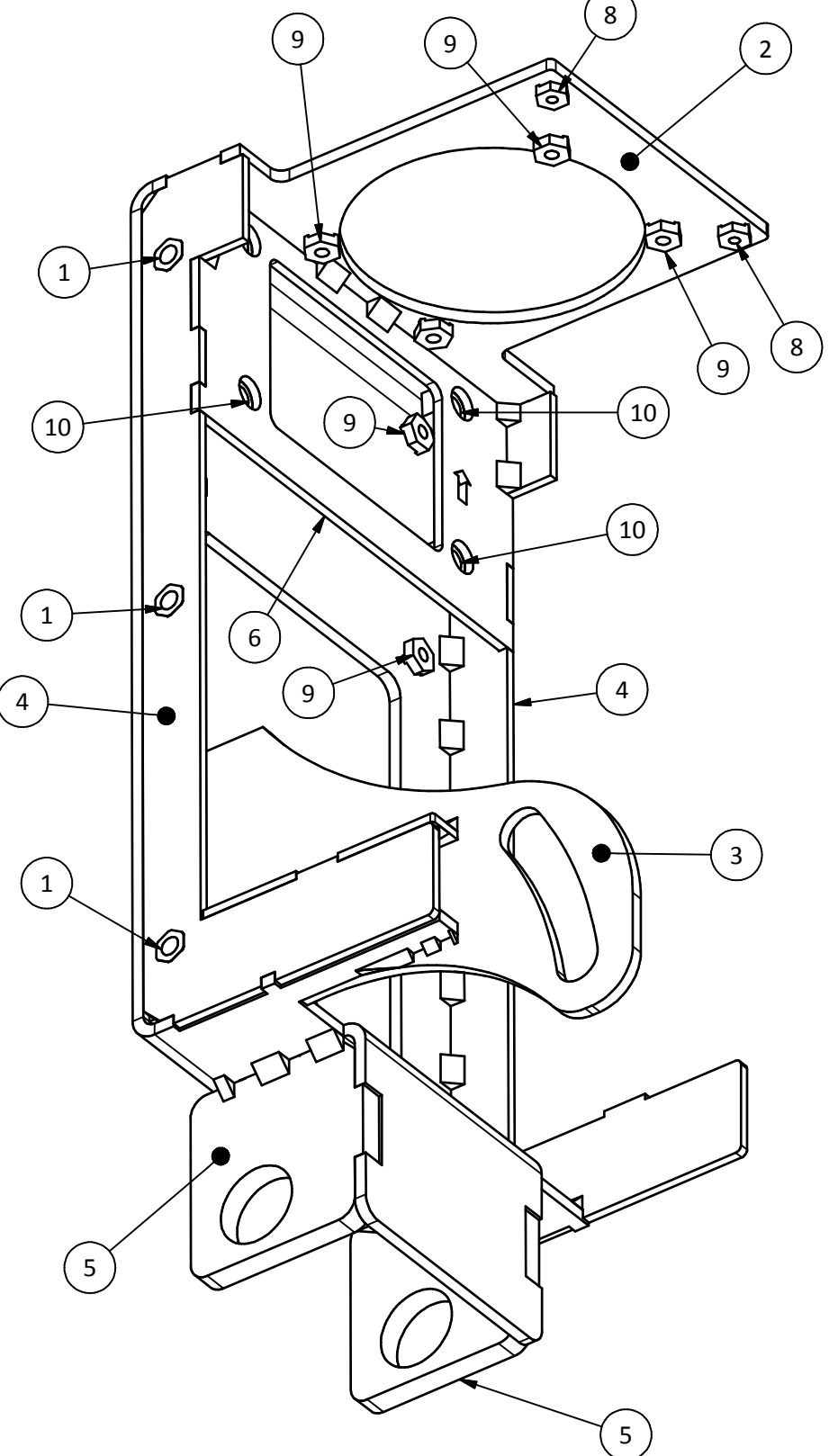
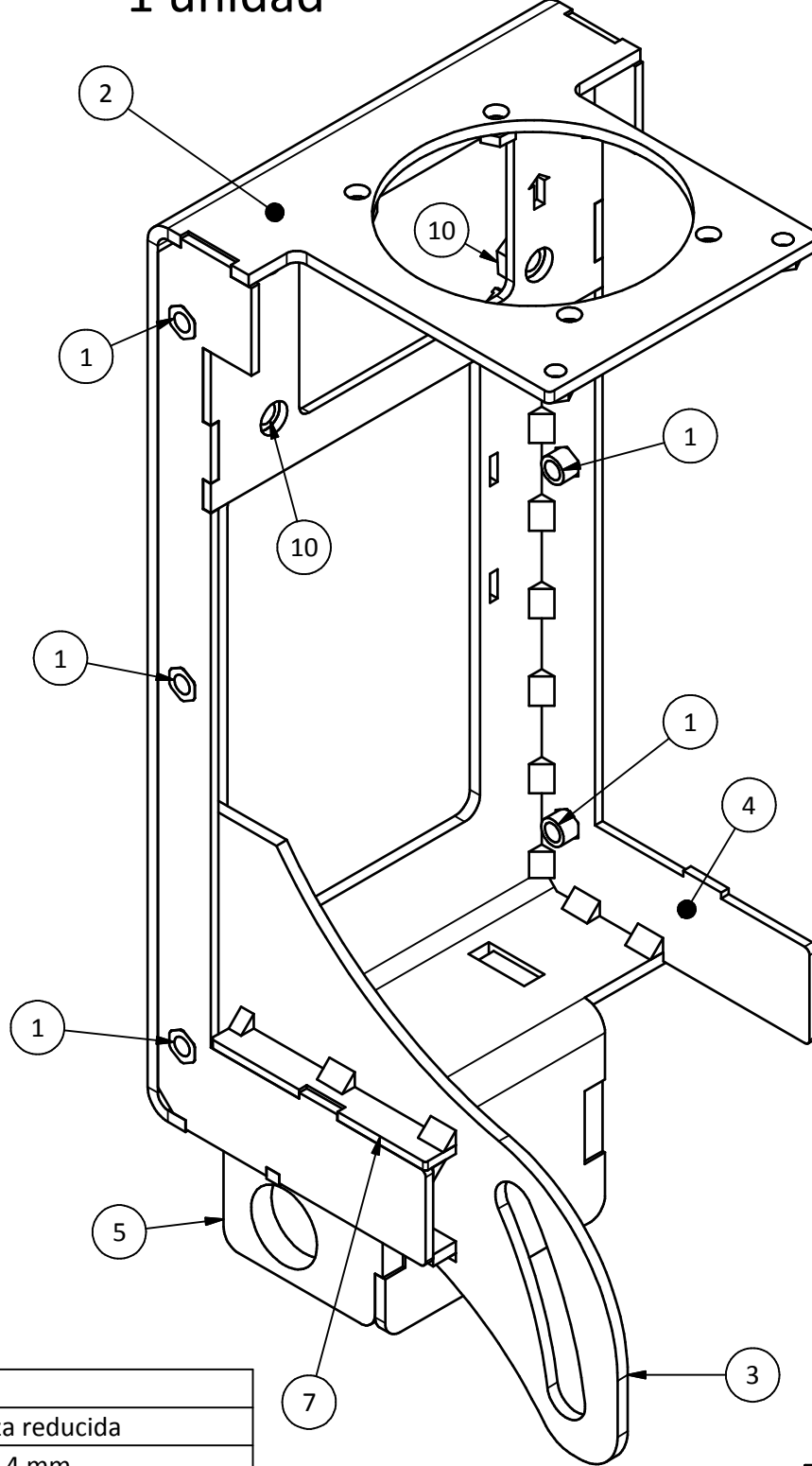
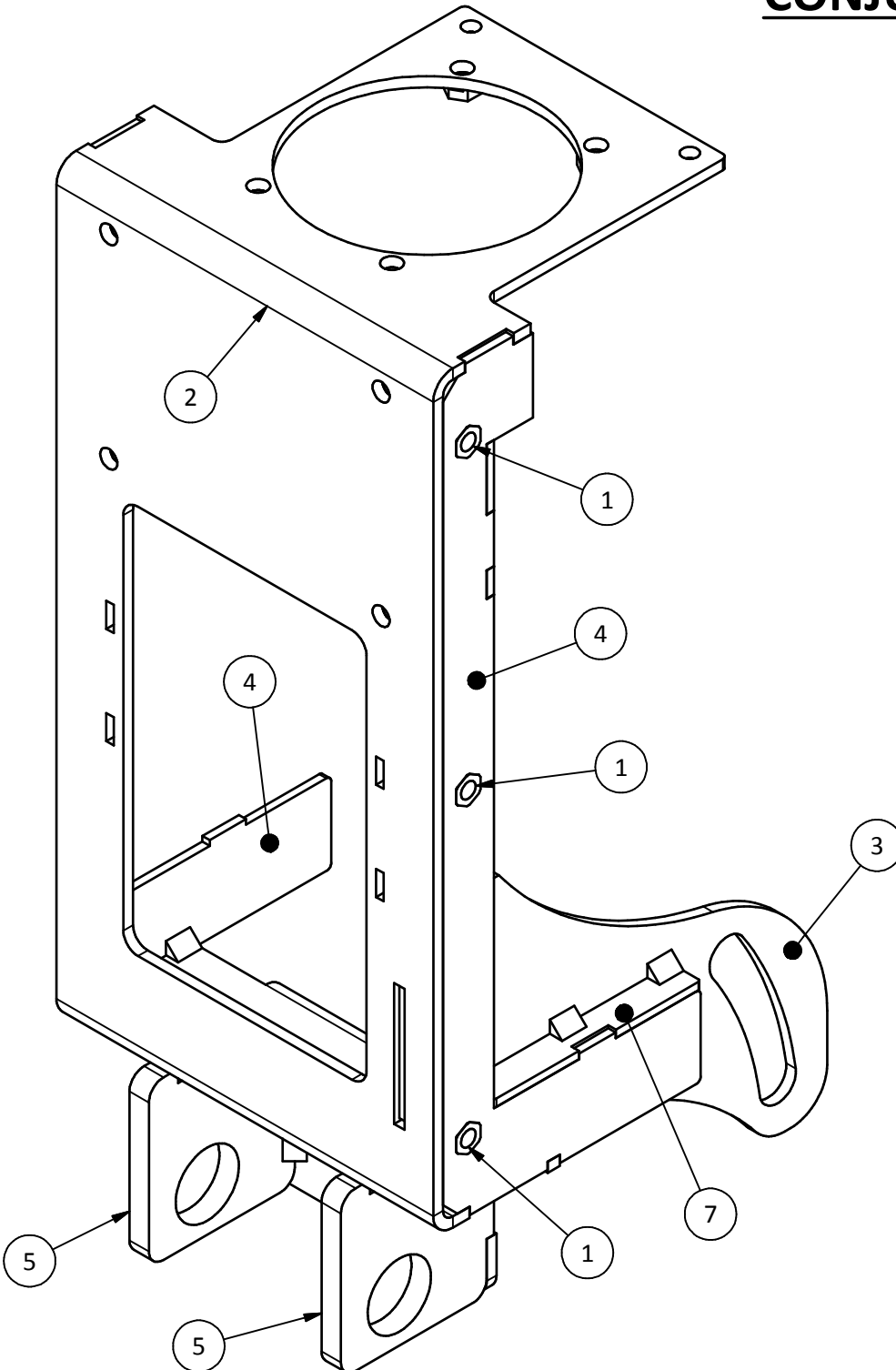


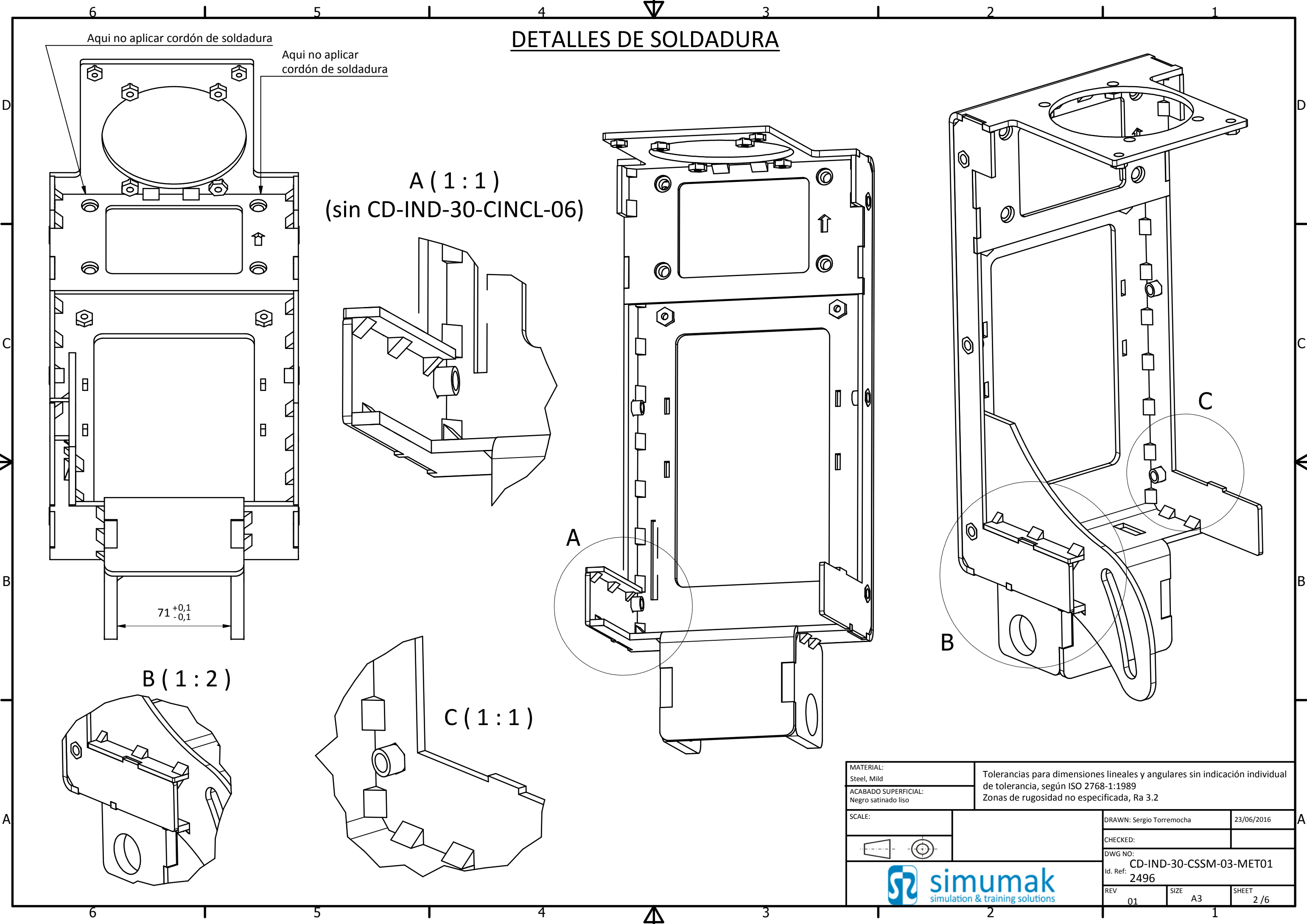


CONJUNTO SUPERIOR DE CD-IND-30
CD-IND-30-CSSM-03
1 unidad

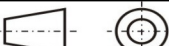



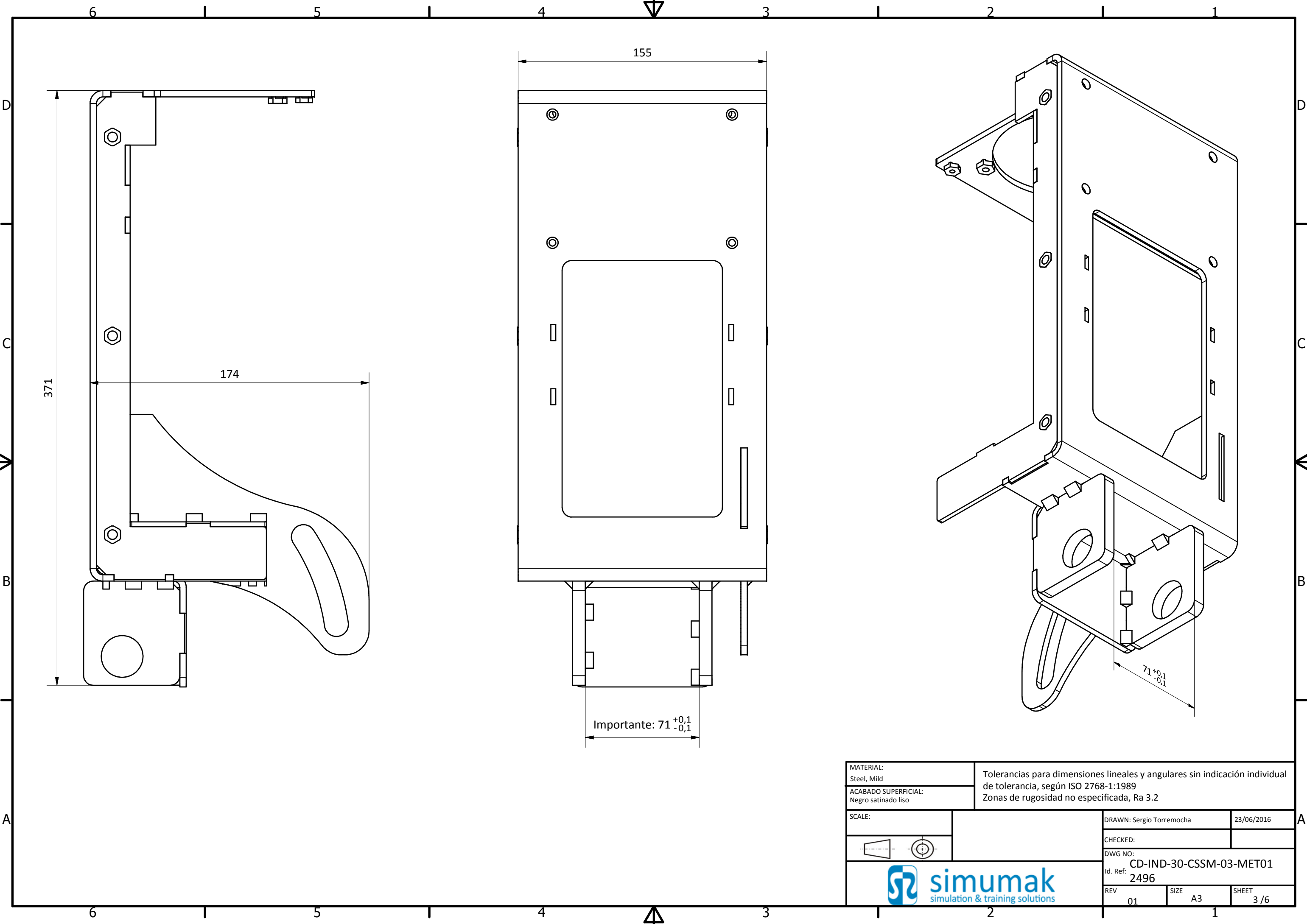
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	6	34341060230-M6	Tuerca hexagonal remachable M6 cabeza reducida
2	1	CD-IND-30-CHAM-03	Chapa Frontal Sujeción Motor, espesor 4 mm
3	1	CD-IND-30-CINCL-06	Parte superior CDI. Chapa regulación en inclinación. e=4mm
4	2	CD-IND-30-CLSM-02	Chapa lateral soporte motor. e=3 mm
5	2	CD-IND-30-CRGI-03	Cartela-Centro de giro del sistema. Chapa 8 mm
6	1	CD-IND-30-PEAN-02	Peana motor. Espesor 3 mm
7	1	CD-IND-30-RIGISU-01	Chapa rigidizadora brazo rotación. e=3mm
8	2	DIN929 M4	Tuerca hexagonal para soldar
9	8	DIN929 M5	Tuerca hexagonal para soldar
10	4	DIN929 M8	Tuerca hexagonal para soldar

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel, Mild							
ACABADO SUPERFICIAL:							
Negro satinado liso							
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		23/06/2016	
				CHECKED:			
				DWG NO:		CD-IND-30-CSSM-03-MET01	
 simumak simulation & training solutions				Id. Ref:		2496	
				REV		SIZE	
		01		A3			
				SHEET		1 / 6	

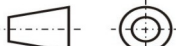



DETALLES DE SOLDADURA

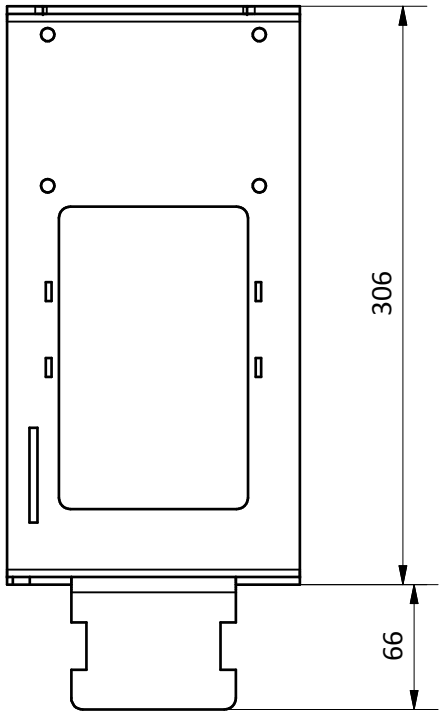
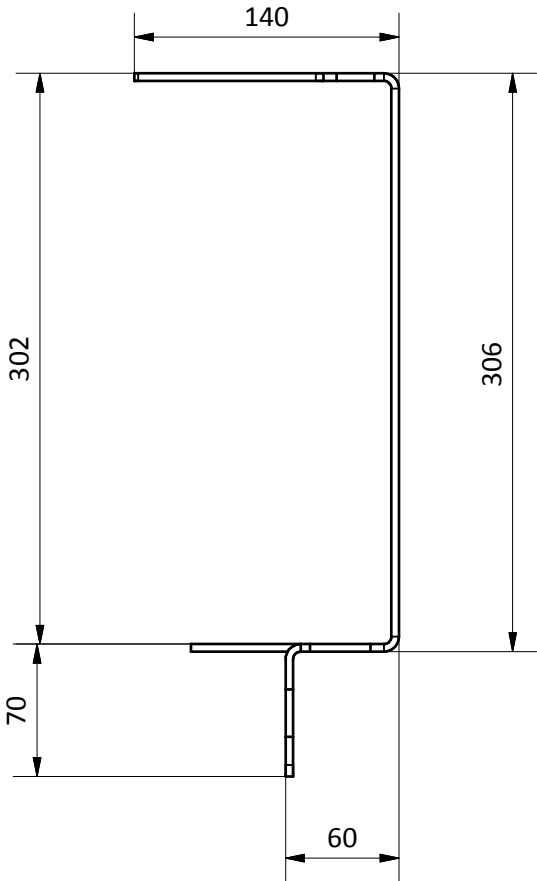
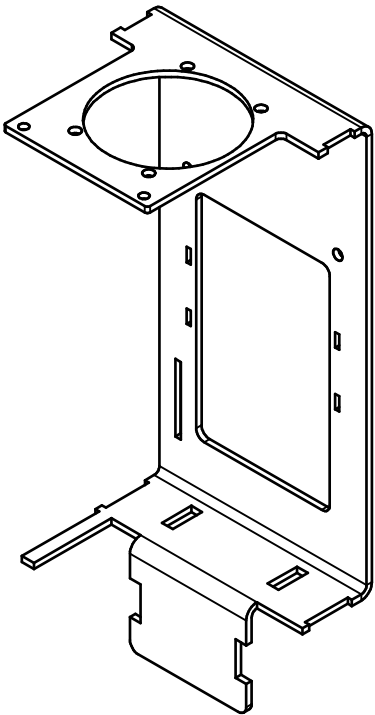
MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
ACABADO SUPERFICIAL: Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		23/06/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-CSSM-03-MET01		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref: 2496		
		REV	SIZE	SHEET
		01	A3	2 / 6



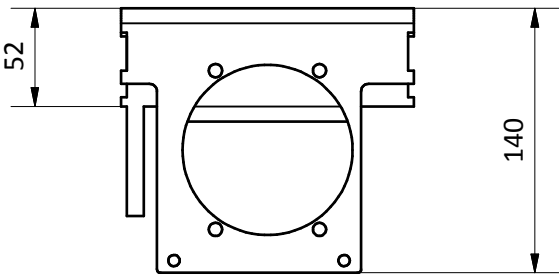
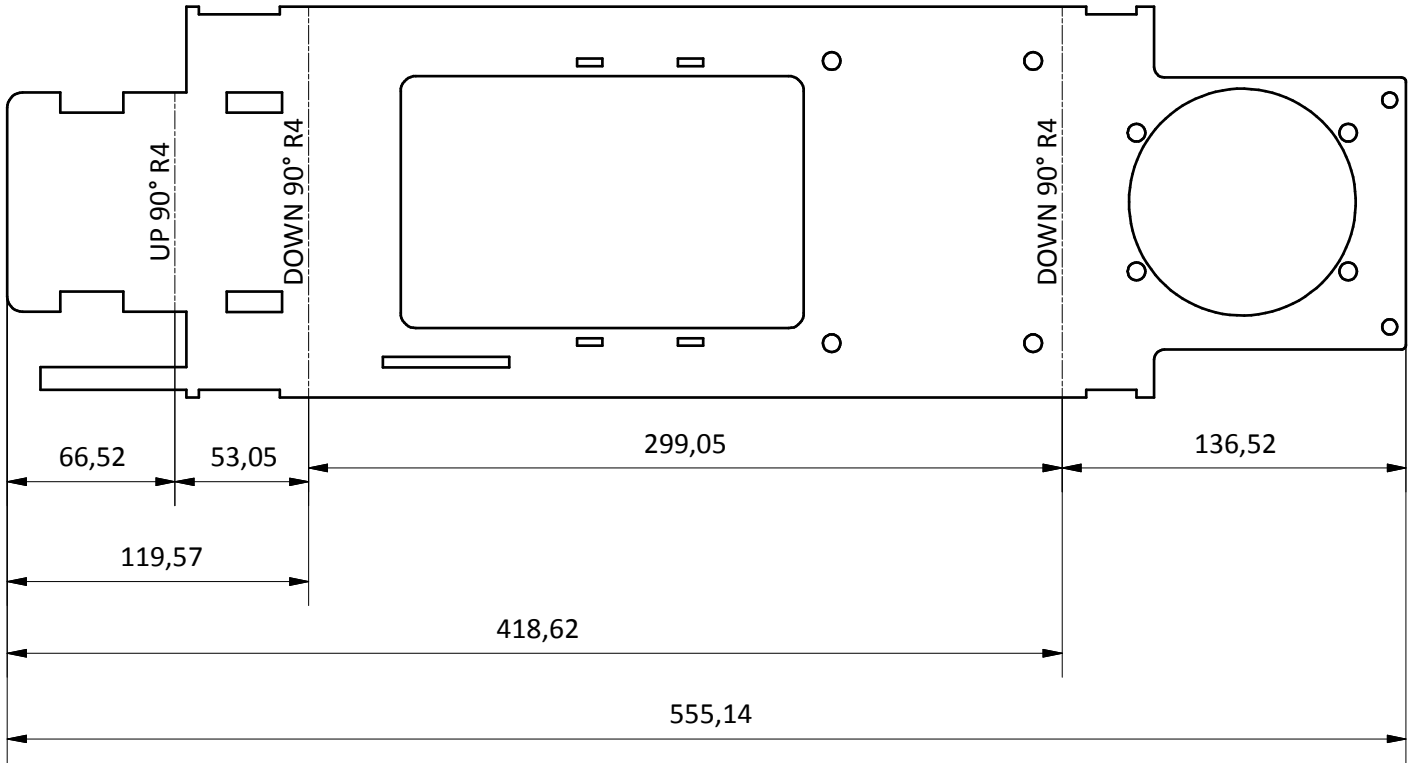
Importante: 71^{+0,1}_{-0,1}

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
Negro satinado liso				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		23/06/2016
		CHECKED:		
 simumak simulation & training solutions		DWG NO:		
		CD-IND-30-CSSM-03-MET01		
		Id. Ref:		
		2496		
		REV	SIZE	SHEET
		01	A3	3 / 6



CD-IND-30-CHAM-03 (1 : 4)



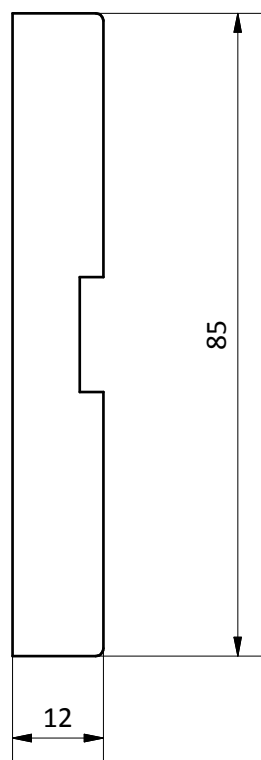
CD-IND-30-CHAM-03 (desplegada) (1 : 3)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CHAM-03	Chapa Frontal Sujección Motor, espesor 4 mm

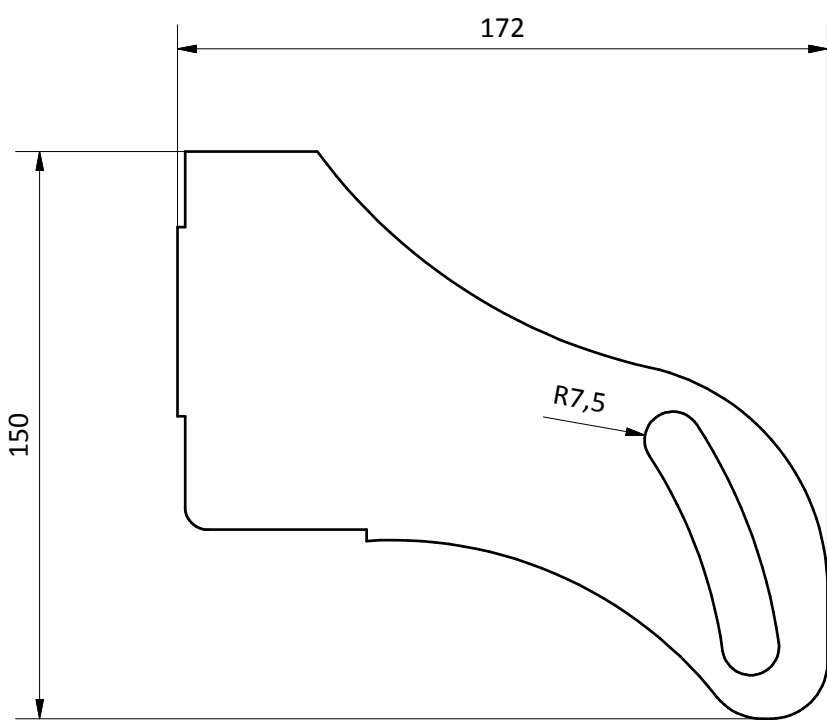
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2		
Steel, Mild				
ACABADO SUPERFICIAL:				
SCALE:		DRAWN: Sergio Torremocha		23/06/2016
		CHECKED:		
		DWG NO: CD-IND-30-CSSM-03-MET01		
 simumak simulation & training solutions		Id. Ref:		
		REV 01 SIZE A3 SHEET 4 / 6		

CD-IND-30-RIGISU-01 (1 : 1)

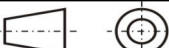



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-RIGISU-01	Chapa rigidizadora brazo rotación. e=3mm

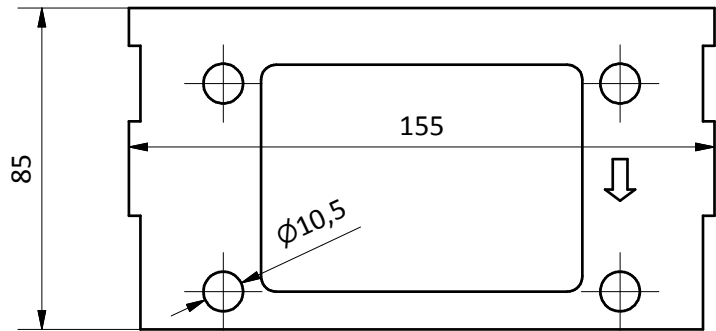
CD-IND-30-CINCL-06 (1 : 2)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-CINCL-06	Parte superior CDI. Chapa regulación en inclinación. e=4mm

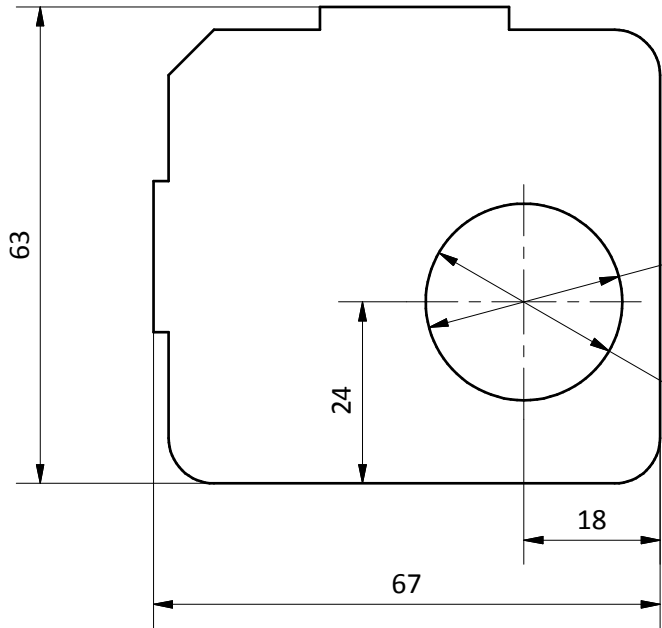
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		23/06/2016
				CHECKED:		
				DWG NO: CD-IND-30-CSSM-03-MET01		
		Id. Ref:				
		REV		SIZE	SHEET	
		01		A3	5 /6	

CD-IND-30-PEAN-02 (1 : 2)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	CD-IND-30-PEAN-02	Peana motor. Espesor 3 mm

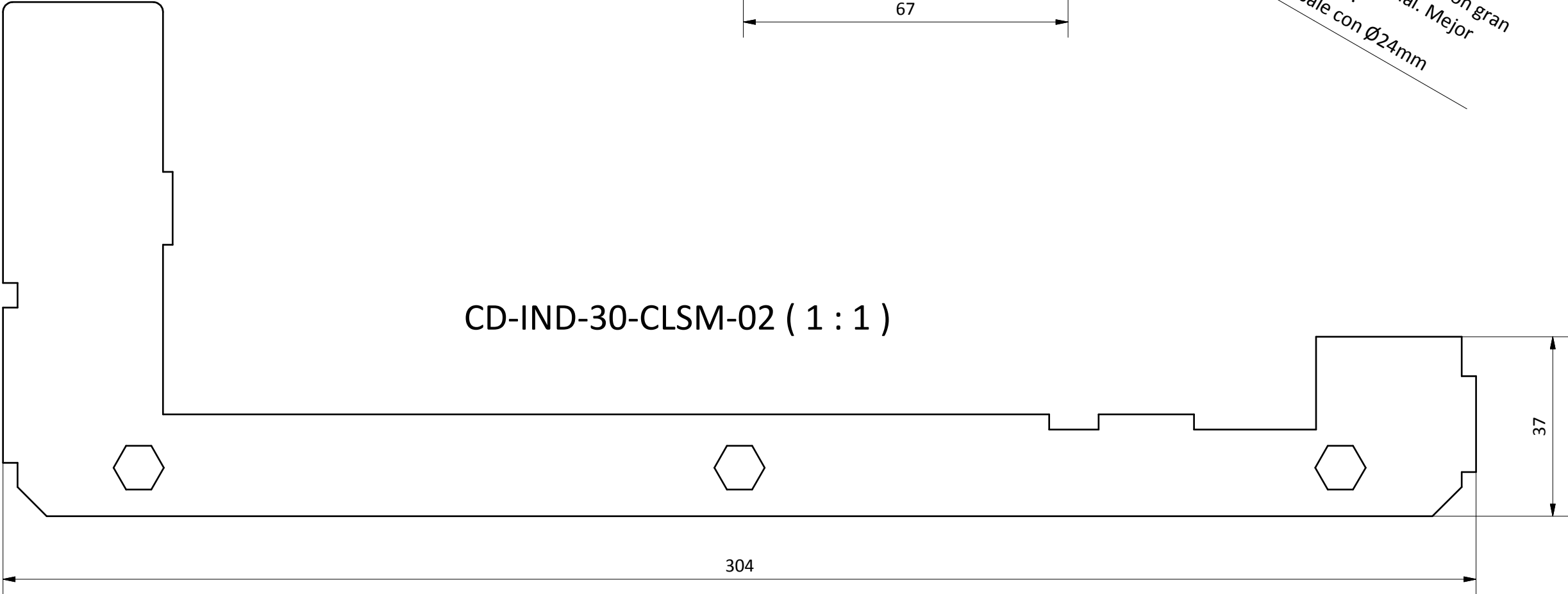
CD-IND-30-CRGI-03 (1 : 1)





QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-CRGI-03	Cartela-Centro de giro del sistema. Chapa 8 mm

Ø26 Este agujero debe hacerse con gran precisión y calidad superficial. Mejor hacer con mecanizado.
El perfil de corte sale con Ø24mm

CD-IND-30-CLSM-02 (1 : 1)



QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	CD-IND-30-CLSM-02	Chapa lateral soporte motor. e=3 mm

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Steel, Mild						
ACABADO SUPERFICIAL:						
Negro satinado liso						
SCALE:				DRAWN: Sergio Torremocha		23/06/2016
				CHECKED:		
		DWG NO:				
		CD-IND-30-CSSM-03-MET01				
		Id. Ref:				
 simumak simulation & training solutions		REV		SIZE	SHEET	
		01		A3	6 / 6	