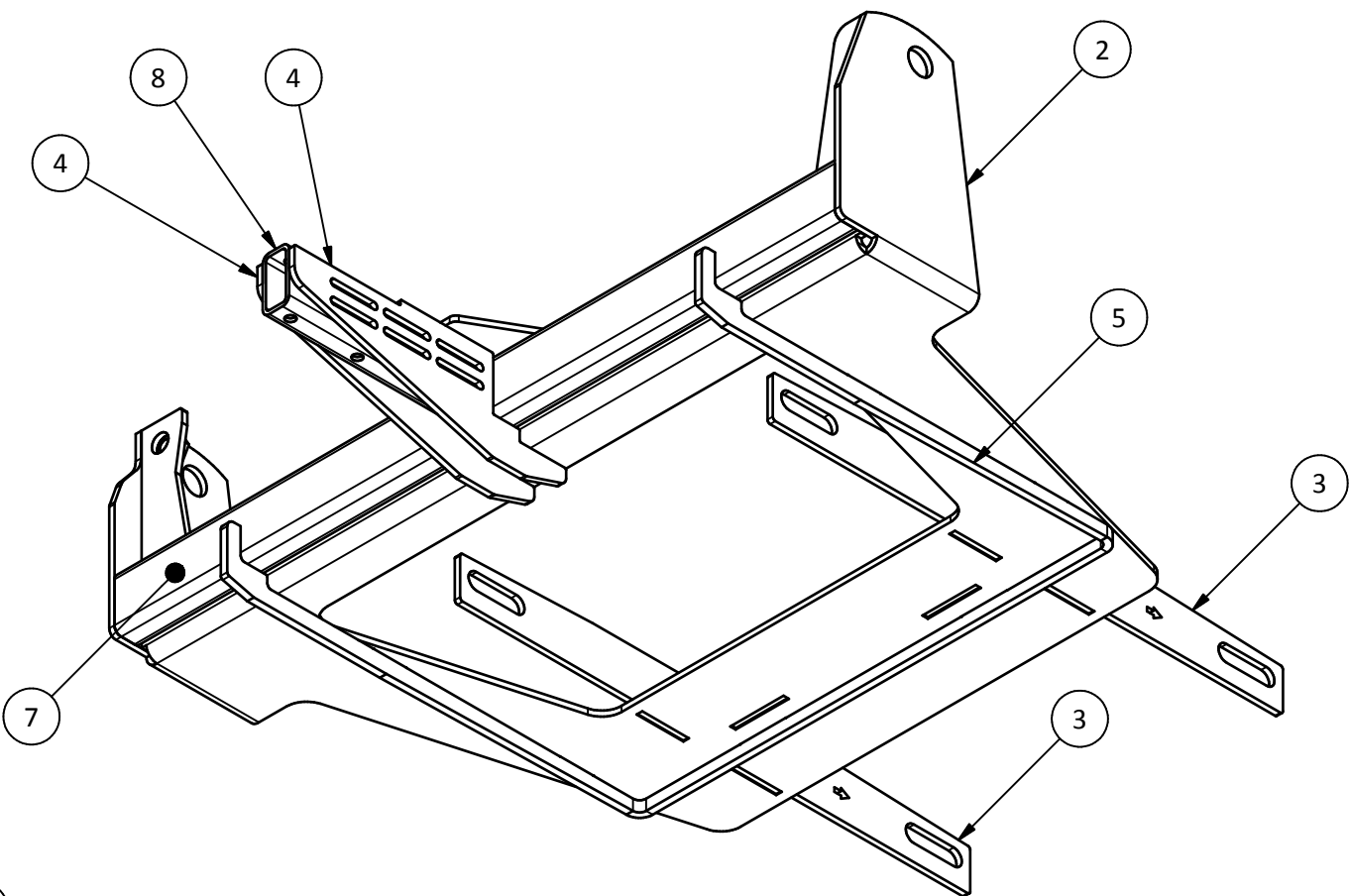
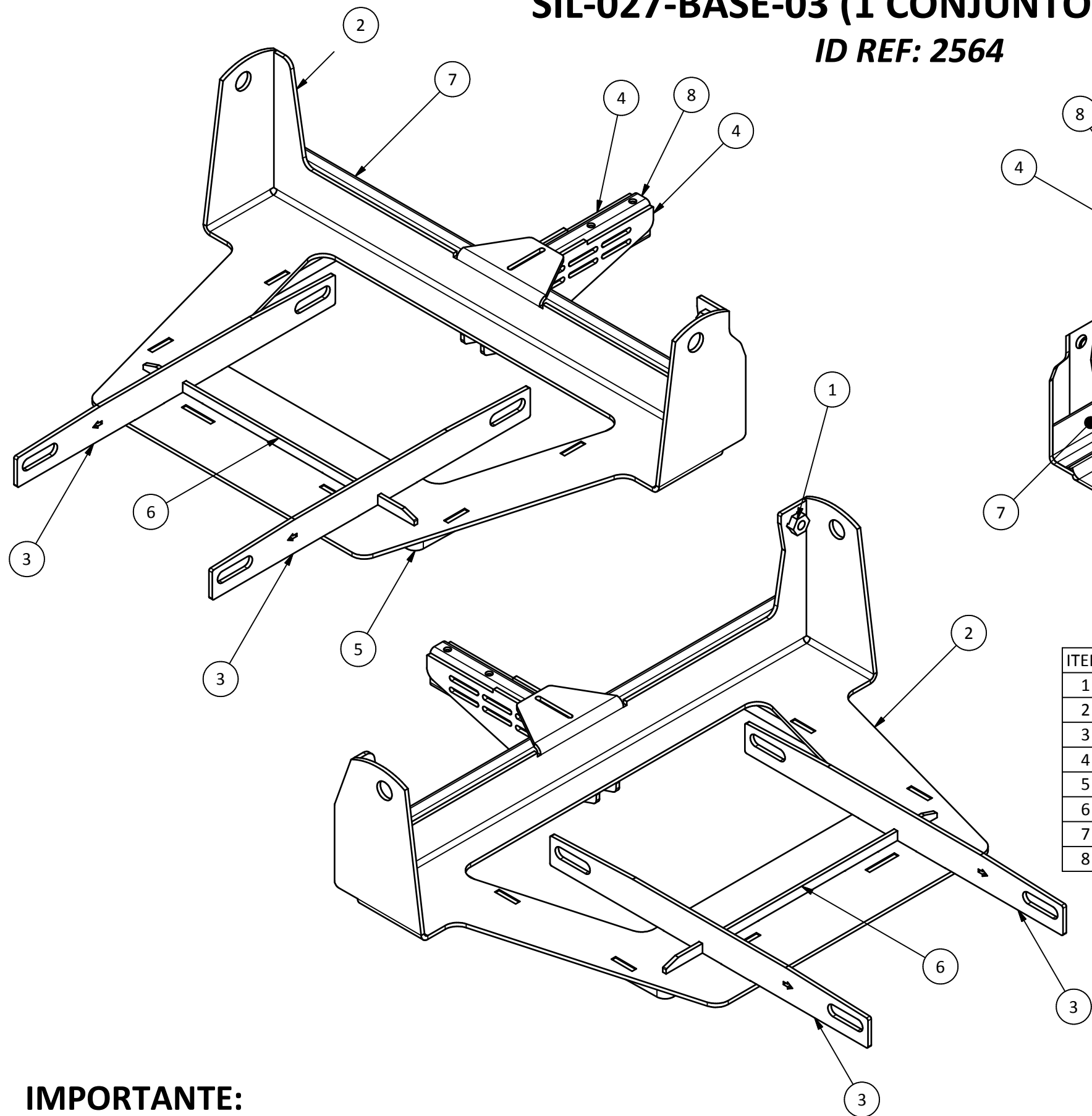


CONJUNTO SOLDADO SOPORTE BASE ASIENTO SILVER V027

SIL-027-BASE-03 (1 CONJUNTO SOLDADO)

ID REF: 2564



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
2	1	SIL-027-CBASE-03	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,58
3	2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
4	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
5	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
6	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
7	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
8	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3

IMPORTANTE:

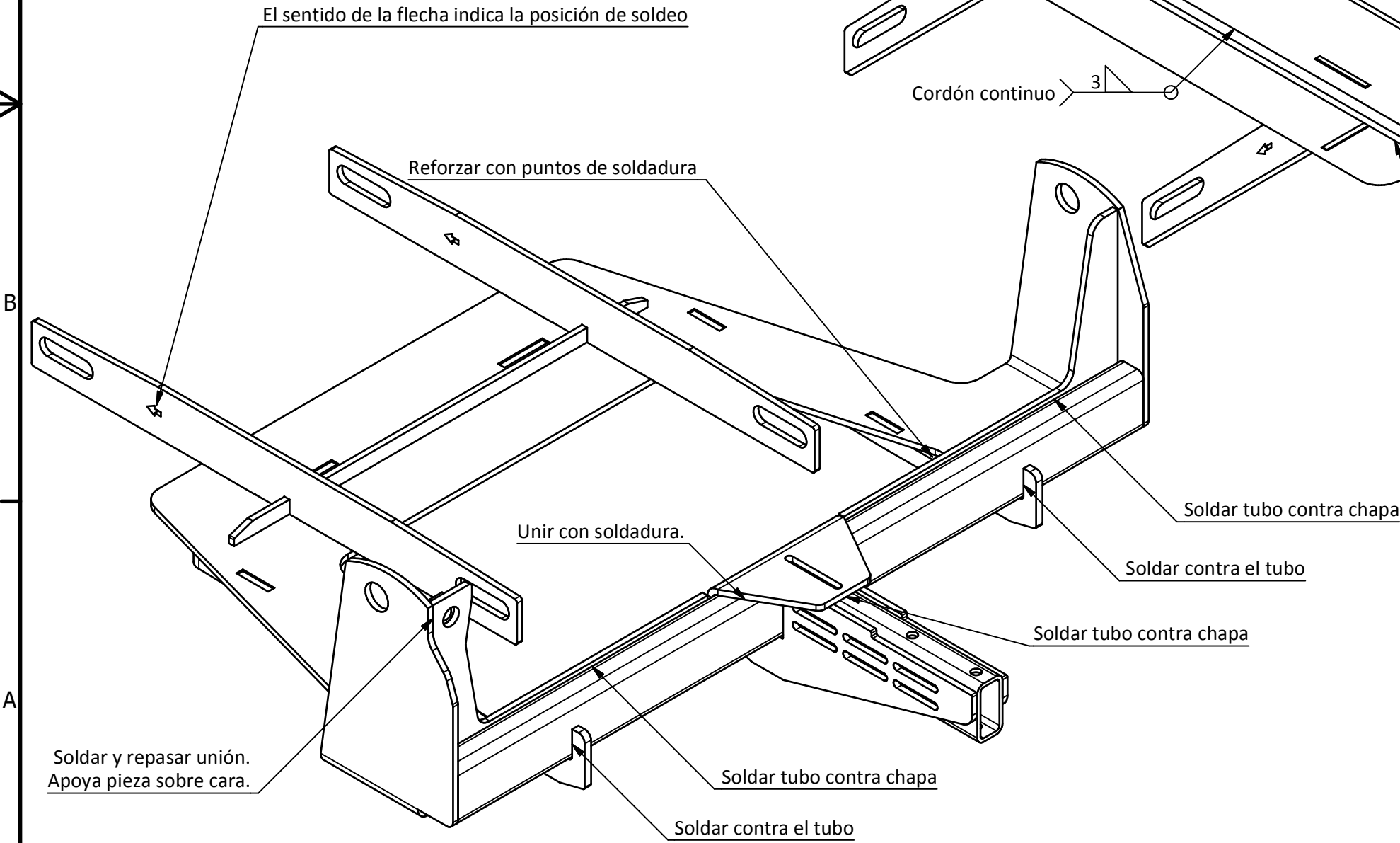
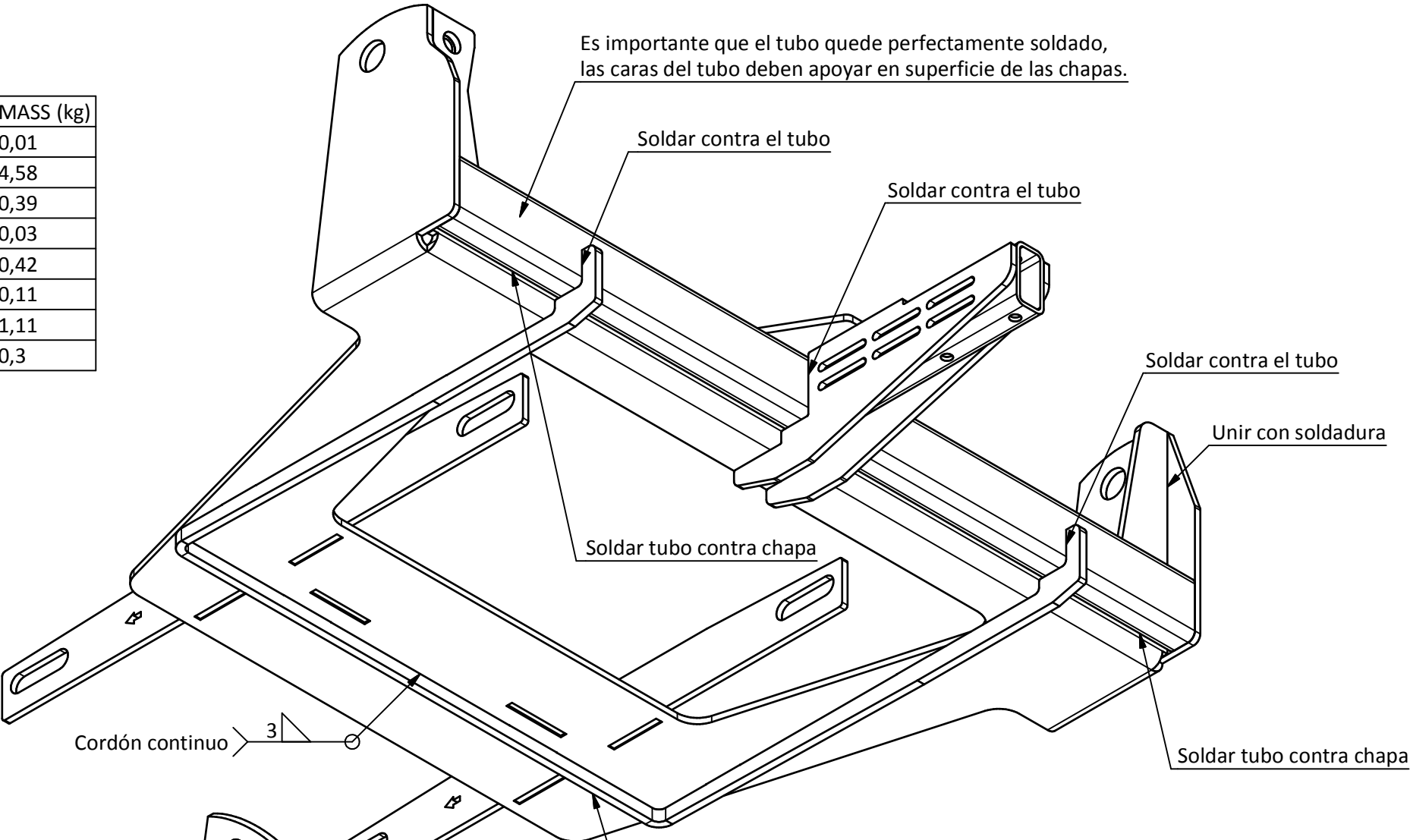
Se suelda primeramente la chapa ITEM 6, a continuación se sueldan las chapas ITEM 3.
El ITEM 3 tiene una fecha que indica la dirección de soldeo

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	16/08/2016
			CHECKED: Antonio Garcia	16/08/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-BASE-03-MET01	
		Id. Ref: 2564		
		REV 01	SIZE A3	SHEET 1 / 7



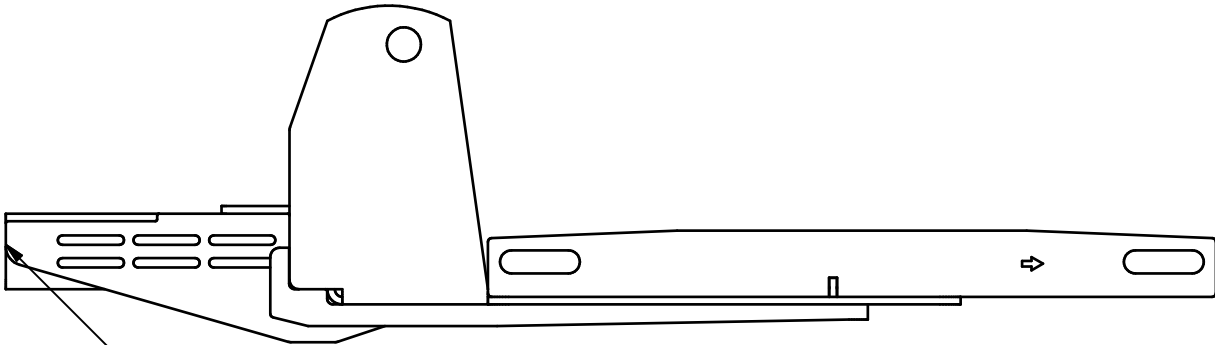
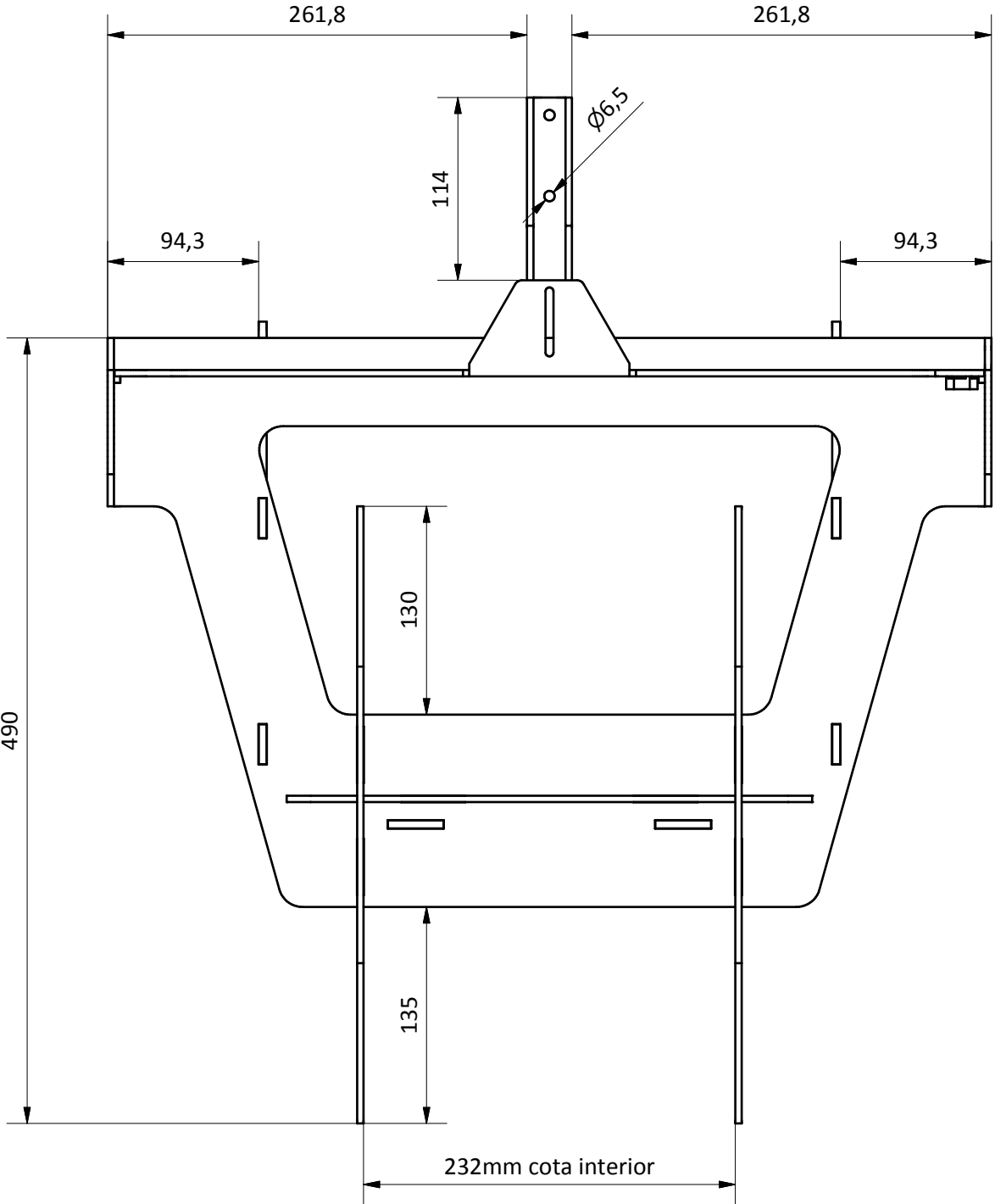
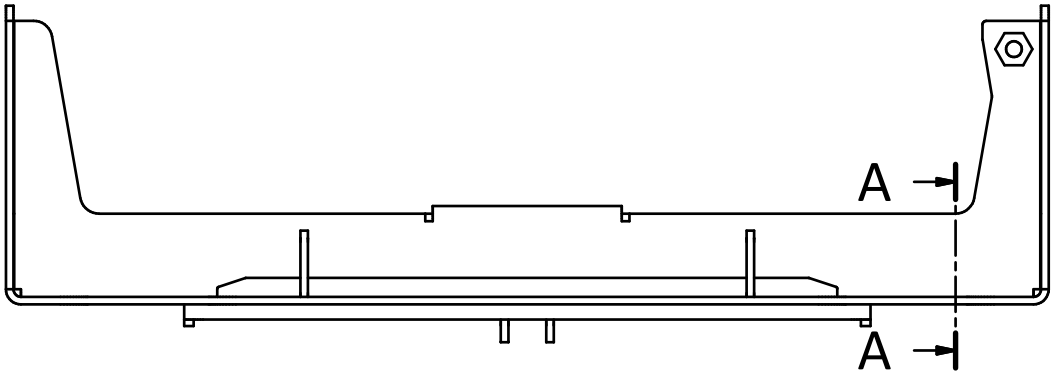
CONSIDERACIONES DE SOLDADURA

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
2	1	SIL-027-CBASE-03	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,58
3	2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
4	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
5	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
6	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
7	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
8	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3

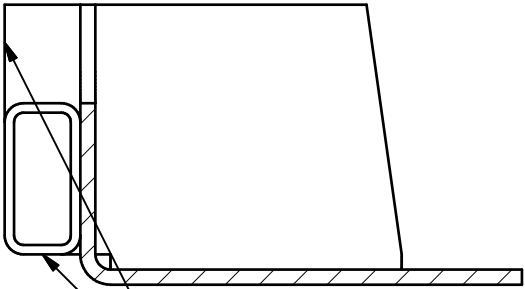


MATERIAL:	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso			
SCALE:	Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	16/08/2016
		CHECKED: Antonio Garcia	16/08/2016
		DWG NO: SIL-027-BASE-03-MET01	
		Id. Ref: 2564	
REV	SIZE	SHEET	
01	A3	2 / 7	

CONSIDERACIONES DE SOLDADURA



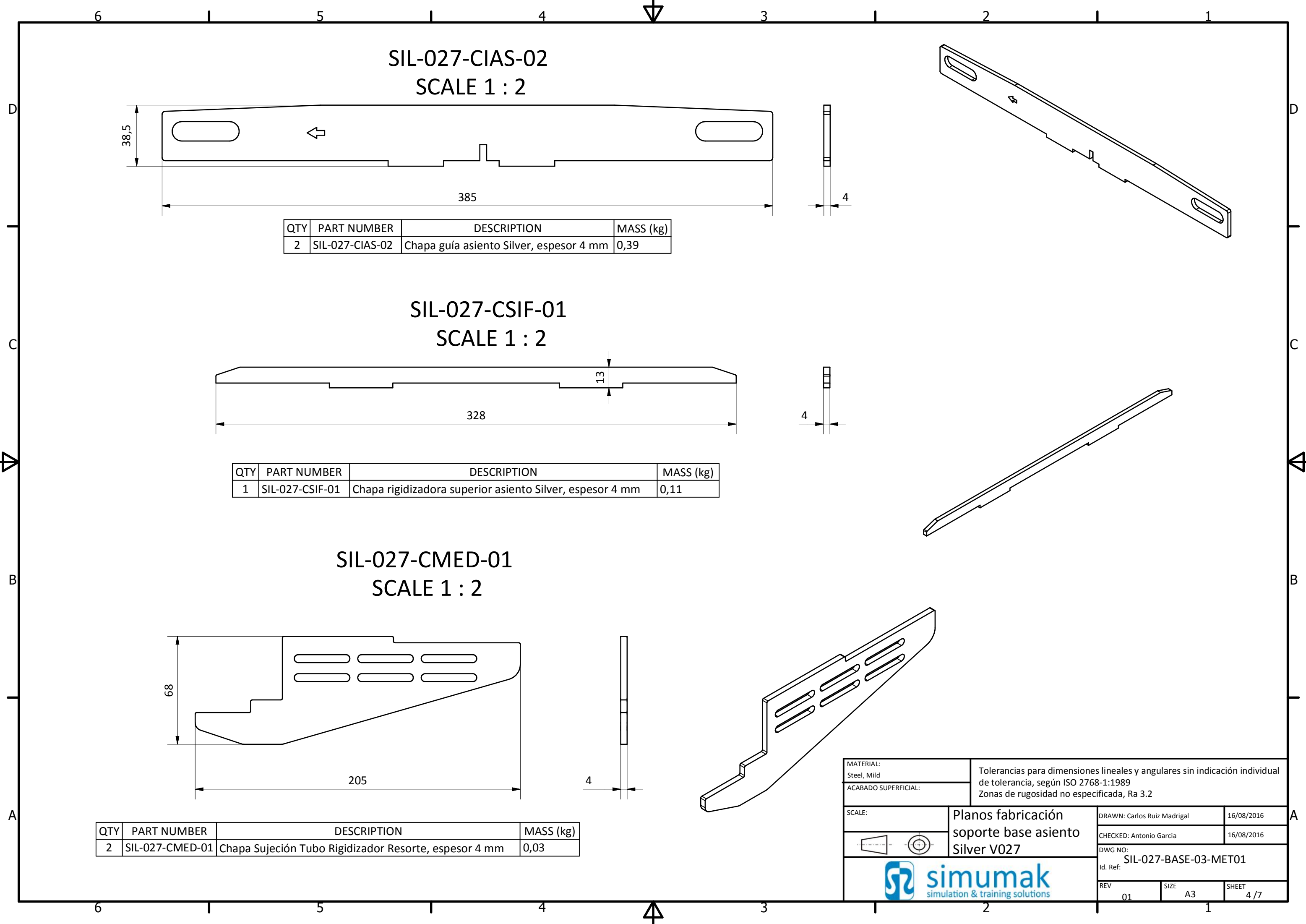
A-A (1 : 2)



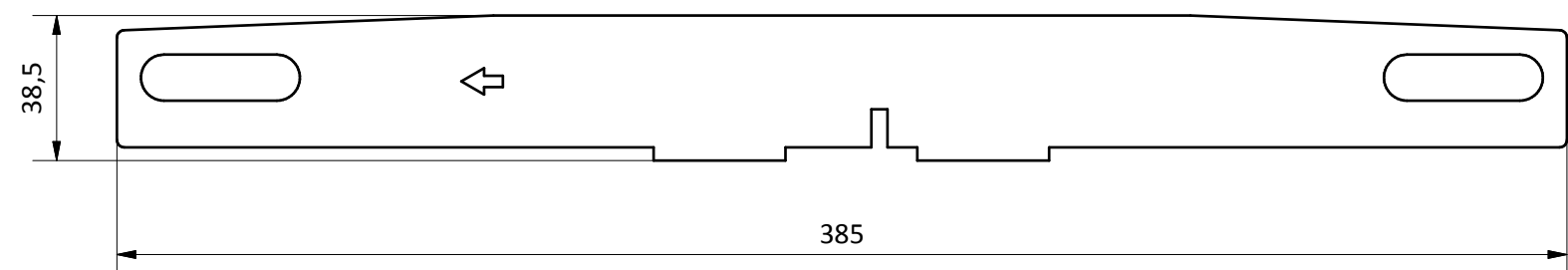
El tubo se suelda a ras contra la cara vertical y horizontal de la chapa señalada.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	DIN929 M10	Tuerca hexagonal para soldar	0,01
2	1	SIL-027-CBASE-03	Chapa inferior asiento Silver, espesor 4 mm	4,58
3	2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39
4	2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03
5	1	SIL-027-CRIT-01	Chapa rigidizadora inferior asiento Silver, espesor 5 mm	0,42
6	1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11
7	1	SIL-027-TUBI-01	Tubo Rigidizador	1,11
8	1	SIL-027-TUBM-01	Tubo Rigidizador Resorte	0,3

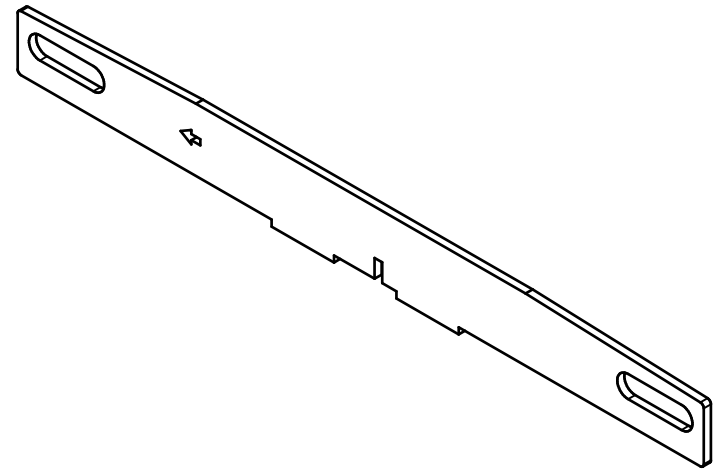
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	16/08/2016
			CHECKED: Antonio Garcia	16/08/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-BASE-03-MET01	
			Id. Ref: 2564	
		REV 01	SIZE A3	SHEET 3 / 7



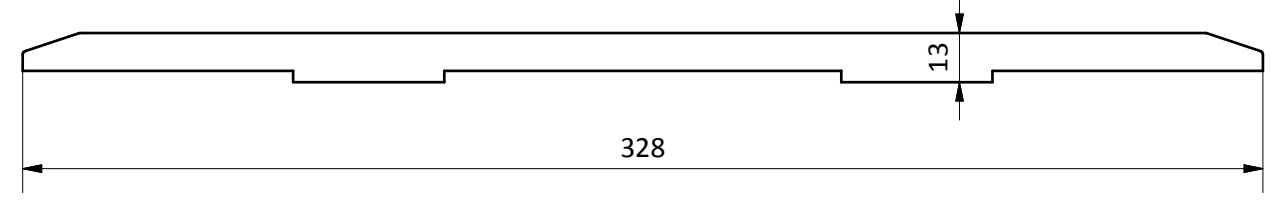
SIL-027-CIAS-02
SCALE 1 : 2



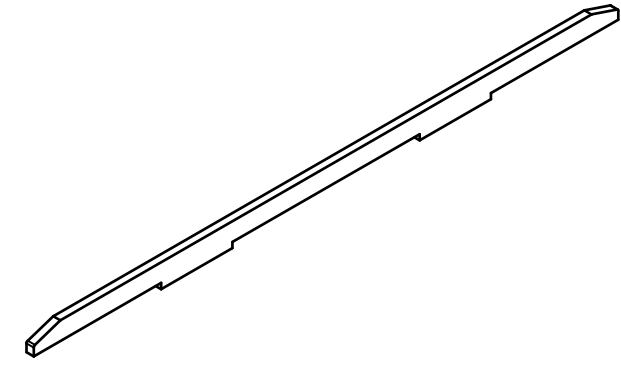
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CIAS-02	Chapa guía asiento Silver, espesor 4 mm	0,39



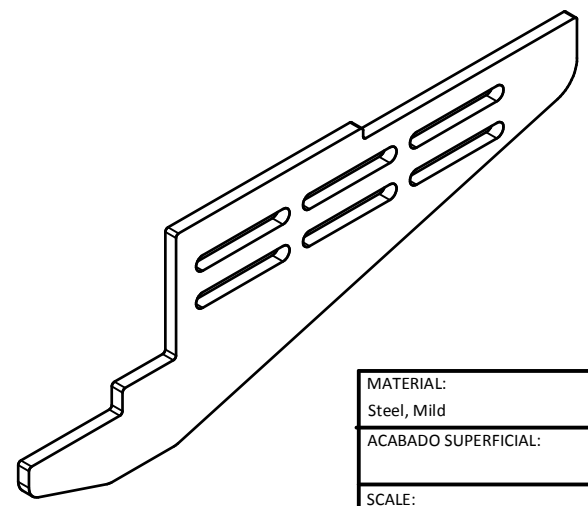
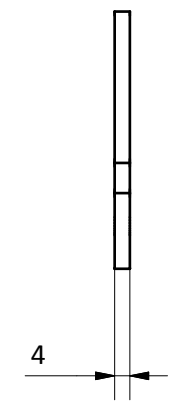
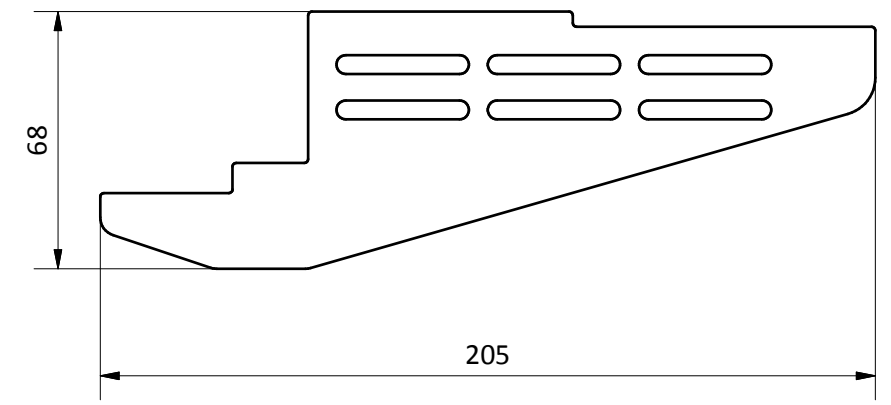
SIL-027-CSIF-01
SCALE 1 : 2



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-CSIF-01	Chapa rigidizadora superior asiento Silver, espesor 4 mm	0,11



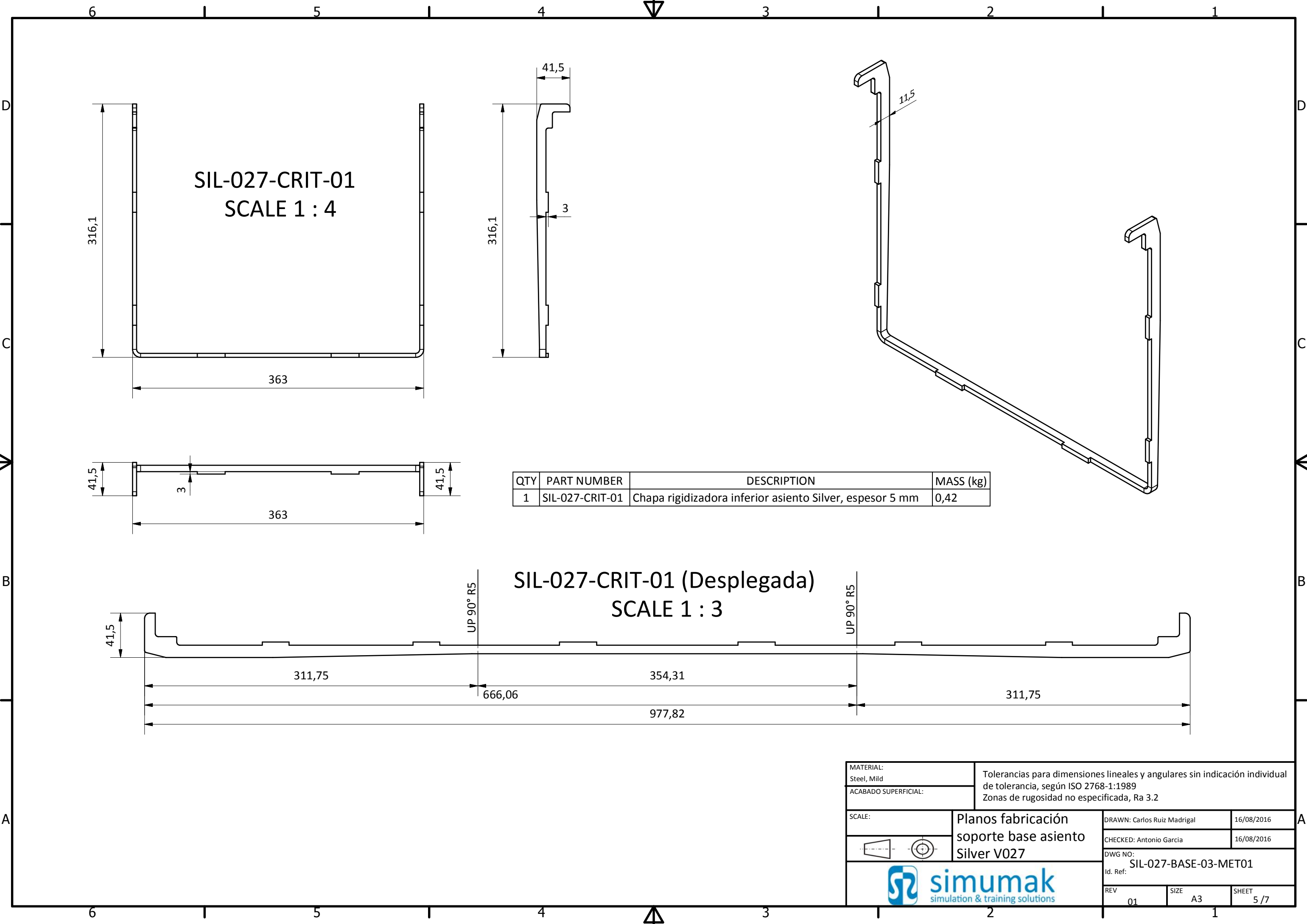
SIL-027-CMED-01
SCALE 1 : 2



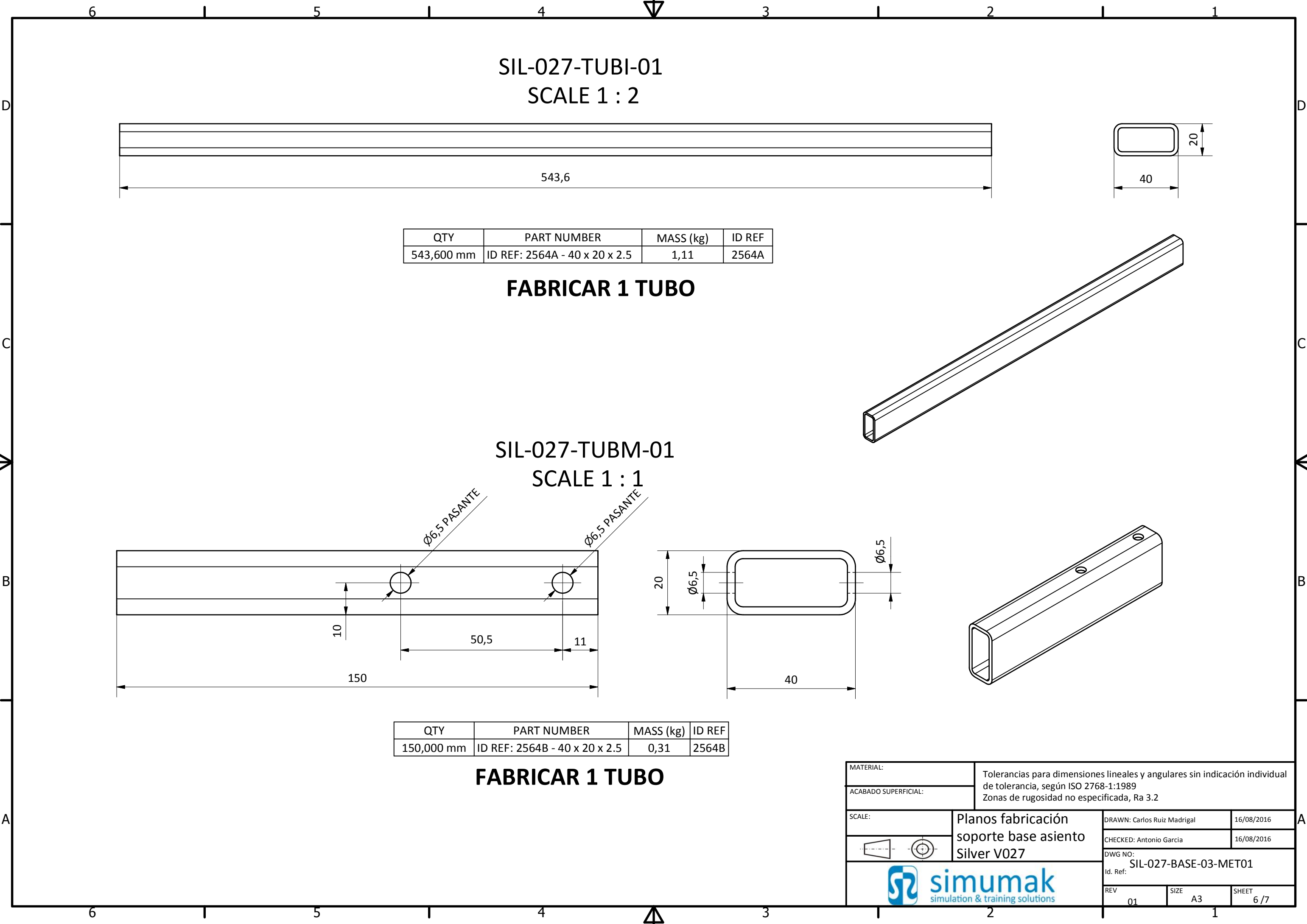
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CMED-01	Chapa Sujeción Tubo Rigidizador Resorte, espesor 4 mm	0,03

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:		Planos fabricación soporte base asiento Silver V027	
DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		16/08/2016	
CHECKED: Antonio Garcia		16/08/2016	
DWG NO: SIL-027-BASE-03-MET01			
Id. Ref:			
REV 01	SIZE A3	SHEET 4 / 7	

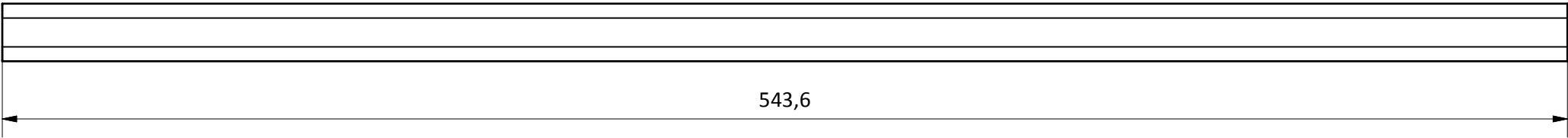
simulation & training solutions



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Planos fabricación soporte base asiento Silver V027</div>		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		16/08/2016
<div></div>				CHECKED: Antonio Garcia		16/08/2016
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO:				SIL-027-BASE-03-MET01
		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
01		A3	5 / 7			

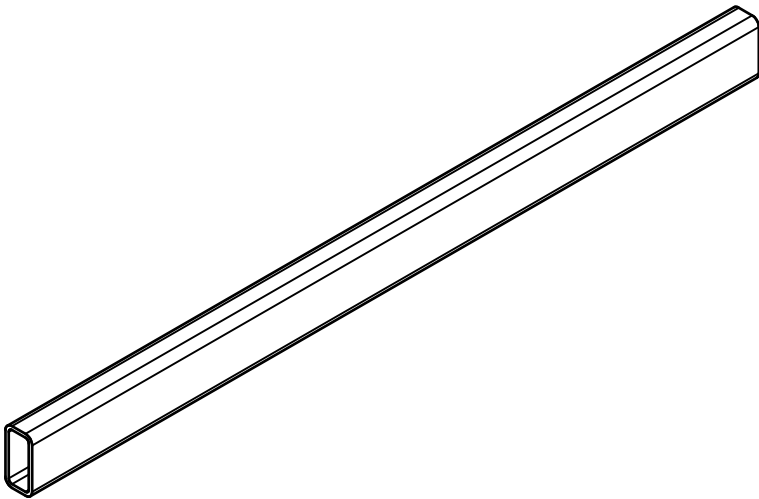


SIL-027-TUBI-01
SCALE 1 : 2

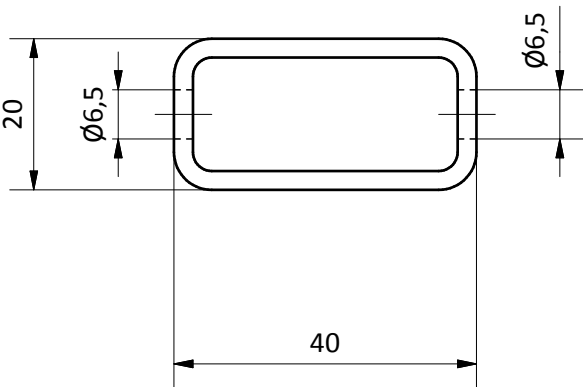
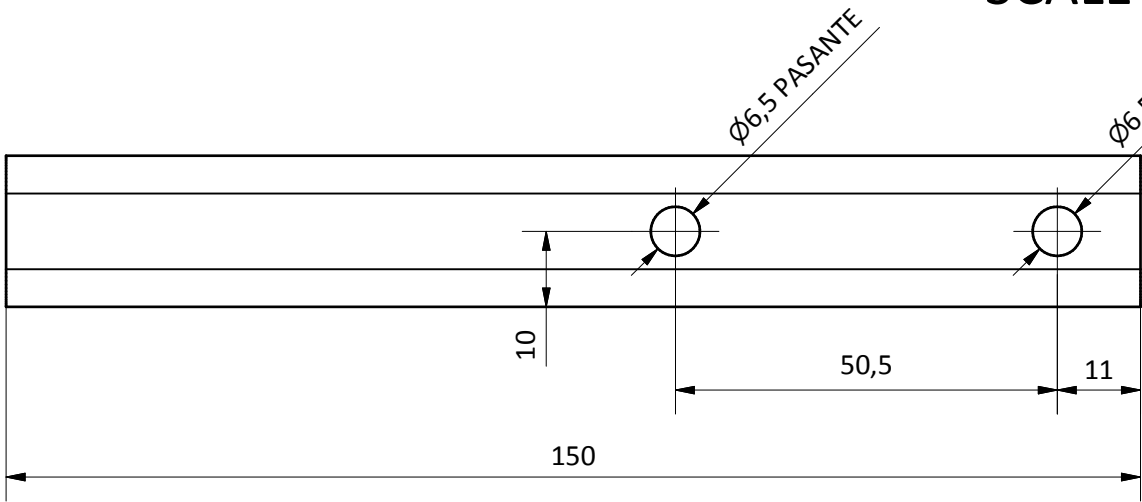


QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
543,600 mm	ID REF: 2564A - 40 x 20 x 2.5	1,11	2564A

FABRICAR 1 TUBO

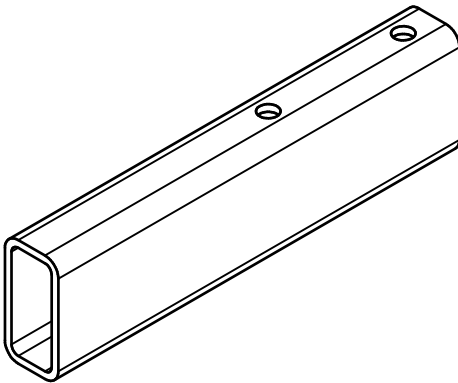


SIL-027-TUBM-01
SCALE 1 : 1



QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
150,000 mm	ID REF: 2564B - 40 x 20 x 2.5	0,31	2564B

FABRICAR 1 TUBO



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		<div>Planos fabricación soporte base asiento Silver V027</div>		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		16/08/2016
<div></div>				CHECKED: Antonio Garcia		16/08/2016
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: SIL-027-BASE-03-MET01				
		Id. Ref:				
		REV 01	SIZE A3	SHEET 6 / 7		



