**Maestría en Seguridad e Higiene Industrial con mención en Minería**

**No. de Resolución:** RPC-SO-23-No.508-2020

**Título que otorga: Magíster en Seguridad e Higiene Industrial con Mención en Minería**

**Modalidad:** Semi- Presencial

**Descripción:**  
El programa pretende ser una vía que proporcione a los profesionales de la Seguridad Industrial y Salud Ocupacional, una formación científica que les permita aplicar el método científico apropiado para resolver los problemas actuales de la industria minera asociado al manejo adecuado de recursos y cuidado integral de los trabajadores y de la comunidad.  El crecimiento de la industria minera en el país y la consecuente necesidad de contar con altos estándares referidos a la Seguridad e Higiene Industrial y Salud Ocupacional es un factor estratégico en la sostenibilidad de esta industria. De igual manera la responsabilidad y obligatoriedad de la conservación de los recursos naturales de un país mega diverso como el Ecuador requiere que el profesional conozca e implemente las regulaciones vigentes para el sector minero. Sin olvidar que el alto grado de conflictividad con las comunidades circundantes, requiere un manejo apropiado y una exposición cada vez mejor de la responsabilidad que las organizaciones mineras tienen con las comunidades.

**Objetivo:**

Formar profesionales de cuarto nivel con sólidos conocimientos teórico – prácticos en las disciplinas asociadas a la gestión de la seguridad y salud, en la responsabilidad social corporativa y de la gestión ambiental en la Industria Minera, en el desarrollo de sus actividades en el país, para fomentar el beneficio de los trabajadores, comunidad y la conservación del entorno.