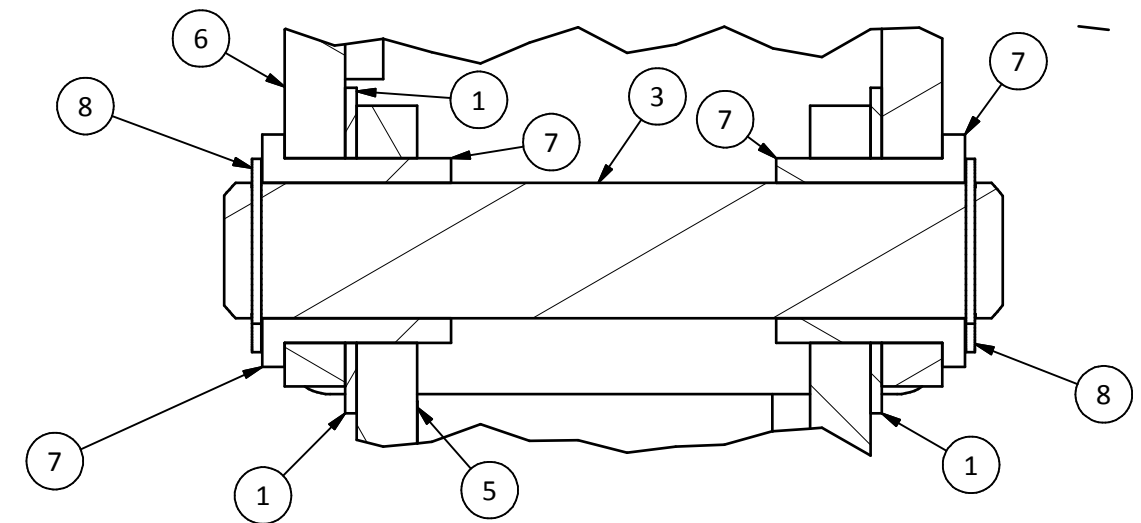
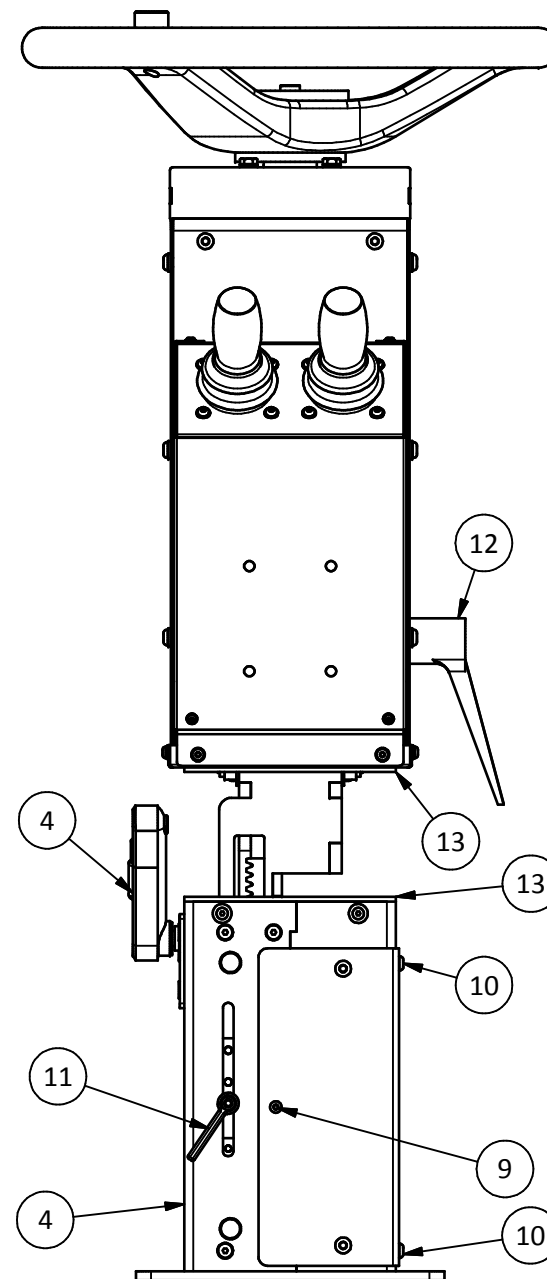
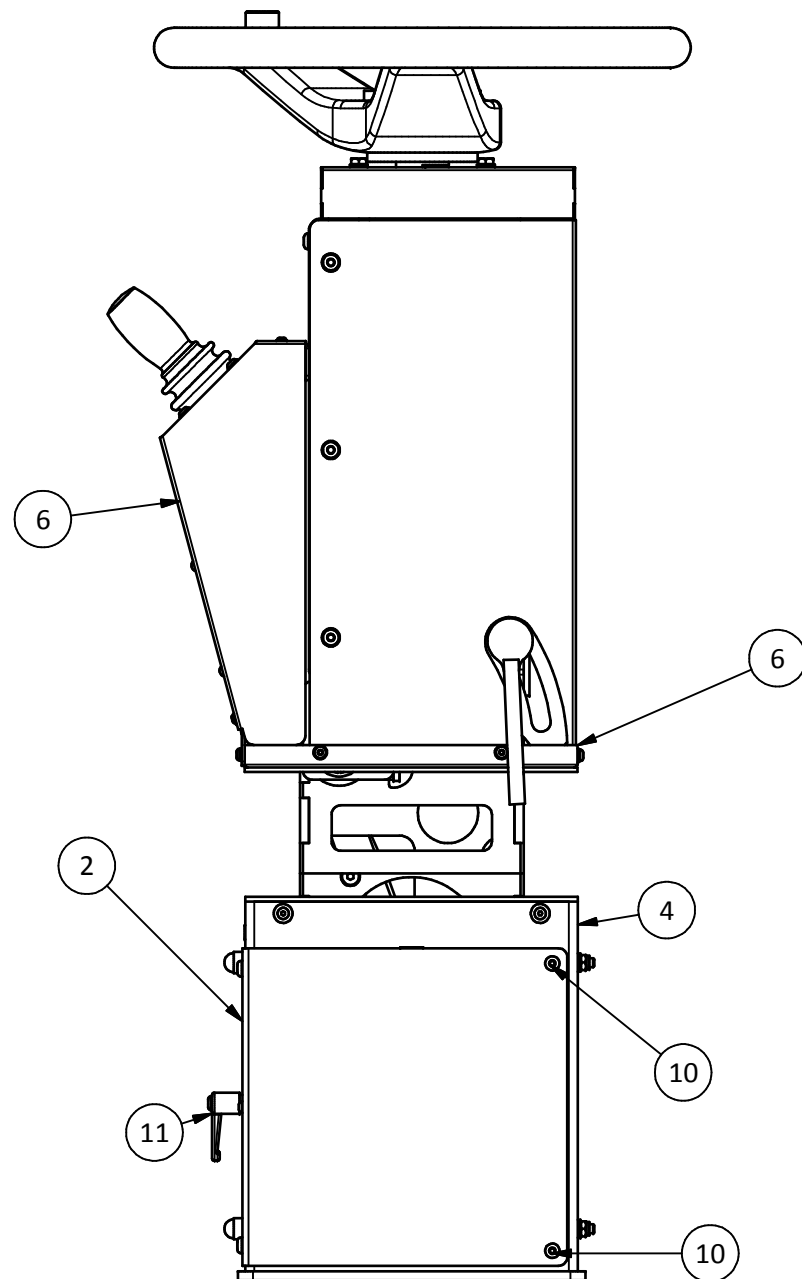




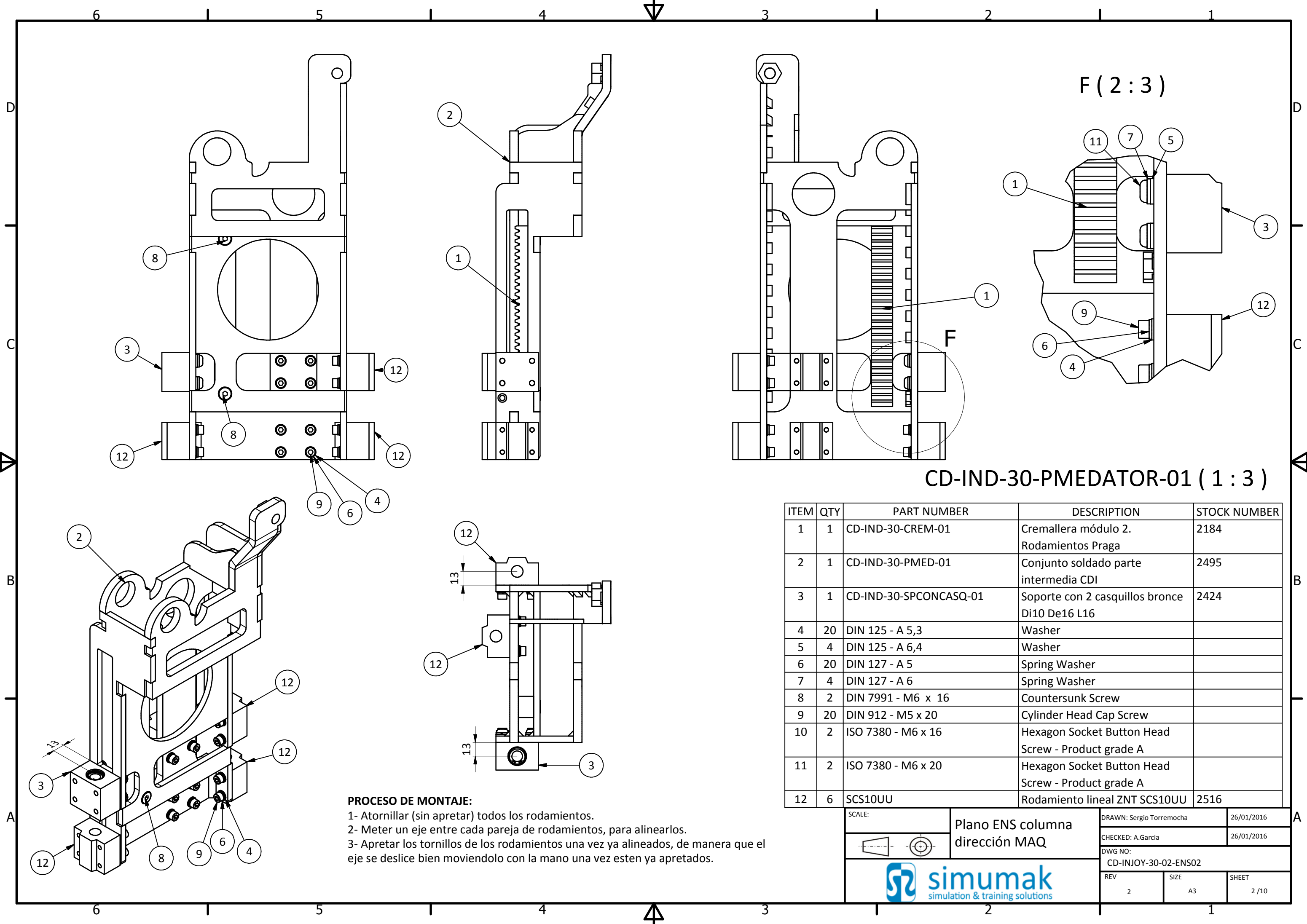
ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN MAQSIM **CD-INJOY-30-02 (1 : 5)**

B (1 : 1)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	2	Arandela de fricción de bronce Di26 De44 e1.5		2524
2	1	CD-IND-30-CVAR-03	Conjunto Variador	
3	1	CD-IND-30-EJEI-01	Eje de regulación de inclinación	2190
4	1	CD-IND-30-PINFATOR-01	Conjunto atornillado parte inferior CD-IND	
5	1	CD-IND-30-PMEDATOR-01	Conjunto atornillado parte intermedia CDI	
6	1	CD-INJOY-30-SENM-02	Cuerpo Superior Columna Dirección Industrial	
7	2	Casquillo fricción bronce con valona Di20 De26 Dval32 e3 L25		2523
8	2	DIN 471 - 20x1,2	Retaining rings for shaft	
9	1	ISO 7380 - M4 x 10	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
10	2	ISO 7380 - M5 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
11	1	Manilla graduable Elesa Ganter. GN 302-45-M6-50-SW	Manilla graduable Elesa Ganter. GN 302-45-M6-50-SW	2709
12	1	Manilla graduable. GN300-108-M12-32-SW	Manilla Graduable. Elesa Ganter. GN300-108-M12-32-SW	2230
13	1	fuelle	Fuelle tapas 220x140x20	2231

SCALE:	<div>Plano ENS columna dirección MAQ</div>	DRAWN: Sergio Torremocha	26/01/2016
<div></div>		CHECKED: A.Garcia	26/01/2016
<div></div>		DWG NO:	
		CD-INJOY-30-02-ENS02	
		REV	SIZE
	2	A3	1 / 10



CD-IND-30-PMEDATOR-01 (1 : 3)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-CREM-01	Cremallera módulo 2. Rodamientos Praga	2184
2	1	CD-IND-30-PMED-01	Conjunto soldado parte intermedia CDI	2495
3	1	CD-IND-30-SPCONCASQ-01	Soporte con 2 casquillos bronce Di10 De16 L16	2424
4	20	DIN 125 - A 5,3	Washer	
5	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
6	20	DIN 127 - A 5	Spring Washer	
7	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
8	2	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
9	20	DIN 912 - M5 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
10	2	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
11	2	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
12	6	SCS10UU	Rodamiento lineal ZNT SCS10UU	2516

PROCESO DE MONTAJE:

- 1- Atornillar (sin apretar) todos los rodamientos.
- 2- Meter un eje entre cada pareja de rodamientos, para alinearlos.
- 3- Apretar los tornillos de los rodamientos una vez ya alineados, de manera que el eje se deslice bien moviendolo con la mano una vez esten ya apretados.

SCALE:

Plano ENS columna
dirección MAQ

DRAWN: Sergio Torremocha
26/01/2016

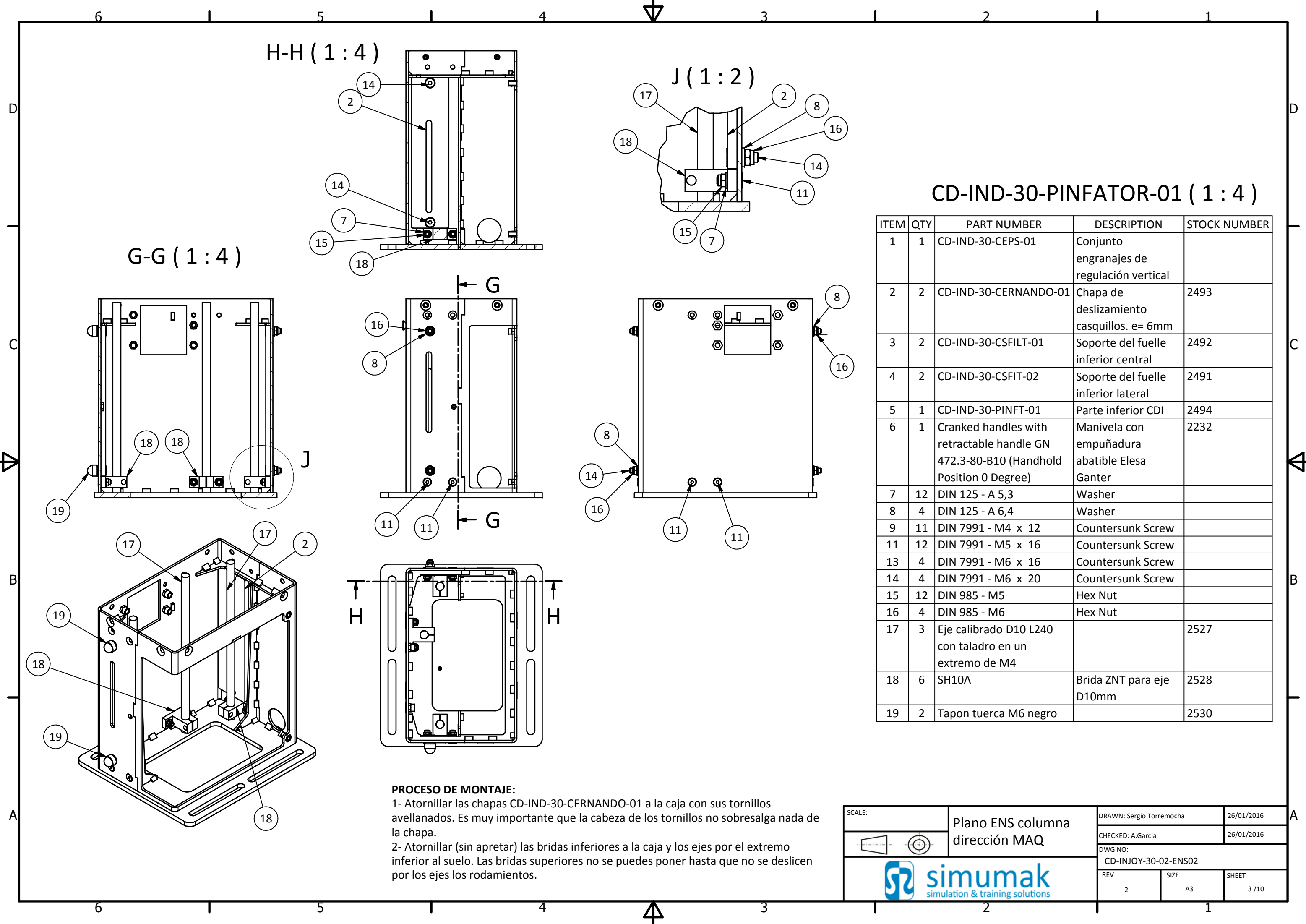
CHECKED: A.Garcia
26/01/2016

DWG NO:
CD-INJOY-30-02-ENS02

REV
2

SIZE
A3

SHEET
2 / 10



CD-IND-30-PINFATOR-01 (1 : 4)

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-CEPS-01	Conjunto engranajes de regulación vertical	
2	2	CD-IND-30-CERNANDO-01	Chapa de deslizamiento casquillos. e= 6mm	2493
3	2	CD-IND-30-CSFILT-01	Soporte del fuelle inferior central	2492
4	2	CD-IND-30-CSFIT-02	Soporte del fuelle inferior lateral	2491
5	1	CD-IND-30-PINFT-01	Parte inferior CDI	2494
6	1	Cranked handles with retractable handle GN 472.3-80-B10 (Handhold Position 0 Degree)	Manivela con empuñadura abatible Elesa Ganter	2232
7	12	DIN 125 - A 5,3	Washer	
8	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	11	DIN 7991 - M4 x 12	Countersunk Screw	
11	12	DIN 7991 - M5 x 16	Countersunk Screw	
13	4	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
14	4	DIN 7991 - M6 x 20	Countersunk Screw	
15	12	DIN 985 - M5	Hex Nut	
16	4	DIN 985 - M6	Hex Nut	
17	3	Eje calibrado D10 L240 con taladro en un extremo de M4		2527
18	6	SH10A	Brida ZNT para eje D10mm	2528
19	2	Tapon tuerca M6 negro		2530

PROCESO DE MONTAJE:
1- Atornillar las chapas CD-IND-30-CERNANDO-01 a la caja con sus tornillos avellanados. Es muy importante que la cabeza de los tornillos no sobresalga nada de la chapa.
2- Atornillar (sin apretar) las bridas inferiores a la caja y los ejes por el extremo inferior al suelo. Las bridas superiores no se pueden poner hasta que no se deslicen por los ejes los rodamientos.

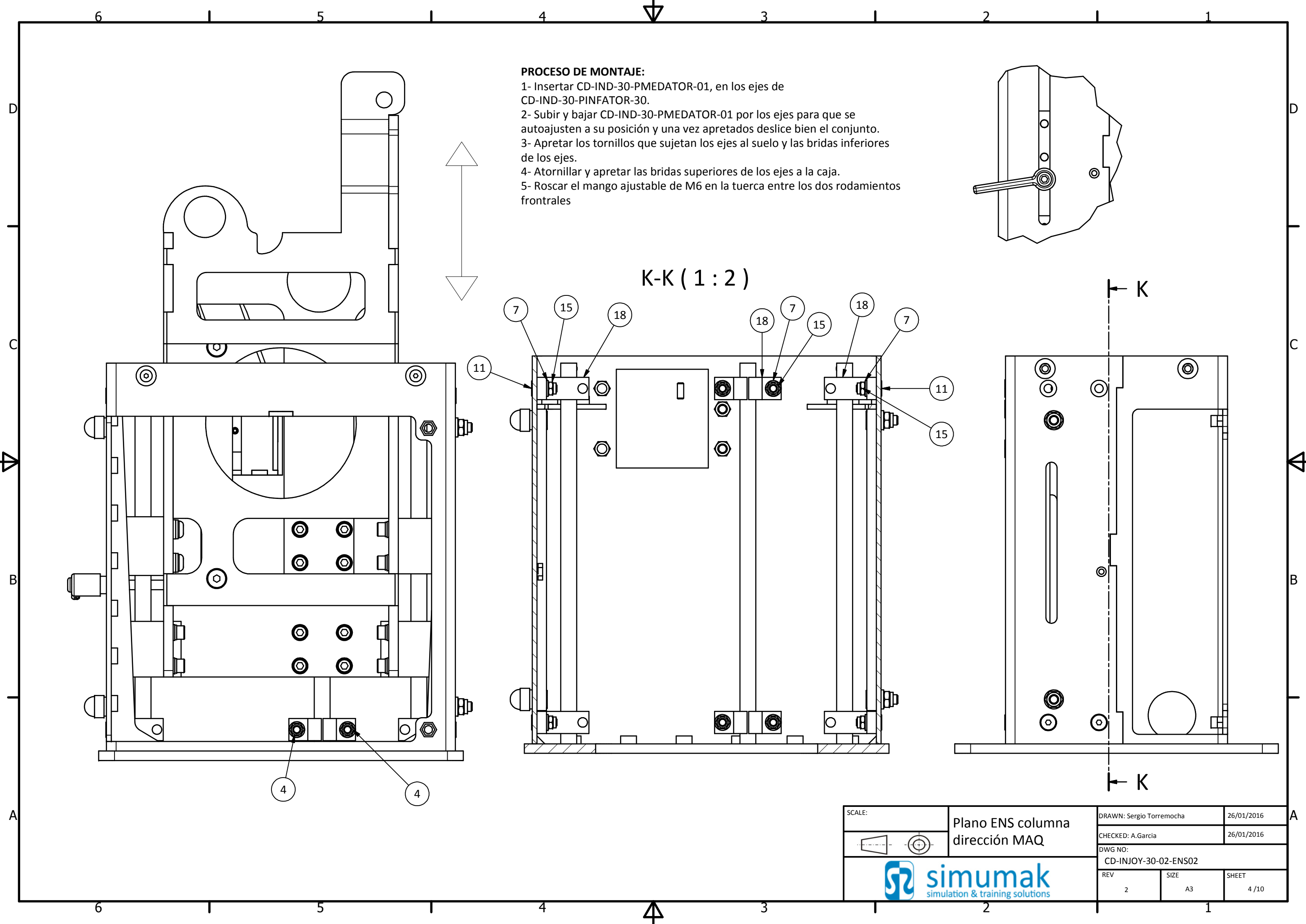
SCALE:

Plano ENS columna dirección MAQ

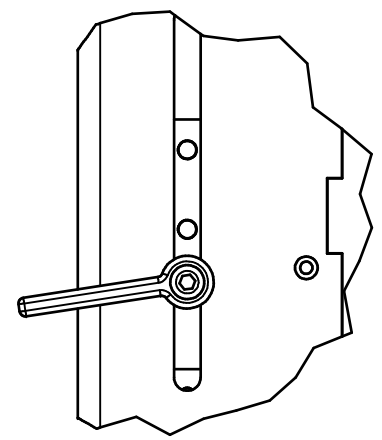
DRAWN: Sergio Torremocha
CHECKED: A.Garcia
DWG NO: CD-INJOY-30-02-ENS02

REV 2
SIZE A3
SHEET 3 / 10

DRAWN: Sergio Torremocha 26/01/2016
CHECKED: A.Garcia 26/01/2016

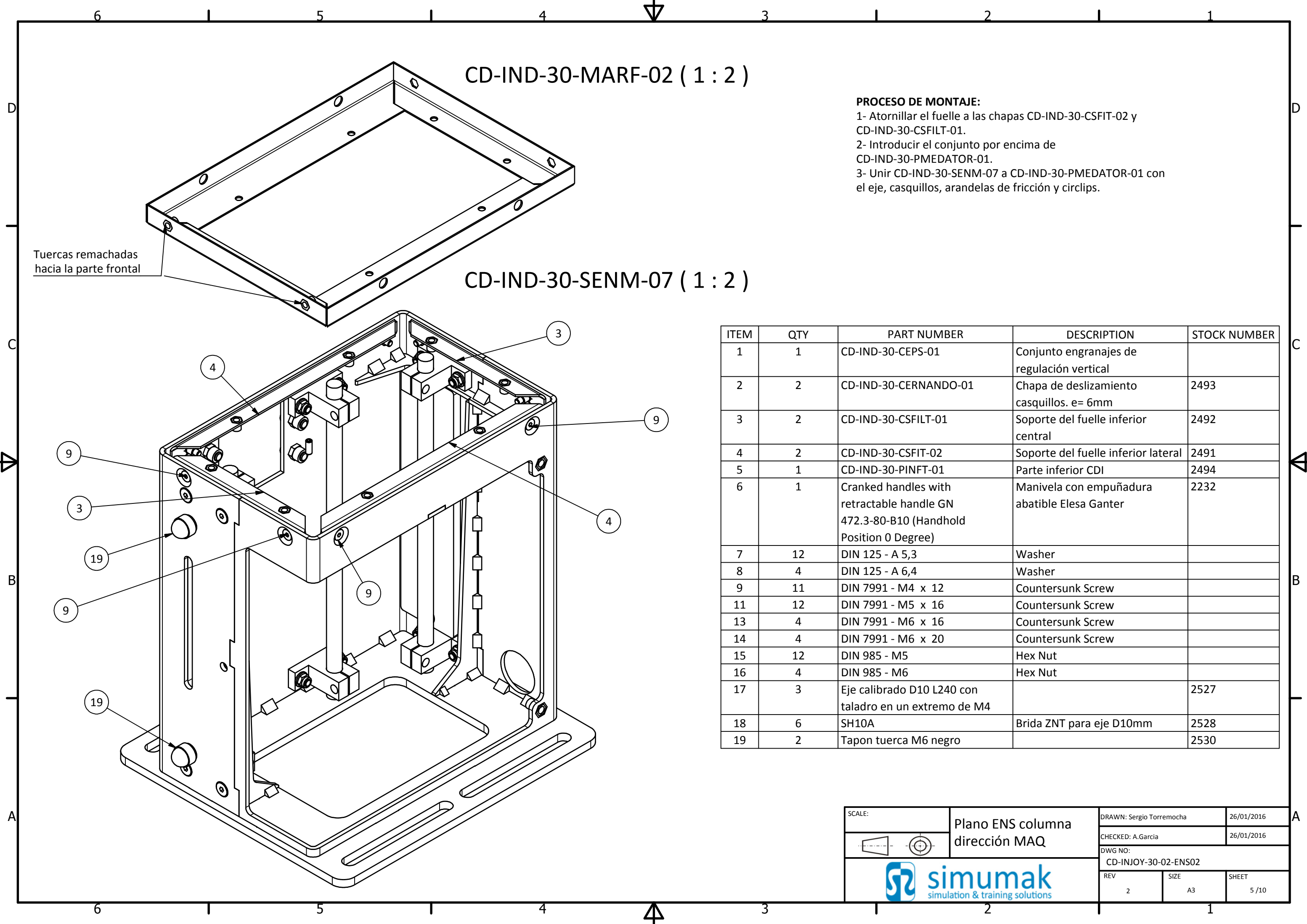


- PROCESO DE MONTAJE:**
- 1- Insertar CD-IND-30-PMEDATOR-01, en los ejes de CD-IND-30-PINFATOR-30.
 - 2- Subir y bajar CD-IND-30-PMEDATOR-01 por los ejes para que se autoajusten a su posición y una vez apretados deslice bien el conjunto.
 - 3- Apretar los tornillos que sujetan los ejes al suelo y las bridas inferiores de los ejes.
 - 4- Atornillar y apretar las bridas superiores de los ejes a la caja.
 - 5- Roscar el mango ajustable de M6 en la tuerca entre los dos rodamientos frontales



SCALE:		Plano ENS columna dirección MAQ		DRAWN: Sergio Torremocha	26/01/2016
				CHECKED: A.Garcia	26/01/2016
				DWG NO: CD-INJOY-30-02-ENS02	
REV	2	SIZE	A3	SHEET	4 / 10



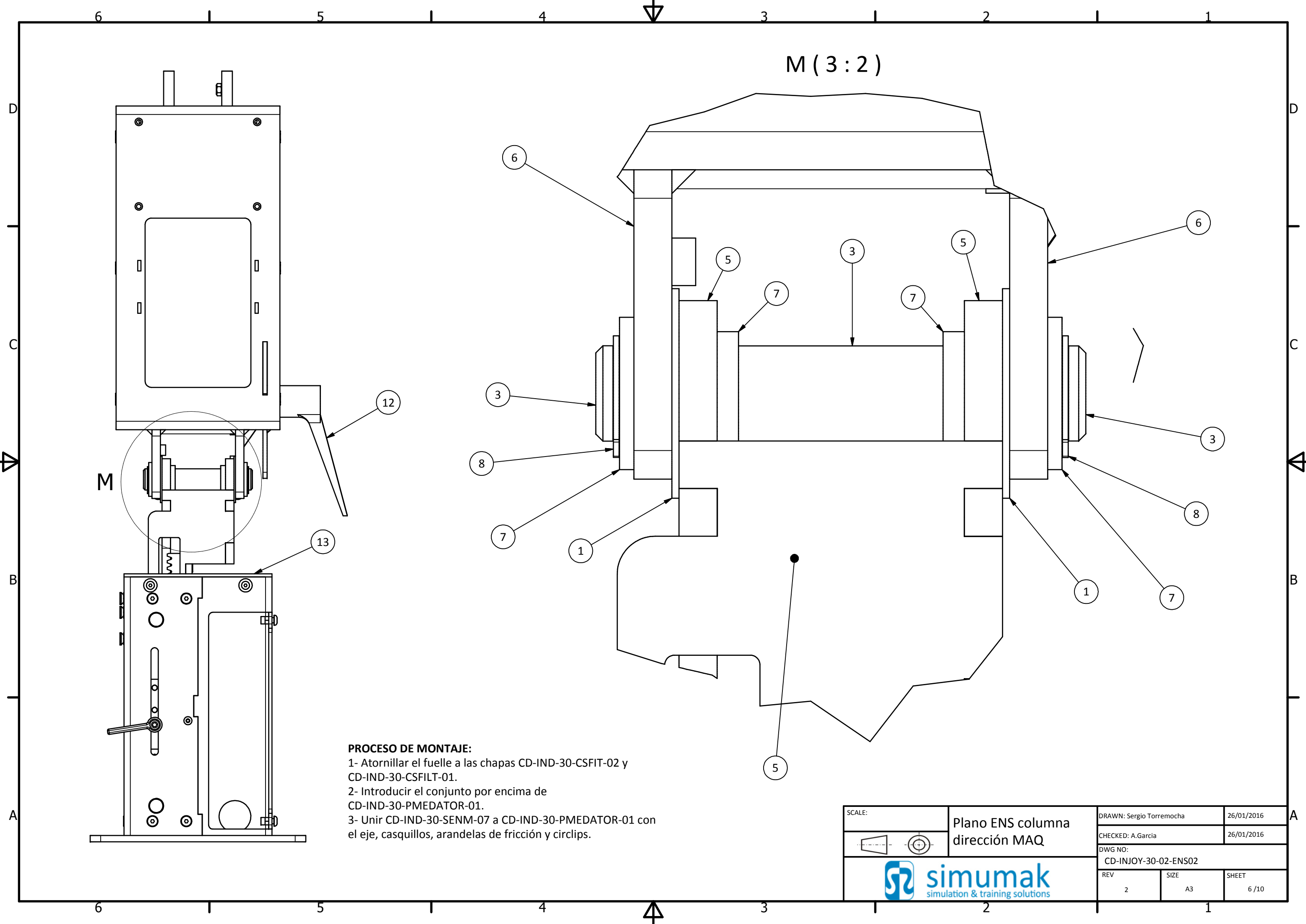


CD-IND-30-MARF-02 (1 : 2)

CD-IND-30-SENM-07 (1 : 2)

- PROCESO DE MONTAJE:**
- 1- Atornillar el fuelle a las chapas CD-IND-30-CSFIT-02 y CD-IND-30-CSFILT-01.
 - 2- Introducir el conjunto por encima de CD-IND-30-PMEDATOR-01.
 - 3- Unir CD-IND-30-SENM-07 a CD-IND-30-PMEDATOR-01 con el eje, casquillos, arandelas de fricción y circlips.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-CEPS-01	Conjunto engranajes de regulación vertical	
2	2	CD-IND-30-CERNANDO-01	Chapa de deslizamiento casquillos. e= 6mm	2493
3	2	CD-IND-30-CSFILT-01	Soporte del fuelle inferior central	2492
4	2	CD-IND-30-CSFIT-02	Soporte del fuelle inferior lateral	2491
5	1	CD-IND-30-PINFT-01	Parte inferior CDI	2494
6	1	Cranked handles with retractable handle GN 472.3-80-B10 (Handhold Position 0 Degree)	Manivela con empuñadura abatible Elesa Ganter	2232
7	12	DIN 125 - A 5,3	Washer	
8	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	11	DIN 7991 - M4 x 12	Countersunk Screw	
11	12	DIN 7991 - M5 x 16	Countersunk Screw	
13	4	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	
14	4	DIN 7991 - M6 x 20	Countersunk Screw	
15	12	DIN 985 - M5	Hex Nut	
16	4	DIN 985 - M6	Hex Nut	
17	3	Eje calibrado D10 L240 con taladro en un extremo de M4		2527
18	6	SH10A	Brida ZNT para eje D10mm	2528
19	2	Tapon tuerca M6 negro		2530



M (3 : 2)

M

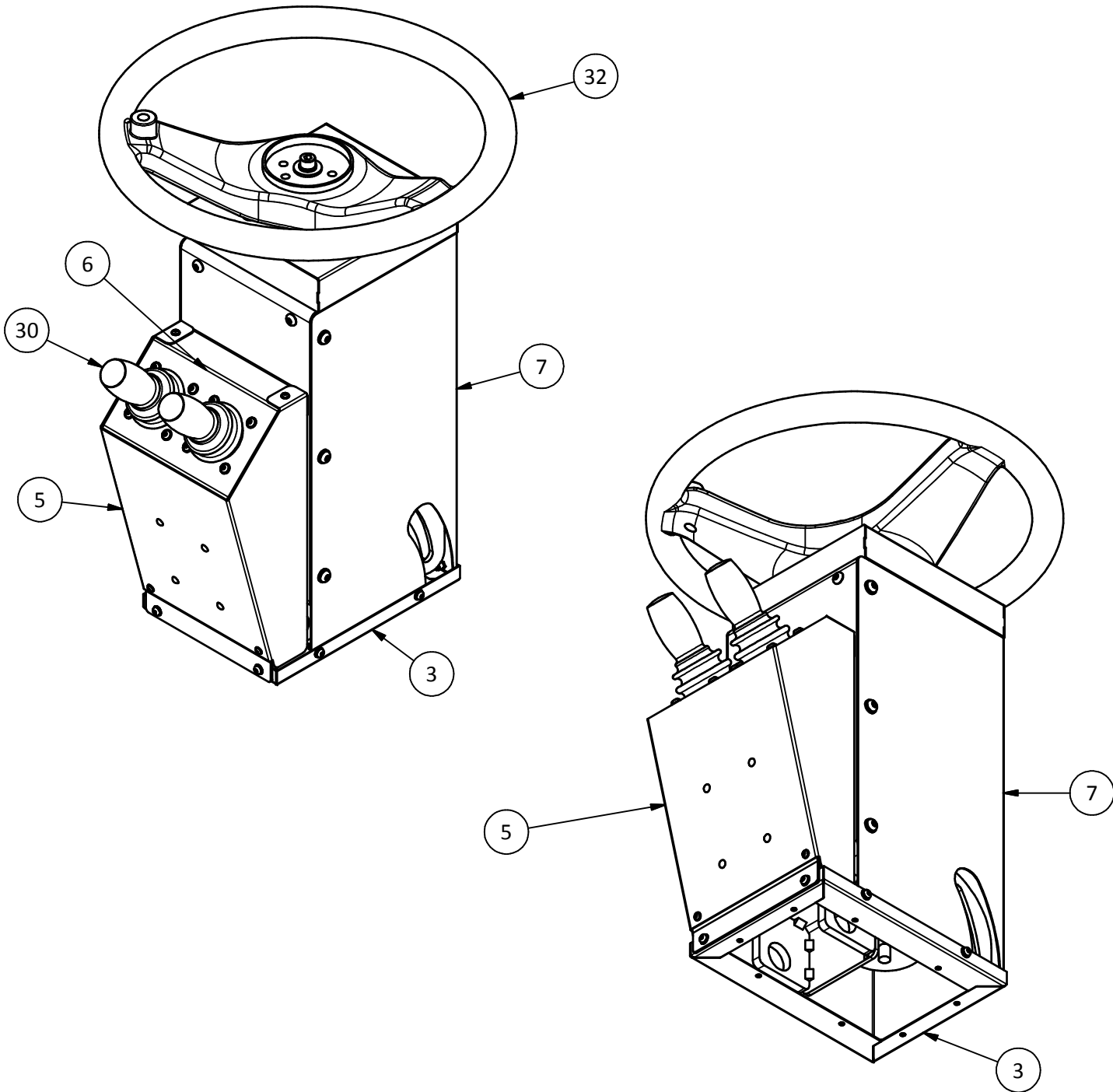
PROCESO DE MONTAJE:



- 1- Atornillar el fuelle a las chapas CD-IND-30-CSFIT-02 y CD-IND-30-CSFILT-01.
- 2- Introducir el conjunto por encima de CD-IND-30-PMEDATOR-01.
- 3- Unir CD-IND-30-SENM-07 a CD-IND-30-PMEDATOR-01 con el eje, casquillos, arandelas de fricción y circlips.

SCALE:		Plano ENS columna dirección MAQ		DRAWN: Sergio Torremocha	26/01/2016
				CHECKED: A.Garcia	26/01/2016
				DWG NO: CD-INJOY-30-02-ENS02	
		REV	SIZE	SHEET	
		2	A3	6 / 10	

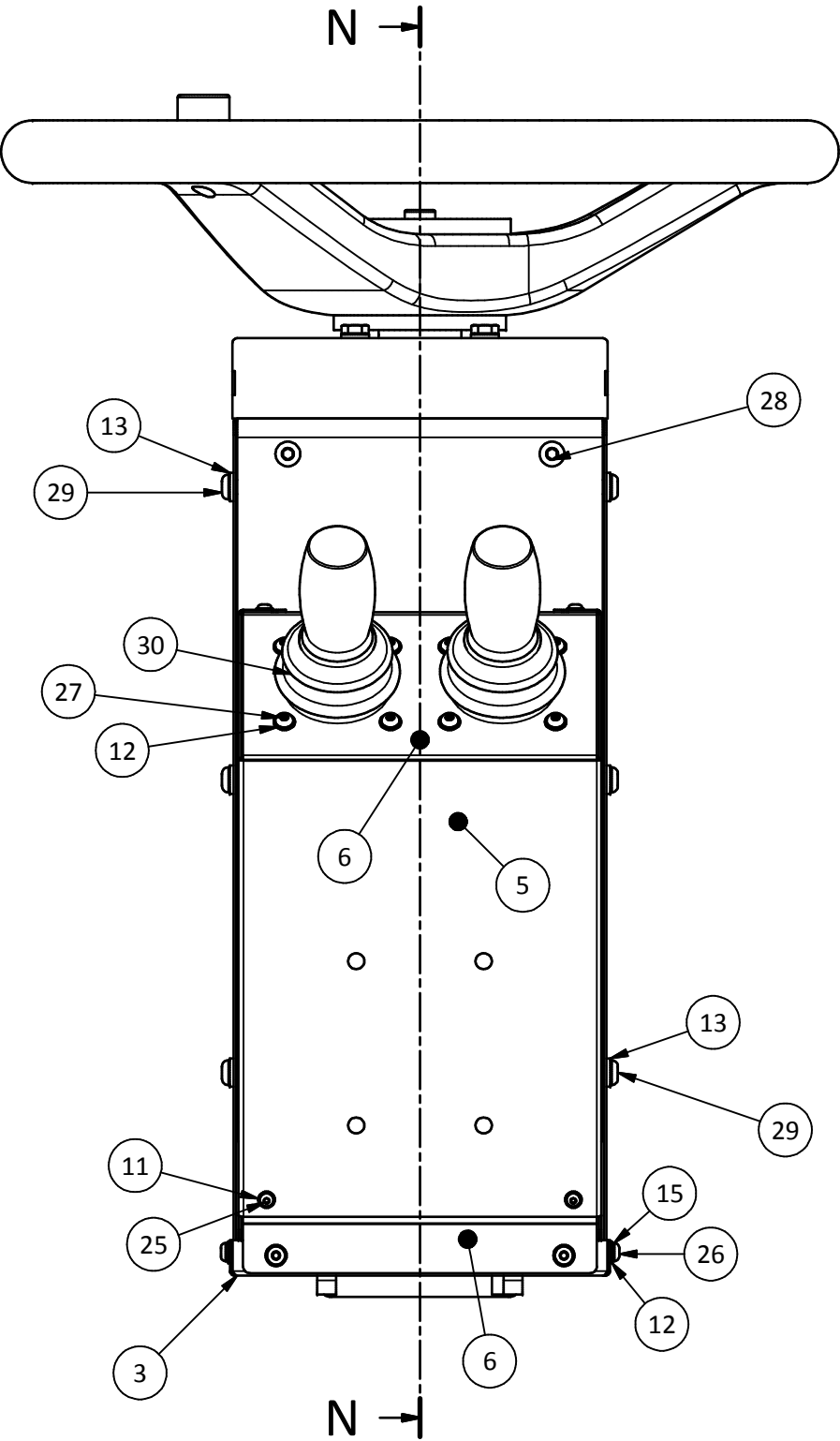
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1		Inductivo IA 0175-IAS-10-A12-S-Y5-SN4	33
2	1	CD-IND-30-CSSM-02	Conjunto superior CDI	2496
3	1	CD-IND-30-MARF-02	Marco sujección superior fuelle	2193
4	1	CD-IND-30-SOPIN-01	Soporte inductivo columna SMT. e=1mm	2512
5	1	CD-INJOY-30-CCY01	Chapa Cobre Interior del Joystick, espesor 1 mm	2214
6	1	CD-INJOY-30-CSPM01	Chapa Sujeción Joystick, espesor 2 mm	2215
7	1	CD-INJOY-30-PAPET-01	Tapa trasera del motor GLD MAQ	2520
8	1	CD-INJOY-30-TAPAPROLAS-01	Tapa GLD MAQ eje motor inductivo	2519
9	1	CDR-INJOY-30-EJE01	Conjunto extensor columna dirección y hierro del inductivo	
10	4	CLIP_SUJECCIÓN_WURTH	Clip Sujeción Wurth 709441800	644
11	4	DIN 125 - A 3,2	Washer	
12	18	DIN 125 - A 4,3	Washer	
13	8	DIN 125 - A 6,4	Washer	
14	4	DIN 125 - A 8,4	Washer	
15	10	DIN 127 - A 4	Spring Washer	
16	6	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
17	5	DIN 127 - A 8	Spring Washer	
18	1	DIN 9021 - 8,4	Washer	
19	2	DIN 912 - M4 x 12	Cylinder Head Cap Screw	
20	2	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
21	1	DIN 912 - M8 x 25	Cylinder Head Cap Screw	
22	4	DIN 933 - M6 x 45	Hex-Head Bolt	
23	4	DIN 933 - M8 x 35	Hex-Head Bolt	
24	1	GST04 1M VBR 063 C42 TERMINAL BOX DOWN SIN VENTILADOR	Motor-Reductor	634
25	4	ISO 7380 - M3 x 6	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
26	8	ISO 7380 - M4 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
27	8	ISO 7380 - M4 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
28	2	ISO 7380 - M6 x 10	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
29	6	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
30	2	J2A7BA20A 35/10	joystick 1 eje	184
31	1	Rabbit BL2000-SMK	Centralita Electrónica	229
32	1	Volante chino MAQSIM		188

CD-INJOY-30-SENM-02 (1 : 5)

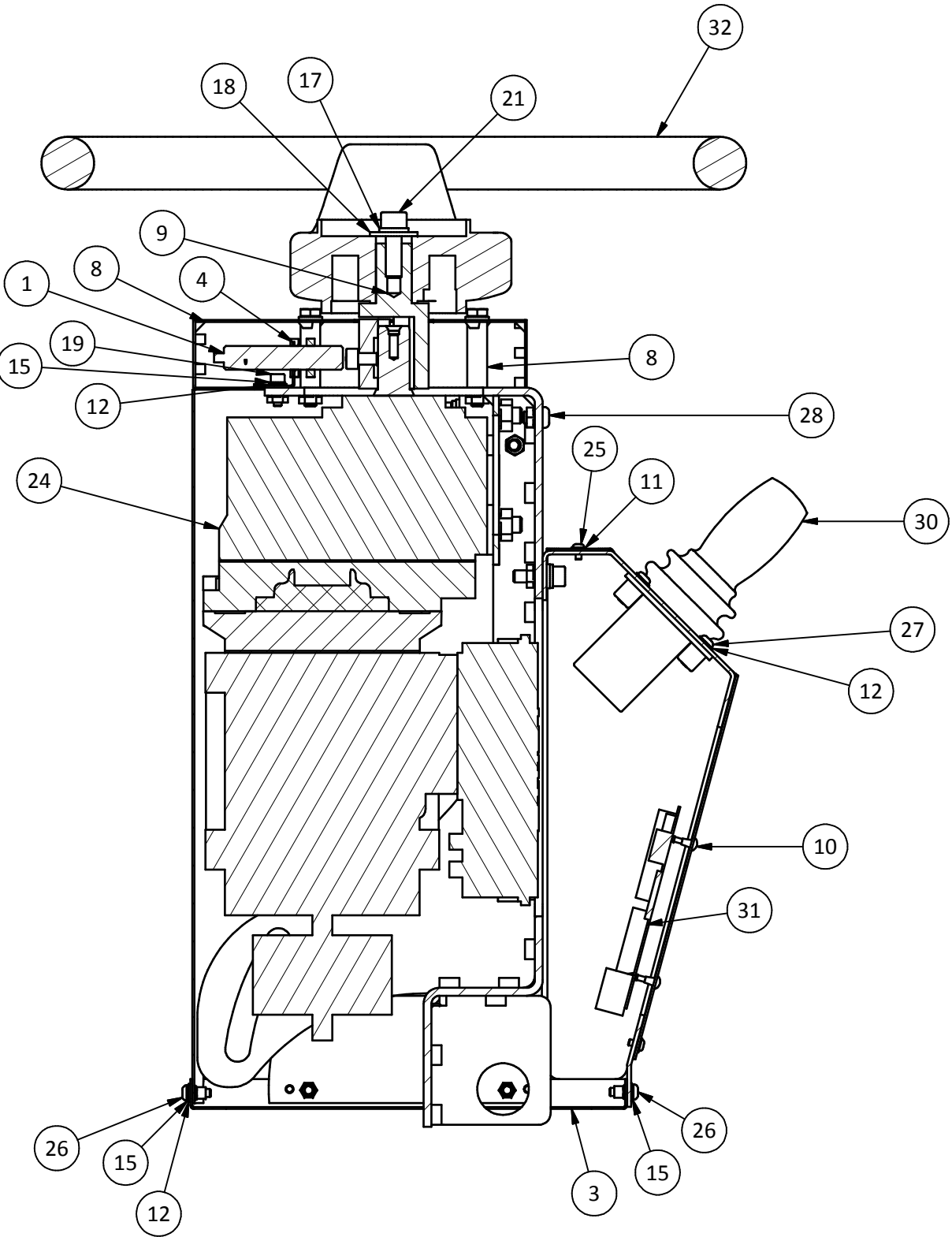




SCALE:		Plano ENS columna dirección MAQ	DRAWN: Sergio Torremocha	26/01/2016	
			CHECKED: A.Garcia	26/01/2016	
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: CD-INJOY-30-02-ENS02		
			REV 2	SIZE A3	SHEET 7 / 10

CD-INJOY-30-SENM-02 (1 : 3)



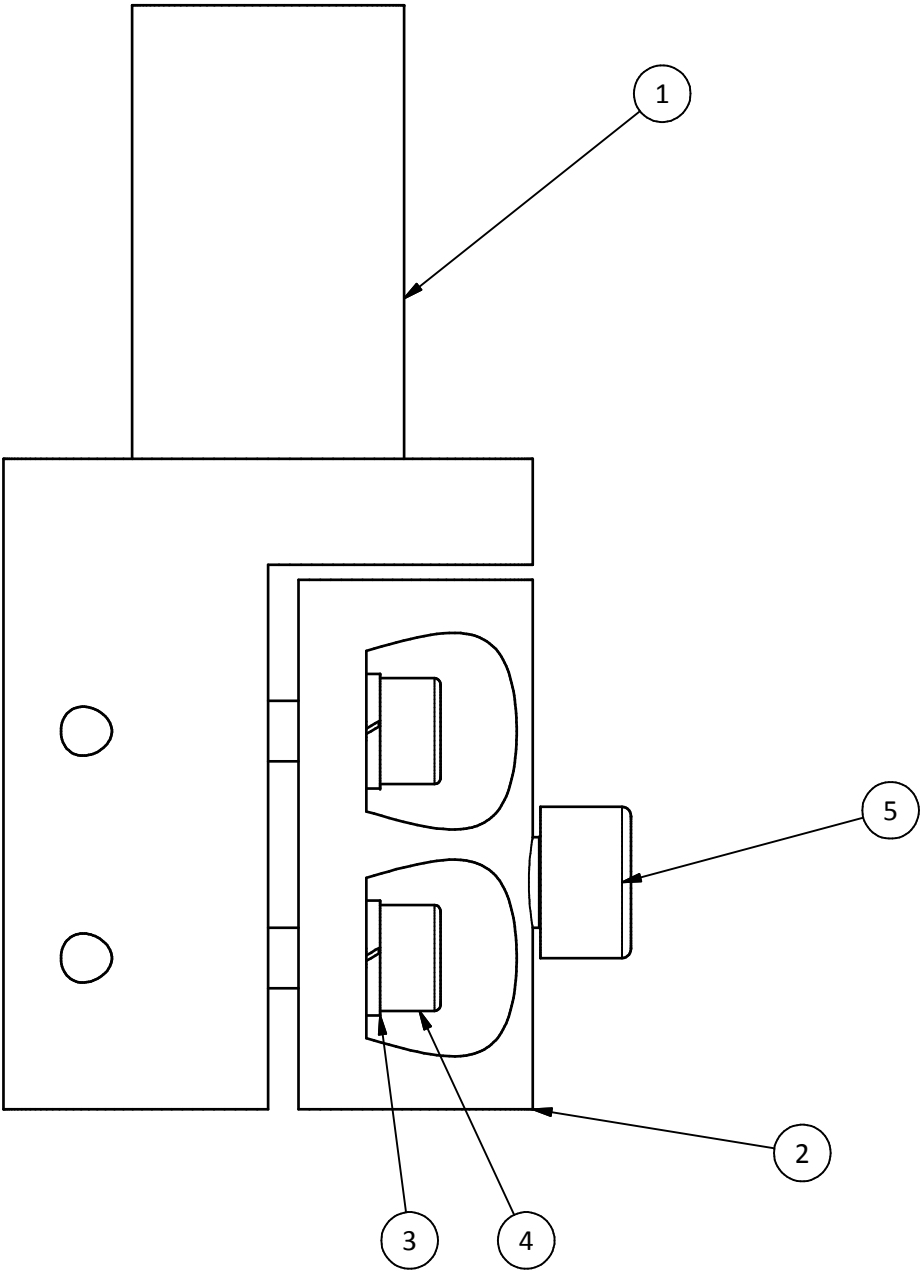
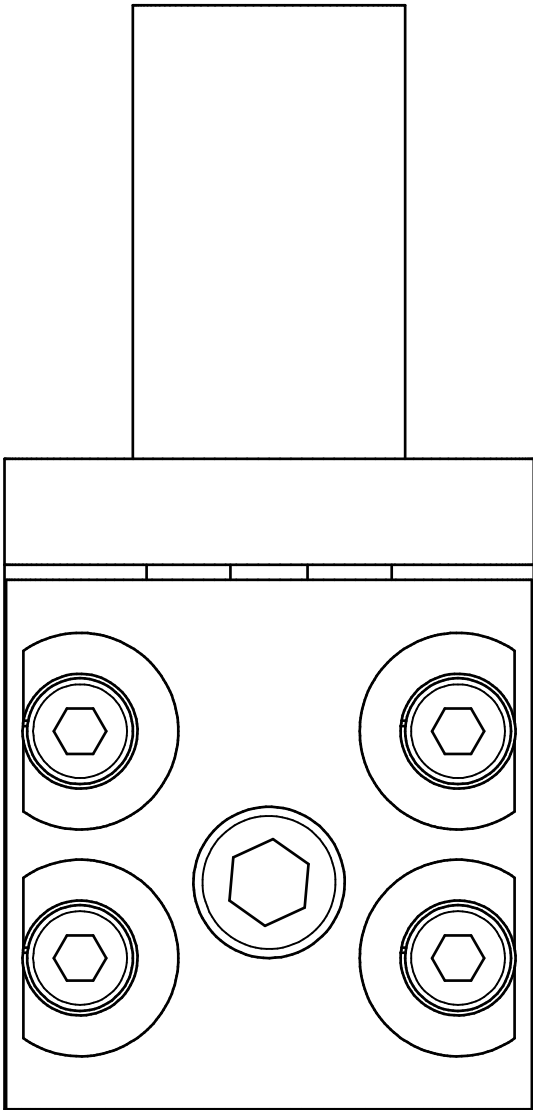
N-N (1 : 3)



SCALE:	Plano ENS columna dirección MAQ	DRAWN: Sergio Torremocha		26/01/2016
		CHECKED: A.Garcia		26/01/2016
DWG NO: CD-INJOY-30-02-ENS02				
 simumak simulation & training solutions		REV 2	SIZE A3	SHEET 8 / 10



CDR-INJOY-30-EJE01 (2 : 1)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CDR-INJOY-30-PROLA01	Prolongación Eje Motor GLD MAQ	2521
2	1	CDR-INJOY-30-PROLB01	Pieza de Cierre eje motor MAQ	2522
3	4	DIN 127 - A 4	Spring Washer	
4	4	DIN 912 - M4 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
5	1	DIN 912 - M6 x 10	Cylinder Head Cap Screw	

SCALE:

Plano ENS columna
dirección MAQ

DRAWN: Sergio Torremocha26/01/2016

CHECKED: A.Garcia26/01/2016

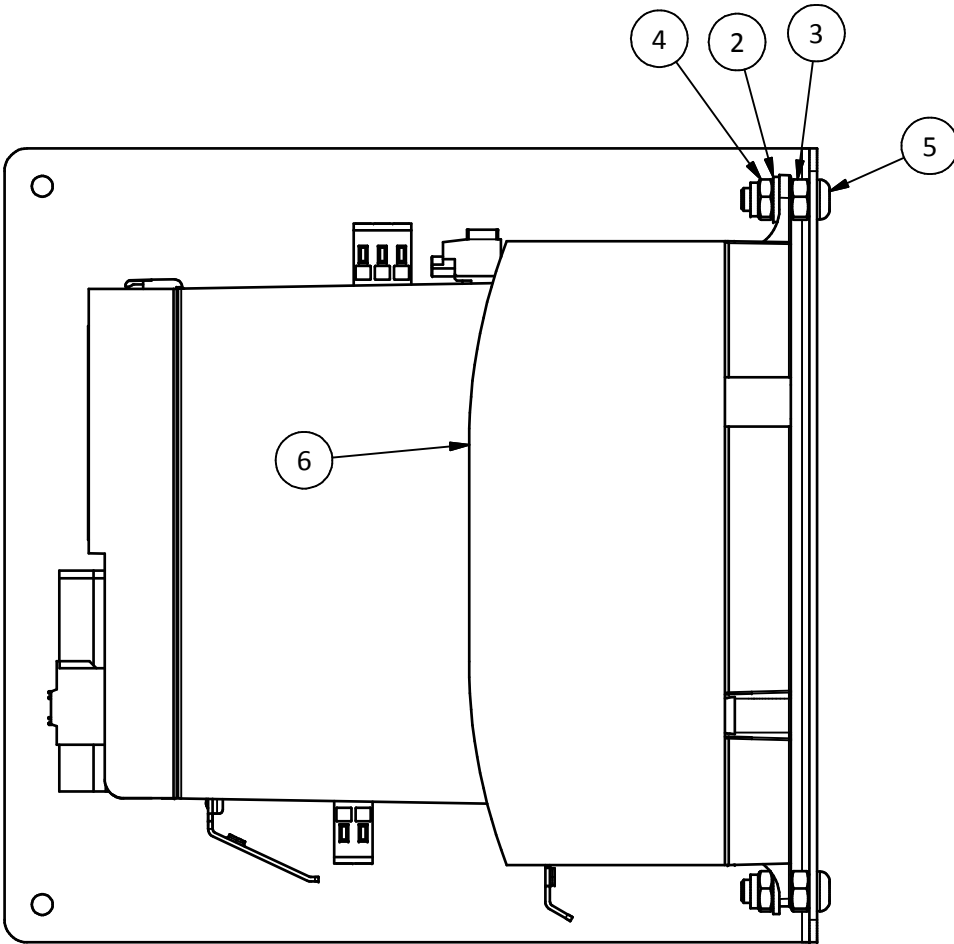
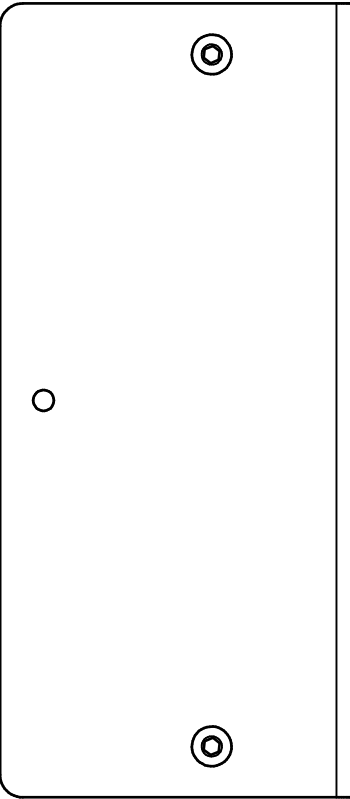
DWG NO:
CD-INJOY-30-02-ENS02

REV
2

SIZE
A3

SHEET
9 /10

CD-IND-30-CVAR-03 (1 : 2)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	STOCK NUMBER
1	1	CD-IND-30-TAPV-04	Tapa soporte variador. Chapa espesor 2 mm	2498
2	2	DIN 125 - A 6,4	Washer	
3	2	DIN 934 - M6	Hex Nut	
4	2	DIN 985 - M6	Hex Nut	
5	2	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
6	1	Variador MA 8400 VHCE	Variador Lenze	18

SCALE:

Plano ENS columna
dirección MAQ

DRAWN: Sergio Torremocha26/01/2016

CHECKED: A.Garcia26/01/2016

DWG NO:
CD-INJOY-30-02-ENS02

REV
2

SIZE
A3

SHEET
10 /10