

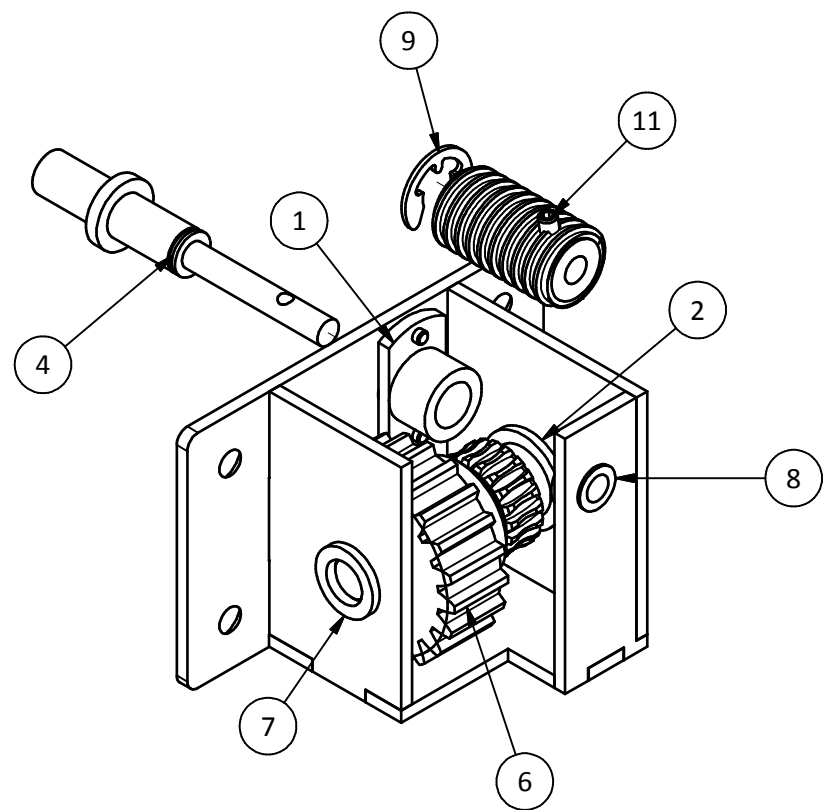
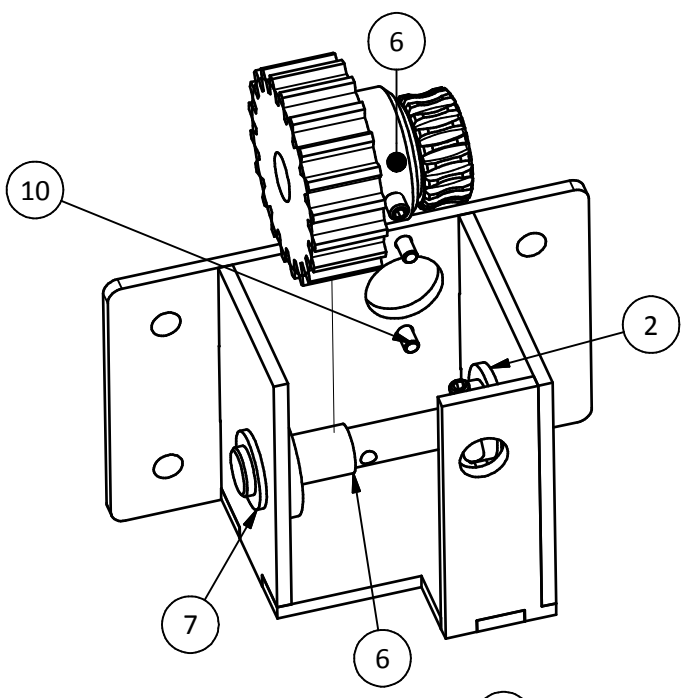
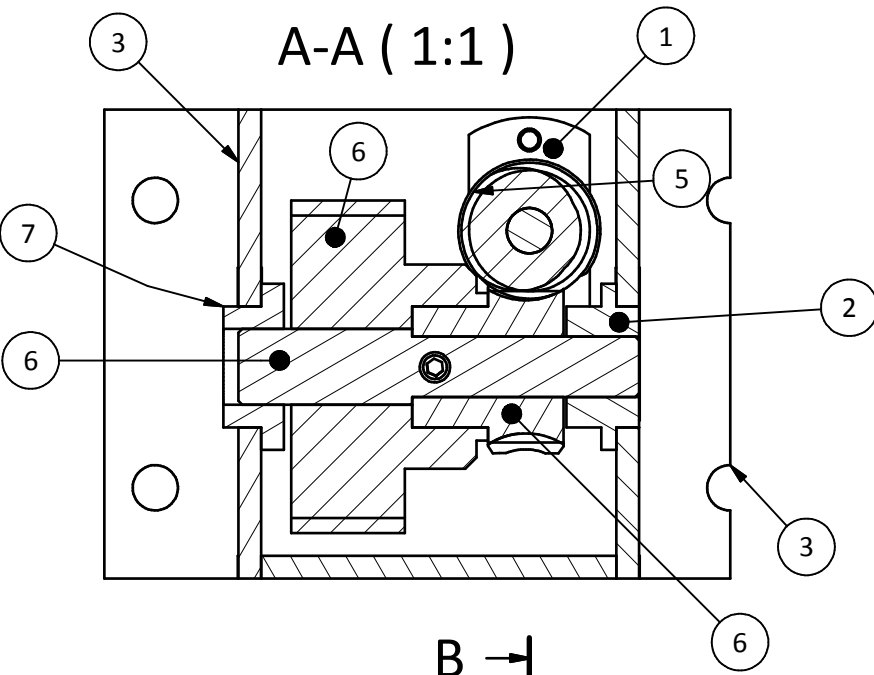
COMPROBAR QUE SE PUEDEN MONTAR LAS PIEZAS UNA VEZ MECANZADAS.

D

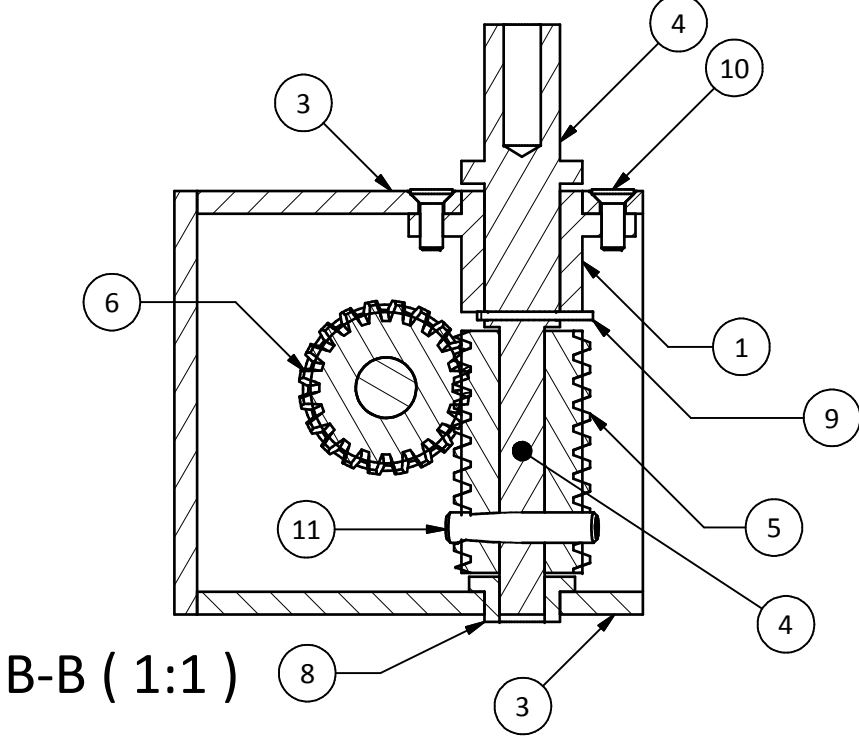
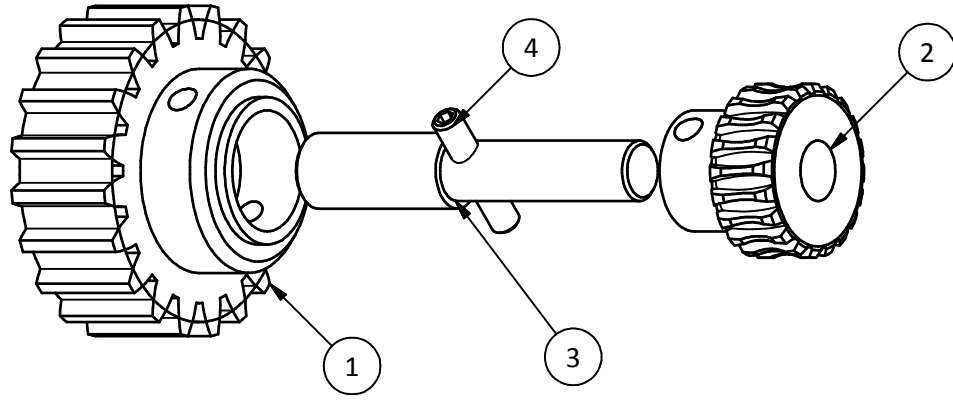
C

B

A



CD-IND-30-SPURGEAR-02 (1:1)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-CASQF-01	Casquillo sujeción eje sinfin	2180
2	1	CD-IND-30-CASQI-01	Casquillo piñones izquierdo	2181
3	1	CD-IND-30-CEP-01	Conjunto soldado soporte engranajes regulación vertical	2183
4	1	CD-IND-30-ESINFIN-01	Eje del tornillo sinfin	2192
5	1	CD-IND-30-SINFIN-01	Tornillo sinfin.Mecanizado. RS: 521-6890	2529
6	1	CD-IND-30-SPURGEAR-02	Eje con piñones montado	
7	1	Casquillo bronce con valona Di10 De16 Dval22 e3 L8		2525
8	1	Casquillo bronce con valona Di6 De10 Dval14 e2 L6		2526
9	1	DIN 6799 - 9	Retaining Washer	
10	2	DIN 7991 - M3 x 8	Countersunk Screw	
11	1	DIN 913 - M4 x 20	Hexagon Socket Set Screw	

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-PRPM2-01	Piñón. Mecanizado. Modulo 2. Rodamientos Praga
2	1	CD-IND-30-PIÑONSINFIN-01	Piñón sinfin. Mecanizado. RS: 521-6935
3	1	CD-IND-30-EJEPIÑONES-01	Eje de sujeción de piñones
4	1	DIN 913 - M4 x 20	Hexagon Socket Set Screw

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:		Plano comprobación mecanizado engranajes	
DRAWN: Antonio García		25/06/2015	
CHECKED:			
DWG NO:		CD-IND-30-CEPS-MET01	
Id. Ref:			
REV	SIZE	SHEET	
	A3	1 / 1	

