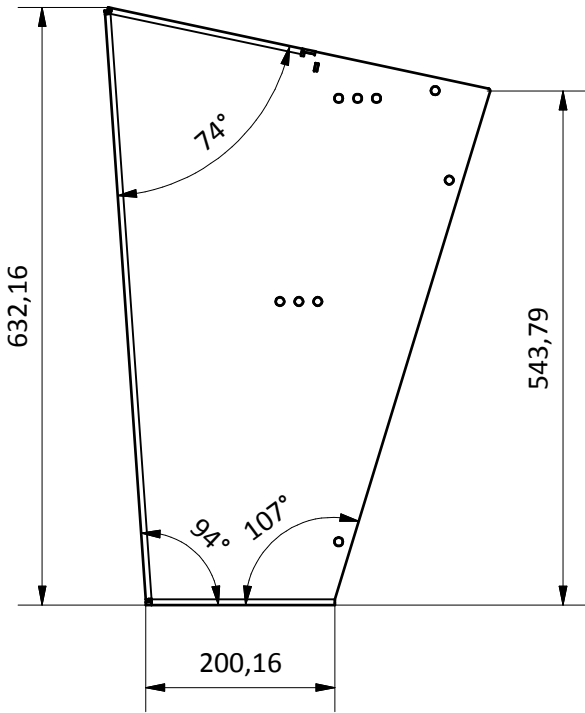
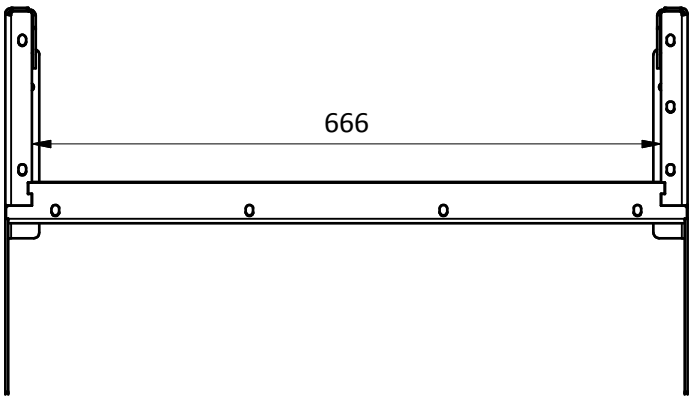
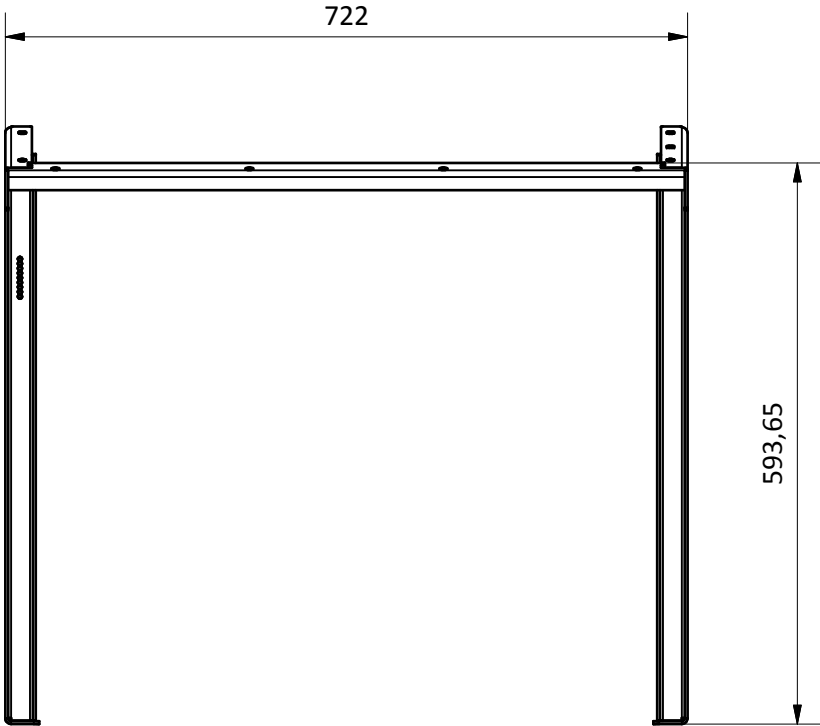
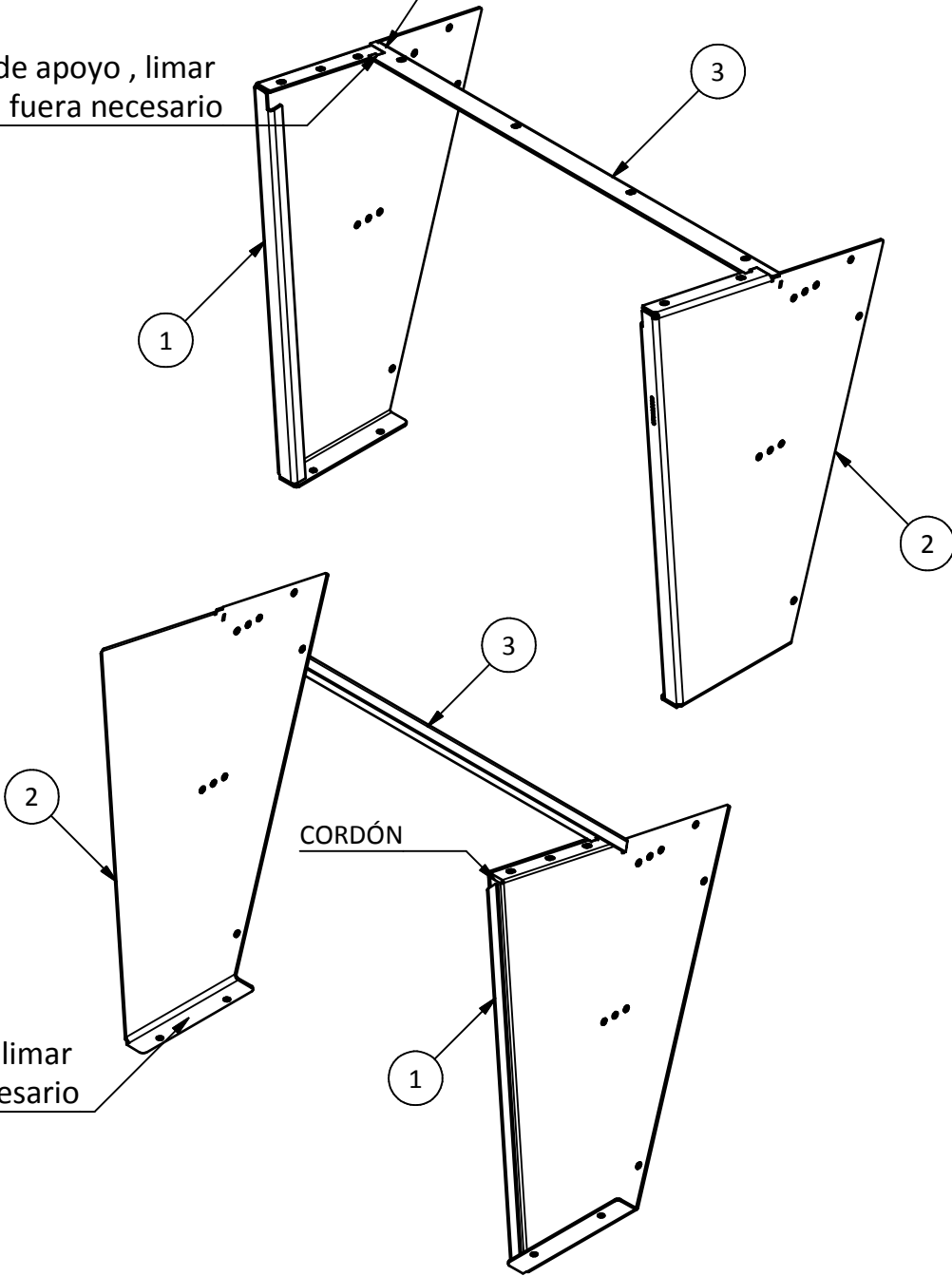


SOPORTE SALPICADERO SMT
SLP-SMT-03-EST02
1 UNIDAD



Superficie de apoyo , limar soldaduras si fuera necesario

Utilizar las hendiduras para soldar en la posición correcta

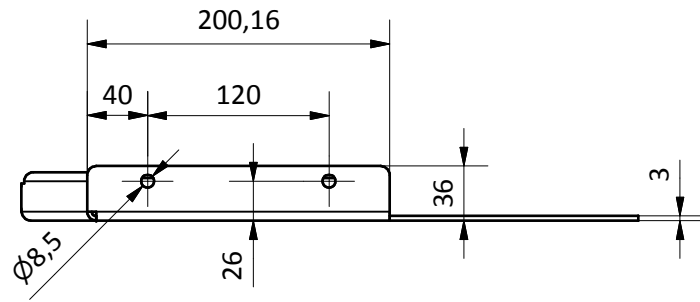


Superficie de apoyo , limar soldaduras si fuera necesario

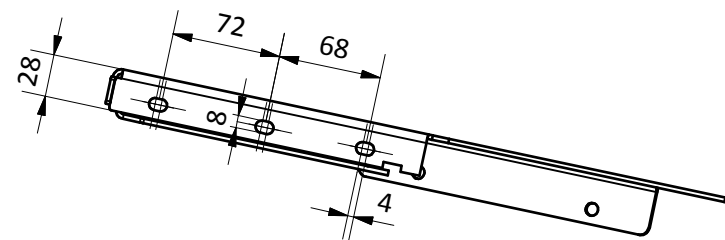
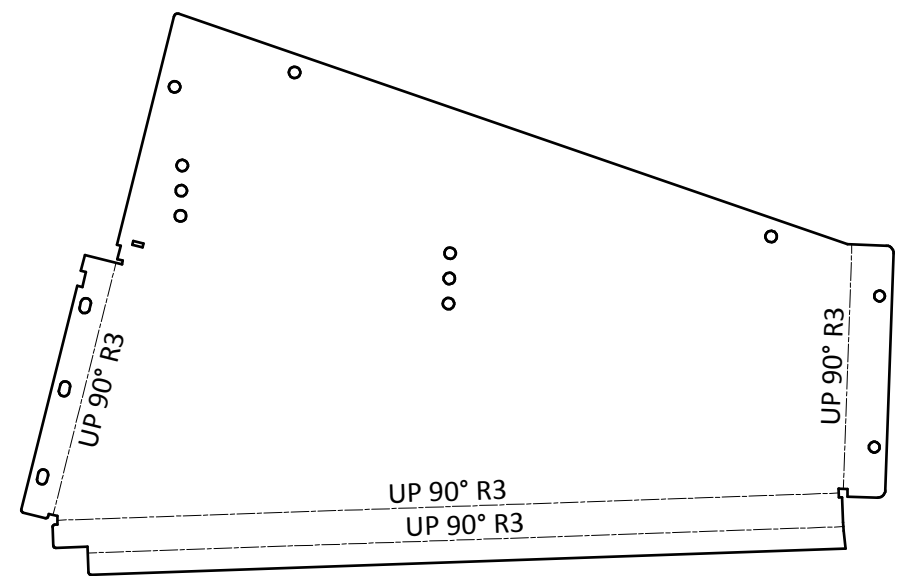
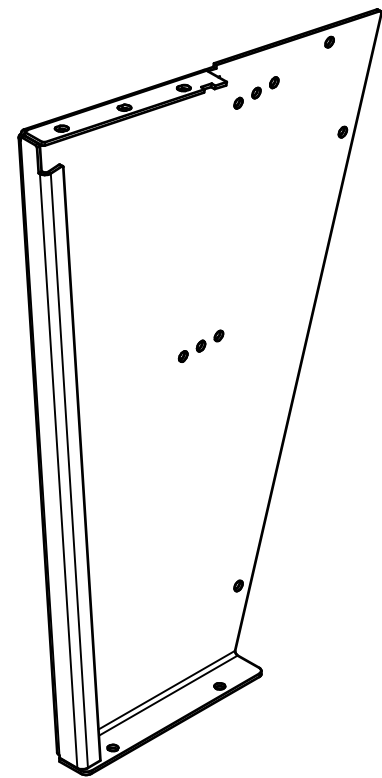
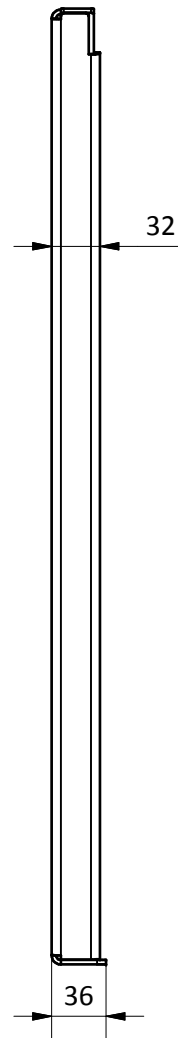
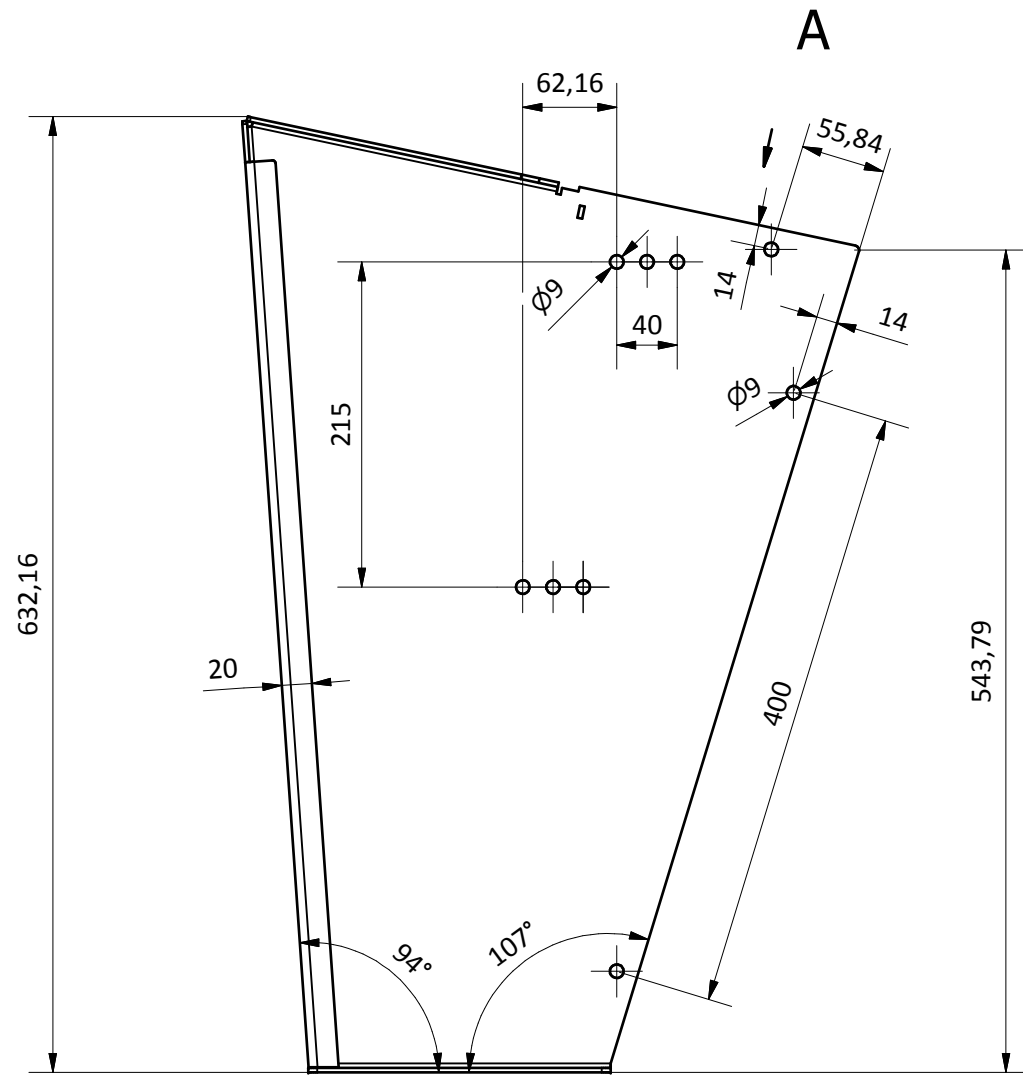
NOTA: Soldar el pliegue vertical por sus extremos en su unión con los pliegues horizontales.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	SLP-SMT-03-CCC02	Lateral izq salpicadero SMT GLD, espesor 3 mm	5,12
2	1	SLP-SMT-03-CCCD02	Lateral dcho salpicadero SMT GLD, espesor 3 mm	5,12
3	1	SLP-SMT-03-CF02	Cartela Salpicadero SMT GLD, espesor 3 mm	0,12

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
Negro satinado liso					
SCALE:		Plano fabricación		DRAWN: Adrian Parro	22/06/2016
		soporte salpicadero		CHECKED: A.García	22/06/2016
		SMT		DWG NO:	
 simumak simulation & training solutions				SLP-SMT-03-EST02-MET01	
				Id. Ref:	
				2654	
		REV	SIZE	SHEET	
			A3	1 / 4	



SLP-SMT-03-CCC02 (1:5)



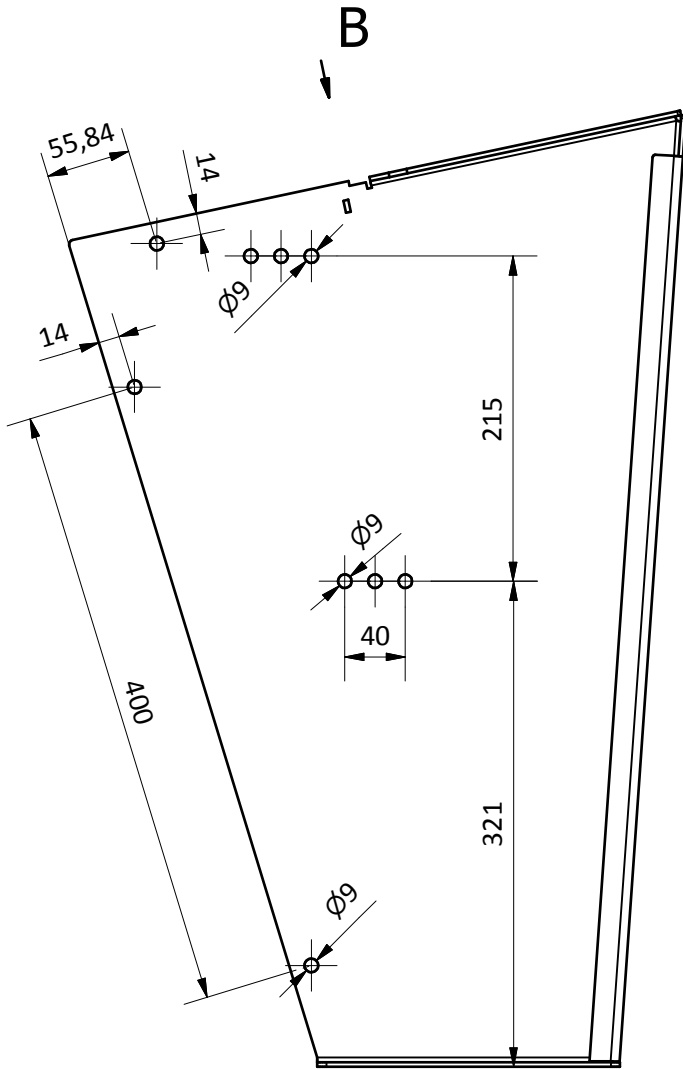
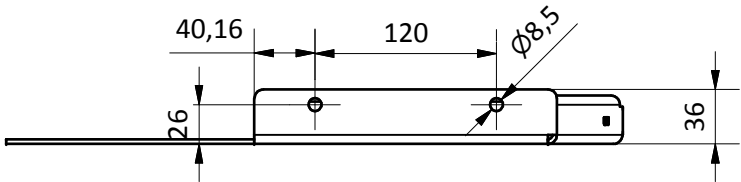
A (1:5)

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SLP-SMT-03-CCC02	Lateral izq salpicadero SMT GLD, espesor 3 mm

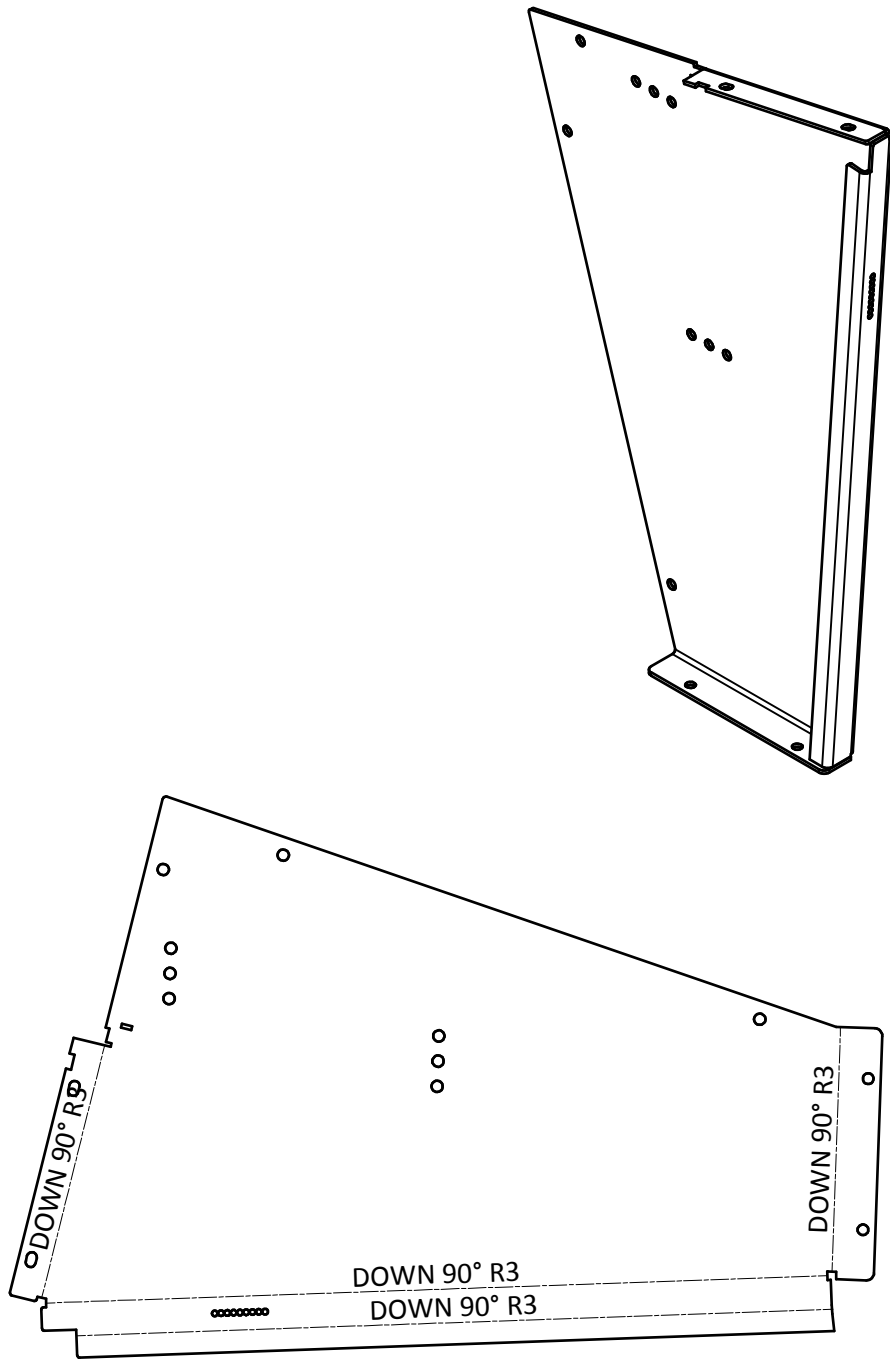
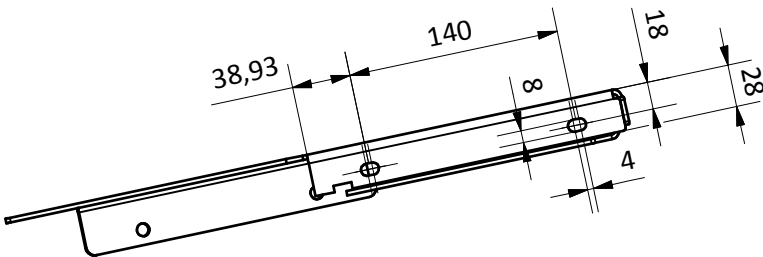
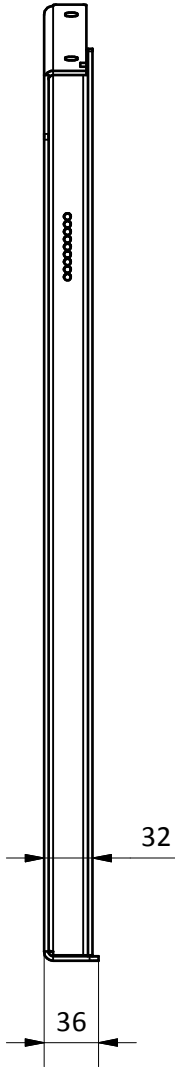
MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:	 Plano fabricación soporte salpicadero SMT	DRAWN: Adrian Parro	22/06/2016	
		CHECKED: A.García	22/06/2016	
		DWG NO: SLP-SMT-03-EST02-MET01		
		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 4





SLP-SMT-03-CCCD02 (1:5)



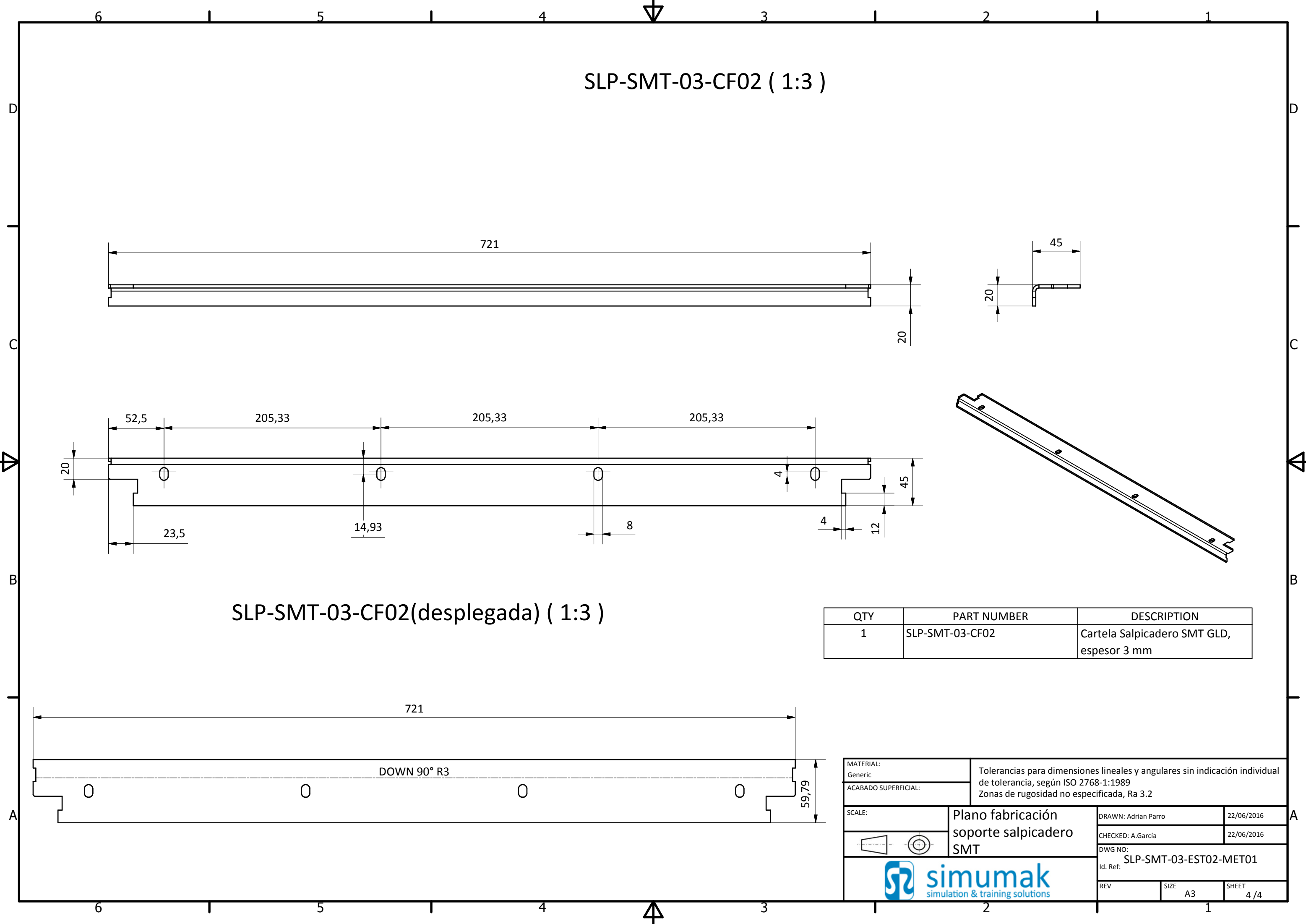
B (1:5)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SLP-SMT-03-CCCD02	Lateral dcho salpicadero SMT GLD, espesor 3 mm

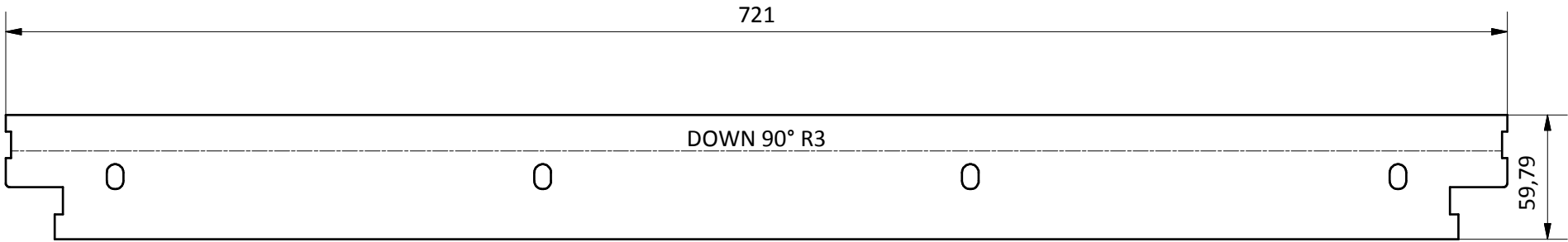
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano fabricación soporte salpicadero SMT		DRAWN: Adrian Parro	22/06/2016
				CHECKED: A.García	22/06/2016
		DWG NO:			
		SLP-SMT-03-EST02-MET01			
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 4	







SLP-SMT-03-CF02(desplegada) (1:3)

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SLP-SMT-03-CF02	Cartela Salpicadero SMT GLD, espesor 3 mm



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Generic					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano fabricación soporte salpicadero SMT		DRAWN: Adrian Parro	22/06/2016
				CHECKED: A.García	22/06/2016
				DWG NO: SLP-SMT-03-EST02-MET01	
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 4	

