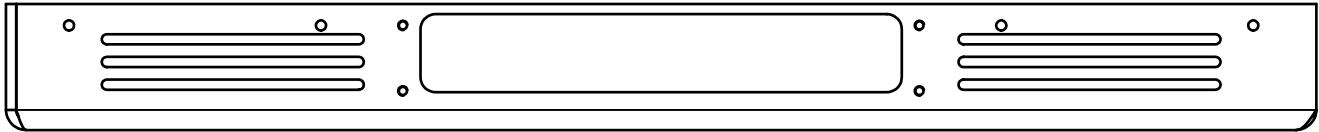


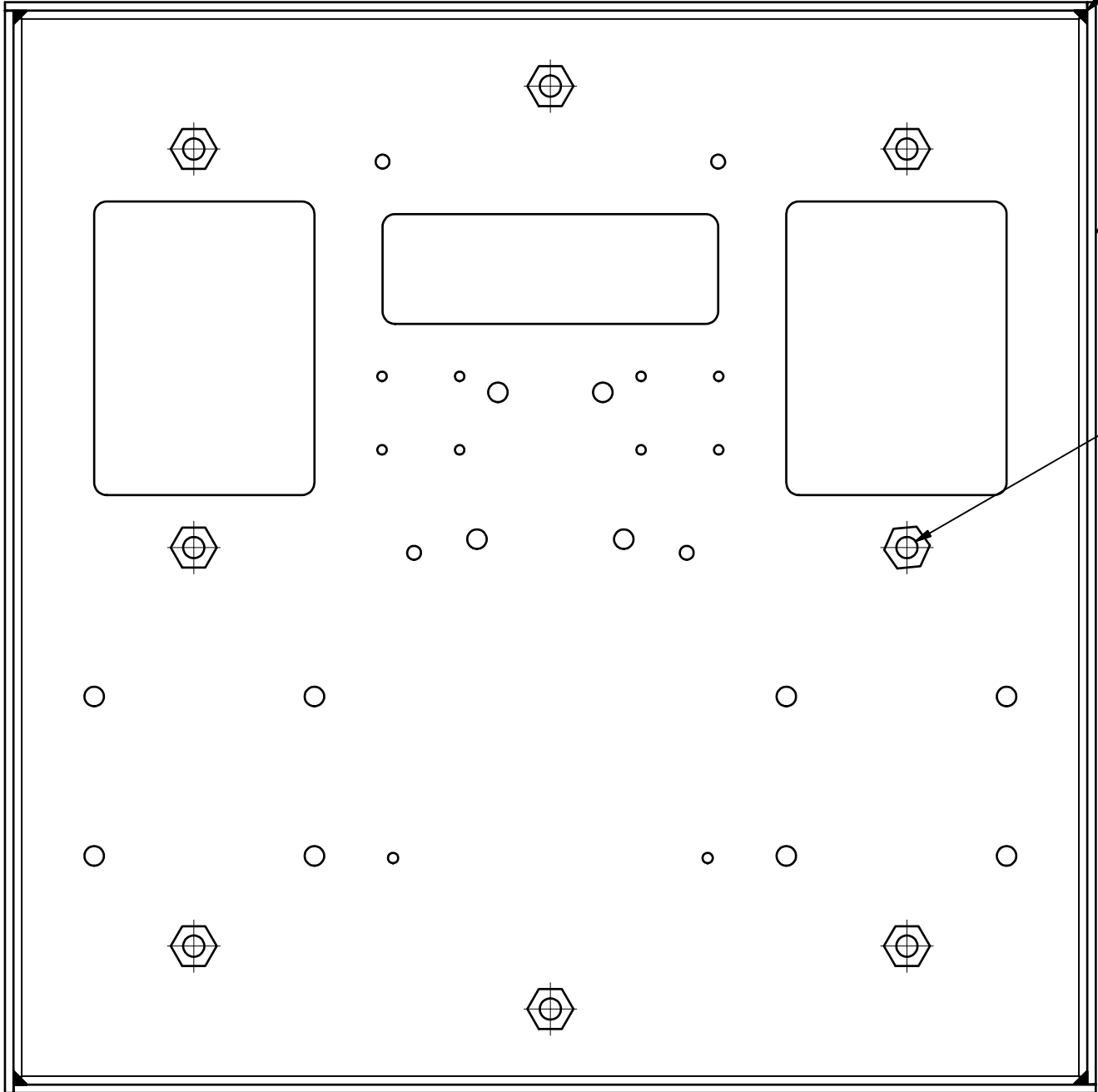
2DOF-150-SPIN-03

Id. Ref. 2009

Conjunto soldado plataforma inferior
Se fabrica una unidad



Soldadura continua en las esquinas para cerrar la caja



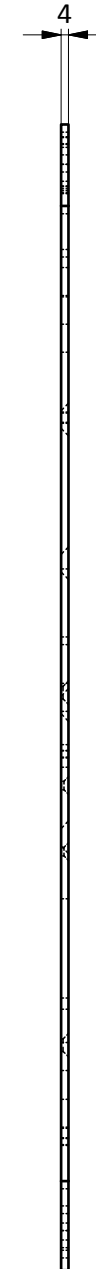
1



2

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	2DOF-150-17-PINF-03	Chapa soldada de plataforma inferior. Chapa 4 mm	9,18
2	8	DIN929 M12	Tuerca hexagonal para soldar	0,02

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado				
SCALE:	1/3	Plano fabricación plataforma inferior	DRAWN: Yolanda Garrido	20/06/2014
			CHECKED:	
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: 2DOF-150-SPIN-03	
		Id. Ref: 2009		
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 4

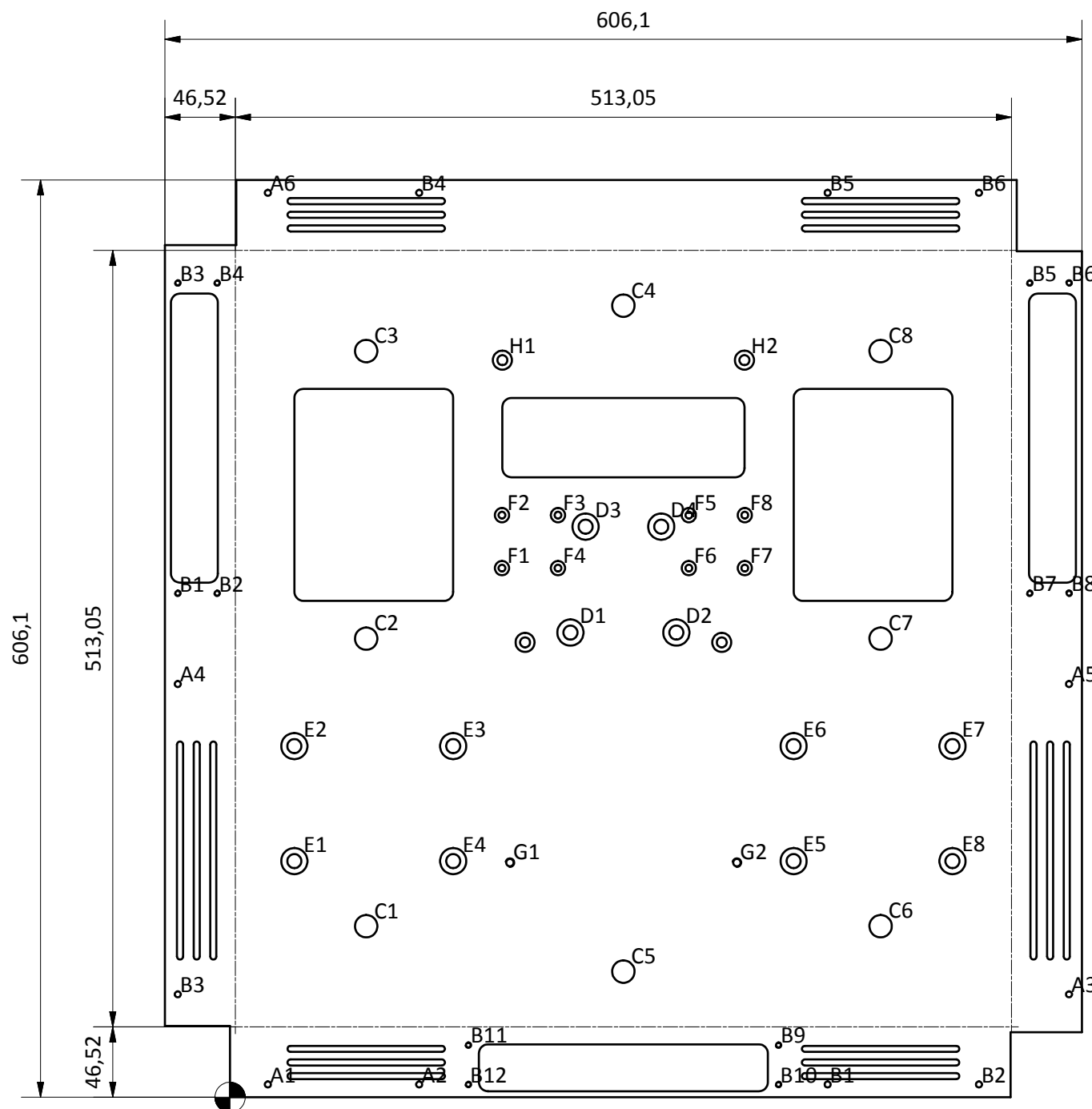
Desplegado de plataforma inferior
Se fabrica una unidad



MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado amarillo			
SCALE: <div>1/4</div> <div></div>	Plano fabricación plataforma inferior	DRAWN: Yolanda Garrido 20/06/2014	
		CHECKED:	
		DWG NO: 2DOF-150-SPIN-03	
		Id. Ref:	
		REV	SIZE A3
		SHEET 2 / 4	

2DOF-150-PINF-03

Desplegado de plataforma inferior
Se fabrica una unidad



HOLE TABLE			
HOLE	XDIM	YDIM	DESCRIPTION
A1	25,00	8,50	Ø4 PASANTE
A2	125,00	8,50	Ø4 PASANTE
A3	554,55	68,05	Ø4 PASANTE
A4	-34,55	273,05	Ø4 PASANTE
A5	554,55	273,05	Ø4 PASANTE
A6	25,00	597,60	Ø4 PASANTE
B1	395,00	8,50	Ø4PASANTE
B2	495,00	8,50	Ø4PASANTE
B3	-34,55	68,05	Ø4PASANTE
B4	125,00	597,60	Ø4PASANTE
B5	395,00	597,60	Ø4PASANTE
B6	495,00	597,60	Ø4PASANTE

HOLE TABLE			
HOLE	XDIM	YDIM	DESCRIPTION
B1	-34,55	333,05	M4x0.7 - 6H
B2	-8,55	333,05	M4x0.7 - 6H
B3	-34,55	538,05	M4x0.7 - 6H
B4	-8,55	538,05	M4x0.7 - 6H
B5	528,55	538,05	M4x0.7 - 6H
B6	554,55	538,05	M4x0.7 - 6H
B7	528,55	333,05	M4x0.7 - 6H
B8	554,55	333,05	M4x0.7 - 6H
B9	362,50	34,50	M4x0.7 - 6H
B10	362,50	8,50	M4x0.7 - 6H
B11	157,50	34,50	M4x0.7 - 6H
B12	157,50	8,50	M4x0.7 - 6H

HOLE TABLE			
HOLE	XDIM	YDIM	DESCRIPTION
C1	90,00	113,05	Ø14,8PASANTE
C3	90,00	493,05	Ø14,8PASANTE
C4	260,00	523,05	Ø14,8PASANTE
C2	90,00	303,05	Ø14,8 PASANTE
C5	260,00	83,05	Ø14,8 PASANTE
C6	430,00	113,05	Ø14,8 PASANTE
C7	430,00	303,05	Ø14,8 PASANTE
C8	430,00	493,05	Ø14,8 PASANTE

HOLE TABLE			
HOLE	XDIM	YDIM	DESCRIPTION
D1	225,00	307,05	Ø8,3 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°
D2	295,00	307,05	Ø8,3 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°
D3	235,00	377,05	Ø8,3 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°
D4	285,00	377,05	Ø8,3 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°

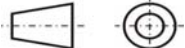
HOLE TABLE			
HOLE	XDIM	YDIM	DESCRIPTION
E1	42,50	156,05	Ø9 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°
E2	42,50	232,05	Ø9 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°
E3	147,50	232,05	Ø9 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°
E4	147,50	156,05	Ø9 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°
E5	372,50	156,05	Ø9 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°
E6	372,50	232,05	Ø9 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°
E7	477,50	232,05	Ø9 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°
E8	477,50	156,05	Ø9 PASANTE ✓ Ø 17,3 X 90°

HOLE TABLE			
HOLE	XDIM	YDIM	DESCRIPTION
F1	179,75	349,65	Ø4,5 -4 DEEP ✓ Ø 9,4 X 90°
F2	179,75	384,65	Ø4,5 -4 DEEP ✓ Ø 9,4 X 90°
F3	216,75	384,65	Ø4,5 -4 DEEP ✓ Ø 9,4 X 90°
F4	216,75	349,65	Ø4,5 -4 DEEP ✓ Ø 9,4 X 90°
F5	303,25	384,65	Ø4,5 -4 DEEP ✓ Ø 9,4 X 90°
F6	303,25	349,65	Ø4,5 -4 DEEP ✓ Ø 9,4 X 90°
F7	340,25	349,65	Ø4,5 -4 DEEP ✓ Ø 9,4 X 90°
F8	340,25	384,65	Ø4,5 -4 DEEP ✓ Ø 9,4 X 90°

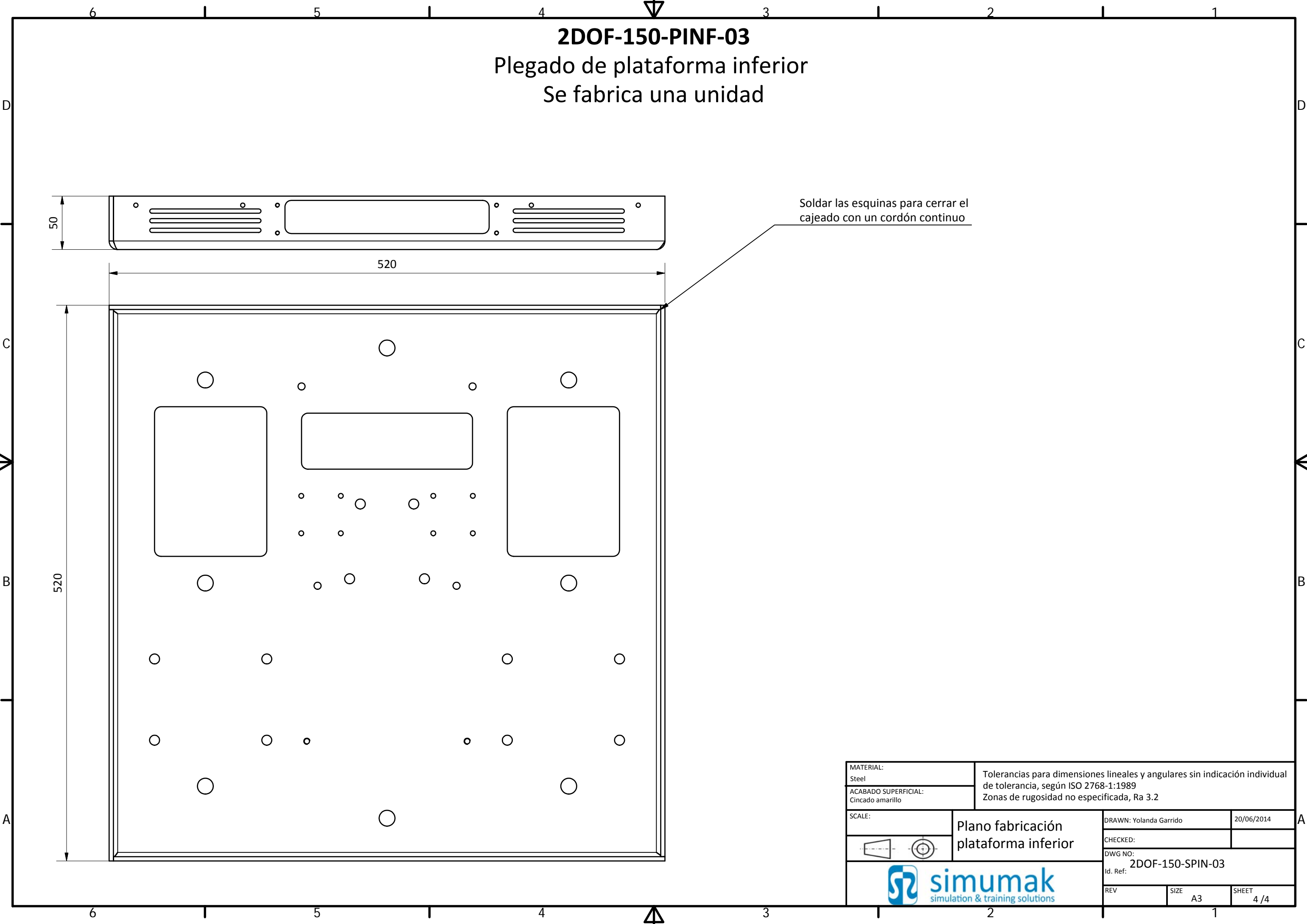
HOLE TABLE			
HOLE	XDIM	YDIM	DESCRIPTION
G1	185,00	155,05	M6x1
G2	335,00	155,05	M6x1

HOLE TABLE			
HOLE	XDIM	YDIM	DESCRIPTION
H1	180,00	487,05	Ø6,6 PASANTE ✓ Ø 12,6 X 90°
H2	340,00	487,05	Ø6,6 PASANTE ✓ Ø 12,6 X 90°

Chapa de espesor 4 mm

MATERIAL: Steel		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado amarillo							
SCALE:		Plano fabricación plataforma inferior		DRAWN: Yolanda Garrido		20/06/2014	
				CHECKED:			
		DWG NO: 2DOF-150-SPIN-03					
		Id. Ref:					
		REV		SIZE A3		SHEET 3 / 4	





2DOF-150-PINF-03

Plegado de plataforma inferior
Se fabrica una unidad

Soldar las esquinas para cerrar el
cajeado con un cordón continuo

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel							
ACABADO SUPERFICIAL:							
Cincado amarillo							
SCALE:		Plano fabricación plataforma inferior		DRAWN: Yolanda Garrido		20/06/2014	
				CHECKED:			
				DWG NO: 2DOF-150-SPIN-03			
		Id. Ref:					
		REV		SIZE		SHEET	
				A3		4 / 4	