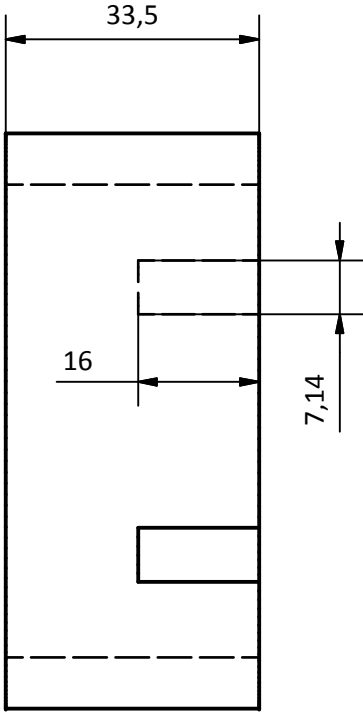
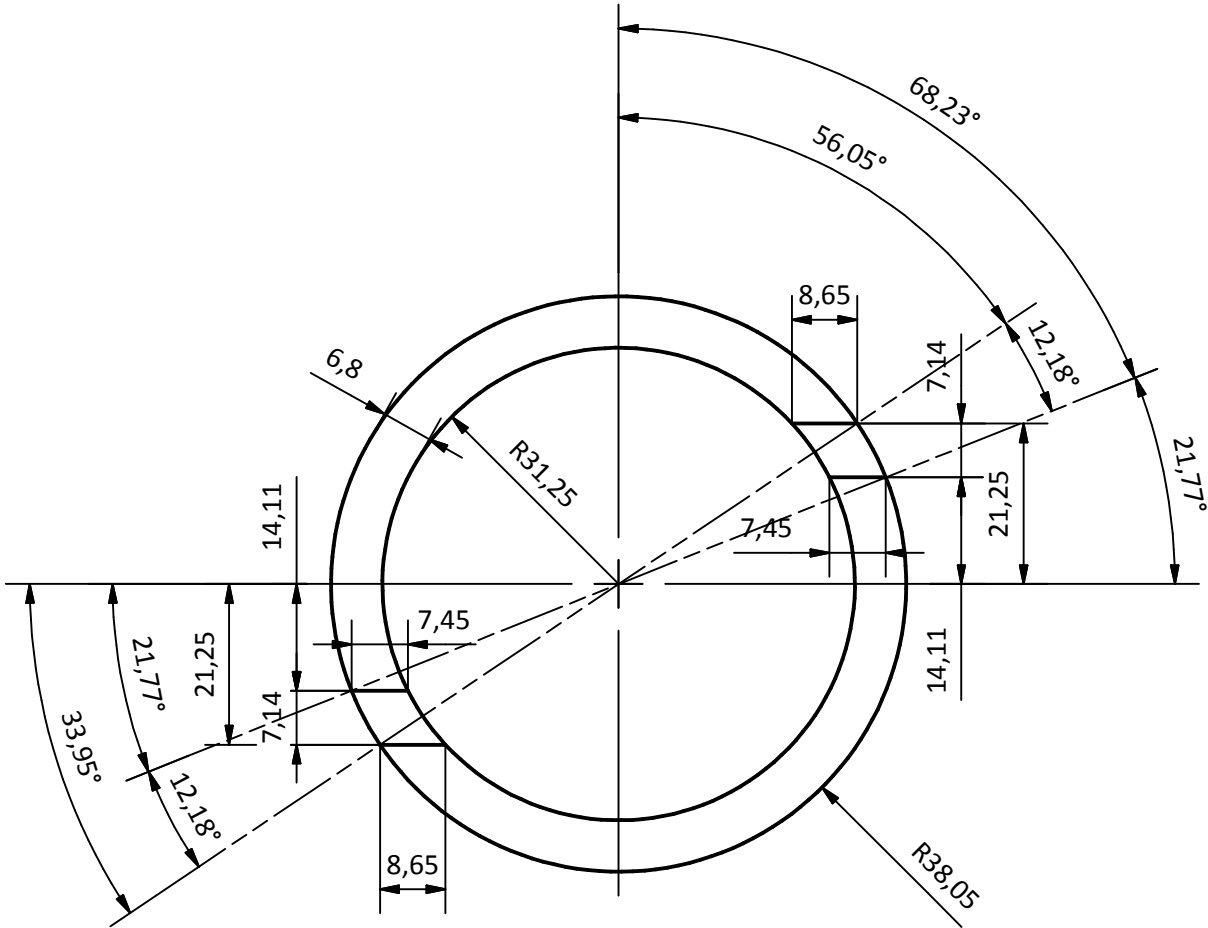


PIÑA DE LUCES

CONJUNTO SOLDADO SOPORTE PIÑA DE LUCES

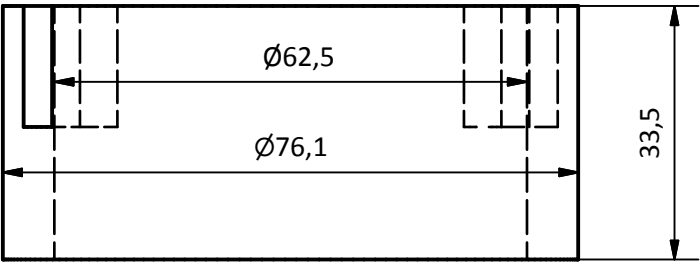
GLD-SMT-03-SSPIÑA02 ID Ref: 1496
(1 UNIDAD FABRICADA)

GLD-SMT-03-SSPIÑA02
SCALE 4 : 5



Soldar por el lado exterior
y posteriormente limar

Deben estar en el mismo
plano estas dos caras



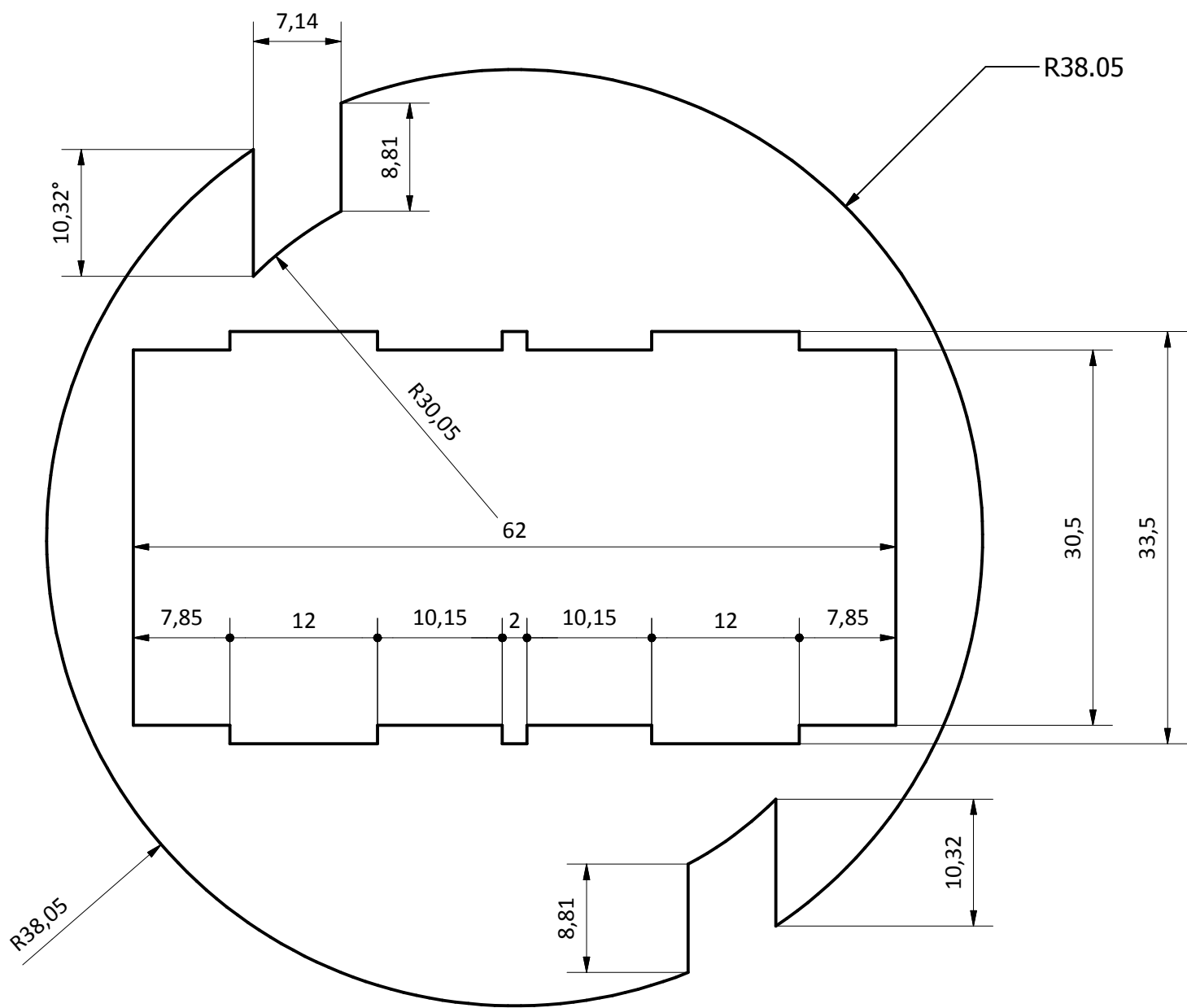
GLD-SMT-03-TUBO01
SCALE 1 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	GLD-SMT-03-TUBO01	Tubo Diámetro exterior 76,1 mm
2	1	GLD-SMT-03-LZAROT001	Chapa antirrotación de la piña de luces VAG. Chapa 3mm

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	GLD-SMT-03-TUBO01	Tubo Diámetro exterior 76,1 mm La cota exterior está normalizada

MATERIAL: Welded Aluminum-6061		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso						
SCALE:		<div>Planos Producción Piña de luces</div>		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		16/01/2014
<div></div>				CHECKED: Carlos Ruiz M.		16/01/2014
		<div> <div>simumak simulation & training solutions</div></div>		DWG NO:		
Id. Ref:						
REV				SIZE A3		SHEET 1 / 2

CHAPAS SOLDADAS



GLD-SMT-03-LZAROT001
SCALE 2 : 1

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	1	GLD-SMT-03-LZAROT001	Chapa antirrotación de la piña de luces VAG. Chapa 3mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:		Planos Producción Piña de luces		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		16/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz M.		16/01/2014
				DWG NO:		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref: GLD-SMT-03-SSPIÑA02				
		REV		SIZE	SHEET	
				A3	2 / 2	