

ENSAMBLAJE: PEDALES (PDL-AUT-05)

REGISTRO DE MODIFICACIONES GENERALES:

REVISION HISTORY		
REV	DATE	DESCRIPTION
13	23/01/2014	Se han actualizado los planos con las nuevas piezas modificadas como los PADS , el sistema de presión de la célula de carga , se ha disminuido el numero de taladros .
12	09/12/2013	Recolocación del ID Ref.665 por debajo del ID Ref.891. De modo que la valona del ID Ref.663 y 665 esten en contacto. En la versión ENS11 el ID Ref.665 estaba colocado por encimade ID Ref.891. Vista de detalle en Sheet 7 -> Section A-A
12	09/12/2013	Apriete en el freno de los ID Ref.891 y 892
11	22/11/2013	Incluida varilla roscada potenciometros
11	22/11/2013	Incluido procedimiento de ensamble (ver hojas 18 y 19)
11	22/11/2013	Incluido registro de modificaciones
11	22/11/2013	Nuevas indicaciones sobre la fijación de la célula de carga
11	22/11/2013	Actualizadas las regulaciones de los pedales
11	22/11/2013	Actualizado el tope del pedal de freno
09	15/11/2013	Incluido nuevo tope de freno

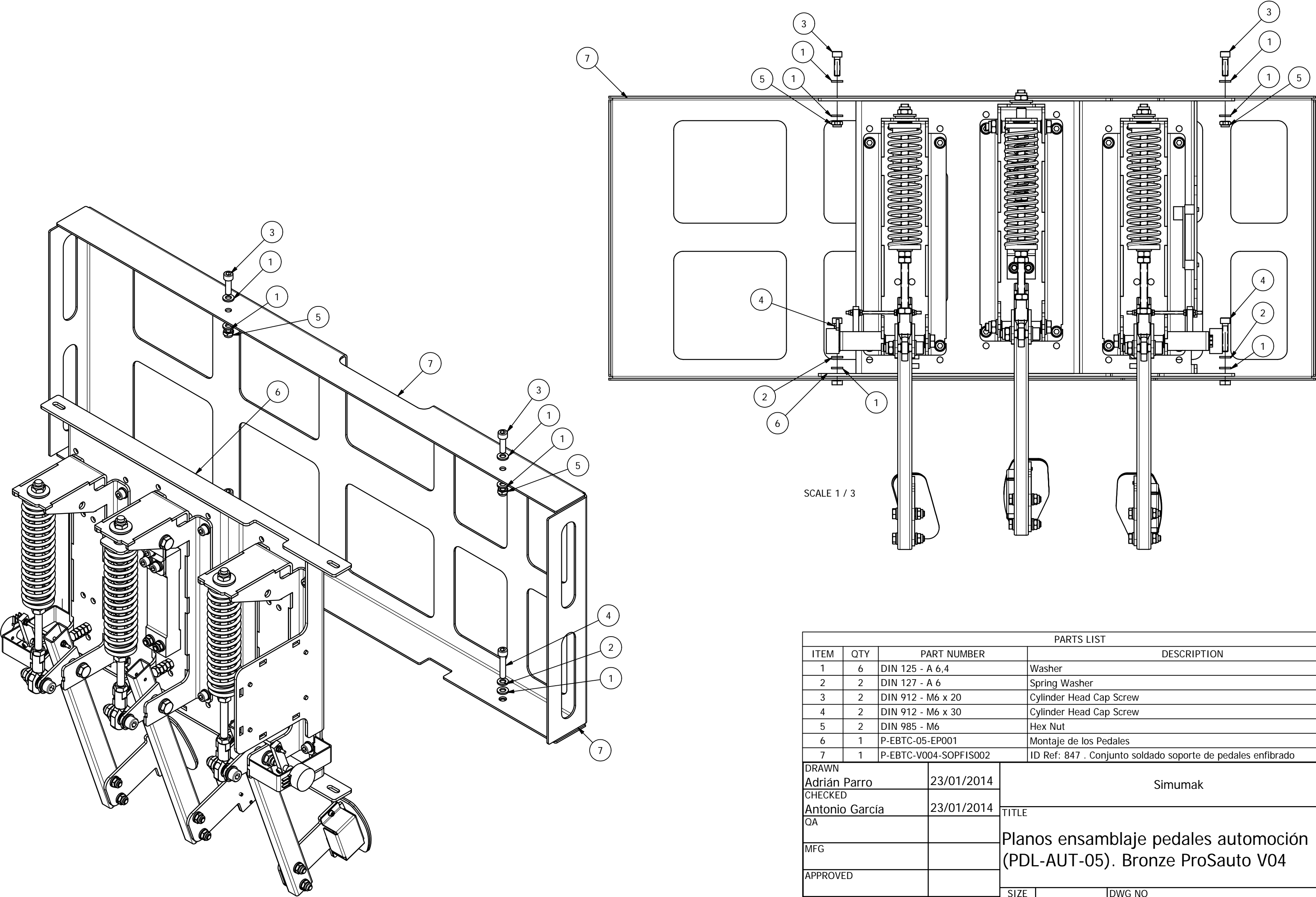
REGISTRO DE MODIFICACIONES TORNILLERÍA

TORNILLERÍA			
REV	DATE	Cantidad	Referencia
11	22/11/2013	+1	DIN 934 - M6
09	15/11/2013	+1	DIN 934 - M6
09	15/11/2013	-1	DIN 125 - A6,4

DRAWN	23/01/2014	Simumak		
Adrián Parro				
CHECKED	23/01/2014	TITLE		
Antonio García				
QA				
MFG				
APPROVED		Planos ensamble pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
		SIZE	DWG NO	REV
		C	PDL-AUT-05-ENS13	13
		SCALE	SHEET 1 OF 19	

BLOQUE DE PEDALES ATORNILLADOS EN LA CHAPA ENFIBRADA ID Ref: 847

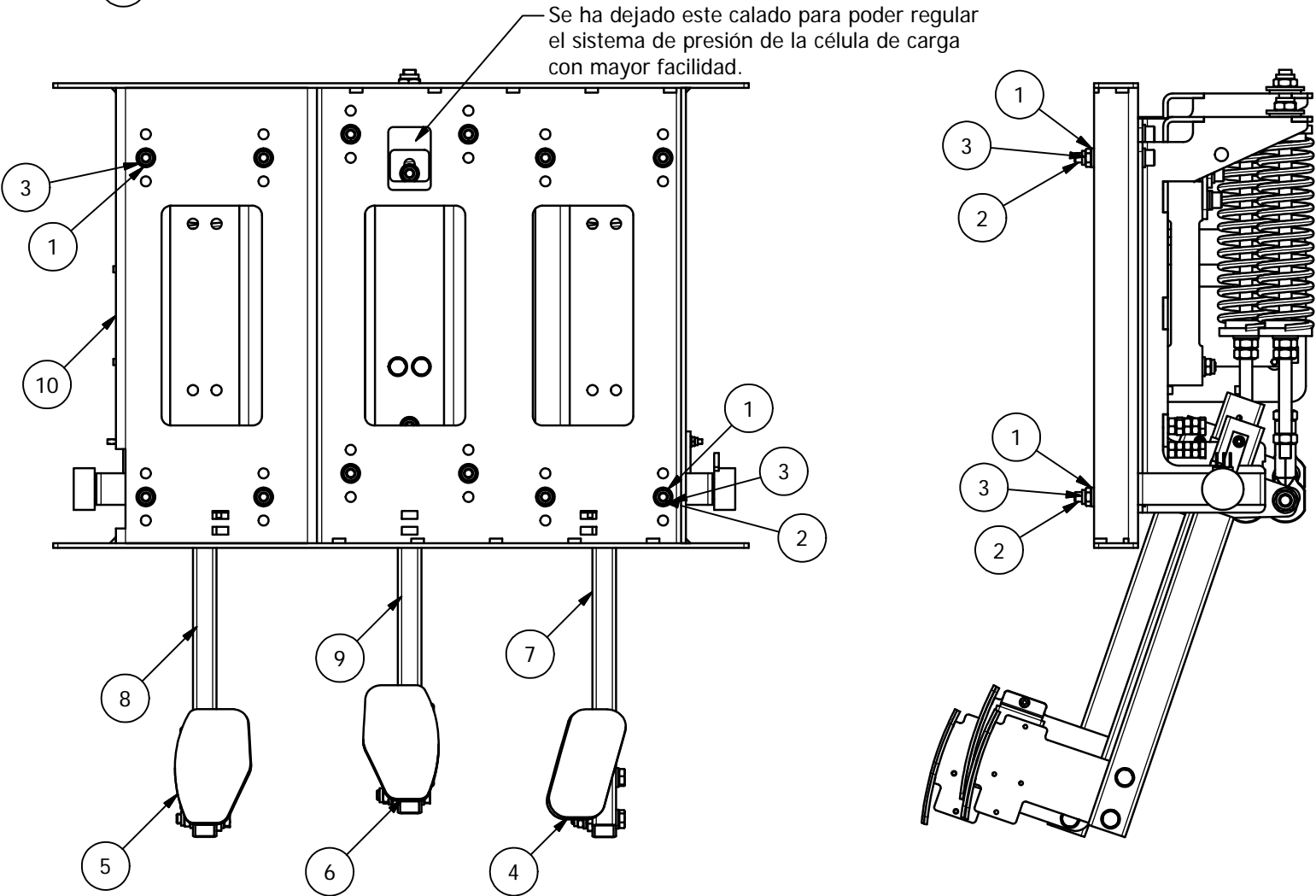
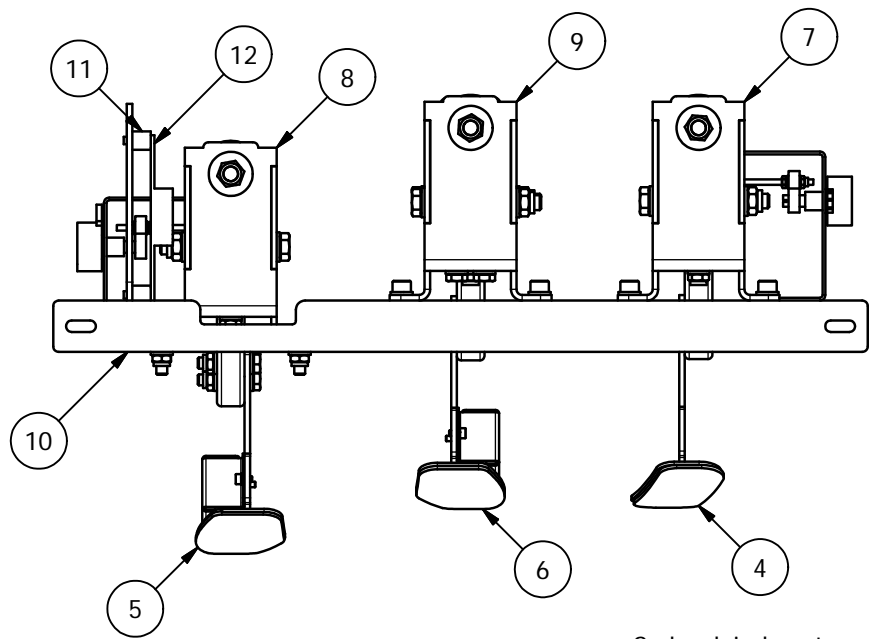
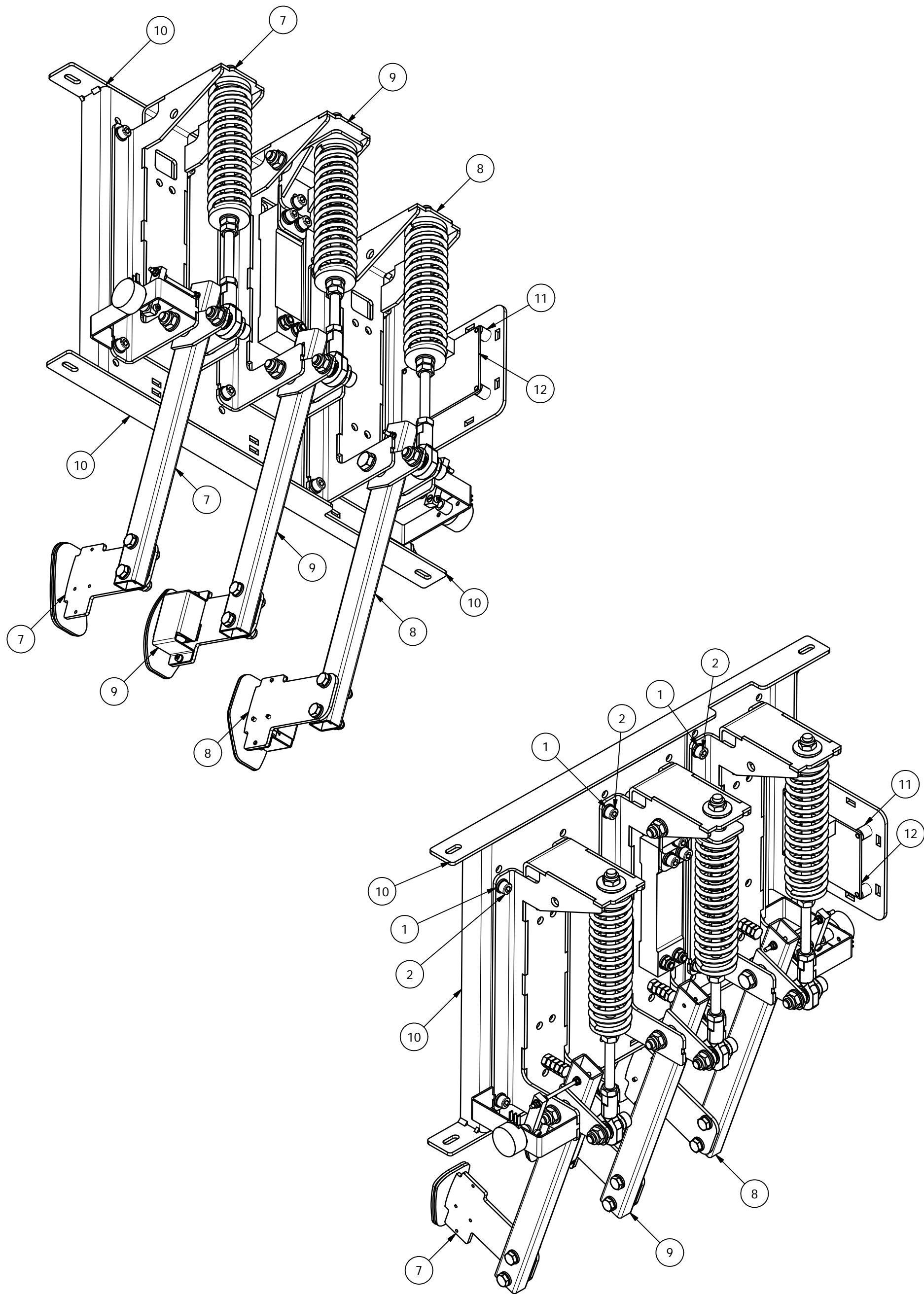
P-EBTC-05-EPENF001



PARTS LIST					
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION		
1	6	DIN 125 - A 6,4	Washer		
2	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer		
3	2	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw		
4	2	DIN 912 - M6 x 30	Cylinder Head Cap Screw		
5	2	DIN 985 - M6	Hex Nut		
6	1	P-EBTC-05-EP001	Montaje de los Pedales		
7	1	P-EBTC-V004-SOPFIS002	ID Ref: 847 . Conjunto soldado soporte de pedales enfibrado		
DRAWN		23/01/2014	Simumak		
Adrián Parro					
CHECKED		23/01/2014	TITLE		
Antonio García					
QA					
MFG					
APPROVED			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
		SIZE	DWG NO		REV
		C	PDL-AUT-05-ENS13		13
		SCALE		SHEET 2 OF 19	

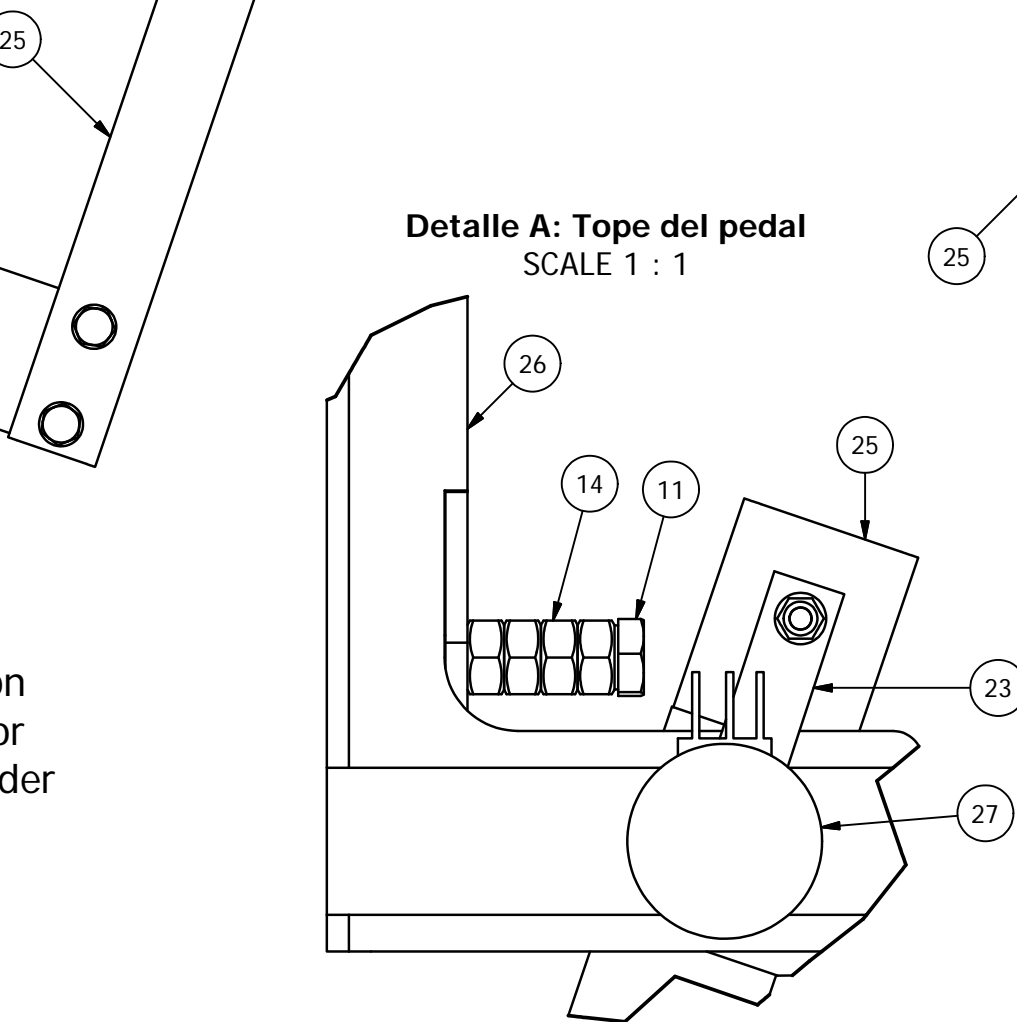
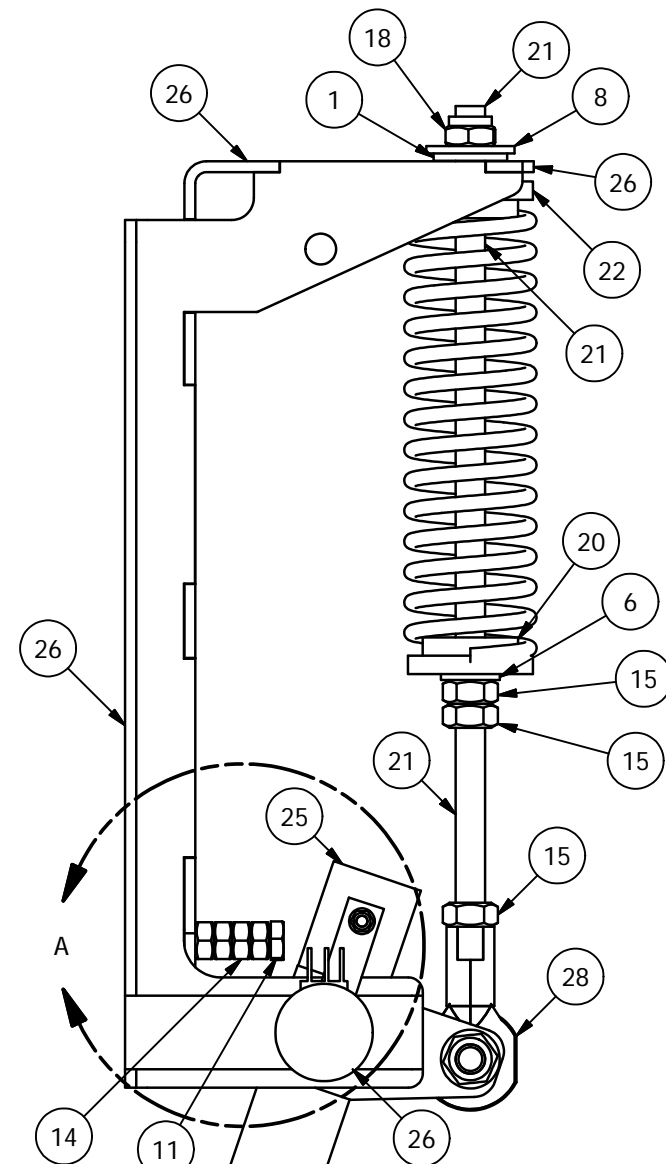
BLOQUE DE PEDALES ATORNILLADOS EN SU SOPORTE

PDL-AUT-05-EP001

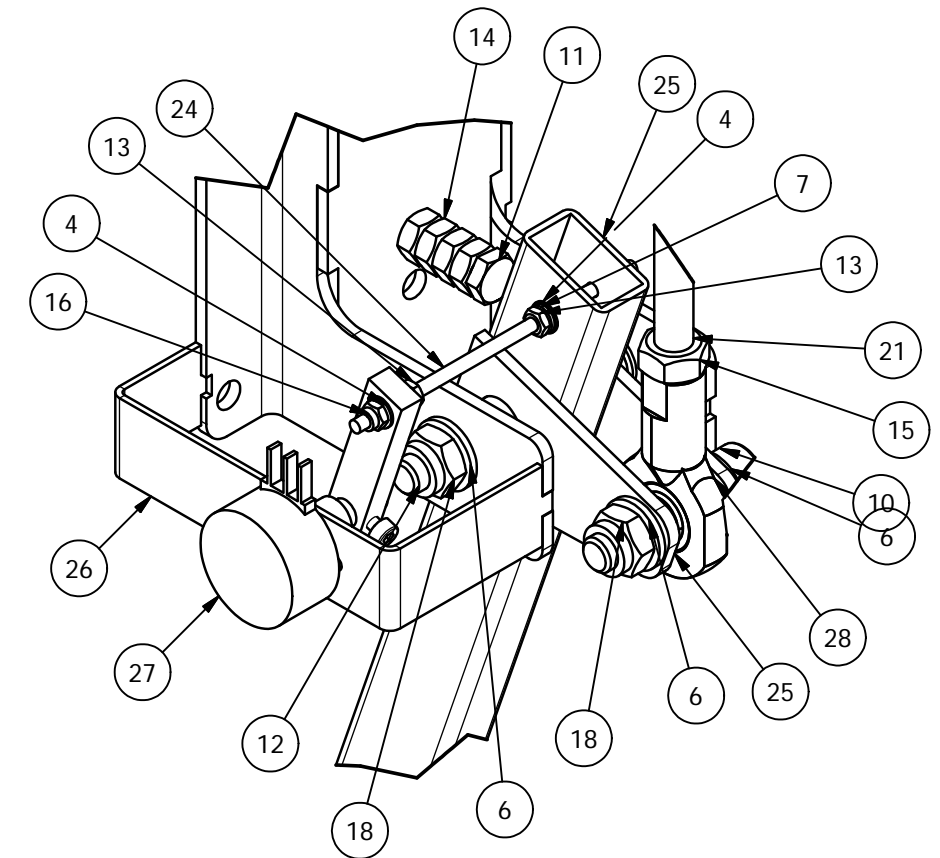
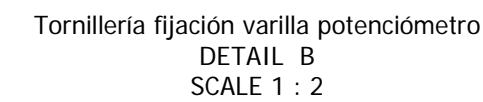


PARTS LIST					
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION		
1	24	DIN 125 - A 6,4	Washer		
2	12	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw		
3	12	DIN 985 - M6	Hex Nut		
4	1	Goma para pedal del acelerador TRANSCOSE	ID Ref: 671 . Goma para el pedal del acelerador		
5	1	Goma pedal de embrague TRANSCOSE	ID Ref: 669 . Goma para el pedal de embrague		
6	1	Goma pedal de freno TRANSCOSE	ID Ref: 670 . Goma para pedal de freno		
7	1	P-EBTC-05-EPA001	Pedal Acelerador		
8	1	P-EBTC-05-EPE001	Pedal Embrague		
9	1	P-EBTC-05-EPF001	Pedal Freno		
10	1	P-EBTC-05-SSP002	ID Ref: 1216 . Soldadura Resistencia Chapa Principal		
11	4	Pin separador	Agujero d=4		
12	1	Rabbit BL67-201-SMK	ID Ref: 655 . SMK_BABEL_PSCOM		
DRAWN		Adrián Parro	23/01/2014		Simumak
CHECKED					
Antonio García		TITLE			
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04			
MFG					
APPROVED					
		SIZE		DWG NO	REV
		C		PDL-AUT-05-ENS13	13
		SCALE			SHEET 3 OF 19

Detalle montaje pedal (2:3)



NOTA: El tope para el pedal de acelerador son 4 tuercas DIN 934 M6 con tornillo DIN 933 - M6 x 30. Va fijado por la parte trasera con tuerca autoblocante DIN 985 M6 y arandela DIN 125 M6.



DRAWN		Simumak			
Adrián Parro	23/01/2014				
CHECKED		TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04			
Antonio García	23/01/2014				
QA					
MFG					
APPROVED					
		SIZE		DWG NO	REV
		C		PDL-AUT-05-ENS13	13
		SCALE		SHEET 4 OF 19	

Nivel de compresión del muelle del acelerador

SECTION C-C SCALE 1:1

SECTION B-B SCALE 1:1

SECTION A-A (SCALE 1:1)

Distancia a la que deben quedar las cazoletas entre si.

Distancia a la que deben quedar las tuercas entre si.

220.00

127.00

55.3

1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 26, 27, 28

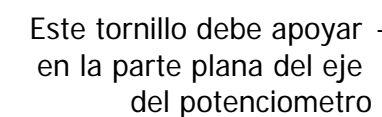
B

A

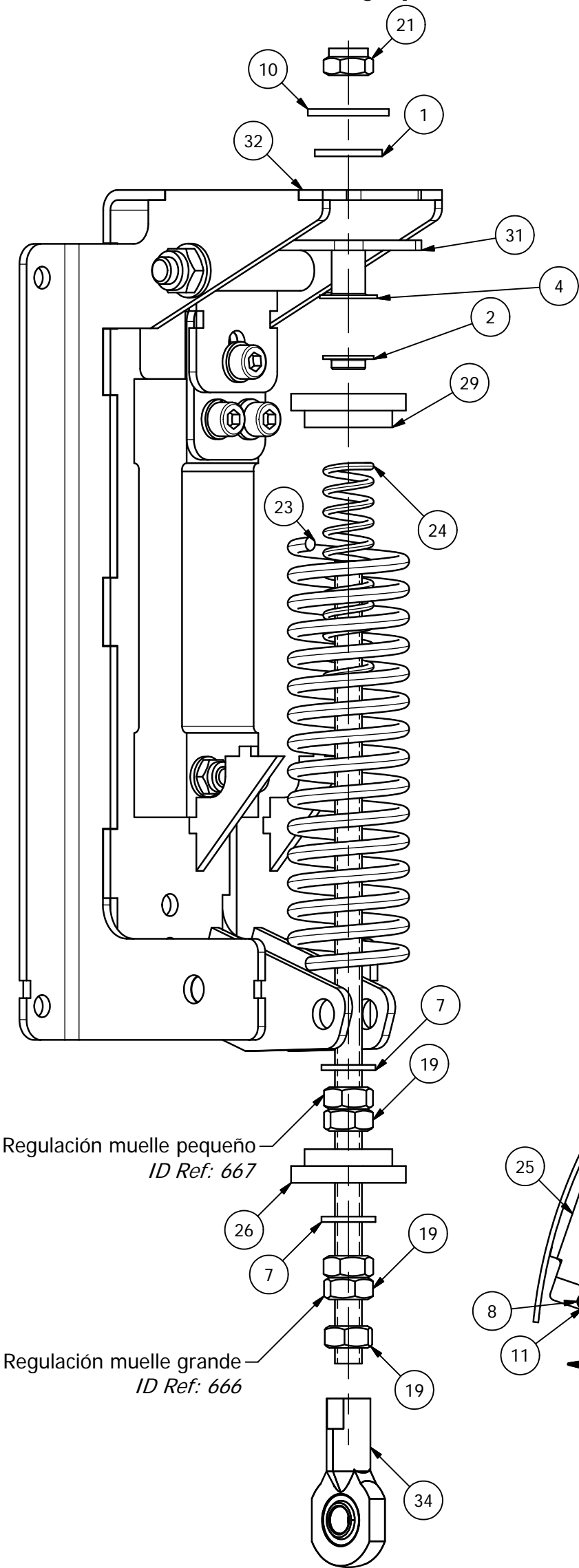


Detalle A SCALE 1:1

NOTA 3: El Item 9 debe apoyar en la parte plana del eje del potenciómetro.

A

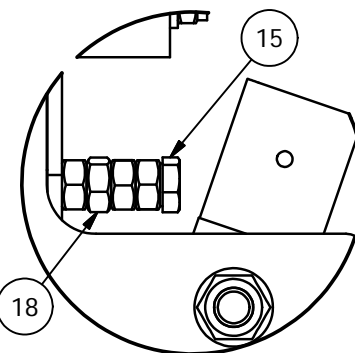
Detalle montaje pedal (2:3)



Regulación muelle pequeño
ID Ref: 667

Regulación muelle grande
ID Ref: 666

NOTA: Hay que tener especial cuidado en la colocación de las cazoletas y de los casquillos. La cazoleta superior ID Ref: 894, tiene el alojamiento más grande para poder albergar el casquillo ID Ref: 663.



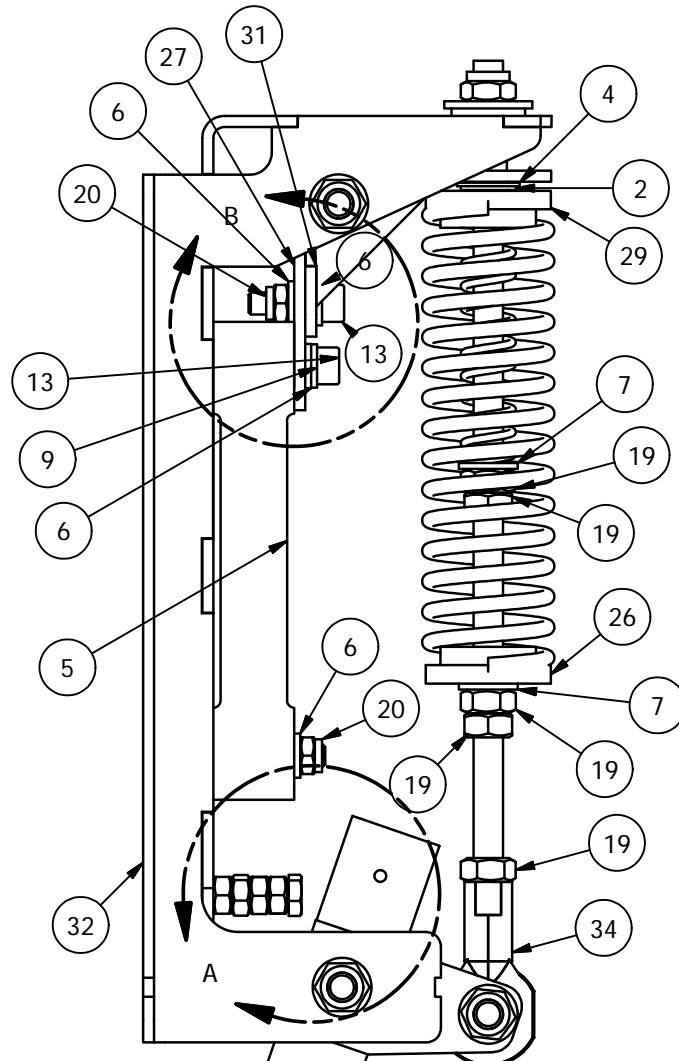
Detalle A: Tope del pedal
SCALE 2:3

NOTA: El tope para el pedal del freno son 4 tuercas DIN 934 M6 , con tornillo DIN 933 - M6 x 30. Va fijado por detrás con una tuerca DIN 985 M6 y arandela DIN 125 M6.

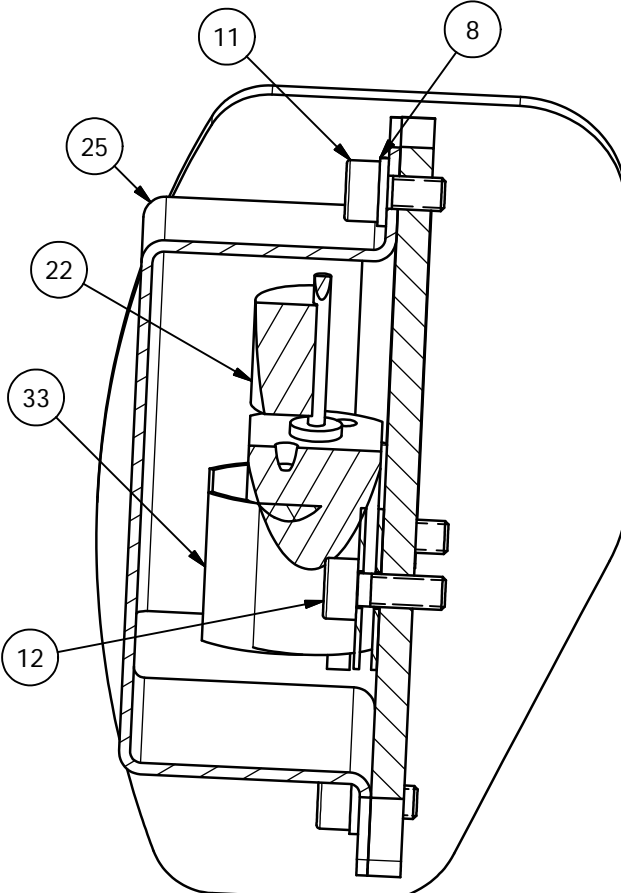
PEDAL DEL FRENO

P-EBTC-05-EPF001

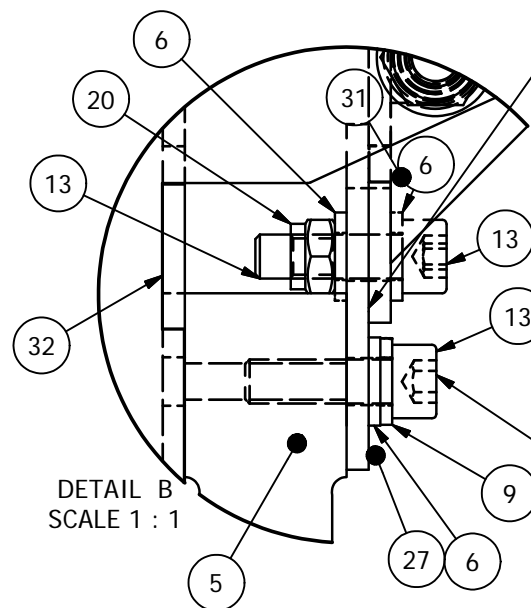
Escala 1:2



Detalle A: Motor para feedback
SCALE 3:2



Detalle B: Ajuste mecanismo célula de carga



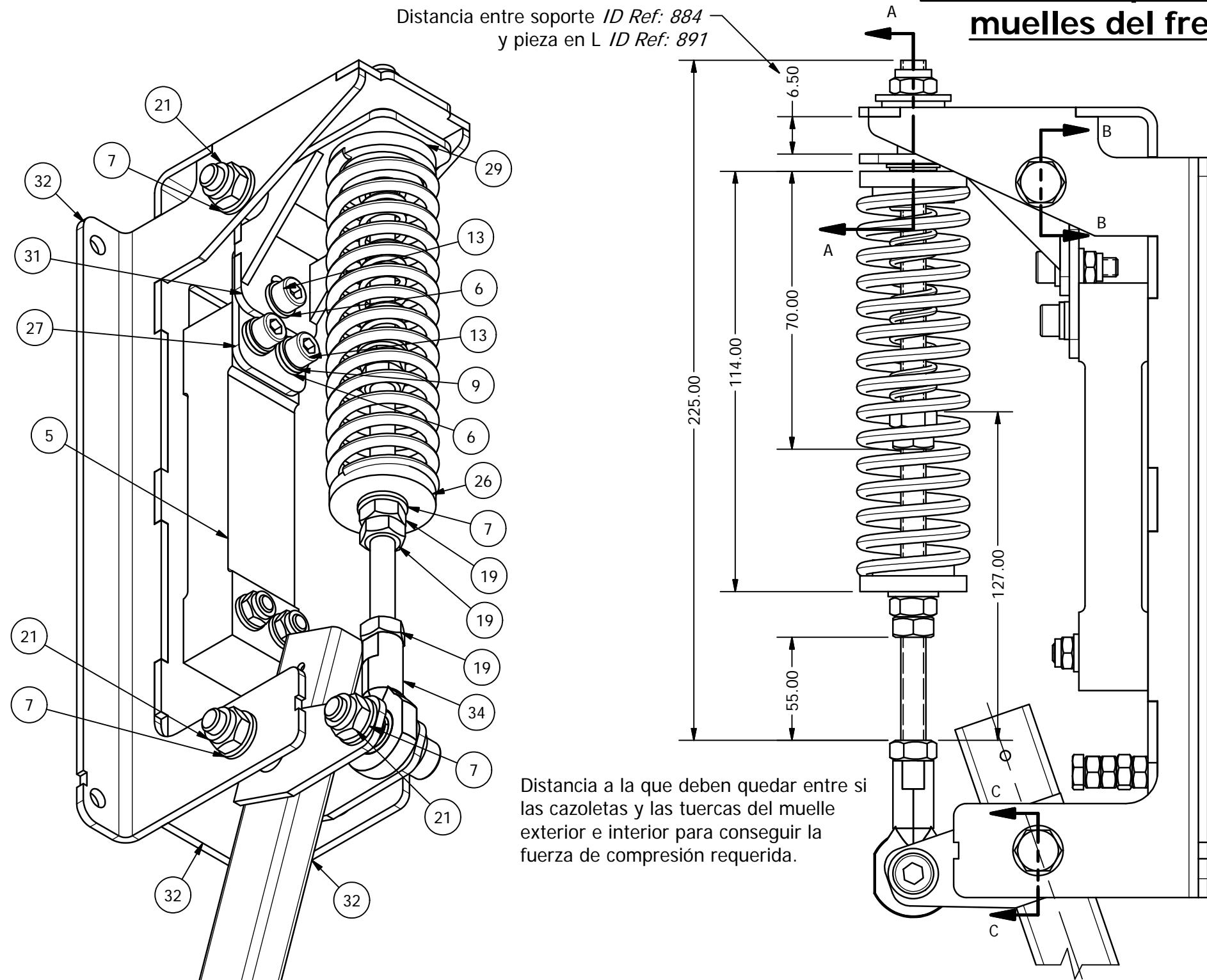
Apretar hasta que las chapas se junten pero permitiendo su deslizamiento.
Ajuste entre chapas con galga de 0.1 mm.
Si en reposo, se aprecia deformación en la celula de carga, la separación deberá ser mayor, hasta que la célula no se deforme.

Éstos tornillos roscan en la celula de carga, no llevan tuerca por detras como los dos inferiores, para permitir que se separe la celula de carga de la estructura de metal.

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	4	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-081017-15	ID Ref: 665 . Cojinete IGUS Case G GFM-081017-15 De10 Di8 L15
5	1	Célula de carga 60KGF SINGLE POINT	ID Ref: 661 . CelulaCargaEX10150
6	9	DIN 125 - A 6,4	Washer
7	8	DIN 125 - A 8,4	Washer
8	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
9	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer
10	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
11	2	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
12	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
13	3	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
14	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
15	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
16	2	DIN 933 - M6 x 35	Hex-Head Bolt
17	2	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
18	4	DIN 934 - M6	Hex Nut
19	5	DIN 934 - M8	Hex Nut
20	4	DIN 985 - M6	Hex Nut
21	4	DIN 985 - M8	Hex Nut
22	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
23	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
24	1	Muelle pequeño	ID Ref: 667 . M. compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
25	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
26	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
27	1	P-BTC-V002-DCF001	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm
28	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
29	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
30	1	P-EBTC-05-APEF002	Atornillamiento Pedal Freno
31	1	P-EBTC-05-SMF001	ID Ref: 891 . Soldadura del Dispositivo de Frenado
32	1	P-EBTC-05-ESP001	ID Ref: 884 . Soporte Principal de los Pedales Sin chapa potenciómetro
33	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distance entre agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
34	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

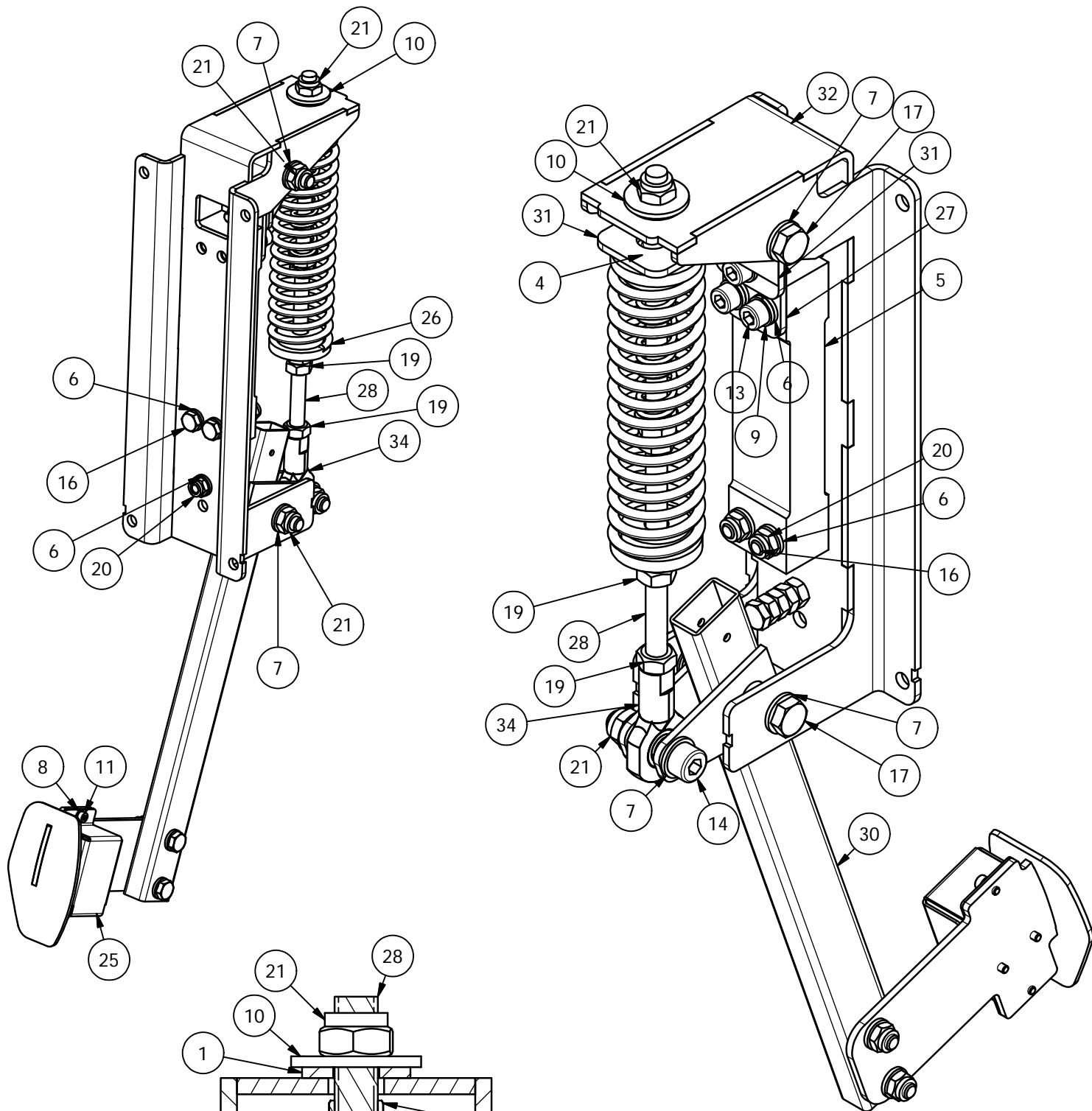
DRAWN	Adrián Parro	23/01/2014	Simumak	
CHECKED	Antonio García	23/01/2014	TITLE	
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG				
APPROVED				
			SIZE	DWG NO
			C	PDL-AUT-05-ENS13
			SCALE	REV
				13
			SHEET 6 OF 19	

Nivel de compresión de muelles del freno



Distancia entre soporte ID Ref: 884 y pieza en L ID Ref: 891

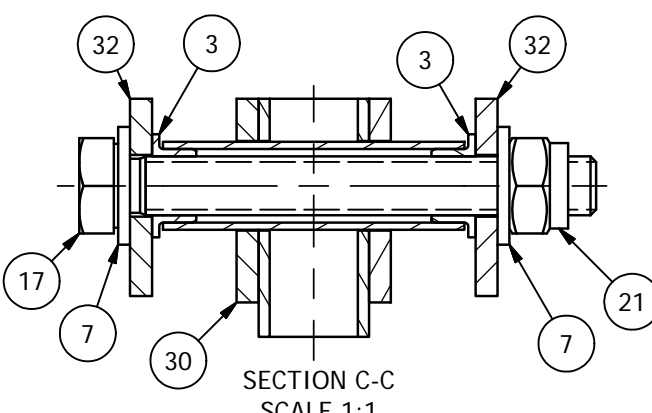
Distancia a la que deben quedar entre si las cazoletas y las tuercas del muelle exterior e interior para conseguir la fuerza de compresión requerida.



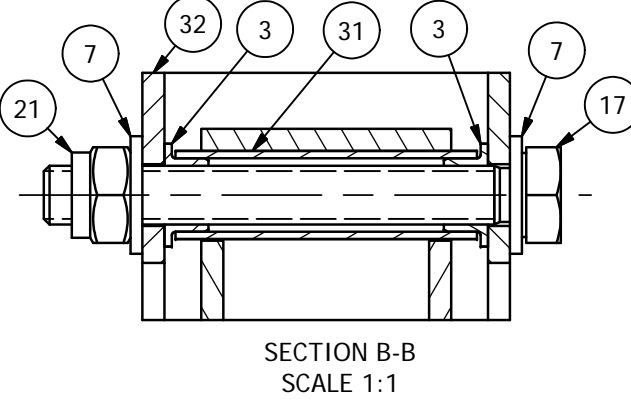
DETALLE COLOCACIÓN DE LOS CASQUILLOS SUPERIORES EN FRENO

SECTION A-A
SCALE 1:1

Una vez montado, el ID Ref.891 cede desplazandose hacia arriba unos mm, por lo que la parte superior del casquillo queda introducido en el orificio superior del ID Ref.884.
COMPROBAR.



SECTION C-C
SCALE 1:1



SECTION B-B
SCALE 1:1

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	4	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	1	Cojinete IGUS Clase G GFM-081017-15	ID Ref: 665 . Cojinete IGUS Case G GFM-081017-15 De10 Di8 L15
5	1	Célula de carga 60KGF SINGLE POINT	ID Ref: 661 . CelulaCargaEX10150
6	9	DIN 125 - A 6,4	Washer
7	8	DIN 125 - A 8,4	Washer
8	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
9	2	DIN 127 - A 6	Spring Washer
10	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
11	2	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
12	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
13	3	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
14	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
15	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
16	2	DIN 933 - M6 x 35	Hex-Head Bolt
17	2	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
18	4	DIN 934 - M6	Hex Nut
19	5	DIN 934 - M8	Hex Nut
20	4	DIN 985 - M6	Hex Nut
21	4	DIN 985 - M8	Hex Nut
22	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
23	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
24	1	Muelle pequeño	ID Ref: 667 . M. compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
25	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
26	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
27	1	P-BTC-V002-DCF001	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm
28	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
29	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
30	1	P-EBTC-05-APEF002	Atornillamiento Pedal Freno
31	1	P-EBTC-05-SMF001	ID Ref: 891 . Soldadura del Dispositivo de Frenado
32	1	P-EBTC-05-ESP001	ID Ref: 884 . Soporte Principal de los Pedales Sin chapa potenciometro
33	1	Pinza diamtero 12/13 mm.Distancia entre agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
34	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

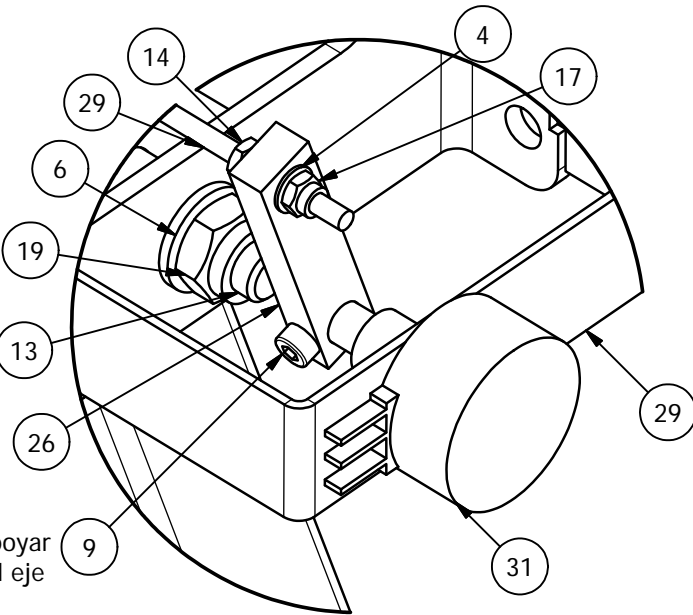
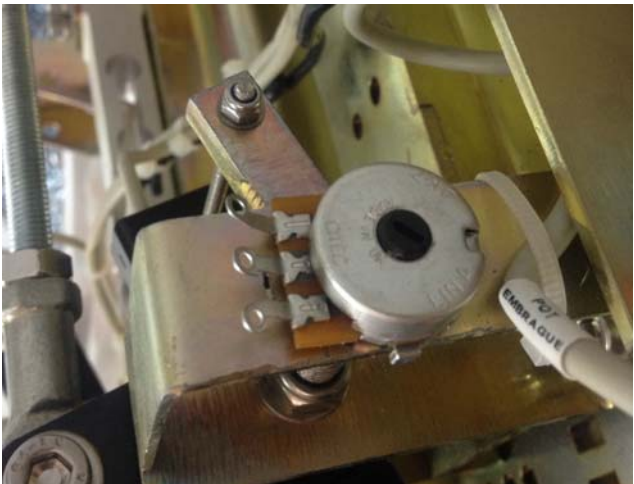
DRAWN	23/01/2014	Simumak	
Adrián Parro			
CHECKED		TITLE	
Antonio García	23/01/2014		
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG			
APPROVED		SCALE	
		SIZE	REV
		C	13
		DWG NO	
		PDL-AUT-05-ENS13	
		SHEET 7 OF 19	

Detalle montaje pedal (2:3)

PEDAL DEL EMBRAGUE
Escala 1:2

MONTAJE POTENCIÓMETRO ID REF 1403

NOTA 1: En caso de que el potenciometro no encaje, habria que eliminar el tetón del mismo y fijarlo a la pieza con fijatornillos para evitar que el potenciometro rote.
NOTA 2: El potenciometro se colocará con las patas hacia atras, para permitir la rotación del pedal.
NOTA 3: El Item 9 debe apoyar en la parte plana del eje del potenciometro.



Este tornillo debe apoyar en la parte plana del eje del potenciometro

Regulación muelle
ID Ref: 666

NOTA: Hay que tener especial cuidado en la colocación de las cazoletas y los casquillos. La cazoleta superior ID Ref: 894. tiene el alojamiento más grande para poder albergar el casquillo ID Ref: 663.

NOTA: El tope para el pedal de embrague son 3 tuercas DIN 934 M6 con tornillo DIN 933 - M6 x 30. Va fijado por la parte trasera con tuerca autoblocante DIN 985 M6 y arandela DIN 125 M6.

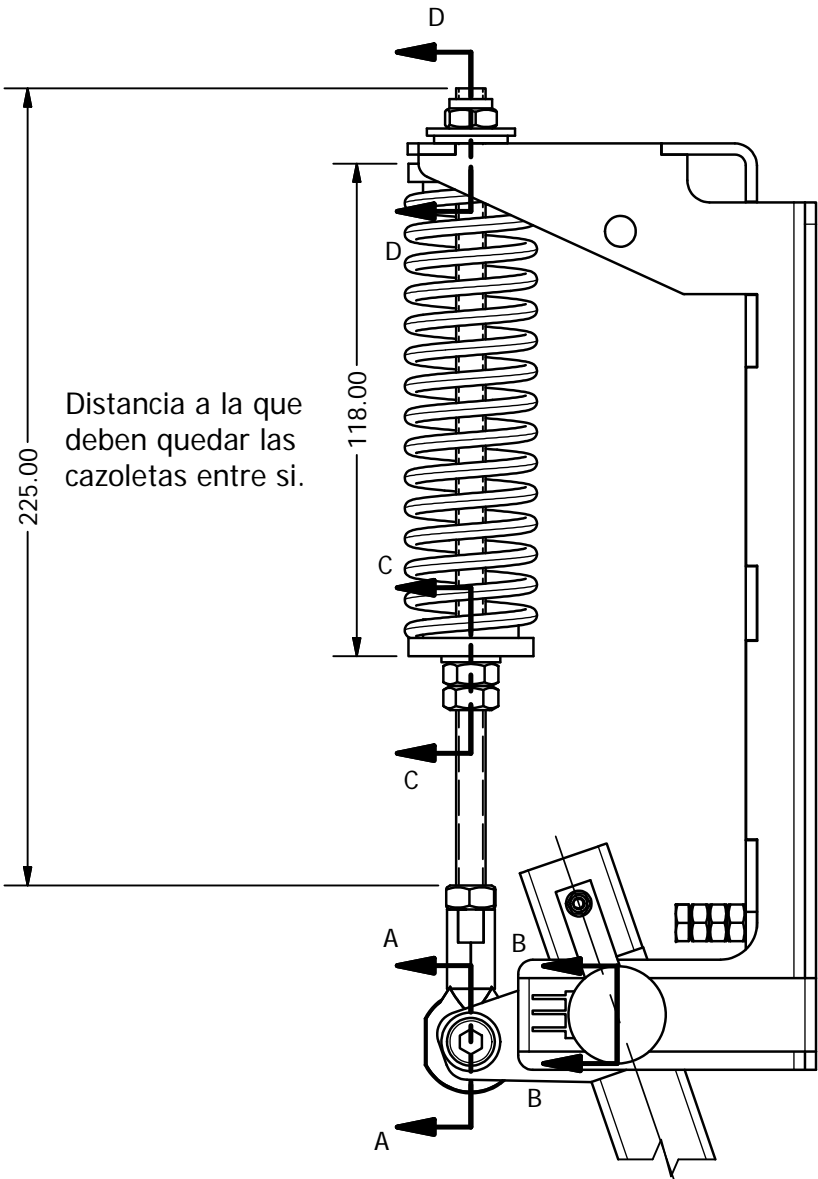
Detalle A: Tope del pedal
SCALE 1 : 1

Detalle A: Motor para Feedback
SCALE 3:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	4	DIN 125 - A 3,2	Washer
5	1	DIN 125 - A 6,4	Washer
6	5	DIN 125 - A 8,4	Washer
7	4	DIN 127 - A 3	Spring Washer
8	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
9	3	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
10	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
11	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
12	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
13	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
14	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
15	3	DIN 934 - M6	Hex Nut
16	3	DIN 934 - M8	Hex Nut
17	2	DIN 985 - M3	Hex Nut
18	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
19	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
20	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
21	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
22	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
23	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
24	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
25	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
26	1	P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciometro. Chapa 6 mm
27	1	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciometro M3 longitud 80 mm
28	1	P-EBTC-05-APE001	Atornillamiento Pedal Embrague
29	1	P-EBTC-05-ESP001	ID Ref: 885 . Soporte Principal de los Pedales con chapa potenciometro a dcha
30	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distance agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
31	1	Potenciometro	ID Ref: 1403 . TE CONNECTIVITY Ref farnell: 350060
32	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

DRAWN	Adrián Parro	23/01/2014	Simumak		
CHECKED	Antonio García	23/01/2014	TITLE		
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
		SIZE	C	DWG NO	REV
				PDL-AUT-05-ENS13	13
		SCALE		SHEET 8 OF 19	

Nivel de compresión del muelle del embrague



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8
2	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	ID Ref: 663 . Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	ID Ref: 664 . Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.
4	4	DIN 125 - A 3,2	Washer
5	1	DIN 125 - A 6,4	Washer
6	5	DIN 125 - A 8,4	Washer
7	4	DIN 127 - A 3	Spring Washer
8	1	DIN 9021 - 8,4	Washer
9	3	DIN 912 - M3 x 6	Cylinder Head Cap Screw
10	2	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw
11	1	DIN 912 - M8 x 35	Cylinder Head Cap Screw
12	1	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
13	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt
14	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
15	3	DIN 934 - M6	Hex Nut
16	3	DIN 934 - M8	Hex Nut
17	2	DIN 985 - M3	Hex Nut
18	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
19	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
20	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
21	1	Muelle grande	ID Ref: 666 . M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras
22	1	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm
23	1	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior
24	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm
25	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior
26	1	P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciometro. Chapa 6 mm
27	1	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciometro M3 longitud 80 mm
28	1	P-EBTC-05-APE001	Atornillamiento Pedal Embrague
29	1	P-EBTC-05-ESPD001	ID Ref: 885 . Soporte Principal de los Pedales con chapa potenciometro a dcha
30	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distance agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12-13
31	1	Potenciometro	ID Ref: 1403 . TE CONNECTIVITY Ref farnell: 350060
32	1	ZNT PHSA8	ID Ref: 672 . Rotula M8x1.25

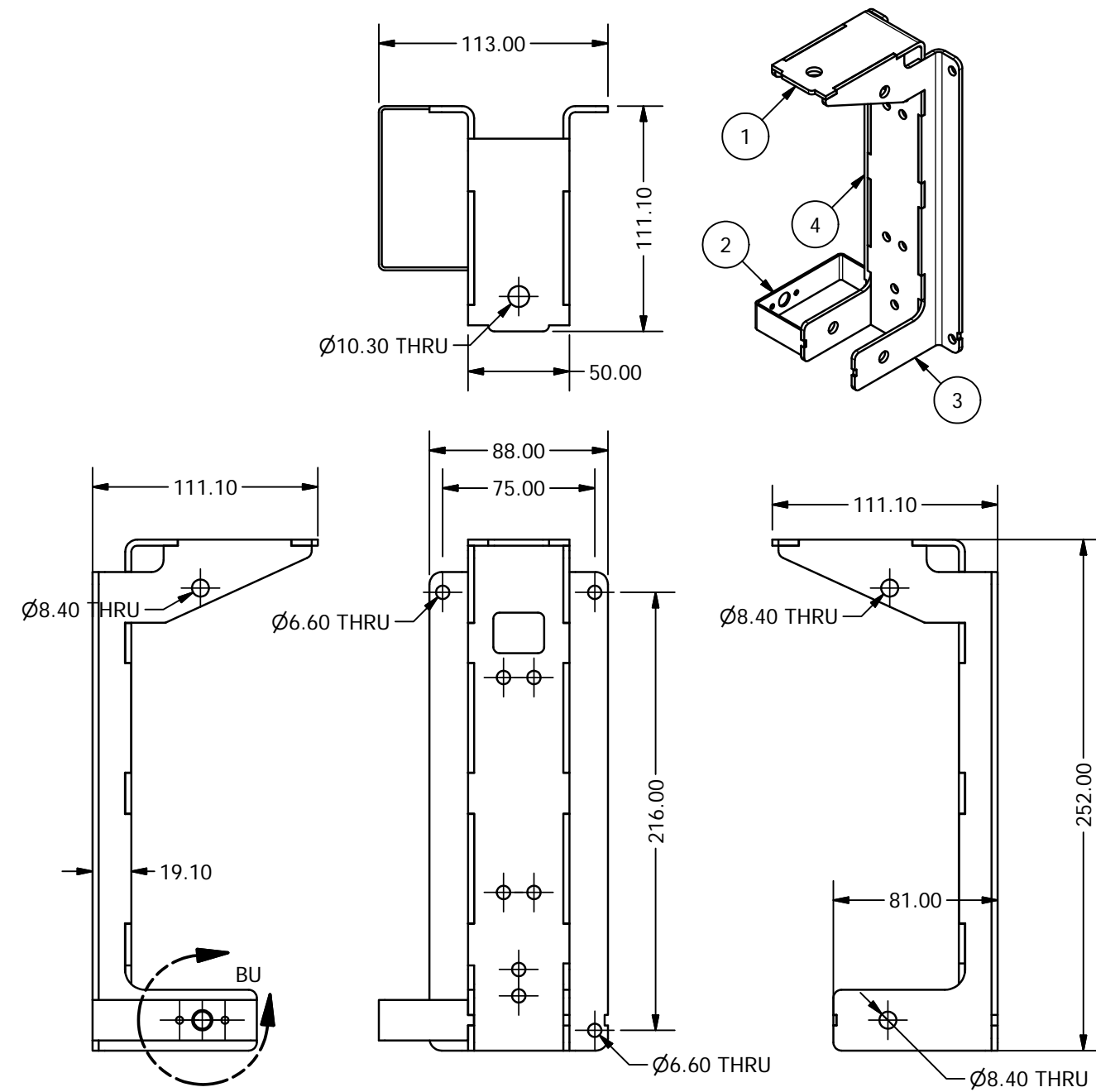
DRAWN	23/01/2014	Simumak	
Adrián Parro			
CHECKED	23/01/2014	TITLE	
Antonio García			
QA		Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG			
APPROVED		SIZE	DWG NO
		C	PDL-AUT-05-ENS13
		SCALE	REV
			13
		SHEET 9 OF 19	

PEDALES

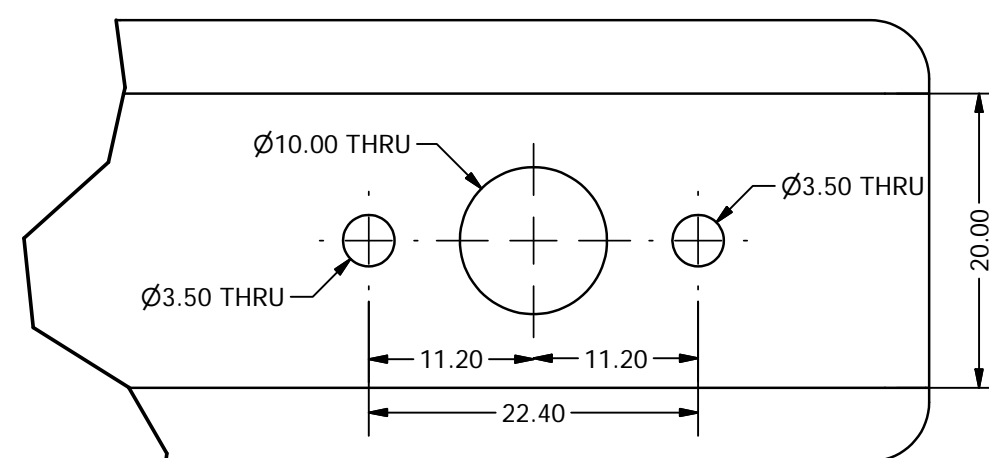
ESTRUCTURA DEL ACELERADOR

CONJUNTO SOLDADO
1 UNIDAD

P-EBTC-05-ESPI001 ID Ref: 886
SCALE 1:3



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-05-PSPE001	Chapa para el soporte de los pedales, espesor 3mm
2	1	P-BTC-05-SOPOT001	Soporte potenciómetro. Chapa 1.5 mm
3	1	P-BTC-V004-ASSD001	Chapa Lateral Izquierdo de Refuerzo, espesor 3 mm
4	1	P-BTC-V004-ASSI001	Chapa Lateral Derecho de Refuerzo, espesor 3 mm



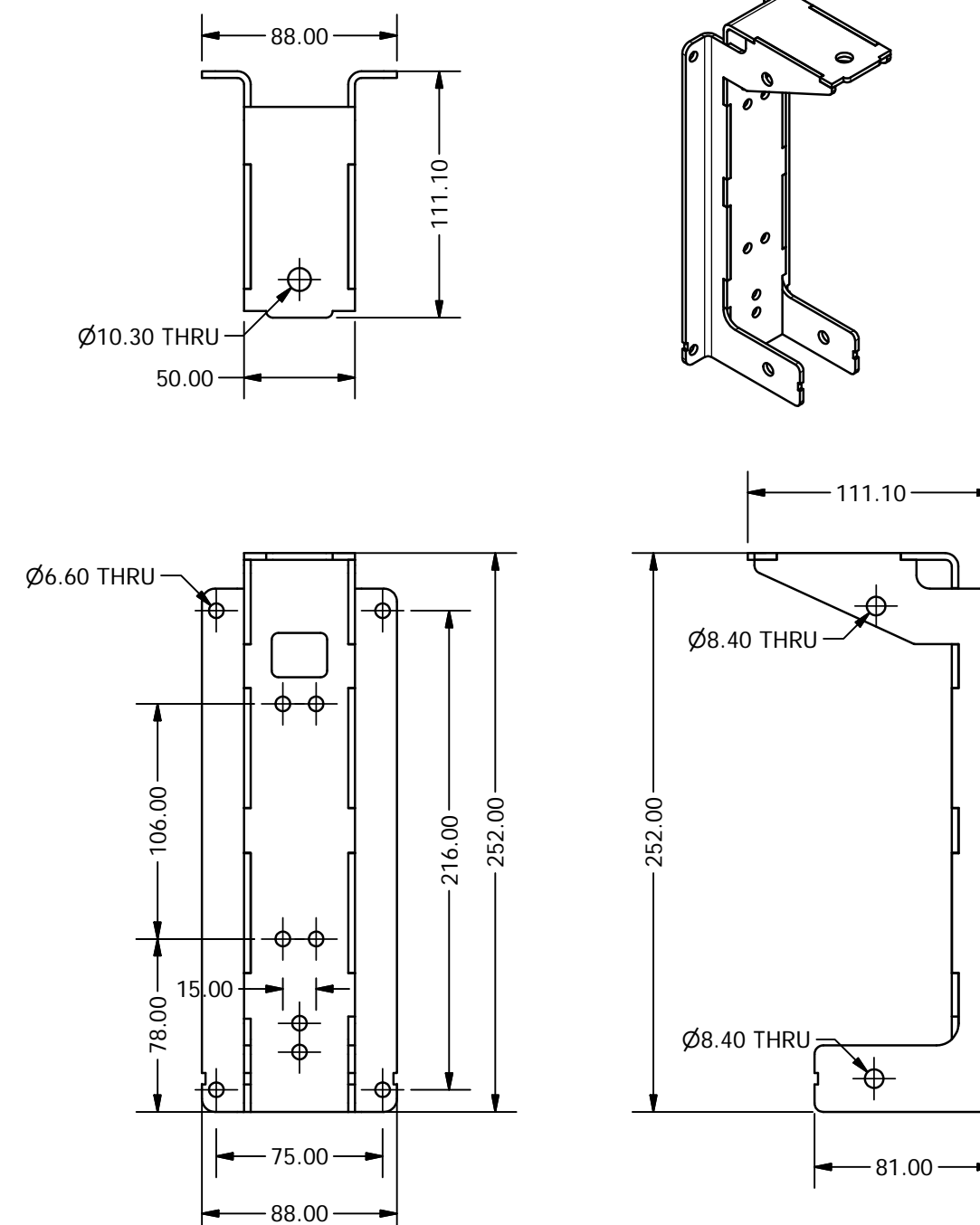
Hueco de montaje potenciómetro

DETAIL BU
SCALE 2:1

ESTRUCTURA DEL FRENO

CONJUNTO SOLDADO
1 UNIDAD

P-EBTC-05-ESP001 ID Ref: 884 .
SCALE 1 : 3

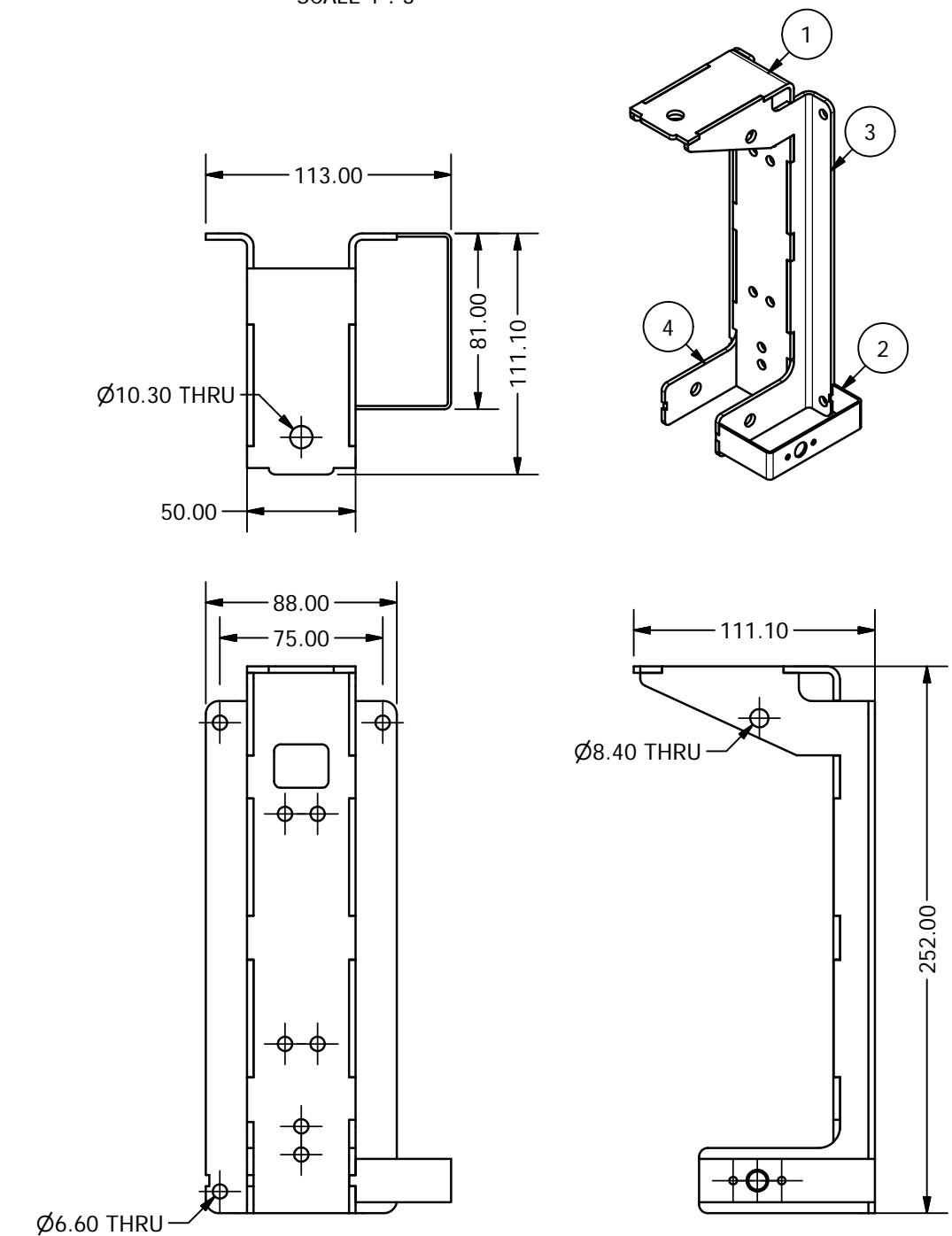


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-05-PSPPE001	Chapa para el soporte de los pedales, espesor 3mm
2	1	P-BTC-V004-ASSD001	Chapa Lateral Izquierdo de Refuerzo, espesor 3 mm
3	1	P-BTC-V004-ASSI001	Chapa Lateral Derecho de Refuerzo, espesor 3 mm

ESTRUCTURA DEL EMBRAGUE

CONJUNTO SOLDADO
1 UNIDAD

P-EBTC-05-ESPD001 ID Ref: 885 .
SCALE 1 : 3



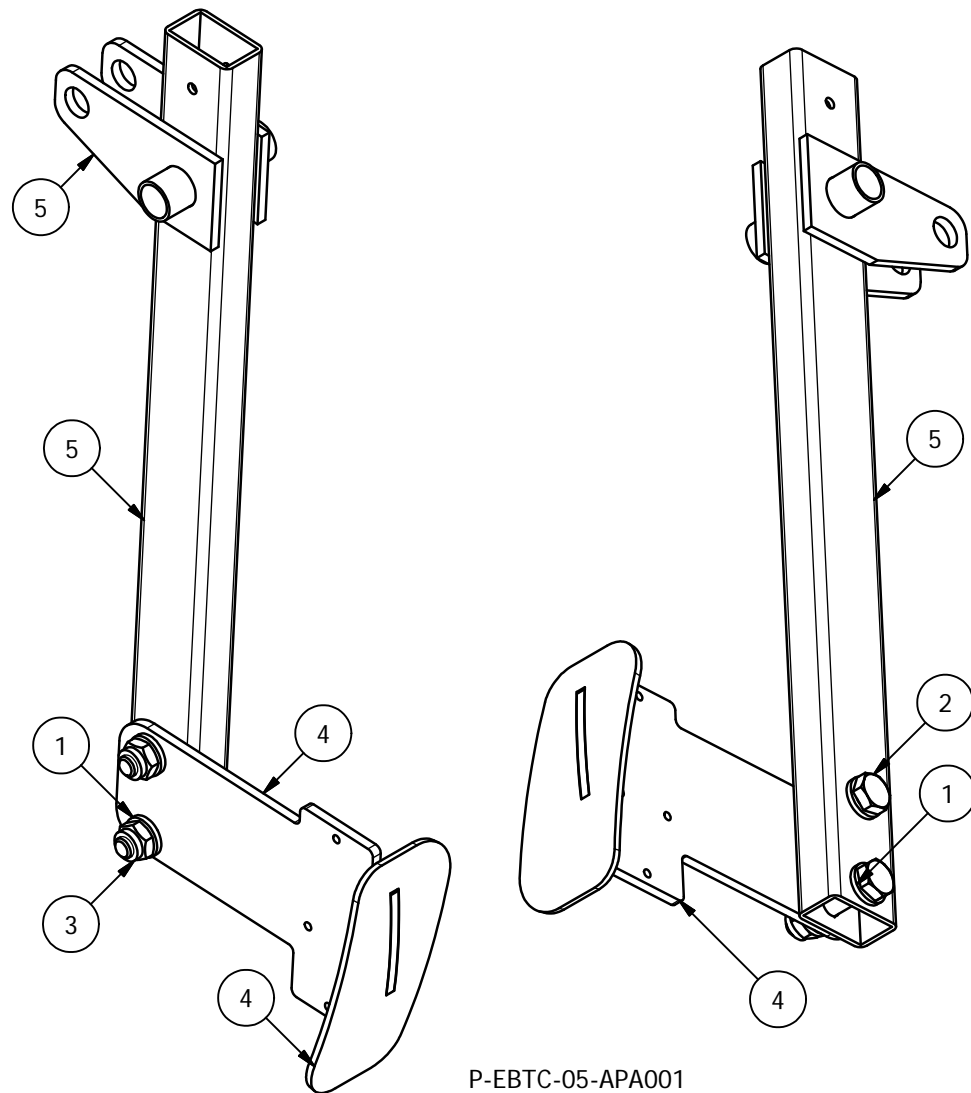
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-05-PSPE001	Chapa para el soporte de los pedales, espesor 3mm
2	1	P-BTC-05-SOPOT001	Soporte potenciómetro. Chapa 1.5 mm
3	1	P-BTC-V004-ASSD001	Chapa Lateral Izquierdo de Refuerzo, espesor 3 mm
4	1	P-BTC-V004-ASSI001	Chapa Lateral Derecho de Refuerzo, espesor 3 mm

Conjuntos soldados cincado amarillo trivalente

DRAWN	Adrián Parro	23/01/2014	Simumak		
CHECKED	Antonio García	23/01/2014			
QA			TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
			SIZE C	DWG NO PDL-AUT-05-ENS13	REV 13
			SCALE		SHEET 10 OF 19

PEDAL DEL ACELERADOR

CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad

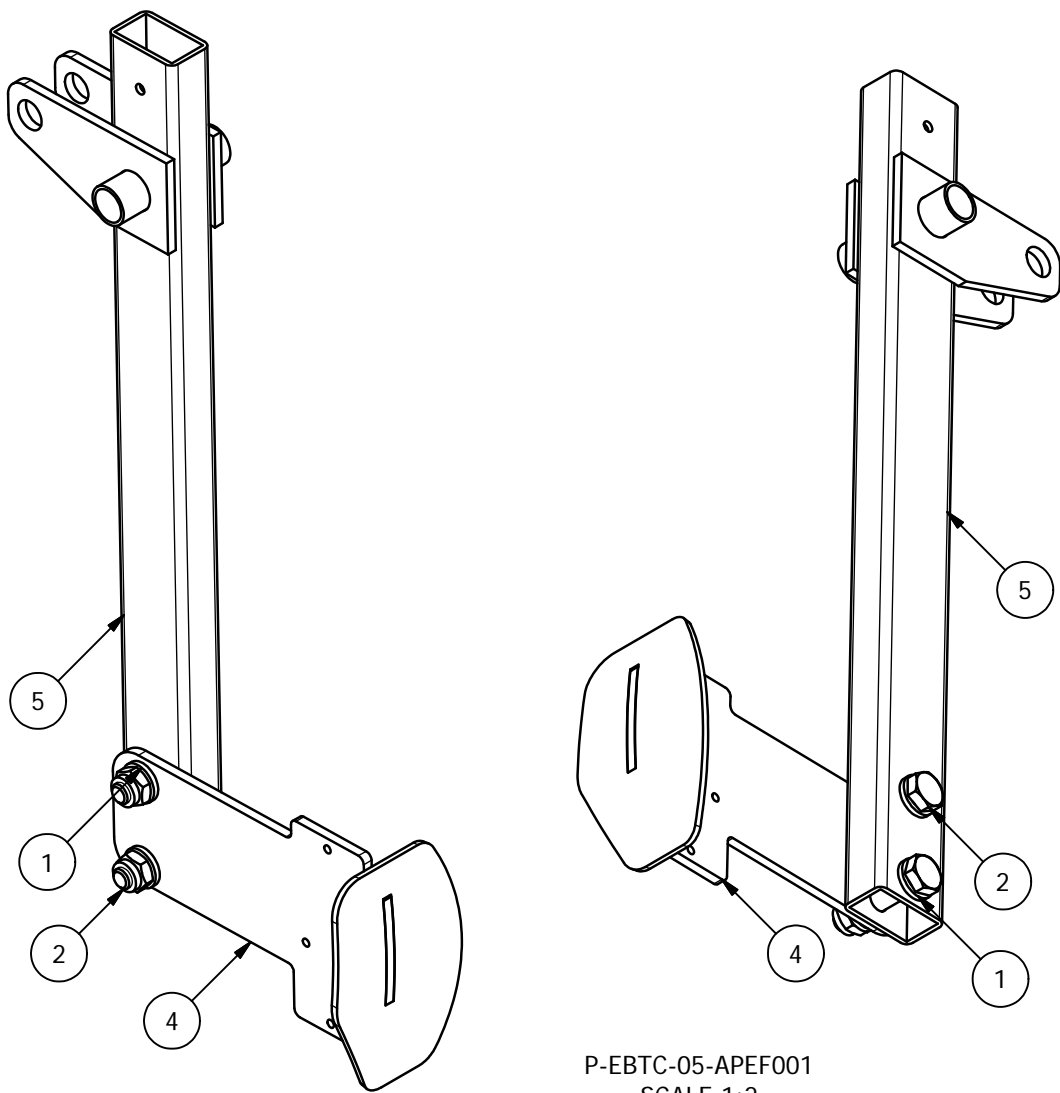


P-EBTC-05-APA001
SCALE 1:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPA003	ID Ref: 1213 . Conjunto soldado pad acelerador
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

PEDAL DEL FRENO

CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad

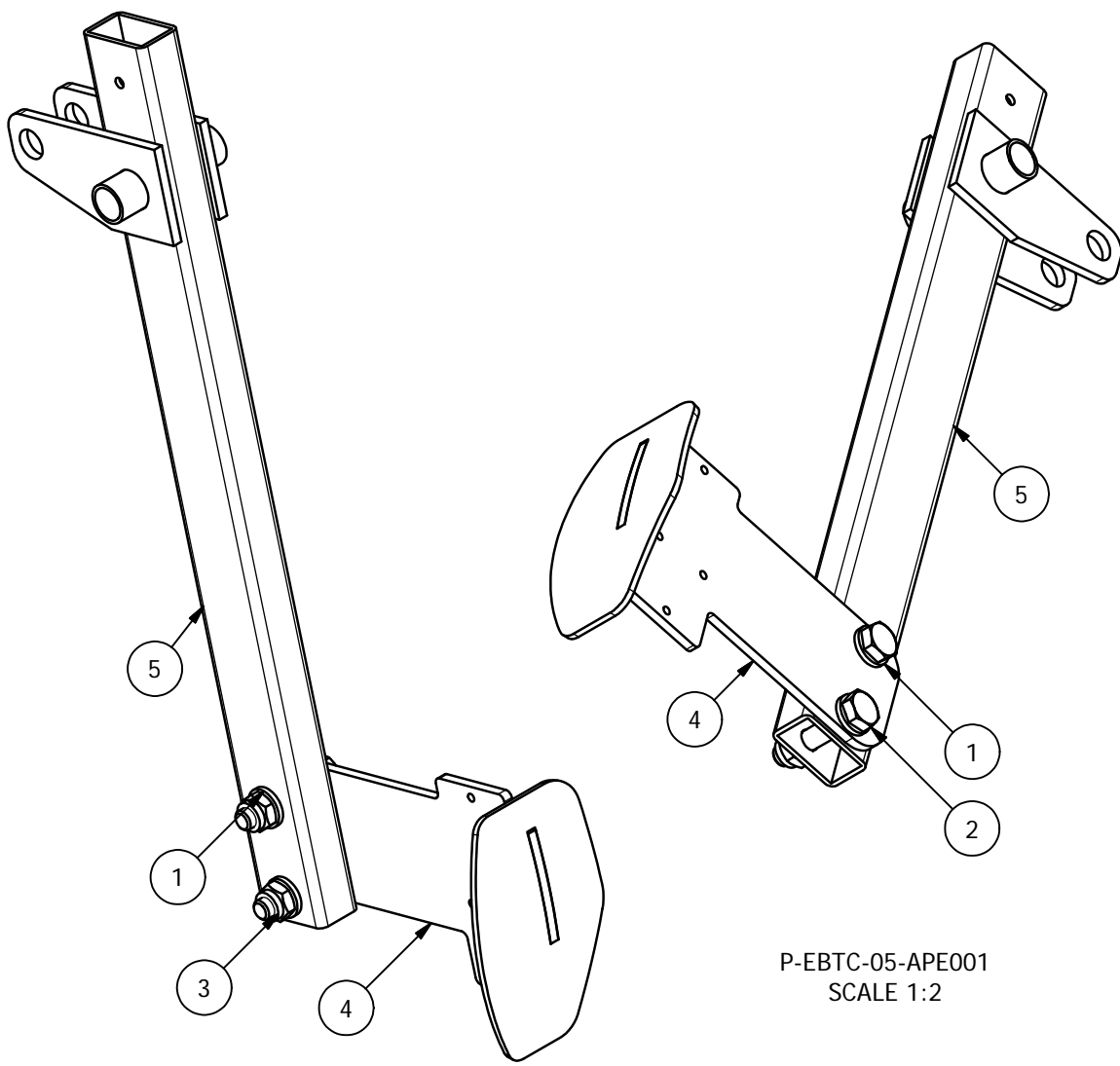


P-EBTC-05-APEF001
SCALE 1:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPF003	ID Ref: 887 . Conjunto soldado pad freno
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

PEDAL DEL EMBRAGUE

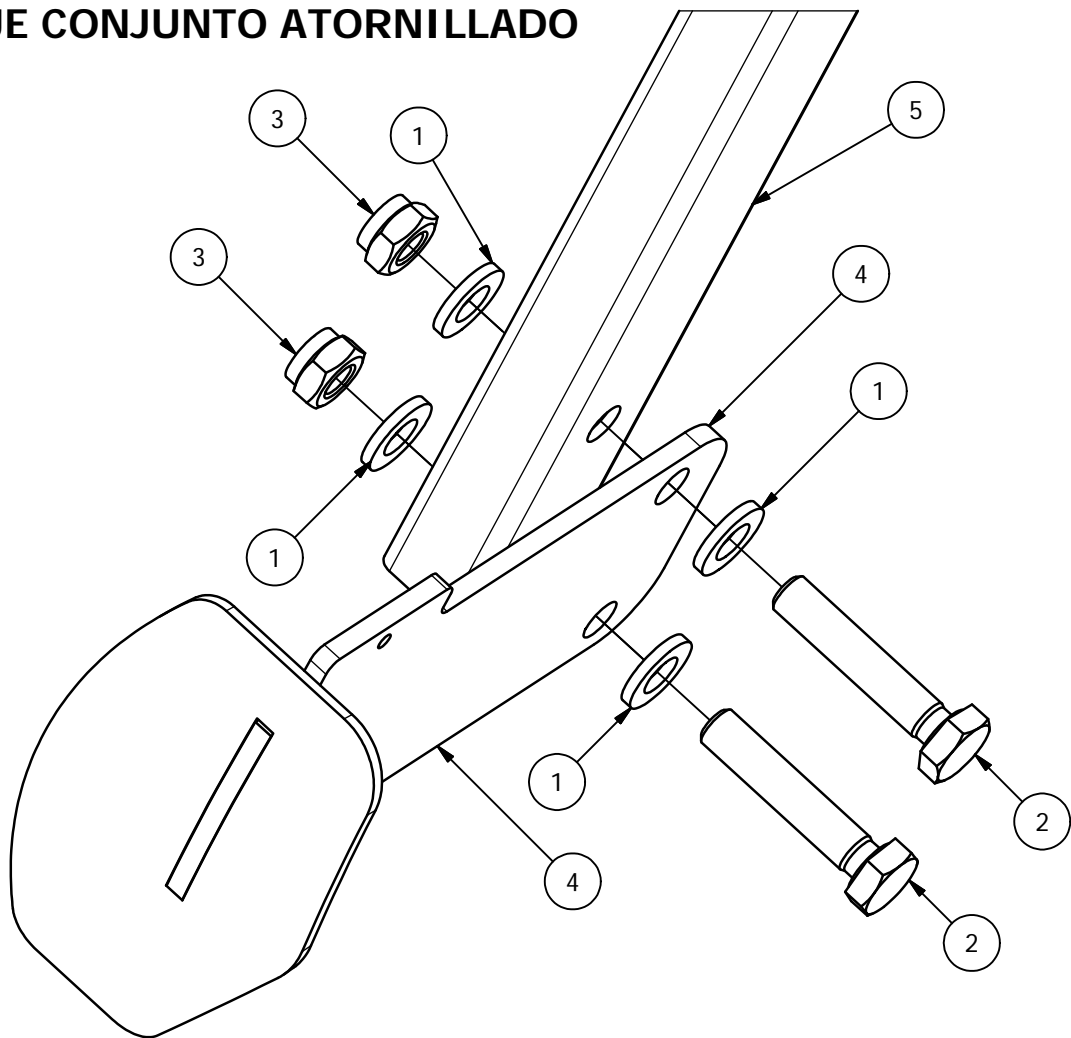
CONJUNTO ATORNILLADO
1 unidad



P-EBTC-05-APE001
SCALE 1:2

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
2	2	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut
4	1	P-EBTC-05-SPE003	ID Ref: 1214 . Conjunto soldado pad embrague
5	1	P-EBTC-V003-STP001	ID Ref: 890 . Brazo de pedal

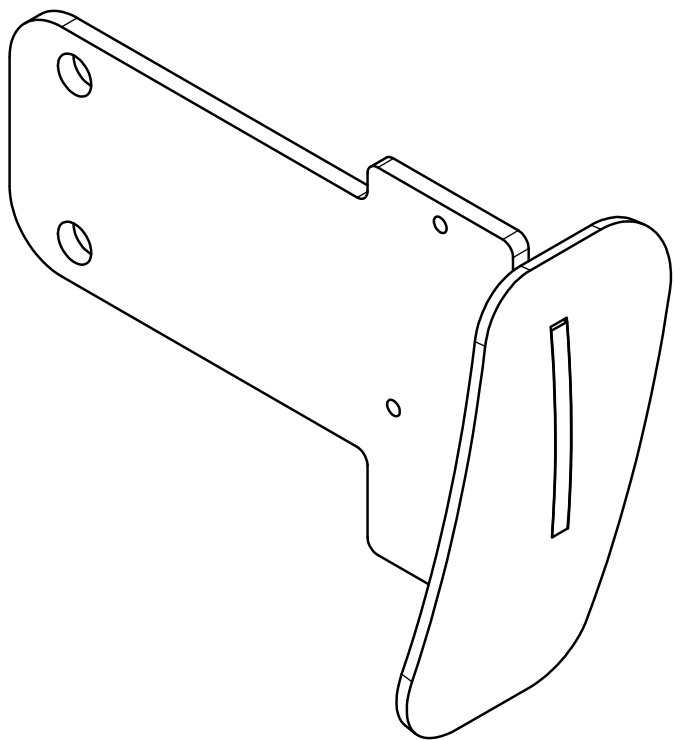
MONTAJE CONJUNTO ATORNILLADO



DRAWN	23/01/2014	Simumak	
Adrián Parro	23/01/2014	TITLE	
CHECKED		Planos ensamblaje pedales automoción	
Antonio García		(PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
QA		SIZE	DWG NO
MFG		C	PDL-AUT-05-ENS13
APPROVED		SCALE	REV
			13
		SHEET 11 OF 19	

PEDAL DEL ACELERADOR
ID Ref: 1213

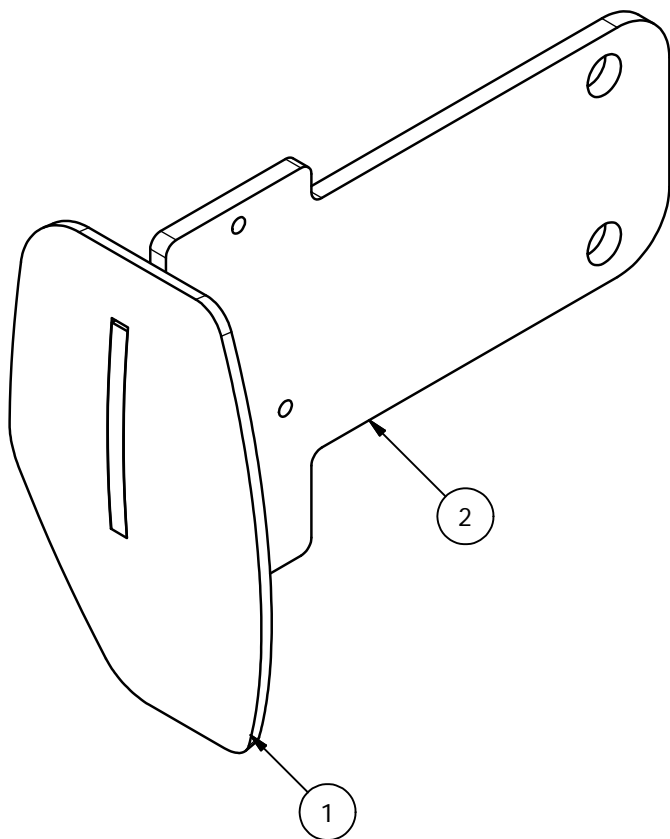
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad



P-EBTC-05-SPA003 ID Ref: 1213
SCALE 1:1

PEDAL DEL FRENO
ID Ref: 887

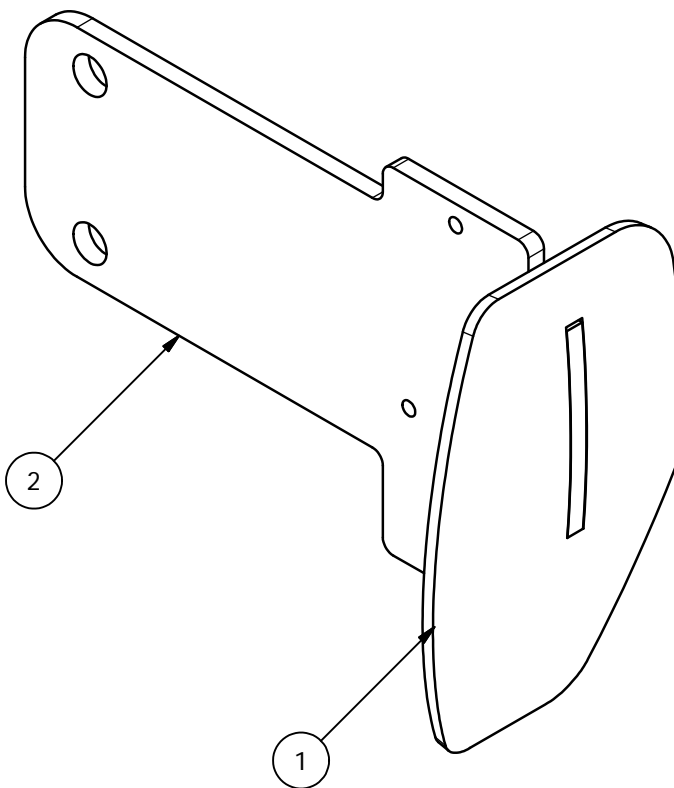
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad



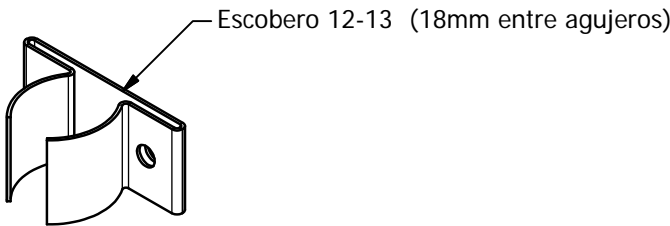
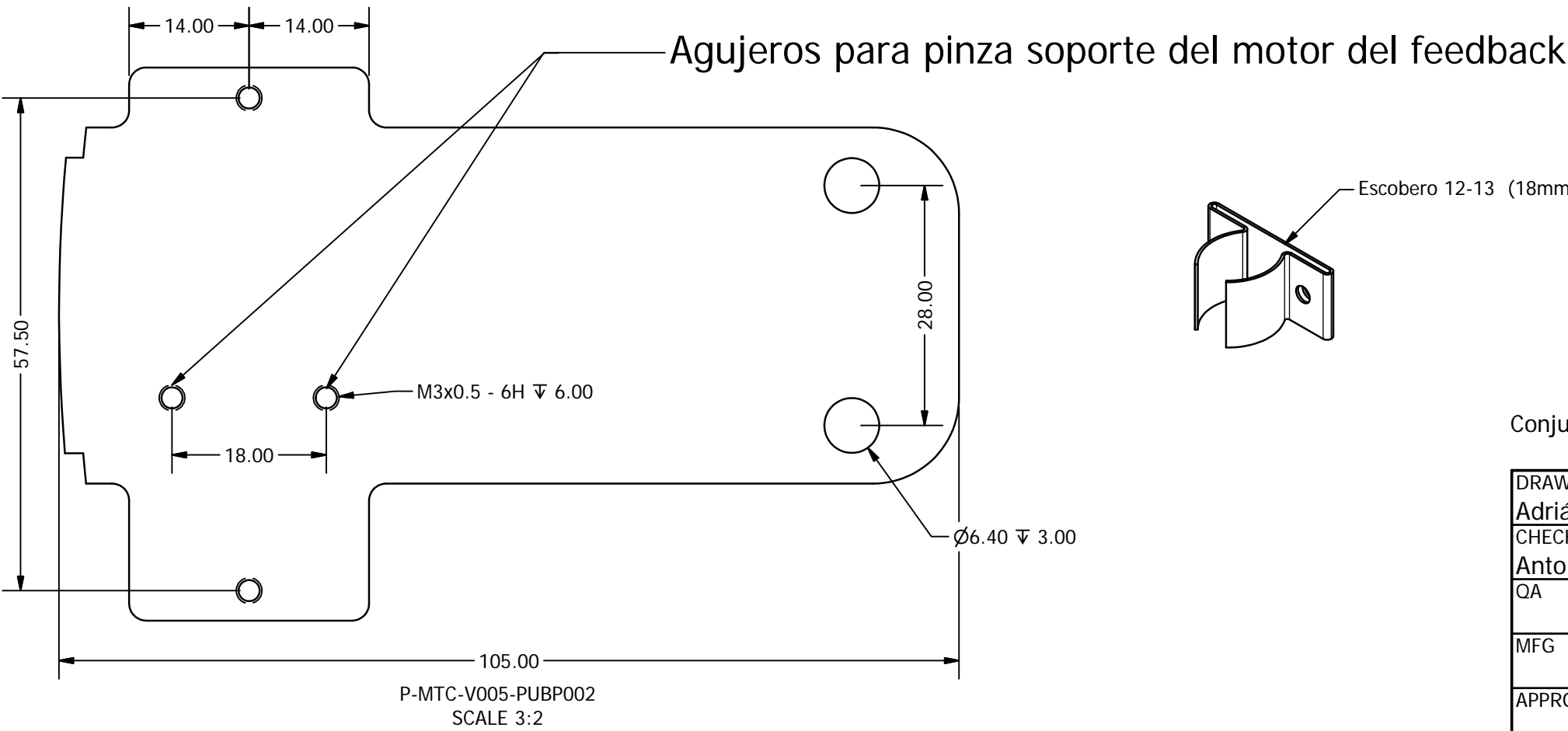
P-EBTC-05-SPF003 ID Ref: 887
SCALE 1:1

PEDAL DEL EMBRAGUE
ID Ref: 1214

CONJUNTO SOLDADO
1 unidad

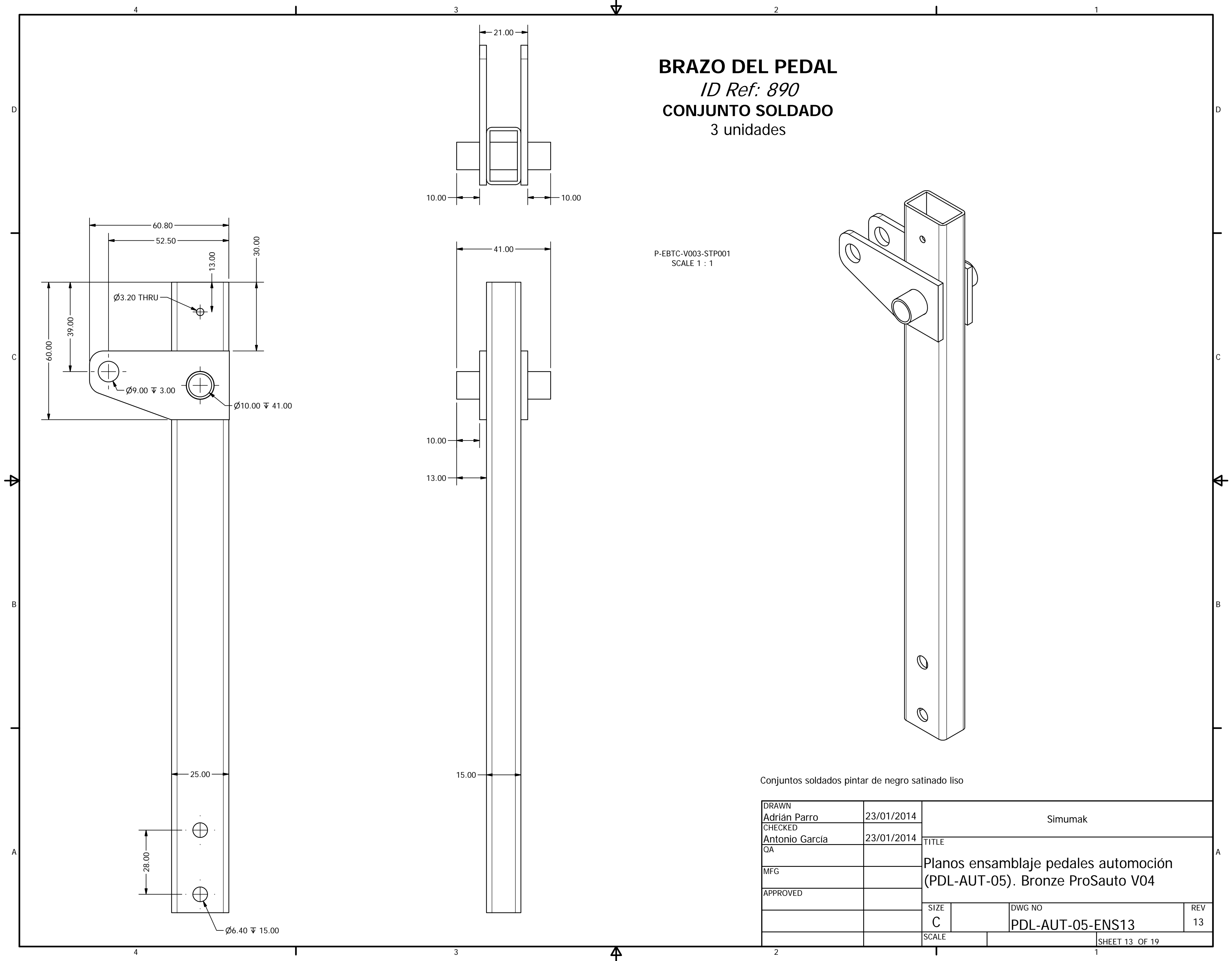


P-EBTC-05-SPE003 ID Ref: 1214
SCALE 1

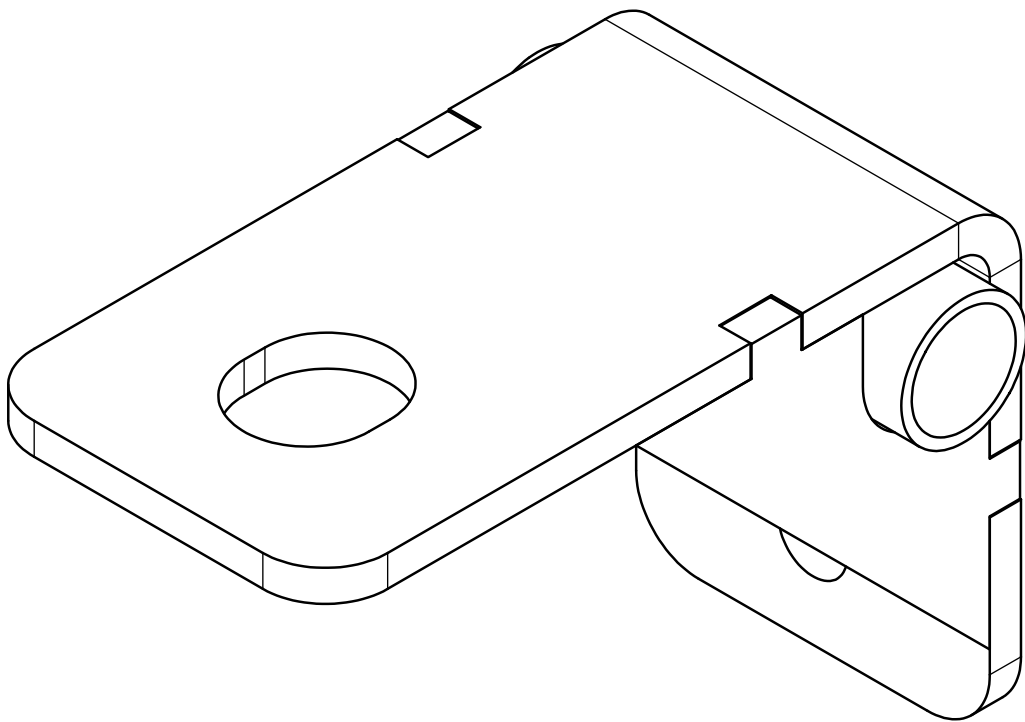
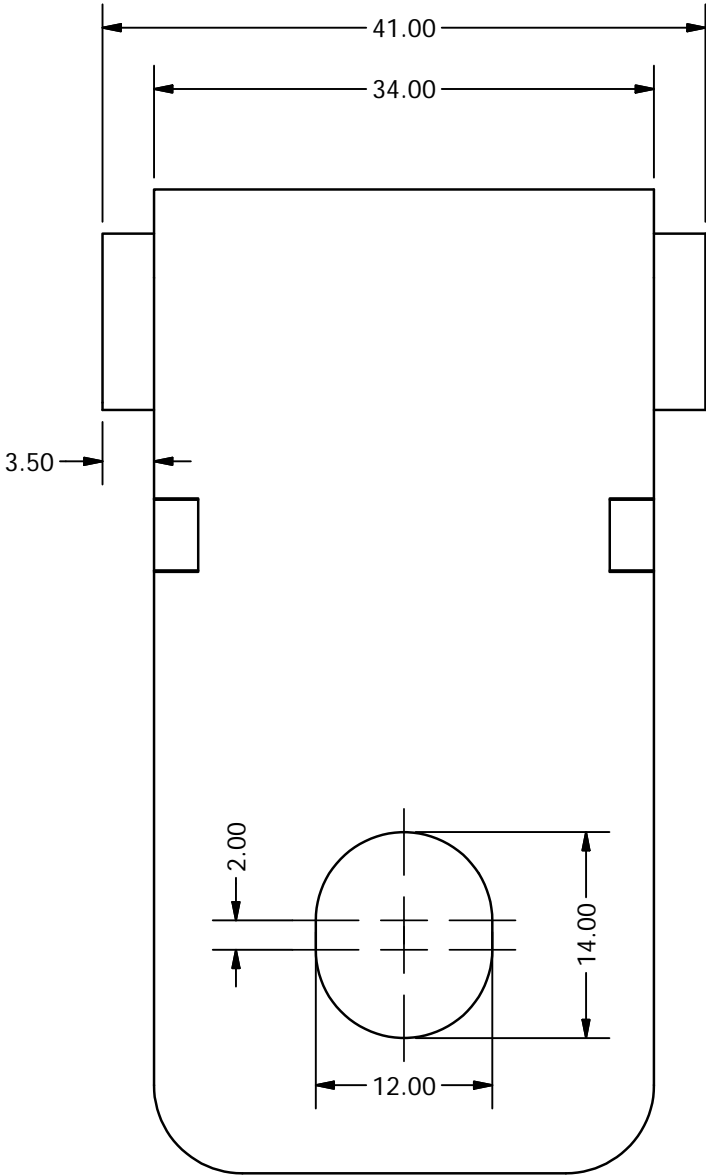


Conjuntos soldados pintar de negro satinado liso

DRAWN	Adrián Parro	23/01/2014	Simumak		
CHECKED	Antonio García	23/01/2014	TÍTULO Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
QA					
MFG					
APPROVED					
			SIZE	DWG NO	REV
			C	PDL-AUT-05-ENS13	13
			SCALE	SHEET 12 OF 19	



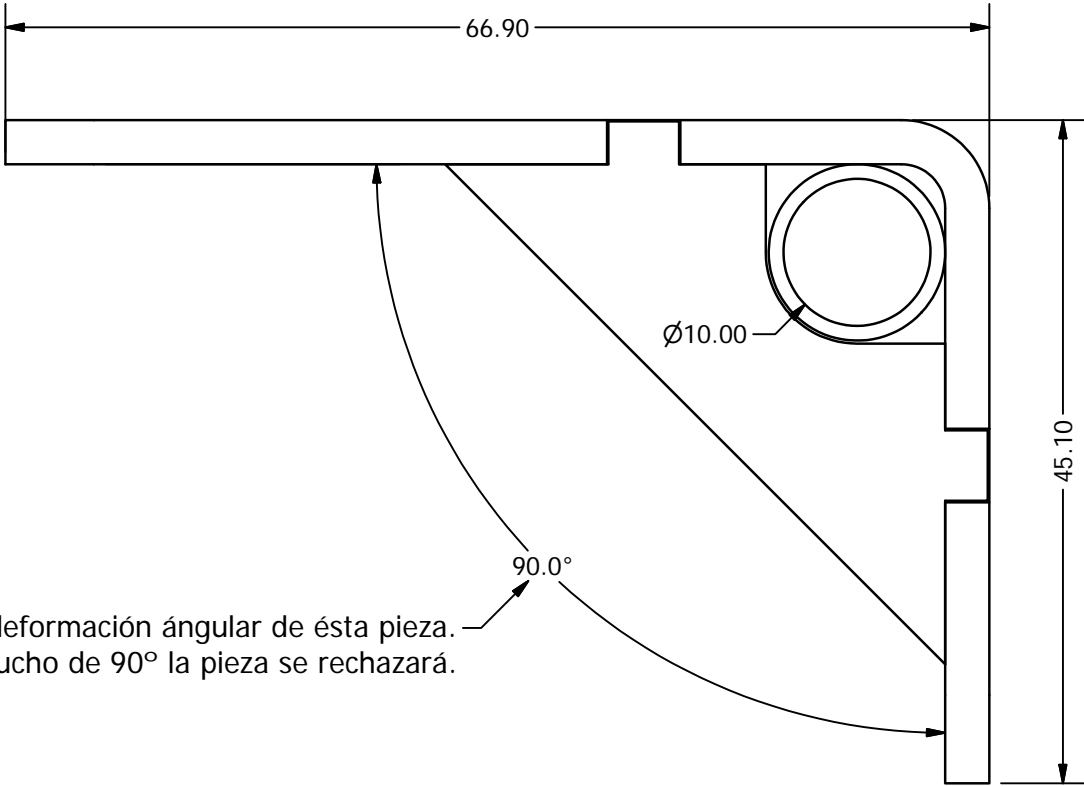
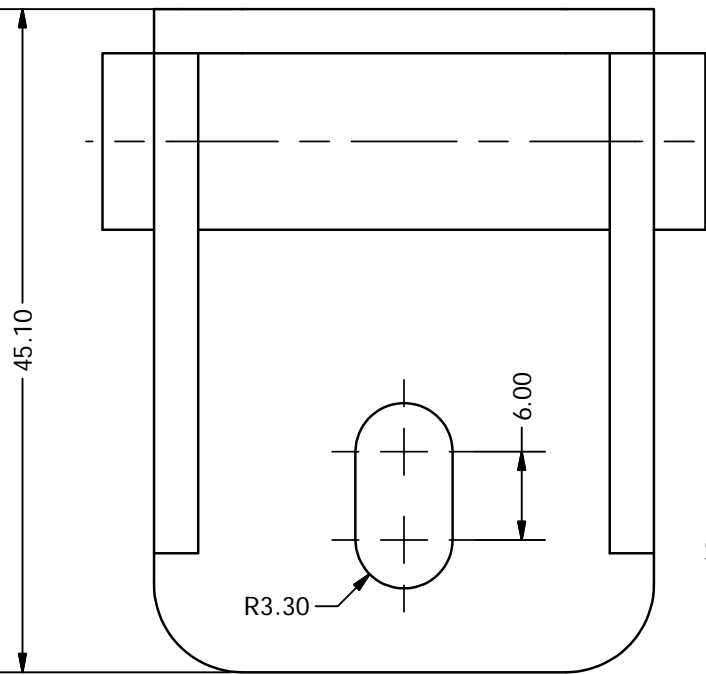
SISTEMA DE PRESIÓN CELULA DE CARGA DEL FRENO



P-EBTC-05-SMF001
SCALE 2:1

ID Ref: 891
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad

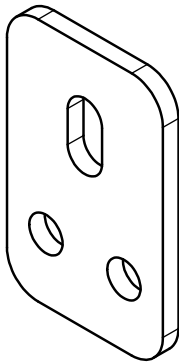
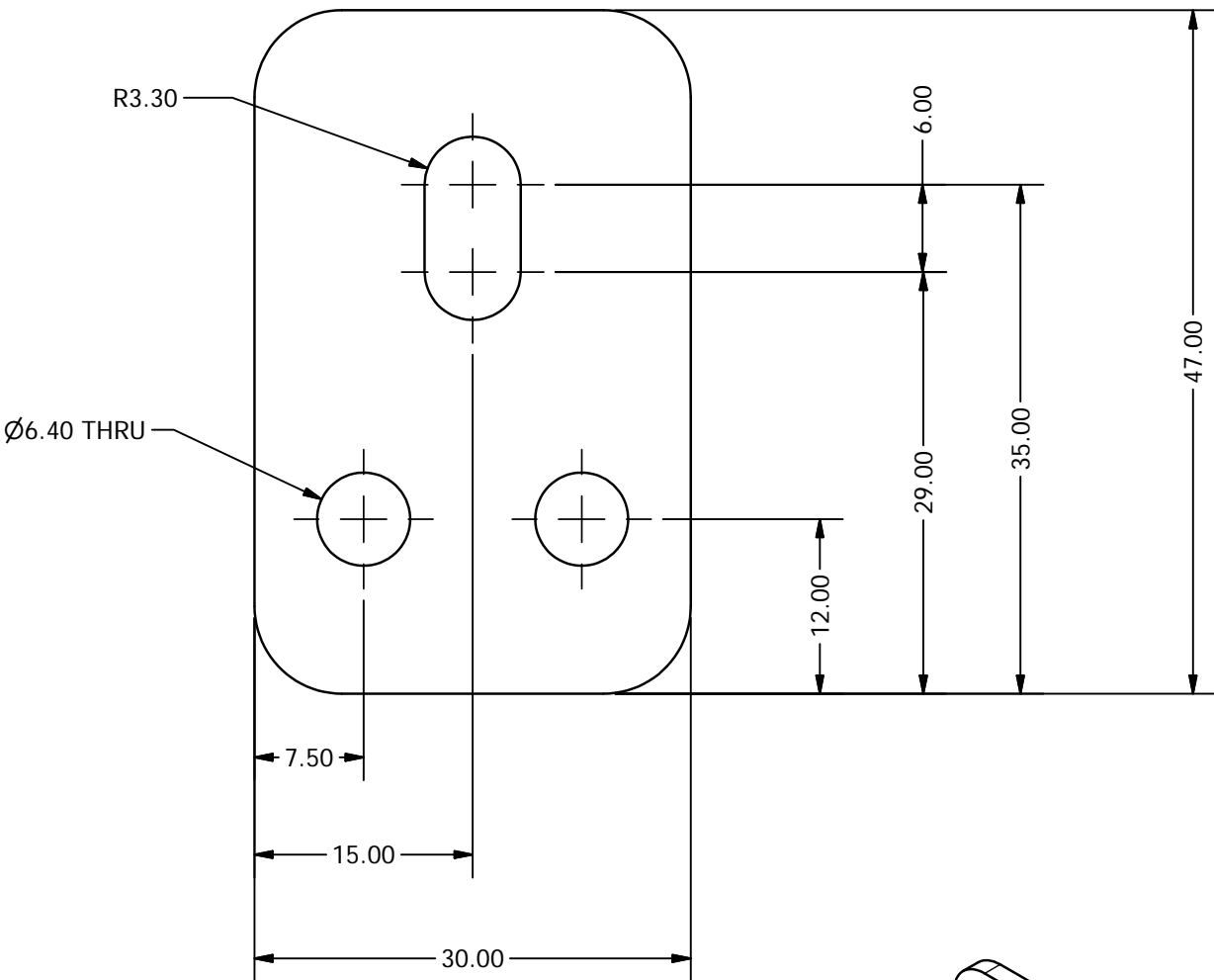
P-EBTC-05-SMF001
SCALE 2:1



Comprobar la deformación angular de ésta pieza.
Si el ángulo difiere mucho de 90° la pieza se rechazará.

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	P-BTC-V002-DCF001	ID Ref: 892 . Chapa Unida a la Célula de Carga, espesor chapa 3mm

P-BTC-V002-DCF001
SCALE 2 : 1



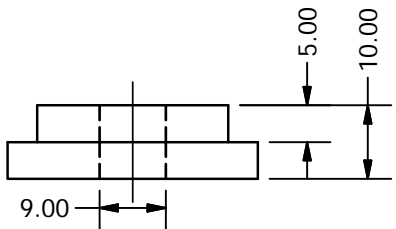
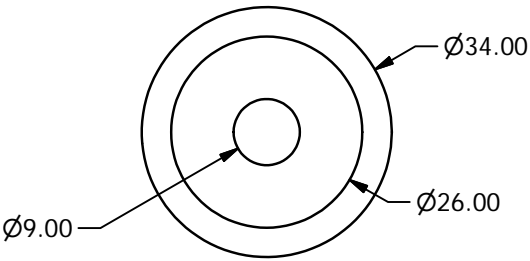
Acabados cincado amarillo tivalente

DRAWN	Adrián Parro	23/01/2014	Simumak	
CHECKED	Antonio García	23/01/2014	TITLE	
QA			Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG			SIZE	DWG NO
APPROVED			C	PDL-AUT-05-ENS13
			SCALE	REV 13
				SHEET 14 OF 19

CAZOLETAS REPOSA MUELLES

CAZOLETAS REPOSA MUELLE INFERIOR ID Ref: 893

P-BTC-V002-CAZOL001
SCALE 1 : 1

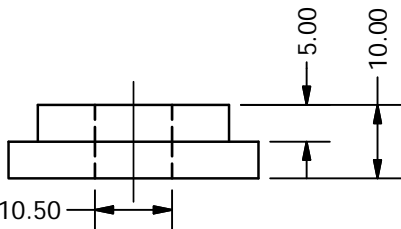
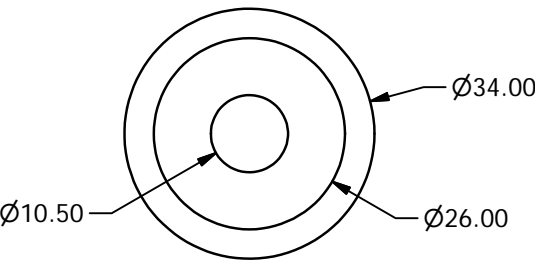


Acabado ciancado amarillo trivalente

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V002-CAZOL001	ID Ref: 893 . Cazoleta reposa muelle inferior

CAZOLETAS REPOSA MUELLE SUPERIOR ID Ref: 894

P-BTC-V003-CAZOLA001
SCALE 1 : 1

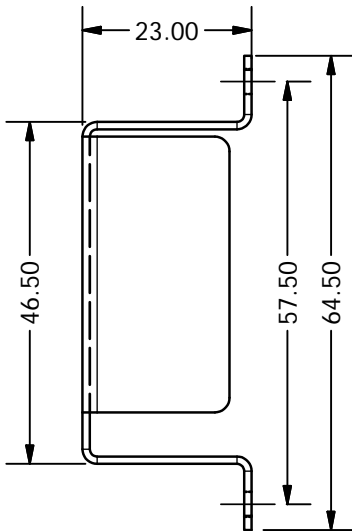
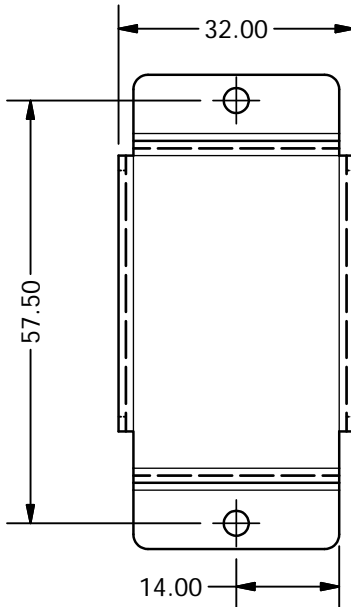
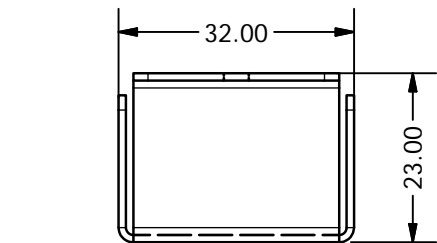


Acabado ciancado amarillo trivalente

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V003-CAZOLA001	ID Ref: 894 . Cazoleta reposa muelle superior

CAJA MOTOR FEEDBACK ID Ref: 1212

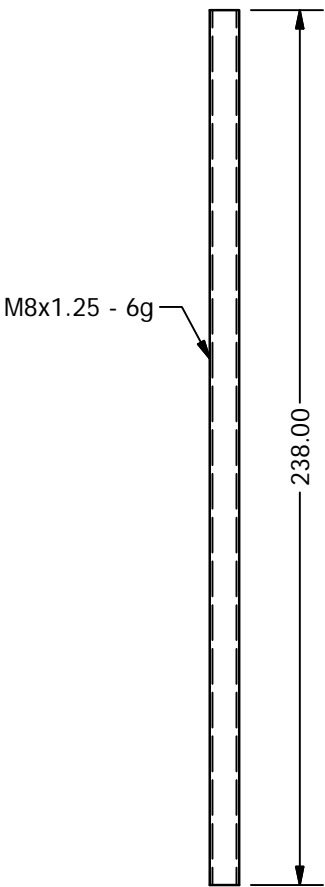
P-BTC-05-CMPF002
SCALE 1:1



Acabado pintura negro satinado liso

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-05-CMPF002	ID Ref: 1212 . Caja motor feedback. Chapa 1 mm

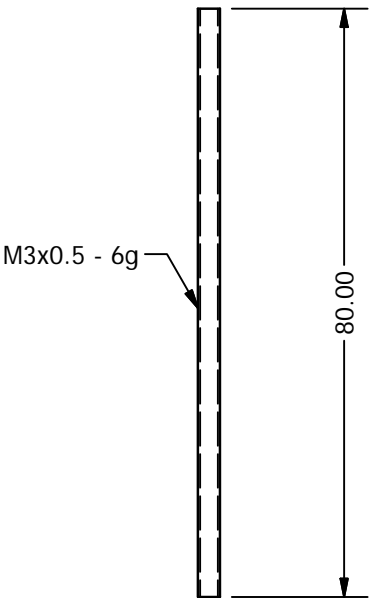
VARILLA ROSCADA EJE PEDALES (x3)



P-BTC-V002-EJE001
SCALE 1 / 2

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm

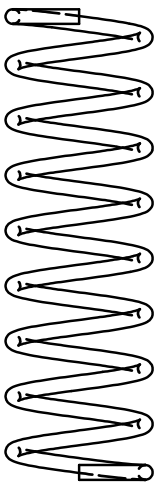
VARILLA ROSCADA POTENCIOMETROS (x2)



P-BTC-V004-VRBP001
SCALE 1 : 1

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-V004-VRBP001	Varilla roscada potenciometro M3 longitud 80 mm

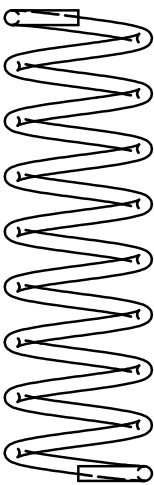
MUELLES



Dibujo ilustrativo
Muelles CROMA

Muelle pequeño (x1) ID Ref: 667

Ref: M. Compresión 47 x 16,50 x 3,50 Zinc
Diámetro exterior 16,5 mm
Diámetro hilo 3,5 mm
Longitud libre 47 mm
9 espiras
Cuerda de piano EN 10270-1
Extremos rectificadas
Cincado amarillo trivalente

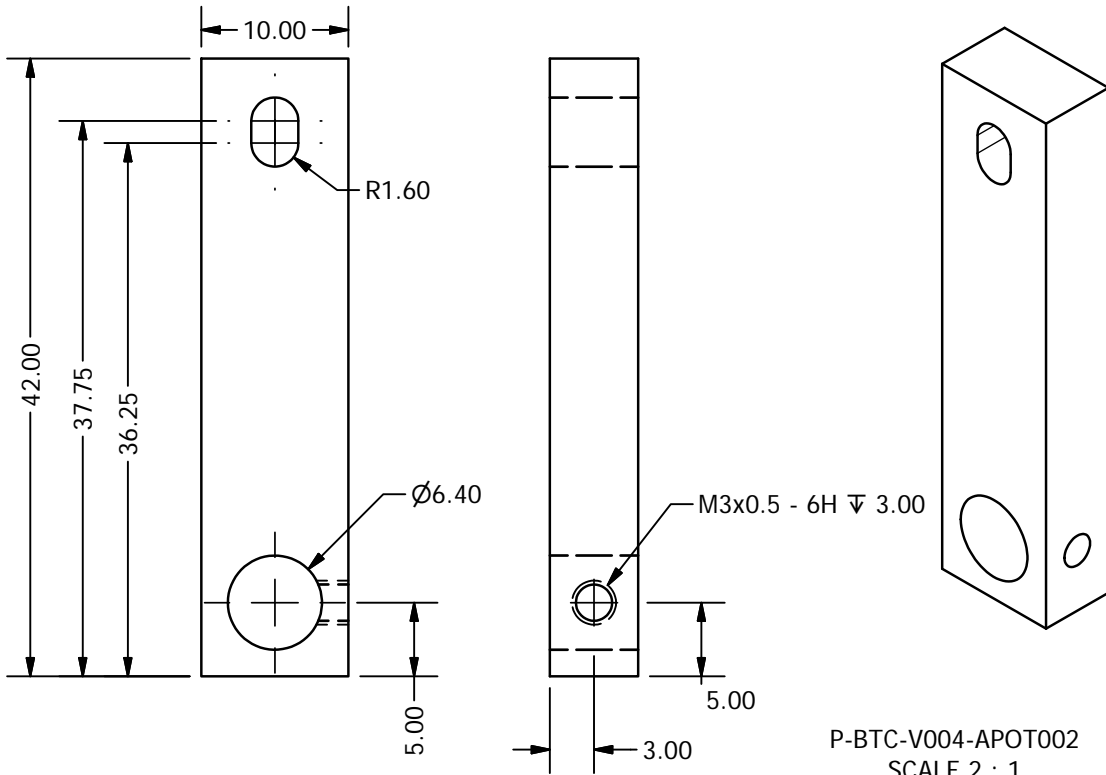


Dibujo ilustrativo
Muelles CROMA

Muelle grande (x3) ID Ref: 666

Ref: M. Compresión 124 x 36,00 x 4,00 Zin
Diámetro exterior 36 mm
Diámetro hilo 4 mm
Longitud libre 124 mm
El muelle se acomoda en una cuna, su diámetro interior debe ser ligeramente mayor a 26 mm.
8 espiras
Cuerda de piano EN 10270-1
Extremos rectificadas
Cincado amarillo trivalente

SOPORTE BRAZO POTENCIÓMETRO ID Ref: 895

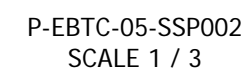
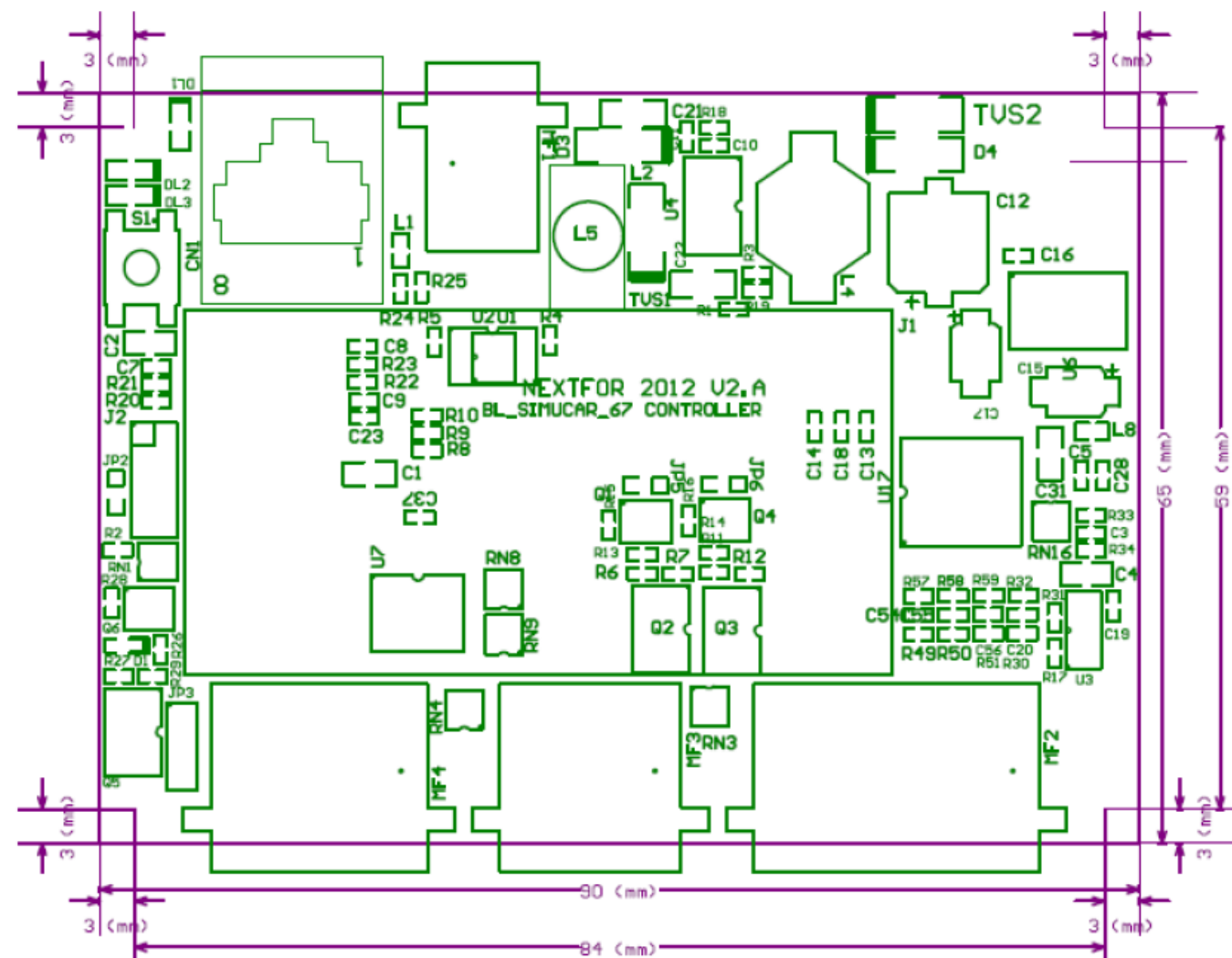


P-BTC-V004-APOT002
SCALE 2 : 1

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	P-BTC-V004-APOT002	ID Ref: 895 . Soporte brazo potenciometro. Chapa 6 mm

DRAWN	Adrián Parro	23/01/2014	Simumak	
CHECKED	Antonio García	23/01/2014		
QA			TÍTULO Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04	
MFG				
APPROVED				
			SIZE	DWG NO
			C	PDL-AUT-05-ENS13
			SCALE	REV
				13
			SHEET 15 OF 19	

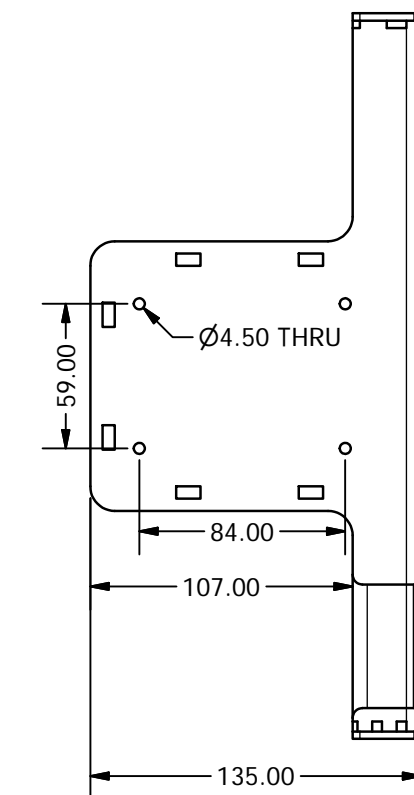
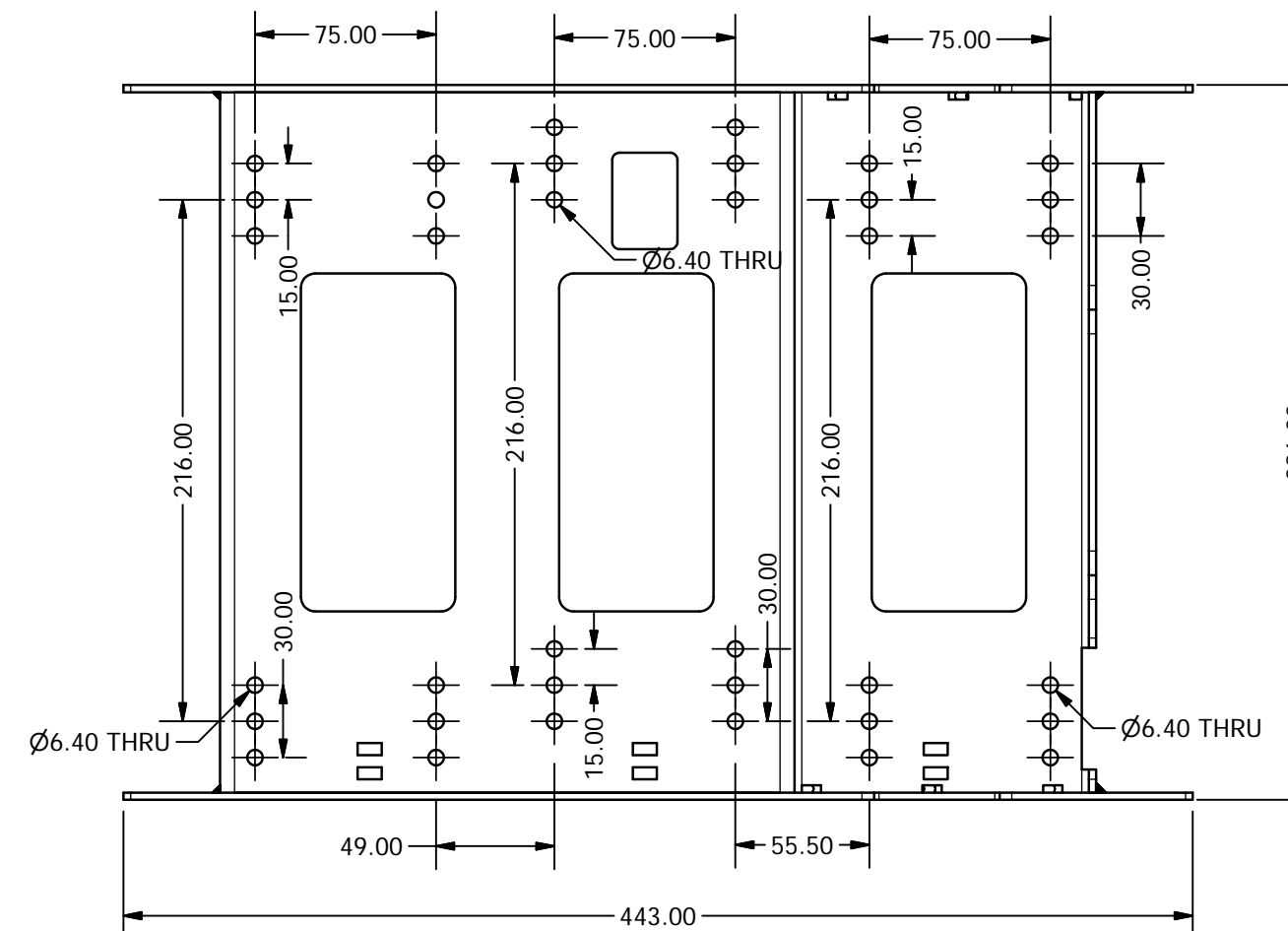
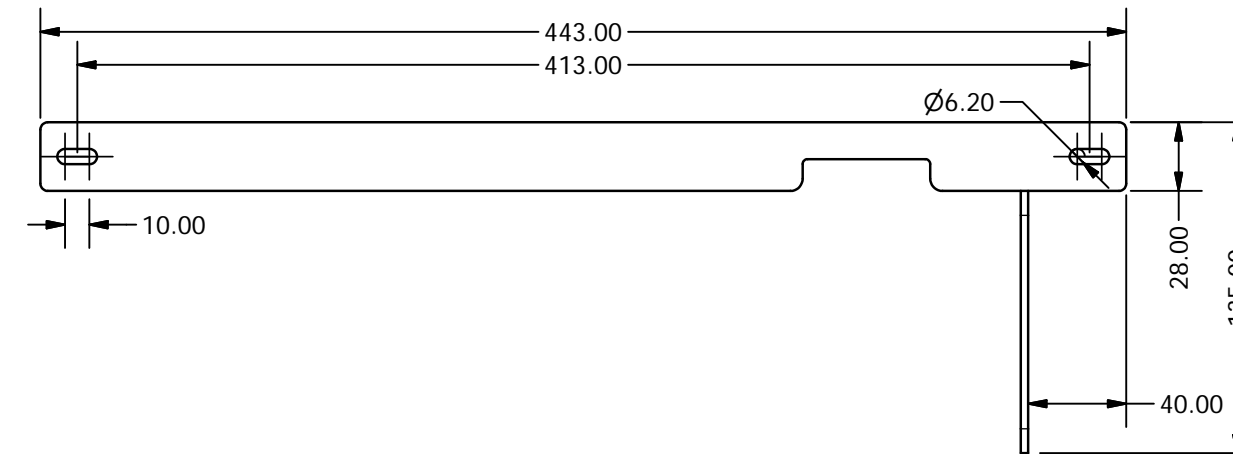
BL67-201-SMK



NOTA: Los agujeros para introducir los pins de soporte del Rabbit estan realizados a diametro 4 mm. En caso de no poder introducirse el pin en un agujero de ese diametro dilatar el agujero de la chapa a diametro 4.5mm.

ID Ref: 1216

1 unidad

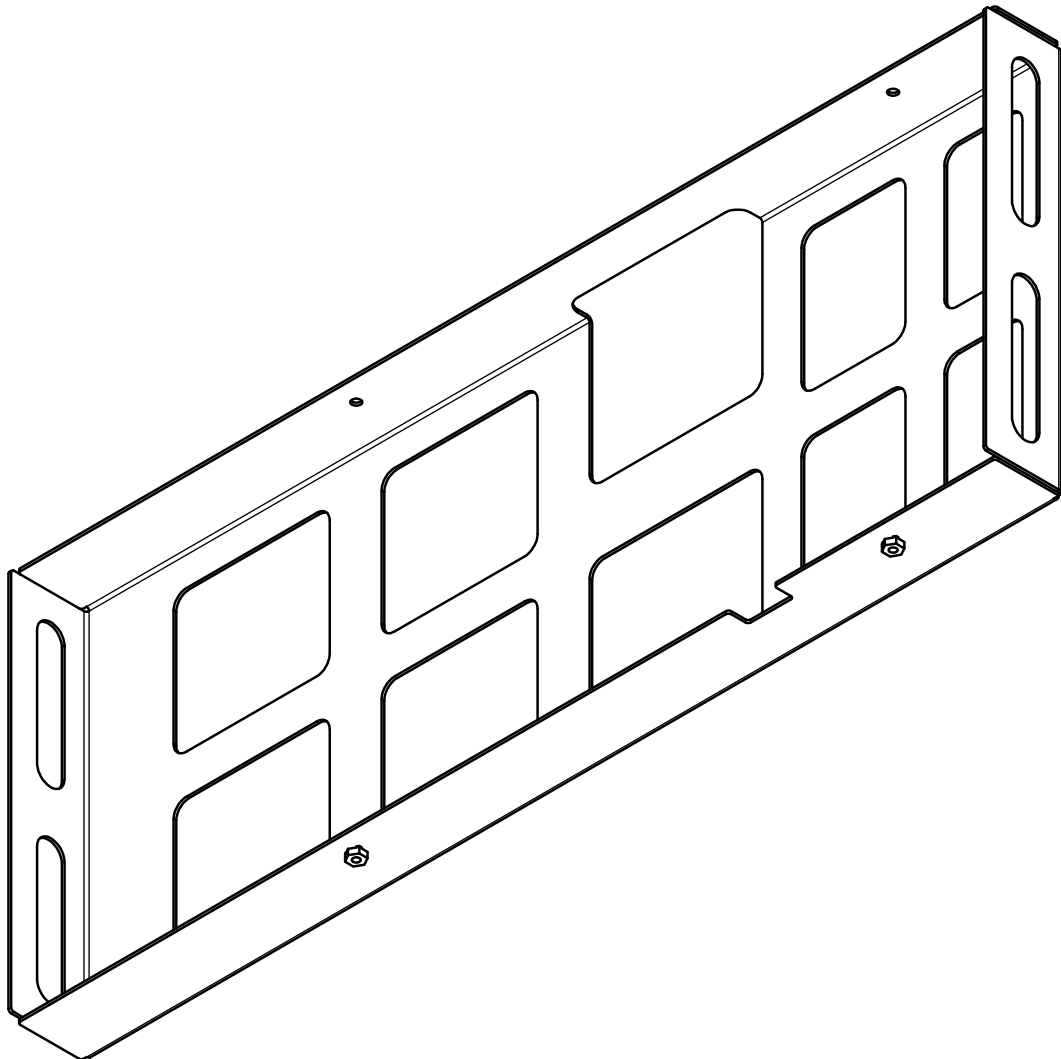
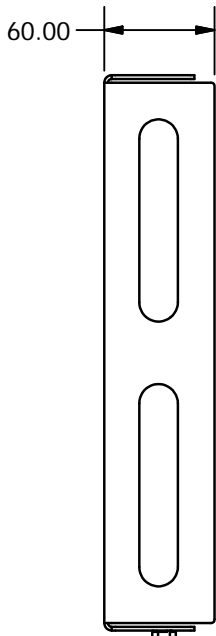
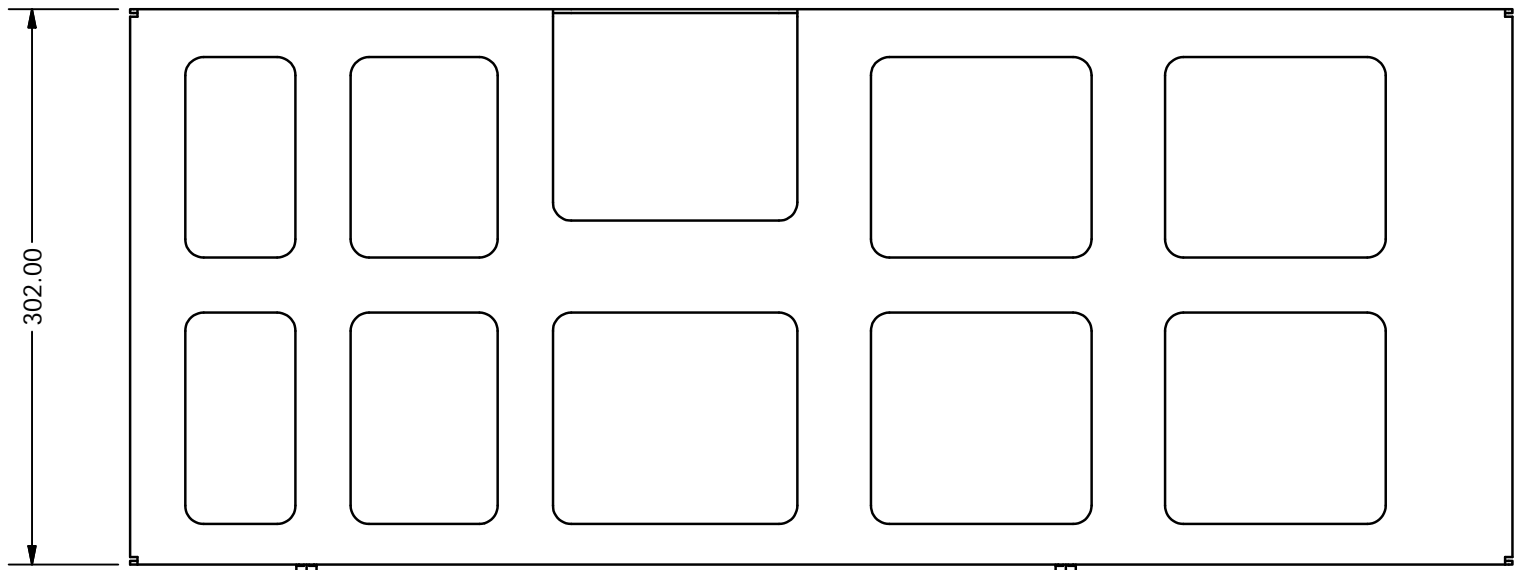
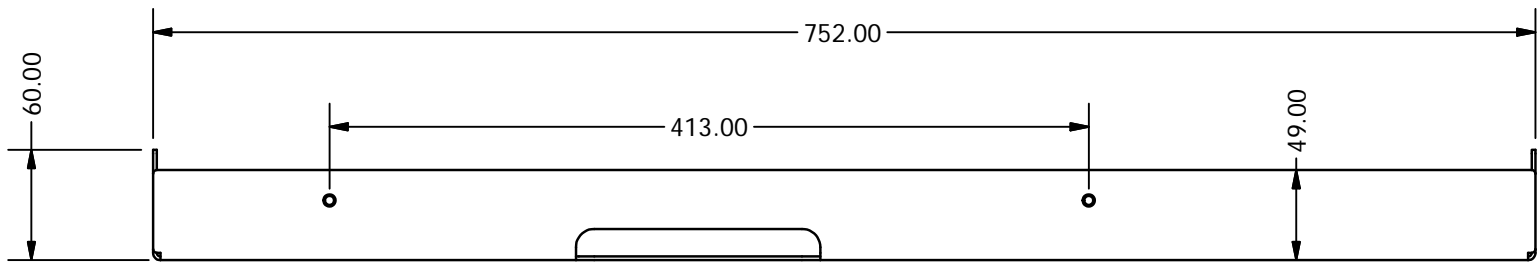


DRAWN	Adrián Parro	23/01/2014	Simumak		
CHECKED	Antonio García	23/01/2014			
QA			TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
			SIZE	DWG NO	REV
			C	PDL-AUT-05-ENS13	13
			SCALE		SHEET 16 OF 19

DRAWN	Adrián Parro	23/01/2014	Simumak		
CHECKED	Antonio García	23/01/2014			
QA			TITLE Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
MFG					
APPROVED					
			SIZE	DWG NO	REV
			C	PDL-AUT-05-ENS13	13
			SCALE		SHEET 16 OF 19

SOPORTE ENFIBRADO PEDALES
ID Ref: 847
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad

Soporte de los pedales. Este elemento viene ya ENFIBRADO en el simulador, para el montaje de los pedales sobre él.



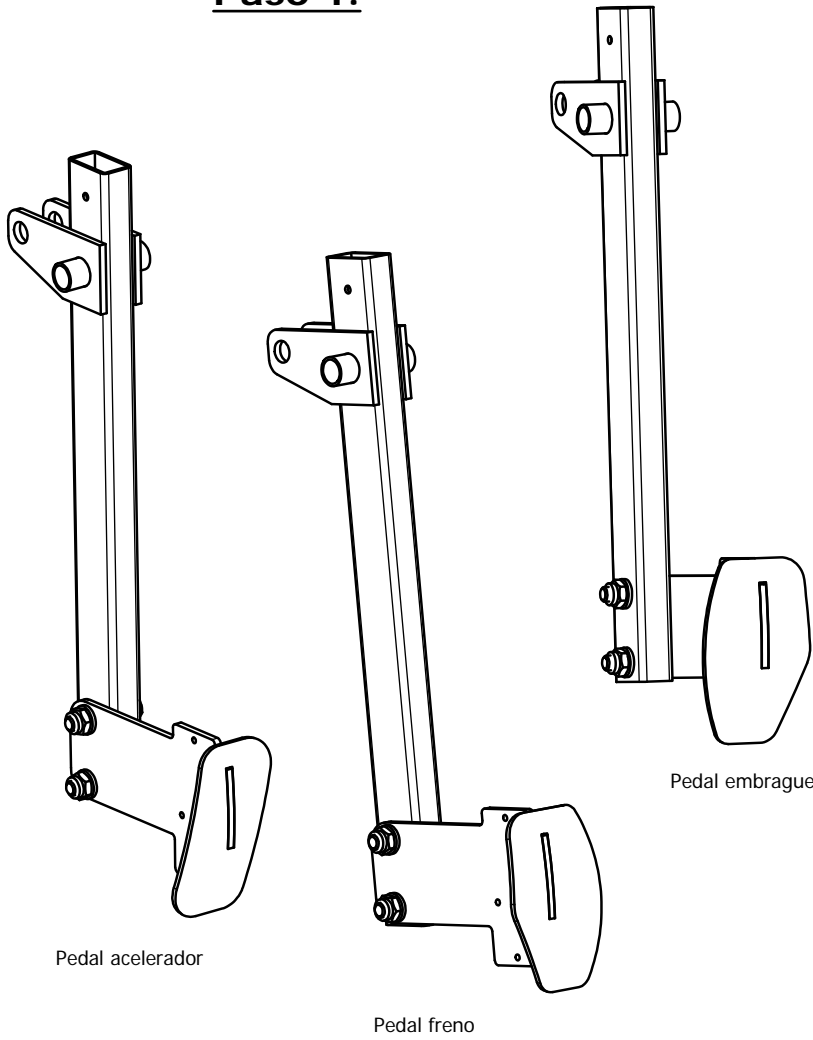
P-EBTC-V004-SOPFIS002
SCALE 1 / 4

Conjunto soldado acabado cincado amarillo trivalente

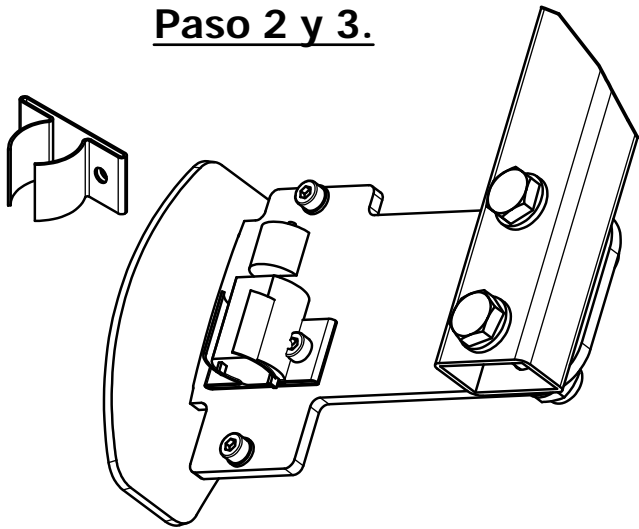
DRAWN	Adrián Parro	23/01/2014	Simumak		
CHECKED	Antonio García	23/01/2014	TÍTULO Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronze ProSauto V04		
QA					
MFG					
APPROVED					
			SIZE	DWG NO	REV
			C	PDL-AUT-05-ENS13	13
			SCALE	SHEET 17 OF 19	

PROCESO DE ENSAMBLAJE PEDALES V05 BRONZE V04

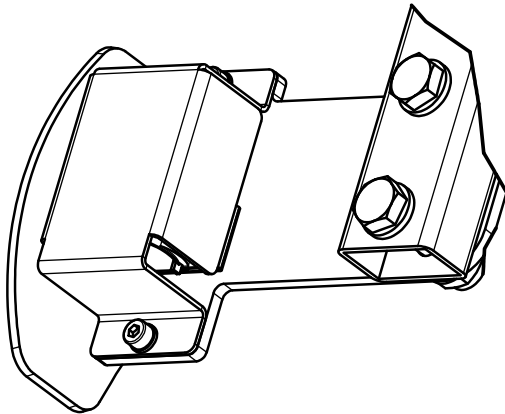
Paso 1.



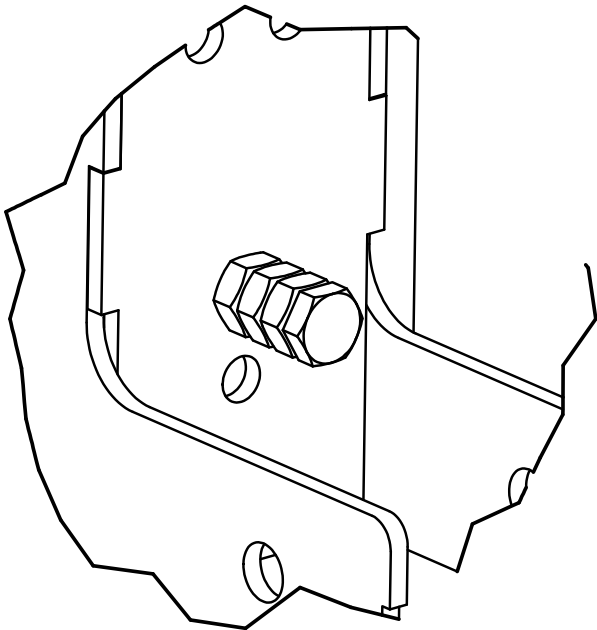
Paso 2 y 3.



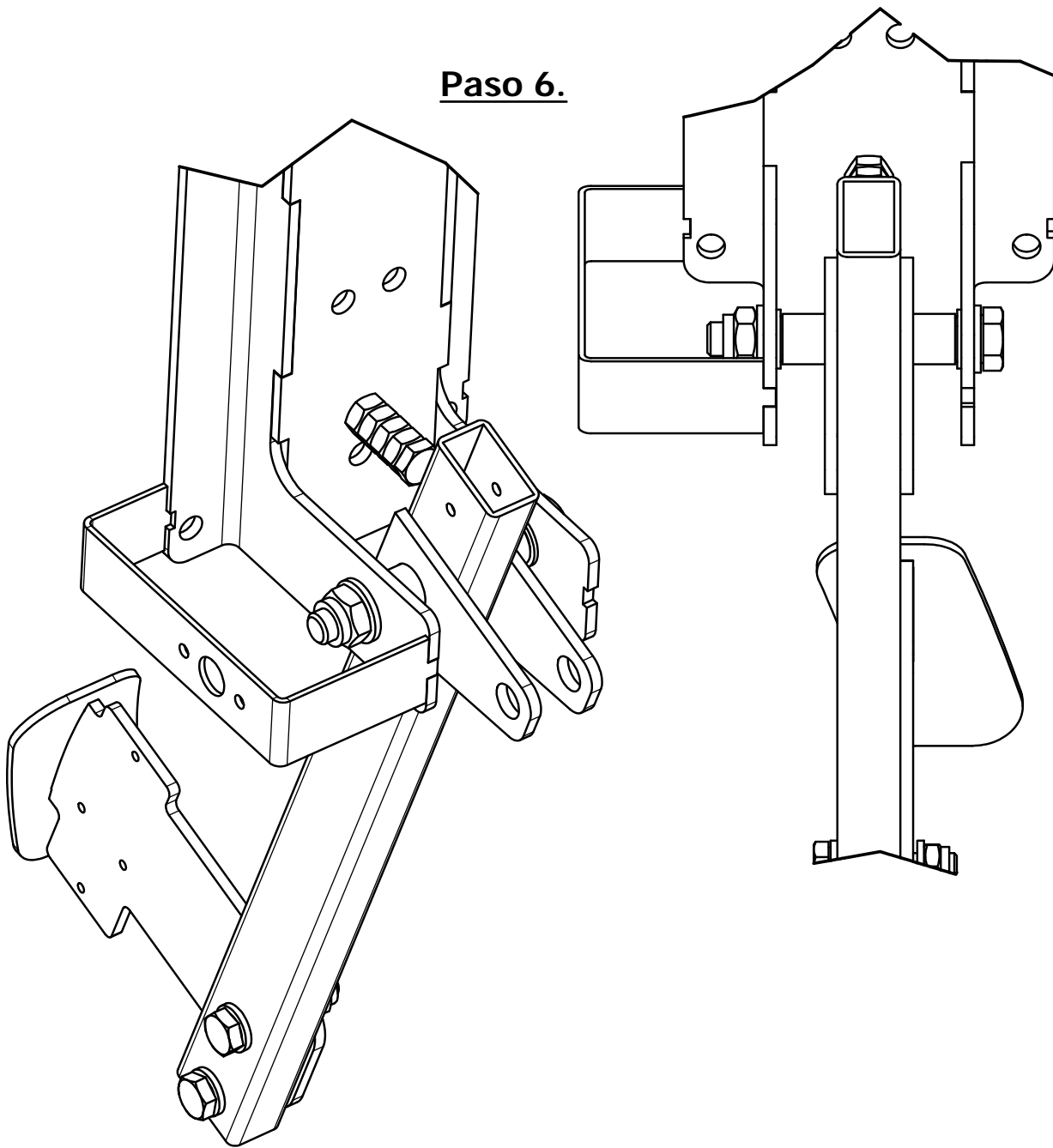
Paso 4.



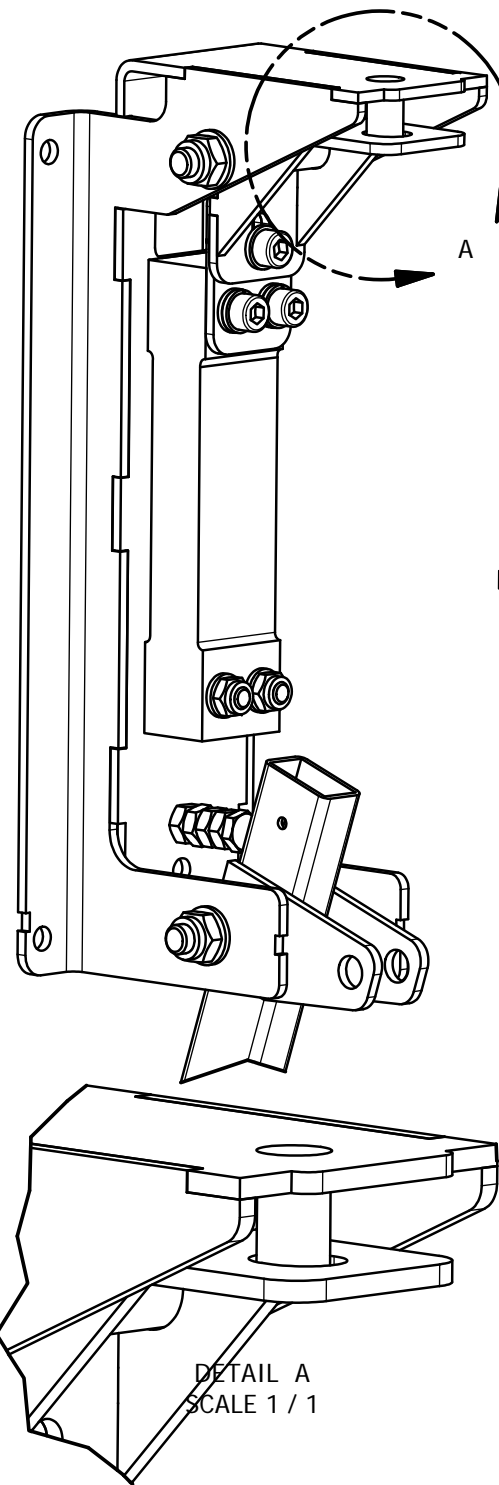
Paso 5.



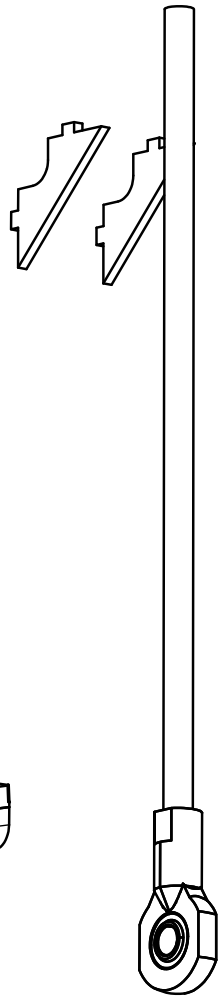
Paso 6.



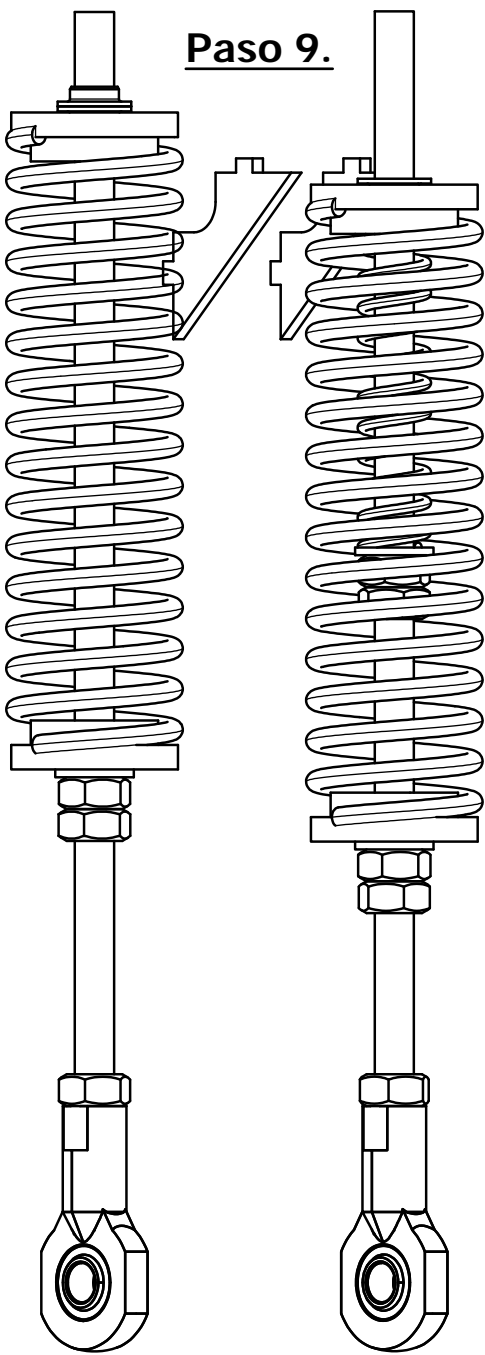
Paso 7.



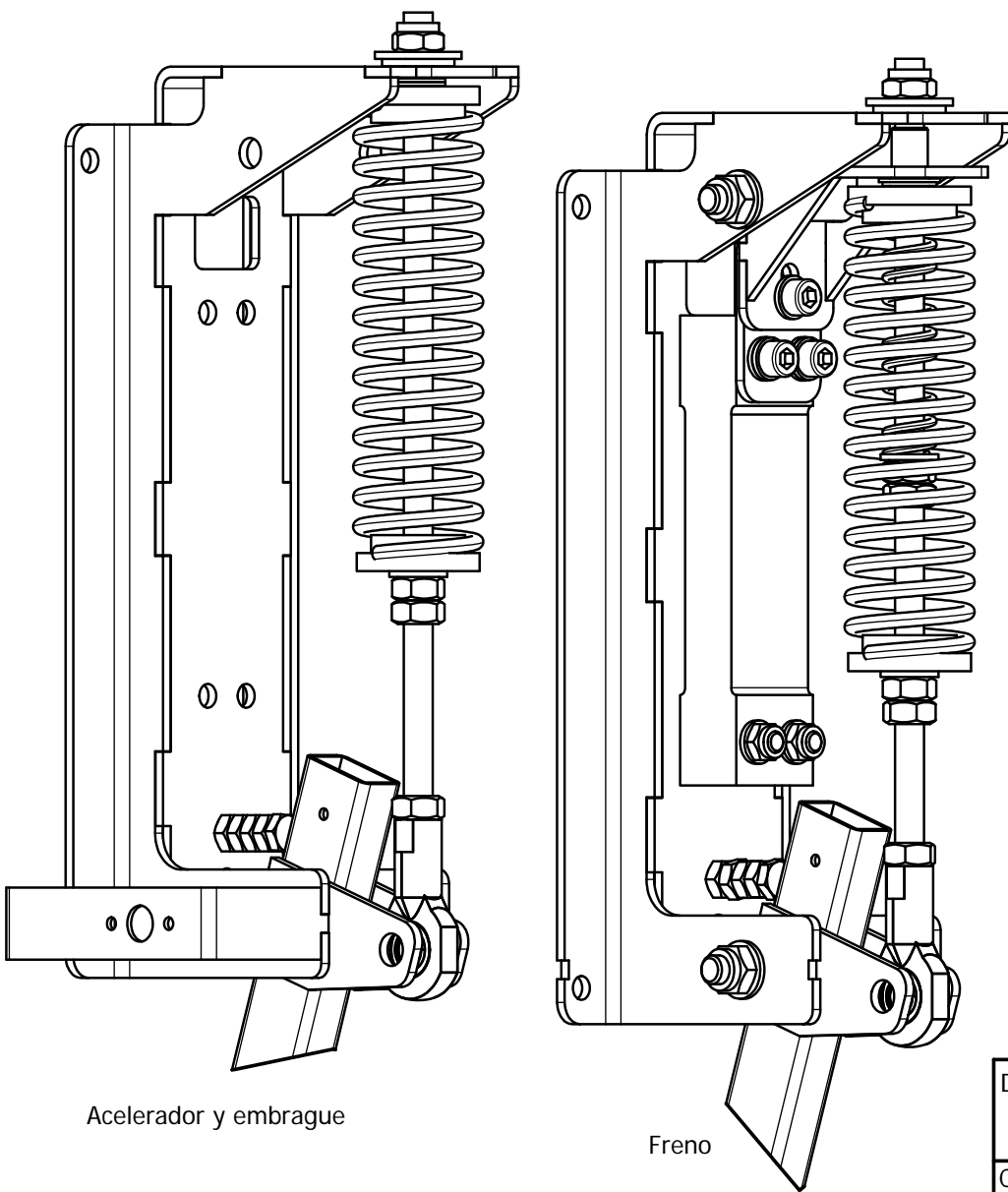
Paso 8.



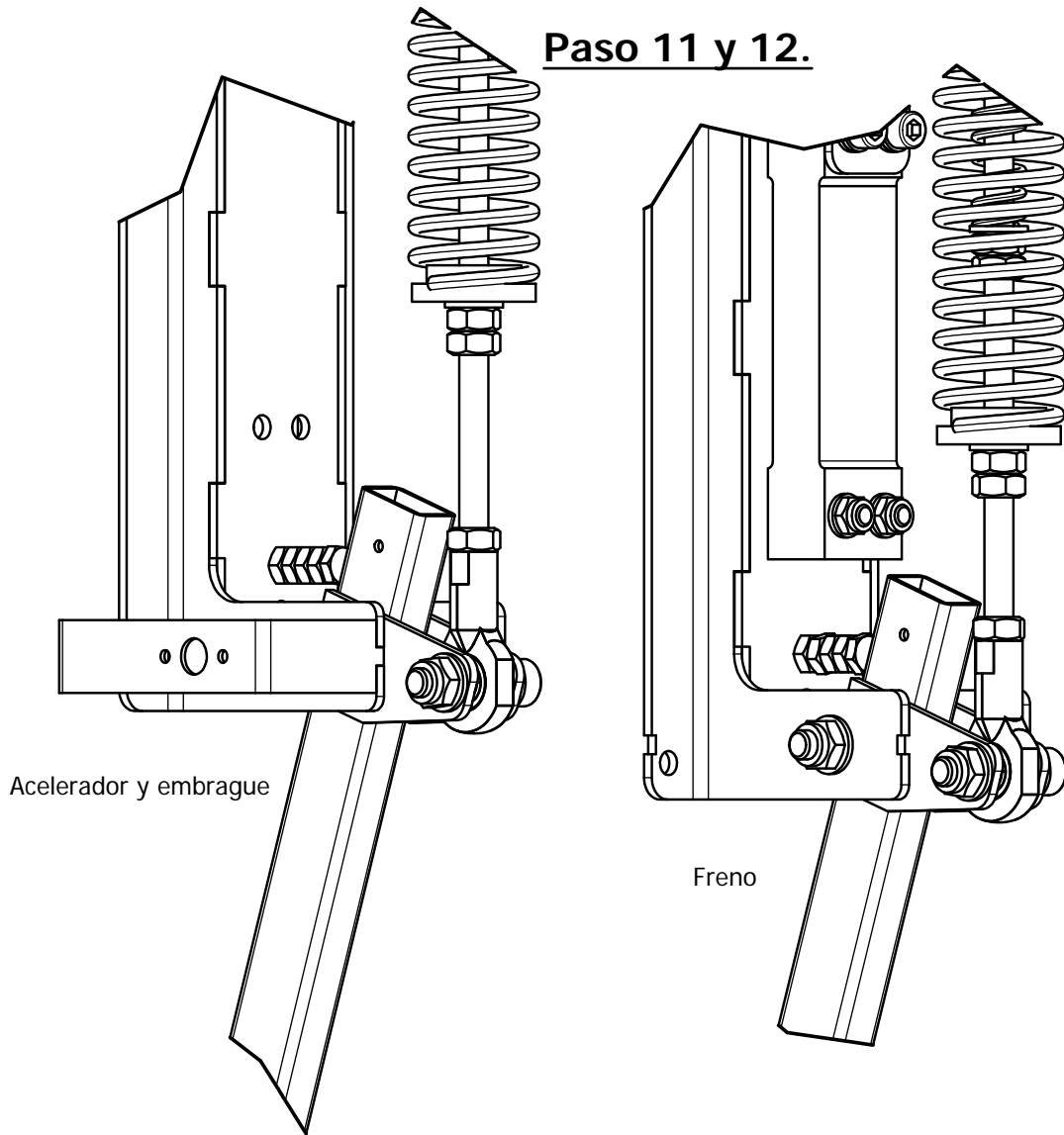
Paso 9.



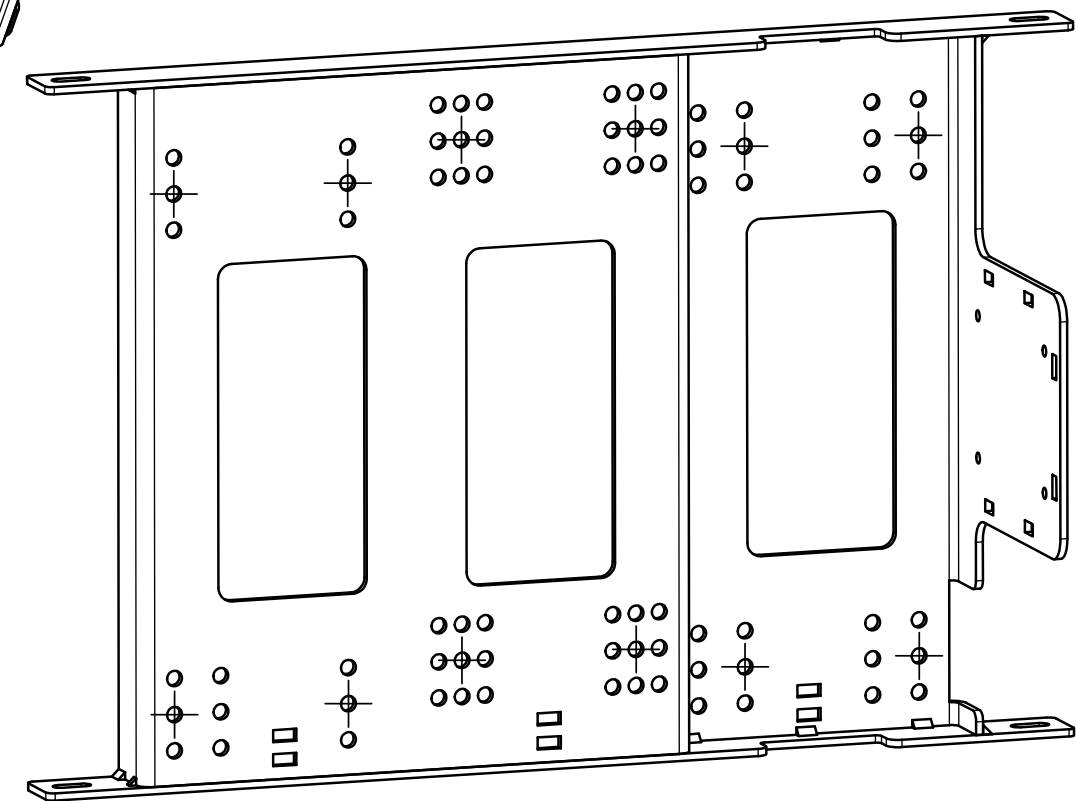
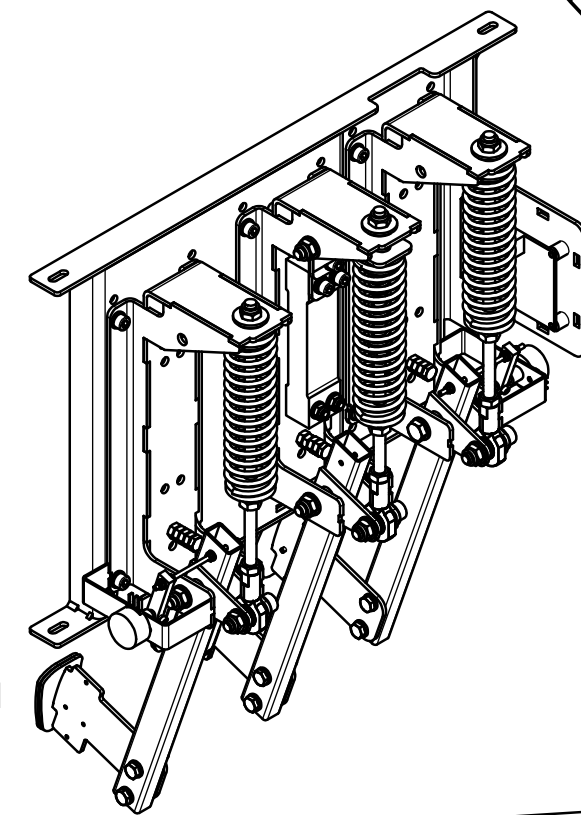
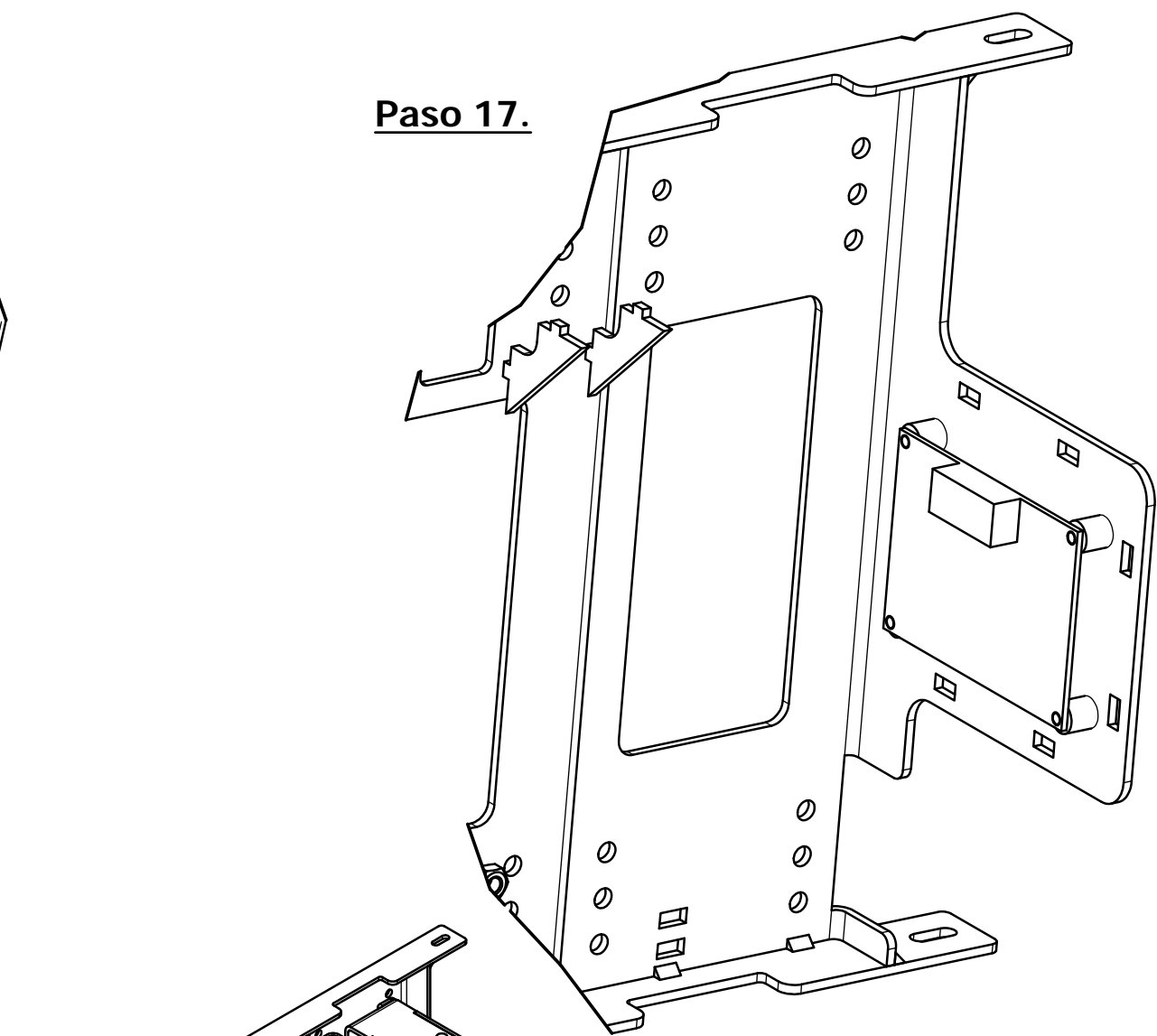
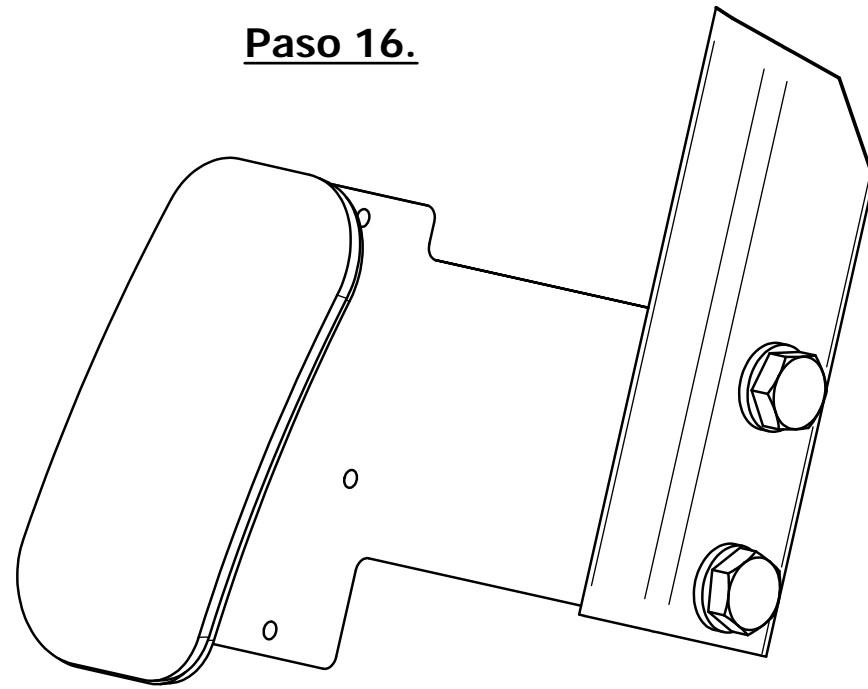
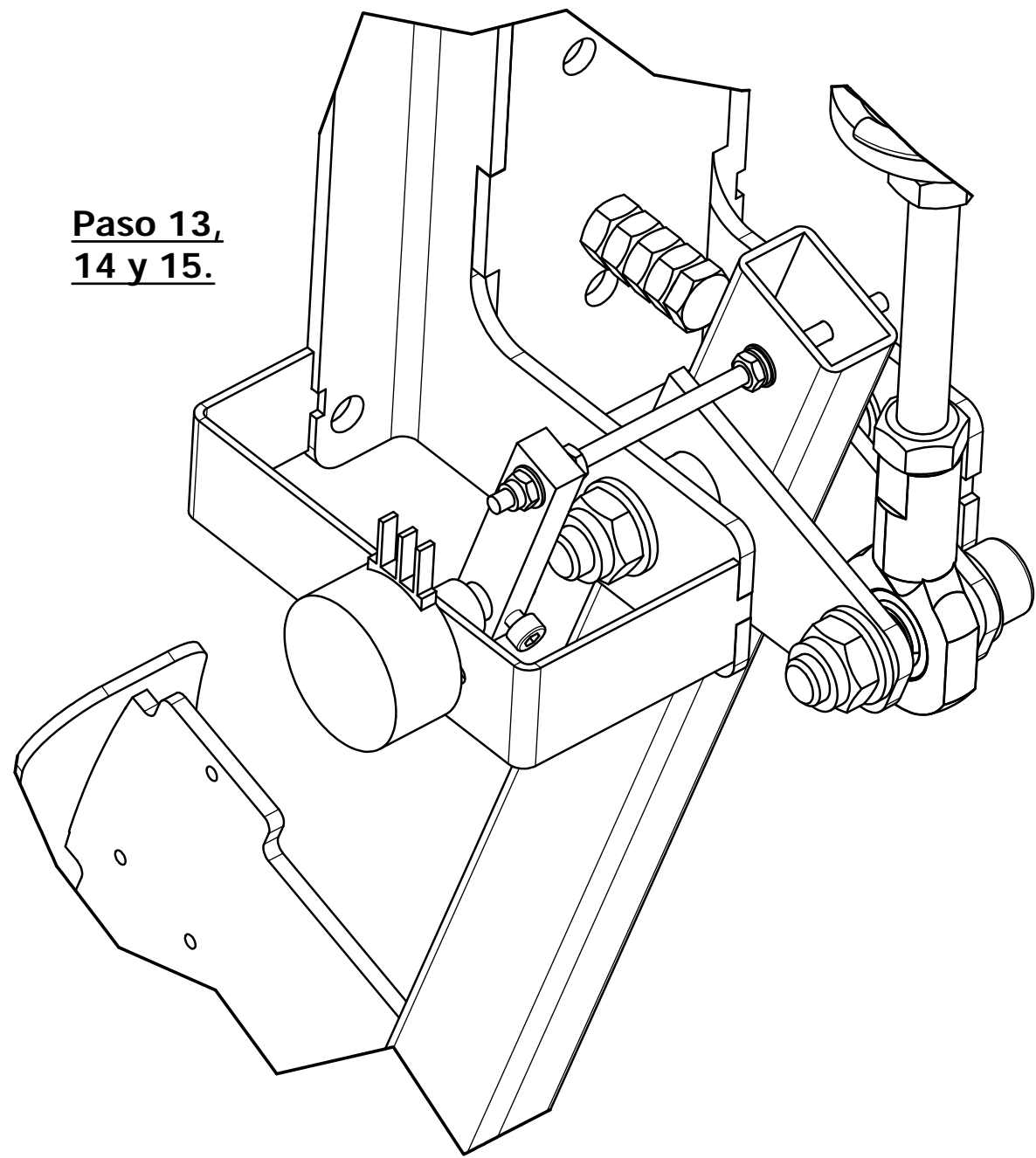
Paso 10.



Paso 11 y 12.



DRAWN	Adrián Parro	23/01/2014	SIMUMAK		
CHECKED	Antonio García	23/01/2014	Planos ensamblaje pedales automoción (PDL-AUT-05). Bronzo ProSauto V04		
APPROVED			DWG NO: PDL-AUT-05-ENS13		
		REV	SIZE	C	SHEET 18 OF 19



PASOS A SEGUIR:

1. Montar los tres pedalieros: acelerador (ID Ref: 1213 con ID Ref:890) (montar el pad a la izquierda del tubo), freno (ID Ref: 887 con ID Ref: 890) (montar el pad a la izquierda del tubo) y embrague (ID Ref: 1214 con ID Ref:890) (montar el pad a la derecha del tubo).
2. Montar escoberos (ID Ref:729) en los pedalieros de freno y embrague (ID Ref: 887/1214).
3. Montar los motores de vibración (ID Ref: 633) en los escoberos (ID Ref:729) del freno y embrague.
4. Montar la tapa de los motores de vibración (ID Ref: 1212) en los pedales de freno y embrague.
5. Montar los tornillos y tuercas que actuan de tope en los soportes de pedales de acelerador (ID Ref: 886), freno (ID Ref: 884) y embrague (ID Ref:885).
Acelerador: 4 tuercas separadoras.
Freno: 4 tuercas separadoras.
Embrague: 3 tuercas separadoras.
6. Montar los conjuntos de pedalieros de acelerador, freno y embrague en sus soportes (ID Ref: 886),(ID Ref: 884),(ID Ref:885). Utilizar los cojinetes ID Ref: 664.
7. Montar en la estructura del freno (ID Ref:884) el sistema de presión de la célula de carga (D Ref:661,892 y 891) y el casquillo superior ID Ref: 665.
8. Montar varillas roscadas de M8 en las rotulas (ID Ref:672).
9. Montar las tuercas,arandelas, cazoletas, muelles y cojinetes en el conjunto del paso 8.
Acelerador y embrague: 3xDIN934 + DIN125 + Cazoleta inferior (ID Ref:893) + muelle (ID Ref:666) + Cazoleta superior (ID Ref:894) + Cojinetes (ID Ref:663).
Freno: 3xDIN934 + DIN125 + Cazoleta inferior (ID Ref:893) + 2xDIN934 + DIN125 + Muelle pequeño (ID Ref:667) + Muelle grande (ID Ref: 666) + Cazoleta superior (ID Ref:894) + Cojinete (ID Ref:663).
10. Introducir items del paso 9 en las estructuras de los pedales (ID Ref: 886,884 y 885) y sujetar a éstas atornillando por arriba con las arandelas de goma, arandela DIN9021 y tuerca DIN 985.
11. Atornillar las rotulas (ID Ref: 672) a los brazos de Iso pedales (ID Ref: 890).
12. Ajustar la dureza de los muelles posicionando las tuercas en el punto correcto de las varillas roscadas.
13. Montar los potenciómetros (ID Ref: 1403) en las estructuras de los pedales (ID Ref: 886,884 y 885). El eje de los potenciómetros si es largo habra que cortarlo a la medida idonea, para poder montar en él el brazo del potenciómetro ID Ref: 895 y las varillas roscadas de M3.
14. Montar el brazo del potenciómetro (ID Ref: 895) en el eje de los potenciómetros (ID Ref:1403) atornillando en la cara plana del eje de éste.
15. Unir el brazo del potenciómetro (ID Ref: 895) a los brazos de los pedales (ID Ref:890) con las varillas roscadas de M3.
16. Montar las fundas de los pedales (ID Ref:669,670 y 671).
17. Montar el rabbit (ID Ref:655) en el conjunto soldado de soporte de pedales (ID Ref: 1216).
18. Montar cada conjunto de pedal terminado en el conjunto soldado de soporte de pedales (ID Ref:1216). (En altura: en las posiciones centrales) (En horizontalidad: Freno en la posición central, y acelerador y embrague en las posiciones mas separados del freno posible)

DRAWN	23/01/2014	SIMUMAK		
Adrián Parro		Planos ensamblaje pedales automoción		
CHECKED	23/01/2014	(PDL-AUT-05). Bronzo ProSauto V04		
Antonio Garcia		DWG NO: PDL-AUT-05-ENS13		
APPROVED		REV	SIZE C	SHEET 19 OF 19