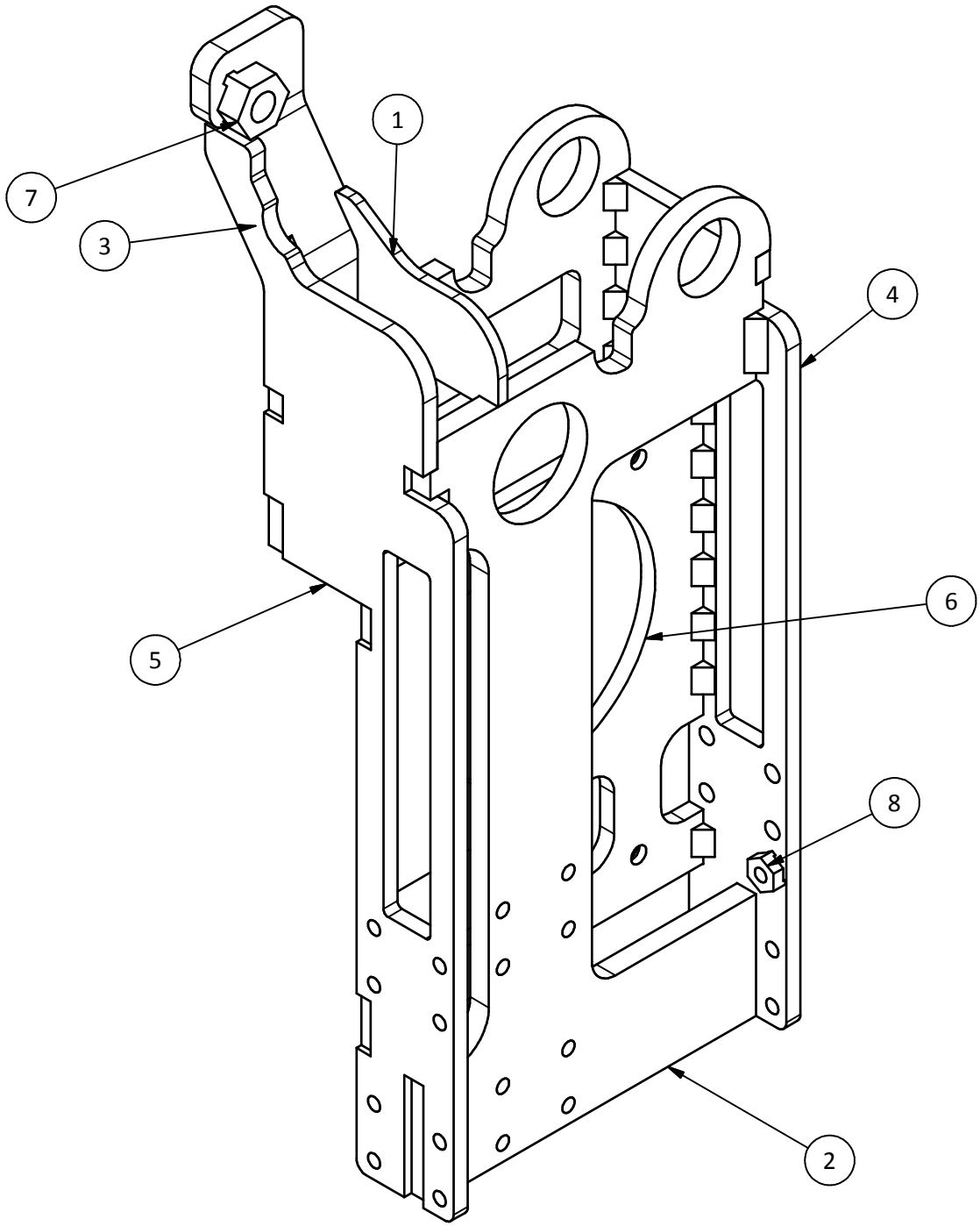
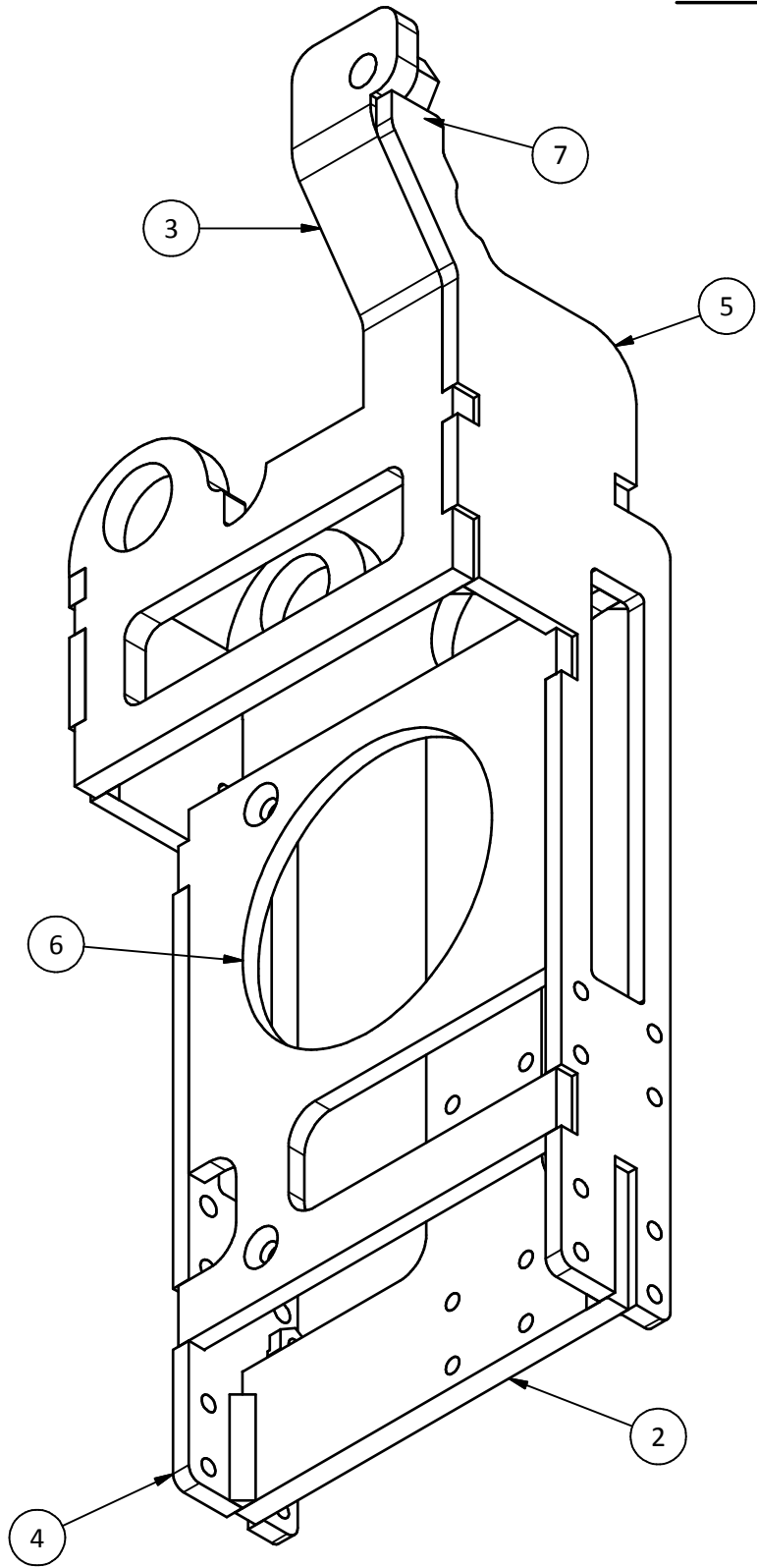


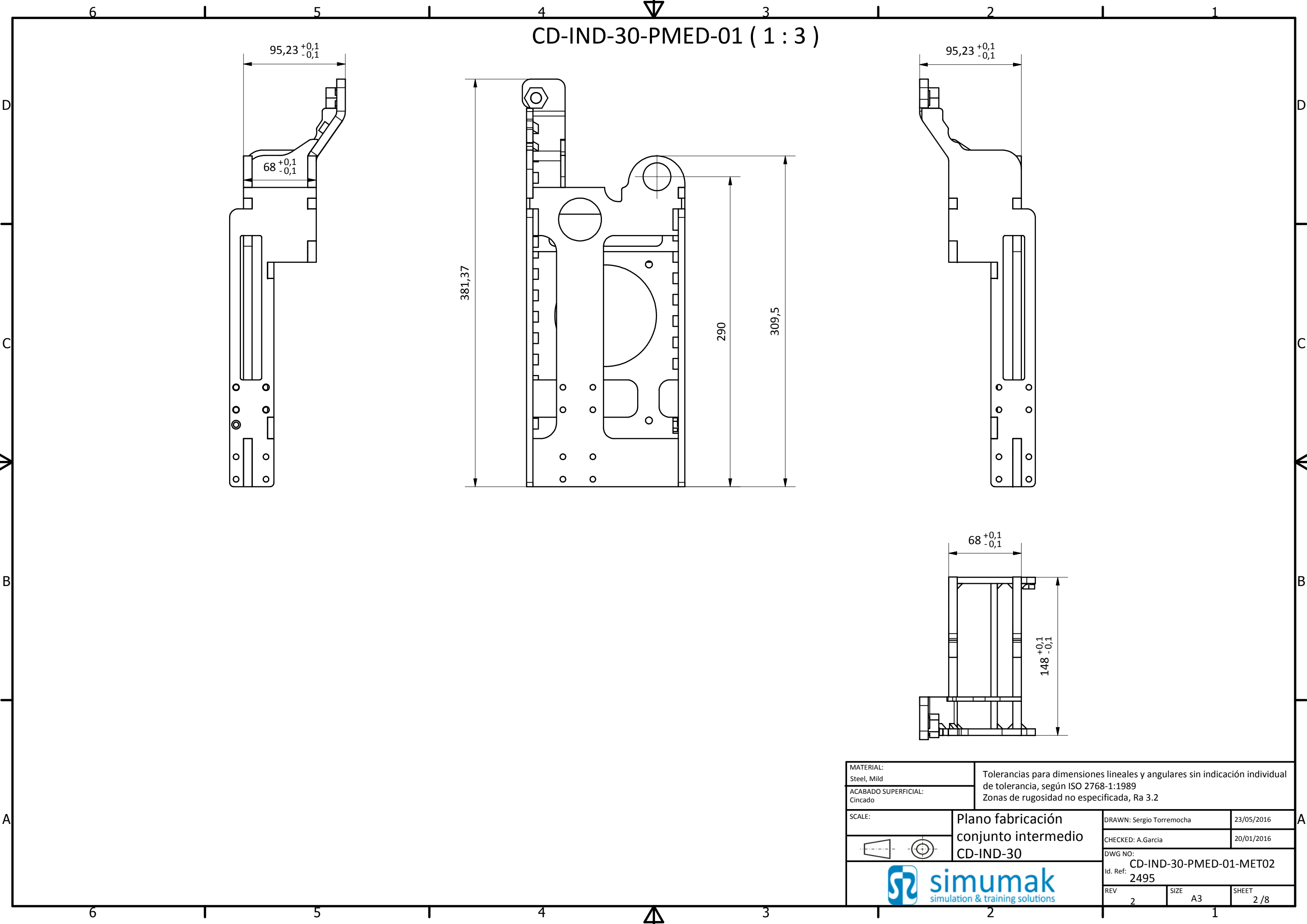


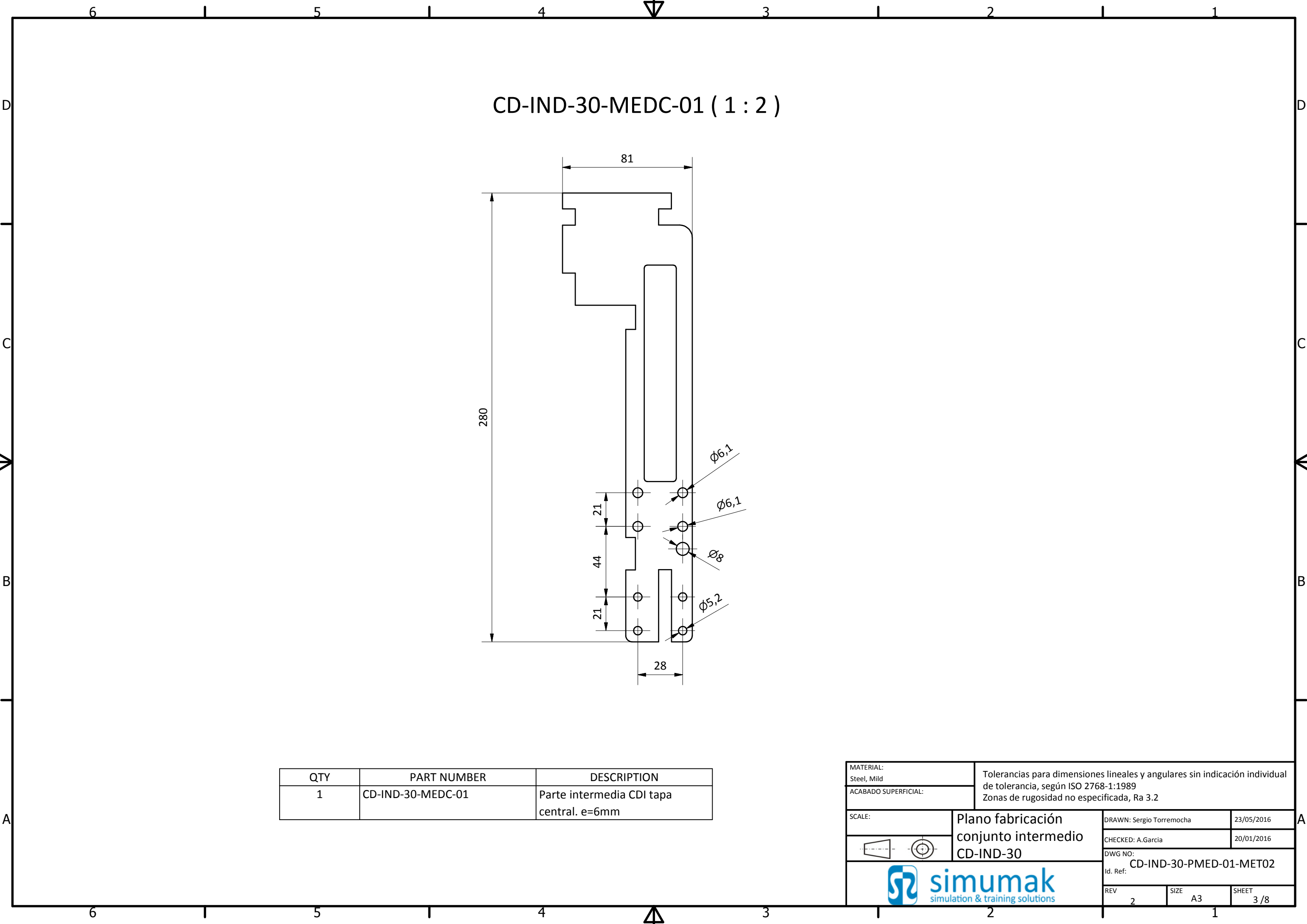
CONJUNTO INTERMEDIO DE CD-IND-30
CD-IND-30-PMED-01 (1 : 2)



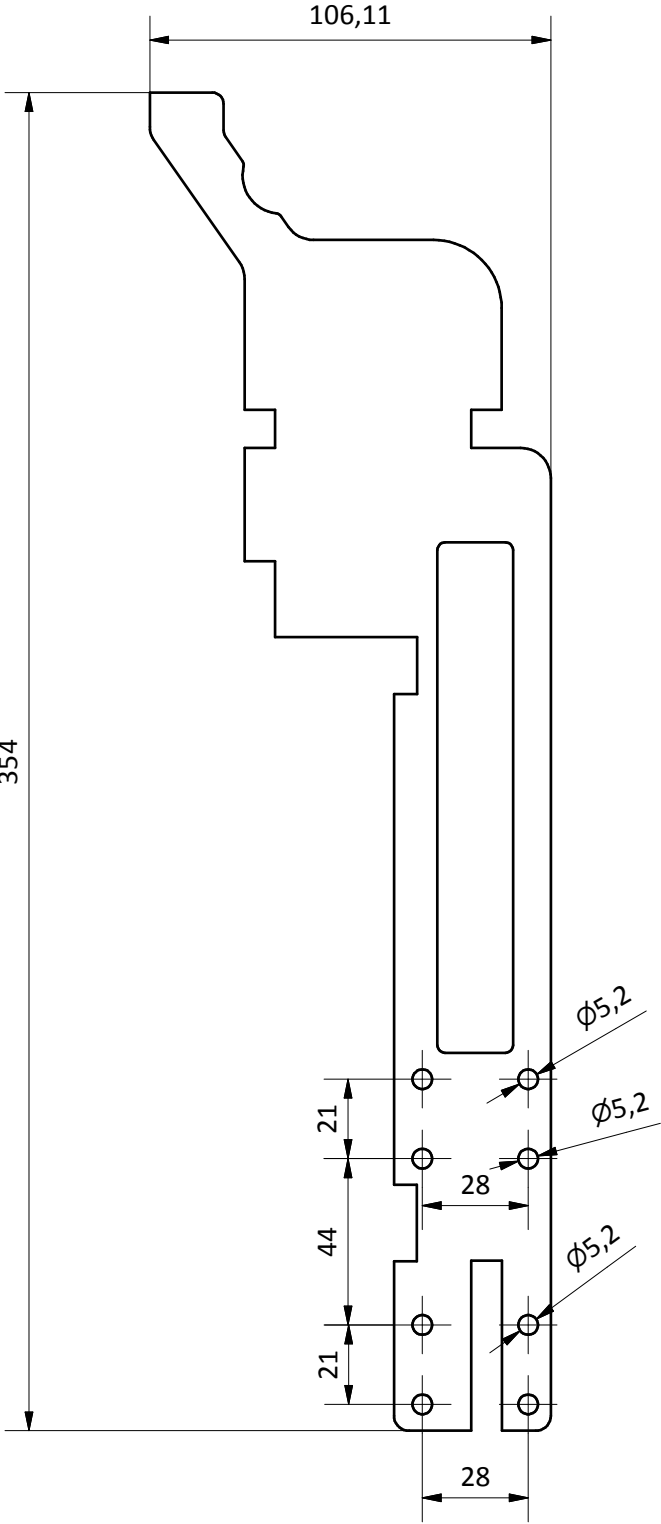
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-CARLIT-01	Cartela de refuerzo interior parte intermedia CDI. e=4mm
2	1	CD-IND-30-MEDA-01	Parte intermedia CDI chapa izq. e=8mm
3	1	CD-IND-30-MEDB-01	Parte intermedia CDI chapa dcha. e=8mm
4	1	CD-IND-30-MEDC-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm
5	1	CD-IND-30-MEDCSU-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm
6	1	CD-IND-30-MEDE-01	Parte intermedia CDI chapa central. e=6mm
7	1	DIN929 M12	Tuerca hexagonal para soldar
8	1	Tuerca hexagonal para soldar DIN 929 M6	Tuerca hexagonal para soldar DIN 929 M6

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:		Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30			
Cincado					
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		23/05/2016	
		CHECKED: A.Garcia		20/01/2016	
		DWG NO:		CD-IND-30-PMED-01-MET02	
		Id. Ref:		2495	
		REV	SIZE	SHEET	
		2	A3	1 / 8	

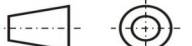





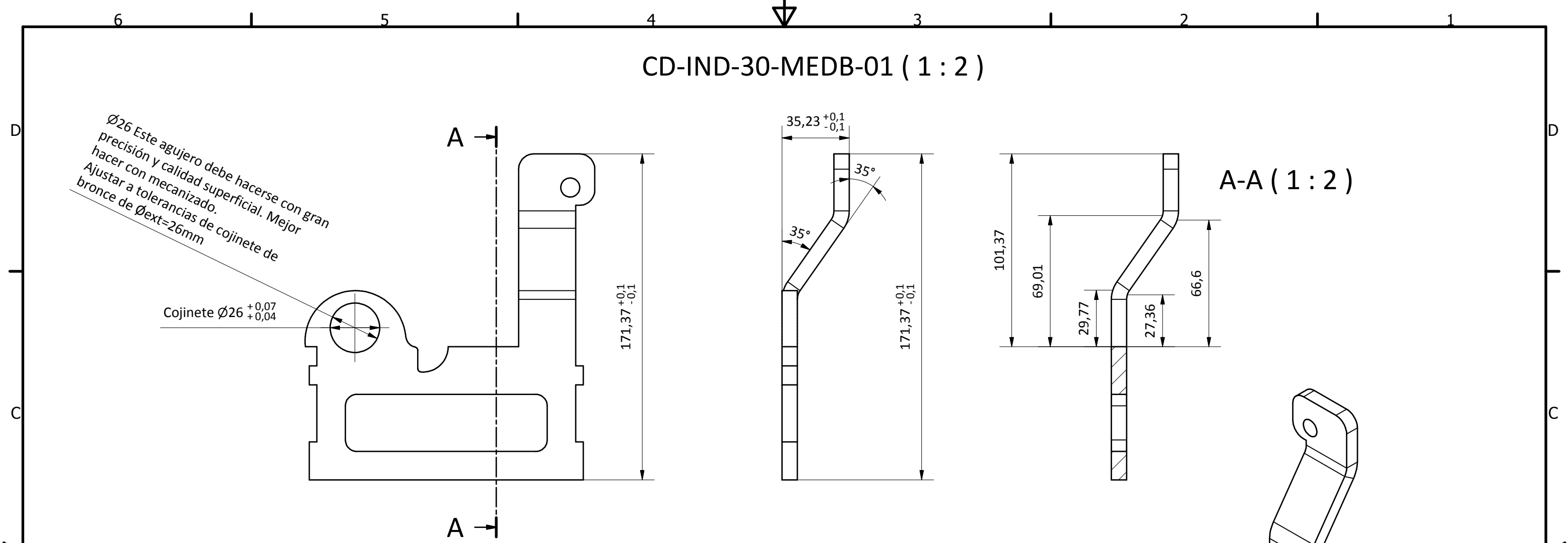
CD-IND-30-MEDCSU-01 (1 : 2)



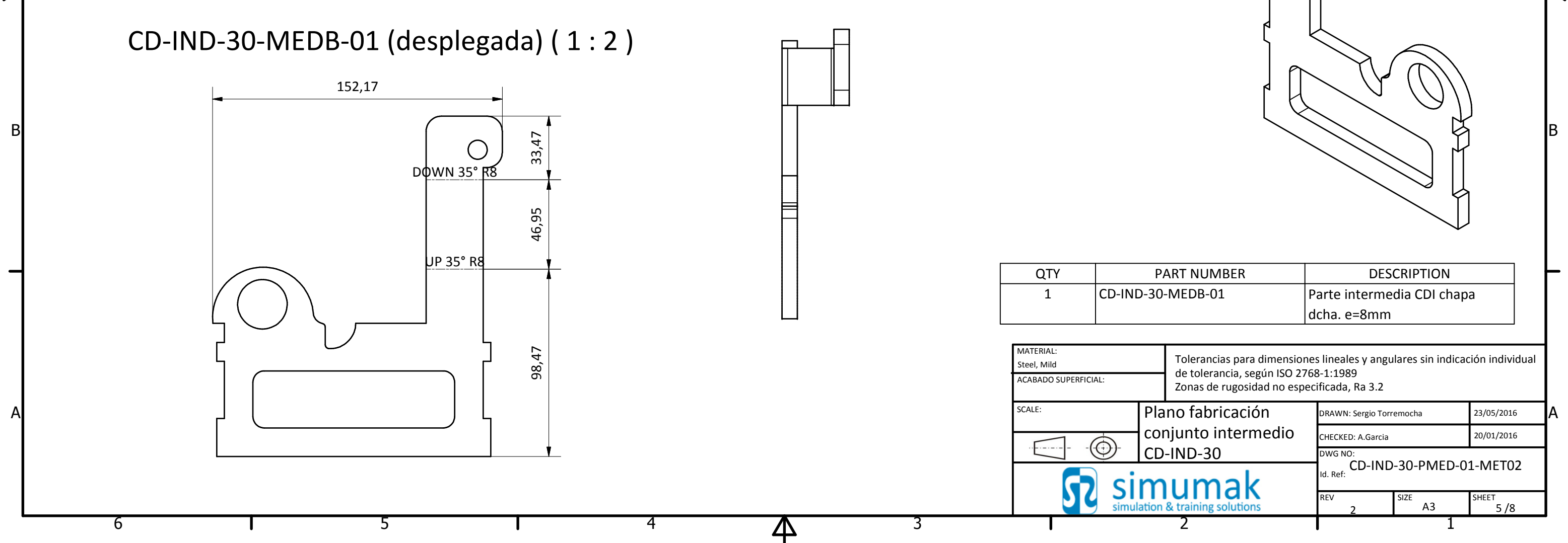
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDCSU-01	Parte intermedia CDI tapa central. e=6mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30</div>		DRAWN: Sergio Torremocha		23/05/2016
<div></div>				CHECKED: A.Garcia		20/01/2016
				DWG NO:		CD-IND-30-PMED-01-MET02
				Id. Ref:		
<div> simumak simulation & training solutions</div>				REV	SIZE	SHEET
				2	A3	4 / 8



CD-IND-30-MEDB-01 (1 : 2)



CD-IND-30-MEDB-01 (desplegada) (1 : 2)

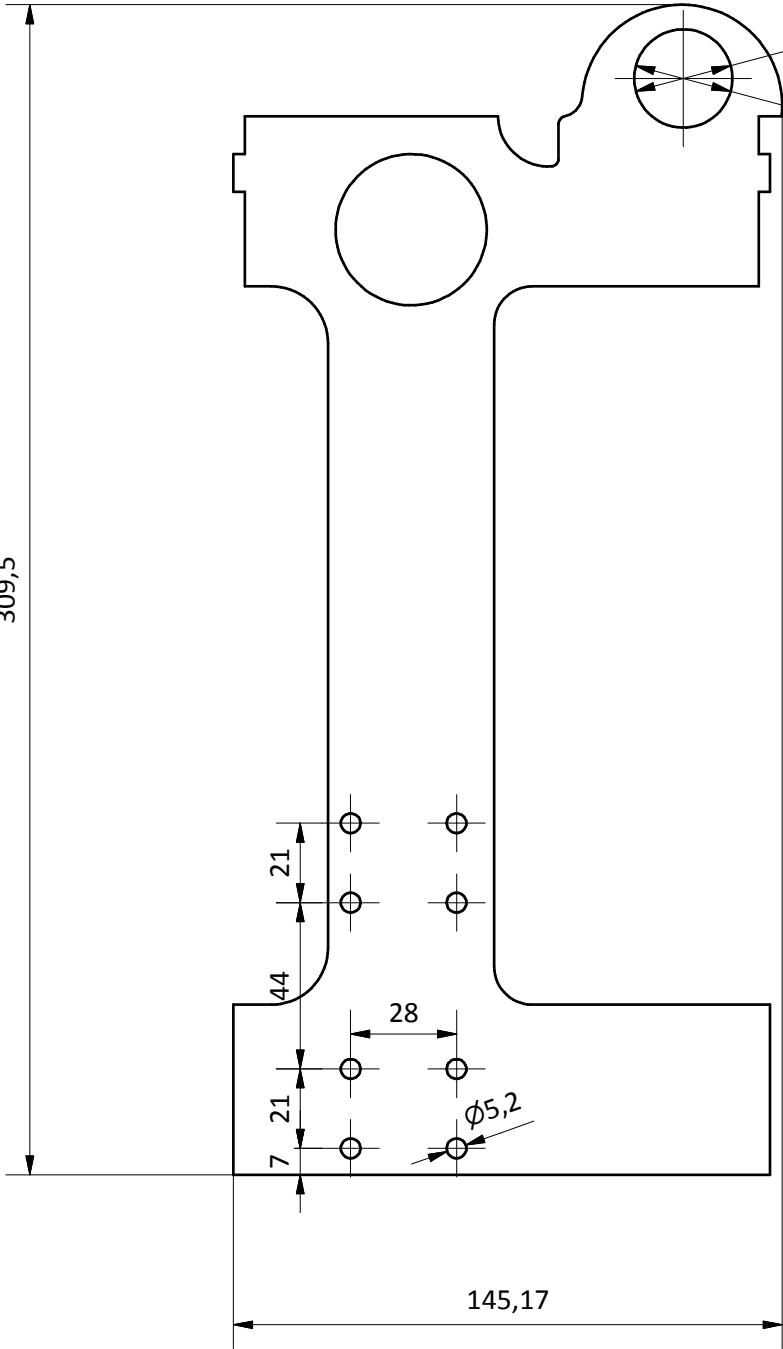


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDB-01	Parte intermedia CDI chapa dcha. e=8mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30		DRAWN: Sergio Torremocha	23/05/2016
				CHECKED: A.Garcia	20/01/2016
		DWG NO: CD-IND-30-PMED-01-MET02			
		Id. Ref:			
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET	
		2	A3	5 / 8	





CD-IND-30-MEDA-01 (1 : 2)

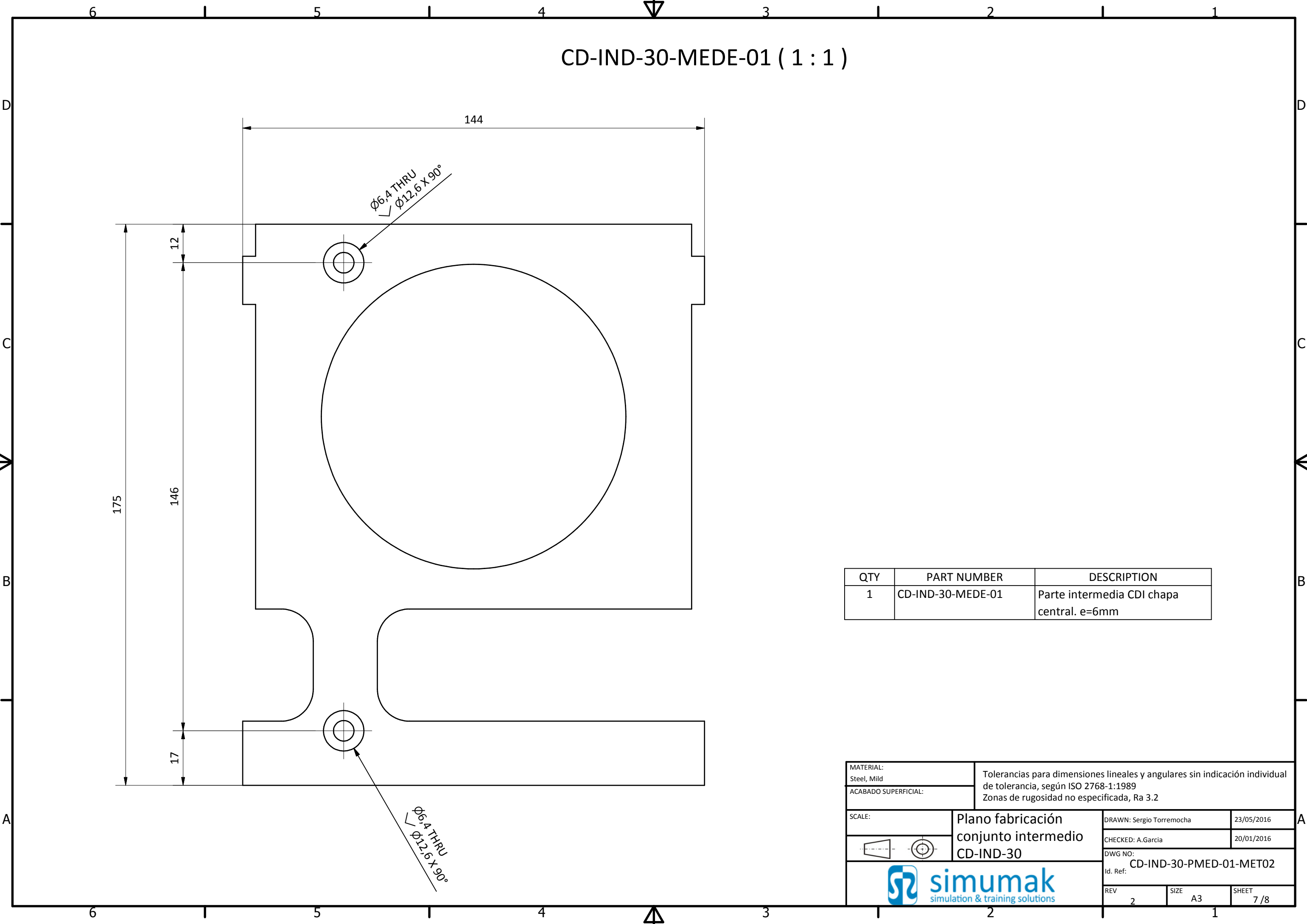


$\varnothing 26$ Este agujero debe hacerse con gran precisión y calidad superficial. Mejor hacer con mecanizado. Ajustar a tolerancias de cojinete de bronce de $\varnothing_{ext}=26\text{mm}$

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDA-01	Parte intermedia CDI chapa izq. e=8mm

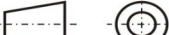
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30		DRAWN: Sergio Torremocha		23/05/2016
				CHECKED: A.Garcia		20/01/2016
				DWG NO: CD-IND-30-PMED-01-MET02		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
		2		A3	6 / 8	

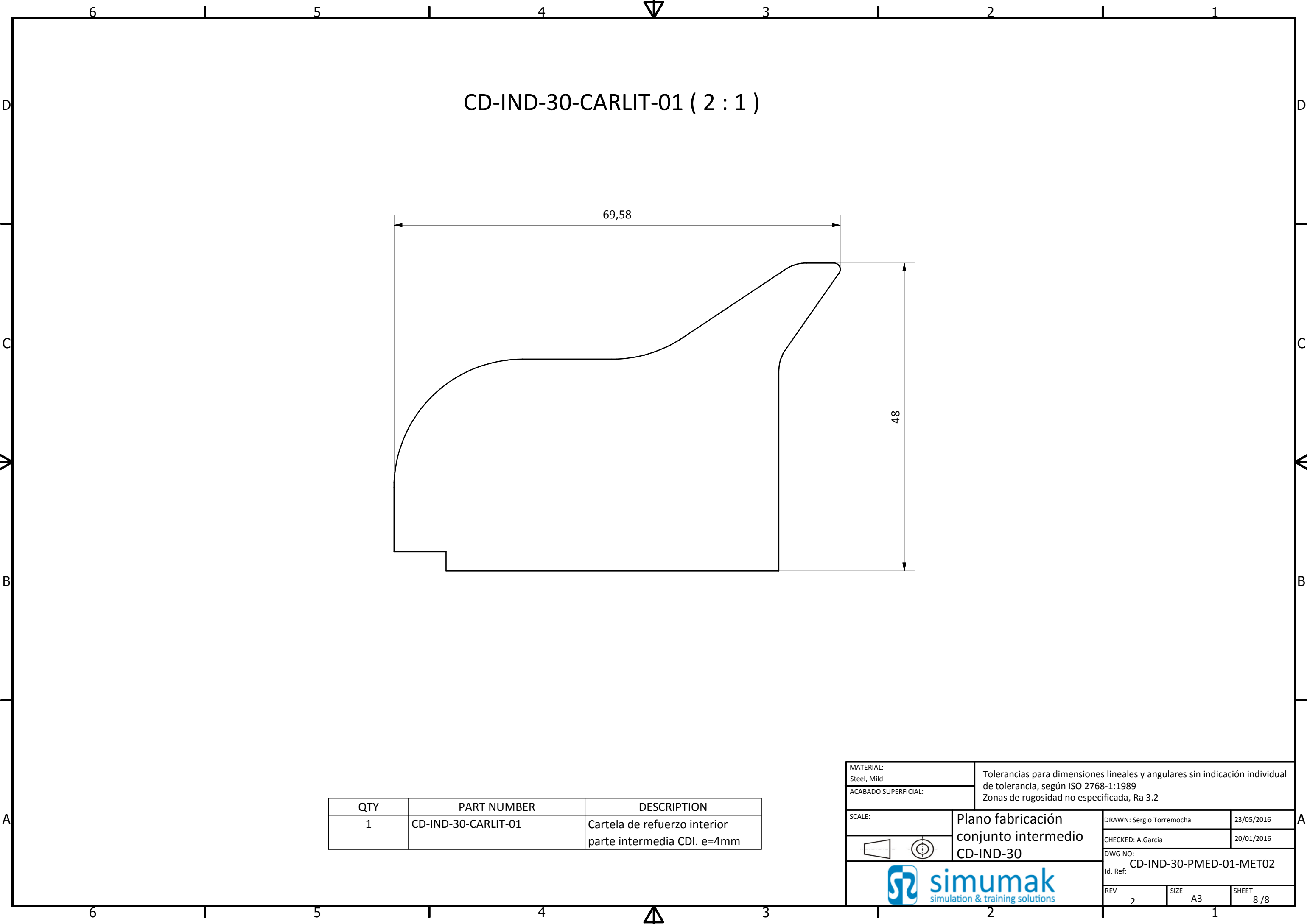




CD-IND-30-MEDE-01 (1 : 1)

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-MEDE-01	Parte intermedia CDI chapa central. e=6mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30		DRAWN: Sergio Torremocha		23/05/2016
				CHECKED: A.Garcia		20/01/2016
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				CD-IND-30-PMED-01-MET02
		Id. Ref:				
		REV	2	SIZE	A3	SHEET

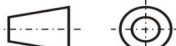



CD-IND-30-CARLIT-01 (2 : 1)

69,58

48

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CARLIT-01	Cartela de refuerzo interior parte intermedia CDI. e=4mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Plano fabricación conjunto intermedio CD-IND-30</div>		DRAWN: Sergio Torremocha		23/05/2016
<div></div>				CHECKED: A.Garcia		20/01/2016
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO:				CD-IND-30-PMED-01-MET02
		Id. Ref:				
		REV	2	SIZE	A3	SHEET