

SOLDADURA EXOTERMICA

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO:

IDENTIFICACIÓN: Los cartuchos de soldadura Exotérmica JAPS vienen marcados en la parte de la tapa con el logo de la marca y en la parte inferior su respectivo gramaje.

COMPOSICIÓN: Óxido de aluminio, oxido de cobre, reductores y catalizadores.

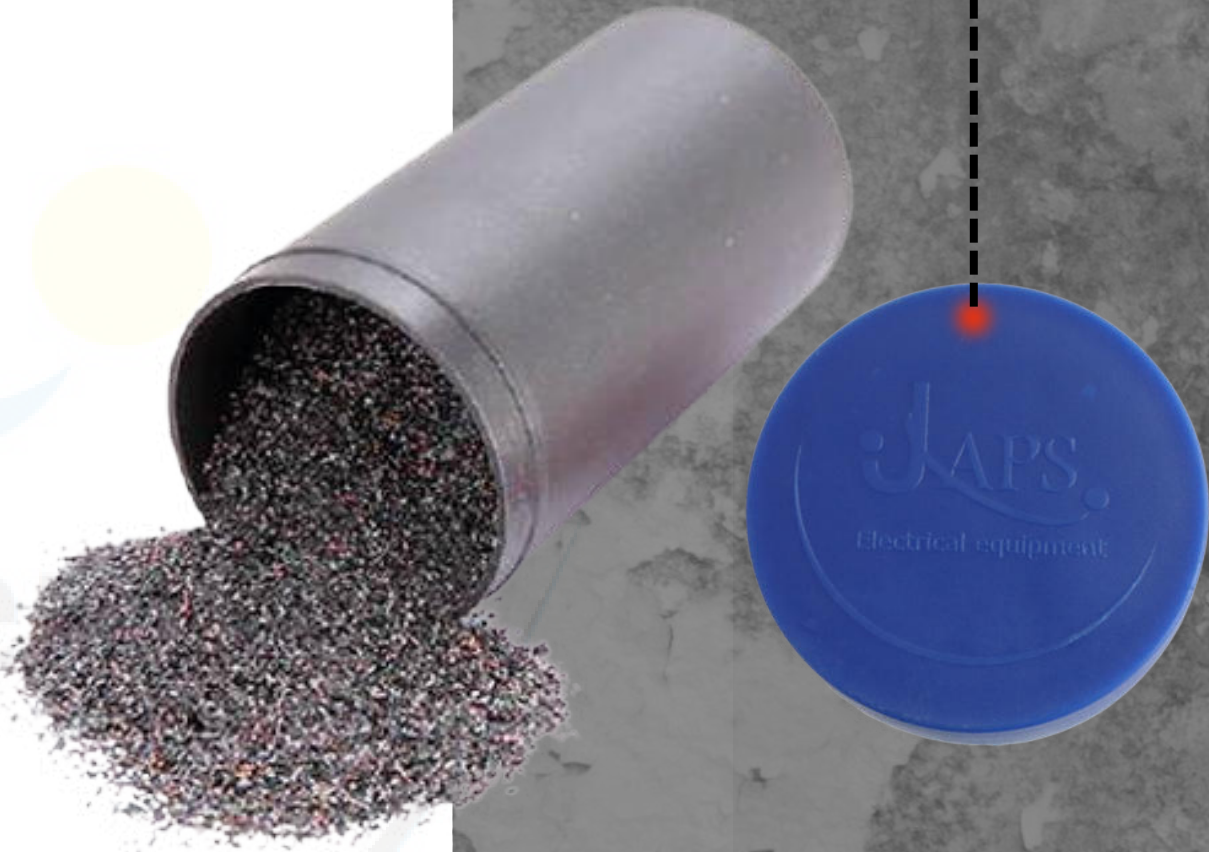
ASPECTO FISICO: Polvo. **USO:** Soldar conexiones exotérmicas entre cables de cobre, acero, varillas y estructuras.

USO: Soldar conexiones exotérmicas entre cables de cobre, acero, varillas y estructuras.

ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO:

Especificaciones	Detalles
Presentación	90, 115, 150, 200 g
Reglamento	N/A
Tiempo de reacción	2 - 4 segundos
Capacidad de cortocircuito (1s)	25 kA
Temperatura de fusión	Aprox. 1,400 °C
Modo de ignición	Fundente

Tapa marcada con nuestro logo JAPS



SOLDADURA EXOTERMICA



2. PROPIEDADES:

COLOR: Gris

PRESENTACIÓN: La Soldadura Exotérmica JAPS viene en cartuchos de 90gr, 115gr, 150gr y 200gr empacados en caja plástica gris con 10 o 20 cartuchos dependiendo de la presentación y cada cartucho contiene polvo de ignición de 1,3 gr y disco metálico.

3. ALMACENAMIENTO:

debe estar en un lugar seco ventilado a temperatura ambiente, evitando el contacto con vapores o gases inflamables. Arrume máximo de 6 cajas de soldadura y en estiba.

5. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS:

La soldadura JAPS no representa peligro para las personas estando en las debidas condiciones de almacenamiento y alejada del fuego. Peligros para las personas: Por contacto con la piel al momento de hacer el proceso de ignición puede producir salpicaduras y quemar la piel, al inhalar el humo que se produce en la reacción de ignición puede producir al instante tos leve. Peligros para el medio ambiente: Ninguno.

4. USO

para su utilización debe usar gafas y guantes largos, como prevención a posibles salpicaduras de metal. La posición de encendido es siempre lateral a la apertura del molde. Manténgase alejado, evite inhalar humo y mirar directamente el proceso exotérmico.