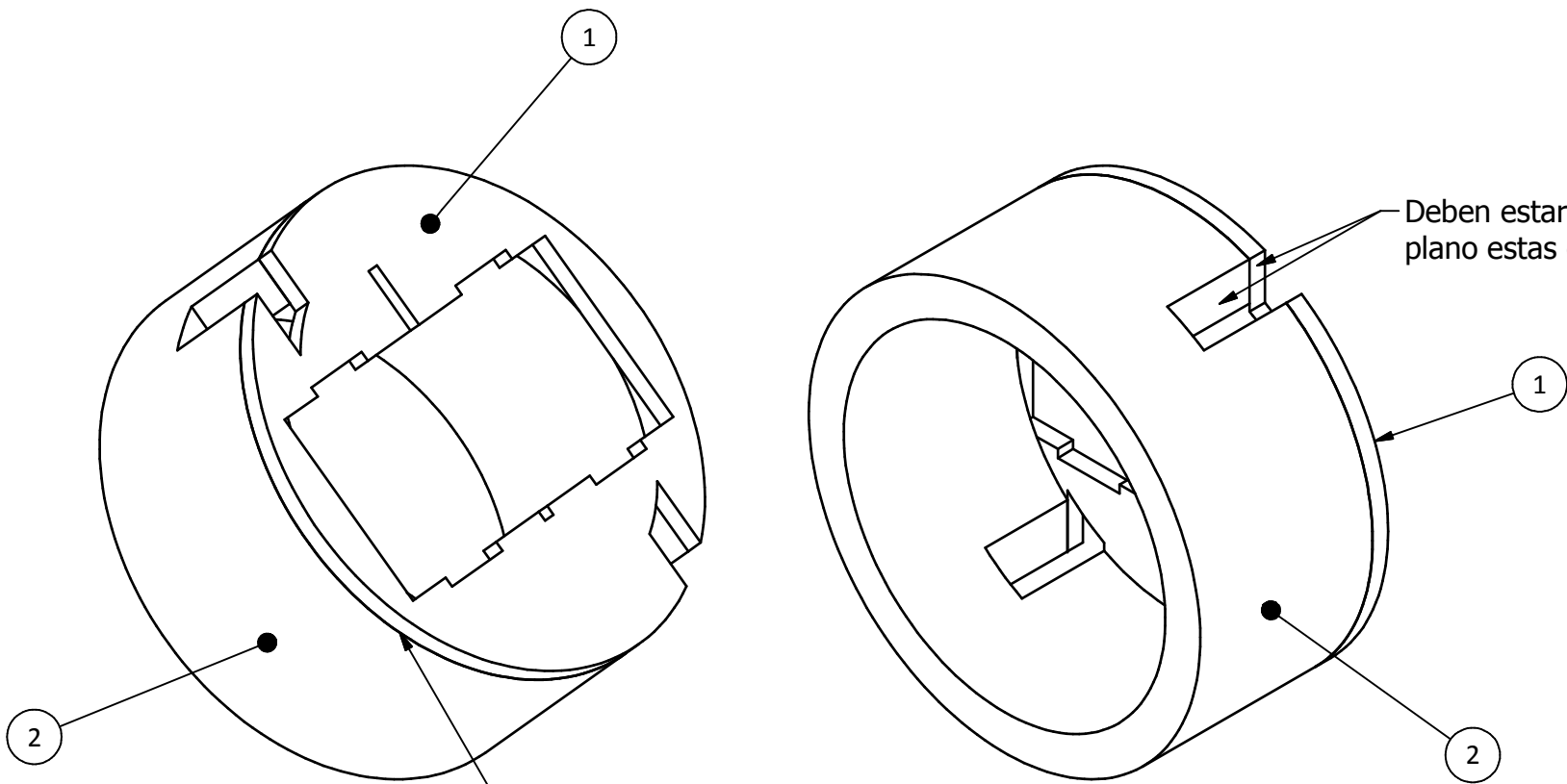


PIÑA DE LUCES ENFIBRADA

CONJUNTO SOLDADO SOPORTE PIÑA DE LUCES
GLD-SMT-03-SSPIÑA03 ID Ref: 1496
(1 UNIDAD FABRICADA)

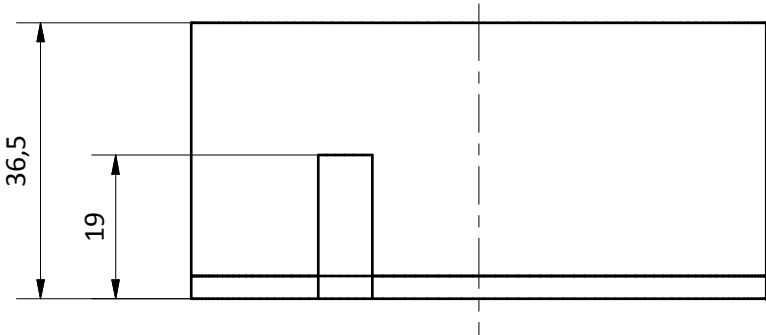
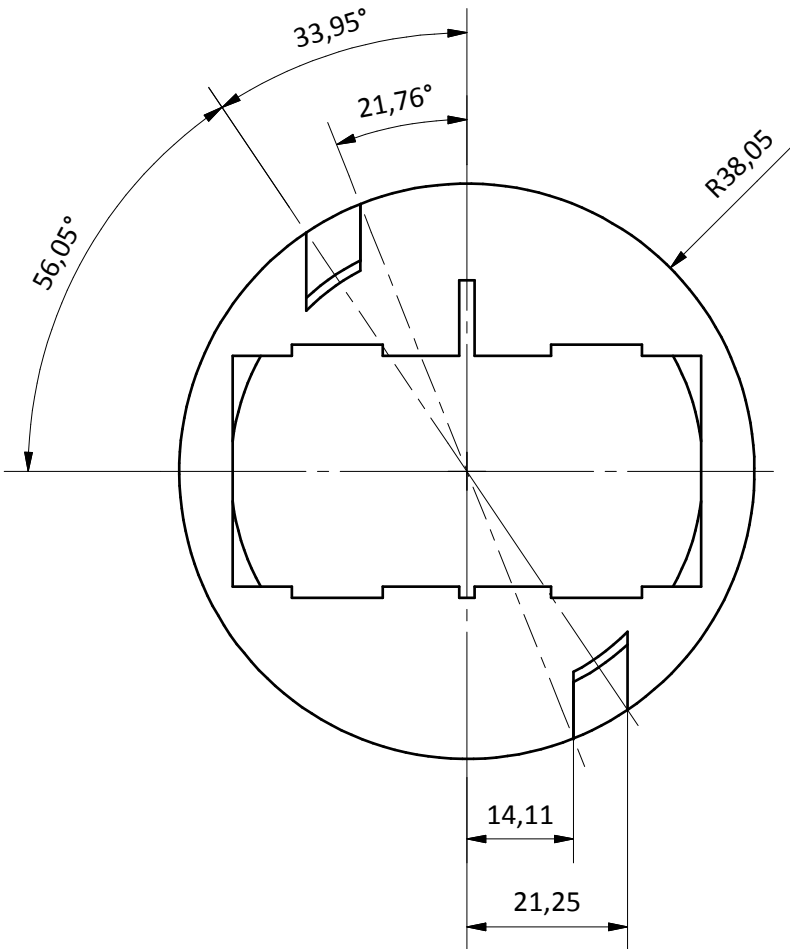


Deben estar en el mismo plano estas dos caras

Soldar por esta cara exterior.
Es una pieza para enfibrar,
no es importante el acabado.

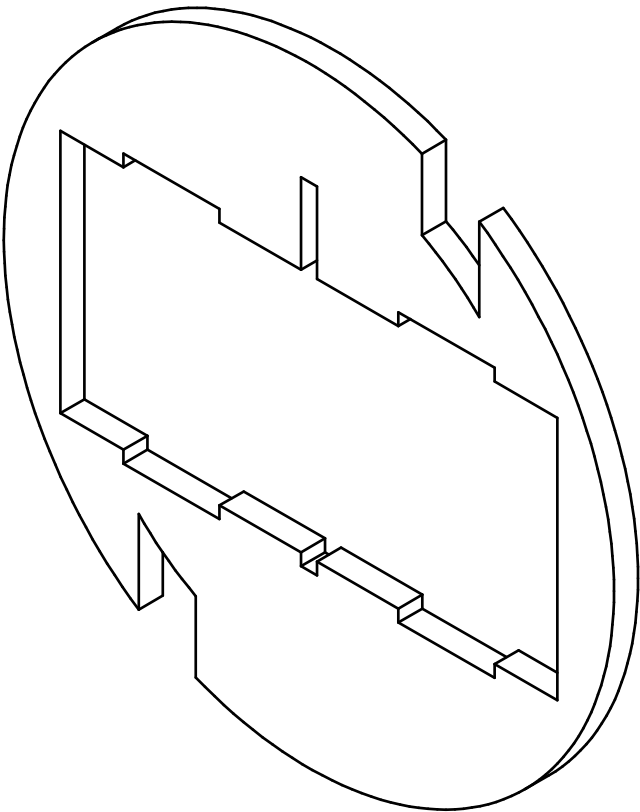
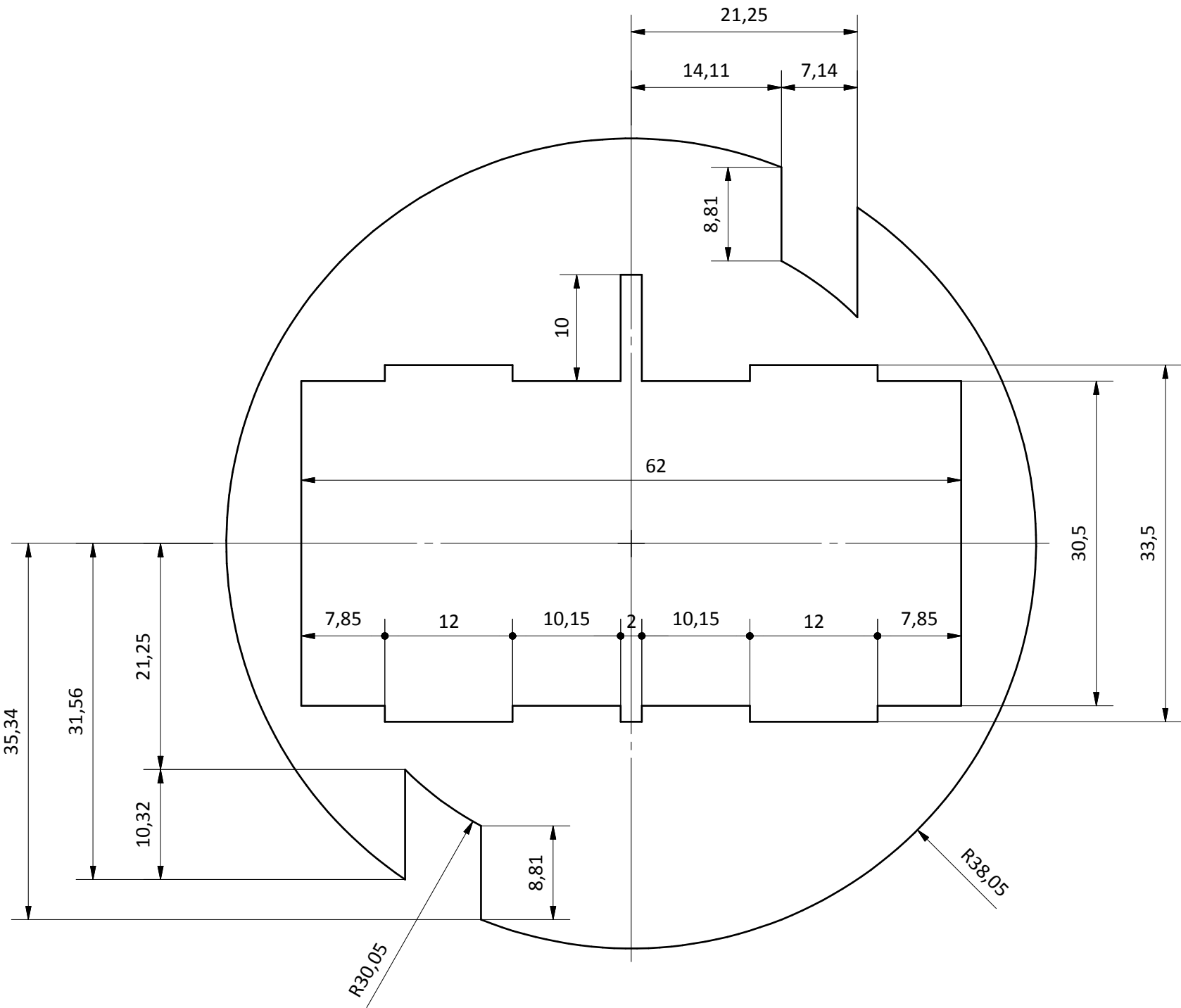
NOTA: En caso de tener que soldar por el interior, limar posteriormente.
IMPORTANTE, no debe quedar modificado el alojamiento interior
con ningún resto de cordón de soldadura.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	GLD-SMT-03-LZAROT002	Chapa antirrotación de la piña de luces VAG. Chapa 3mm	0,06
2	1	GLD-SMT-03-TUBO01	Tubo Diámetro exterior 76,1 mm	0,38



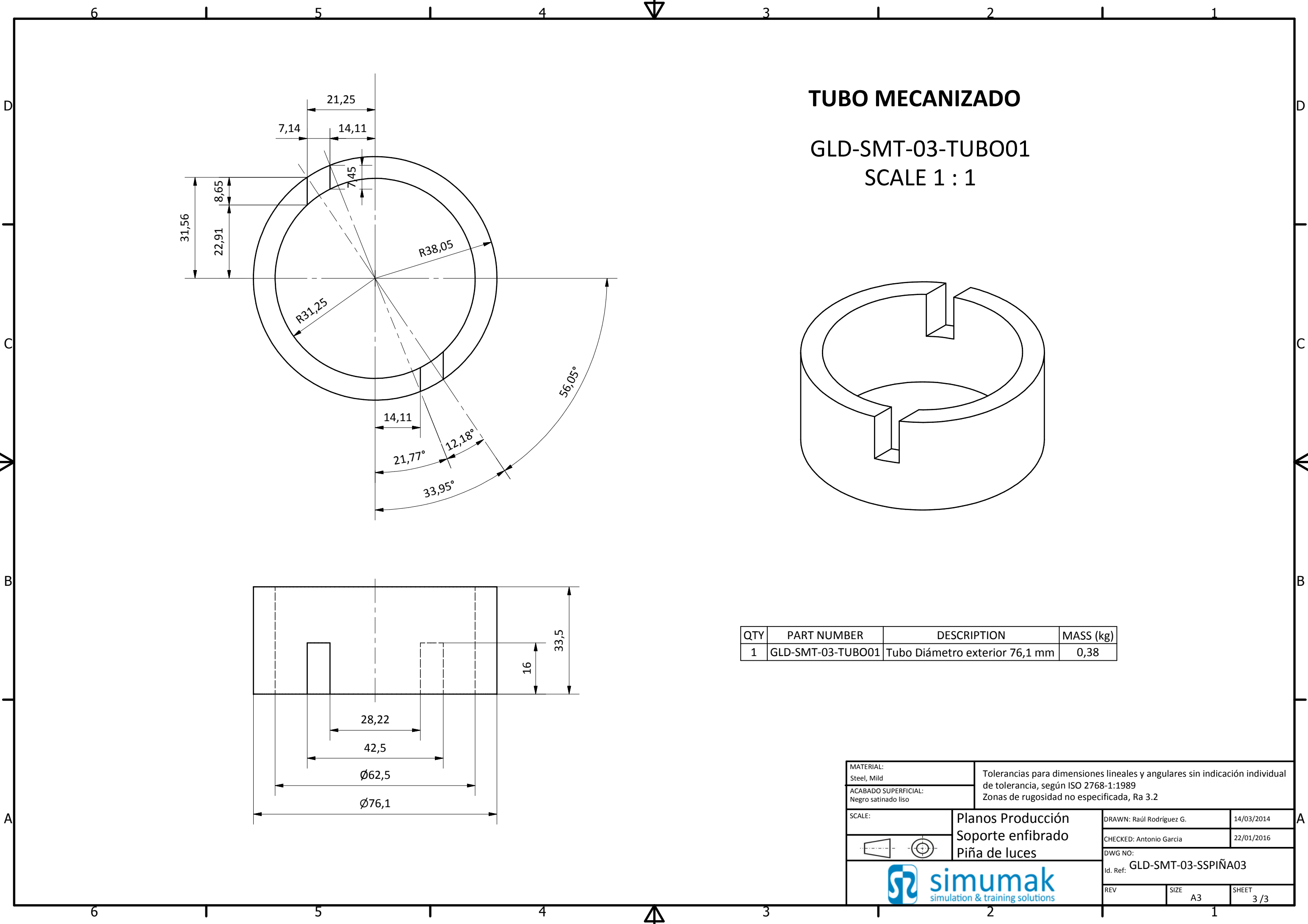
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL: Cincado					
SCALE:		Planos Producción Soporte enfibrado Piña de luces	DRAWN: Raúl Rodríguez G.		14/03/2014
			CHECKED: Antonio Garcia		22/01/2016
			DWG NO:		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref: GLD-SMT-03-SSPIÑA03			
		1496			
		REV	SIZE A3	SHEET 1 / 3	

GLD-SMT-03-LZAROT002
SCALE 2 : 1



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	GLD-SMT-03-LZAROT002	Chapa antirrotación de la piña de luces VAG. Chapa 3mm	0,06

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Soporte enfibrado Piña de luces		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		14/03/2014
				CHECKED: Antonio Garcia		22/01/2016
				DWG NO:		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref: GLD-SMT-03-SSPIÑA03				
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	2 / 3	



TUBO MECANIZADO

GLD-SMT-03-TUBO01

SCALE 1 : 1

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	GLD-SMT-03-TUBO01	Tubo Diámetro exterior 76,1 mm	0,38

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso							
SCALE:		<div>Planos Producción</div> <div>Soporte enfibrado</div> <div>Piña de luces</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		14/03/2014	
				CHECKED: Antonio Garcia		22/01/2016	
				DWG NO: Id. Ref: GLD-SMT-03-SSPIÑA03			
 <div>simumak</div> <div>simulation & training solutions</div>				REV		SIZE A3	SHEET 3 / 3

