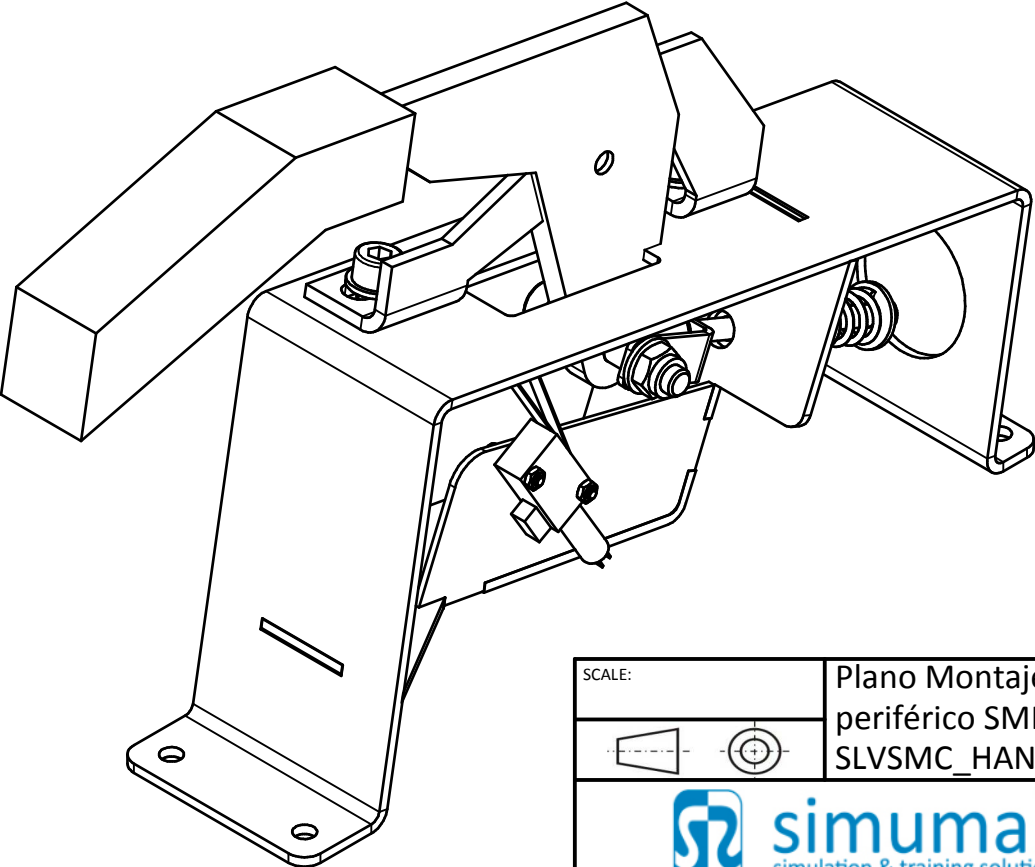
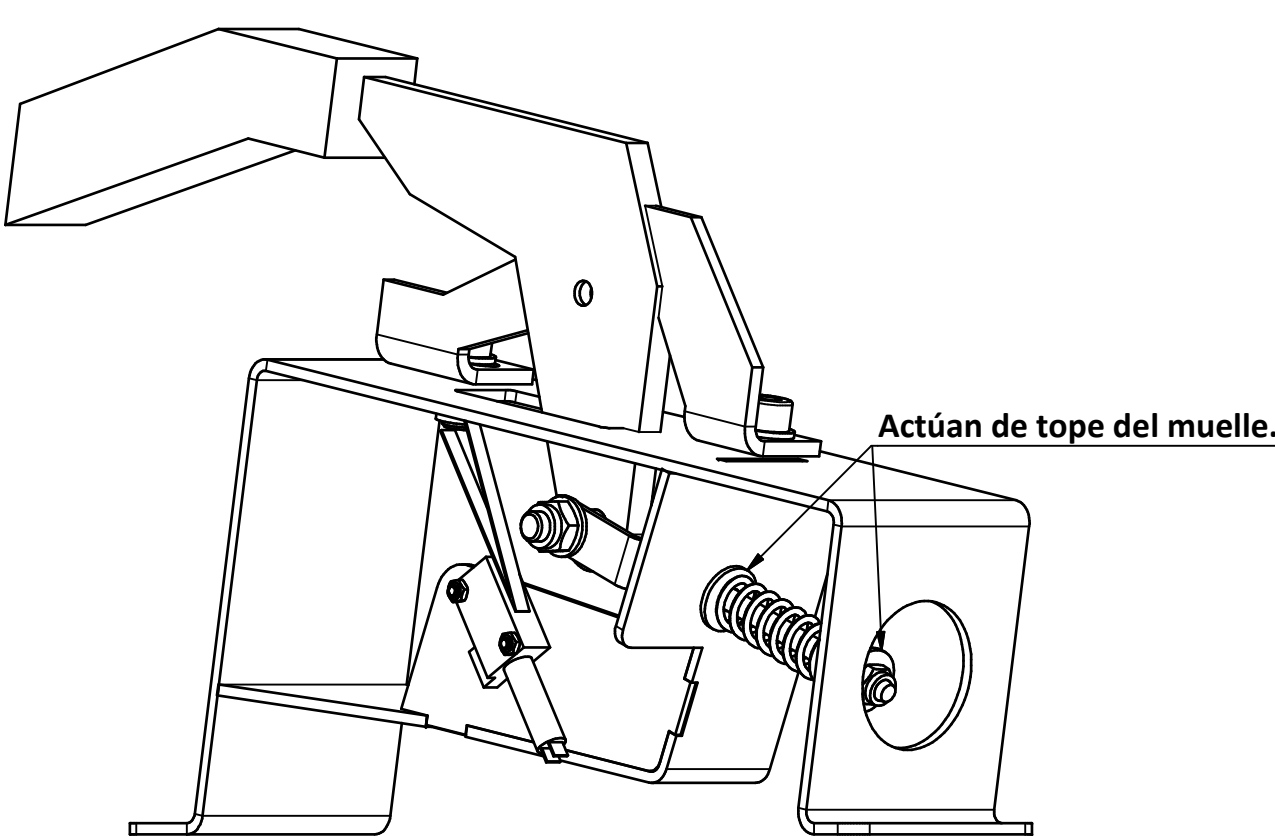


PERIFÉRICO SMK_SLVSMC_HANDBRAKE LISTADO DE ITEMS

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Switch freno mano	Switch freno de mano
2	1	Freno de mano cincado y negro	ID Ref: 646 . Freno de mano Frida Trade
3	1	FM-AUT-V004-SSOP-03	Soporte freno de mano
4	1	FM-AUT-V003-SPV002	Soporte varilla freno de mano. Chapa 2mm
5	1	FM-AUT-V002-MUELLE001	D hilo=2mm; D exterior=17mm, l descomprimido=66.2mm, 11 espiras
6	3	DIN 985 - M8	Hex Nut
7	1	DIN 985 - M6	Hex Nut
8	2	DIN 934 - M3	Hex Nut
9	1	DIN 912 - M8 x 45	Cylinder Head Cap Screw
10	2	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw
11	2	DIN 912 - M3 x 16	Cylinder Head Cap Screw
12	2	DIN 9021 - 6,4	Washer
13	1	DIN 603 - M6 x 90	Cup Head Square Neck Bolt
14	2	DIN 127 - A 3	Spring Washer
15	6	DIN 125 - A 8,4	Washer
16	2	Cojinete IGUS GSM-0809-08	ID Ref: 710 . Cojinete IGUS GSM-0809-08

NOTAS DE MONTAJE:

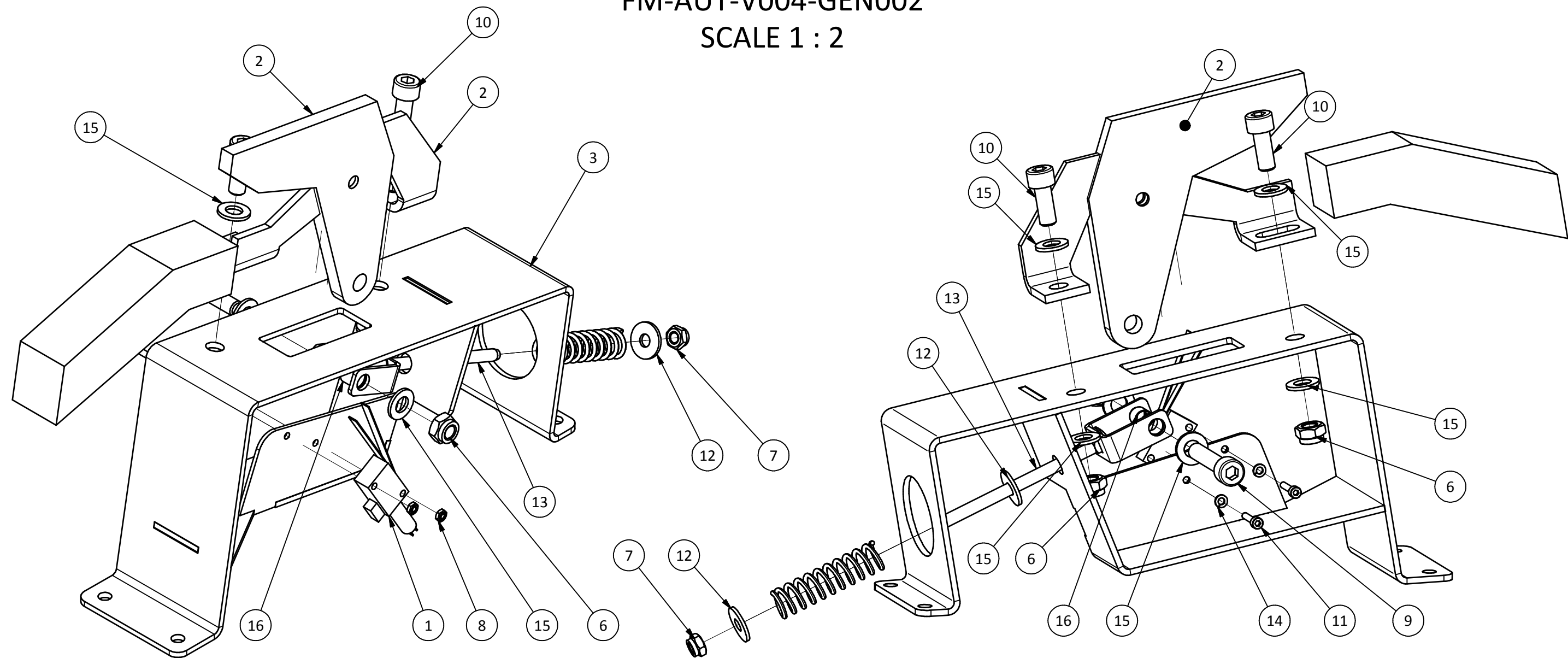
- 1/ Se monta el Freno de Mano (Item 2) sobre el Soporte Freno de Mano (Item 3).
- 2/ Se coloca el tornillo Din 603 - M6 x 90 (Item 13) sobre el soporte del propio tornillo (Item 4).
- 3/ Con estos dos elementos colocados se monta con los casquillos Iguis (Item 16) sobre el Freno de Mano ya montado en el soporte.
- 4/ Con esto montado se coloca el muelle (Item 5) entre las dos arandelas de ala ancha (Item 12) en el interior de la varilla (Item 16). Después se coloca la tuerca autoblocante (Item 7).
- 5/ Se coloca el Switch (Item 1) sobre el Soporte Freno de Mano (Item 3).



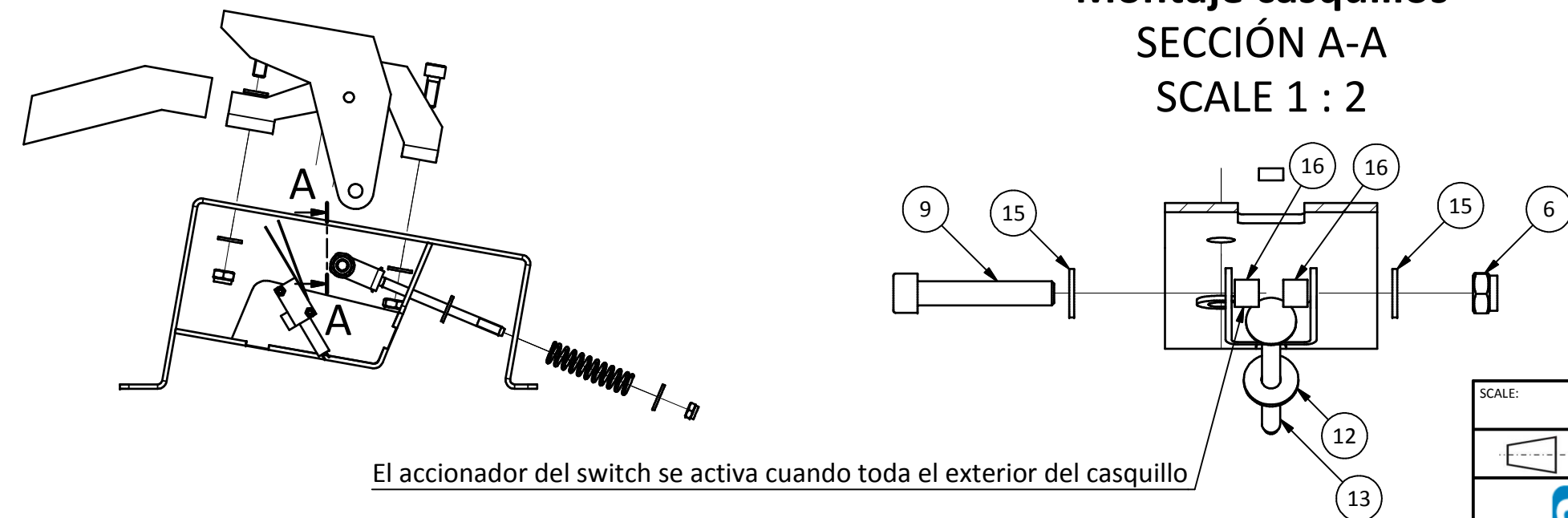
SCALE:	Plano Montaje periférico SMK SLVSMC_HANDBRAKE	DRAWN: Antonio Garcia	28/05/2015
		CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal	29/05/2015
		DWG NO:	SMK_SLVSMC_HANDBRAKE-ENS01
		REV	SIZE A3
			SHEET 1/2



FM-AUT-V004-GEN002
SCALE 1 : 2



Montaje casquillos
SECCIÓN A-A
SCALE 1 : 2



SCALE:	Plano Montaje periférico SMK SLVSMC_HANDBRAKE	DRAWN: Antonio Garcia	28/05/2015
		CHECKED: Carlos Ruiz Madrigal	29/05/2015
		DWG NO:	SMK_SLVSMC_HANDBRAKE-ENS01
		REV	SIZE
			A3
			SHEET
			2 / 2