ENSAMBLAJE PEDAL ACELERADOR REGISTRO DE MODIFICACIONES

REVISION HISTORY						
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED			
02	Cambio Pieza IDRef 2551. P-BTC-05-APOT02. Brazo potenciometro pedales 6. Chapa 6 mm	11/04/2016	AG / JA			
06	El tornillo que aprisiona el brazo del potenciómetro al potenciómetro pasa de M3x5 a M3x8	11/04/2016	AG / JA			
03	Se alarga el tornillo de la manivela del potenciómetro que pasa de M3x12 a M3x16 (ITEM 10).	27/07/2016	CR / AG			
03	Nueva anotación de montaje. El tornillo cambiado que une la articulación, no se aprieta a tope, debe haber juego para que sea una articulación.	27/07/2016	CR / AG			
04	Se incluyen 4 arandelas de nylon M3 en el mecanismo del potenciómetro	02/08/2016	ST/JA			
05	Se aumentan diametros de taladros: P-BTC-05-APOT02 -> PED-AUT-06-APOT01 y P-BTC-05-CSP01 -> PED-AUT-06-CSP01	17/08/2016	ST/AG			
06	Cambio en la geometría de la pieza; se sustituye la pieza PED-AUT-06-EMP01 por la pieza PED-AUT-06-EMP02	29/08/2016	ST/CR			

Plano de montaje
PEDAL ACELERADOR

PEDAL ACELERADOR

PEDAL ACELERADOR

PED-AUT-06-ACELERADOR01-ENS06

REV

Simulation & training solutions

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal

17/08/2016

CHECKED: Antonio García

29/08/2016

DWG NO:
PED-AUT-06-ACELERADOR01-ENS06

REV

SIZE
SHEET

06

A3

1/6

PED-AUT-06-ACELERADOR01 PED-AUT-06-ACE02

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	4	Arandela DIN 125 - M3 - NYLON	Arandela DIN 125 - M3 - NYLON	1511
2	1	Arandela de goma M8	Arandela de goma M8	782
3	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	Cojinete IGUS Clase G GFM-0810-04	663
4	2	Cojinete IGUS Clase G GFM-081014-06	Cojinete IGUS De=10/Di=8/L=6.	664
5	2	DIN 125 - A 3,2	Washer	
6	9	DIN 125 - A 6,4	Washer	
7	3	DIN 125 - A 8,4	Washer	
8	2	DIN 471 - 8x0,8	Retaining rings for shaft	
9	2	DIN 9021 - 8,4	Washer	
10	1	DIN 912 - M3 x 10	Cylinder Head Cap Screw	
11	1	DIN 912 - M3 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
12	1	DIN 912 - M3 x 25	Cylinder Head Cap Screw	
13	1	DIN 912 - M3 x 8	Cylinder Head Cap Screw	
14	2	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
15	3	DIN 933 - M6 x 30	Hex-Head Bolt	
16	1	DIN 933 - M8 x 65	Hex-Head Bolt	
17	4	DIN 934 - M6	Hex Nut	
18	3	DIN 934 - M8	Hex Nut	
19	3	DIN 985 - M3	Hex Nut	
20	5	DIN 985 - M6	Hex Nut	
21	2	DIN 985 - M8	Hex Nut	
22	2	IGUS GTM_0815_005	Arandela de ajuste M8 e=0.5	2559
23	1	P-BTC-05-MANA01	Chapa para extremo del pedal union potenciometro. e=2 mm	2553
24	1	P-BTC-V002-CAZOL001	Cazoleta reposa muelle inferior	893
25	1	P-BTC-V002-EJE001	Varilla roscada M8 calidad 8.8 longitud 238mm	789
26	1	P-BTC-V003-CAZOLA001	Cazoleta reposa muelle superior	894
27	1	P-BTC-V004-MUELLEG001	M. compresión 124.00x36.00x4.00 Zinc 8 espiras	666
28	1	P-EBTC-05-SPA003	Conjunto soldado pad acelerador	1213
29	1	P-EBTC-V003-STP001	Brazo de pedal	890
30	1	PED-AUT-06-APOT01	Brazo potenciometro pedales 6. Chapa 6 mm	2551
31	1	PED-AUT-06-CSP01	Chapa soporte potenciometro. e=2mm	2550
32	1	PED-AUT-06-EJEM01	Eje de la rotula de los pedales v6	2558
33	1	PED-AUT-06-EMP02	Manivela potenciometro pedales. e=2mm	2552
34	1	PED-AUT-06-ESP01	Soporte de los Pedales v6	2556
35	1	Potenciómetro Giratorio. FARNELL	Potenciómetro Giratorio, Plástico Conductivo, Serie 357, 5 kohm, Lineal, 1, 1 W, Panel	2694
36	1	ZNT PHSA8	Rotula M8x1.25	672

MUELLE GRANDE ID REF: 666 Ref: Muelle compresión 124 x 36 x 4 Longitud libre: 124 mm Diámetro exterior: 36 mm Diámetro del hilo: 4 mm Formado por 8 espiras Cuerda de piano EN 10270-1 Extremos rectificados. Muelle con acabado en cincado. El muelle se acomoda en una cuna, su diámetro interno debe ser ligeramente mayor a 26 mm.

17/08/2016 RAWN: Carlos Ruiz Madrigal Plano de montaje 29/08/2016 CHECKED: Antonio García PEDAL ACELERADOR PED-AUT-06-ACELERADOR01-ENS06







