



PLANOS MONTAJE PARTE TRASERA SILVER V026

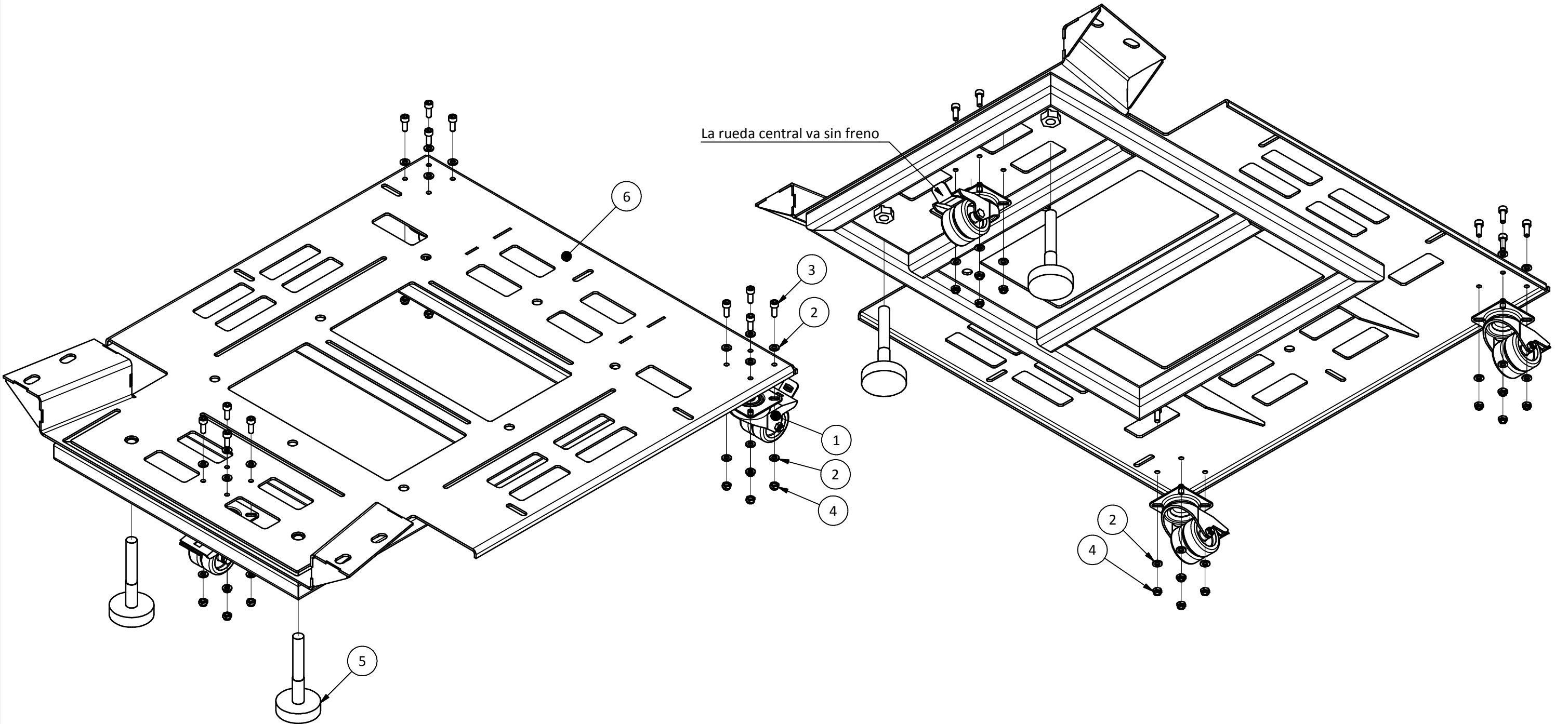
SIL-026-TRAS-03

SIL-026-TRAS-03

SCALE 1 : 6



SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		27/05/2015	
		CHECKED: Antonio Garcia		01/06/2015	
		DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS01			
		REV		SIZE	SHEET
				A3	1 / 16

PASO 1: MONTAJE ITEM 30  
SIL-026-ASTR-03




ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	3	2975 PJO 050 P40	Rueda giratoria con freno TENTE, D=50 mm	0,34
2	24	DIN 125 - A 6,4	Washer	0
3	12	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	0,01
4	12	DIN 985 - M6	Hex Nut	0
5	2	Pie	ID Ref: 623 . PIES REGULABLE ALTURA LUCKY GAIN LIMITED - H98-φ60*M14*120 black Nylon,stainless steel stem ADJUSTABLE SUPPORT	0,09
6	1	SIL-026-SSTR-03	Conjunto soldado Suelo trasero	7,86

SCALE:



Planos de montaje  
parte trasera Silver  
V026

simumak  
simulation & training solutions

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal  
27/05/2015

CHECKED: Antonio Garcia  
01/06/2015

DWG NO:  
SIL-026-TRAS-03-ENS01

REV

SIZE  
A3

SHEET  
2 /16



# PASO 2: MONTAJE PLATAFORMA, FIBRA SUELO Y PEANA DEL ASIENTO

## LISTADO DE ITEMs

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	2DOF-150-18-01	Plataforma de movimiento de dos grados de libertad
5	20	DIN 125 - A 13	Washer
6	36	DIN 125 - A 6,4	Washer
7	13	DIN 125 - A 8,4	Washer
8	8	DIN 127 - A 12	Spring Washer
9	11	DIN 127 - A 6	Spring Washer
10	4	DIN 127 - A 8	Spring Washer
14	8	DIN 912 - M12 x 25	Cylinder Head Cap Screw
17	11	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
31	4	ISO 7380 - M8 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
33	1	SIL-026-ASTR-03	Suelo metálico con ruedas y pies de apoyo
41	1	SIL-026-SPEA-04	Conjunto soldado peana palanca de cambios/freno de mano
45	1	V03_SIL_D04_SUELO-TRASERO_HERRAJES	Suelo de fibra con herrajes insertados

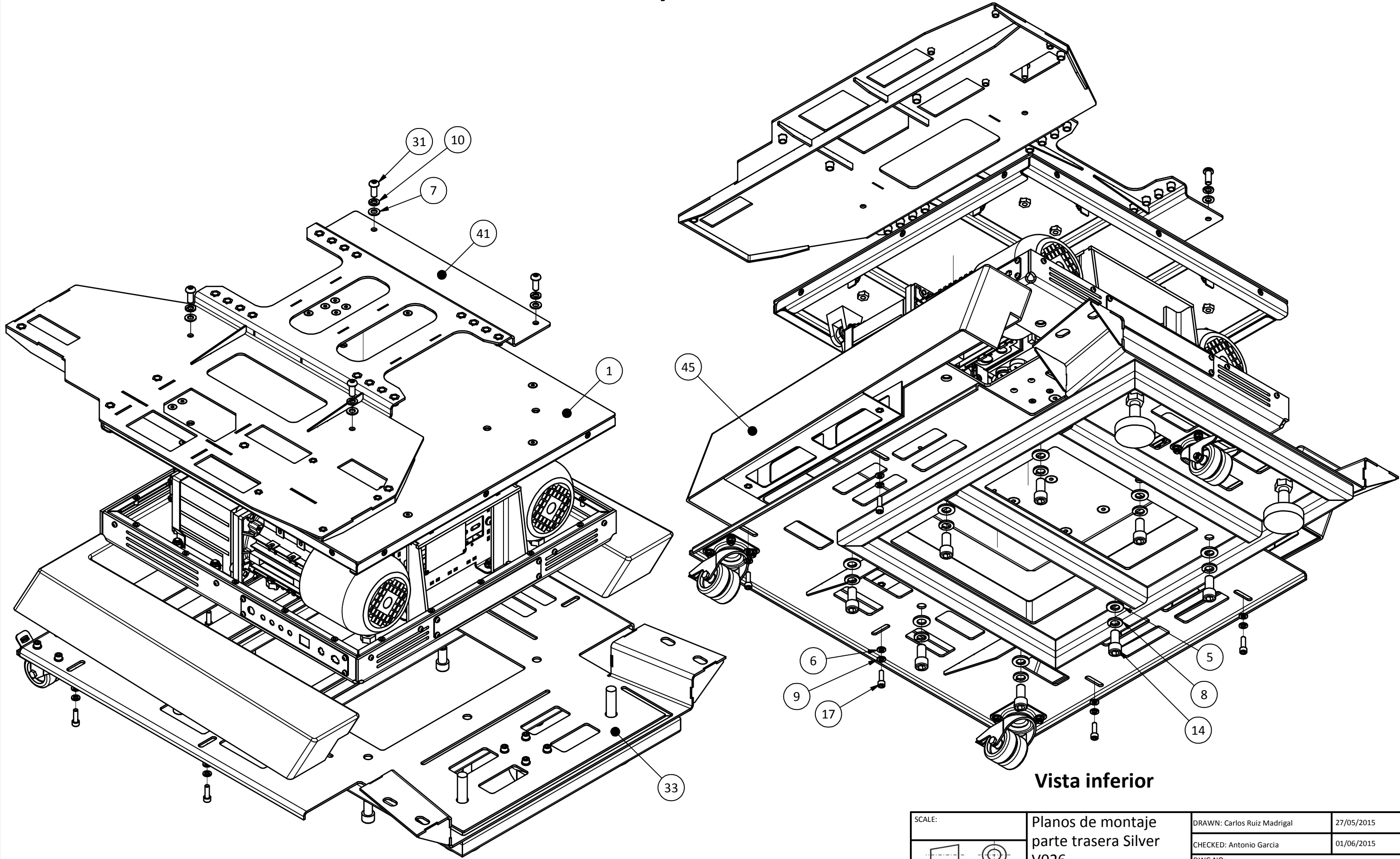
### NOTAS DE MONTAJE:

- 1/ Sobre el bastidor metálico (ITEM 33) montar la plataforma 2DOF (ITEM 1).  
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M12 x 25 (ITEM 14), Din 127 - A 12 (ITEM 8) y Din 125 - A 13 (ITEM 5).
- 2/ Colocar el suelo de fibra (ITEM 45) sobre el bastidor metálico (ITEM 33).  
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 20 (ITEM 17), Din 127 - A 6 (ITEM 9) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 6).
- 3/ Sobre la plataforma 2DOF (ITEM 1) montar la peana del asiento (ITEM 41).  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M8 x 20 (ITEM 31), Din 127 - A 8 (ITEM 10) y Din 125 - A 8,4 (ITEM 7).

SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	01/06/2015
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS01		
			REV	SIZE A3	SHEET 3 / 16





# PASO 2: MONTAJE PLATAFORMA, FIBRA SUELO Y PEANA DEL ASIENTO



Vista superior

Vista inferior



SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia		01/06/2015
DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS01				
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET
			A3	4 / 16

# PASO 3: MONTAJE ASIENTO Y PEANA TRASERA, PERIFÉRICOS Y CARCASAS DE FIBRA

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	2DOF-150-18-01	Plataforma de movimiento de dos grados de libertad
2	1	BRZ-CON-04-AS-SINPEANA01	Asiento Silver V026
5	20	DIN 125 - A 13	Washer
6	36	DIN 125 - A 6,4	Washer
7	13	DIN 125 - A 8,4	Washer
9	11	DIN 127 - A 6	Spring Washer
12	4	DIN 7991 - M4 x 16	Countersunk Screw
13	8	DIN 9021 - 6,4	Washer
15	4	DIN 912 - M12 x 30	Cylinder Head Cap Screw
16	12	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw
17	11	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
19	5	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw
20	6	DIN 985 - M12	Hex Nut
23	1	FM-AUT-V004-GEN002	Freno de mano Silver V026
32	1	PC-AUT-08-02	Palanca de cambio Silver V026
35	1	SIL-026-CPCFM-02	Chapa palanca de cambios. Chapa 2 mm
37	1	SIL-026-FPC1-02	Fibra freno de mano con herrajes insertados
38	1	SIL-026-FPC2-02	Fibra palanca de cambios con herrajes insertados
39	1	SIL-026-PCFM-03	Chapa soporte freno de mano y palanca de cambios. Espesor 2 mm
40	1	SIL-026-SCCA-02	Conjunto soldado base inferior asiento Silver V026
41	1	SIL-026-SPEA-04	Conjunto soldado peana palanca de cambios/freno de mano

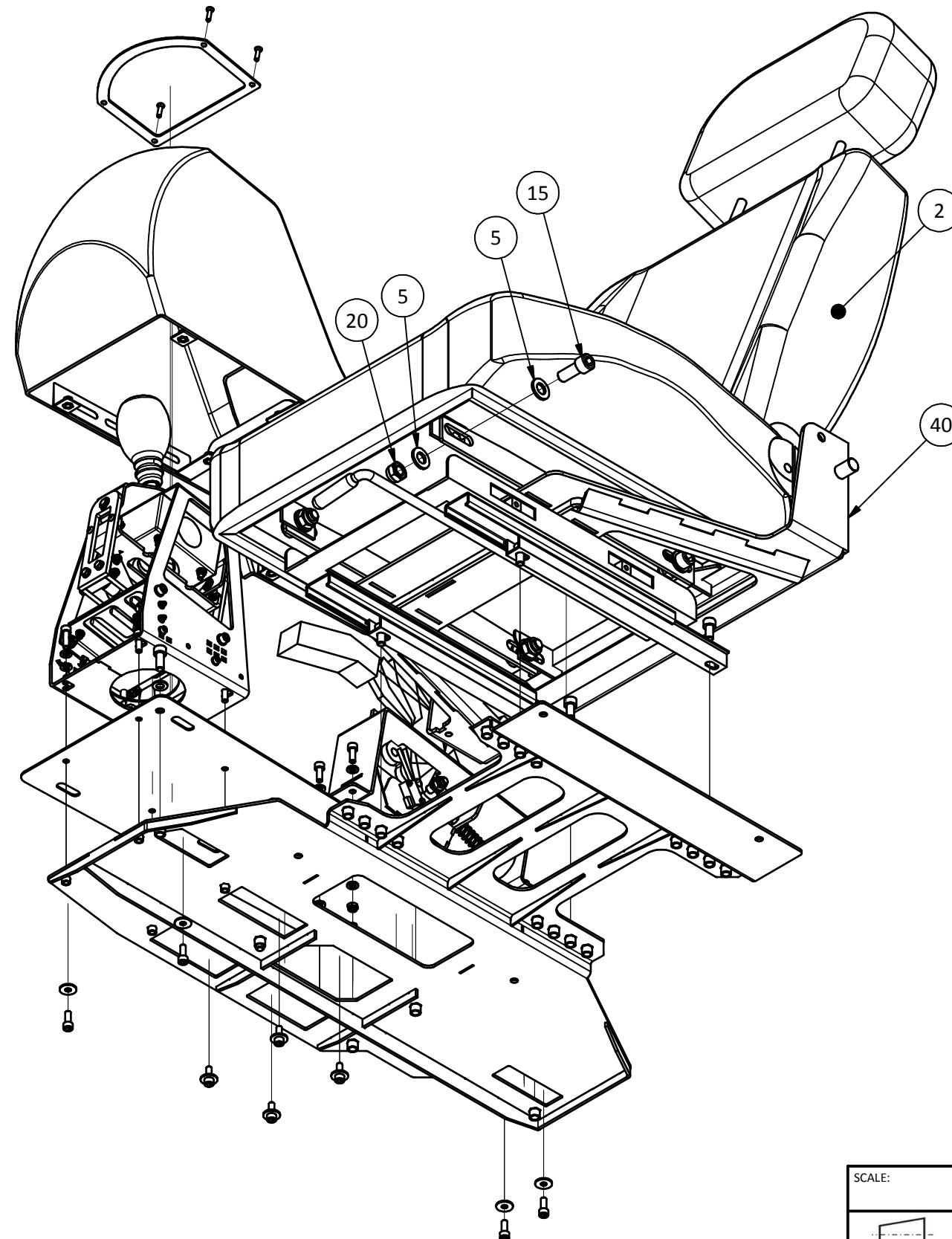
## NOTA DE MONTAJE:



- 1/ Montar la base inferior del asiento (ITEM 40) a la base inferior del asiento SILVER (ITEM 2). Detallado hoja 1/3.  
Se atornilla usando la referencia Din 912 - M12 x 30 (ITEM 15), Din 125 - A 13 (ITEM 5) y Din 985 - M12 (ITEM 20).
- 2/ Sobre la peana del asiento (ITEM 41), posicionar la chapa ITEM 39 y los periféricos la palanca de cambios (ITEM 32) y el freno de mano (ITEM 23).
- 3/ Una vez posicionados y haciendo coincidir los agujeros, atornillar los elementos (HOJA 2/3).  
Se atornilla: peana del asiento (ITEM 41), chapa ITEM 39 usando Din 912 - M8 x 20 (ITEM 19) y Din 125 - A 8,4 (ITEM 7).  
Se atornilla: peana del asiento (ITEM 41), chapa ITEM 39 y palanca de cambios (ITEM 32) usando Din 912 - M6 x 20 (ITEM 17), Din 127 - A 6 (ITEM 9) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 6).  
Se atornilla: peana del asiento (ITEM 41), chapa ITEM 39 y freno de mano (ITEM 23) usando Din 912 - M6 x 16 (ITEM 16) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 6).
- 4/ Montar el asiento (ITEM 2) junto con la base inferior del asiento (ITEM 40) a la peana del asiento (ITEM 41) (HOJA 3/3).  
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M8 x 20 (ITEM 18) y Din 125 - A 8,4 (ITEM 7).
- 5/ Colocar las fibras de la palanca de cambio (ITEM 38) y la fibra del freno de mano (ITEM 37) una vez colocado el asiento para evitar dañar la fibra.  
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 16) y Din 9021 - 6,4 (ITEM 13).
- 6/ Poner el fuelle de la palanca de cambios y atraparlo con la chapa en acero inoxidable (ITEM 35).  
Se atornilla usando la referencia Din 7991 - M4 x 16 (ITEM 12).

SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	01/06/2015
		DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS01			
		REV	SIZE A3	SHEET 5 / 16	

# PASO 3: MONTAJE ASIENTO Y PEANA TRASERA, PERIFÉRICOS Y CARCASAS DE FIBRA

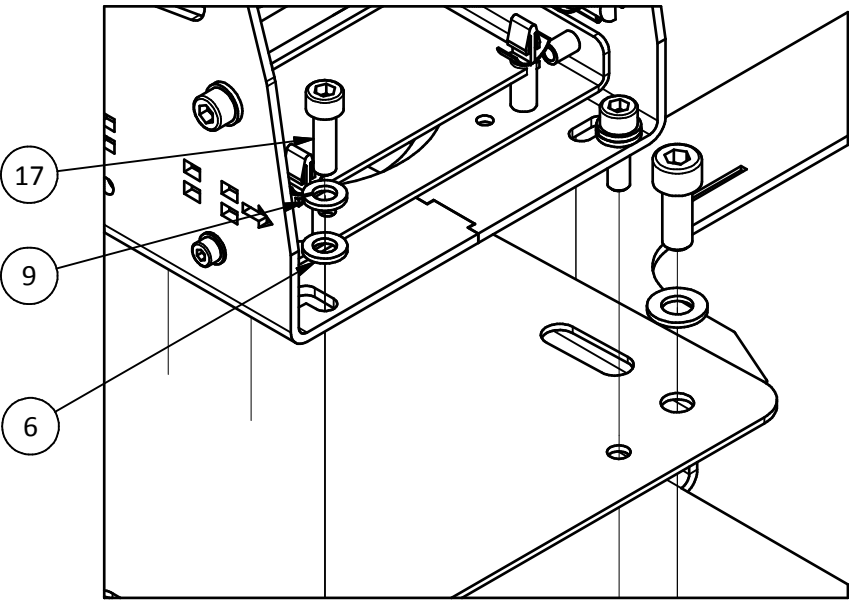
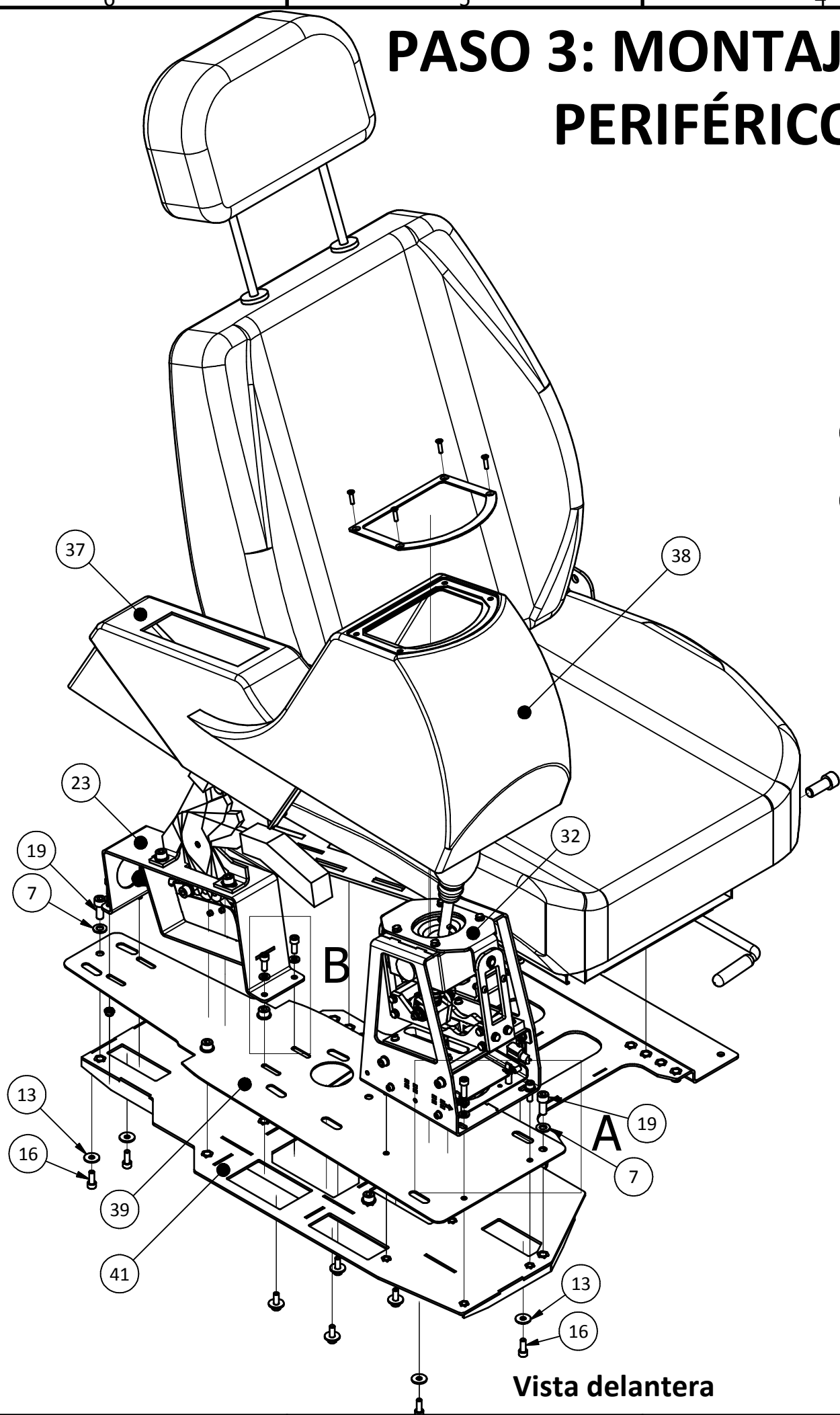
## HOJA 1/3



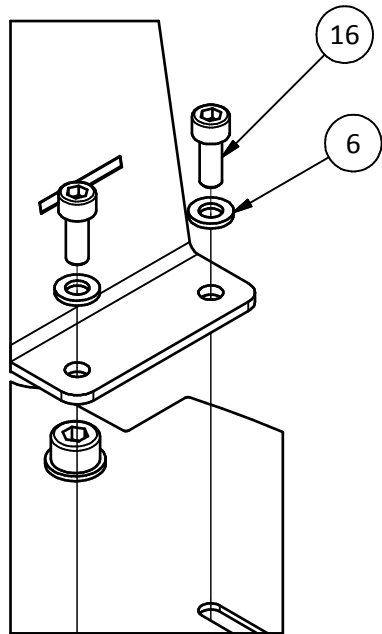
SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	01/06/2015
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS01	
		REV	SIZE A3
		SHEET 6 / 16	



**PASO 3: MONTAJE ASIENTO Y PEANA TRASERA,  
PERIFÉRICOS Y CARCASAS DE FIBRA**  
**HOJA 2/3**



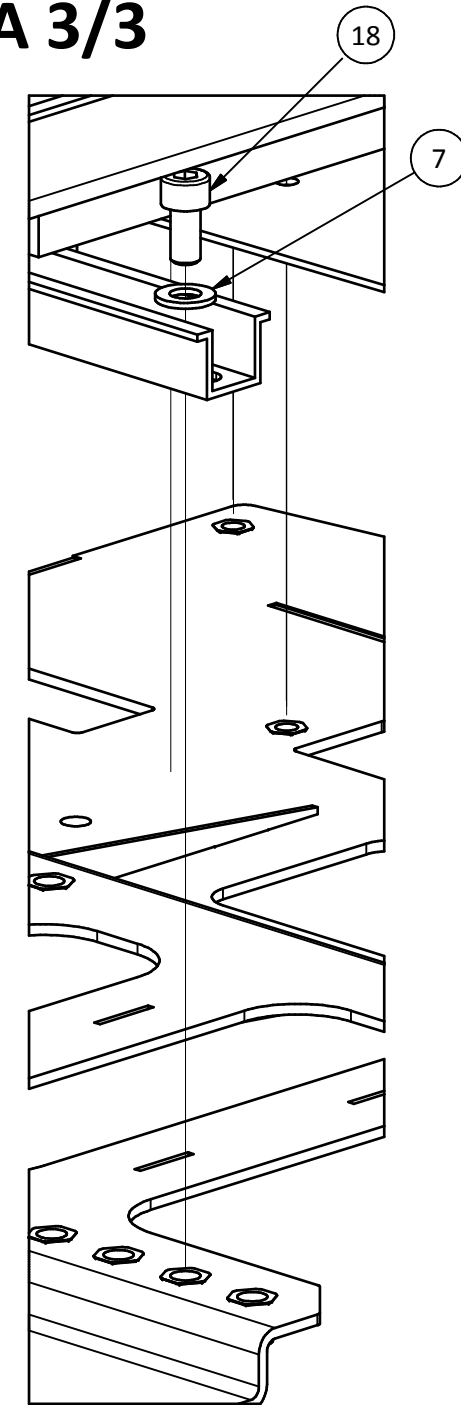
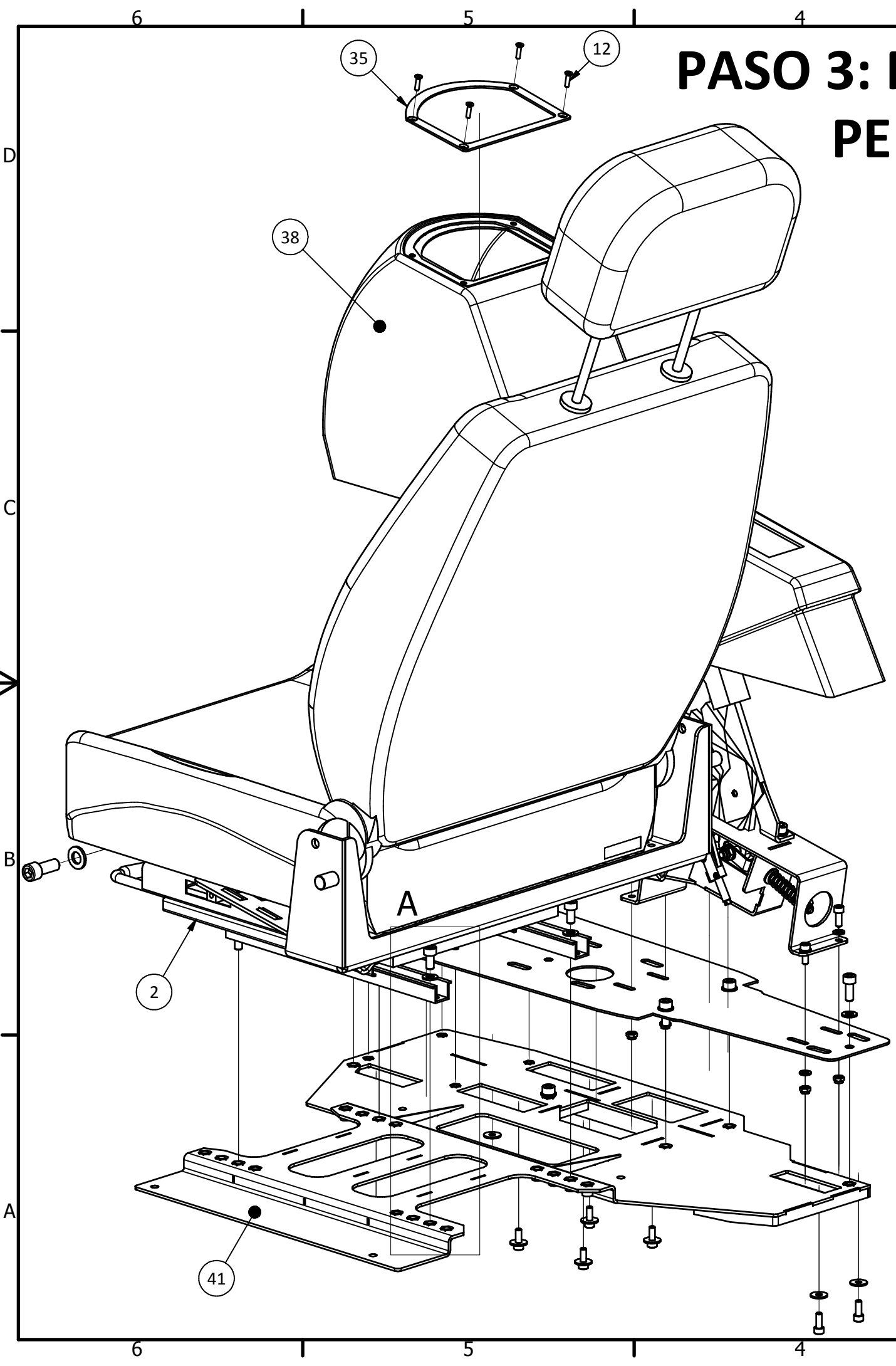
**Montaje palanca de cambios  
y tornillos peana**  
DETALLE A  
SCALE 1 : 2



**Montaje freno de mano**  
DETALLE B  
SCALE 1 : 2

SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	01/06/2015
		DWG NO:	SIL-026-TRAS-03-ENS01
		REV	SIZE
			A3
		SHEET	7 / 16

**PASO 3: MONTAJE ASIENTO Y PEANA TRASERA,  
PERIFÉRICOS Y CARCASAS DE FIBRA**  
**HOJA 3/3**



**Montaje asiento en la peana**  
**DETALLE A**  
**SCALE 1 : 2**

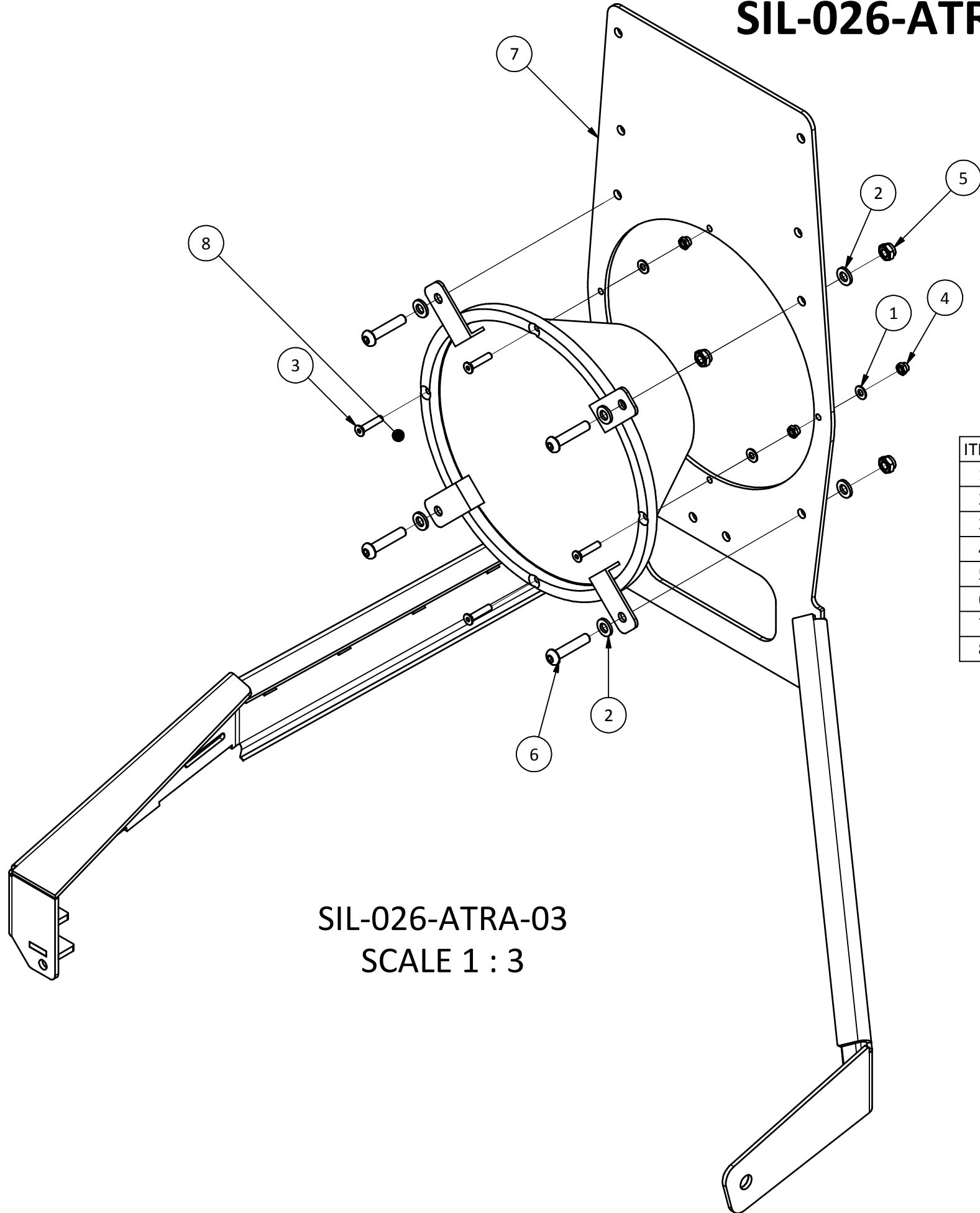
SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	01/06/2015
		DWG NO:	SIL-026-TRAS-03-ENS01
		REV	SIZE
			A3
		SHEET	8 / 16





# PASO 4: MONTAJE ITEM 34

## SIL-026-ATRA-03

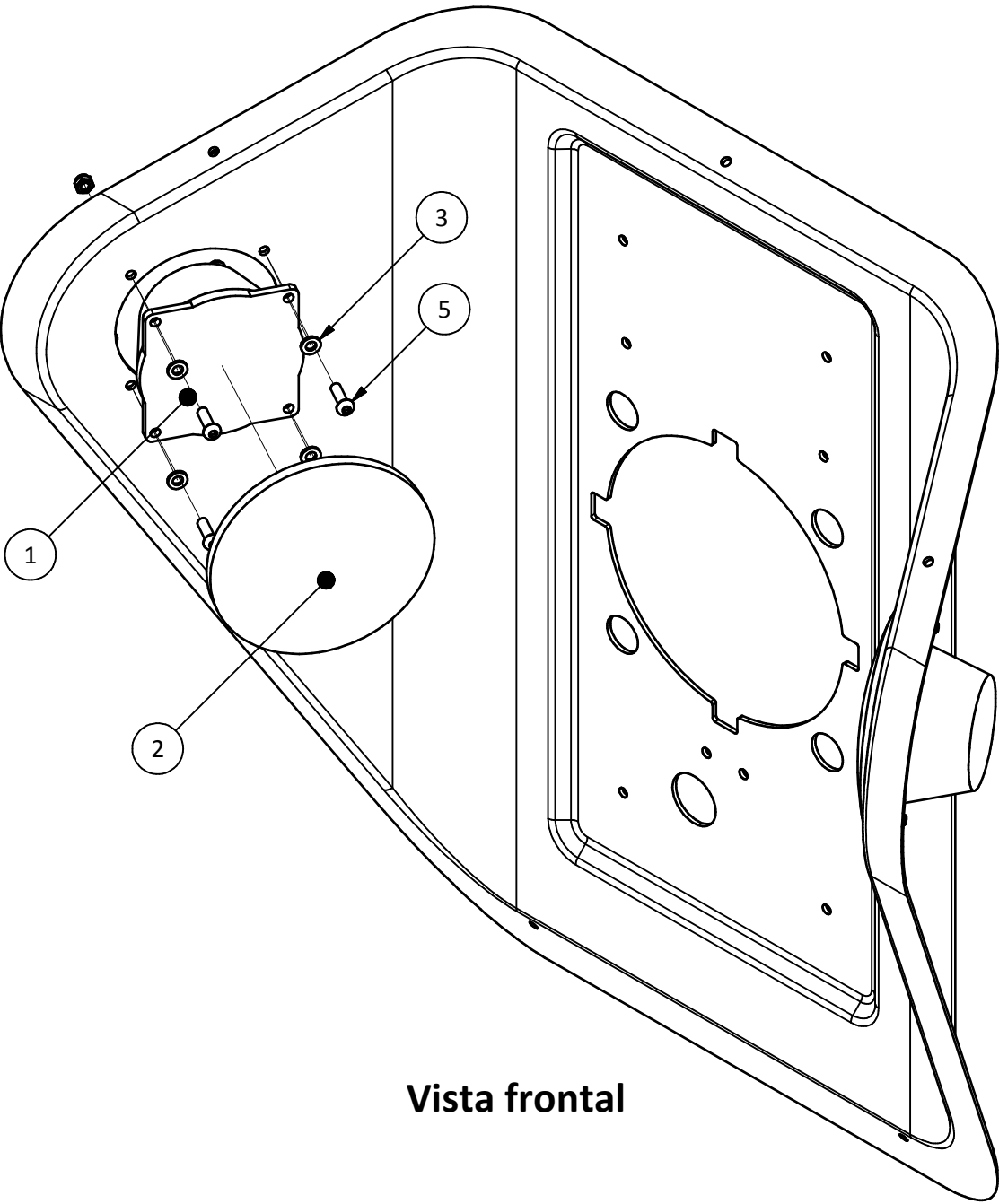


SIL-026-ATRA-03  
SCALE 1 : 3

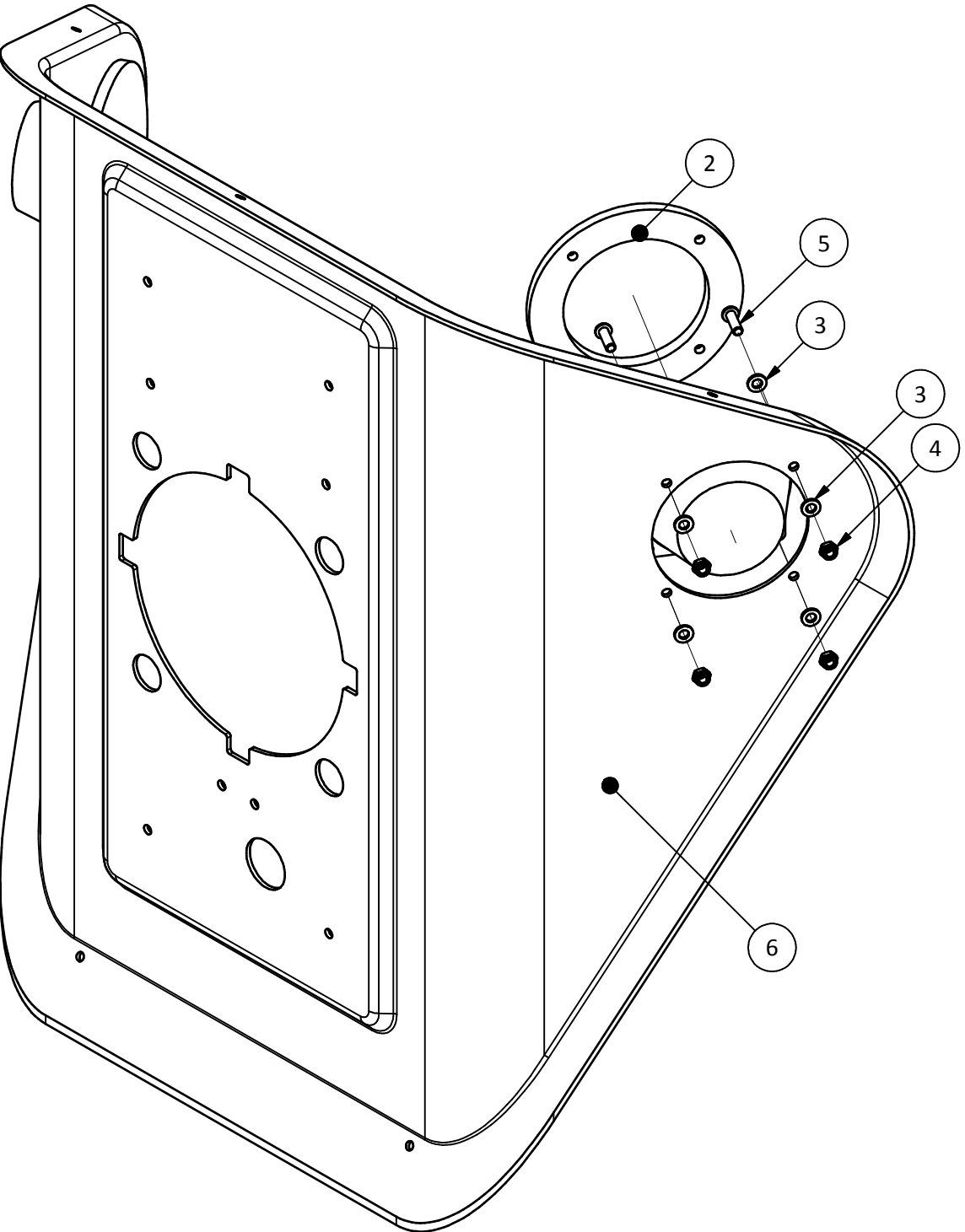
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	DIN 125 - A 4,3	Washer
2	8	DIN 125 - A 6,4	Washer
3	4	DIN 7991 - M4 x 20	Countersunk Screw
4	4	DIN 985 - M4	Hex Nut
5	4	DIN 985 - M6	Hex Nut
6	4	ISO 7380 - M6 x 30	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
7	1	SIL-026-STRA-04	Conjunto soldado soporte fibra y cinturón
8	1	altavoz generico simescar	ID Ref: 702 . Subwoofer WF-X081 8" / ID Ref: 703 . Rejilla para WF-X081 8"

Anotaciones:  
Antes de montar el cuerpo trasera de fibra con el asiento, hay que montar esta parte primero.

PASO 5: MONTAJE ITEM 44  
V03\_SIL\_D04\_CARCARA TRASERA





Vista frontal



Vista trasera

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	2	Altavoz	Altavoz	0,33
2	2	Carcasa altavoz SMC	Carcasa altavoz SMC	0,14
3	16	DIN 125 - A 6,4	Washer	0
4	8	DIN 985 - M6	Hex Nut	0
5	8	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	0,01
6	1	V03_SIL_D04_CARCARA-TRAS-INT_2014-11-26	Carcasa interior de fibra Silver V026	1,41

SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	01/06/2015
DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS01			
REV	SIZE A3	SHEET 10 /16	



# PASO 6: MONTAJE DE LA PARTE TRASERA Y ACCESORIOS CINTURÓN

## LISTADO DE ITEMs

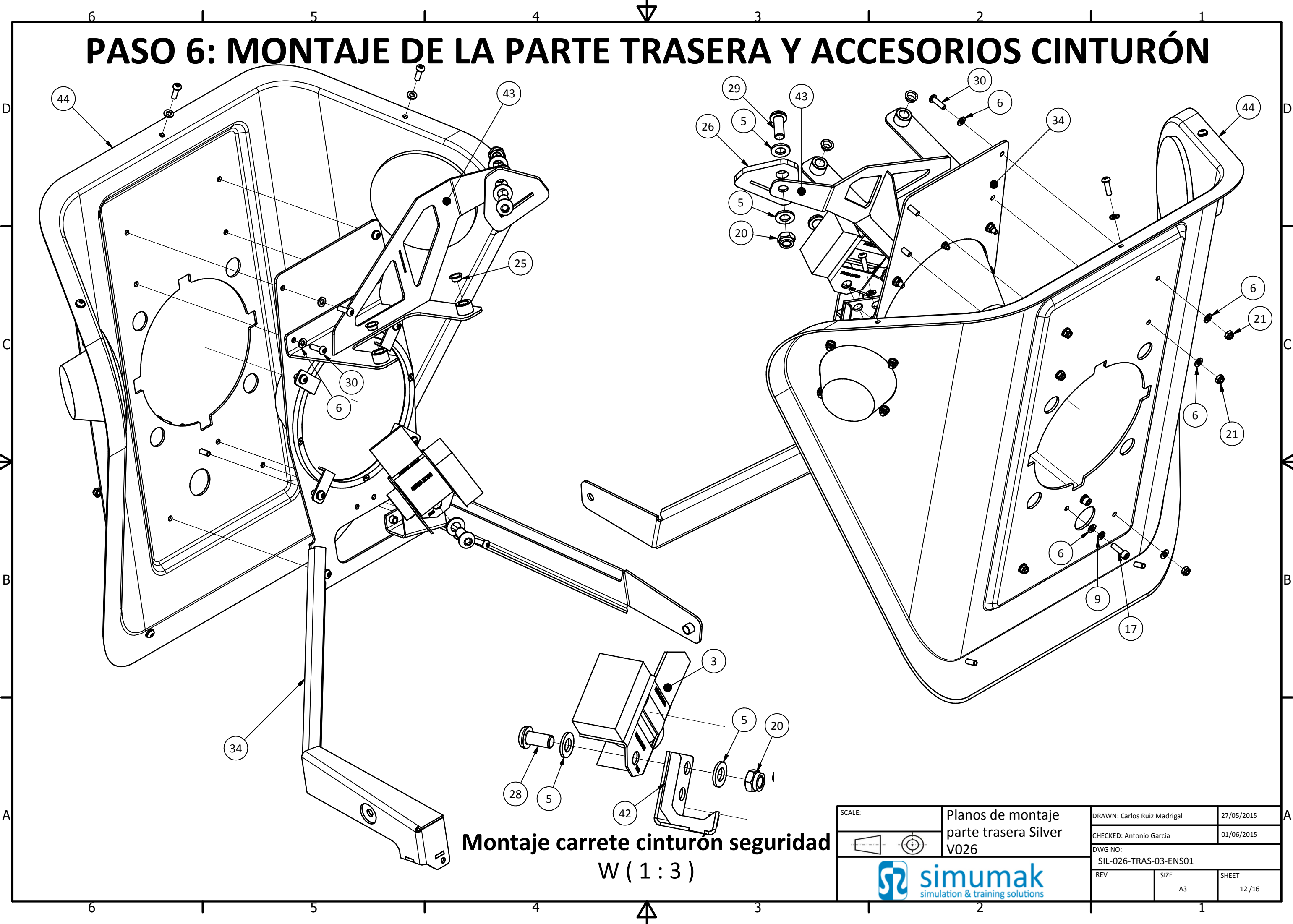
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	1	Carrete negro con pieza de guiado	ID Ref: 622. Carrete cinturón de seguridad chino negro
5	20	DIN 125 - A 13	Washer
6	36	DIN 125 - A 6,4	Washer
9	11	DIN 127 - A 6	Spring Washer
17	11	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
20	6	DIN 985 - M12	Hex Nut
21	10	DIN 985 - M6	Hex Nut
25	2	GFM_1112_06	Casquillo diámetro externo 12 mm, diámetro interno 11 mm
26	1	Guia	ID Ref: 622 . Guia del cinturón de seguridad chino negro
28	1	ISO 7380 - M12 x 25	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
29	1	ISO 7380 - M12 x 30	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
30	11	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
34	1	SIL-026-ATRA-03	Conjunto trasero sujección fibra trasera
42	1	SIL-026-SSCC-01	Conjunto soldado soporte carrete cinturón
43	1	SIL-026-SSJC-03	Conjunto soldado soporte enganche cinturón
44	1	V03_SIL_D04_CARCASA TRASERA	Carcasas de fibra trasera unidas

### NOTA DE MONTAJE:


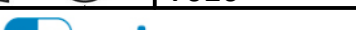
- 1/ Sobre el ITEM 34, montar la carcasa de fibra con sus altavoces ya montados (ITEM 44).  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M6 x 20 (ITEM 30), Din 125 - A 6,4 (ITEM 6) y Din 985 - M6 (ITEM 21).
- 2/ Sobre el ITEM 43, se atornilla el enganche superior del cinturón (ITEM 26) para facilitar el montaje.  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M12 x 30 (ITEM 29), Din 125 - A 13 (ITEM 5) y Din 985 - M12 (ITEM 20).
- 3/ Sobre el ITEM 42, se atornilla el carrete del cinturón (ITEM 3) en el taladro del dibujo para facilitar el montaje.  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M12 x 25 (ITEM 28), Din 125 - A 13 (ITEM 5) y Din 985 - M12 (ITEM 20).
- 4/ Sobre el ITEM 34, se montan los ITEM 43 y 42, que se unen a la carcasa de fibra (ITEM 44) cuando se atornillen.  
Se atornilla el ITEM 43 usando las referencias Din 7380 - M6 x 20 (ITEM 30), Din 125 - A 6,4 (ITEM 6) y Din 985 - M6 (ITEM 21).  
Se atornilla el ITEM 42 desde atrás de la fibra usando Din 912 - M6 x 20 (ITEM 17), Din 127 - A 6 (ITEM 9) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 6).
- 5/ Encajar los casquillos (ITEM 25) en los tubos soldados del ITEM 43

SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	01/06/2015
			DWG NO:		
			SIL-026-TRAS-03-ENS01		
			REV	SIZE	SHEET
				A3	11 /16

# PASO 6: MONTAJE DE LA PARTE TRASERA Y ACCESORIOS CINTURÓN



**Montaje carrete cinturón seguridad**  
W ( 1 : 3 )

SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		27/05/2015	A
		CHECKED: Antonio Garcia		01/06/2015	
DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS01					
					
REV		SIZE A3	SHEET 12 / 16		



# PASO 7: MONTAJE ROTACIÓN TRASERA Y ENGANCHE DEL CINTURÓN

## LISTADO DE ITEMs

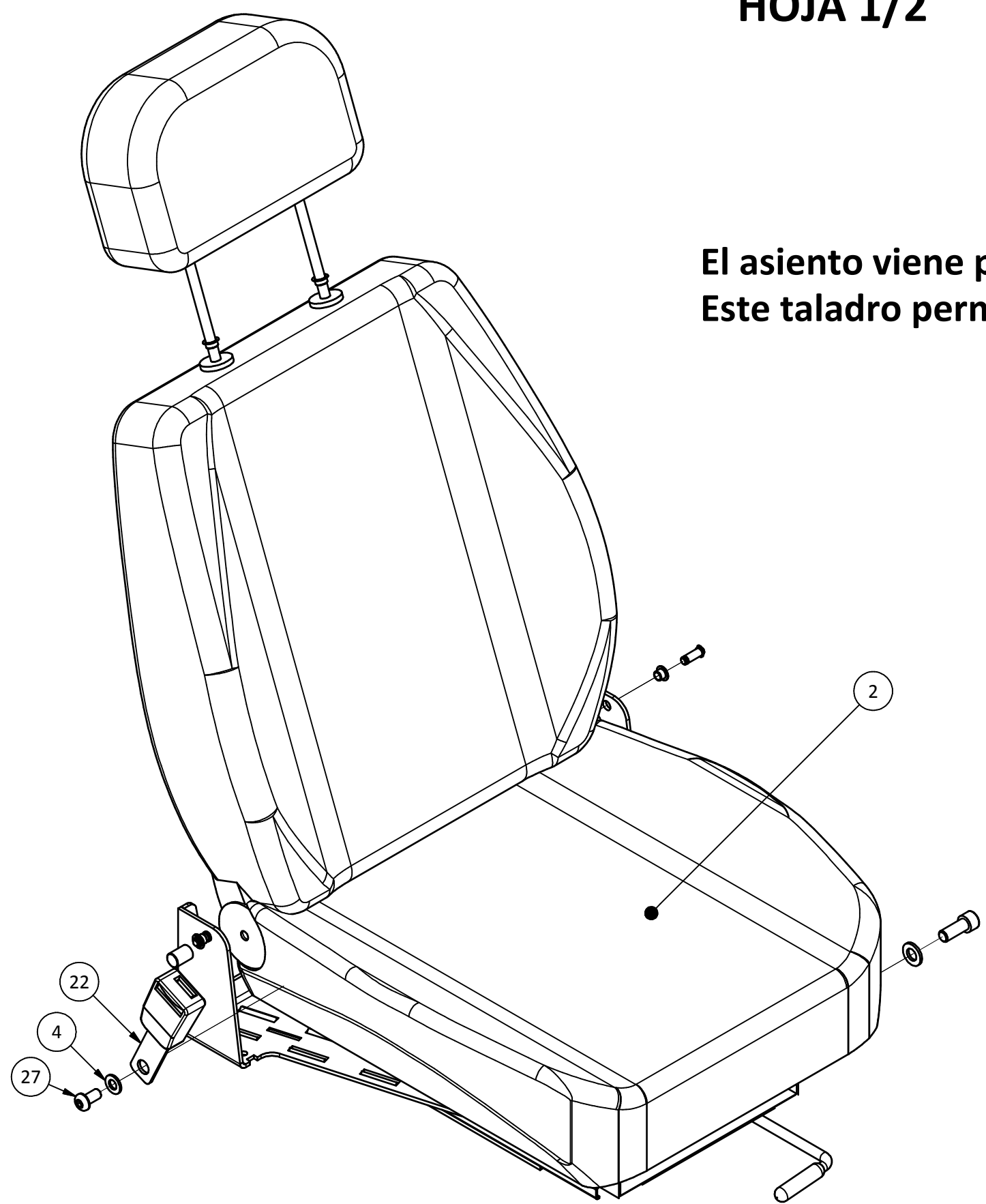
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	1	BRZ-CON-04-AS-SINPEANA01	Asiento Silver V026
4	1	DIN 125 - A 10,5	Washer
11	4	DIN 471 - 8 x 0,8	Spring Retaining Ring
22	1	Enganche cinturon	
24	4	GFM_0810_07	Casquillo diámetro externo 10 mm, diámetro interno 8 mm
27	1	ISO 7380 - M10 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
34	1	SIL-026-ATRA-03	Conjunto trasero sujección fibra trasera
36	2	SIL-026-EROT-01	Eje mecanizado de rotación fibra trasera, diámetro 8 mm
40	1	SIL-026-SCCA-02	Conjunto soldado base inferior asiento Silver V026

### NOTAS DE MONTAJE:




- 1/ Colocar el enganche del cinturón de seguridad (ITEM 22) en el asiento (ITEM 2) HOJA 1/2.  
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M10 x 20 (ITEM 27) y Din 125 - A 10,5 (ITEM 4).
- 2/ Quitar el reposacabezas del asiento (ITEM 2) para luego colocar el montaje del PASO 6.
- 3/ Una vez montado el asiento (ITEM 2) sin el reposacabezas, sobre la base del asiento (ITEM 40), se colocará el montaje del PASO 6.  
Para conseguir que el ITEM 34 rote sobre el ITEM 40, ver la forma de montaje de la HOJA 2/2.
- 4/ Colocar el reposacabezas, deben pasar sus enganches por los casquillos de los tubos soldados del ITEM 43.

# PASO 7: MONTAJE ROTACIÓN TRASERA Y ENGANCHE DEL CINTURÓN

## HOJA 1/2

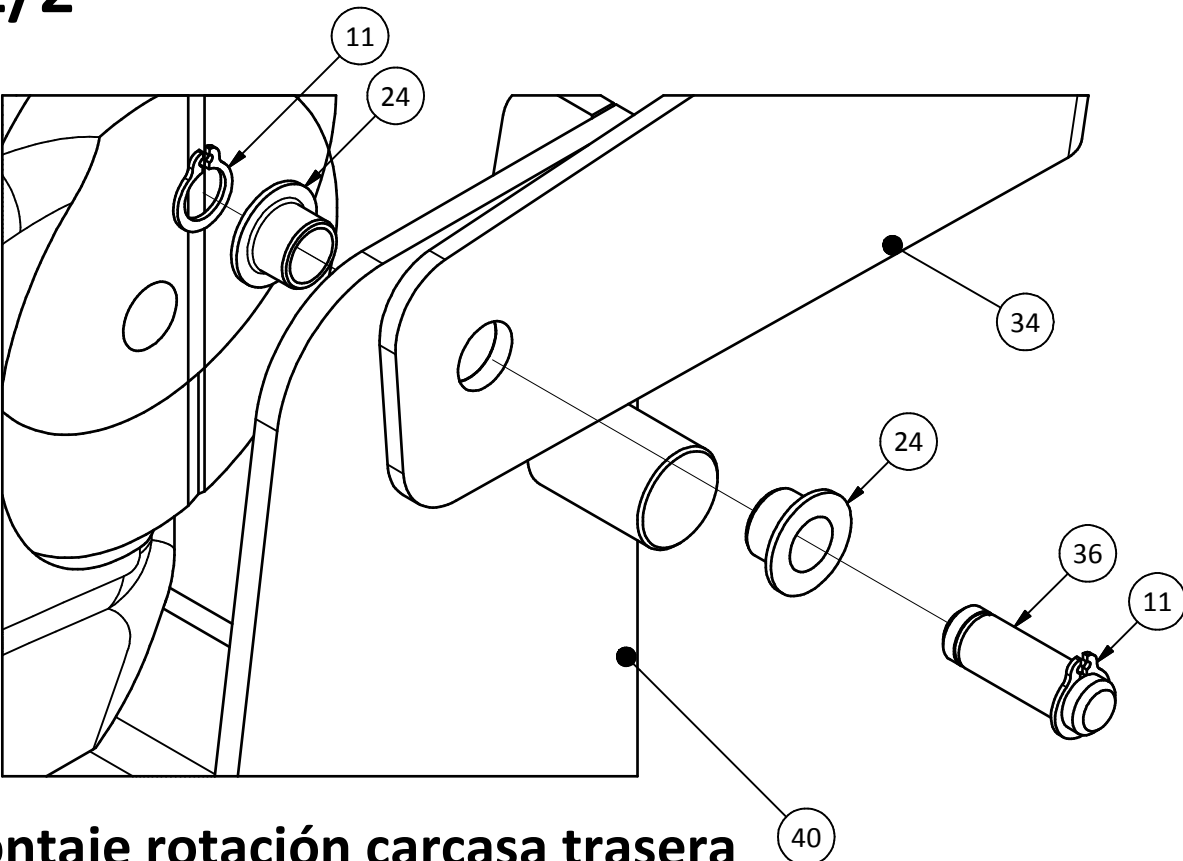
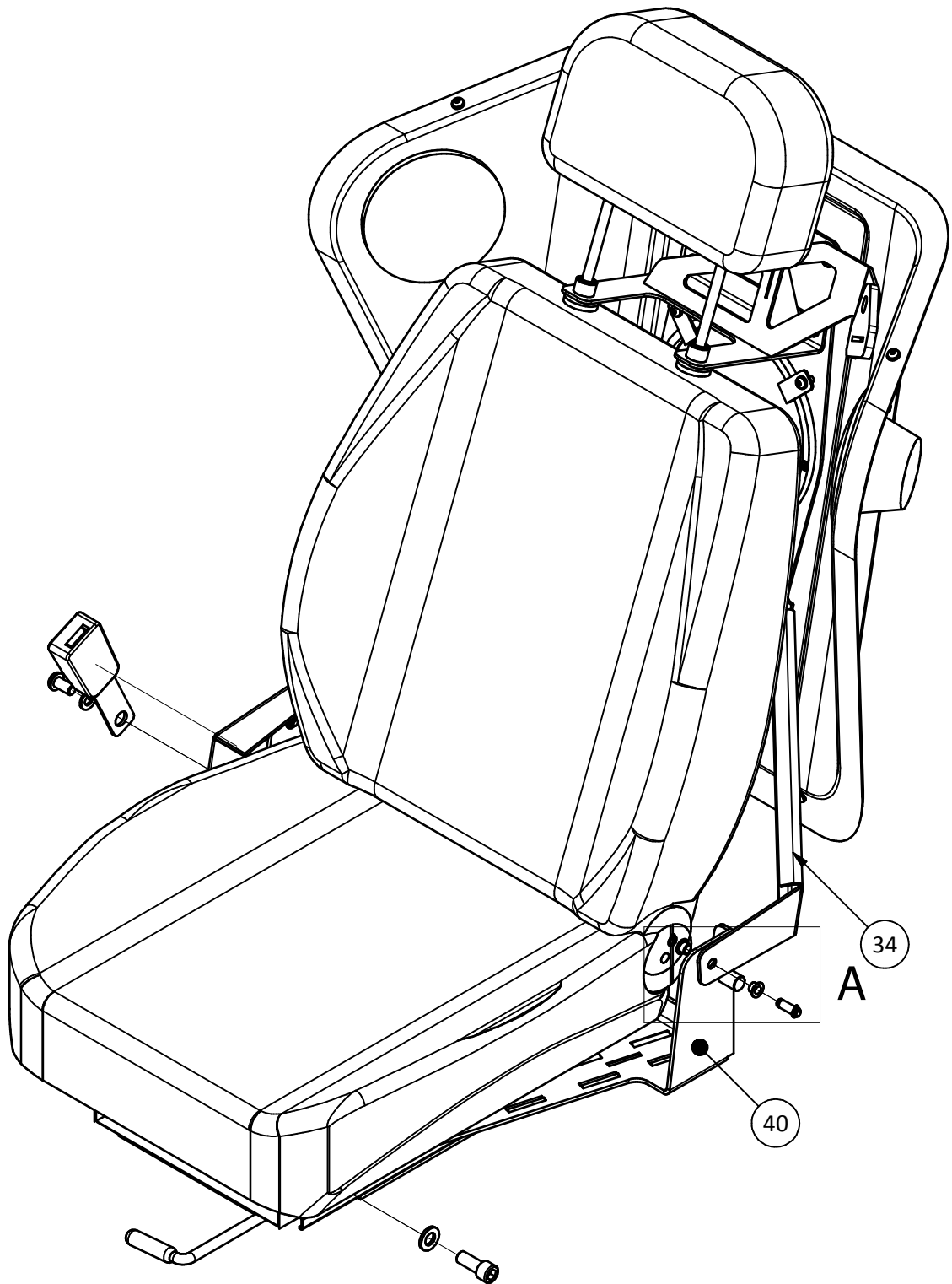


El asiento viene provisto de un taladro de M10.  
Este taladro permite acoplarle el enganche del cinturón.

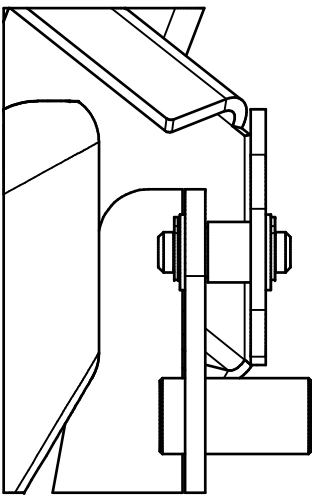
SCALE:	Planos de montaje parte trasera Silver V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		27/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia		01/06/2015
		DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS01		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV	SIZE A3	SHEET 14 /16

# PASO 7: MONTAJE ROTACIÓN TRASERA Y ENGANCHE DEL CINTURÓN

## HOJA 2/2



Montaje rotación carcasa trasera  
DETALLE A  
SCALE 1 : 1



Resultado del montaje

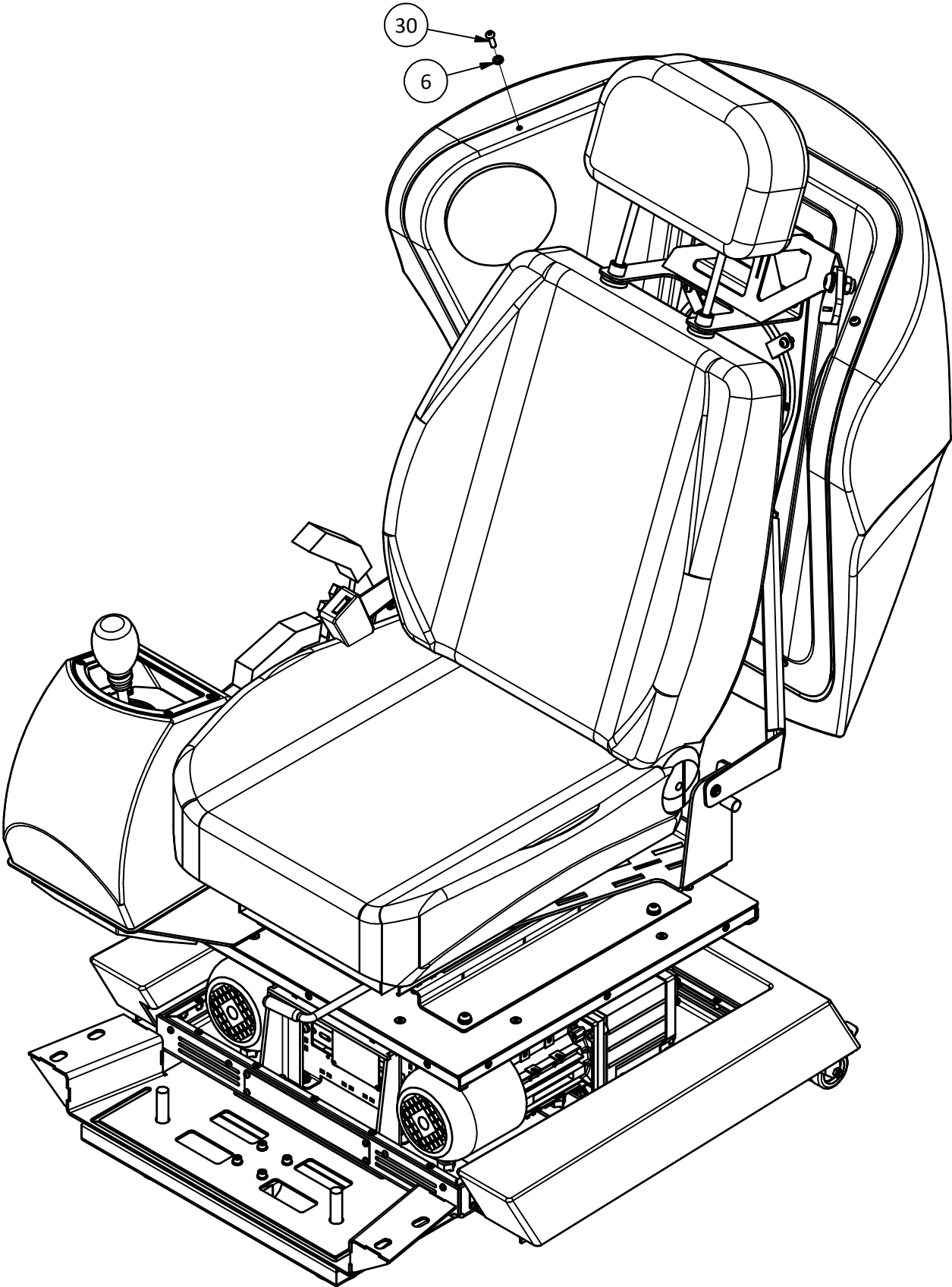
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
11	4	DIN 471 - 8 x 0,8	Spring Retaining Ring
24	4	GFM_0810_07	Casquillo diámetro externo 10 mm, diámetro interno 8 mm
34	1	SIL-026-ATRA-03	Conjunto trasero sujección fibra trasera
36	2	SIL-026-EROT-01	Eje mecanizado de rotación fibra trasera, diámetro 8 mm
40	1	SIL-026-SCCA-02	Conjunto soldado base inferior asiento Silver V026

SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	01/06/2015
				DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS01	
		SIZE	A3	SHEET	15 /16

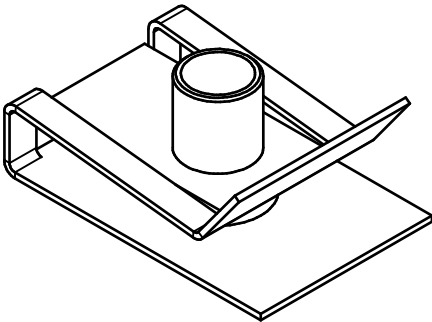
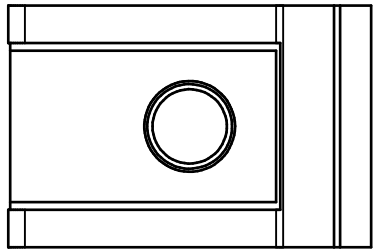
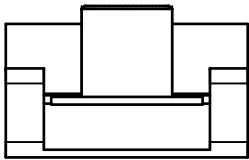
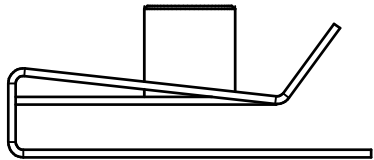
# PASO 8: MONTAJE CARCASA EXTERIOR TRASERA

## V03\_SIL\_D04\_CARC-TRAS-EXT\_2014-11-26

La carcasa trasera V03\_SIL\_D04\_CARC-TRAS-EXT\_2014-11-26 es el último ITEM en ser colocado.  
Se coloca mediante 5 clips de sujeción que van en la vetaña de la propia carcasa trasera.



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
6	36	DIN 125 - A 6,4	Washer
30	11	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A



CLIP-SUJECION-M6  
SCALE 2 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
5	1	CLIP-SUJECION-M6	Clips de sujeción de métrica M6

SCALE:		Planos de montaje parte trasera Silver V026		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	27/05/2015
				CHECKED: Antonio García	01/06/2015
				DWG NO: SIL-026-TRAS-03-ENS01	
		REV	SIZE A3	SHEET 16 /16	