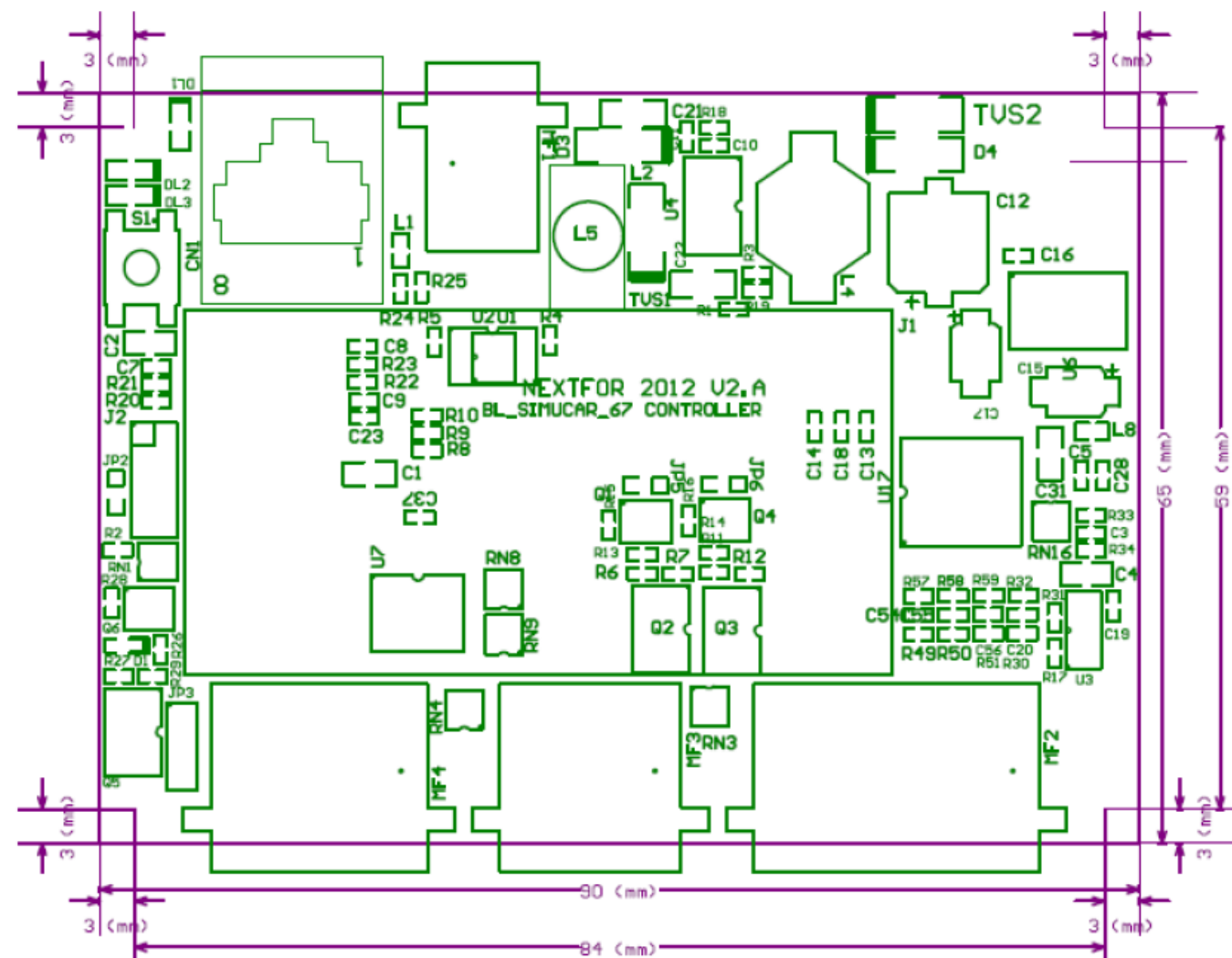


P-BTC-V004-APOT002
SCALE 2 : 1

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-V004-APOT002	Soporte brazo potenciometro. Chapa 6 mm

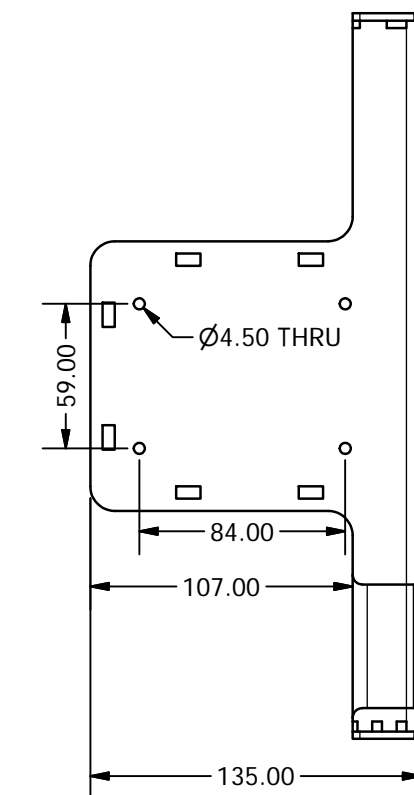
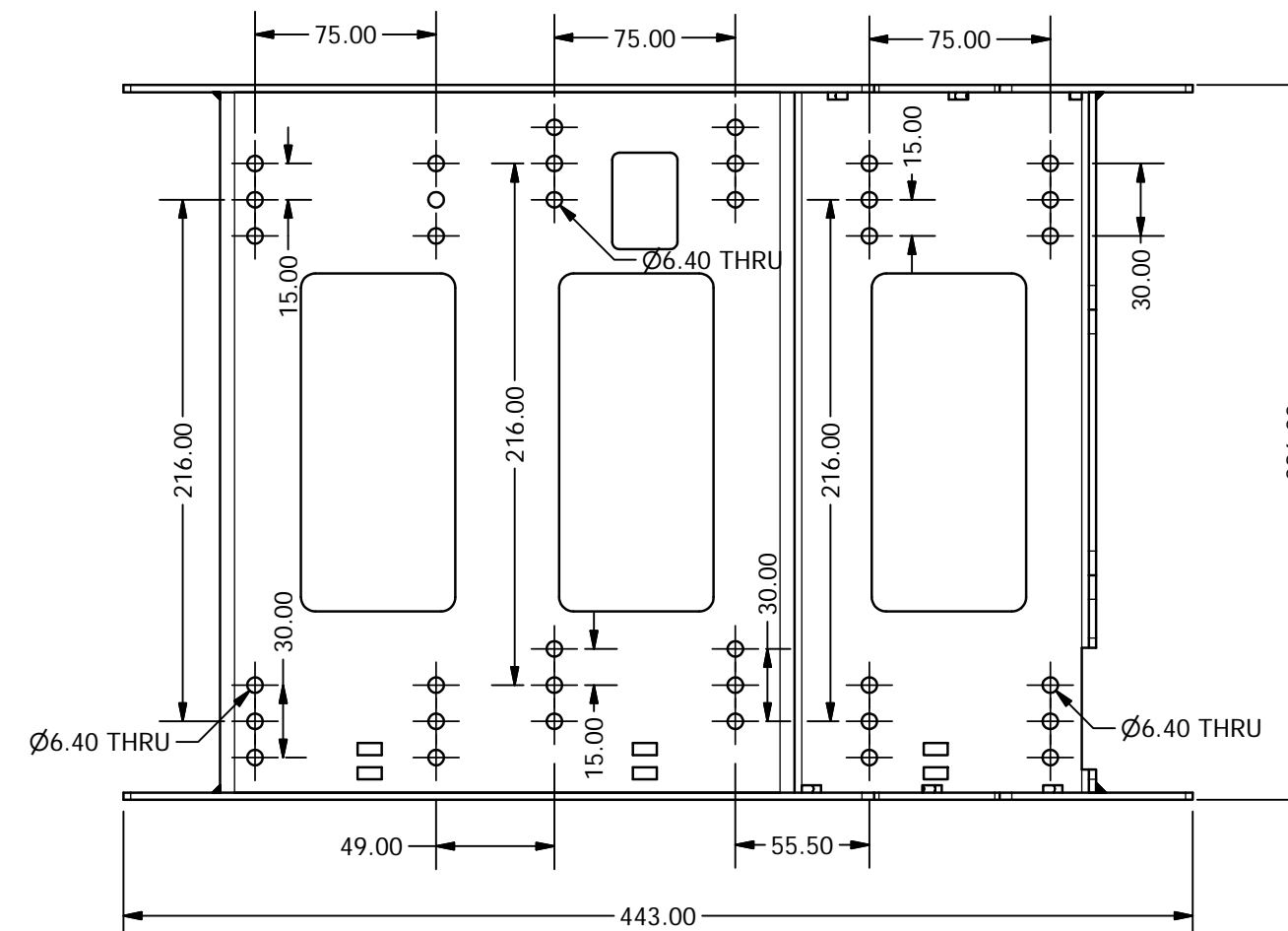
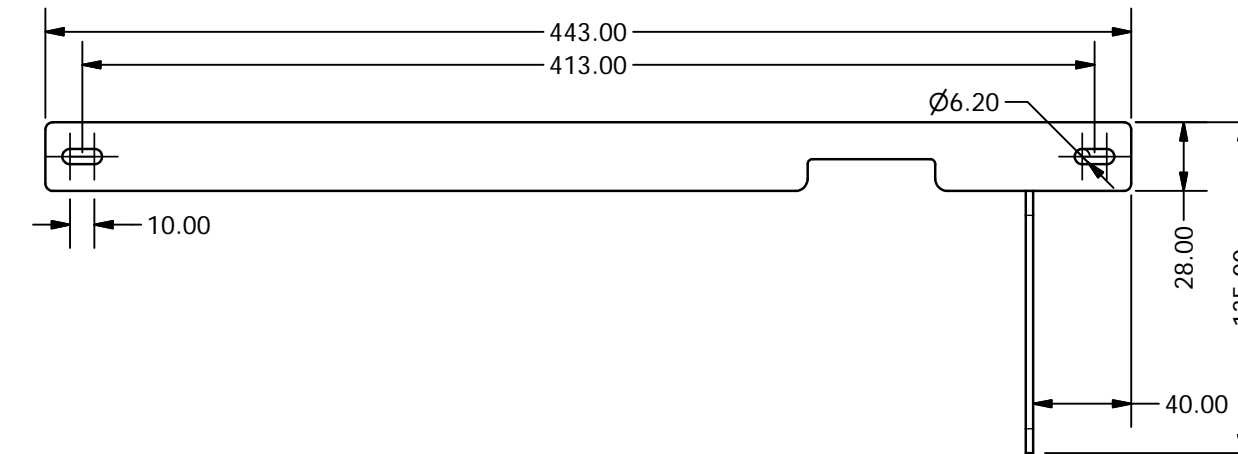
DRAWN	02/04/2014	Simumak	
Adrián Parro	10/04/2014		
CHECKED		TITLE	
Antonio García			
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG			
APPROVED		SIZE	
		SCALE	
		DWG NO	
		SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	
		REV	
		14	
		SHEET 17 OF 21	

BL67-201-SMK



NOTA: Los agujeros para introducir los pins de soporte del Rabbit estan realizados a diametro 4 mm. En caso de no poder introducirse el pin en un agujero de ese diametro dilatar el agujero de la chapa a diametro 4.5mm.

1 unidad

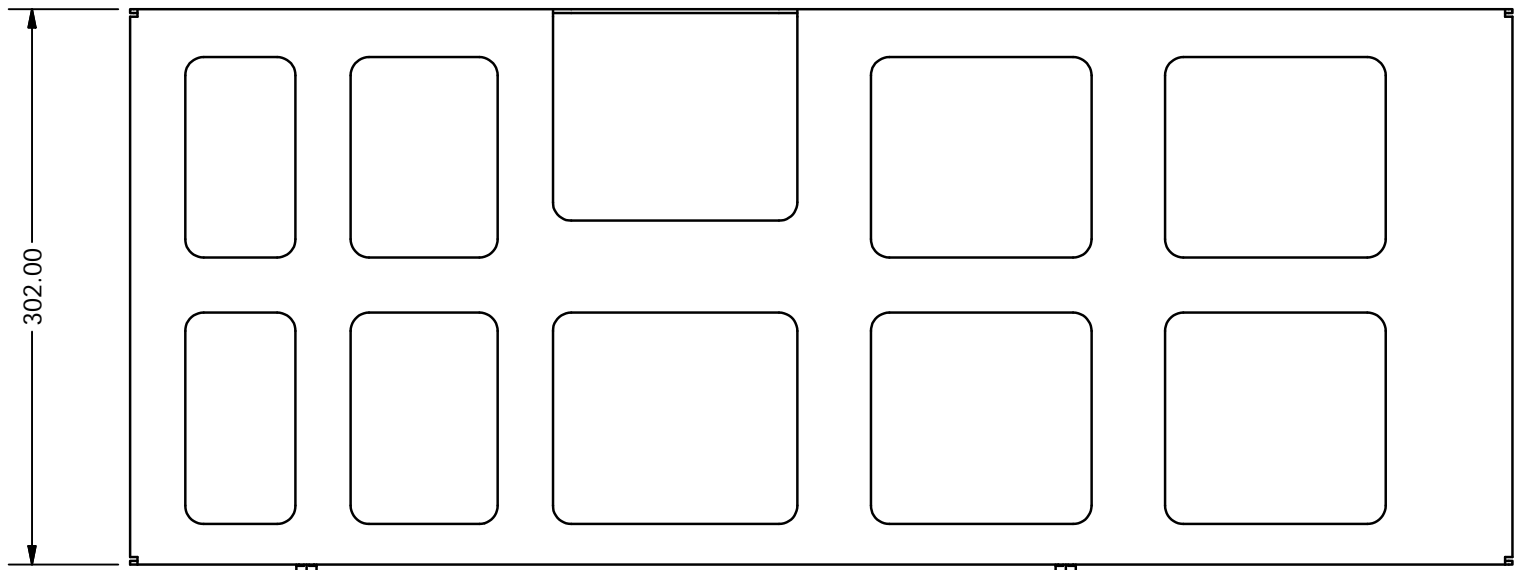
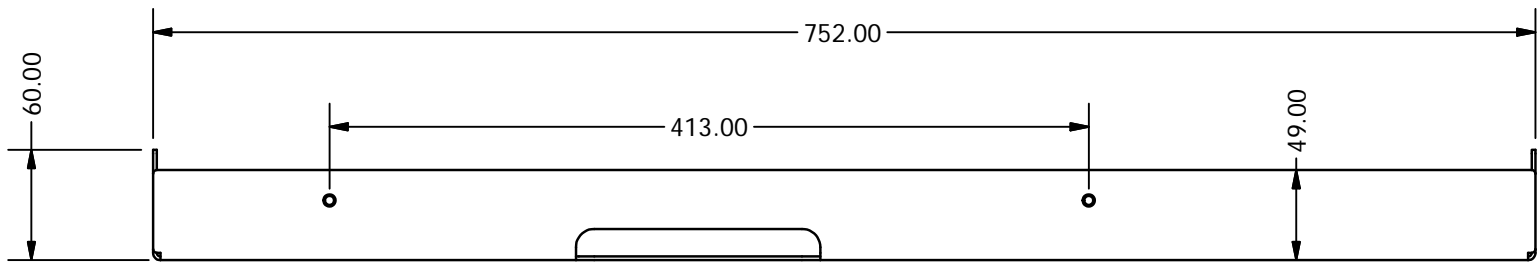


Conjunto soldado acabado cincado amarillo trivalente

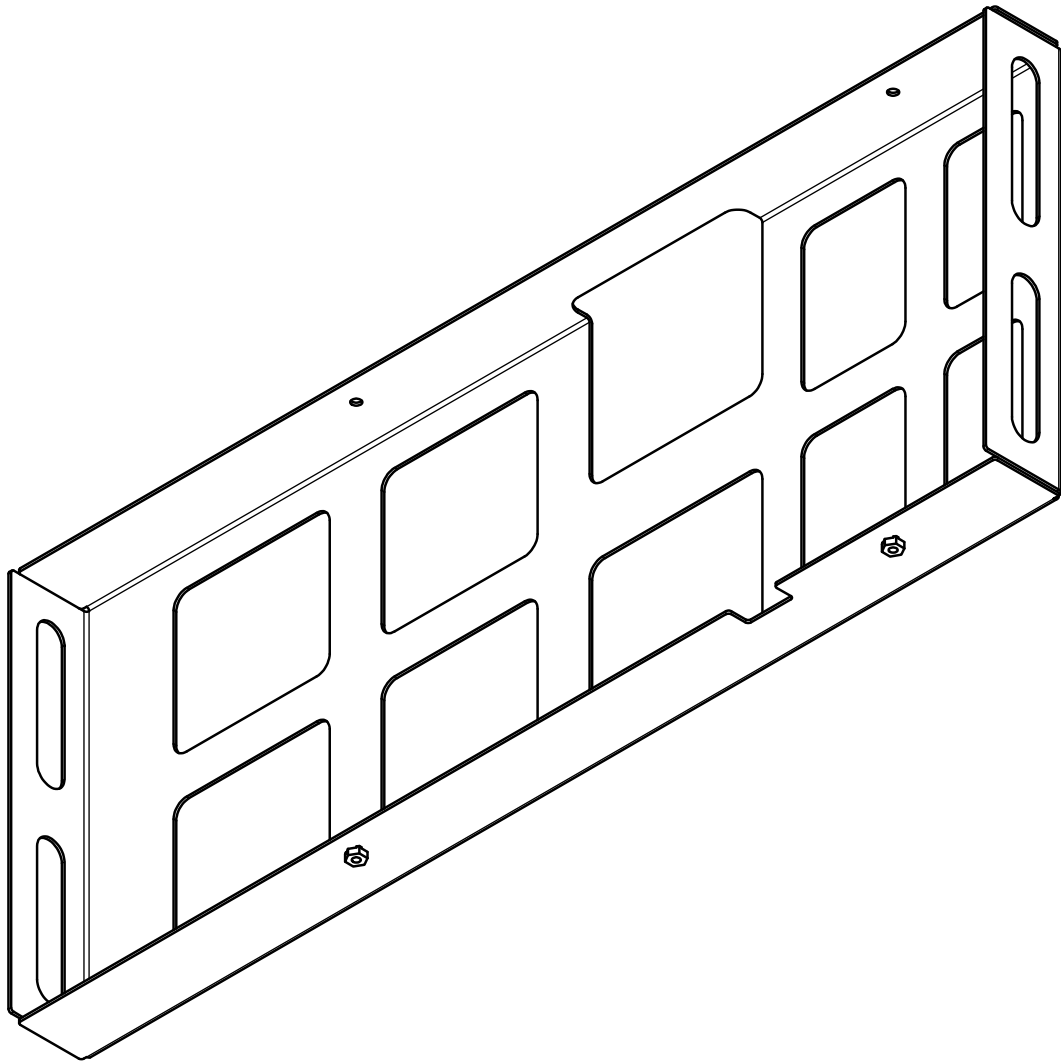
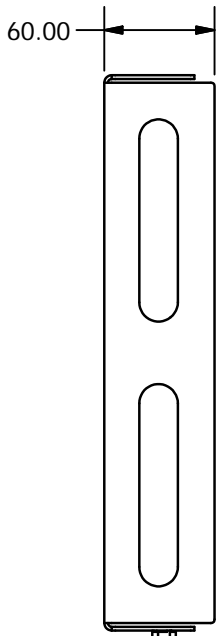
DRAWN	Adrián Parro	02/04/2014	Simumak		
CHECKED	Antonio García	10/04/2014			
QA			TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
			SIZE C	DWG NO SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	REV 14
			SCALE		SHEET 18 OF 21

SOPORTE ENFIBRADO PEDALES
ID Ref: 847
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad

Soporte de los pedales. Este elemento viene ya ENFIBRADO en el simulador, para el montaje de los pedales sobre él.



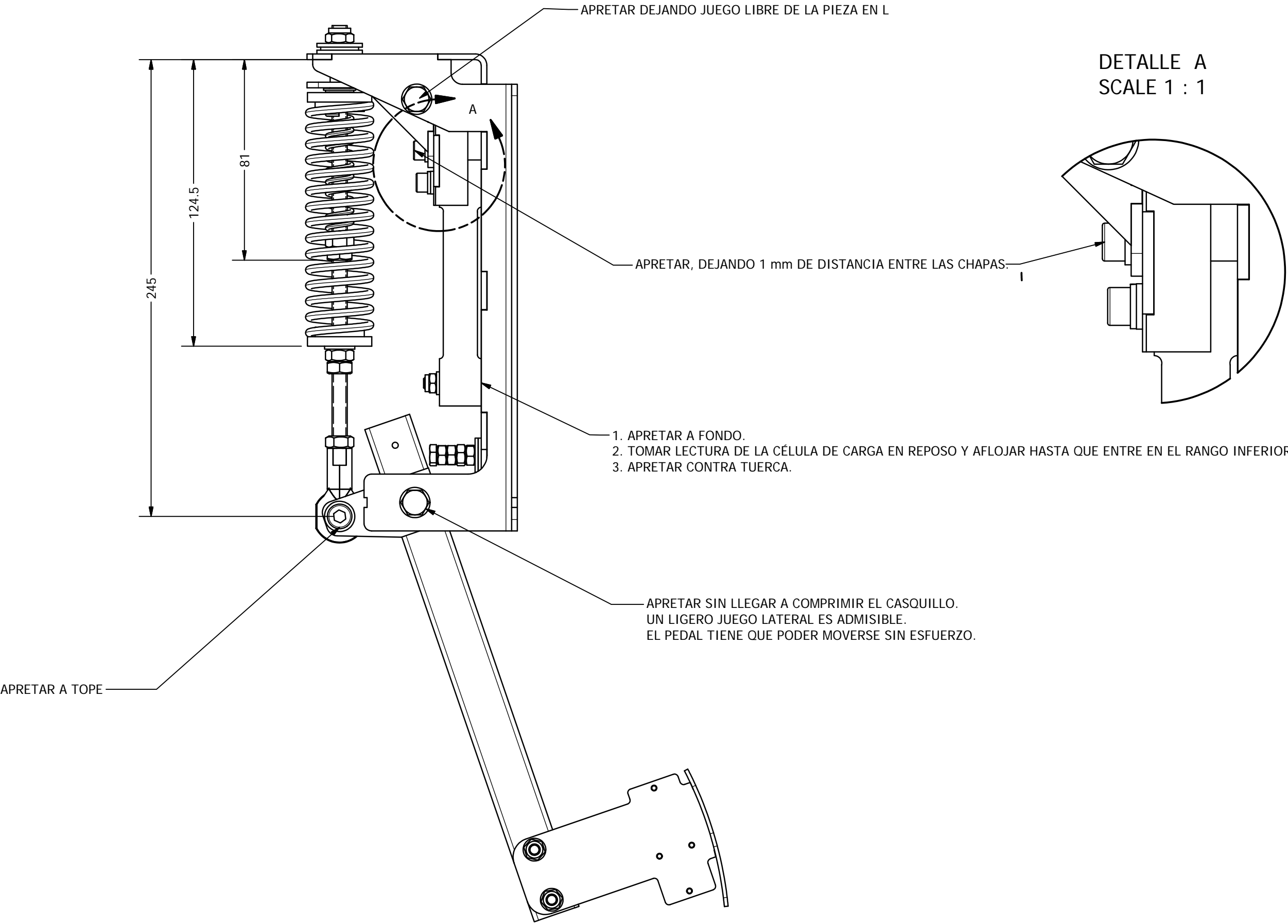
P-EBTC-V004-SOPFIS002
SCALE 1 / 4



Conjunto soldado acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN	02/04/2014	Simumak		
Adrián Parro	10/04/2014	TITLE		
CHECKED				
Antonio García				
QA				
MFG		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
		SCALE	SHEET 19 OF 21	

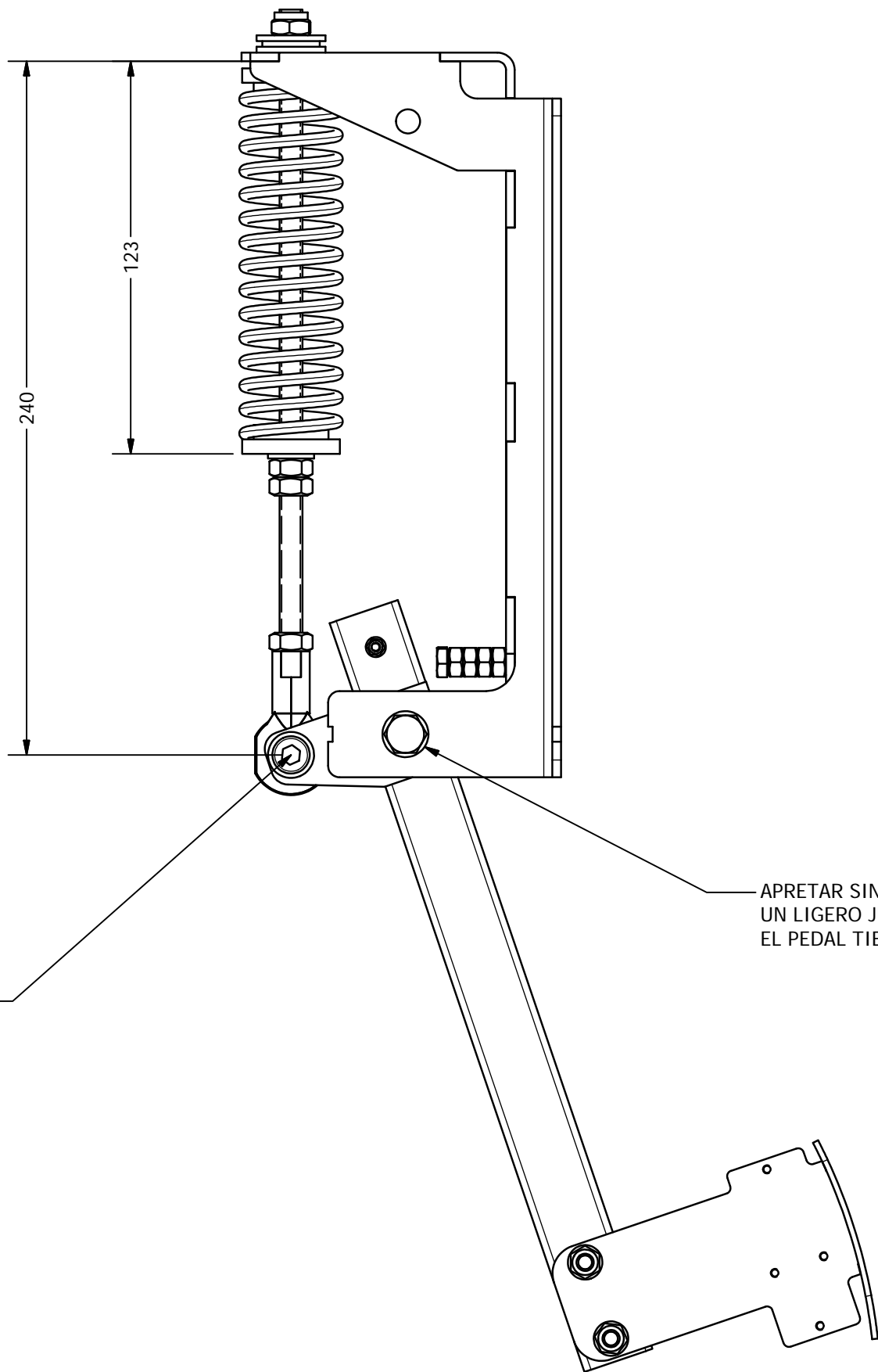
PEDAL DE FRENO
SCALE 1:2
INSTRUCCIONES DE AJUSTE



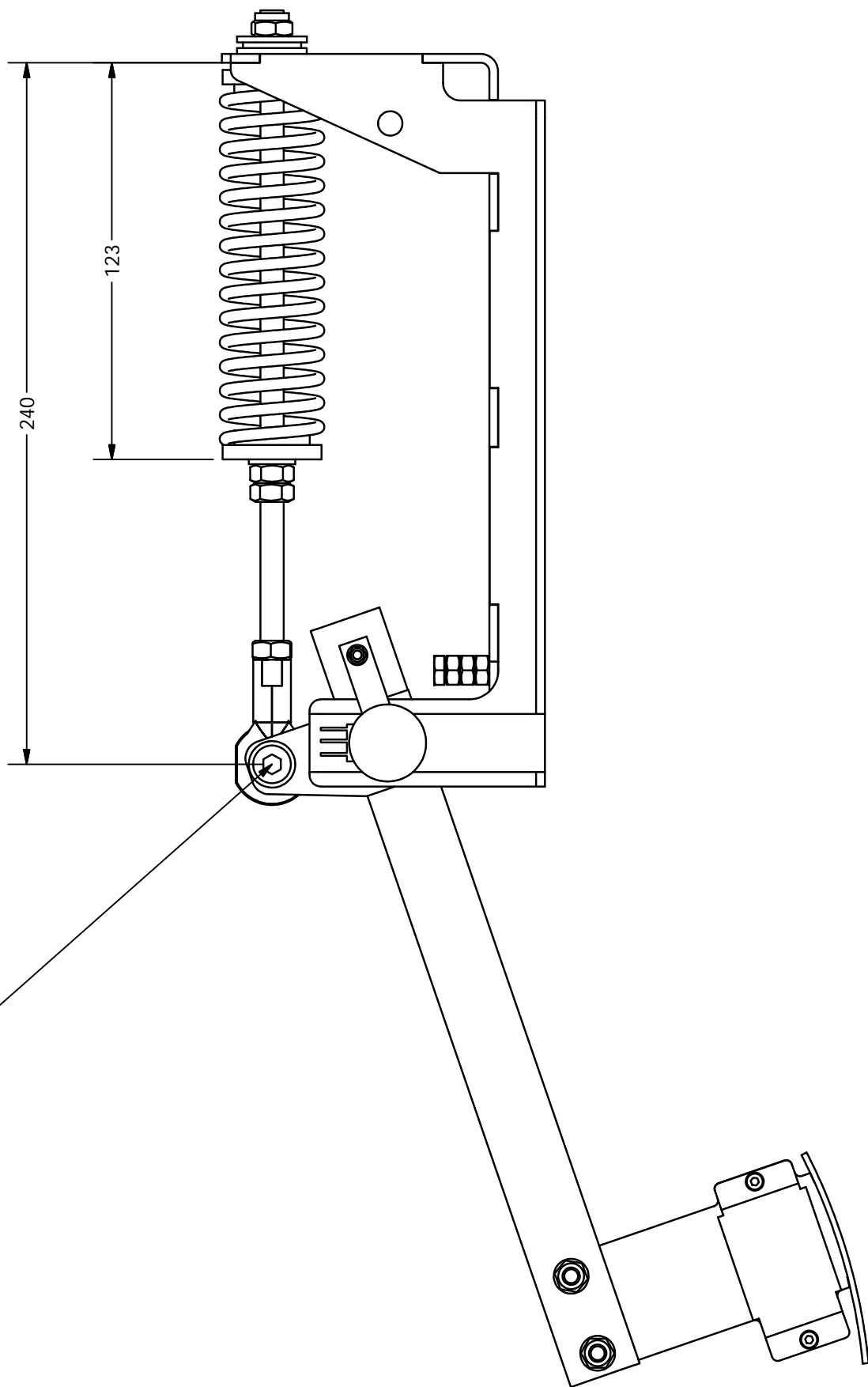
DRAWN	Adrián Parro	02/04/2014	Simumak		
CHECKED	Antonio García	10/04/2014	TITLE		
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG			SIZE	DWG NO	REV
APPROVED			C	SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
			SCALE	SHEET 20 OF 21	

INSTRUCCIONES DE AJUSTE

PEDAL ACELERADOR
SCALE 1:2



PEDAL EMBRAGUE
SCALE 1:2



DRAWN		Simumak		
Adrián Parro	02/04/2014			
CHECKED		TITLE		
Antonio García	10/04/2014	Planos ensamblaje pedales automoción		
QA		(PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG		SIZE	DWG NO	REV
APPROVED		C	SMK-BRZSMC-04-PEDALS-05-ENS14	14
		SCALE	SHEET 21 OF 21	