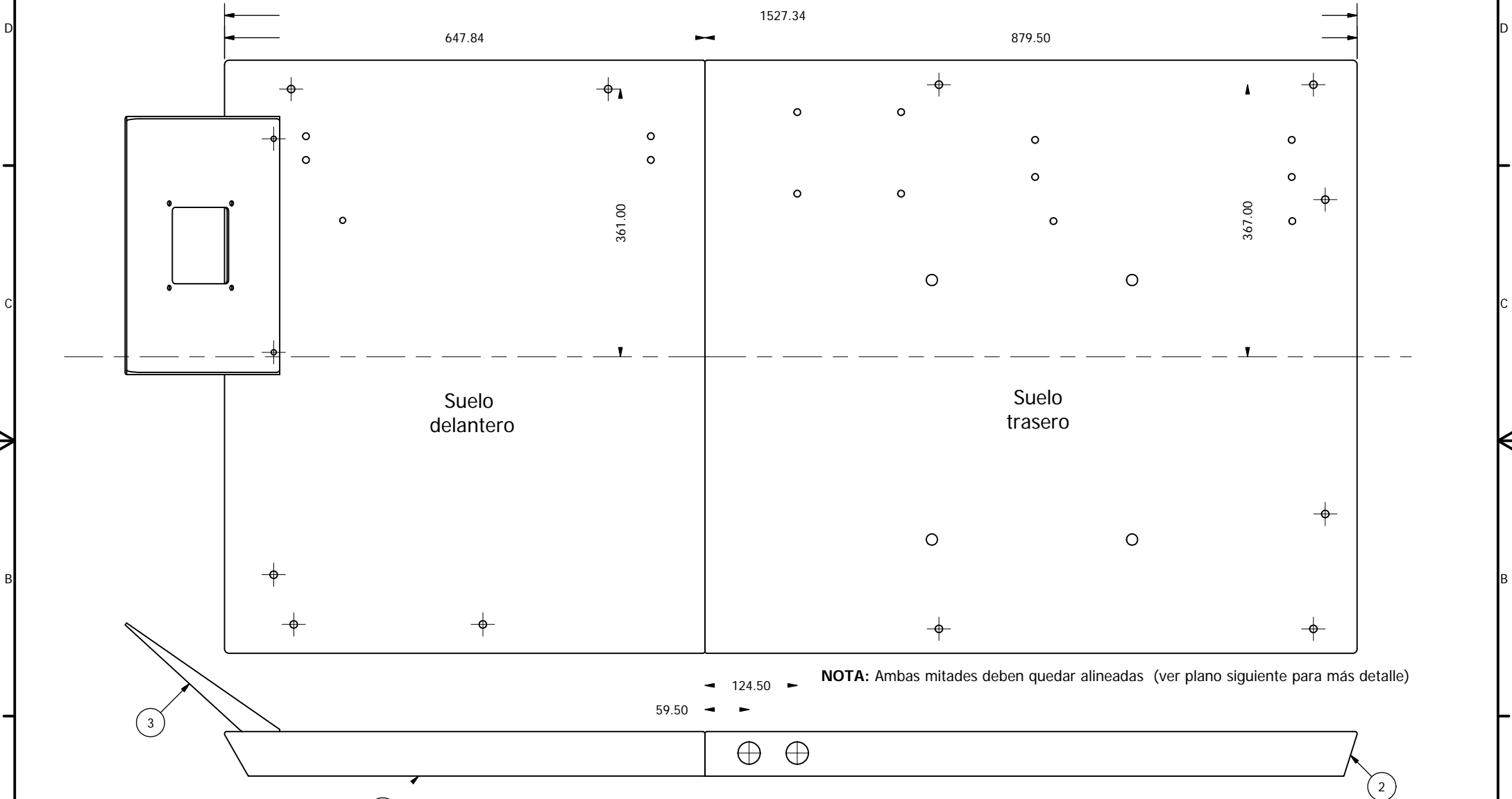


DIMENSIONES GENERALES SUELO DELANTERO + SUELO TRASERO

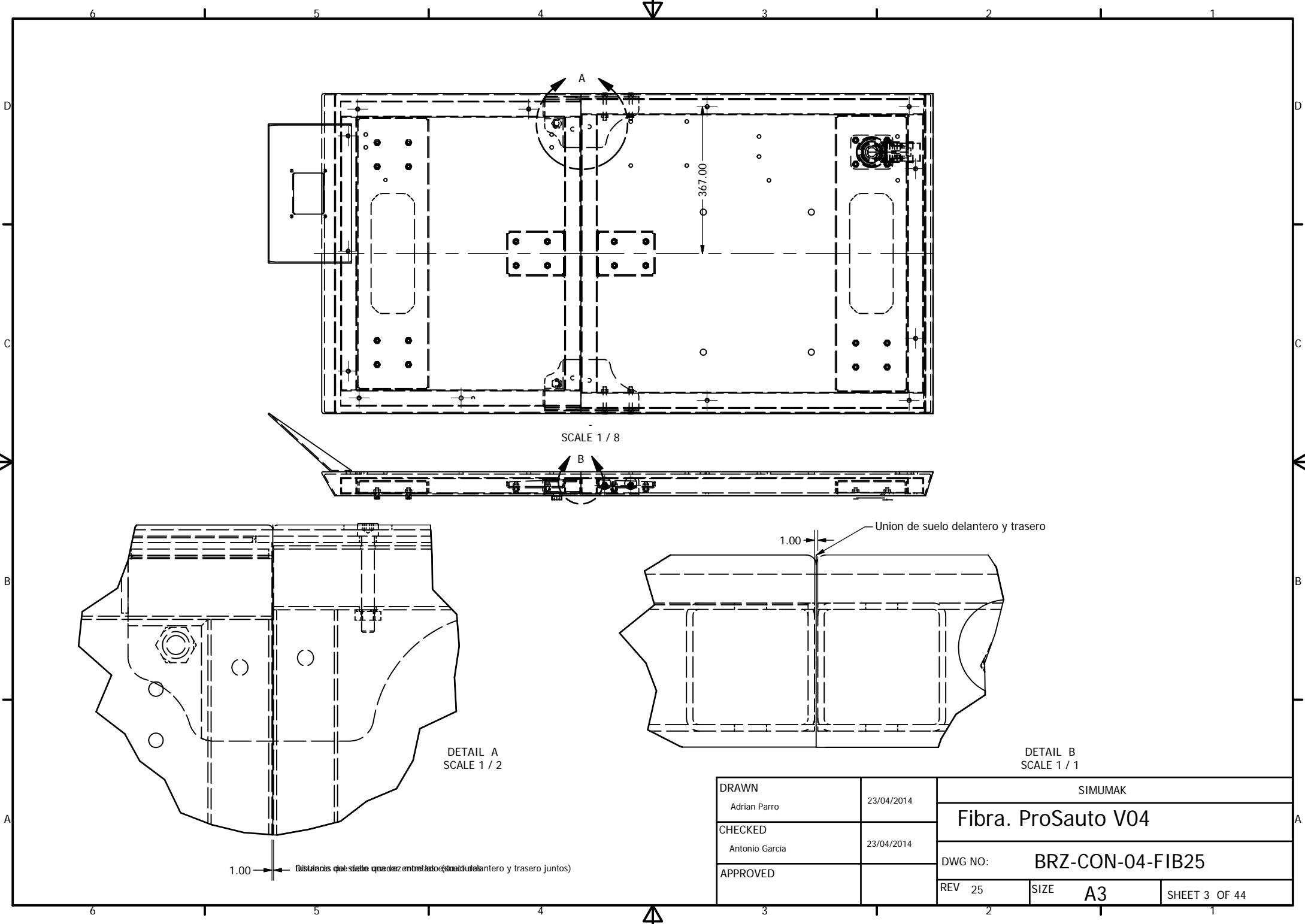


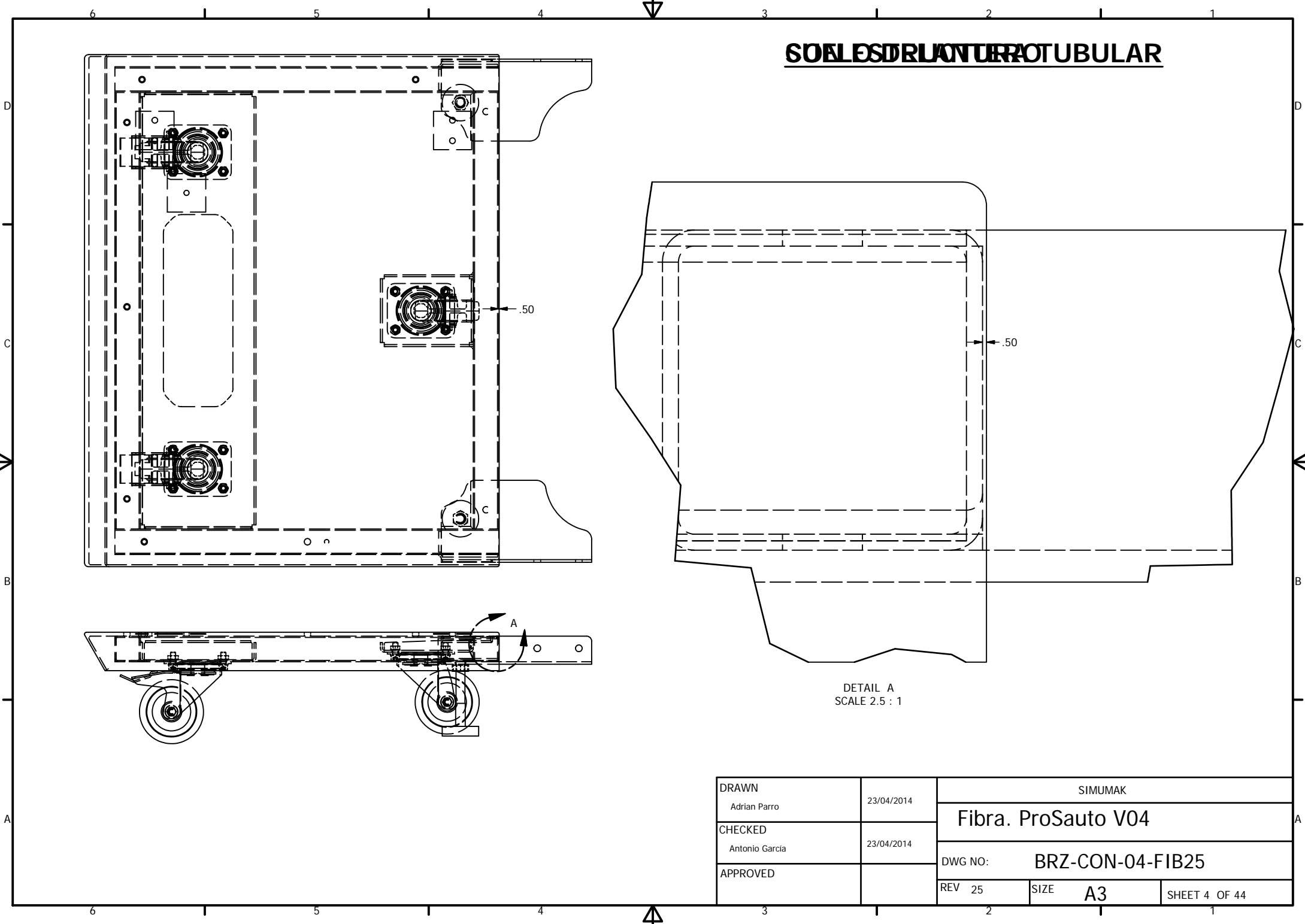
Los agujeros marcados son los que deben coincidir exactamente con la estructura tubular (detalle plano siguiente)

PARTS LIST		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-V004-SUEDEL004	ID Ref: 1154 . Suelo delantero
2	BRZ-CON-V004-SUETRA003	ID Ref: 1155 . Suelo trasero
3	BRZ-CON-V003-PCON001	ID Ref: 1165 . Soporte panel conexiones

SCALE 1 / 5

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
APPROVED		REV 25	SIZE A3
		SHEET 2 OF 44	



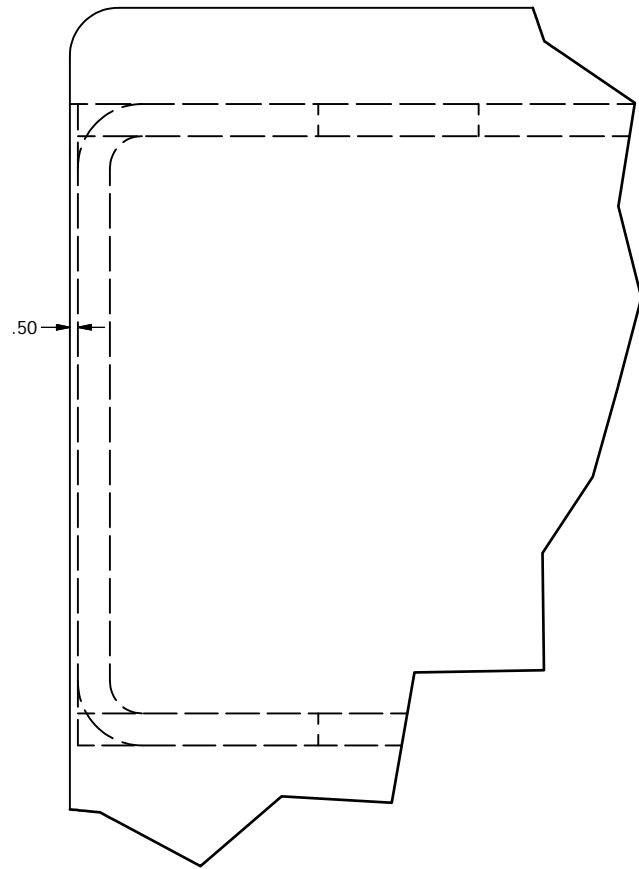


SOALEDORUANTURROTUBULAR

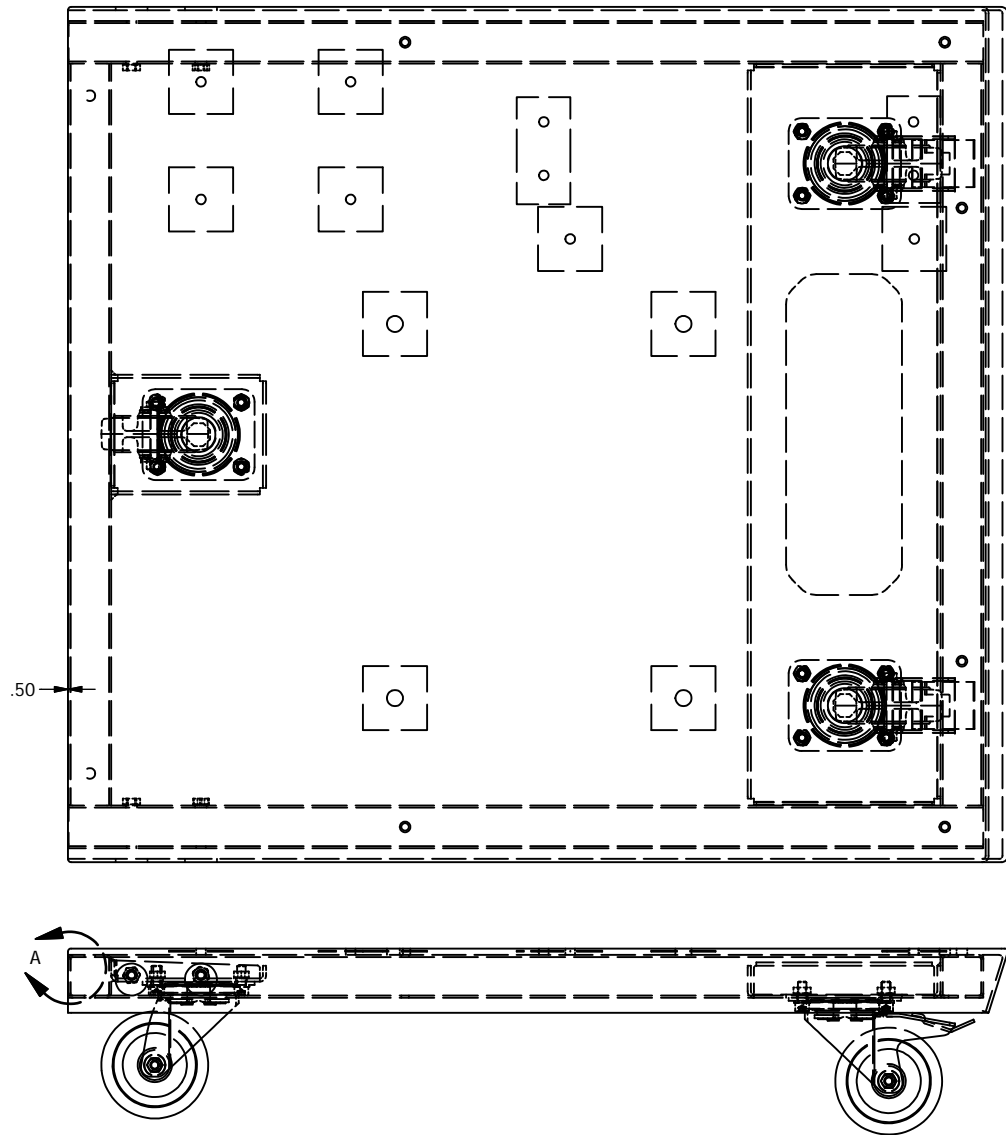
DETAIL A
SCALE 2.5 : 1

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 4 OF 44

SOLETRABO TUBULAR



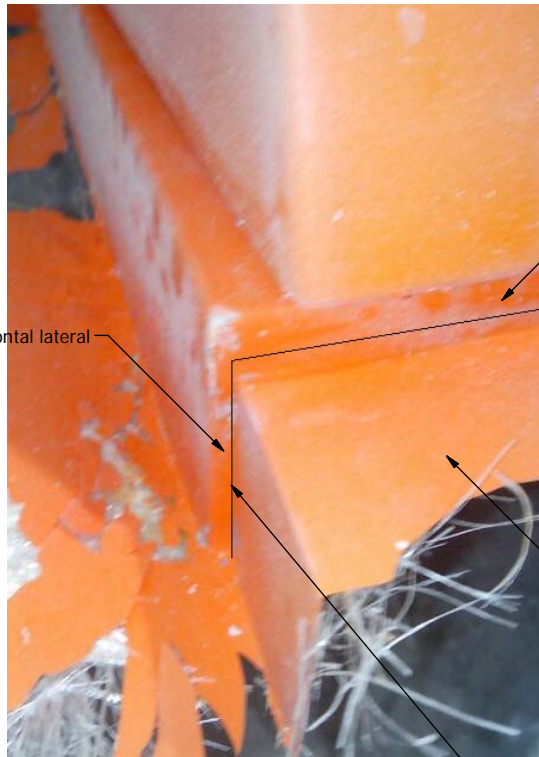
DETAIL A
SCALE 3 : 1



DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	Fibra. ProSauto V04		
APPROVED		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
		REV 25	SIZE A3	SHEET 5 OF 44

PROCESO DE FABRICACIÓN DE LOS SUELOS EN IMÁGENES

SUELO TRAS SALIR DEL MOLDE:



Pestaña frontal lateral

Pestaña frontal superior

Fibra sobrante

Arista con acabado visto de espesor el de la cara lateral

Zona de corte

Caras laterales:
2 capas de MAT 350 gr/m2
Espesor: 3mm

Cara superior: 2 capas de MAT 350 gr/m2 + herraje + COREMAT 1 mm + 2 capas de MAT 350 gr/m2
Espesor: 6-7 mm

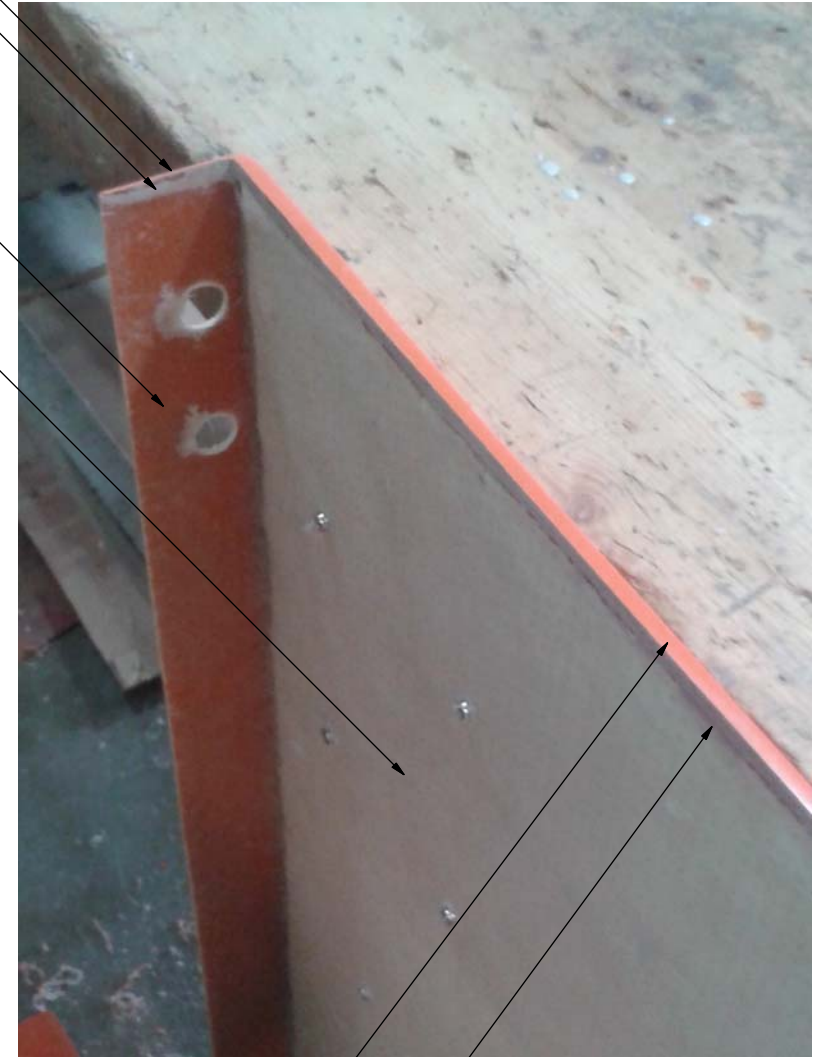
Se recortará la pestaña por el espesor de la fibra, de modo que una vez recortada no quede ninguna pestaña, solo el espesor de la fibra en acabado visto.

Justa de unión entre suelos completamente recta y sin separación entre suelos.

SUELO ACABADO CON LAS ARISTAS VISTAS CON BUEN ACABADO SUPERFICIAL



SUELO TRAS RECORTE DE LAS PESTAÑAS:



Arista con acabado visto de espesor el de la cara superior

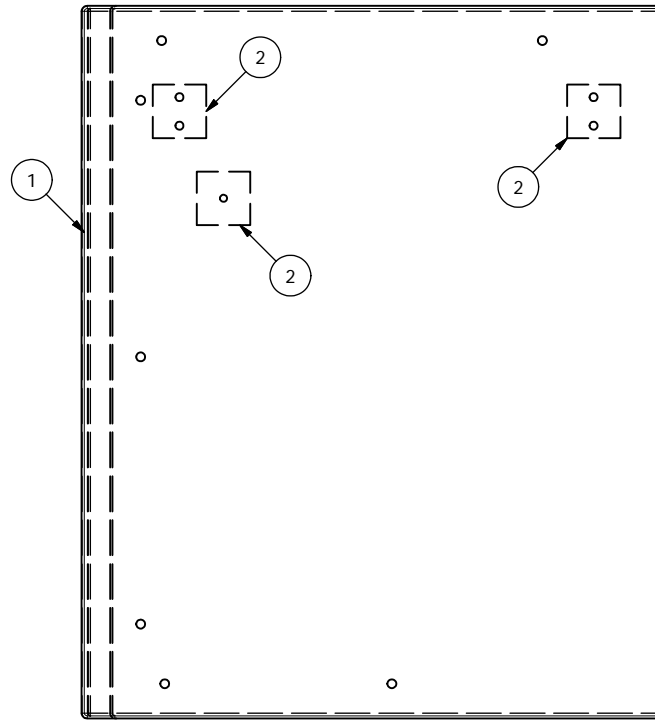
Zona de corte

DRAWN	Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
CHECKED	Antonio Garcia	23/04/2014	Fibra. ProSauto V04		
APPROVED			DWG NO:	BRZ-CON-04-FIB25	
			REV 25	SIZE A3	SHEET 6 OF 44

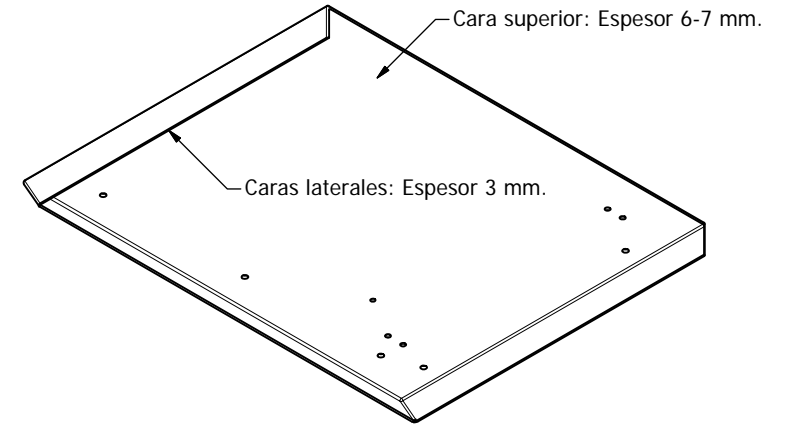
SUELO DELANTERO

BRZ-CON-V004-SUEDEL004 ID Ref. 1154

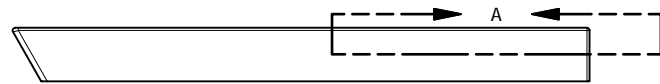
Posición chapas enfibradas.



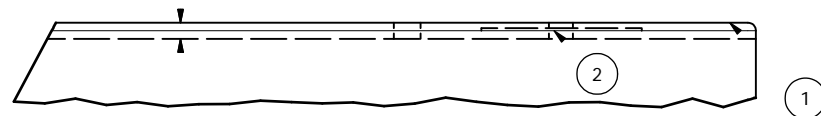
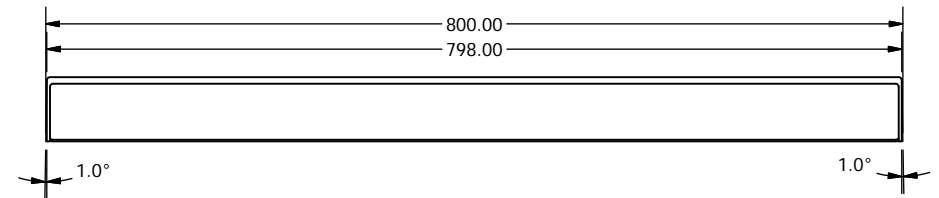
COMPOSICIÓN DEL SUELO DELANTERO:



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-SUEDEL004	ID Ref: 1154 . Suelo delantero de fibra
2	3	BRZ-CON-04-CTUERCA01	Chapa para enfibrar y poner tuerca remachada en la fibra



BRZ-CON-V004-SUEDELCM001
SCALE 1 / 6



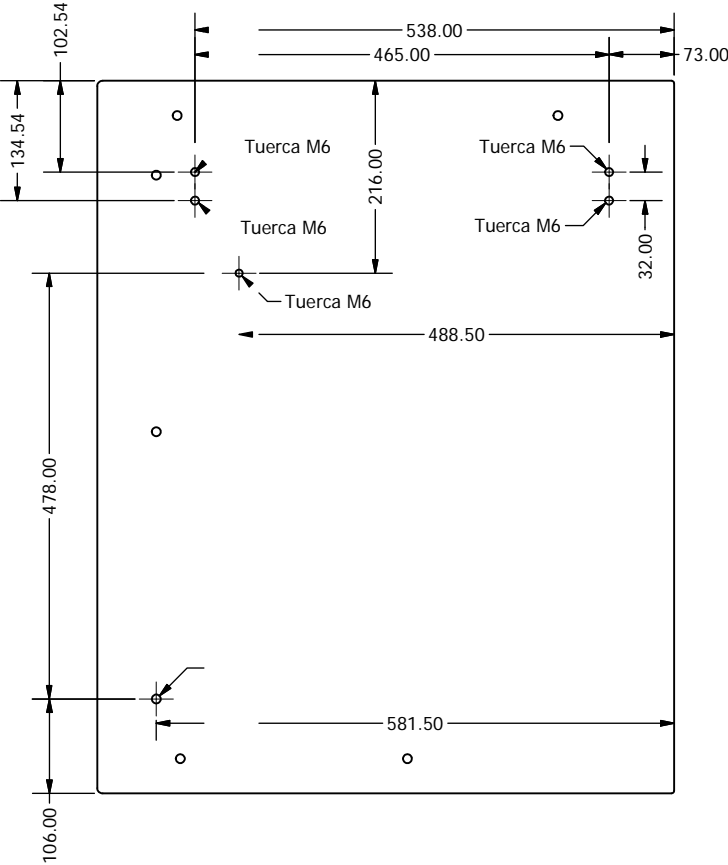
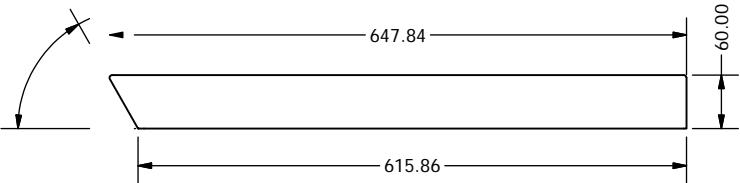
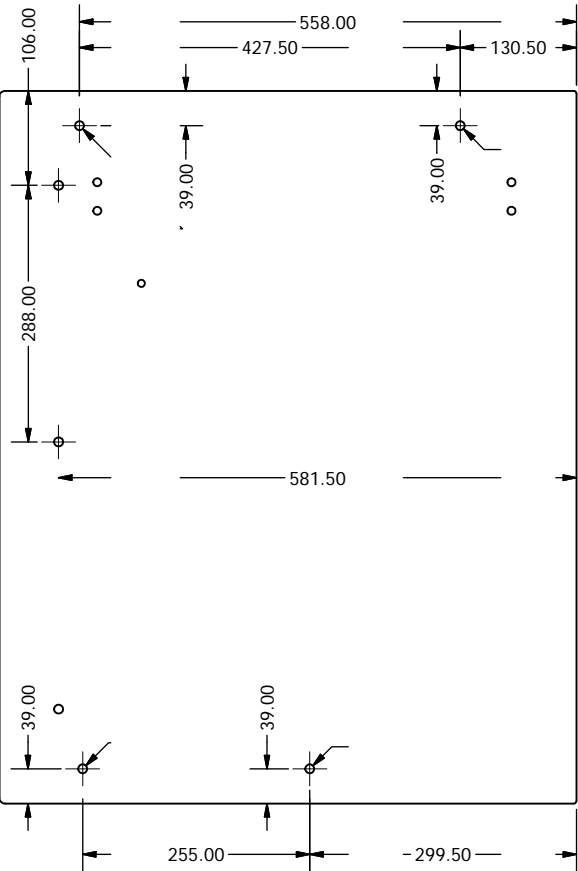
DETAIL A
SCALE 1 / 2

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
APPROVED		REV 25	SHEET 7 OF 44
		SIZE A3	

DIMENSIONES SUELO DELANTERO

BRZ-CON-V004-SUEDEL004 ID Ref. 1154

BRZ-CON-04-SUEDEL004
SCALE 1:6



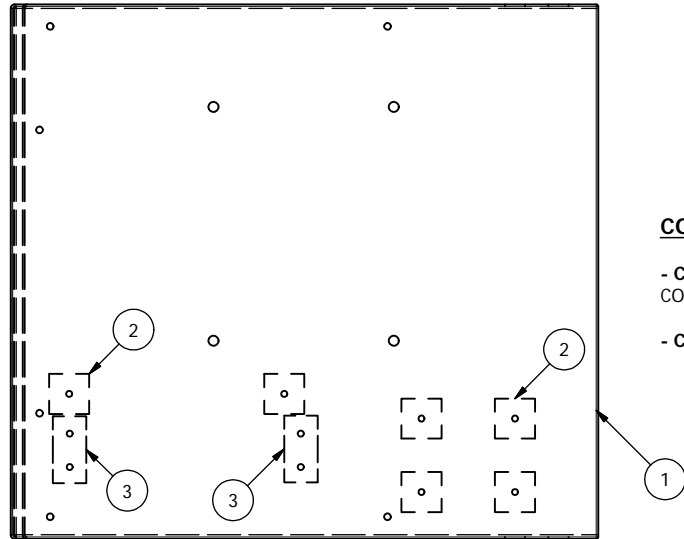
Pintura naranja RAL 2003

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 8 OF 44

SUELO TRASERO

BRZ-CON-V004-SUETRA003 ID Ref: 1155

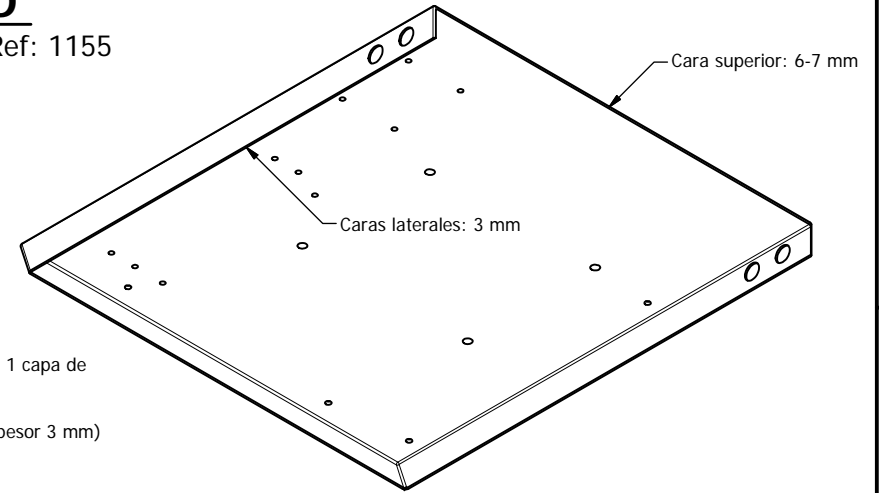
Posición chapas enfibradas.



SCALE 1 / 8

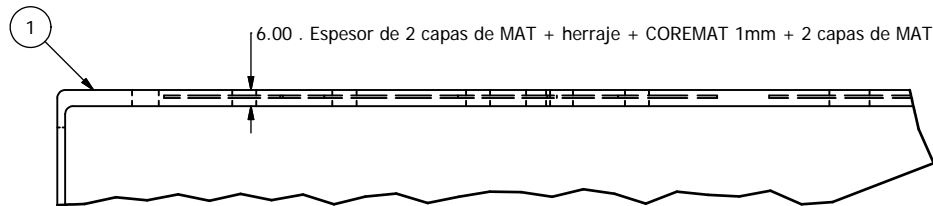
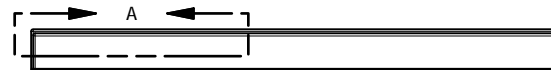
COMPOSICIÓN DEL SUELO DELANTERO:

- **Cara superior:** 2 capas de MAT de 350gr/m2 + herraje + 1 capa de COREMAT 1 mm + 2 capas de MAT (espesor de 6 a 7 mm)
- **Caras laterales:** 2 capas de MAT 350gr/m2 + resina. (espesor 3 mm)



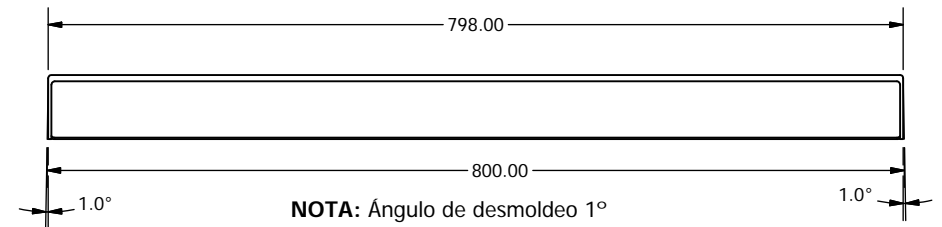
NOTA: Las chapas se enfibrarán entre las 2 primeras capas de MAT 350 gr/m2 y la capa de COREMAT

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-SUETRA003	ID Ref: 1155 . Suelo trasero de fibra
2	10	BRZ-CON-04-CTUERCA01	Chapa para enfibrar y poner tuerca remachada en la fibra
3	2	BRZ-CON-04-CTUERCAG01	Chapa para enfibrar y poner tuerca remachada en la fibra



DETAIL A
SCALE 1 / 2

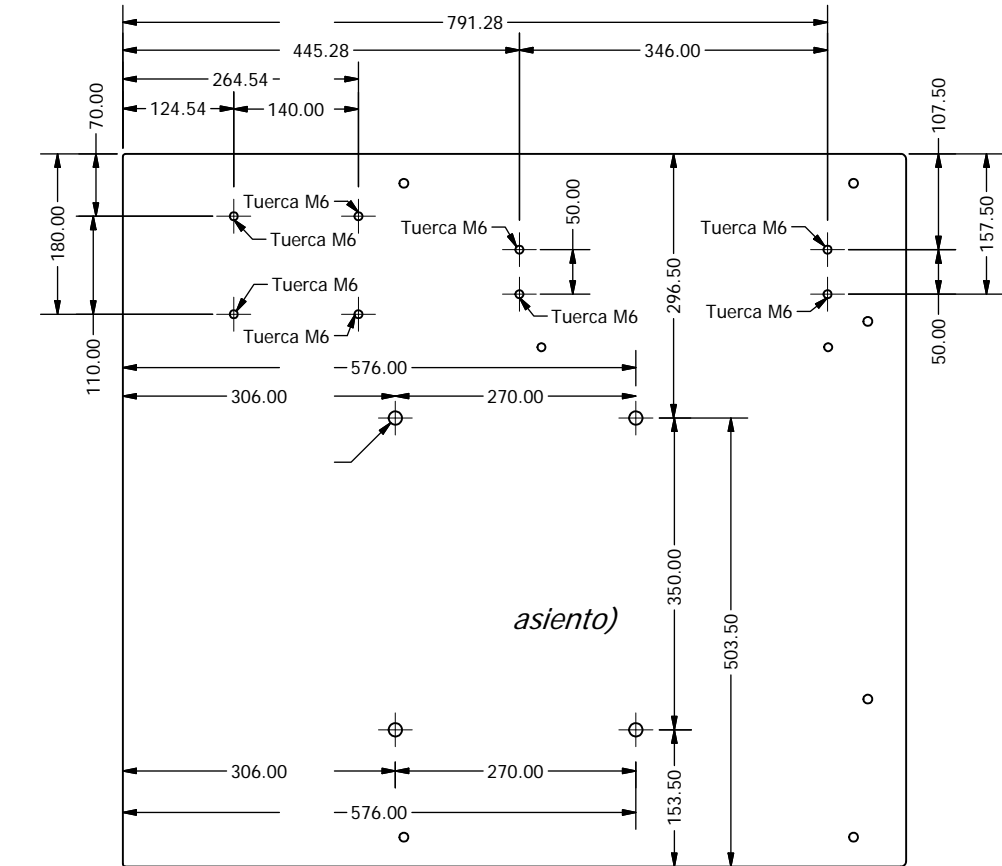
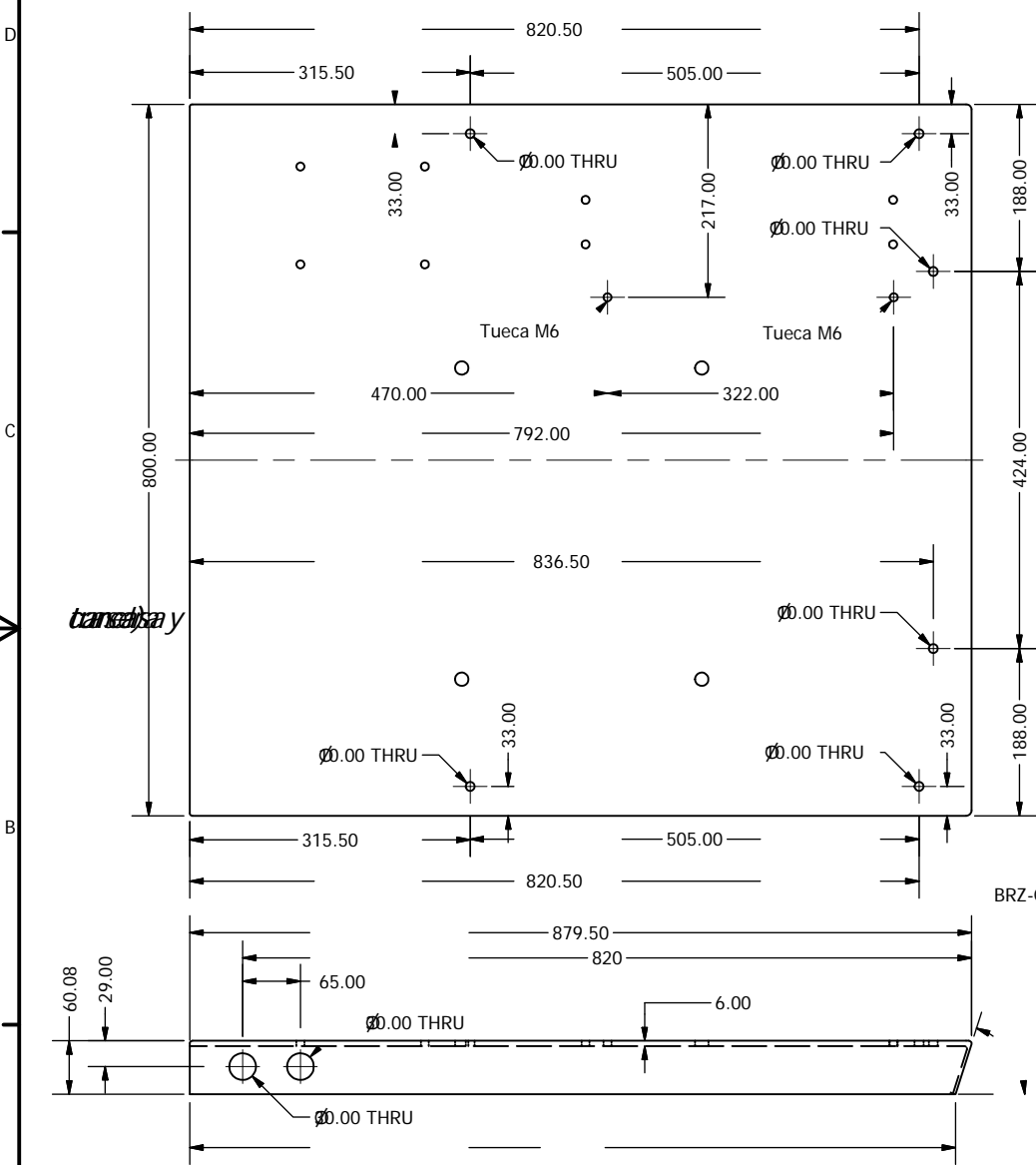
SCALE 1 / 5



DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 9 OF 44

DIMENSIONES SUELO TRASERO

BRZ-CON-V004-SUETRA003 ID Ref. 1155

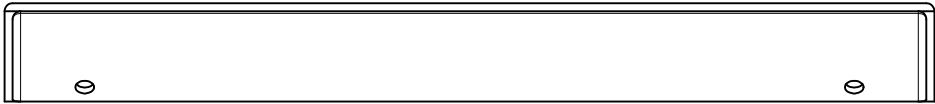


Pintura naranja RAL 2003

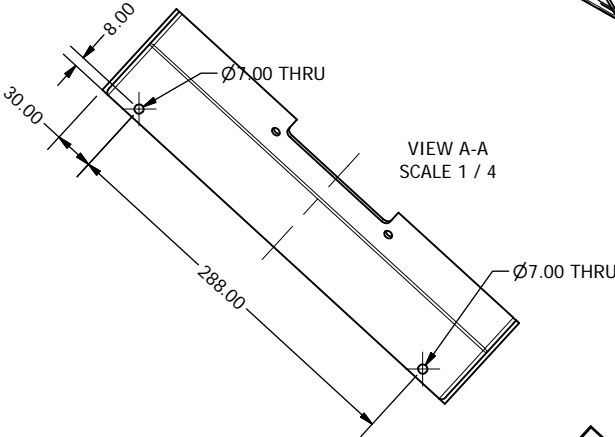
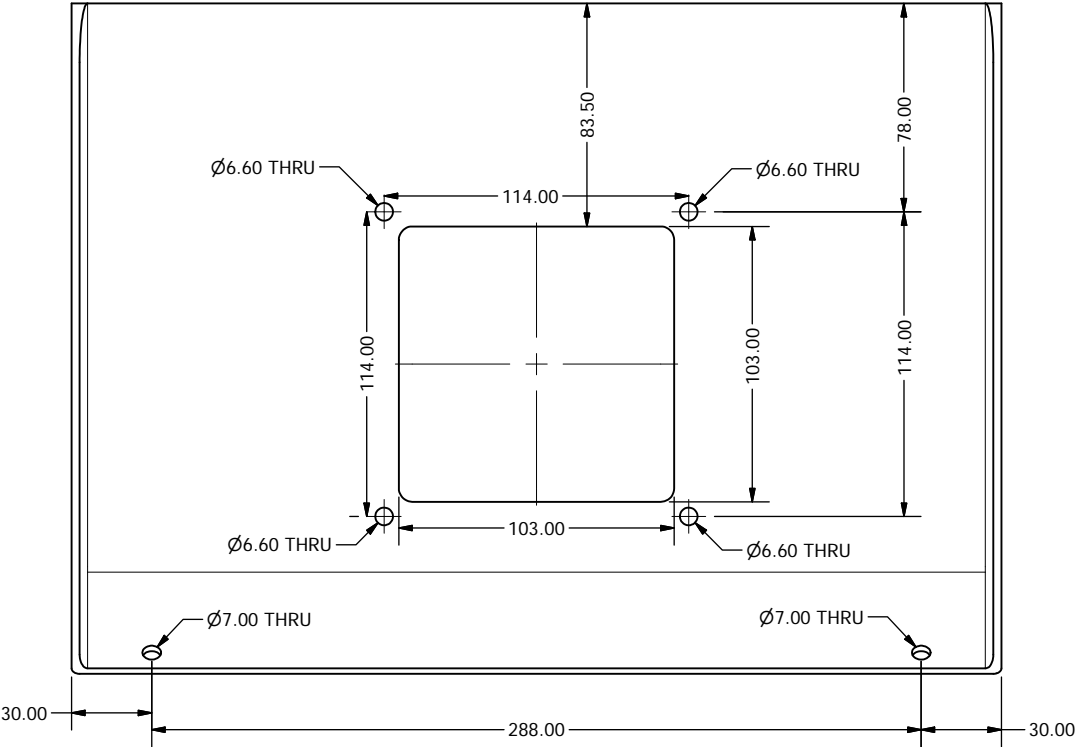
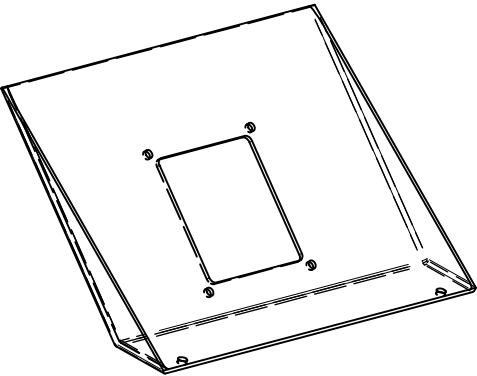
DRAWN Adrian Parro		23/04/2014		SIMUMAK	
CHECKED Antonio Garcia		23/04/2014		Fibra. ProSauto V04	
APPROVED				DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
		REV 25		SIZE A3	SHEET 10 OF 44

PANEL DE CONEXIONES

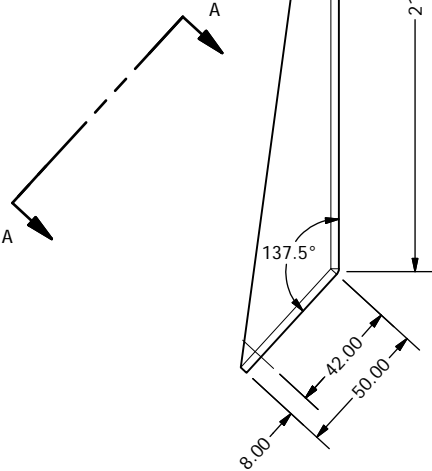
BRZ-CON-V004-PCON001 ID Ref: 1165



BRZ-CON-V004-PCON001
SCALE 1:2



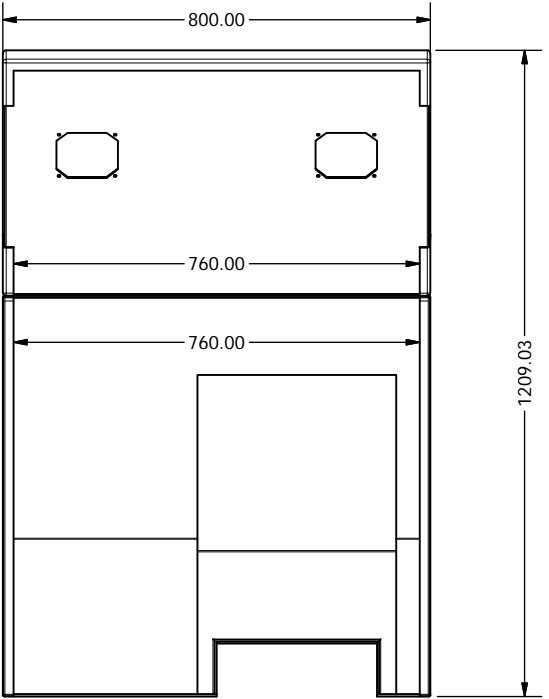
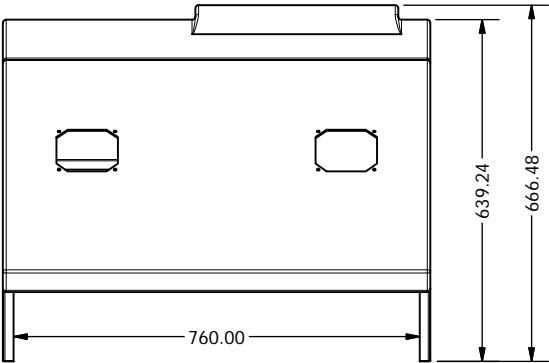
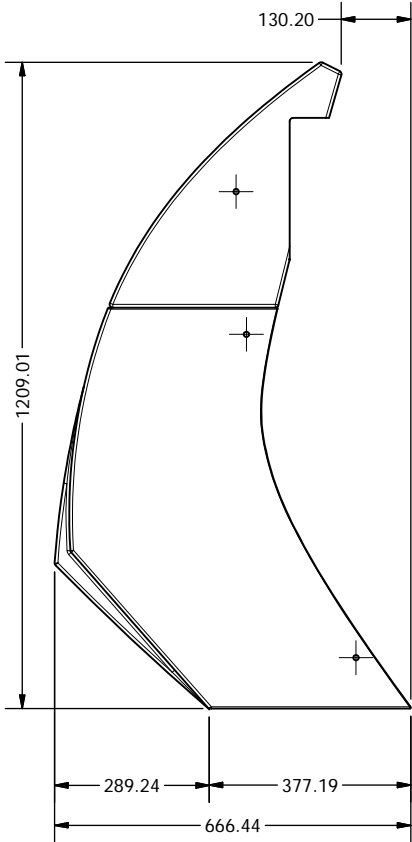
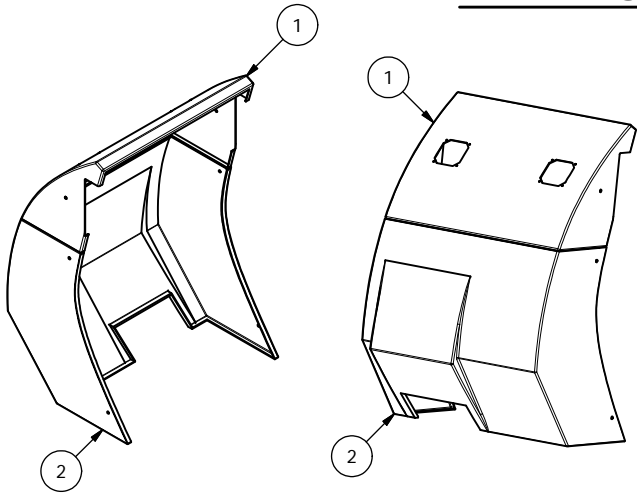
VIEW A-A
SCALE 1 / 4



Pintura naranja RAL 2003

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 11 OF 44

DIMENSIONES GENERALES CARCASAS DELANTERAS



SCALE 1 / 10

PARTS LIST		
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-V004-CARDELSUP001	ID Ref: 1157 . Carcasa delantera superior
2	BRZ-CON-V004-CARDELINF003	ID Ref: 1156 . Carcasa delantera inferior

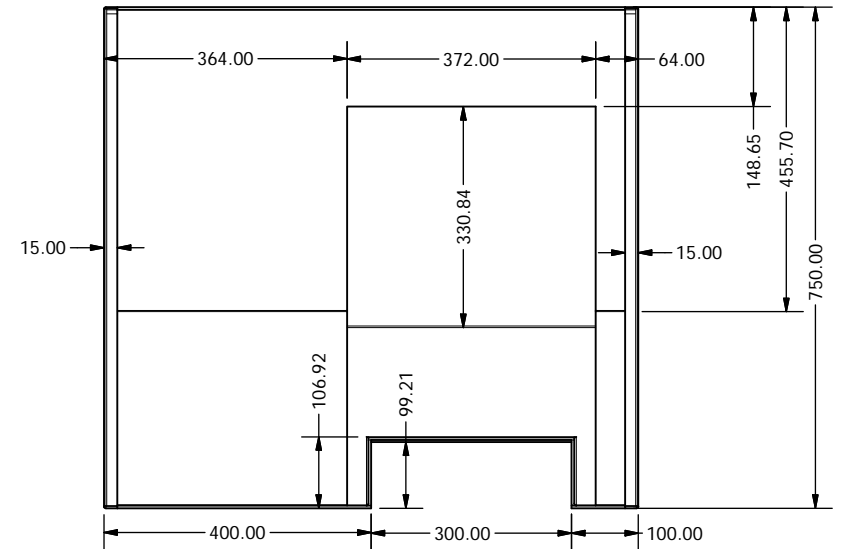
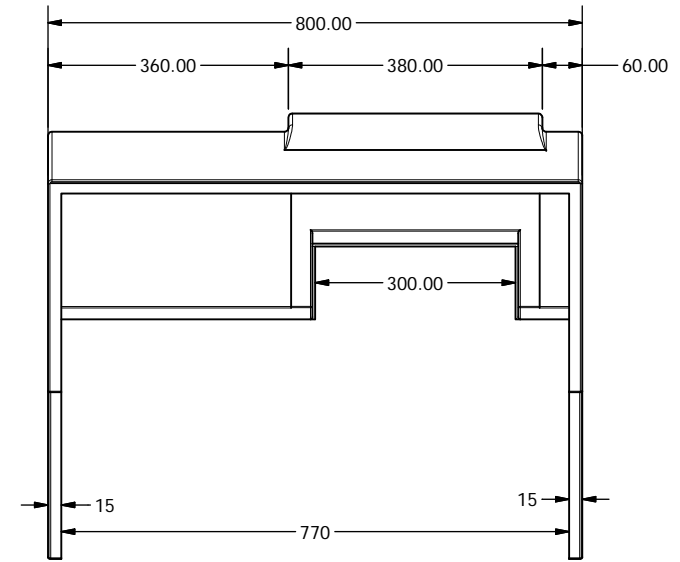
DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 12 OF 44

DIMENSIONES CONCHA DELANTERA INFERIOR

BRZ-CON-V004-CARDELINF003 ID Ref: 1156

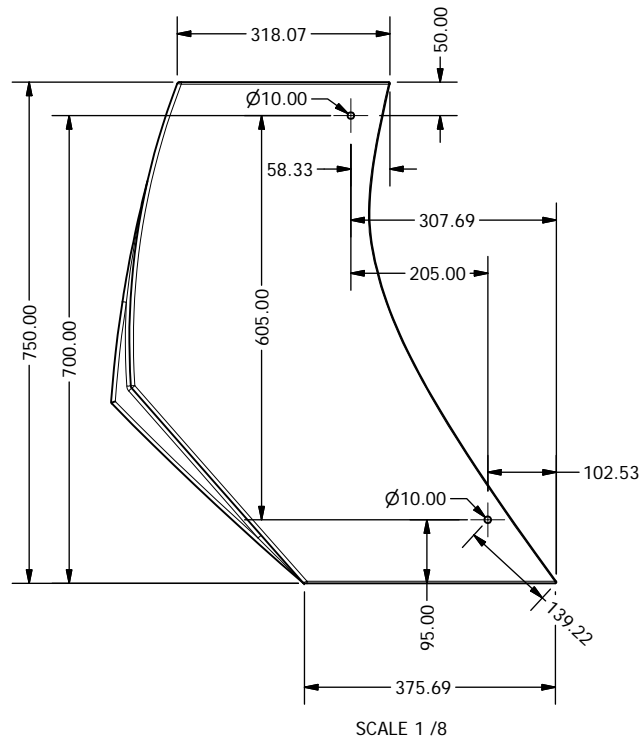
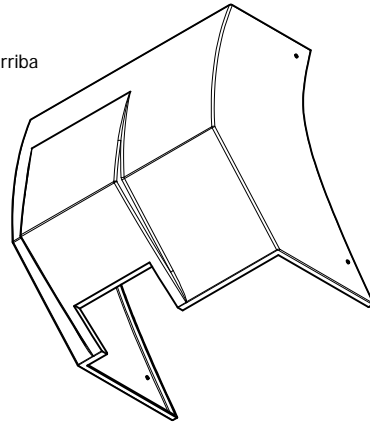
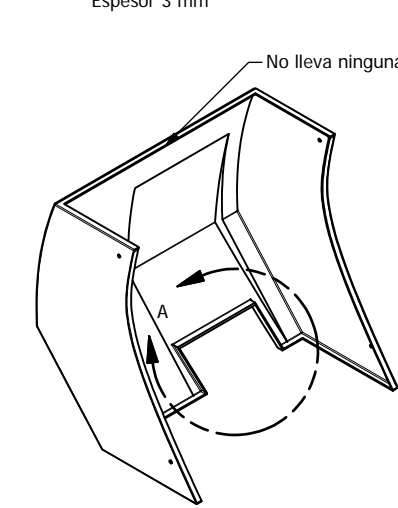
Espesor 3 mm

No lleva ninguna pestaña hacia arriba



Pintura gris RAL 7010

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 13 OF 44

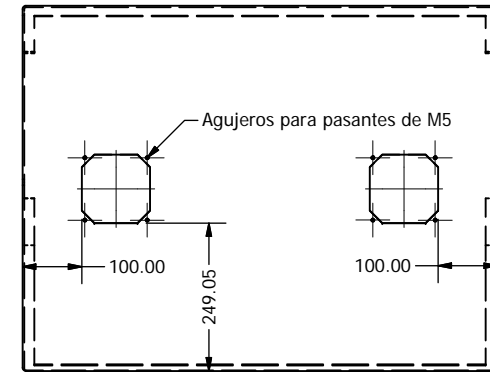


DETAIL A
SCALE 1 / 8

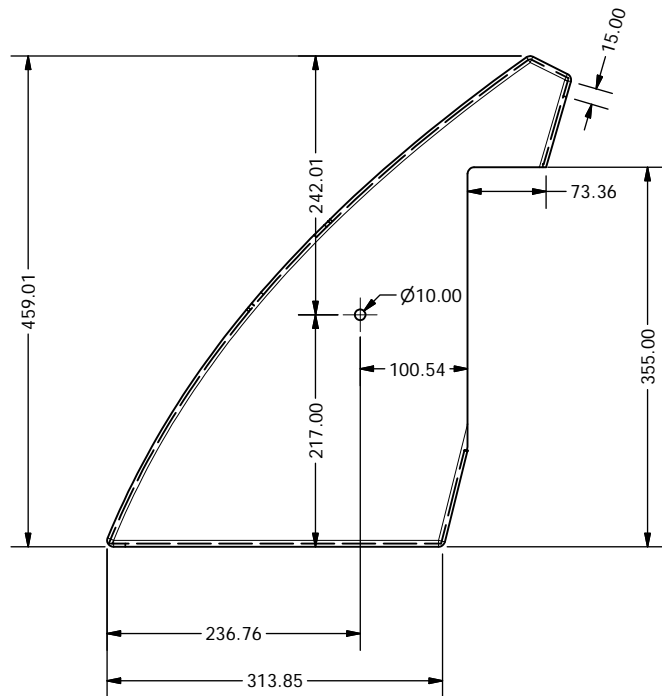
DIMENSIONES CONCHA DELANTERA SUPERIOR

BRZ-CON-04-CARDELSUP001 ID Ref: 1157
Espesor de fibra 3mm

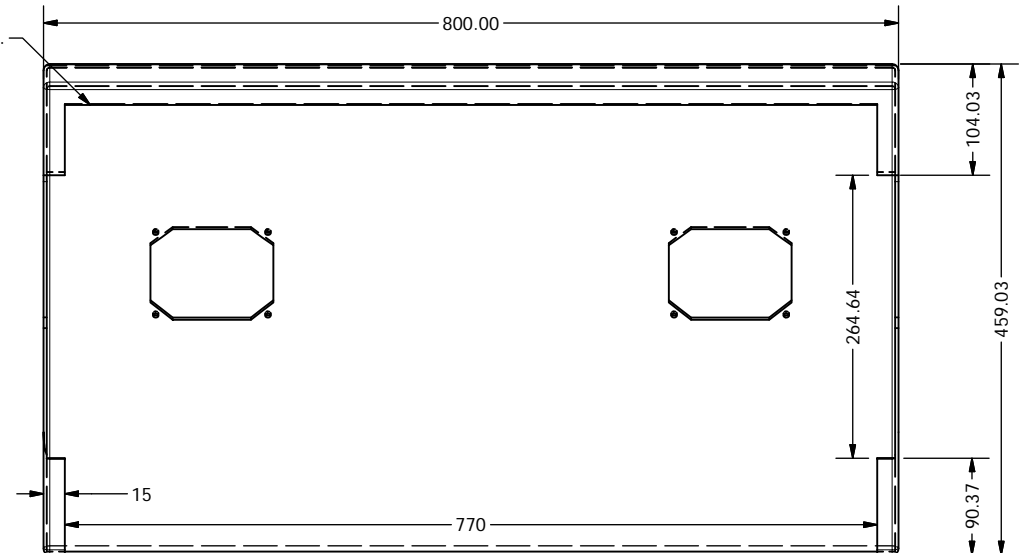
DETALLE AGUJEROS ALTAVOCES



Utilizar patrón elaborado en chapa.



Pestaña superior de 15 mm.



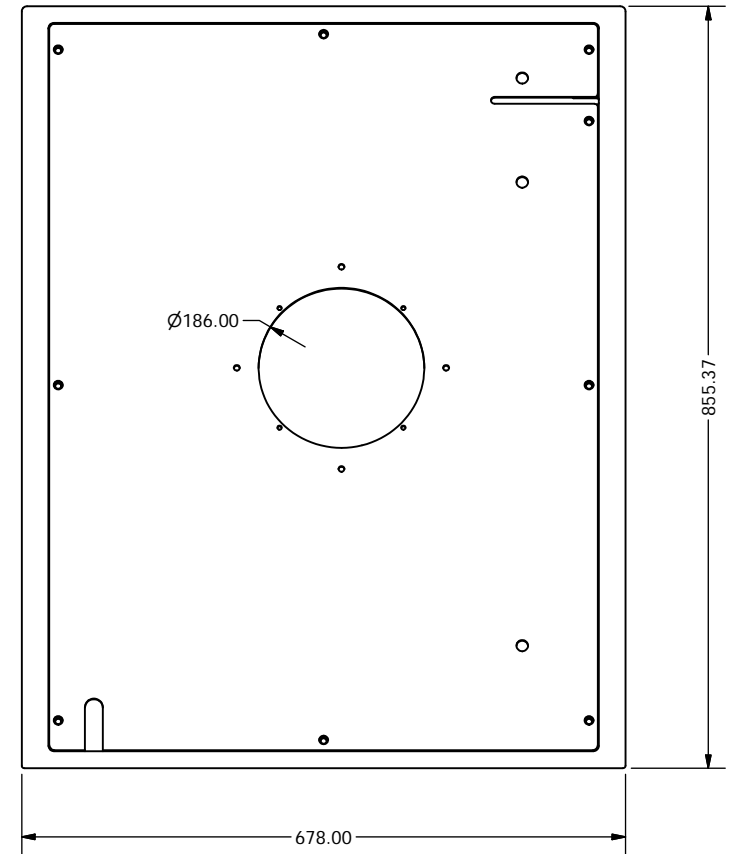
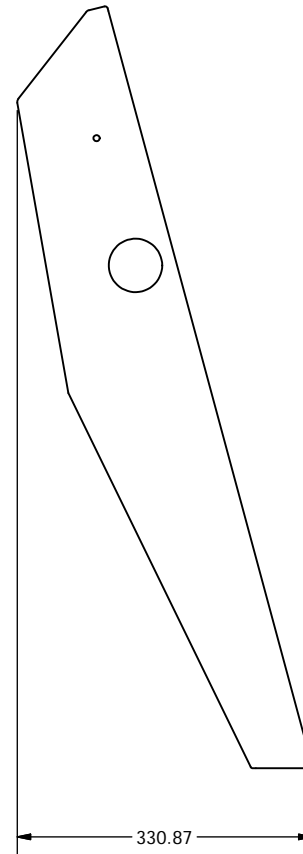
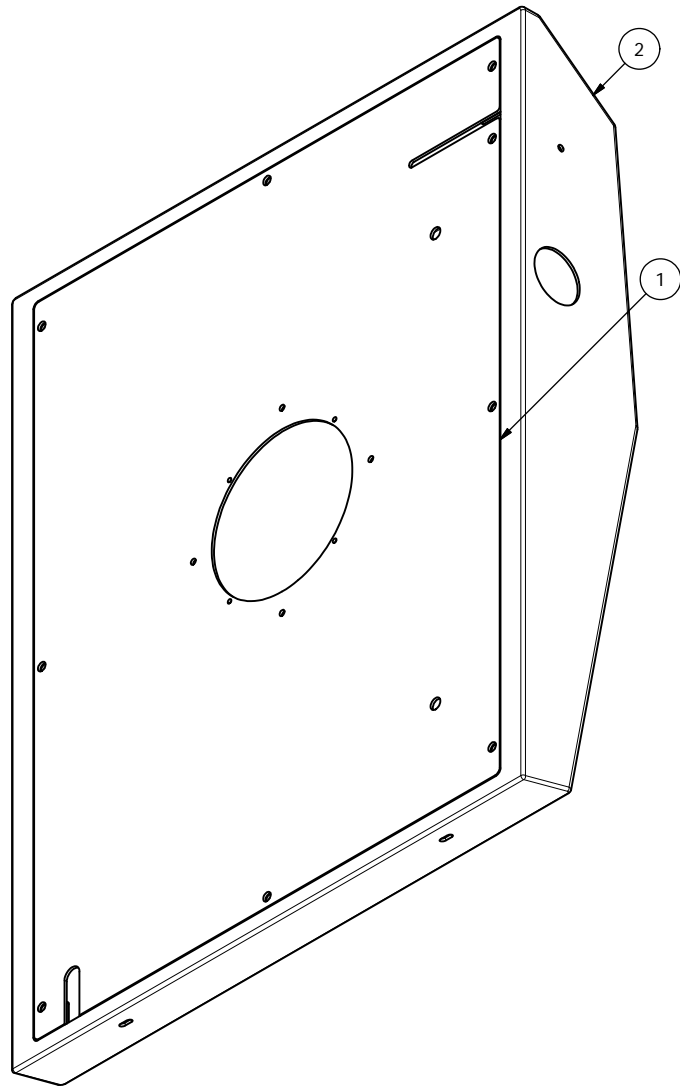
SCALE 1/5

Pintura gris RAL 7010

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
APPROVED		REV 25	SIZE A3
		SHEET 14 OF 44	

ENSAMBLAJE CARCASA TRASERA Y SU TAPA

Dimensiones generales

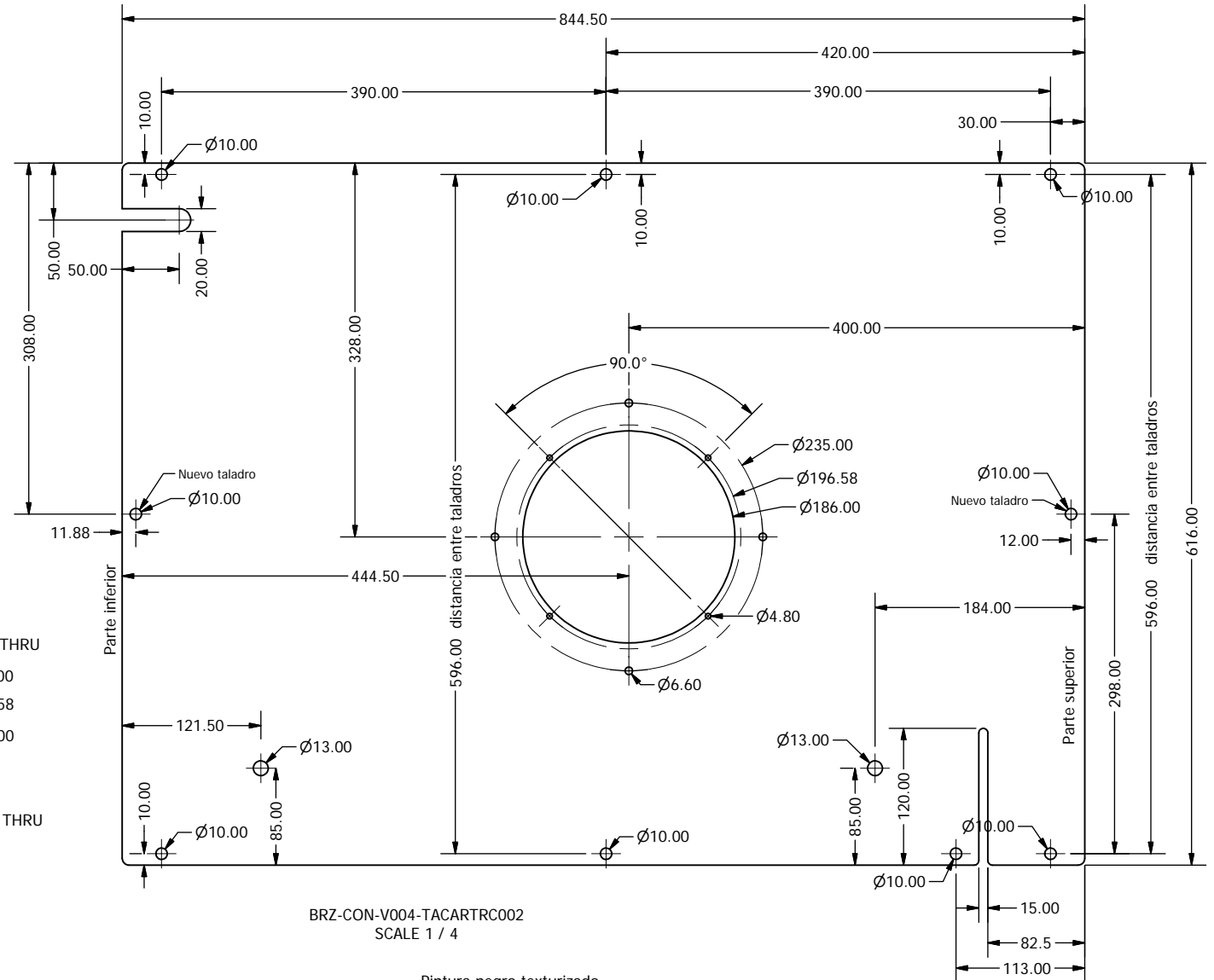


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera
2	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera
DRAWN Adrian Parro		23/04/2014	SIMUMAK
CHECKED Antonio Garcia		23/04/2014	Fibra. ProSauto V04
APPROVED			DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25
		REV 25	SIZE A3
			SHEET 15 OF 44

Espeſor de fibra 4 mm

[illegible]

SCALE 1 / 3



BRZ-CON-V004-TACARTRC002
SCALE 1 / 4

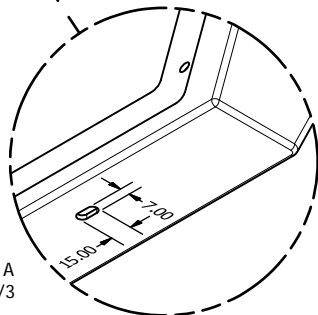
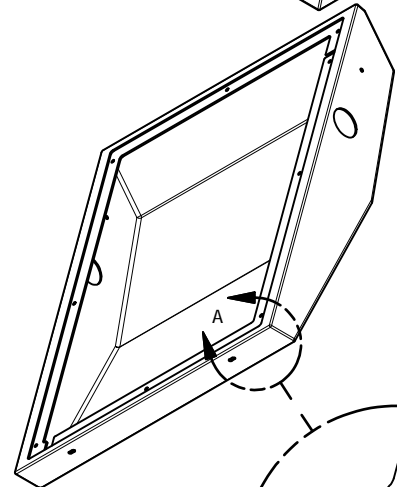
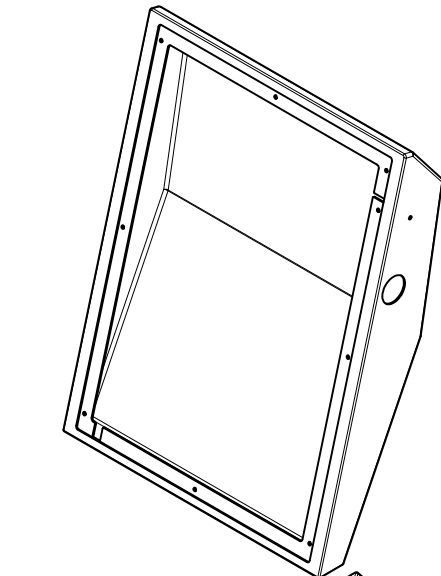
Pintura negro texturizado

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
		REV 25	SIZE A3	SHEET 16 OF 44
APPROVED				

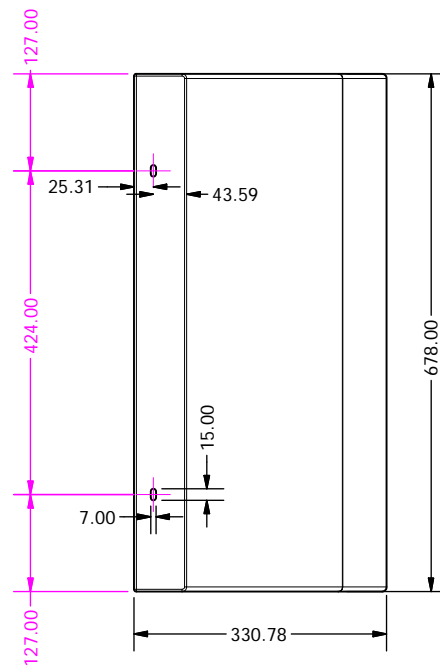
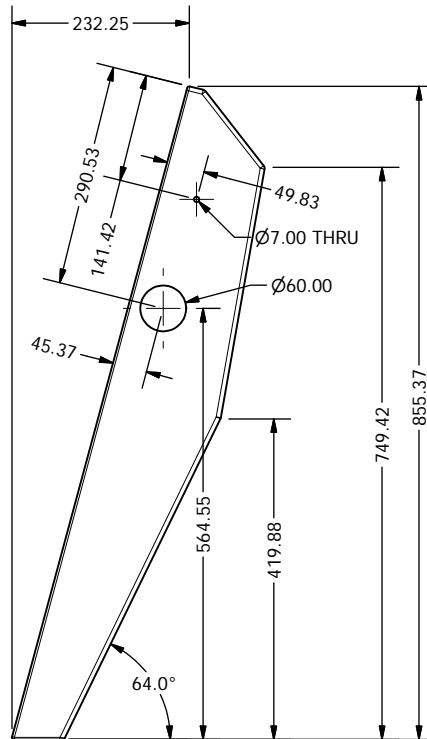
DIMENSIONES CARCASA TRASERA

BRZ-CON-V004-CARTRC002 ID Ref: 1158

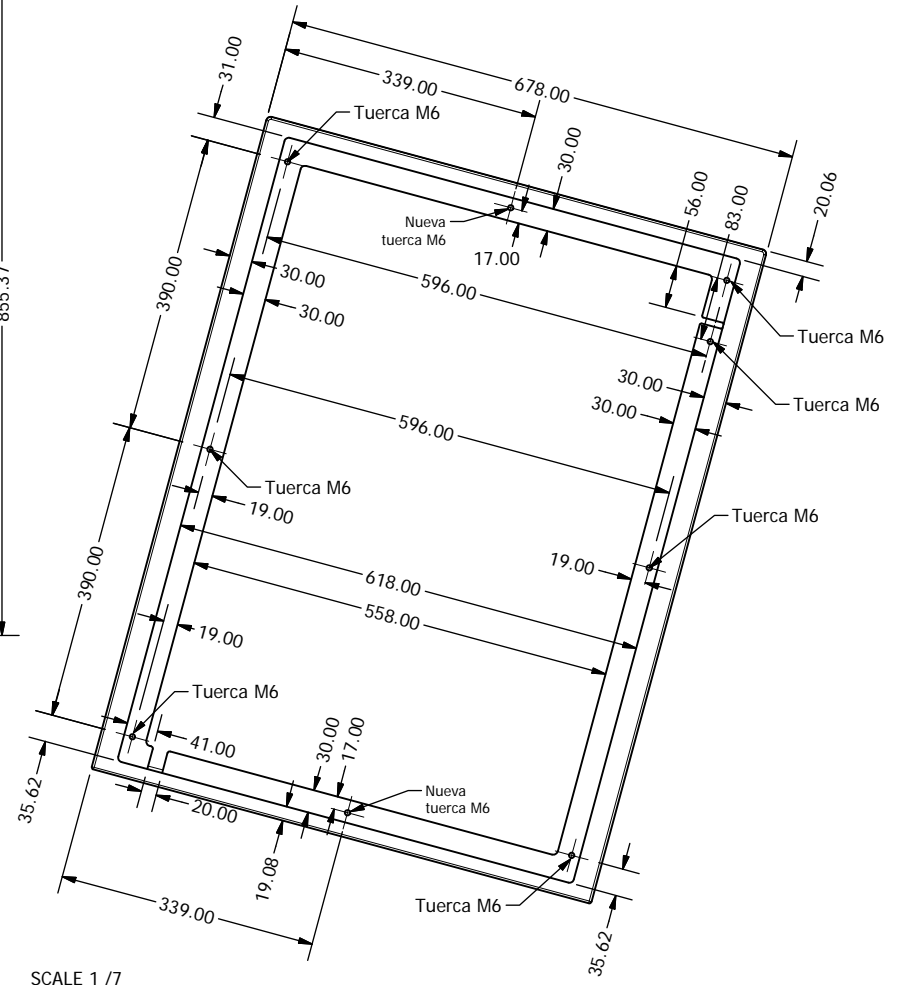
Espesor de fibra 3 mm



DETAIL A
SCALE 1/3



NOTA: Las tuercas enfibradas no deben sobresalir para que la tapa quede perfectamente enrasada.



SCALE 1 / 7

NOTA: Los agujeros pasacables deben ser de 60mm de diametro

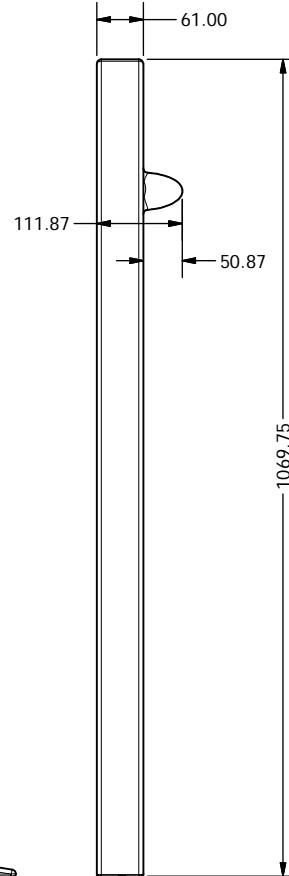
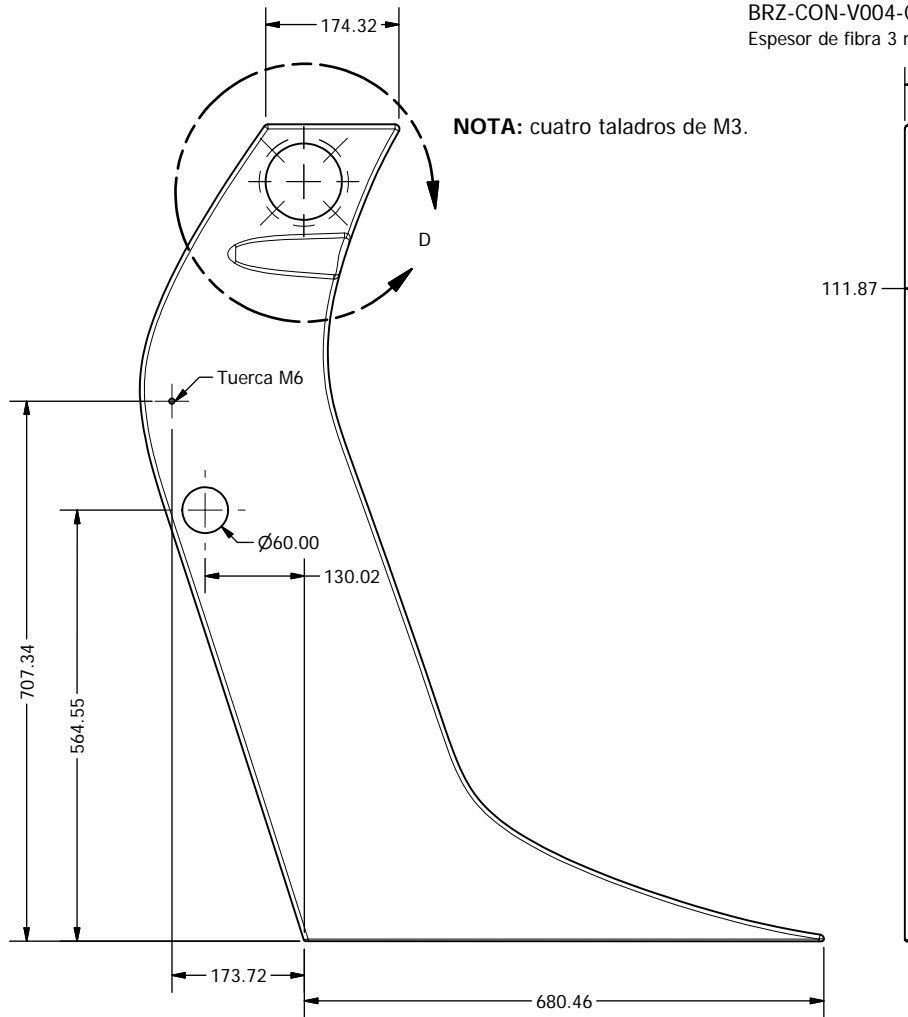
Pintura blanco RAL 9016

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 17 OF 44

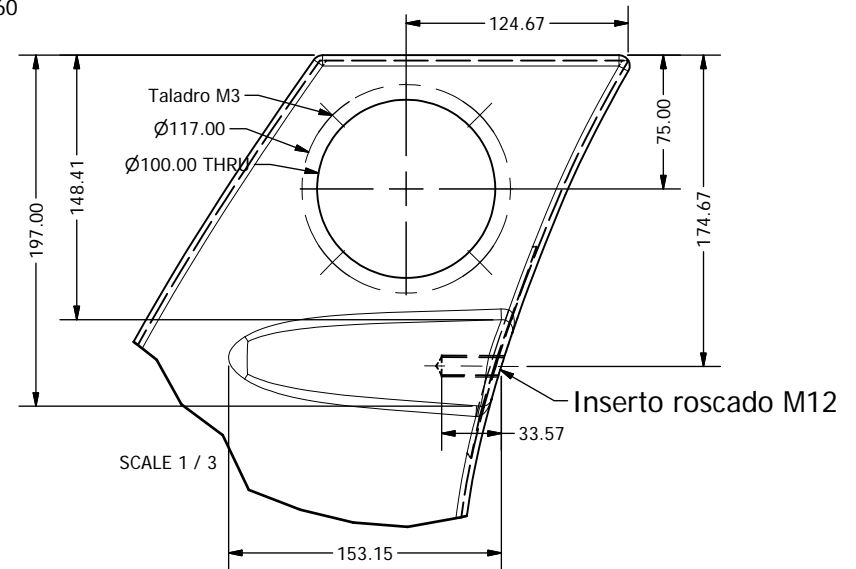
DIMENSIONES CUERNO IZQUIERDO

BRZ-CON-V004-CARTRI001 ID Ref: 1160
Espesor de fibra 3 mm

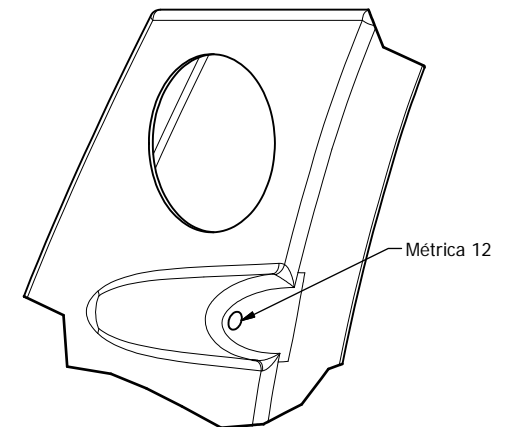
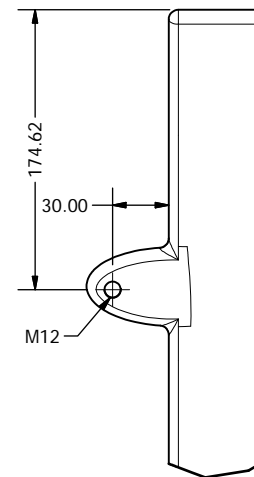
NOTA: cuatro taladros de M3.



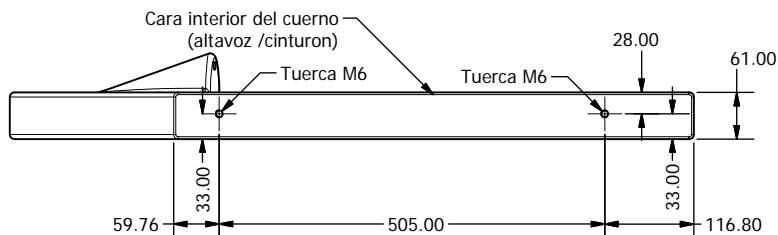
SCALE 1 / 7



Detalle "D" altavoz y soporte cinturón (1:3)
Para altavoz usar plantilla



Pintura naranja RAL 2003



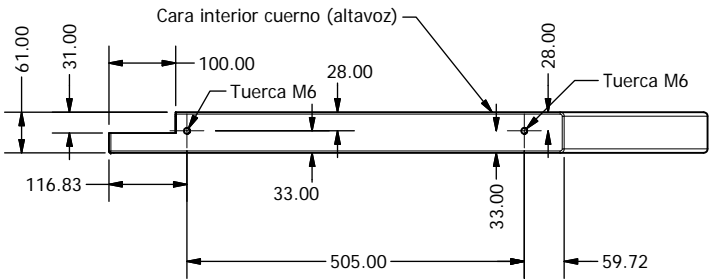
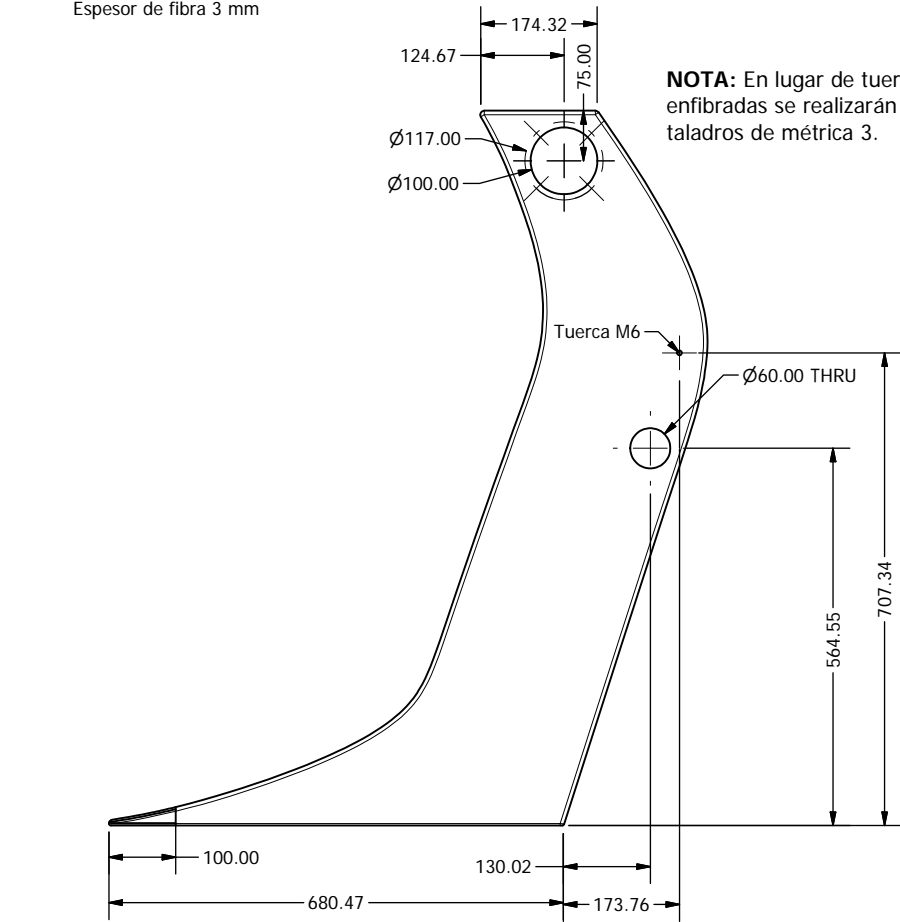
IMPORTANTE: Los taladros no estan centrados en la base del cuerno.
Están situados a 28mm de la cara interior y 33mm de la cara exterior.

NOTA: Todas las tuercas indicadas serán remachables y reforzadas con adhesivo estructural

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
APPROVED		REV 25	SHEET 18 OF 44
		SIZE A3	

DIMENSIONES CUERNO DERECHO

BRZ-CON-V004-CARTRD002 ID Ref:1161
Espesor de fibra 3 mm

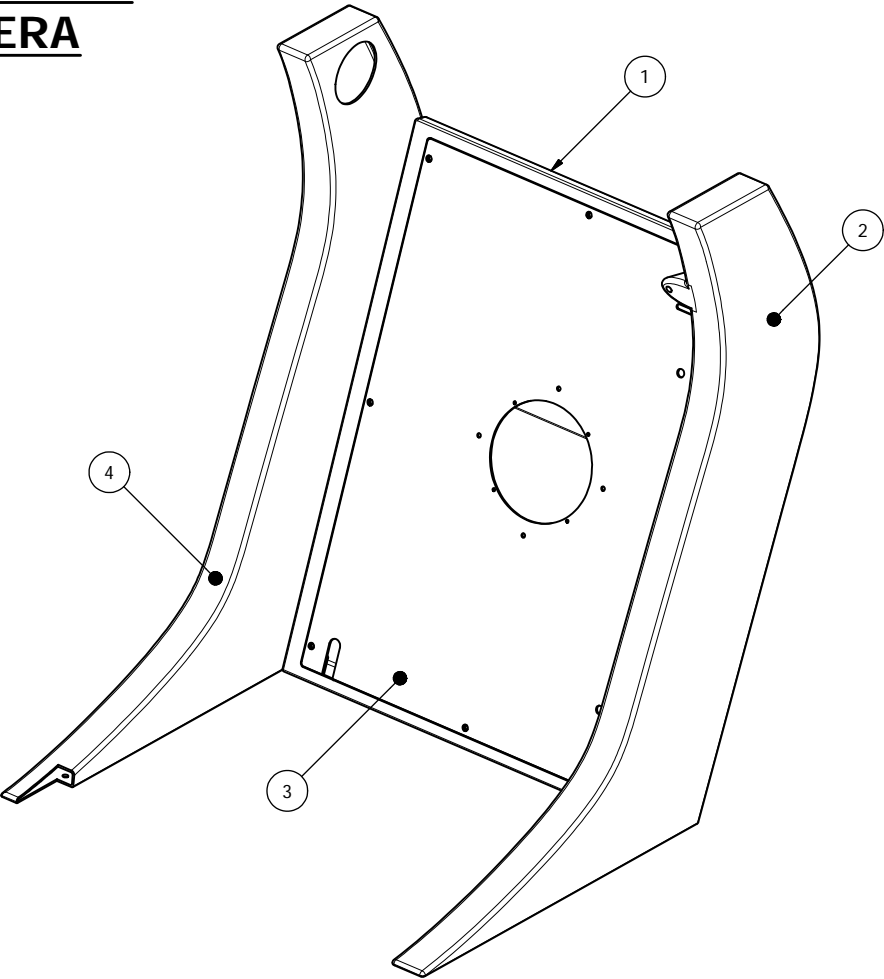
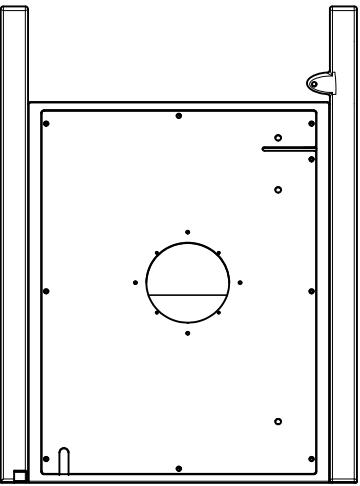
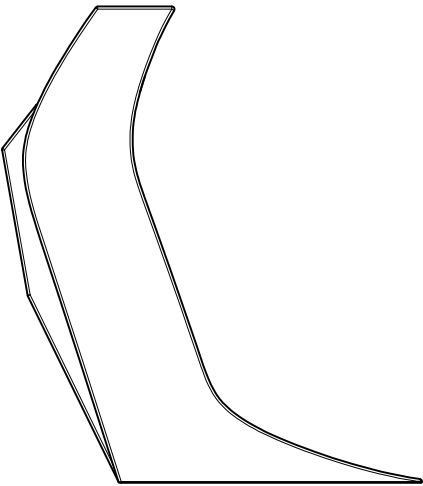
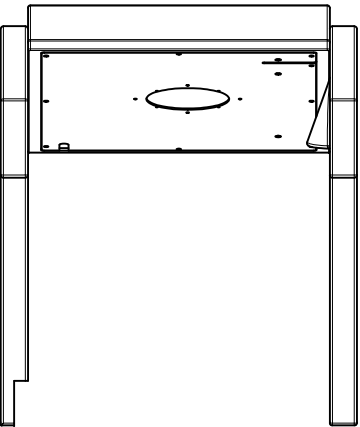
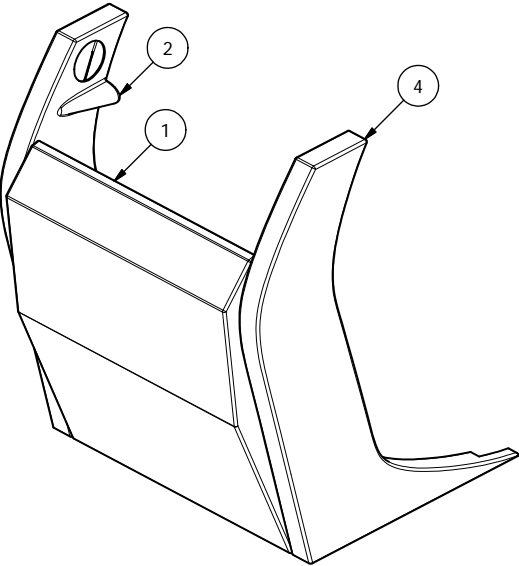


Pintura naranja RAL 2003

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera central
2	1	BRZ-CON-V004-CARTRI001	ID Ref: 1160 . Cuerno trasero izquierdo
3	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera central
4	1	BRZ-CON-V004-CARTRD002	ID Ref: 1161 . Cuerno trasero derecho
DRAWN		SIMUMAK	
Adrian Parro		23/04/2014	
CHECKED		Fibra. ProSauto V04	
Antonio Garcia		23/04/2014	
APPROVED		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
		REV 25	SIZE A3
		SHEET 19 OF 44	

6 5 4 3 2 1

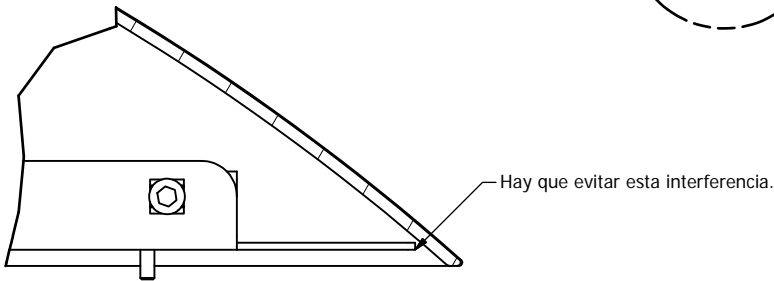
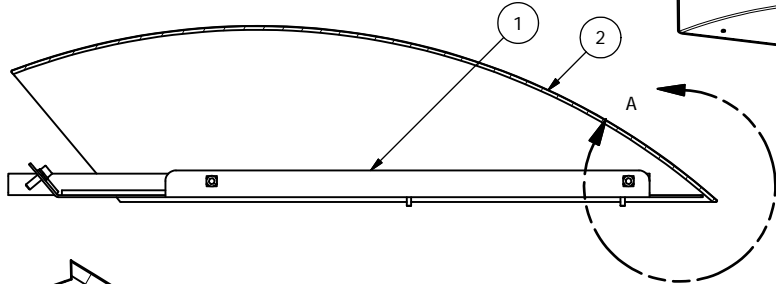
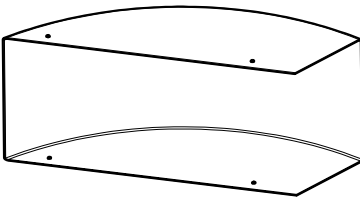
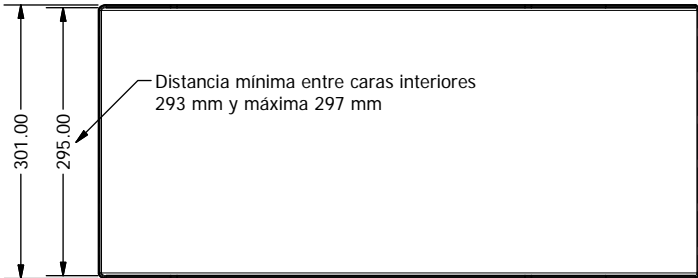
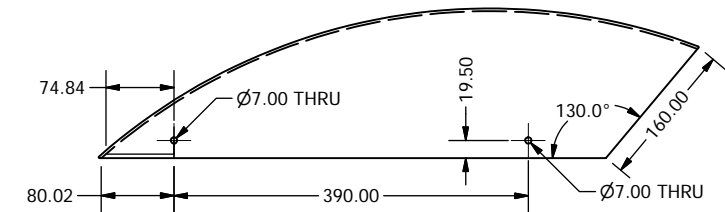
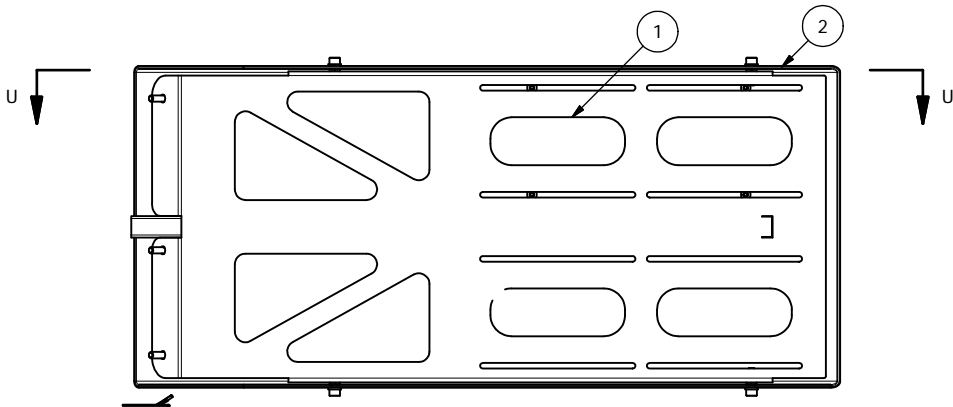
**ENSAMBLAJE CUERNOS
Y CARCASA TRASERA**



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera central
2	1	BRZ-CON-V004-CARTRI001	ID Ref: 1160 . Cuerno trasero izquierdo
3	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera central
4	1	BRZ-CON-V004-CARTRD002	ID Ref: 1161 . Cuerno trasero derecho
DRAWN		SIMUMAK	
Adrian Parro		23/04/2014	
CHECKED		Fibra. ProSauto V04	
Antonio Garcia		23/04/2014	
APPROVED		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
		REV 25	SIZE A3
		SHEET 20 OF 44	

CARCASAS TV LATERALES

BRZ-CON-04-CFB001 ID Ref: 1163
Espesor fibra 2 mm



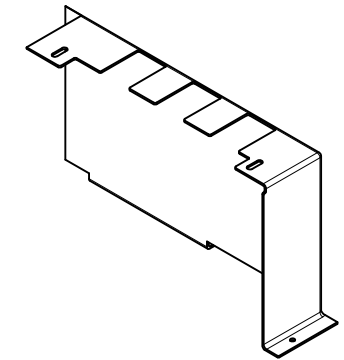
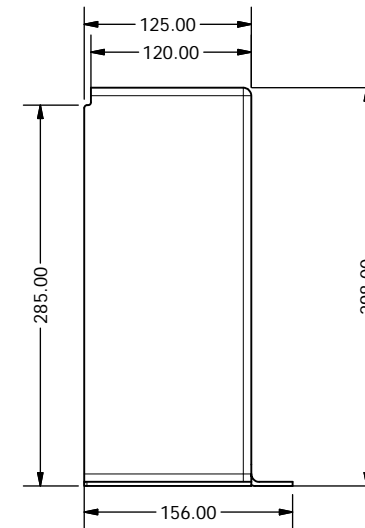
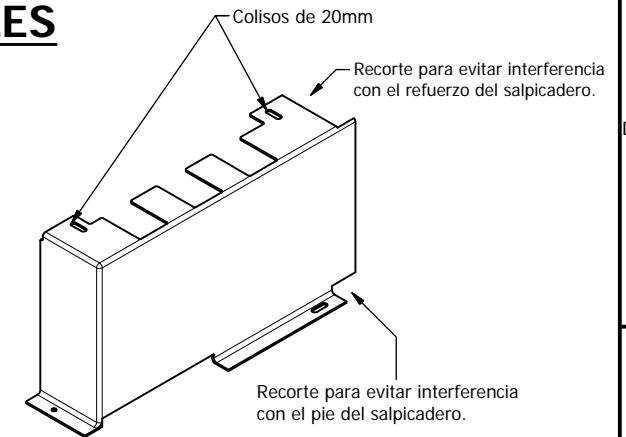
Pintura naranja RAL 2003

DRAWN		23/04/2014		SIMUMAK	
Adrian Parro				Fibra. ProSauto V04	
CHECKED		23/04/2014		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
Antonio Garcia				REV 25	SIZE A3
APPROVED				SHEET 21 OF 44	

PARTS LIST

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-04-CTVLTS002	ID Ref: 1203 . Conjunto soldado brazo soporte TV lateral
2	BRZ-CON-V004-CFB001	ID Ref: 1163 . Carcasa de fibra de brazos de TV laterales
67 6	BRZ-CON-V004-EMBICLAU001	

Espesor de fibra 3 mm

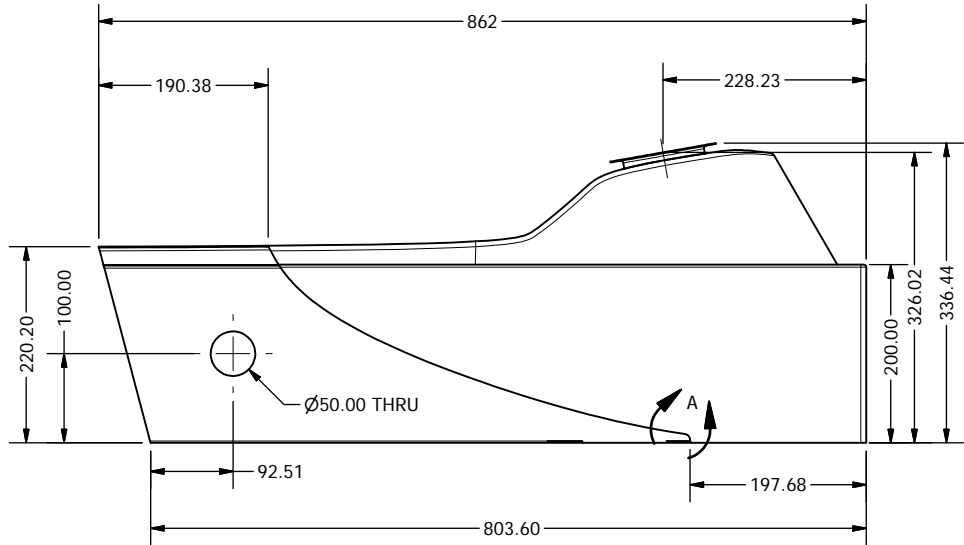
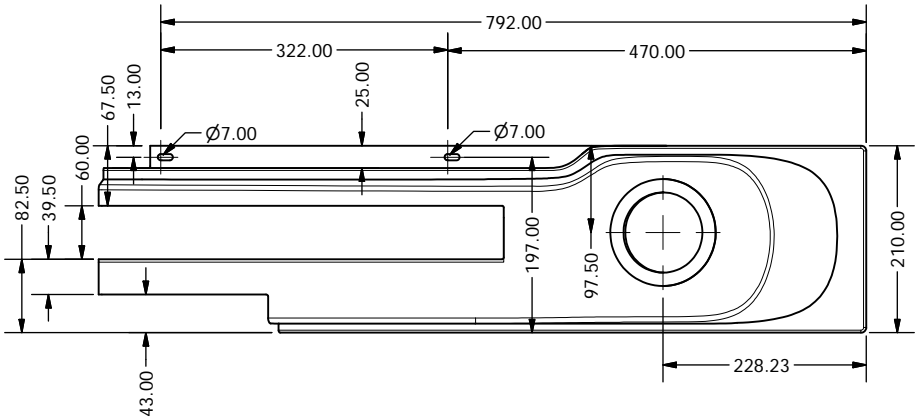


Pintura negro texturizado

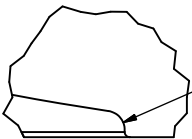
DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	Fibra. ProSauto V04		
APPROVED		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
		REV 25	SIZE A3	SHEET 22 OF 44

DIMENSIONES TUNEL PALANCA DE CAMBIOS Y FRENO DE MANO

BRZ-CON-V004-TUNEL003 ID Ref: 1162
espesor de fibra 3 mm

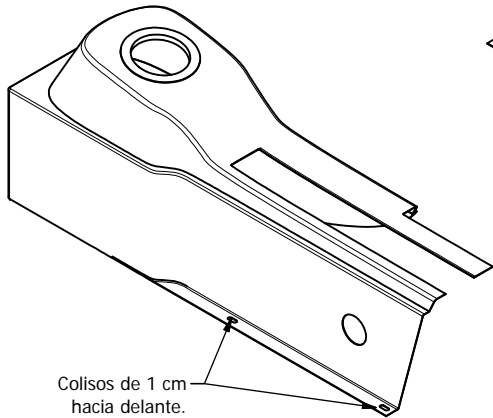


DETAIL A
SCALE 1 / 2

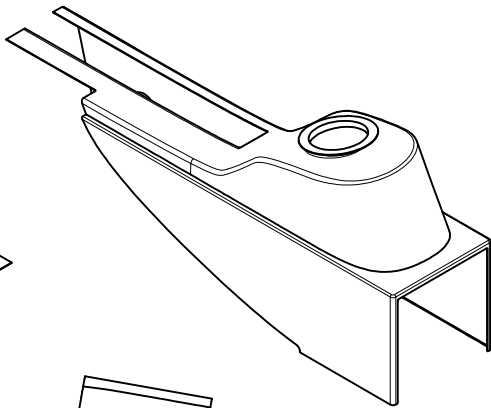


NOTA: El recorte lateral no debe acabar en pico, sino redondeado para que se acople bien al cuerno derecho.

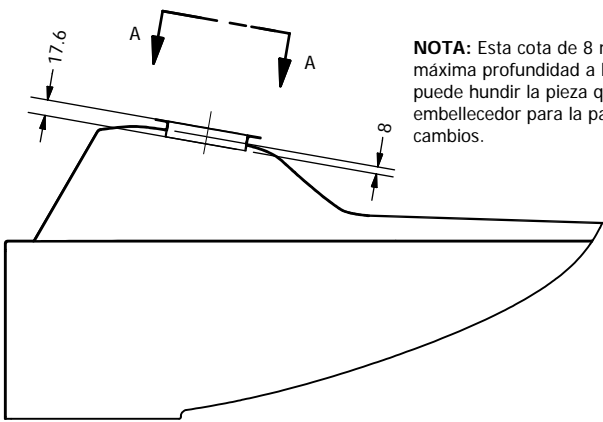
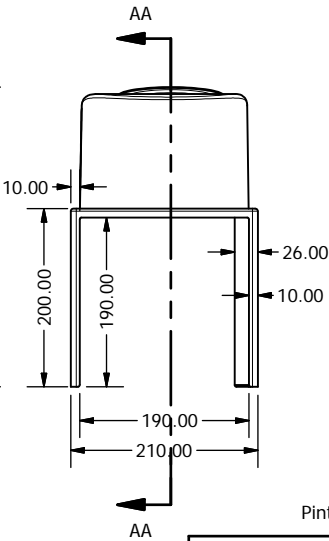
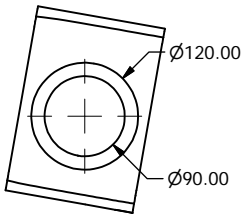
PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-V004-TUNEL003	ID Ref: 1162 . Forro de fibra de la palanca de cambios y freno de mano



Colisos de 1 cm
hacia delante.



VIEW A-A
SCALE 1:6



SECTION AA-AA
SCALE 1:6

NOTA: Esta cota de 8 mm marca la máxima profundidad a la que se puede hundir la pieza que hace de embellecedor para la palanca de cambios.

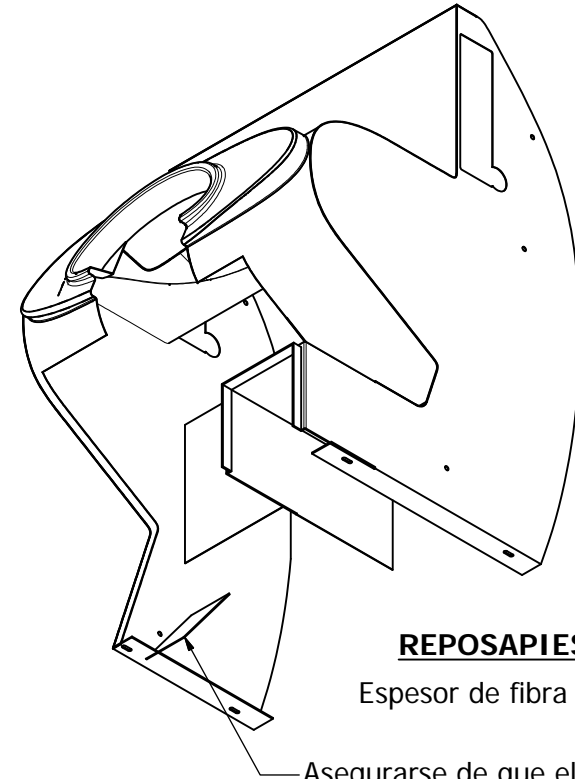
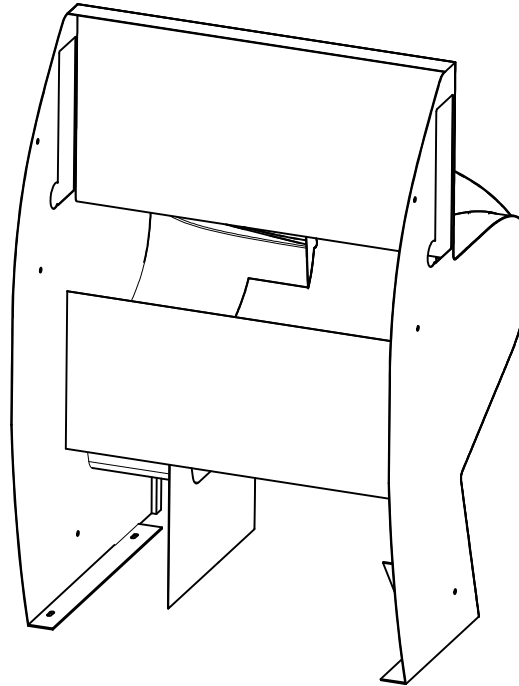
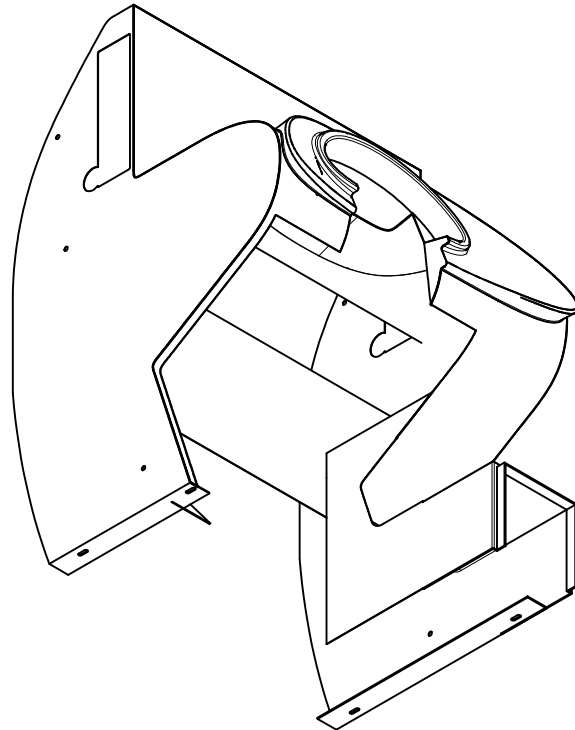
Pintura negro texturado

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 23 OF 44

SALPICADERO

BRZ-CON-V004-SALP001 ID Ref: 1164

Espesor de fibra = 3 mm



REPOSAPIES:

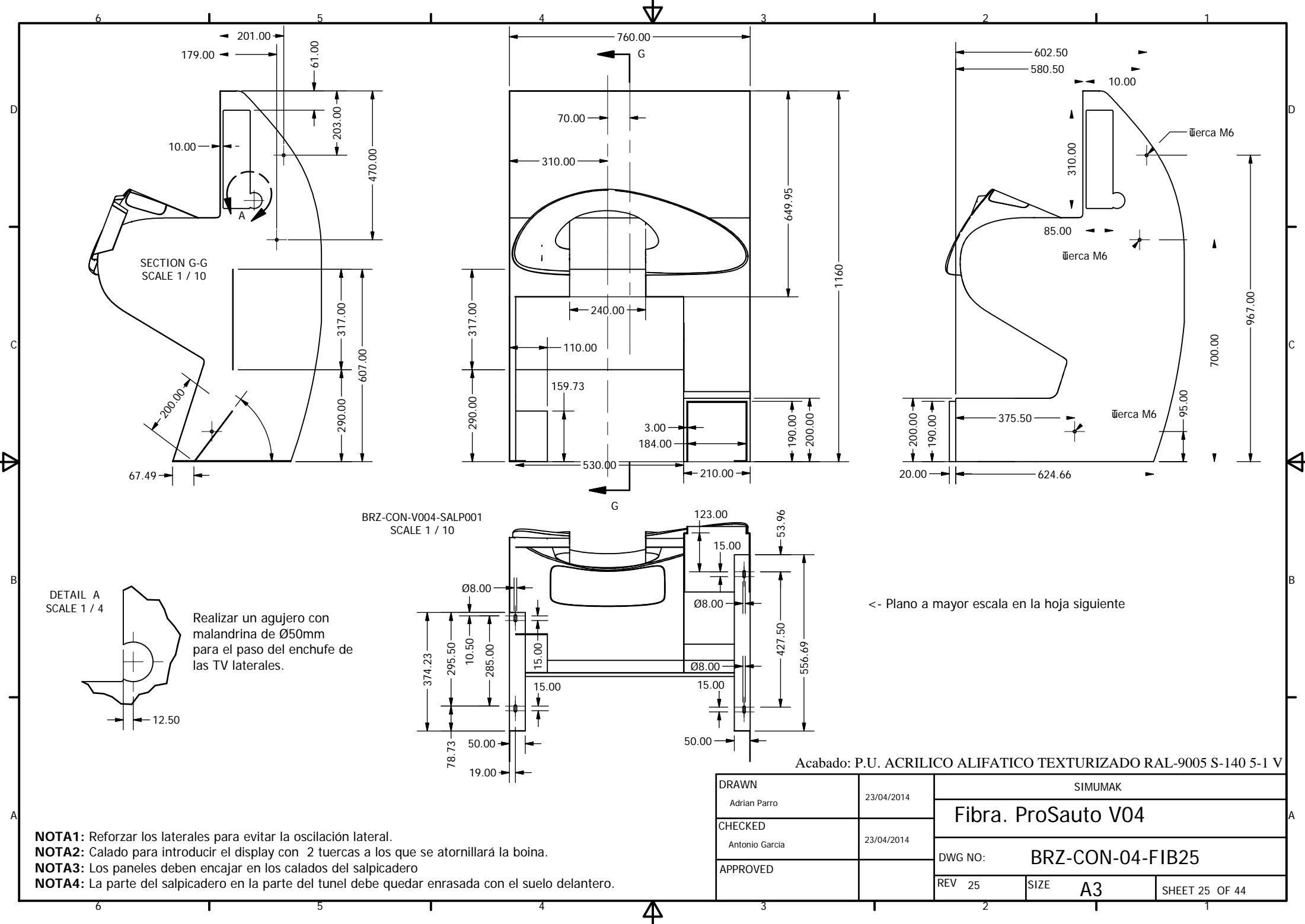
Espesor de fibra 4 mm

Asegurarse de que el reposapiés queda enfibrado perpendicular a la cara del salpicadero y con una unión resistente.

P.U. ACRILICO ALIFATICO TEXTURIZADO RAL-9005 S-140 5-1 V

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	BRZ-CON-V004-SALP001	ID Ref: 1164 . Salpicadero Bronze ProSauto V04

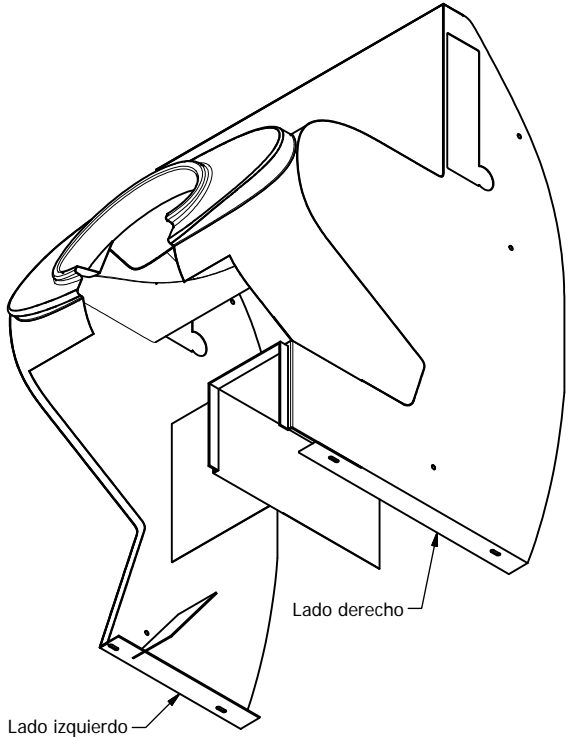
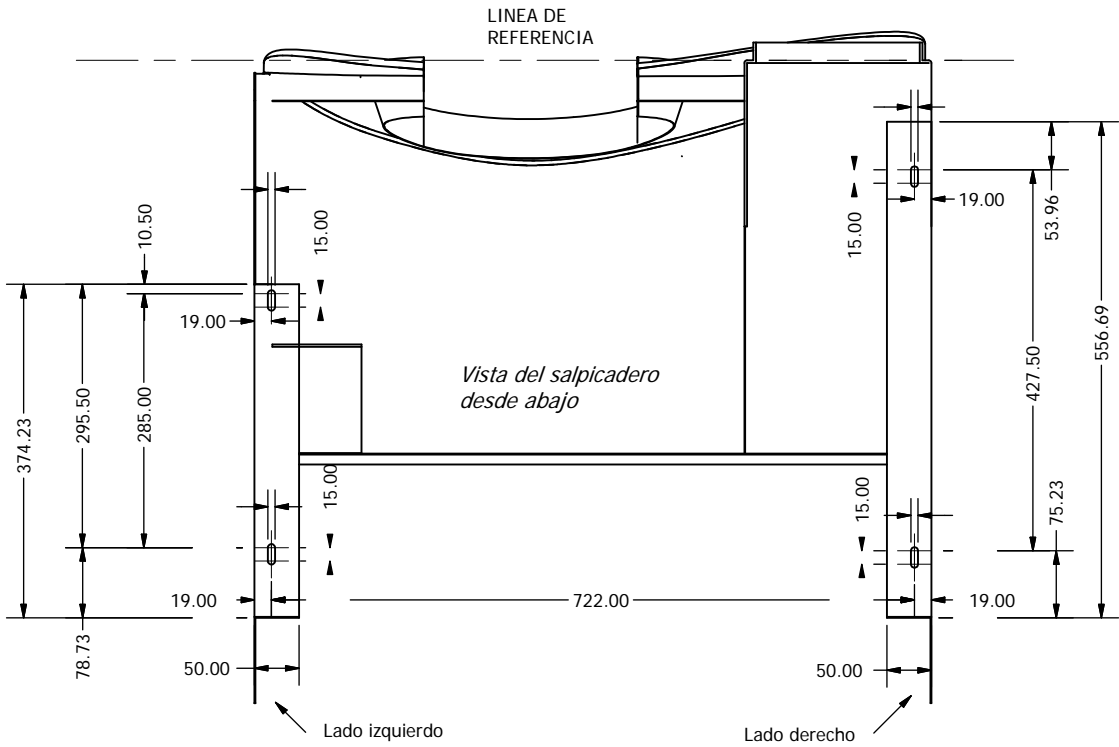
DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
APPROVED		REV 25	SIZE A3
		SHEET 24 OF 44	



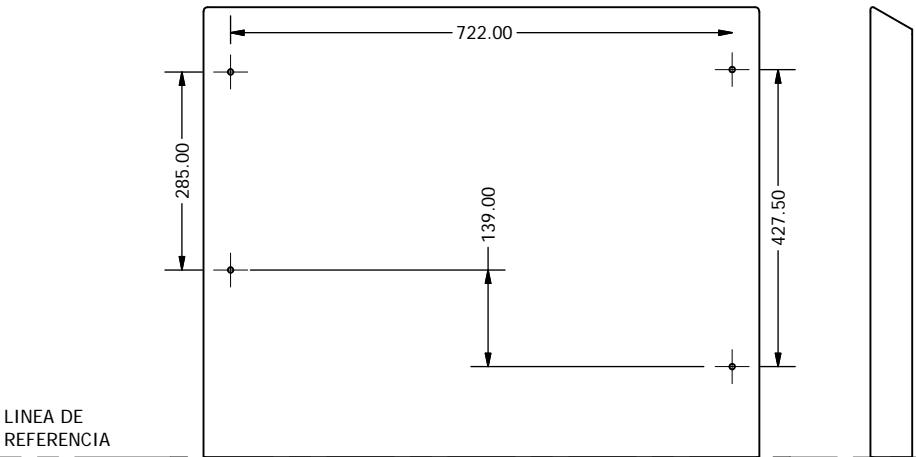
- NOTA1:** Reforzar los laterales para evitar la oscilación lateral.
- NOTA2:** Calado para introducir el display con 2 tuercas a los que se atornillará la boina.
- NOTA3:** Los paneles deben encajar en los calados del salpicadero
- NOTA4:** La parte del salpicadero en la parte del tunel debe quedar enrasada con el suelo delantero.

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 25 OF 44

Calados del salpicadero para atornillar al suelo



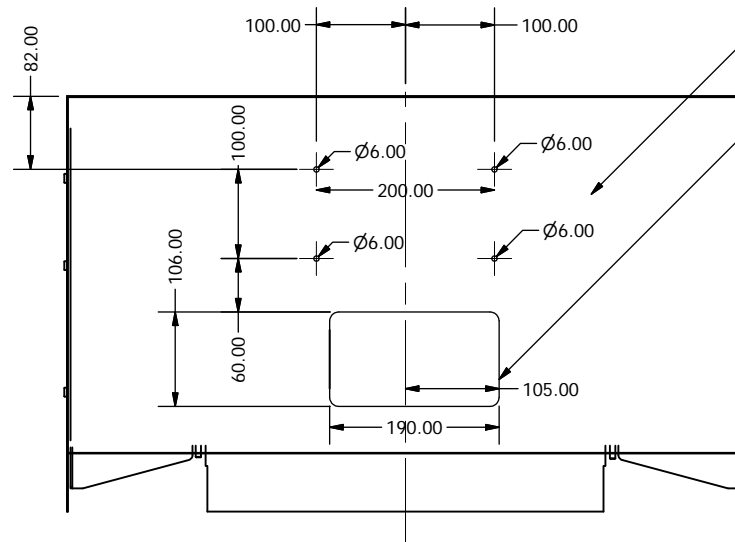
Agujeros del suelo delantero para el salpicadero:



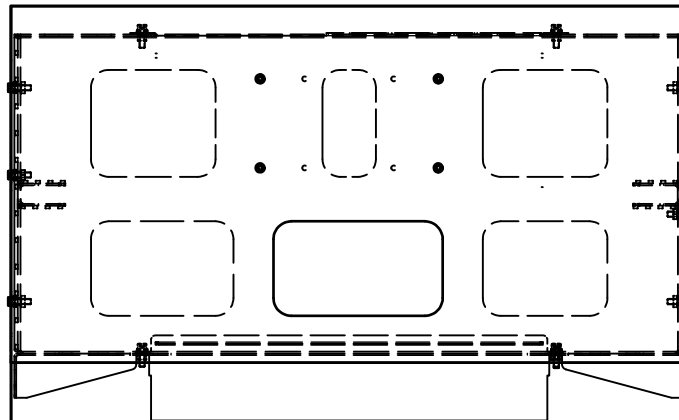
NOTA: La línea de referencia es la misma para los dos items. Para que coincidan las dos líneas de referencia los agujeros del salpicadero y el suelo deben quedar en la posición indicada.

DRAWN	23/04/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
Antonio Garcia		REV 25	SIZE A3	SHEET 26 OF 44
APPROVED				

SOPORTE DE TV. Calado en el salpicadero necesario para el paso de cables de la TV

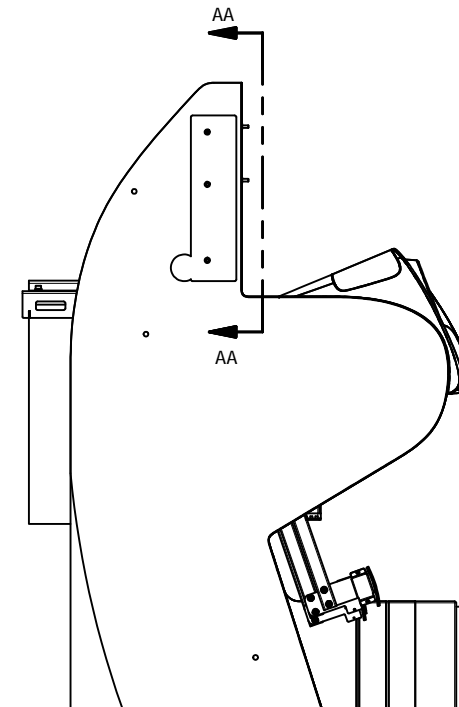


SECTION AA-AA
SCALE 1 / 6

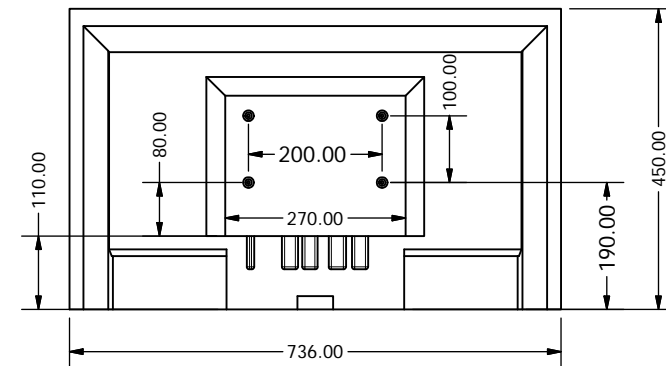


Primero se enfibrará la chapa y posteriormente se realizarán los 4 taladros de la TV

Tras enfibrar la chapa se procederá a la realización del calado pasacables de la TV. Coincide con el calado central de la chapa.



Medidas generales TV ID Ref: 705 .



DRAWN	23/04/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
Antonio Garcia		REV 25	SIZE A3	SHEET 27 OF 44
APPROVED				

CHAPAS ENFIBRADAS EN EL SALPICADERO BRONZE PROSAUTO V04

409.00

32.00

120.00

151.00

120.00

159.00

27.10

307.00

393.77 Respecto a la pared de fibra

64.10
Respecto a la
pared de fibra

607.00

305.00

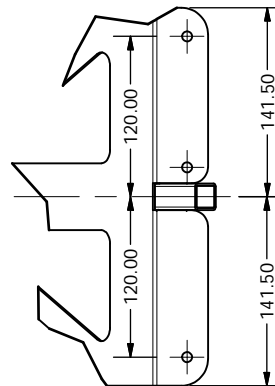
BRZ-CON-V004-CHAPSALP002
SCALE 1 / 5

401.61

21.0°

NOTA: Enfibrar el soporte de la columna de dirección al salpicadero por la parte frontal, para evitar su flexión. No tiene que haber interferencia con ningún taladro

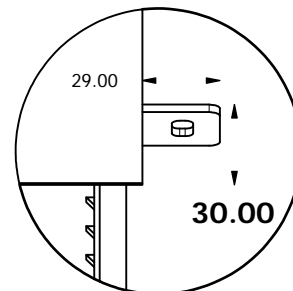
566.17



Brazos laterales soporte TV
SCALE 1 / 4

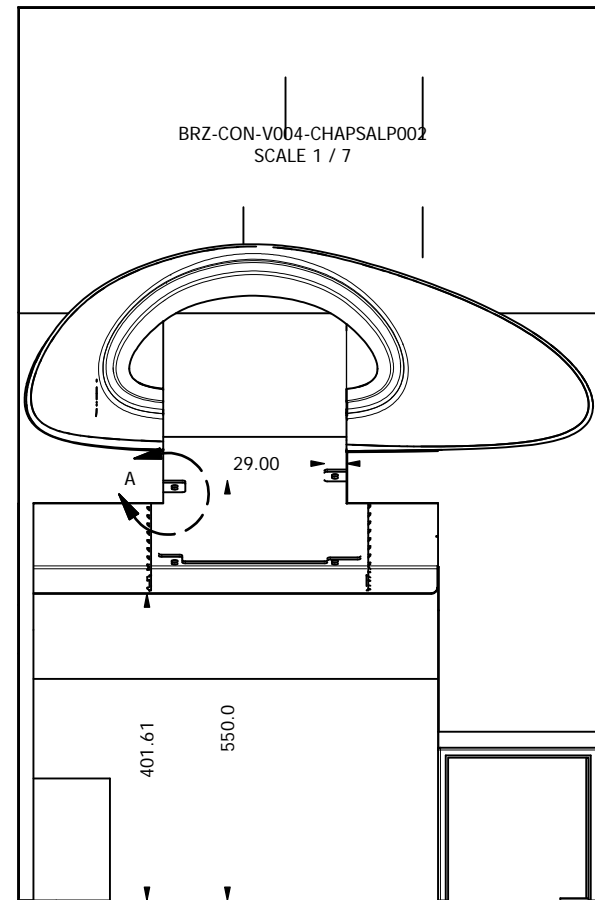
NOTA: Detalle cota de control para enfibrar la chapa ID Ref: 1207

Esta debe quedar correctamente nivelada, sin inclinación lateral.



DETAIL A
SCALE 1:2

BRZ-CON-V004-CHAPSALP002
SCALE 1 / 7



NOTA: Si el salpicadero al desmoldearse queda de mayor anchura, y quedan huecos entre las chapas enfibradas y el salpicadero, éstos deberán rellenarse con silicona estructural rígida.

DRAWN	Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
CHECKED	Antonio Garcia	23/04/2014	Fibra. ProSauto V04		
APPROVED			DWG NO:	BRZ-CON-04-FIB25	
REV	25	SIZE	A3	SHEET 28 OF 44	

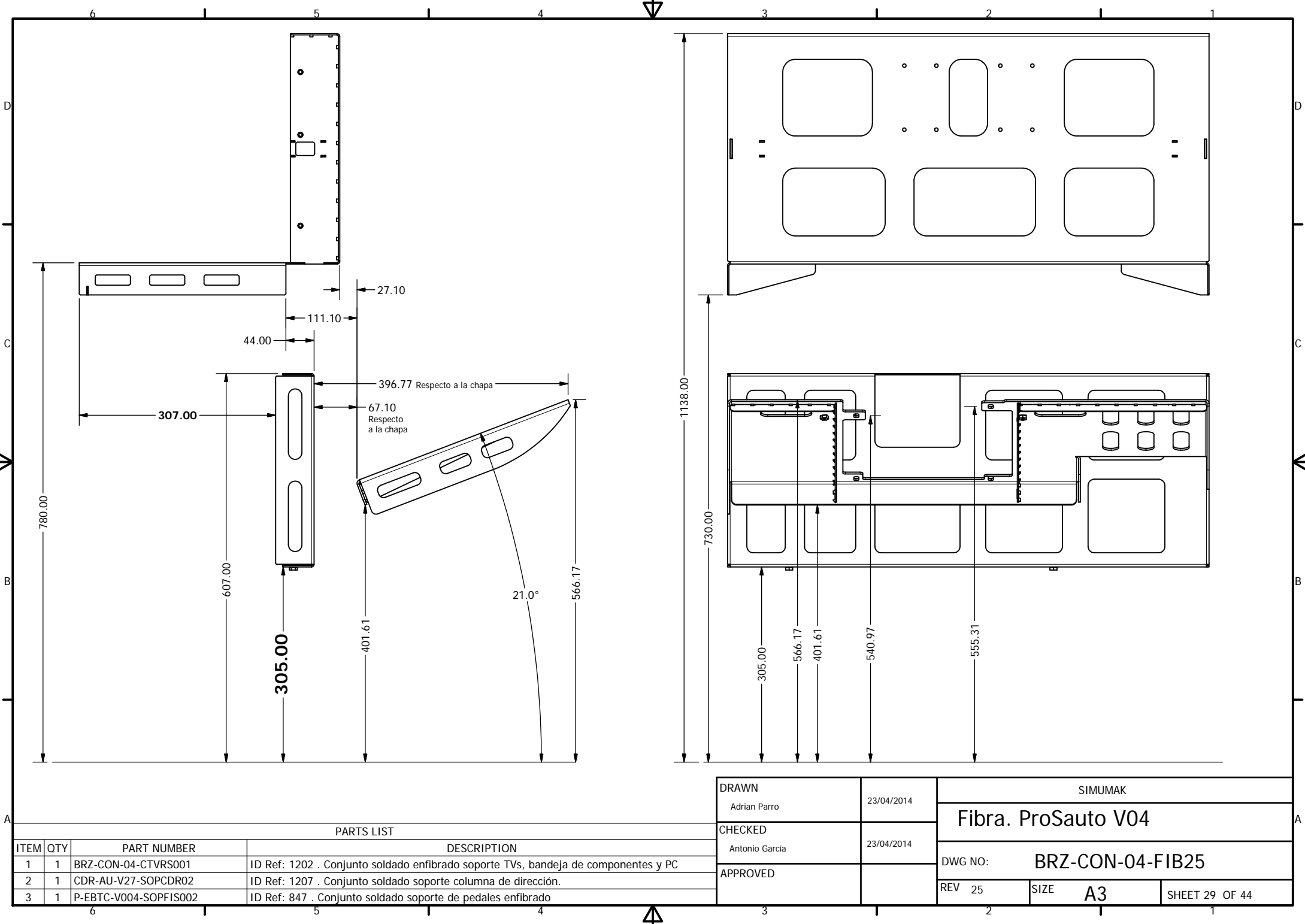
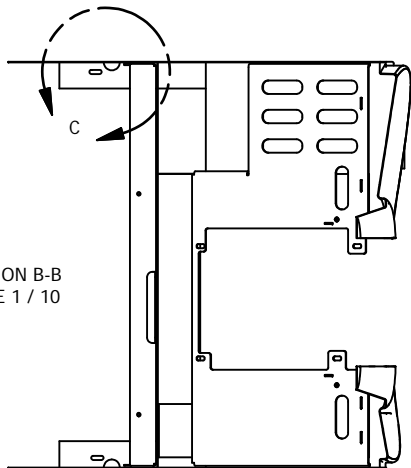


Imagen real refuerzos salpicadero

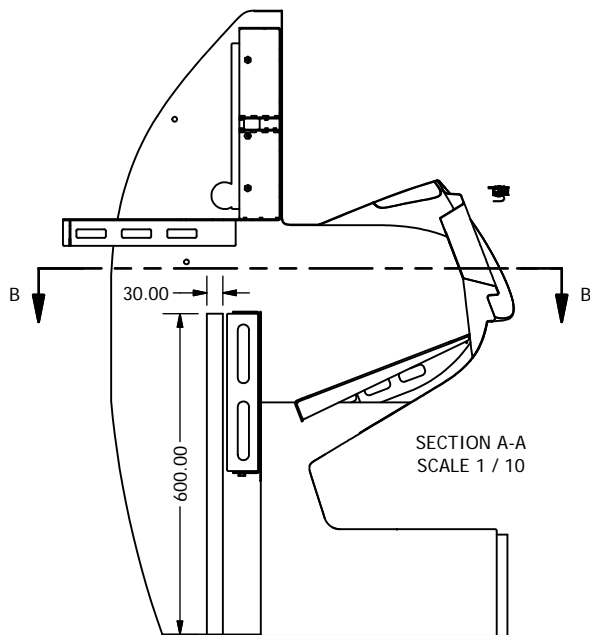
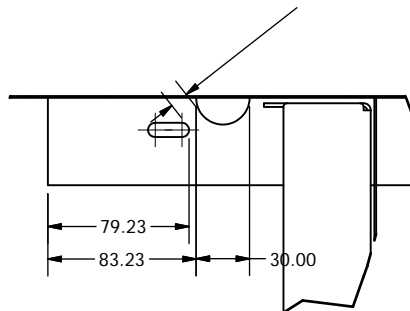


SECTION B-B
SCALE 1 / 10

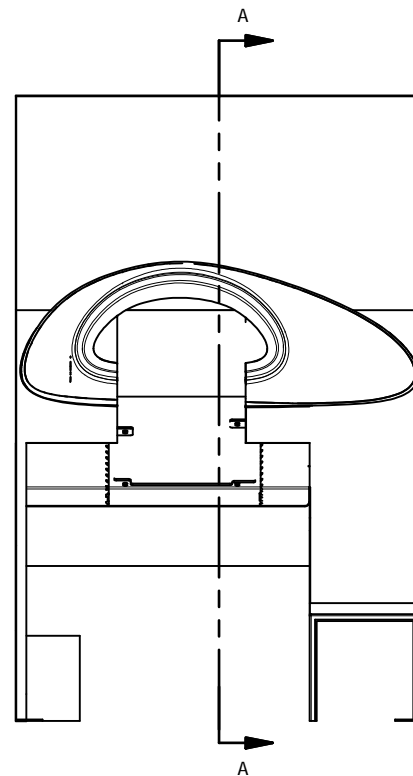


Refuerzo de espuma de poliuretano para los laterales del salpicadero

DETAIL C
SCALE 1 / 3

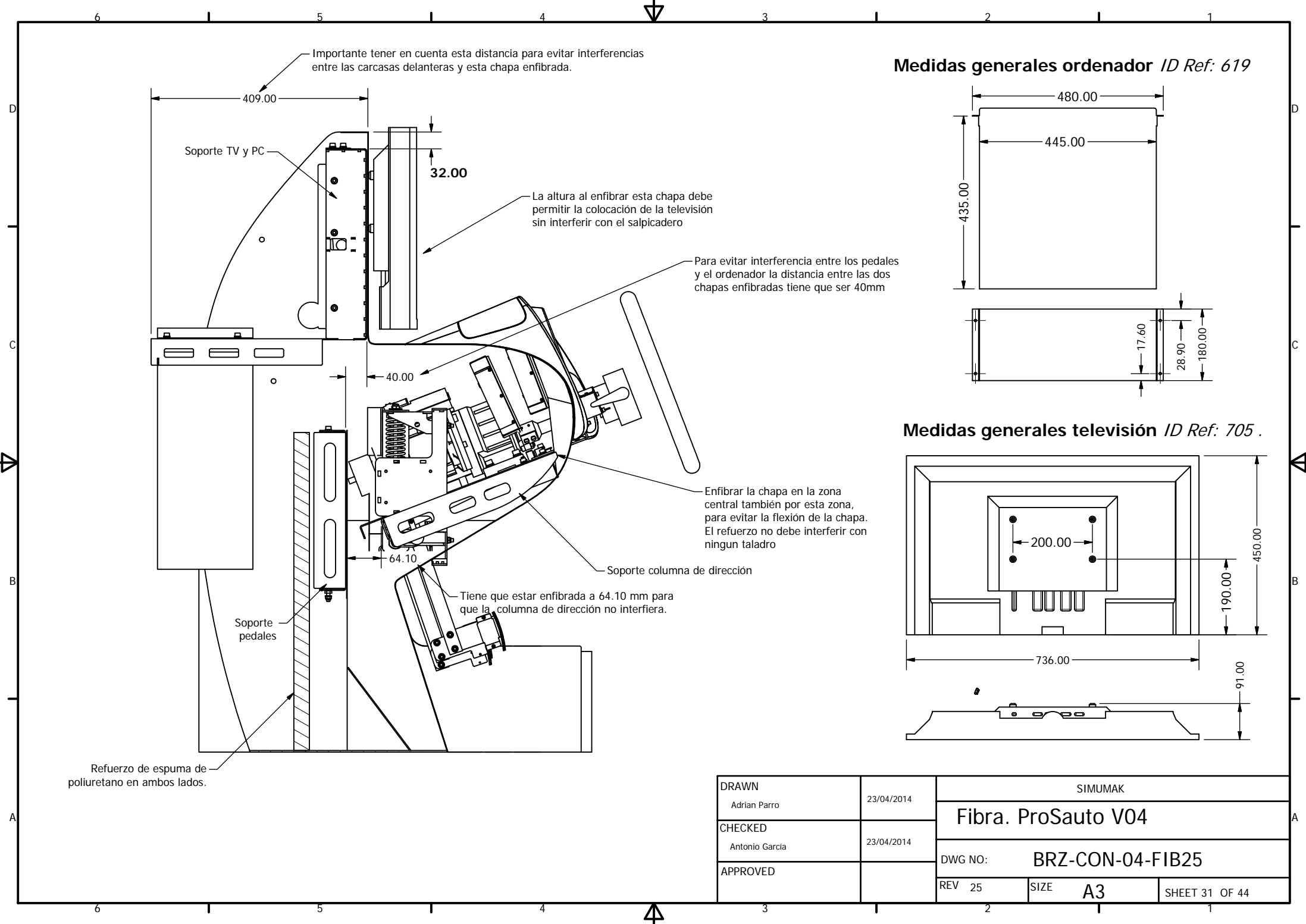


SECTION A-A
SCALE 1 / 10



NOTA: El refuerzo de espuma se enfibrará despues de enfibrar el herraje de soporte de los pedales, de modo que el refuerzo también se enfibra a él.

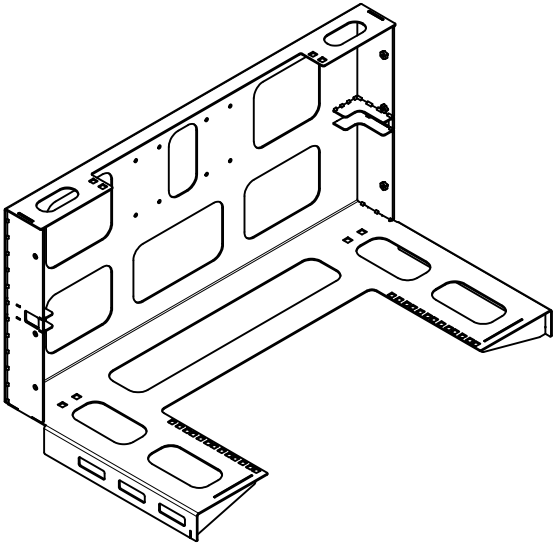
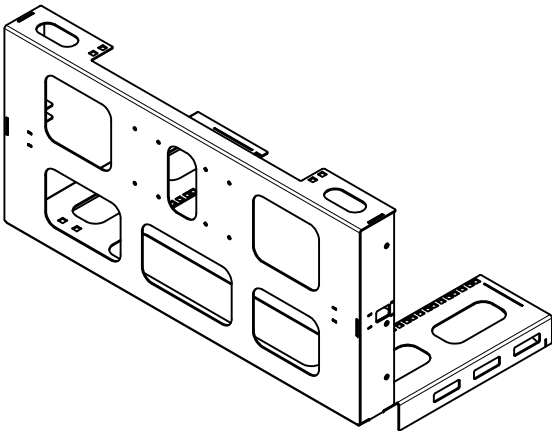
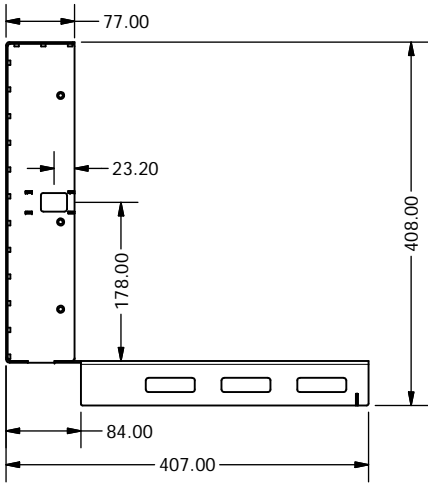
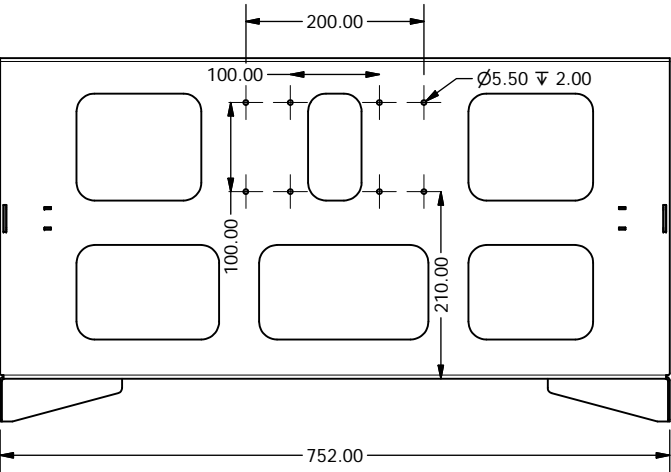
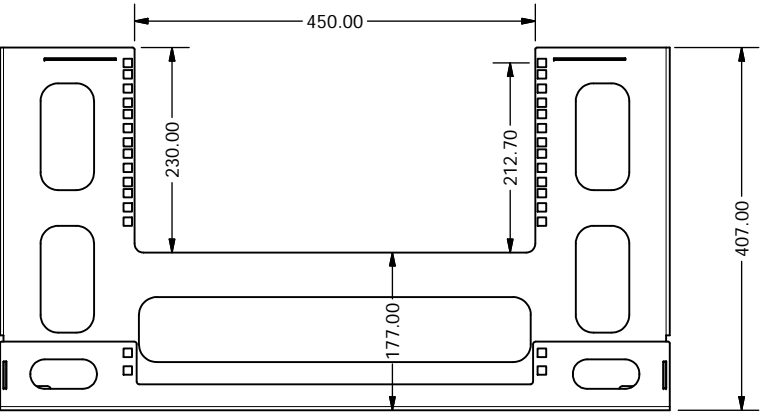
DRAWN	Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
CHECKED	Antonio Garcia	23/04/2014	Fibra. ProSauto V04		
APPROVED			DWG NO:	BRZ-CON-04-FIB25	
REV	25	SIZE	A3	SHEET 30 OF 44	



DRAWN	23/04/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
Antonio Garcia		REV 25	SIZE A3	SHEET 31 OF 44
APPROVED				

SOPORTE DE TV, PC y RACK ID Ref: 1202

BRZ-CON-04-CTVRS001
SCALE 1 / 6

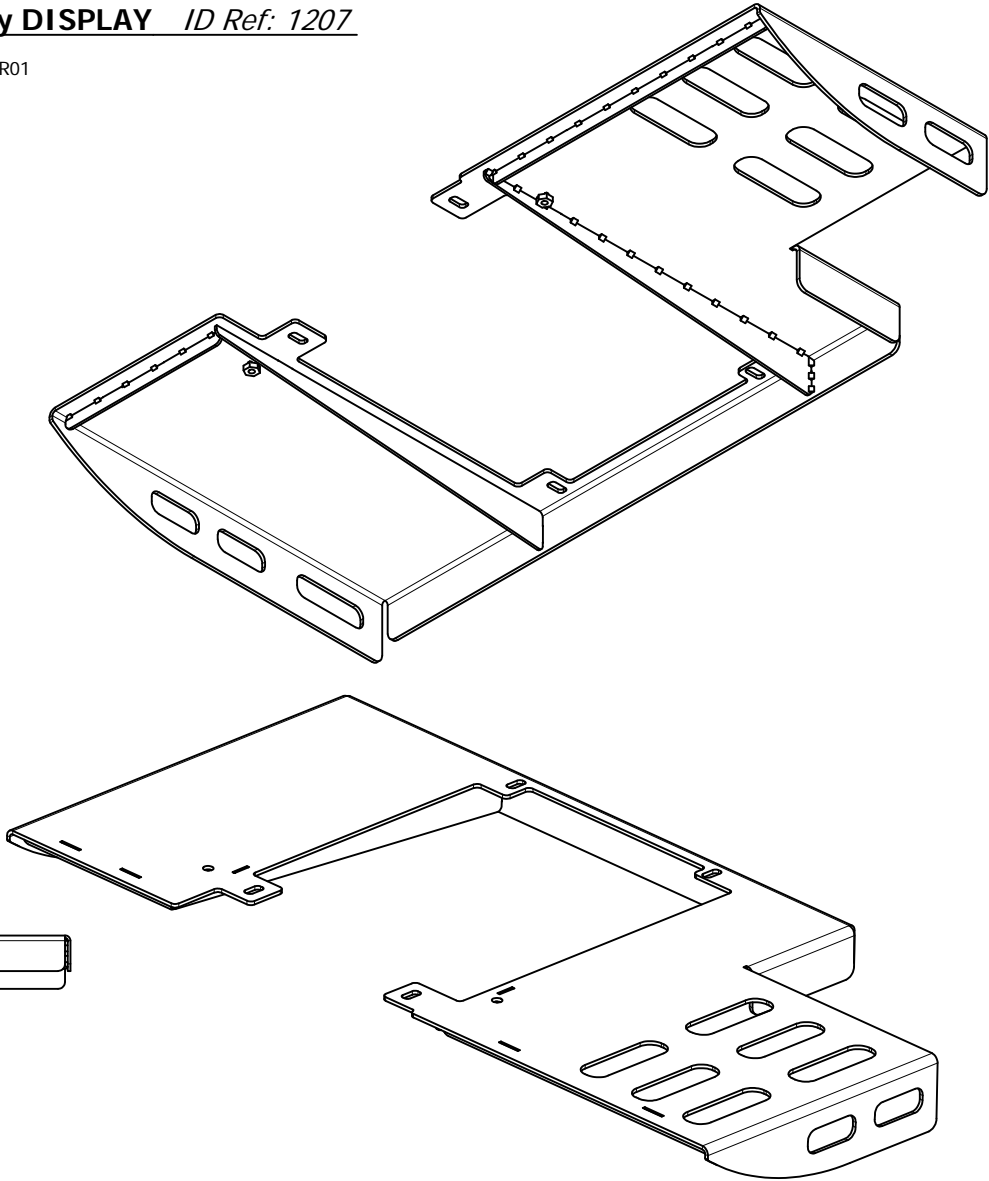
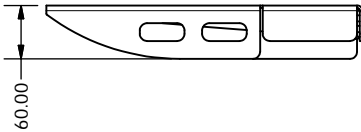
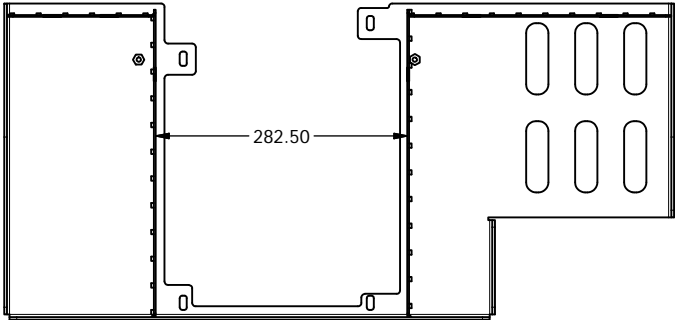
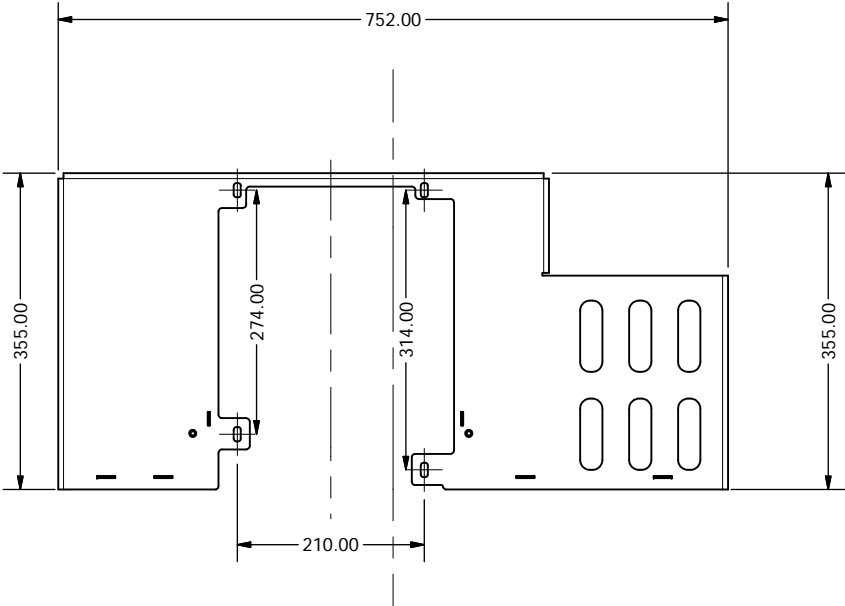


Acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 32 OF 44

SOPORTE DE COLUMNA DE DIRECCIÓN y DISPLAY ID Ref: 1207

CDR-AU-V27-SOPCDR01
SCALE 1 / 6

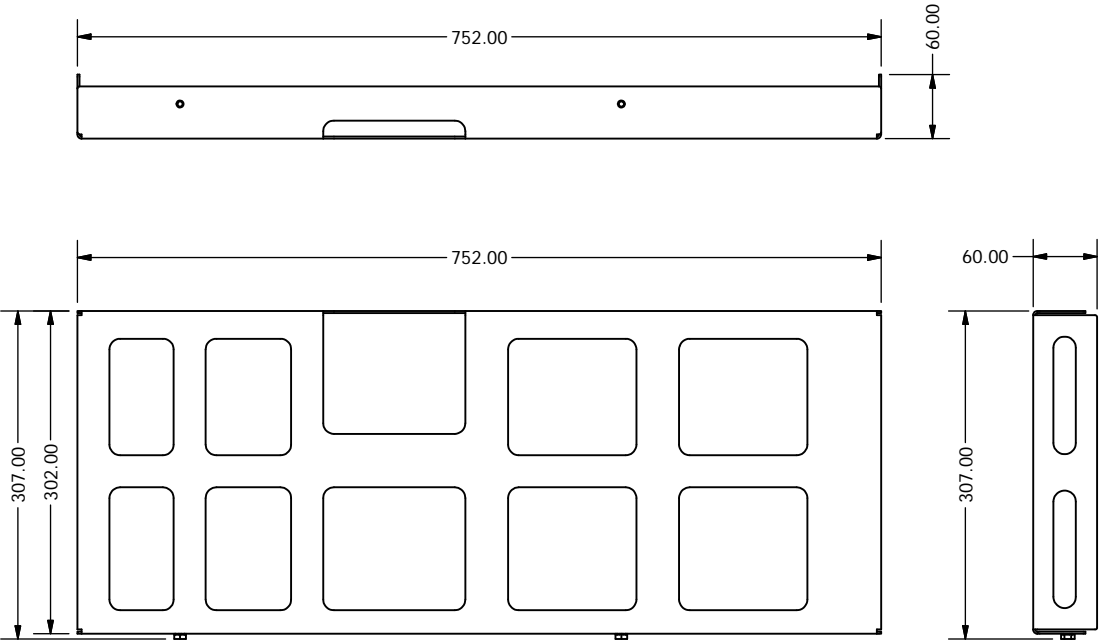
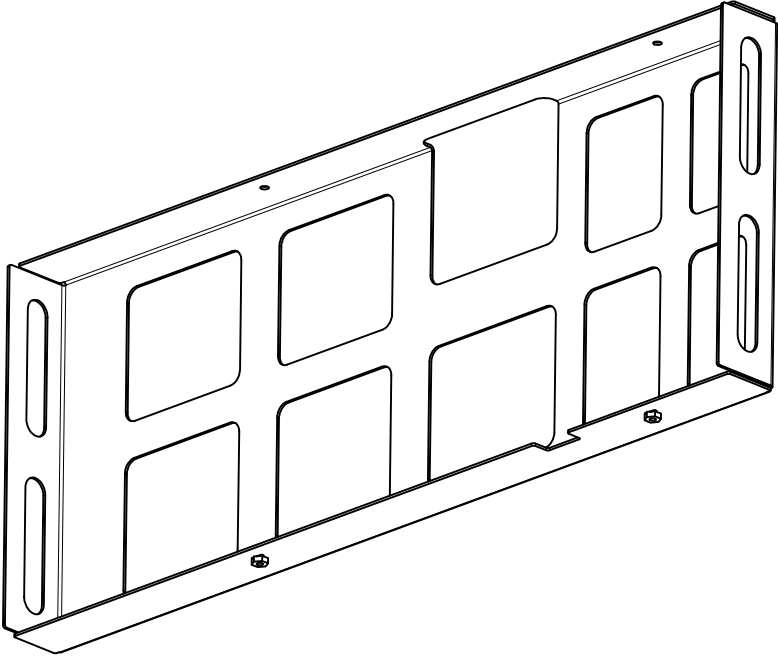


Acabado pintado negro satinado liso

DRAWN Adrian Parro		23/04/2014		SIMUMAK	
CHECKED Antonio Garcia		23/04/2014		Fibra. ProSauto V04	
APPROVED				DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
REV 25		SIZE A3		SHEET 33 OF 44	

SOPORTE DE PEDALES ID Ref: 847

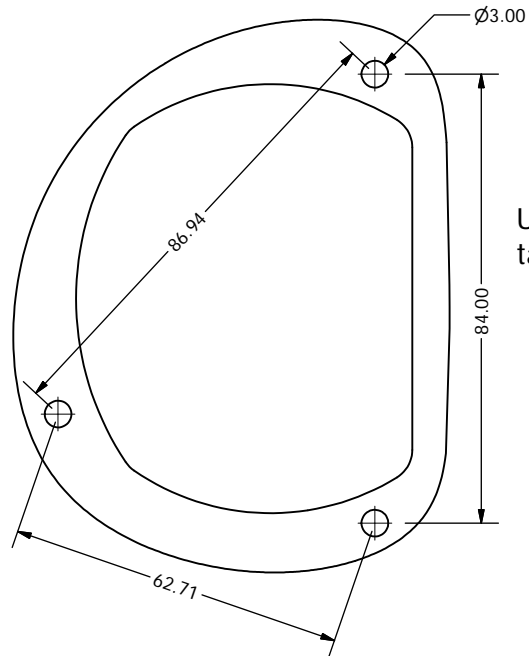
P-EBTC-V004-SOPFIS002
SCALE 1 / 5



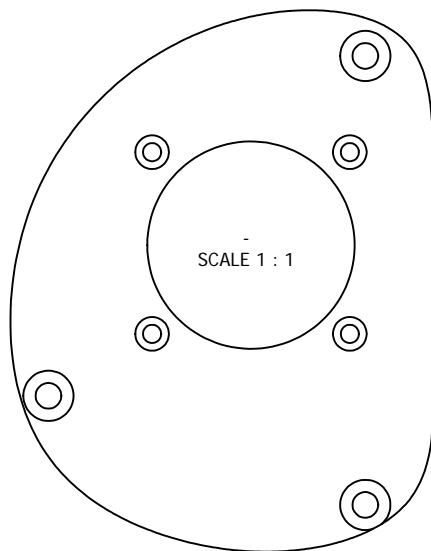
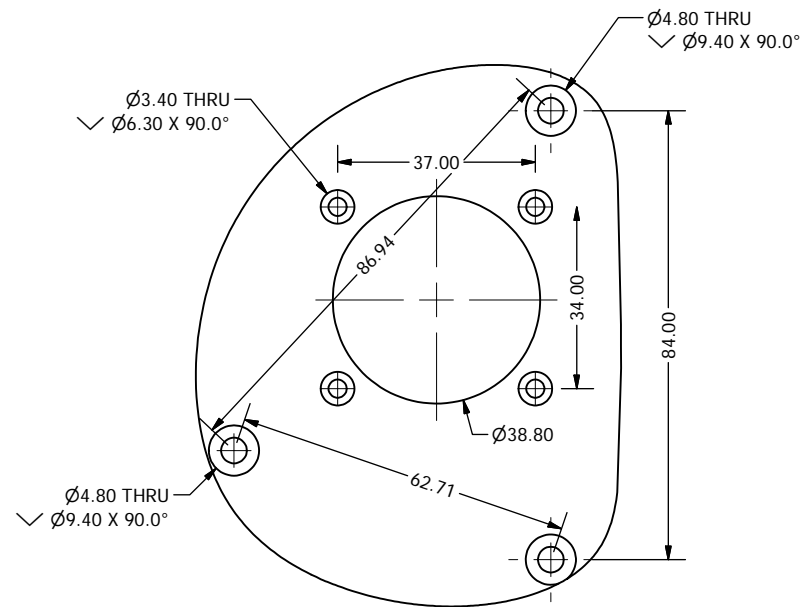
Acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 34 OF 44

PANEL IZQUIERDO DEL
SALPICADERO *ID Ref: 1170*



Usando las plantillas, se realizarán taladros de diámetro 3 mm.

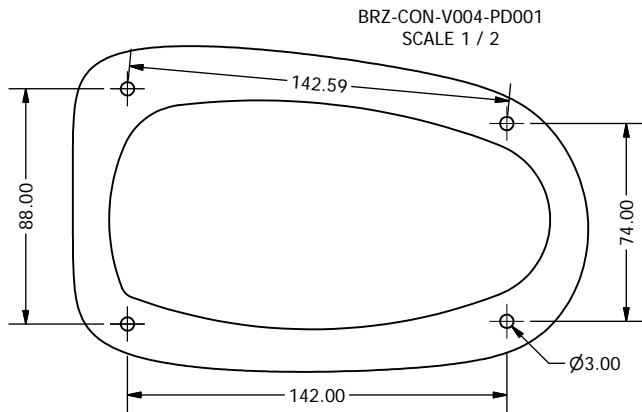


BRZ-CON-V004-PI001
SCALE 1 : 1

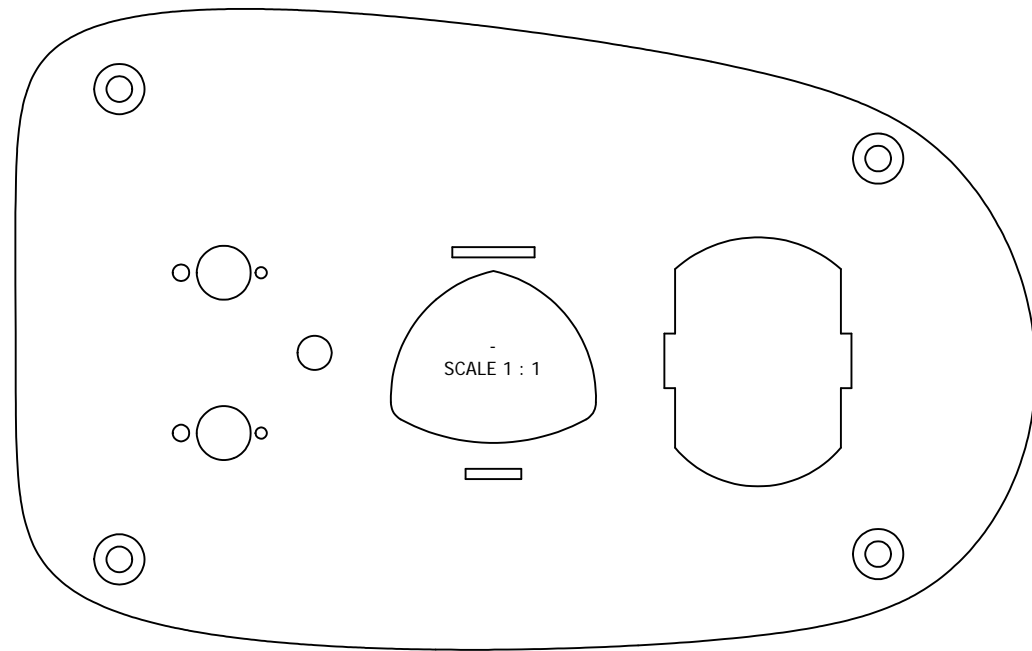
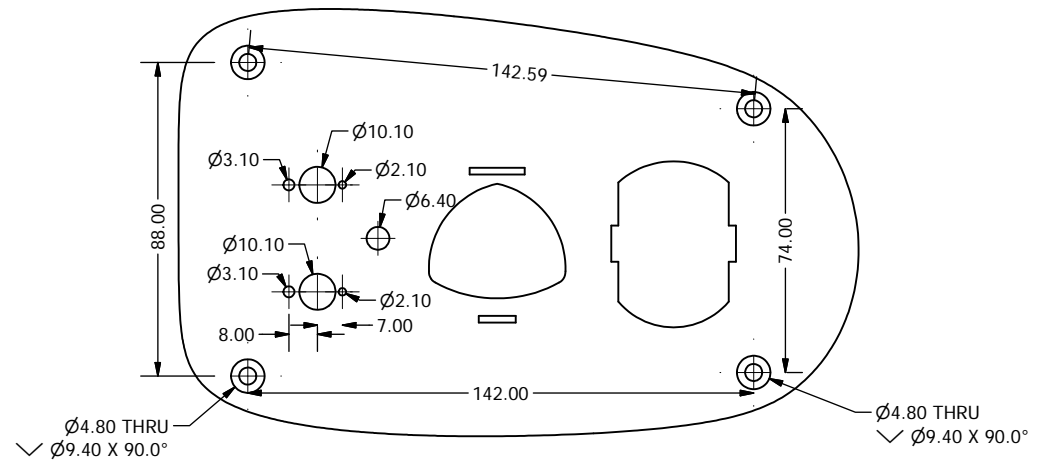
BRZ-CON-V004-PANI001
SCALE 1 : 1

DRAWN	23/04/2014	SIMUMAK		
Adrian Parro		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
Antonio García		REV 25	SIZE A3	SHEET 35 OF 44
APPROVED				

PANEL DERECHO DEL
SALPICADERO *ID Ref: 1171*



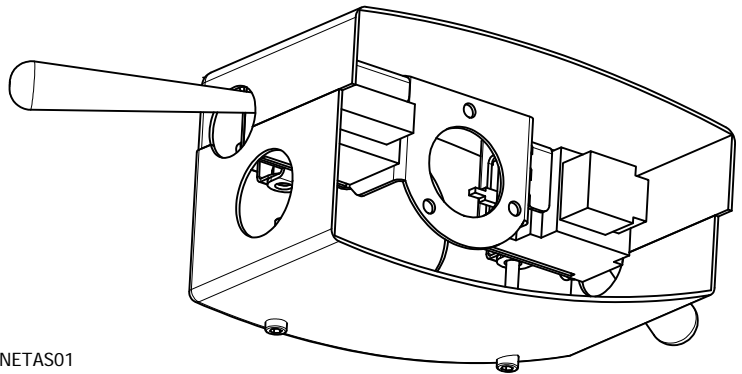
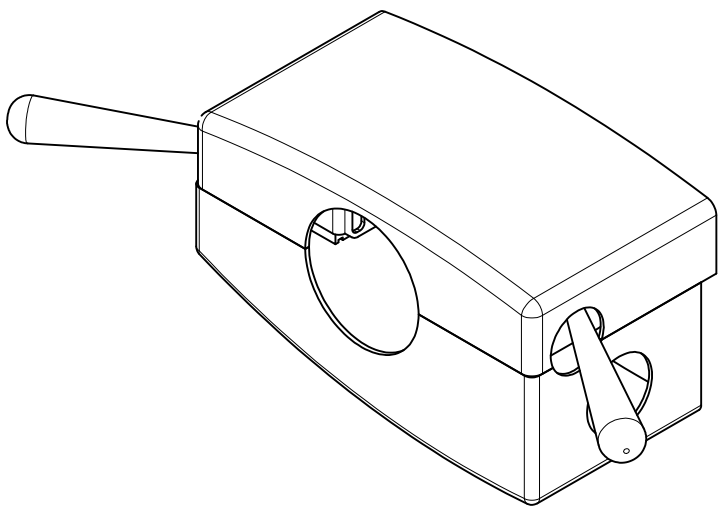
Usando las plantillas , se realizarán taladros de diámetro 3 mm.



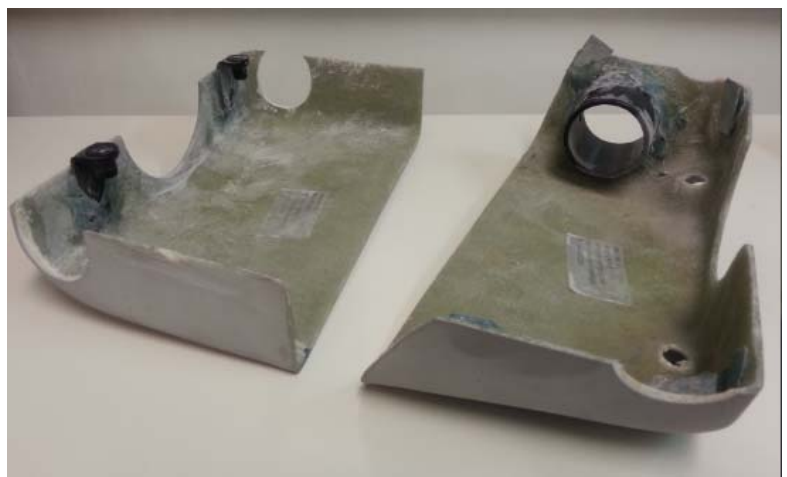
DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
		REV 25	SIZE A3	SHEET 36 OF 44
APPROVED				

EMBELLECEDORES DE LAS MANETAS DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD)



BRZ-CON-V004-MANETAS01
SCALE 2:5



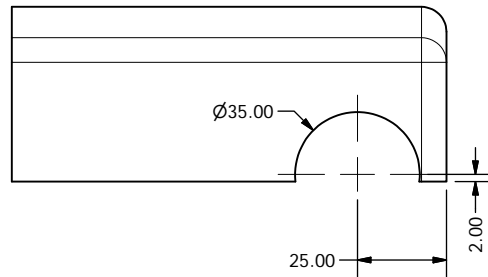
DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 37 OF 44

Anotación sobre los calados del EMBELLECEDOR SUPERIOR

BRZ-CON-V004-EMBS001 ID Ref: 1167

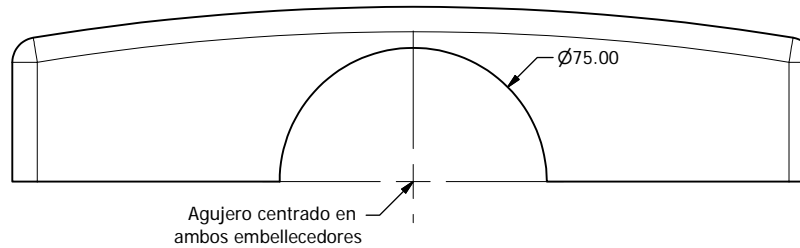
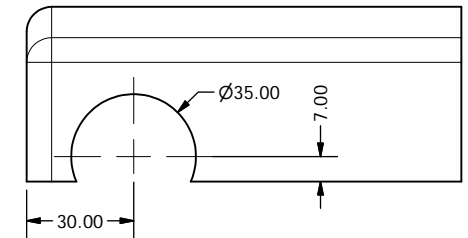
DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD) pero las cotas indicadas coinciden.

Lado izquierdo

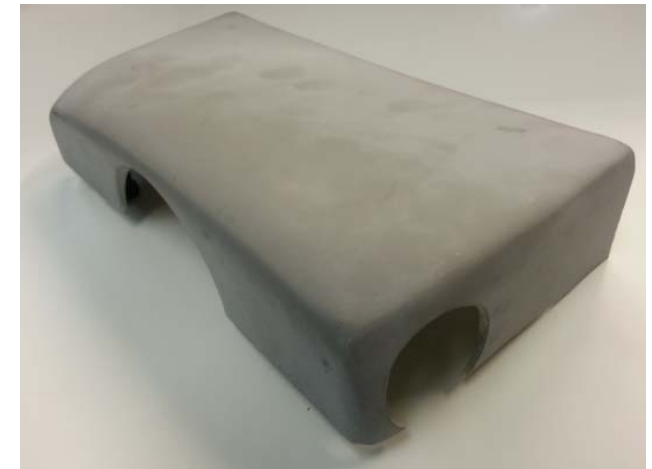


BRZ-CON-V004-EMBS001
SCALE 2/3

Lado derecho



Dar salida y repasar hasta dar forma de óvalo según plano.



NOTA: El embellecedor superior debe tener una longitud en profundidad de manera que no quede espacio entre el display y el embellecedor

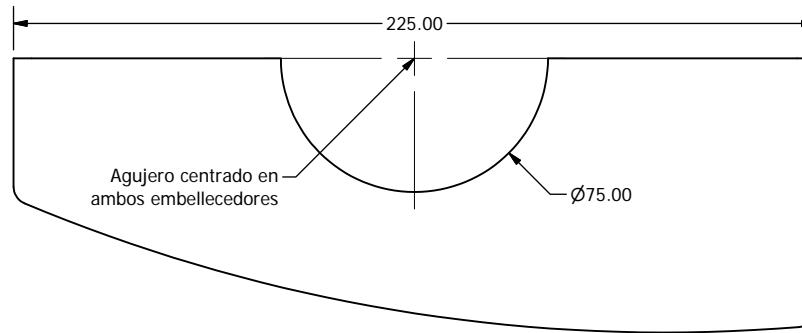
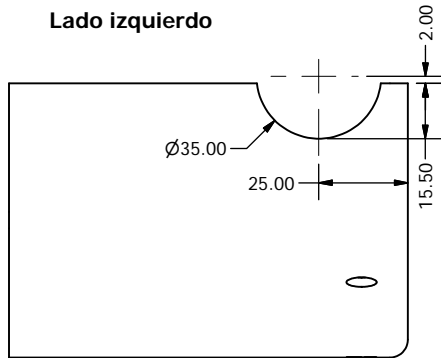
DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
APPROVED		REV 25	SIZE A3
		SHEET 38 OF 44	

Anotación sobre los calados del EMBELLECEDOR INFERIOR

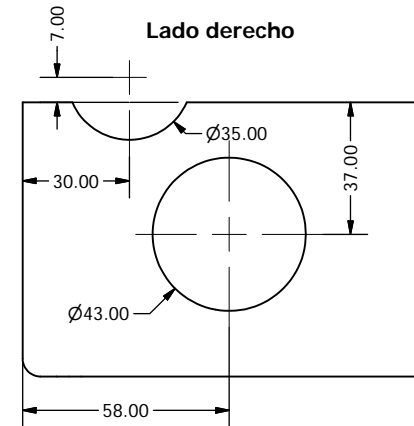
BRZ-CON-V004-EMBI001 ID Ref: 1168

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD) pero las cotas indicadas coinciden.

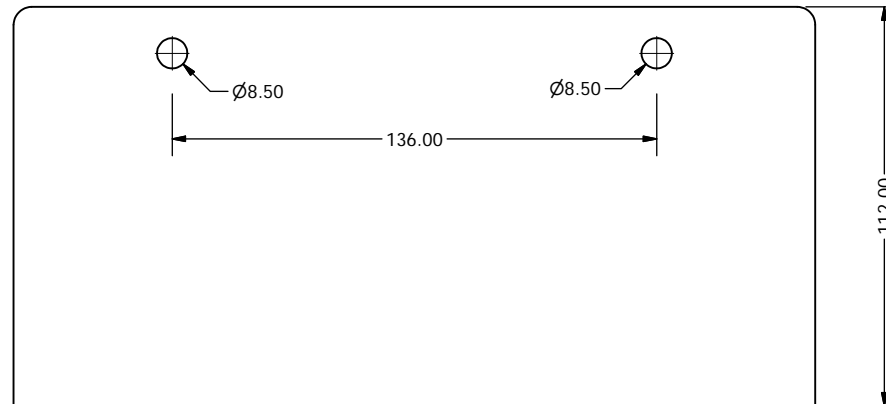
Lado izquierdo



Lado derecho



BRZ-CON-V004-EMBI001
SCALE 2 / 3

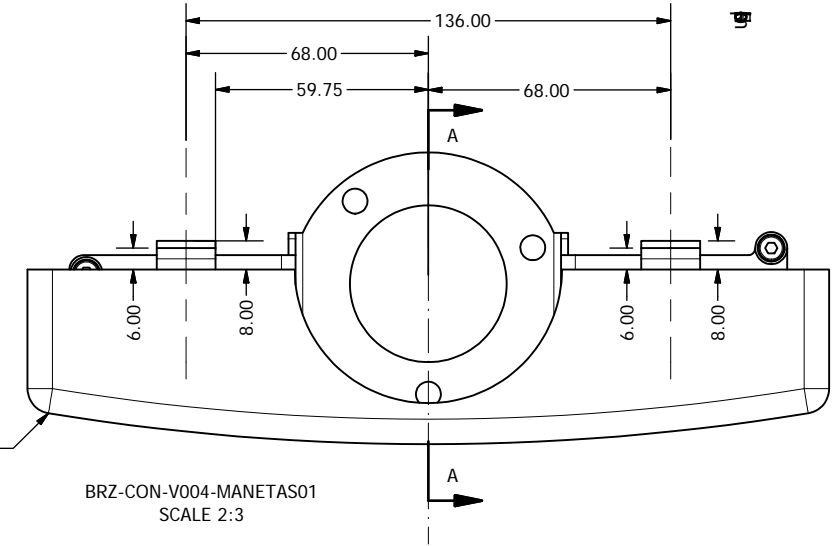
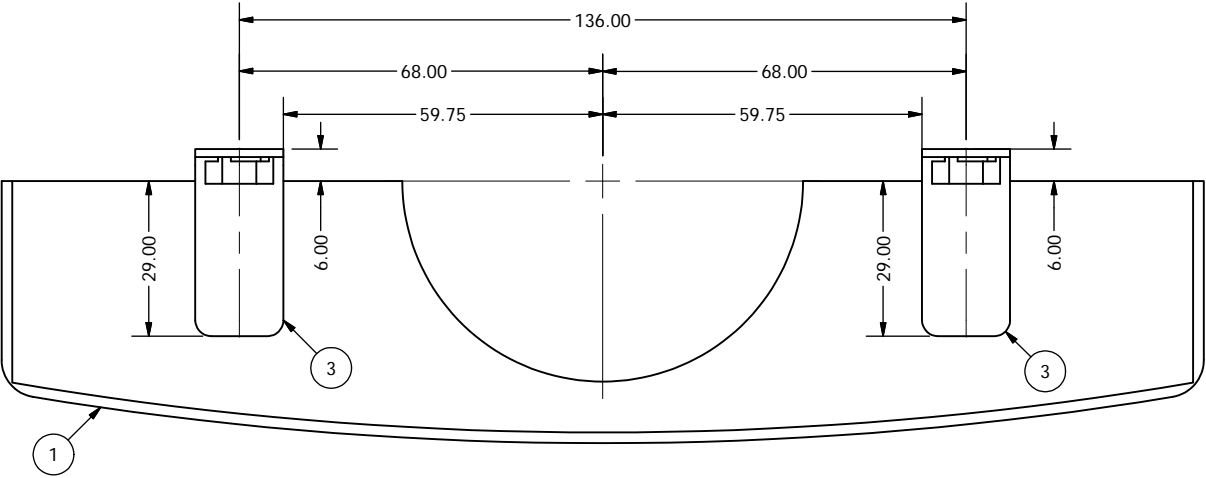
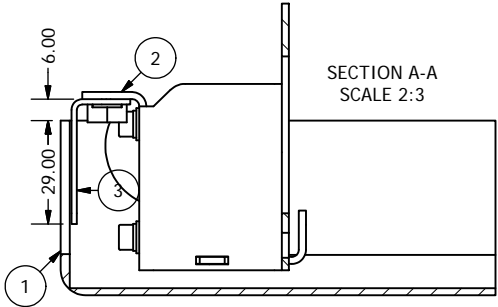
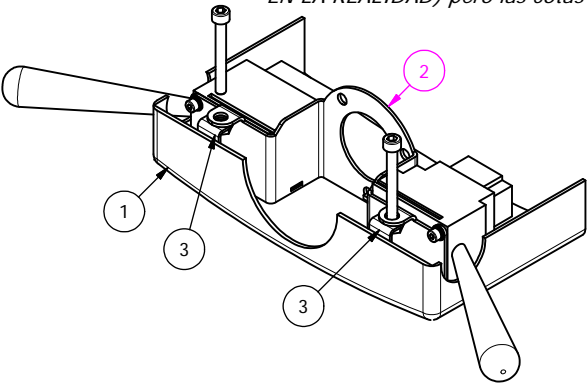


DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 39 OF 44

Enfibrado de las escuadras en el embellecedor superior

BRZ-CON-V004-EMBS001 ID Ref: 1167

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD) pero las cotas indicadas coinciden



BRZ-CON-V004-MANETAS01
SCALE 2:3

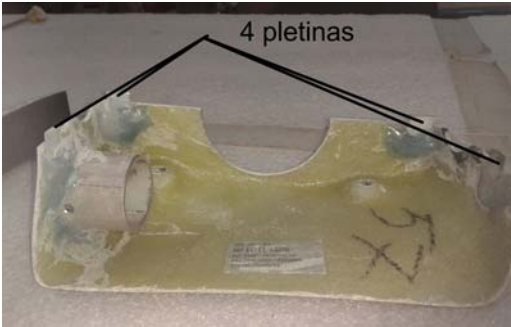
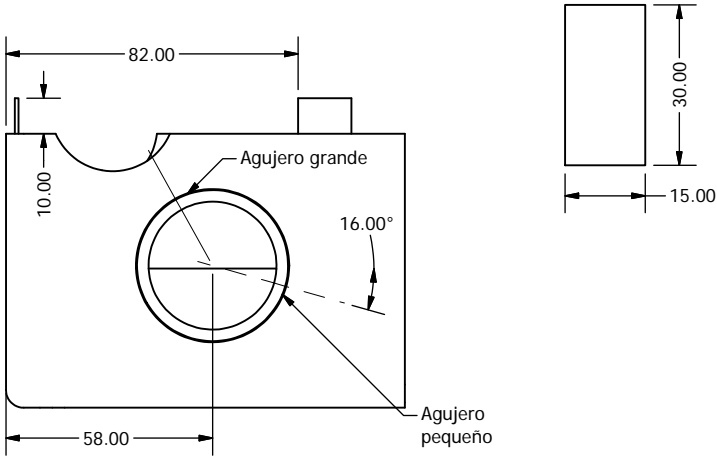
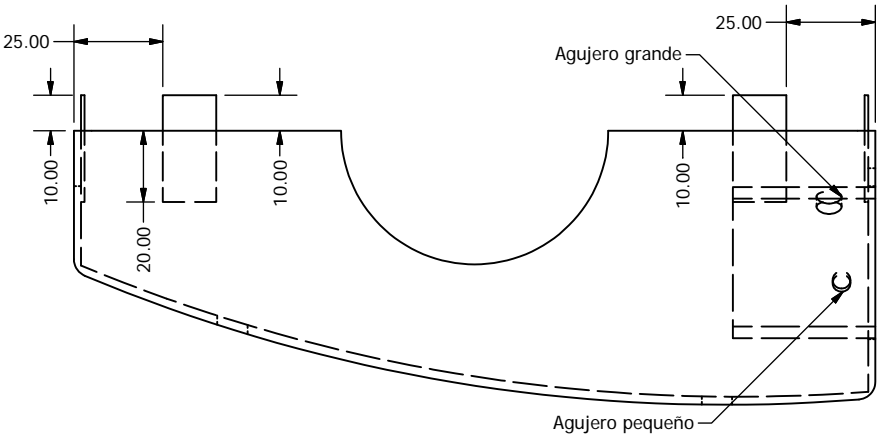
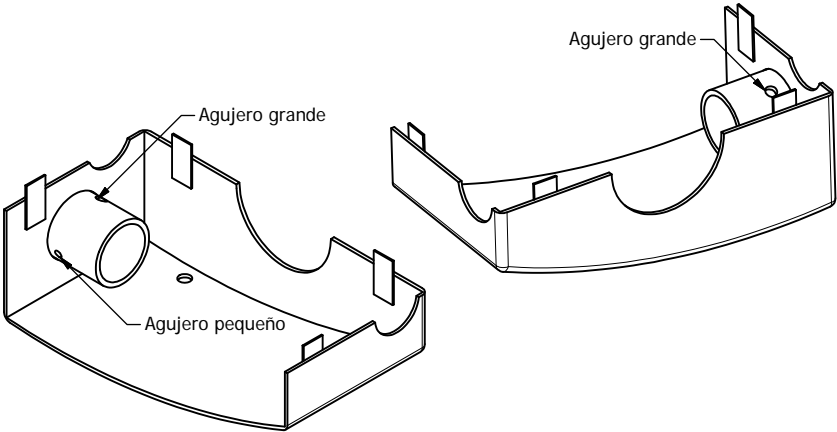
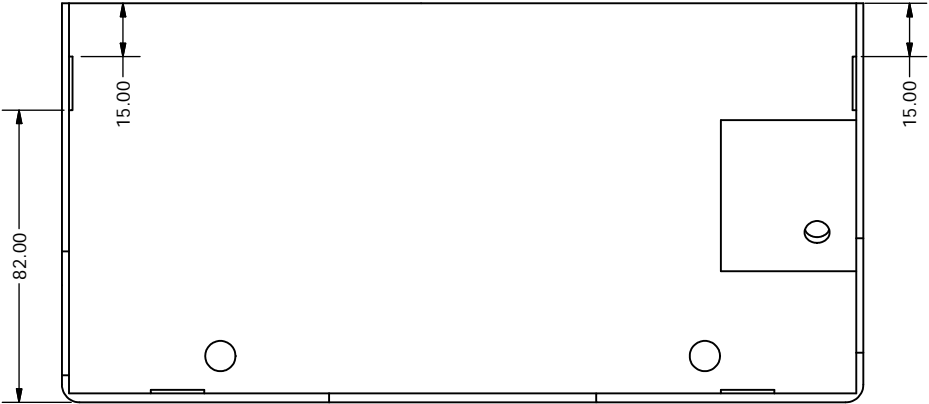
PARTS LIST

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-EMBS001	ID Ref. 1167 Embellecedor superior soporte manetas
2	1	SPMAN-CONJA-01	Conjunto soporte de manetas
3	2	SPMAN-SESCU-01	ID Ref: 1253 . Conjunto soldado escuadra para fijación soporte de manetas

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	Fibra. ProSauto V04		
APPROVED		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
		REV 25	SIZE A3	SHEET 40 OF 44

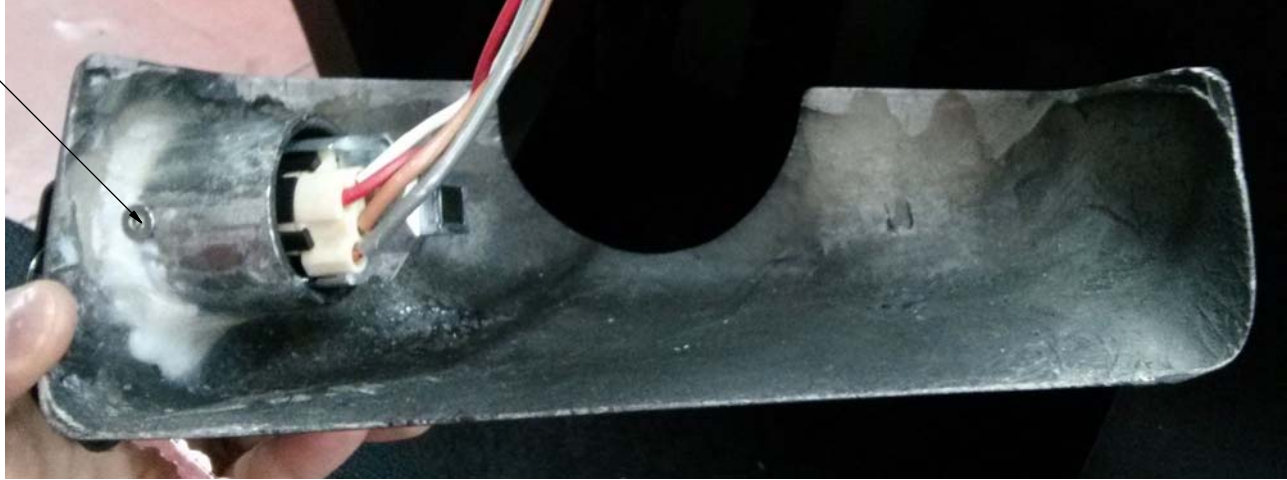
Esquema de enfrizado del soporte del clausor

DIBUJO ILUSTRATIVO (NO ES EXACTAMENTE COMO EN LA REALIDAD)



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V004-EMBI001	ID Ref: 1168 . Embellecedor inferior soporte de manetas
2	1	CDR-AU-V025-SPCLAU001	ID Ref: 1218 . Soporte del clausor. Tubo de De=42.4, Di=35.9 y e= 3.25
3	4	BRZ-CON-04-CHAEMB01	Pestaña para encajar soporte de manetas

DRAWN Adrian Parro		23/04/2014	SIMUMAK	
CHECKED Antonio Garcia		23/04/2014	Fibra. ProSauto V04	
APPROVED			DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
			REV 25	SHEET 41 OF 44
			SIZE A3	



DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK		
		Fibra. ProSauto V04		
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 42 OF 44

ENSAMBLAJE GENERAL DE LA FIBRA

800.00

2081.34

800.00

1269.01

810.00

939.30

1129.84

678.00

859.18

800.00

811.29

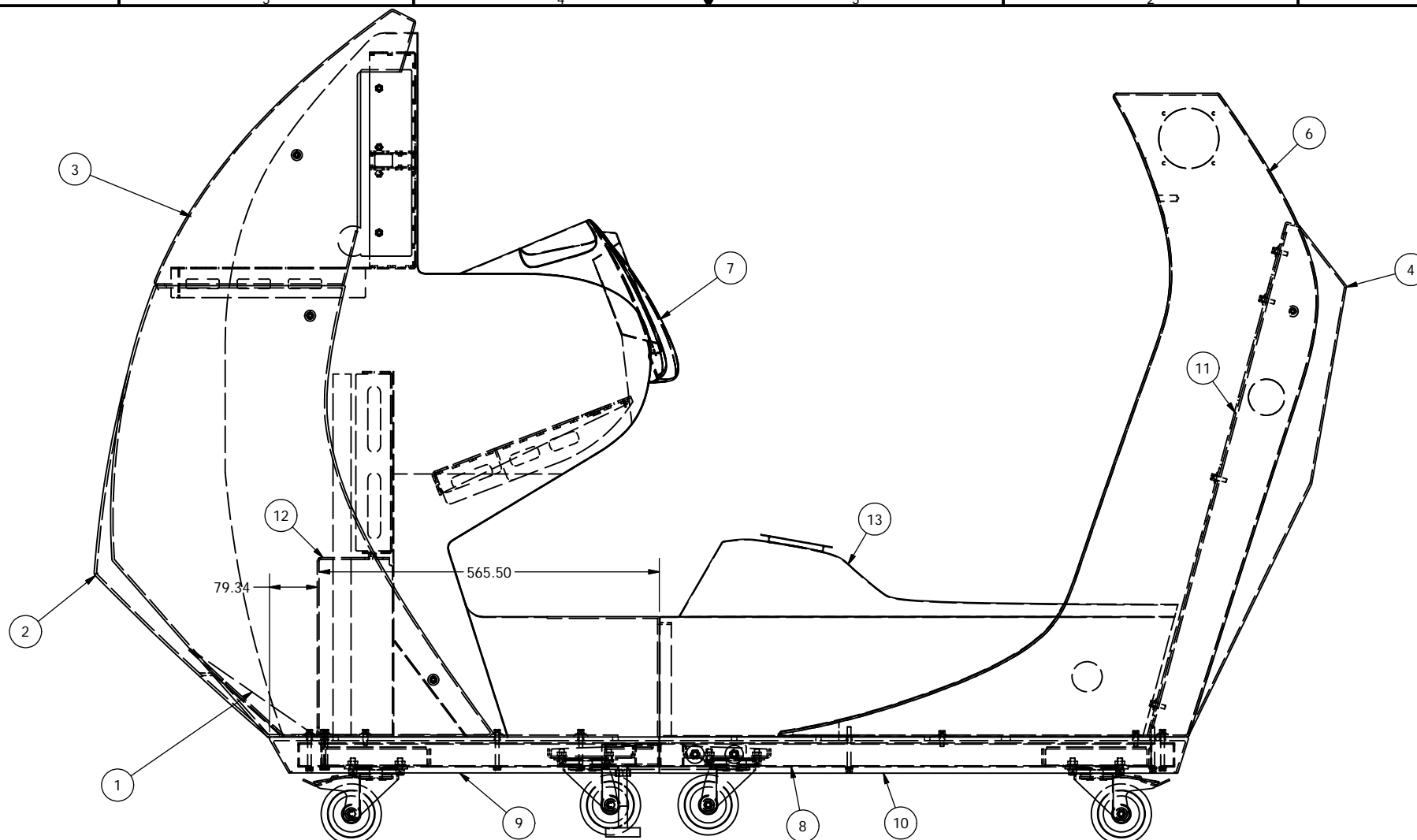
509.00

678.00

BRZ-CON-V004-FIBRA002
SCALE 1 / 12

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK	
CHECKED Antonio García	23/04/2014	Fibra. ProSauto V04	
APPROVED		DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
		REV 25	SHEET 43 OF 44

DRAWN		SIMUMAK		
Adrian Parro	23/04/2014	Fibra. ProSauto V04		
CHECKED				
Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25		
APPROVED		REV 25	SIZE A3	SHEET 43 OF 44



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-V003-PCON001	ID Ref: 1165 . Soporte de plugpanel
2	1	BRZ-CON-V004-CARDELINF003	ID Ref: 1156 . Carcasa delantera inferior
3	1	BRZ-CON-V004-CARDELSUP001	ID Ref: 1157 . Carcasa delantera superior
4	1	BRZ-CON-V004-CARTRC002	ID Ref: 1158 . Carcasa trasera central
5	1	BRZ-CON-V004-CARTRD002	ID Ref: 1161 . Cuerno trasero derecho
6	1	BRZ-CON-V004-CARTRI001	ID Ref: 1160 . Cuerno trasero izquierdo
7	1	BRZ-CON-V004-CHAPSALP002	ID Ref: 1164. Salpicadero con chapas enfibradas
8	1	BRZ-CON-V004-EST001	Ensamblaje Atornillado Estructura Suelo
9	1	BRZ-CON-V004-SUEDEL003	ID Ref: 1154 . Suelo delantero de fibra
10	1	BRZ-CON-V004-SUETRA003	ID Ref: 1155 . Suelo trasero de fibra
11	1	BRZ-CON-V004-TACARTRC002	ID Ref: 1159 . Tapa carcasa trasera central
12	1	BRZ-CON-V004-TPED003	ID Ref: 1166 . Tapa trasera de los pedales
13	1	BRZ-CON-V004-TUNEL003	ID Ref: 1162 . Forro de fibra de la palanca de cambios y freno de mano

BRZ-CON-V004-FIBRA002
SCALE 1 / 7

DRAWN Adrian Parro	23/04/2014	SIMUMAK	
		Fibra. ProSauto V04	
CHECKED Antonio Garcia	23/04/2014	DWG NO: BRZ-CON-04-FIB25	
APPROVED		REV 25	SHEET 44 OF 44
		SIZE A3	