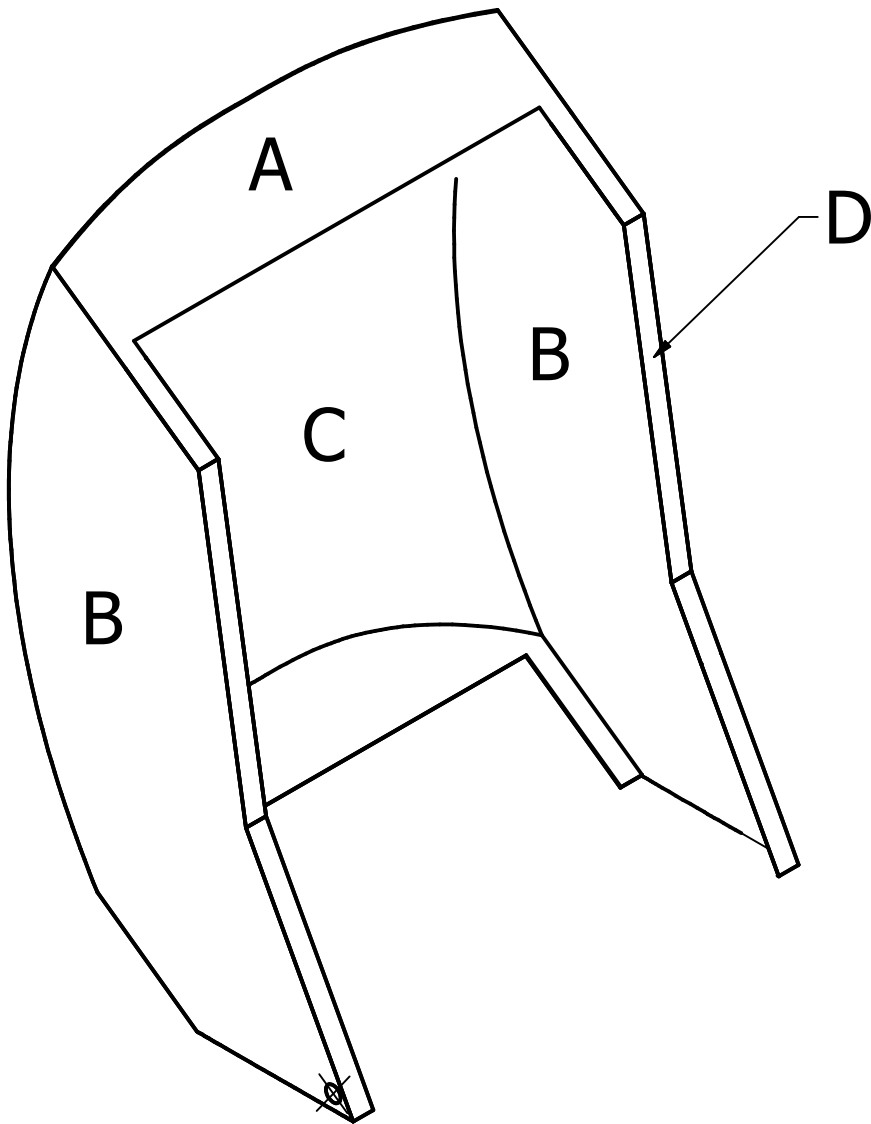
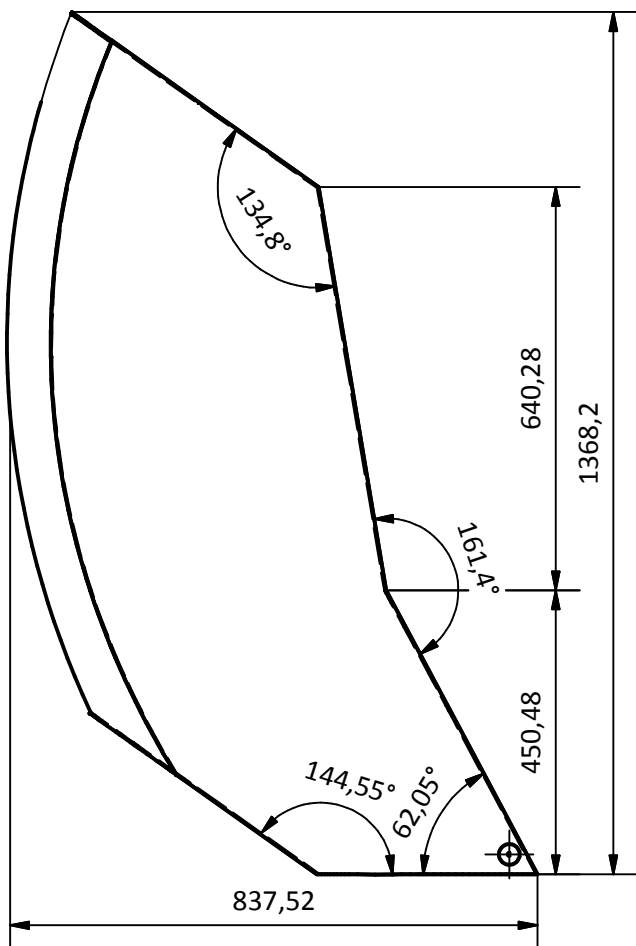
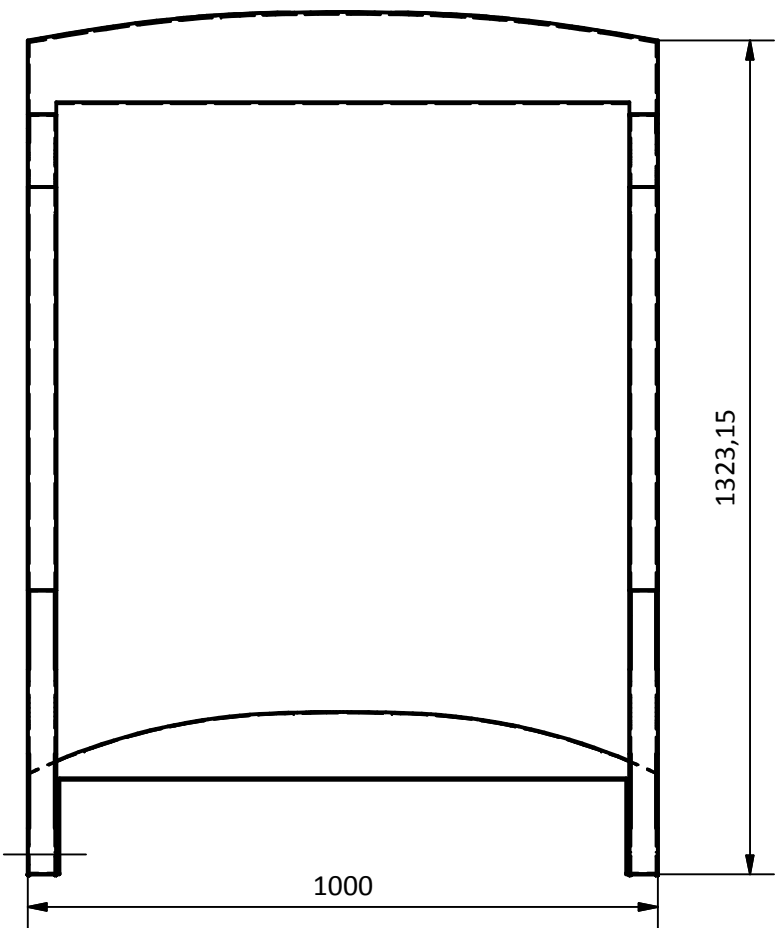


# CARCASA DELANTERA INF.

CARCASA DELANTERA INFERIOR  
SMT-V001-CDI002 ID Ref: 1087



SMT-V001-CDI002  
SCALE 1 : 12

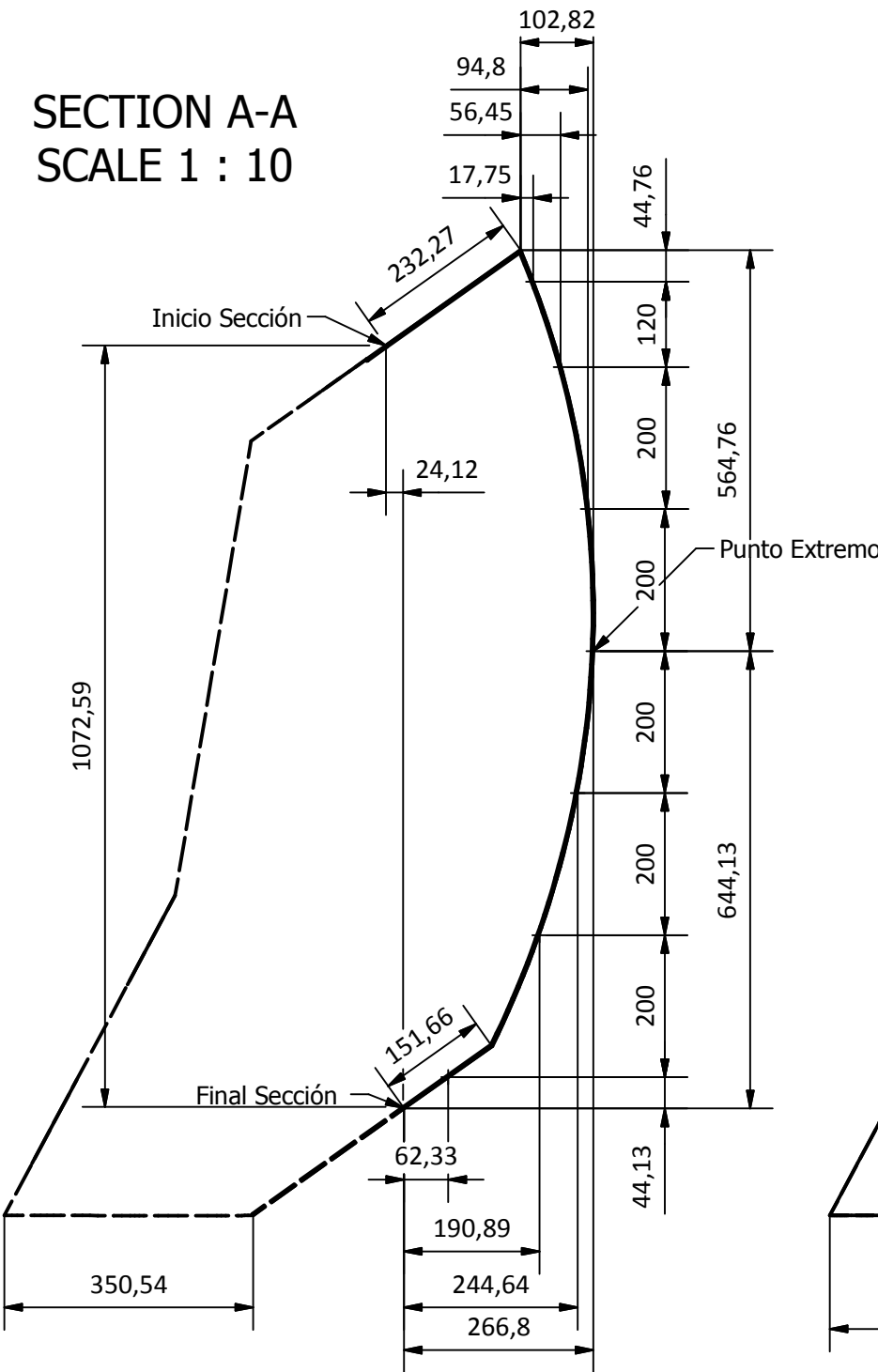
PARTS LIST		
QT	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SMT-V001-CDI002	ID Ref: 1087. Carcasa de fibra posterior

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2			
Polycarbonate, Clear					
ACABADO SUPERFICIAL:					
SCALE:		Planos Producción Carcasa delantera Inf.		DRAWN: Raúl Rodríguez G.	22/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz M.	22/01/2014
 <b>simumak</b> simulation & training solutions		DWG NO:			SMT-V001-CDI002
		Id. Ref:			
		REV	SIZE	SHEET	
	A3	1 / 3			

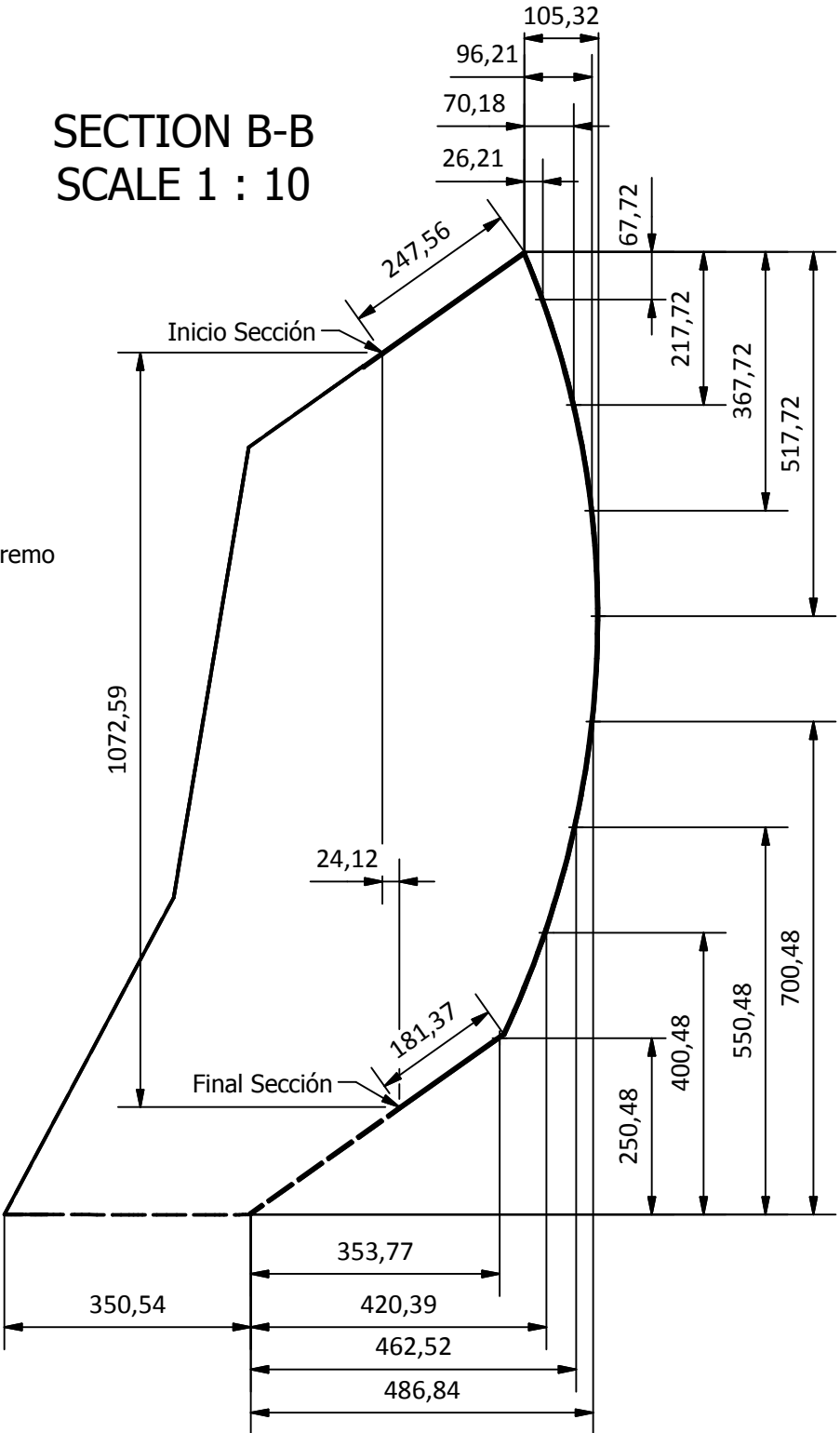


SMT-V001-CDI002  
SCALE 1 : 10

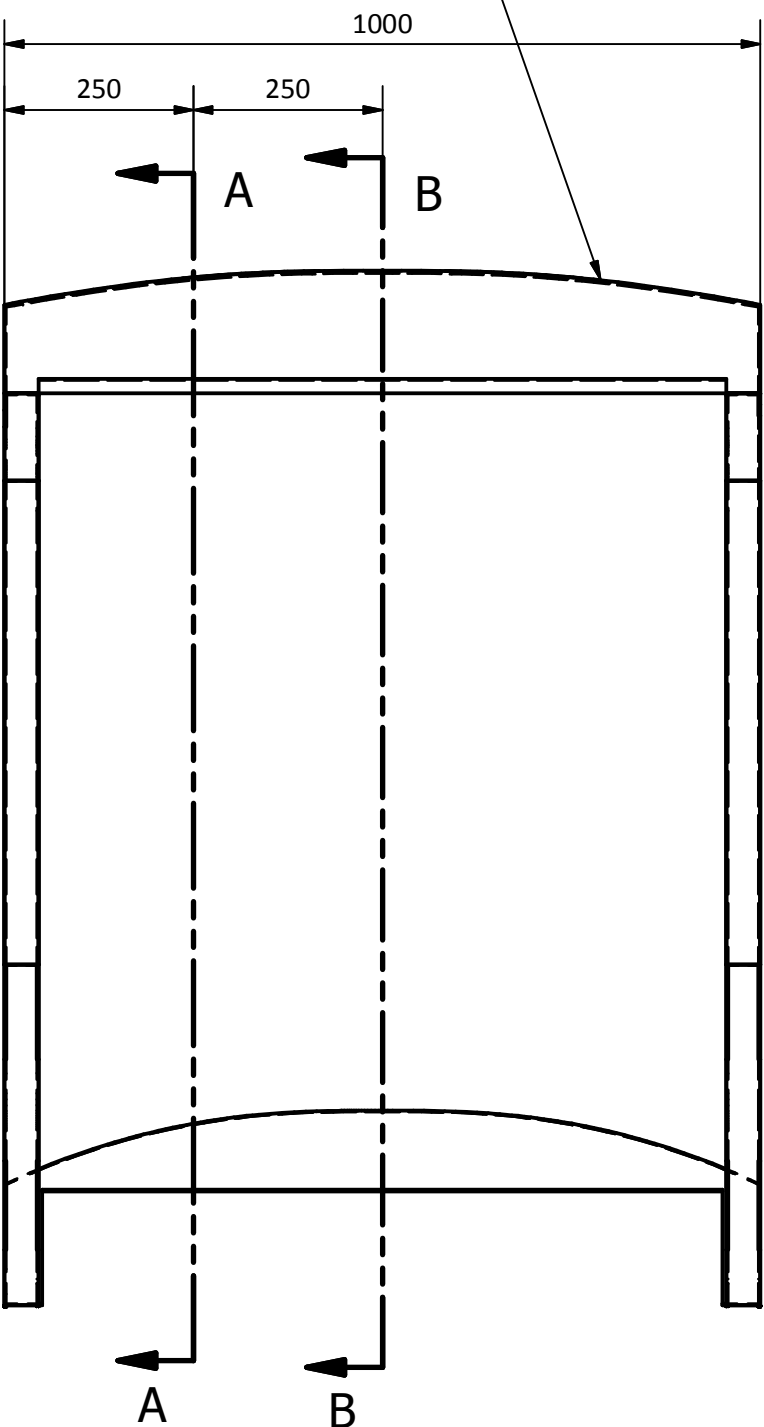
SECTION A-A  
SCALE 1 : 10



SECTION B-B  
SCALE 1 : 10



El lado derecho debe ser simétrico al del lado izdo



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	SMT-V001-CDI002	ID Ref: 1087. Carcasa de fibra posterior

MATERIAL:		Tolerancias para dimensiones lineales y angulares sin indicación individual de tolerancia, según ISO 2768-1:1989 Zonas de rugosidad no especificada, Ra 3.2				
Polycarbonate, Clear						
ACABADO SUPERFICIAL:						
SCALE:		Planos Producción Carcasa delantera Inf.		DRAWN: Raúl Rodríguez G.		22/01/2014
				CHECKED: Carlos Ruiz M.		22/01/2014
		DWG NO:				SMT-V001-CDI002
		Id. Ref:				
		1087				
REV		SIZE		SHEET		
		A3		3 / 3		

