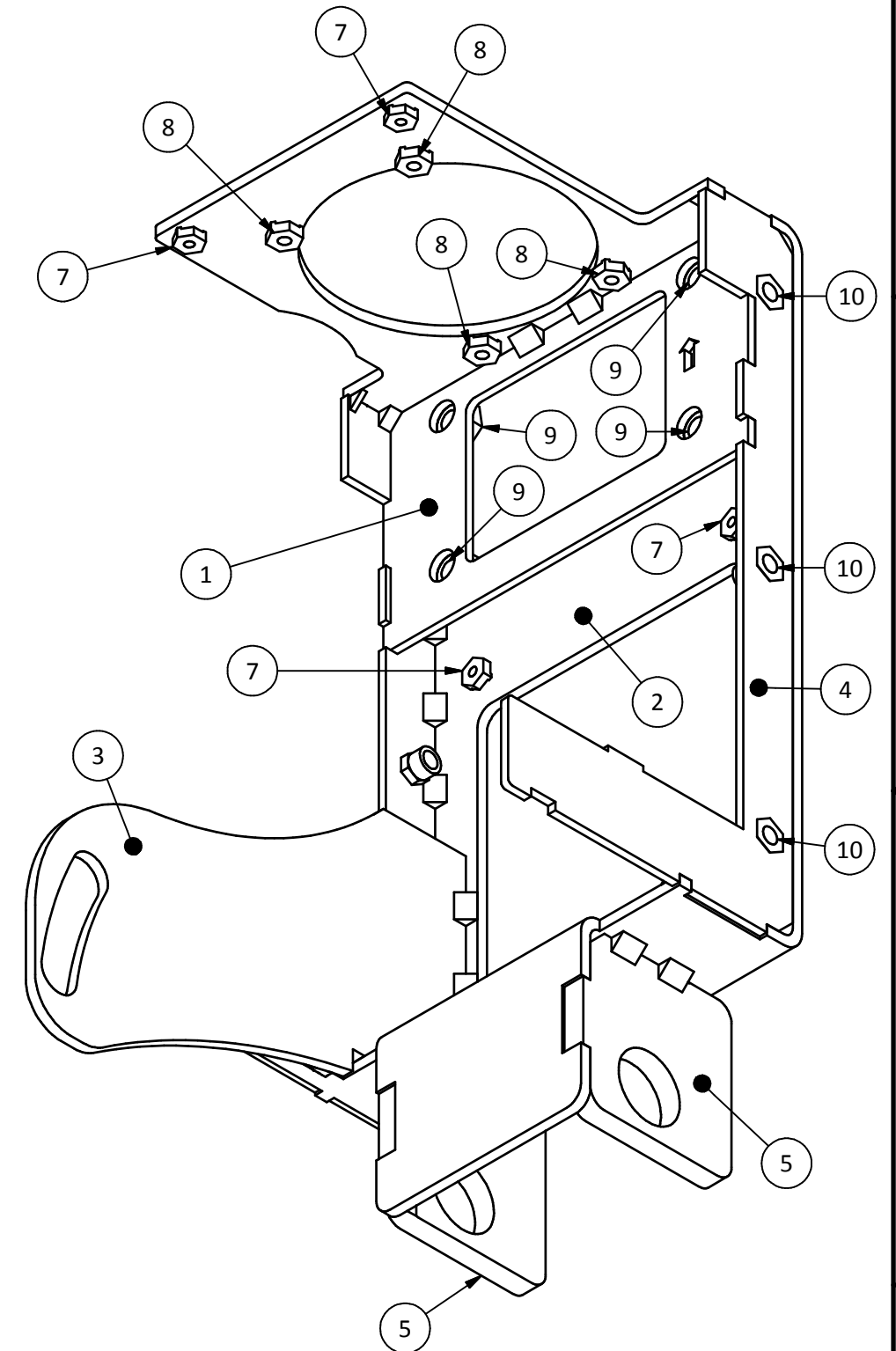
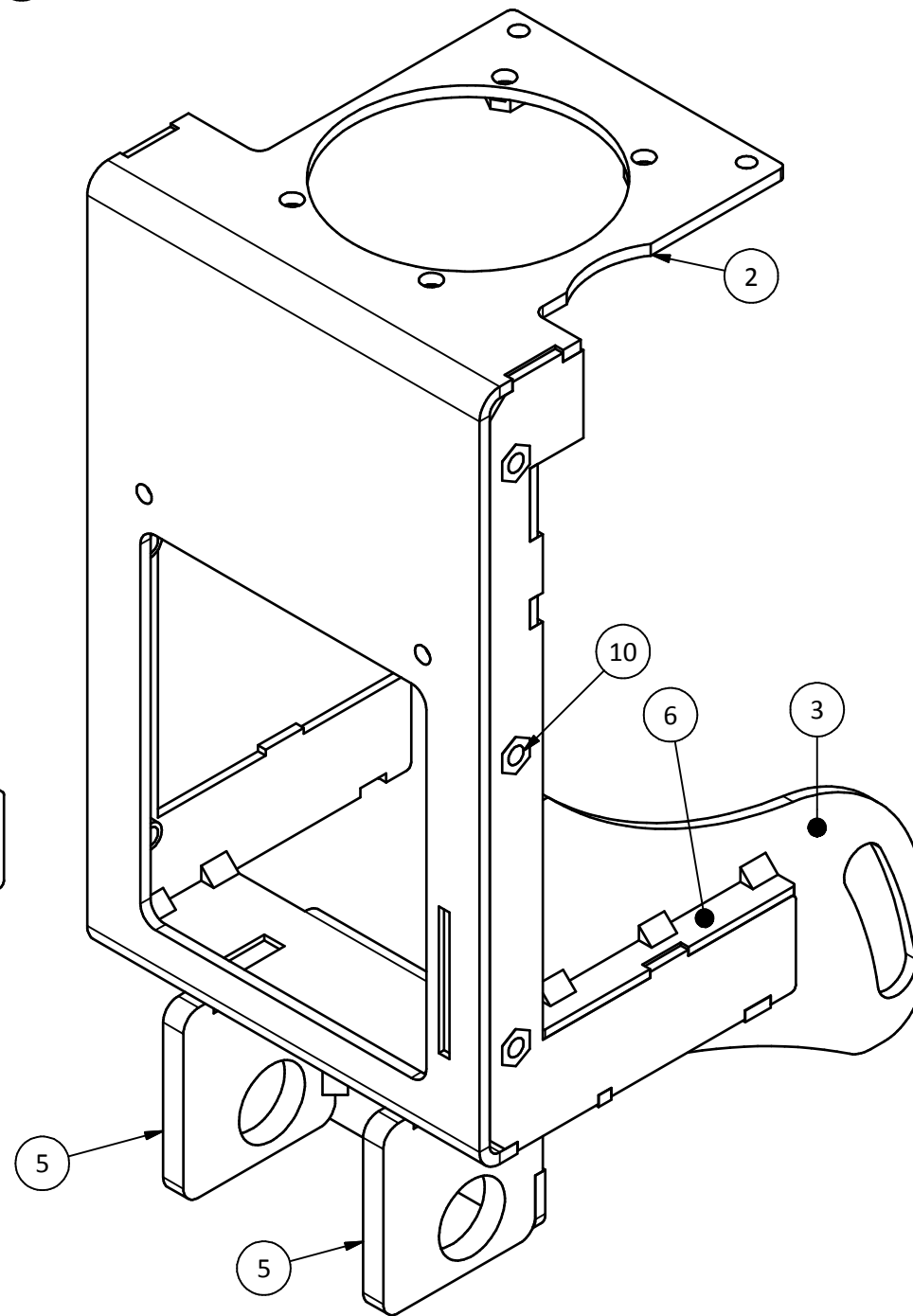
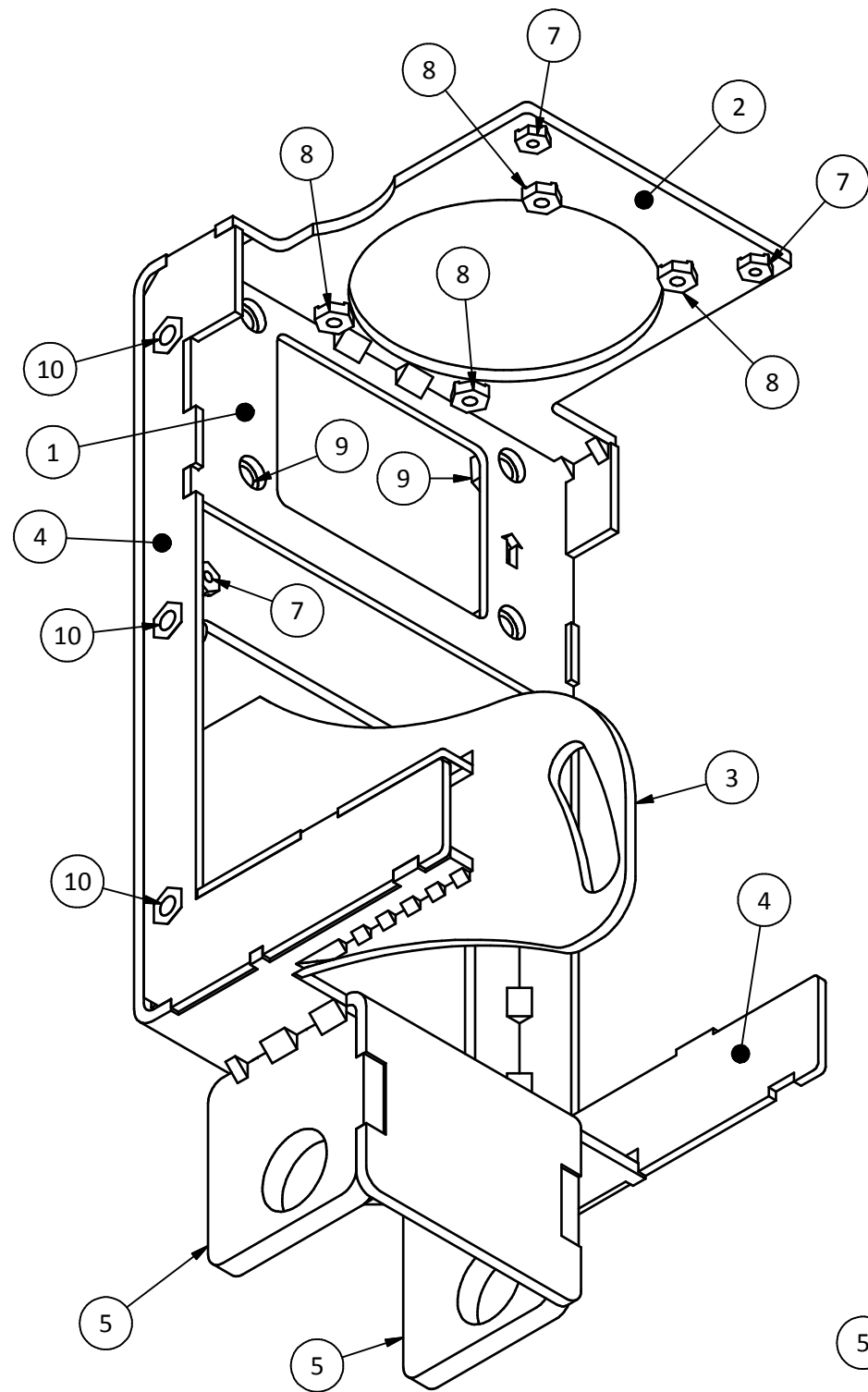


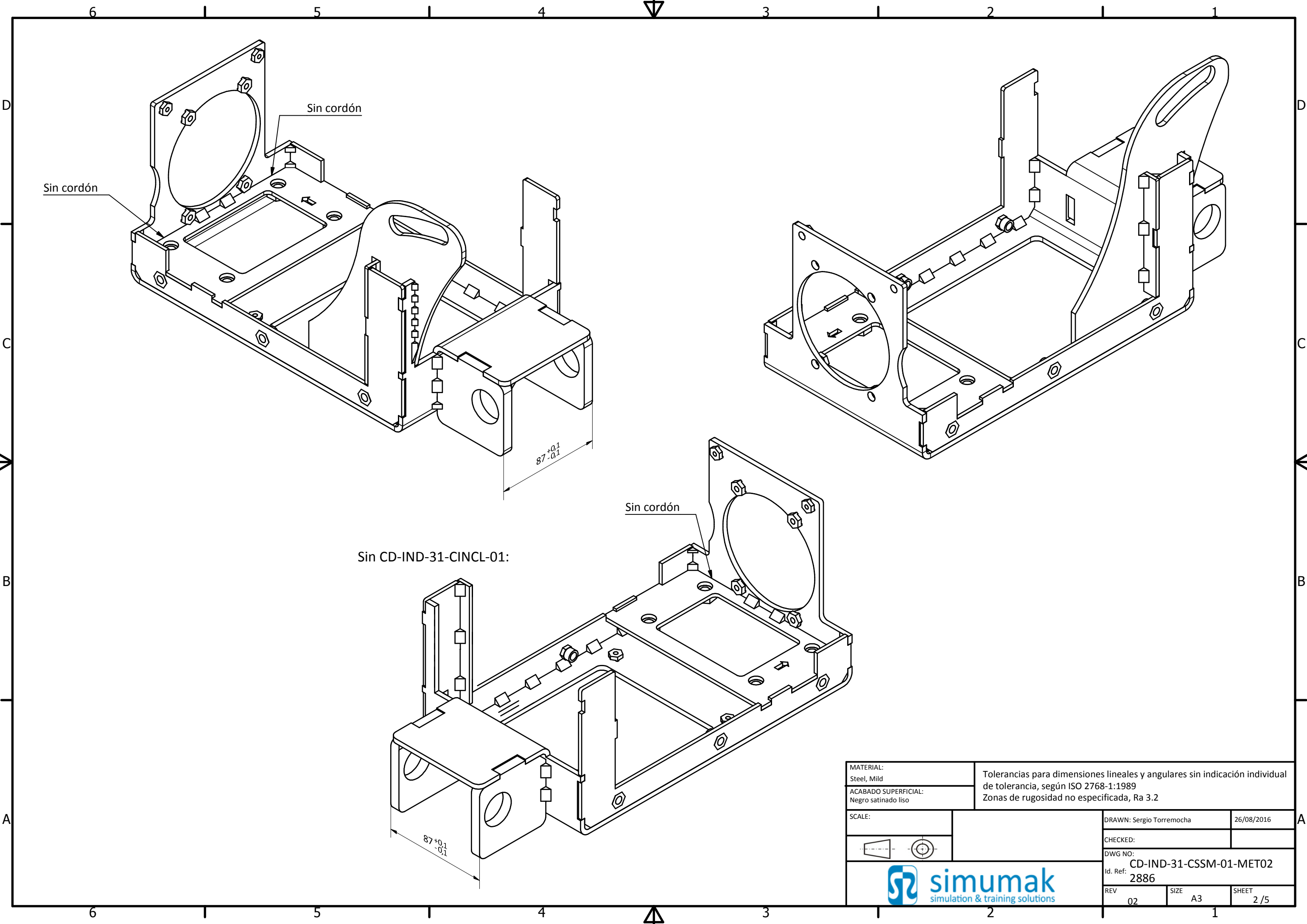


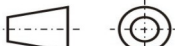

Parte superior CDI
CD-IND-31-CSSM-01
1 unidad



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-PEAN-02	Peana motor. Espesor 3 mm
2	1	CD-IND-31-CHAM-01	Chapa Frontal Sujeción Motor, espesor 4 mm
3	1	CD-IND-31-CINCL-01	Parte superior CDI. Chapa regulación en inclinación. e=4mm
4	2	CD-IND-31-CLSM-01	Chapa lateral soporte motor. e=3 mm
5	2	CD-IND-31-CRGI-01	Cartela-Centro de giro del sistema. Chapa 8 mm
6	1	CD-IND-31-RIGISU-01	Chapa rigidizadora brazo rotación. e=3mm
7	4	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar
8	4	DIN929 M5	Tuerca hexagonal para soldar
9	4	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar
10	6	Tuerca remachable hexagonal M6 cabeza reducida	

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		26/08/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-31-CSSM-01-MET02		
		Id. Ref: 2886		
		REV 02		SIZE A3
		SHEET 1 / 5		



MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha	26/08/2016	
		CHECKED:		
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-31-CSSM-01-MET02		
		Id. Ref: 2886		
REV	02	SIZE	A3	SHEET 2 / 5

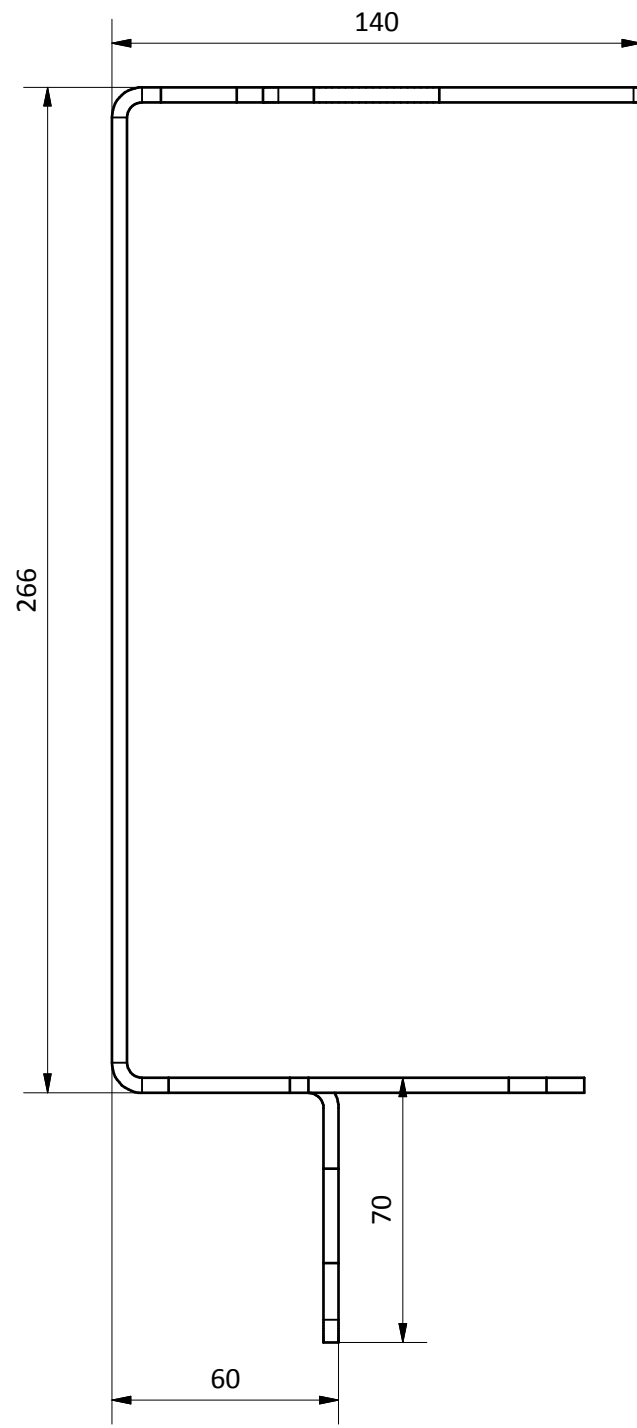
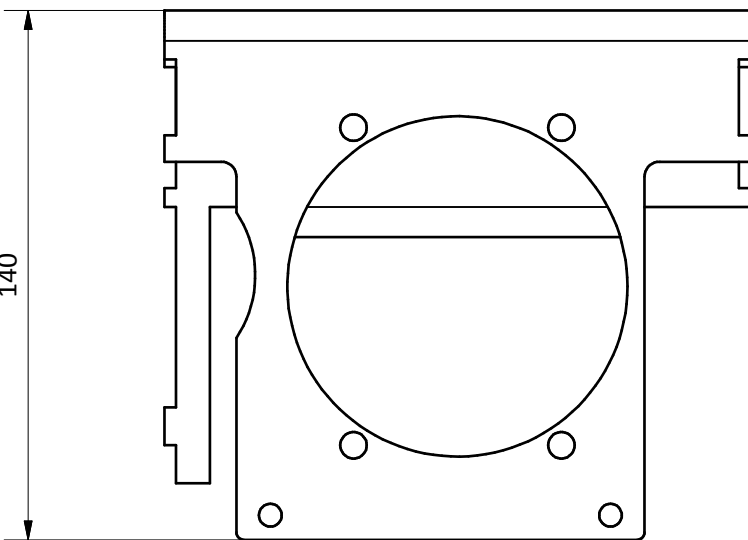
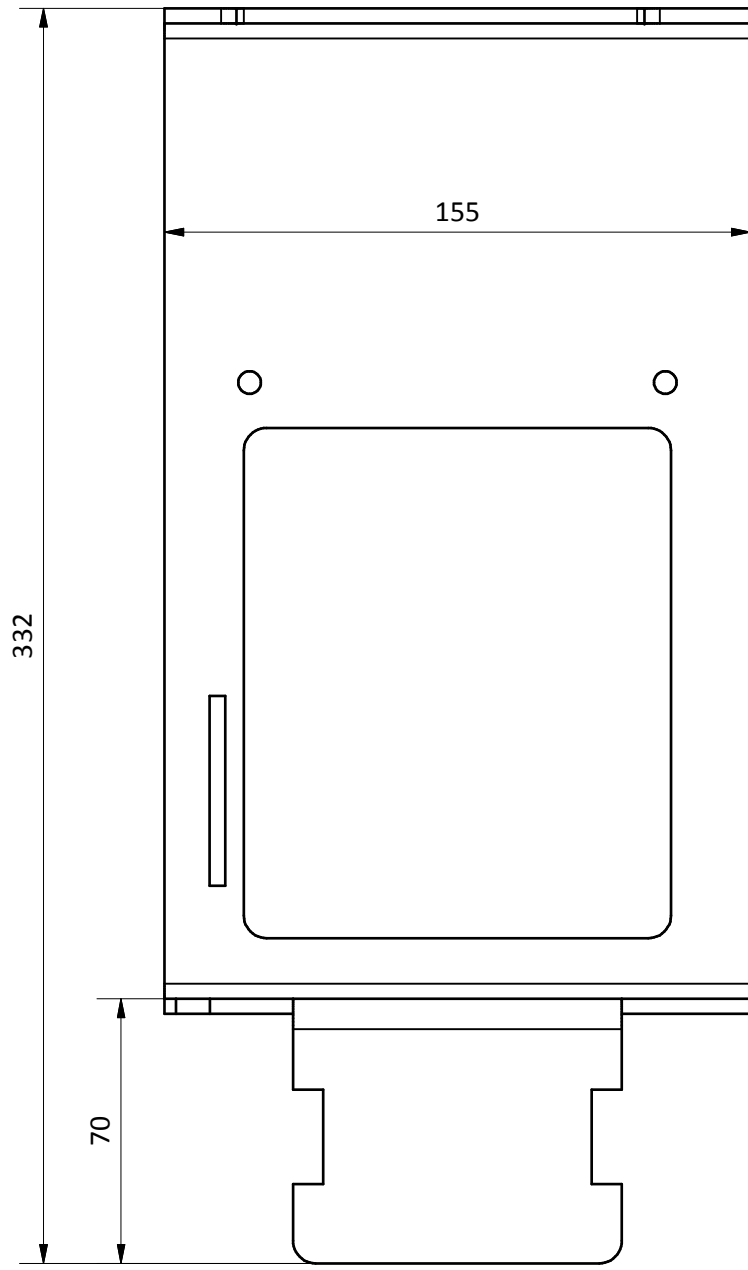
CD-IND-31-CHAM-01 (1 : 2)

D

C

B

A



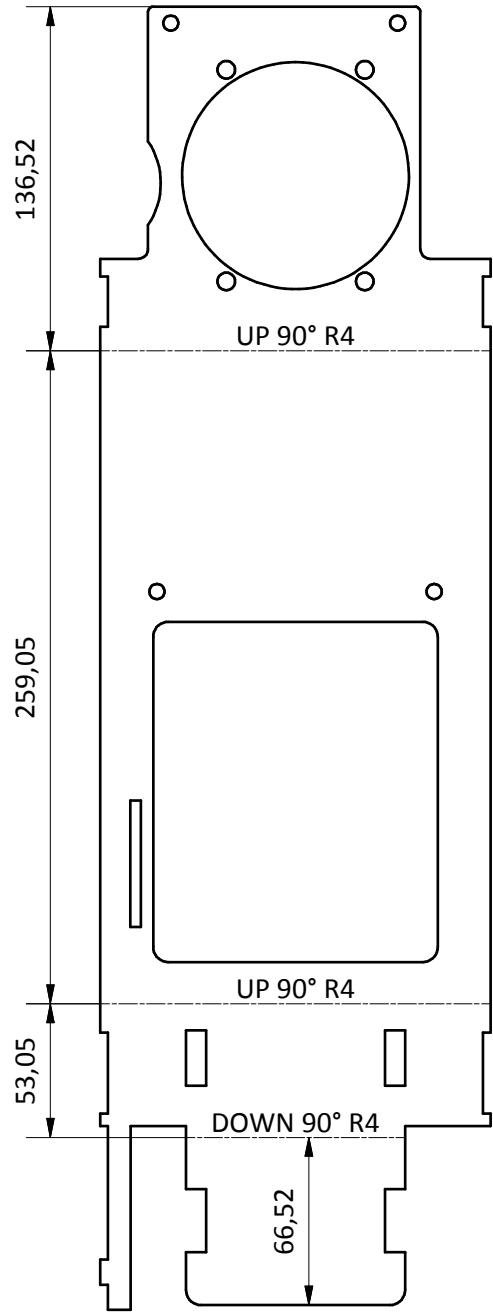
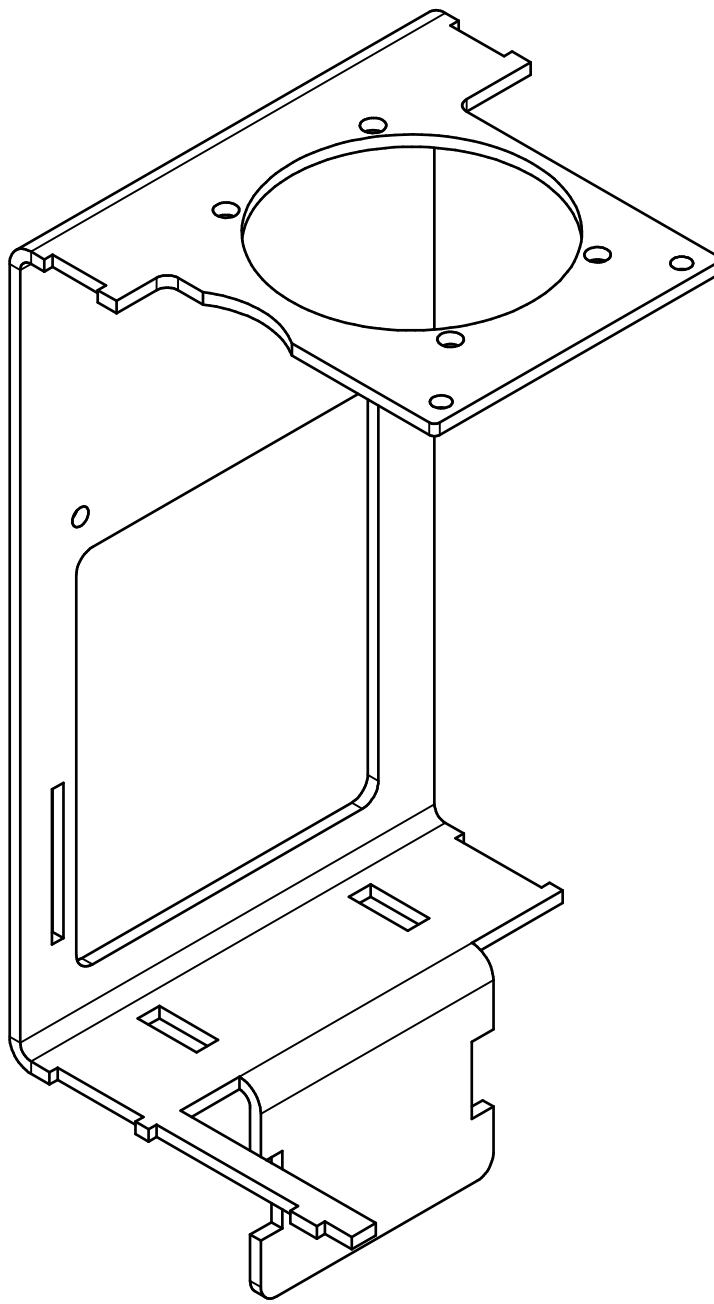
CD-IND-31-CHAM-01 (desplegada) (1 : 3)

D



C

B

A

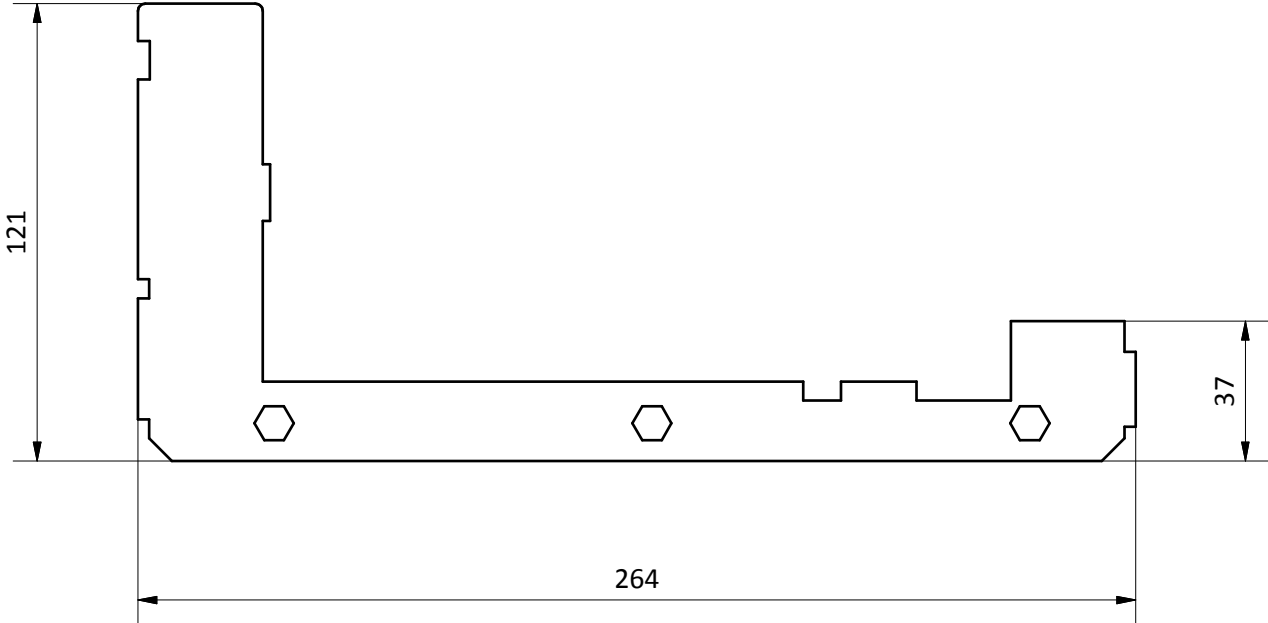


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-CHAM-01	Chapa Frontal Sujeción Motor, espesor 4 mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		26/08/2016
		CHECKED:		
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: CD-IND-31-CSSM-01-MET02		
		Id. Ref:		
		REV 02	SIZE A3	SHEET 3 / 5

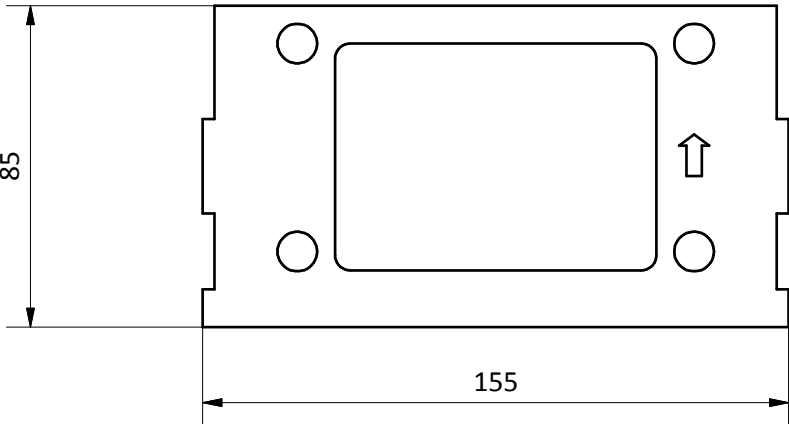


CD-IND-31-CLSM-01 (1 : 2)



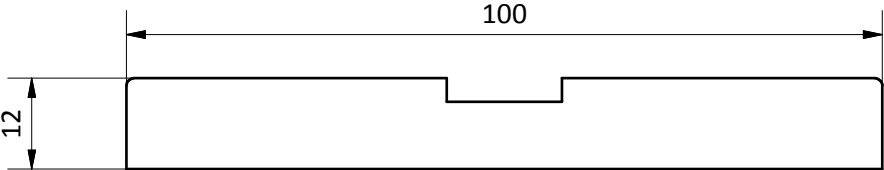
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-31-CLSM-01	Chapa lateral soporte motor. e=3 mm

CD-IND-30-PEAN-02 (1 : 2)

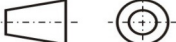



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-PEAN-02	Peana motor. Espesor 3 mm

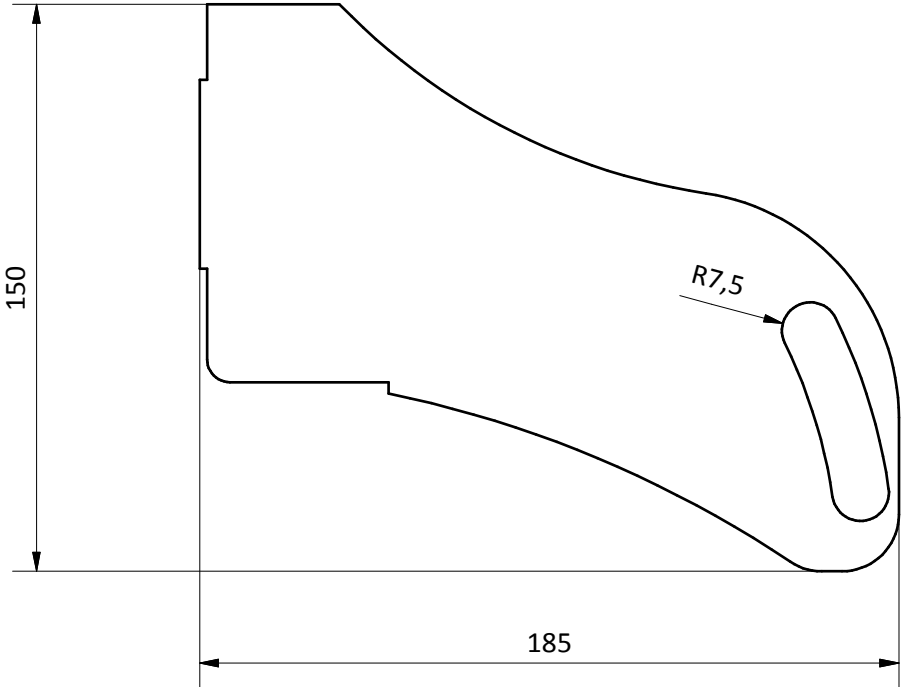
CD-IND-31-RIGISU-01 (1 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-RIGISU-01	Chapa rigidizadora brazo rotación. e=3mm

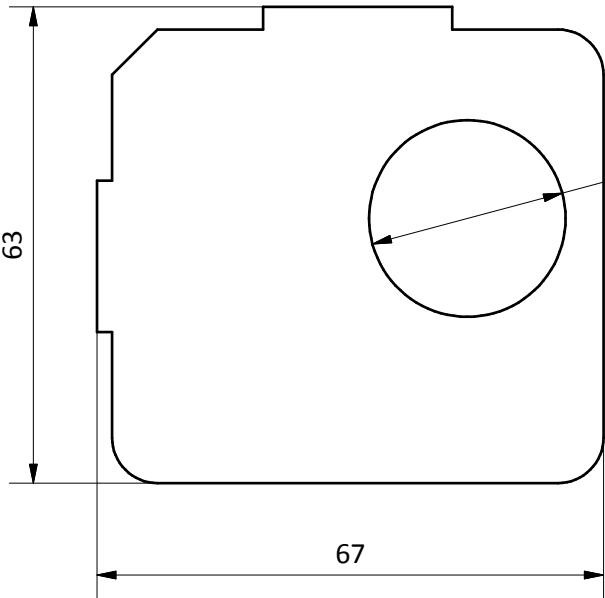
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		26/08/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-31-CSSM-01-MET02		
		Id. Ref:		
		REV		
		02	SIZE A3	SHEET 4 / 5

CD-IND-31-CINCL-01 (1 : 2)



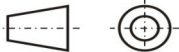

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-31-CINCL-01	Parte superior CDI. Chapa regulación en inclinación. e=4mm

CD-IND-31-CRGI-01 (1 : 1)



$\varnothing 26^{+0,07}_{+0,04}$ Agujero con tolerancias para cojinete bronce De=26mm.
Realizar por mecanizado.
Del corte laser sale a $\varnothing 22$ mm.

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-31-CRGI-01	Cartela-Centro de giro del sistema. Chapa 8 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:			DRAWN: Sergio Torremocha	26/08/2016
			CHECKED:	
			DWG NO: CD-IND-31-CSSM-01-MET02	
		Id. Ref:		
		REV	SIZE	SHEET
		02	A3	5 / 5