Projet d'optimisation

Groupe 1

13 mai 2015

Question 1

Donnez une formulation linéaire (continue, sans variables entières) du problème de la planification de la ligne d'assemblage à personnel constant. Décrivez successivement variables, contraintes et fonction objectif. A ce stade, le fait de ne pas imposer l'intégralité des variables vous paraît-il problématique?

Variables

Le tableau 1 contient les différentes variables $x_{s,\lambda}$ qui correspondent au nombre de smartphones pour chaque semaine s avec la caractéristique λ .

Variable	Caractéristiques des smartphones
$x_{s,n}$	Produits au salaire normal.
$x_{s,\sup}$	Produits pendant les heures supplémentaires.
$x_{s,\text{stock}}$	Conservés en <i>stock</i> .
$x_{s,\text{retard}}$	Vendus une semaine en retard.
$x_{s, sst}$	Sous-traités.

Table 1 – Variables de la modélisation de la ligne d'assemblage.

Contraintes

Voici les contraintes du problème de la planification de la ligne d'assemblage à personnel constant. On pose que $\Delta x_{s,\lambda} = x_{s,\lambda} - x_{s-1,\lambda}$.

$$\begin{array}{lll} \Delta x_{s, \text{stock}} + \text{demande}(s) = x_{s, \text{n}} + x_{s, \text{sup}} + x_{s, \text{retard}} + x_{s, \text{sst}} - x_{s-1, \text{retard}} & \forall s \\ & x_{0, \text{stock}} = \text{stock-initial} \\ & x_{T, \text{stock}} = \text{stock-initial} \\ & x_{T, \text{retard}} = 0 \\ & x_{s-1, \text{retard}} + \Delta x_{s, \text{stock}} \leq x_{s, \text{n}} + x_{s, \text{sup}} + x_{s, \text{sst}} & \forall s \\ & x_{s, \text{n}} \leq 35 \cdot \text{nb_ouvriers}/d_{a, h} & \forall s \\ & x_{s, \text{sup}} \leq \text{nb_max_heure_sup} \cdot \text{nb_ouvriers}/d_{a, h} & \forall s \\ & x_{s, \text{sst}} \leq \text{nb_max_sous_traitant} & \forall s \\ & x_{s} \geq 0 & \forall s \\ \end{array}$$

Fonction objectif

minimiser
$$\sum_{s=1}^{T} c_m x_{s,n} + (c_m + d_{a,h} c_{hs}) x_{s,sup} + c_s x_{s,stock} + c_r x_{s,retard} + c_{sst} x_{s,sst}$$

Le tableau 2 contient les abréviations des constantes utilisées.

Paramètre	Constante représentée
c_m	cout_materiaux
c_{hs}	cout_heure_sup
c_s	cout_stockage
c_r	cout_retard
c_{sst}	cout_sous_traitant
$d_{a,h}$	${\tt duree_assemblage/60}$

Table 2 – Constantes de la modélisation de la ligne d'assemblage.

A ce stade, le fait de ne pas imposer l'intégralité des variables parait problèmatique dans le sens où les solutions ne sont pas garanties d'être entières. Ce qui n'est pas envisageable vu que celles-ci représentent des quantités de smartphones. Par exemple, $x_{s,n}$ ne sera probablement pas entier si $1/d_{a,h}$ ne l'est pas.

Question 2

Démontrez que, sous certaines hypothèses raisonnables, il est possible de garantir que votre modèle linéaire continu admette toujours une solution entière, c'est-à-dire ne comportant que des quantités produites entières chaque semaine. L'une de ces hypothèses est l'intégralité de la demande chaque semaine; quelles sont les autres?

Il est possible de garantir que notre modèle linéaire continu admette toujours une solution entière sous certaines hypothèses. Une première hypothèse est que tous les éléments du vecteur demande soient entiers. Il faut également que les constantes stock-initial, nb_max_heure_sup, nb_max_sous_traitant, nb_ouvriers et $1/d_{a,h}$ soient entières.

Preuve

Pour le prouver, nous allons reformuler notre problème sous la forme d'un problème de flot de coût minimum. Soit le graphe orienté G(V, E), où V représente l'ensemble des noeuds et E l'ensemble des arrêtes. Il est utile à ce stade de s'aider d'un schéma représentant le graphe. Celui-ci est repris à la figure 1. V compte un noeud pour chaque semaine et un noeud initial. On a donc V := 0, 1, 2, ..., T où 0 est le noeud initial et s est le noeud de la semaine s. Définissons maintenant les arrêtes de notre graphe. Pour le noeud 0, on définit

$$V^{-}(0) = \{s_1, s_2, s_3 \, \forall s \neq 0\}$$

avec

$$\{(0, s_1), (0, s_2), (0, s_3)\} \in E \,\forall s.$$

 s_1 , s_2 , s_3 représentent les différentes manières de produire les smartphones, c'est-àdire les ouvriers au salaire normal, les ouvriers au salaire des heures supplémentaires et la sous-traitance. Il y a donc trois arcs entre les noeuds 0 et s. Pour le noeud initial,

$$V^+(0) = \emptyset$$

Définissons ensuite les arrêtes des noeuds corrspondnats aux semaines

$$V^{-}(s) = \{s+1\} \qquad \forall s \neq 0$$

avec

$$\{(s,s+1)\} \in E \qquad \forall s \neq 0, T$$

Et,

$$V^+(s) = \{s - 1\} \qquad \forall s \neq 0$$

avec

$$\{(s,s-1)\} \in E \qquad \forall s \neq 0,1$$

Nous devons encore définir les termes sources pour chaques noeuds ainsi que les capacités maximales pour chaque arc. Soit

$$b_s = -\mathtt{demande}(s)$$
 $s \in V \setminus \{0\}$

Et

$$b_0 = \sum_{s=1}^T \mathtt{demande}(s)$$

On a aussi

$$b_1 = \mathtt{stock_initial}$$

 Et

$$b_T = -\mathtt{stock_initial}$$

Soient h_{ij} avec $(i,j) \in E$ les capacités maximales dans l'arc (i,j). On a $\forall s \neq 0$

$$h_{0,s_1} = 35 \cdot \text{nb_ouvriers}/d_{a,h}$$

$$h_{0,s_2} = \text{nb_max_heure_sup} \cdot \text{nb_ouvriers}/d_{a,h}$$

$$h_{0,s_3} = \text{nb_max_sous_traitant}$$

Le graphe maintenant défini, on peut définir le problème de minimisation suivant :

Variables Soit x_{ij} le flot dans l'arc (i, j).

Objectif Le coût total est minimisé.

$$\sum_{(i,j)\in E} c_{ij} x_{ij}$$

Equations Le flot est conservé en chaque noeud

$$\sum_{k \in V^+(i)} x_{ik} - \sum_{k \in V^-(i)} x_{ki} = b_i \qquad i \in V$$

Les capacités maximales ne sont pas dépassées

$$0 \le x_{ij} \le h_{ij} \qquad (i,j) \in E$$

On peut maintenant utiliser le théorème suivant pour conclure que, si nos hypothèses sont vérifiées, notre problème admettra au moins une solution entière.

Théorème Si les demandes b_i et les capcités h_{ij} d'un problème de flot de coût minimum sont entières alors il existe une solution optimale entière.

Question 3

Implémentez sous MATLAB ce modèle linéaire continu, et calculez la solution correspondant aux données fournies sur icampus (utilisez la fonction linprog). Commentez l'allure de la solution obtenue.

Notre implémentation se trouve dans le fichier question3.m. Il nous parait important d'expliquer en quelques mots le rôle de la fonction kron. Celle-ci effectue le produit tensoriel de Kronecker entre deux matrices. C'est-à-dire que pour kron(A,B), chaque élément de A multiplie la matrice B. En l'utilisant de manière appropriée avec des matrices nulles et diagonales, on peut effectuer un remplissage des matrices des contraintes très efficace.

Question 4

Décrivez une procédure permettant, avec le moins de nouveaux calculs possibles, d'évaluer les conséquences sur la fonction objectif d'une petite variation de la demande prévue. Plus précisément, analysez l'effet du remplacement du vecteur demande par le vecteur demande + epsilon * delta_demande où delta_demande est un vecteur de perturbation sur la demande, et epsilon est un paramètre scalaire dont la valeur est faible.

Le dual du problème nous permet d'évaluer assez simplement les conséquences sur la fonction objectif d'une petite variation de la demande prévue.

En effet, notre problème peut être simplifié sous la forme

minimiser
$$c^T x$$

$$a_i^T x = b_i \qquad i = 1, ..., T, ..., T + 3$$

$$a_i^T x \le b_i \qquad i = T + 4, ..., end$$

$$x_j \ge 0 \qquad \forall j$$

On obtient ensuite sa forme duale

$$\begin{aligned} & \text{maximiser } b^T y \\ & y_i \text{ libre} & & i = 1, ..., T, ..., T+3 \\ & y_i \leq 0 & & i = T+4, ..., end \\ & A_i^T y \leq c_i & & \forall j \end{aligned}$$

On remarque qu'une perturbation des contraintes dans le problème primal correspond à une perturbation de la fonction objectif dans le problème dual. Il nous suffit donc simplement de calculer une solution optimale du dual y^* puis d'effectuer le produit scalaire

$$\Delta z^* = (\Delta b)^T y^*$$

pour chaque perturbation Δb pour connaître l'impact Δz^* sur le cout.

Question 5

Testez sous MATLAB la procédure du point précédent avec les données fournies. Comparez ensuite la prédiction obtenue par cette procédure avec la valeur obtenue en résolvant à nouveau complètement le modèle, et ce pour un échantillon de valeurs du paramètre epsilon comprises entre 0 et 1 (par exemple 0:.1:1). Commentez (éventuellement en vous aidant d'un graphique).

Comparaison A FAIRE.

Notre fonction compareDuality.m permet de prouver l'efficacité du problème dual lorsqu'on perturbe le vecteur des contraintes. En effet, si l'on décide d'analyser via le problème primal ce qu'il se passe lorsque les contraintes sont modifiées, il est nécessaire de résoudre le problème à chaque perturbation (plusieurs appels à linprog). Tandis que pour le problème dual, il suffit d'effectuer plusieurs combinaisons linéaires de la fonction objectif avec $une\ seule\ solution\ y^*$ (c'est-à-dire un apppel à linprog). On retrouve les résultats des tests d'efficacité sur le graphe de la figure 2.

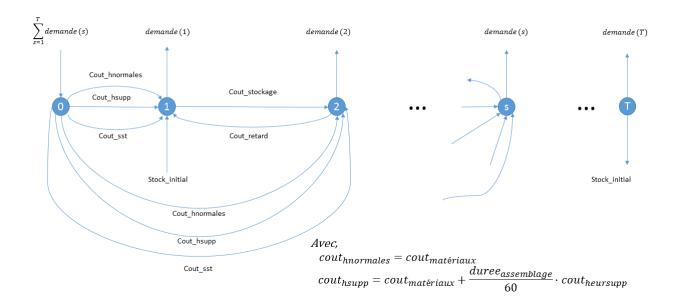


FIGURE 1 – Schéma représentant le graphe utilisé pour définir le problème de flot de coût minimal.

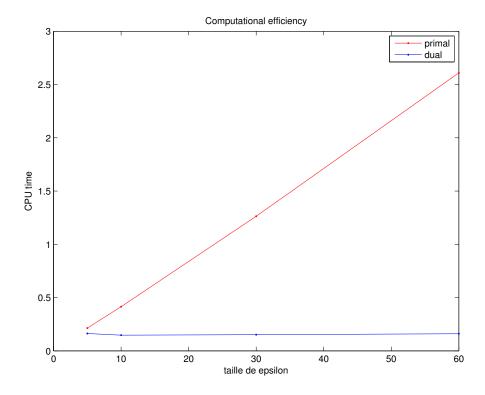


FIGURE 2 – Comparaison de l'efficacité du primal et dual lors de l'analyse de perturbations sur les contraintes.

Question 6

Décrivez (sans l'implémenter) l'adaptation qu'il serait nécessaire à apporter au modèle si le coût de l'heure supplémentaire pris en compte était variable. Plus concrètement, considérez qu'après la première heure supplémentaire (facturée au coût horaire cout_heure_sup standard), chaque heure supplémentaire (éventuellement) est facturée à un coût horaire supérieur de 5% à celui de l'heure supplémentaire précédente. Est-il toujours possible de formuler (ou reformuler) le problème sous forme linéaire ? Expliquez. Et que se passerait-il si le coût horaire des supplémentaires diminuait lorsque le nombre d'heure prestées augmente ? Justifiez.

Si le coût des heures supplémentaires augmentent, la fonction objectif devient

minimiser
$$\sum_{s=1}^{T} c_m x_{s,n} + (c_m + d_{a,h} c_{hs,n}) x_{s,\text{sup}} + c_s x_{s,\text{stock}} + c_r x_{s,\text{retard}} + c_{sst} x_{s,\text{sst}}$$

avec
$$c_{hs,n} = c_{hs,0} \sum_{i=0}^{x_{s,\sup} d_{a,h}} (0.05)^i {x_{s,\sup} d_{a,h}-1 \choose i}$$
. Ce modèle n'est plus linéaire.

Question 7

Donnez à présent une formulation linéaire (continue, sans variables entières) du problème de la planification de la ligne d'assemblage incluant le gestion du personnel, en vous basant sur le modèle déjà construit à la Question 1. Décrivez successivement variables, contraintes et fonction objectif.