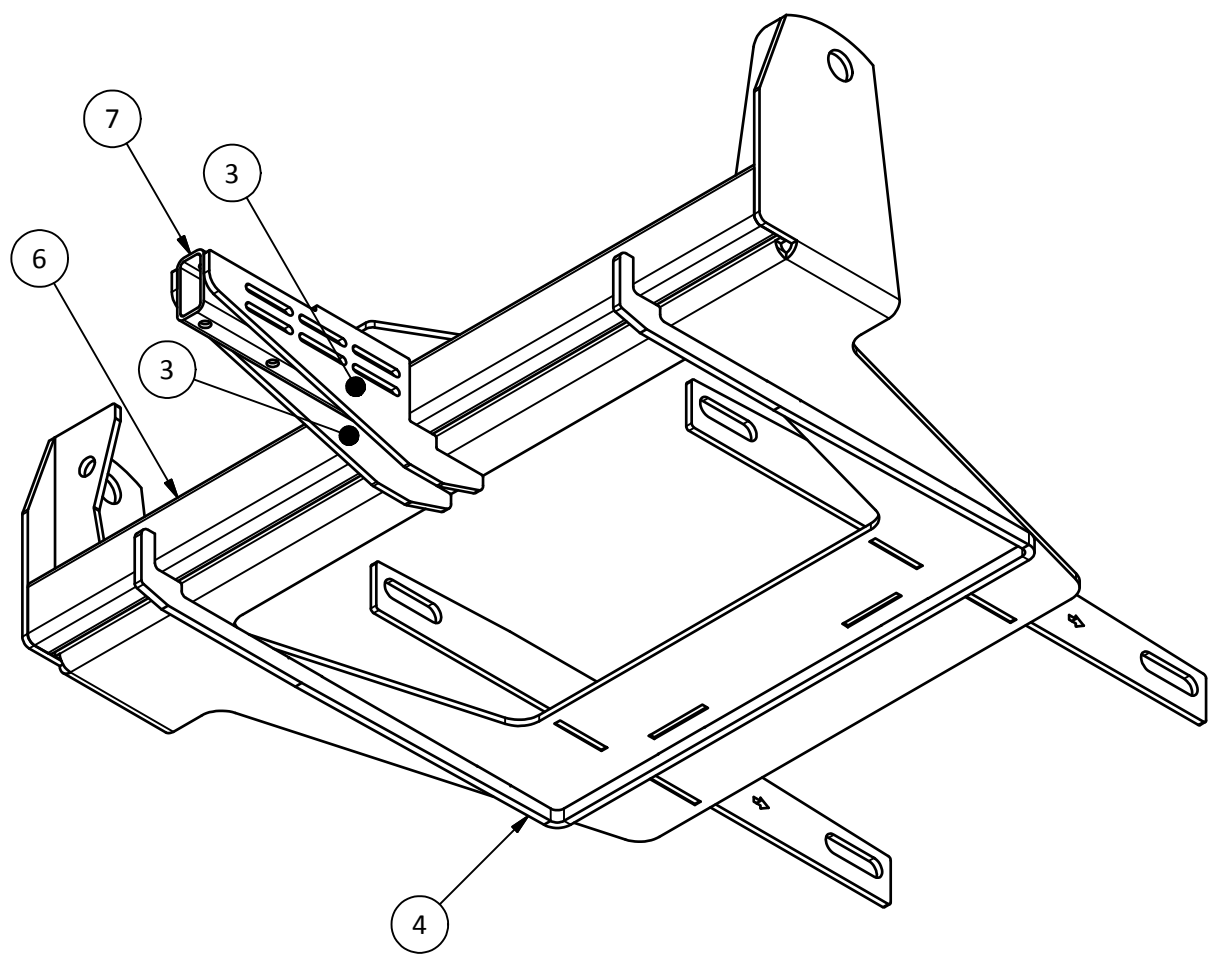
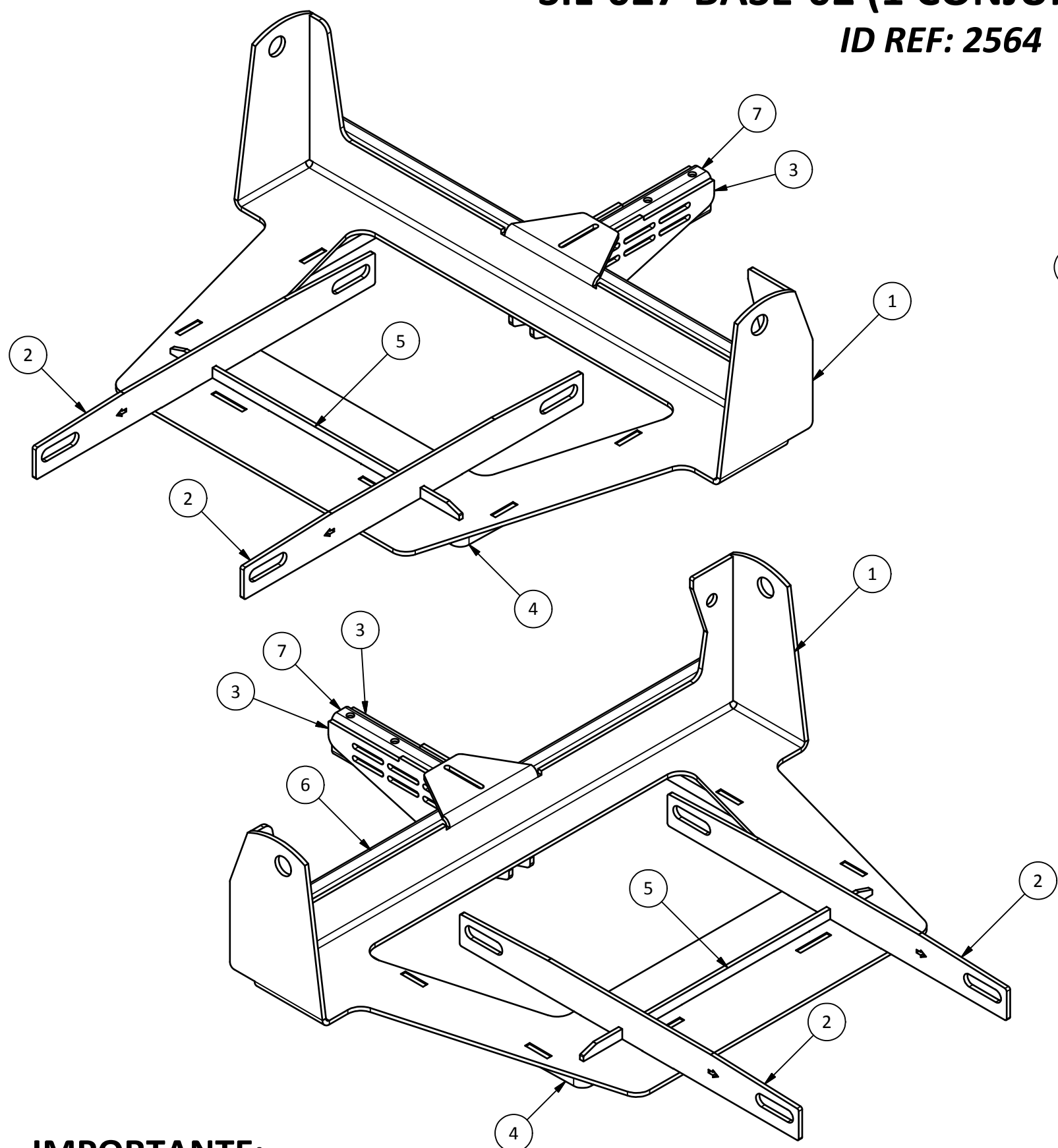


# CONJUNTO SOLDADO SOPORTE BASE ASIENTO SILVER V027

## SIL-027-BASE-02 (1 CONJUNTO SOLDADO)

ID REF: 2564



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-027-CBASE-02	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,61
2	2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
3	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
4	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
5	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
6	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
7	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		<div>Planos fabricación soporte base asiento Silver V027</div>	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	07/04/2016
			CHECKED: Antonio Garcia	07/04/2016
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-BASE-02-MET01	
		Id. Ref: 2564		
		REV 01	SIZE A3	SHEET 1 / 7



**IMPORTANTE:**  
Se suelda primeramente la chapa ITEM 5, a continuación se sueldan las chapas ITEM 2.  
El ITEM 2 tiene una fecha que indica la dirección de soldeo

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-027-CBASE-02	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,61
2	2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
3	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
4	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
5	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
6	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
7	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3

El sentido de la flecha indica la posición de soldeo

Reforzar con puntos de soldadura

Unir con soldadura.

Soldar contra el tubo

Soldar tubo contra chapa

Soldar contra el tubo

Soldar tubo contra chapa

Soldar tubo contra chapa

Cordón continuo

Es importante que el tubo quede perfectamente soldado, las caras del tubo deben apoyar en superficie de las chapas.

Soldar contra el tubo

Soldar contra el tubo

Soldar contra el tubo

Unir con soldadura

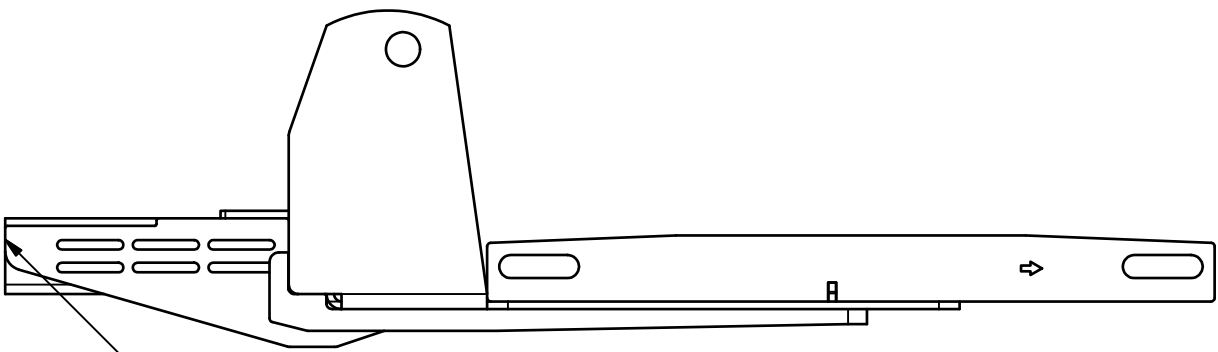
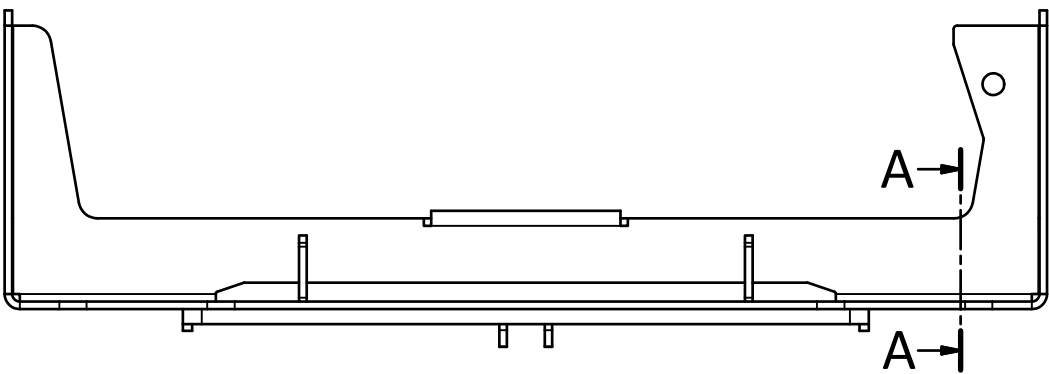
Soldar tubo contra chapa

Soldar tubo contra chapa

Esta chapa ITEM 4 se aloja en las almenas, dertemina la posición del tubo, ITEM 6. Soldar perimetralmente, debe ser resistente.

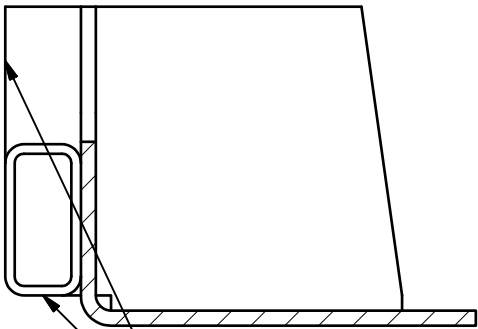
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	07/04/2016
			CHECKED: Antonio Garcia	07/04/2016
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-BASE-02-MET01	
		Id. Ref: 2564		
		REV 01	SIZE A3	SHEET 2 / 7

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

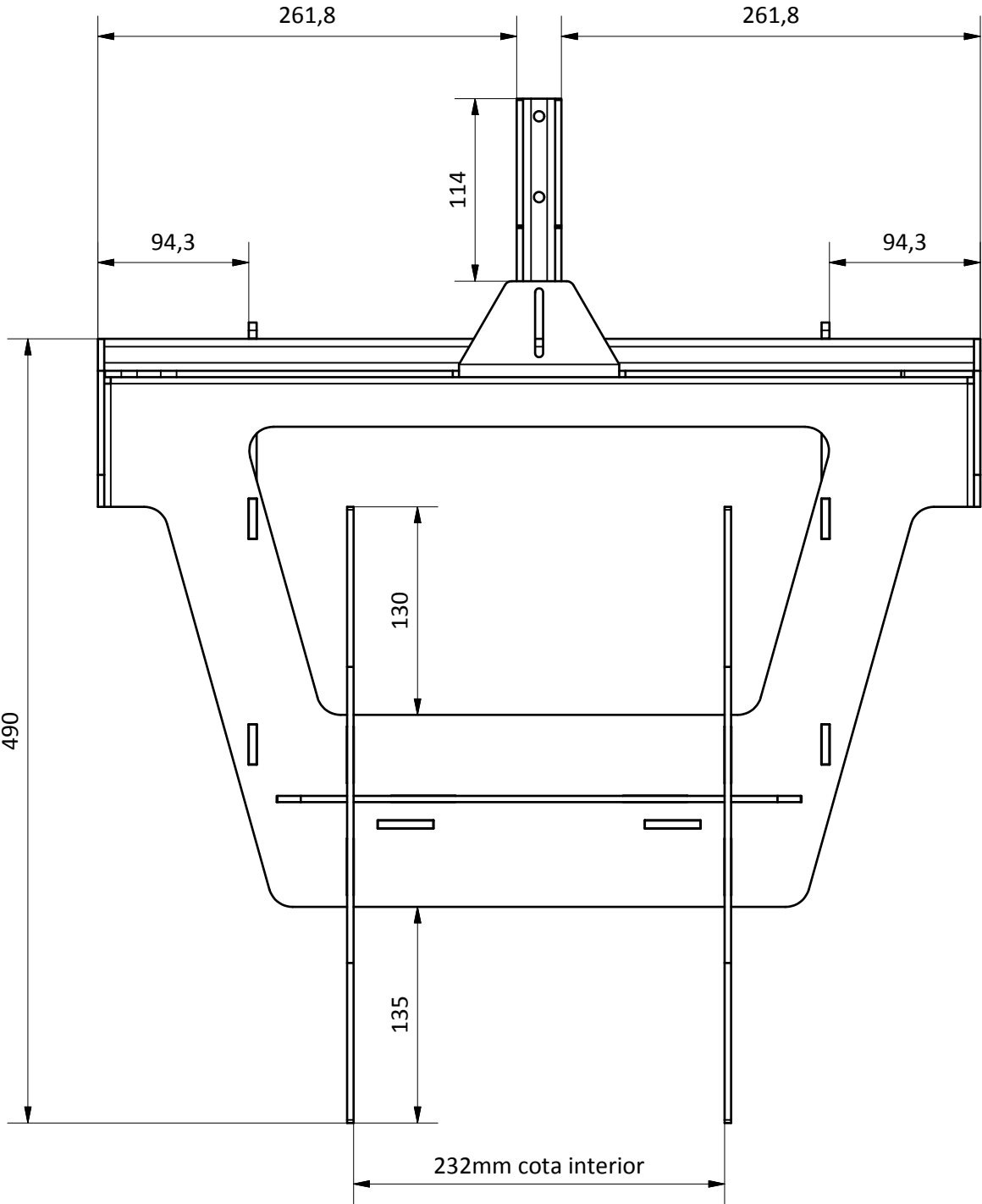


El extremo del tubo y el extremo de la chapa deben de estar en un mismo plano

SECCIÓN A-A  
SCALE 1 : 2

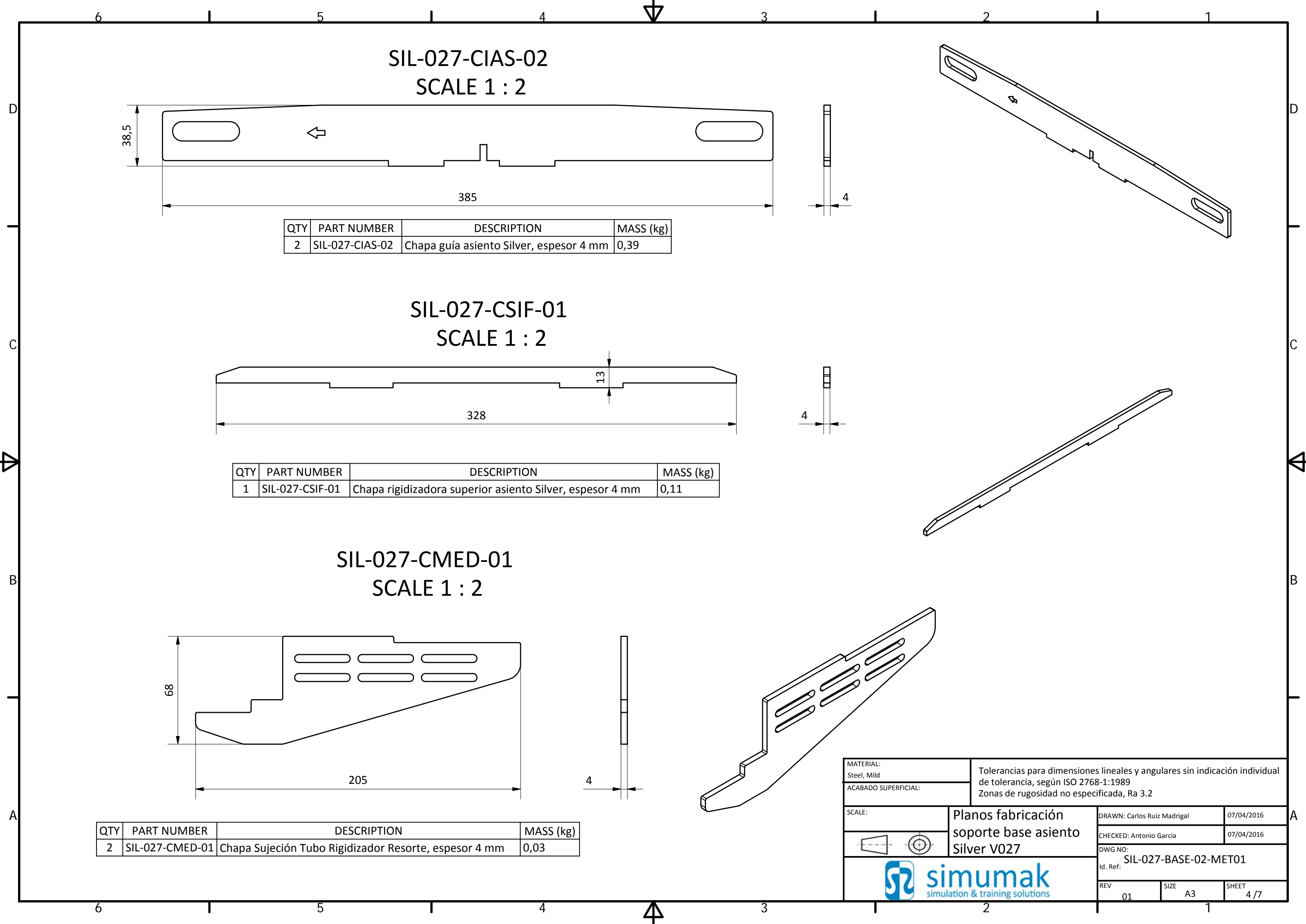


El tubo se suelda a ras contra la cara vertical y horizontal de la chapa señalada.

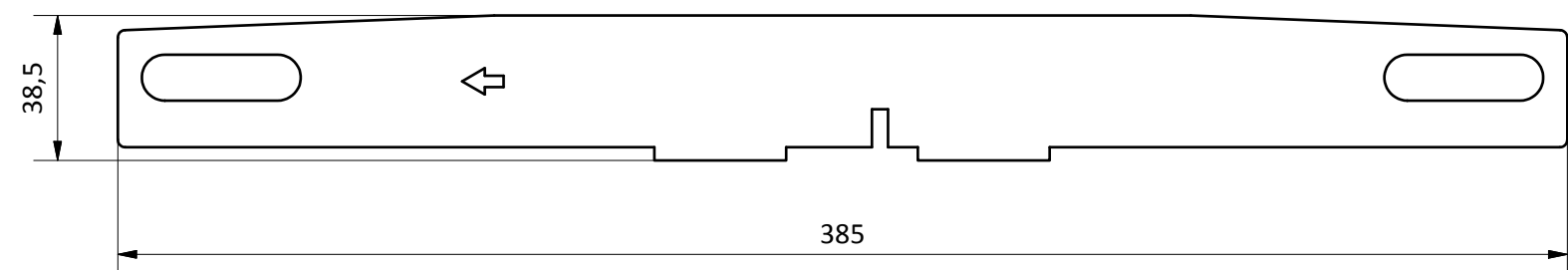


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SIL-027-CBASE-02	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,61
2	2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
3	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
4	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
5	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
6	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
7	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3

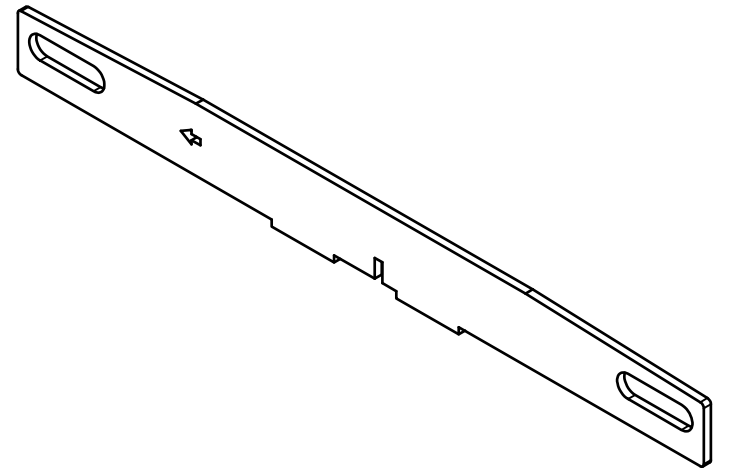
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso					
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		07/04/2016
			CHECKED: Antonio Garcia		07/04/2016
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			DWG NO:		
		Id. Ref:			2564
				REV	SIZE
		01	A3	3 / 7	



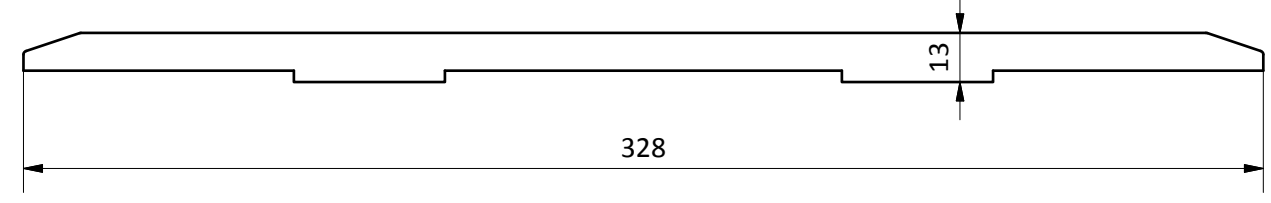
SIL-027-CIAS-02  
SCALE 1 : 2



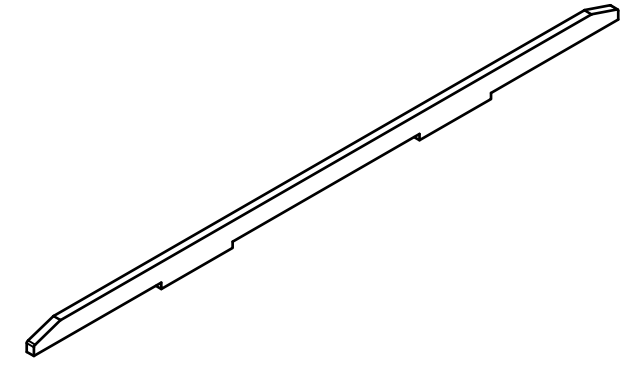
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39



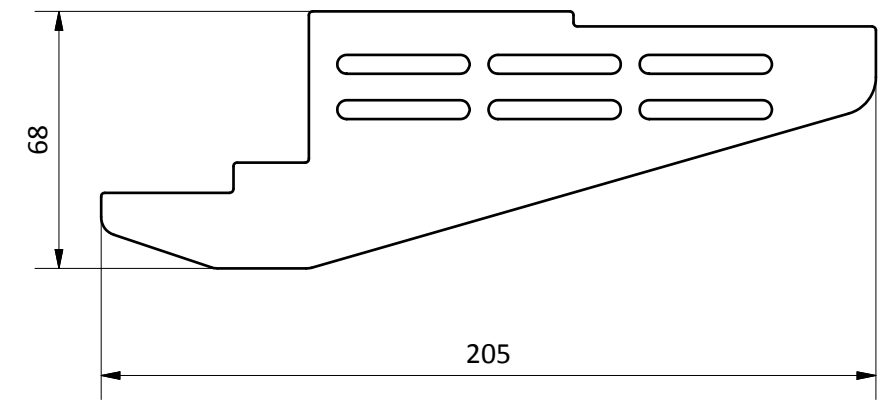
SIL-027-CSIF-01  
SCALE 1 : 2



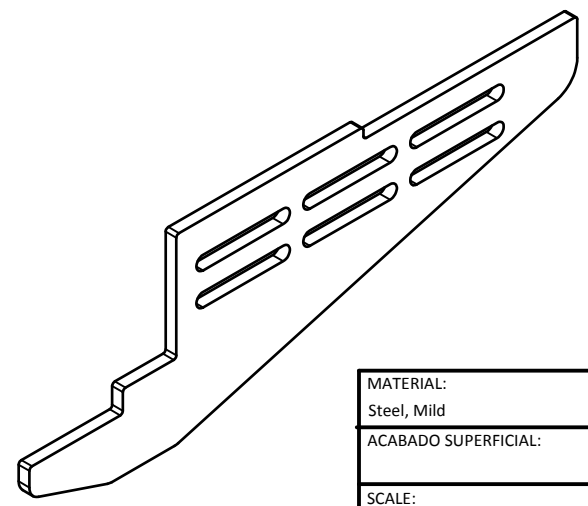
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11



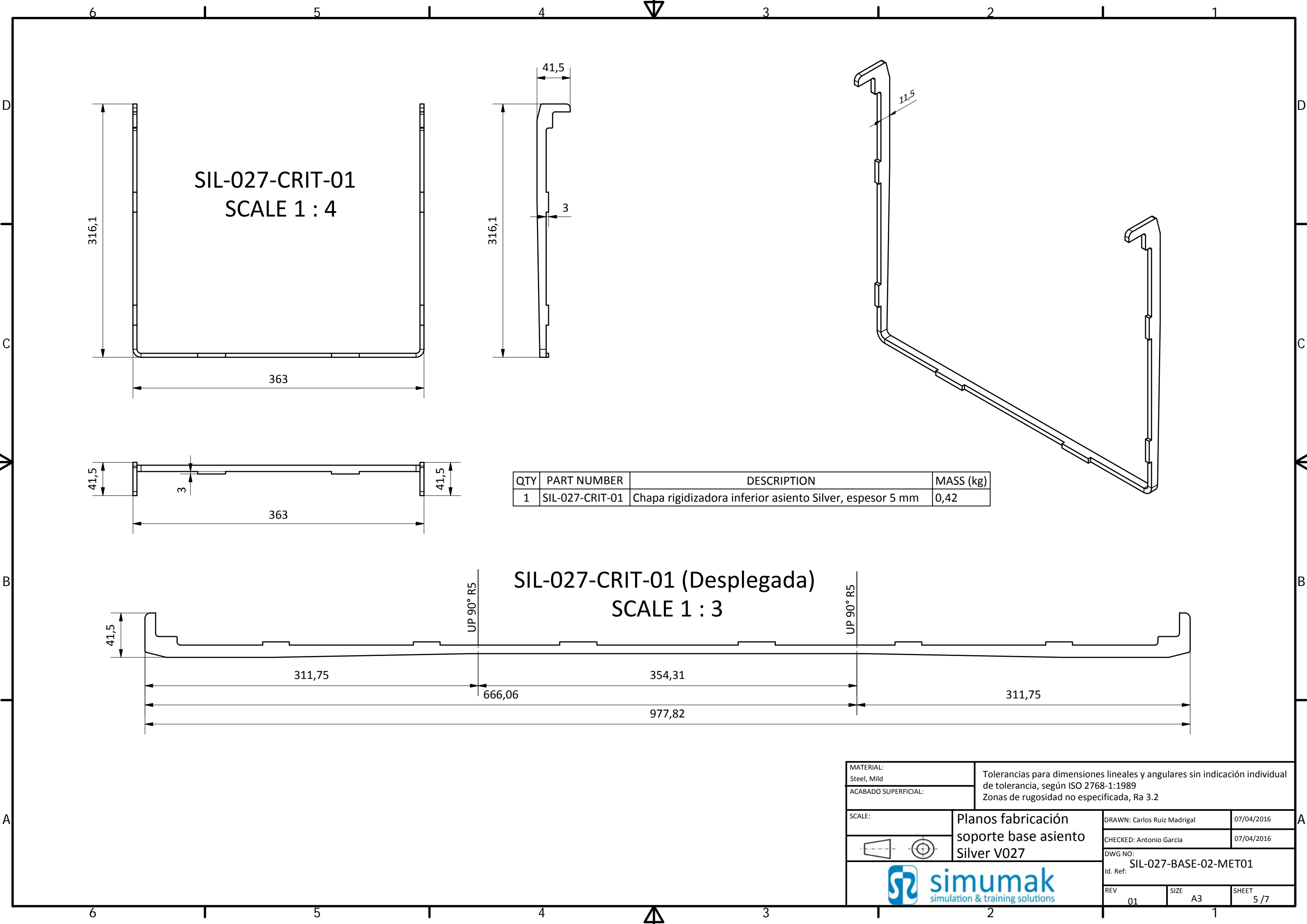
SIL-027-CMED-01  
SCALE 1 : 2



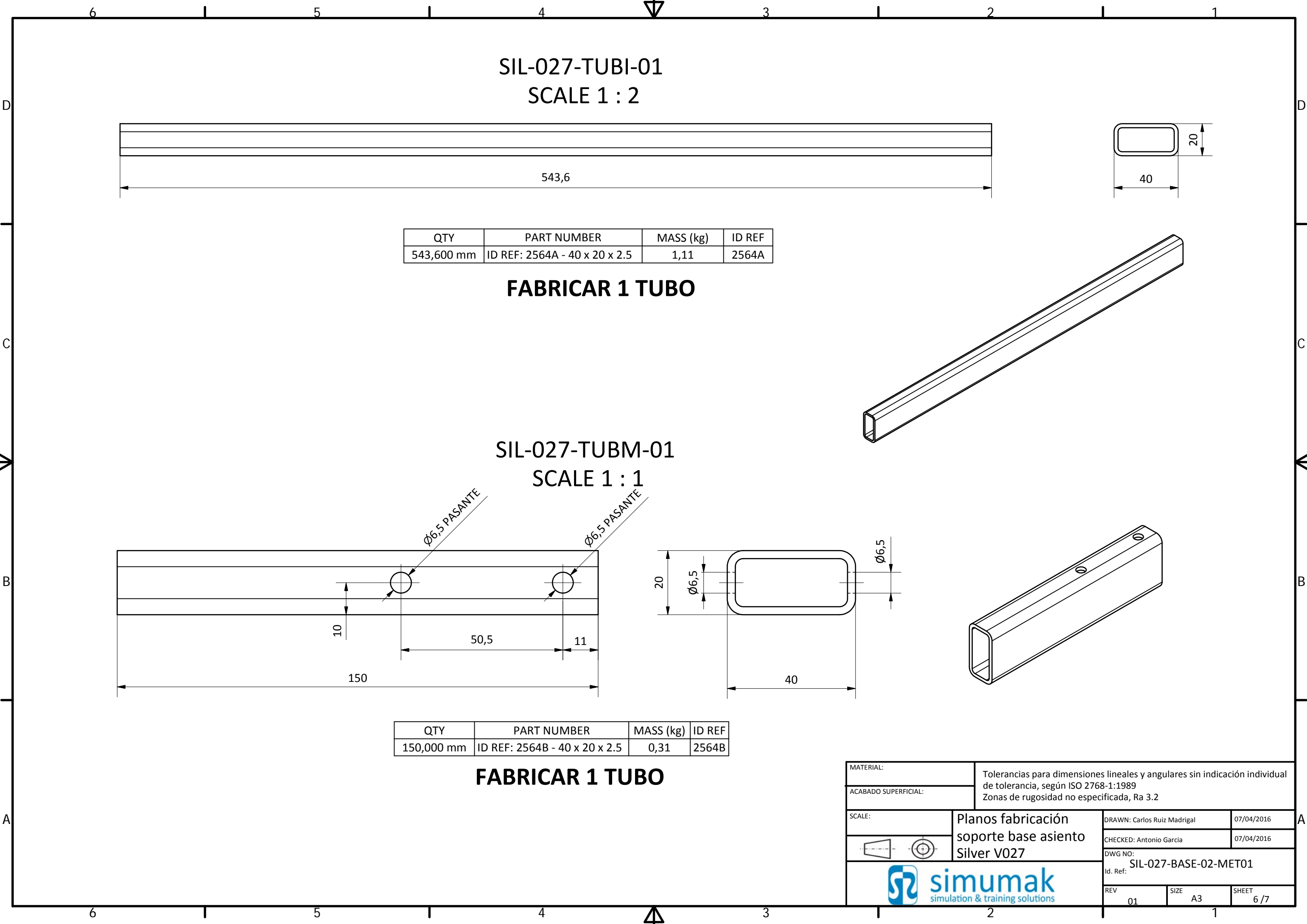
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03



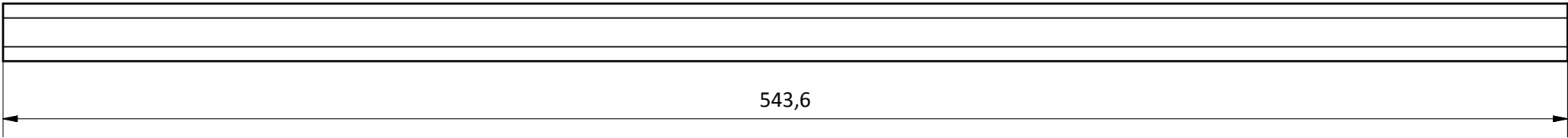
MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	
		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal 07/04/2016	
		CHECKED: Antonio Garcia 07/04/2016	
		DWG NO: SIL-027-BASE-02-MET01	
		Id. Ref:	
REV 01	SIZE A3	SHEET 4 / 7	



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		07/04/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		07/04/2016
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO:				SIL-027-BASE-02-MET01
		Id. Ref:				
		REV	01	SIZE	A3	SHEET

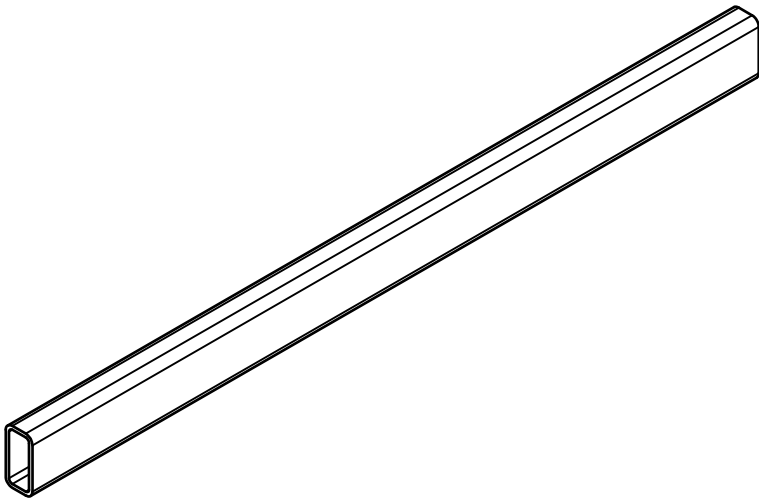


SIL-027-TUBI-01  
SCALE 1 : 2

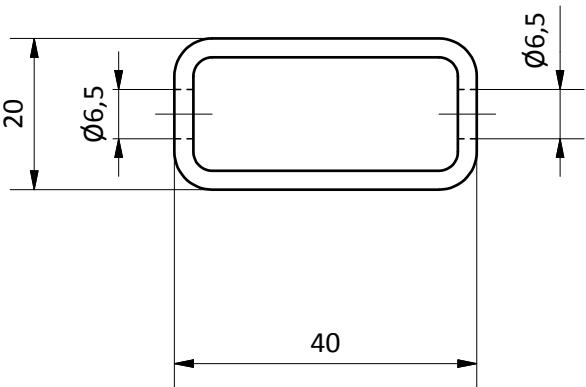
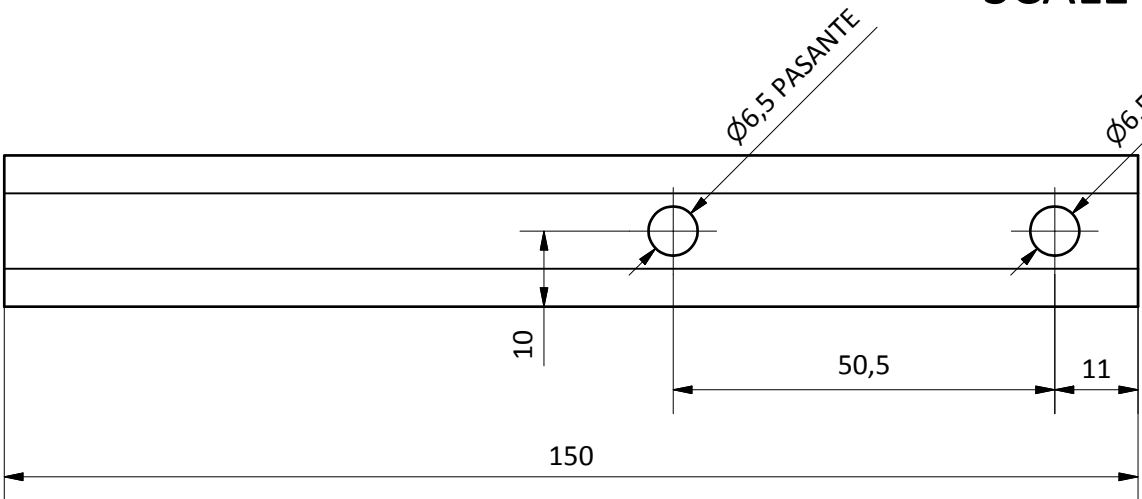


QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
543,600 mm	ID REF: 2564A - 40 x 20 x 2.5	1,11	2564A

FABRICAR 1 TUBO

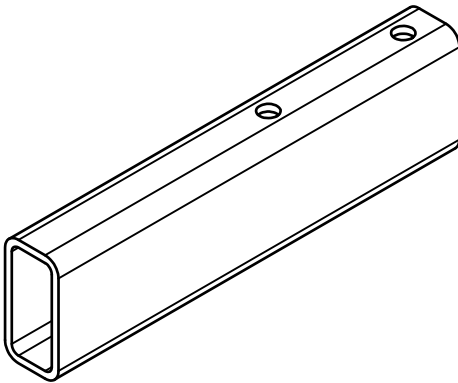


SIL-027-TUBM-01  
SCALE 1 : 1



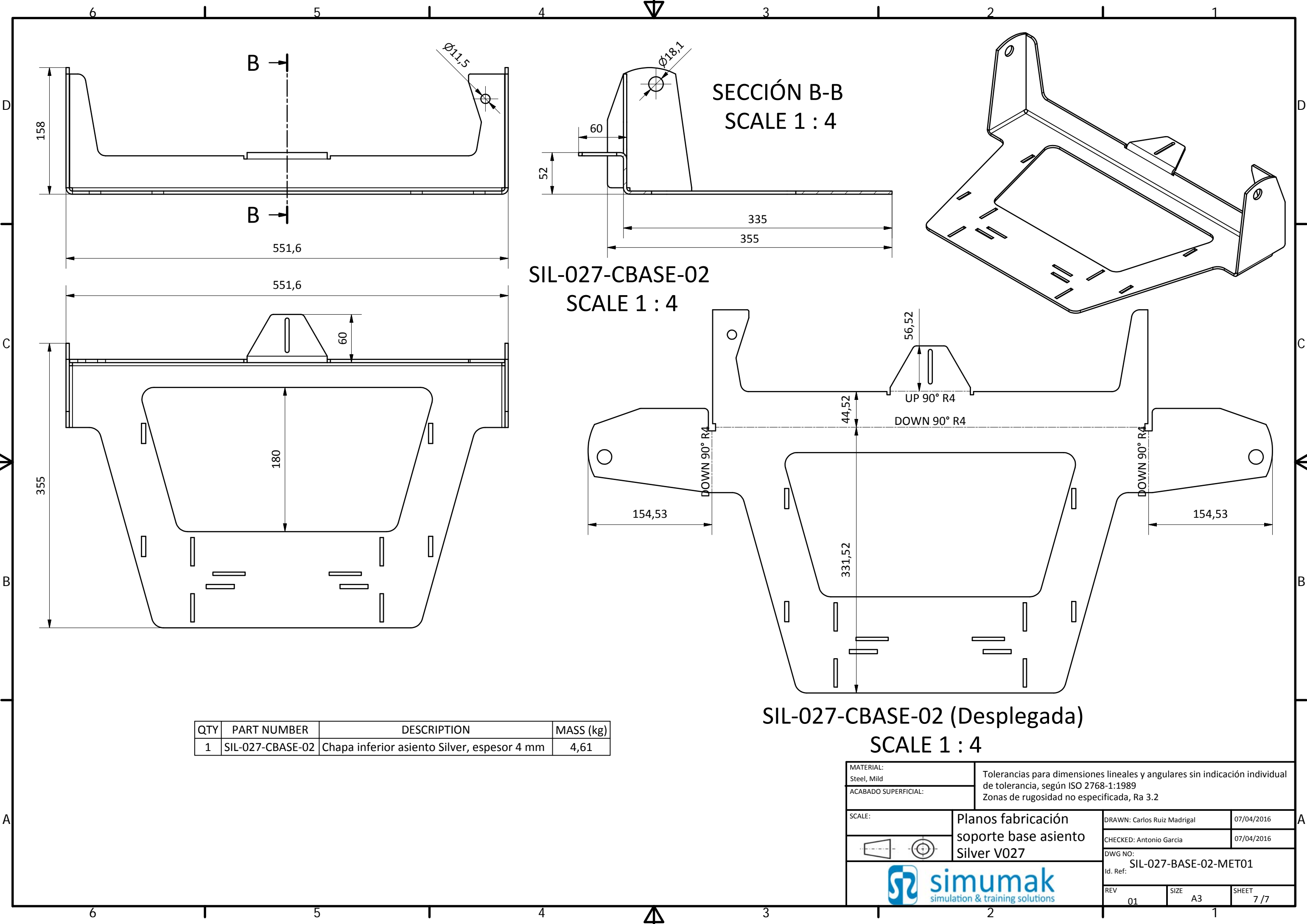
QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
150,000 mm	ID REF: 2564B - 40 x 20 x 2.5	0,31	2564B

FABRICAR 1 TUBO



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		07/04/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		07/04/2016
		DWG NO:				SIL-027-BASE-02-MET01
		Id. Ref:				
		REV	01	SIZE	A3	SHEET





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-CBASE-02	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,61

SIL-027-CBASE-02 (Desplegada)  
SCALE 1 : 4

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	07/04/2016
			CHECKED: Antonio Garcia	07/04/2016
 <b>simu mak</b> simulation & training solutions			DWG NO: Id. Ref: SIL-027-BASE-02-MET01	
		REV 01	SIZE A3	SHEET 7 / 7