

Plano montaje fibra

Silver V026

Fibra TV derecha

Fibra trasera

Fibra TV izquierda

Carcasas delanteras

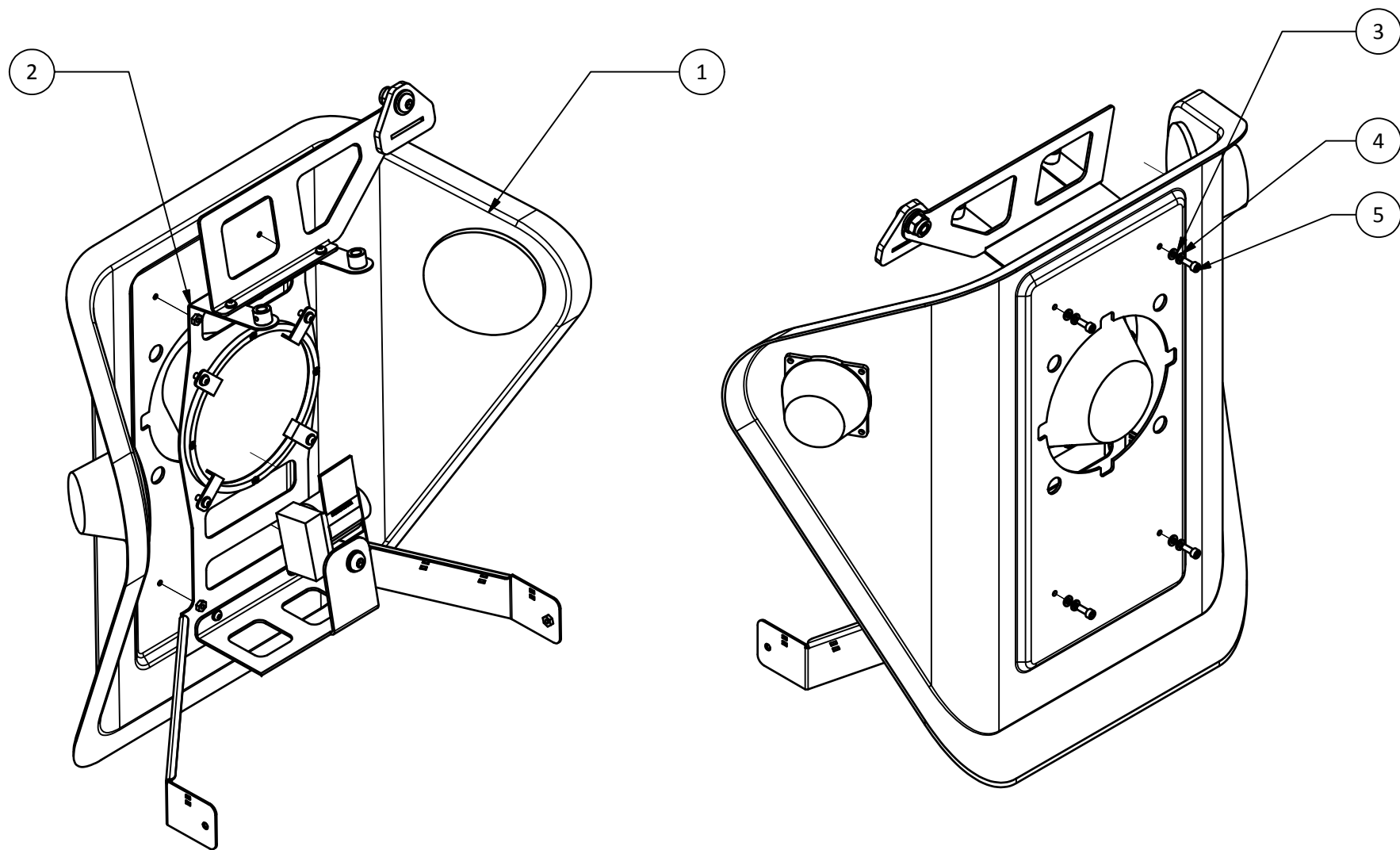
Salpicadero

Túnel de palanca de cambios y freno de mano

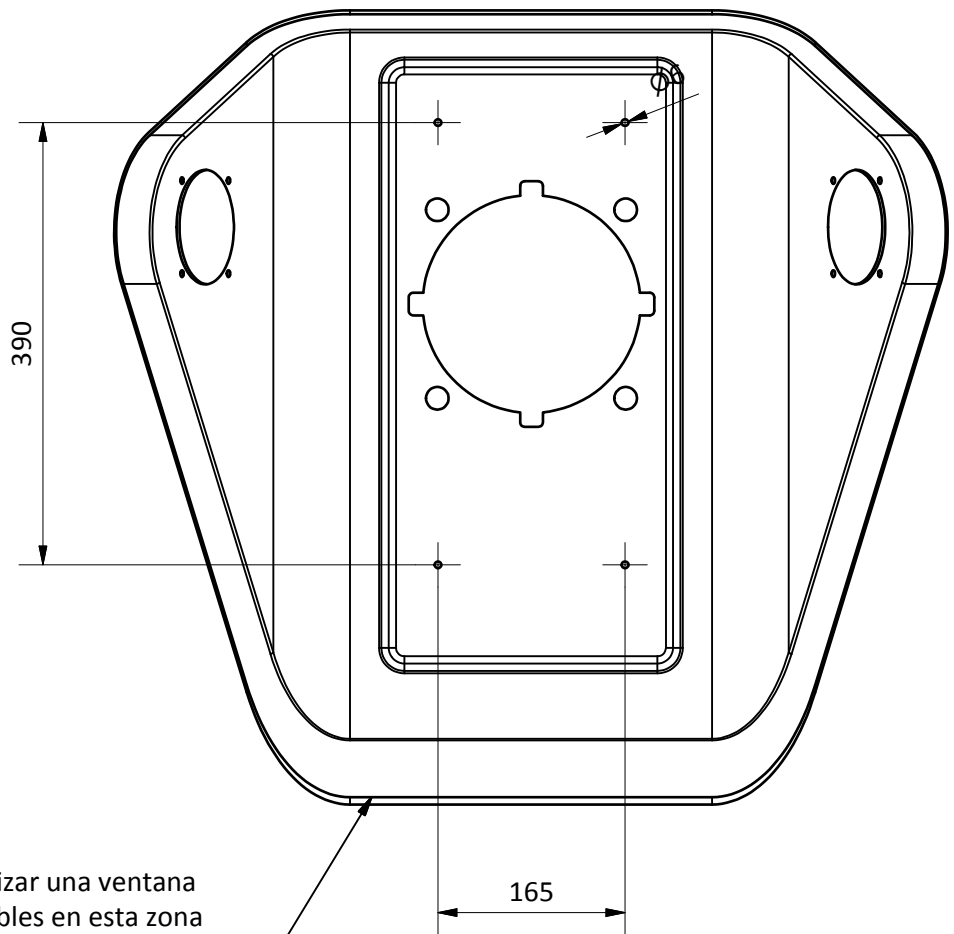
SCALE:	Planos ensamblaje de fibra	DRAWN: Yolanda Garrido		12/09/2014
		CHECKED:		
DWG NO:				
 simumak simulation & training solutions		SIL-026-FIBRA-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	1 / 12

Plano montaje fibra

Fibra trasera I



Presentar el conjunto soldado
SIL-026-STRA-02 para realizar estos taladros



Habrá que realizar una ventana
para pasarlos cables en esta zona
(Decidir el lugar una vez
que este todo montado)

Colocar los altavoces en los agujeros existentes.
A continuación unir el conjunto soldado a la fibra realizando los taladros tal y como se indica en el plano

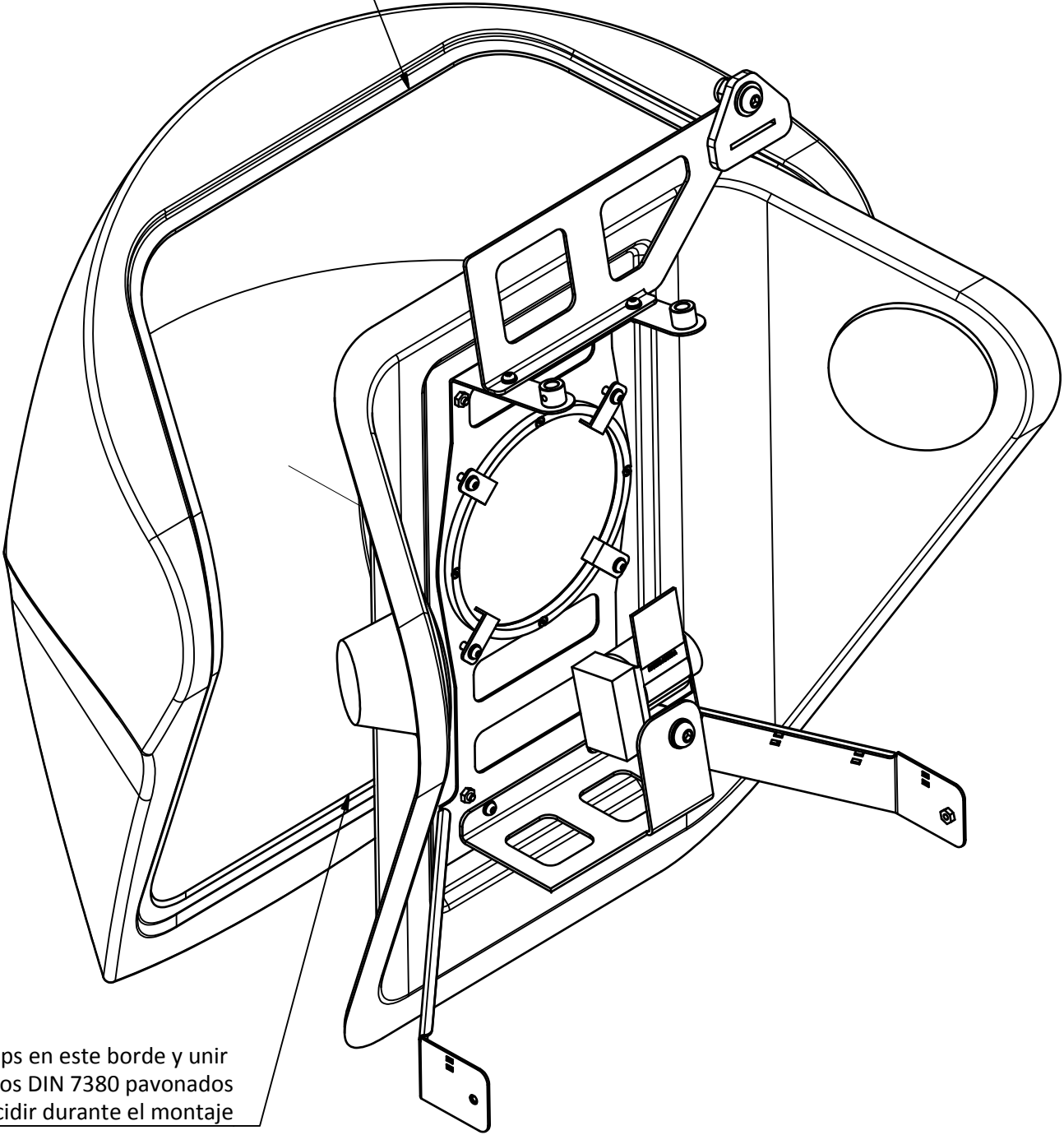
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_D03_CARCASA TRASERA_INTERIOR	Fibra carcasa trasera interior	11,64
2	1	SIL-026-ATRA-01	Conjunto atornillado trasera silver	8,02
3	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	0
4	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer	0
5	4	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	0,01

SCALE:	Planos ensamblaje de fibra	DRAWN: Yolanda Garrido	12/09/2014
		CHECKED:	
		DWG NO: SIL-026-FIBRA-ENS02	
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE A3
		SHEET	2 / 12

Plano montaje fibra

Fibra trasera II

Colocar dos clips en este borde y unir
con tornillos DIN 7380 pavonados
Lugar de unión a decidir durante el montaje



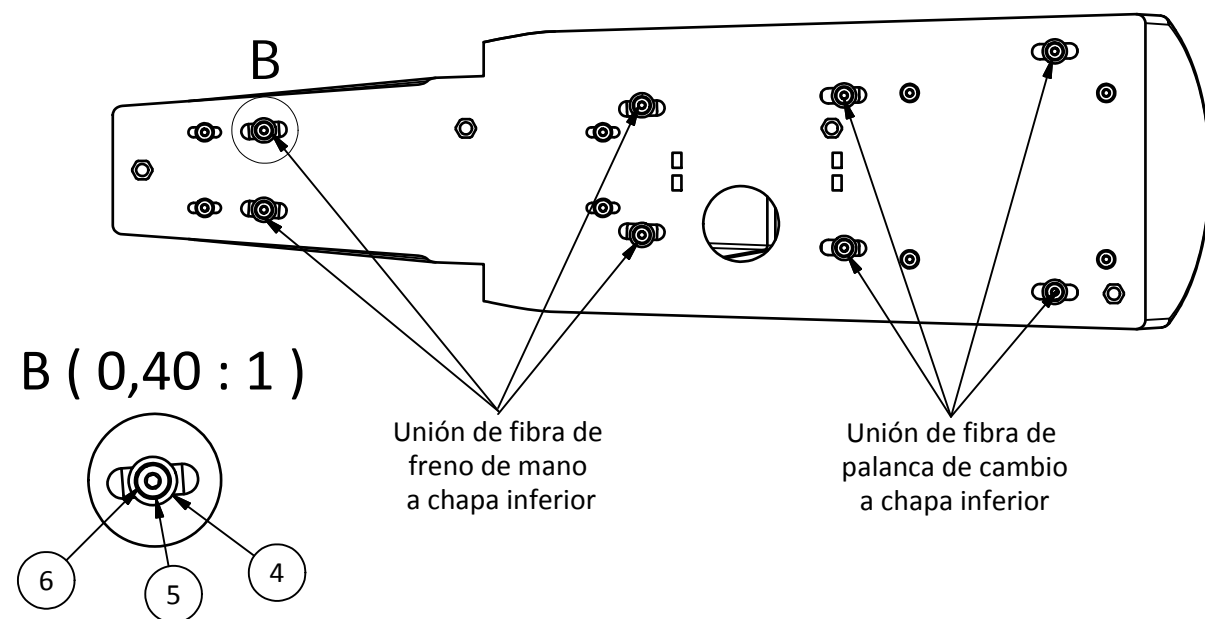
Colocar otros dos clips en este borde y unir
con tornillos DIN 7380 pavonados
Lugar de unión a decidir durante el montaje

SCALE:	Planos ensamblaje de fibra	DRAWN: Yolanda Garrido		12/09/2014
		CHECKED:		
		DWG NO:		
		SIL-026-FIBRA-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	3 / 12

Plano montaje fibra

Túnel de palanca de cambios y freno de mano

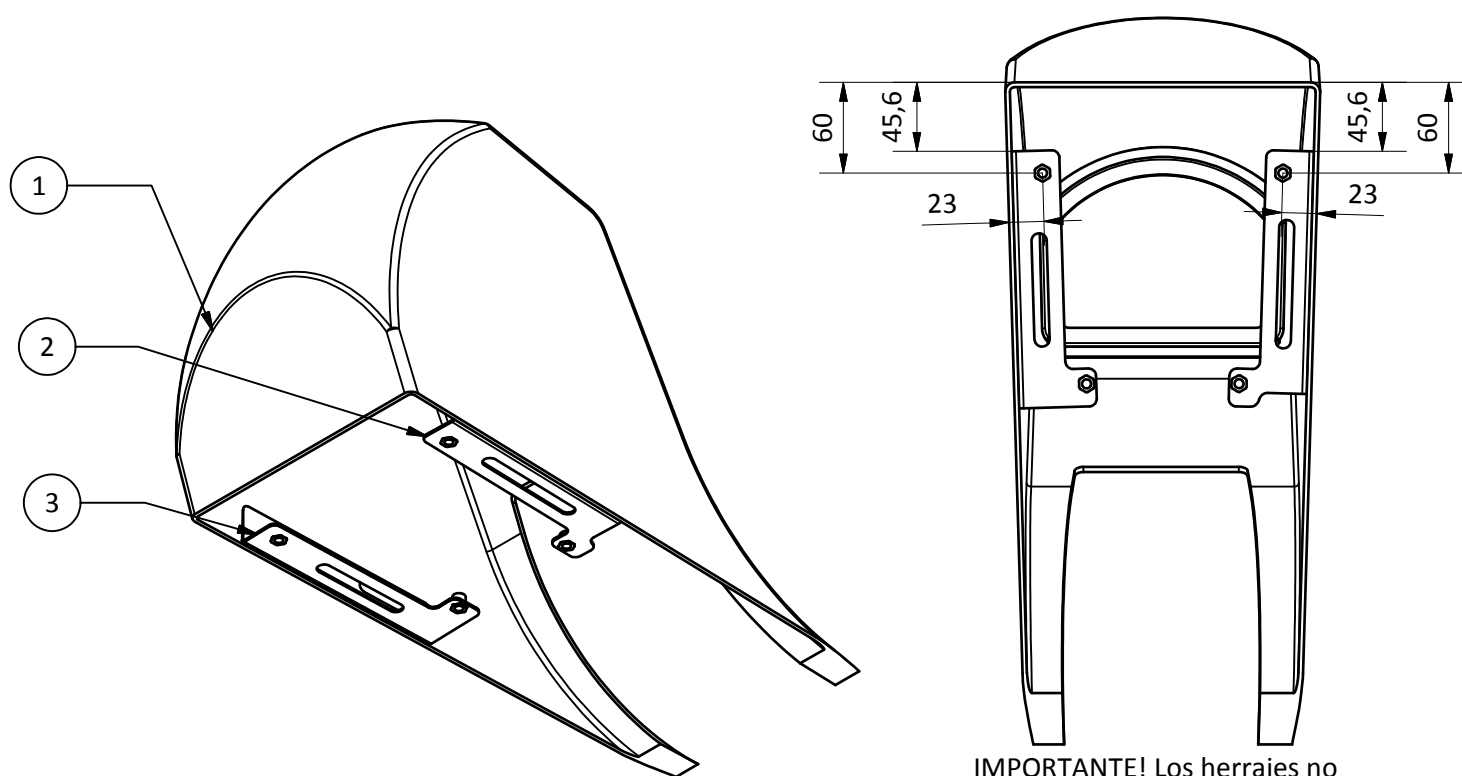
Comprobar que al enfibrar los herrajes coinciden con estos colisos



Unión de fibra de freno de mano a chapa inferior

Unión de fibra de palanca de cambio a chapa inferior

Palanca de cambios

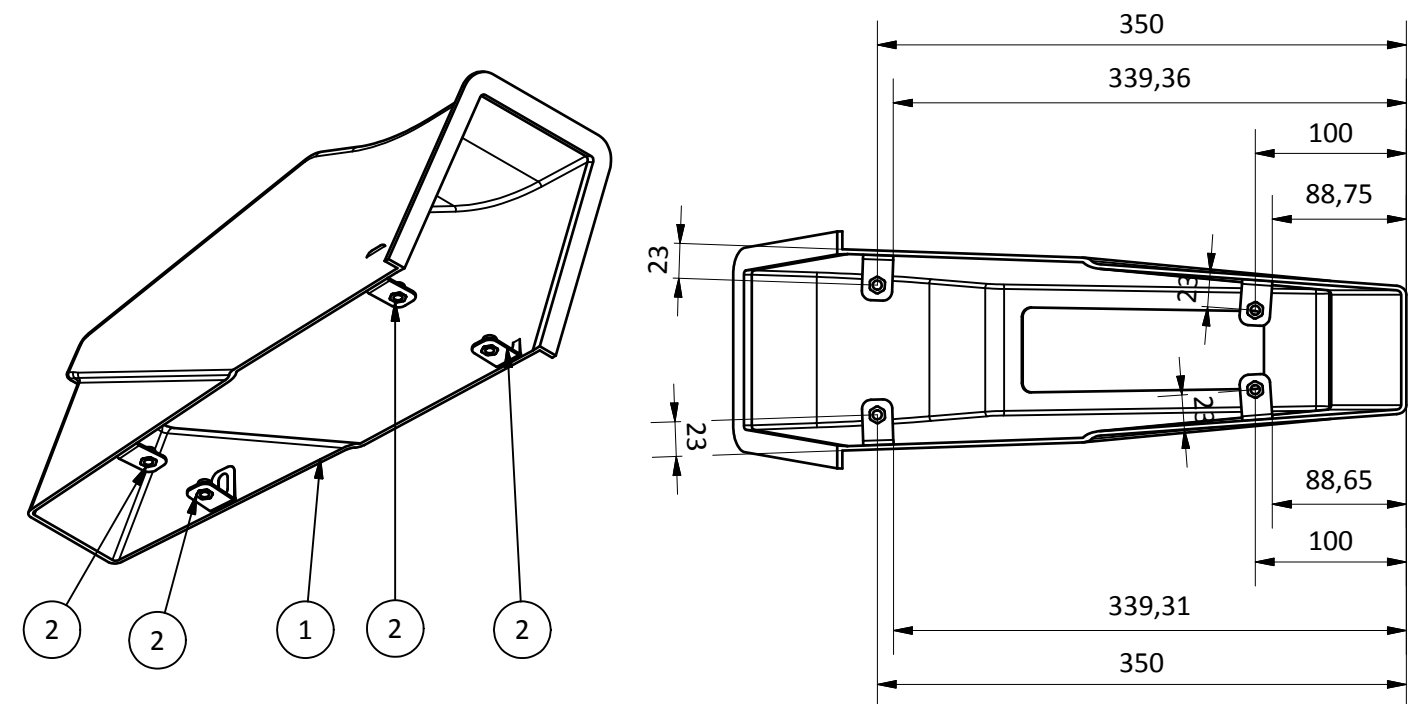


IMPORTANTE! Los herrajes no son iguales en los dos lados

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_SMC_D03_PALANCA 1a	Fibra palanca de cambios	0,74
2	1	SIL-026-SHCT-01	Herraje palanca de cambios 1	0,1
3	1	SIL-026-SHCT2-01	Herraje palanca de cambios 2	0,11

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	1	FM-AUT-V004-GEN001	Freno de mano	1,64
3	1	SIL-26-FHPCFM-01	Conjunto de fibra de túnel PC-FM	3,25
4	8	DIN 125 - A 8,4	Washer	0
5	8	DIN 127 - A 6	Spring Washer	0
6	16	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	0,01
7	16	DIN 125 - A 6,4	Washer	0
8	1	SIL-026-SPCF-01	Chapa de unión de palanca de cambios y freno de mano	1,65
10	1	PC-AUT-007-03		3,96

Freno de mano



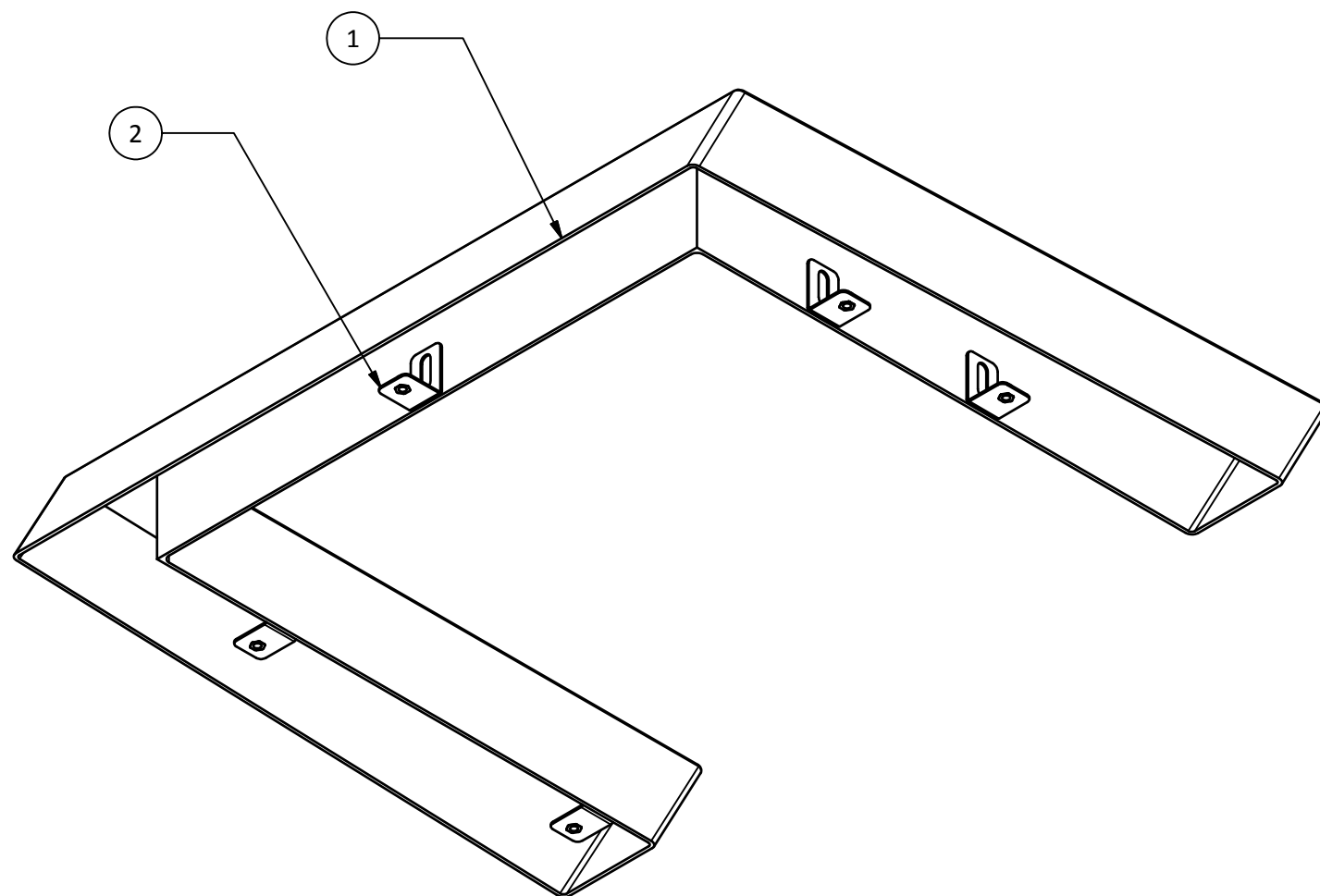
IMPORTANTE! Los herrajes delanteros no son iguales que los traseros

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_SMC_D03_FRENO-1A	Carcasa fibra freno de mano	1,07
2	4	SIL-026-SHPC-01	Herrajes delanteros freno de mano	0,01

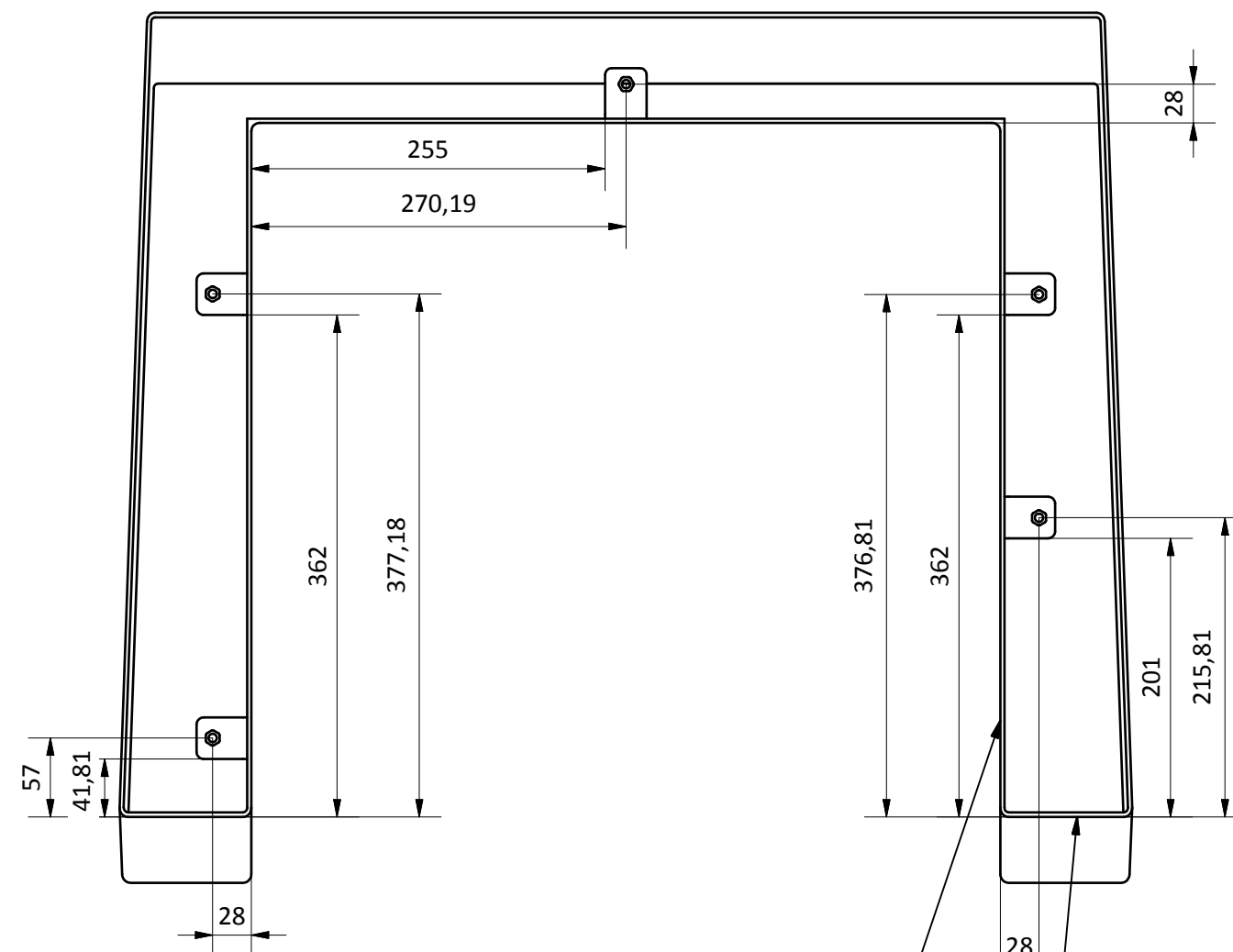
SCALE:	Planos ensamblaje de fibra	DRAWN: Yolanda Garrido	12/09/2014
		CHECKED:	
		DWG NO: SIL-026-FIBRA-ENS02	
		REV	SIZE A3

Plano montaje fibra

Suelo trasero



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_D03_SUELO-TRASERO_2014-08-22	Carcasa de fibra suelo trasero	1,33
2	5	SIL-026-SHTRAS-01	Conjunto herraje suelo trasero	0,02



En esta zona habrá que abrir una ventana para permitir la conexión de la plataforma y poder visualizar los LEDs de esta (hacer una vez que se monte con la plataforma)

En esta zona habrá que abrir una pequeña ventana para el paso de cables

SCALE:	<div>Planos ensamblaje de fibra</div>	DRAWN: Yolanda Garrido		12/09/2014
<div></div>		CHECKED:		
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO:		
		SIL-026-FIBRA-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	5 / 12

Plano montaje fibra

Suelo delantero

Presentar esta pieza con la regleta para realizar los tres taladros en la fibra

Colisos para unión con estructura metálica suelo delantero

Taladros a realizar en la fibra

Según lo que se decida respecto al paso de cables habrá que abrir aquí una ventana

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_D03_SUELO_2014-08-08	Carcasa de fibra delantera	6,2

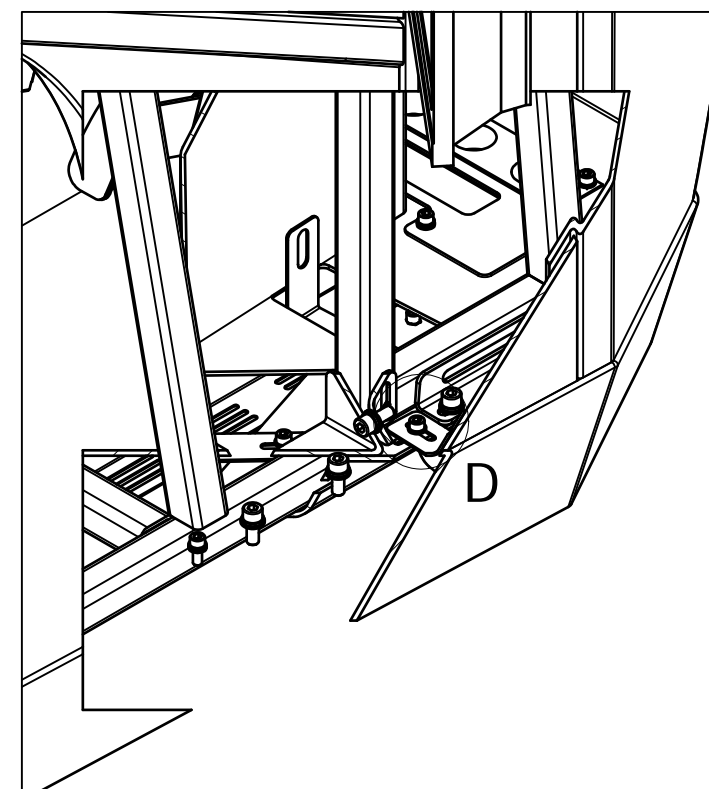
SCALE:	Planos ensamblaje de fibra	DRAWN: Yolanda Garrido		12/09/2014
		CHECKED:		
DWG NO:				
 simumak simulation & training solutions		SIL-026-FIBRA-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	6 / 12

Plano montaje fibra

Fibra delantera I

Situación de ventiladores

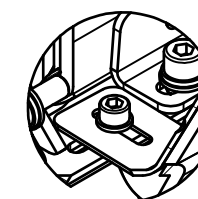
UNION CARCASA CENTRAL A ESTRUCTURA
Habrá que realizar 4 taladros de unión
(Las medidas son aproximadas, hacer los
taladros presentando la estructura central)



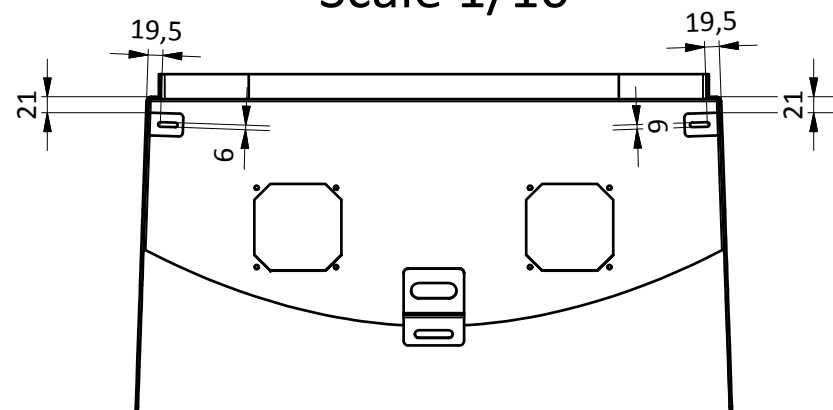
Detalle D

Unión de carcasa frontal con el suelo

Scale 1/5





Vista según C
Scale 1/10



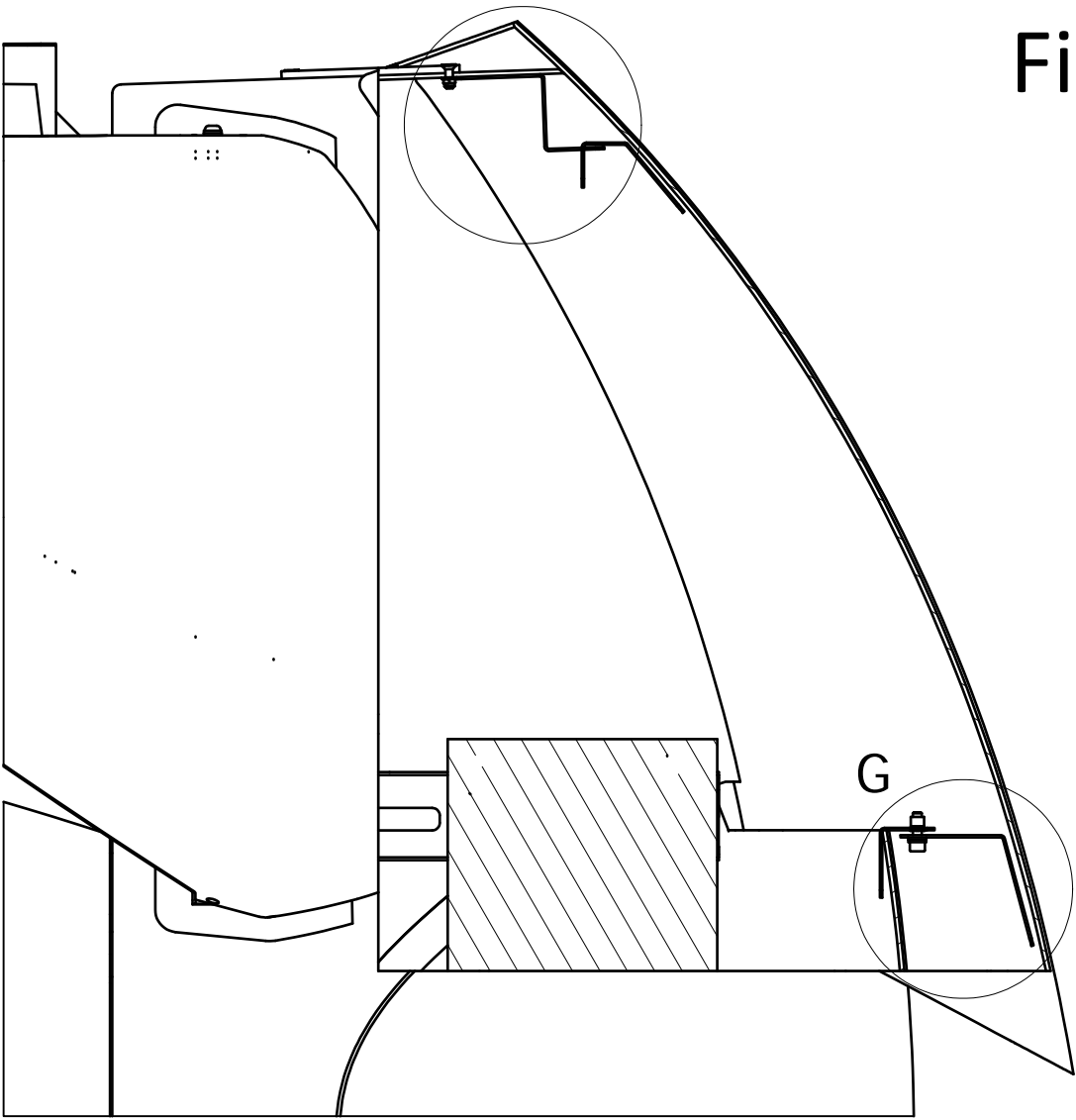
El herraje ha de ir colocado a unos 3 mm
de la carcasa para que apoye directamente
en la estructura metálica y que el canto de
la fibra apoye en el suelo de fibra

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_D03_CARCD-DEL_CENTRAL	Carcasa central delantera	7,3
2	2	SIL-026-HCDI-01	Herraje Carcasa frontal. Chapa 1.5 mm	0,03
3	1	SIL-026-HCOLG-01	Herraje colgador superior. Chapa 1.5 mm	0,12

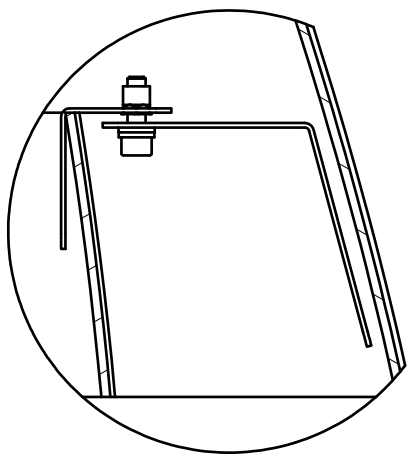
SCALE:	Planos ensamblaje de fibra	DRAWN: Yolanda Garrido		12/09/2014
		CHECKED:		
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SIL-026-FIBRA-ENS02		
		REV	SIZE A3	SHEET 7 / 12

Plano montaje fibra

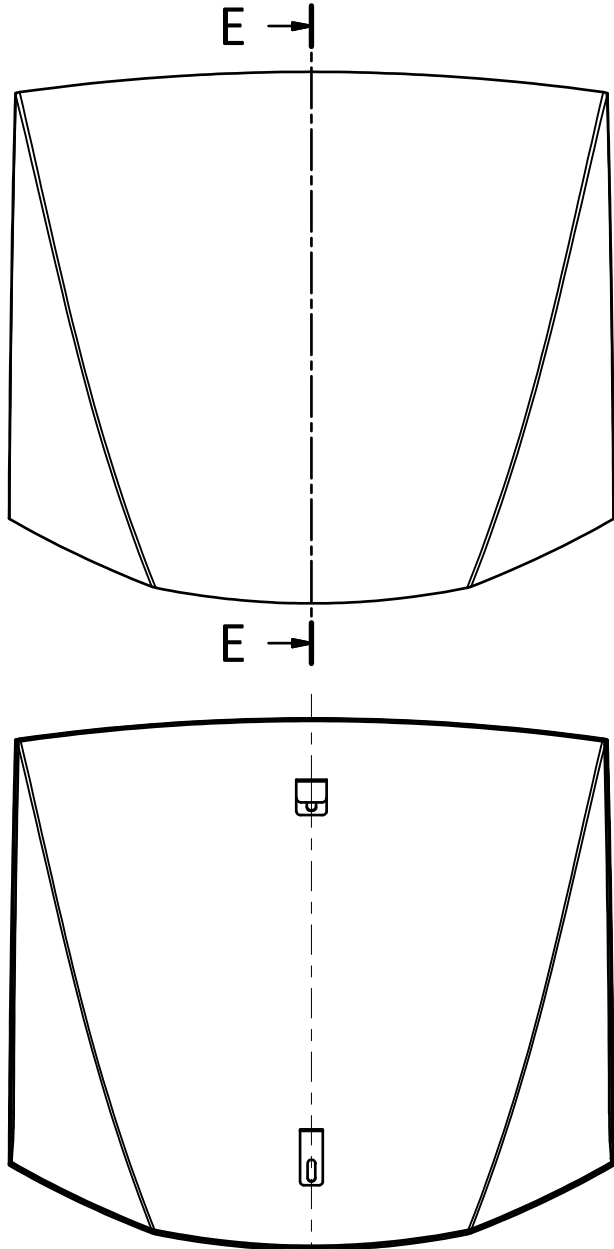
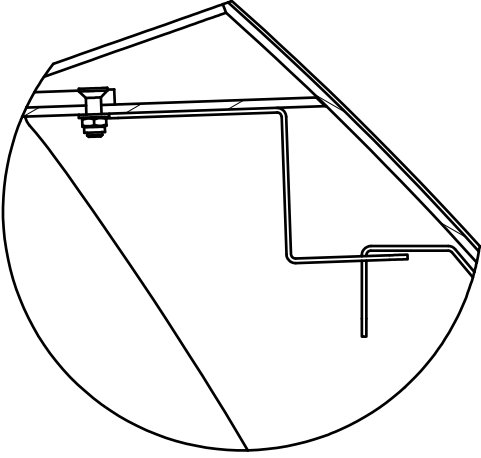
Fibra delantera II



Detalle G
Scale 0,40 : 1

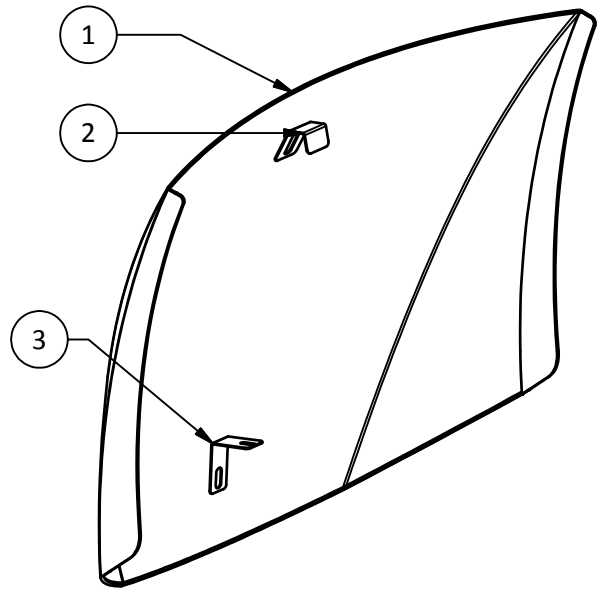
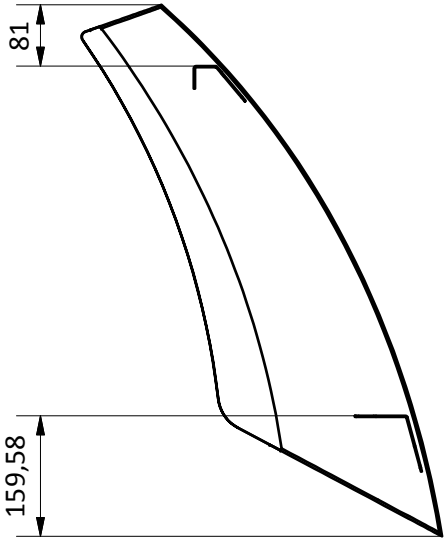


Detalle F
Scale 0,40 : 1



Colocar los herrajes centrados en la pieza

Sección E-E
Scale 1/10



A La carcasa de fibra delantera superior se colgará de la delantera central como se indica en el detalle F.
Habrá que enfibrar una pieza en cada una de ellas.
La unión de la carcasa central inferior y la central superior se hará como se indica en el detalle G.
Habrá que enfibrar una pieza en cada una de ellas para realizar esta unión.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_D03_CARCA-DEL-SUP-BO LA CENT-2014-08-01	Carcasa de fibra delantera superior	5,27
2	1	SIL-026-HCOL2-01	Herraje para colgar carcasa superior. Chapa 1.5 mm	0,05
3	1	SIL-026-HSUP-01	Herraje para unir carcasas delanteras. Chapa 1.5 mm	0,05

SCALE:

Planos ensamblaje de fibra

DRAWN: Yolanda Garrido

CHECKED:

DWG NO: SIL-026-FIBRA-ENS02

REV

SIZE A3

SHEET 8/12

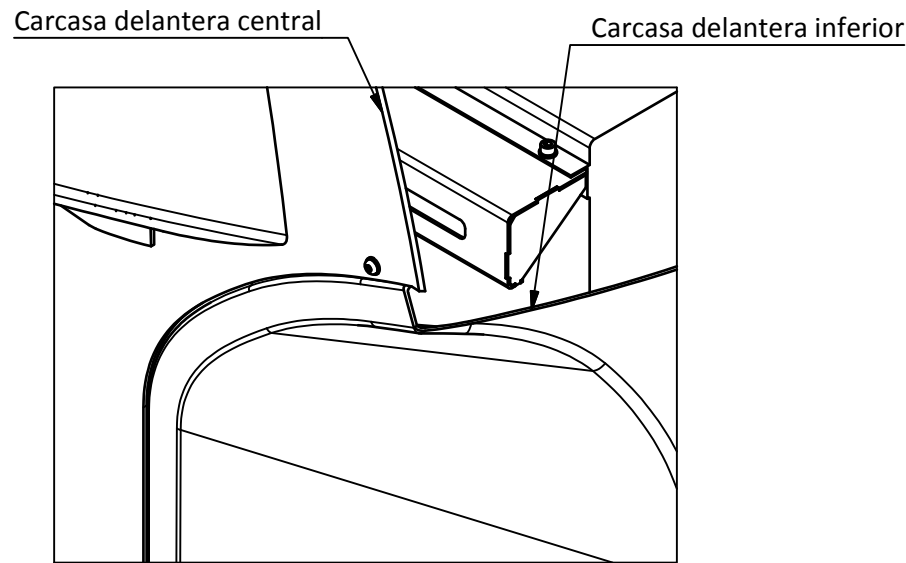
12/09/2014

A

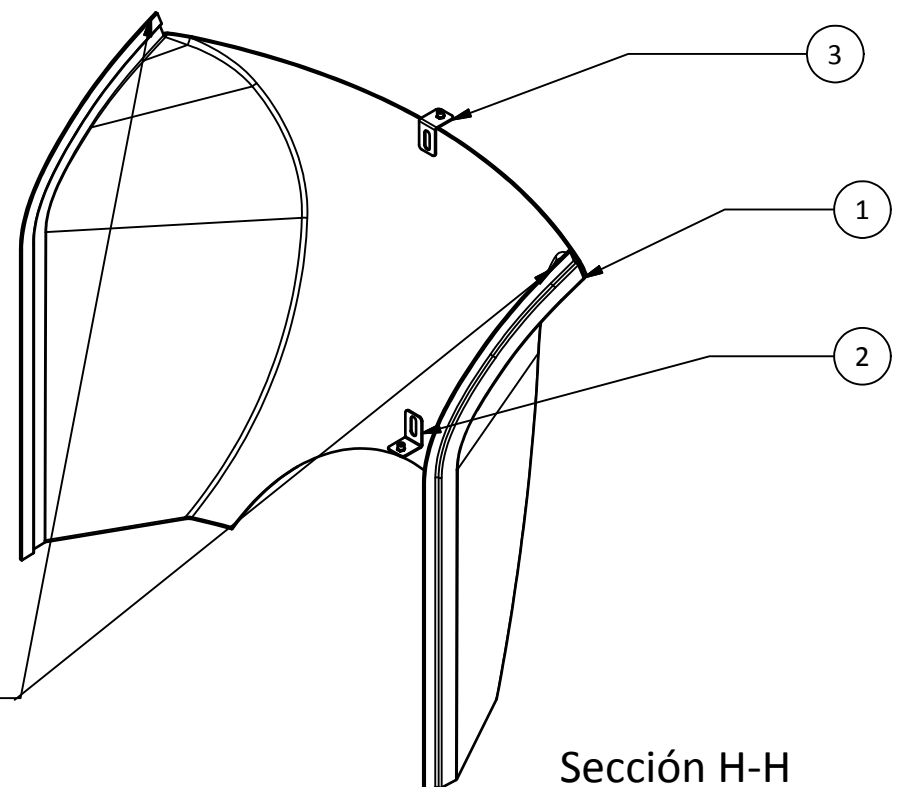
Plano montaje fibra

Fibra delantera III

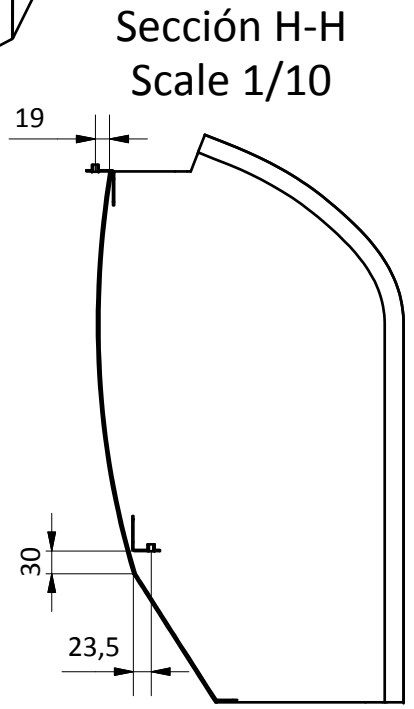
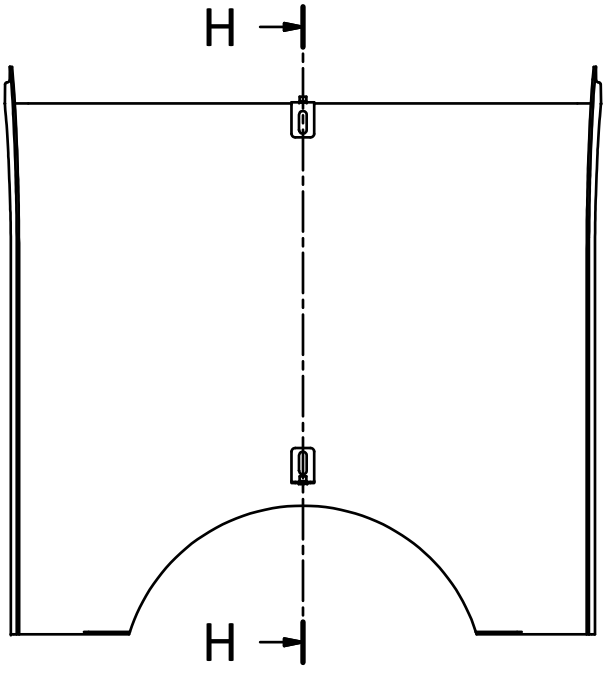
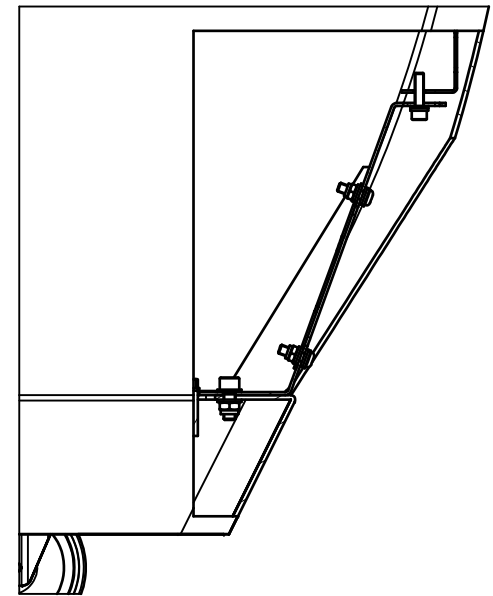
Unión carcasa delantera central y carcasa delantera inferior.
A la pestaña de la inferior se le coloca un clip y a la central se le realiza un taladro para un tornillo de M6 haciendo coincidir este con el taladro del clip. Se unen ambas con un tornilo DIN 7380.



Colocar dos clips en este borde y unir carcasa delantera central con tornillos DIN 7380 pavonados
Lugar de unión a decidir durante el montaje



Por la parte inferior, la carcasa delantera inferior se unirá con el herraje inferior a la chapa del plugpanel como se ve en el detalle



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_D03_CARC-DEL-INF_BOLA	Carcasa inferior delantera	6,16
2	1	SIL-026-SHTRAS-01	Conjunto herraje suelo trasero y carcasa inferior delantera	0,02
3	1	SIL-026-SHTRAS2-01	Herraje unión carcasa inferior delantera	0,02

SCALE:

Planos ensamblaje de fibra

simulation & training solutions

DRAWN: Yolanda Garrido

CHECKED:

DWG NO: SIL-026-FIBRA-ENS02

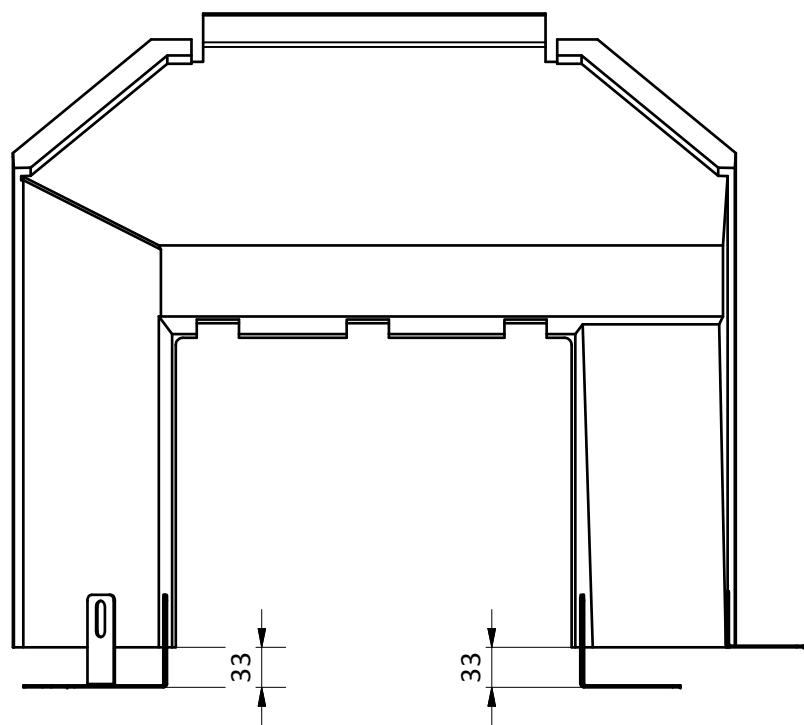
REV

SIZE A3

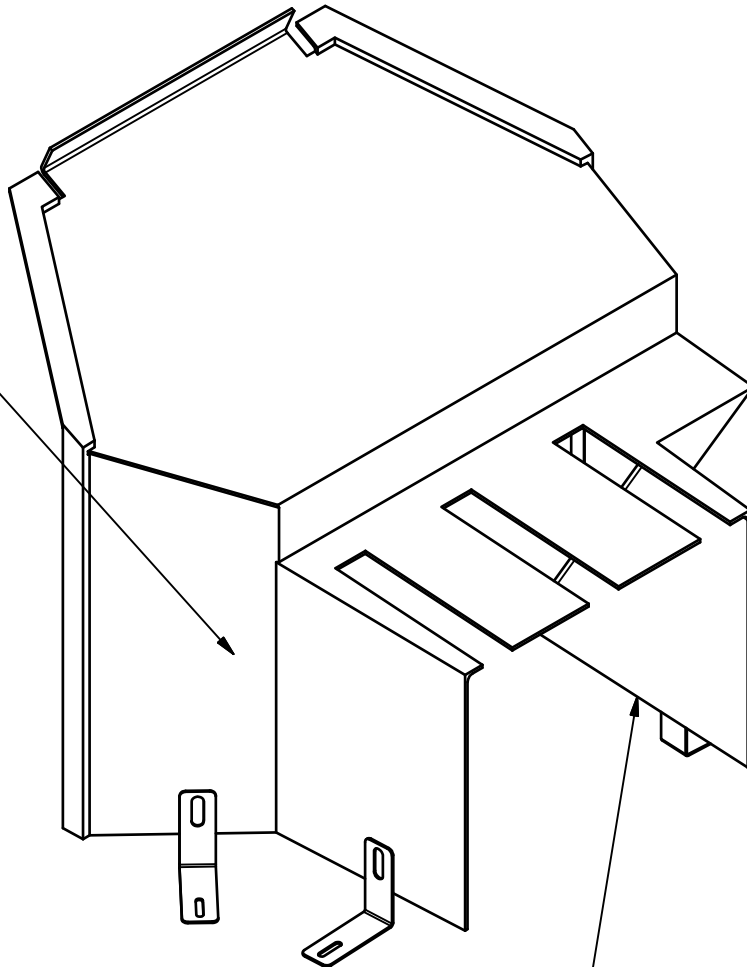
SHEET 9 / 12

Plano montaje fibra

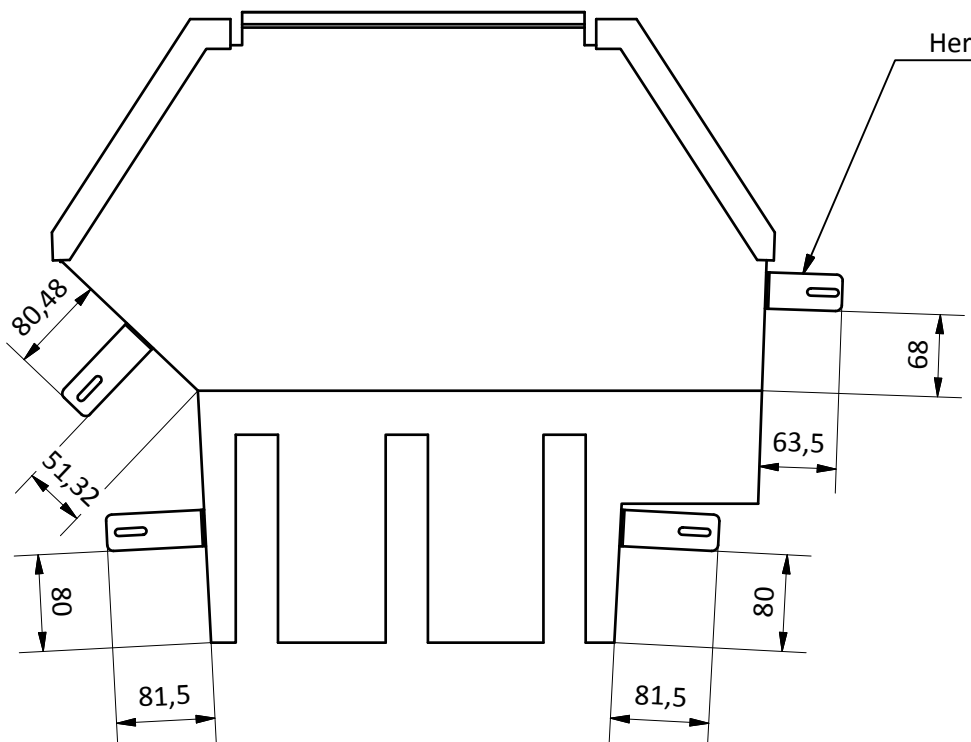
Salpicadero I



En este lado los herrajes van colocados a 33 mm del canto de la fibra, ya que han apoyados en la estructura metálica



En este lado un herraje va colocado a 33 mm del canto de la fibra para apoyar sobre la estructura metálica y el otro al mismo nivel que la fibra para que apoye sobre el suelo de fibra



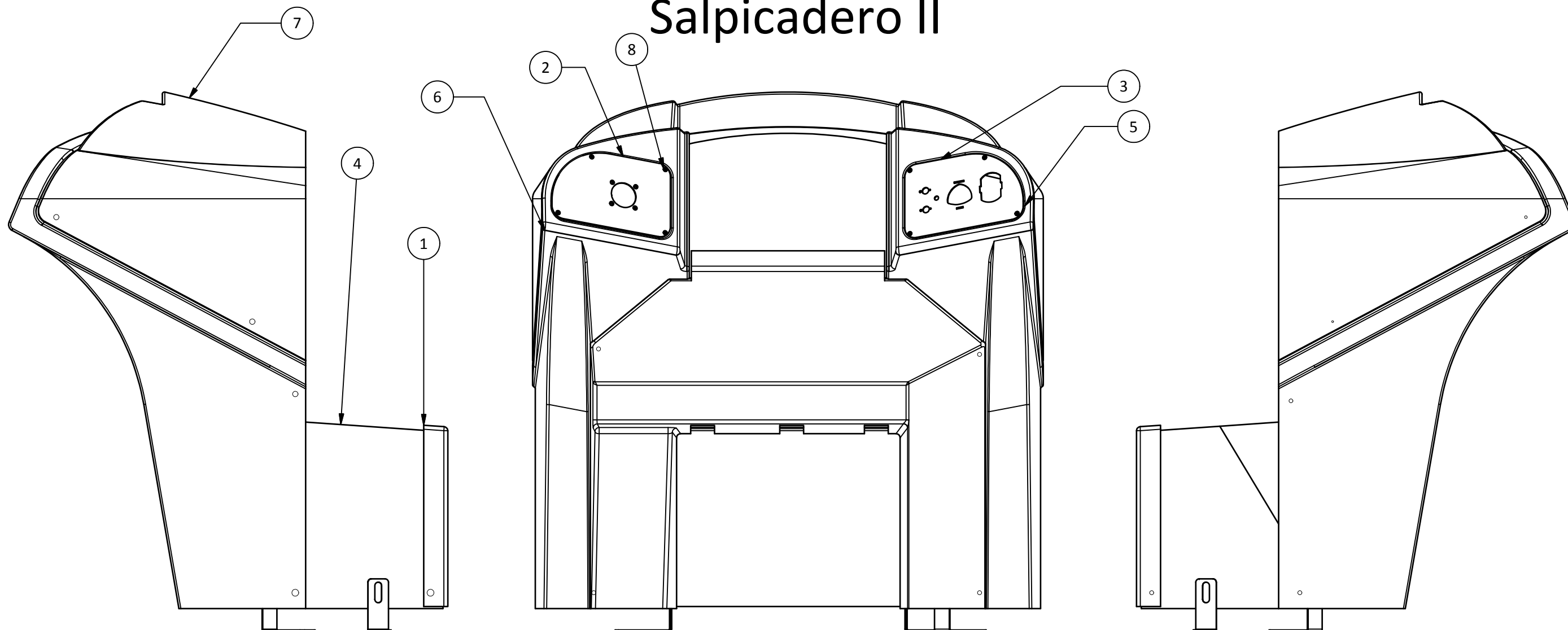
Herraje que apoya en el suelo de fibra

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_SMC_D03_D_SALP-GEN-INTERIOR_2014-08-12	Parte interior Salpicadero de fibra.	4,06
2	3	SIL-026-HCDI2-01	Herraje salpicadero parte interior. Chapa 1.5 mm	0,01
3	1	SIL-026-HCDI3-01	Herraje salpicadero 2. Chapa 1.5 mm	0

SCALE:	Planos ensamblaje de fibra	DRAWN: Yolanda Garrido		12/09/2014
		CHECKED:		
DWG NO: SIL-026-FIBRA-ENS02				
		REV	SIZE A3	SHEET 10 /12

Plano montaje fibra

Salpicadero II



La unión entre la pieza interior (4) y las piezas laterales (5 y 6) Se realizará con dos tornillos por la parte interior para la unión entre 4 y 5 y otros dos, también por la parte interior para la 4 y 6. Para ello se colocarán unos clips en la pestaña de la pieza interior.

Las piezas 5 y 6 también se atornillarán, con dos tornillos cada una, a la pieza frontal central utilizando igualmente dos clips en cada lado de la pestaña de la parte central.

La tapa (7) se unirá a las partes laterales (5 y 6) mediante dos tornillos en cada lado. Se utilizarán dos clips para la pestaña que tienen las piezas 5 y 6.

Las chapas de las botoneras se atornillarán a la fibra realizando los taladros en la fibra, presentando las chapas.

El fondo de pedales se unirá a la parte interior del salpicadero con tornillos.

Las posiciones aproximadas de los taladros están marcadas en el plano.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	V03_SIL_SMC_D03_D_SALP-GEN-INT-TAPA_2014-08-19	Fondo de pedales	0,87
2	1	V03_SIL_SMC_D03_D_SALP-GEN-SALP-IZDA-CHAPA_2014-08-20	Chapa botonera izquierda. Chapa 1.5 mm	0,22
3	1	V03_SIL_SMC_D03_D_SALP-GEN-SALP-DCHA-CHAPA_2014-08-20	Chapa botonera derecha. Chapa espesor 1.5 mm	0,21
4	1	SIL-026-0-SALP-GEN-INTERIOR	Fibra interior salpicadero	4,08
5	1	SIL-026-0-SALP-GEN-SALP-DCHA	Fibra salpicadero derecha	2
6	1	SIL-026-0-SALP-GEN-SALP-IZDA	Fibra salpicadero izquierda	0,81
7	1	SIL-026-0-SALP-GEN-SALP-TAPA	Tapa salpicadero	2,7
8	8	DIN 7991 - M3 x 12	Countersunk Screw	0

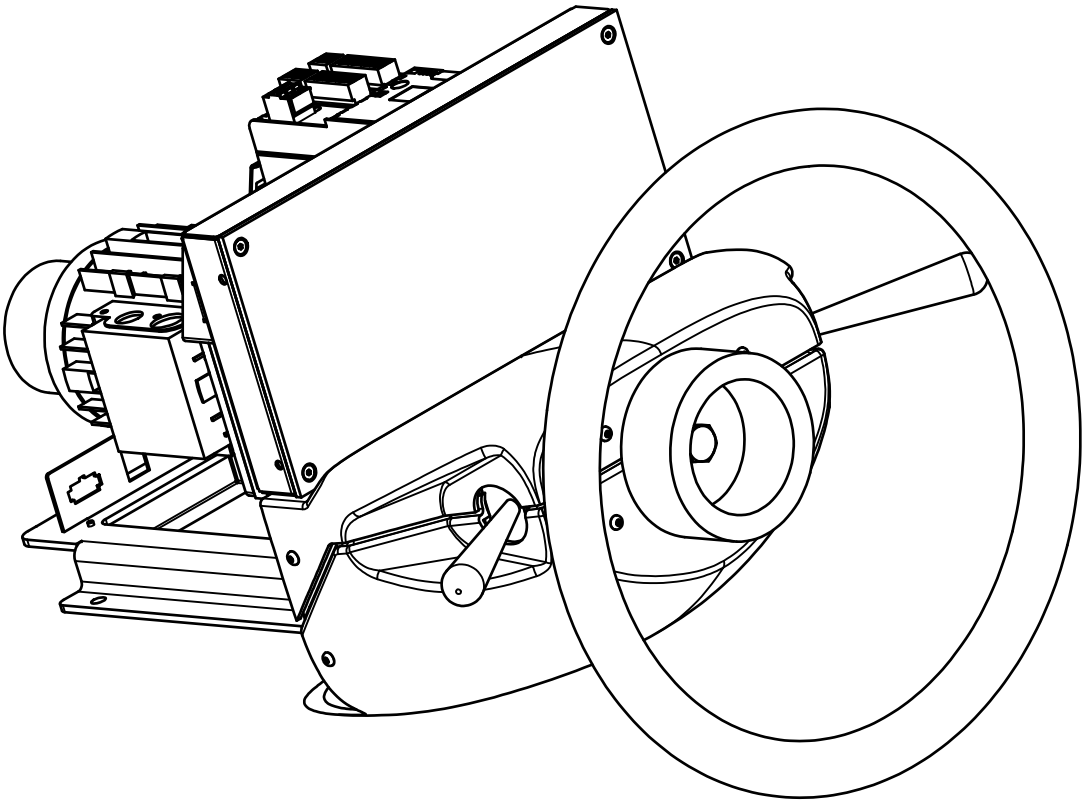
SCALE:	<div>Planos ensamblaje de fibra</div>	DRAWN: Yolanda Garrido		12/09/2014
<div></div>		CHECKED:		
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO:		
		SIL-026-FIBRA-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	11 / 12

Plano montaje fibra

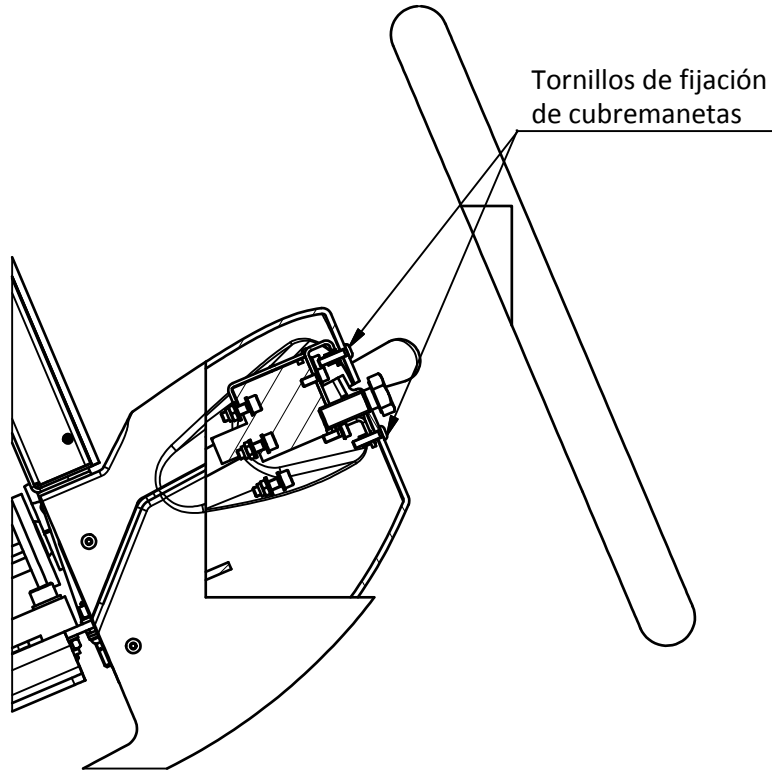
Cubremanetas

El cubremanetas está formado de dos partes.
Ambas van sujetas por 4 tornillos cada una, que habrá que realizar:
-2 en la parte frontal que lo unen con el cubremanetas Vista A
-2 en la parte trasera que lo unen con la pieza de la vista B

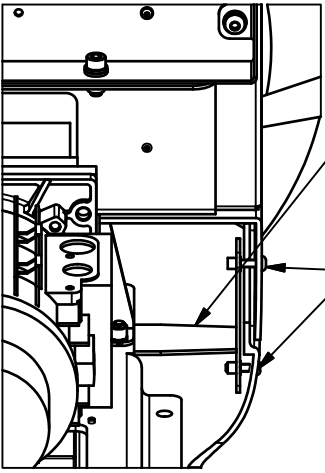
Habrà que recortar la fibra donde interfiera con el soporte de display y con la pieza que activa el inductivo y decidir donde se coloca el clausor



Vista A. Detalle fijación frontal



Tornillos de fijación de cubremanetas

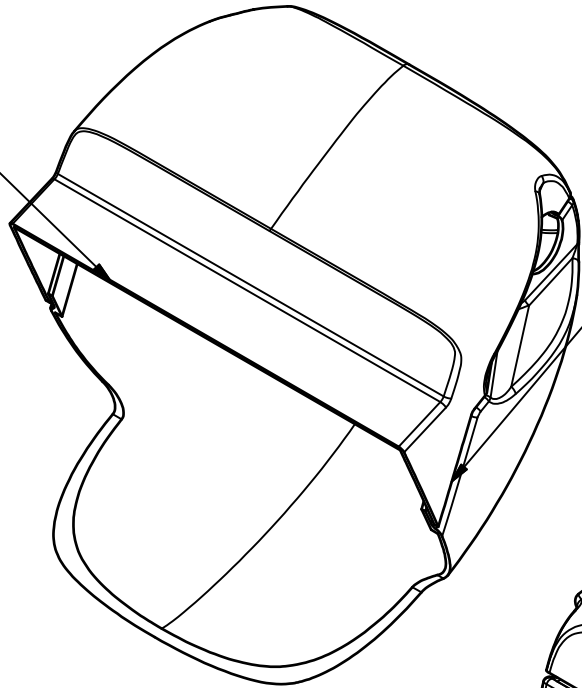


Vista B. Detalle fijación trasera

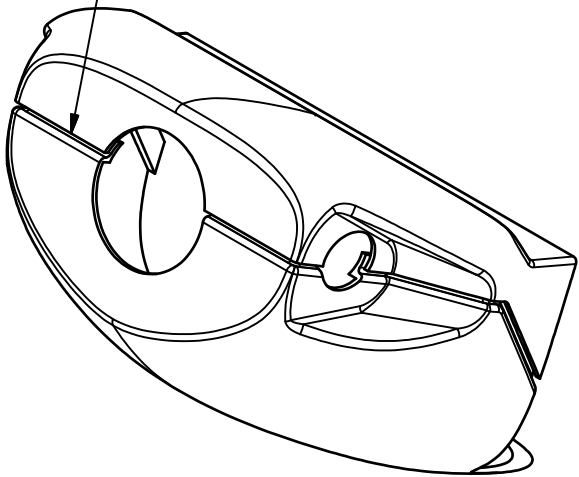
Soporte de cubremanetas

Tornillos de unión por la parte trasera

Lugar donde se deben hacer los cajeados



Zona donde se colocan los tornillos



SCALE:	Planos ensamblaje de fibra	DRAWN: Yolanda Garrido	12/09/2014
		CHECKED:	
		DWG NO: SIL-026-FIBRA-ENS02	
	REV	SIZE A3	SHEET 12 /12