

EMBELLECEDOR SUPERIOR

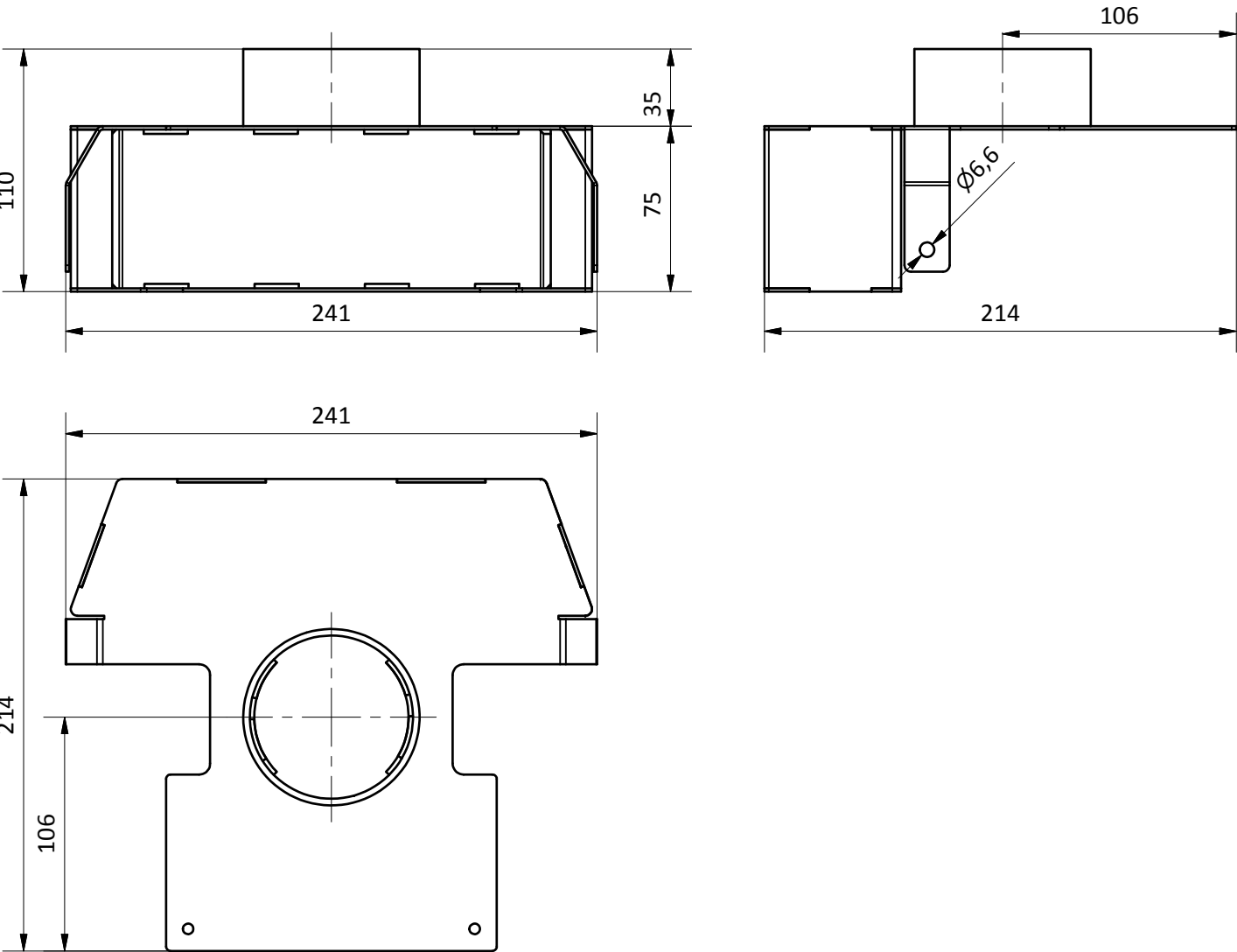
SOLDADURA EMBELLECEDOR SUPERIOR

CDR-INSMT-V029-SCS002 ID Ref: 1861

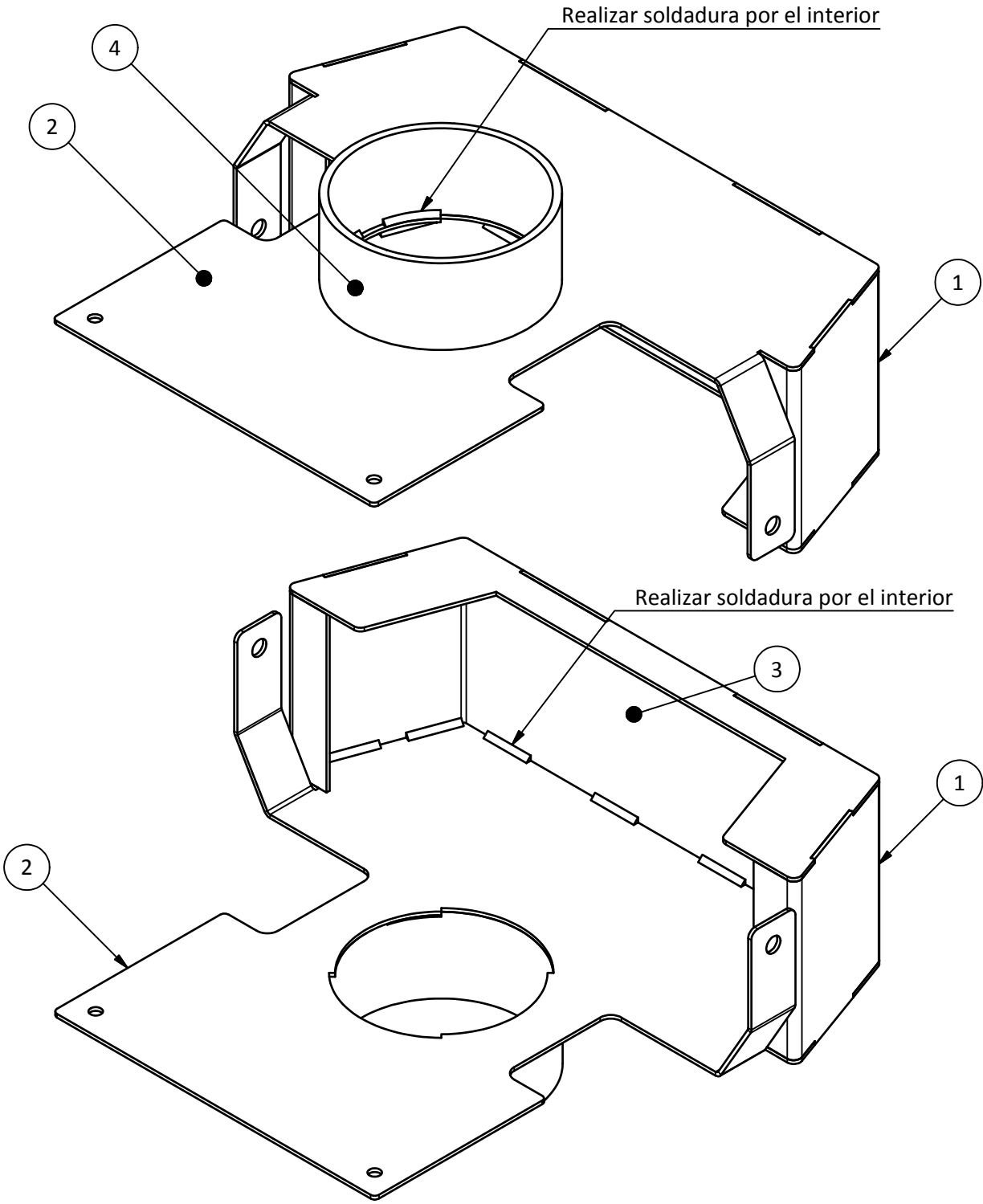
SE FABRICA 1 UNIDAD

CDR-INSMT-V029-SCS002

SCALE 1 : 3



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-CST002	Chapa Trasera Soldada, espesor 1,5 mm	0,31
2	1	CDR-INSMT-V029-CTS002	Chapa Superior Conjunto Superior, espesor 1,5 mm	0,4
3	1	CDR-INSMT-V029-CTT001	Chapa Emebelledora Inferior, espesor 1,5 mm	0,07
4	1	CDR-INSMT-V029-TBA001	Tubo Normalizado Diámetro Exterior 80 mm y espesor 3 mm	0,2



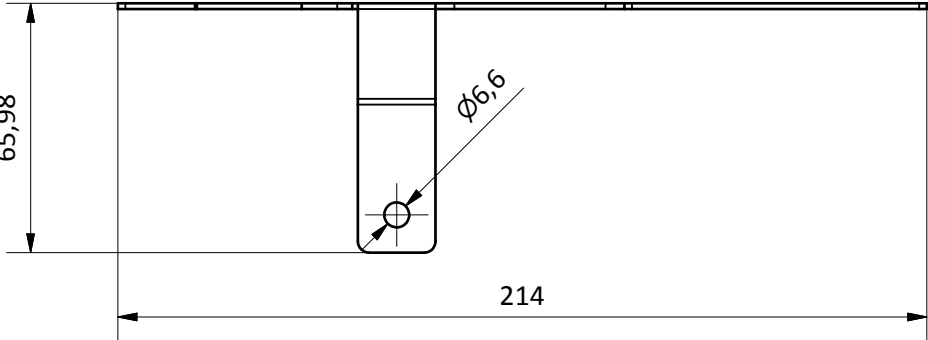
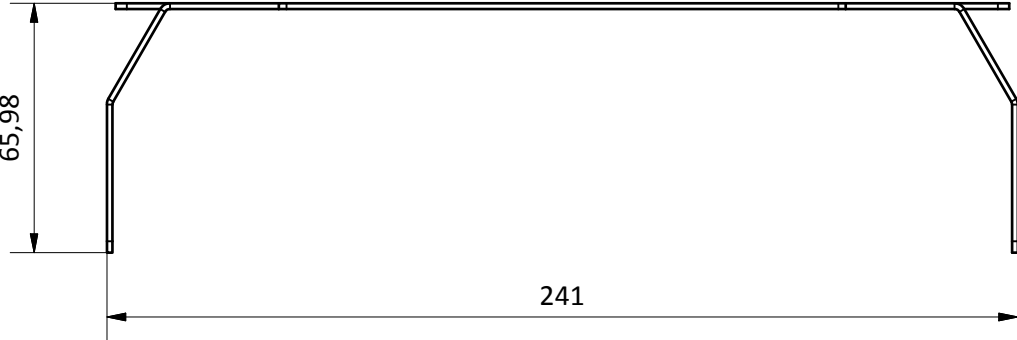
CDR-INSMT-V029-SCS002

SCALE 1 : 2

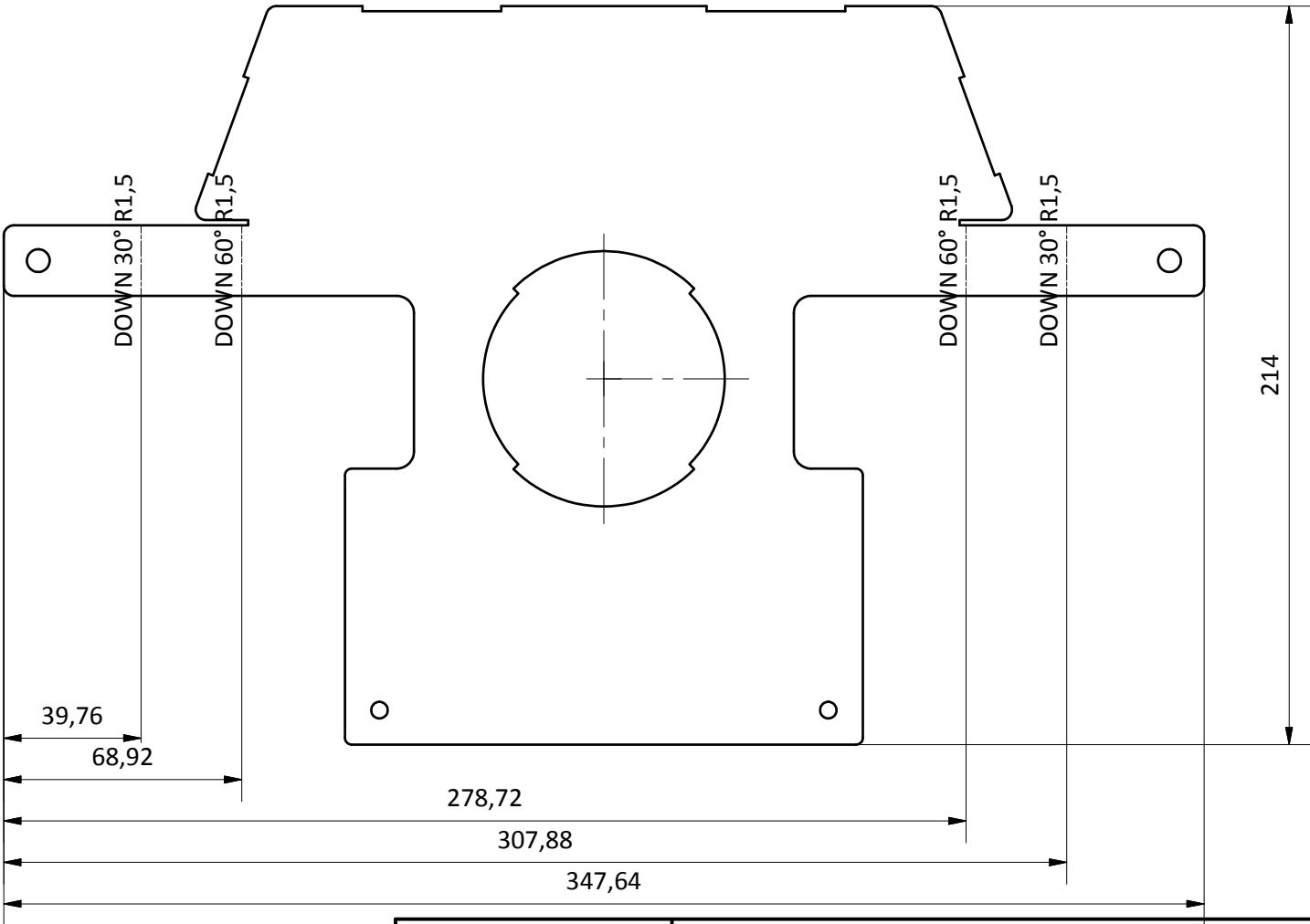
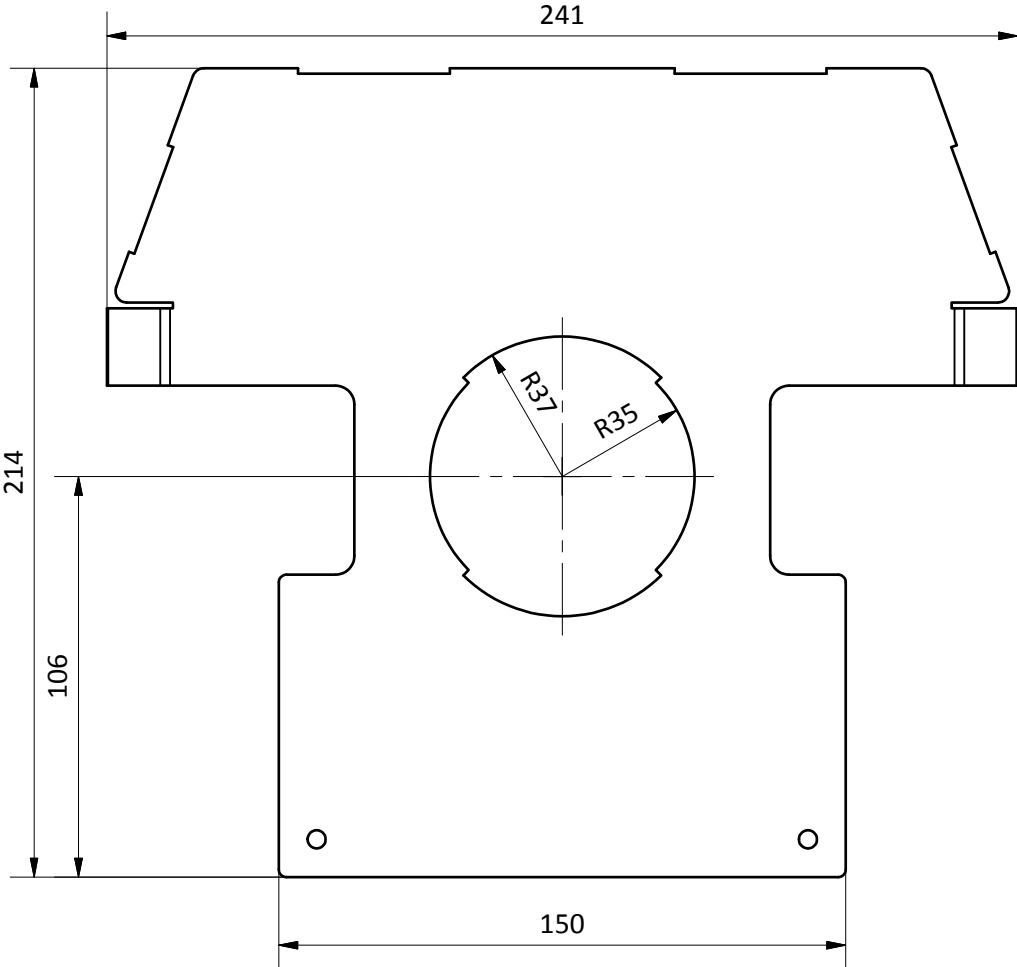
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild, Welded					
ACABADO SUPERFICIAL:					
Negro Satinado Liso					
SCALE:		Planos de Producción, Soldadura Embelledor Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	20/08/2014
				CHECKED: Antonio Garcia	23/01/2015
		DWG NO:			CDR-INSMT-V029-SCS002-MET02
		Id. Ref:			
		1861			
 simumak simulation & training solutions		REV	SIZE	SHEET	
			A3	1 / 4	

CDR-INSMT-V029-CTS002
SCALE 1 : 2

CHAPAS SOLDADAS



CDR-INSMT-V029-CTS002 (Desplegada)
SCALE 1 : 2

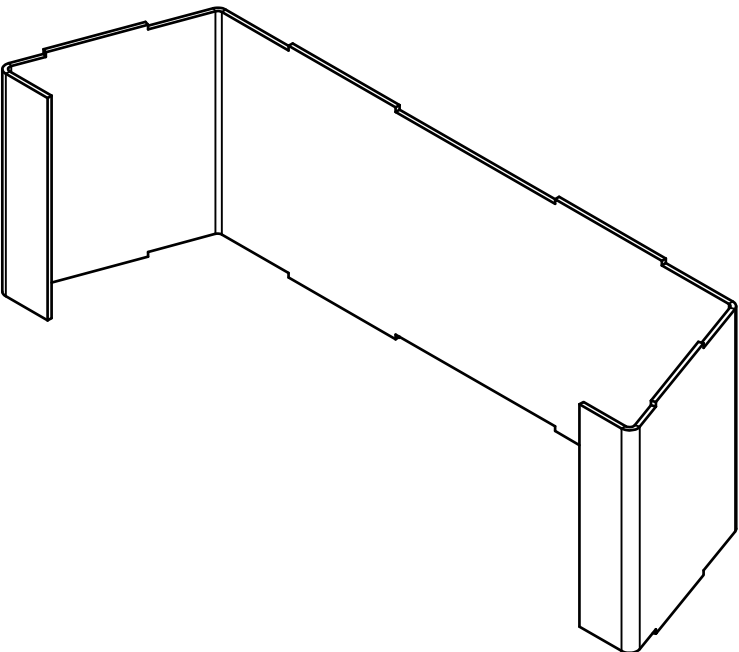
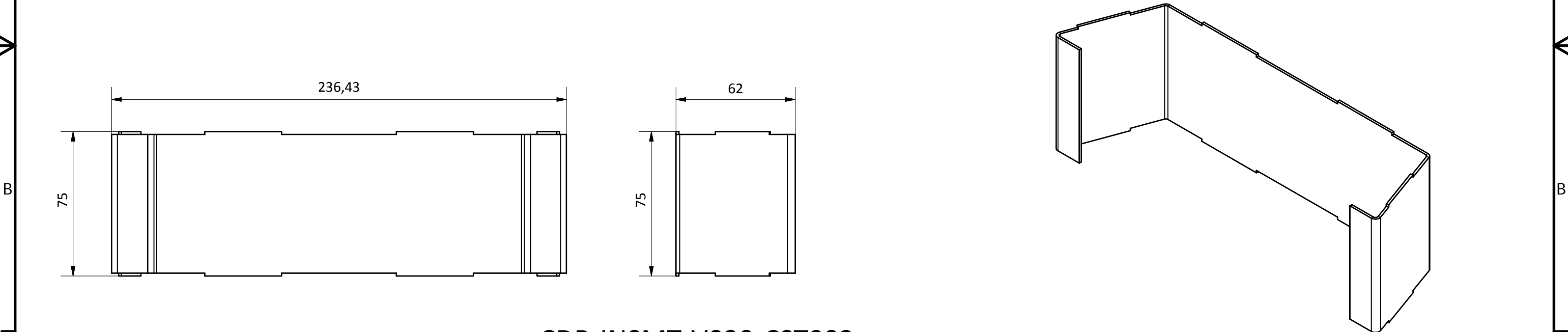
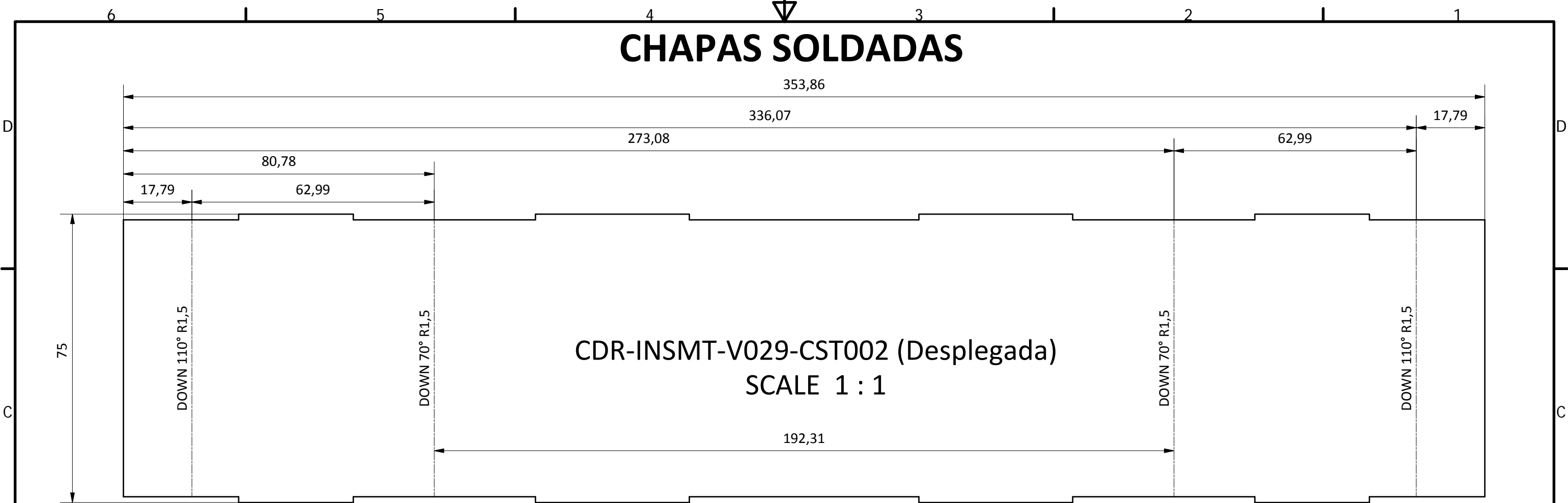


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
2	1	CDR-INSMT-V029-CTS002	Chapa Superior Conjunto Superior, espesor 1,5 mm	0,4

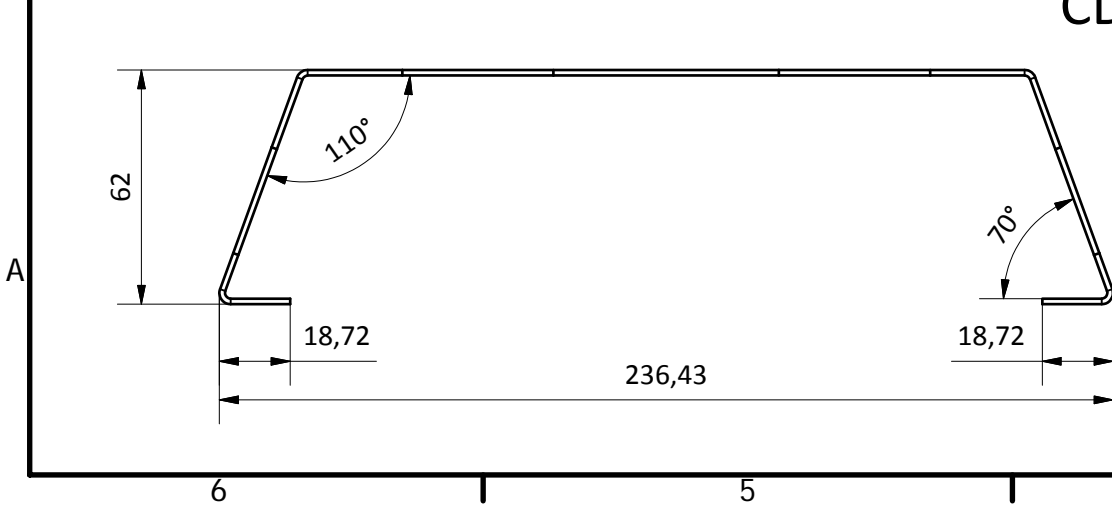
MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Steel, Mild					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Planos de Producción, Soldadura Embelledor Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal	20/08/2014
				CHECKED: Antonio Garcia	23/01/2015
				DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCS002-MET0	
		Id. Ref:			
		REV	SIZE	SHEET	
			A3	2 / 4	



CHAPAS SOLDADAS



CDR-INSMT-V029-CST002
SCALE 1 : 2

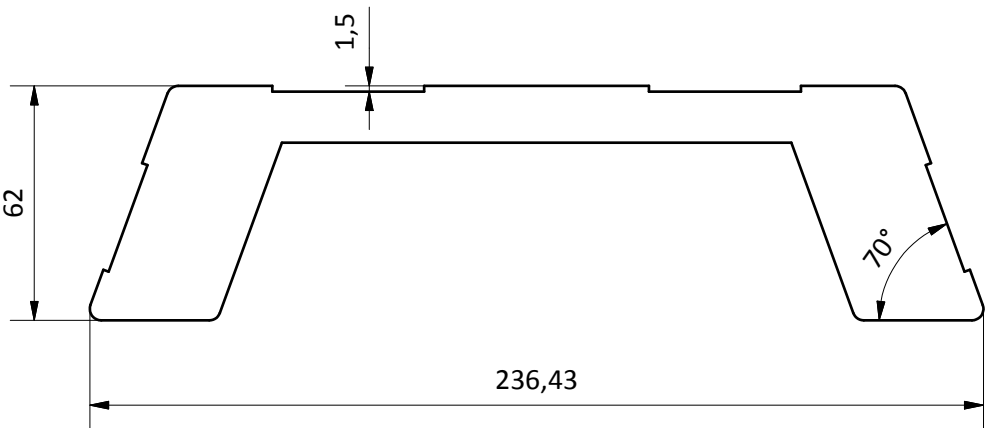


ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
1	1	CDR-INSMT-V029-CST002	Chapa Trasera Soldada, espesor 1,5 mm	0,31

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2					
Steel, Mild							
ACABADO SUPERFICIAL:							
SCALE:		Planos de Producción, Soldadura Embelledor Superior		DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal		20/08/2014	
				CHECKED: Antonio Garcia		23/01/2015	
				DWG NO: CDR-INSMT-V029-SCS002-MET02			
 simumak simulation & training solutions				Id. Ref:			
		REV		SIZE		SHEET	
				A3		3 / 4	

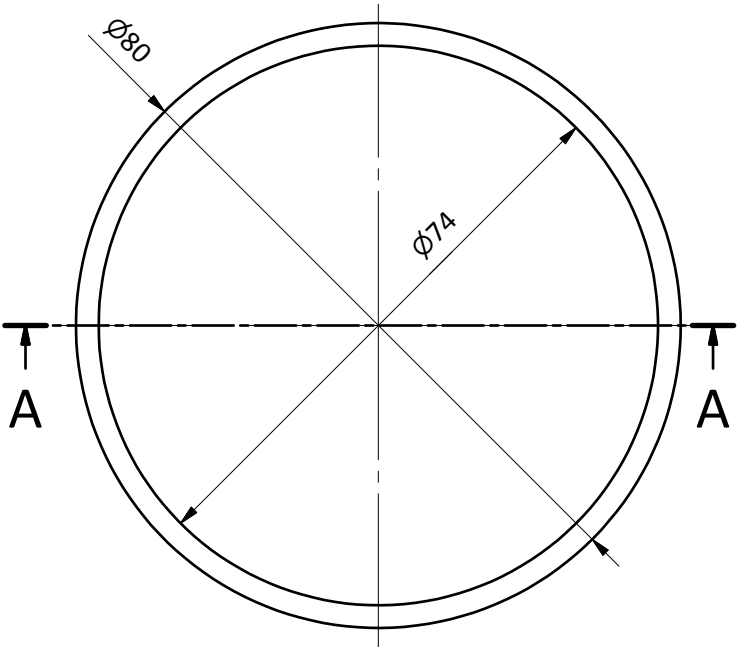
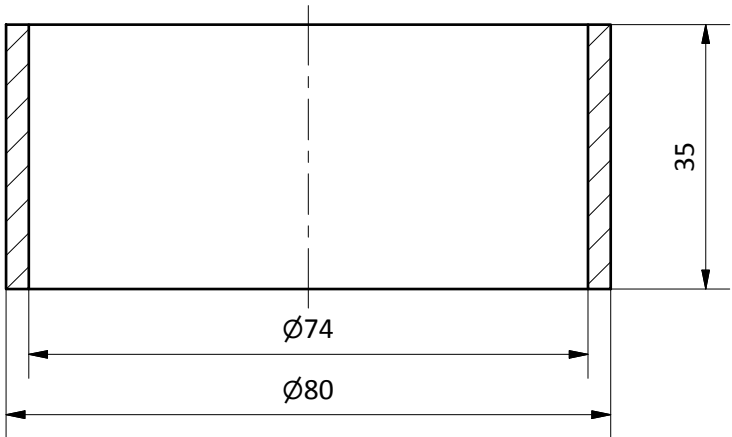
CHAPAS SOLDADAS Y TUBO MECANIZADO

SECCIÓN A-A
SCALE 1 : 1



CDR-INSMT-V029-CTT001
SCALE 1 : 2

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
3	1	CDR-INSMT-V029-CTT001	Chapa Emebellecedora Inferior, espesor 1,5 mm	0,07



CDR-INSMT-V029-TBA001
SCALE 1 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS (kg)
4	1	CDR-INSMT-V029-TBA001	Tubo Normalizado Diámetro Exterior 80 mm y espesor 3 mm	0,2

MATERIAL:
Steel, Mild

ACABADO SUPERFICIAL:

Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989
Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2

SCALE:

Planos de Producción,
Soldadura
Embellecedor Superior

DRAWN: Carlos Ruiz Madrigal
20/08/2014

CHECKED: Antonio Garcia
23/01/2015

DWG NO:
Id. Ref: CDR-INSMT-V029-SCS002-MET02

simumak
simulation & training solutions

REV

SIZE
A3

SHEET
4 / 4