Projet d'optimisation

Groupe 1

10 mai 2015

Question 1

Variables

Le tableau 1 contient les différentes variables $x_{s,\lambda}$ qui correspondent au nombre de smartphones pour chaque semaine s avec la caractéristique λ .

Variable	Caractéristiques des smartphones
$x_{s,n}$	Produits au salaire normal.
$x_{s,\sup}$	Produits pendant les heures supplémentaires.
$x_{s,\text{stock}}$	Conservés en <i>stock</i> .
$x_{s,\text{retard}}$	Vendus une semaine en retard.
$x_{s, sst}$	Sous-traités.

Table 1 – Variables de la modélisation de la ligne d'assemblage.

Contraintes

Voici les contraintes du problème de la planification de la ligne d'assemblage à personnel constant. On pose que $\Delta x_{s,\lambda} = x_{s,\lambda} - x_{s-1,\lambda}$.

Fonction objectif

minimiser
$$\sum_{s=1}^{T} c_m x_{s,n} + (c_m + d_{a,h} c_{hs}) x_{s,\text{sup}} + c_s x_{s,\text{stock}} + c_r x_{s,\text{retard}} + c_{sst} x_{s,\text{sst}}$$

Le tableau 2 contient les abréviations des constantes utilisées.

Paramètre	Constante représentée
c_m	cout_materiaux
c_{hs}	cout_heure_sup
c_s	cout_stockage
c_r	cout_retard
c_{sst}	cout_sous_traitant
$d_{a,h}$	${\tt duree_assemblage}/60$

Table 2 – Constantes de la modélisation de la ligne d'assemblage.

A ce stade, le fait de ne pas imposer l'intégralité des variables parait problèmatique dans le sens où les solutions ne sont pas garanties d'être entières. Ce qui n'est pas envisageable vu que celles-ci représentent des quantités de smartphones. Par exemple, $x_{s,n}$ ne sera probablement pas entier si $1/d_{a,h}$ ne l'est pas.

Question 2

Il est possible de garantir que notre modèle linéaire continu admette toujours une solution entière sous certaines hypothèses. Une première hypothèse est que tous les éléments du vecteur demande soient entiers. Il faut également que les constantes stock-initial, nb_max_heure_sup, nb_max_sous_traitant, nb_ouvriers et $1/d_{a,h}$ soient entières.