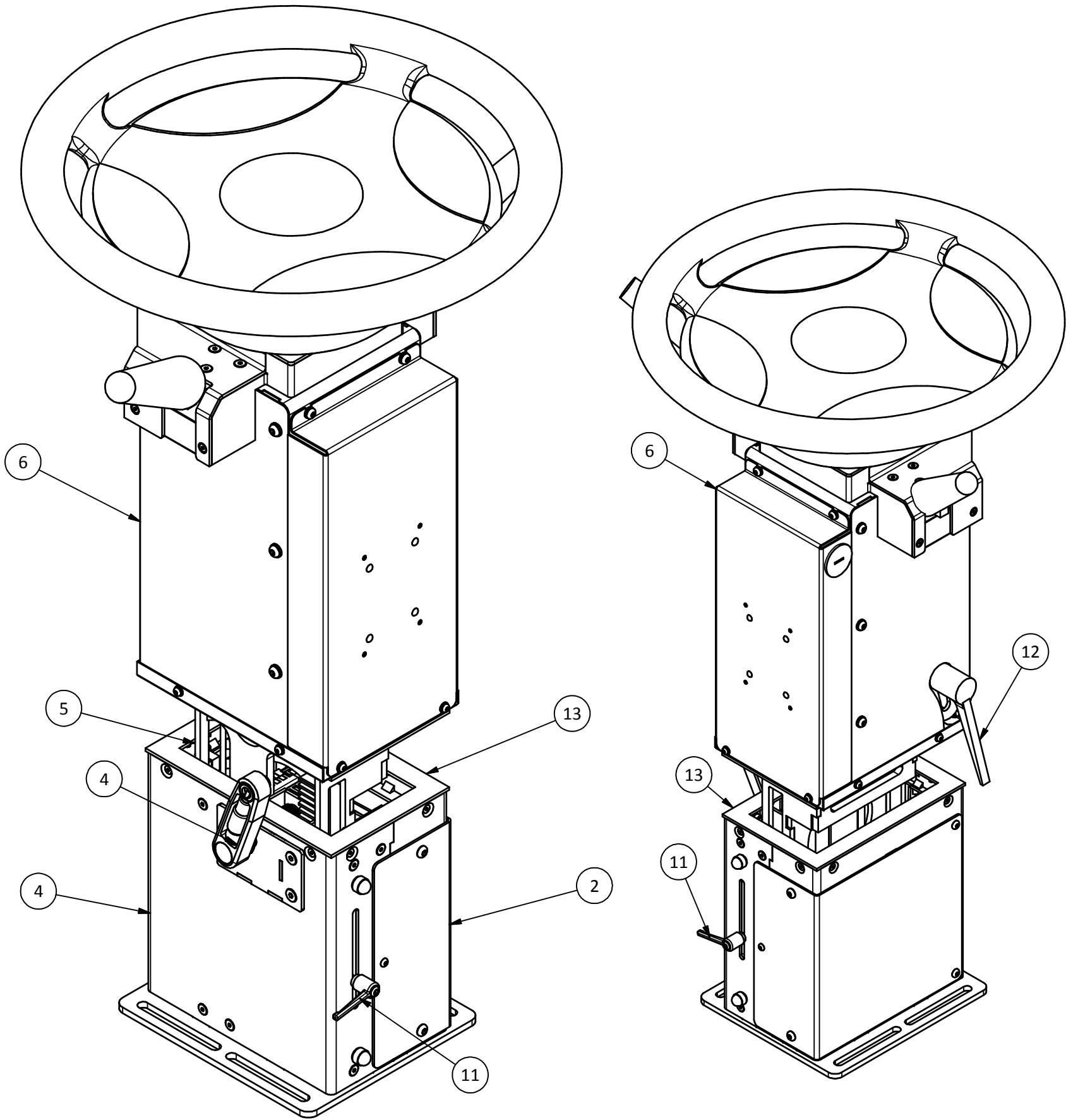




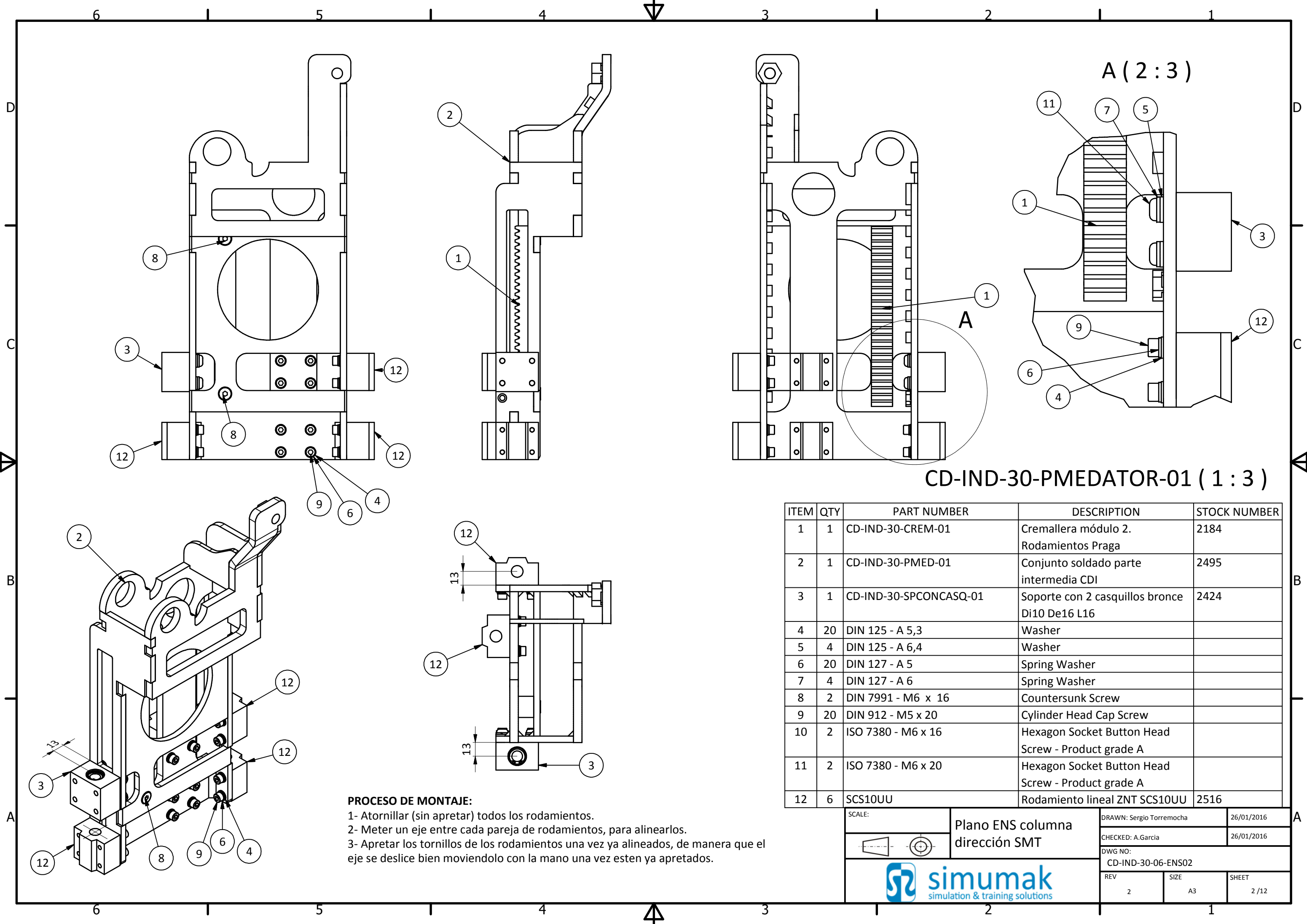
PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN INDUSTRIAL SMT

CD-IND-30-06



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	2	Arandela de fricción de bronce Di26 De44 e1.5		2524
2	1	CD-IND-30-CVAR-03	Conjunto Variador	
3	1	CD-IND-30-EJEI-01	Eje de regulación de inclinación	2190
4	1	CD-IND-30-PINFATOR-01	Conjunto atornillado parte inferior CD-IND	
5	1	CD-IND-30-PMEDATOR-01	Conjunto atornillado parte intermedia CDI	
6	1	CD-IND-30-SENM-07	Cuerpo Superior Columna Dirección Industrial	
7	2	Casquillo fricción bronce con valona Di20 De26 Dval32 e3 L25		2523
8	2	DIN 471 - 20x1,2	Retaining rings for shaft	
9	1	ISO 7380 - M4 x 10	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
10	2	ISO 7380 - M5 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
11	1	Manilla graduable Elesa Ganter. GN 302-45-M6-50-SW	Manilla graduable Elesa Ganter. GN 302-45-M6-50-SW	2709
12	1	Manilla graduable. GN300-108-M12-32-SW	Manilla Graduable. Elesa Ganter. GN300-108-M12-32-SW	2230
13	1	fuelle	Fuelle tapas 220x140x20	2231

SCALE:		Plano ENS columna dirección SMT	DRAWN: Sergio Torremocha	26/01/2016	
			CHECKED: A.Garcia	26/01/2016	
			DWG NO: CD-IND-30-06-ENS02		
			REV	SIZE	SHEET
			2	A3	1 /12



PROCESO DE MONTAJE:
1- Atornillar (sin apretar) todos los rodamientos.
2- Meter un eje entre cada pareja de rodamientos, para alinearlos.
3- Apretar los tornillos de los rodamientos una vez ya alineados, de manera que el eje se deslice bien moviendolo con la mano una vez esten ya apretados.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-CREM-01	Cremallera módulo 2. Rodamientos Praga	2184
2	1	CD-IND-30-PMED-01	Conjunto soldado parte intermedia CDI	2495
3	1	CD-IND-30-SPCONCASQ-01	Soporte con 2 casquillos bronce Di10 De16 L16	2424
4	20	DIN 125 - A 5,3	Washer	
5	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
6	20	DIN 127 - A 5	Spring Washer	
7	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
8	2	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
9	20	DIN 912 - M5 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
10	2	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
11	2	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
12	6	SCS10UU	Rodamiento lineal ZNT SCS10UU	2516

SCALE:

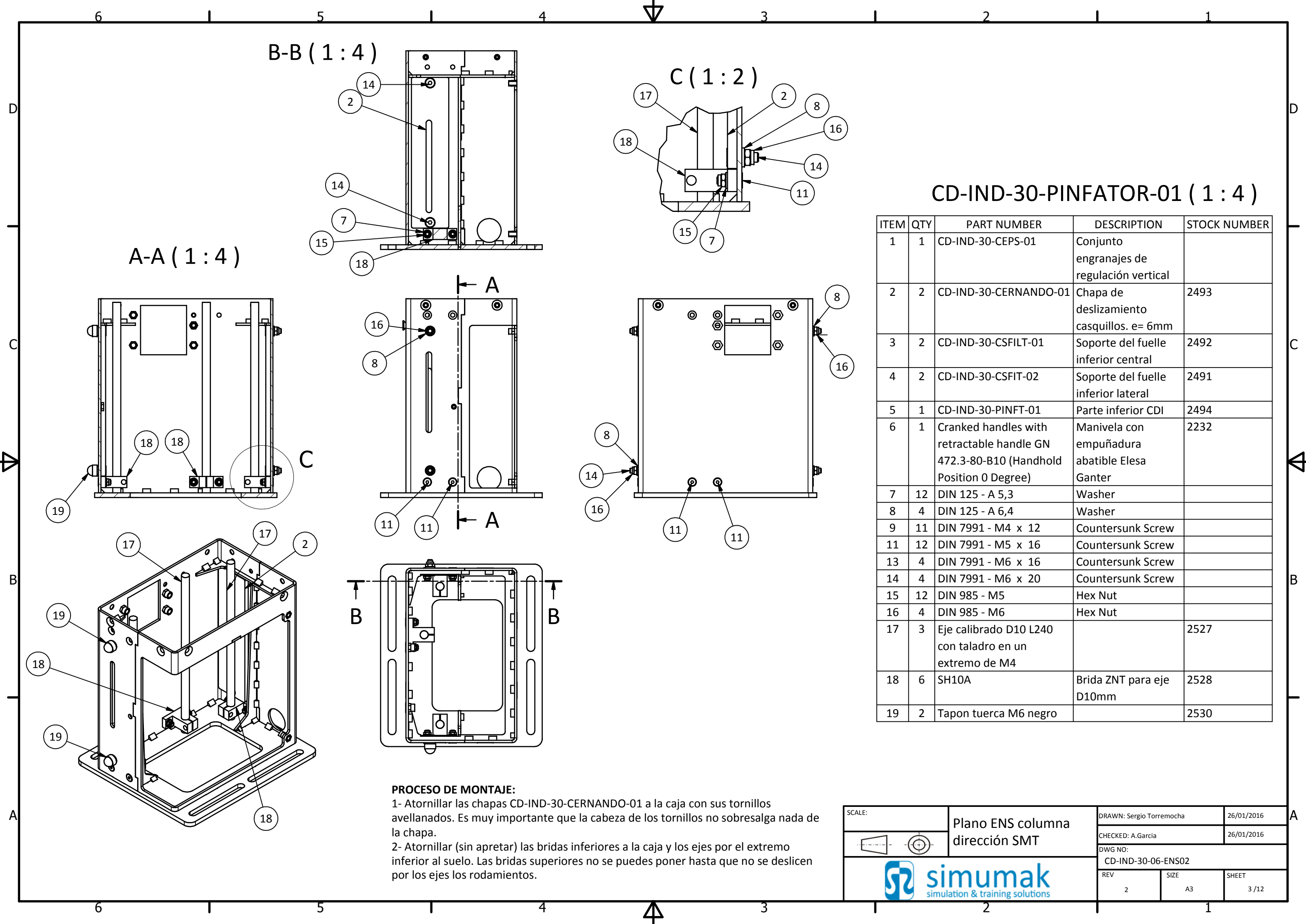
Plano ENS columna
dirección SMT

DRAWN: Sergio Torremocha
26/01/2016

CHECKED: A.Garcia
26/01/2016

DWG NO:
CD-IND-30-06-ENS02

REV: 2
SIZE: A3
SHEET: 2 / 12



CD-IND-30-PINFATOR-01 (1 : 4)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-CEPS-01	Conjunto engranajes de regulación vertical	
2	2	CD-IND-30-CERNANDO-01	Chapa de deslizamiento casquillos. e= 6mm	2493
3	2	CD-IND-30-CSFILT-01	Soporte del fuelle inferior central	2492
4	2	CD-IND-30-CSFIT-02	Soporte del fuelle inferior lateral	2491
5	1	CD-IND-30-PINFT-01	Parte inferior CDI	2494
6	1	Cranked handles with retractable handle GN 472.3-80-B10 (Handhold Position 0 Degree)	Manivela con empuñadura abatible Elesá Ganter	2232
7	12	DIN 125 - A 5,3	Washer	
8	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	11	DIN 7991 - M4 x 12	Countersunk Screw	
11	12	DIN 7991 - M5 x 16	Countersunk Screw	
13	4	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
14	4	DIN 7991 - M6 x 20	Countersunk Screw	
15	12	DIN 985 - M5	Hex Nut	
16	4	DIN 985 - M6	Hex Nut	
17	3	Eje calibrado D10 L240 con taladro en un extremo de M4		2527
18	6	SH10A	Brida ZNT para eje D10mm	2528
19	2	Tapon tuerca M6 negro		2530

PROCESO DE MONTAJE:

- 1- Atornillar las chapas CD-IND-30-CERNANDO-01 a la caja con sus tornillos avellanados. Es muy importante que la cabeza de los tornillos no sobresalga nada de la chapa.
- 2- Atornillar (sin apretar) las bridas inferiores a la caja y los ejes por el extremo inferior al suelo. Las bridas superiores no se pueden poner hasta que no se deslicen por los ejes los rodamientos.

SCALE:

Plano ENS columna
dirección SMT

simulation & training solutions

DRAWN: Sergio Torremocha
26/01/2016

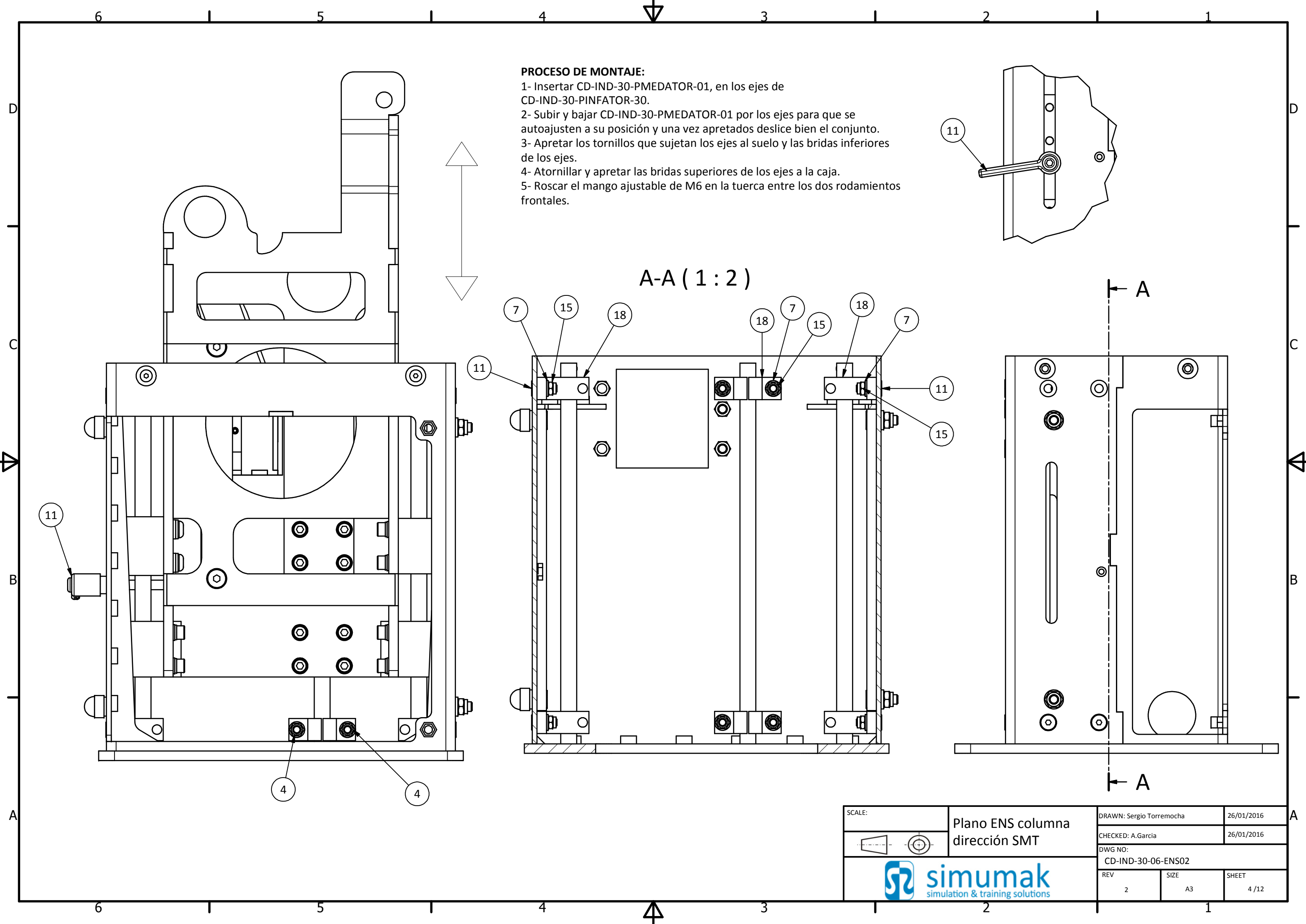
CHECKED: A.Garcia
26/01/2016

DWG NO:
CD-IND-30-06-ENS02



REV
2

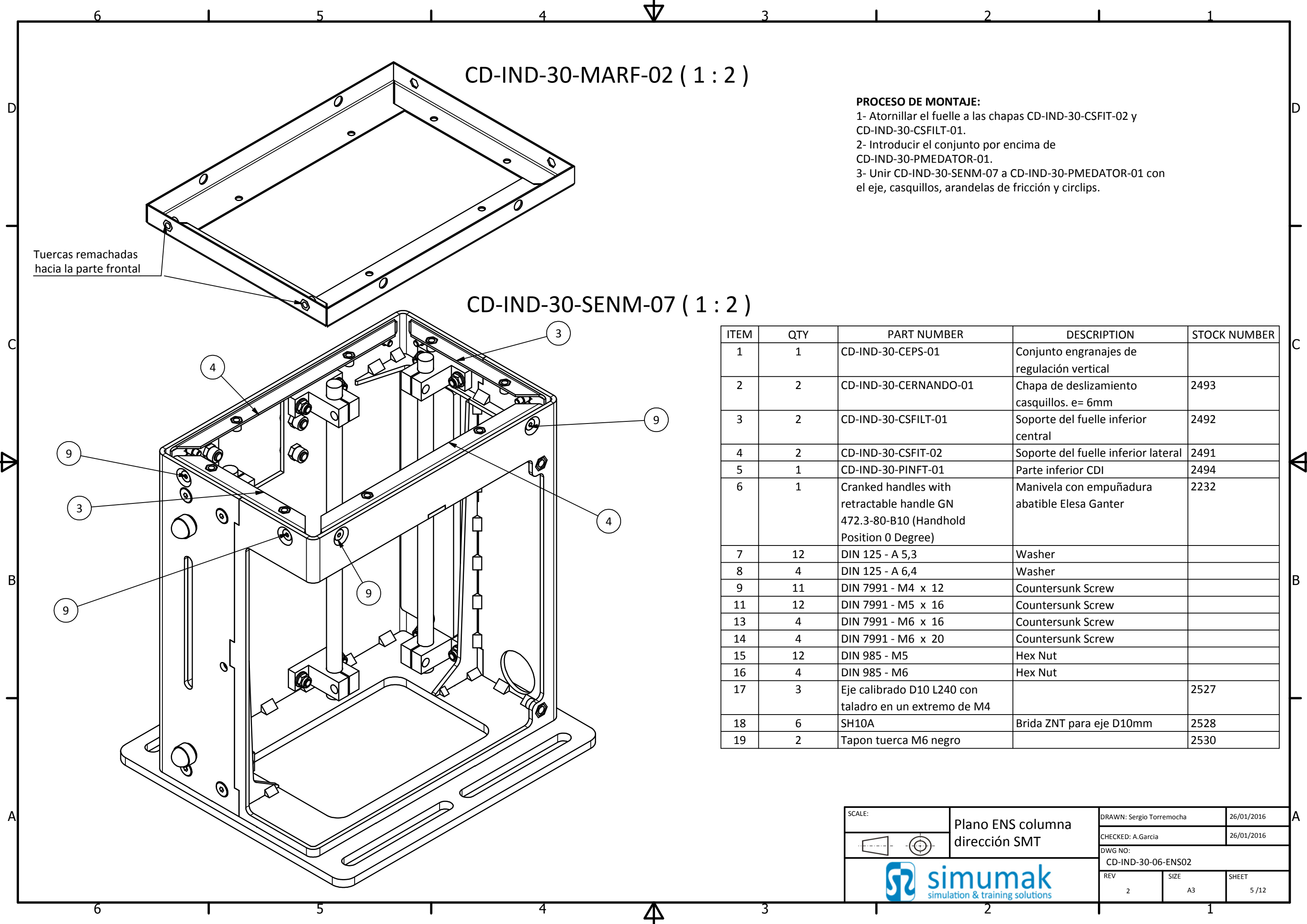
SIZE
A3

SHEET
3 / 12



- PROCESO DE MONTAJE:**
- 1- Insertar CD-IND-30-PMEDATOR-01, en los ejes de CD-IND-30-PINFATOR-30.
 - 2- Subir y bajar CD-IND-30-PMEDATOR-01 por los ejes para que se autoajusten a su posición y una vez apretados deslice bien el conjunto.
 - 3- Apretar los tornillos que sujetan los ejes al suelo y las bridas inferiores de los ejes.
 - 4- Atornillar y apretar las bridas superiores de los ejes a la caja.
 - 5- Roscar el mango ajustable de M6 en la tuerca entre los dos rodamientos frontales.

SCALE:		Plano ENS columna dirección SMT	DRAWN: Sergio Torremocha		26/01/2016
			CHECKED: A.Garcia		26/01/2016
			DWG NO: CD-IND-30-06-ENS02		
 simumak simulation & training solutions			REV	SIZE	SHEET
			2	A3	4 /12



CD-IND-30-MARF-02 (1 : 2)

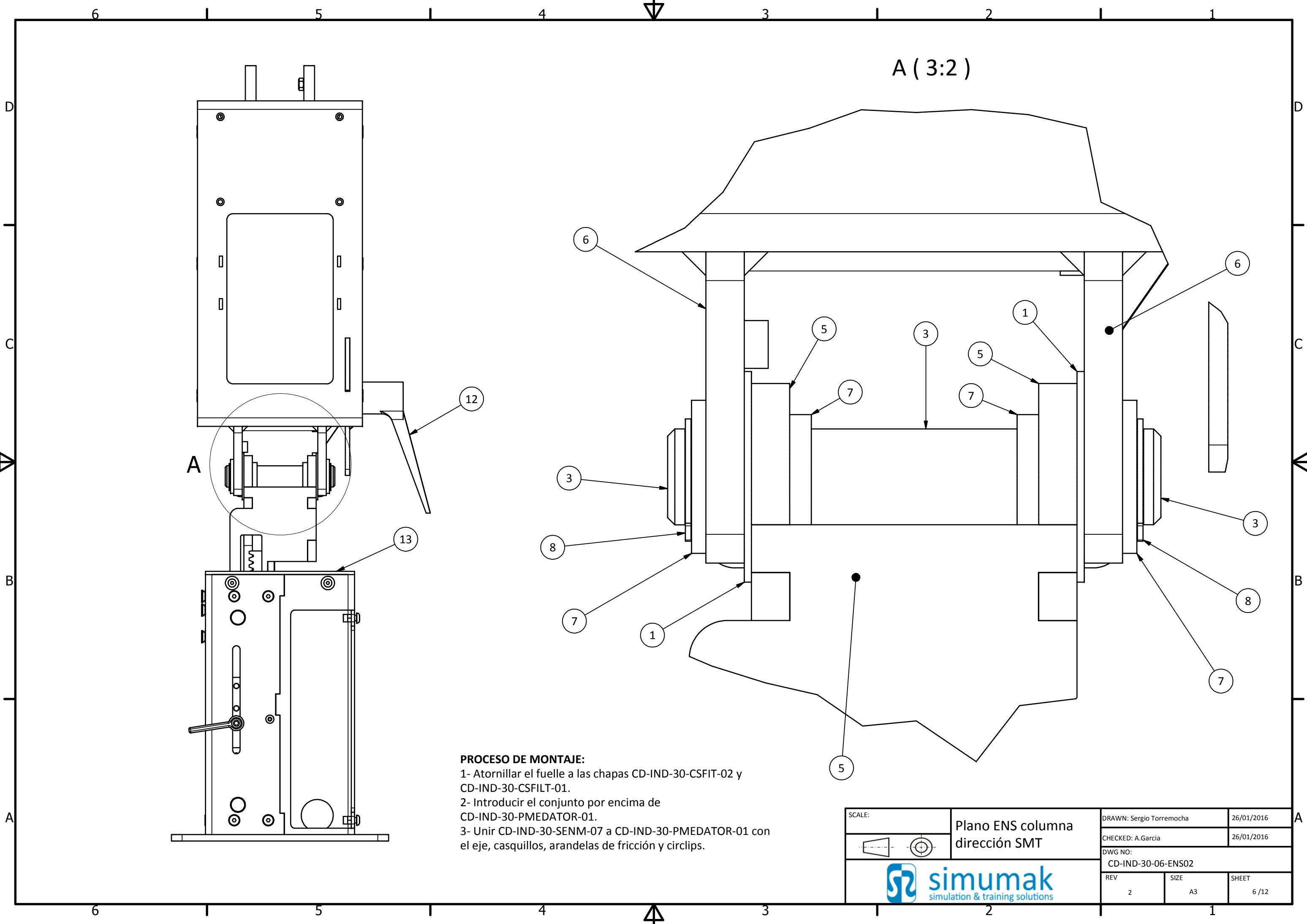
CD-IND-30-SENEM-07 (1 : 2)

Tuerkas remachadas
hacia la parte frontal

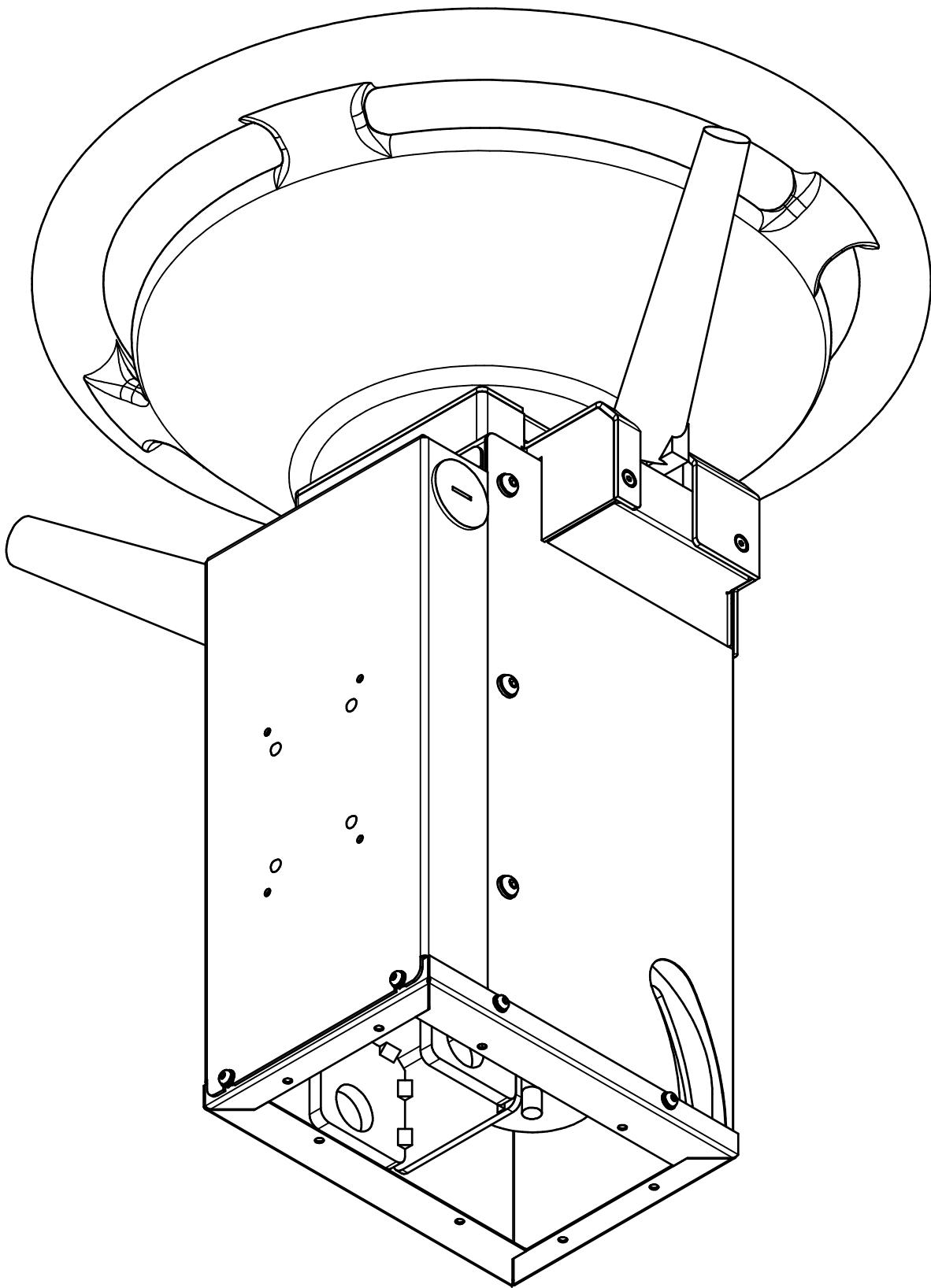
PROCESO DE MONTAJE:

- 1- Atornillar el fuelle a las chapas CD-IND-30-CSFIT-02 y CD-IND-30-CSFILT-01.
- 2- Introducir el conjunto por encima de CD-IND-30-PMEDATOR-01.
- 3- Unir CD-IND-30-SENEM-07 a CD-IND-30-PMEDATOR-01 con el eje, casquillos, arandelas de fricción y circlips.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-CEPS-01	Conjunto engranajes de regulación vertical	
2	2	CD-IND-30-CERNANDO-01	Chapa de deslizamiento casquillos. e= 6mm	2493
3	2	CD-IND-30-CSFILT-01	Soporte del fuelle inferior central	2492
4	2	CD-IND-30-CSFIT-02	Soporte del fuelle inferior lateral	2491
5	1	CD-IND-30-PINFT-01	Parte inferior CDI	2494
6	1	Cranked handles with retractable handle GN 472.3-80-B10 (Handhold Position 0 Degree)	Manivela con empuñadura abatible Elesa Ganter	2232
7	12	DIN 125 - A 5,3	Washer	
8	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	11	DIN 7991 - M4 x 12	Countersunk Screw	
11	12	DIN 7991 - M5 x 16	Countersunk Screw	
13	4	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
14	4	DIN 7991 - M6 x 20	Countersunk Screw	
15	12	DIN 985 - M5	Hex Nut	
16	4	DIN 985 - M6	Hex Nut	
17	3	Eje calibrado D10 L240 con taladro en un extremo de M4		2527
18	6	SH10A	Brida ZNT para eje D10mm	2528
19	2	Tapon tuerca M6 negro		2530



CD-IND-30-SENM-07 (1 : 3)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	0075459524 7C45	Maneta dcha. reguladores	724
2	1	008 545 01 24 7C45	Maneta izq. Luces, intermitentes, claxon	714/1682
3	1	CD-IN-30-PRACLAU-01	Soporte rabbit y clausor. e=1.5mm	2510
4	1	CD-IN-30-SOMAN-01	Soporte de manetas SMT CD-IND-30	2511
5	1	CD-IN-30-TAMAINIZT-01	Embelledor de manetas SMT inferior izquierdo con tuercas	2506
6	1	CD-IN-30-TAMAINIT-01	Embelledor de manetas SMT inferior derecho con tuercas	2507
7	1	CD-IND-30-CSSM-02	Conjunto superior CDI	2496
8	1	CD-IND-30-MARF-02	Marco sujección superior fuelle	2193
9	1	CD-IND-30-MONTPROLA-01		
10	1	CD-IND-30-PAPET-02	Tapa trasera del motor	2497
11	1	CD-IND-30-SOPIN-01	Soporte inductivo columna SMT. e=1mm	2512
12	4	CLIP_SUJECIÓN_WURTH	Clip Sujeción Wurth 709441800	644
13	10	DIN 125 - A 4,3	Washer	
14	2	DIN 125 - A 5,3	Washer	
15	6	DIN 125 - A 6,4	Washer	
16	4	DIN 125 - A 8,4	Washer	
17	10	DIN 127 - A 4	Spring Washer	
18	2	DIN 127 - A 5	Spring Washer	
19	5	DIN 127 - A 8	Spring Washer	
20	6	DIN 7991 - M4 x 12	Countersunk Screw	
21	6	DIN 7991 - M5 x 10	Countersunk Screw	
22	4	DIN 7991 - M5 x 50	Countersunk Screw	
23	1	DIN 9021 - 8,4	Washer	
24	2	DIN 912 - M4 x 12	Cylinder Head Cap Screw	
25	1	DIN 933 - M8 x 30	Hex-Head Bolt	
26	4	DIN 933 - M8 x 35	Hex-Head Bolt	
27	1	GST04 1M VBR 063 C42 TERMINAL BOX DOWN SIN VENTILADOR	Motor-Reductor	634
28	8	ISO 7380 - M4 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
29	2	ISO 7380 - M5 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
30	6	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
31	1		Inductivo IA 0175-IAS-10-A12-S-Y5-SN4	33
32	1	Rabbit BL2000-SMK	Centralita Electrónica	229
33	1	SMT-Volante OPT-W	Volante HK Auto Parts www.cableopt.com	1675
34	1	WN-02-056 Clausor arranque / Ignition Switch	WN-02-056 Clausor arranque / Ignition Switch	643/1683

SCALE:

Plano ENS columna
dirección SMT

DRAWN: Sergio Torremocha26/01/2016

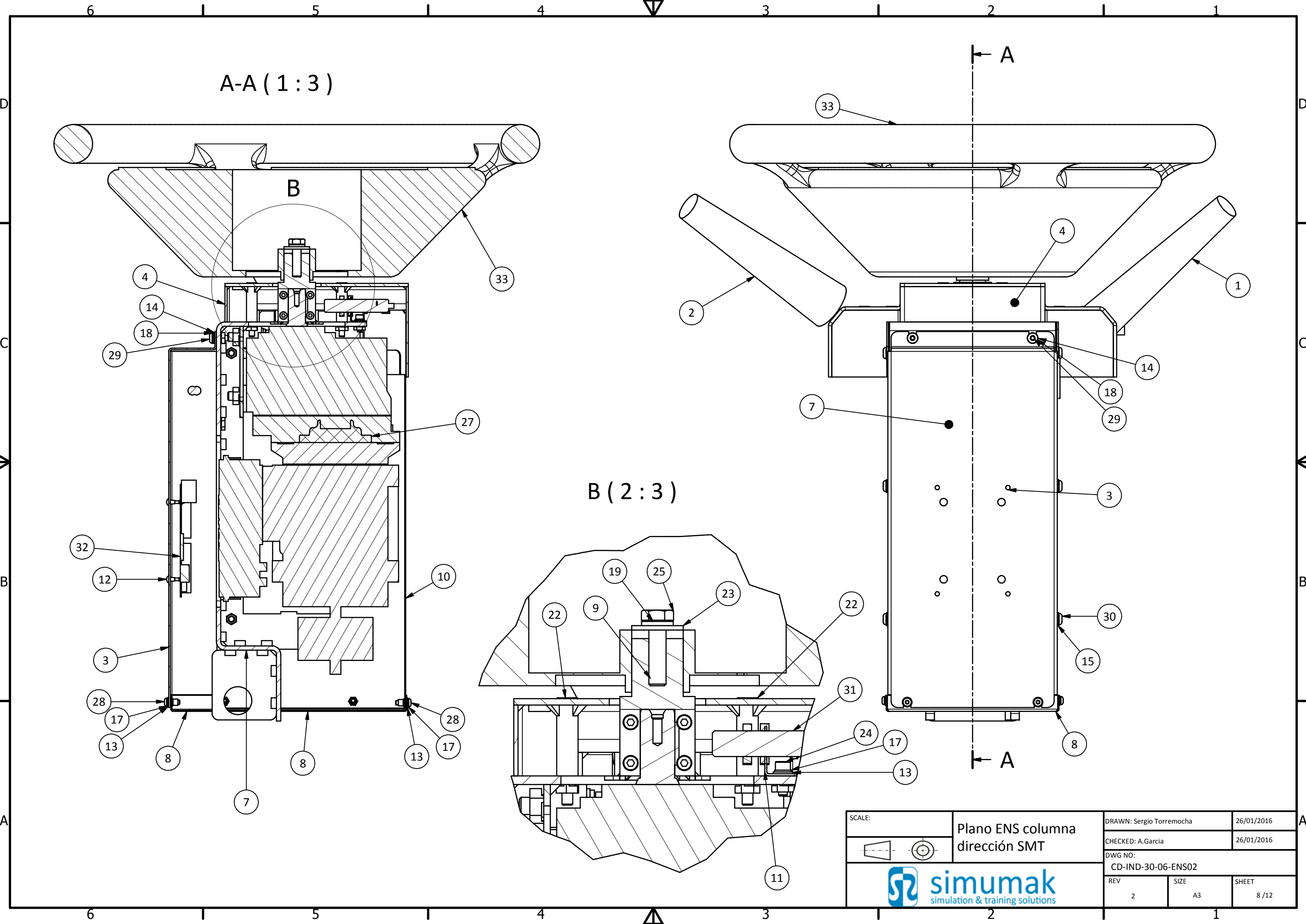
CHECKED: A.Garcia26/01/2016

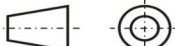

DWG NO:
CD-IND-30-06-ENS02

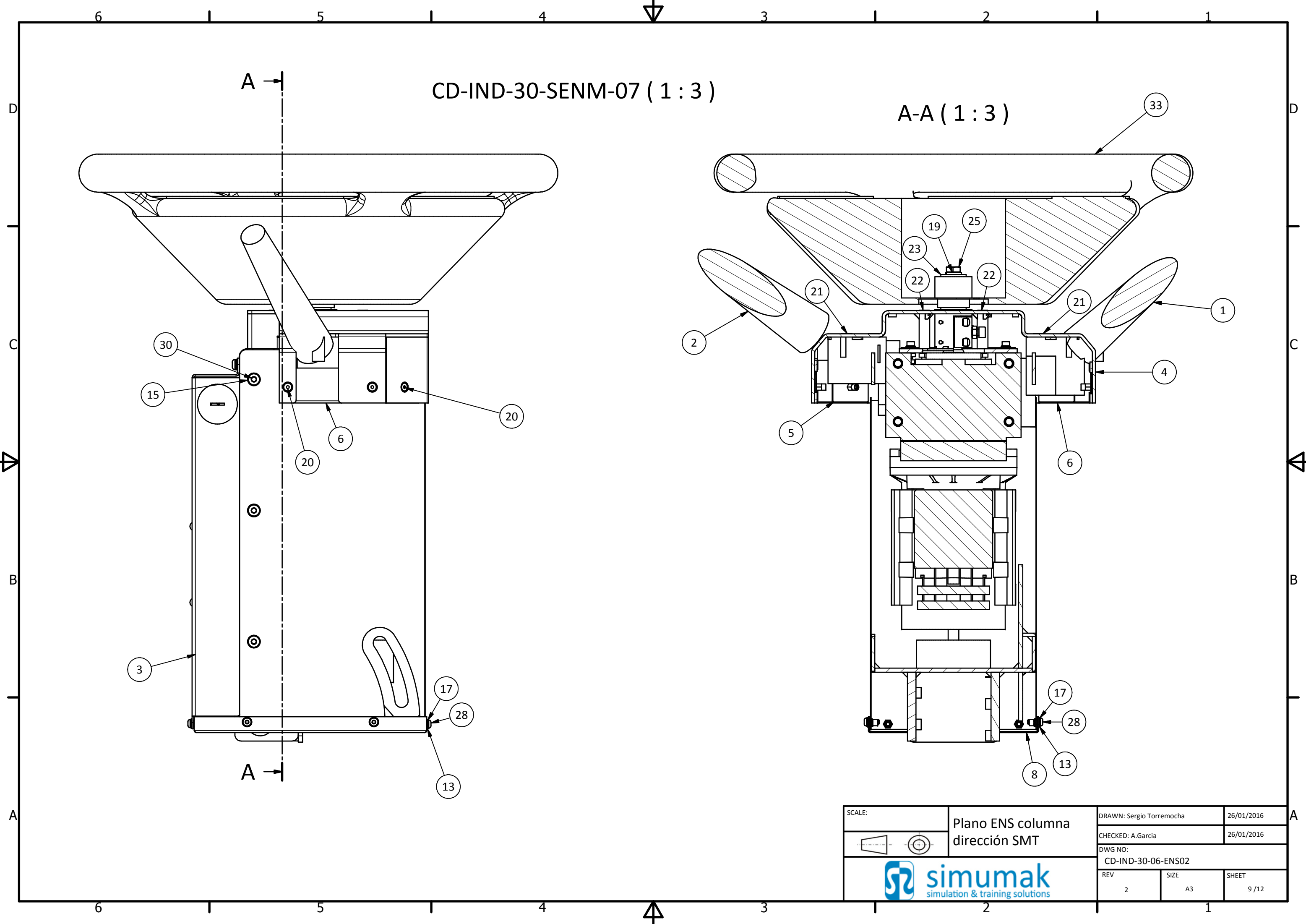
REV2

SIZEA3

SHEET7 / 12

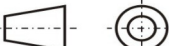



SCALE:		Plano ENS columna dirección SMT	DRAWN: Sergio Torremocha		26/01/2016
			CHECKED: A.Garcia		26/01/2016
			DWG NO: CD-IND-30-06-ENS02		
 simumak simulation & training solutions			REV 2	SIZE A3	SHEET 8 / 12



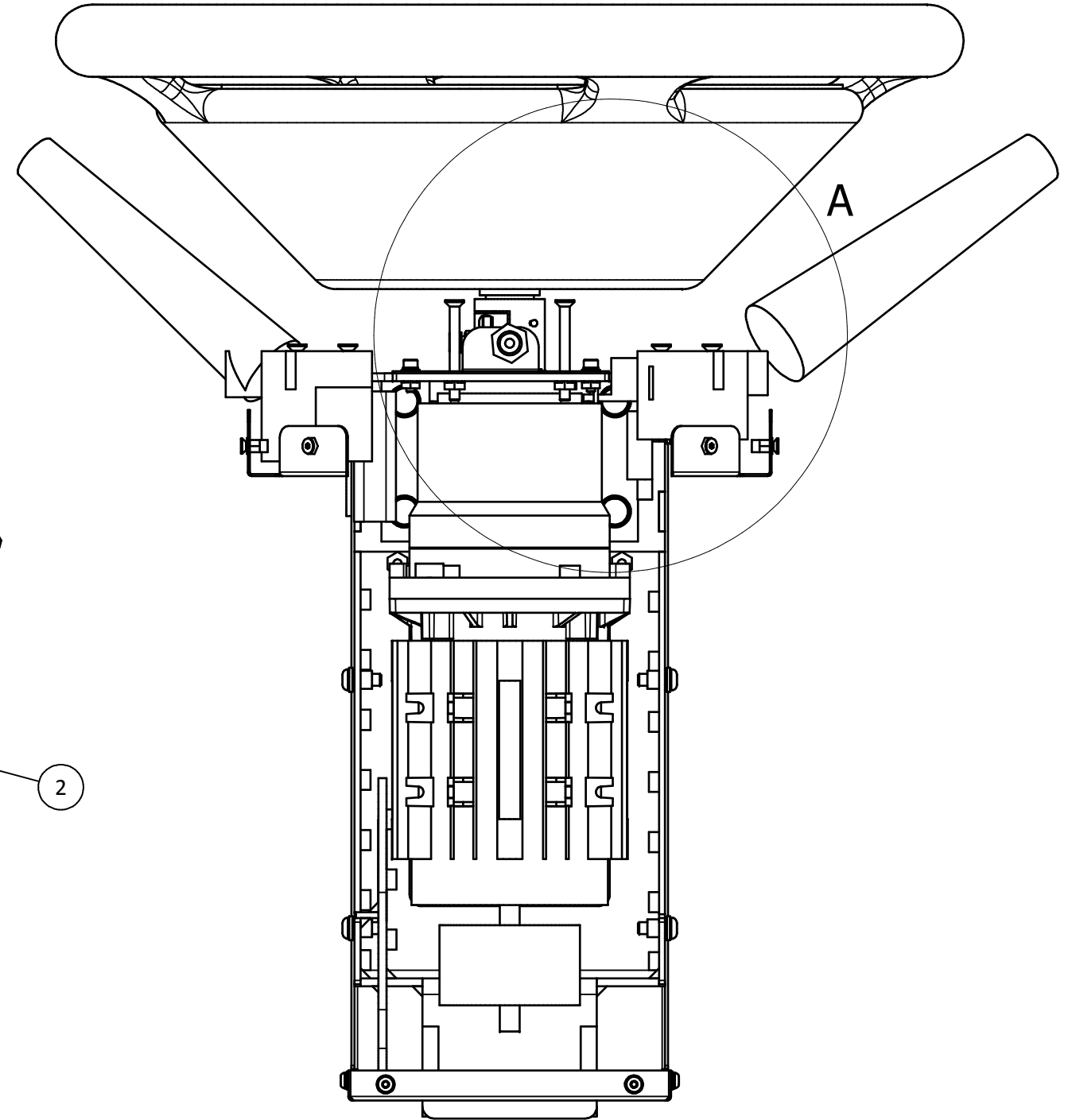
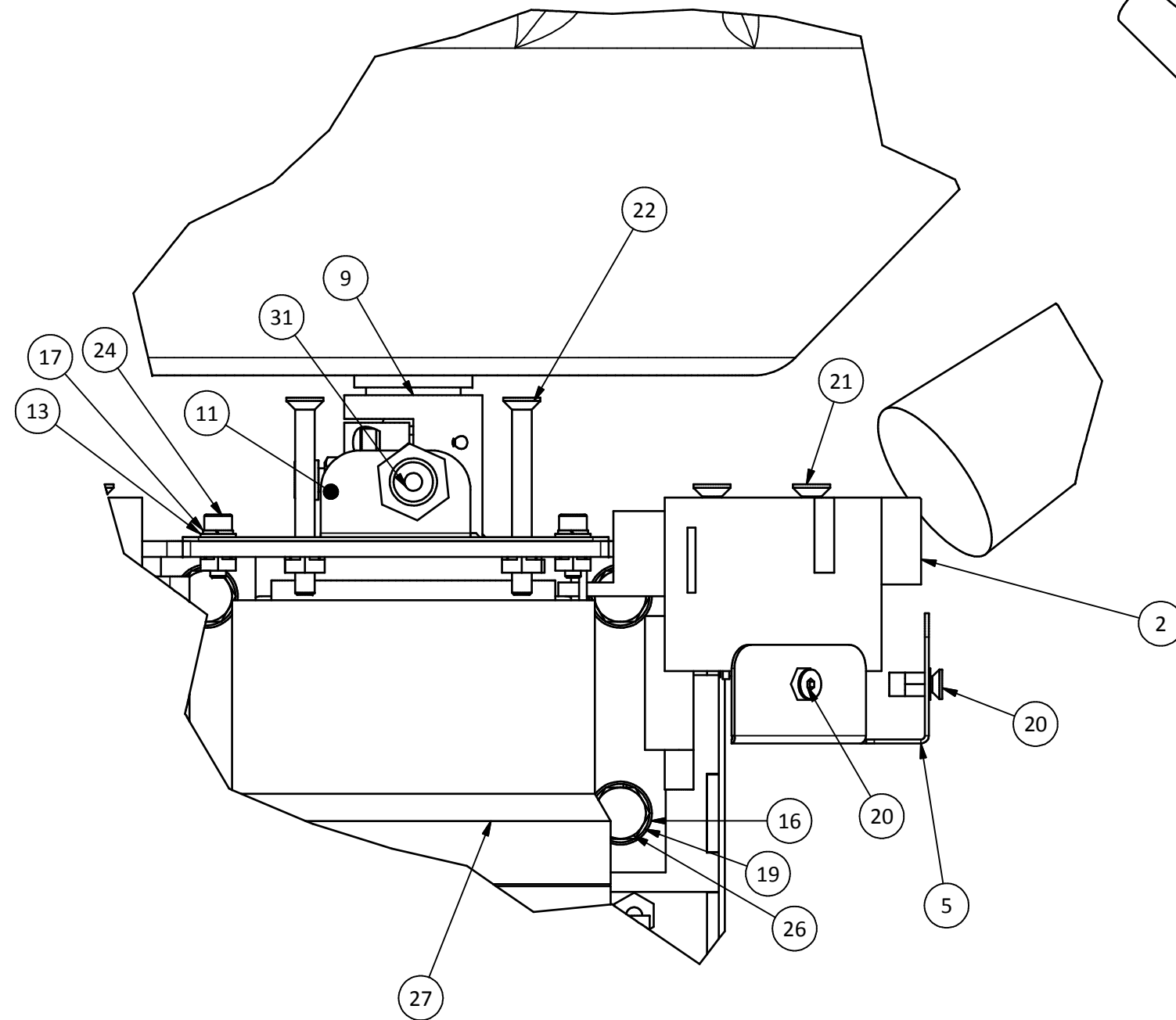
CD-IND-30-SENM-07 (1 : 3)

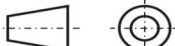

A-A (1 : 3)

SCALE:		Plano ENS columna dirección SMT	DRAWN: Sergio Torremocha	26/01/2016
			CHECKED: A.Garcia	26/01/2016
			DWG NO: CD-IND-30-06-ENS02	
 simumak simulation & training solutions			REV 2	SIZE A3
			SHEET 9 / 12	

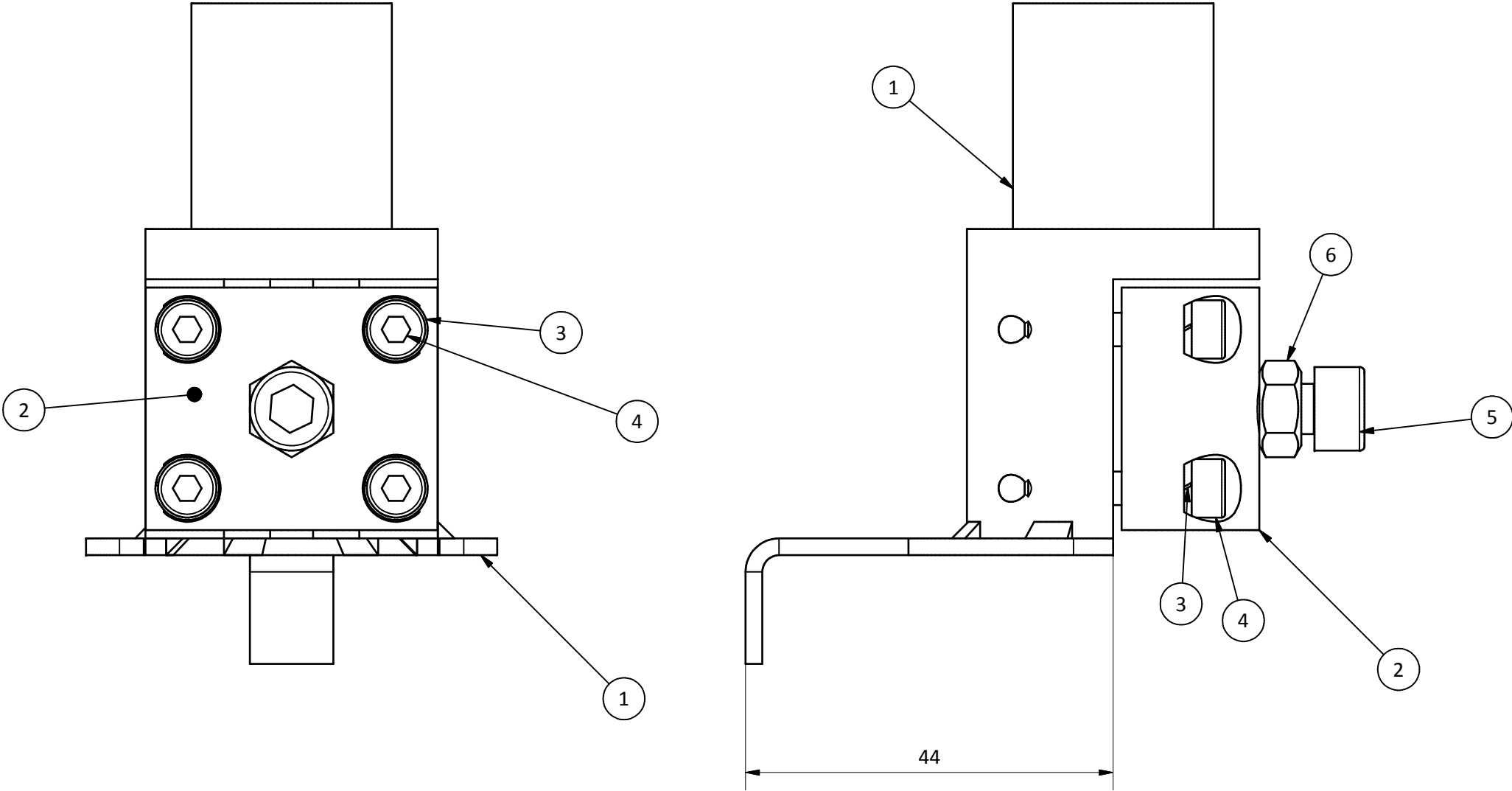
CD-IND-30-SENM-07 (1 : 3)

A (2 : 3)





SCALE:	<div>Plano ENS columna dirección SMT</div>	DRAWN: Sergio Torremocha	26/01/2016	
<div></div>		CHECKED: A.Garcia	26/01/2016	
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: CD-IND-30-06-ENS02		
		REV 2	SIZE A3	SHEET 10 / 12

CD-IND-30-MONTPROLA-01 (3 : 2)




ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IN-30-MINIPROLASOLD-01	Conjunto soldado prolongador eje motor SMT CD-IND-30	2509
2	1	CD-IND-30-MINIPROLB-01	Pieza de cierre eje motor SMT CD-IND-30	2508
3	4	DIN 127 - A 4	Spring Washer	
4	4	DIN 912 - M4 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
5	1	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
6	1	DIN 934 - M6	Hex Nut	

SCALE:



Plano ENS columna
dirección SMT

 **simumak**
simulation & training solutions

DRAWN: Sergio Torremocha
26/01/2016

CHECKED: A.Garcia
26/01/2016

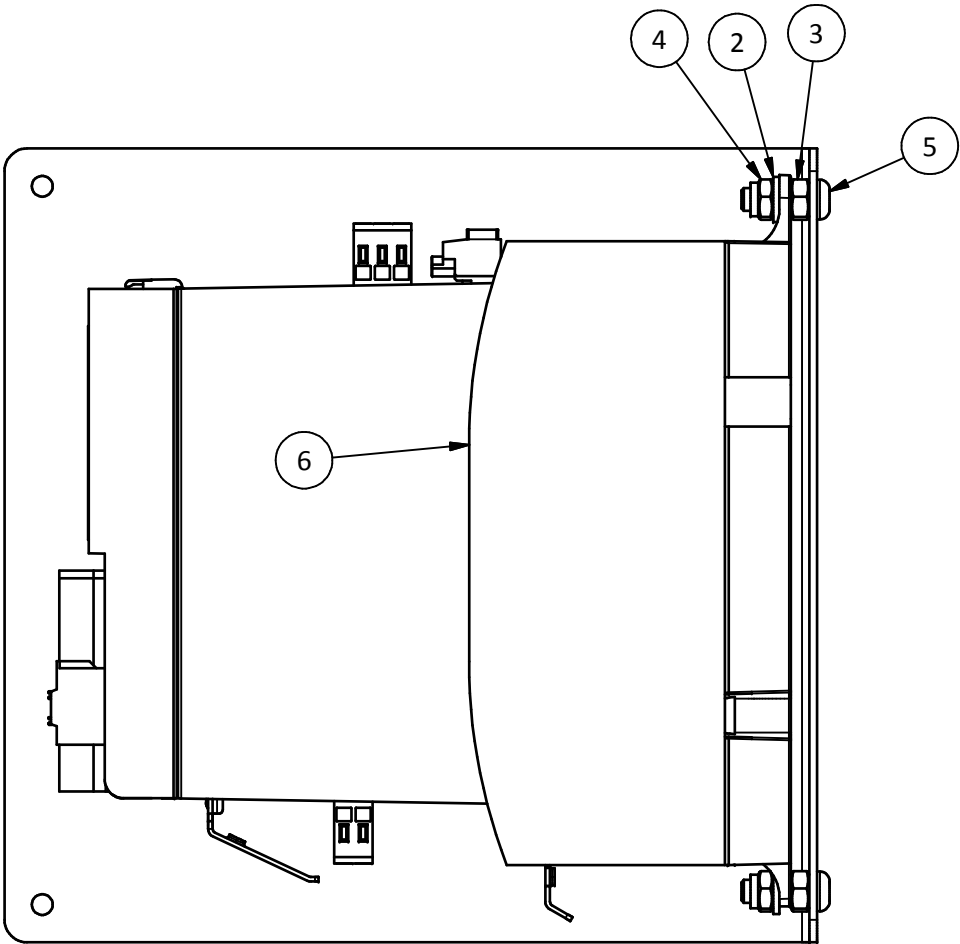
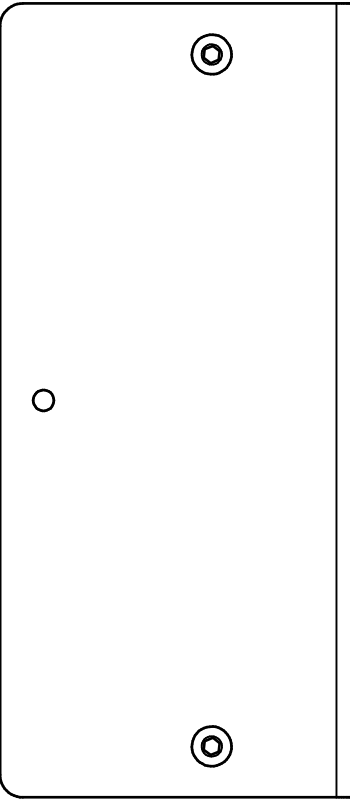
DWG NO:
CD-IND-30-06-ENS02

REV
2

SIZE
A3

SHEET
11 /12

CD-IND-30-CVAR-03 (1 : 2)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-TAPV-04	Tapa soporte variador. Chapa espesor 2 mm	2498
2	2	DIN 125 - A 6,4	Washer	
3	2	DIN 934 - M6	Hex Nut	
4	2	DIN 985 - M6	Hex Nut	
5	2	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
6	1	Variador MA 8400 VHCE	Variador Lenze	18

SCALE:

Plano ENS columna
dirección SMT

DRAWN: Sergio Torremocha26/01/2016

CHECKED: A.Garcia26/01/2016

DWG NO:
CD-IND-30-06-ENS02

REV
2

SIZE
A3

SHEET
12 /12