

El cuerpo académico de la Maestría está integrado por especialistas de alto nivel científico-téc pedagógico y humanista; comprometido en dotar de conocimientos y habilidades a profesionales, en el

Mención Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria. Tercera cohorte.

mejoramiento de los procesos agroindustriales que aseguren la inocuidad de los productos elaborados y la optimización de los recursos utilizados, garantizando un enfoque hacia la sostenibilidad de la industria de alimentos.

Manta, Febrero 01 del 2023

INSTRUCTIVO PARA POSTULAR



0:00 / 2:03

INFOMACIÓN DEL PROGRAMA

Programa

Maestría en Agroindustria Mención Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria, Cohorte III

Resolución del CES: RPC-SO-03-No.058-2020

Modalidad de la Maestría: Híbrida

Duración: 12 meses, 2 períodos de 6 meses cada uno.

Horarios de clases:

DÍA HORARIO		N° HORAS
Viernes	18h00 -22h00	4
Sábado	08h00 -14h00	6
Domingo	08h00 -14h00	6

^{**}Los horarios pueden estar sujetos a cambios en función de la programación académica debido a semanas intensivas las cuales serán notificadas con anticipación.

Horas de trabajo semanales 16

FECHA DE INICIO DE CLASES: mayo 2023

COSTO DE LA MAESTRÍA

Matrícula 300,00 USD

Arancél 3.200,00 USD

TÍTULO A OTORGAR: Magíster en Agroindustria Mención Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria

LUGAR DE CLASES: Facultad de Ciencias Agropecuarias

Dossier de la Maestría en Agroindustria Mención Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria, Cohorte III

PERFIL INGRESO:

Podrán ingresar al programa de Maestría en Agroindustria Mención Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria:

Preferentemente profesionales del campo específico de industria y producción que tengan

título de Tercer Nivel debidamente registrado en la Senescyt. o;

 Profesionales con título de tercer nivel debidamente registrado en la Senescyt, en otros campos que ejerzan actividades relacionadas a la industria de alimentos con una experiencia de no menos de 2 años de ejercicio profesional.

OBJETO ESTUDIO DEL PROGRAMA:

Desarrollar competencias en los profesionales del campo amplio de ingeniería, industria y construcción a nivel de maestría con altos valores éticos y morales que permitan desempeñarse con excelencia en diversos campos profesionales relacionados con la gestión de calidad y seguridad alimentaria, para el mejoramiento de los procesos agroindustriales que contribuyan al desarrollo del país.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS:

Desarrollar la gestión de calidad en los procesos de las industrias de alimentos que aseguren la inocuidad de los productos elaborados y la optimización de los recursos utilizados.

Contribuir al desarrollo de la agroindustria en la zona 4 mediante la aplicación de sistemas de calidad y seguridad alimentaria que permitan la mejora continua e inocuidad en la industria de alimentos, para mejorar la competitividad en el sector, estableciendo mecanismos que contribuyen al régimen de la soberanía alimentaria del país.

PERFIL DE EGRESO:

Saber: Planificar las actividades en la industria de alimentos, garantizando un enfoque hacia la sostenibilidad y las nuevas formas de negocios que demanda el mercado internacional en la industria de alimentos

Saber Hacer: Liderar la mejora continua aplicando nuevas tecnologías que promuevan la innovación, en la industrialización de alimentos

Saber Conocer: Gestionar el control de calidad y seguridad en los procesos de producción e industrialización de los alimentos, garantizando un producto inocuo para el consumo humano

Ser: Desarrollar sistemas de gestión de calidad y seguridad alimentaria con calidad, calidez,

interculturalidad, inclusión, respeto, compromiso social de forma competente y humanista distinguiéndose por ser ético, responsable, con valores morales y conscientes de su rol dentro de la sociedad. Aportando a la soberanía alimentaria mediante la innovación de productos agroindustriales, de alto valor nutritivo e inocuos que contribuyan a alcanzar el buen vivir.3

Postulaciones Abiertas

Contenido Curricular

Estudiantes Adminitidos

Contactos

Docentes