TÍTULO

Magíster en Ingeniería Industrial, Mención Calidad y Productividad

TÍTULO

Magíster en Ingeniería Industrial, Mención Logística y Cadena de Suministros

APROBACIÓN

RPC-SO-11-No.204-2017, 29 de marzo de 2017

Aprobación actualizada CES: RPC-SO-14-No.289-2020, 3 de junio de 2020

Perfil del aspirante

El perfil de aspirante que será preferentemente escogido para ingresar a la Maestría es el de profesionales que poseen título de tercer nivel y conocimientos fundamentales en los campos: Tecnología de la Información y la Comunicación (TIC); Ingeniería técnicas afines; Industria y Producción; Construcción e Ingeniería Civil; Agricultura, Silvicultura y Pesca; Biotecnología; Recursos Naturales Renovables; Ciencias Físicas; Física; Matemáticas y estadística; y Servicio de Transporte. Estos títulos deben estar debidamente registrados en el sistema de la SENESCYT.

Se recomienda que los aspirantes tengan experiencia laboral certificada de al menos dos años en el sector de manufacturas y/o de servicios. Ser profesionales disciplinados y honestos con habilidades para trabajar de forma independiente y grupal para hacerle frente a las altas exigencias académicas del programa. Adicionalmente, el aspirante debe tener madurez y estabilidad emocional para alcanzar las expectativas de la institución, profesores y tutores.

Campo ocupacional

Los futuros graduados tendrán espacio ocupacional como gerentes de áreas en: calidad, mejoramiento continuo, producción, logística, compras, cadena de suministro, jefes de bodega, consultores, asistentes de calidad, ejecutivos de productividad, analistas de desarrollo, analistas de procesos, analistas de calidad de servicio, entre otros; supliendo así las necesidades que existen a nivel nacional y local.

Ventajas

Única Maestría en Ingeniería Industrial en Ecuador con 2 menciones:

* **Calidad y productividad:** Incluye la opción de recibir una certificación en Green Belt Six Sigma.
* **Logística y Cadena de Suministros:** Incluye recursos de aprendizaje de una de las mejores universidades del mundo y la opción de recibir una certificación de MicroMaster en Supply Chain Management de MITx.

Acuerdos con universidades estadounidenses y credenciales profesionales relevantes en industrias nacionales e internacionales.

Profesores internacionales invitados y docentes altamente capacitados, con experiencia laboral en empresas nacionales e internacionales.

Malla curricular comparable con varios programas equivalentes en USA; y modular que permite enfocarse en pocas materias a profundidad.

Horarios flexibles, ideal para personas que trabajan.

Incluye formación con herramientas de Educación en Línea.

Plataforma virtual D2L de la USFQ.

Visitas de observación a empresas locales.