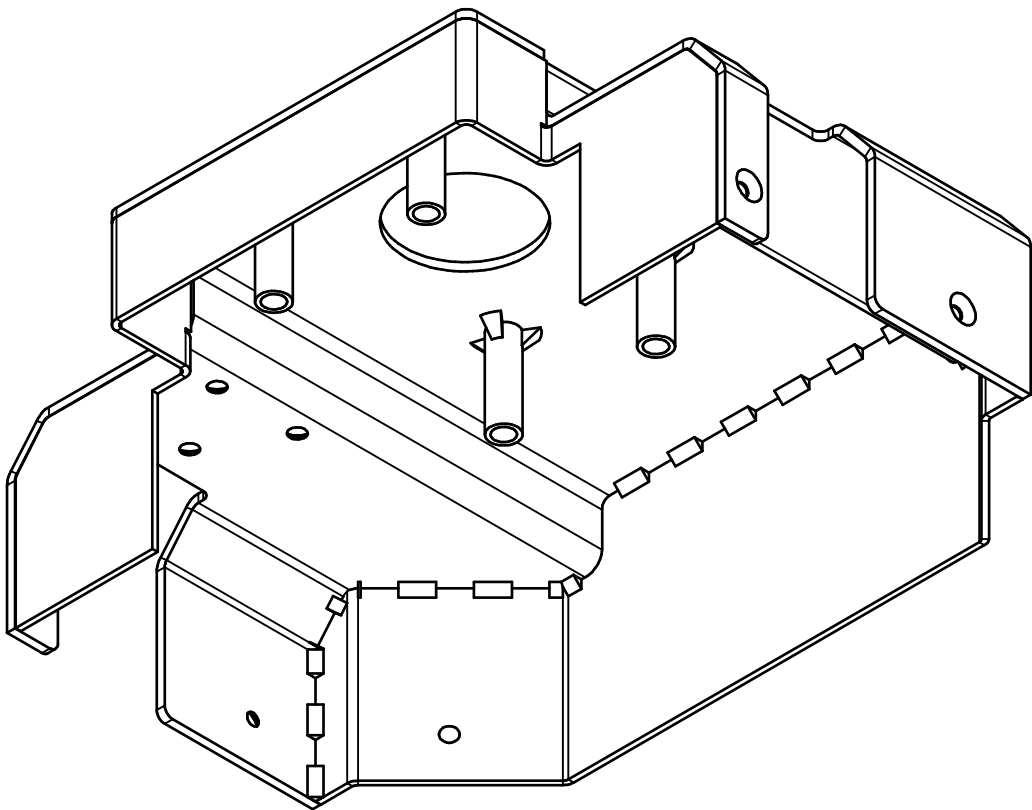
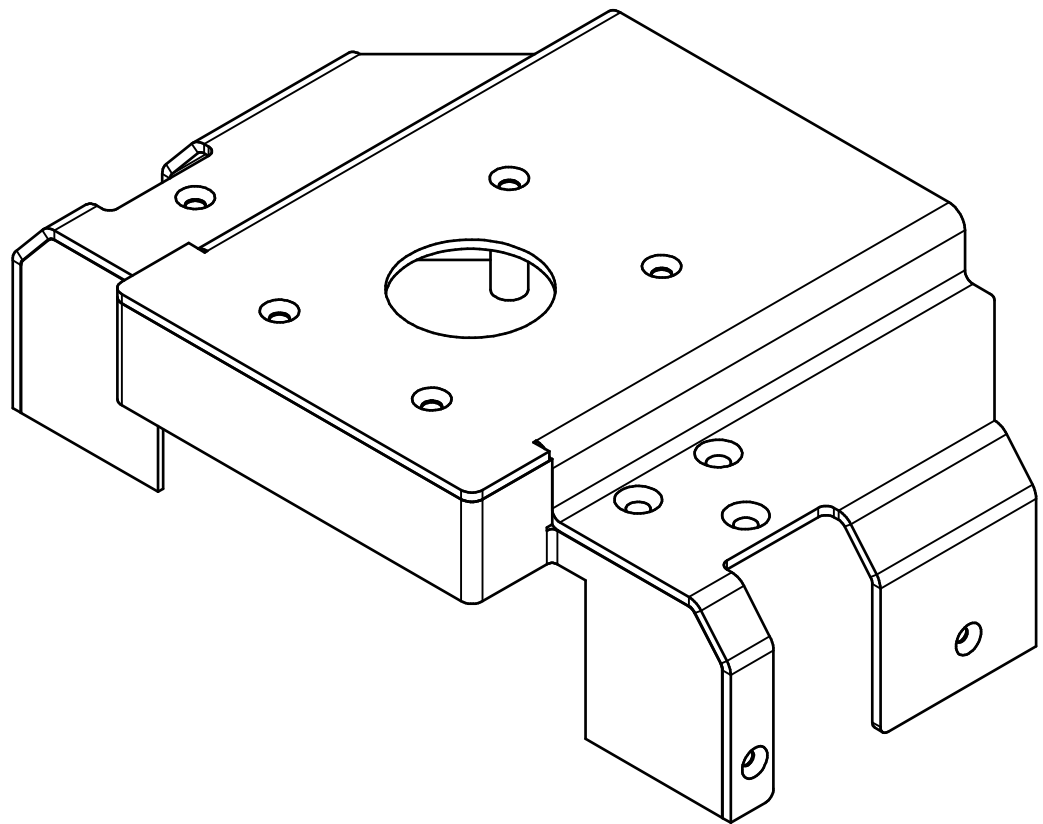
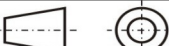





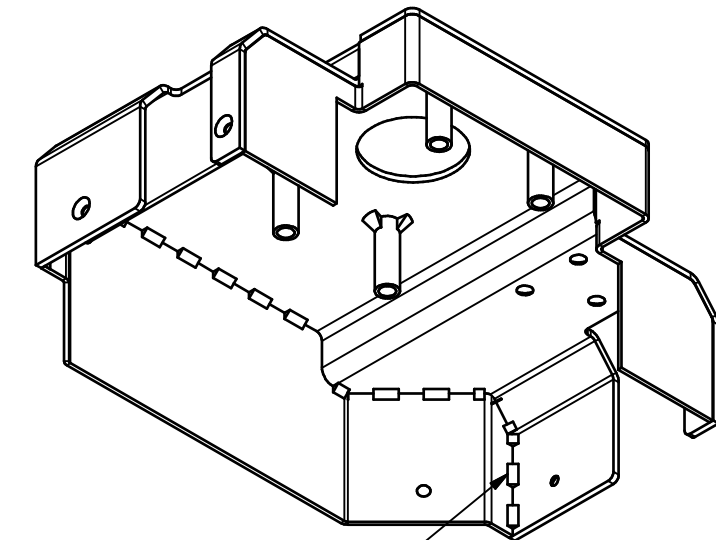
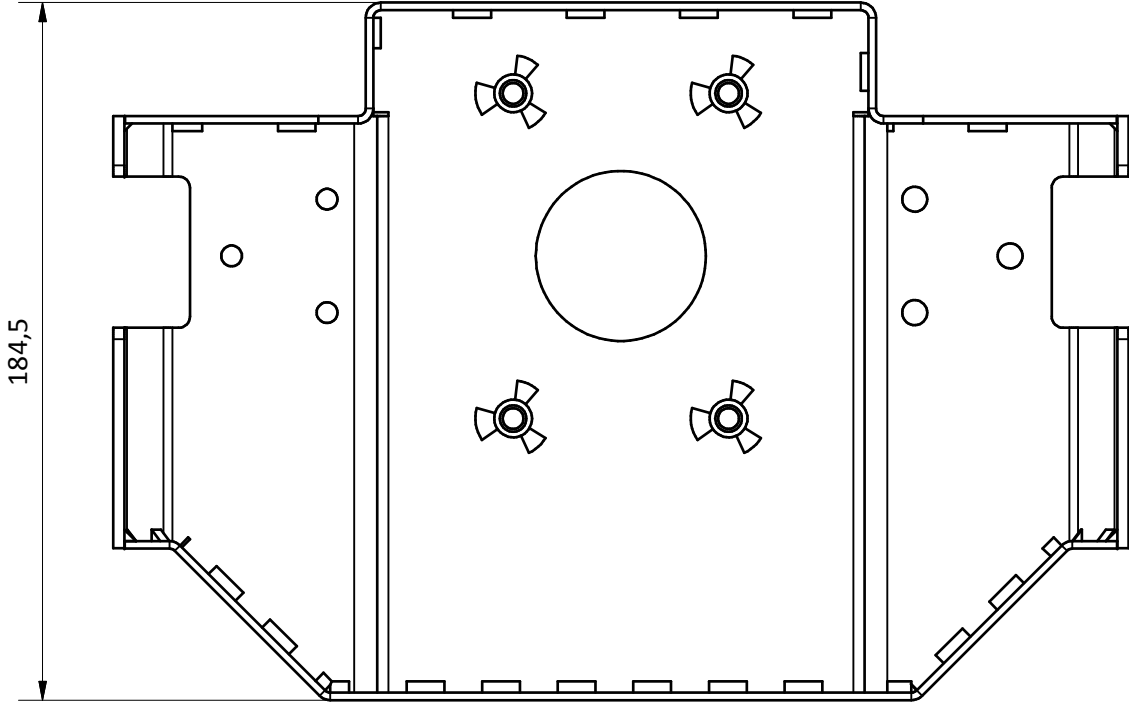
Soporte de manetas CDI
CD-IND-31-SOMAN-02
1 unidad



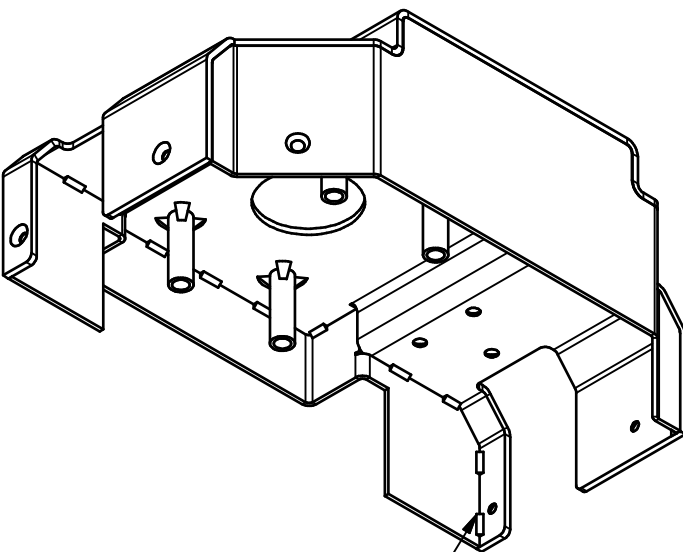
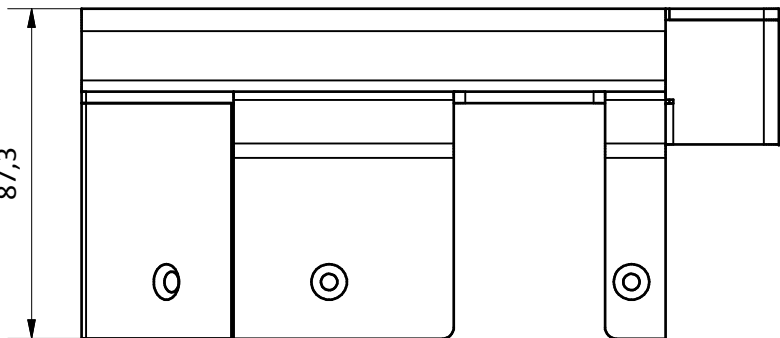
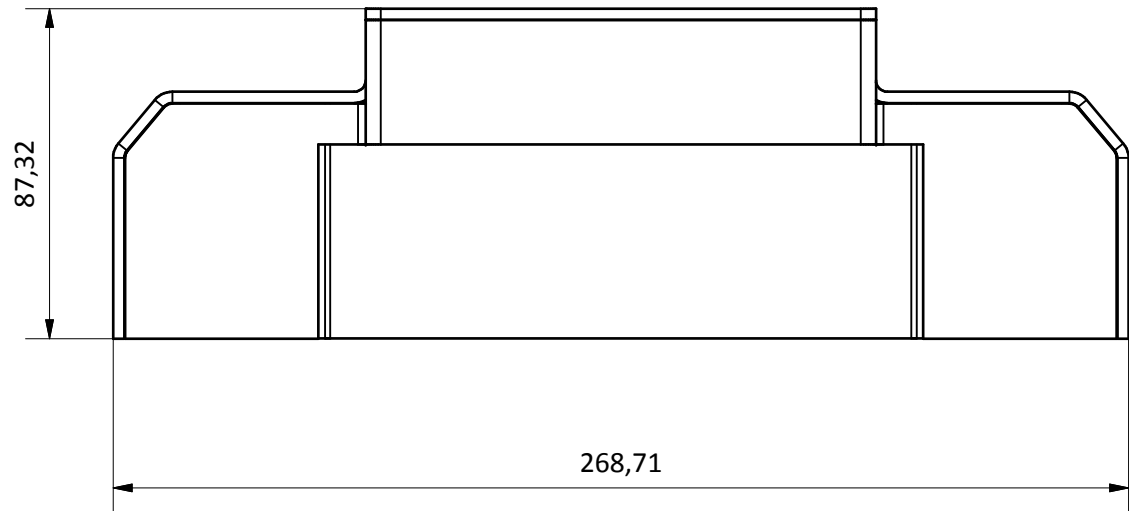
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	4	CD-IND-30-CASQMAN-01	Torreta soporte de manetas SMT CD-IND-30. Tubo cortado a L33mm.
2	1	CD-IND-30-TAMAFRO-01	Chapa frontal soporte manetas SMT. e=2mm
3	1	CD-IND-31-MINPORTA-06	Chapa superior soporte manetas. e=3mm
4	1	CD-IND-31-TAMATRA-01	Chapa trasera soporte de manetas SMT. e=2mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso							
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		04/10/2016	
				CHECKED:			
				DWG NO: CD-IND-31-SOMAN-02-MET01			
		Id. Ref: 2889		REV		SIZE	SHEET
				01	A3	1 / 7	
		simulation & training solutions					

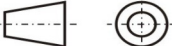

CD-IND-31-SOMAN-02 (1 : 2)



Cordon MUY FINO

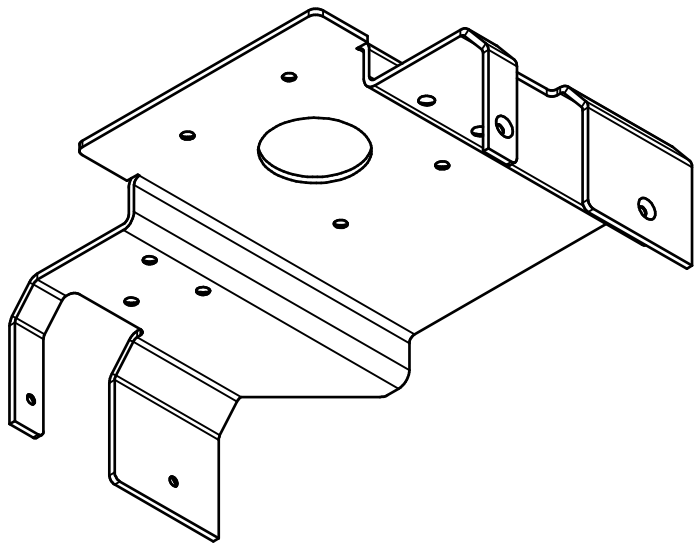
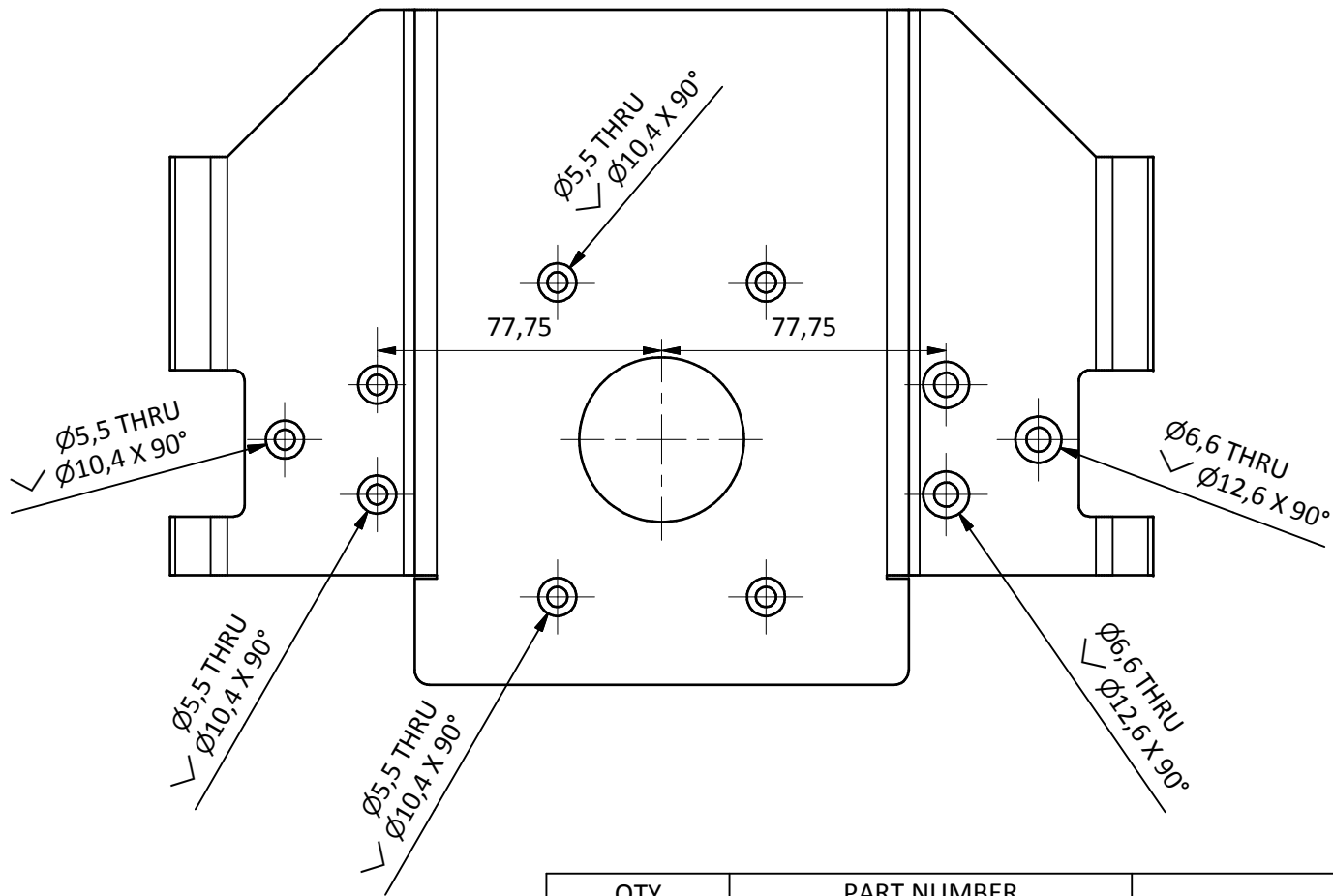
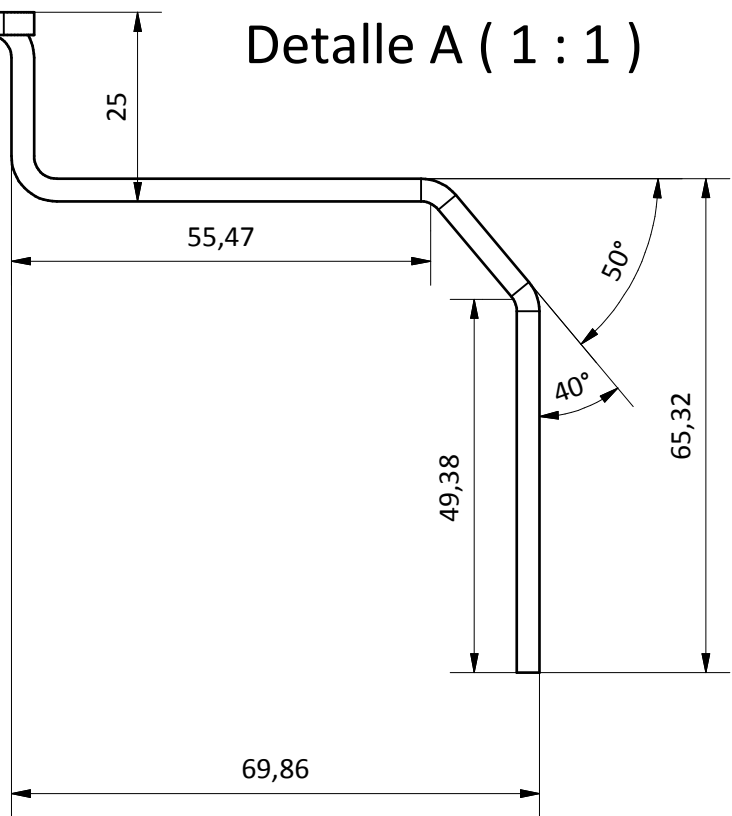
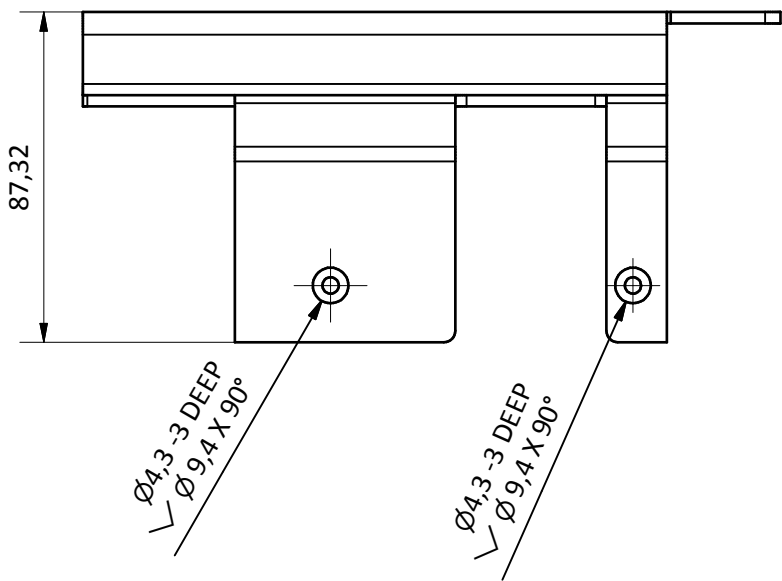
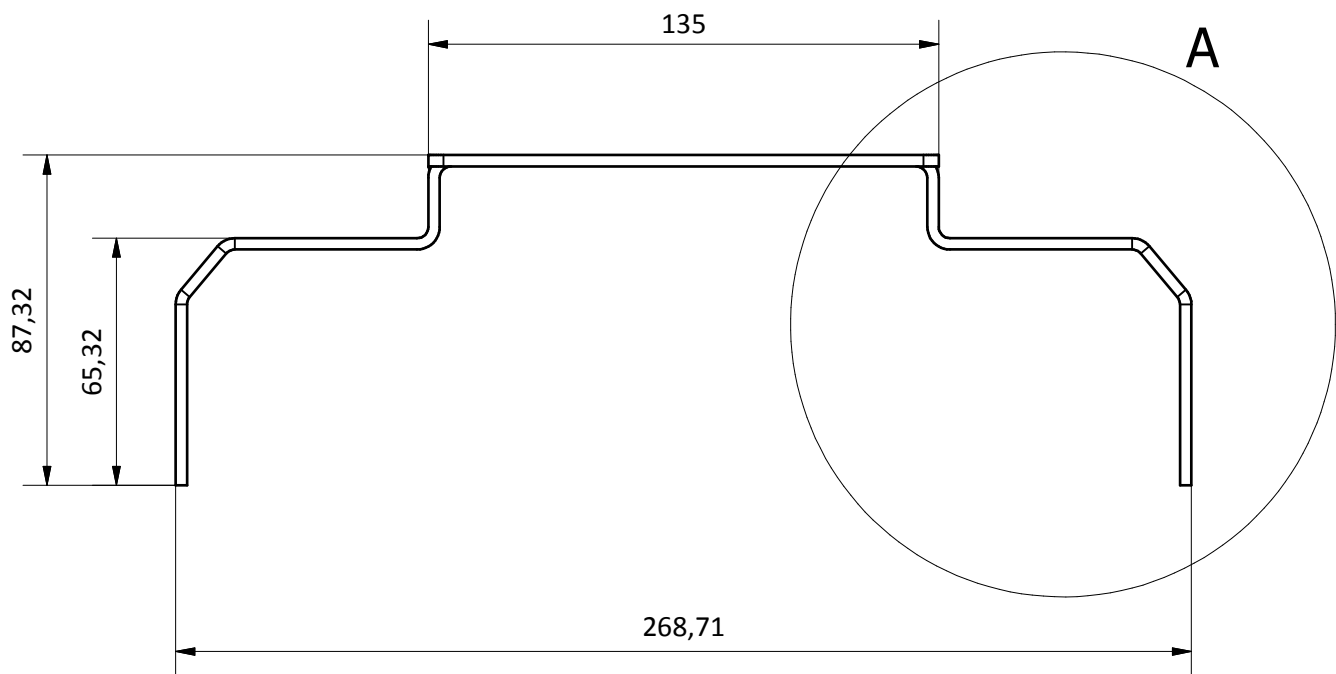


Cordon MUY FINO

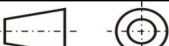

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		04/10/2016
		CHECKED:		
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-31-SOMAN-02-MET01		
		Id. Ref: 2889		
		REV 01	SIZE A3	SHEET 2 / 7

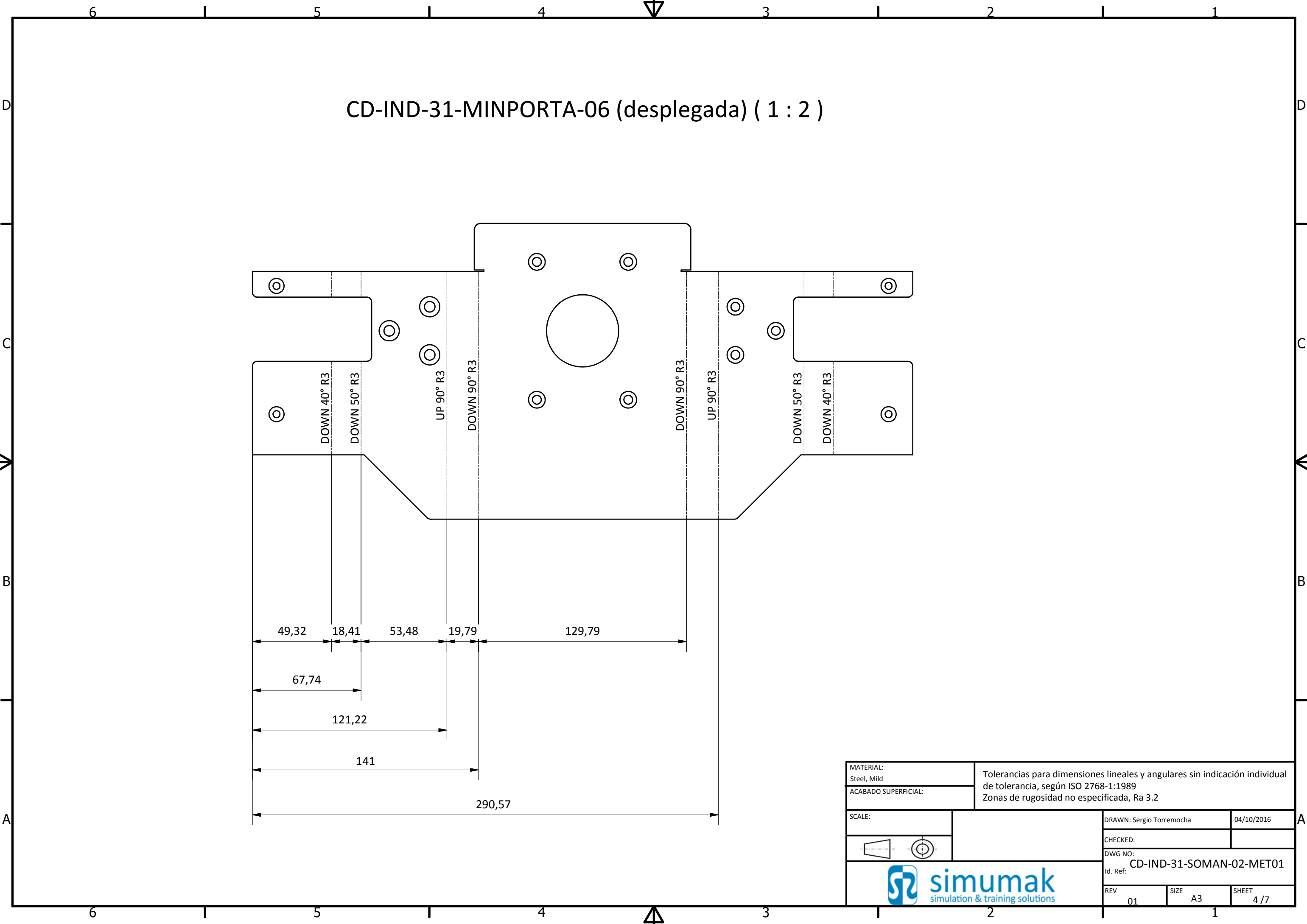


CD-IND-31-MINPORTA-06 (1 : 2)

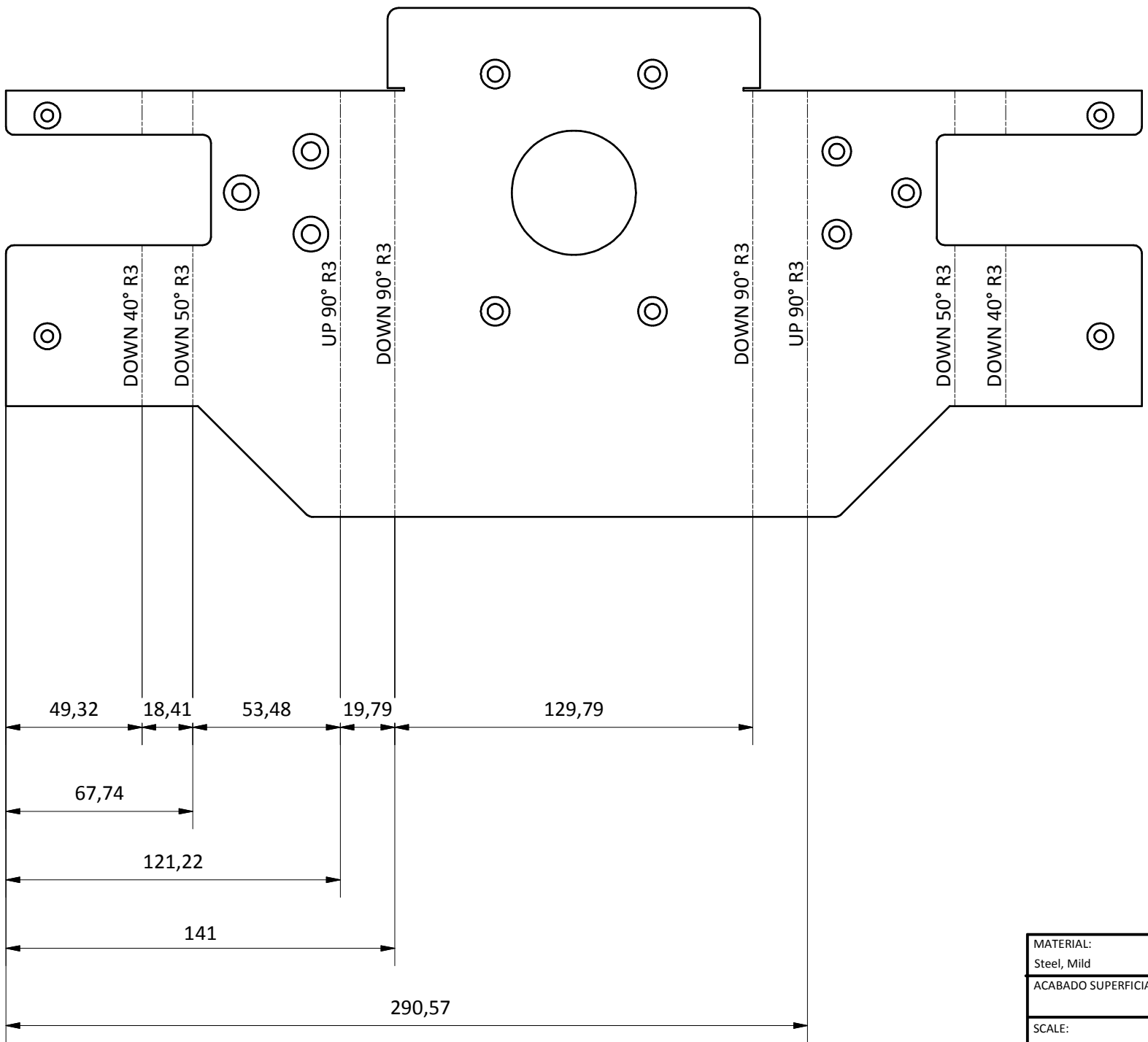


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-MINPORTA-06	Chapa superior soporte manetas. e=3mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		04/10/2016
				CHECKED:		
				DWG NO:		CD-IND-31-SOMAN-02-MET01
		Id. Ref:				
 simumak simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET	
		01		A3	3 / 7	

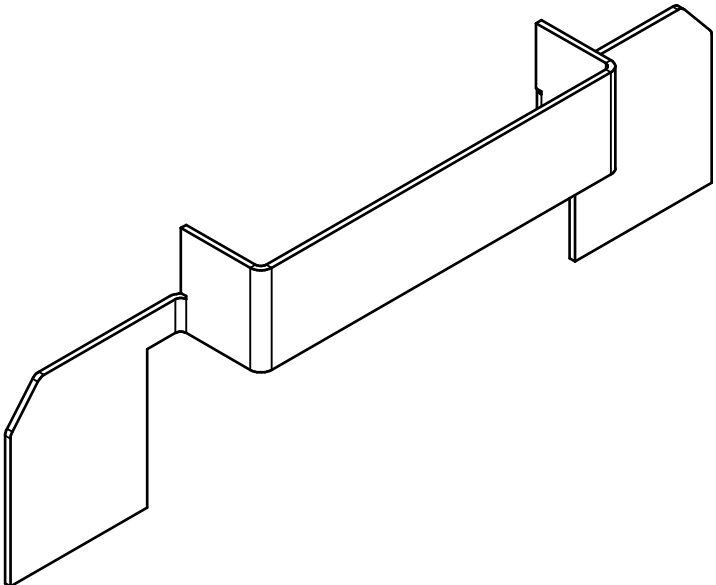
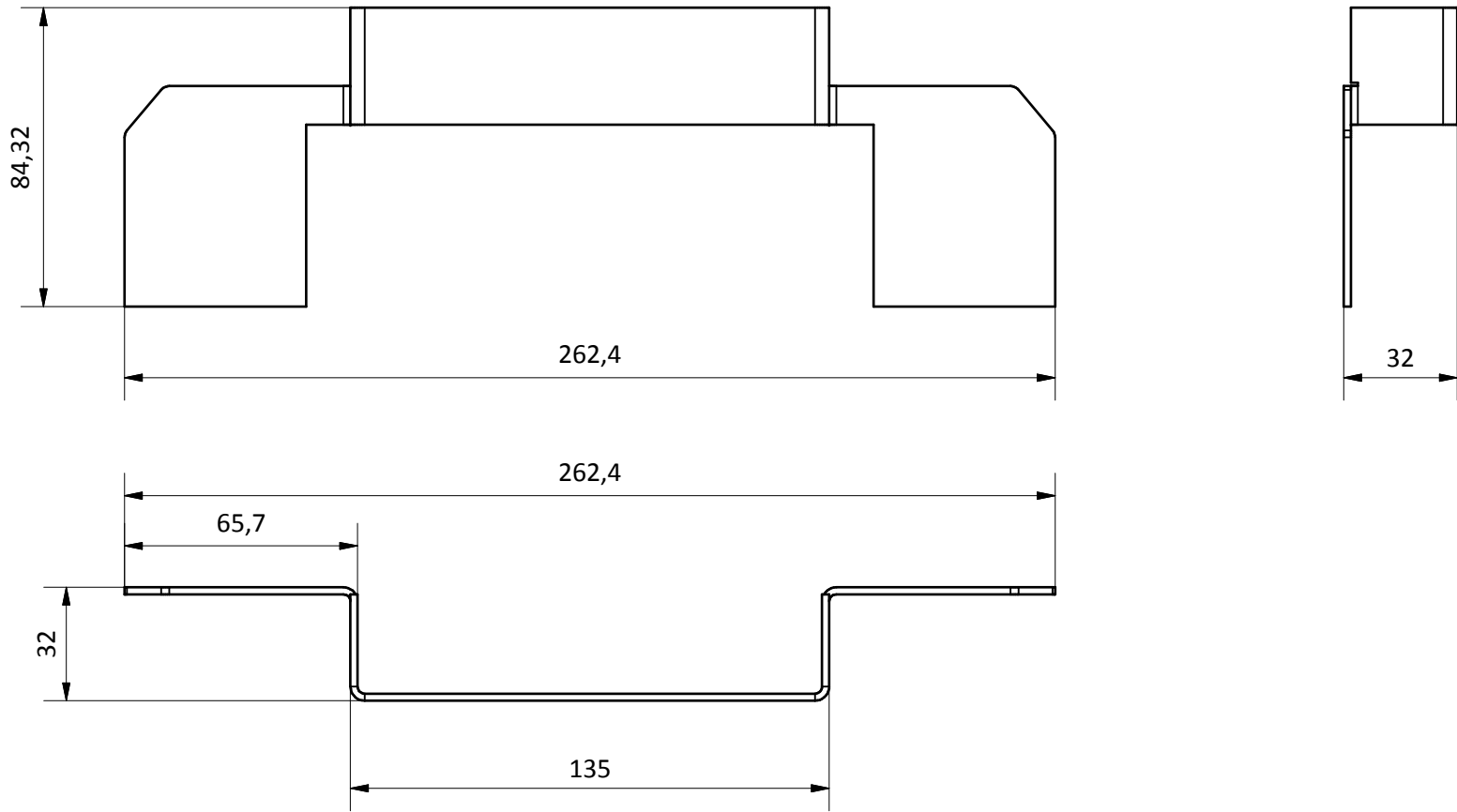


CD-IND-31-MINPORTA-06 (desplegada) (1 : 2)



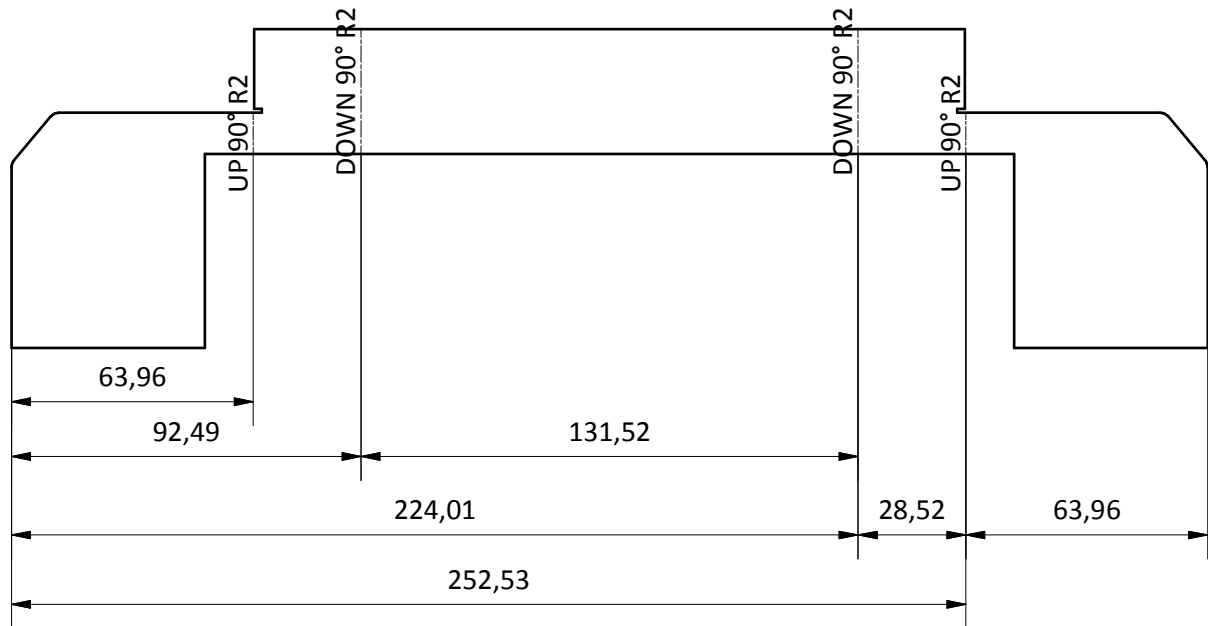
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel, Mild							
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		04/10/2016	
				CHECKED:			
		DWG NO:		CD-IND-31-SOMAN-02-MET01			
		Id. Ref:					
REV		01		SIZE		A3	
				SHEET		4 / 7	



CD-IND-30-TAMAFRO-01 (1 : 2)



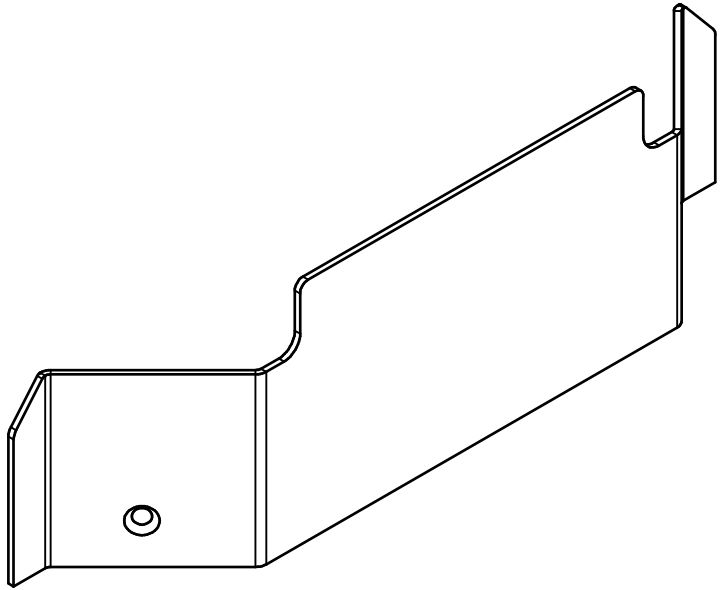
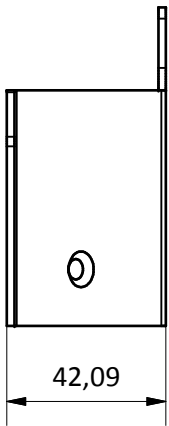
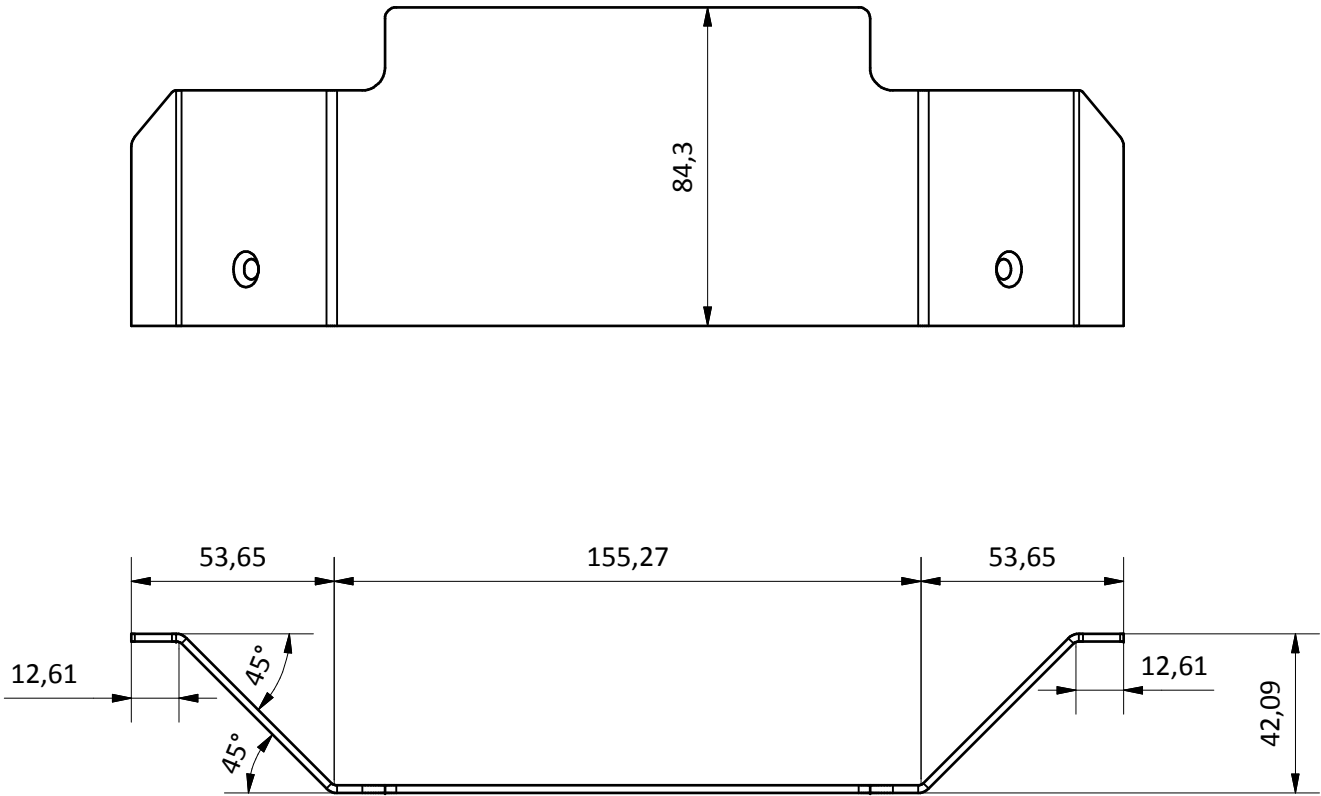
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-TAMAFRO-01	Chapa frontal soporte manetas SMT. e=2mm

CD-IND-30-TAMAFRO-01 (desplegada) (1 : 2)

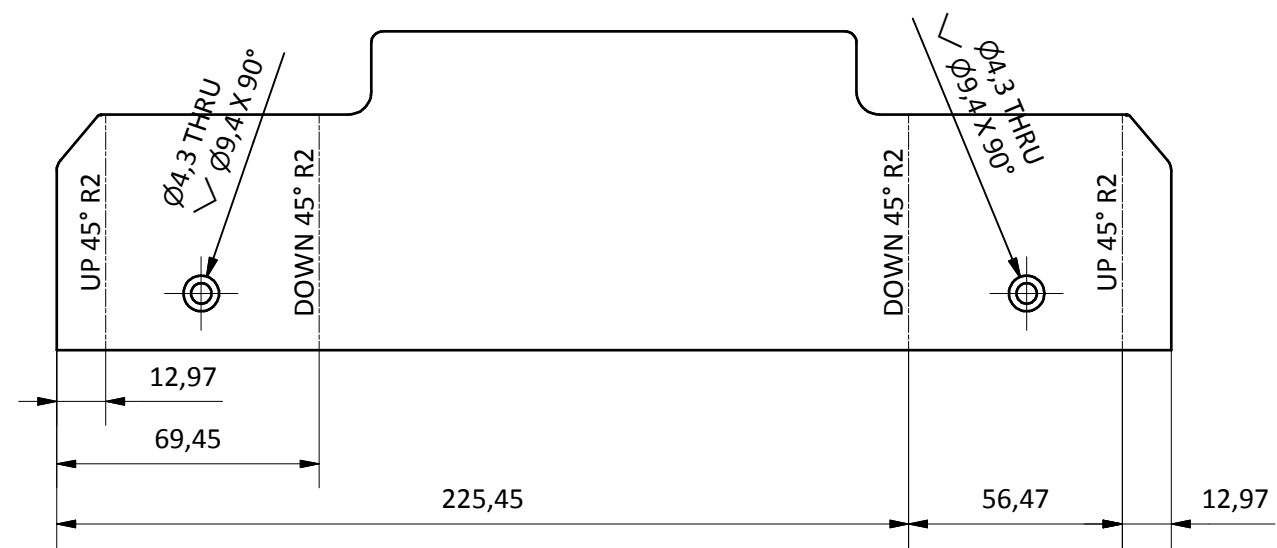


MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:				
		DRAWN: Sergio Torremocha		04/10/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-31-SOMAN-02-MET01		
		Id. Ref:		
 simumak simulation & training solutions		REV		SIZE
		01		A3
		SHEET		5 / 7

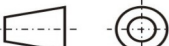

CD-IND-31-TAMATRA-01 (1 : 2)



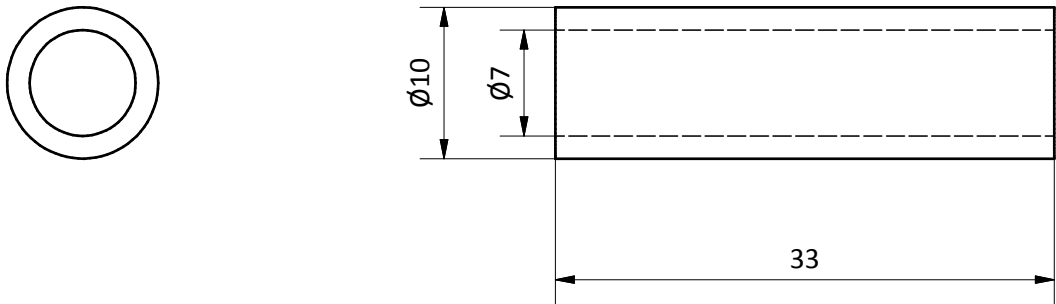
CD-IND-31-TAMATRA-01 (DESPLEGADA) (1 : 2)





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-TAMATRA-01	Chapa trasera soporte de manetas SMT. e=2mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		04/10/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-31-SOMAN-02-MET01		
Id. Ref:				
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET
		01	A3	6 / 7

CD-IND-30-CASQMAN-01 (2 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
4	CD-IND-30-CASQMAN-01	Torreta soporte de manetas SMT CD-IND-30. Tubo cortado a L33mm.

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
Cincado				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		04/10/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-31-SOMAN-02-MET01		
		Id. Ref: 2505		
		REV	SIZE	SHEET
		01	A3	7 / 7