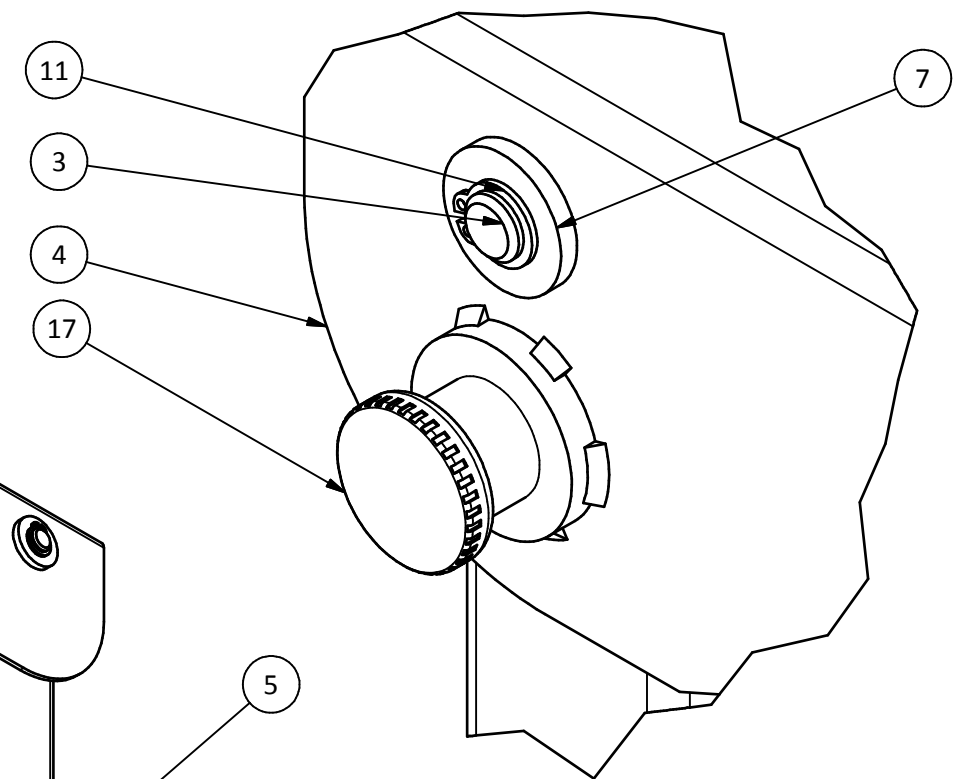


ENSAMBLAJE CAMBIO AUTOMÁTICO SMT

CA-SMT-03-ECA02

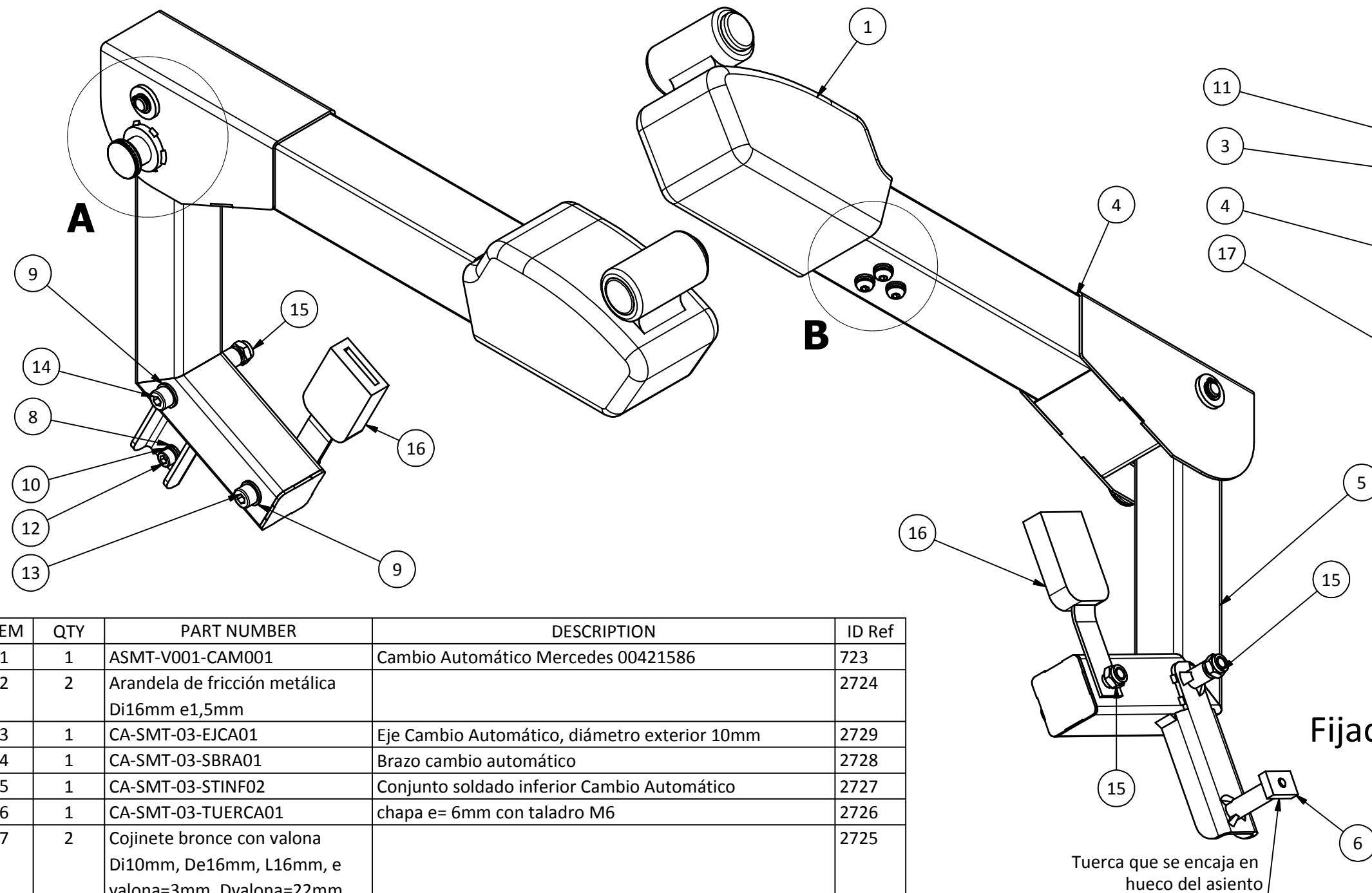
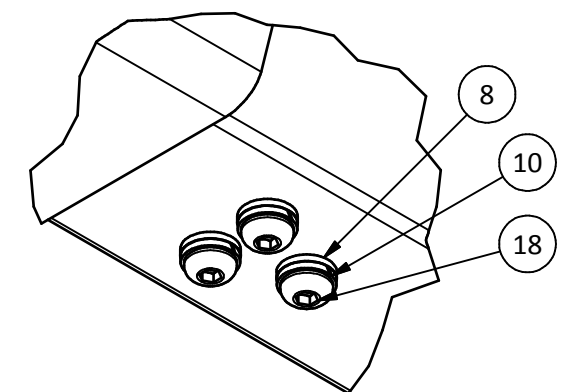
DETALLE A

Ensamblaje Eje de giro



DETALLE B

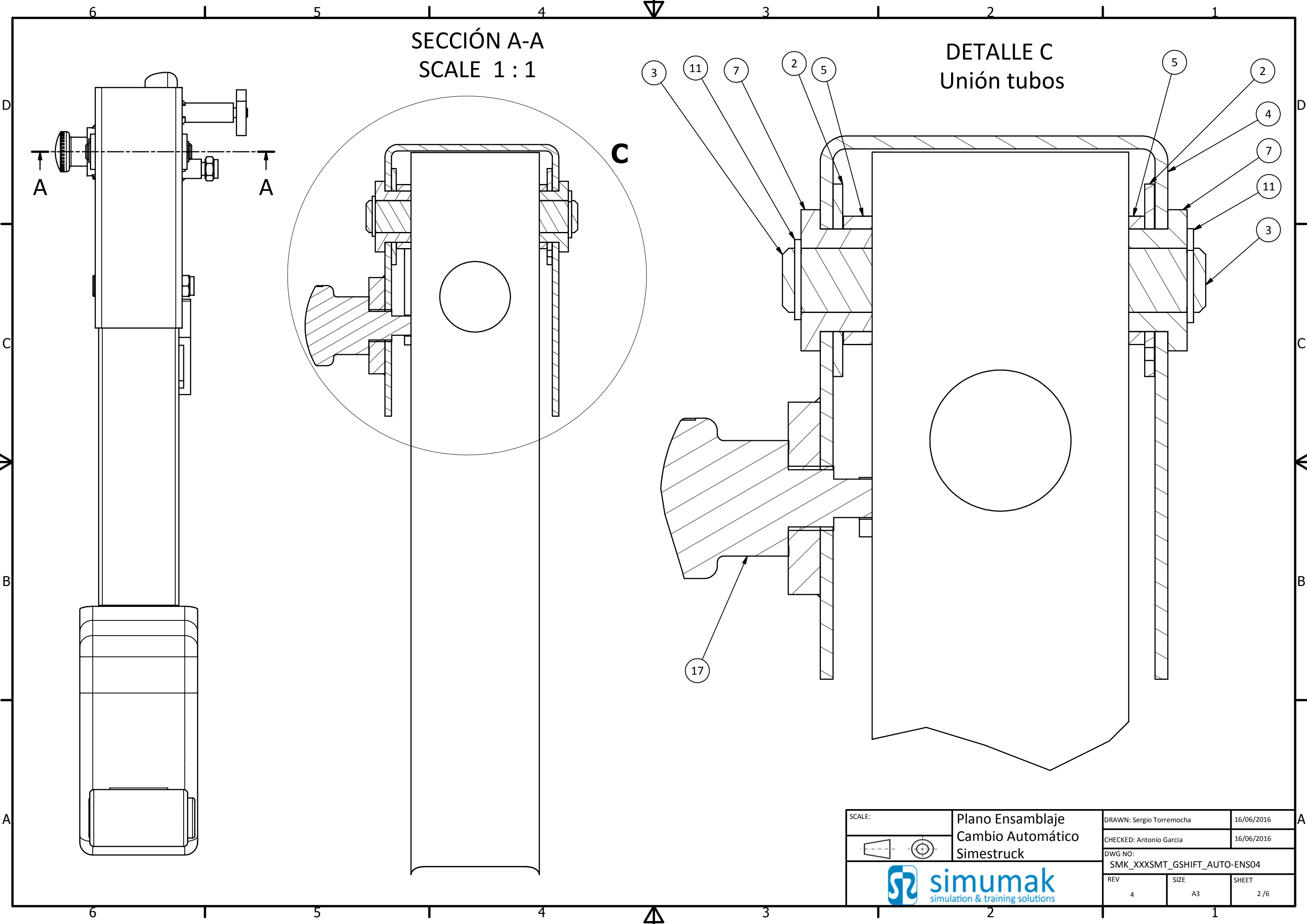
Fijación Cambio Automático Mercedes



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID Ref
1	1	ASMT-V001-CAM001	Cambio Automático Mercedes 00421586	723
2	2	Arandela de fricción metálica Di16mm e1,5mm		2724
3	1	CA-SMT-03-EJCA01	Eje Cambio Automático, diámetro exterior 10mm	2729
4	1	CA-SMT-03-SBRA01	Brazo cambio automático	2728
5	1	CA-SMT-03-STINF02	Conjunto soldado inferior Cambio Automático	2727
6	1	CA-SMT-03-TUERCA01	chapa e= 6mm con taladro M6	2726
7	2	Cojinete bronce con valona Di10mm, De16mm, L16mm, e valona=3mm, Dvalona=22mm		2725
8	4	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	2	DIN 125 - A 8,4	Washer	
10	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
11	2	DIN 471 - 10x1	Retaining rings for shaft	
12	1	DIN 912 - M6 x 50 Pavonado	Cylinder Head Cap Screw	
13	1	DIN 912 - M8 x 55 Pavonado	Cylinder Head Cap Screw	
14	1	DIN 912 - M8 x 70 Pavonado	Cylinder Head Cap Screw	
15	2	DIN 985 - M8	Hex Nut	
16	1	Enganche cinturón de seguridad sensorizado		1805
17	1	GN 822-6-B-ST	Mini posicionador de muelle GN 822	1865
18	3	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	

SCALE:	Plano Ensamblaje Cambio Automático Simestruck	DRAWN: Sergio Torremocha	16/06/2016
		CHECKED: Antonio Garcia	16/06/2016
		DWG NO:	SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS04
		REV	4
		SIZE	A3
		SHEET	1/6

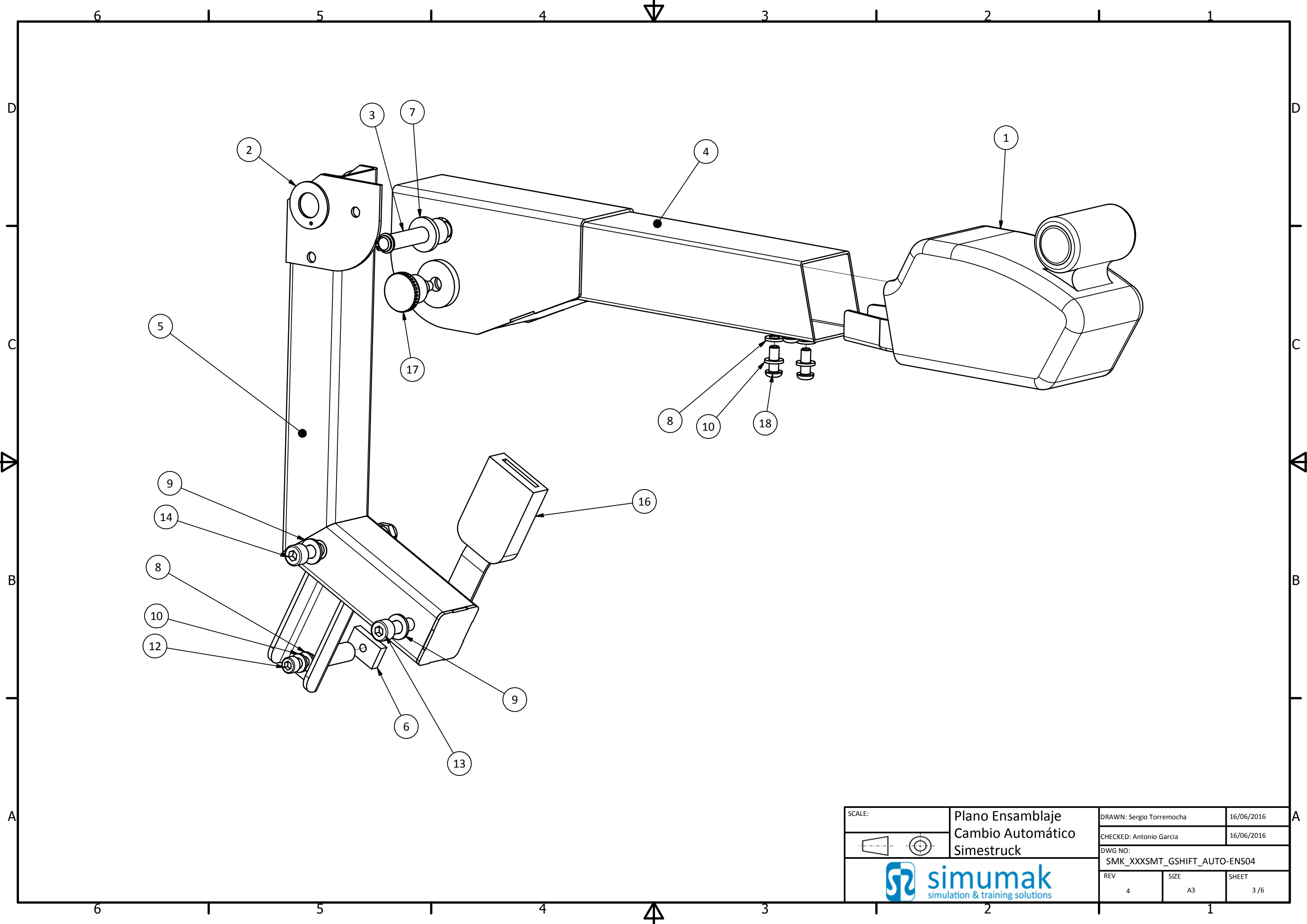






SECCIÓN A-A
SCALE 1 : 1

DETALLE C
Unión tubos

SCALE:		Plano Ensamblaje Cambio Automático Simestruck		DRAWN: Sergio Torremocha	16/06/2016
				CHECKED: Antonio García	16/06/2016
				DWG NO: SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS04	
		REV	SIZE	SHEET	
		4	A3	2 / 6	



SCALE:		Plano Ensamblaje Cambio Automático Simestruck		DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016			
				CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016			
 simumak simulation & training solutions				DWG NO: SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS04					
				REV 4		SIZE A3		SHEET 3 / 6	

DETALLE D
Anotaciones de montaje



Si el posicionador no se mete en su orificio en la posición inferior,
limar aqui para quitar la pintura de esta arista,
y que el brazo del cambio automatico baje un poco mas.

Si el casquillo de bronce no entra, limar la pintura del interior del tubo.

Si no entran las arandelas de fricción,
limar el extremo del tubo para eliminar exceso de pintura.



Orificio de entrada de cables del pomo del cambio automatico.

D

SCALE:	Plano Ensamblaje Cambio Automático Simestruck	DRAWN: Sergio Torremocha	16/06/2016
		CHECKED: Antonio García	16/06/2016
DWG NO: SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS04			
			
REV	SIZE	SHEET	
4	A3	4 / 6	





- Sobre la chapa que sujeta el enganche del cinturón hay que realizar un corte justo debajo para quitarlo.
- Montar el cambio automático con los dos tornillos izquierdos, y marcar sobre la chapa del cinturón donde hay que realizar un taladro de M8 para poner el tornillo derecho del cambio automático. En ese mismo agujero se sujetará con el mismo tornillo el nuevo enganche de cinturón sensorizado.

SCALE:	Plano Ensamblaje Cambio Automático Simestruck	DRAWN: Sergio Torremocha	16/06/2016	
		CHECKED: Antonio Garcia	16/06/2016	
 simu mak simulation & training solutions		DWG NO: SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS04		
		REV 4	SIZE A3	SHEET 5 / 6



Se utiliza el agujero de M8 sobre la chapa de enganche del cinturón antiguo para sujetar el cambio automático y el cinturón nuevo.

SCALE:		Plano Ensamblaje Cambio Automático Simestruck		DRAWN: Sergio Torremocha		16/06/2016			
				CHECKED: Antonio Garcia		16/06/2016			
				DWG NO: SMK_XXXSMT_GSHIFT_AUTO-ENS04					
 simumak simulation & training solutions				REV		SIZE		SHEET	
				4		A3		6 / 6	