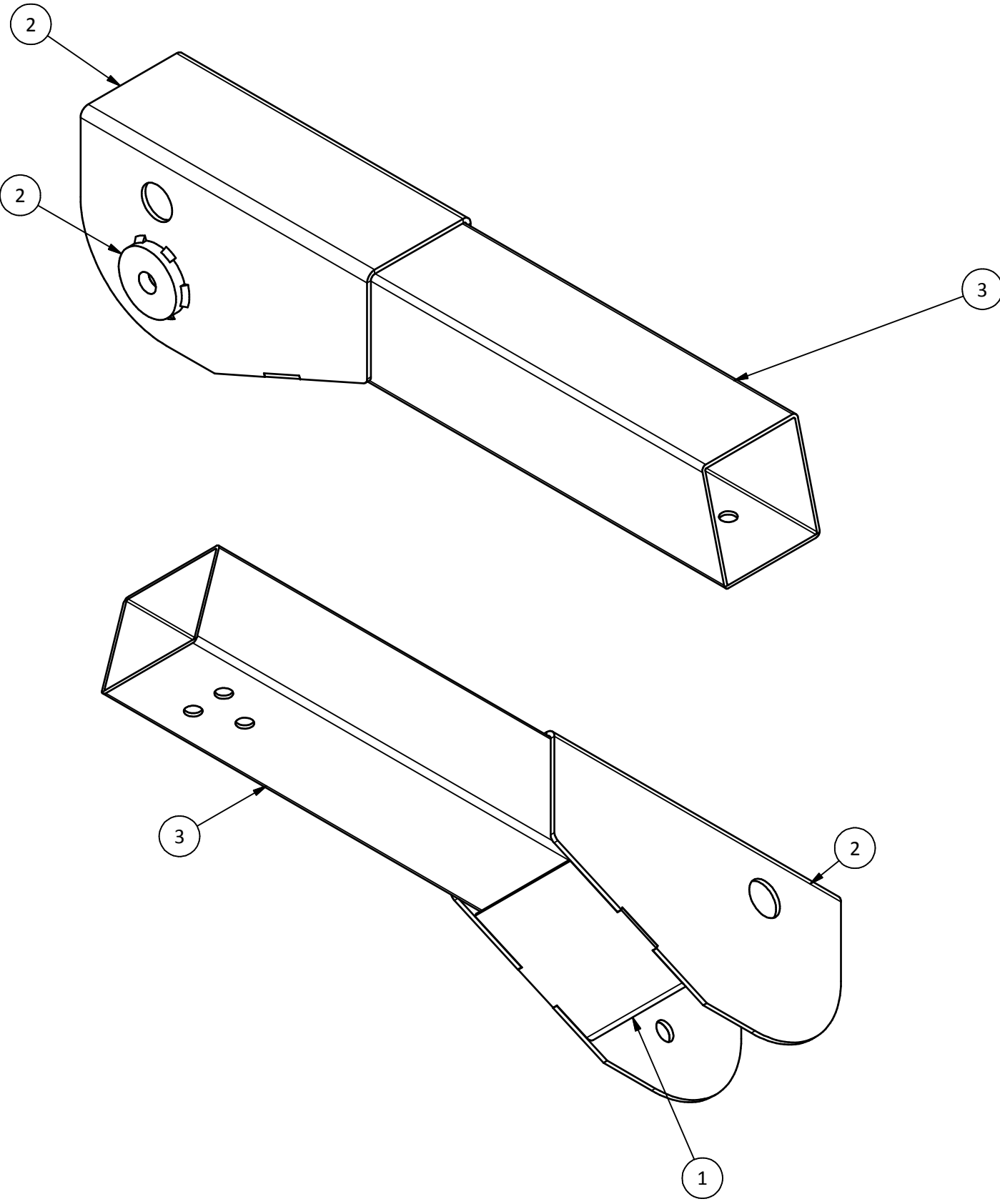


# BRAZO CAMBIO AUTOMÁTICO SMT

CA-SMT-03-SBRA01  
1 unidad

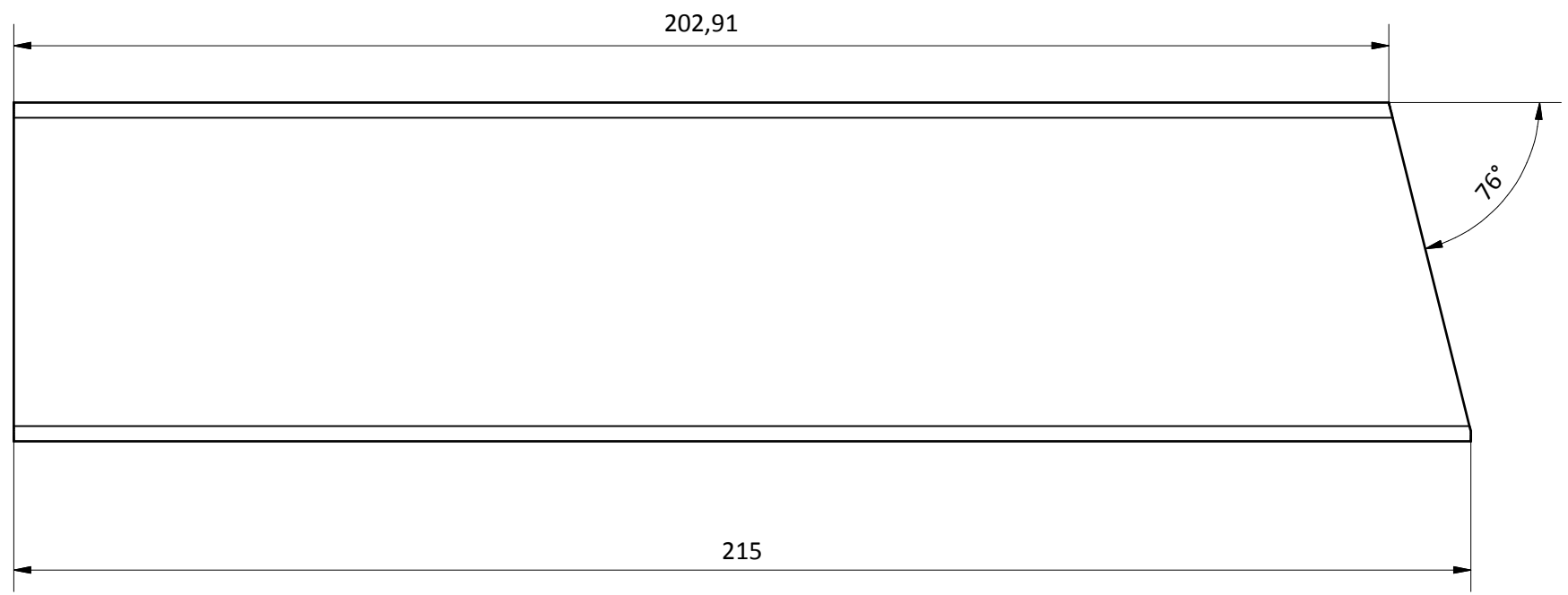
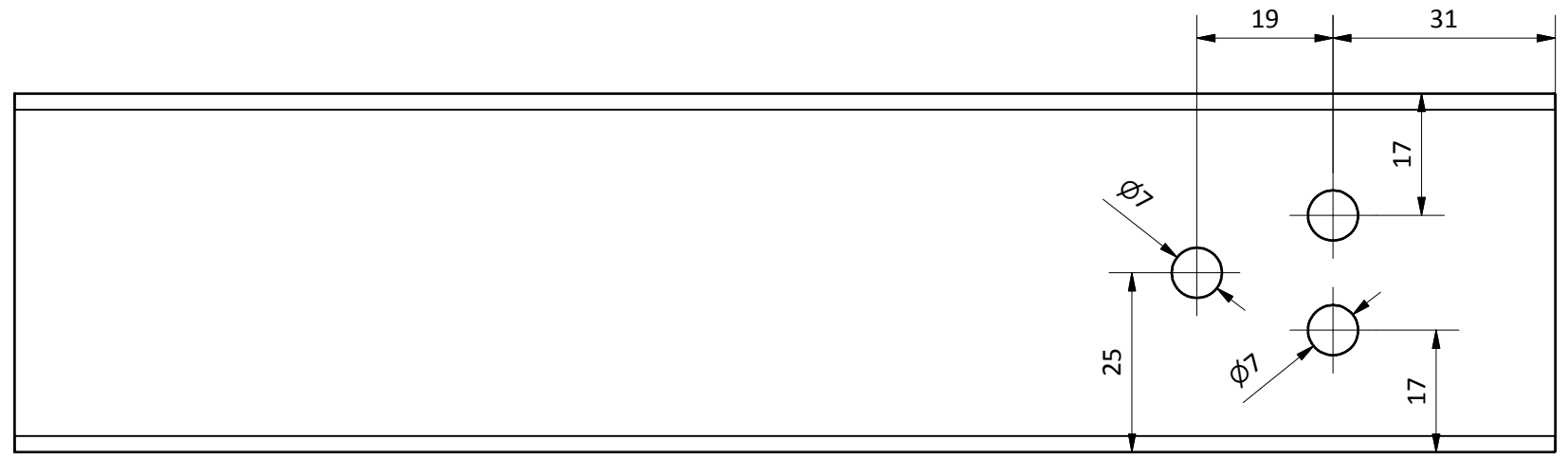
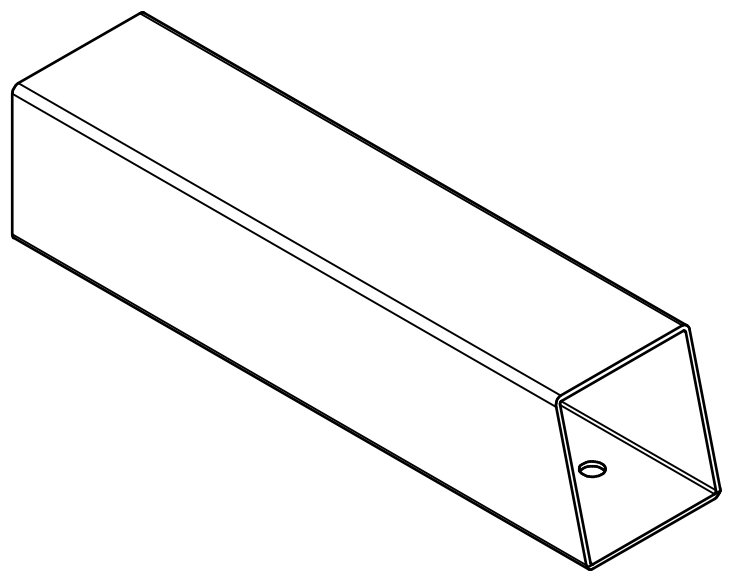
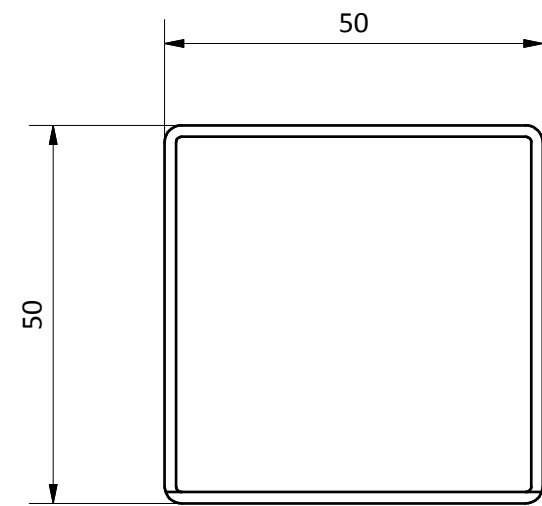


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CA-SMT-02-PREM02	Chapa Protectora Inferior, espesor 1,5 mm
2	1	CA-SMT-02-SC02	Soldadura Cuerpo Intermedio
3	1	CA-SMT-03-BRZ01	Tubo 50x50x1.5mm

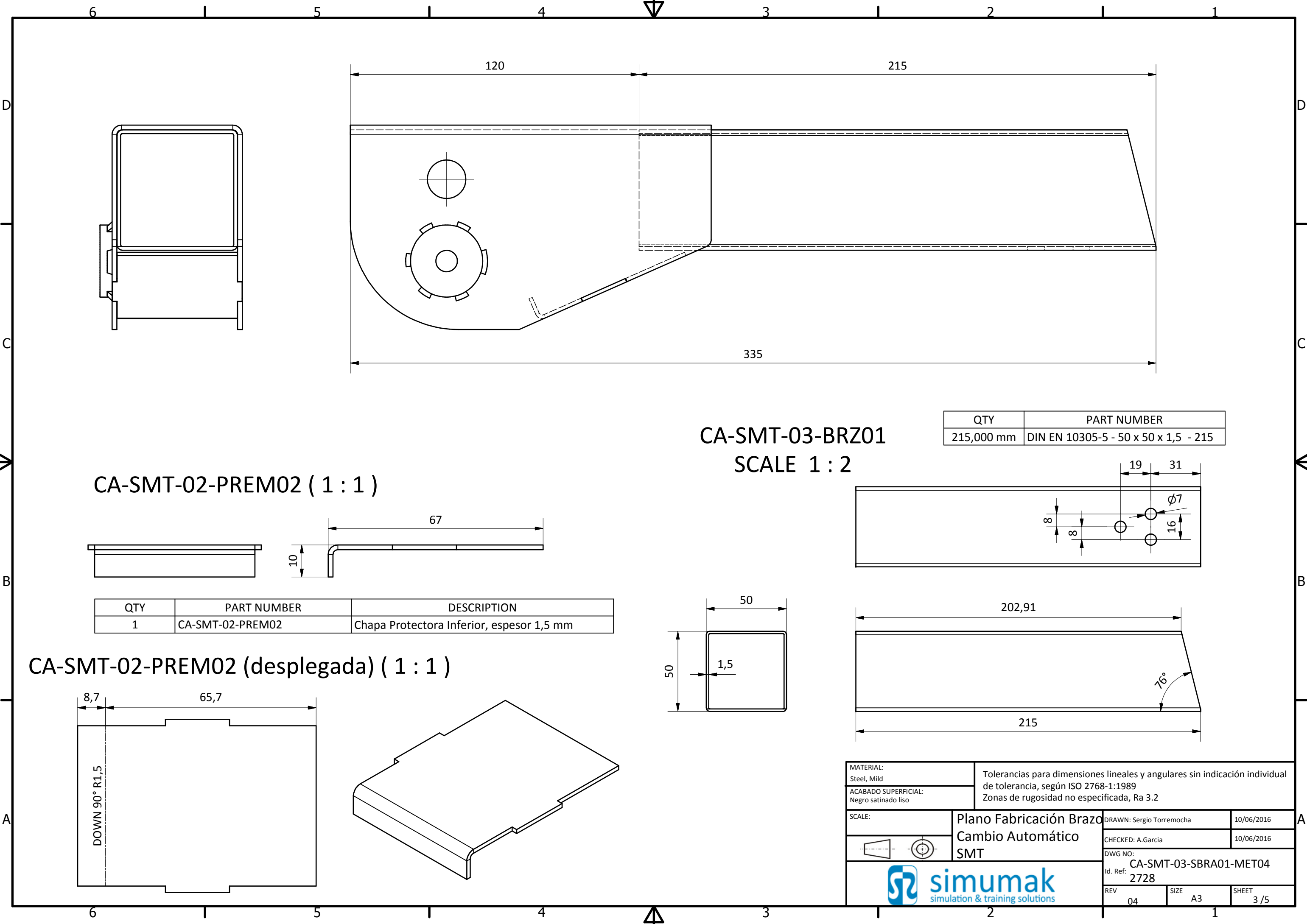
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
Negro satinado liso					
SCALE:		Plano Fabricación Brazo Cambio Automático SMT		DRAWN: Sergio Torremocha	10/06/2016
				CHECKED: A.Garcia	10/06/2016
		DWG NO:			CA-SMT-03-SBRA01-MET04
		Id. Ref:			
		2728			
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET	
		04	A3	1 / 5	



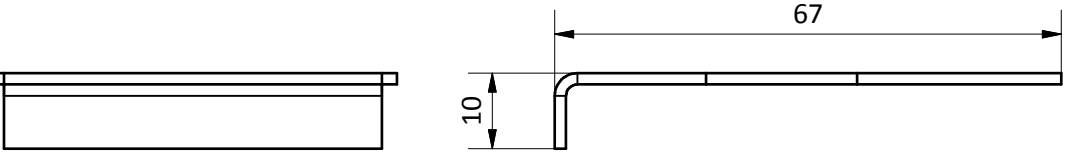
CA-SMT-03-BRZ01  
SCALE 1 : 1  
2728A 50x50x1.5mm  
1 unidad



MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		Plano Fabricación Brazo Cambio Automático SMT	DRAWN: Sergio Torremocha	10/06/2016
			CHECKED: A.Garcia	10/06/2016
 <b>simumak</b> simulation & training solutions			DWG NO: CA-SMT-03-SBRA01-MET04	
		Id. Ref:		
		REV 04	SIZE A3	SHEET 2 / 5

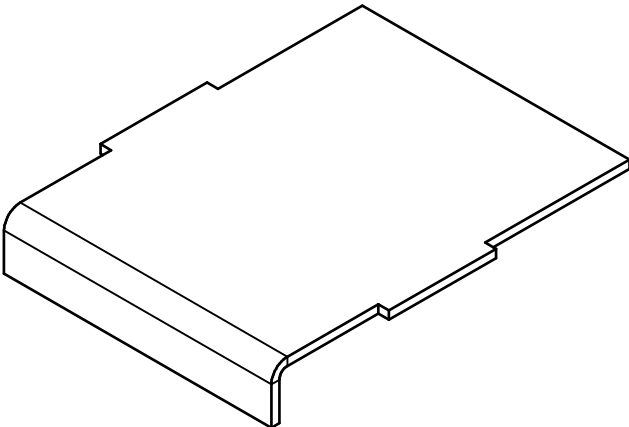
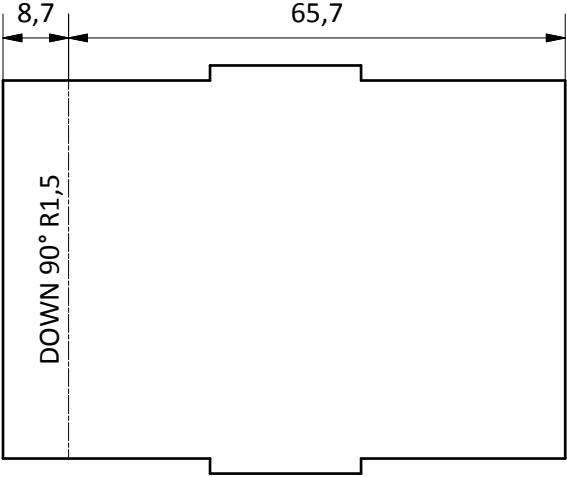


CA-SMT-02-PREM02 ( 1 : 1 )



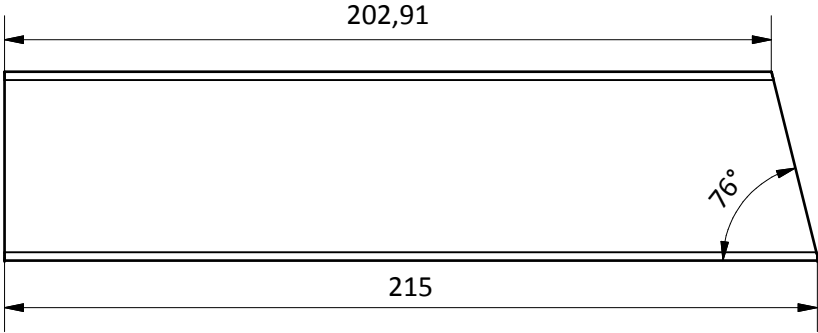
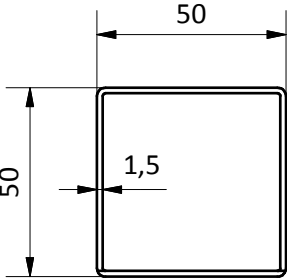
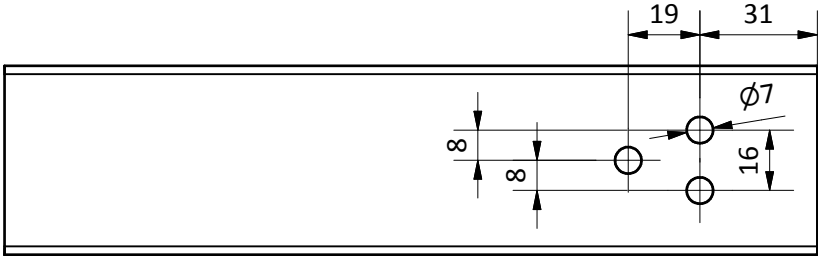
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CA-SMT-02-PREM02	Chapa Protectora Inferior, espesor 1,5 mm

CA-SMT-02-PREM02 (desplegada) ( 1 : 1 )



CA-SMT-03-BRZ01  
SCALE 1 : 2

QTY	PART NUMBER
215,000 mm	DIN EN 10305-5 - 50 x 50 x 1,5 - 215

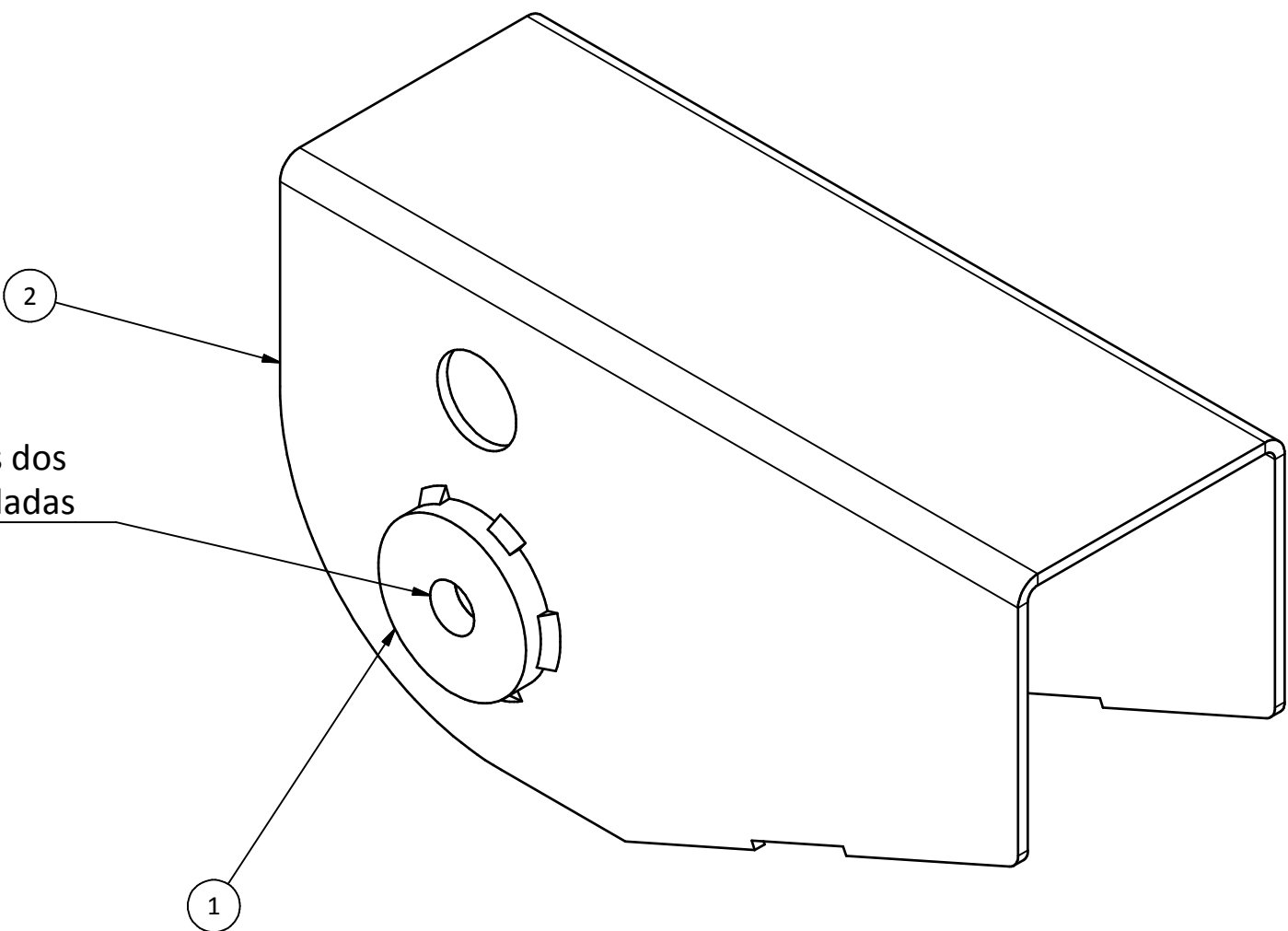


MATERIAL: Steel, Mild	Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso			
SCALE:	Plano Fabricación Brazo Cambio Automático SMT		DRAWN: Sergio Torremocha 10/06/2016
			CHECKED: A.Garcia 10/06/2016
			DWG NO: CA-SMT-03-SBRA01-MET04
			Id. Ref: 2728
	REV 04	SIZE A3	SHEET 3 / 5



CA-SMT-02-SC02

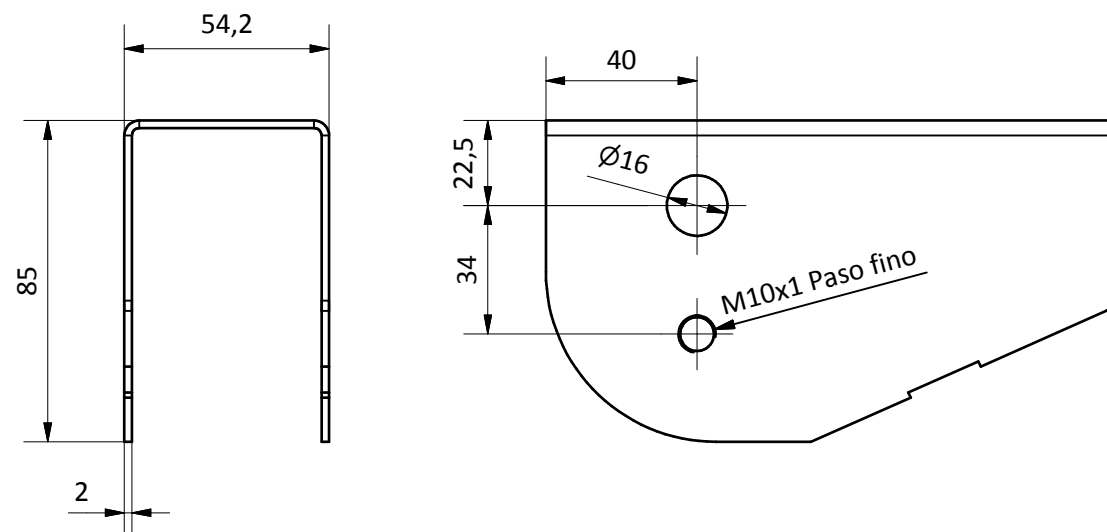
Hacer el roscado de M10x1 en las dos  
piezas a la vez una vez soldadas



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	1	CA-SMT-02-CA02	Chapa soporte de unión, espesor 2 mm	0,45
1	1	CA-SMT-02-ARPO01	Chapa soporte posicionador. Espesor 5 mm.	0,03

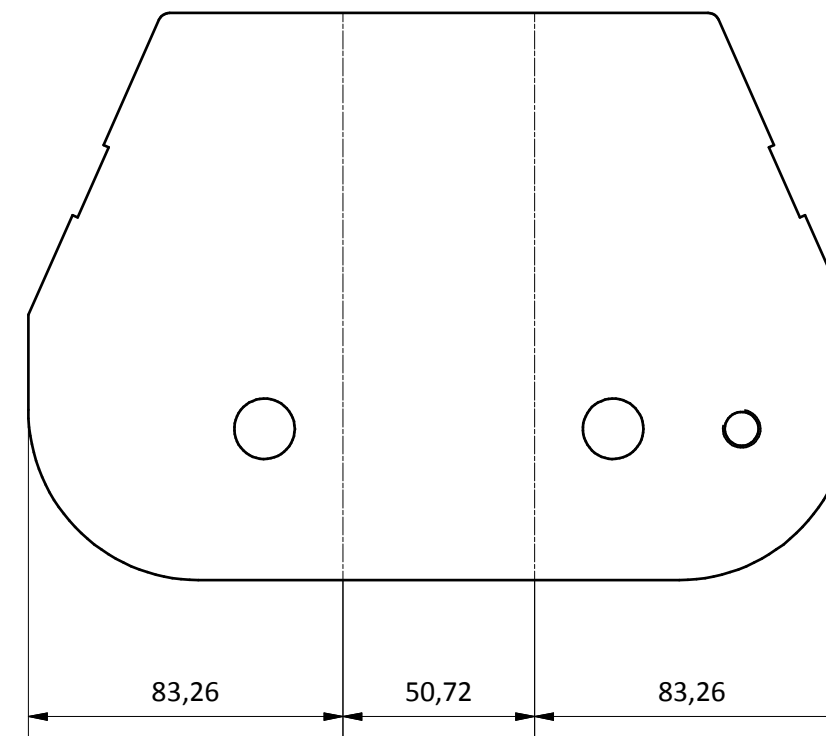
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano Fabricación Brazo Cambio Automático SMT		DRAWN: Sergio Torremocha	10/06/2016
				CHECKED: A.Garcia	10/06/2016
				DWG NO: Id. Ref: CA-SMT-03-SBRA01-MET04	
		REV		SIZE	SHEET
		04		A3	4 / 5

# CA-SMT-02-CA02 SCALE 1 : 2

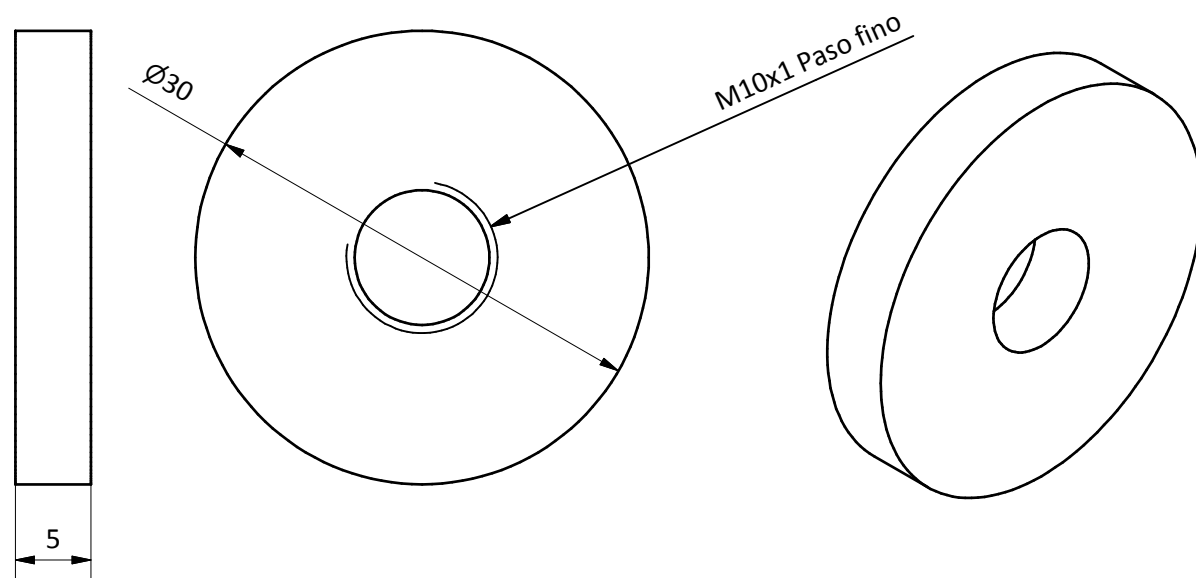


QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CA-SMT-02-CA02	Chapa soporte de unión, espesor 2 mm

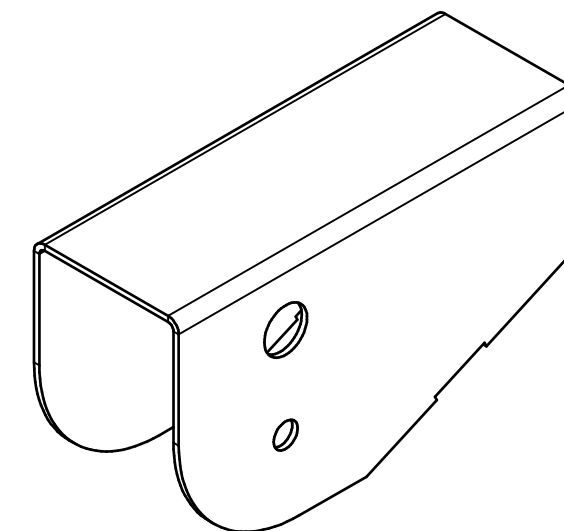
# CA-SMT-02-CA02 (desplegada) SCALE 1 : 2



# CA-SMT-02-ARPO01 SCALE 2 : 1



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CA-SMT-02-ARPO01	Chapa soporte posicionador. Espesor 5 mm.



MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Plano Fabricación Brazo Cambio Automático SMT		DRAWN: Sergio Torremocha	10/06/2016
 				CHECKED: A.Garcia	10/06/2016
				DWG NO: Id. Ref: CA-SMT-03-SBRA01-MET04	
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET
		04		A3	5 / 5