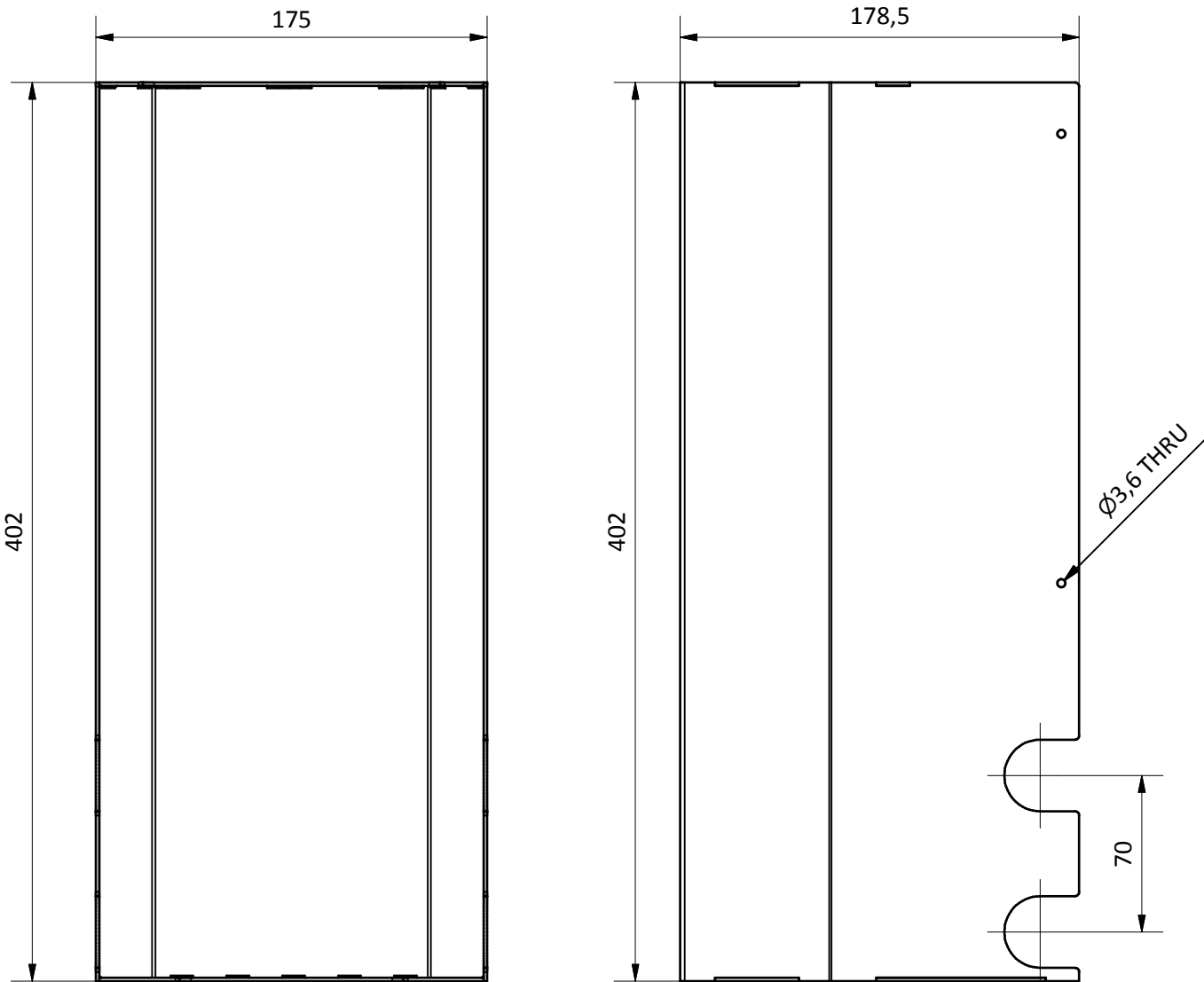


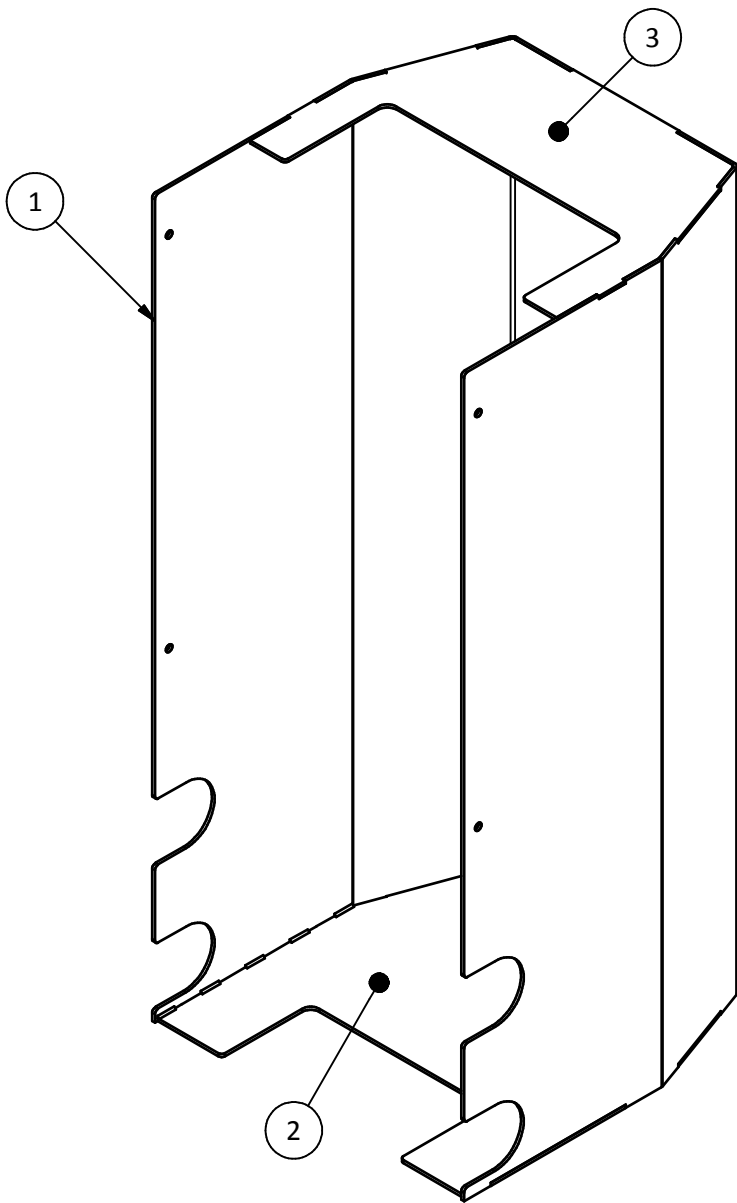
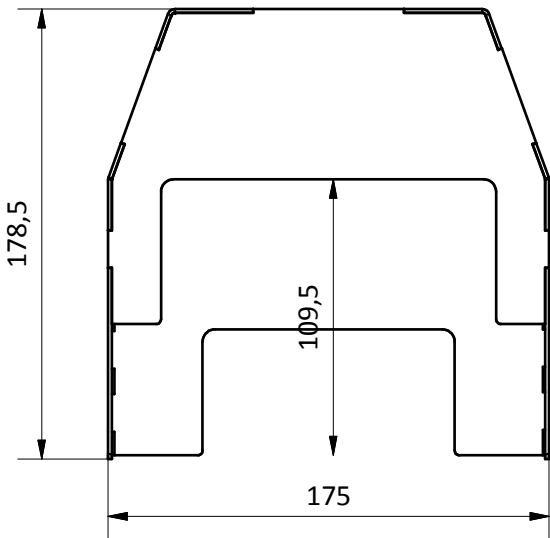
CARCASA CUBRE MOTOR

SOLDADURA CUBRE MOTOR

CDR-INJOY-V029-SCCM001 ID Ref: 1739

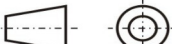



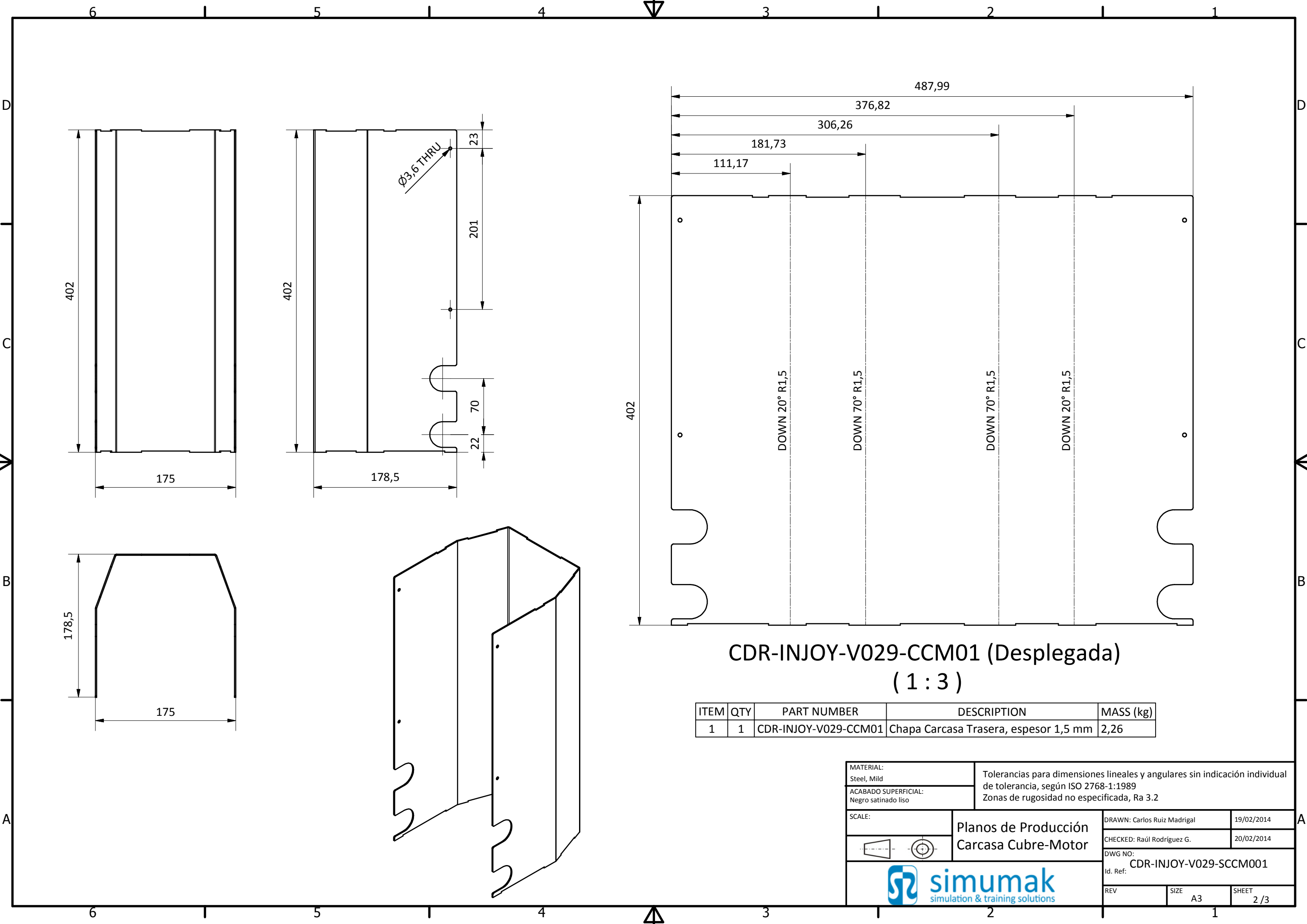
CDR-INJOY-V029-SCCM001
(1 : 3)



CDR-INJOY-V029-SCCM001
(1 : 3)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INJOY-V029-CCM01	Chapa Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm	2,26
2	1	CDR-INJOY-V029-CICM01	Chapa Inferior Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm	0,28
3	1	CDR-INJOY-V029-CSTM001	Chapa Superior Carcasa, espesor 1,5 mm	0,14

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos de Producción Carcasa Cubre-Motor		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		19/02/2014
				CHECKED: Raúl Rodríguez G.		20/02/2014
				DWG NO: CDR-INJOY-V029-SCCM001 Id. Ref: 1739		
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	1 / 3	

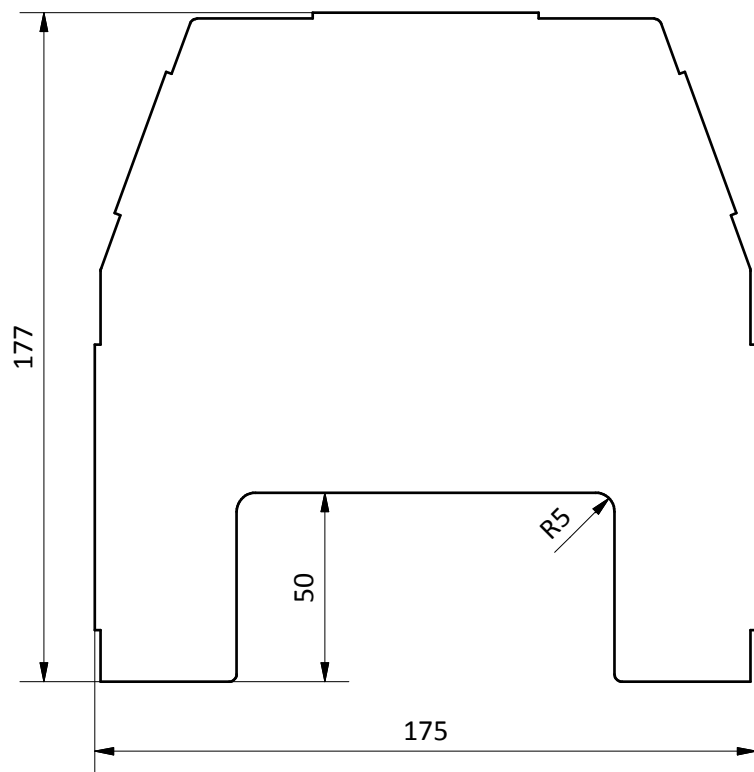


CDR-INJOY-V029-CCM01 (Desplegada)
(1 : 3)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INJOY-V029-CCM01	Chapa Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm	2,26

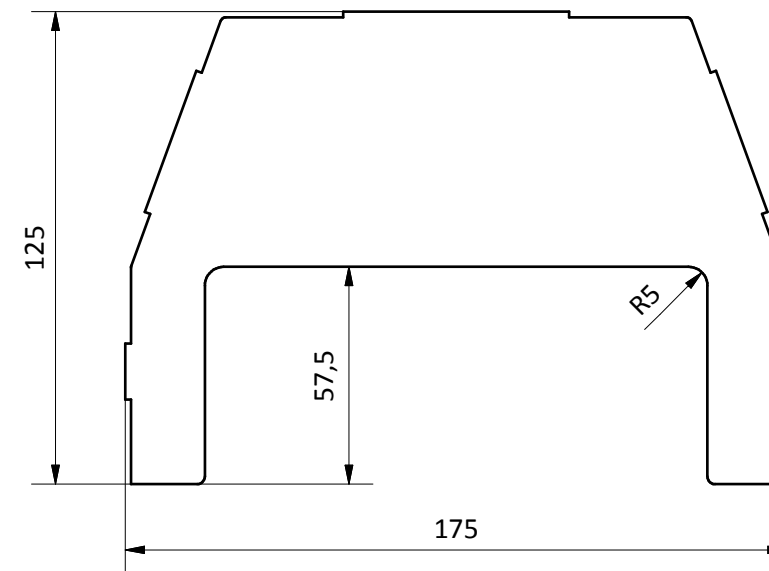
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:		Planos de Producción Carcasa Cubre-Motor			
Negro satinado liso					
SCALE:		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal 19/02/2014			
		CHECKED: Raúl Rodríguez G. 20/02/2014			
		DWG NO: CDR-INJOY-V029-SCCM001			
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 3	





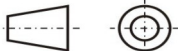
CDR-INJOY-V029-CICM01
(1 : 2)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	1	CDR-INJOY-V029-CICM01	Chapa Inferior Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm	0,28



CDR-INJOY-V029-CSTM001
(1 / 2)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
3	1	CDR-INJOY-V029-CSTM001	Chapa Superior Carcasa, espesor 1,5 mm	0,14

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		<div>Planos de Producción</div> <div>Carcasa Cubre-Motor</div>		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	19/02/2014
<div></div>				CHECKED: Raúl Rodríguez G.	20/02/2014
<div> <div>simumak</div><div>simulation & training solutions</div></div>		DWG NO: CDR-INJOY-V029-SCCM001			
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 3	