

ENSAMBLAJE: PALANCA DE CAMBIOS (PC-AUT-06)

NOTAS DE ENSAMBLAJE:

NOTA1: Regular los posicionadores de bolas (ID Ref 658). Detalle en plano siguiente.

NOTA2: Montar primero fuera del conjunto el pasador elástico (DIN 1481) en el eje (ID Ref: 879) junto con el elemento antirotación (ID Ref: 880). Insertar el eje por la parte inferior de la palanca hacia arriba y por último montar el pasador de aletas (DIN 94). Todo ello antes de montar los Item 32 y 26.

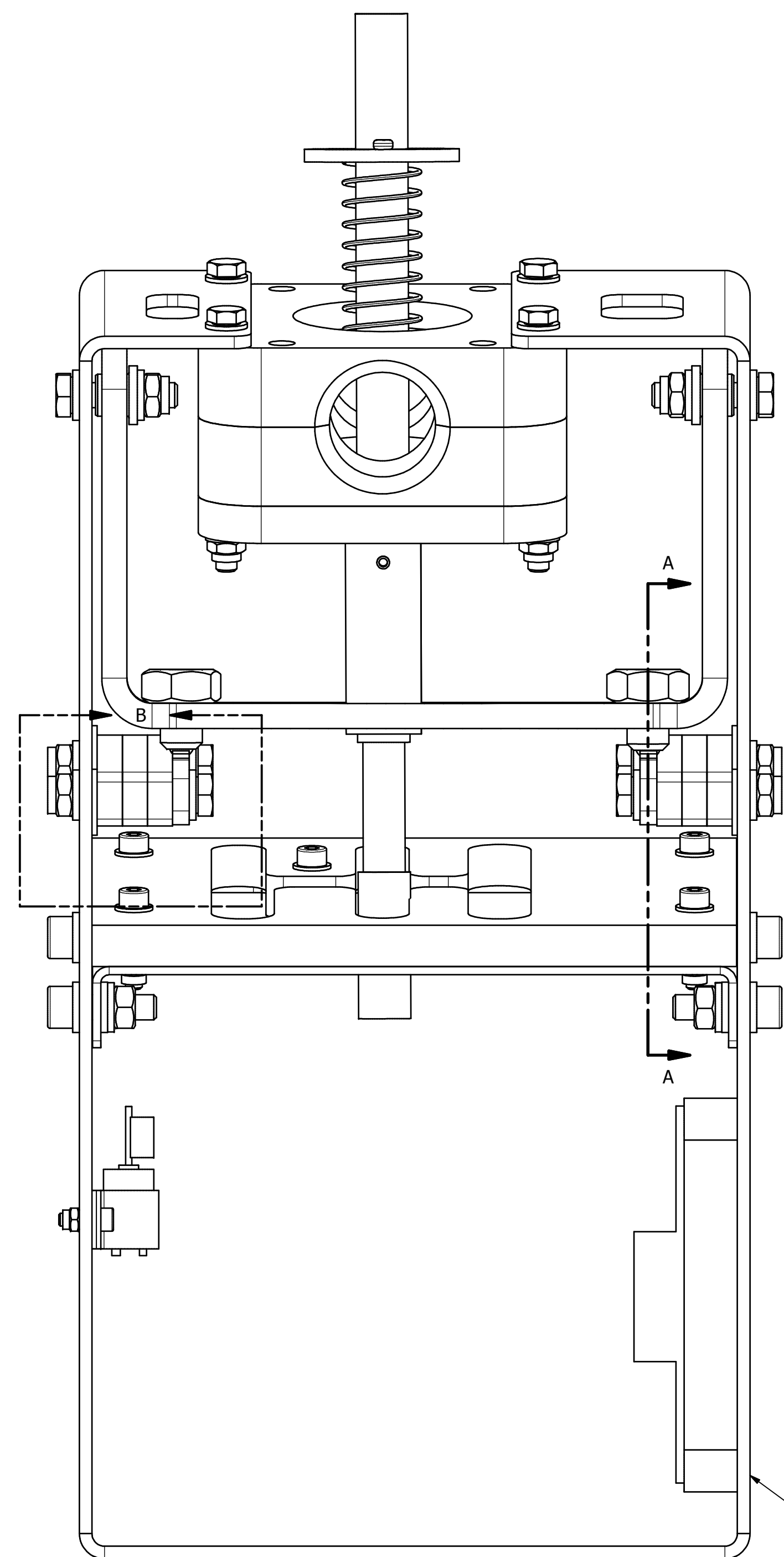
NOTA3: El casquillo de nylon (ID Ref: 883) se pega al eje de la palanca (ID Ref: 879) con masilla de poliuretano, y el pomo (ID Ref: 656) se monta simplemente a presión.

NOTA4: Una vez montada la palanca , debe introducirse la marcha atrás 4 ó 5 veces para que asiente sobre la plancha de plástico.

NOTA 5: Los agujeros para introducir los pins de soporte del rabbit en las primeras unidades son de Ø4mm. En caso de no poder introducirse el pin dilatar el agujero de la chapa a Ø4.5mm

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2	Cojinete IGUS clase M250 Ref MFM-0610-10	ID Ref: 651 . Casquillo con medidas De:10 Di:6 L:10
2	10	DIN 125 - A 4,3	Washer
3	8	DIN 125 - A 5,3	Washer
4	20	DIN 125 - A 6,4	Washer
5	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer
6	1	DIN 9021 - 13	Washer
7	2	DIN 912 - M3 x 10	Cylinder Head Cap Screw
8	5	DIN 912 - M4 x 20	Cylinder Head Cap Screw
9	4	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw
10	4	DIN 933 - M5 x 60	Hex-Head Bolt
11	2	DIN 933 - M6 x 25	Hex-Head Bolt
12	4	DIN 933 - M6 x 35	Hex-Head Bolt
13	2	DIN 934 - M10	Hex Nut
14	4	DIN 934 - M6	Hex Nut
15	1	DIN 94 - 2,5 x 28	Split Pin
16	2	DIN 985 - M3	Hex Nut
17	5	DIN 985 - M4	Hex Nut
18	4	DIN 985 - M5	Hex Nut
19	6	DIN 985 - M6	Hex Nut
20	1	Motor de vibración ET-DCM1618FE-057900	ID Ref: 633 . Motor para feedback ET-DCM1618FE-057900
21	1	PC-AUT-V003-ECP001	ID Ref: 650 . Heavy Duty Analog Trigger Joystick
22	1	PC-AUT-V005-CRM001	ID Ref: 881 . Placa palanca de cambios polietileno
23	1	PC-AUT-V006-ANTIR002	ID Ref: 880 . Elemento Antirotación del eje. Nylon
24	1	PC-AUT-V006-APOM001	ID Ref: 883 . Casquillo nylon acople pomo a eje
25	6	PC-AUT-V006-CGSR001	ID Ref: 877 . Chapa Sujeción Recorridos, espesor 6 mm
26	1	PC-AUT-V006-CRMP001	ID Ref: 881 . Placa palanca de cambios polietileno
27	1	PC-AUT-V006-EJE003	ID Ref: 879 . Eje de palanca de cambios
28	2	PC-AUT-V006-GOMA001	ID Ref: 882 . Goma. Espesor 2mm
29	1	PC-AUT-V006-MUELLE001	ID Ref: 654 . M. Compresión 46 x 17,50 x 1,50 Zinc 11 espiras
30	1	PC-AUT-V006-PBDP002	ID Ref: 1219 .Balancín, espesor chapa 6 mm
31	2	PC-AUT-V006-RECT002	ID Ref: 878 . Pieza de resistencia y recorrido Posicionador de Bola, espesor 4 mm
32	1	PC-AUT-V006-SOPH001	ID Ref: 875 . Soporte de pieza de plasticorecorridos "H". Espesor chapa 2 mm
33	1	PC-AUT-V006-SPC001	ID Ref: 874 . Chapa Soporte Palanca, espesor 3 mm
34	1	Pasador elastico DIN 1481	Diametro 3 longitud 30
35	4	Pin separador	d=4, e=0.8 a 2 y l=12.7
36	1	Pinza diametro 12/13 mm.Distance entre agujeros 18mm.	ID Ref: 729 . Escobero 12/13
37	1	Rabbit BL67-201-SMK	ID Ref: 655 . Microcontrolador SMK_BABEL_PSCOM
38	2	Util Norm Ref.3030-10	ID Ref: 658 . Posicionador de bola Util Norm M10

DRAWN	15/11/2013	Simumak		
CHECKED				
Sergio Torremocha	15/11/2013	TITLE		
QA		Planos de ensamblaje palanca de cambios automoción (PC-AUT-06). Bronze ProSauto V04		
MFG				
APPROVED				
		SIZE	DWG NO	REV
		C	PC-AUT-06-ENS08	07
		SCALE	SHEET 1 OF 5	

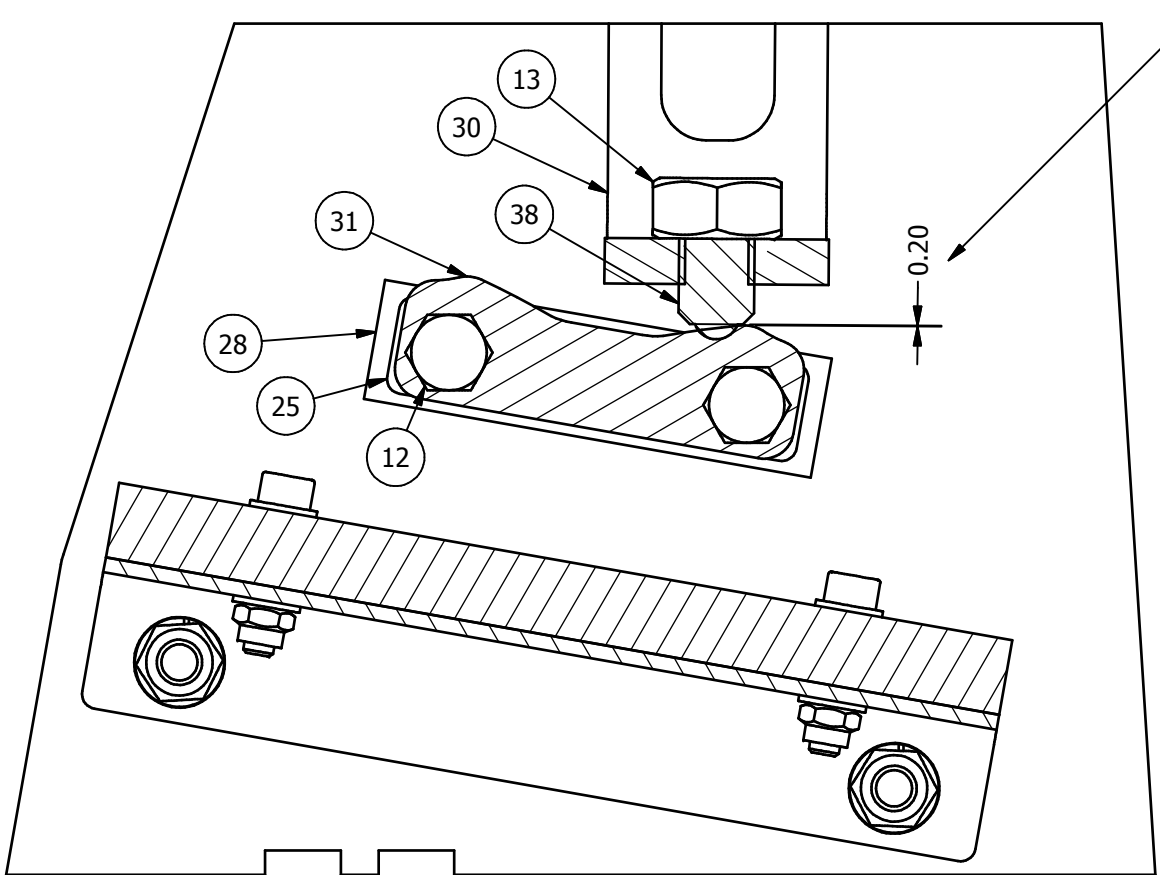


ENSAMBLAJE POSICIONADORES DE BOLA (ID Ref: 658)

El posicionador (Item 38 , ID Ref: 658) se tiene que regular de modo que la bola se introduzca en su mayor parte al pasar por los picos del Item31 (ID Ref: 878) , pero siempre sin rozar la carcasa de la bola con el pico (holgura de 0,2mm) . Comprobar el movimiento de la palanca a tope hacia delante y atrás.

Detalle regulación posicionadores de bolas

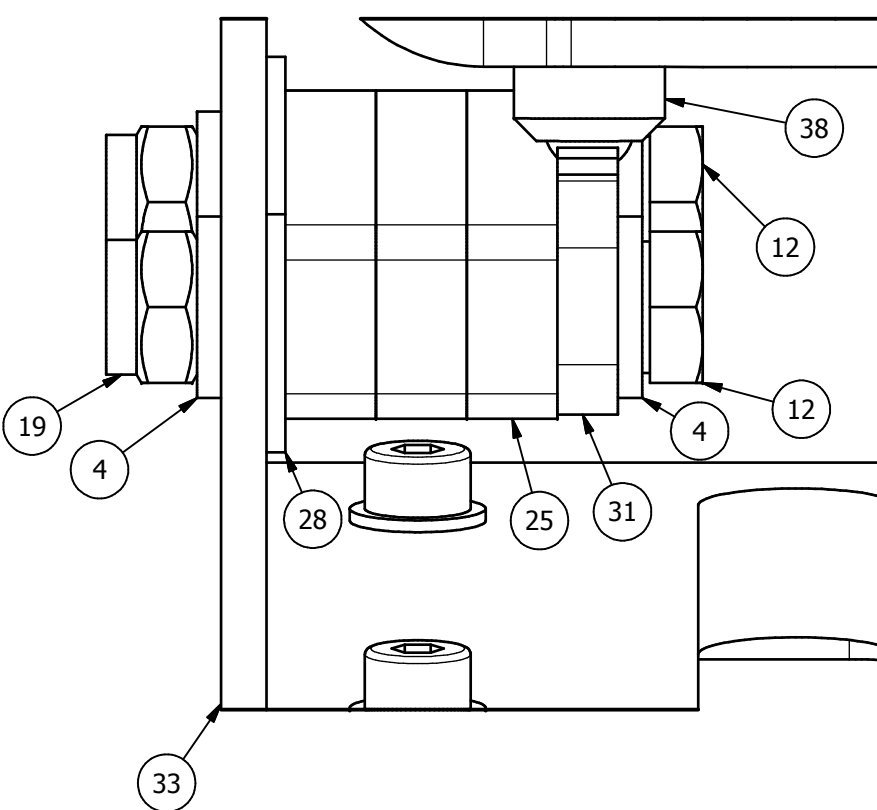
SCALE 1 : 1



Holgura entre la carcasa de la bola y la pieza de resistencia (ID Ref: 878) al pasar el posicionador por el "pico".

Detalle B Colocación posicionador de bolas

SCALE 2 : 1

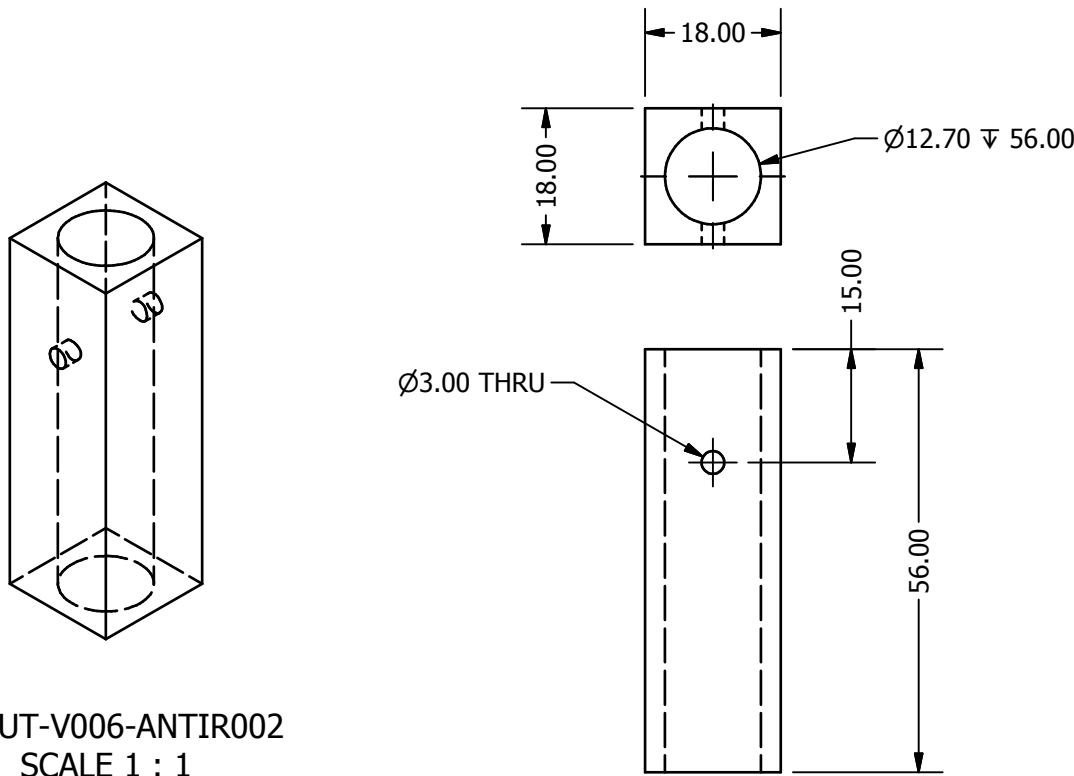


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
4	20	DIN 125 - A 6,4	Washer
12	4	DIN 933 - M6 x 35	Hex-Head Bolt
13	2	DIN 934 - M10	Hex Nut
19	6	DIN 985 - M6	Hex Nut
25	6	PC-AUT-V006-CGSR001	ID Ref: 877 . Chapa Sujeción Recorridos, espesor 6 mm
28	2	PC-AUT-V006-GOMA001	ID Ref: 882 . Goma. Espesor 2mm
30	1	PC-AUT-V006-PBDP002	ID Ref: 1219 .Balancín, espesor chapa 6 mm
31	2	PC-AUT-V006-RECT002	ID Ref: 878 . Pieza de resistencia y recorrido Posicionador de Bola, espesor 4 mm
33	1	PC-AUT-V006-SPC001	ID Ref: 874 . Chapa Soporte Palanca, espesor 3 mm
38	2	Util Norm Ref.3030-10	ID Ref: 658 . Posicionador de bola Util Norm M10

NOTA: Los agujeros para introducir los pins de soporte del rabbit en las primeras unidades son de Ø4mm. En caso de no poder introducirse el pin dilatar el agujero de la chapa a Ø4.5mm

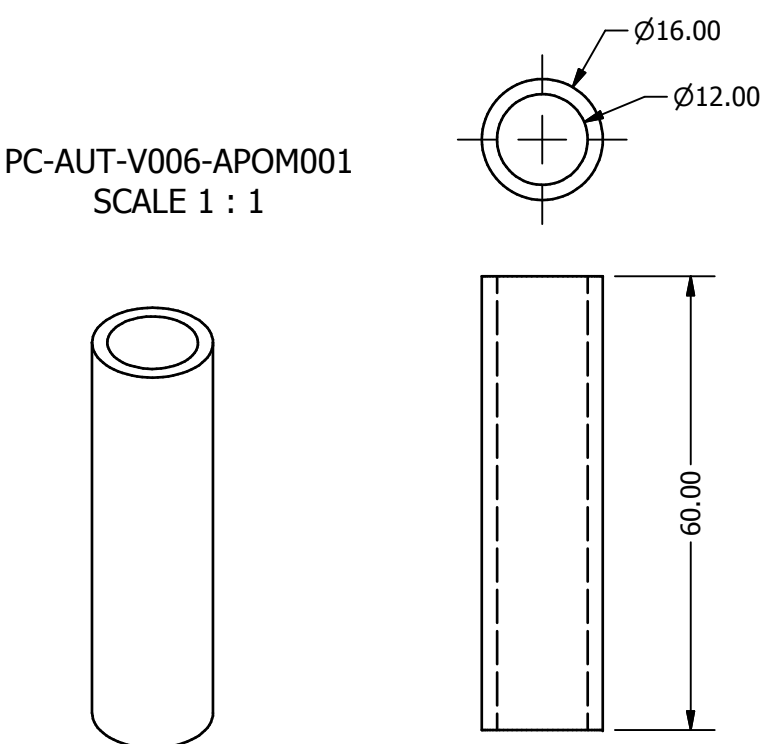
DRAWN Adrian Parro	15/11/2013	Simumak		
CHECKED Sergio Torremocha	15/11/2013	TITLE		
QA		Planos de ensamble palanca de cambios automoción (PC-AUT-06). Bronze ProSauto V04		
MFG				
APPROVED				
		SIZE C	DWG NO PC-AUT-06-ENS08	REV 07
		SCALE	SHEET 2 OF 5	

Elemento antirotación del eje ID Ref: 880



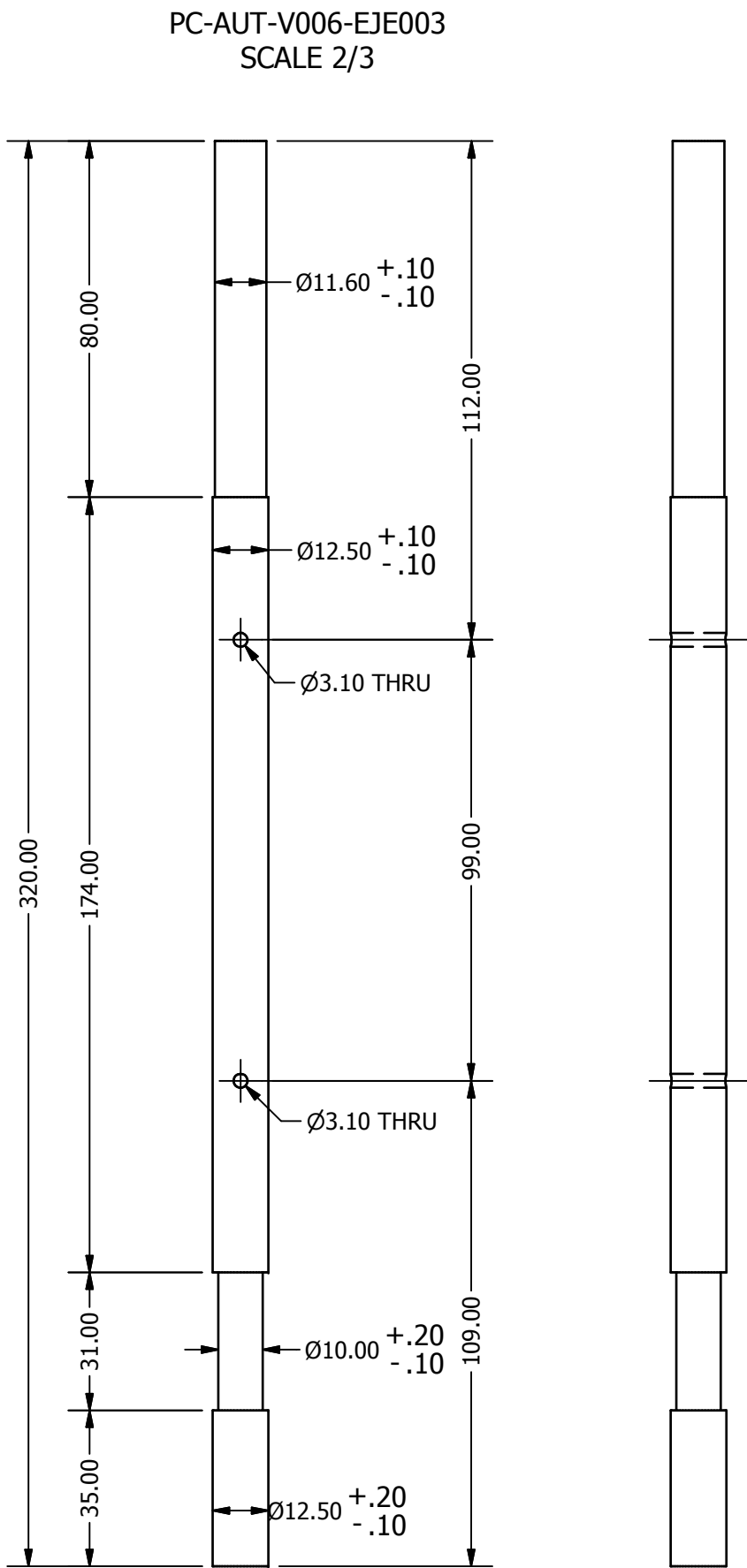
PARTS LIST			
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	
1	PC-AUT-V006-ANTIR002	ID Ref: 880 . Elemento Antirotación del eje. Nylon	

Casquillo de acople pomo a eje ID Ref: 883



PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	PC-AUT-V006-APOM001	ID Ref: 883 . Casquillo nylon acople pomo a eje

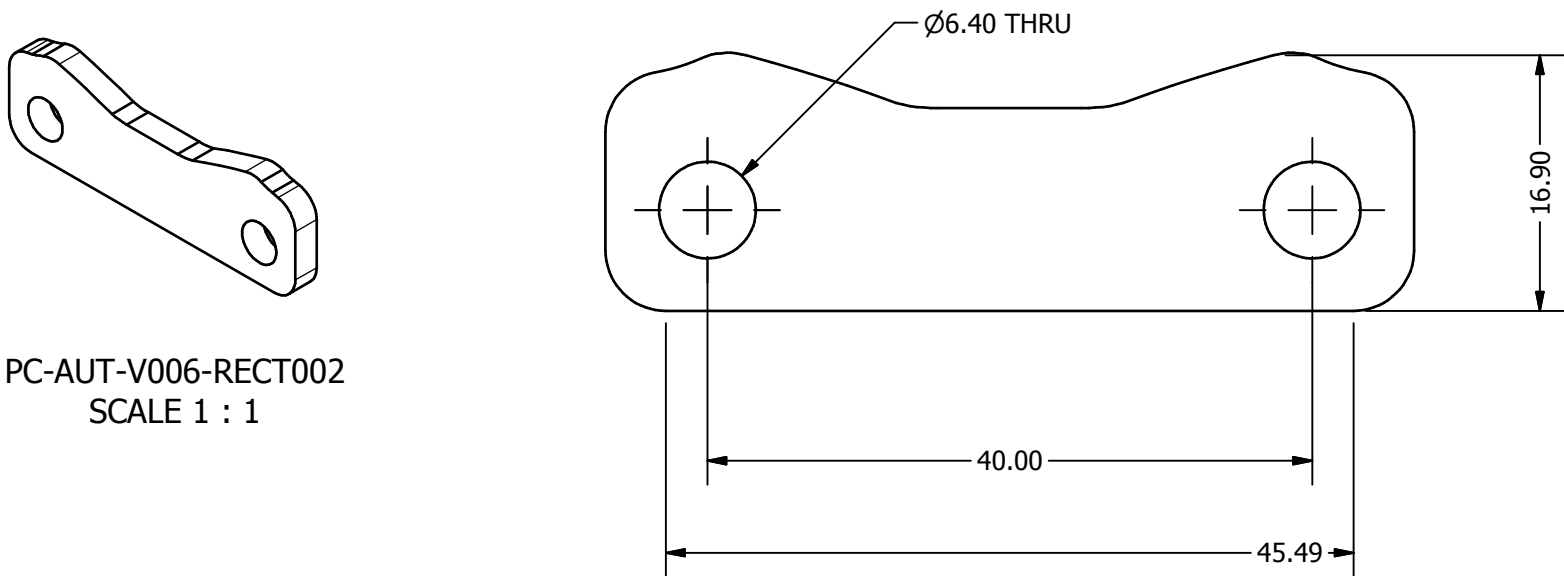
Eje de la palanca de cambios ID Ref: 879



PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	PC-AUT-V006-EJE003	ID Ref: 879 . Eje de palanca de cambios

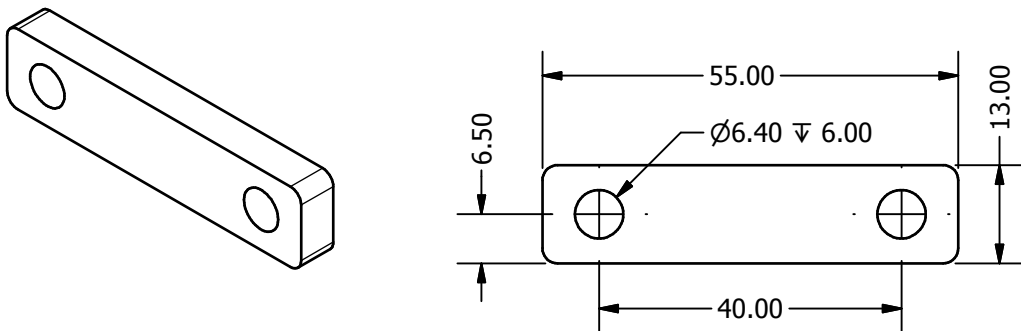
Recorrido posicionador de bola ID Ref: 878

SCALE 2:1

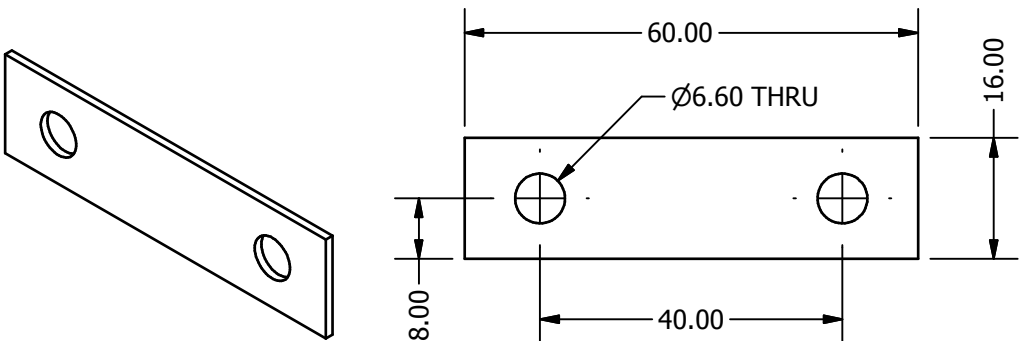


NOTA: Comprobar que no presenta deformaciones o estrías en su cara de corte.

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	PC-AUT-V006-RECT002	ID Ref: 878 . Pieza de resistencia y recorrido Posicionador de Bola, espesor 4 mm



PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
6	PC-AUT-V006-CGSR001	ID Ref: 877 . Chapa Sujeción Recorridos, espesor 6 mm



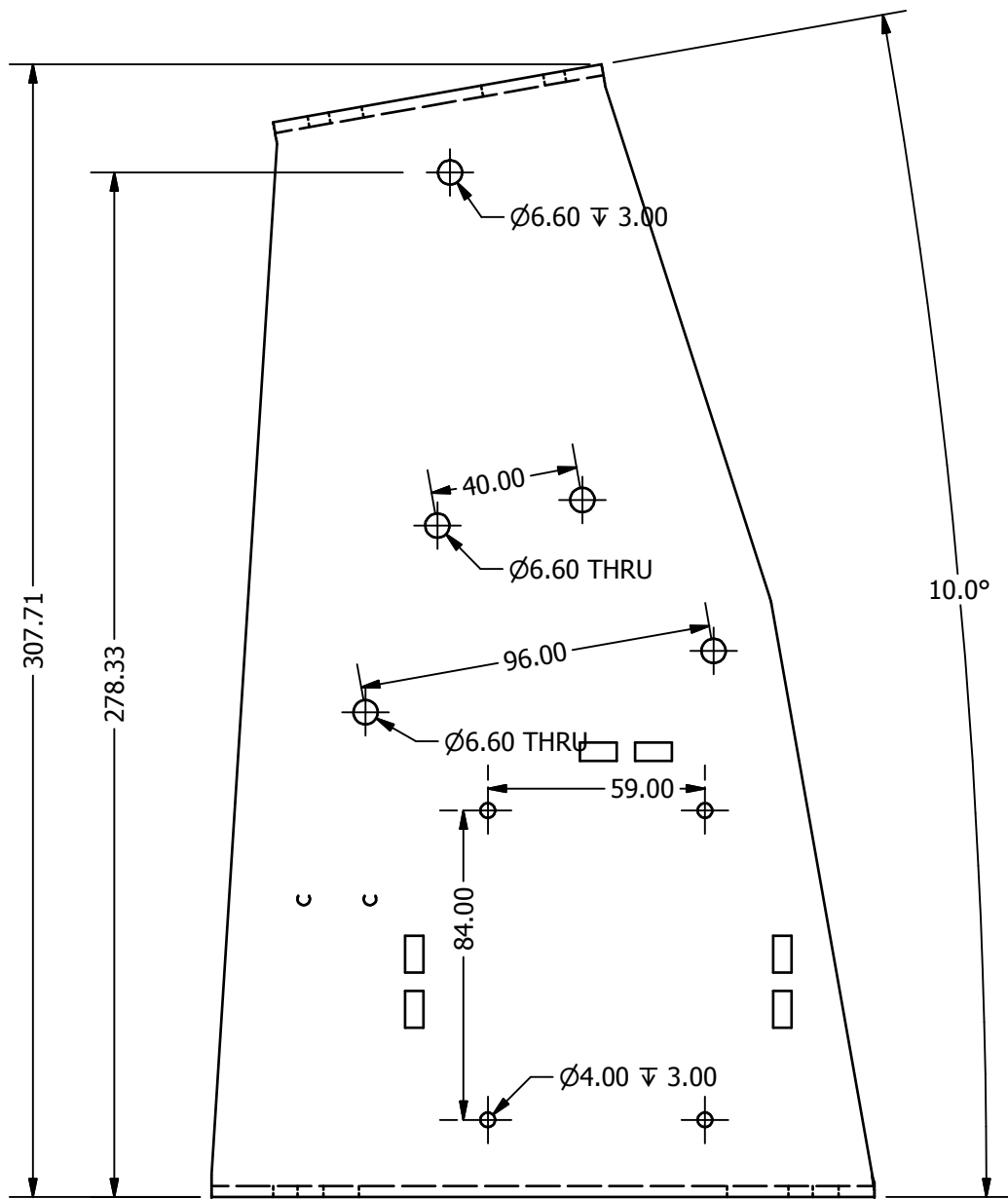
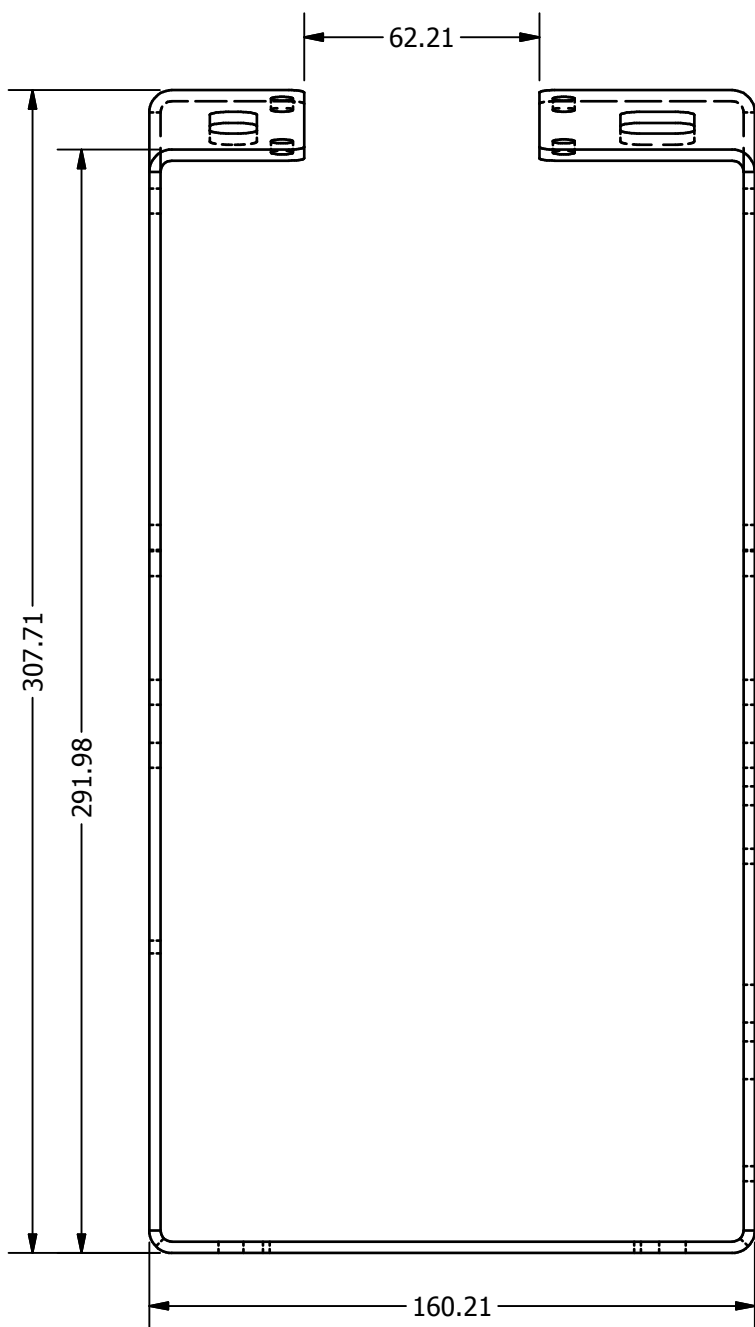
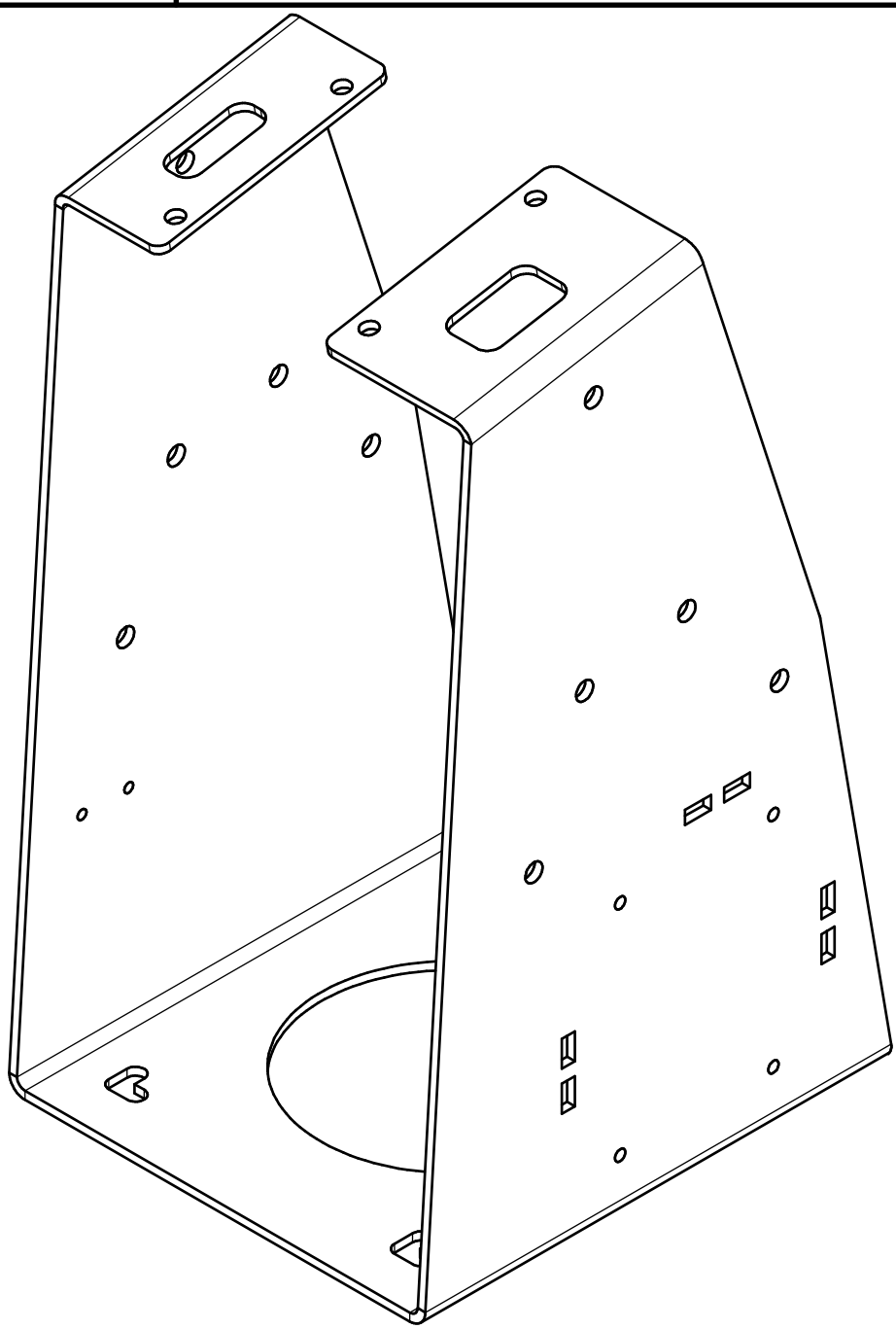
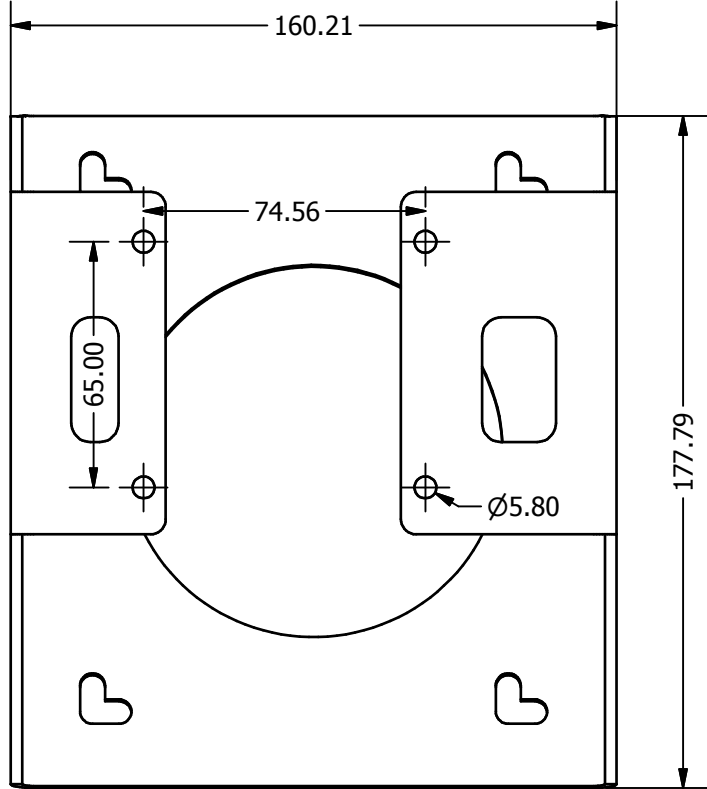
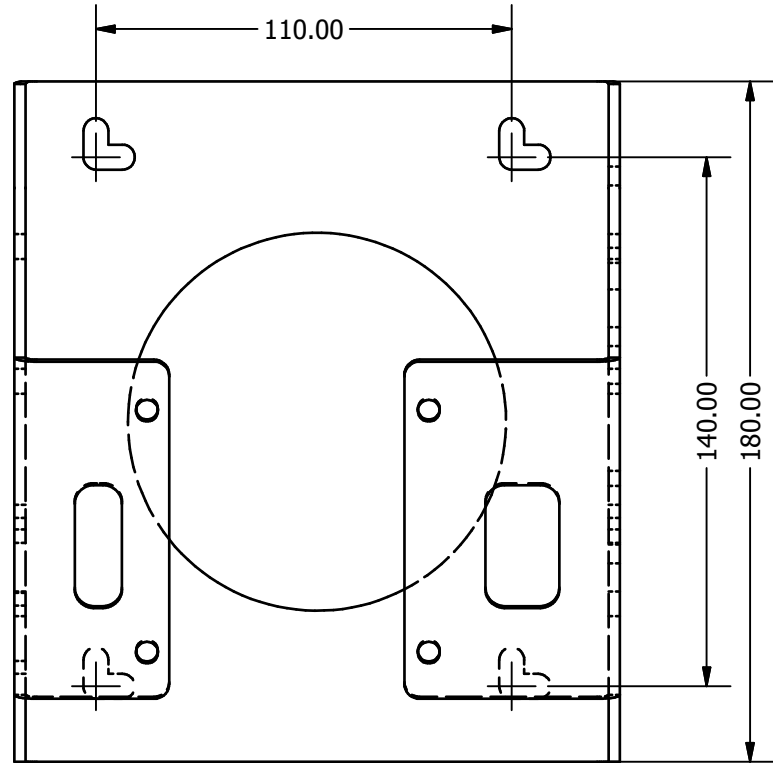
PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	PC-AUT-V006-GOMA001	ID Ref: 882 . Goma. Espesor 2mm

DRAWN	Adrian Parro	15/11/2013	Simumak	
CHECKED	Sergio Torremocha	15/11/2013		
QA			TITLE	
MFG			Planos de ensamblaje palanca de cambios automoción (PC-AUT-06). Bronze ProSauto V04	
APPROVED			SIZE	
			C	
			DWG NO	
			PC-AUT-06-ENS08	
			REV	
			07	
			SCALE	
			SHEET 3 OF 5	

CHAPA SOPORTE PALANCA DE CAMBIOS

ID Ref: 874

1 Unidad

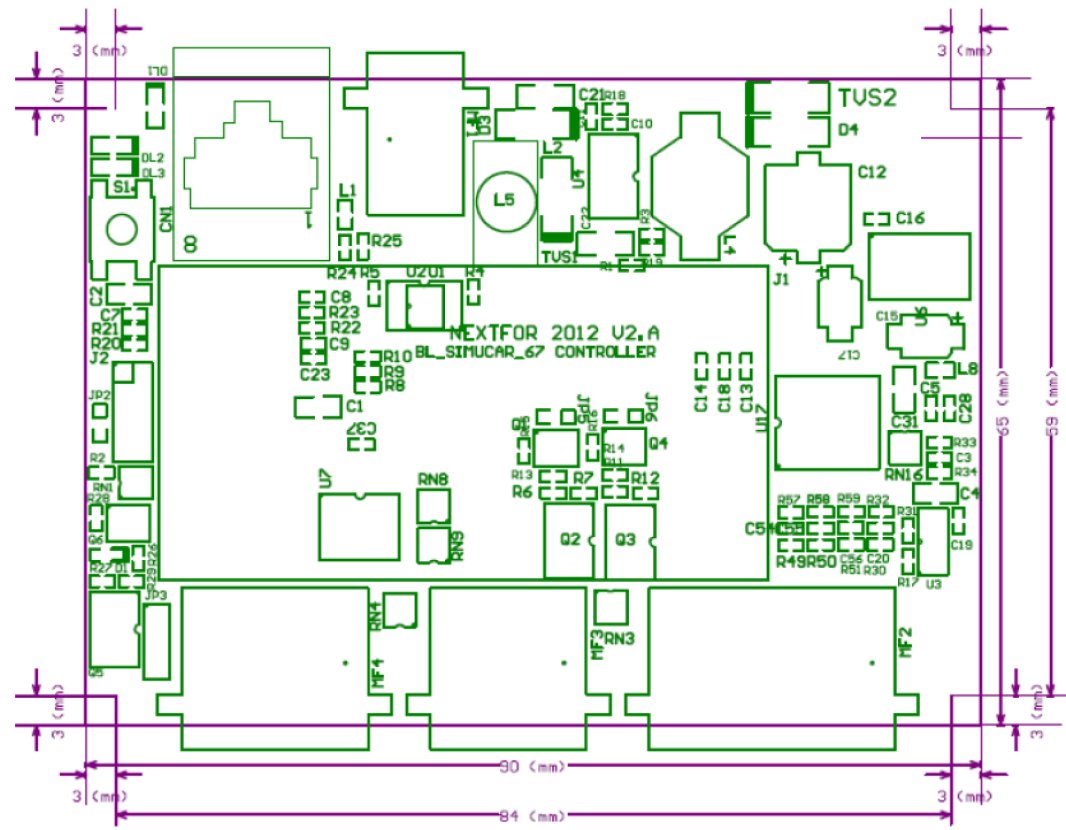


PC-AUT-V006-SPC001
SCALE 1 / 2

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	PC-AUT-V006-SPC001	ID Ref: 874 . Chapa Soporte Palanca, espesor 3 mm

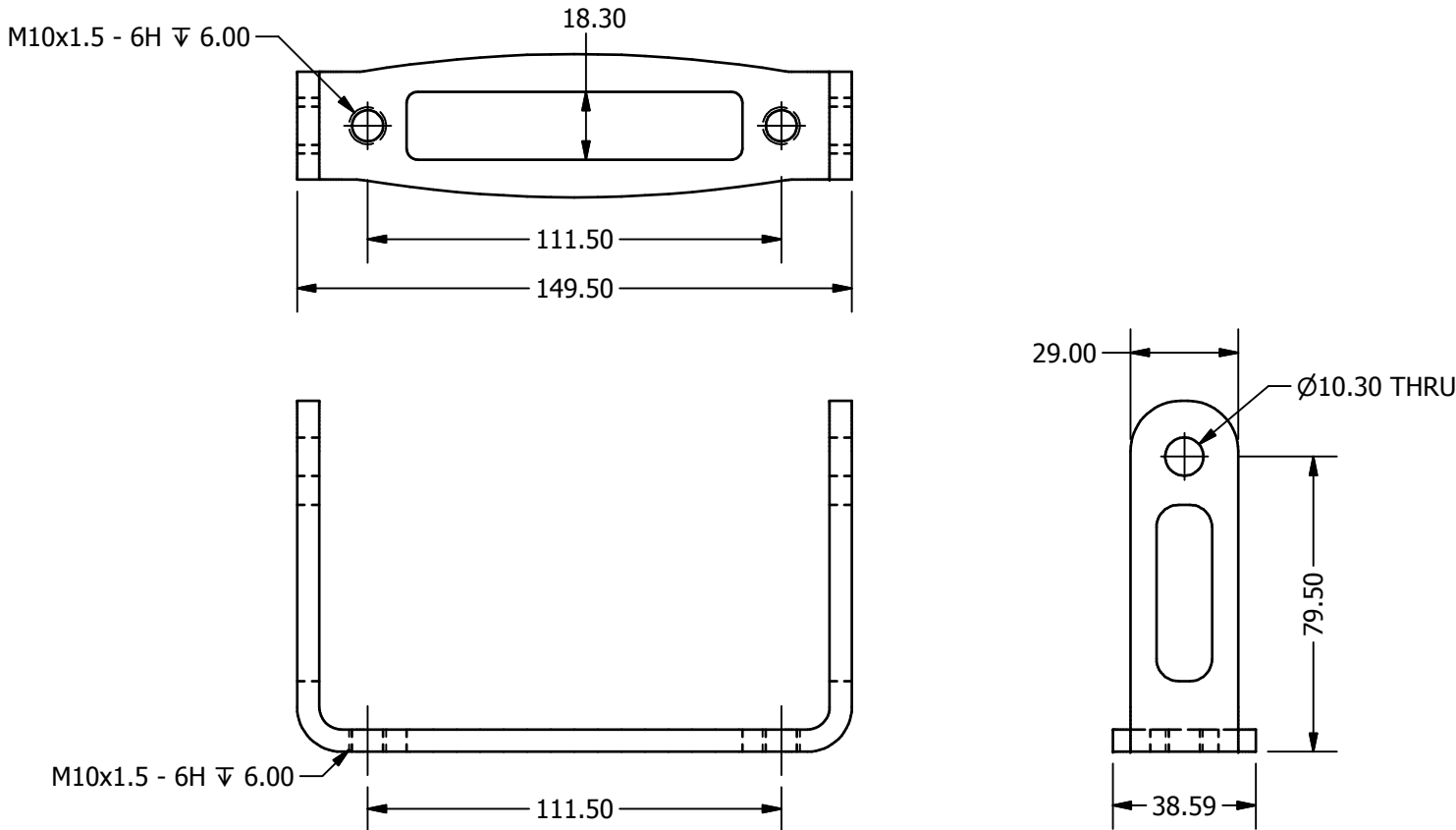
Rabbit BL67-201-SMK ID Ref: 655

BL67-201-SMK



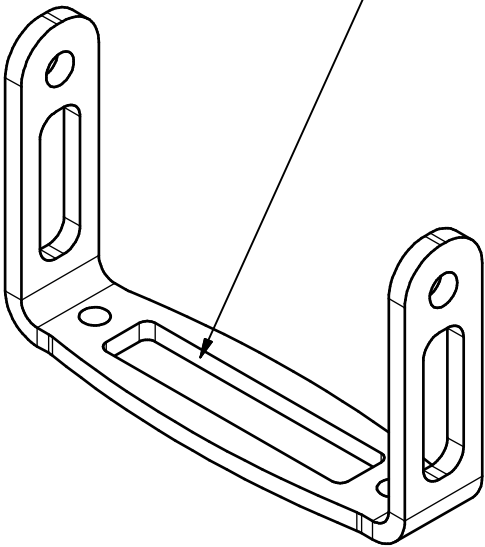
DRAWN	15/11/2013	Simumak		
CHECKED				
Sergio Torremocha	15/11/2013	TITLE		
QA		Planos de ensamblaje palanca de cambios		
MFG		automoción (PC-AUT-06). Bronze ProSauto		
APPROVED		V04		
		SIZE	DWG NO	REV
		C	PC-AUT-06-ENS08	07
		SCALE	SHEET 4 OF 5	

Balancín
ID Ref: 1219

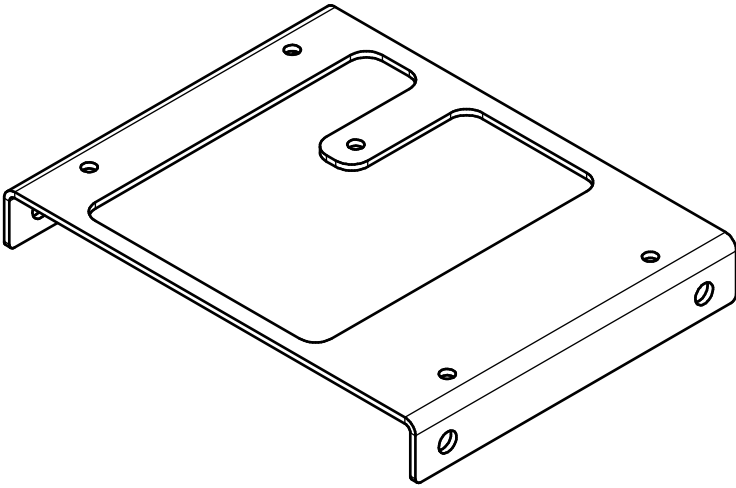
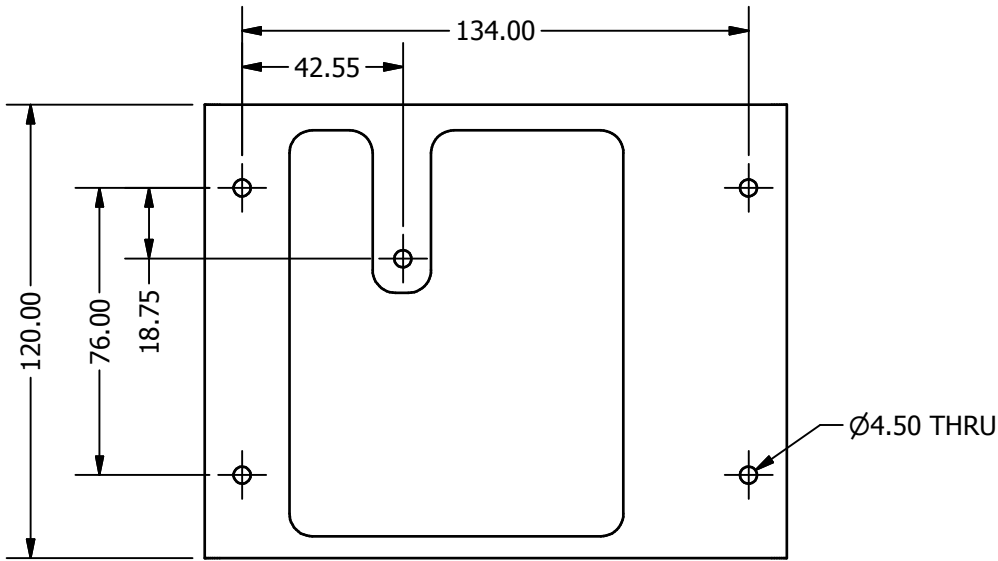


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	PC-AUT-V006-PBDP002	ID Ref: 1219 .Balancín, espesor chapa 6 mm

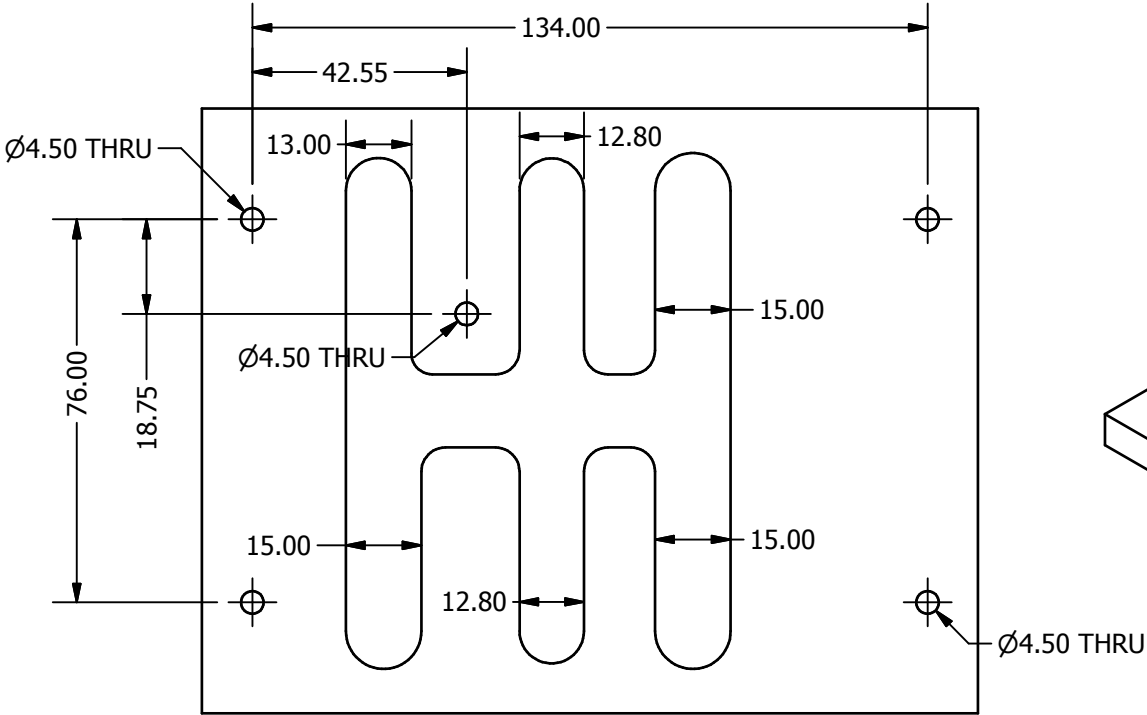
NOTA: Comprobar que no presenta deformaciones o estrías en la cara de corte del rectángulo interior por el que se desplaza el elemento antirrotación.



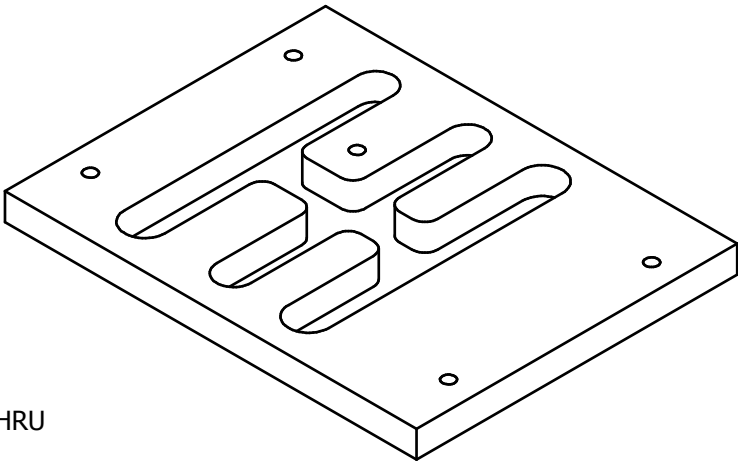
Soporte de pieza de plastico recorridos "H"
ID Ref: 875



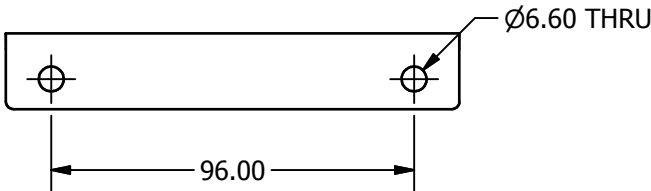
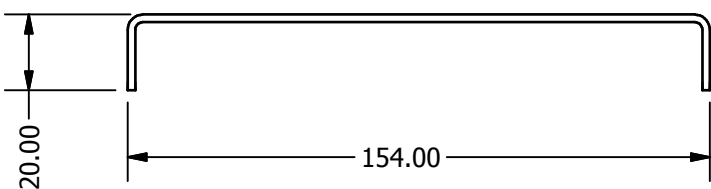
Placa recorridos palanca de cambios en plástico
ID Ref: 881



PC-AUT-V006-CRMP001
SCALE 2/3



PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	PC-AUT-V006-CRMP001	ID Ref: 881 . Placa palanca de cambios polietileno



PC-AUT-V006-SOPH001
SCALE 1 / 2

PARTS LIST		
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	PC-AUT-V006-SOPH001	ID Ref: 875 . Soporte de pieza de plasticorecorridos "H". Espesor chapa 2 mm

DRAWN Adrian Parro	15/11/2013	Simumak		
CHECKED Sergio Torremocha	15/11/2013	TITLE		
QA		Planos de ensamblaje palanca de cambios automoción (PC-AUT-06). Bronze ProSauto V04		
MFG				
APPROVED				
		SIZE C	DWG NO PC-AUT-06-ENS08	REV 07
		SCALE	SHEET 5 OF 5	