



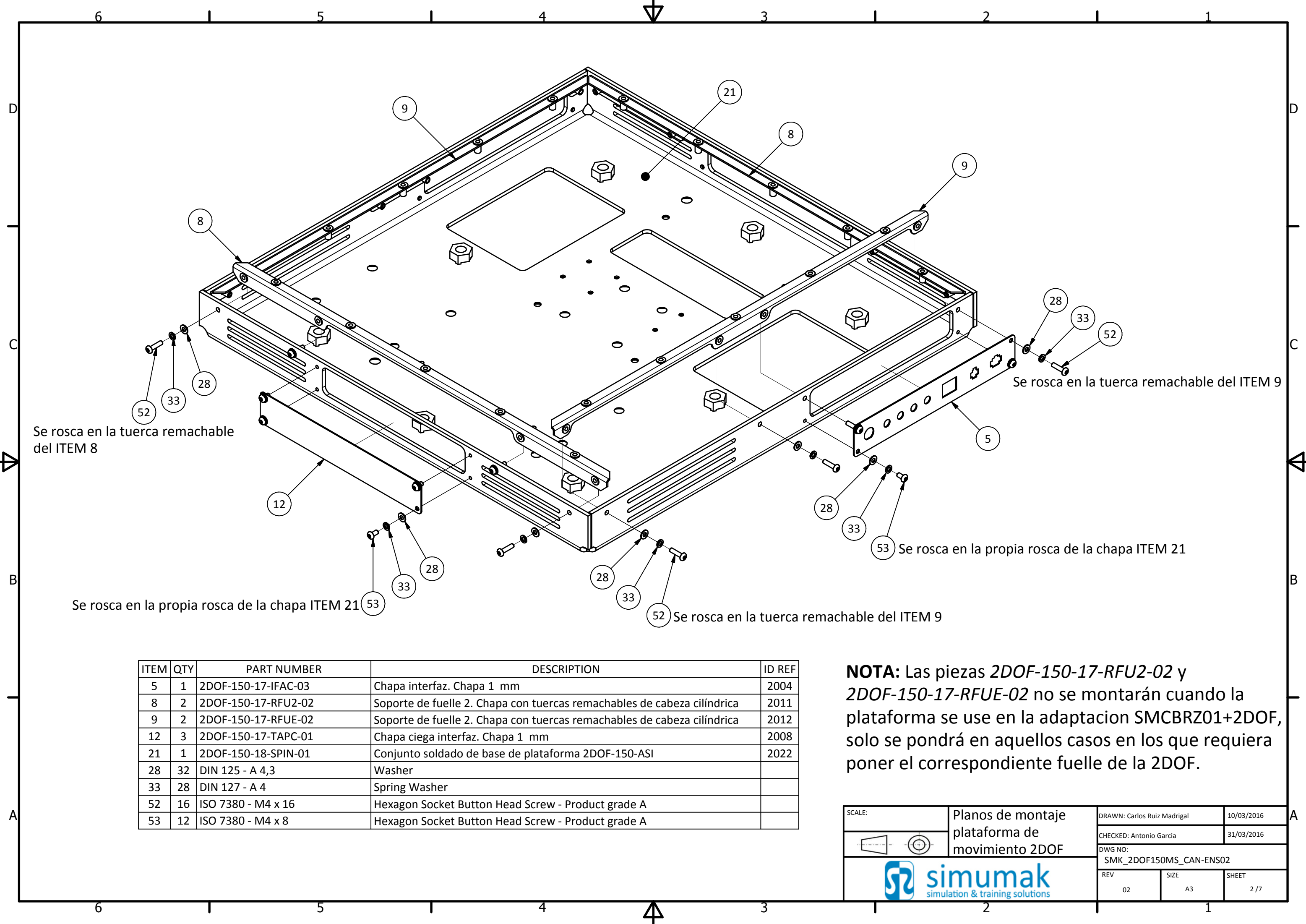
FUELLE PLATAFORMA ID REF: 1725

B

SMK_2DOF150MS_CAN
2DOF-150-18-01

B

A



Se rosca en la tuerca remachable del ITEM 8

Se rosca en la tuerca remachable del ITEM 9

Se rosca en la propia rosca de la chapa ITEM 21



Se rosca en la propia rosca de la chapa ITEM 21

Se rosca en la tuerca remachable del ITEM 9

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
5	1	2DOF-150-17-IFAC-03	Chapa interfaz. Chapa 1 mm	2004
8	2	2DOF-150-17-RFU2-02	Soporte de fuelle 2. Chapa con tuercas remachables de cabeza cilíndrica	2011
9	2	2DOF-150-17-RFUE-02	Soporte de fuelle 2. Chapa con tuercas remachables de cabeza cilíndrica	2012
12	3	2DOF-150-17-TAPC-01	Chapa ciega interfaz. Chapa 1 mm	2008
21	1	2DOF-150-18-SPIN-01	Conjunto soldado de base de plataforma 2DOF-150-ASI	2022
28	32	DIN 125 - A 4,3	Washer	
33	28	DIN 127 - A 4	Spring Washer	
52	16	ISO 7380 - M4 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
53	12	ISO 7380 - M4 x 8	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	

NOTA: Las piezas *2DOF-150-17-RFU2-02* y *2DOF-150-17-RFUE-02* no se montarán cuando la plataforma se use en la adaptacion *SMCBRZ01+2DOF*, solo se pondrá en aquellos casos en los que requiera poner el correspondiente fuelle de la 2DOF.

SCALE:



Planos de montaje
plataforma de
movimiento 2DOF

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal


CHECKED: Antonio García

DWG NO:
SMK_2DOF150MS_CAN-ENS02

REV
02

SIZE
A3

SHEET
2 / 7





simulation & training solutions

A

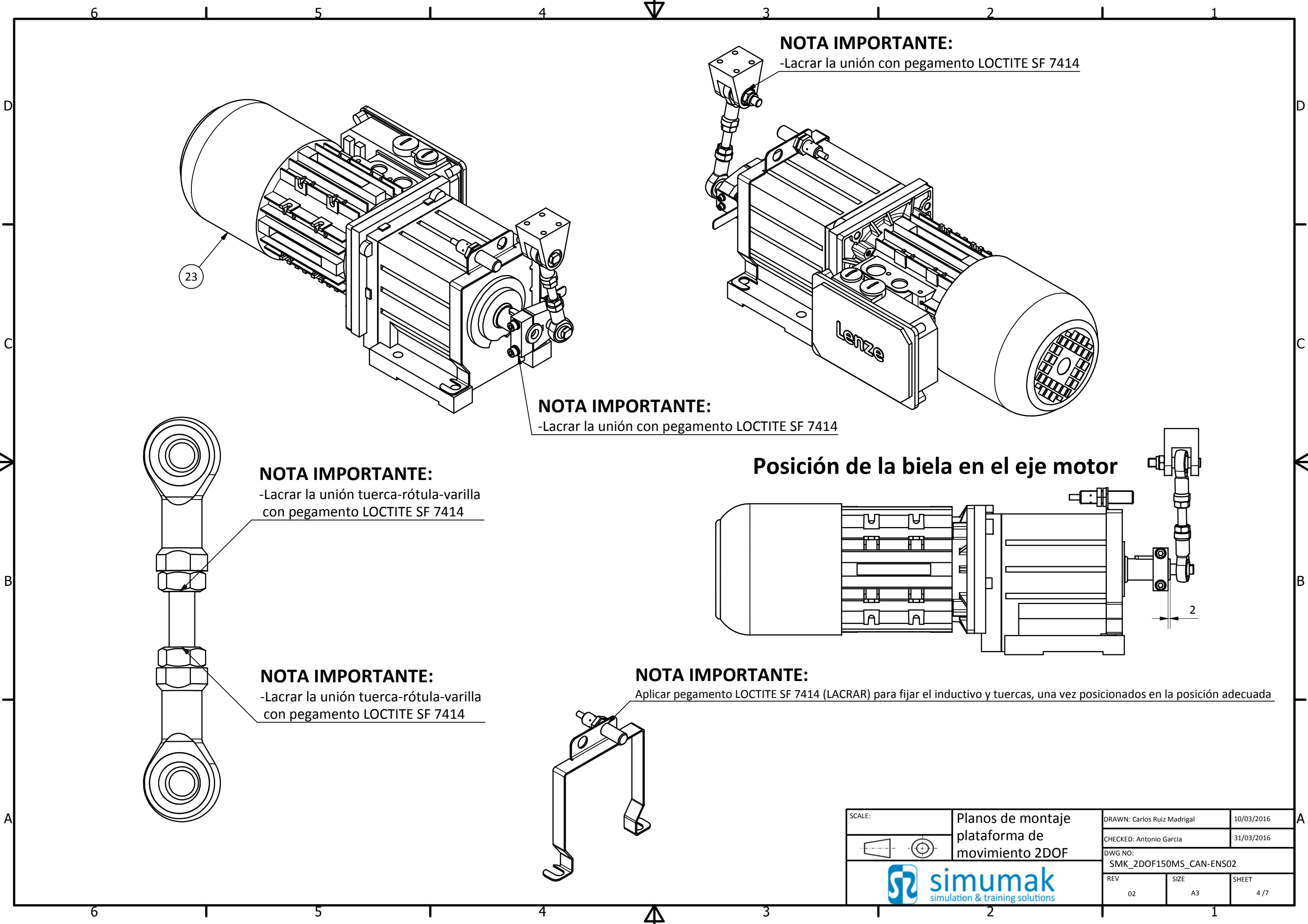
A

A



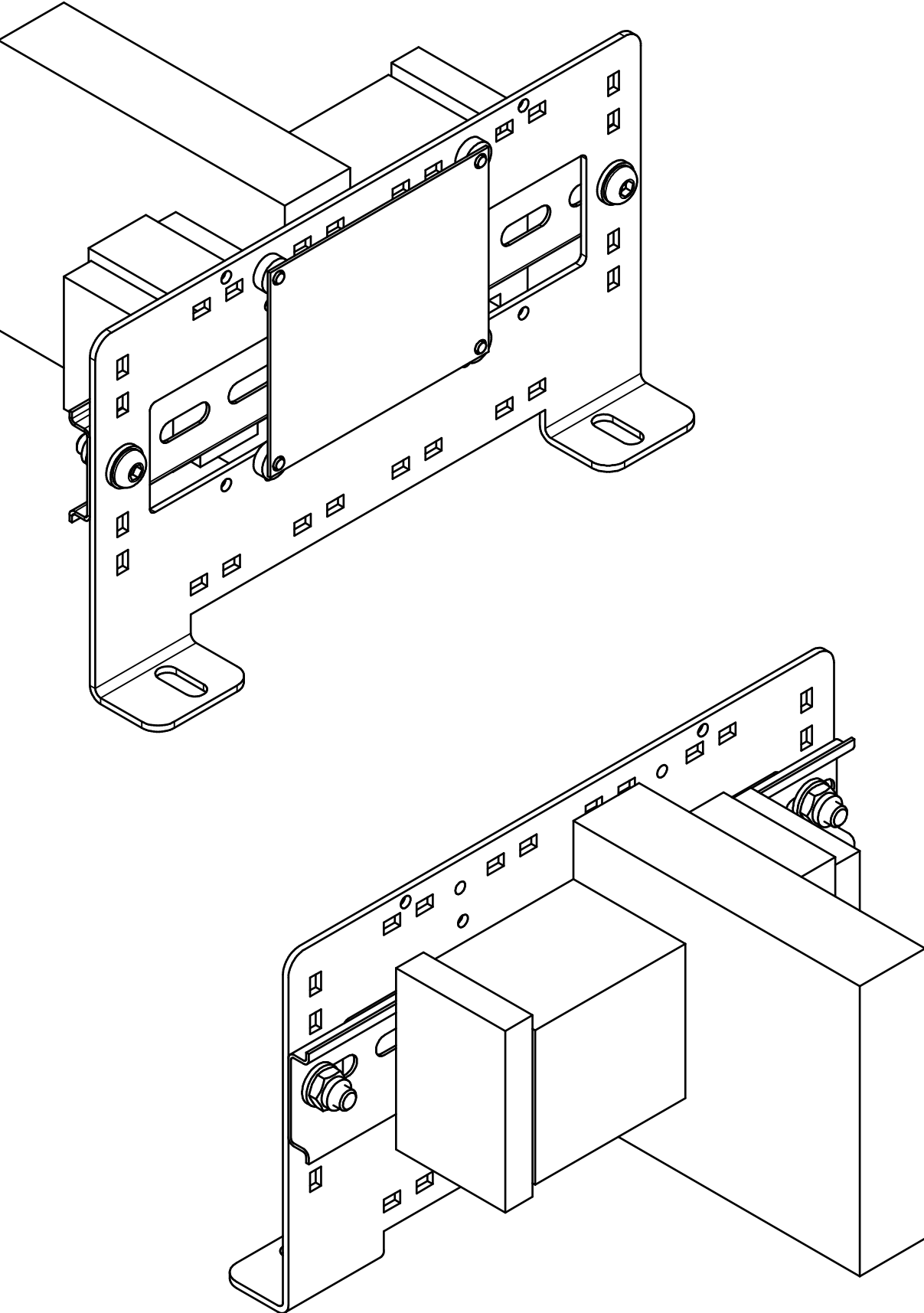
SCALE:	Planos de montaje plataforma de movimiento 2DOF	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/03/2016
		CHECKED: Antonio Garcia	31/03/2016
		DWG NO:	
		SMK_2DOF150MS_CAN-ENS02	
		REV	SHEET
		02	3 / 7

A horizontal number line with tick marks at 6, 5, and 4. An arrow points to the tick mark at 4.

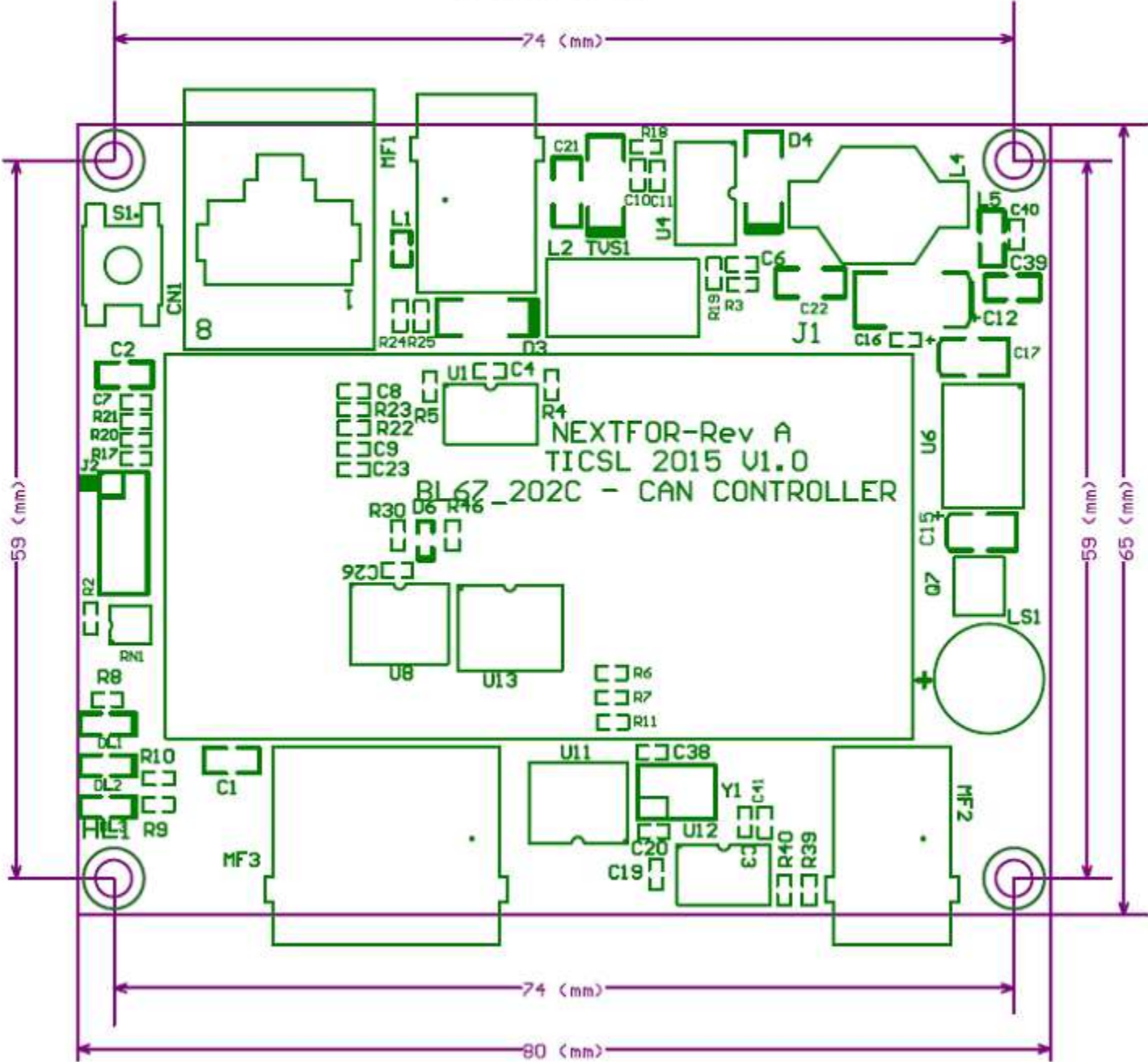


NOTA IMPORTANTE:

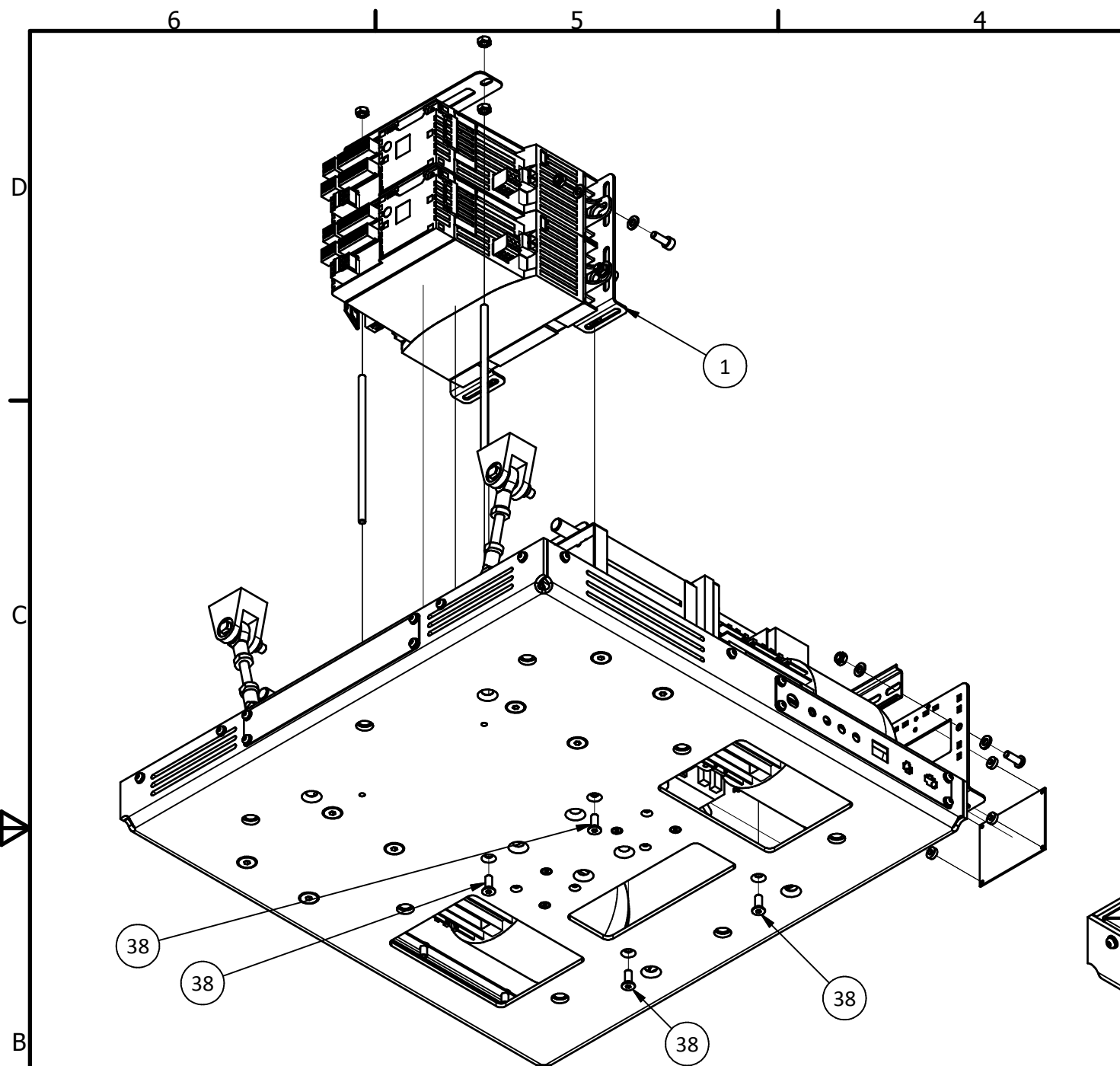
Aplicar silicona caliente en los puntos de conexión de las bornas para garantizar una buena conexión de cables.



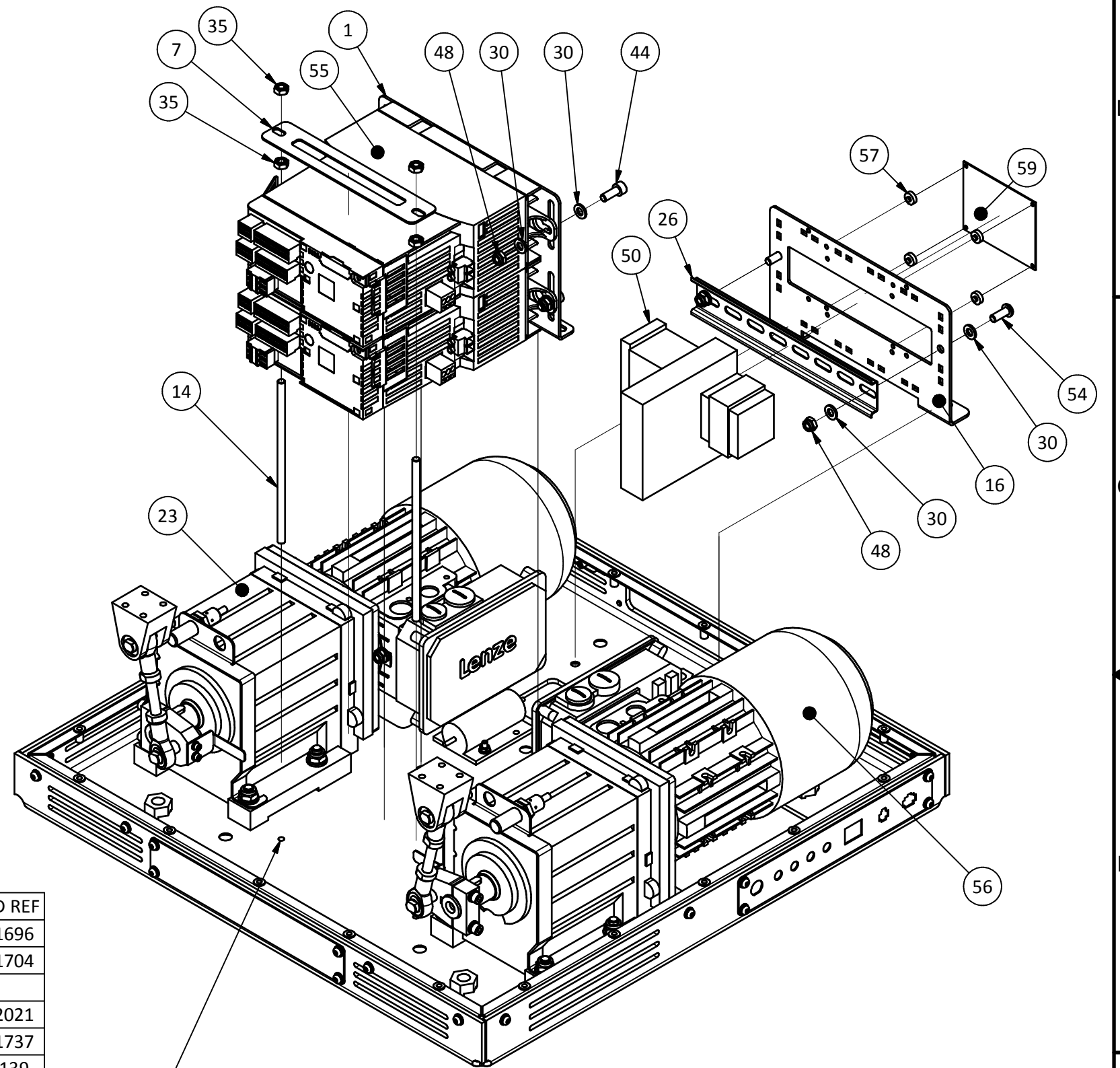
BL67_202C
Id Ref: 2235



SCALE:		Planos de montaje plataforma de movimiento 2DOF		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/03/2016
				CHECKED: Antonio Garcia	31/03/2016
			DWG NO: SMK_2DOF150MS_CAN-ENS02		
			REV 02	SIZE A3	SHEET 5 / 7



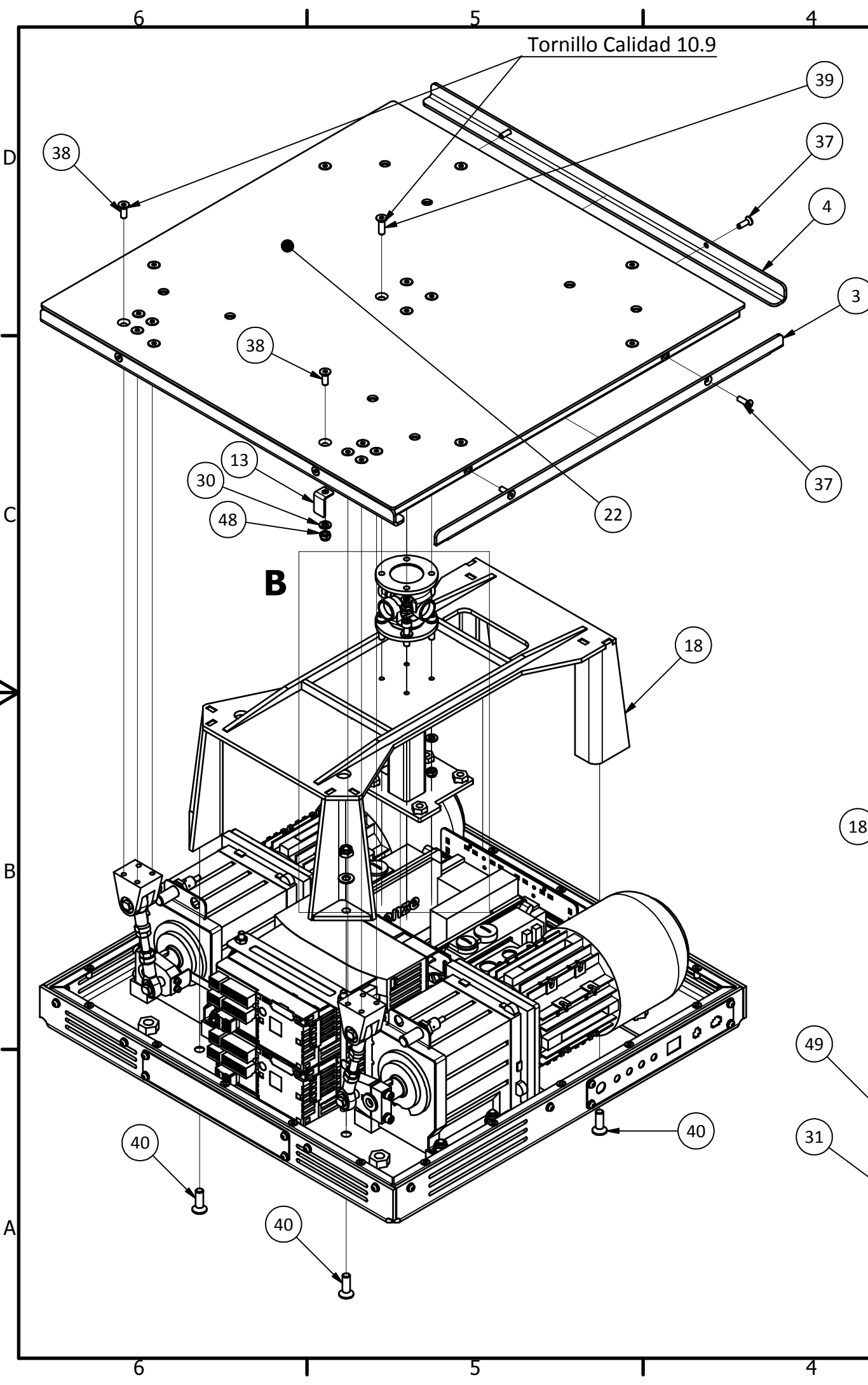
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	1	2DOF-150-17-CHVA-01	Chapa soporte Variadores. Chapa 2 mm	1696
7	1	2DOF-150-17-PUEN-01	Puente soporte de variador.Chapa 1,5 mm	1704
14	2	2DOF-150-17-VROS-01	Varilla roscada métrica 6, sujeción variadores	
16	1	2DOF-150-18-CHEL-01	Chapa soporte Rabbit y Borneras. Chapa 2 mm	2021
23	1	BORNAS DERECHA	LENZE GST04-2M VBR 063C32 Posición 5	1737
26	1	Carril DIN	Carril DIN Longitu200mm	139
30	36	DIN 125 - A 6,4	Washer	
35	4	DIN 555-5 - M6	Hex Nut	
38	20	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
44	4	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
48	26	DIN 985 - M6	Hex Nut	
50	1	F.ALIMENTACION+BORNAS	Fuente de alimentación y bornas	
54	2	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
55	2	MA 8400 VHCE	Variador Lenze	1487
56	1	MOTOR BORNAS IZQUIERDA	GST04-2M VBR 063C32 Posición 3.	1736
57	4	Pin separador Wurth 709440400	di=4, ds=3, e=0.8 a 1.6 y l=3.2	
59	1	Rabbit BL67_202C	Rabbit BL67_202C	2235



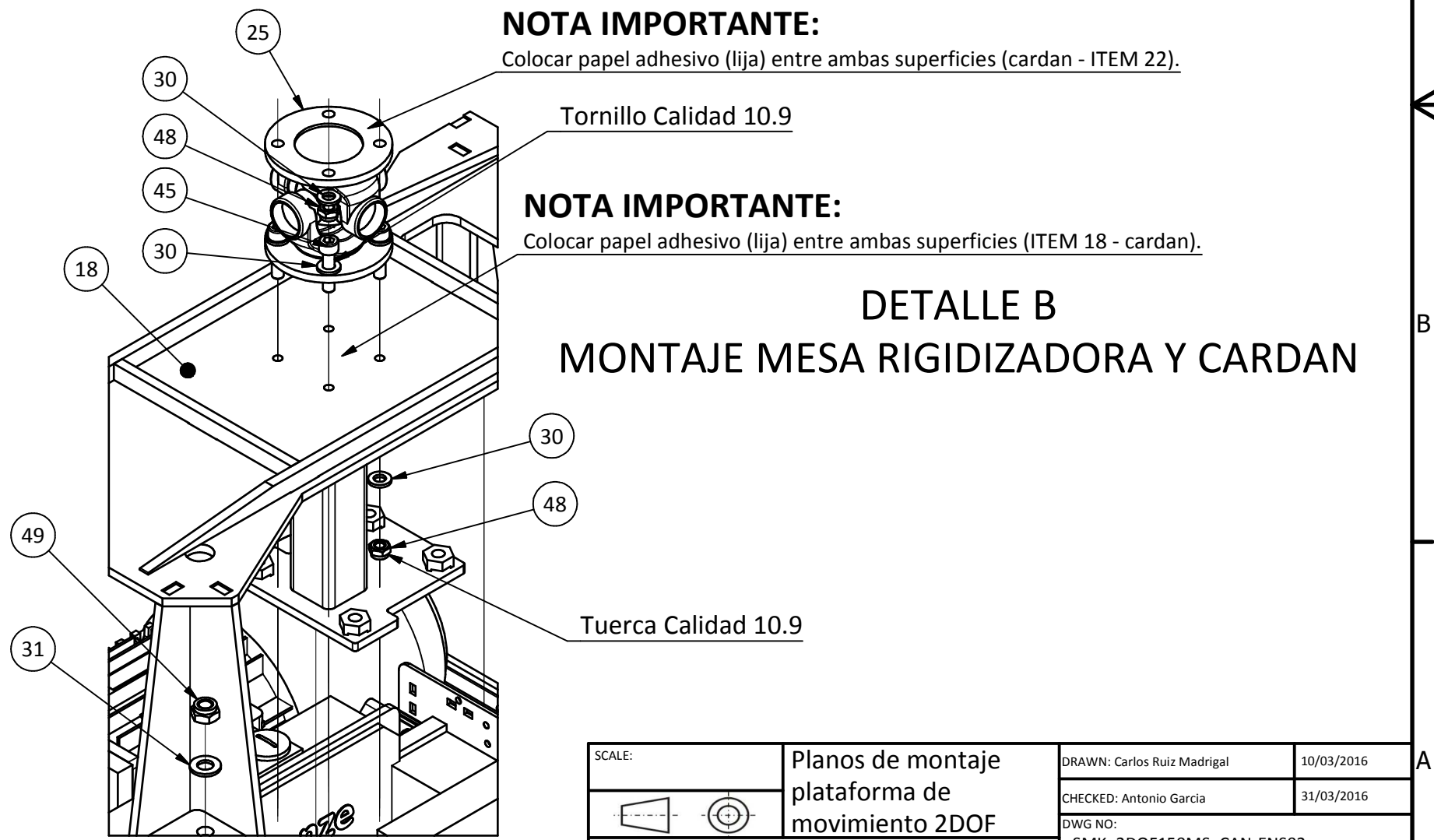
Las varillas roscadas ITEM 14 se enroscan en la chapa y se queda a ras
Como se ve en la imagen superior, los inductivos se colocan en los taladros exteriores de los dos soportes.

SCALE:	Planos de montaje plataforma de movimiento 2DOF	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	10/03/2016
		CHECKED: Antonio Garcia	31/03/2016
		DWG NO:	SMK_2DOF150MS_CAN-ENS02
		REV	02
		SIZE	A3
		SHEET	6 / 7





ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
3	2	2DOF-150-17-FUE1-02	Soporte lateral 2 de Sistema de sujeción de fuelle superior. Chapa 2mm	2001
4	2	2DOF-150-17-FUE2-02	Soporte lateral sistema sujeción de fuelle superior. Chapa 2 mm	2002
13	8	2DOF-150-17-TOPE-02	Topes Superiores de Sistema de Sujeción de fuelle. Chapa 1.5 mm	1694
18	1	2DOF-150-18-ESTCEN-01	Conjunto soldado mesa rigidizadora anti-rotacional	2020
22	1	2DOF-150-18-SPSP-01	Conjunto soldado de base superior.	2028
25	1	Cardan GKN_473_20	Cardan GKN_473_20	2042
30	36	DIN 125 - A 6,4	Washer	
31	16	DIN 125 - A 8,4	Washer	
37	8	DIN 7991 - M5 x 16	Countersunk Screw	
38	20	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
39	4	DIN 7991 - M6 x 20	Countersunk Screw	
40	8	DIN 7991 - M8 x 25	Countersunk Screw	
45	4	DIN 912 - M6 x 25	Cylinder Head Cap Screw	
48	26	DIN 985 - M6	Hex Nut	
49	16	DIN 985 - M8	Hex Nut	



NOTA IMPORTANTE:
Colocar papel adhesivo (lija) entre ambas superficies (cardan - ITEM 22).

NOTA IMPORTANTE:
Colocar papel adhesivo (lija) entre ambas superficies (ITEM 18 - cardan).

DETALLE B
MONTAJE MESA RIGIDIZADORA Y CARDAN