

PASO 2: MONTAJE SUELO DE FIBRA Y ESTRUCTURA PRINCIPAL LISTADO DE ITEMS

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
8	86	DIN 125 - A 6,4	Washer
9	16	DIN 125 - A 8,4	Washer
11	49	DIN 127 - A 6	Spring Washer
12	16	DIN 127 - A 8	Spring Washer
19	41	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw
22	16	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw
35	1	SIL-026-ASDL-03	Conjunto atornillado suelo delantero
43	1	SIL-026-SOPPANEL-01	Conjunto soldado Soporte plugpanel+regleta
46	1	SIL-026-STFR-03	Estructura principal
52	1	V03_SIL_D04_SUELO_2014-12-23	Suelo delantero SILVER V026

NOTAS DE MONTAJE:

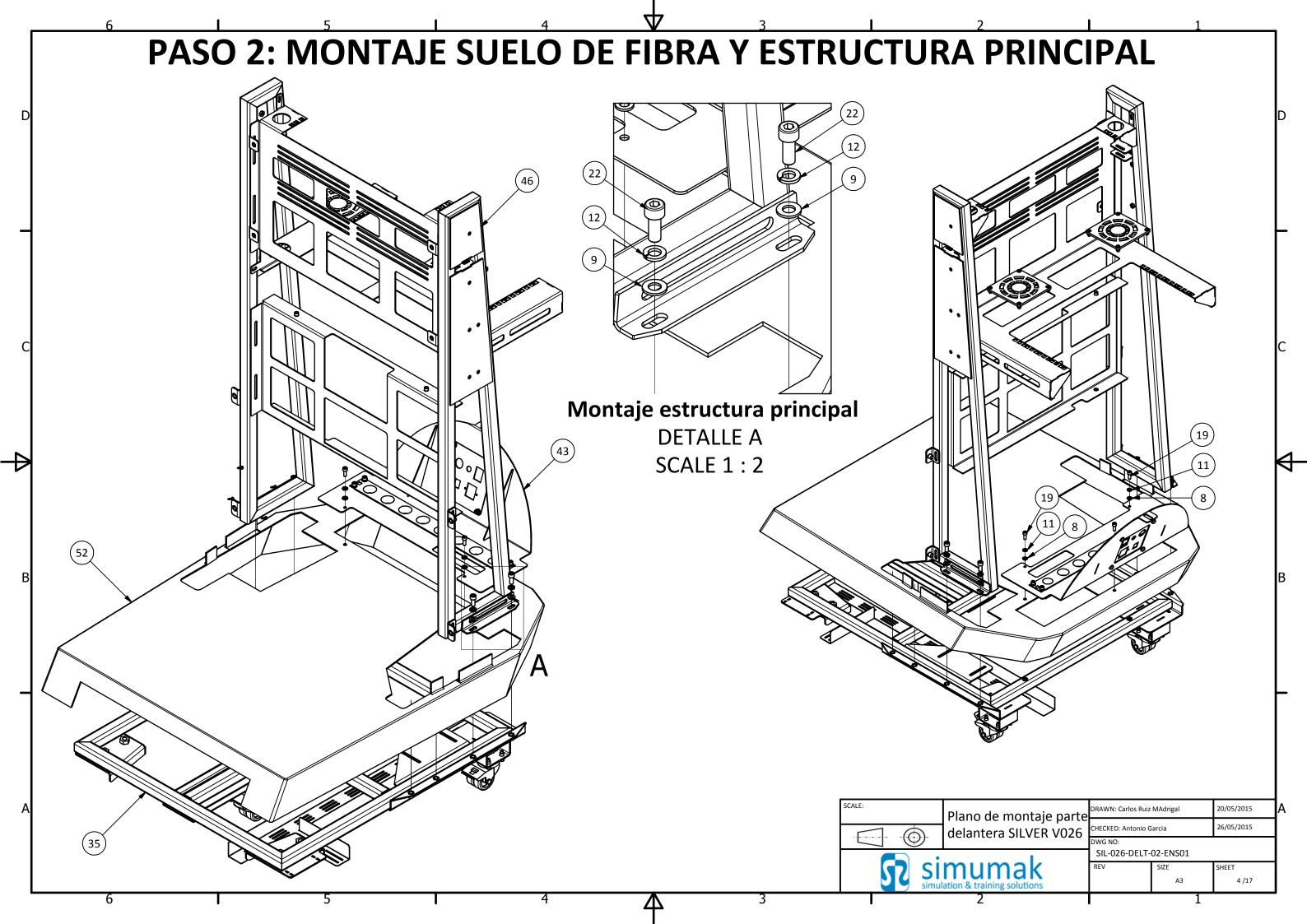
- 1/ Sobre el suelo metálico (ITEM 35) colocar el suelo de fibra (ITEM 52) haciéndolo coincidir con sus taladros.
- 2/ Motar la estructura metálica principal ITEM 46. Se atornilla usando las referencias Din 912 - M8 x 20 (ITEM 22), Din 127 - A 8 (ITEM 12) y Din 125 - A 8,4 (ITEM 9).
- 3/ Atornillar la chapa que contiene el Plug Pannel (ITEM 43) la cual fijará la fibra al suelo metálico. Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 19), Din 127 - A 6 (ITEM 11) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).

5

3

2

___**-**



PASO 3: MONTAJE FIBRA FRONTAL, Zs Y TELEVISOR FRONTAL LISTADO DE ITEMS

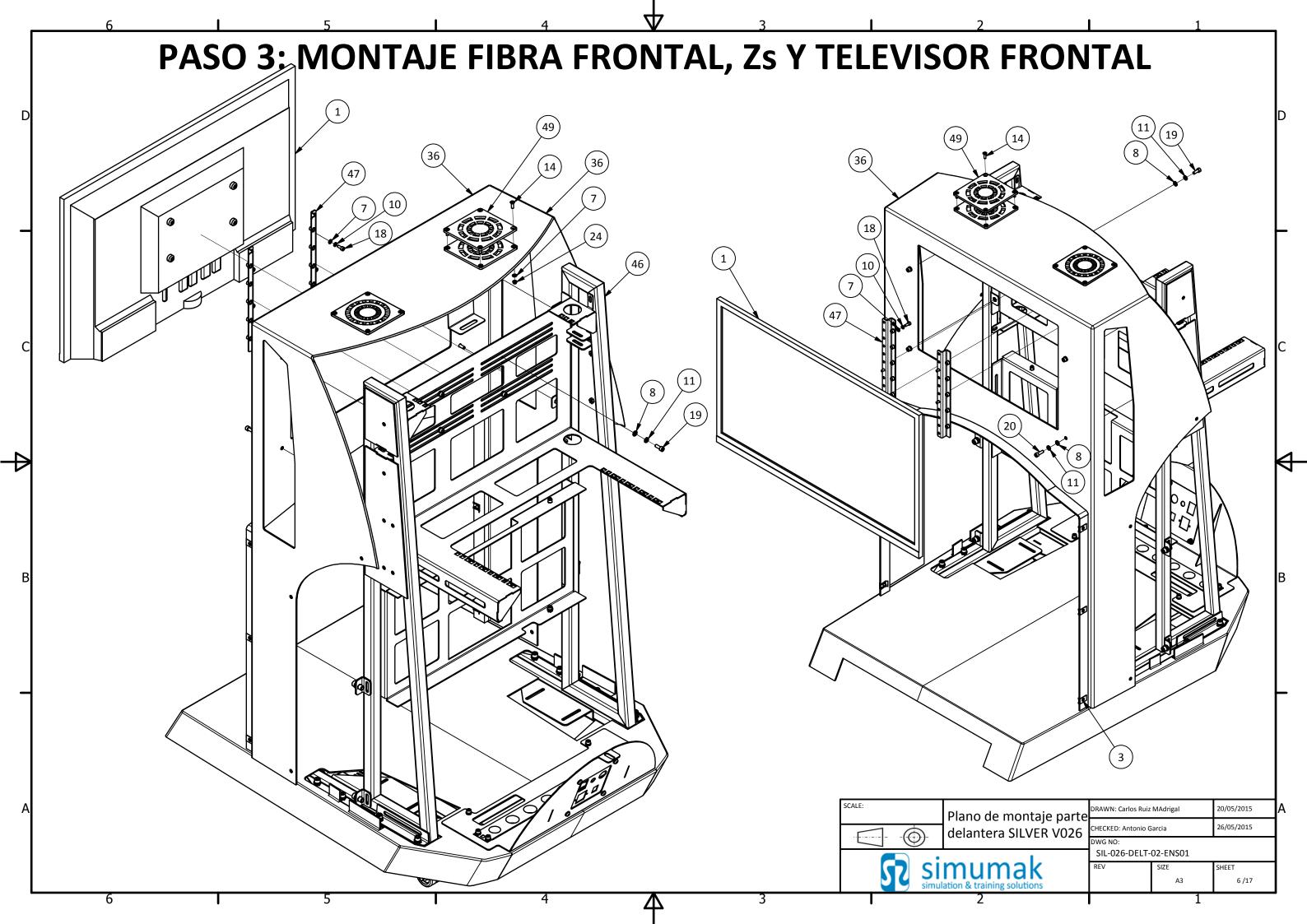
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	3	BLUSENS MK3GD 32	ID Ref: 705 . TV BLUSENS MK3GD 32"
3	22	CLIP-SUJECION-M6	Clips de sujjeción de métrica 6 de WURTH
7	20	DIN 125 - A 5,3	Washer
8	86	DIN 125 - A 6,4	Washer
10	12	DIN 127 - A 5	Spring Washer
11	49	DIN 127 - A 6	Spring Washer
14	8	DIN 7991 - M5 x 16	Countersunk Screw
18	12	DIN 912 - M5 x 12	Cylinder Head Cap Screw
19	41	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw
20	13	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
24	8	DIN 985 - M5	Hex Nut
36	1	SIL-026-CDC-02	Carcasa de fibra frontal
46	1	SIL-026-STFR-03	Estructura principal
47	6	SIL-026-STVZ-02	Conjunto soldado Zs sujeción de televisores
49	2	Tapa Ventilador SMC	Tapa Ventilador SMC

NOTAS DE MONTAJE:

- 1/ Montar los ventiladores sobre la carcasa de fibra, antes de montar sobre la estructura. Se atornilla usando las referencias Din 7991 - M5 x 16 (ITEM 14), Din 125 - A 5,3 (ITEM 7) y Din 985 - M5 (ITEM 24).
- 2/ Montar la fibra frontal (ITEM 36) sobre la estructura metálica (ITEM 46). Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 20 (ITEM 20), Din 127 - A 6 y Din 125 - A 6,4.
- 3/ Montar sobre la televisión frontal las dos chapas en "Z" (ITEM 47). Se atornilla usando las referencias Din 912 - M5 x 12 (ITEM 18), Din 127 - A 5 (ITEM 10) y Din 125 - A 5,3 (ITEM 7).
- 4/ Montar la televisión con las "Zs" ya montadas en el televisor y atornillar desde atrás de la estructura metálica (ITEM 46). Se atornilla usando las referencias Din 912 M6 x 16 (ITEM 19), Din 127 A 6 (ITEM 11) y Din 125 A 6,4 (ITEM 8).
- 5/ Dejar colocados los clips de sujección (ITEM 3) en la carcasa de fibra (ITEM 36).

SCALE:	Plano de montaje parte	DRAWN: Carlos Ruiz MAdrigal		20/05/2015	
	, , ,	CHECKED: Antonio G	iarcia	26/05/2015	
	delantera sizvzit vozo		DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS01		
	mumak ation & training solutions	REV	SIZE A3	SHEET 5 /17	

6 5 4



PASO 4: MONTAJE BANDEJA COLUMNA DE DIRECCIÓN Y RACK LISTADO ITEMS

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
8	86	DIN 125 - A 6,4	Washer
9	16	DIN 125 - A 8,4	Washer
11	49	DIN 127 - A 6	Spring Washer
12	16	DIN 127 - A 8	Spring Washer
19	41	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw
22	16	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw
27	8	Harrison Spring Steel Cage Nut M6 9562 o equivalente	Tuerca jaula M6 para chapa 1.7-2.7
45	1	SIL-026-SSCD-01	Conjunto soldado Estructura de columna
48	1	SMK-01-RACKUNI002	Bandeja rack 19" componentes, chapa 1.5 mm

NOTAS DE MONTAJE:

- 1/ Montar la base de la columna de dirección (ITEM 45) sobre el suelo metálico y estructura frontal metálica. Se atornilla usando las referencias Din 912 - M8 x 20 (ITEM 22), Din 127 - A 8 (ITEM 12) y Din 125 - A 8,4 (ITEM 9).
- 2/ Montar el Rack de componentes (ITEM 48), una vez montada ya la televisión en el paso anterior.
 Se atornilla usando las referencias Din 912 M6 x 16 (ITEM 19), Din 127 A 6 (ITEM 11), Din 125 A 6,4 (ITEM 8) y tuerca de jaulilla M6 (ITEM 27).

Plano de montaje parte delantera SILVER VO26

Simulation & training solutions

Plano de montaje parte delantera SILVER VO26

DRAWN: Carlos Ruiz MAdrigal

20/05/2015

CHECKED: Antonio Garcia

26/05/2015

DWG NO:

SIL-026-DELT-02-ENS01

REV

SIZE

A3

SHEET

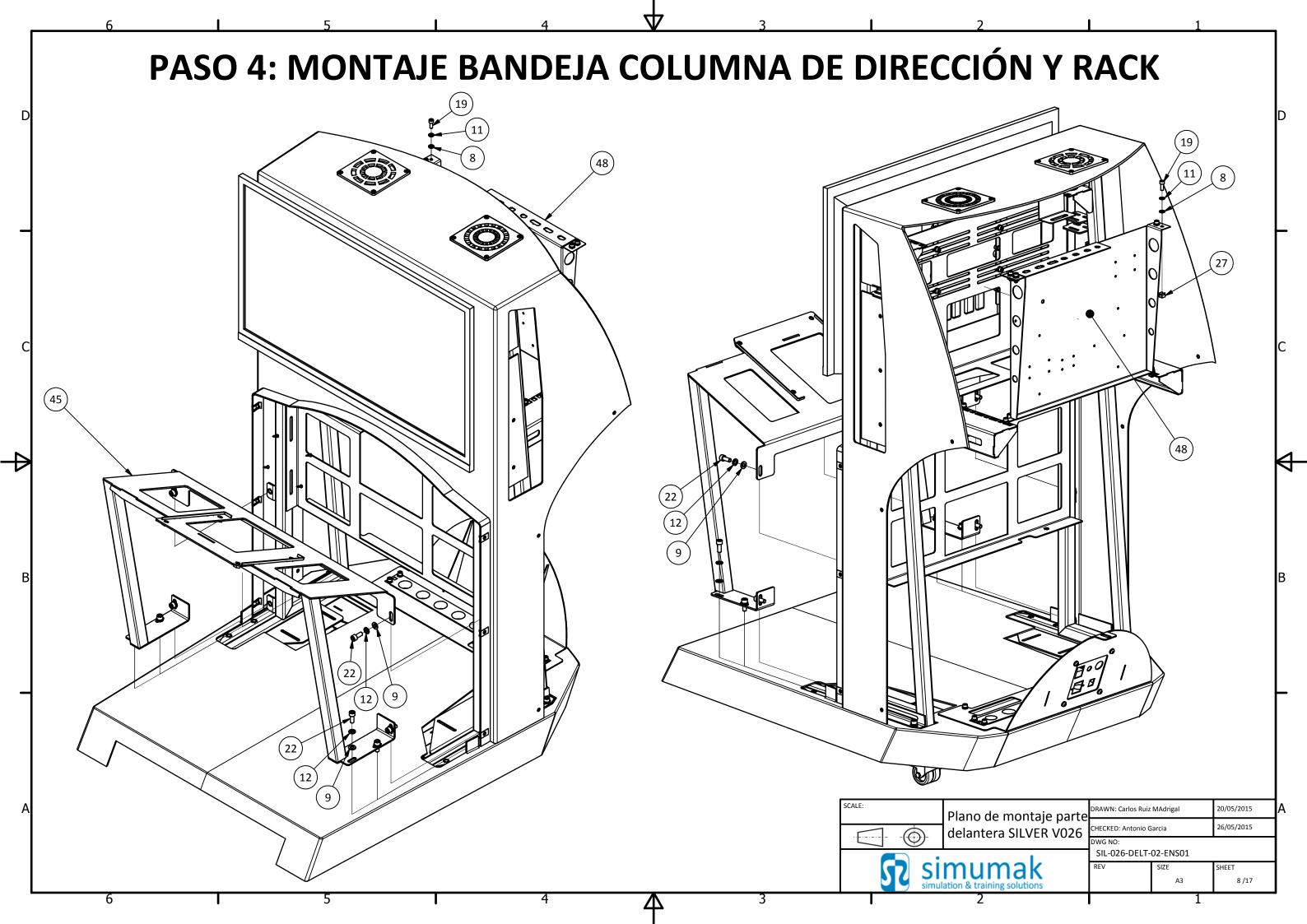
7 /17

5 4

3

2

•



PASO 5: MONTAJE SALPICADERO DE FIBRA, PEDALES, PANELES Y TAPA PEDALES LISTADO DE ITEMS

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	22	CLIP-SUJECION-M6	Clips de sujjeción de métrica 6 de WURTH
5	10	DIN 125 - A 3,2	Washer
8	86	DIN 125 - A 6,4	Washer
11	49	DIN 127 - A 6	Spring Washer
13	8	DIN 7991 - M3 x 10	Countersunk Screw
16	2	DIN 912 - M3 x 5	Cylinder Head Cap Screw
19	41	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw
20	13	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
23	8	DIN 985 - M3	Hex Nut
30	18	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
33	1	P-EBTC-05-EP001	Montaje de los Pedales
34	1	SIL-026-1-SALP-INT01	Salpicadero base de fibra
39	1	SIL-026-LPANEL-02	Chapa botonera izquierda. Chapa 2 mm
44	1	SIL-026-SRPANEL-02	Botonera derecha
46	1	SIL-026-STFR-03	Estructura principal
54	1	V03_SIL_SMC_D03_D_SALP-GEN-INT-TAPA_2014-08-19	Tapa trasera pedales de fibra

NOTAS DE MONTAJE:

- 1/ Atornillar los paneles izquierdo (ITEM 39) y derecho (ITEM 44) al salpicadero de fibra (ITEM 34). Se atornilla usando las referencias Din 7991 - M3 x 10 (ITEM 13), Din 125 - A 3,2 (ITEM 5) y Din 985 - M3 (ITEM 23).
- 2/ Montar el periférico pedales (ITEM 33) en la estructura metálica frontal (ITEM 46).

 Se atornilla usando las referencias Din 912 M6 x 20 (ITEM 20), Din 127 A 6 (ITEM 11) y Din 125 A 6,4 (ITEM 8) sobre una tuerca remachable en la estructura frontal.
- 3/ El salpicadero de fibra con sus paneles se atornilla a la fibra frontal de fibra mediante los clips de sujección M6 (ITEM 3). Se atornilla usando las referencias DIN 7380 M6 x 20 (ITEM 30) y Din 125 A 6,4 (ITEM 8) todos pavonados.
- 4/ Verificar que al colocar el salpicadero, los pedales no interfieren con la fibra; si fuese así, ajustar los pedales en las diferentes posiciones.
- 5/ Colocar la tapa de los pedales una vez verificado el paso anterior.

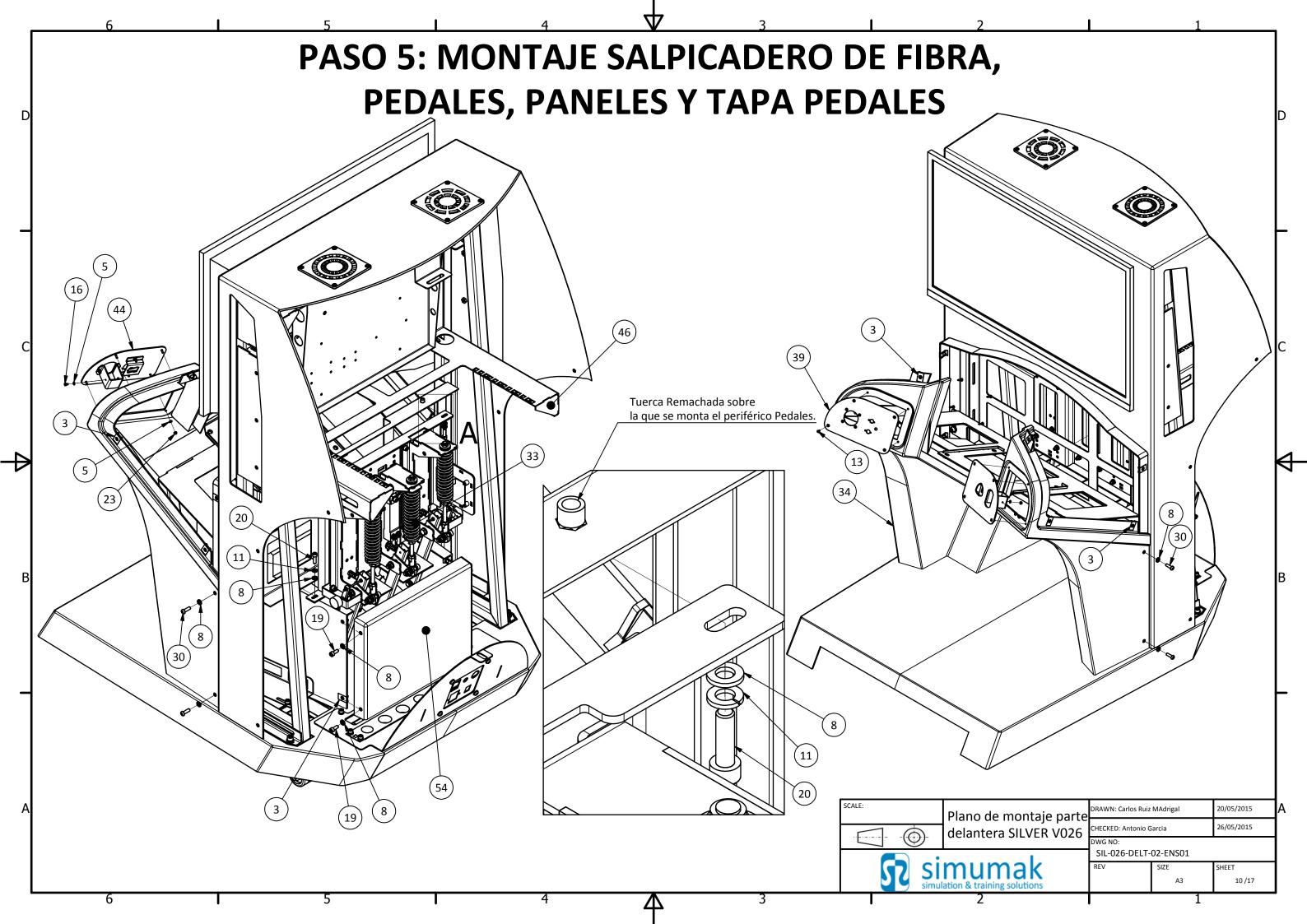
 Dejar en la parte trasera del salpicadero clips de sujección M6 (ITEM 3) para la tapa de los pedales.

 Se atornilla usando las referencias Din 912 M6 x 16 (ITEM 19) y Din 125 A 6,4 (ITEM 8).



6

4



PASO 6: MONTAJE COLUMNA DE DIRECCIÓN SIN VOLANTE, DISPLAY, TAPA SALPICADERO Y CUBREMANETAS LISTADO DE ITEMS

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	1	CDR-AU-30-AEXT+cubremanetas-05	Columna de dirección y soporte de display
3	22	CLIP-SUJECION-M6	Clips de sujjeción de métrica 6 de WURTH
6	5	DIN 125 - A 4,3	Washer
8	86	DIN 125 - A 6,4	Washer
9	16	DIN 125 - A 8,4	Washer
11	49	DIN 127 - A 6	Spring Washer
12	16	DIN 127 - A 8	Spring Washer
17	1	DIN 912 - M4 x 12	Cylinder Head Cap Screw
22	16	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw
26	1	DSPY-AUT-05-DISP-01	Display Silver V026
28	4	ISO 7380 - M4 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
29	2	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
30	18	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
34	1	SIL-026-1-SALP-INT01	Salpicadero base de fibra
45	1	SIL-026-SSCD-01	Conjunto soldado Estructura de columna
53	1	V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_2015-03-11	Cubremanetas superior e inferior de fibra
55	1	V03_SIL_SMC_D03_D_SALP-GEN-tapa_2014-08-14	Tapa de fibra superior. Salpicadero
56	1	WN-02-056	Clausor arranque / Ignition Switch

NOTAS DE MONTAJE:

1/ Montar el display (ITEM 26) en la columna de dirección (ITEM 2) sin volante.

Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M6 x 16 (ITEM 29), Din 127 - A 6 (ITEM 11) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).

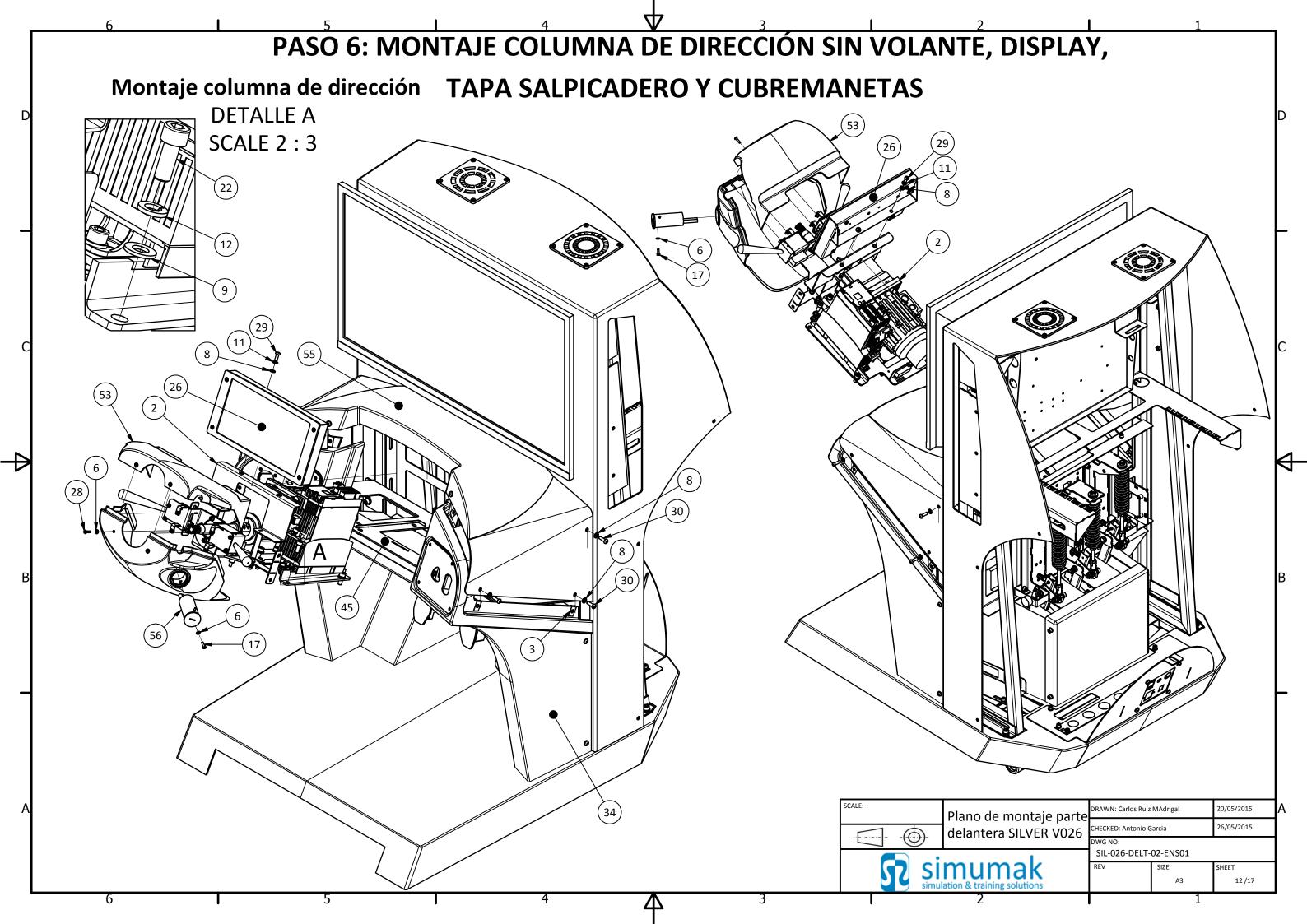
- 2/ Deslizar la columna de dirección con el display montado sobre la bandeja de la columna de dirección (ITEM 45).
 - Se atornilla usando las referencias Din 912 M8 x 20 (ITEM 22), Din 127 A 8 (ITEM 12), Din 125 A 8,4 (ITEM 9) y la tuerva remachable de la bandeja
- 3/ Colocar la tapa superior del salpicadero (ITEM 55) usando los clips de sujección M6 (ITEM 3) colocados en el salpicadero (ITEM 34). Se atornilla usando las referencias Din 7380 M6 x 20 (ITEM 30) y Din 125 A 6,4 (ITEM 8).
- 4/ Montar el Clausor (ITEM 56) en el cubremanetas inferior.
 - Se atornilla usando las referencias Din 912 M4 x 12 (ITEM 17) y Din 125 A 4,3 (ITEM 6).
- 5/ Cerrar la columna de dirección con el cubremanetas superior e inferior (ITEM 53) y con el Clausor (ITEM 56) ya montado.

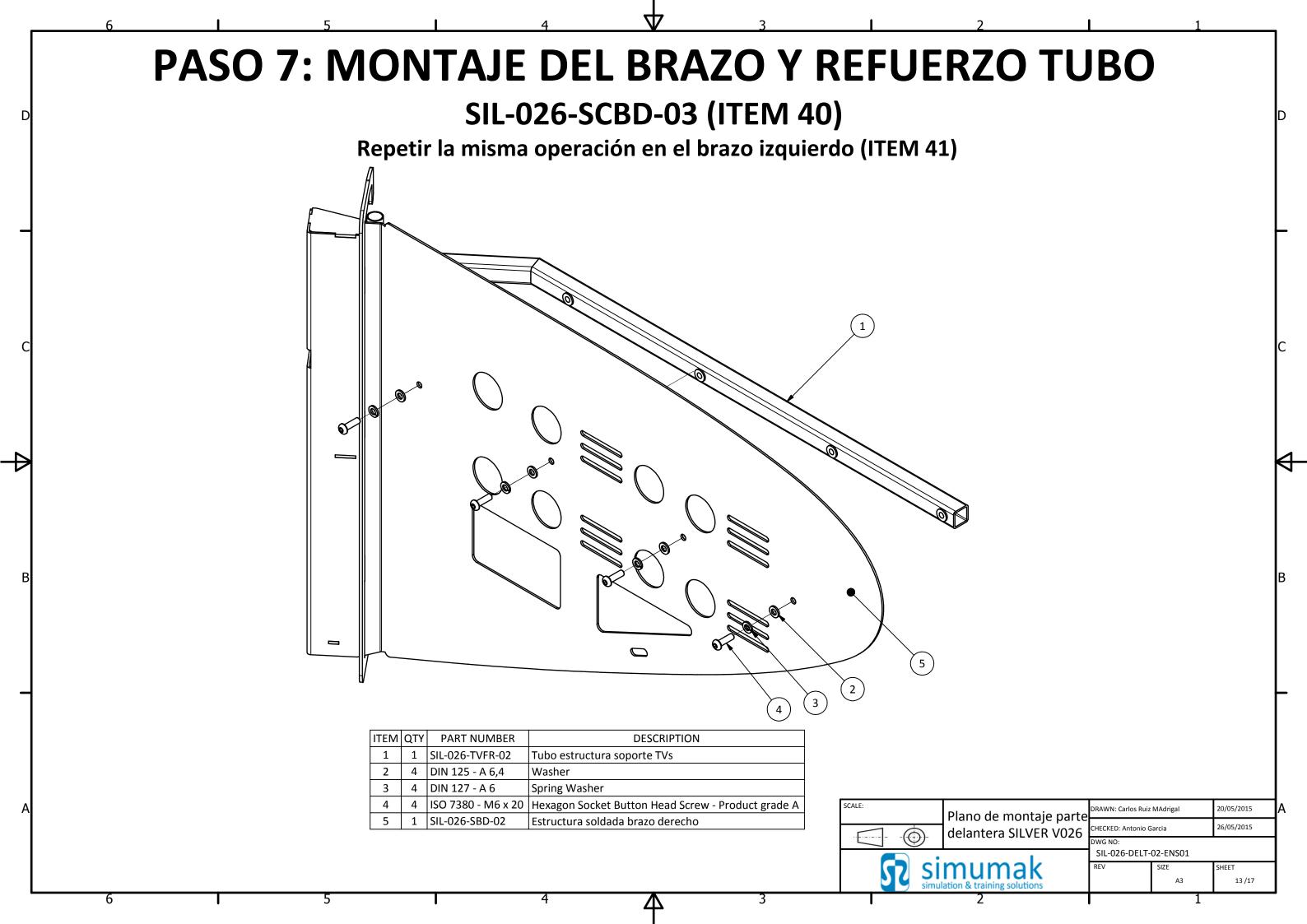
Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M4 x 16 (ITEM 28) y Din 125 A 4,3 (ITEM 6).



6

4





PASO 8: MONTAJE BRAZOS Y TELEVISIONES LATERALES LISTADO ITEMS

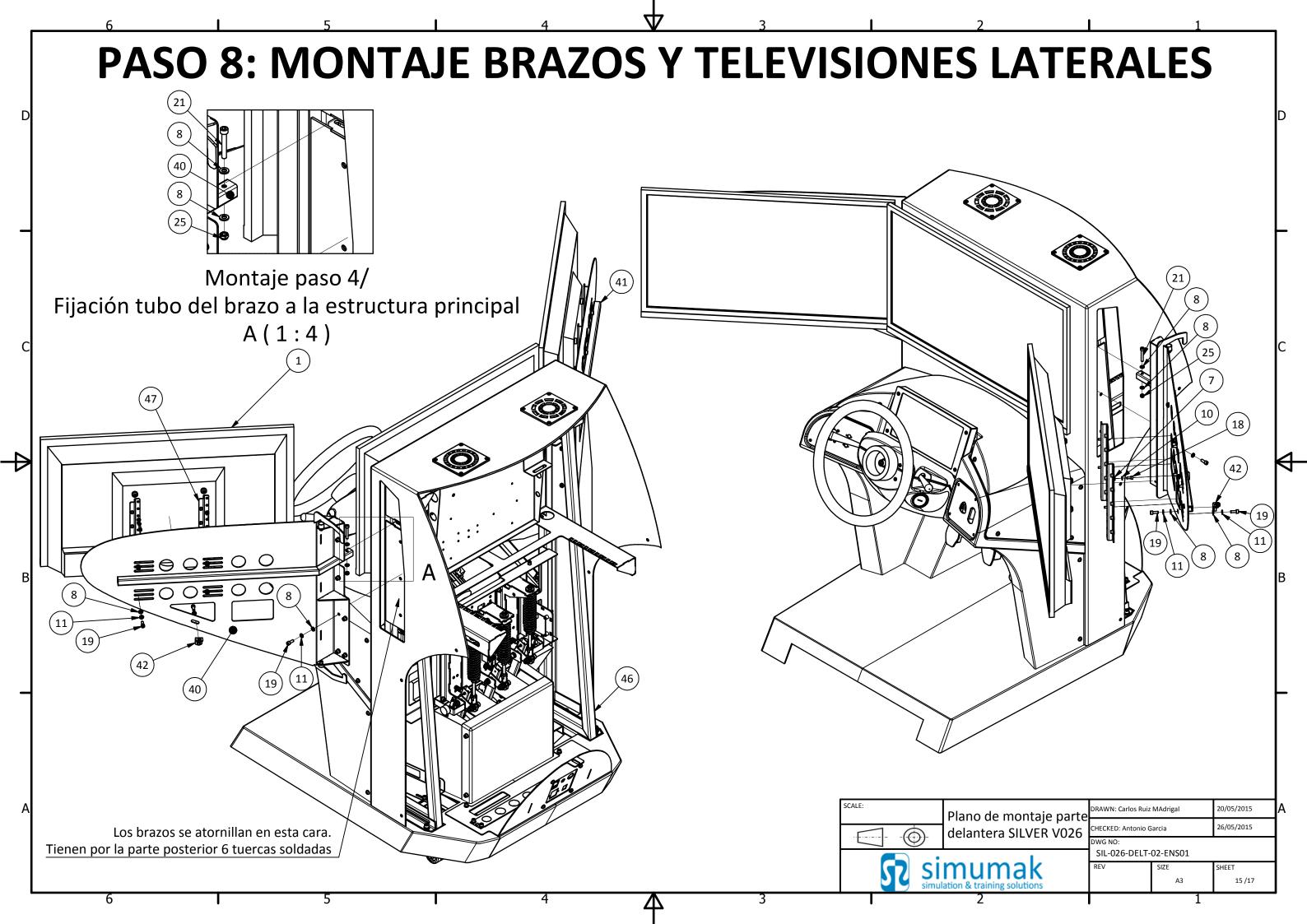
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	3	BLUSENS MK3GD 32	ID Ref: 705 . TV BLUSENS MK3GD 32"
7	20	DIN 125 - A 5,3	Washer
8	86	DIN 125 - A 6,4	Washer
10	12	DIN 127 - A 5	Spring Washer
11	49	DIN 127 - A 6	Spring Washer
18	12	DIN 912 - M5 x 12	Cylinder Head Cap Screw
19	41	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw
21	2	DIN 912 - M6 x 40	Cylinder Head Cap Screw
25	7	DIN 985 - M6	Hex Nut
40	1	SIL-026-SCBD-03	Ensamblaje brazo derecho
41	1	SIL-026-SCBI-03	Ensamblaje brazo izquierdo
42	2	SIL-026-SHBRAZO-01	Herraje brazo
46	1	SIL-026-STFR-03	Estructura principal
47	6	SIL-026-STVZ-02	Conjunto soldado Zs sujeción de televisores

NOTAS DE MONTAJE:

- 1/ Antes de montar los brazos, montar sobre las televisiones laterales (ITEM 1) las dos chapas en "Z" (ITEM 47). Se atornilla usando las referencias Din 912 - M5 x 12 (ITEM 18), Din 127 - A 5 (ITEM 10) y Din 125 - A 5,3 (ITEM 7).
- 2/ Atornillar sobre los brazos ya montados (ITEM 40 y 41), las chapas con remaches (ITEM 42) para luego poner las fibras. Se atornilla usando las referencias Din 912 M6 x 16 (ITEM 19), Din 127 A 6 (ITEM 11) y Din 125 A 6,4 (ITEM 8).
- 3/ Atornillar los brazos a las tuercas soldadas laterales de la estructura metálica (ITEM 46). Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 19), Din 127 - A 6 (ITEM 11) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).
- 4/ Una vez encajados los brazos y atornillados en el paso 3/, hay que asegurar dicha unión con una fijación en el tubo del brazo y estructura principal. Se atornilla usando las referencias Din 912 M6 x 40 (ITEM 21), Din 125 A 6,4 (ITEM 8) y Din 985 M6 (ITEM 25).
- 5/ Colocar las televiones con las "Z", colcándolas en la posición donde se solapen los marcos de las televiones con la pantalla frontal. Se atornilla usando las referencias Din 912 M6 x 16 (ITEM 19), Din 127 A 6 (ITEM 11) y Din 125 A 6,4 (ITEM 8).
- 6/ Repetir la misma operación con el otro brazo.



6



PASO 9: MONTAJE DE PC, BRAZOS DE FIBRA Y CARCASAS TRASERAS LISTADO DE ITEMS

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	22	CLIP-SUJECION-M6	Clips de sujjeción de métrica 6 de WURTH
4	1	COMPUTER-HP-Z420	Ordenador 4GBRAM 32GBSSD
8	86	DIN 125 - A 6,4	Washer
11	49	DIN 127 - A 6	Spring Washer
15	1	DIN 9021 - 6,4	Washer
19	41	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw
20	13	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
27	8	Harrison Spring Steel Cage Nut M6 9562 o equivalente	Tuerca jaula M6 para chapa 1.7-2.7
30	18	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
31	2	ISO 7380 - M6 x 25	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
32	2	ISO 7380 - M6 x 30	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
36	1	SIL-026-CDC-02	Carcasa de fibra frontal
37	1	SIL-026-DELT-02-CARC-DEL-INF-BOLA-CENT+HERRAJES	Carcasa inferior delantera de fibra
38	1	SIL-026-DELT-03-CARC-DEL-SUP-BOLA-CENT+HERRAJES	Carcasa superior delantera de fibra
43	1	SIL-026-SOPPANEL-01	Conjunto soldado Soporte plugpanel+regleta
57	1	_Lock knobs VTR.32 p-M6x20	Mango ajustable

NOTAS de MONTAJE:

- 1/ Se coloca el ordenador (ITEM 4) una vez que los pedales y el RACK han sido colocados en los pasos anteriores.
 - Se atornilla usando las referencias Din 912 M6 x 16 (ITEM 19), Din 127 A 6 (ITEM 11), Din 125 A 6,4 (ITEM 8) y tuerca de jaulilla M6 (ITEM 27).
- 2/ Colocar la fibra de los brazos. Determinar el taladro en la superficie curva de la fibra de los brazos que atornilla con el ITEM 42.
 - Los tornillos visibles de las carcasas de los brazos son fácilmente accesibles, excepto el del ITEM 42.
 - Se atornilla por la parte superior usando las referencias Din 7380 M6 x 30 (ITEM 32) y Din 125 A 6,4 (ITEM 8).
 - Se atornilla por la parte inferior usando las referencias Din 7380 M6 x 25 (ITEM 31) y Din 125 A 6,4 (ITEM 8).
- 3/ Colocar la carcasa inferior trasera (ITEM 37) que se atornilla al Plugpanel (ITEM 43) y a la carcasa de fibra frontal (ITEM 36).
 - Antes de montarla, colocarle clips de sujección M6 (ITEM 3).
 - Se atornilla a la carcasa de fibra frontal usando las referencias Din 7380 M6 x 20 (ITEM 30) y Din 125 A 6,4 (ITEM 8).
 - Se atornilla al plug pannel usando las referencias Din 912 M6 x 20 (ITEM 20), Din 127 A 6 (ITEM 11) y Din 9021 6,4 (ITEM 15).
- 4/ Colocar la carcasa superior trasera (ITEM 38).
 - Se atornilla usando la referencia (ITEM 57).
- 5/ Colocar volante.



6

4

