



Liste des commandes sous ● NPI

V1 03/2020

Commande

NPI

Objectif :

- Visualisation des commandes en cours ou avenir sous AS400 (NPI).

Liste des commandes

A partir de l'écran d'accueil faire sur le 1er champs d'OPTION : _____

Faire le choix **2. PREPARATION**



Faire le choix 1. Gestion de la préparation

HE-09	QPADEV0002	UHE	CE	MENU01	11/06/19 10:09:10
PREPARATION					
1.	Gestion de la préparation				
2.	Paramétrage de la préparation				
3.	Paramétrage du pilote industriel (PI)				
4.	Message inter-agence				AGE900
5.	Affichage des derniers OP/BL/Fact-Avoirs				PVOP01
6.	Préparation via S.M.E.				

Puis le choix 2 ou taper PRE200

HE-09	QPADEV0002	UHE	CE	MENU01	11/06/19 10:12:33
Gestion de la préparation					
1.	Lancement d'une préparation				PRE100
2.	Pilotage des périodes exploitées (lignes)				PRE200
3.	Pilotage des périodes exploitées (OP)				PRE250
4.	Correction OP avec Edition				PRE300
5.	Correction OP en secteur				PRE350
6.	Réédition Etiquettes Client				PRE400
7.	Edition du RBONA				PRE700
8.	Saisie OP à valider fin préparation				PRE430
9.	Synthèse Article				ART401
10.	Ref. en Stock et ses Versions appliquées				STK100
11.	Fiche de stock Agence				STK120
12.	Synthèse Client				CLI600
13.	Recherche des tournées d'un client				LIV300
14.	Renvoi OP au Pilote Industriel (PI)				PRE450
15.	Edition du RBON				PRE420
16.	Lancement des statistiques				PRE660
90.	Fin de session				
Option : _____					
F7=Développeur					

Faire le choix 5 sur le ligne de commande qui sont en A prep

HE-09 QPADEV0002 UHECEPRE200.11/06/19 10:20:56

Pilotage par Périodes exploitées/Lignes Cde

5=Afficher par Flux 8=Répartition par moyen de préparation du PI
9=Article en risque de rupture automate 22=Liste des OPs à sérialiser

LIGNES DE COMMANDES

Opt	Date exploit	Période	Collec	A prep	En prép	Prépa	Livr.	Fact.
<input type="checkbox"/>	11/06/2019	M3 MA 13:45 MA 21:00		1				
<input type="checkbox"/>	8/06/2019	S1 SA 8:00 DI 23:30		1				
<input type="checkbox"/>	7/06/2019	V1 VE 7:30 VE 13:45	8055				107	
<input type="checkbox"/>	7/06/2019	V3 VE 13:46 VE 21:00	65				2	

F7=Lignes OP F19=Gestion pannes des moyens de préparation du PI
F22=Liste des OPs à sérialiser

Détails de la ligne

HE-09 QPADEV0003 UHEPRE25511/09/19 15:37:56

Pilotage par les Flux exploités/OP

Il existe au moins 1 ligne commande Hors norme => à traiter au plus tôt

Date exploitation : 11/09/2019
Période : W3 du ME 13:45 au ME 21:00
2=Modifier 5=Afficher liste OP 7=RAZ des compteurs
8=Répart par moyen de prépa du PI 17=Sous-Flux 22=OPs à sérialiser

N°	Flux	Début	Début	OP	
		Ouv	Mag	Auto	E Créés A pré En pré Prépa Livr.
<input type="checkbox"/>	0500	VOLUMINEUX AGENCES	O 13:55		1
<input type="checkbox"/>	0600	GABARITS AGENCES	O 13:55		4
<input type="checkbox"/>	8355	PLESSIS + FILLES	O 14:00		9

F5=Maj page en cours F6=OP SME F7=Lignes Cde F9=Seuil OP F10=Tour.exploitées
F13=Aff vague F14=Tri/priorité Prépa F15=Tri/flux F17=Gestion des sous-flux
F18=Répart moyen prépa du PI F19=Pannes moyen de prod F22=OPs à sérialiser

