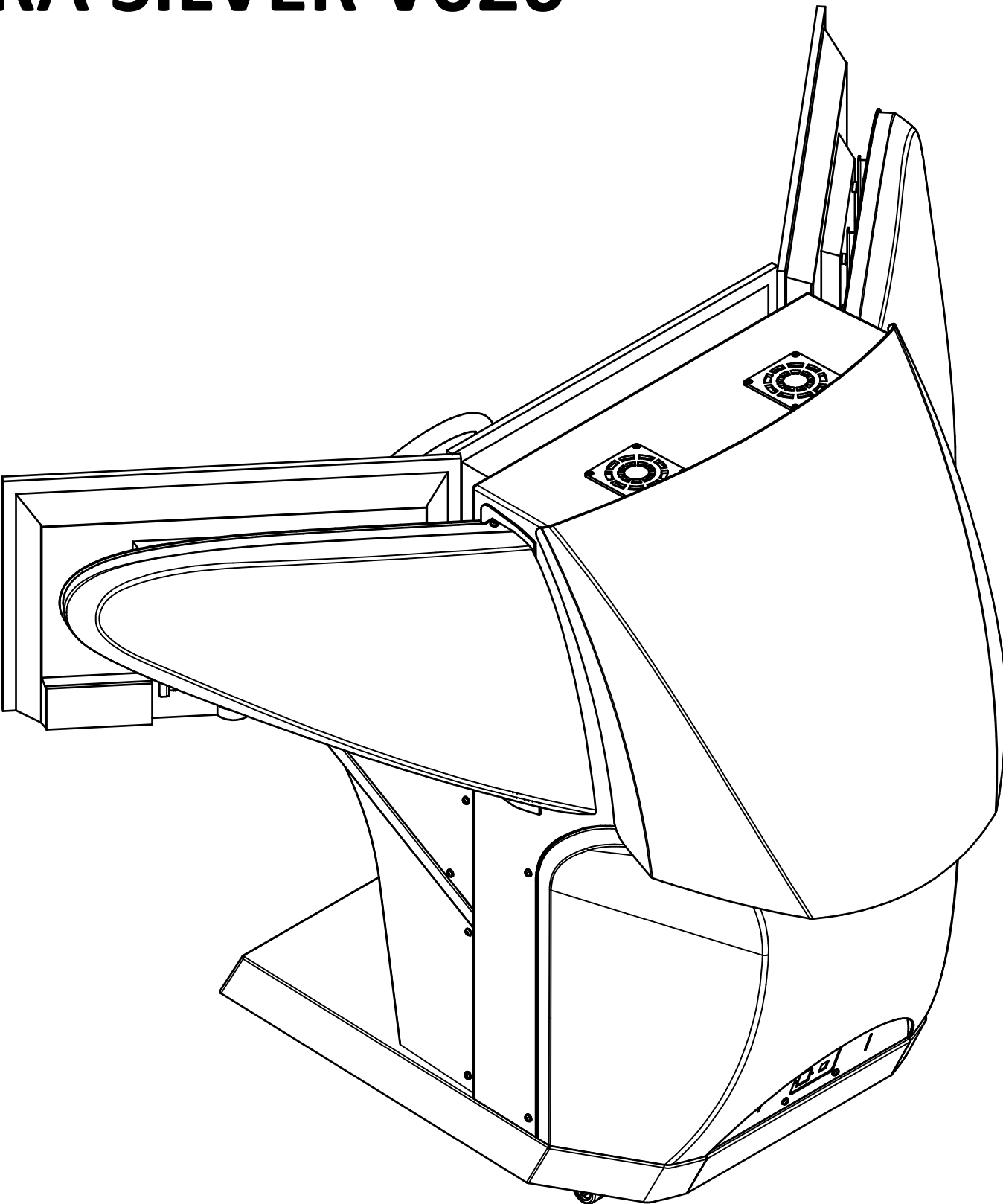
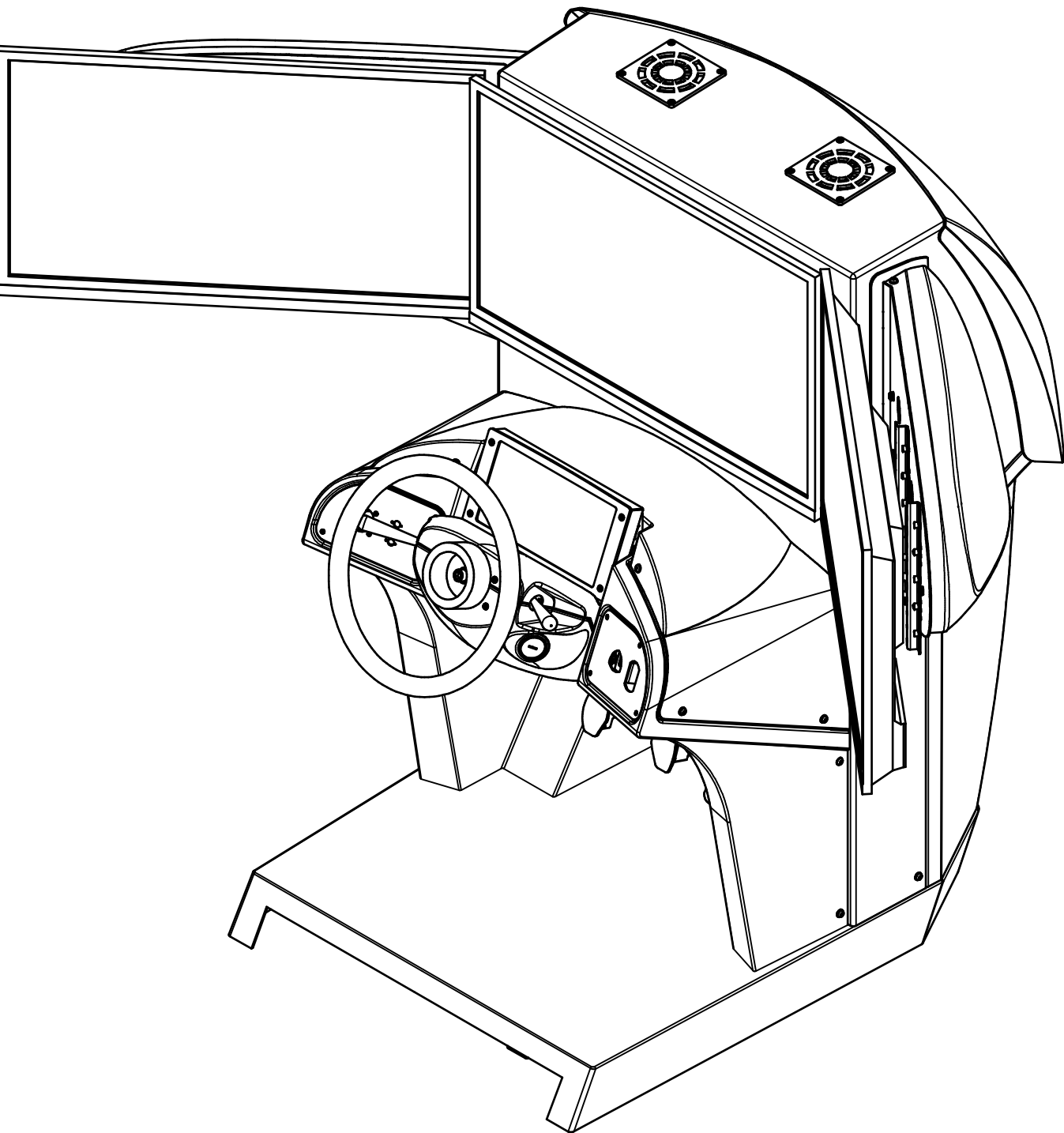
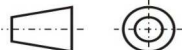



PARTE DELANTERA SILVER V026



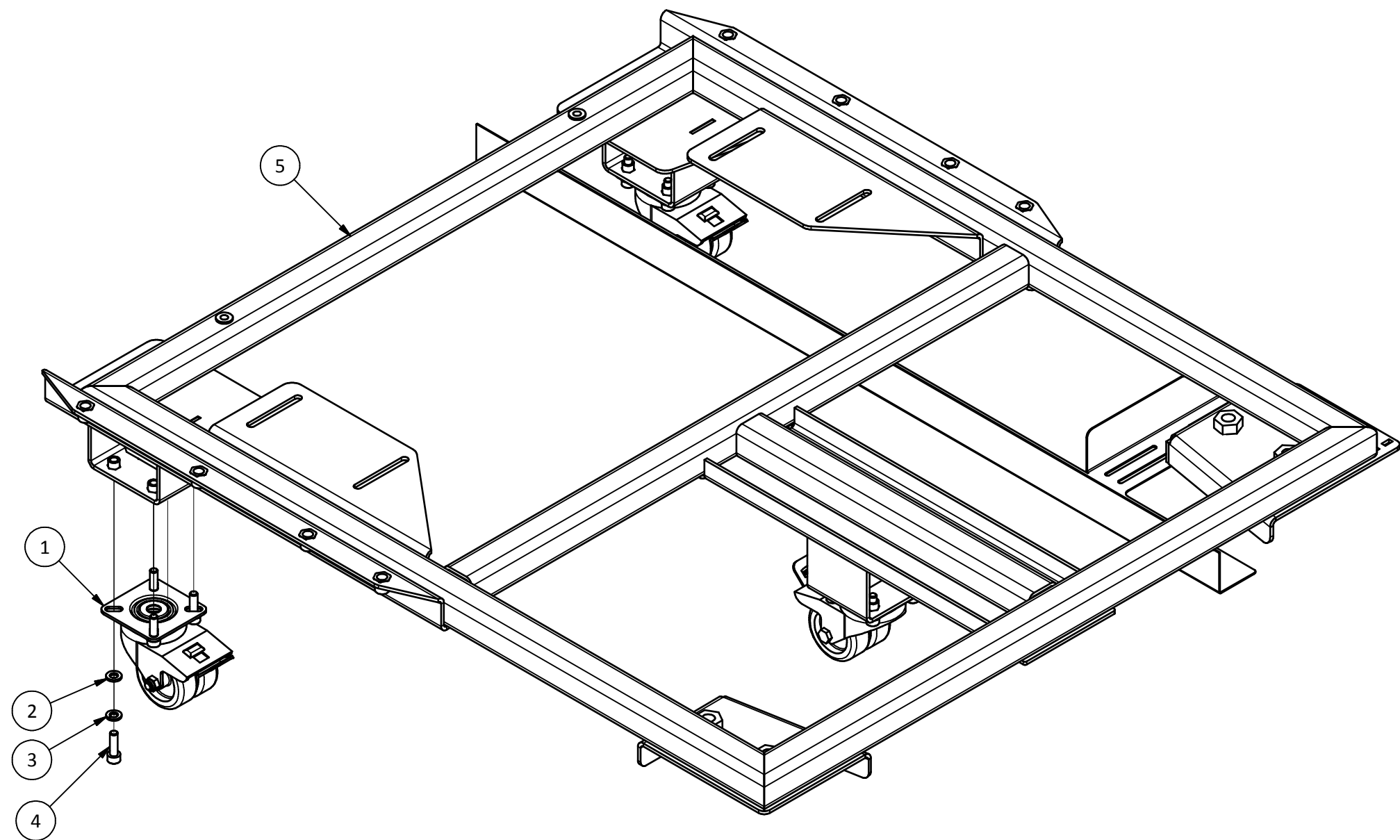
NOTAS IMPORTANTES:

- Todas las fibras están atornilladas entre sí mediante clips de sujeción Wurth de M6.
- Montar siguiendo el orden de los pasos.
- Todos los tornillos visibles serán pavonados.



SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal		20/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia		10/07/2015
DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02				
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET
			A3	1 / 20

PASO 1: MONTAJE SUELO DELANTERO - RUEDAS

SIL-026-ASDL-03 (ITEM 36)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	3	2975 PJO 050 P40	Rueda giratoria con freno TENTE, D=50 mm	
2	12	DIN 125 - A 6,4	Washer	
3	12	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
4	12	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
5	1	SIL-026-SSDL-03	Conjunto soldado Suelo delantero	2114

SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal	20/05/2015	
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015	
DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02				
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET
			A3	2 /20



PASO 2: MONTAJE SUELO DE FIBRA Y ESTRUCTURA PRINCIPAL

LISTADO DE ITEMs

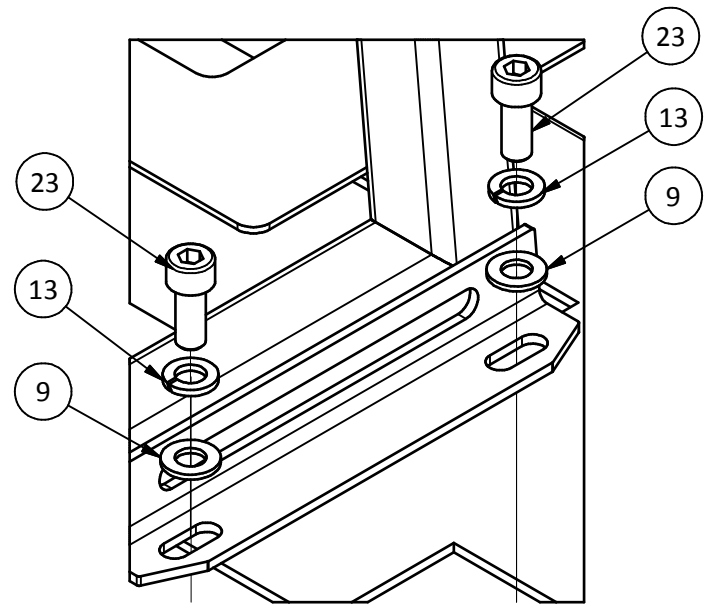
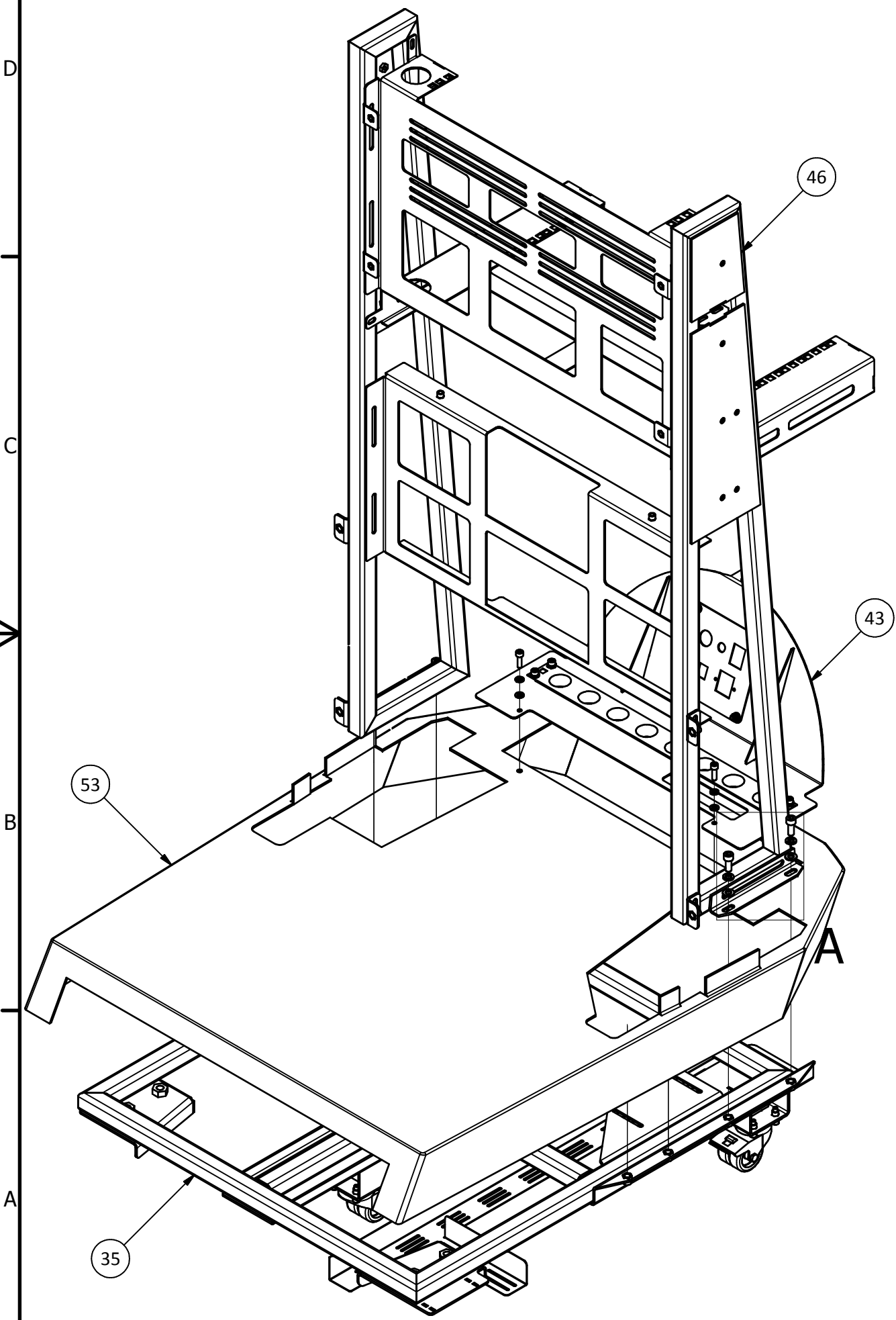
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
8	82	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	16	DIN 125 - A 8,4	Washer	
12	48	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
13	16	DIN 127 - A 8	Spring Washer	
20	39	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
21	15	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
23	16	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
25	7	DIN 985 - M6	Hex Nut	
35	1	SIL-026-ASDL-03	Conjunto atornillado suelo delantero	
43	1	SIL-026-SOPANEL-01	Conjunto soldado Soporte plugpanel+regleta	2113
46	1	SIL-026-STFR-03	Estructura principal	2130
53	1	V03_SIL_D05_SUELO_2014-12-23	Suelo delantero SILVER V026	2321

NOTAS DE MONTAJE:

- 1/ Sobre el suelo metálico (ITEM 35) ya montado, colocar el suelo de fibra (ITEM 53) haciéndolo coincidir con sus taladros.
- 2/ Montar la estructura metálica principal ITEM 46.
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M8 x 20 (ITEM 23), Din 127 - A 8 (ITEM 13) y Din 125 - A 8,4 (ITEM 9).
- 3/ Atornillar la chapa PLUG-PANNEL y regleta al ITEM 43 antes de colocarla toda ella en la estructura. Viene detallado en la siguiente página.
- 4/ Atornillar la chapa que contiene el Plug - Pannel (ITEM 43) la cual fijará la fibra al suelo metálico.
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 20 (ITEM 21), Din 127 - A 6 (ITEM 12) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8) para los tornillos de los lados.
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 20), Din 125 - A 6,4 (ITEM 8) y Din 985 - M6 (ITEM 25) para el tornillo central.

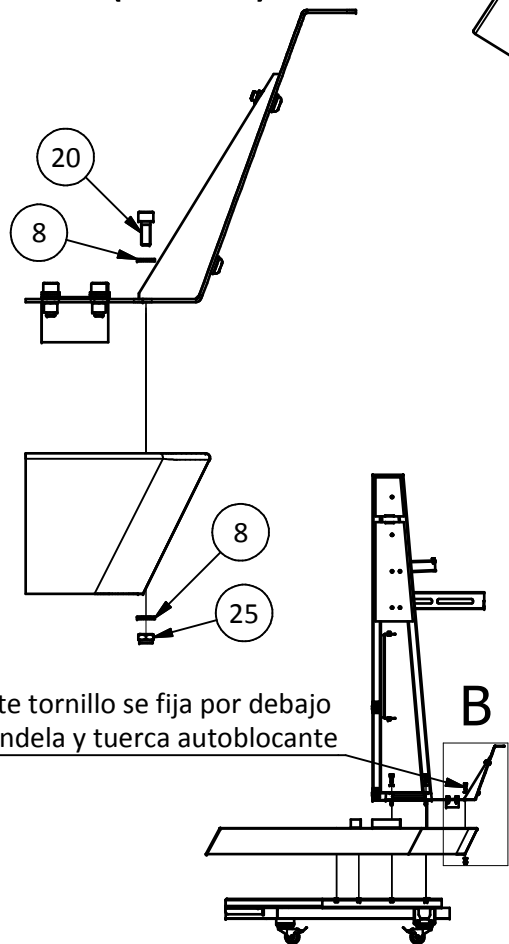
SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal	20/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015
DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02			
		REV	SHEET
		SIZE A3	3 / 20

PASO 2: MONTAJE SUELO DE FIBRA Y ESTRUCTURA PRINCIPAL

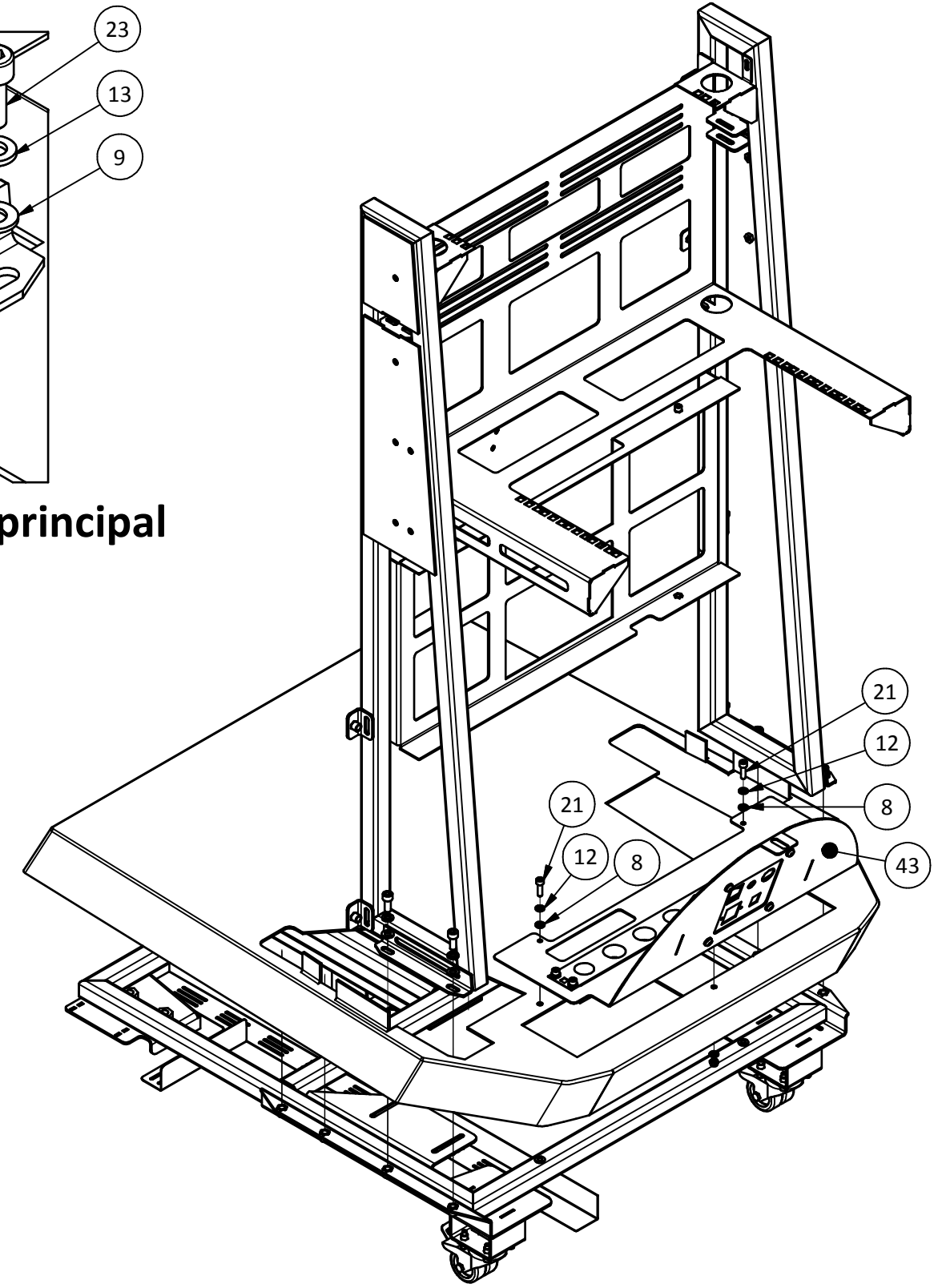


Montaje estructura principal
DETALLE A
SCALE 1 : 2



Fijación ITEM 43
B (1 : 5)



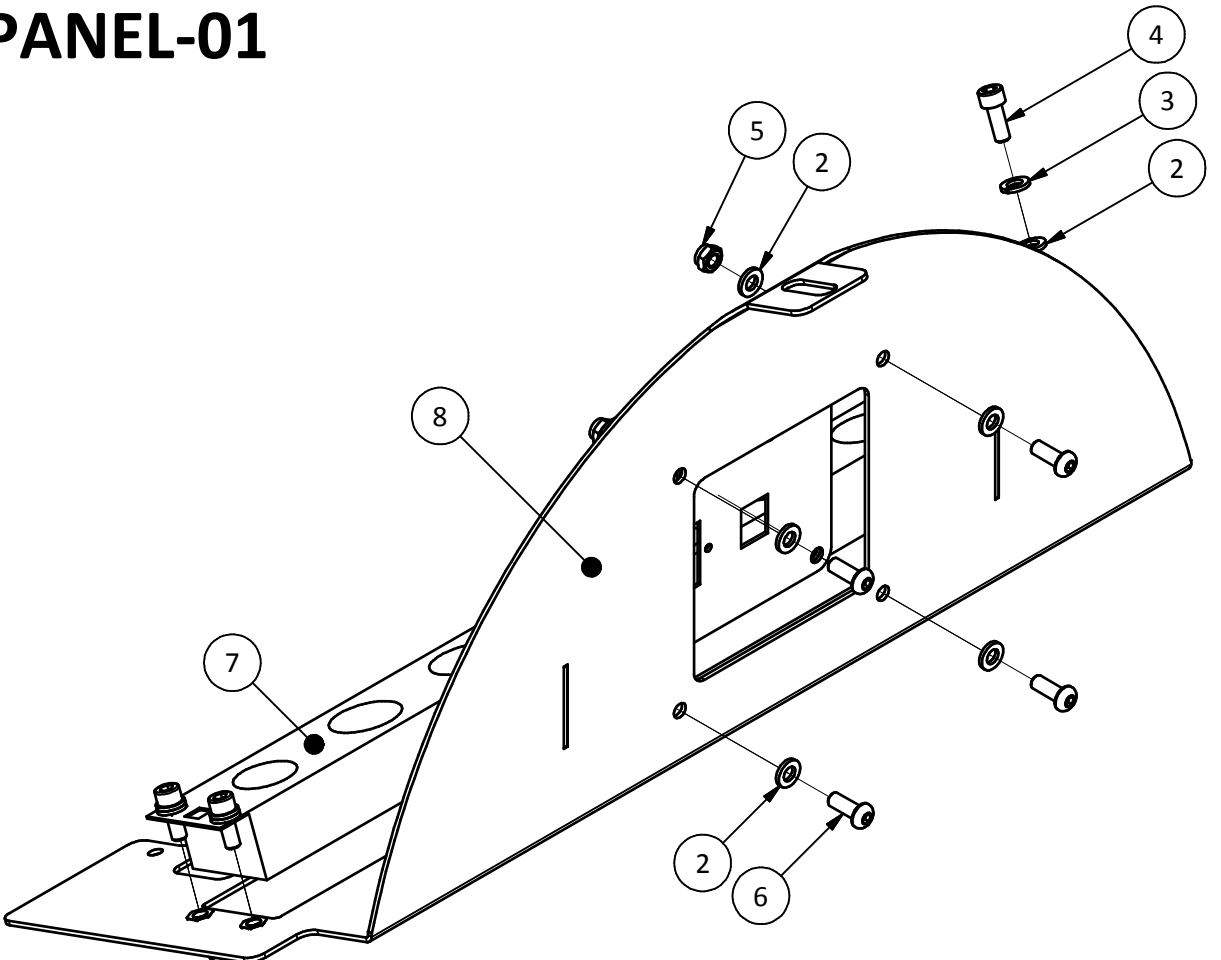
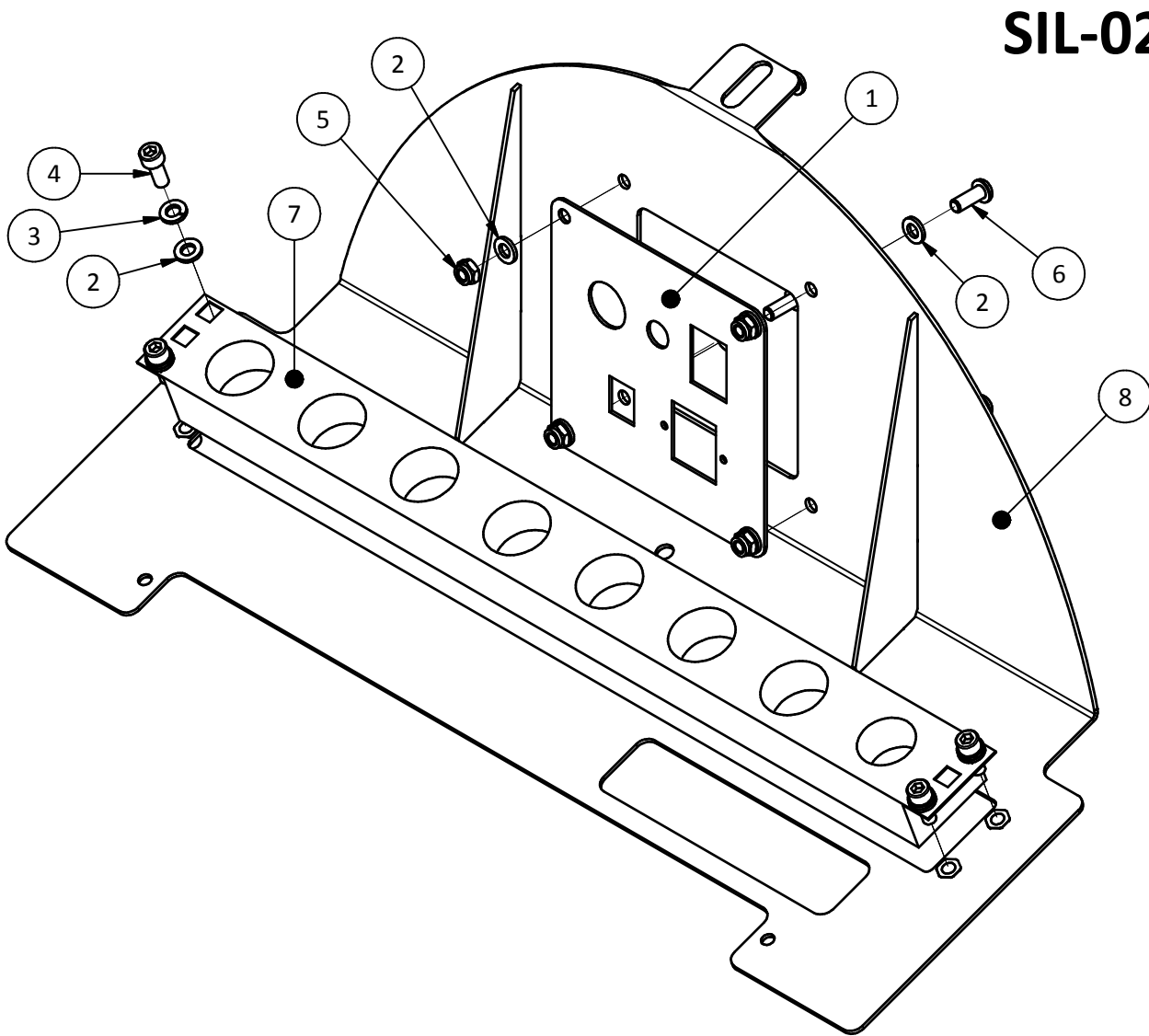
Solo este tornillo se fija por debajo con arandela y tuerca autoblocante



La página siguiente contiene el montaje de la regla y del Plug Panel

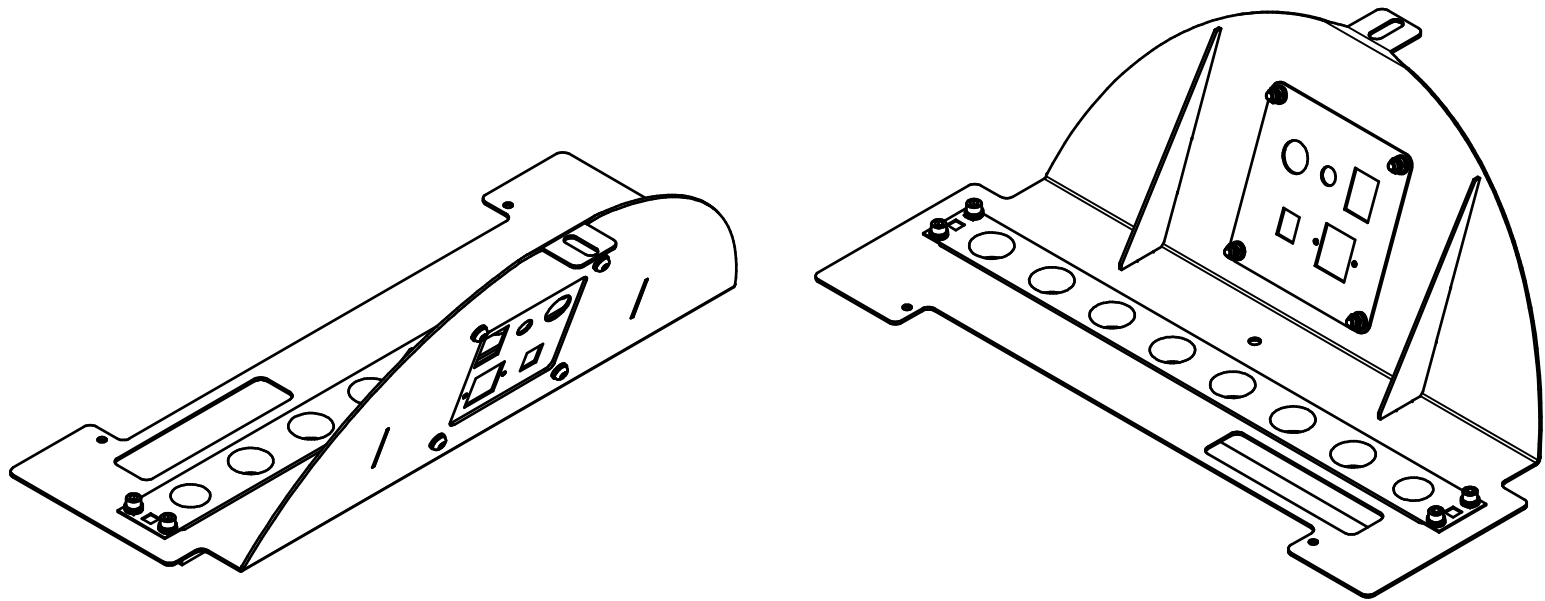
SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal	20/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02	
	REV	SIZE A3	SHEET 4 / 20

ITEM 43
SIL-026-SOPPANEL-01



En la parte inferior tiene tuercas remachables

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	BRZ-CON-04-PLUGPANEL001	Plug panel, chapa 1.5 mm.
2	12	DIN 125 - A 6,4	Washer
3	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer
4	4	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw
5	4	DIN 985 - M6	Hex Nut
6	4	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
7	1	Rack19pulgadas_regleta	ID Ref: 707 . Regleta de enchufes
8	1	SIL-026-SPPN-02	Conjunto soldado Soporte plugpanel+regleta



SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		20/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia		10/07/2015
		DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02		
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET
			A3	5 /20



PASO 3: MONTAJE FIBRA FRONTAL, Zs Y TELEVISOR FRONTAL

LISTADO DE ITEMs

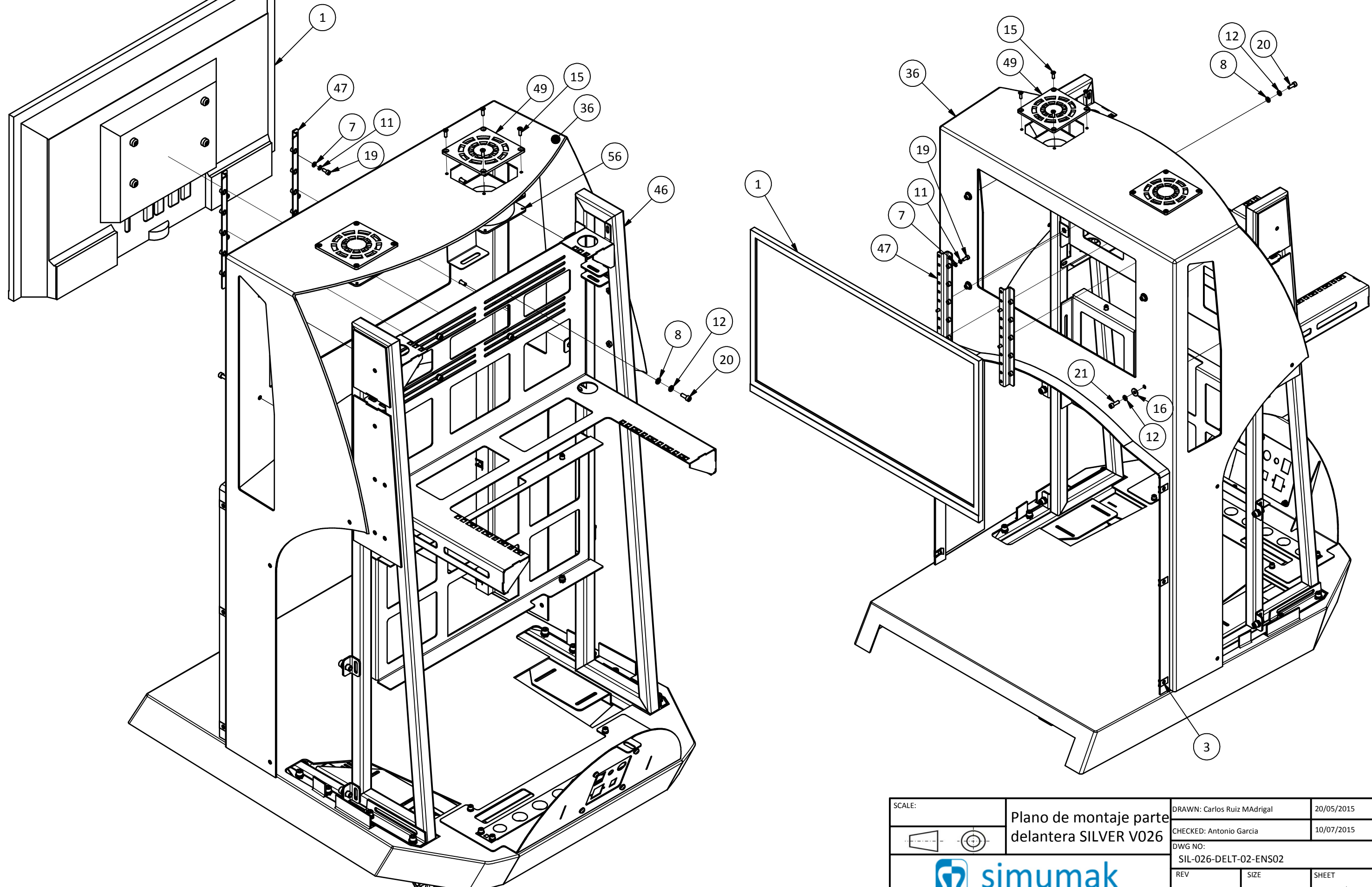
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	3	BLUSENS MK3GD 32	ID Ref: 705 . TV BLUSENS MK3GD 32"	
3	22	CLIP-SUJECION-M6	Clips de sujeción de métrica 6 de WURTH	
7	12	DIN 125 - A 5,3	Washer	
8	82	DIN 125 - A 6,4	Washer	
11	12	DIN 127 - A 5	Spring Washer	
12	48	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
15	8	DIN 7991 - M5 x 16	Countersunk Screw	
16	5	DIN 9021 - 6,4	Washer	
19	12	DIN 912 - M5 x 12	Cylinder Head Cap Screw	
20	39	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
21	15	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
36	1	SIL-026-CDC-02	Carcasa de fibra frontal	2323
46	1	SIL-026-STFR-03	Estructura principal	2130
47	6	SIL-026-STVZ-02	Conjunto soldado Zs sujeción de televisores	2135
49	2	Tapa Ventilador SMC	Tapa Ventilador SMC	621
56	2	Ventilador SMC-SILVER	Ventilador SMC-SILVER	620

NOTAS DE MONTAJE:

- 1/ Montar los ventiladores sobre la carcasa de fibra, se coloca la tapa (ITEM 49) por encima de la fibra y el ventilador por debajo (ITEM 56).
Se atornilla usando las referencias Din 7991 - M5 x 16 (ITEM 15); el ventilador (ITEM 56) tiene taladros roscados donde se fija el tornillo.
- 2/ Montar la fibra frontal (ITEM 36) sobre la estructura metálica (ITEM 46).
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 20 (ITEM 21), Din 127 - A 6 (ITEM 12) y Din 9021 - 6,4 (ITEM 16).
- 3/ Montar sobre la televisión frontal las dos chapas en "Z" (ITEM 47).
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M5 x 12 (ITEM 19), Din 127 - A 5 (ITEM 11) y Din 125 - A 5,3 (ITEM 7).
- 4/ Montar la televisión con las "Zs" ya montadas en el televisor y atornillar desde atrás de la estructura metálica (ITEM 46).
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 20), Din 127 - A 6 (ITEM 12) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).
- 5/ Dejar colocados los clips de sujeción (ITEM 3) en la carcasa de fibra (ITEM 36).

SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal		20/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia		10/07/2015
		DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02		
		REV	SIZE A3	SHEET 6 / 20

PASO 3: MONTAJE FIBRA FRONTAL, Zs Y TELEVISOR FRONTAL



SCALE:	<div>Plano de montaje parte delantera SILVER V026</div>	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal	20/05/2015	
<div></div>		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015	
<div> simumak simulation & training solutions</div>		DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	7 / 20

PASO 4: MONTAJE BANDEJA COLUMNA DE DIRECCIÓN Y RACK

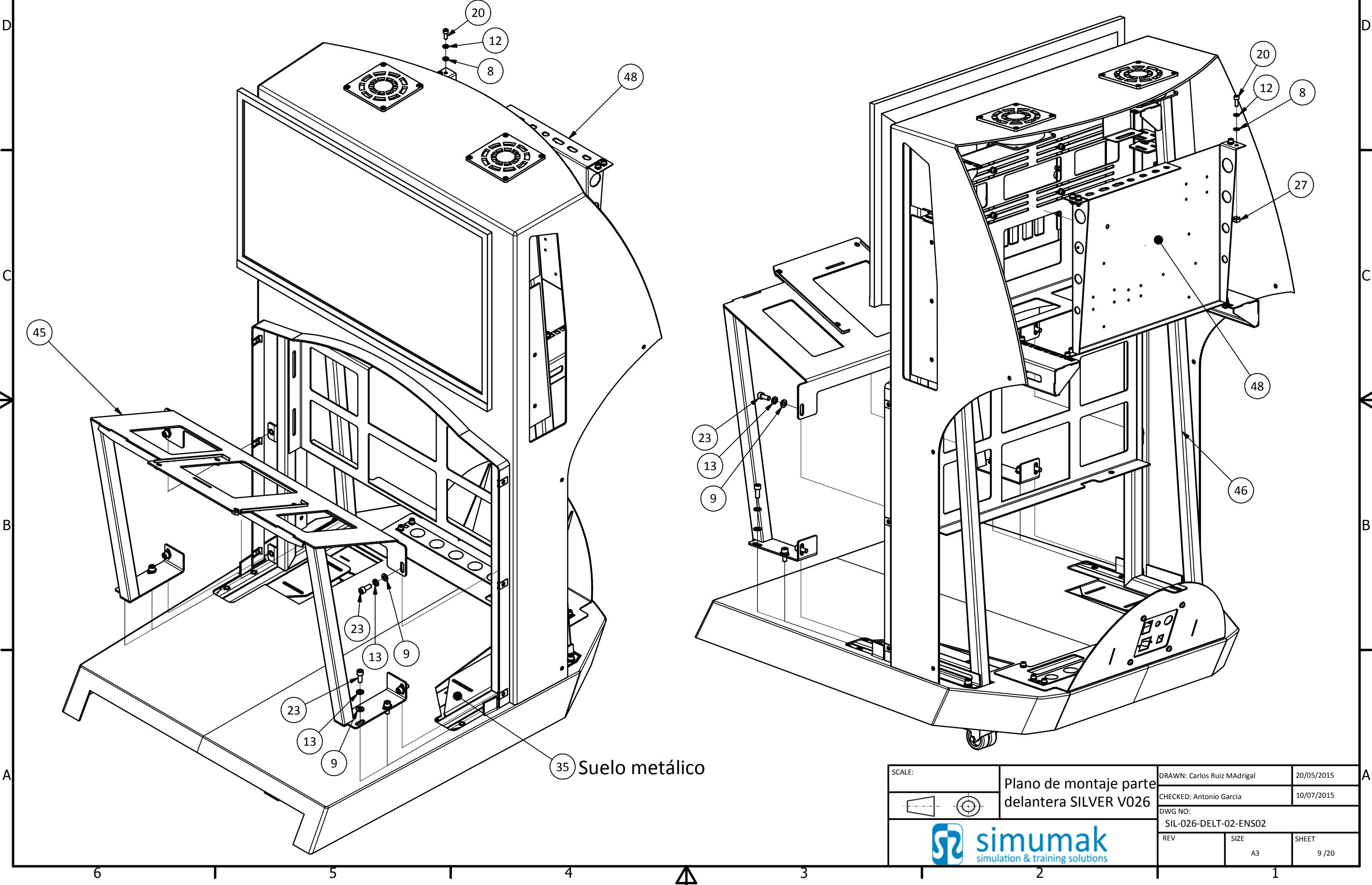
LISTADO ITEMs



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
8	82	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	16	DIN 125 - A 8,4	Washer	
12	48	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
13	16	DIN 127 - A 8	Spring Washer	
20	39	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
23	16	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
27	8	Harrison Spring Steel Cage Nut M6 9562 o equivalente	Tuerca jaula M6 para chapa 1.7-2.7	
35	1	SIL-026-ASDL-03	Conjunto atornillado suelo delantero	
45	1	SIL-026-SSCD-01	Conjunto soldado Estructura de columna	
46	1	SIL-026-STFR-03	Estructura principal	2130
48	1	SMK-01-RACKUNI002	Bandeja rack 19" componentes, chapa 1.5 mm	1770

NOTAS DE MONTAJE:

- 1/ Montar la base de la columna de dirección (ITEM 45) sobre el suelo metálico (ITEM 35) y estructura frontal metálica (ITEM 46).
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M8 x 20 (ITEM 23), Din 127 - A 8 (ITEM 13) y Din 125 - A 8,4 (ITEM 9).
- 2/ Montar el Rack de componentes (ITEM 48), una vez montada ya la televisión en el paso anterior en la estructura frontal.
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 20), Din 127 - A 6 (ITEM 12), Din 125 - A 6,4 (ITEM 8) y tuerca de jaulilla M6 (ITEM 27).

PASO 4: MONTAJE BANDEJA COLUMNA DE DIRECCIÓN Y RACK



SCALE:		Plano de montaje parte delantera SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal	20/05/2015
				CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015
				DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02	
		REV	SIZE	SHEET	
			A3	9 / 20	

PASO 5: MONTAJE SALPICADERO DE FIBRA, PEDALES, PANELES Y TAPA PEDALES

LISTADO DE ITEMs

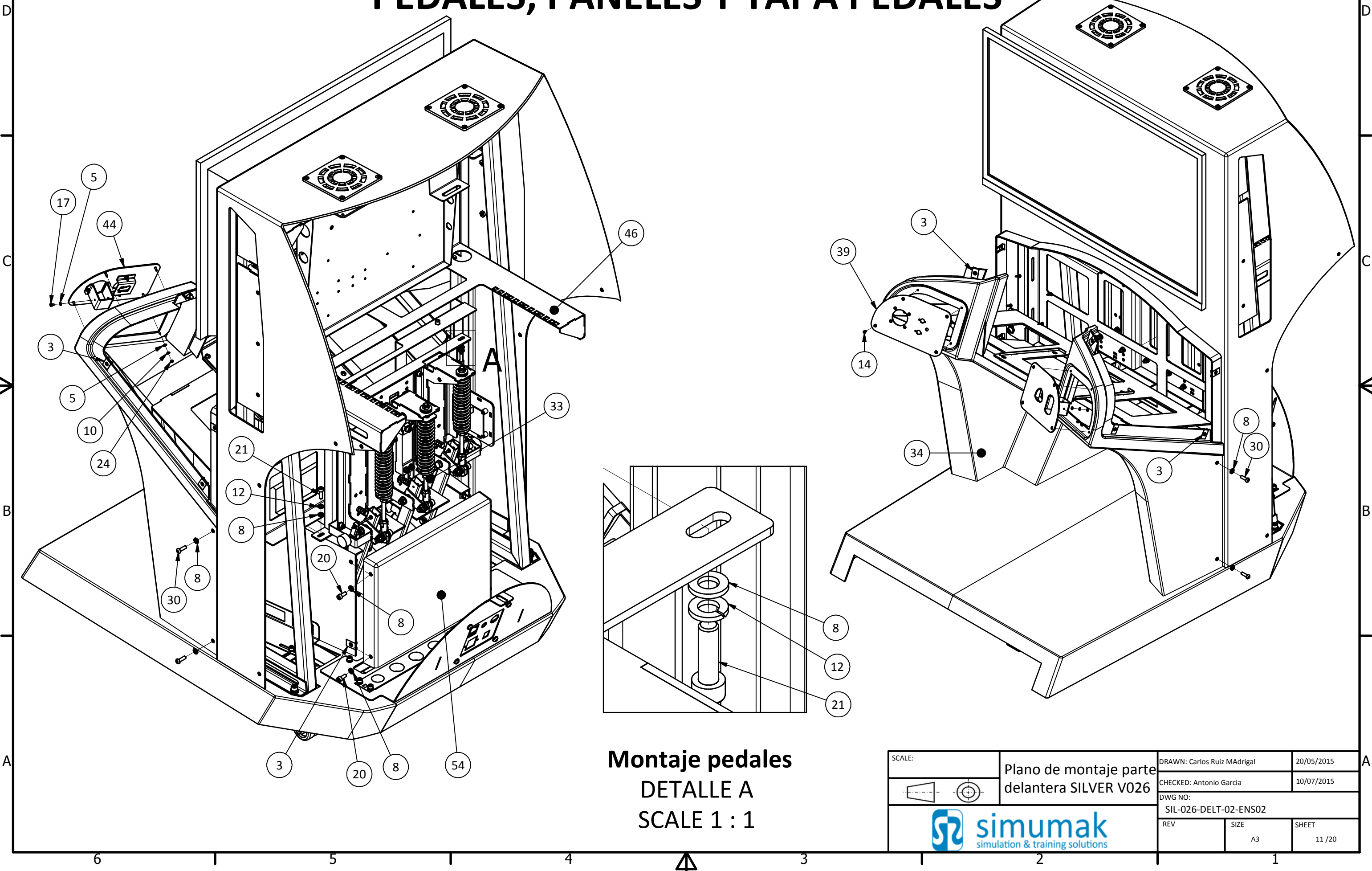
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
3	22	CLIP-SUJECION-M6	Clips de sujeción de métrica 6 de WURTH	
5	10	DIN 125 - A 3,2	Washer	
8	82	DIN 125 - A 6,4	Washer	
10	8	DIN 127 - A 3	Spring Washer	
12	48	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
14	8	DIN 7991 - M3 x 10	Countersunk Screw	
17	2	DIN 912 - M3 x 5	Cylinder Head Cap Screw	
20	39	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
21	15	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
24	8	DIN 934 - M3	Hex Nut	
25	7	DIN 985 - M6	Hex Nut	
30	18	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
33	1	P-EBTC-05-EP001	Montaje de los Pedales	
34	1	SIL-026-1-SALP-INT01	Salpicadero base de fibra	2325
35	1	SIL-026-ASDL-03	Conjunto atornillado suelo delantero	
39	1	SIL-026-LPANEL-02	Chapa botonera izquierda. Chapa 2 mm	2121
44	1	SIL-026-SRPANEL-02	Botonera derecha	2120
46	1	SIL-026-STFR-03	Estructura principal	2130
54	1	V03_SIL_SMC_D03_D_SALP-GEN-INT-TAPA_2014-08-19	Tapa trasera pedales de fibra	2327

NOTAS DE MONTAJE:



- 1/ Atornillar los paneles izquierdo (ITEM 39) y derecho (ITEM 44) al salpicadero de fibra (ITEM 34).
Se atornilla usando las referencias Din 7991 - M3 x 10 (ITEM 14), Din 125 - A 3,2 (ITEM 5), Din 127 - A 3 (ITEM 10) y Din 934 - M3 (ITEM 24).
- 2/ Montar el periférico pedales (ITEM 33) en la estructura metálica frontal (ITEM 46).
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 20 (ITEM 21), Din 127 - A 6 (ITEM 12) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8) sobre una tuerca remachable en la estructura frontal.
- 3/ El salpicadero de fibra con sus paneles se atornilla a la fibra frontal de fibra mediante los clips de sujección M6 (ITEM 3).
Se atornilla usando las referencias DIN 7380 - M6 x 20 (ITEM 30) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8) todos pavonados.
- 4/ Una vez fijado arriba el salpicadero (ITEM 34), fijar con los herrajes del salpicadero a la estructura metálica del suelo (ITEM 35).
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 20 (ITEM 21), Din 125 - A 6,4 (ITEM 8) y Din 985 - M6 (ITEM 25).
- 5/ Verificar que al colocar el salpicadero, los pedales no interfieren con la fibra; si fuese así, ajustar los pedales en las diferentes posiciones.
- 6/ Colocar la tapa de los pedales (ITEM 54) una vez verificado el paso anterior.
Dejar en la parte trasera del salpicadero clips de sujección M6 (ITEM 3) para la tapa de los pedales.
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 20) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).

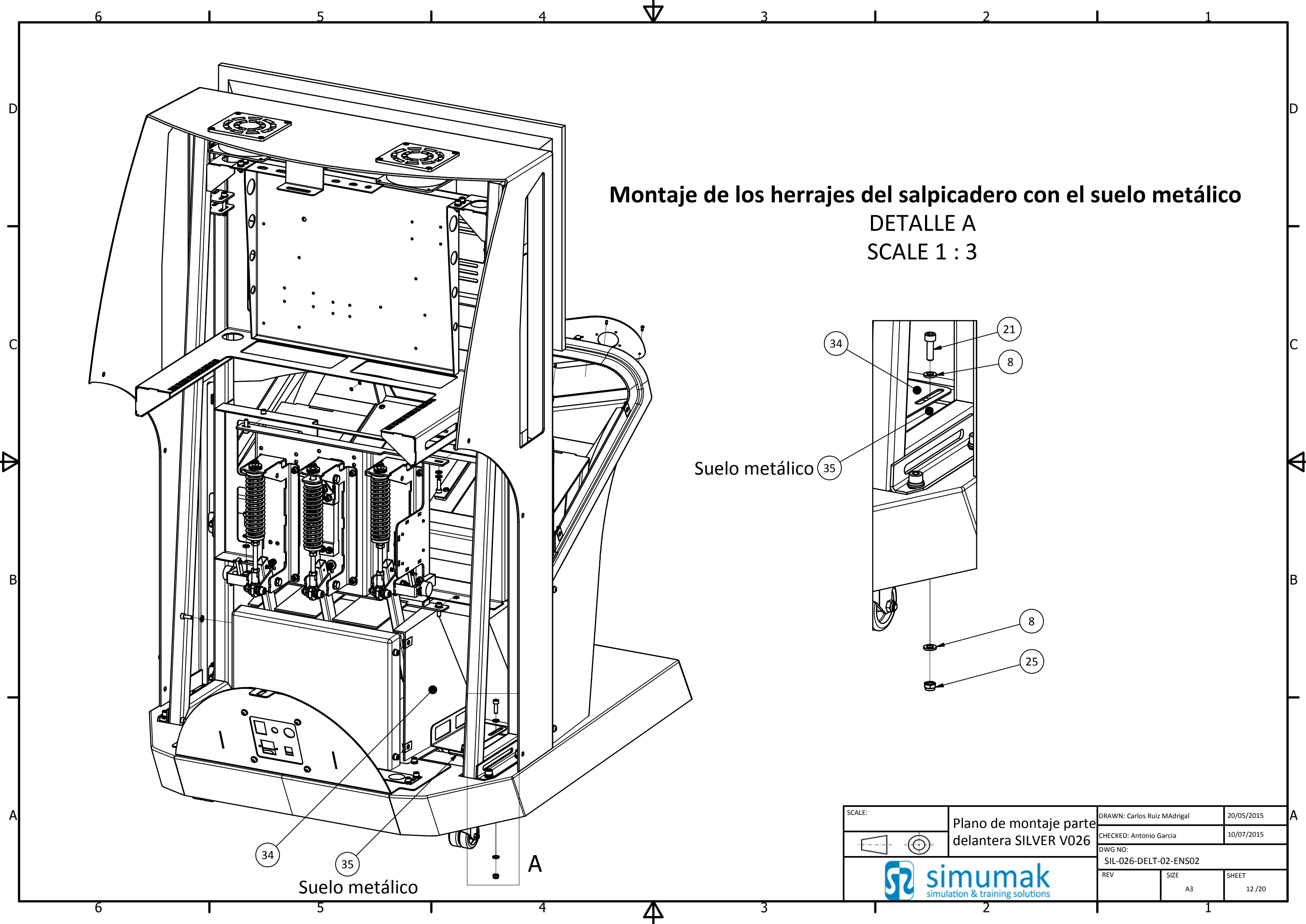
SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		20/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia		10/07/2015
DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02				
		REV	SIZE	SHEET
			A3	10 /20

PASO 5: MONTAJE SALPICADERO DE FIBRA, PEDALES, PANELES Y TAPA PEDALES



Montaje pedales
DETALLE A
SCALE 1 : 1

SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal		20/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia		10/07/2015
		DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	11 / 20



Montaje de los herrajes del salpicadero con el suelo metálico
DETALLE A
SCALE 1 : 3

Suelo metálico

Suelo metálico

SCALE:		Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		20/05/2015
			CHECKED: Antonio Garcia		10/07/2015
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02		
			REV	SIZE A3	SHEET 12 /20

PASO 6: MONTAJE COLUMNA DE DIRECCIÓN SIN VOLANTE, DISPLAY, TAPA SALPICADERO Y CUBREMANETAS

LISTADO DE ITEMs

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
2	1	CDR-AU-30-AEXT+cubremanetas-05	Columna de dirección y soporte de display	
3	22	CLIP-SUJECION-M6	Clips de sujeción de métrica 6 de WURTH	
6	5	DIN 125 - A 4,3	Washer	
8	82	DIN 125 - A 6,4	Washer	
9	16	DIN 125 - A 8,4	Washer	
12	48	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
13	16	DIN 127 - A 8	Spring Washer	
18	1	DIN 912 - M4 x 12	Cylinder Head Cap Screw	
23	16	DIN 912 - M8 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
26	1	DSPY-AUT-05-DISP-01	Display Silver V026	
28	4	ISO 7380 - M4 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
29	2	ISO 7380 - M6 x 16	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
30	18	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
34	1	SIL-026-1-SALP-INT01	Salpicadero base de fibra	2325
45	1	SIL-026-SSCD-01	Conjunto soldado Estructura de columna	
52	1	V03_SIL_D05_CUBREMANETAS_2015-03-11	Cubremanetas superior e inferior de fibra	
55	1	V03_SIL_SMC_D03_D_SALP-GEN-tapa_2014-08-14	Tapa de fibra superior. Salpicadero	2326
57	1	WN-02-056	Clausor arranque / Ignition Switch	643/1683

NOTAS DE MONTAJE:

1/ Montar el display (ITEM 26) en la columna de dirección (ITEM 2) sin volante.

Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M6 x 16 (ITEM 29), Din 127 - A 6 (ITEM 12) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).

2/ Deslizar la columna de dirección con el display montado sobre la bandeja de la columna de dirección (ITEM 45).

Se atornilla usando las referencias Din 912 - M8 x 20 (ITEM 23), Din 127 - A 8 (ITEM 13), Din 125 - A 8,4 (ITEM 9) y la tuerva remachable de la bandeja.

3/ Colocar la tapa superior del salpicadero (ITEM 55) usando los clips de sujeción M6 (ITEM 3) colocados en el salpicadero (ITEM 34).

Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M6 x 20 (ITEM 30) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).

4/ Montar el Clausor (ITEM 57) en el cubremanetas inferior (parte inferior del ITEM 52).


Se atornilla usando las referencias Din 912 - M4 x 12 (ITEM 18) y Din 125 - A 4,3 (ITEM 6).

5/ Cerrar la columna de dirección con el cubremanetas superior e inferior (ITEM 52) y con el Clausor (ITEM 57) ya montado.

Se atornilla usando las referencias Din 7380 - M4 x 16 (ITEM 28) y Din 125 A 4,3 (ITEM 6).

6/ También las carcasas de fibra del cubremanetas se atornillan lateralmente contra el soporte del display de la columna de dirección (ITEM 2).

Viene detallado en una hoja aparte.

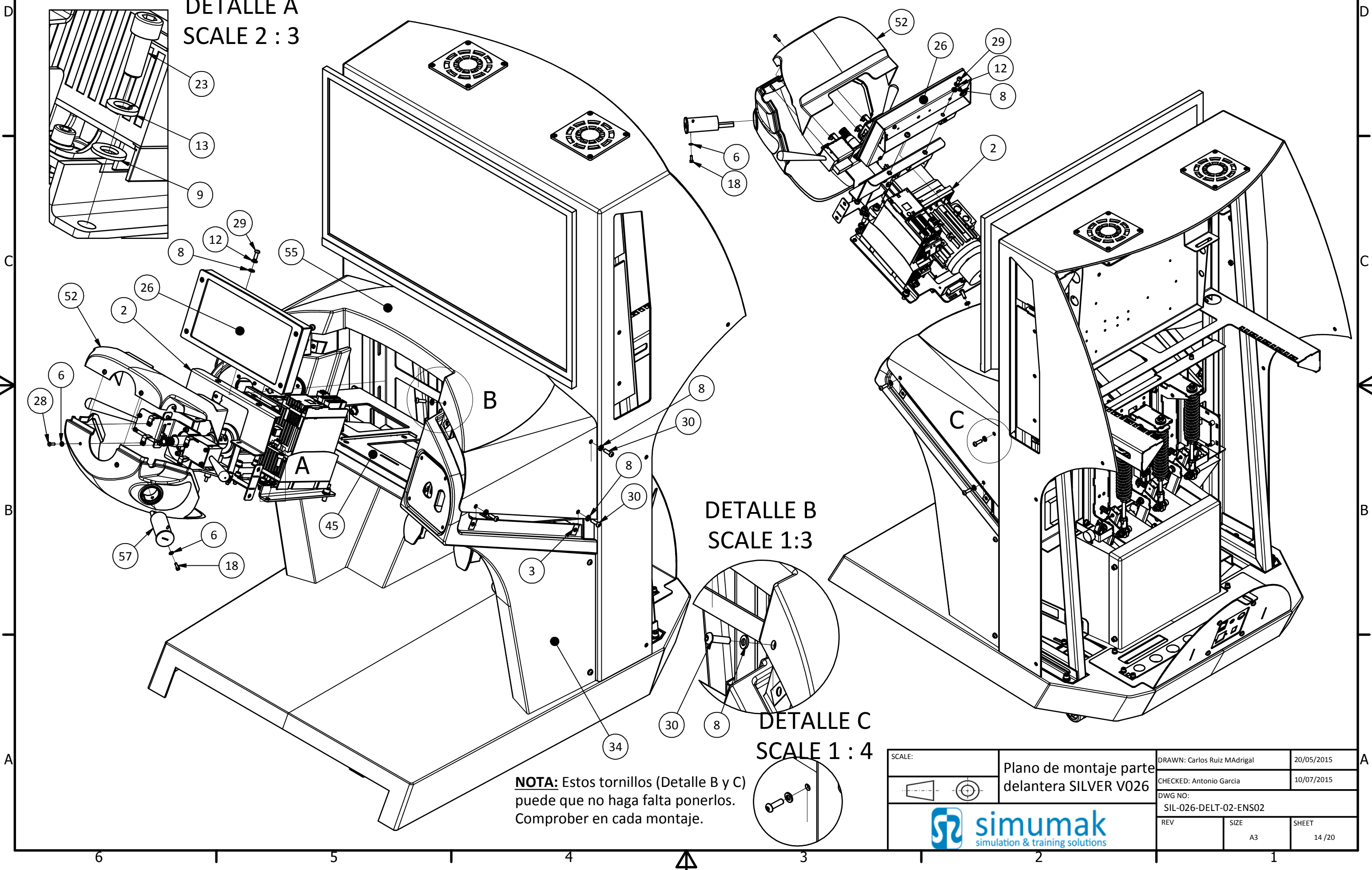
SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal	20/05/2015
		CHECKED: Antonio García	10/07/2015
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02	
		REV	SIZE A3
		SHEET 13 / 20	

PASO 6: MONTAJE COLUMNA DE DIRECCIÓN SIN VOLANTE, DISPLAY, TAPA SALPICADERO Y CUBREMANETAS

Montaje columna de dirección

DETALLE A
SCALE 2 : 3

TAPA SALPICADERO Y CUBREMANETAS



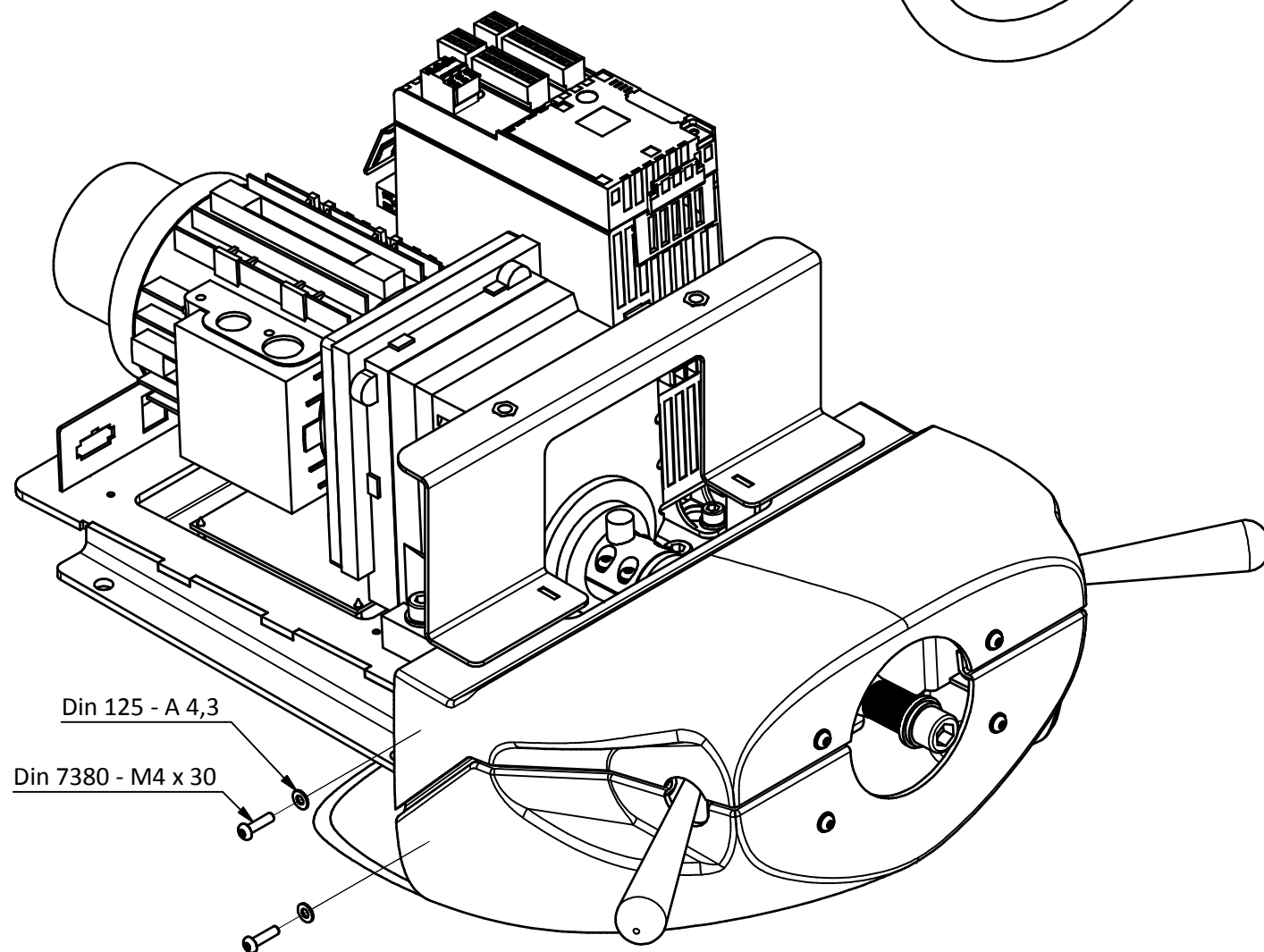
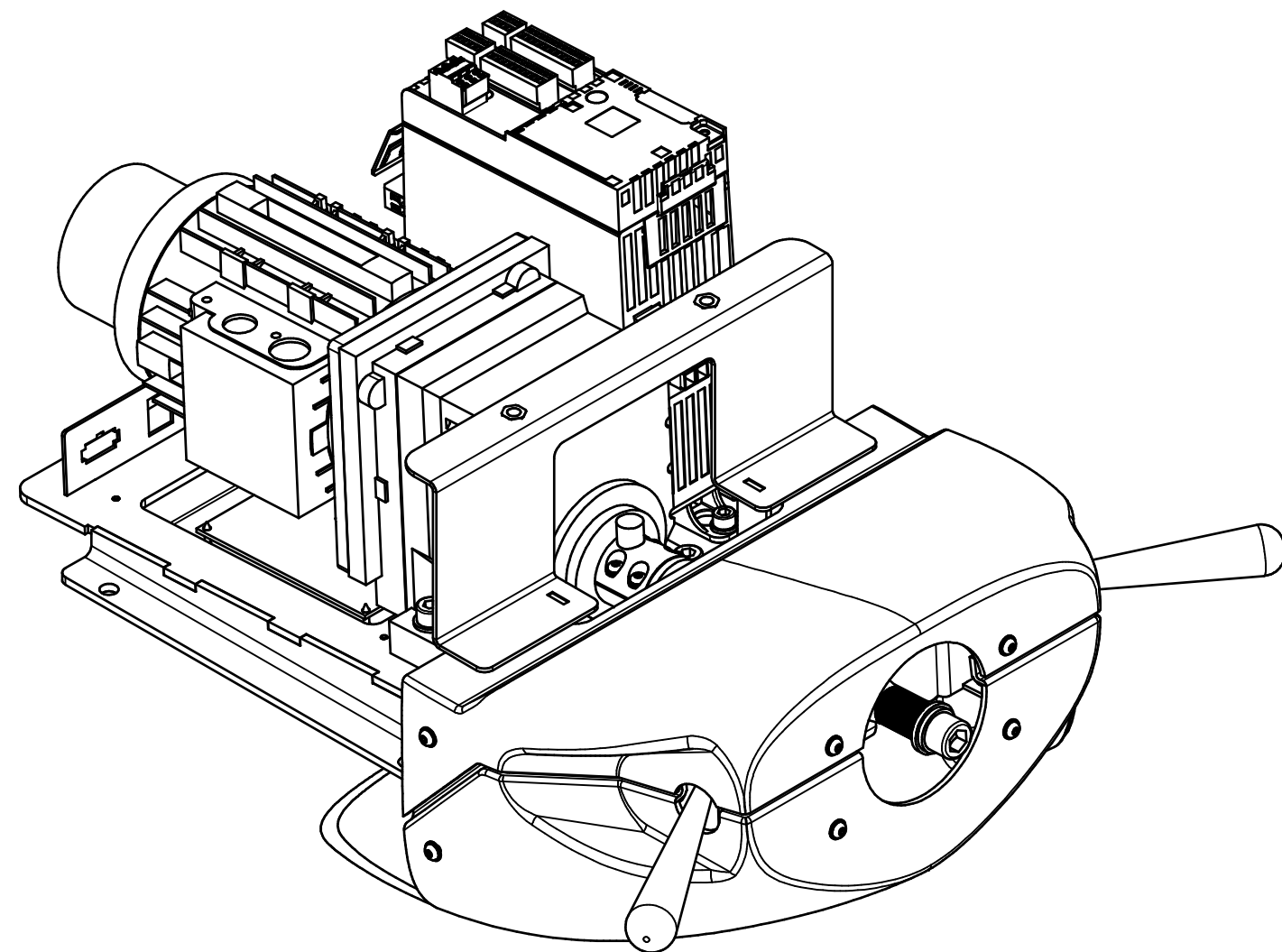
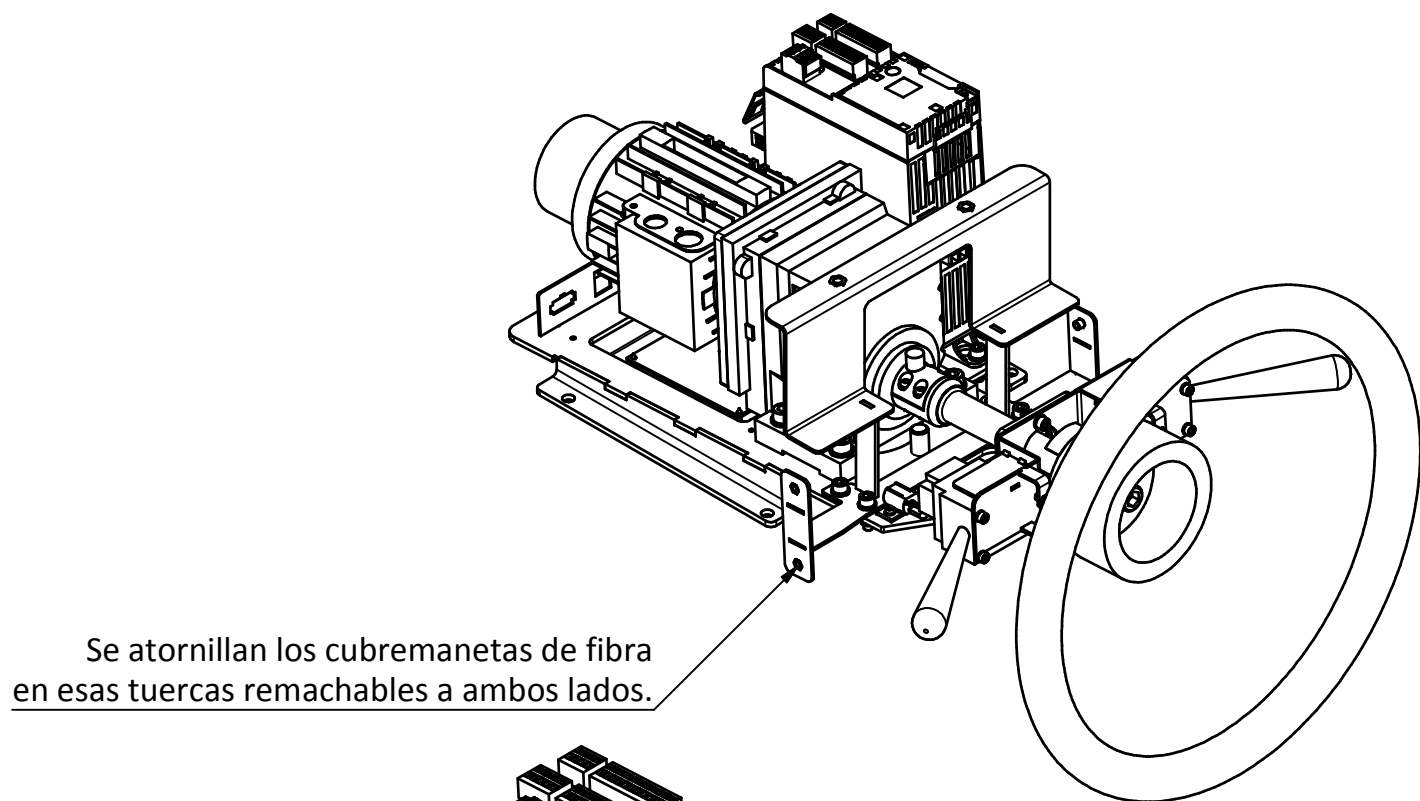
DETALLE B
SCALE 1:3

DETALLE C
SCALE 1 : 4

NOTA: Estos tornillos (Detalle B y C) puede que no haga falta ponerlos. Comprober en cada montaje.



SCALE:		Plano de montaje parte delantera SILVER V026		DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal	20/05/2015
				CHECKED: Antonio García	10/07/2015
				DWG NO:	SIL-026-DELT-02-ENS02
REV	SIZE	SHEET			
	A3	14 / 20			

PASO 6: MONTAJE COLUMNA DE DIRECCIÓN SIN VOLANTE, DISPLAY, TAPA SALPICADERO Y CUBREMANETAS MONTAJE DE LOS TORNILLOS LATERALES DEL CUBREMANETAS DE FIBRA



NOTAS DE MONTAJE:

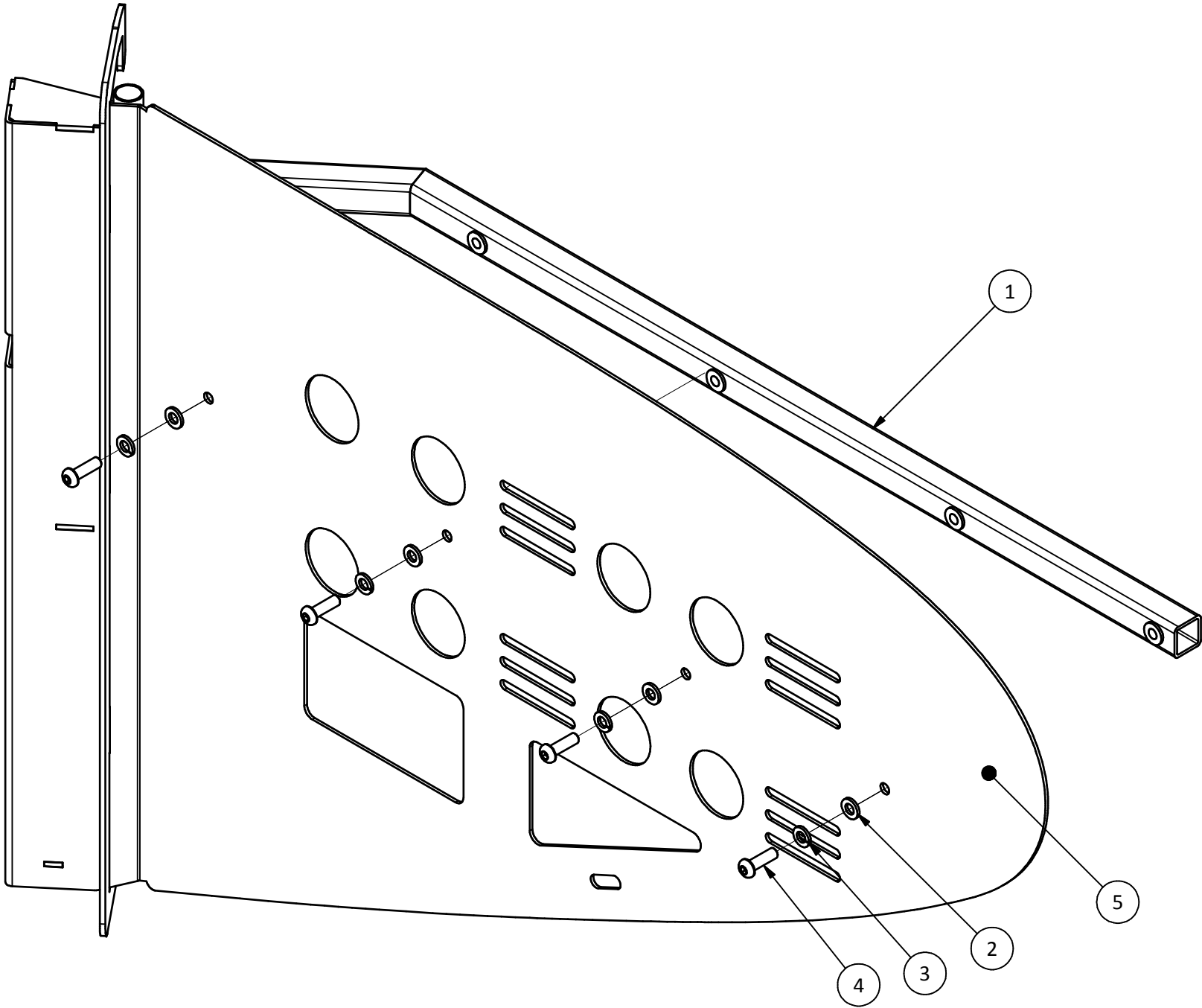
- 1/ Marcar en la fibra dónde caen las tuercas remachables.
- 2/ Atornillar con DIN 7380 - M4 x 30 (pavonado) y DIN 125 - A 4,3 (pavonado).
- 3/ Comprobar que queda lo suficientemente rígido

SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal	20/05/2015	
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015	
 simumak simulation & training solutions		DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	15 /20

PASO 7: MONTAJE DEL BRAZO Y REFUERZO TUBO

SIL-026-SCBD-03 (ITEM 40)

Repetir la misma operación en el brazo izquierdo (ITEM 41)



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SIL-026-TVFR-02	Tubo estructura soporte TVs
2	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
3	4	DIN 127 - A 6	Spring Washer
4	4	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A
5	1	SIL-026-SBD-02	Estructura soldada brazo derecho

SCALE:

Plano de montaje parte
delantera SILVER V026

DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal20/05/2015

CHECKED: Antonio Garcia10/07/2015

DWG NO:
SIL-026-DELT-02-ENS02

REV

SIZE
A3

SHEET
16 /20

PASO 8: MONTAJE BRAZOS Y TELEVISIONES LATERALES

LISTADO ITEMs

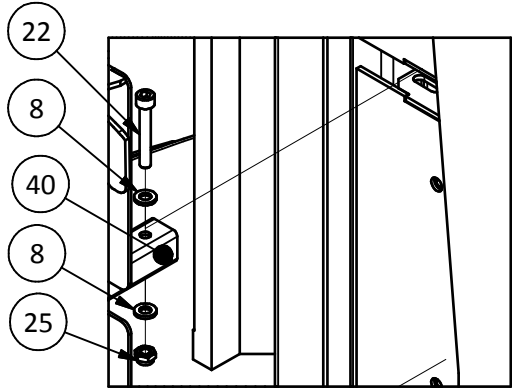
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
1	3	BLUSENS MK3GD 32	ID Ref: 705 . TV BLUSENS MK3GD 32"	
7	12	DIN 125 - A 5,3	Washer	
8	82	DIN 125 - A 6,4	Washer	
11	12	DIN 127 - A 5	Spring Washer	
12	48	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
19	12	DIN 912 - M5 x 12	Cylinder Head Cap Screw	
20	39	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
22	2	DIN 912 - M6 x 40	Cylinder Head Cap Screw	
25	7	DIN 985 - M6	Hex Nut	
40	1	SIL-026-SCBD-03	Ensamblaje brazo derecho	
41	1	SIL-026-SCBI-03	Ensamblaje brazo izquierdo	
42	2	SIL-026-SHBRAZO-01	Herraje brazo	2128
46	1	SIL-026-STFR-03	Estructura principal	2130
47	6	SIL-026-STVZ-02	Conjunto soldado Zs sujeción de televisores	2135

NOTAS DE MONTAJE:

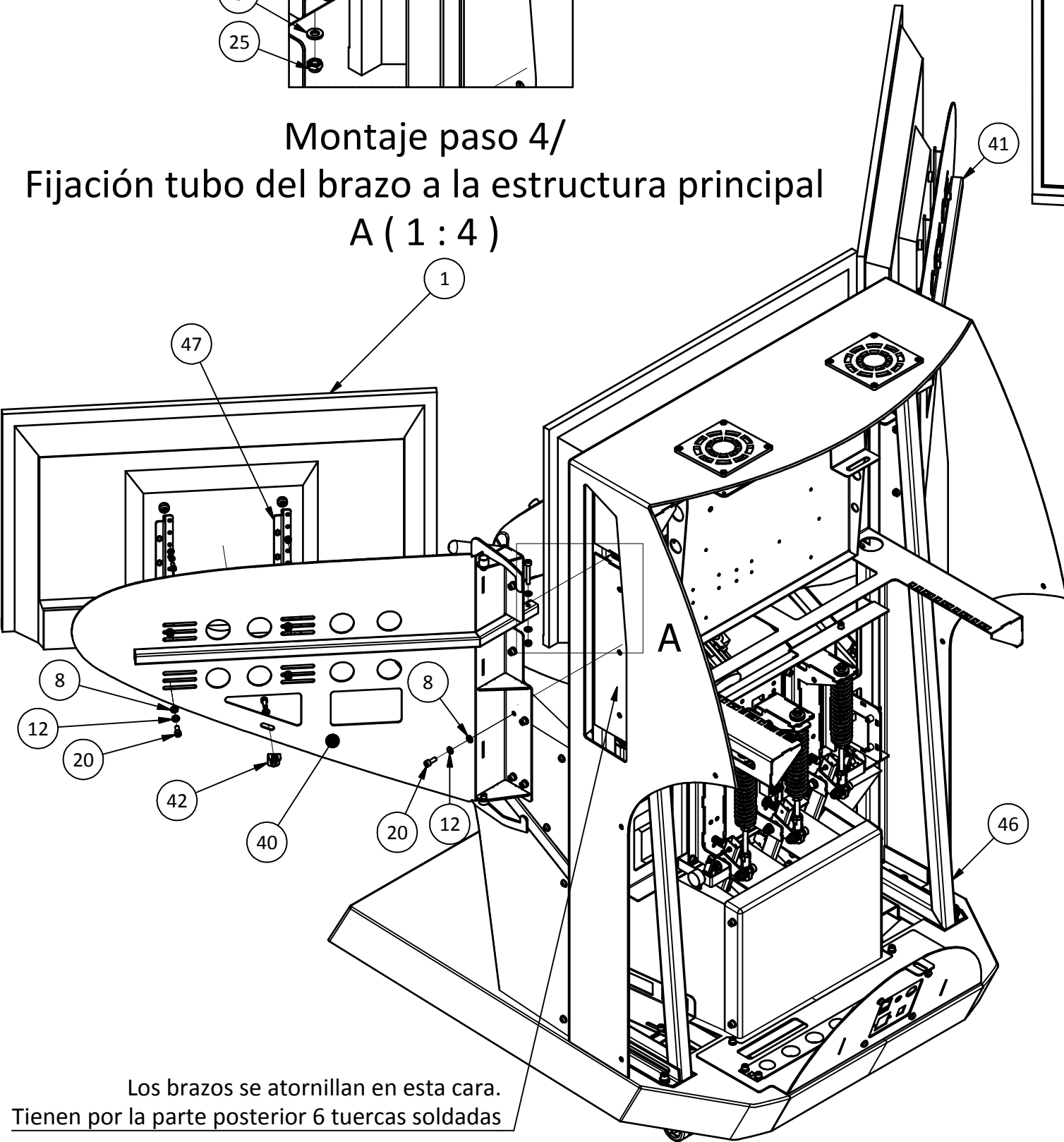
- 1/ Antes de montar los brazos metálicos, montar en las televisiones laterales (ITEM 1) las dos chapas en "Z" (ITEM 47).
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M5 x 12 (ITEM 19), Din 127 - A 5 (ITEM 11) y Din 125 - A 5,3 (ITEM 7).
- 2/ Atornillar sobre los brazos ya montados (ITEM 40 y 41), las chapas con remaches (ITEM 42) para luego poner las fibras.
Se atornilla a la chapa usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 20), Din 127 - A 6 (ITEM 12) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).
Se atornilla a la fibra usando las referencias Din 7380 - M6 x 16 (ITEM 29) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8) Pavonados. No viene dibujado.
Tened en cuenta dependiendo del espesor de la fibra, utilizar otra longitud de tornillo si fuese necesario.
- 3/ Atornillar los brazos a las tuercas soldadas laterales de la estructura metálica (ITEM 46).
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 20), Din 127 - A 6 (ITEM 12) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).
- 4/ Una vez encajados los brazos y atornillados en el paso 3/, hay que asegurar dicha unión con una fijación en el tubo del brazo y estructura principal.
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 40 (ITEM 22), Din 125 - A 6,4 (ITEM 8) y Din 985 - M6 (ITEM 25). (DETALLE A).
- 5/ Colocar las televiones con las "Z", colcándolas en la posición donde se solapen los marcos de las televiones con la pantalla frontal.
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 19), Din 127 - A 6 (ITEM 11) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).
- 6/ Repetir la misma operación con el otro brazo.

SCALE:		Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	20/05/2015	
			CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015	
 simumak simulation & training solutions			DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02		
			REV	SIZE A3	SHEET 17 /20

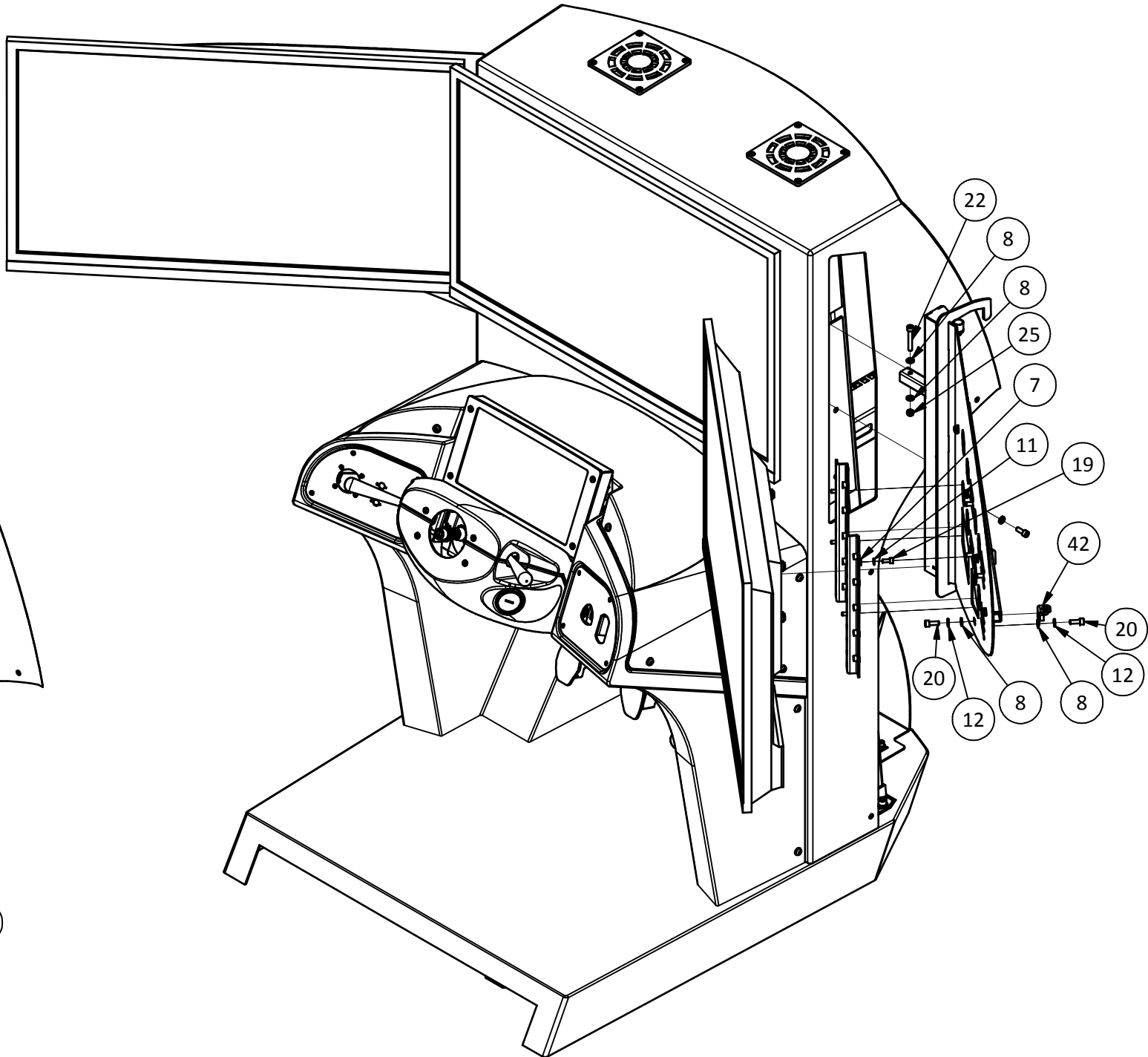
PASO 8: MONTAJE BRAZOS Y TELEVISIONES LATERALES



Montaje paso 4/
Fijación tubo del brazo a la estructura principal
A (1 : 4)



Los brazos se atornillan en esta cara.
Tienen por la parte posterior 6 tuercas soldadas



SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal	20/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015
		DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02	
		REV	SIZE A3
			SHEET 18 /20



PASO 9: MONTAJE DE PC, BRAZOS DE FIBRA Y CARCASAS TRASERAS

LISTADO DE ITEMs

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ID REF
4	1	COMPUTER-HP-Z420	Ordenador 4GBRAM 32GBSSD	619
8	82	DIN 125 - A 6,4	Washer	
12	48	DIN 127 - A 6	Spring Washer	
16	5	DIN 9021 - 6,4	Washer	
20	39	DIN 912 - M6 x 16	Cylinder Head Cap Screw	
21	15	DIN 912 - M6 x 20	Cylinder Head Cap Screw	
27	8	Harrison Spring Steel Cage Nut M6 9562 o equivalente	Tuerca jaula M6 para chapa 1.7-2.7	
30	18	ISO 7380 - M6 x 20	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
31	2	ISO 7380 - M6 x 25	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
32	2	ISO 7380 - M6 x 30	Hexagon Socket Button Head Screw - Product grade A	
36	1	SIL-026-CDC-02	Carcasa de fibra frontal	2323
37	1	SIL-026-DELT-02-CARC-DEL-INF-BOLA-CENT+HERRAJES	Carcasa inferior delantera de fibra	2322
38	1	SIL-026-DELT-03-CARC-DEL-SUP-BOLA-CENT+HERRAJES	Carcasa superior delantera de fibra	2324
43	1	SIL-026-SOPPANEL-01	Conjunto soldado Soporte plugpanel+regleta	2113
58	1	_Lock knobs VTR.32 p-M6x20	Mango ajustable	

NOTAS de MONTAJE:

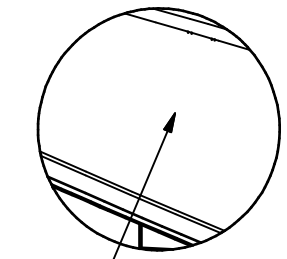
- 1/ Se coloca el ordenador (ITEM 4) una vez que los pedales y el RACK han sido colocados en los pasos anteriores. (DETALLE A).
Se atornilla usando las referencias Din 912 - M6 x 16 (ITEM 20), Din 127 - A 6 (ITEM 12), Din 125 - A 6,4 (ITEM 8) y tuerca de jaulilla M6 (ITEM 27).
- 2/ Colocar la fibra de los brazos. Determinar el taladro en la superficie curva de la fibra de los brazos que atornilla con el ITEM 42. (DETALLE B).
Los tornillos visibles de las carcasas de los brazos son fácilmente accesibles, excepto el del ITEM 42 (Din 7380 M6 x 16 y din 125 A 6,4 pavonados).
Se atornilla por la parte superior usando las referencias Din 7380 - M6 x 30 (ITEM 32) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).
Se atornilla por la parte inferior usando las referencias Din 7380 - M6 x 25 (ITEM 31) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).
- 3/ Colocar la carcasa inferior trasera (ITEM 37) que se atornilla al Plugpanel (ITEM 43) y a la carcasa de fibra frontal (ITEM 36).
Antes de montarla, colocarle clips de sujeción M6 (ITEM 3).
Se atornilla a la carcasa de fibra frontal usando las referencias Din 7380 - M6 x 20 (ITEM 30) y Din 125 - A 6,4 (ITEM 8).
Se atornilla al plug pannel usando las referencias Din 912 - M6 x 20 (ITEM 21), Din 127 - A 6 (ITEM 12) y Din 9021 - 6,4 (ITEM 16).
- 4/ Colocar la carcasa superior trasera (ITEM 38).
Se atornilla usando la referencia (ITEM 57).
- 5/ Colocar volante.

SCALE:	<div>Plano de montaje parte delantera SILVER V026</div>	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal		20/05/2015
<div></div>		CHECKED: Antonio Garcia		10/07/2015
<div> <div>simumak</div><div>simulation & training solutions</div></div>		DWG NO:		
		SIL-026-DELT-02-ENS02		
		REV	SIZE	SHEET
			A3	19 /20

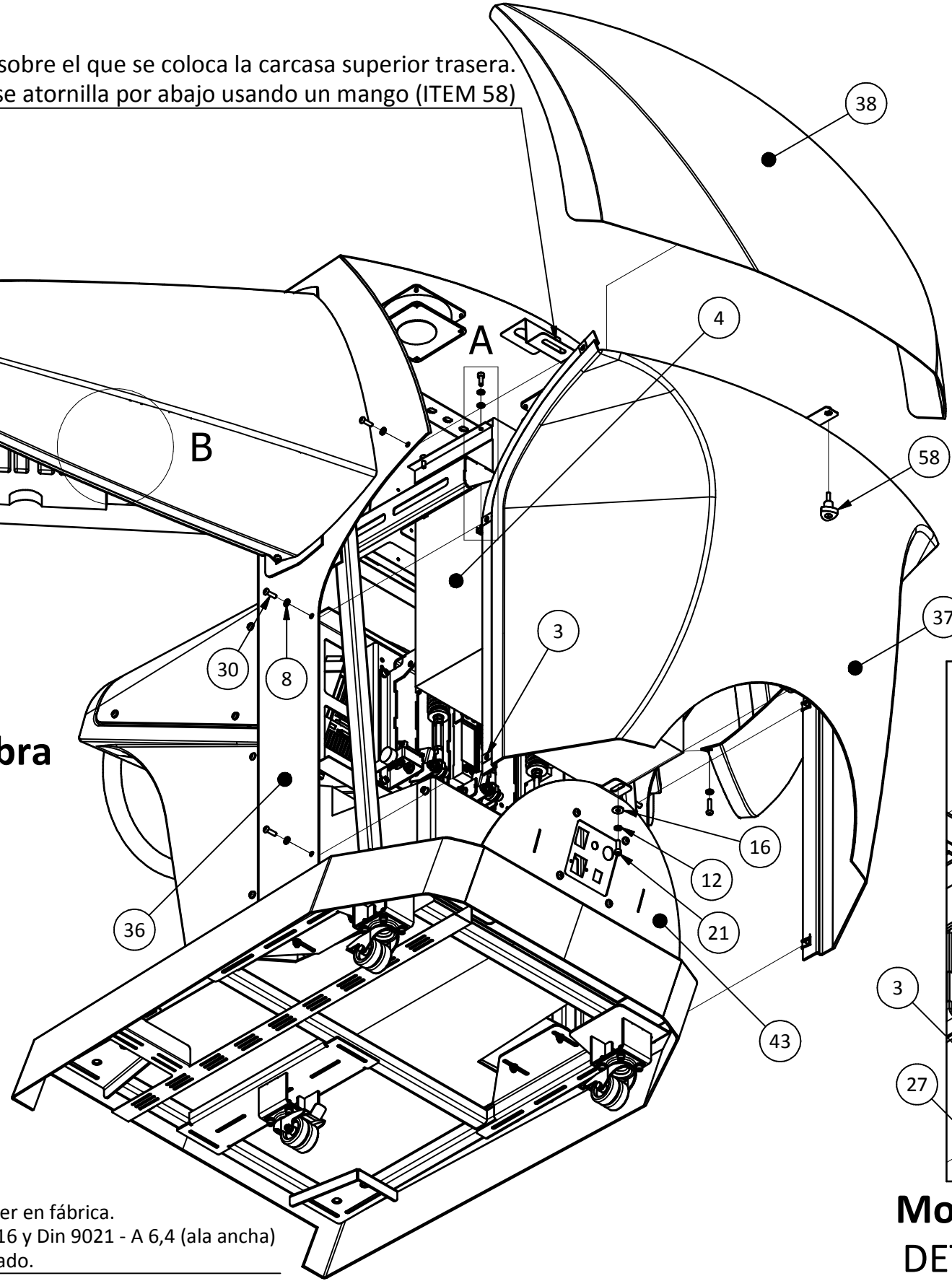
PASO 9: MONTAJE DE PC, BRAZOS DE FIBRA Y CARCASAS TRASERAS

Enganche sobre el que se coloca la carcasa superior trasera.
Actúa de enganche, se atornilla por abajo usando un mango (ITEM 58)

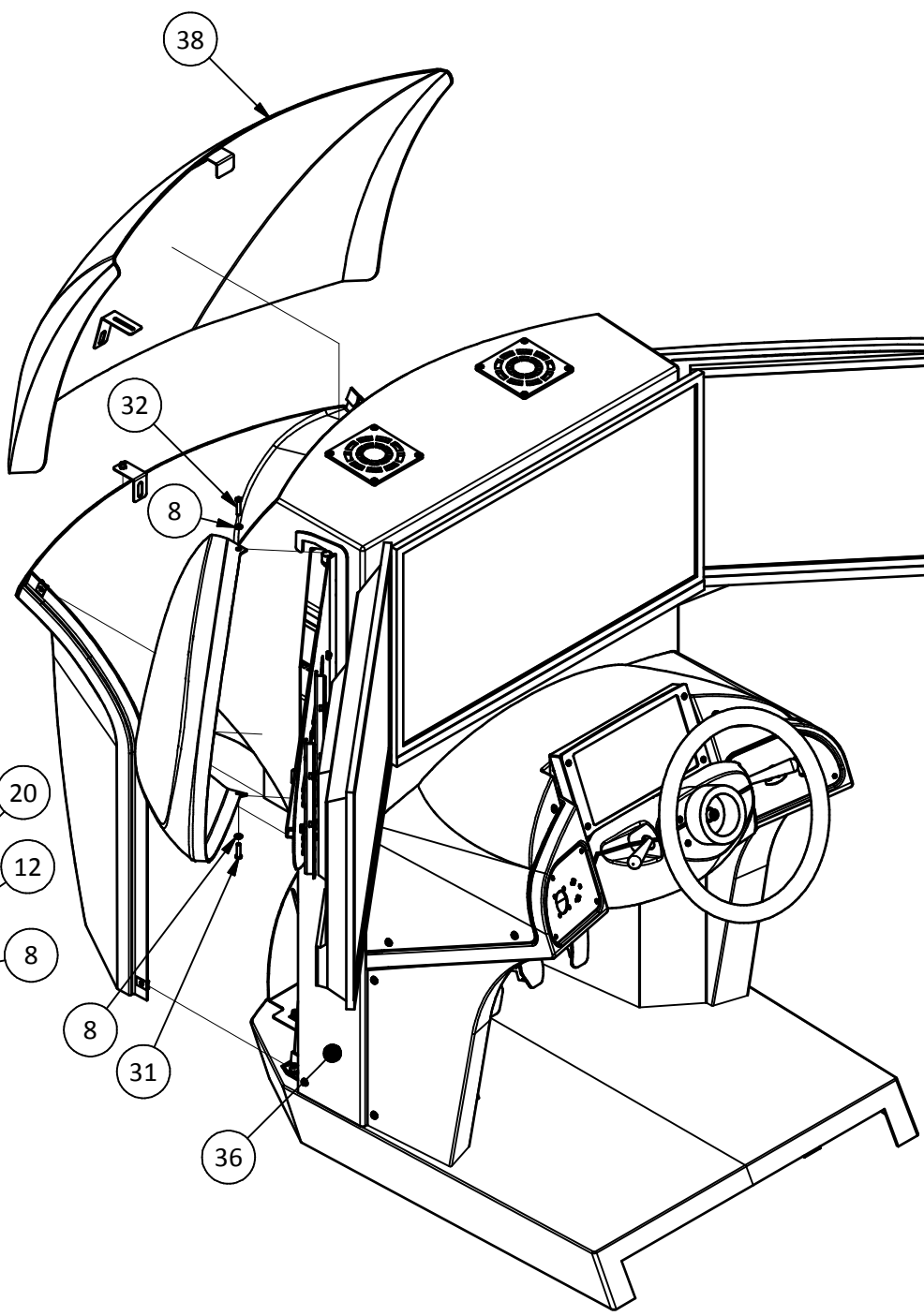
Taladro en fibra
B (1 : 6)



El taladro se debe hacer en fábrica.
Usar Din 7380 - M6 x 16 y Din 9021 - A 6,4 (ala ancha)
Referencias en pavonado.



Montaje PC
DETALLE A
SCALE 1 : 3



Los clips de sujeción de métrica M6 se colocan sobre el ITEM 37

SCALE:	Plano de montaje parte delantera SILVER V026	DRAWN: Carlos Ruiz MADrigal	20/05/2015
		CHECKED: Antonio Garcia	10/07/2015
DWG NO: SIL-026-DELT-02-ENS02			
		REV	SIZE
			A3
		SHEET 20 / 20	