

COMPROBAR QUE SE PUEDEN MONTAR LAS PIEZAS UNA VEZ MECANZADAS.

D

C

B

A

A

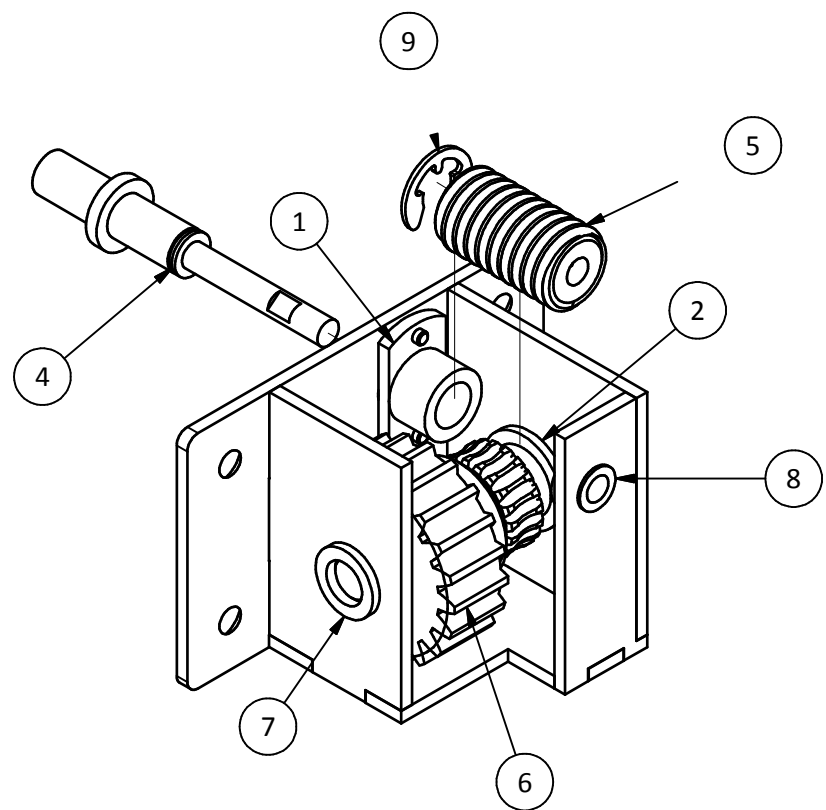
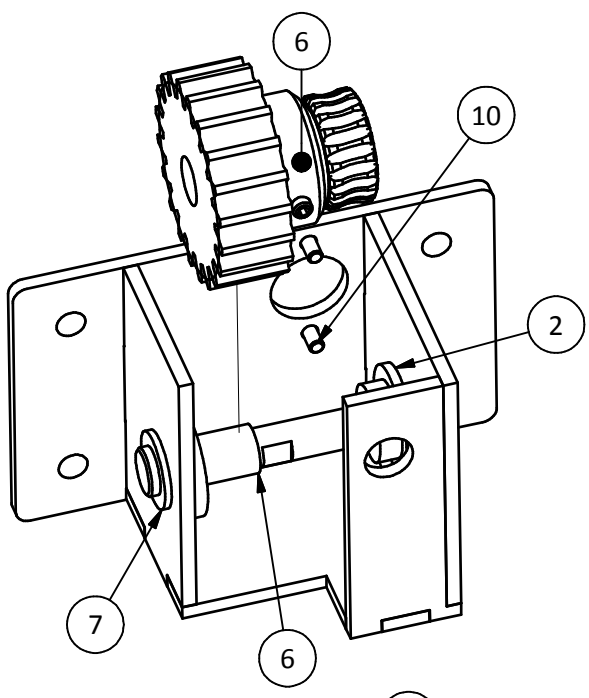
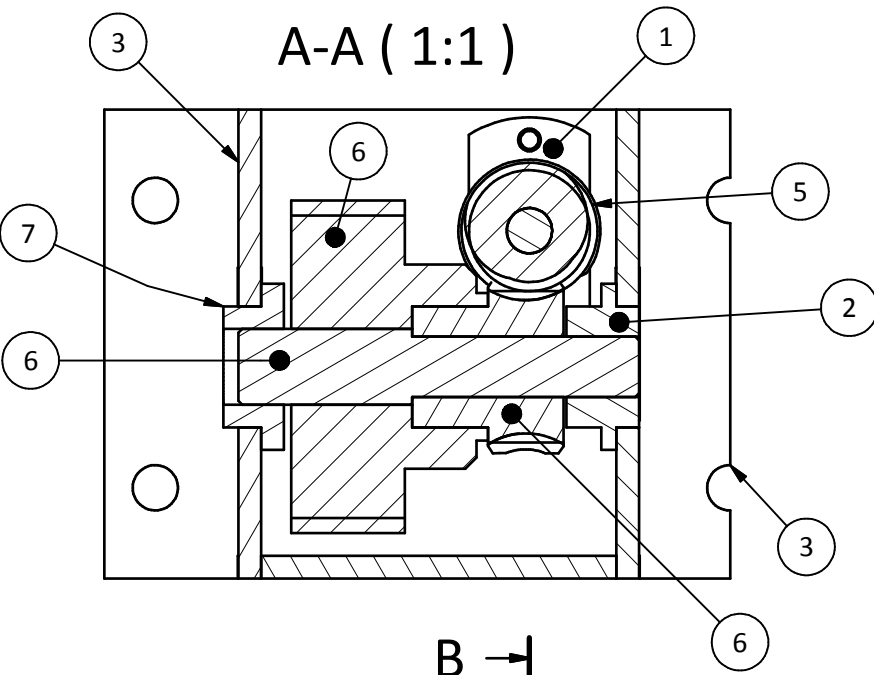
D

C

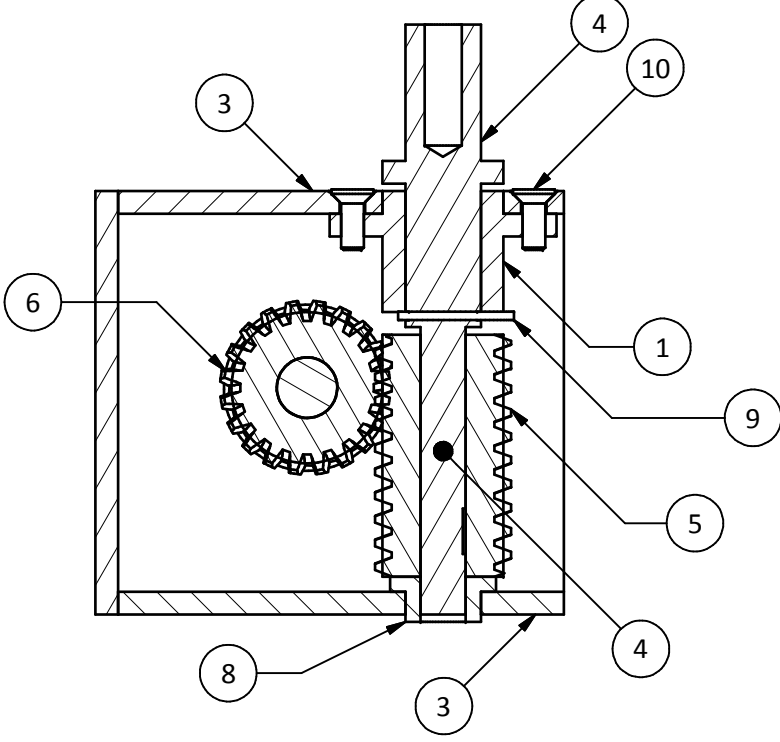
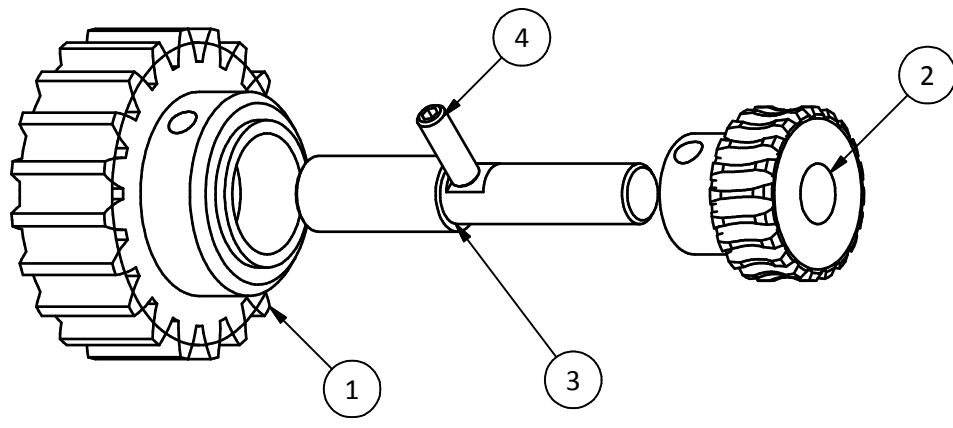
B

A

A



CD-IND-30-SPURGEAR-02 ( 1:1 )



ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-CASQF-01	Casquillo sujeción eje sinfin
2	1	CD-IND-30-CASQI-01	Casquillo piñones izquierdo
3	1	CD-IND-30-CEP-01	Conjunto soldado soporte engranajes regulación vertical
4	1	CD-IND-30-ESINFIN-01	Eje del tornillo sinfin
5	1	CD-IND-30-SINFIN-01	Tornillo sinfin. RS: 521-6890
6	1	CD-IND-30-SPURGEAR-02	Eje con piñones montado
7	1	Casquillo friccion bronce con valona Di10 De16 Dval22 e3 L8	
8	1	Casquillo friccion bronce con valona Di6 De10 Dval14 e2 L6	
9	1	DIN 6799 - 9	Retaining Washer
10	2	DIN 7991 - M3 x 8	Countersunk Screw

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CD-IND-30-PM2_20DMEC-01	Piñón. Mecanizado. Modulo 2. Rodamientos Praga
2	1	CD-IND-30-PIÑONSINFIN-01	Piñón sinfin. Mecanizado. RS: 521-6935
3	1	CD-IND-30-EJEPIÑONES-01	Eje de sujeción de piñones
4	1	DIN 913 - M4 x 12	Hexagon Socket Set Screw

MATERIAL: Steel, Mild		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2	
ACABADO SUPERFICIAL:			
SCALE:		Plano comprobación mecanizado engranajes	
		DRAWN: Antonio Garcia 25/06/2015	
		CHECKED:	
		DWG NO: CD-IND-30-CEPS-MET01	
		Id. Ref:	
REV	SIZE A3	SHEET 1 / 1	