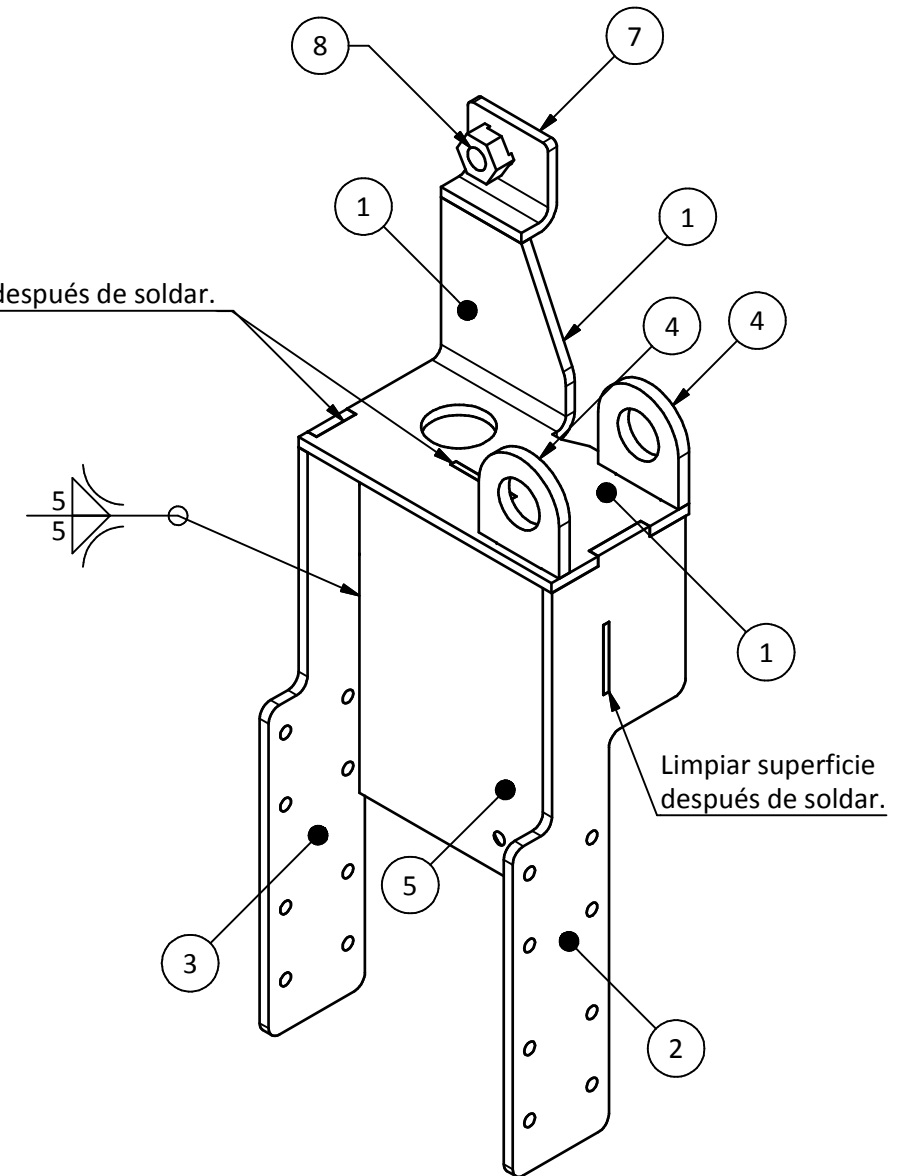
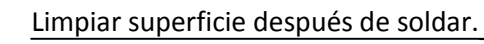
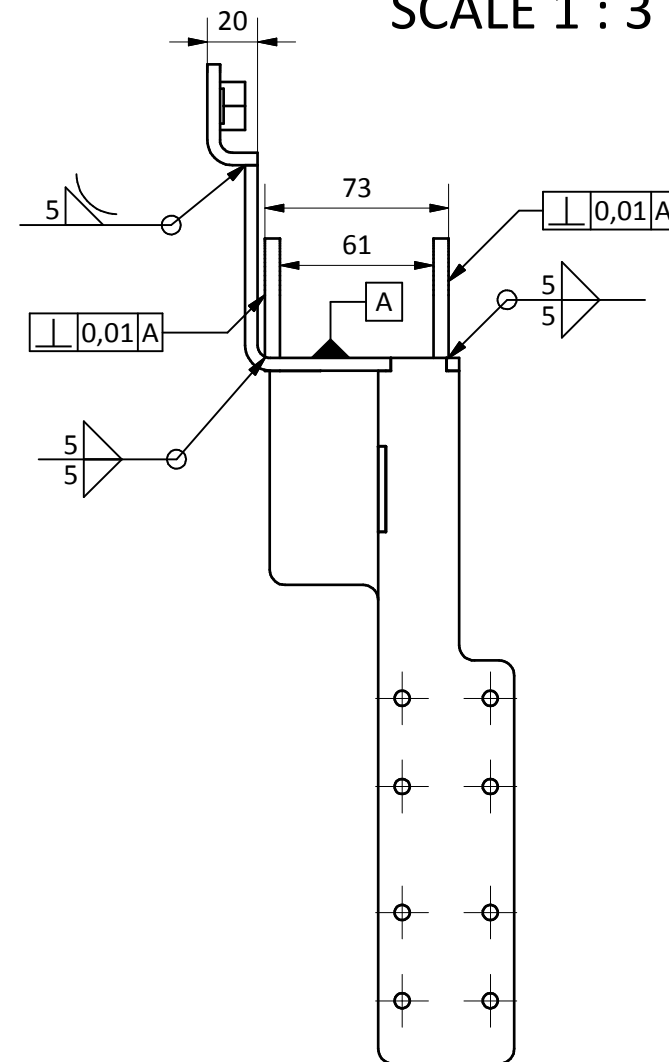




ID Ref: 2198

1 Unidad

SCALE 1 : 3



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-INBS-03	Base conjunto interior. Chapa espesor 5 mm	0,57
2	1	CD-IND-30-INL1-02	Lateral interior 1.Chapa espesor 5 mm	0,62
3	1	CD-IND-30-INL2-02	Lateral interior 2.Chapa espesor 5 mm	0,48
4	2	CD-IND-30-OREJ-01	Centro de giro inferior. Chapa espesor 6mm	0,08
5	1	CD-IND-30-INKR-01	Cartela interior. Chapa espesor 3 mm	0,57
7	1	CD-IND-30-SMR-01	Soporte manilla regulable. Chapa 5 mm.	0,08
8	1	DIN929 M12	Tuerca hexagonal para soldar	0,02

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Pavonado				
SCALE:		<div>Plano fabricación soporte patines y eje rotación</div> <div></div>	DRAWN: Adrian Parro	22/01/2015
			CHECKED: Antonio Garcia	23/01/2015
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: CD-IND-30-SINT-03-MET01		
		Id. Ref: 2198		
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 7

6 5 4 3 2 1

CD-IND-30-INBS-03
SCALE 1 : 2

5 81,5 85

70 45 115°

70 77,15 157,81 80,65 142

DOWN 90° R5

56 34,1 25,2 9,9 6,1 5,1 29,1 26,1 77,2 5,1 22,2 5 4,1 25,2 9,9

Ø30

QTY PART NUMBER DESCRIPTION MASS (kg)

1 CD-IND-30-INBS-03 Base conjunto interior. Chapa espesor 5 mm 0,57

MATERIAL: Steel Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

ACABADO SUPERFICIAL:

SCALE: Plano fabricación soporte patines y eje rotación

DRAWN: Adrian Parro 22/01/2015

CHECKED: Antonio García 23/01/2015

DWG NO: CD-IND-30-SINT-03-MET01

Id. Ref:

REV SIZE A3 SHEET 2 / 7

simumak simulation & training solutions

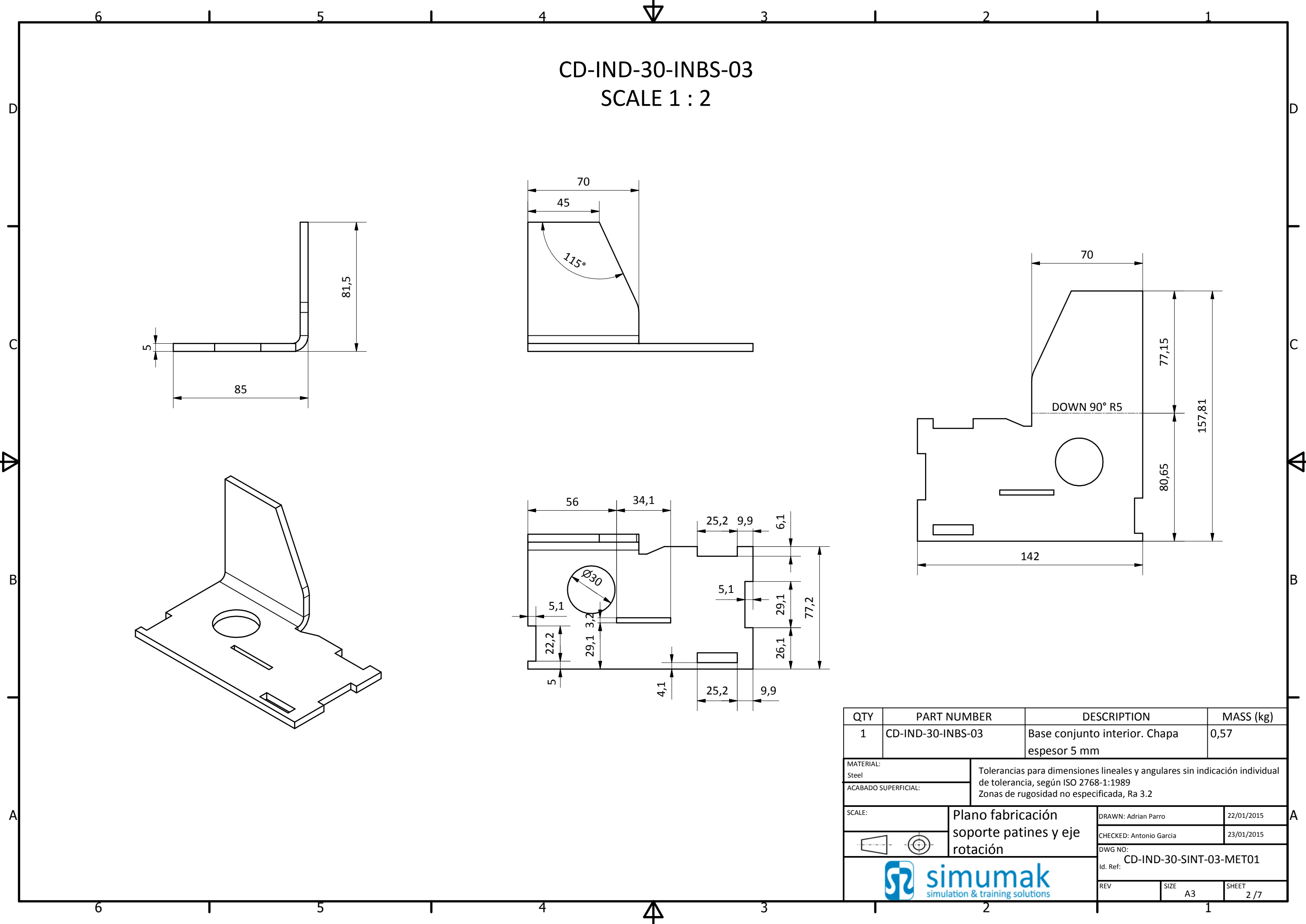
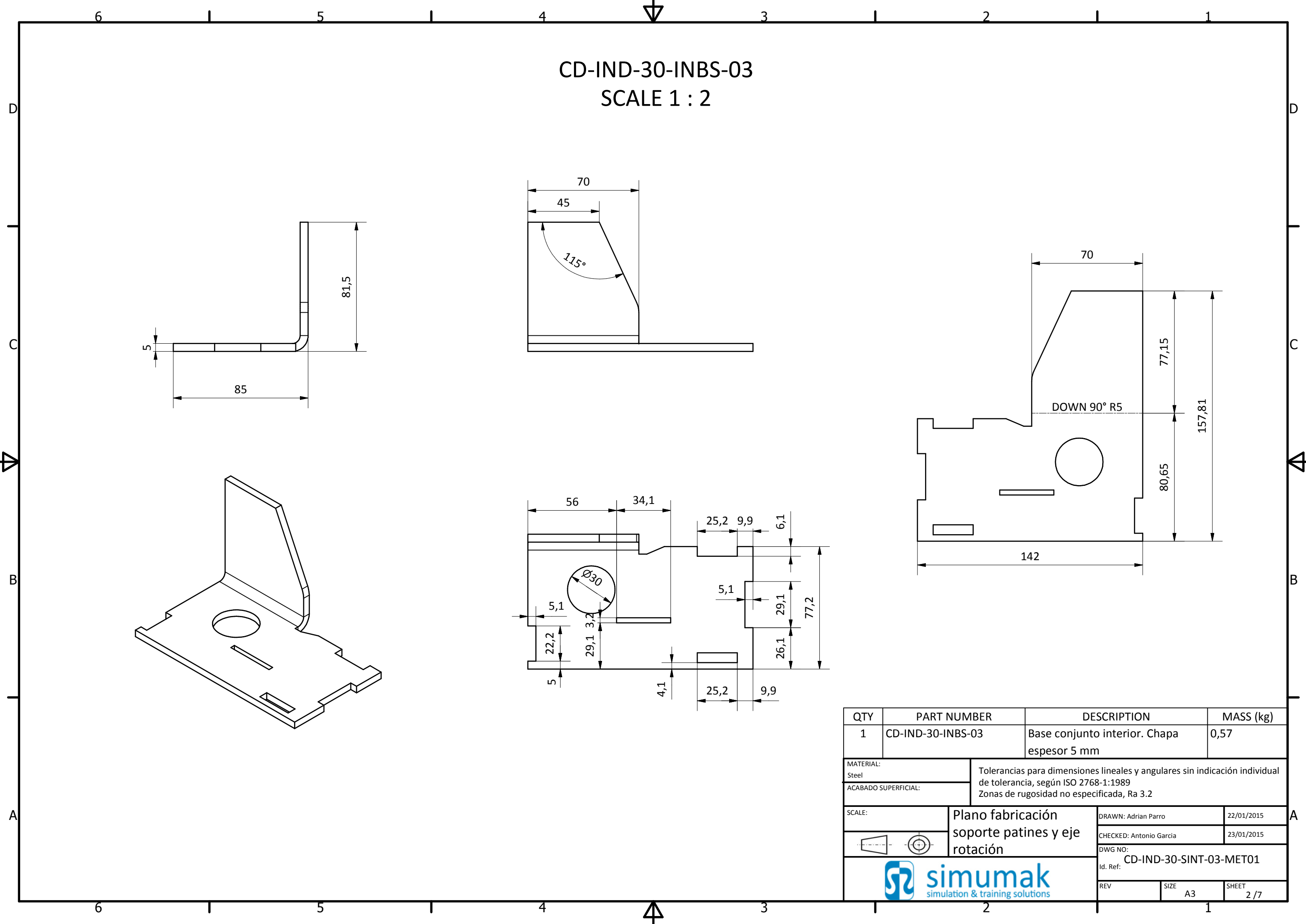
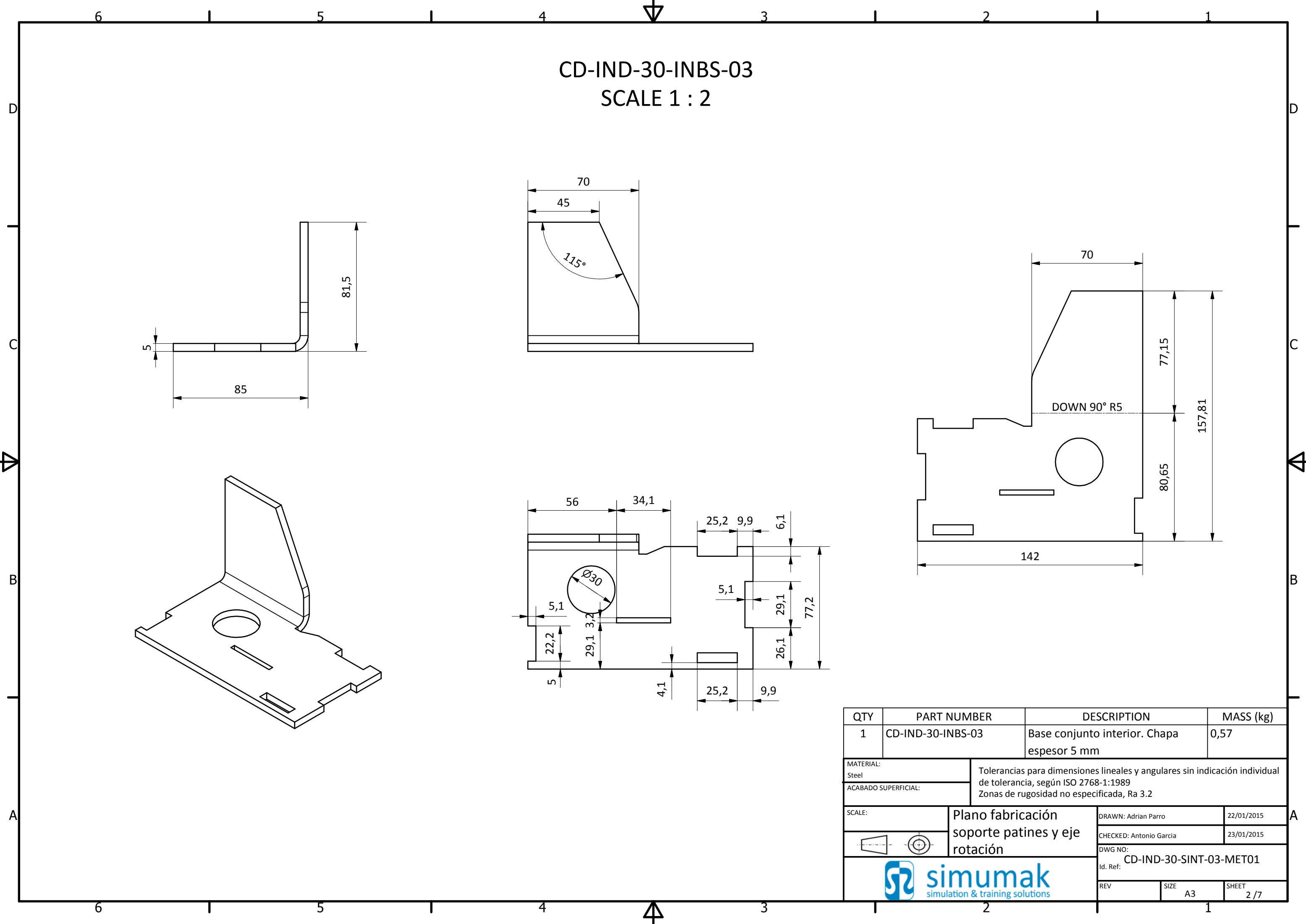
6 5 4 3 2 1

D

C

B

A



Technical drawing of a mechanical part, identified as CD-IND-30-INBS-03, Scale 1:2.

The drawing includes three views: a front view (top), a side view (middle), and a perspective view (bottom left).

Dimensions (mm):

- Front View: Overall width 142, overall height 157,81. Key features include a central circular hole with diameter $\varnothing 30$, a rectangular slot with width 25,2 and depth 9,9, and a sloped section with a 115° angle. A fillet of radius R5 is specified at the bottom right corner.
- Side View: Overall width 85, overall height 81,5. It shows a vertical flange with a thickness of 5 mm.
- Perspective View: Shows the 3D structure of the part, including the base, the vertical flange, and the sloped section.

Table 1: Part Information

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CD-IND-30-INBS-03	Base conjunto interior. Chapa espesor 5 mm	0,57

Table 2: Material and Surface Finish

MATERIAL:	ACABADO SUPERFICIAL:
Steel	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

Table 3: Scale and Drawing Information

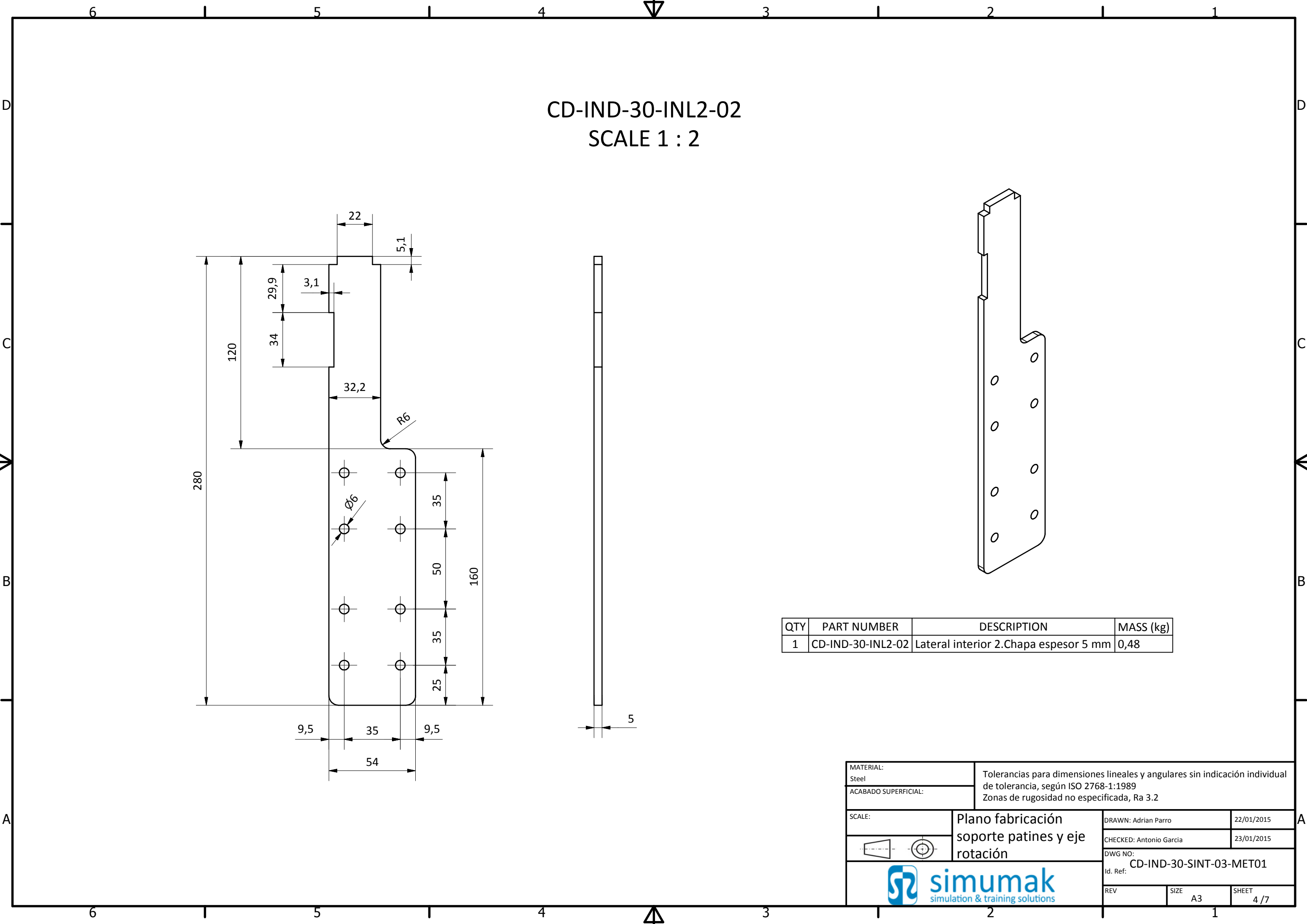
SCALE:	Plano fabricación soporte patines y eje rotación	DRAWN: Adrian Parro	22/01/2015
		CHECKED: Antonio García	23/01/2015
		DWG NO:	CD-IND-30-SINT-03-MET01
		Id. Ref:	
		REV	SIZE A3 SHEET 2 / 7

simumak
simulation & training solutions

D

B

A

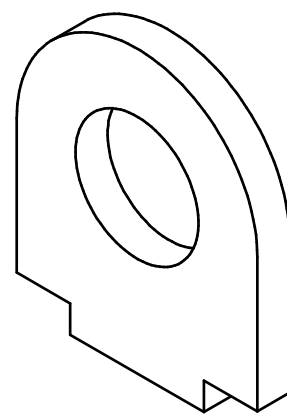
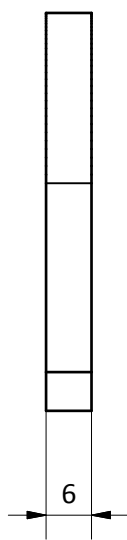
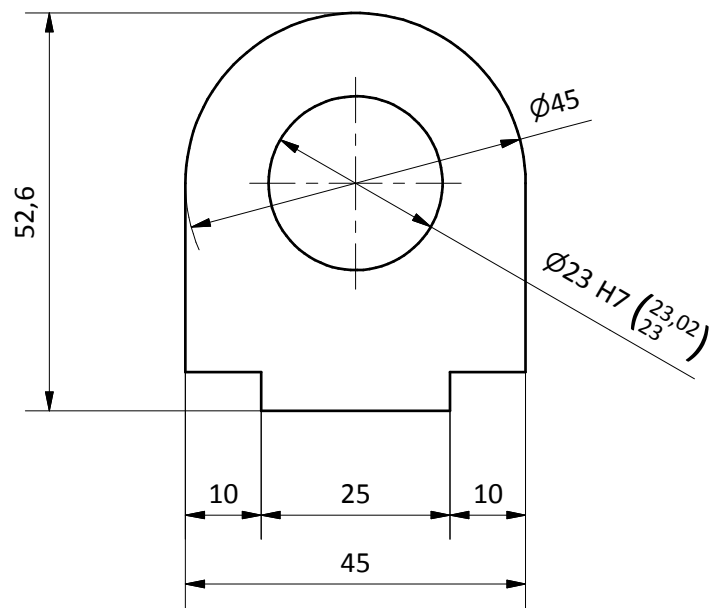


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CD-IND-30-INL2-02	Lateral interior 2.Chapa espesor 5 mm	0,48

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano fabricación soporte patines y eje rotación		DRAWN: Adrian Parro	22/01/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	23/01/2015
		DWG NO: CD-IND-30-SINT-03-MET01			
		Id. Ref:			
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET	
			A3	4 / 7	

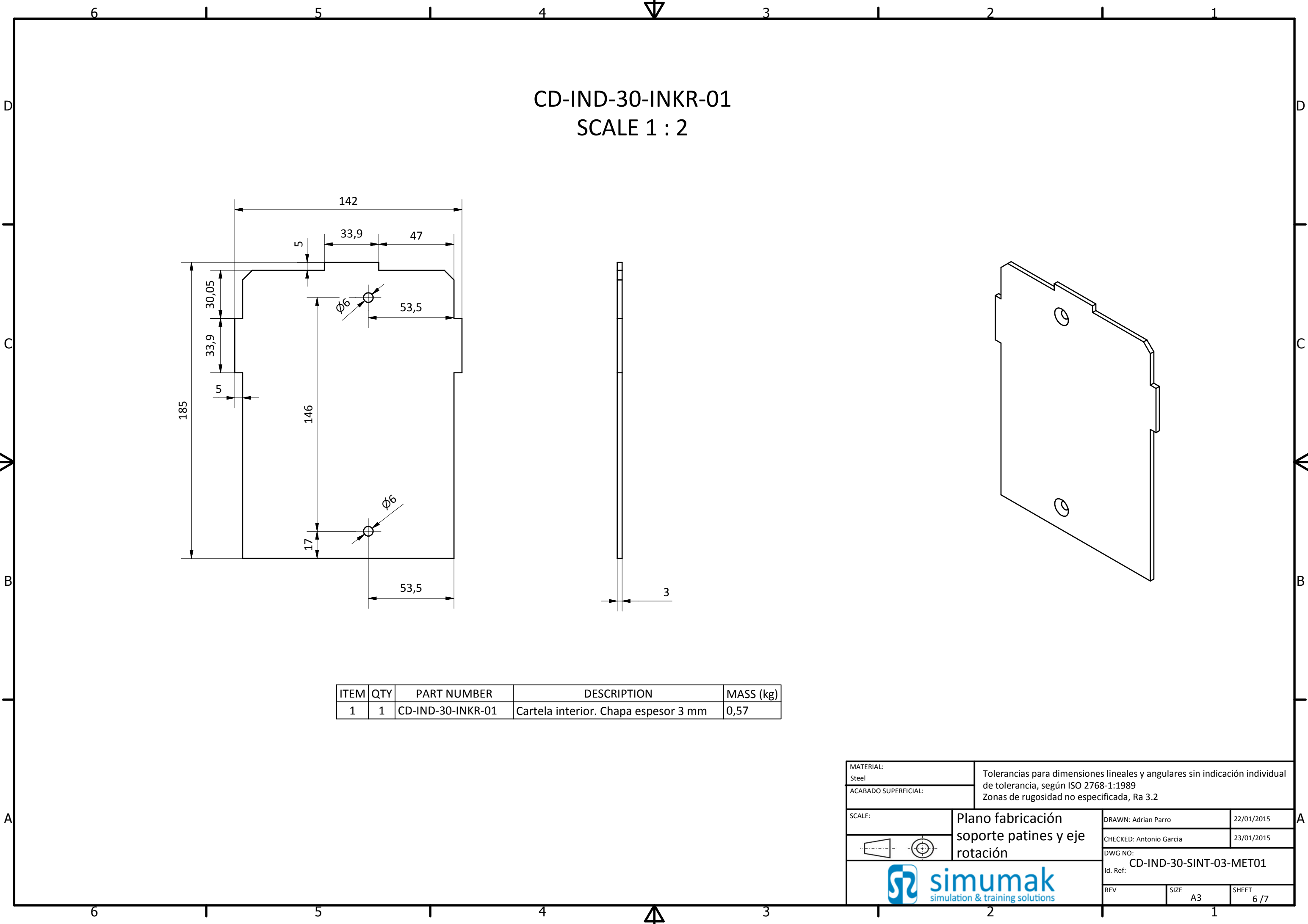


CD-IND-30-OREJ-01
SCALE 1:1





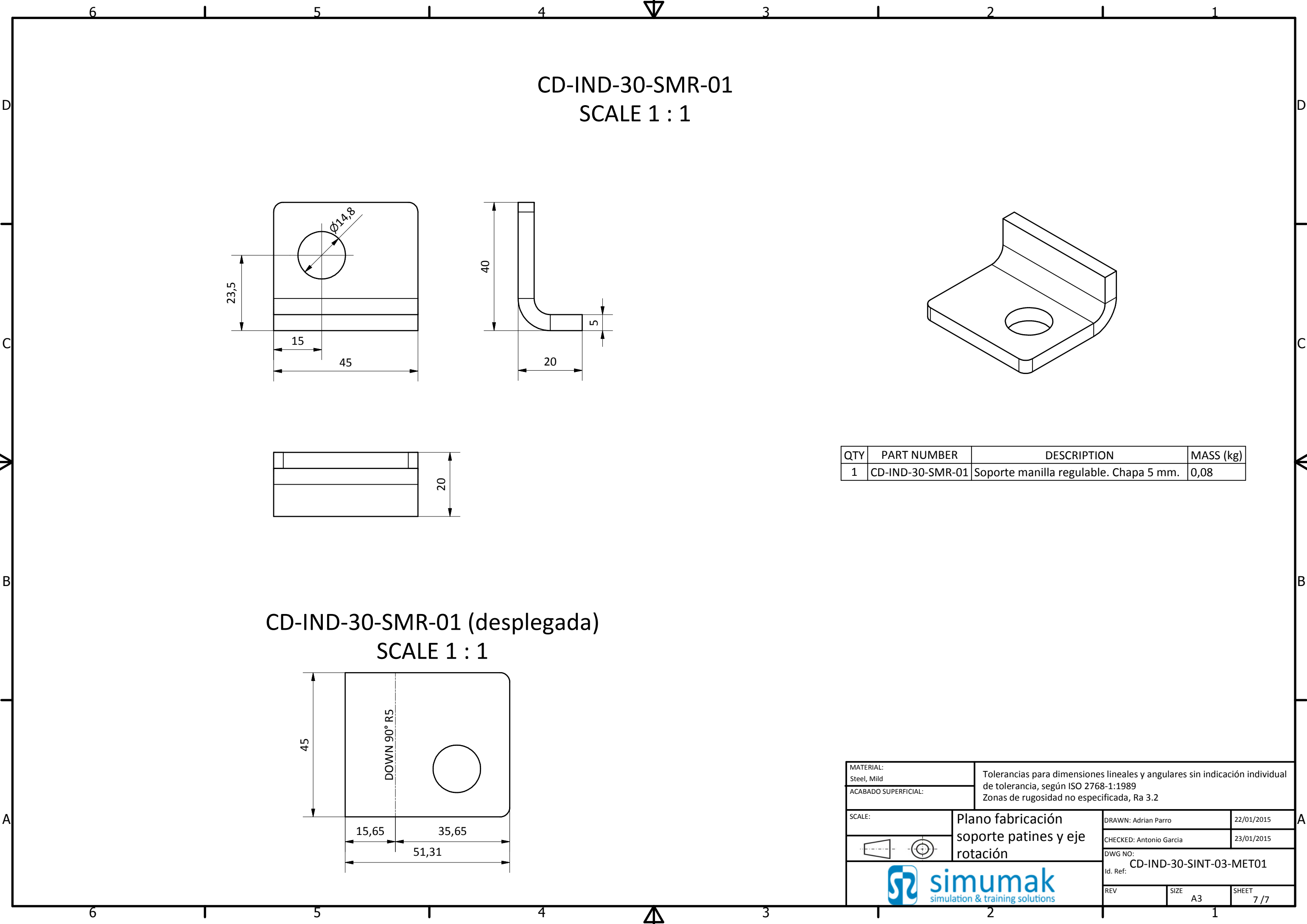
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	CD-IND-30-OREJ-01	Centro de giro inferior. Chapa espesor 6mm	0,08

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano fabricación soporte patines y eje rotación		DRAWN: Adrian Parro	22/01/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	23/01/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:			CD-IND-30-SINT-03-MET01
		Id. Ref:			
		REV	SIZE	SHEET	
	A3	5 / 7			

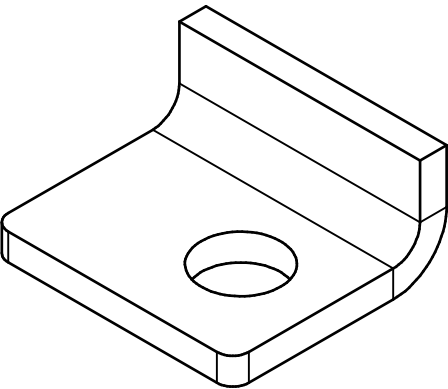


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-INKR-01	Cartela interior. Chapa espesor 3 mm	0,57

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano fabricación soporte patines y eje rotación		DRAWN: Adrian Parro		22/01/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		23/01/2015
		DWG NO:				CD-IND-30-SINT-03-MET01
		Id. Ref:				
 simumak simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET	
				A3	6 / 7	

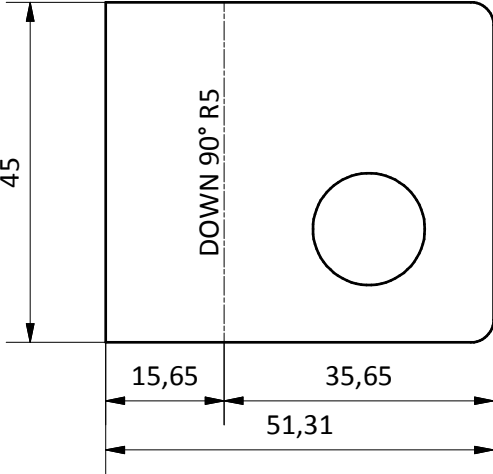




CD-IND-30-SMR-01
SCALE 1 : 1



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	CD-IND-30-SMR-01	Soporte manilla regulable. Chapa 5 mm.	0,08

CD-IND-30-SMR-01 (desplegada)
SCALE 1 : 1



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Plano fabricación soporte patines y eje rotación		DRAWN: Adrian Parro		22/01/2015
				CHECKED: Antonio Garcia		23/01/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:				CD-IND-30-SINT-03-MET01
		Id. Ref:				
		REV	SIZE	SHEET		
	A3	7 / 7				