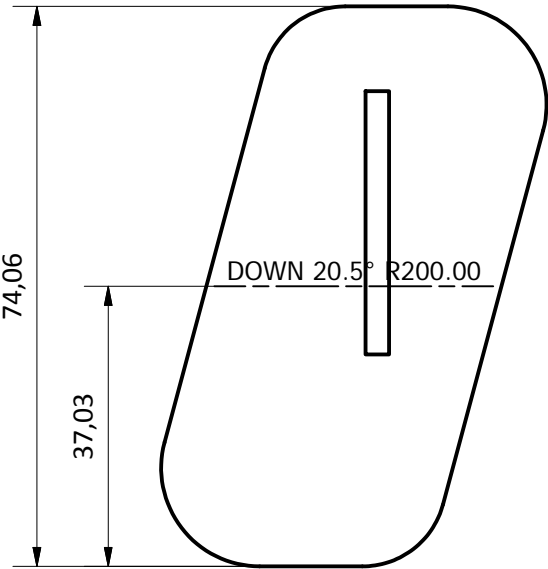


PEDAL DEL ACELERADOR

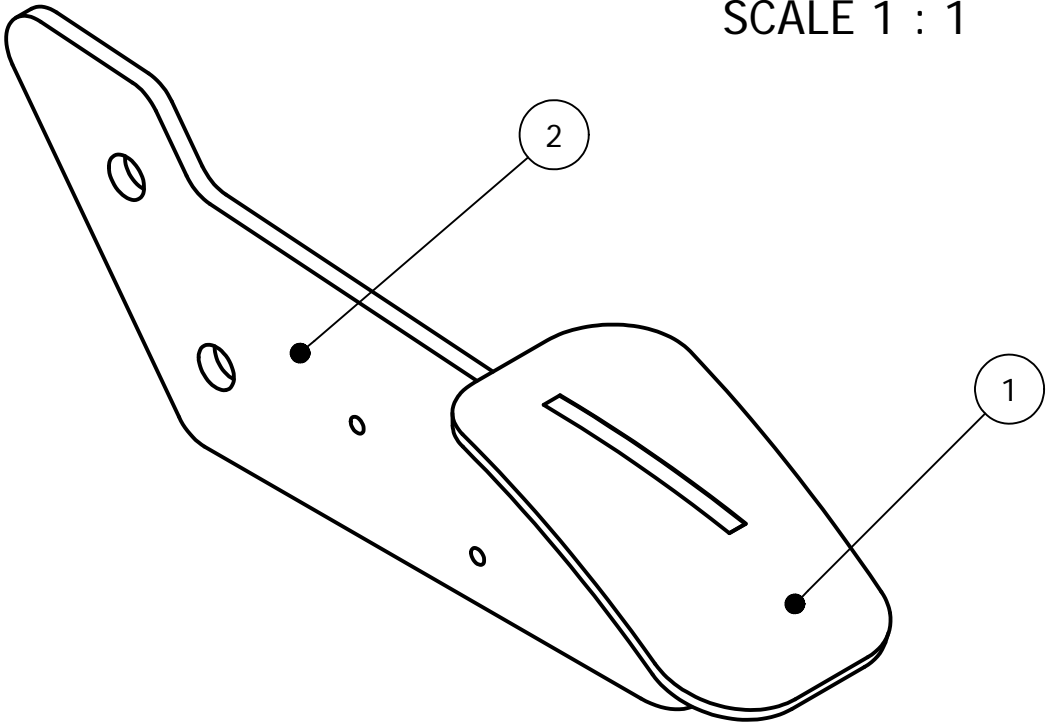
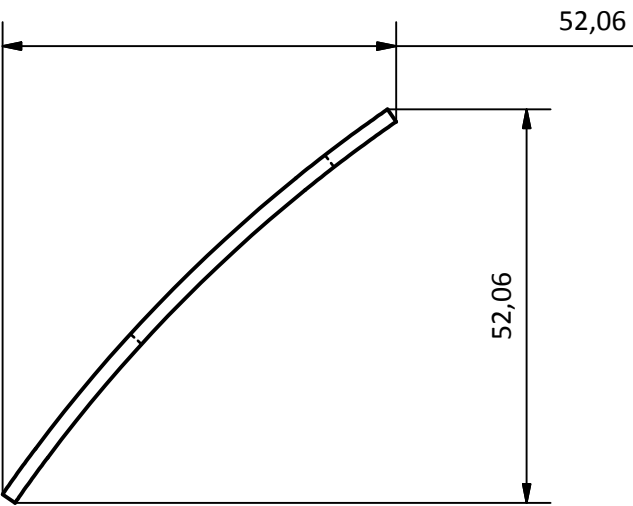
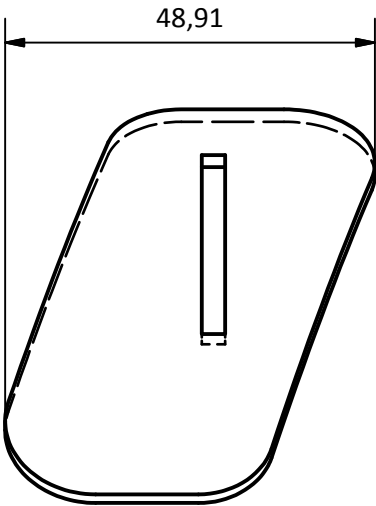
SOLDADURA PEDAL DEL ACELERADOR

P-SMT-01-SPA02 ID Ref: 1437



P-BTC-V005-PTCBA001 (Desplegada)
SCALE 1 : 1

P-BTC-V005-PTCBA001
SCALE 1 : 1

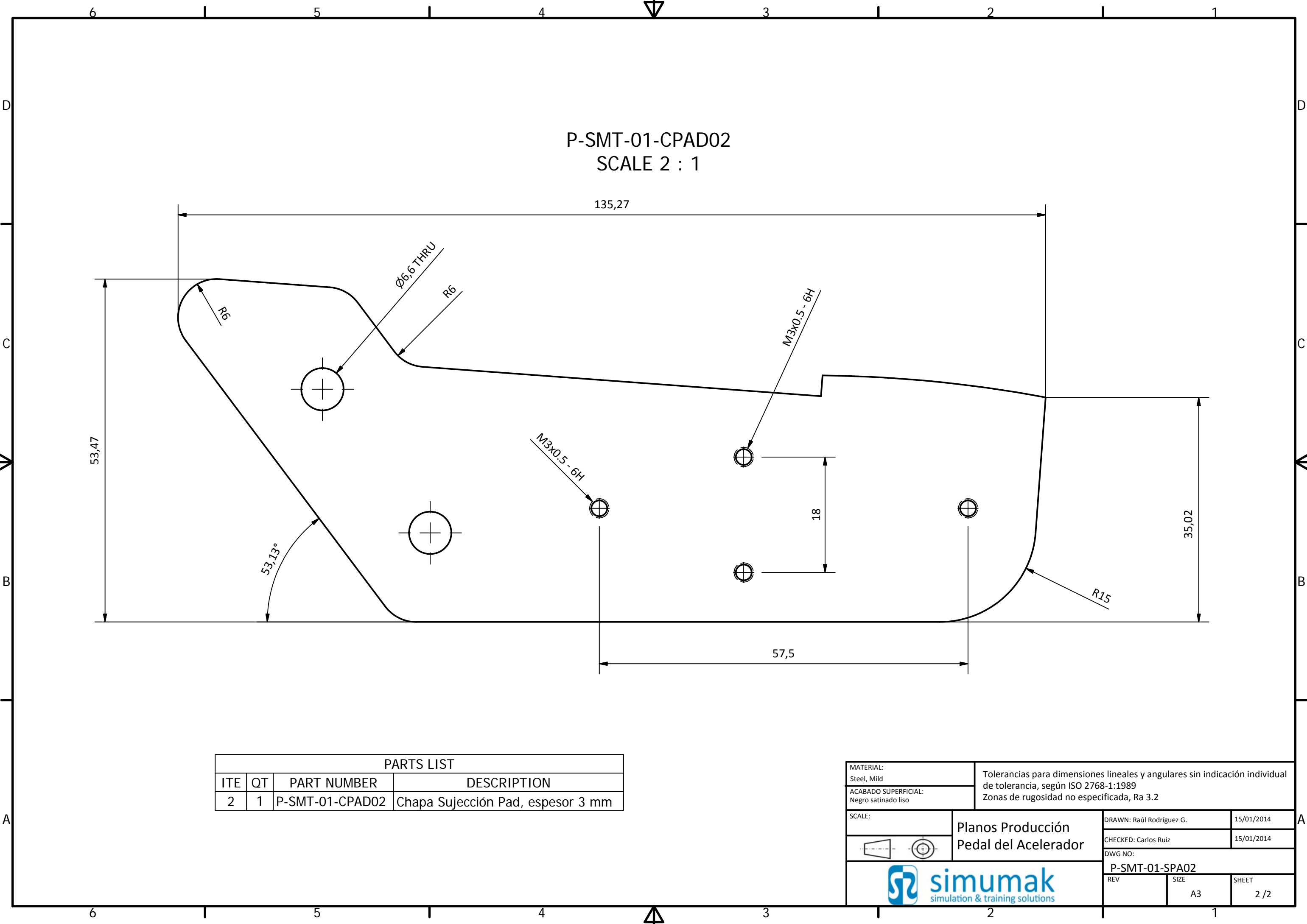


P-SMT-01-SPA02
SCALE 1 : 1

PARTS LIST			
ITEM	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-V005-PTCBA001	Pad acelerador. Chapa 2 mm
2	1	P-SMT-01-CPAD02	Chapa Sujección Pad, espesor 3 mm

PARTS LIST			
ITE	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	P-BTC-V005-PTCBA001	Pad acelerador. Chapa 2 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Welded Aluminum-6061					
ACABADO SUPERFICIAL:					
Negro satinado liso					
SCALE:		Planos Producción Pedal del Acelerador		DRAWN: Raúl Rodríguez G.	15/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz	15/01/2014
		DWG NO:			
		P-SMT-01-SPA02			
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET	
			A3	1 / 2	



PARTS LIST			
ITE	QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	1	P-SMT-01-CPAD02	Chapa Sujeción Pad, espesor 3 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Pedal del Acelerador		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		15/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz		15/01/2014
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				
		P-SMT-01-SPA02				
		REV	SIZE	SHEET		
			A3			2 / 2