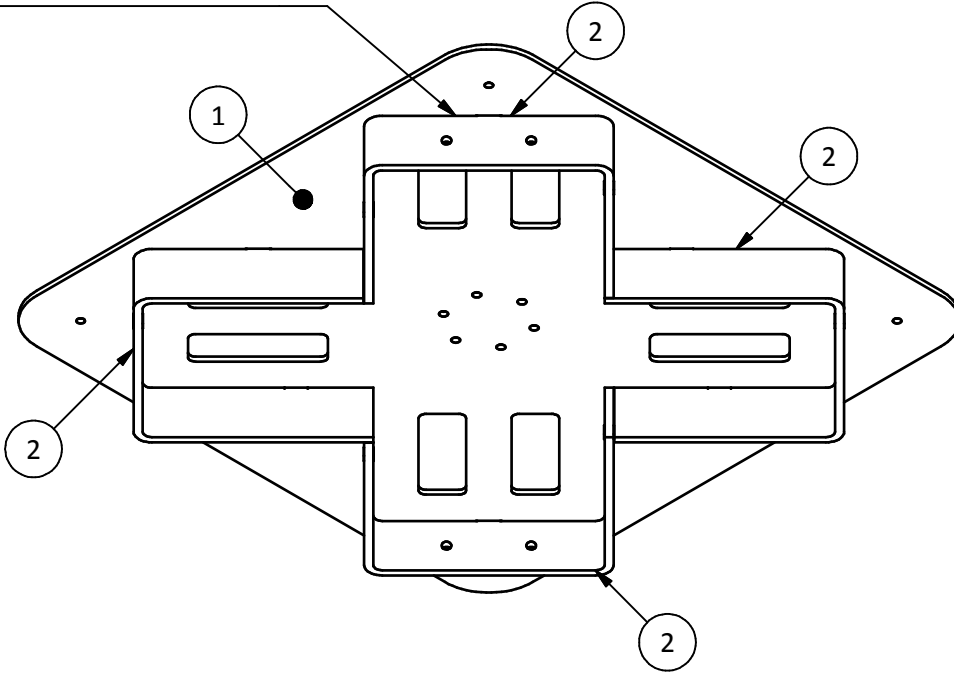
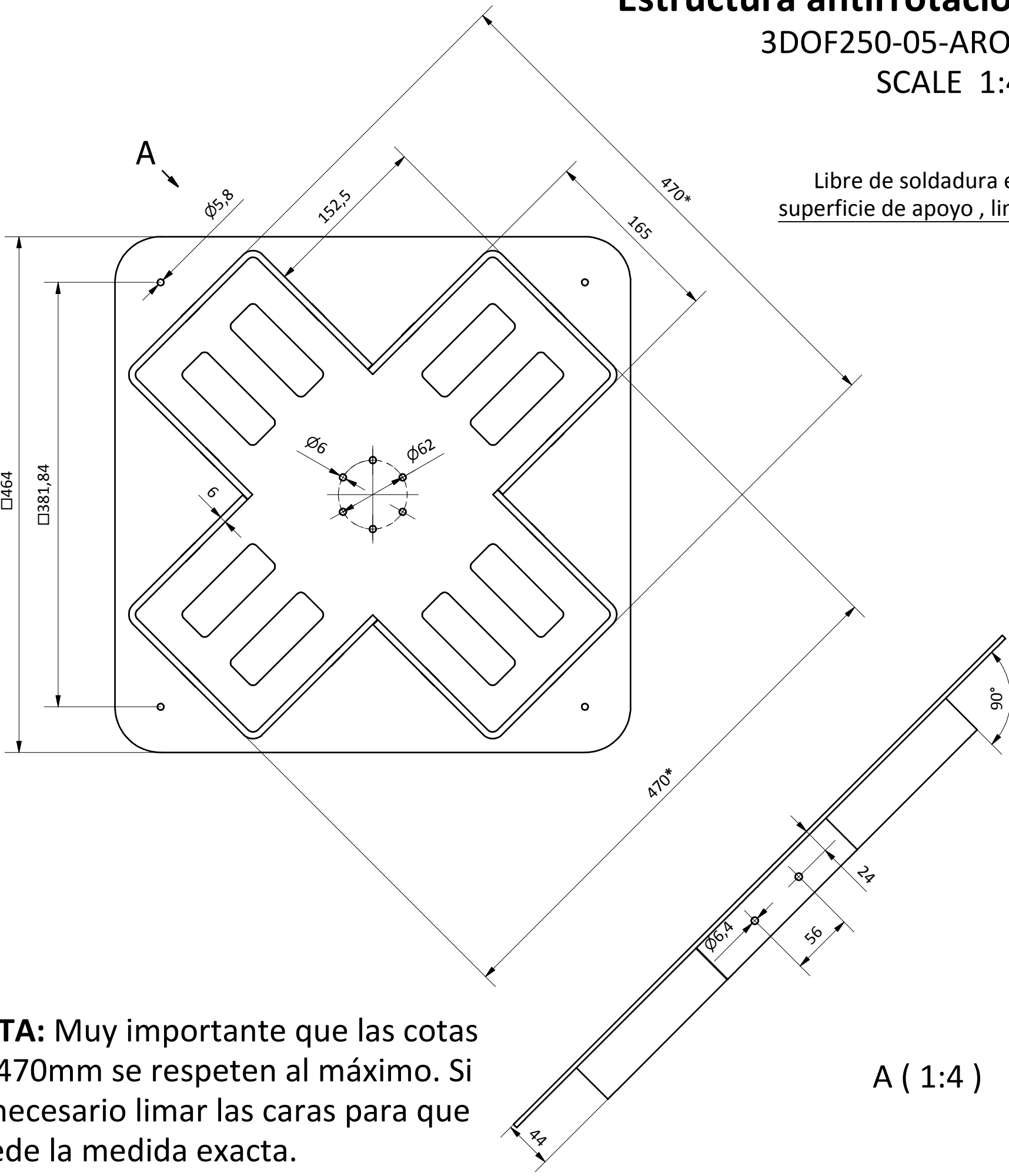


Estructura antirrotacional 3DOF250 V5  
3DOF250-05-AROTSOLD01  
SCALE 1:4

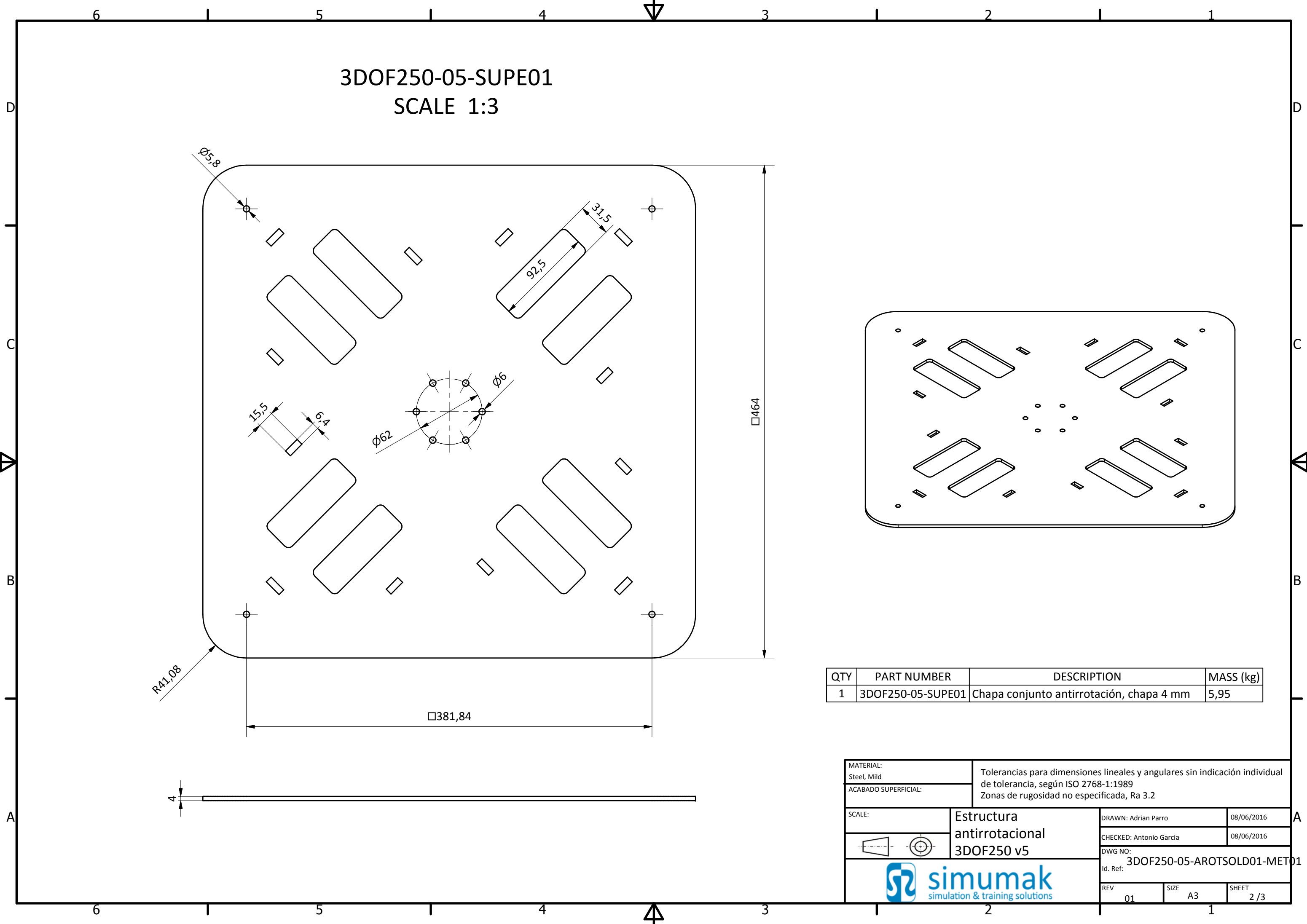


**NOTA:** Las "U" soldadas deben quedar perfectamente perpendiculares a la pieza SUPE01  
**NOTA2:** Tener especial cuidado al soldar las "U" de manera que la pieza SUPE01 no se deforme y quede completamente plana

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	3DOF250-05-SUPE01	Chapa conjunto antirrotación, chapa 4 mm	5,95
2	4	3DOF250-05-RANT01	Refuerzo antirrotacional. Espesor 6 mm	0,86

**NOTA:** Muy importante que las cotas de 470mm se respeten al máximo. Si es necesario limar las caras para que quede la medida exacta.

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:		Estructura antirrotacional 3DOF250 v5		
Cincado				
SCALE:		DRAWN: Adrian Parro		08/06/2016
		CHECKED: Antonio Garcia		08/06/2016
		DWG NO: 3DOF250-05-AROTSOLD01-MET01		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref: 2964		
		REV 01	SIZE A3	SHEET 1 / 3



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	3DOF250-05-SUPE01	Chapa conjunto antirrotación, chapa 4 mm	5,95

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Estructura antirrotacional 3DOF250 v5		DRAWN: Adrian Parro		08/06/2016
				CHECKED: Antonio Garcia		08/06/2016
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO:				3DOF250-05-AROTSOLD01-MET01
		Id. Ref:				
		REV	01	SIZE	A3	SHEET

