

TORRETA PRINCIPAL

SOLDADURA TORRETA

CDR-IN-V029-STC001 ID Ref: 1422

IMPORTANTE:
Deben estar perfectamente alineados en la soldadura

IMPORTANTE:
Deben estar perfectamente alineados en la soldadura

CDR-IN-V029-STC001
SCALE 1 / 4

El tubo mazizo soldado debe ser completamente paralelo al suelo

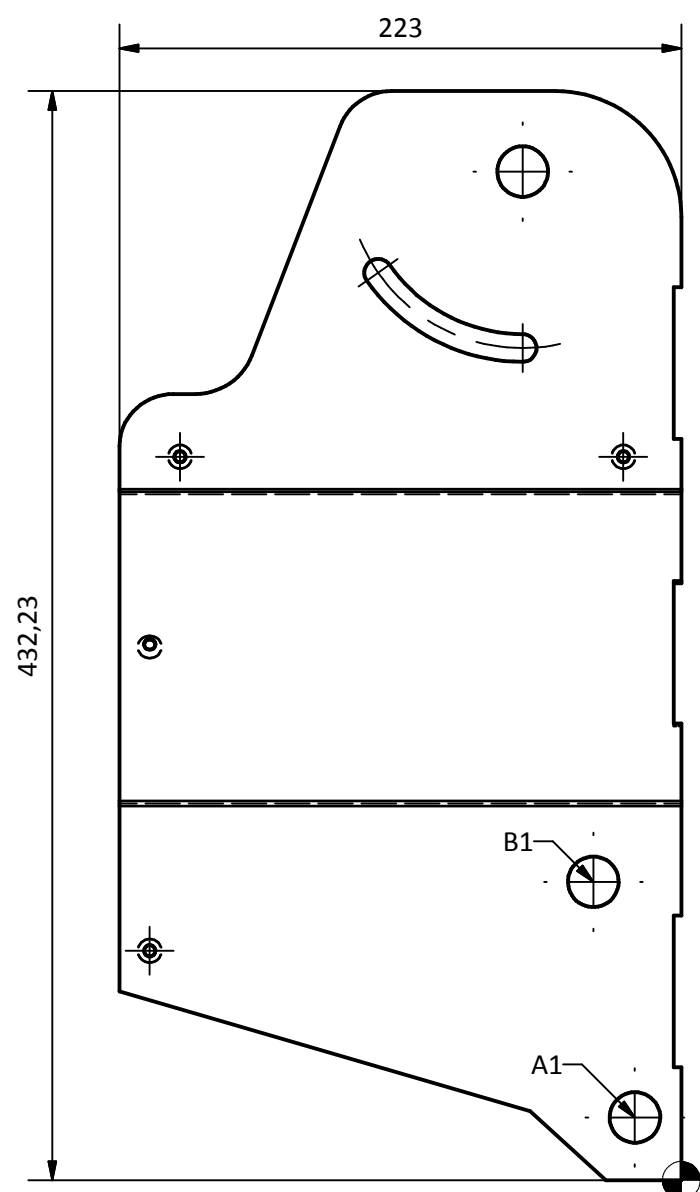
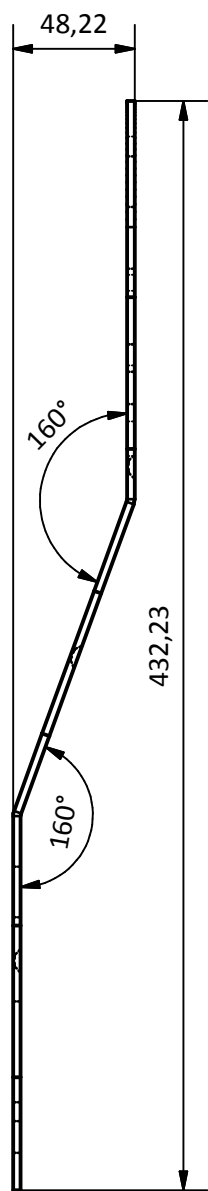
DETAIL B
SCALE 1 / 1

Soldadura en el perímetro

Soldadura en el perímetro

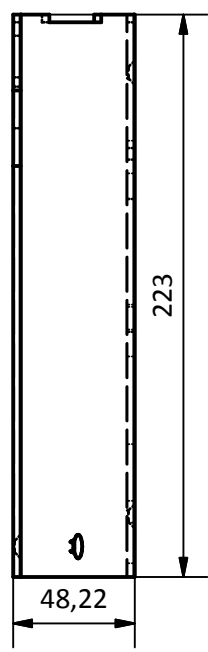
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-IN-V029-CFTC001	Chapa Frontal Estructura, espesor 3 mm	0,97
2	1	CDR-IN-V029-CL001	Chapa Lateral Dcha Estructura, espesor 3 mm	1,84
3	1	CDR-IN-V029-CLI001	Chapa Lateral Izda Estructura, espesor 3 mm	1,84
4	2	CDR-IN-V029-CRCD001	Chapa Recorrido Columna Dirección, espesor 2 mm	0,03
5	1	CDR-IN-V029-MAZ001	Macizo Cuerpo Inferior, diámetro exterior 20mm, diámetro interior 14mm	0,13
6	2	CDR-IN-V029-TBM001	Macizo Tubo, diámetro exterior 20 mm y diámetro interior 12,1 mm	0,02
7	2	CDR-IN-V029-TROS001	Macizo Roscado de Métrica M8, espesor 10 mm	0,02

MATERIAL: Welded Aluminum-6061		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Negro Satinado Liso							
SCALE:		Planos de Producción Soldadura Torreta		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		19/02/2014	
				CHECKED: Raúl Rodríguez G.		20/02/2014	
		DWG NO: CDR-IN-V029-STC001					
		Id. Ref: 1422					
		REV		SIZE A3		SHEET 1 / 5	

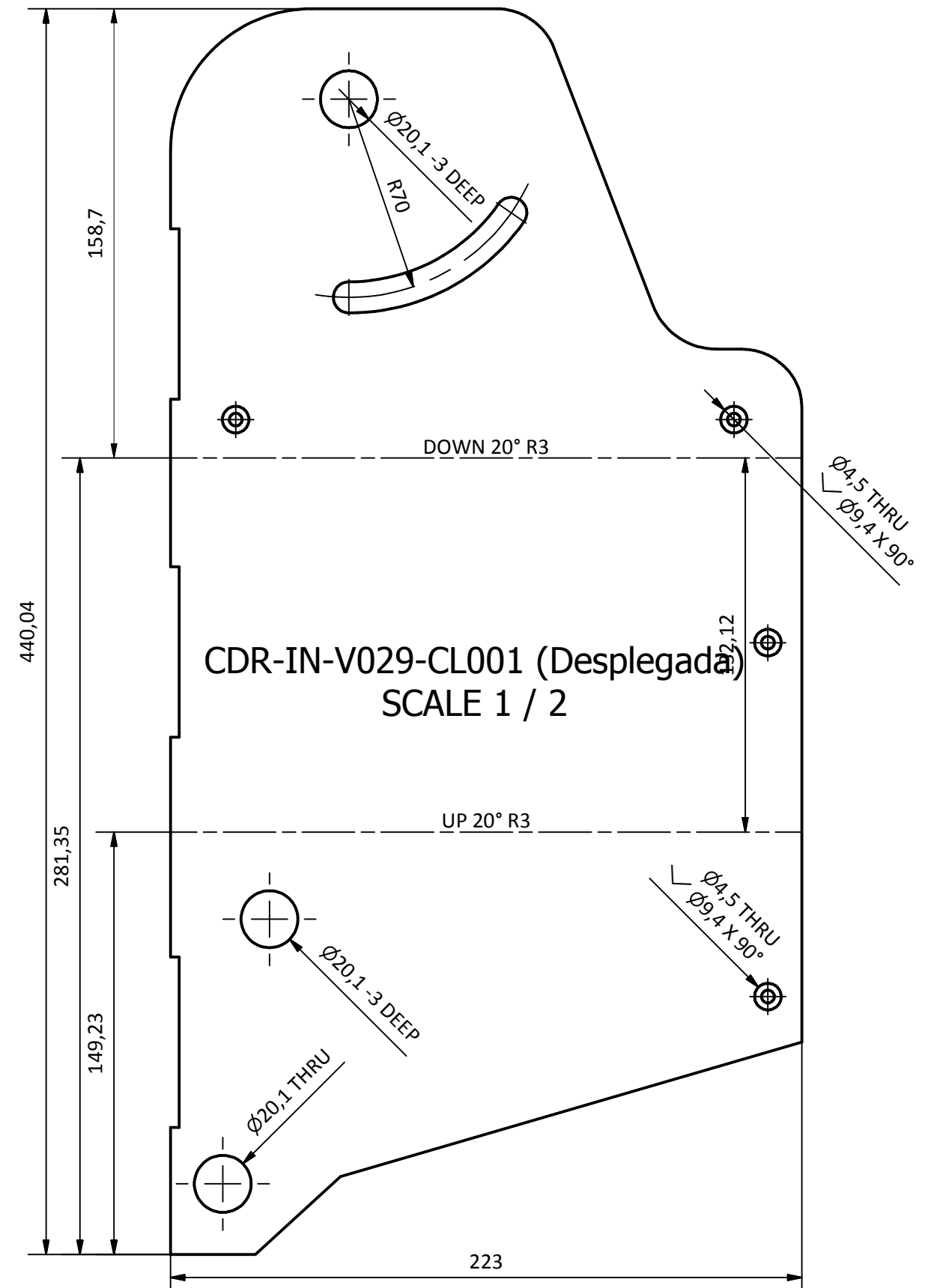


HOLE TABLE		
HOLE	XDIM	YDIM
A1	-18,44	24,95
B1	-34,94	118,45

CDR-IN-V029-CL001
SCALE 1 / 3

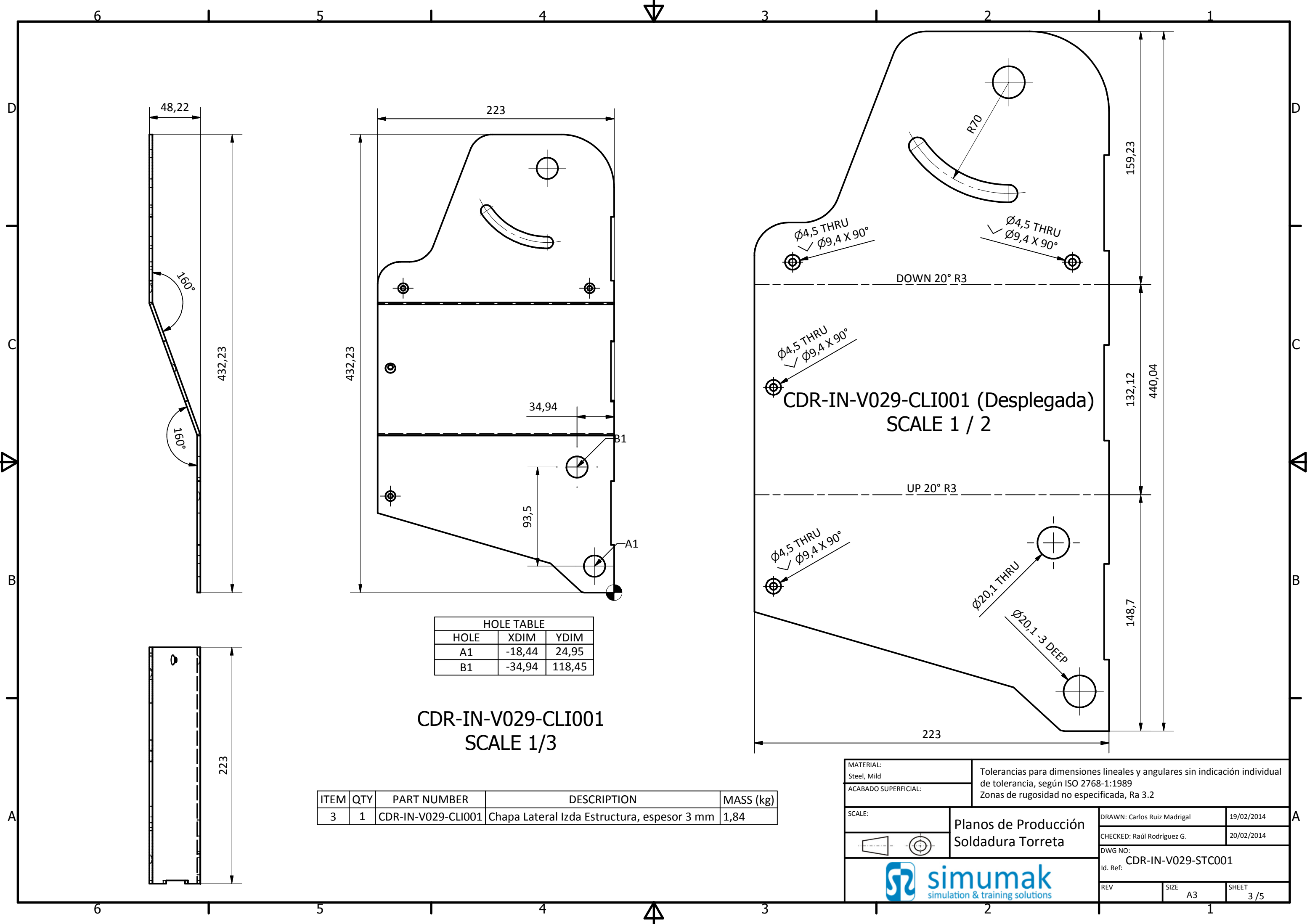


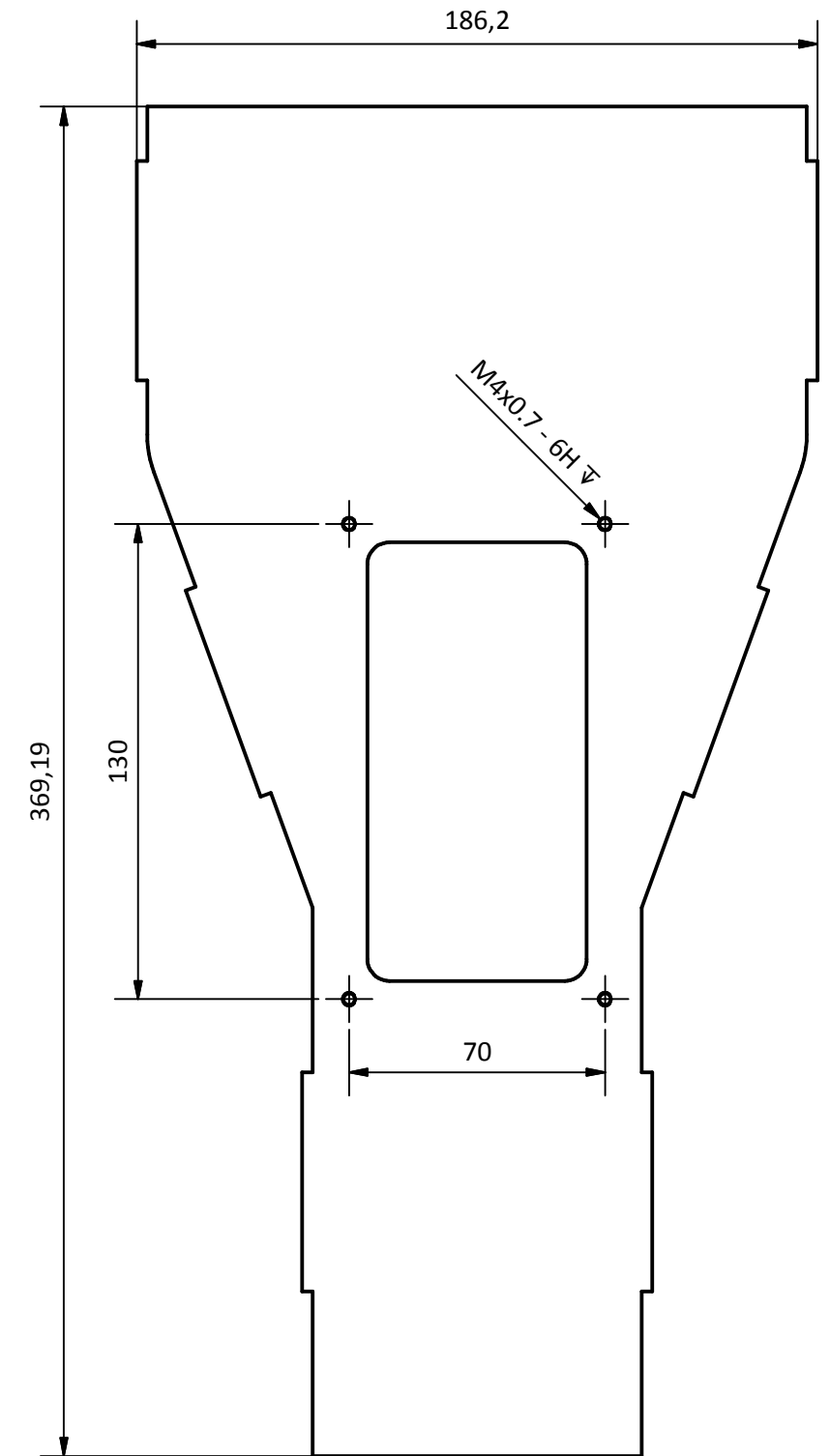
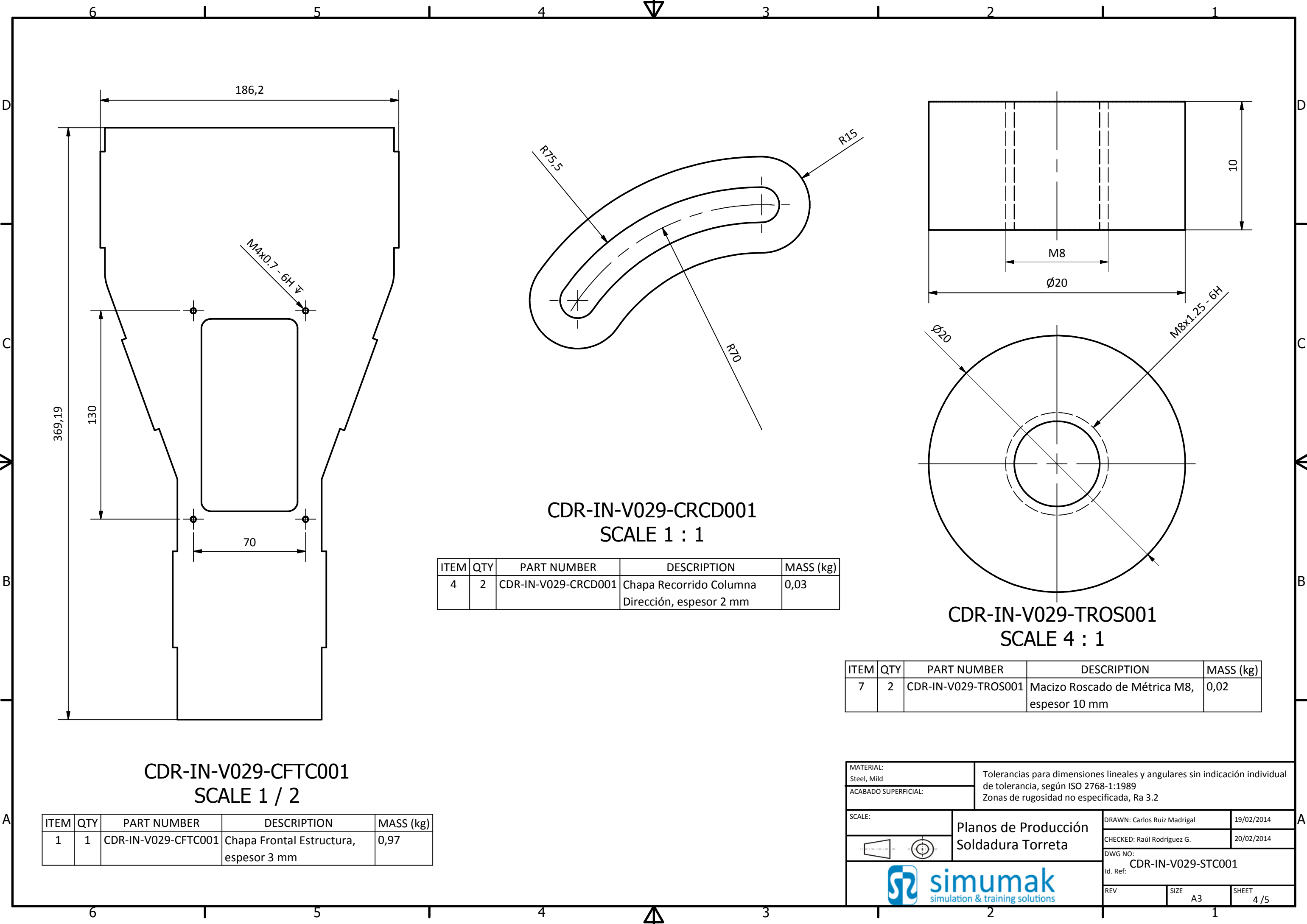
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	1	CDR-IN-V029-CL001	Chapa Lateral Dcha Estructura, espesor 3 mm	1,84



CDR-IN-V029-CL001 (Desplegada)
SCALE 1 / 2

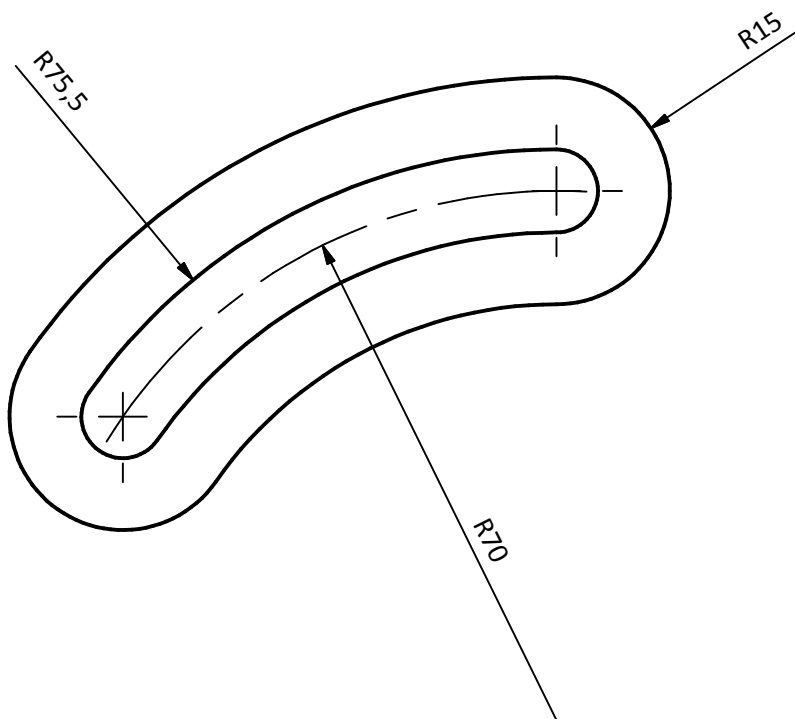
MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:		Planos de Producción Soldadura Torreta	
		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal 19/02/2014	
		CHECKED: Raúl Rodríguez G. 20/02/2014	
		DWG NO: CDR-IN-V029-STC001	
		Id. Ref:	
REV	SIZE A3	SHEET 2 / 5	





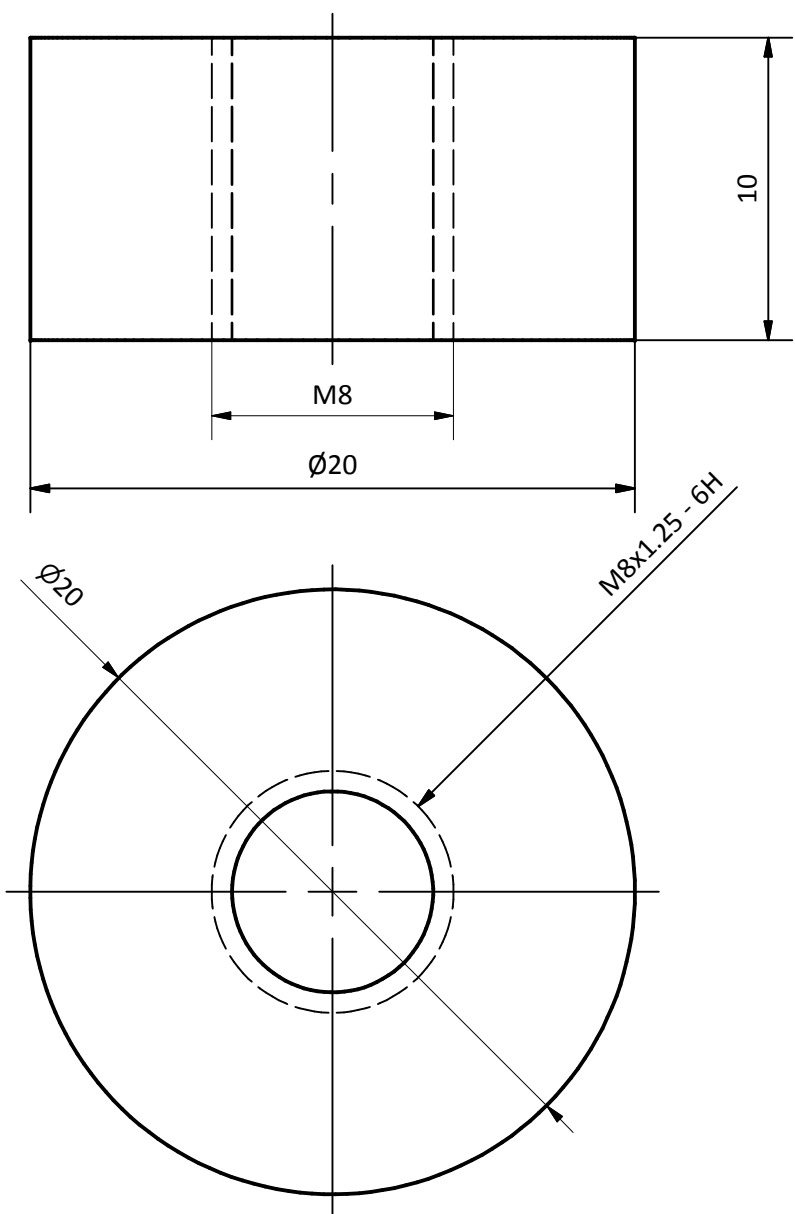
CDR-IN-V029-CFTC001
SCALE 1 / 2

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-IN-V029-CFTC001	Chapa Frontal Estructura, espesor 3 mm	0,97



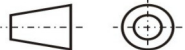

CDR-IN-V029-CRCD001
SCALE 1 : 1

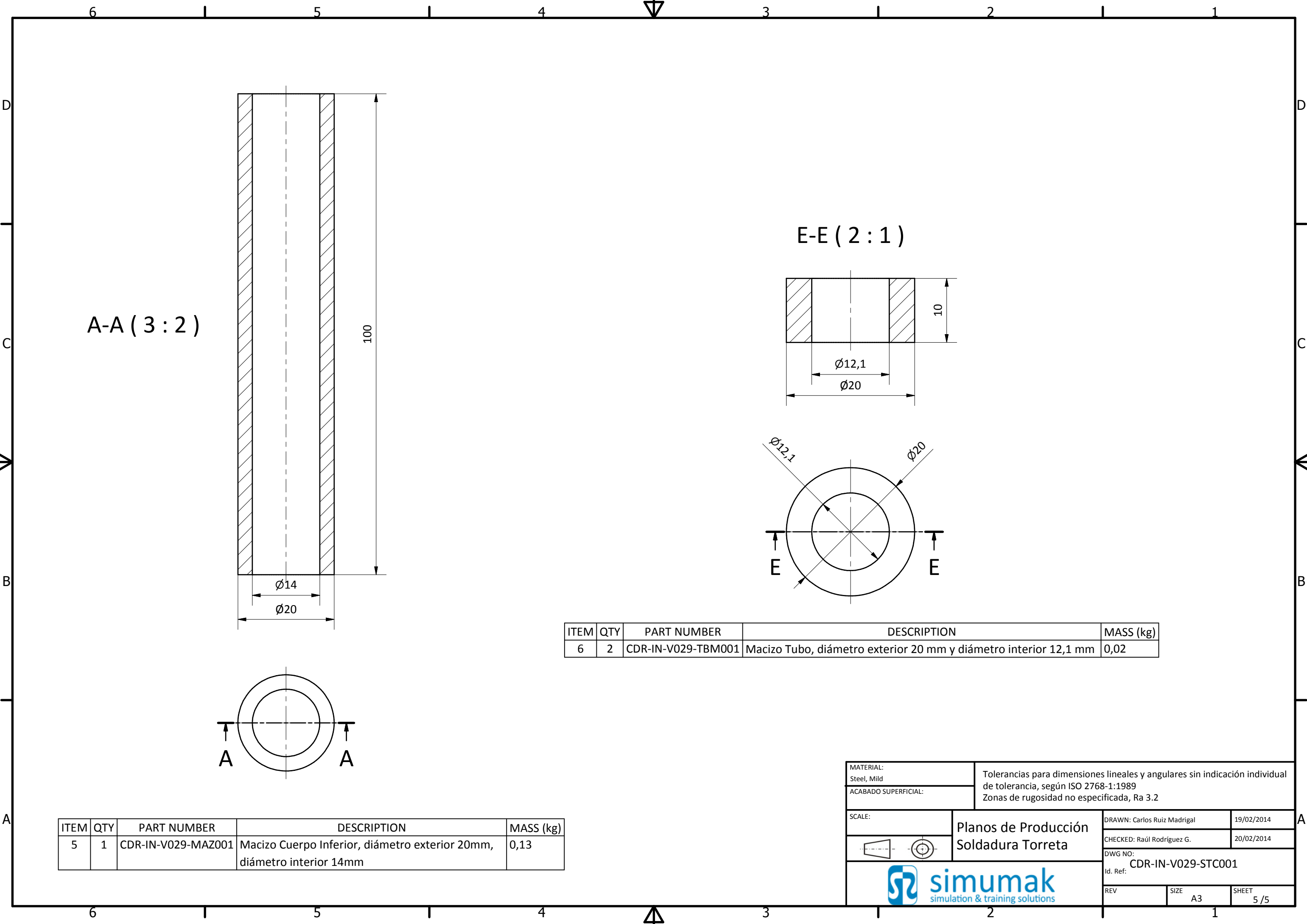
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
4	2	CDR-IN-V029-CRCD001	Chapa Recorrido Columna Dirección, espesor 2 mm	0,03



CDR-IN-V029-TROS001
SCALE 4 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
7	2	CDR-IN-V029-TROS001	Macizo Roscado de Métrica M8, espesor 10 mm	0,02

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		19/02/2014
				CHECKED: Raúl Rodríguez G.		20/02/2014
		DWG NO: CDR-IN-V029-STC001				
		Id. Ref:				
		REV	SIZE A3	SHEET 4 / 5		



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
6	2	CDR-IN-V029-TBM001	Macizo Tubo, diámetro exterior 20 mm y diámetro interior 12,1 mm	0,02

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
5	1	CDR-IN-V029-MAZ001	Macizo Cuerpo Inferior, diámetro exterior 20mm, diámetro interior 14mm	0,13

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		<div>Planos de Producción</div> <div>Soldadura Torreta</div>		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	19/02/2014
<div></div>				CHECKED: Raúl Rodríguez G.	20/02/2014
		DWG NO: CDR-IN-V029-STC001			
<div> simumak simulation & training solutions</div>		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 5 / 5	