

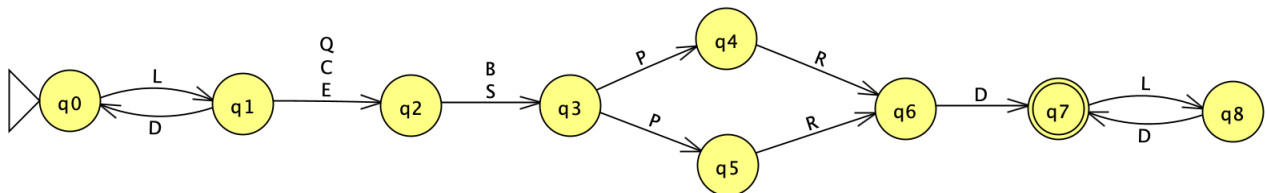
Aluno: João Dall Agnol

## OPERAÇÃO DA PRENSA HIDRAULICA

Para começar a operação deve-se primeiro ligar a prensa. Em seguida, devemos inserir na prensa o formato do molde desejado (Quadrado, Cone, Esfera). Pode-se, então, escolher dentre os materiais disponíveis: silicone ou borracha. Se da inicio ao processo de prensa e vulcanização do material e, após remover o objeto da prensa, podemos desliga-la.

AÇÕES: L = Ligar a prensa,  
Q = insere molde com formato de Quadrado  
C = insere molde com formato de Cone  
E = insere molde com formato de Esfera  
B = coloca o material de borracha na prensa  
S = coloca o material de silicone na prensa  
P = prensa o material no molde  
R = remove-se o item moldado da prensa  
D = Desliga a prensa

Alfabeto  $L = \{ (LD)^* L x y P R (DL)^* D \mid \text{onde } x \in \{ Q, C, E \} \text{ e } y \in \{ B, S \} \}$



ACEITA	REJEITA
LCSPRDLDL	LDSEPRD
LDLEBPRD	LDLEBPRDL
LQSPRD	LCSPRDLDL
LEBPRD	LSEPRD
LCBPRD	LDLCSPRD

LCSPRDLDL	Accept	LDSEPRD	Reject
LDLEBPRD	Accept	LDLEBPRDL	Reject
LQSPRD	Accept	LCSPRDLDL	Reject
LEBPRD	Accept	LSEPRD	Reject
LCBPRD	Accept	LDLCSPRD	Reject

Tabela da função de transição do AFN

q0		
q1		
q2		
q3		
q4		
q5		
q6		
q7		