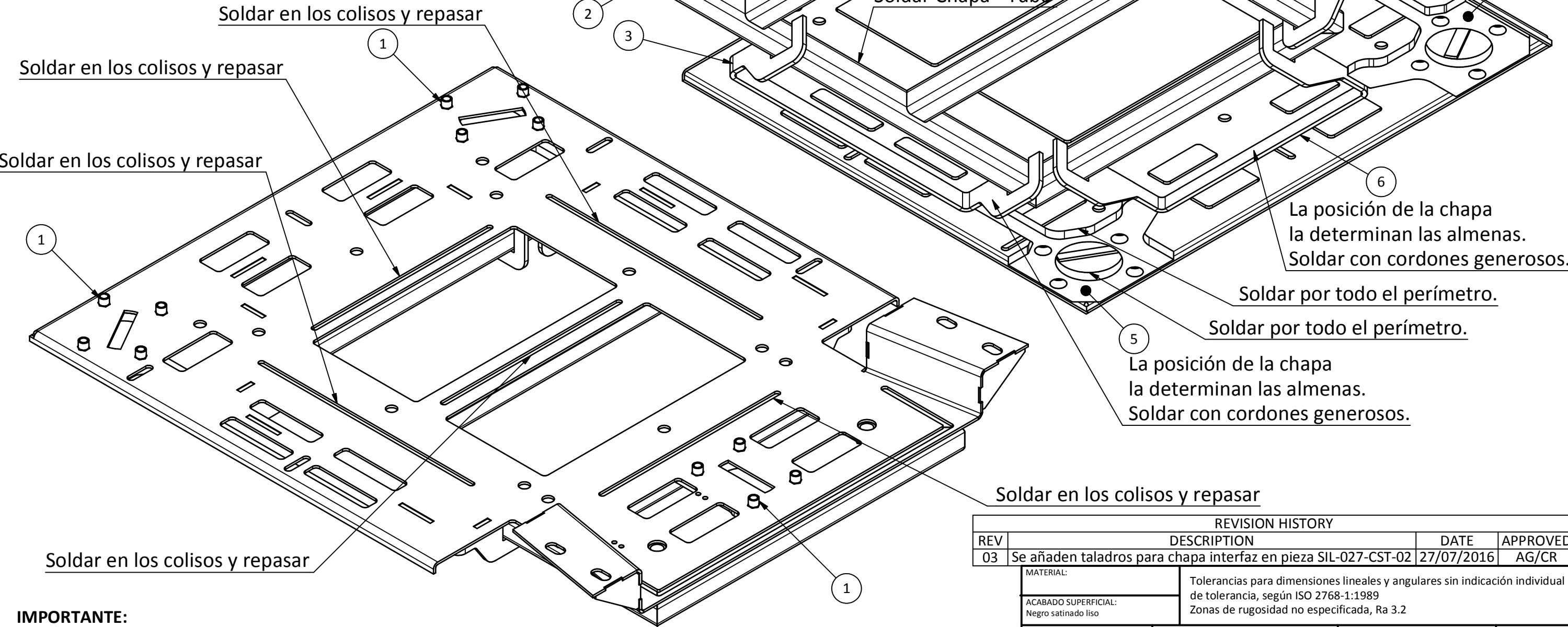


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	12	34341080230-M8	Tuerca Hexagonal Remachable de cabeza reducida - M8	0
2	2	DIN929 M16	Tuerca hexagonal para soldar	0,03
3	2	SIL-027-CACA-02	Chapa rigidizadora lateral suelo trasero, espesor 5 mm	0,54
4	1	SIL-027-CCCC-01	Chapa suelo trasero apoyo rueda central, espesor 10 mm	0,5
5	2	SIL-027-CCCP-02	Chapa suelo trasero apoyo ruedas traseras, espesor 10 mm	0,94
6	1	SIL-027-COCO-02	Chapa rigidizadora trasera suelo trasero, espesor 5 mm	0,53
7	1	SIL-027-CST-02	Estructura de suelo trasero, espesor 3 mm	8,9
8	4	SIL-027-KRSP-01	Cartela unión de suelo delantero y trasero, espesor 2 mm	0,03
9	1	SIL-027-SFRT-01	Estructura tubular parte trasera suelo	6,43

SIL-027-SSTR-02  
SCALE 1 : 4

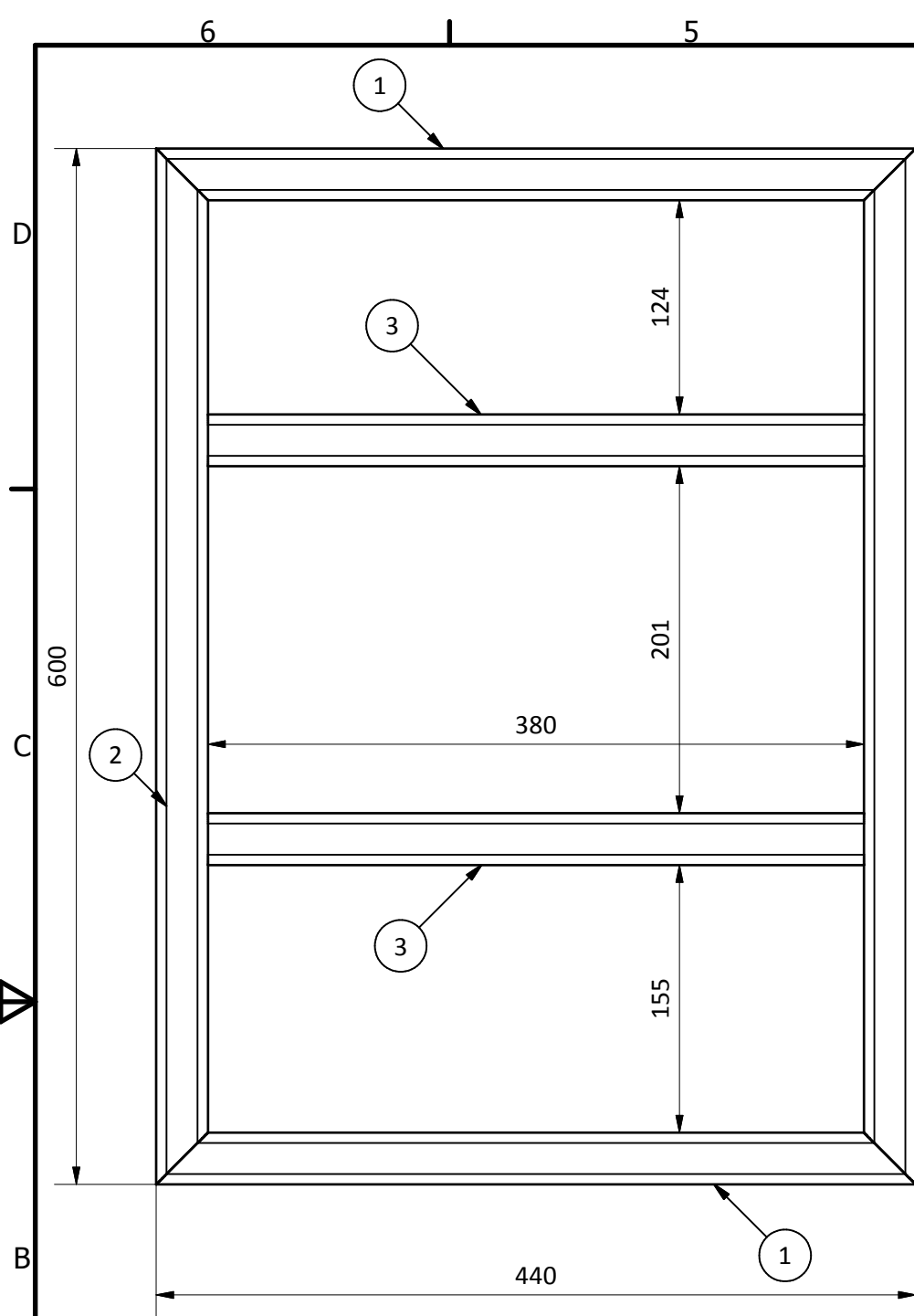


**IMPORTANTE:**

- Todas las operaciones de soldadura deben realizarse por la parte inferior del conjunto.
- Cordones de soldadura generosos, la pieza va a estar sometida a grandes esfuerzos.
- Deben quedar perfectamente unidos el tubo la chapa principal.
- **COMPROBAR** la planitud del suelo, todas las caras de los tubos en el mismo plano.

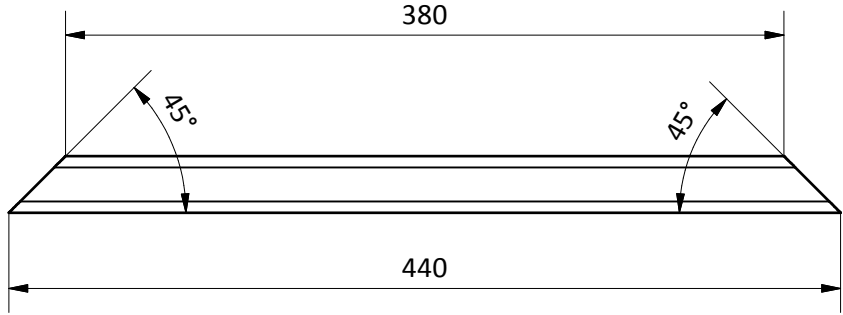
REVISION HISTORY				
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED	
03	Se añaden taladros para chapa interfaz en pieza SIL-027-CST-02	27/07/2016	AG/CR	
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		Plano fabricación estructura suelo trasero SILVER V027	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	31/03/2016
			CHECKED: Antonio García	02/12/2016
		DWG NO: SIL-027-SSTR-02-MET03		
		Id. Ref: 2585		
		REV 03	SIZE A3	SHEET 1 / 7





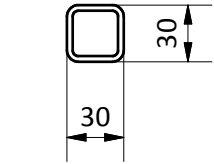
Estructura tubular soldada

ITEM	ITEM QTY	PART NUMBER	MASS (kg)
1	2	ISO 4019 - 30x30x3 - 440	0,97
2	2	ISO 4019 - 30x30x3 - 600	1,35
3	2	ISO 4019 - 30x30x3 - 380	0,9

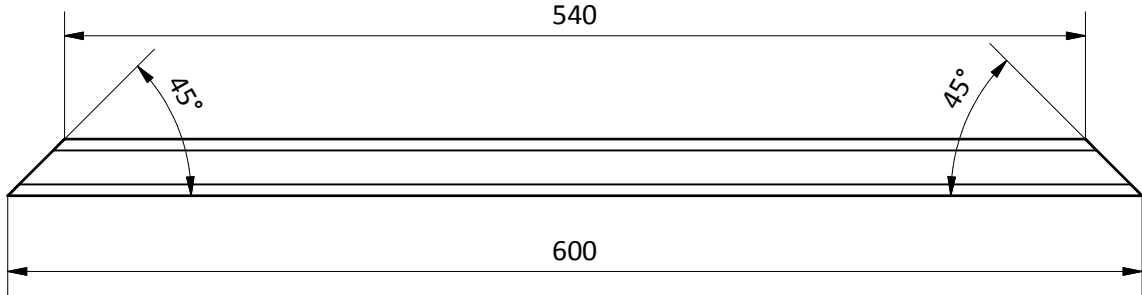


ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
1	440,000 mm	ID REF: 2585A - 30x30x3	0,97	2585A

FABRICAR 2 TUBOS

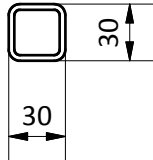


2585A  
SCALE 1 : 4

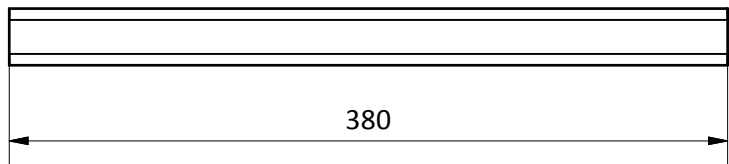


ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
2	600,000 mm	ID REF: 2585B - 30x30x3	1,35	2585B

FABRICAR 2 TUBOS

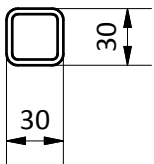


2585B  
SCALE 1 : 4

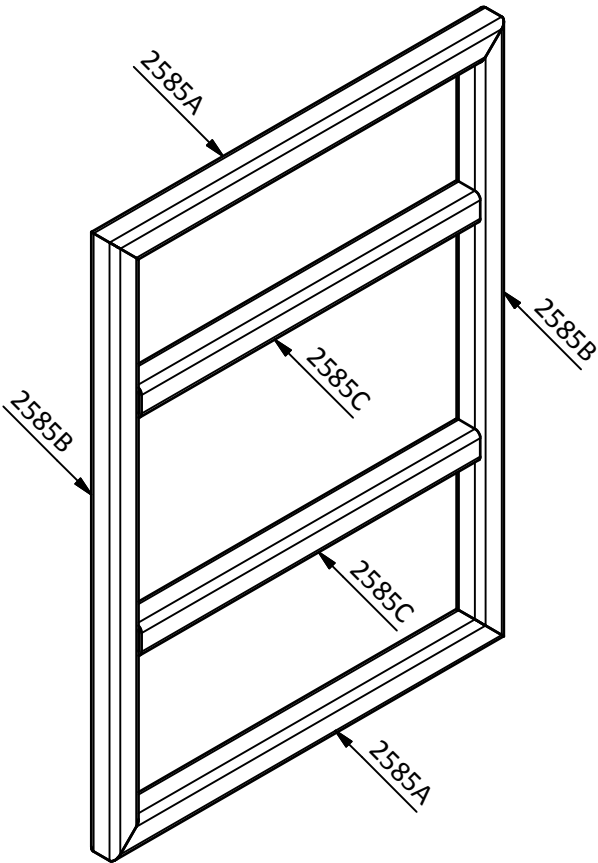


ITEM	QTY	PART NUMBER	MASS (kg)	ID REF
3	380,000 mm	ID REF: 2585C - 30x30x3	0,9	2585C

FABRICAR 2 TUBOS



2585C  
SCALE 1 : 4



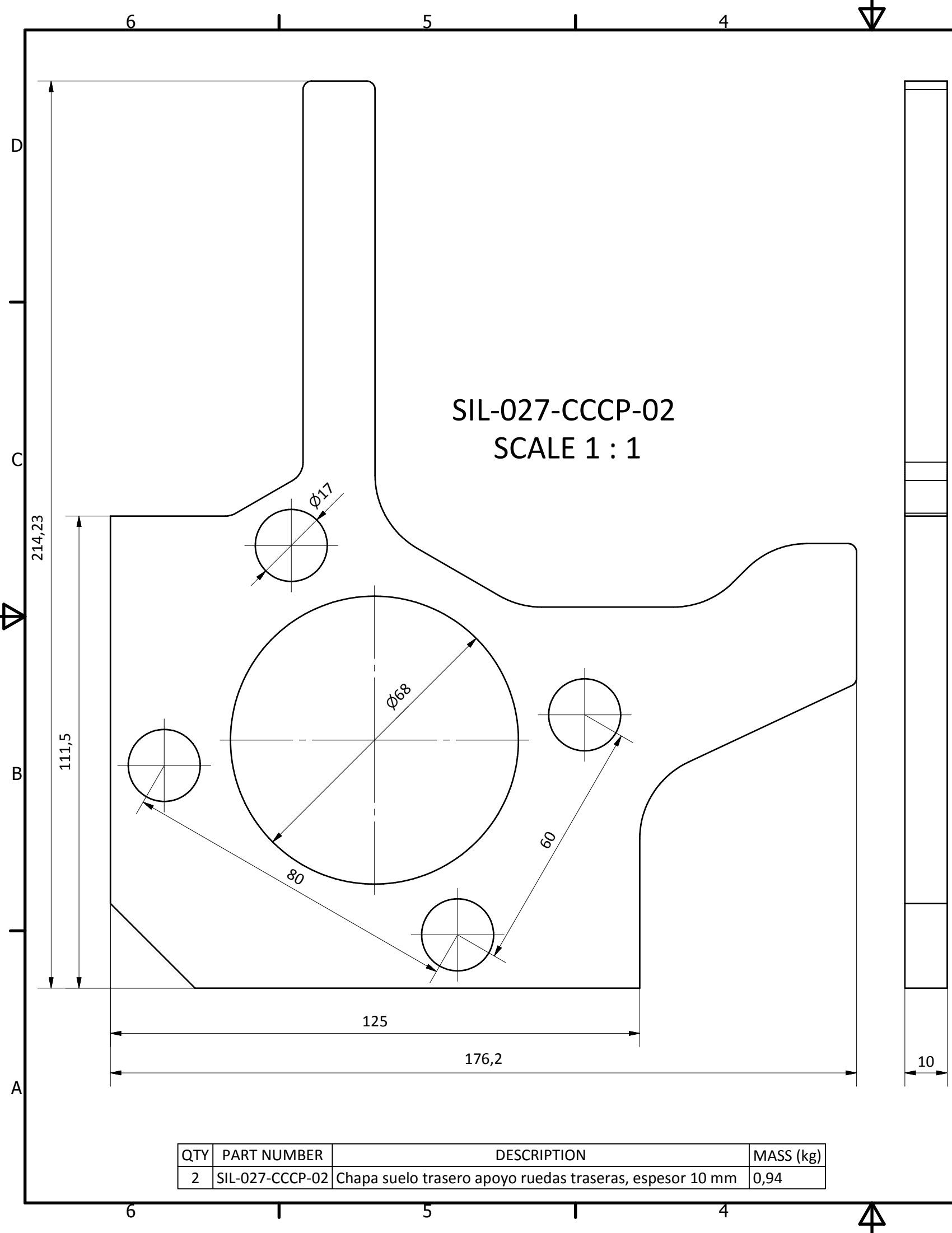
Referencia tubos corte por láser

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:			Plano fabricación estructura suelo trasero SILVER V027	
		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		31/03/2016
		CHECKED: Antonio García		02/12/2016
		DWG NO: SIL-027-SSTR-02-MET03		
		Id. Ref:		
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV 03		SIZE A3
				SHEET 3 / 7

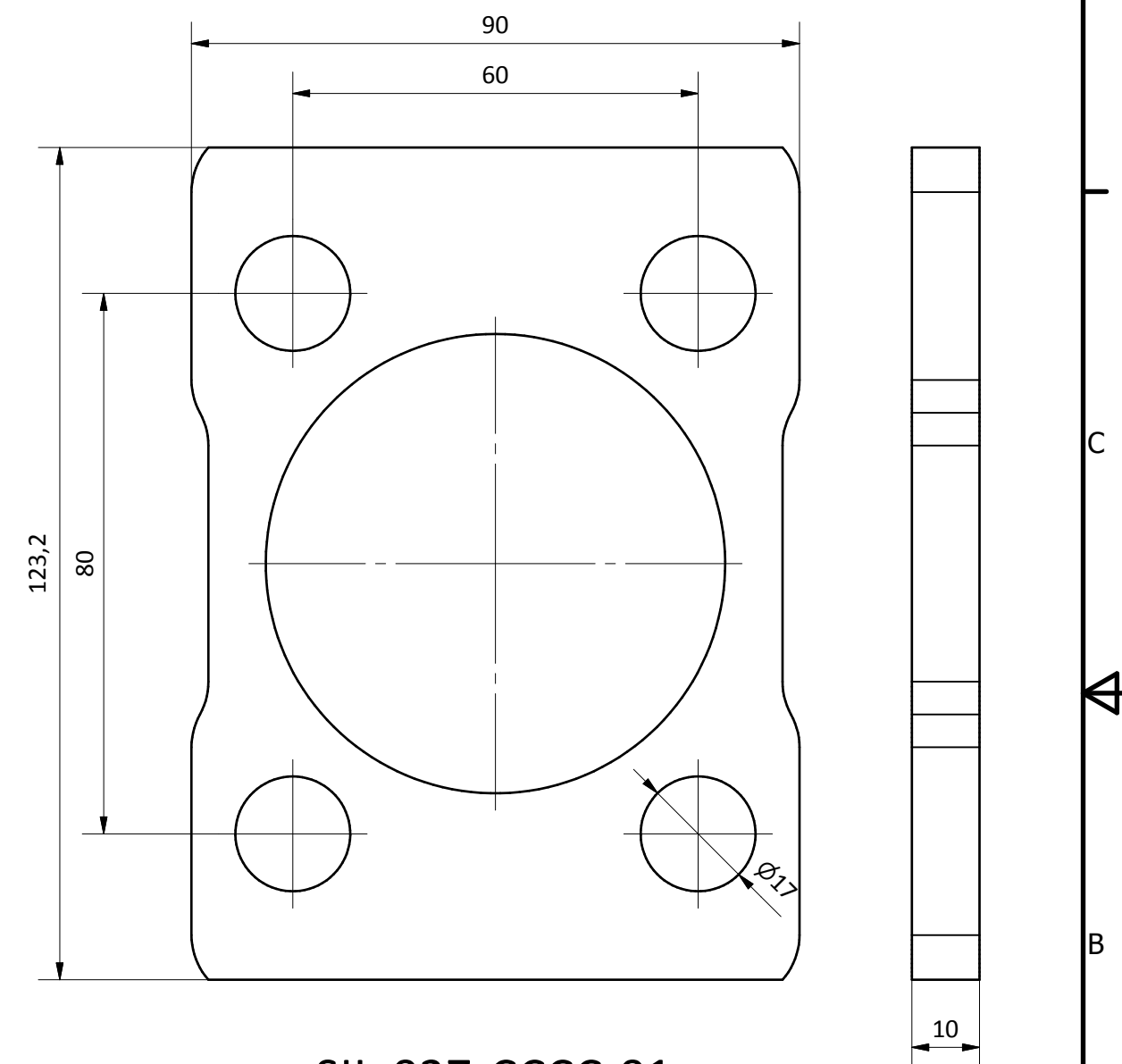








QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	SIL-027-CCCP-02	Chapa suelo trasero apoyo ruedas traseras, espesor 10 mm	0,94



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	SIL-027-CCCC-01	Chapa suelo trasero apoyo rueda central, espesor 10 mm	0,5

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:		Plano fabricación estructura suelo trasero SILVER V027	
DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		31/03/2016	
CHECKED: Antonio Garcia		02/12/2016	
DWG NO:		SIL-027-SSTR-02-MET03	
Id. Ref:			
REV	SIZE	SHEET	
03	A3	5 / 7	



