

EMBELLECEDOR CUBRE MOTOR

SOLDADURA EMBELLECEDOR CUBRE MOTOR

CDR-INSMT-V029-SCCM001 ID Ref: 1426

SE FABRICA 1 UNIDAD


Realizar soldaduras por el interior
en todo el conjunto

Realizar soldaduras por el interior
en todo el conjunto

CDR-INSMT-V029-SCCM001
SCALE 1 : 4

CDR-INSMT-V029-SCCM001
SCALE 1 : 3

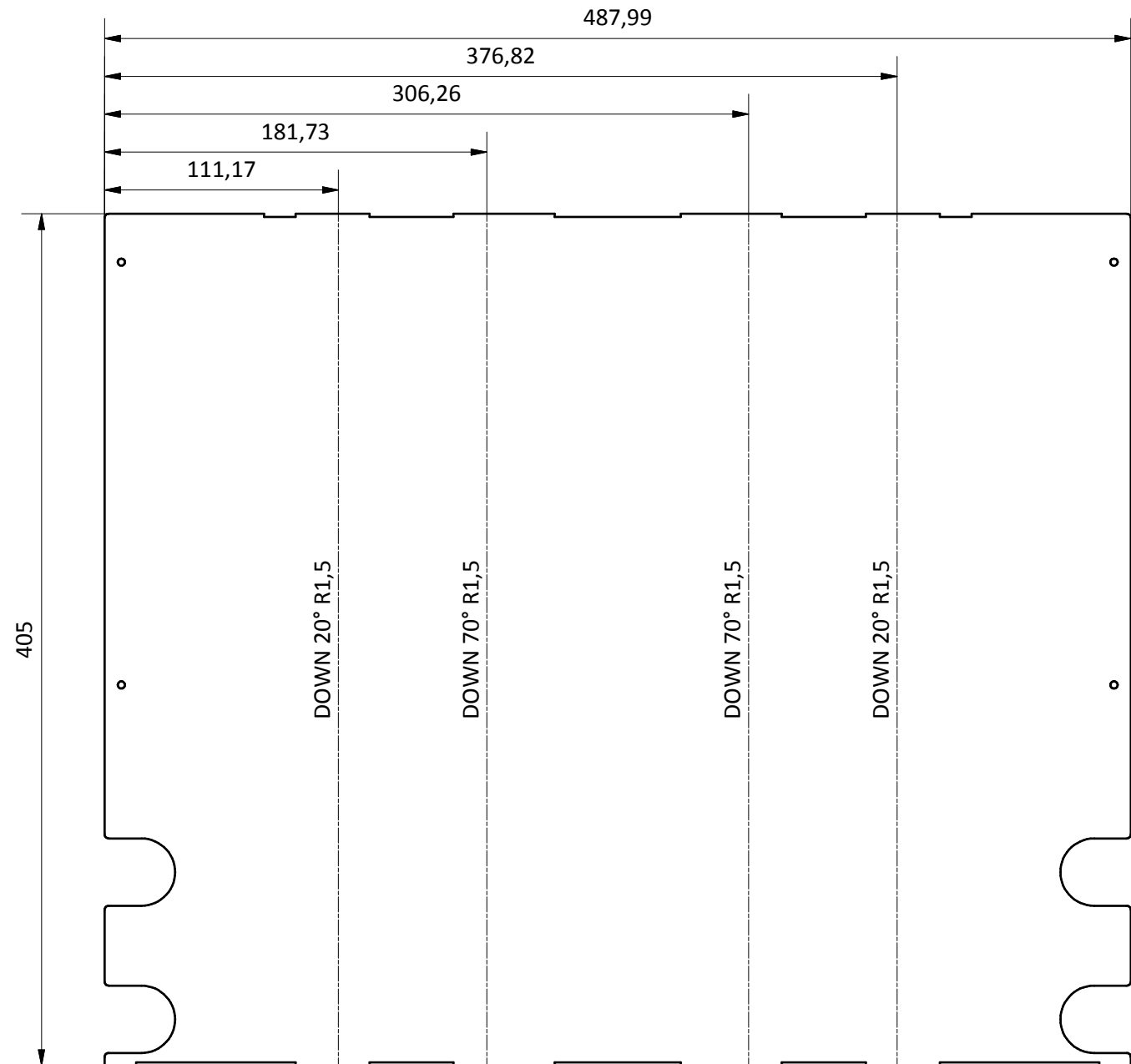
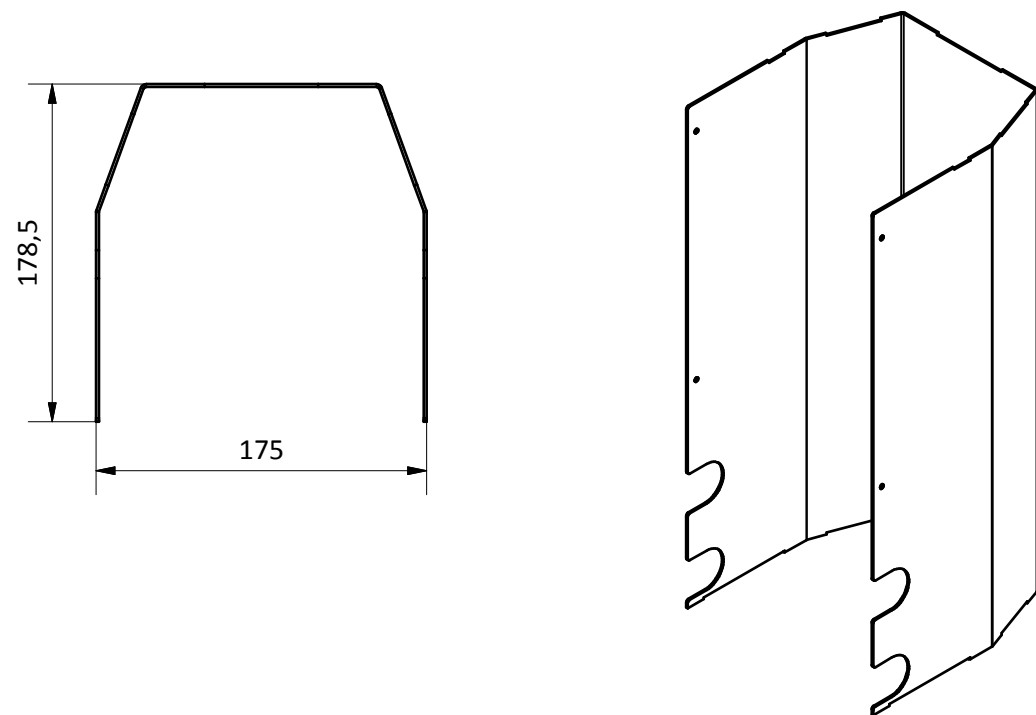
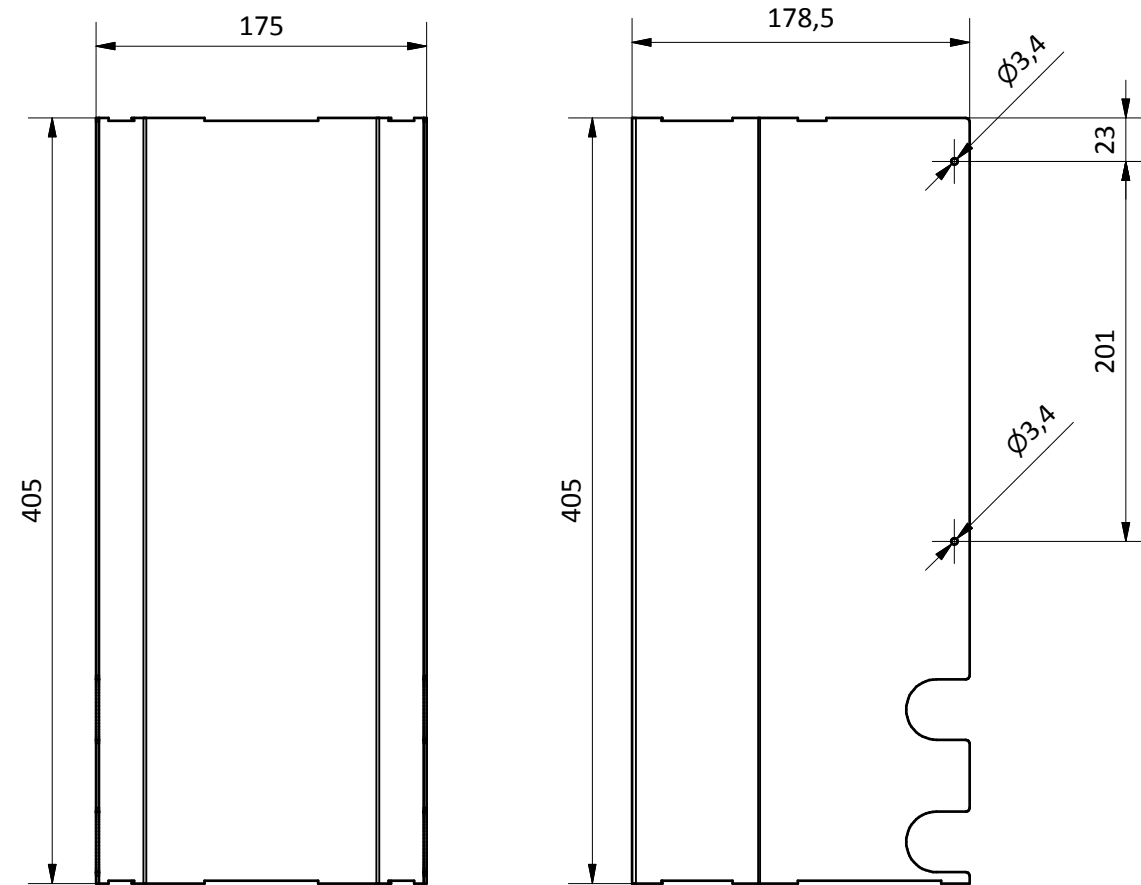
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-CCM001	Chapa Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm	2,28
2	1	CDR-INSMT-V029-CSTM001	Chapa Superior Carcasa, espesor 1,5 mm	0,09
3	1	CDR-INSMT-V029-CICM001	Chapa Inferior Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm	0,26

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso						
SCALE:		Planos de Producción Embellecedor Cubre-Motor		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		11/03/2014
				CHECKED: Antonio García		12/03/2014
				DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCCM001		
		Id. Ref: 1426				
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 3		

CHAPA SOLDADA

CDR-INSMT-V029-CCM001

SCALE 1 : 4



CDR-INSMT-V029-CCM001 (Desplegada)

SCALE 1 : 3

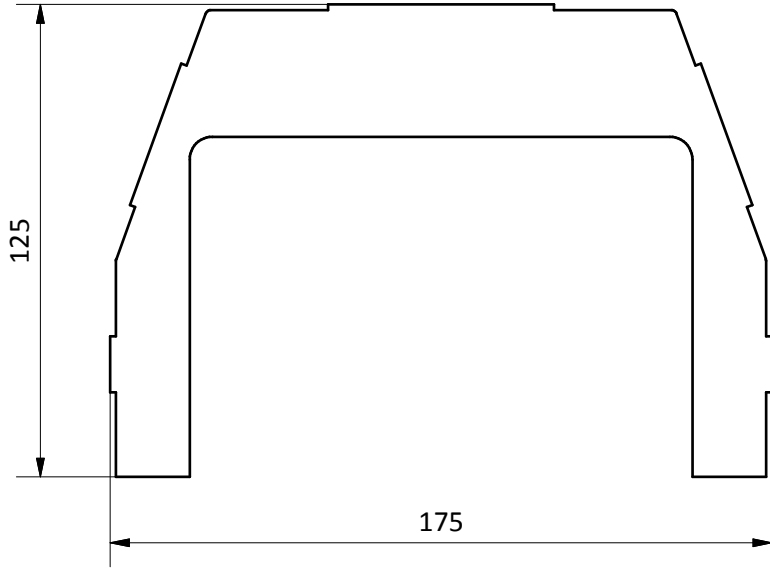
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-CCM001	Chapa Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm	2,28

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		Planos de Producción Embellecedor Cubre-Motor	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	11/03/2014
			CHECKED: Antonio García	12/03/2014
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCCM001	
		Id. Ref:		
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 3



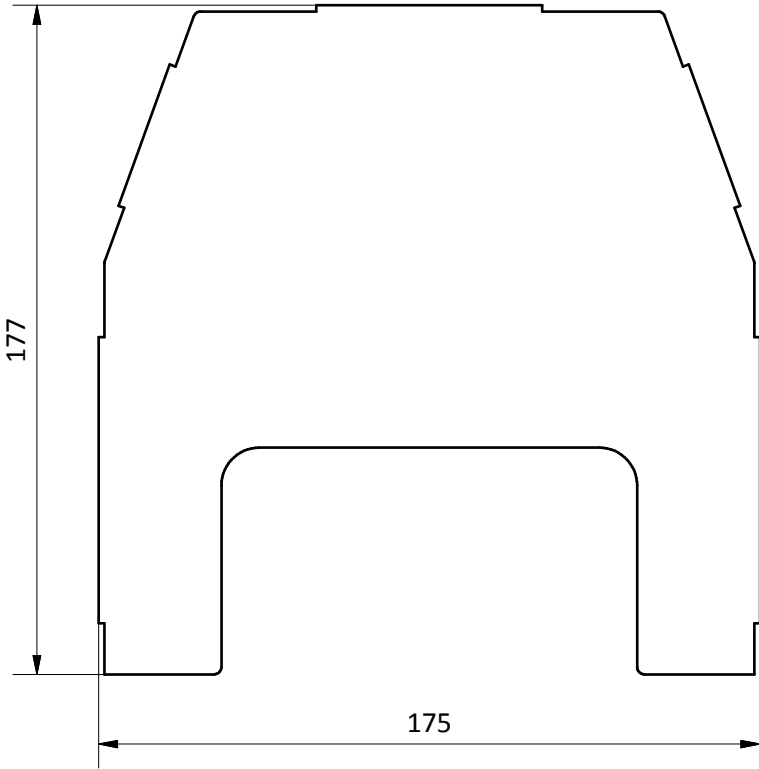
CHAPAS SOLDADAS

CDR-INSMT-V029-CSTM001
SCALE 1 : 2





ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	1	CDR-INSMT-V029-CSTM001	Chapa Superior Carcasa, espesor 1,5 mm	0,09

CDR-INSMT-V029-CICM001
SCALE 1 : 2



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
3	1	CDR-INSMT-V029-CICM001	Chapa Inferior Carcasa Trasera, espesor 1,5 mm	0,26

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
Negro satinado liso					
SCALE:		Planos de Producción Embellecedor Cubre-Motor		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	11/03/2014
				CHECKED: Antonio García	12/03/2014
				DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCCM001	
		Id. Ref:			
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 3	