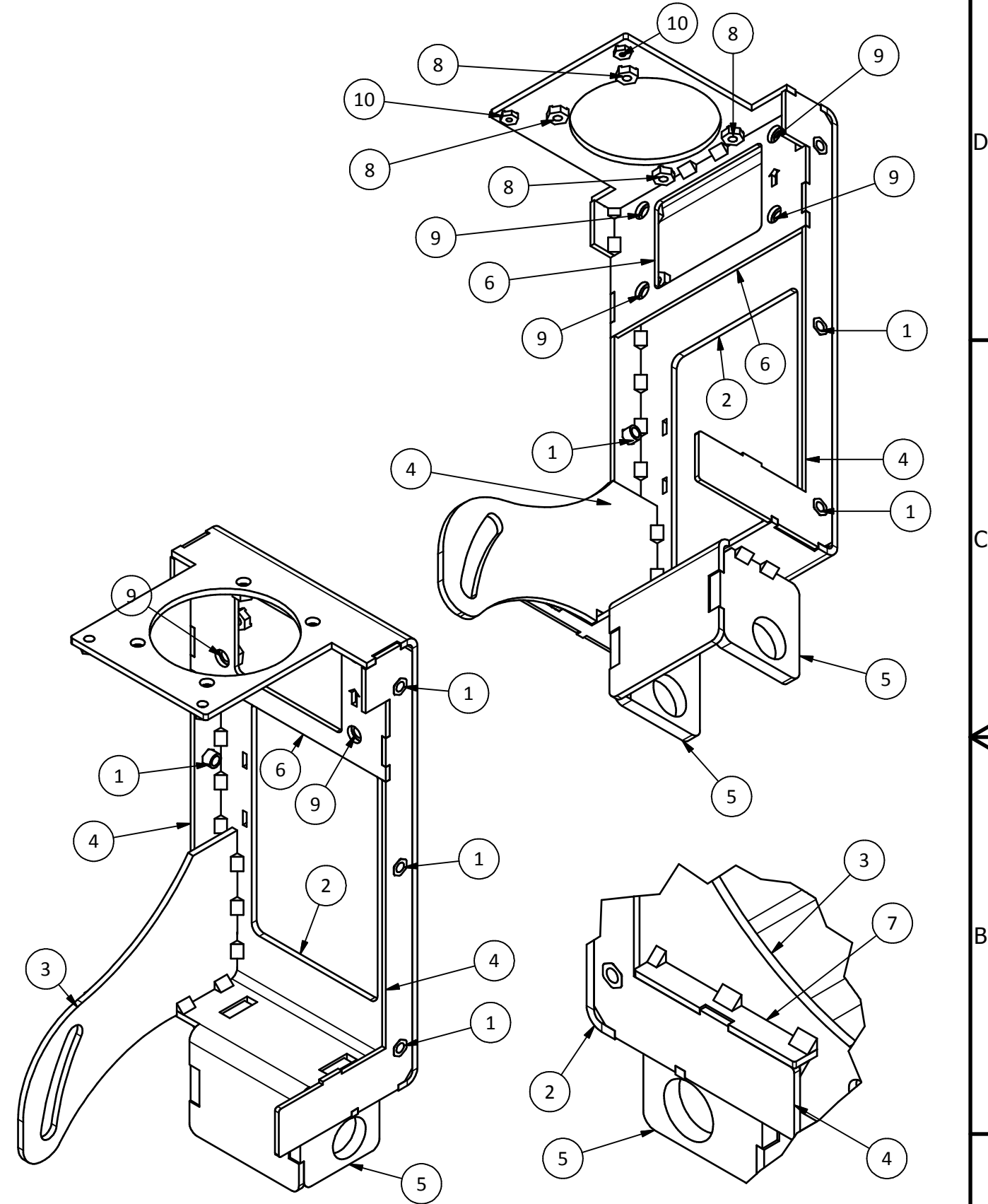
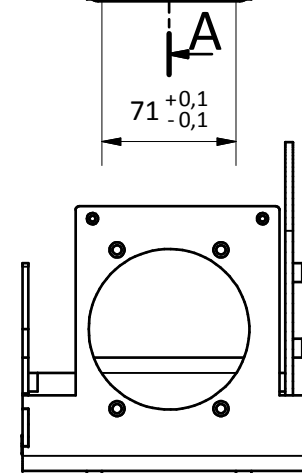
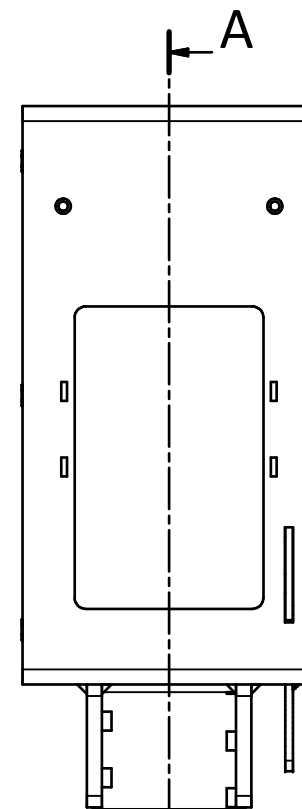
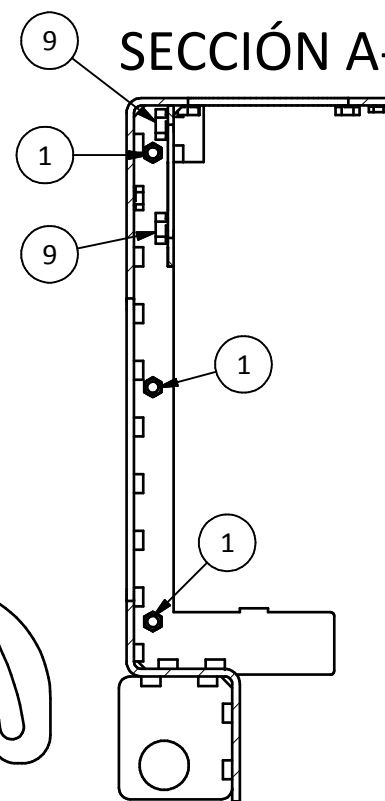
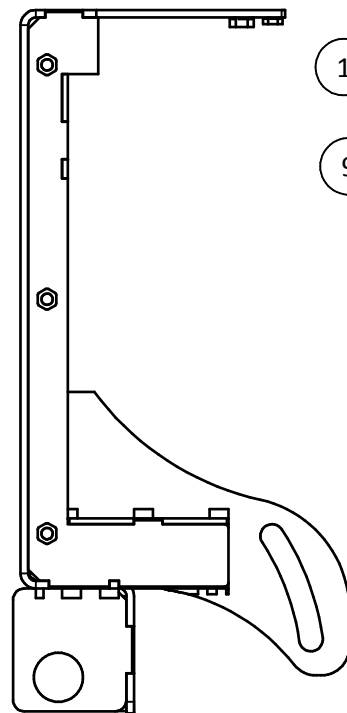
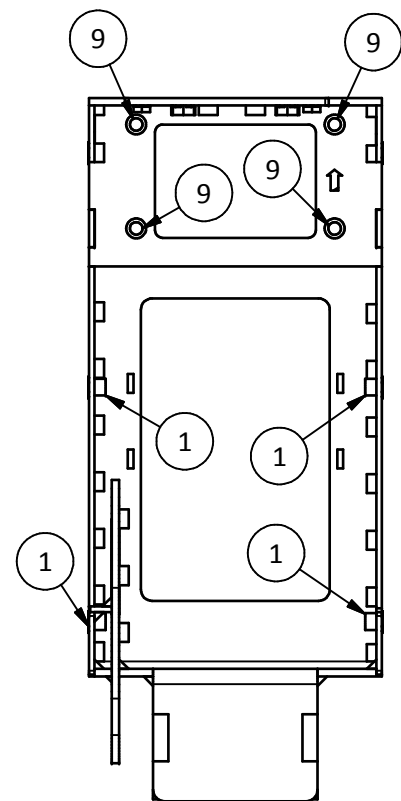
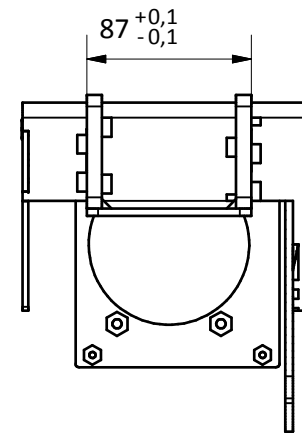

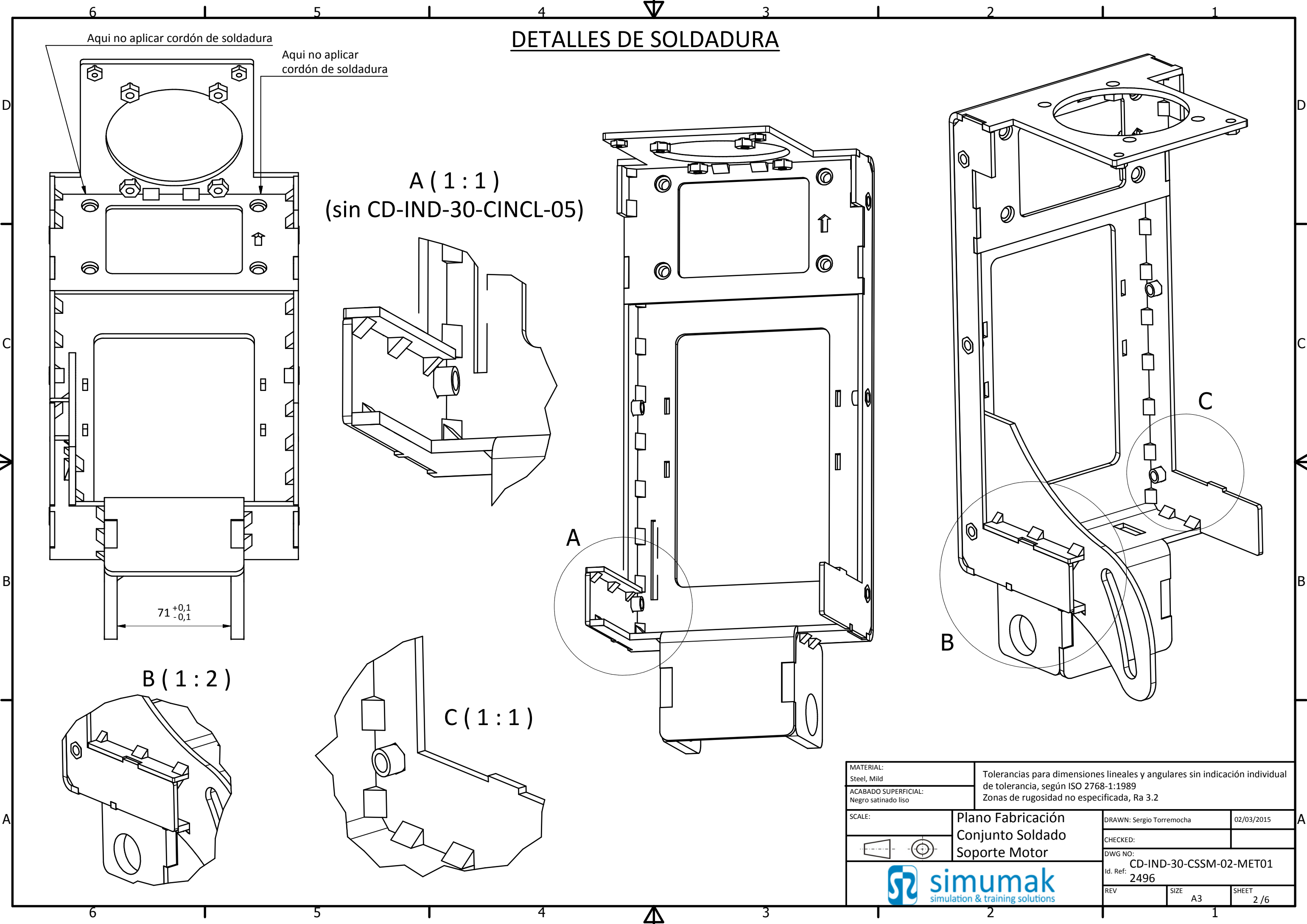


SCALE 1 : 4





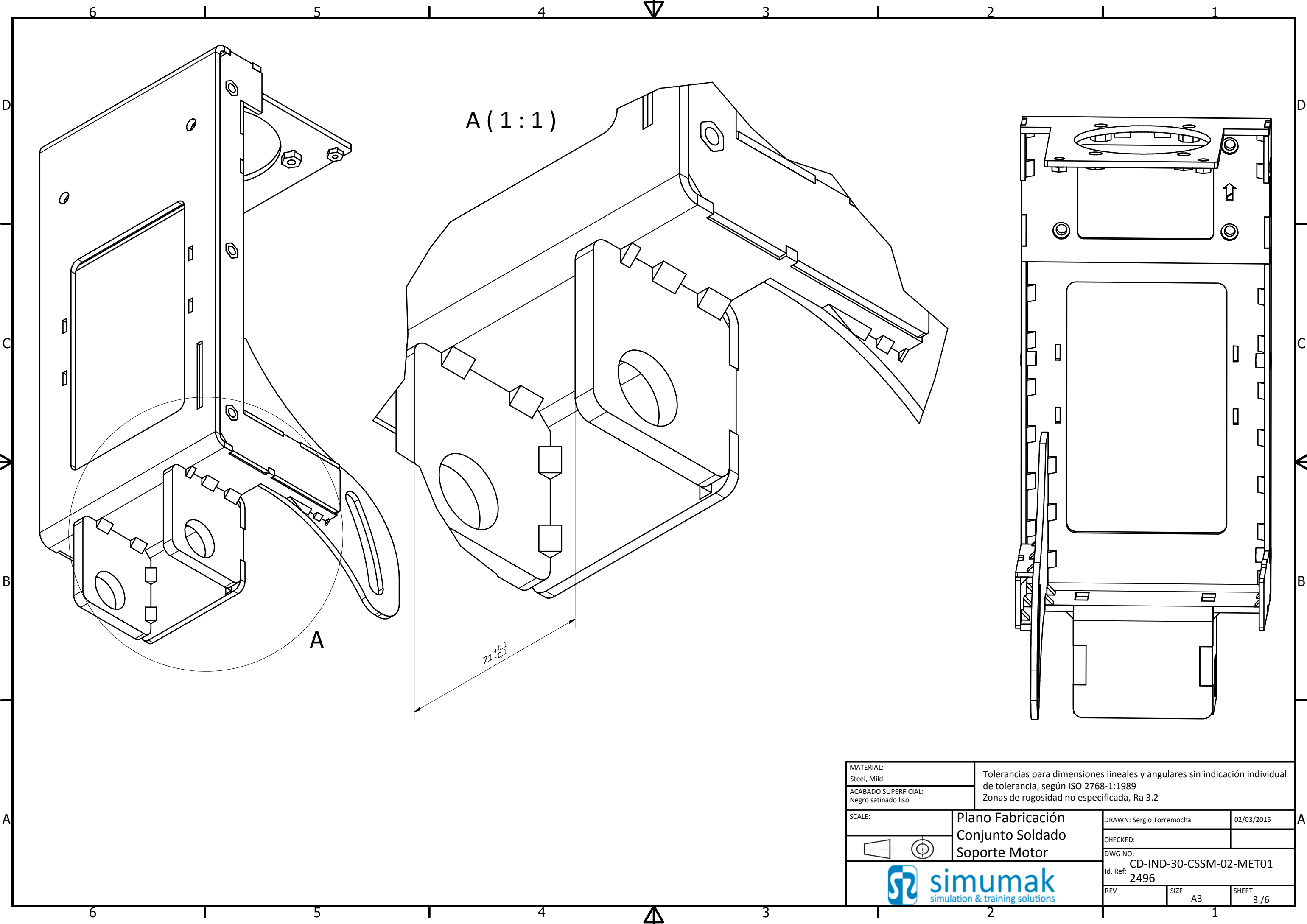
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	6	34341060230-M6	Tuerca hexagonal remachable M6 cabeza reducida
2	1	CD-IND-30-CHAM-03	Chapa Frontal Sujección Motor, espesor 4 mm
3	1	CD-IND-30-CINCL-05	Parte superior CDI. Chapa regulación en inclinación. e=4mm
4	2	CD-IND-30-CLSM-02	Chapa lateral soporte motor
5	2	CD-IND-30-CRGI-03	Cartela-Centro de giro del sistema. Chapa 8 mm
6	1	CD-IND-30-PEAN-02	Peana motor. Espesor 3 mm
7	1	CD-IND-30-RIGISU-01	Chapa rigidizadora brazo rotación. e=3mm
8	6	DIN929 M6	Tuerca hexagonal para soldar
9	4	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar
10	2	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar

<b>MATERIAL:</b> Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
<b>ACABADO SUPERFICIAL:</b> Negro satinado liso			
<b>SCALE:</b> 	<b>Plano Fabricación</b> <b>Conjunto Soldado</b> <b>Soporte Motor</b>	<b>DRAWN:</b> Sergio Torremocha	02/03/2015
		<b>CHECKED:</b>	
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		<b>DWG NO:</b> CD-IND-30-CSSM-02-MET01	
		<b>Id. Ref:</b> 2496	
		<b>REV</b>	<b>SIZE</b> A3
		<b>SHEET</b> 1 / 6	



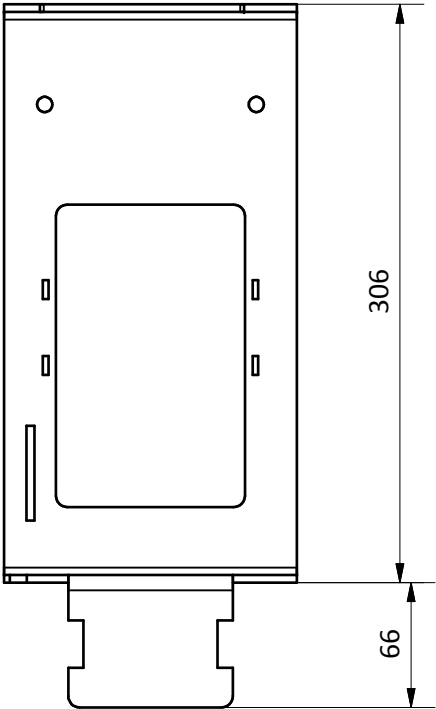
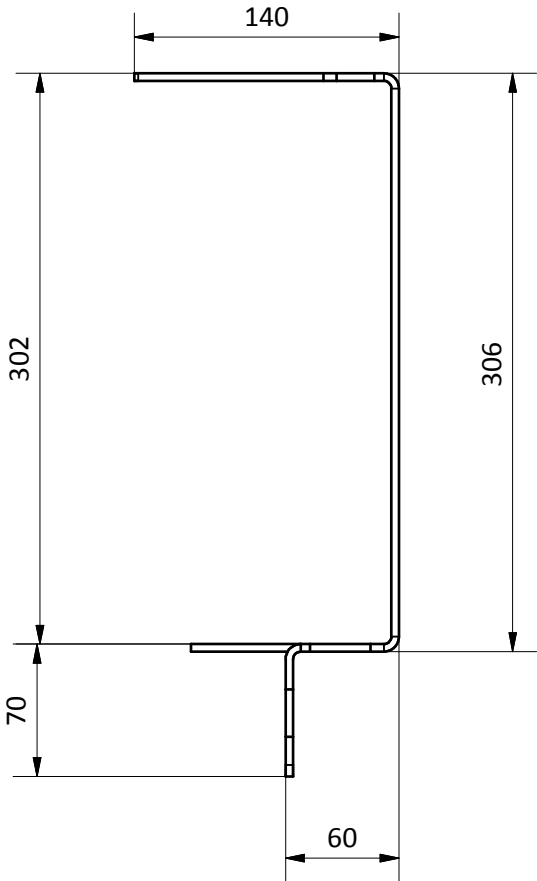
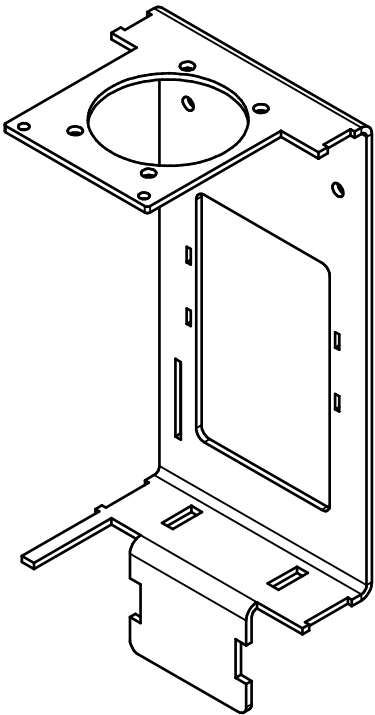
DETALLES DE SOLDADURA

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
Negro satinado liso					
SCALE:		Plano Fabricación		DRAWN: Sergio Torremocha	02/03/2015
		Conjunto Soldado		CHECKED:	
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Soporte Motor		DWG NO:	
				CD-IND-30-CSSM-02-MET01	
				Id. Ref:	
		REV	SIZE	SHEET	
			A3	2 / 6	

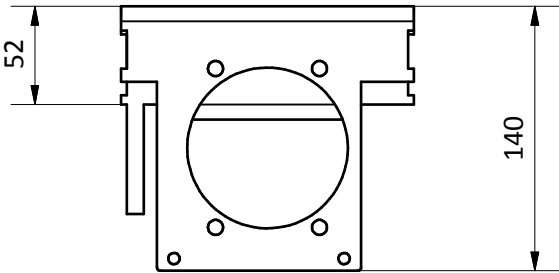
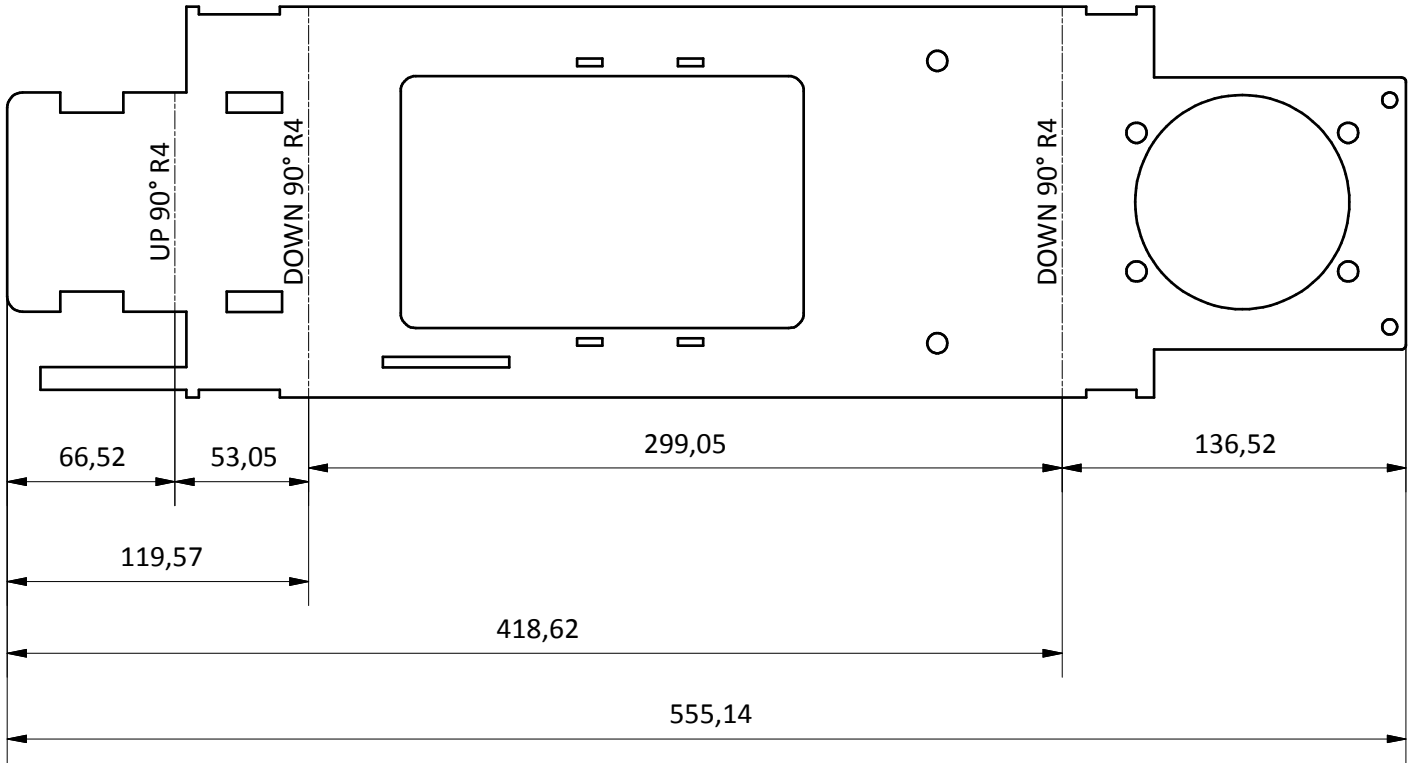


MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Plano Fabricación Conjunto Soldado Soporte Motor		DRAWN: Sergio Torremocha		02/03/2015
				CHECKED:		
				DWG NO:		
 <b>simuMAK</b> simulation & training solutions		Id. Ref: CD-IND-30-CSSM-02-MET01				
		2496				
		REV	SIZE	SHEET		
			A3	3 / 6		

CD-IND-30-CHAM-03 ( 1 : 4 )



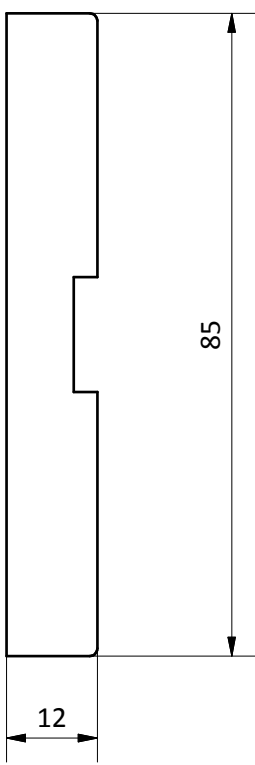
CD-IND-30-CHAM-03 (desplegada) ( 1 : 3 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CHAM-03	Chapa Frontal Sujección Motor, espesor 4 mm

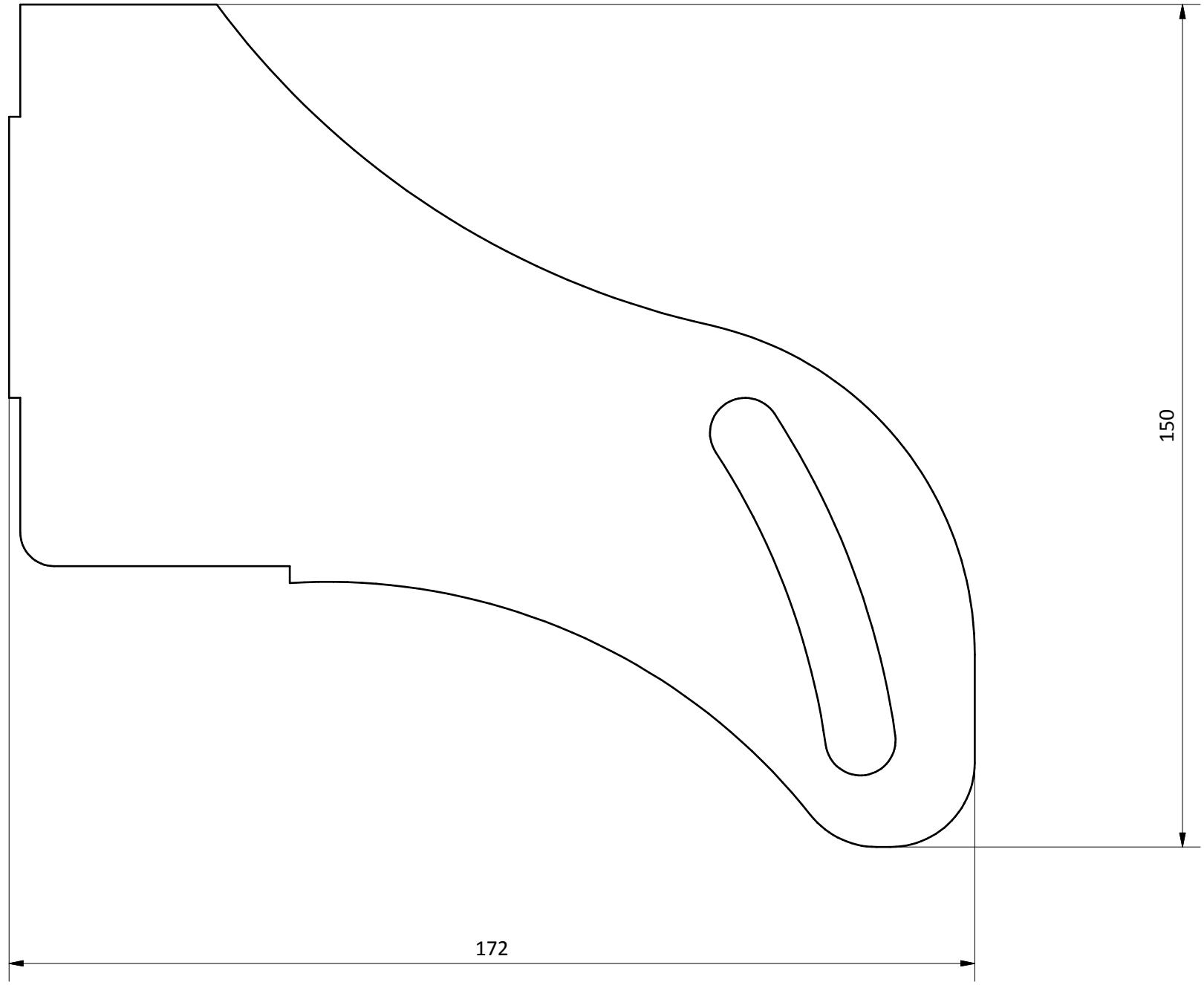
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel, Mild							
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:		Plano Fabricación Conjunto Soldado Soporte Motor		DRAWN: Sergio Torremocha		02/03/2015	
				CHECKED:			
				DWG NO:			
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		Id. Ref:				CD-IND-30-CSSM-02-MET01	
		REV		SIZE		SHEET	
				A3		4 / 6	

CD-IND-30-RIGISU-01 ( 1 : 1 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-RIGISU-01	Chapa rigidizadora brazo rotación. e=3mm

CD-IND-30-CINCL-05 ( 1 : 1 )

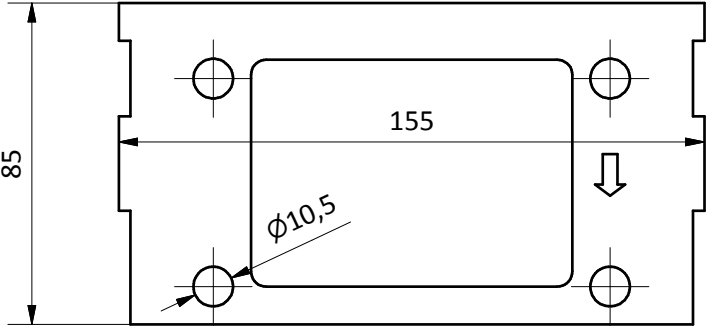


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CINCL-05	Parte superior CDI. Chapa regulación en inclinación. e=4mm

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:		Plano Fabricación Conjunto Soldado Soporte Motor	
		DRAWN: Sergio Torremocha 02/03/2015	
		CHECKED:	
		DWG NO: Id. Ref: CD-IND-30-CSSM-02-MET01	
		REV	SIZE A3

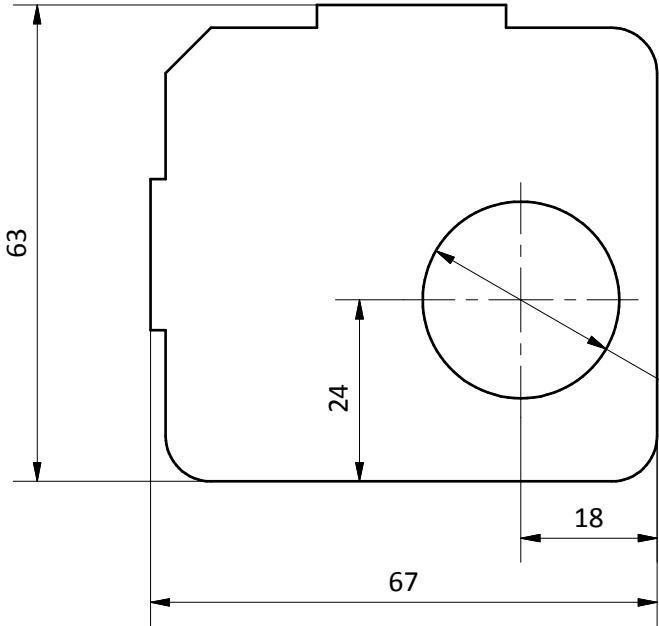
CD-IND-30-PEAN-02 ( 1 : 2 )

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-PEAN-02	Peana motor. Espesor 3 mm



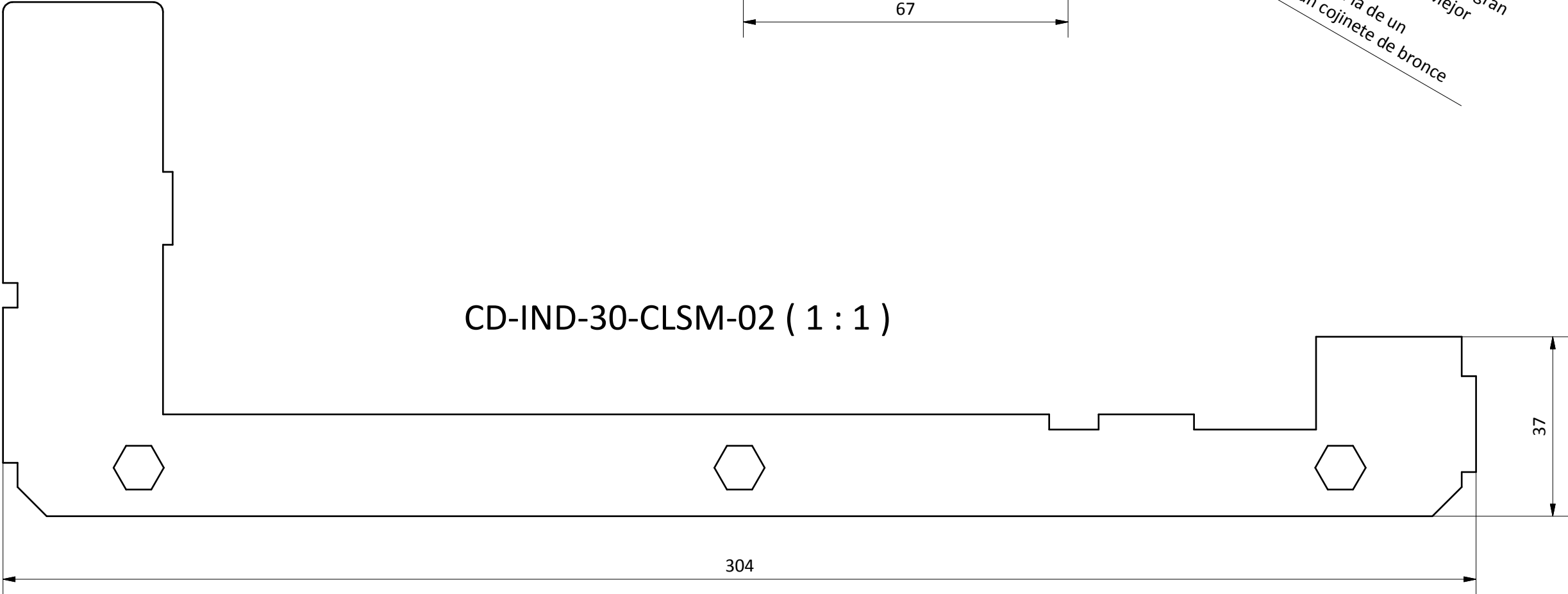
CD-IND-30-CRGI-03 ( 1 : 1 )

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-CRGI-03	Cartela-Centro de giro del sistema. Chapa 8 mm



Ø26 Este agujero debe hacerse con gran precisión y calidad superficial. Mejor hacer con mecanizado.  
Ajustar la tolerancia a la de un Øext=26mm de un cojinete de bronce

CD-IND-30-CLSM-02 ( 1 : 1 )



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-CLSM-02	Chapa lateral soporte motor

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso						
SCALE:		Plano Fabricación Conjunto Soldado Soporte Motor		DRAWN: Sergio Torremocha		02/03/2015
				CHECKED:		
				DWG NO: CD-IND-30-CSSM-02-MET01		
 <b>simuMAK</b> simulation & training solutions		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	6 / 6	