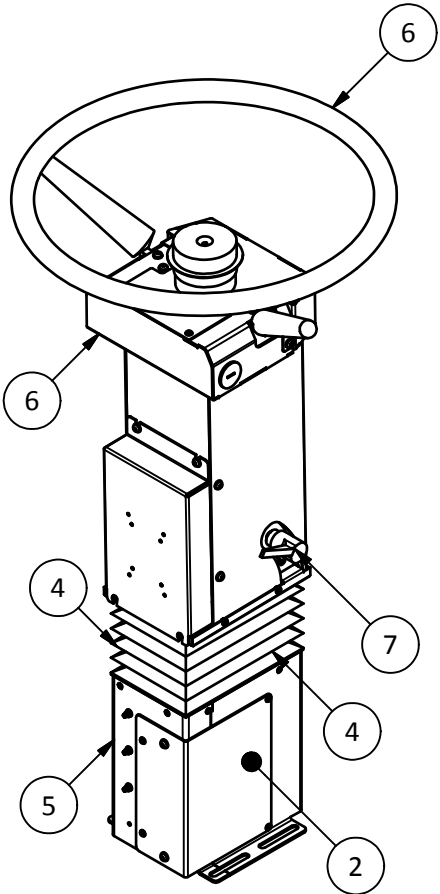
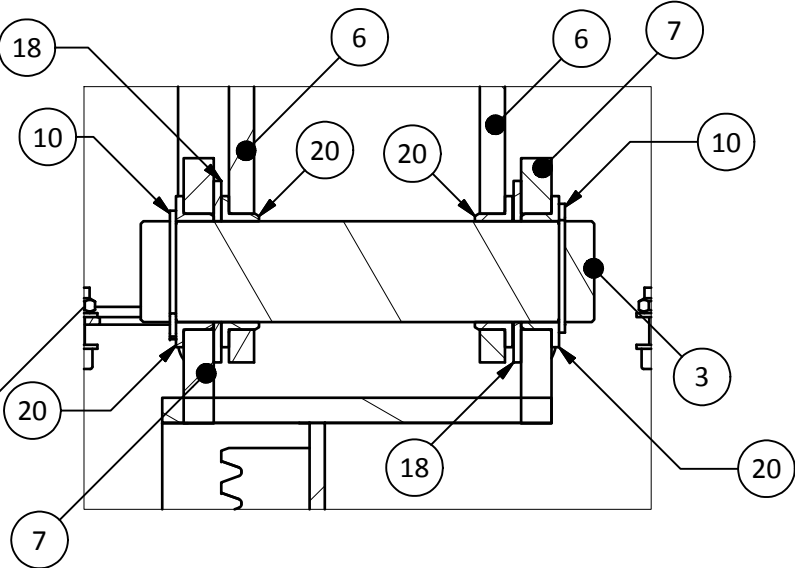
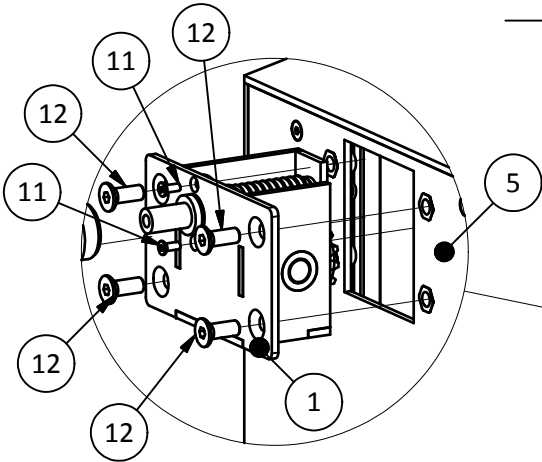


COLUMNA DE DIRECCIÓN INDUSTRIAL  
CD-IND-30-03

Detalle posicionamiento  
casquillos en el punto de rotación  
A ( 2:3 )



Detalle fijación conjunto  
de regulación vertical  
B ( 1 : 3 )



Importante que primero se fije  
al conjunto inferior através del  
fuelle y finalmente en la parte  
superior de la columna una vez  
se haya cableado todo

Hay que colocarlo antes de introducir el fuelle

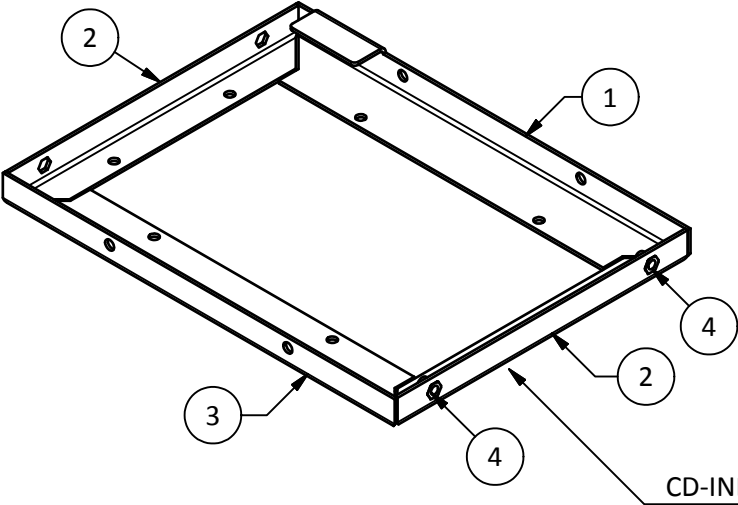
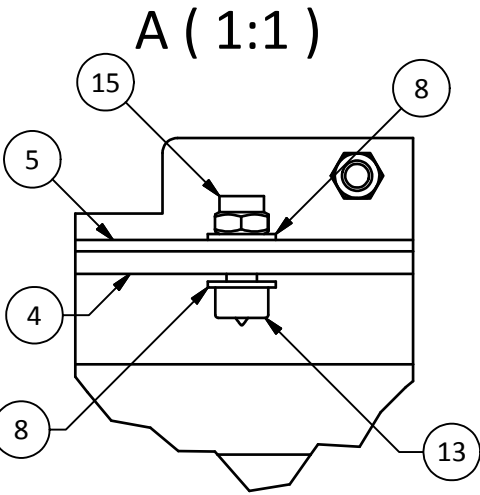
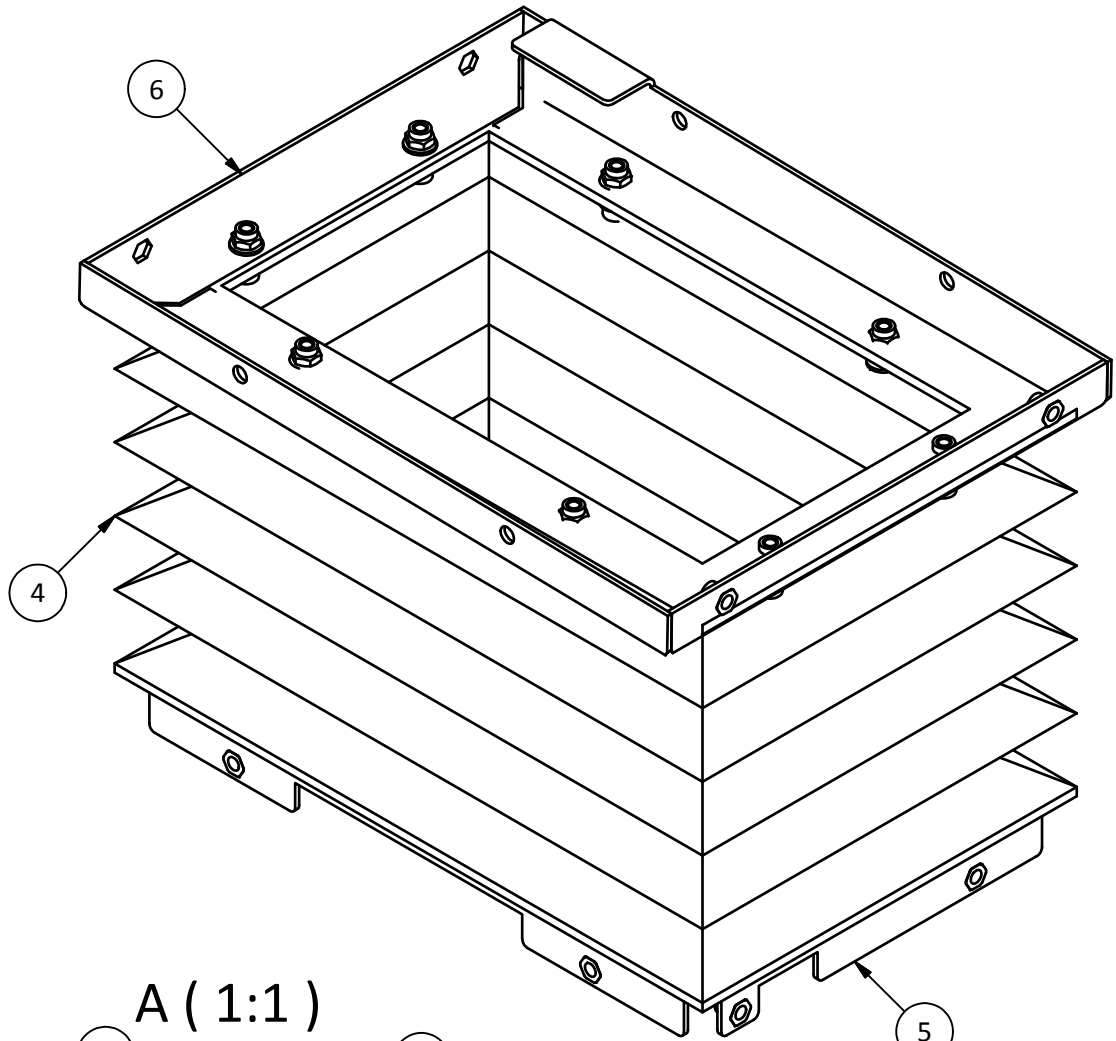
Se montará lo último

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-CEPS-01	Conjunto regulación vertical	0,69
2	1	CD-IND-30-CVAR-02	Conjunto Variador	2,58
3	1	CD-IND-30-EJEI-01	Eje de regulación de inclinación	0,22
4	1	CD-IND-30-FUELLE-02		0,21
5	1	CD-IND-30-LATS-02	Cuerpo lateral Inferior Columna	3,58
6	1	CD-IND-30-SENM-05	Cuerpo Superior Columna	21,82
7	1	CD-IND-30-SINP-02	Articulación y regulación Columna I	3,45
8	36	DIN 125 - A 4,3	Washer	0
9	6	DIN 125 - A 5,3	Washer	0
10	2	DIN 471 - 20x1,2	Retaining rings for shaft	0
11	2	DIN 7991 - M3 x 8	Countersunk Screw	0
12	4	DIN 7991 - M6 x 16	Countersunk Screw	0
13	16	DIN 912 - M4 x 12	Cylinder Head Cap Screw	0
14	6	DIN 912 - M5 x 25	Cylinder Head Cap Screw	0,01
15	16	DIN 985 - M4	Hex Nut	0
16	6	DIN 985 - M5	Hex Nut	0
17	1	GN 472.3-80-B10		0,04
18	2	GTM-2036-015	Arandela de fricción IGUS	0
19	2	Guía Lineal IGUS. TS-01-20	Guía Lineal IGUS. TS-01-20	0,07
20	4	IGUS GFM-2023-07		0
21	4	ISO 7380 - M4 x 10	Tornillo gota de sebo	0

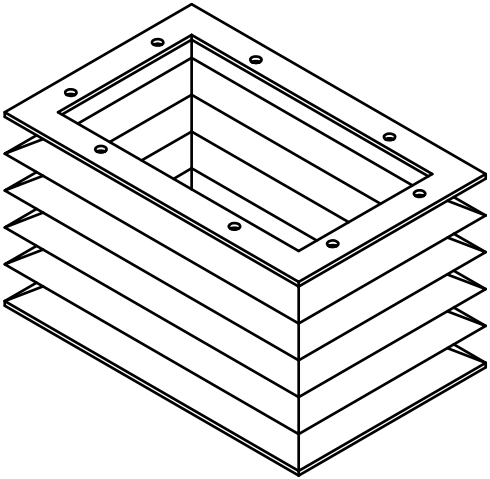
SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN INDUSTRIAL V30	DRAWN: Adrian Parro	26/01/2015
		CHECKED: Antonio García	
		DWG NO:	CD-IND-30-03-ENS01
		REV	SIZE A3
			SHEET 1/9

Posicionamiento fuelle

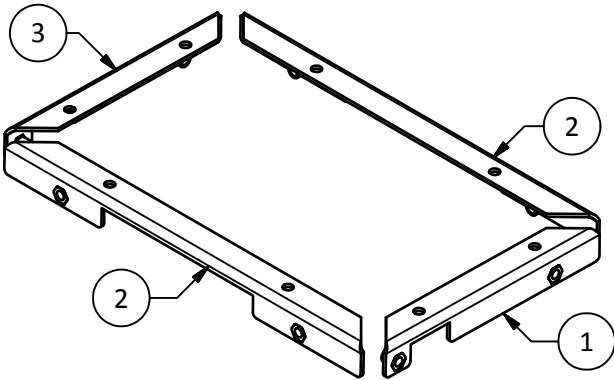
Es muy importante este conjunto se monte aparte y de la forma adecuada.



ITEM	QTY	PART NUMBER
1	1	CD-IND-30-CSFS3-02
2	2	CD-IND-30-CSFS2-02
3	1	CD-IND-30-CSFS-02
4	2	34341040230-M4



Para hacer los taladros, primero se presenta el item CD-IND-30-MARF-02, se marcan los 8 taladros y se hacen con broca de 6mm.



ITEM	QTY	PART NUMBER
1	1	CD-IND-30-CSFIT-01
2	2	CD-IND-30-CSFIT2-01
3	1	CD-IND-30-CSFIT3-01
4	1	CD-IND-30-CSSI-02

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
4	1	CD-IND-30-FUELLE-02	
5	1	CD-IND-30-LATS-02	Cuerpo lateral Inferior Columna
6	1	CD-IND-30-SENM-05	Cuerpo Superior Columna
8	36	DIN 125 - A 4,3	Washer
13	16	DIN 912 - M4 x 12	Cylinder Head Cap Screw
15	16	DIN 985 - M4	Hex Nut

SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN INDUSTRIAL V30	DRAWN: Adrian Parro		26/01/2015
		CHECKED: Antonio García		
		DWG NO: CD-IND-30-03-ENS01		
		REV	SIZE A3	SHEET 2 / 9

Unión patines y cremallera al conjunto soldado de regulación

La manivela se pondrá al final cuando se haya montado sobre la parte superior de la columna

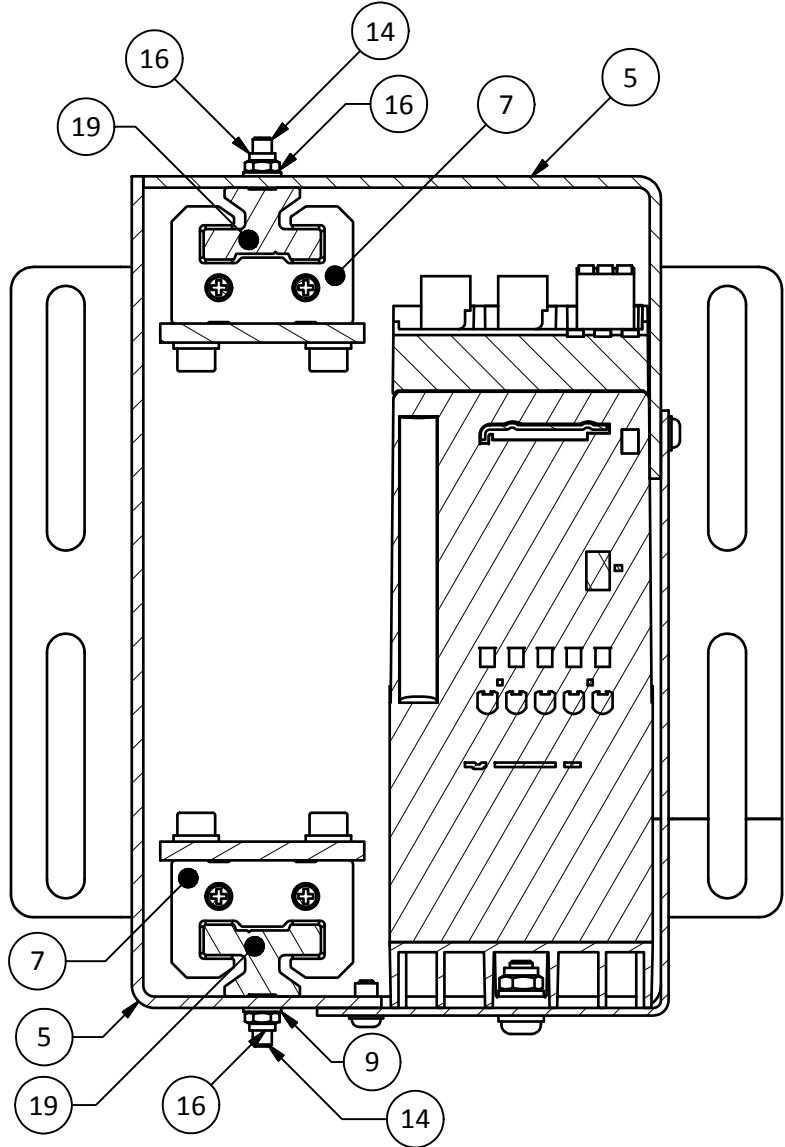
A ( 2 : 3 )

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-CREM-01	Cremallera módulo 2	0,42
2	1	CD-IND-30-SINT-03	Conjunto soldado regulación	2,53
3	16	DIN 125 - A 6,4	Washer	0
4	2	DIN 7991 - M6 x 10	Countersunk Screw	0
5	16	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw	0,01
6	1	Manilla graduable	Elesa Ganter. GN300-108-M12-32-SW	0,04
7	4	TW_03_25_Patin		0,08

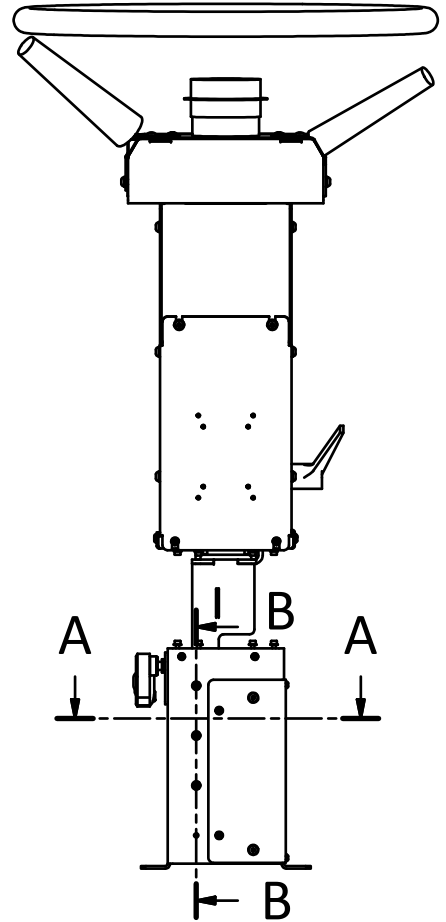
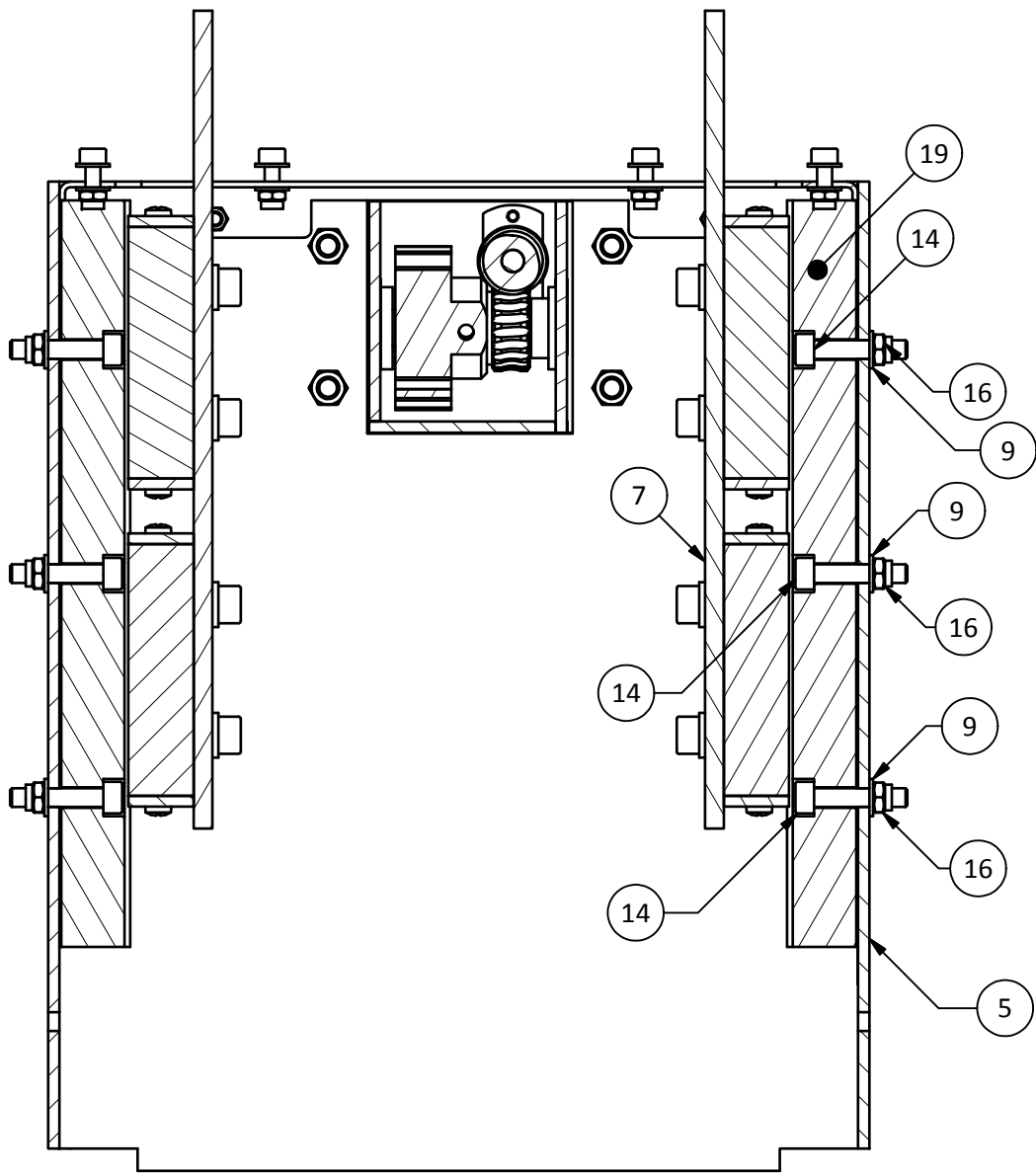
SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN INDUSTRIAL V30	DRAWN: Adrian Parro		26/01/2015
		CHECKED: Antonio García		
		DWG NO: CD-IND-30-03-ENS01		
		REV	SIZE A3	SHEET 3 / 9

Detalle para el posicionamiento de las guías de los patines

A-A ( 1:2 )



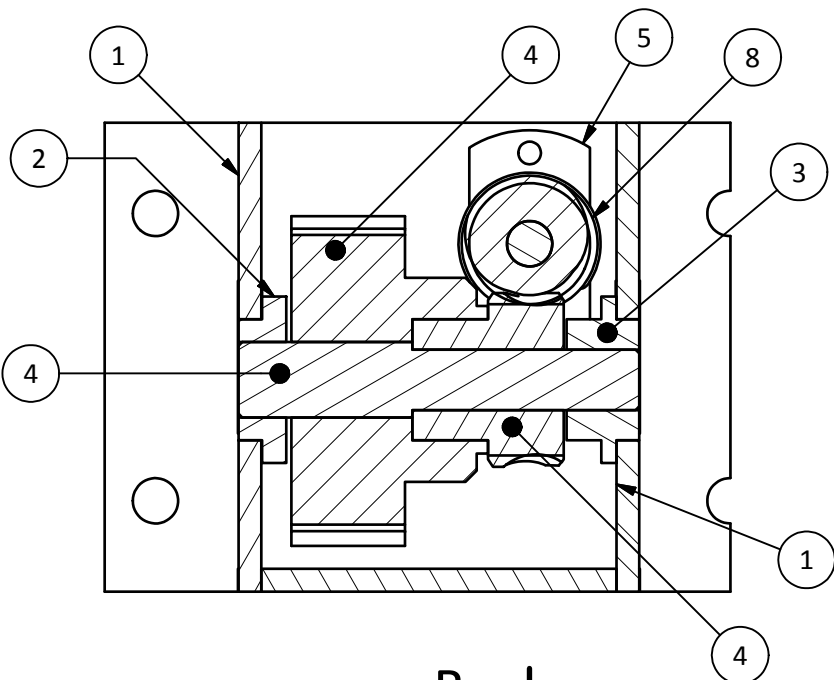
B-B ( 1:2 )



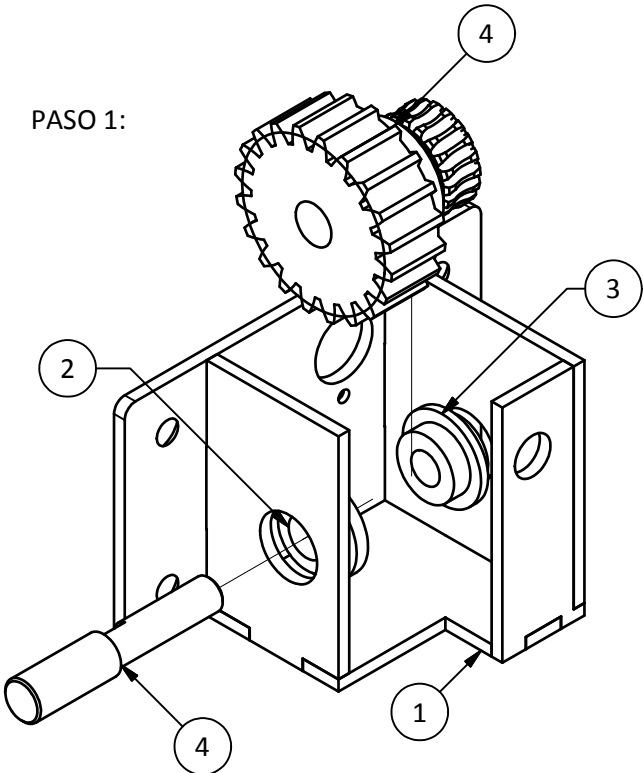
SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN INDUSTRIAL V30	DRAWN: Adrian Parro		26/01/2015
		CHECKED: Antonio García		
DWG NO: CD-IND-30-03-ENS01				
REV		SIZE A3	SHEET 4 / 9	

Montaje conjunto regulación vertical

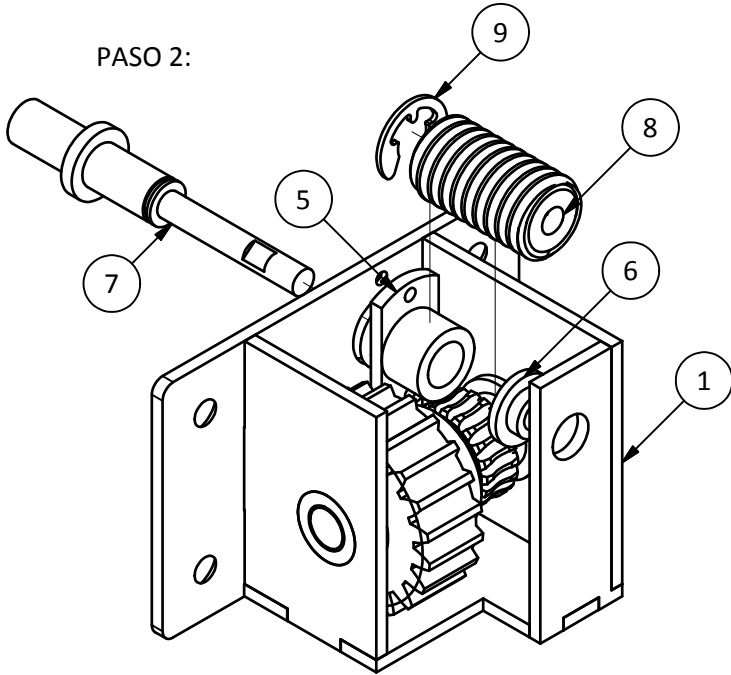
A-A ( 1:1 )



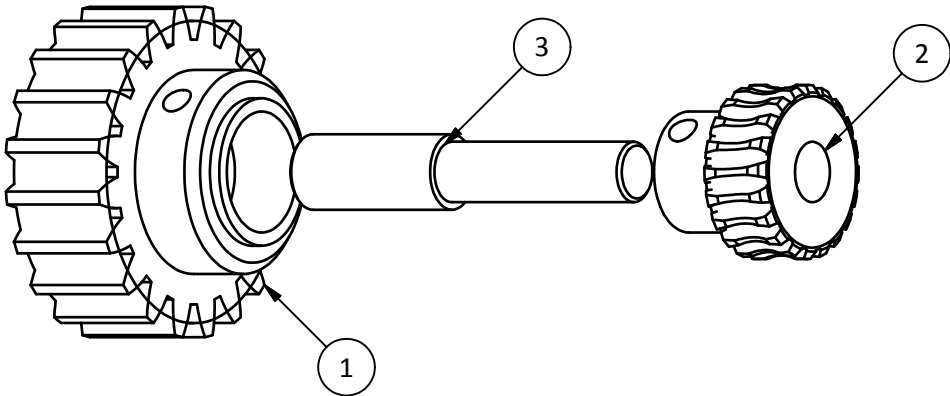
PASO 1:



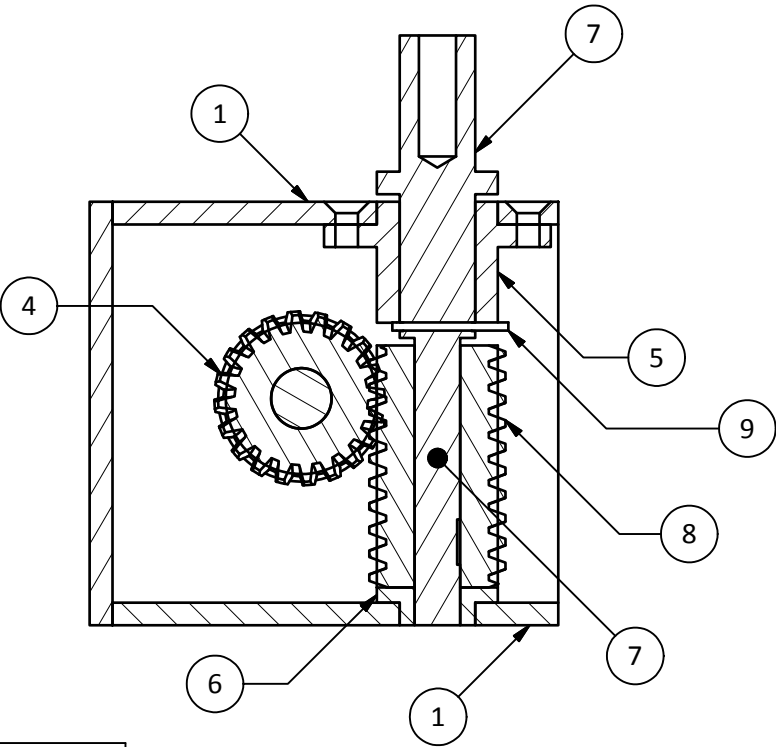
PASO 2:



CD-IND-30-SPURGEAR-02 ( 1:1 )



B-B ( 1:1 )

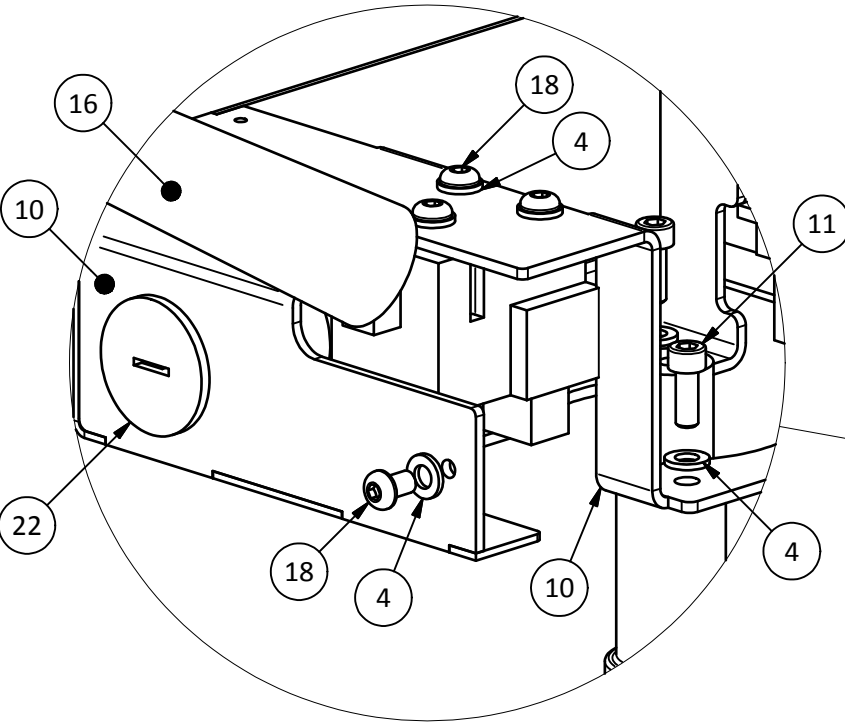


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-CEP-01		0,33
2	1	CD-IND-30-CASQD-01	Casquillo piñones derecho	0,01
3	1	CD-IND-30-CASQI-01	Casquillo poñones izquierdo	0,02
4	1	CD-IND-30-SPURGEAR-02		0,23
5	1	CD-IND-30-CASQF-01	Casquillo sujeción eje sinfin	0,02
6	1	CD-IND-30-CASQT-01	Casquillo final eje sinfin	0
7	1	CD-IND-30-ESINFIN-01	Eje Sinfin	0,03
8	1	CD-IND-30-SINFIN-01		0,04
9	1	DIN 6799 - 9	Retaining Washer	0

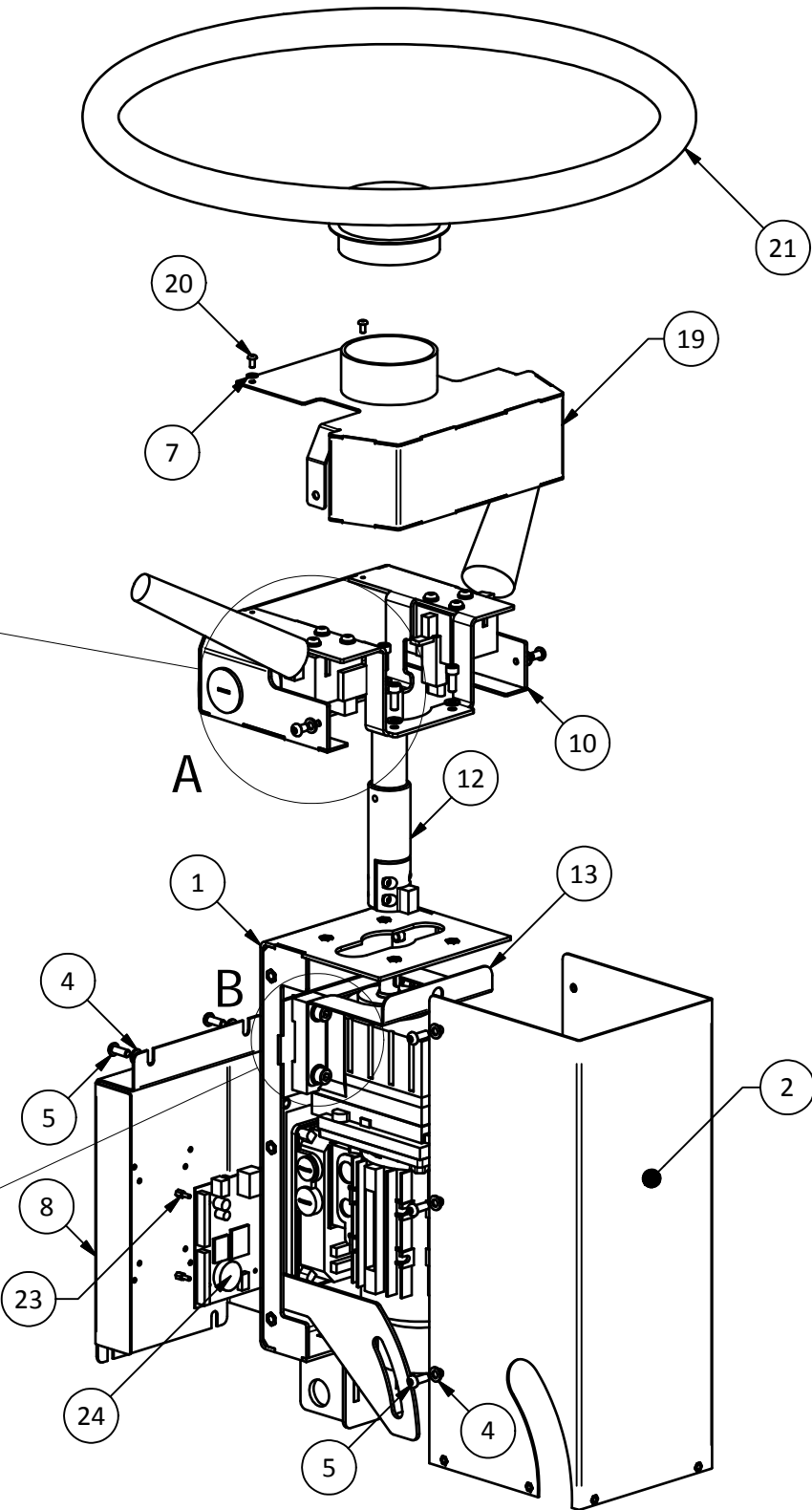
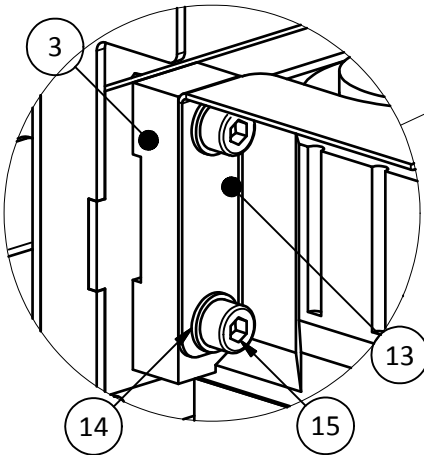
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION		
1	1	Spur Gear1	Piñón mecanizado. Modulo 2. Rod Praga		
2	1	CD-IND-30-PIÑONSINFIN-01	Piñón Sin fin. Mecanizado. RS: 521-6935		
3	1	CD-IND-30-EJEPIÑONES-01	Eje de sujeción de piñones		
SCALE:		PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN INDUSTRIAL V30	DRAWN: Adrian Parro		26/01/2015
			CHECKED: Antonio García		
			DWG NO: CD-IND-30-03-ENS01		
			REV	SIZE	SHEET
				A3	5 /9

Cuerpo Superior Columna Dirección Industrial

A ( 1 : 2 )



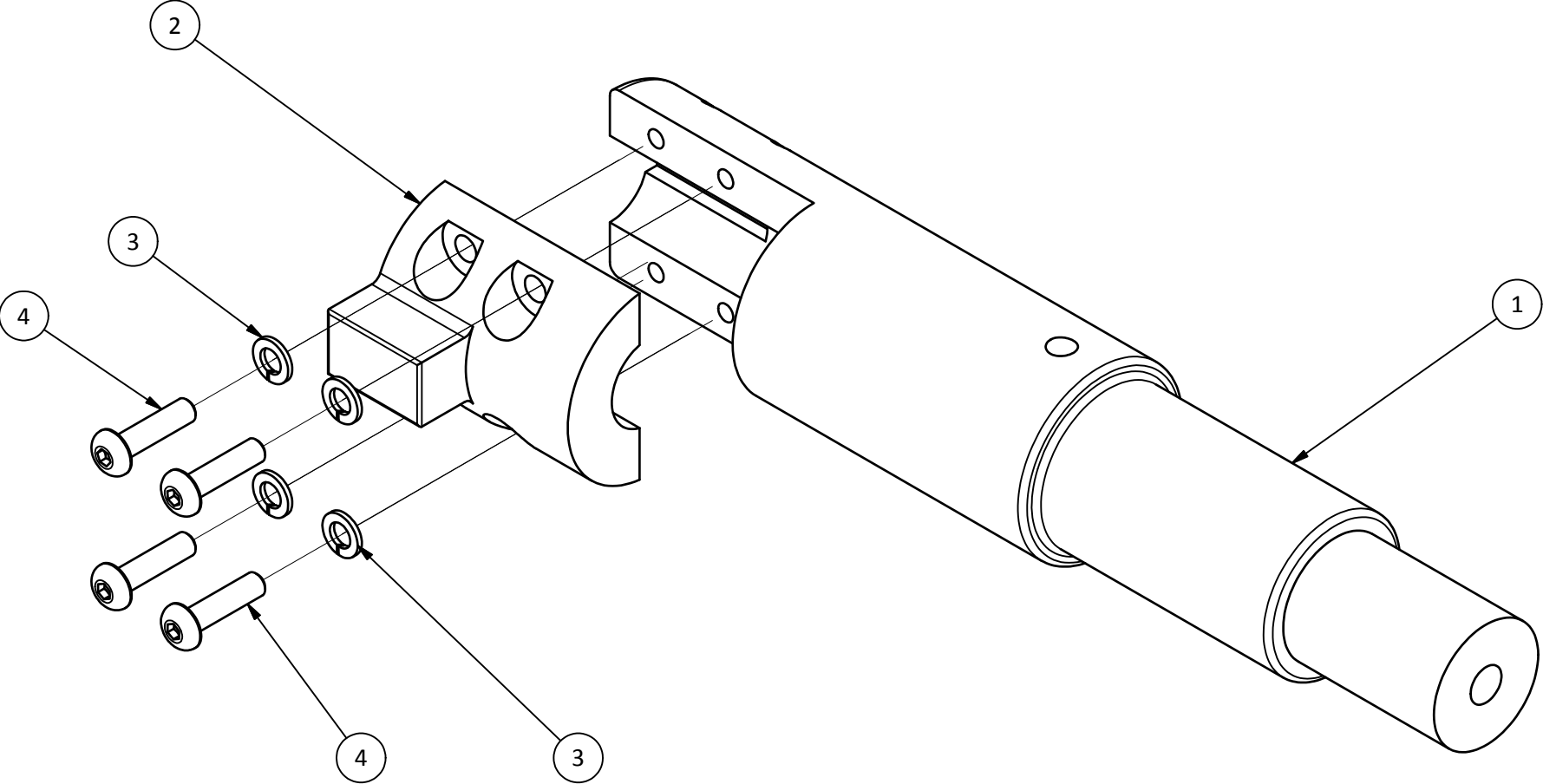
B ( 1 : 2 )



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-CSSM-01	
2	1	CD-IND-30-PAPET-01	Carcasa superior
3	1	GST04 1M VBR 063 C42	Motor-Reductor. Terminal box down sin ventilador
4	20	DIN 125 - A 6,4	Washer
5	8	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
7	10	DIN 125 - A 4,3	Washer
8	1	CD-IND-30-PRAB-02	Chapa soporte de rabbit, espesor 1,5 mm
9	8	ISO 7380 - M4 x 12	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
10	1	CDR-INSMT-V029-SS002	Soldadura Conjunto Superior Electrónica
11	4	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw
12	1	CDR-INSMT-V029-EJEMOTOR001	Conjunto extensor columna dirección y hierro del inductivo
13	1	CDR-IN-V029-CSI001	Chapa Sujeción Inductivo, espesor 1,5 mm
14	4	DIN 125 - A 8,4	Washer
15	4	DIN 912 - M8 x 30	Cylinder Head Cap Screw
16	1	0075459524 7C45	Maneta dcha. reguladores
17	1	008 545 01 24 7C45	Maneta izq. Luces, intermitentes, claxon
18	8	ISO 7380 - M6 x 10	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
19	1	CDR-INSMT-V029-SCS002	Soldadura Superior Embellecedora
20	2	ISO 7380 - M4 x 8	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
21	1	SMT-Volante chino-01	
22	1	WN-02-056	Clausor arranque / Ignition Switch
23	4	Separador RS L=6 M3xM3 Macho-Hembra	Separador roscado, Hexagonal, Macho/Hembra, 6mm, M3 x M3
24	1	Rabbit BL2000-SMK	Centralita Electrónica

SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN INDUSTRIAL V30	DRAWN: Adrian Parro	26/01/2015
		CHECKED: Antonio García	
		DWG NO:	CD-IND-30-03-ENS01
		REV	SIZE A3
			SHEET 6 / 9

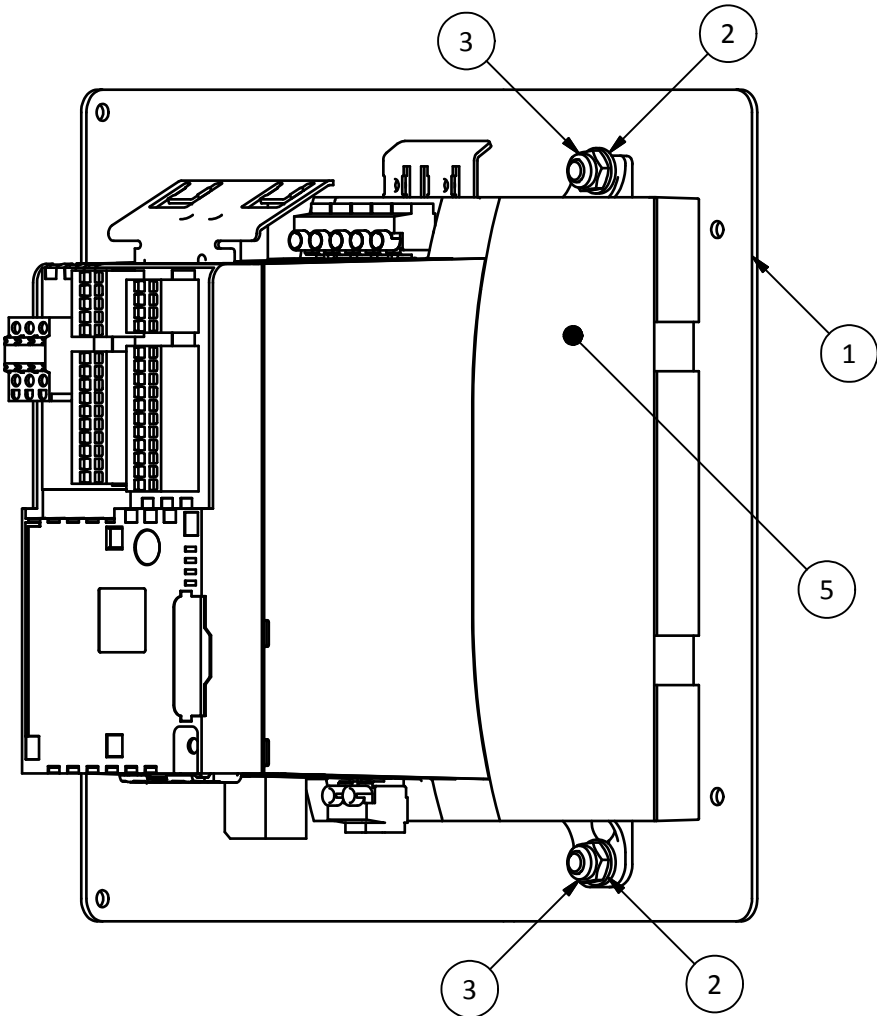
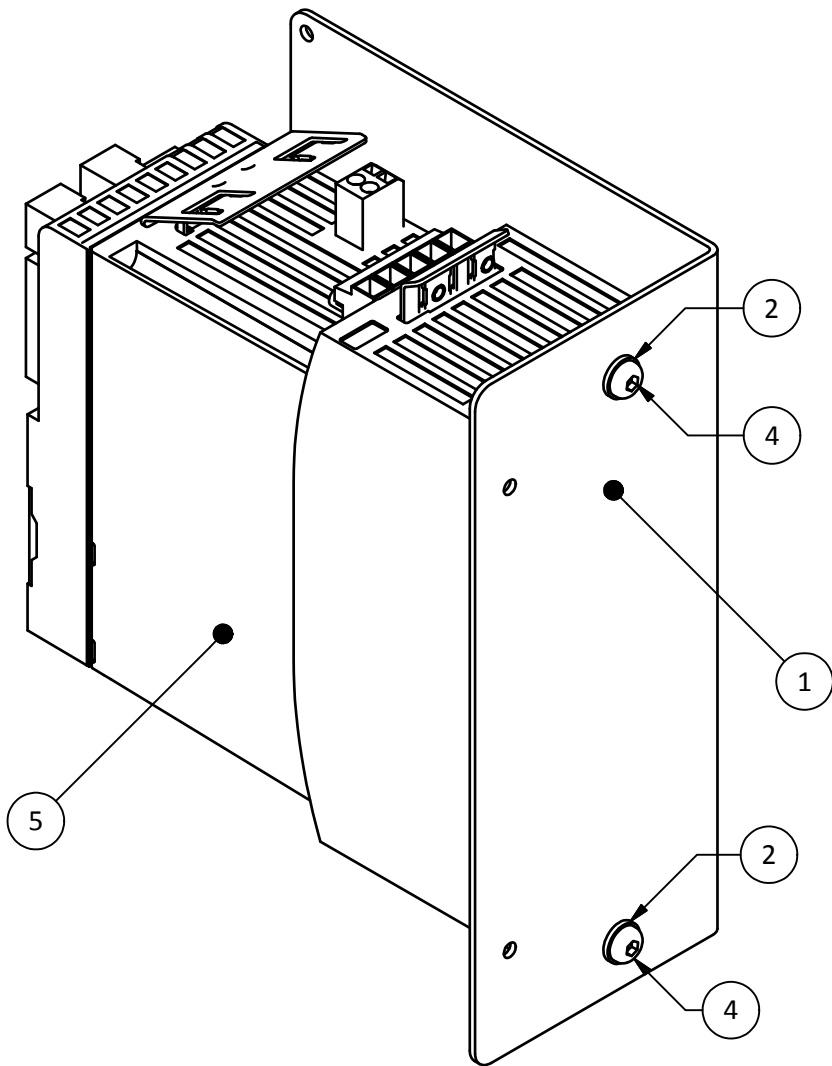
Detalle ensamble eje del motor



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-PROLA001	Prolongación Eje Motor	0,95
2	1	CDR-INSMT-V029-PROLB001	Pieza de Cierre	0,12
3	4	DIN 127 - A 4	Spring Washer	0
4	4	ISO 7380 - M4 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	0

SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN INDUSTRIAL V30	DRAWN: Adrian Parro		26/01/2015
		CHECKED: Antonio García		
		DWG NO: CD-IND-30-03-ENS01		
		REV	SIZE A3	SHEET 7 / 9

Detalle conjunto variador-chapa de cierre



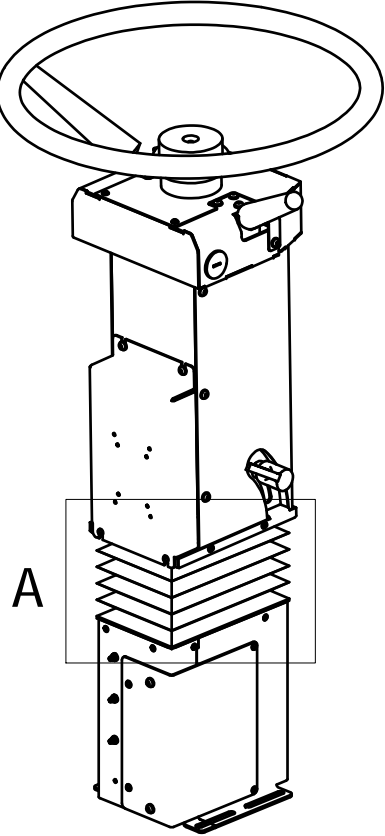
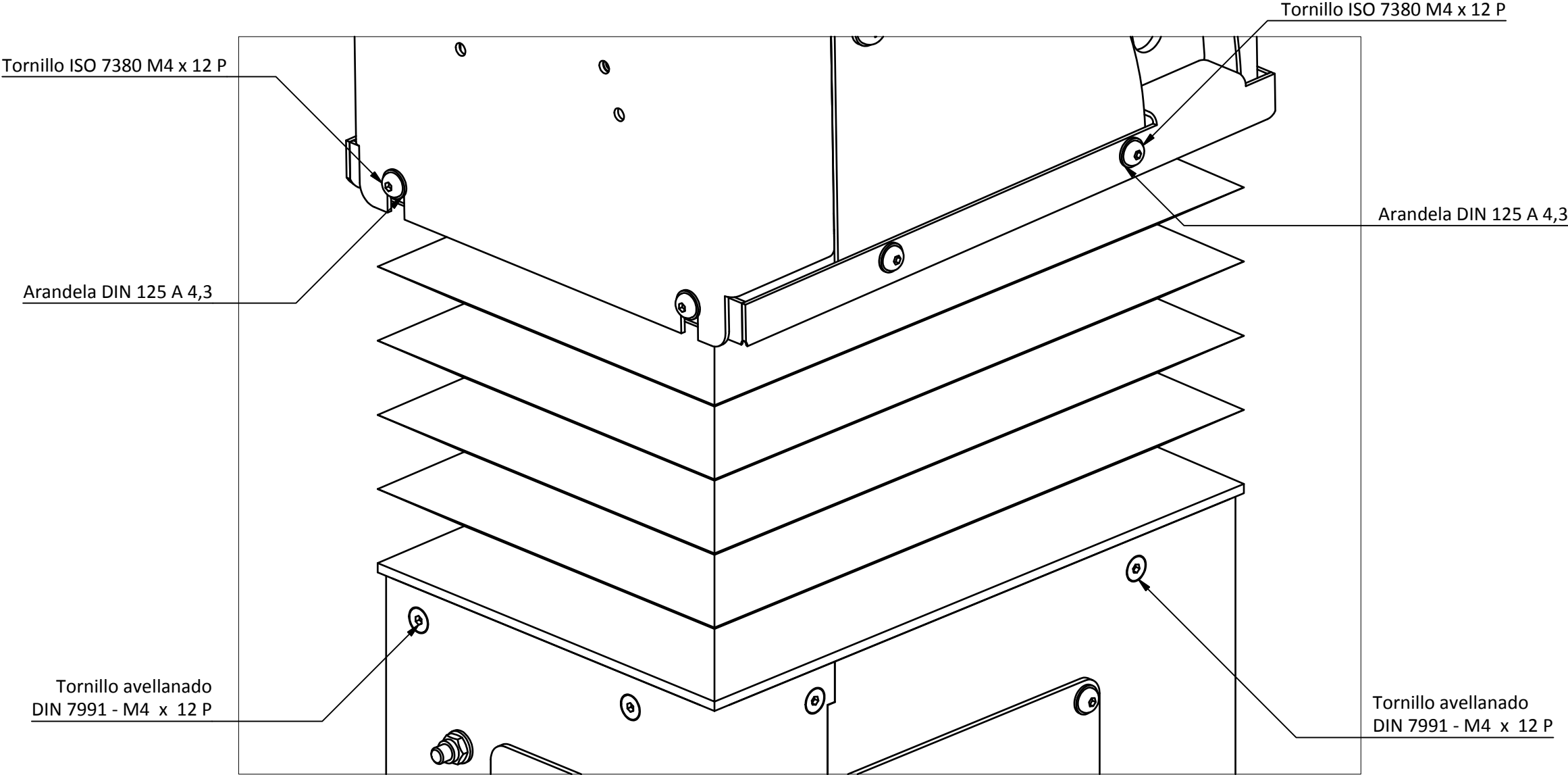
NOTA: Se ensamblará en el conjunto lo último.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CD-IND-30-TAPV-03	Tapa soporte variador. Chapa espesor 2 mm	0,86
2	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	0
3	2	DIN 985 - M6	Hex Nut	0
4	2	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	0,01
5	1	MA 8400 VHCE	ID Ref: 18 . Variador Lenze	1,7

SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN INDUSTRIAL V30	DRAWN: Adrian Parro		26/01/2015
		CHECKED: Antonio García		
		DWG NO: CD-IND-30-03-ENS01		
		REV	SIZE A3	SHEET 8 / 9



Fijación del conjunto del fuelle con la parte superior e inferior



La parte inferior del fuelle se colocará por la parte superior del conjunto de articulación y regulación una vez se hayan colocado los patines.  
La parte superior del fuelle se montará una vez este cableado todo el motor , variador y placa de control

SCALE:	PLANO ENSAMBLAJE COLUMNA DIRECCIÓN INDUSTRIAL V30	DRAWN: Adrian Parro		26/01/2015
		CHECKED: Antonio García		
		DWG NO: CD-IND-30-03-ENS01		
		REV	SIZE A3	SHEET 9 / 9