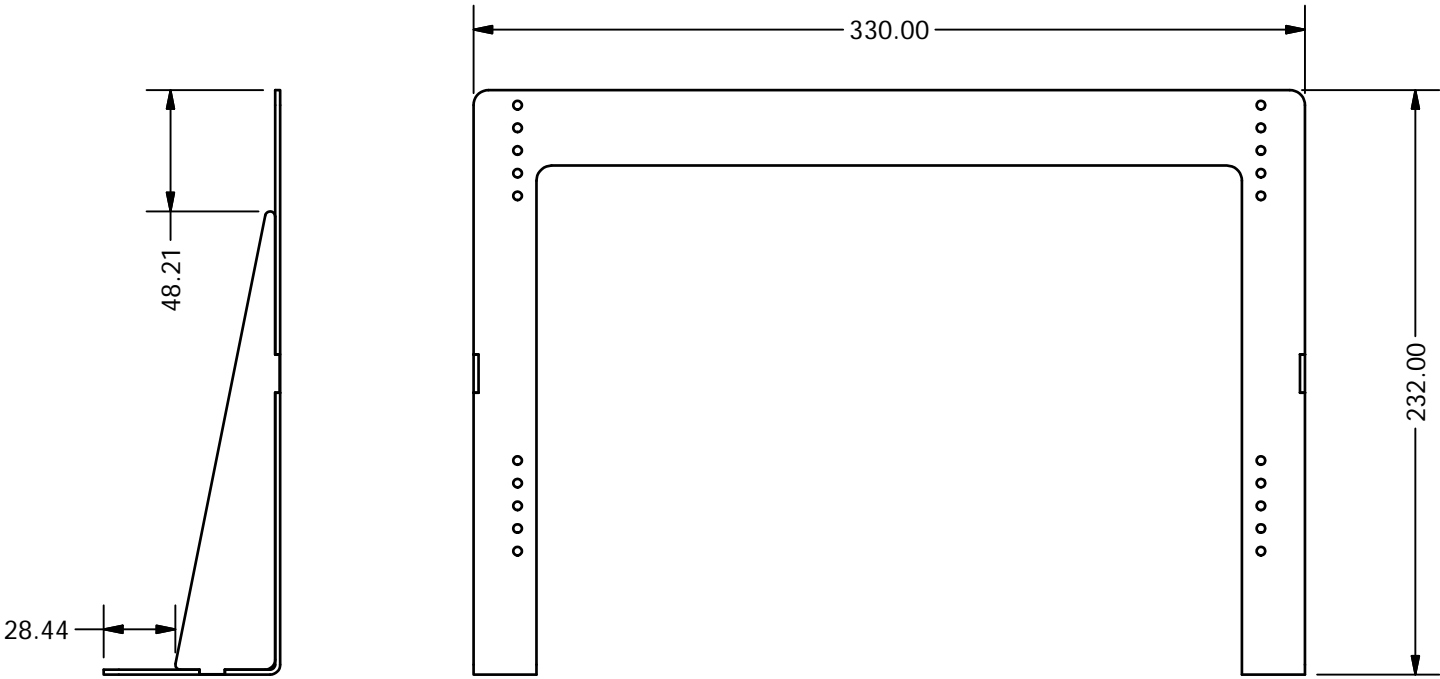


SOPORTE DE DISPLAY

ID Ref: 1249

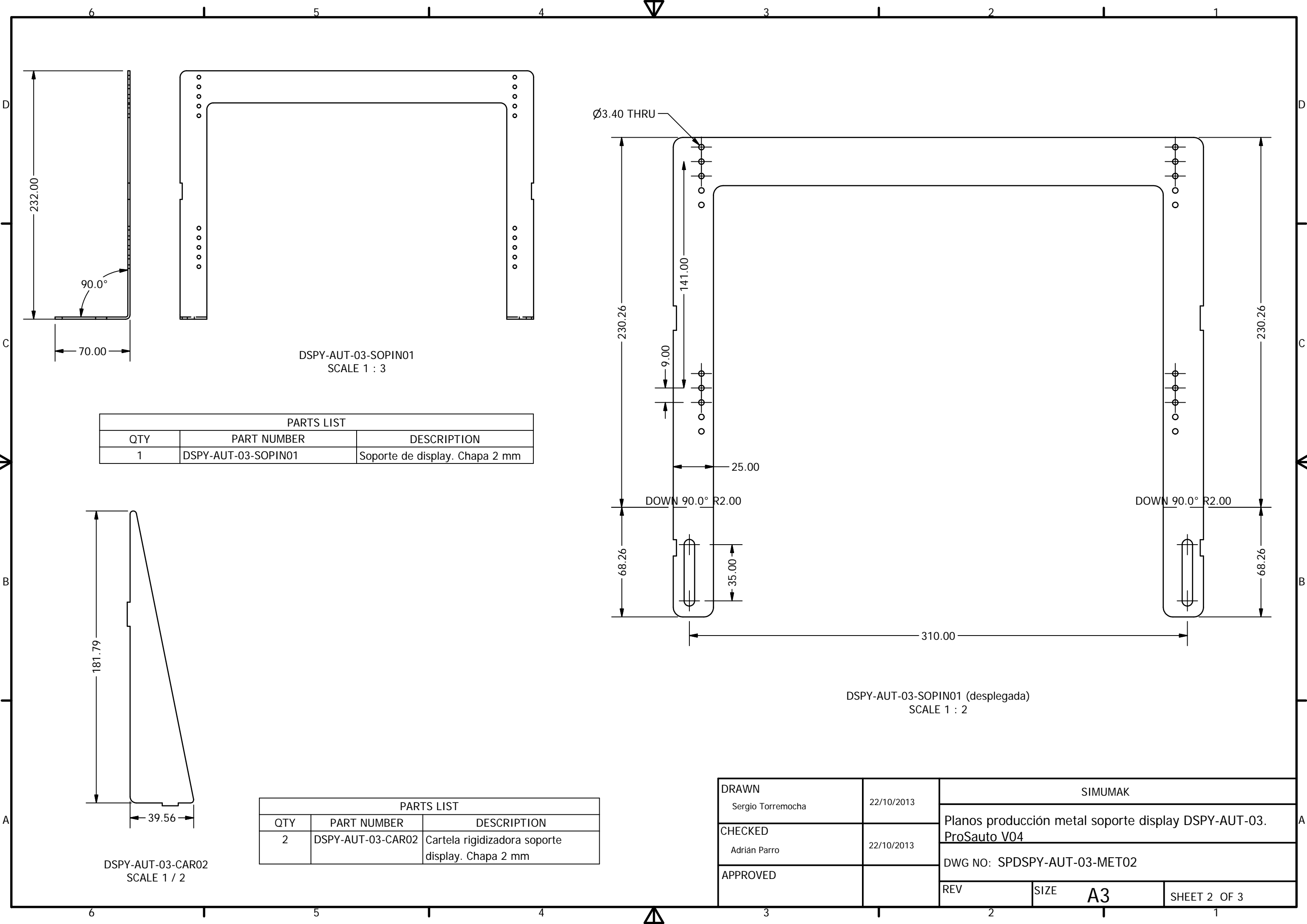


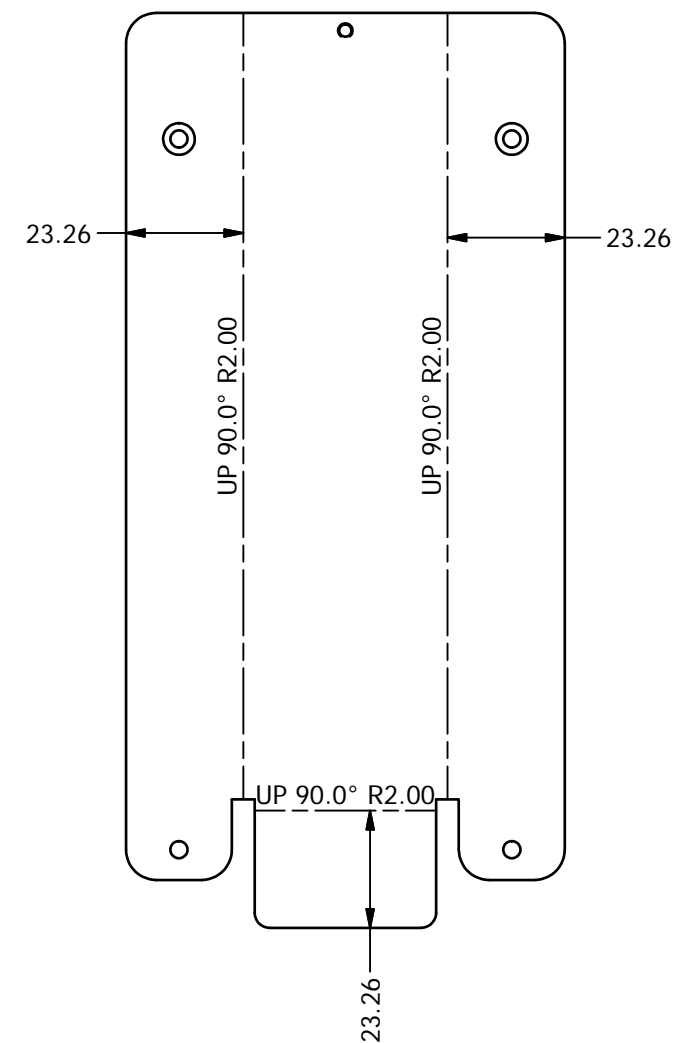
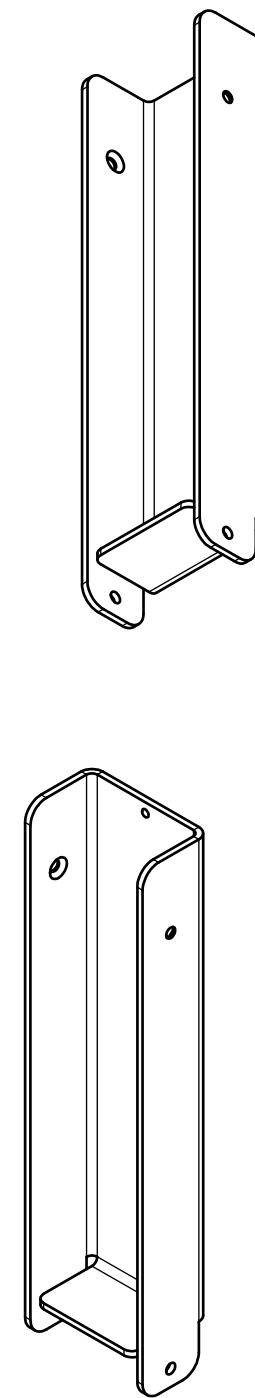
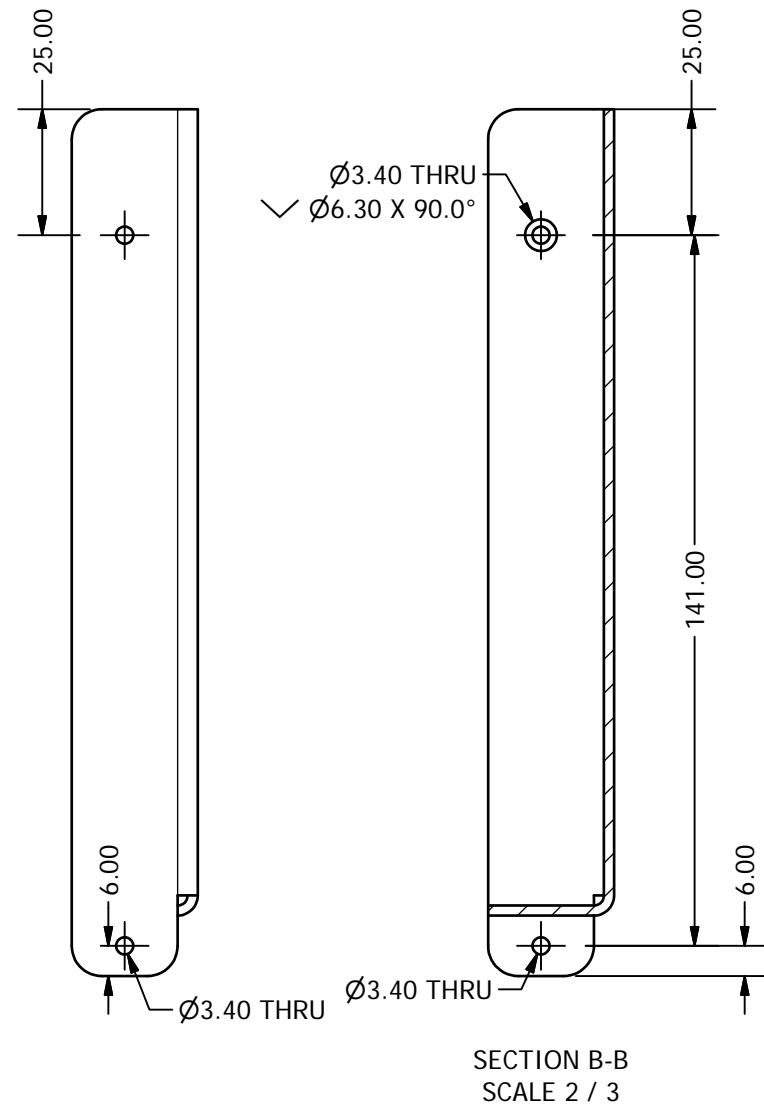
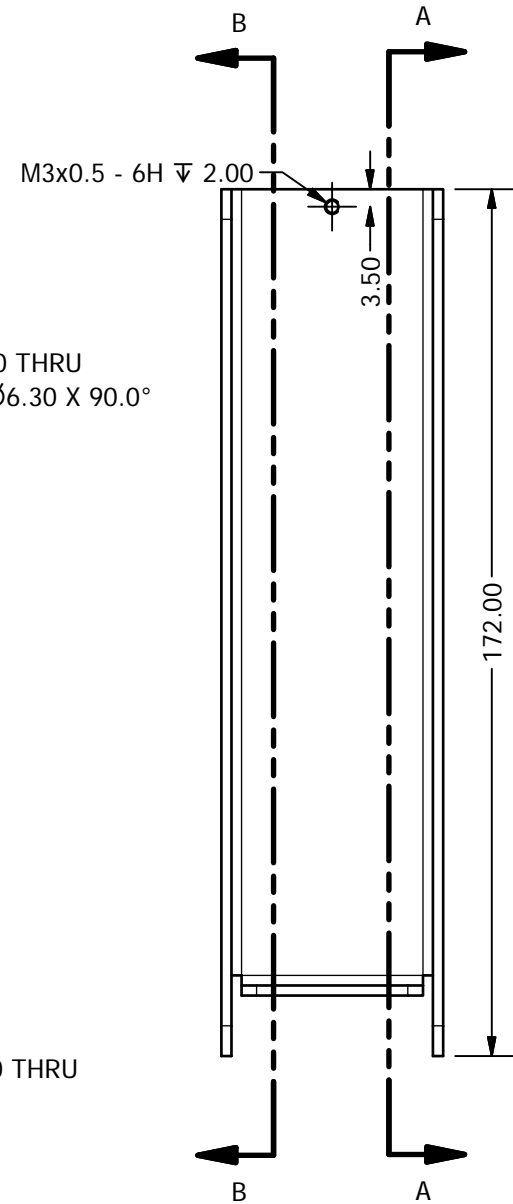
CONJUNTO SOLDADO
1 unidad
DSPY-AUT-03-BASE01 ID Ref: 1249
SCALE 1 : 3

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	DSPY-AUT-03-SOPIN01	Soporte de display. Chapa 2 mm
2	2	DSPY-AUT-03-CAR02	Cartela rigidizadora soporte display. Chapa 2 mm

Conjunto soldado acabado cincado amarillo trivalente

DRAWN Sergio Torremocha	22/10/2013	SIMUMAK		
		Planos producción metal soporte display DSPY-AUT-03. ProSauto V04		
CHECKED Adrián Parro	22/10/2013	DWG NO: SPDSPY-AUT-03-MET02		
APPROVED		REV	SIZE A3	SHEET 1 OF 3





NOTA: Recomendable realizar los mecanizados de avellanado y roscado antes de la operación de plegado. Sobre todo por los avellanados, ante la dificultad de introducir el macho de avellanar tras el plegado de la chapa.

DRAWN Sergio Torremocha	22/10/2013	SIMUMAK		
		Planos producción metal soporte display DSPY-AUT-03. ProSauto V04		
CHECKED Adrián Parro	22/10/2013	DWG NO: SPDSPY-AUT-03-MET02		
		REV	SIZE A3	SHEET 3 OF 3
APPROVED				

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	DSPY-AUT-03-SOP01	ID Ref: 1250 . Guias display. Chapa 2 mm