



En la hendidura, aporte de material a la hora de soldar para rigidizar la pieza.
Ver la hendidura en la vista en planta de la pieza.

SIL-027-SSCC-01
SCALE 2 : 1

Aporte de material en la soldadura

Vista superior

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	2	34341060230-M6	Tuerca hexagonal remachable M6 cabeza reducida	0
2	1	SIL-027-CCSR-01	Chapa rigidizadora soporte carrete, espesor 2 mm	0,02
3	1	SIL-027-CCSS-01	Chapa principal soporte carrete, espesor 3 mm	0,15

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso				
SCALE:		Plano Fabricación Soporte Carrete Cinturón. SILVER V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	24/11/2015
			CHECKED: Antonio Garcia	02/12/2016
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-027-SSCC-01-MET02	
		Id. Ref: 2620		
		REV 02	SIZE A3	SHEET 1 / 2

