



● Traçabilité par n° de lot

En premier la transition dite « T1 », pour « traçabilité 1 ». Cela est un statut intermédiaire des produits pour lesquels nous allons contrôler les **entrées** en stock seulement. Ainsi nous devons contrôler les produits concernés lors de leur intégration en stock. Avant de passer à la seconde étape tous les produits concernés doivent avoir leur numéro de lot réel de rentrer et les traçabilité du type « ZZZZZZZZZ » ne doivent plus apparaitre.

Dans un second temps les produits vont voir leur statut basculer en « T0 » pour Tracabilité = OUI. Cela signifie que nous tracerons toujours les entrées MAIS aussi les sorties de stock.

1^{er} étape : Bascule des produits en T1 = Contrôle des entrées

1. Vérifier les stock et la concordance entre le stock NPI et le stock physique
2. Rectifier le stock si vous constatez un écart
3. Comptabiliser et identifier chaque lot présent dans le stock. (Exemple : 120*CS531 du lot numéro 2134001 / 88*CS531 du lot numéro 2143003 etc...)
4. Passer la totalité des lots « ZZZZZZZZ » à 0 et rectifier les quantités en fonctions de leur lot. (Mouvements de stock)
5. Contrôler les lots lors de chaque entrée. (PAD, PRA, Retours)
6. Sortir les étiquettes jaunes « T1 » via DATAMATRIX »

Une fois à l'étape 3, lorsque nous connaissons la quantité d'un produit pour chacun des lots présents nous passons à l'étape 4 sur NPI.

Ensuite nous aurons à contrôler les lots entrants.

Enfin nous aurons à sortir les étiquettes jaunes T1 pour pouvoir ranger en stock les articles concernés (en respectant le FIFO

- **Passage des articles en « ZZZZZZZ » sous leur numéro de lot réel**

Voici les différentes étapes sur NPI. (CF captures d'écrans pour exemple)

1. Aller en 4 STOCKS, ENTREE
2. 1 « Pilotage des stocks », ENTREE
3. 2 « Gestion des réf. en rayon », ENTREE
4. Indiquer soit le code article (CS531), ou la désignation, ou le picking, ENTREE.
5. Visu sur stock casier en fonction de chaque lot. (ici 288*CS531 en ZZZZZZZZZZZZ)
6. F10 pour la gestion des mouvements. Ensuite faire les mouvements de stocks en négatifs pour écouler le stock en lot ZZZZZZZ donc :

EX N°L (-) QUANTITE PRIX ZZZZZZZZZZ, ENTREE.

Puis en positif pour les lots concernés :

EX N°L (+) QUANTITE PRIX (F4 POUR DICTIONNAIRE DES N°L EXISTANTS), ENTREE.

Aller en 4 stocks, puis faire Entrée

1



```
(A) TNS250 (LS) [LSWS1624] - PowerTerm InterConnect
Fichier Edition Terminal Communication Sessions Options Script Aide

LS-55 LSWS1624 BRLUIS CE MENU01 13/10/21 16:15:59
MENU PRINCIPAL

1. COLLECTE
2. PREPARATION
3. LIVRAISON FACTURATION
4. STOCKS
5. RECEPTION
6. RETOURS
7. OXYPHARM
8. EXPORT
9. GESTION DES ARTICLES
10. GESTION DES CLIENTS
11. GESTION DES CONDITIONS COMMERCIALES
12. GESTION DES DICTIONNAIRES
13. GESTION DES PARAMETRES GENERAUX SOCIETES / AGENCES
14. GESTION DES MENUS ET HABILITATIONS
15. OUTILS D'EXPLOITATION
16. GESTION DES GROUPEMENTS SRA/CAP

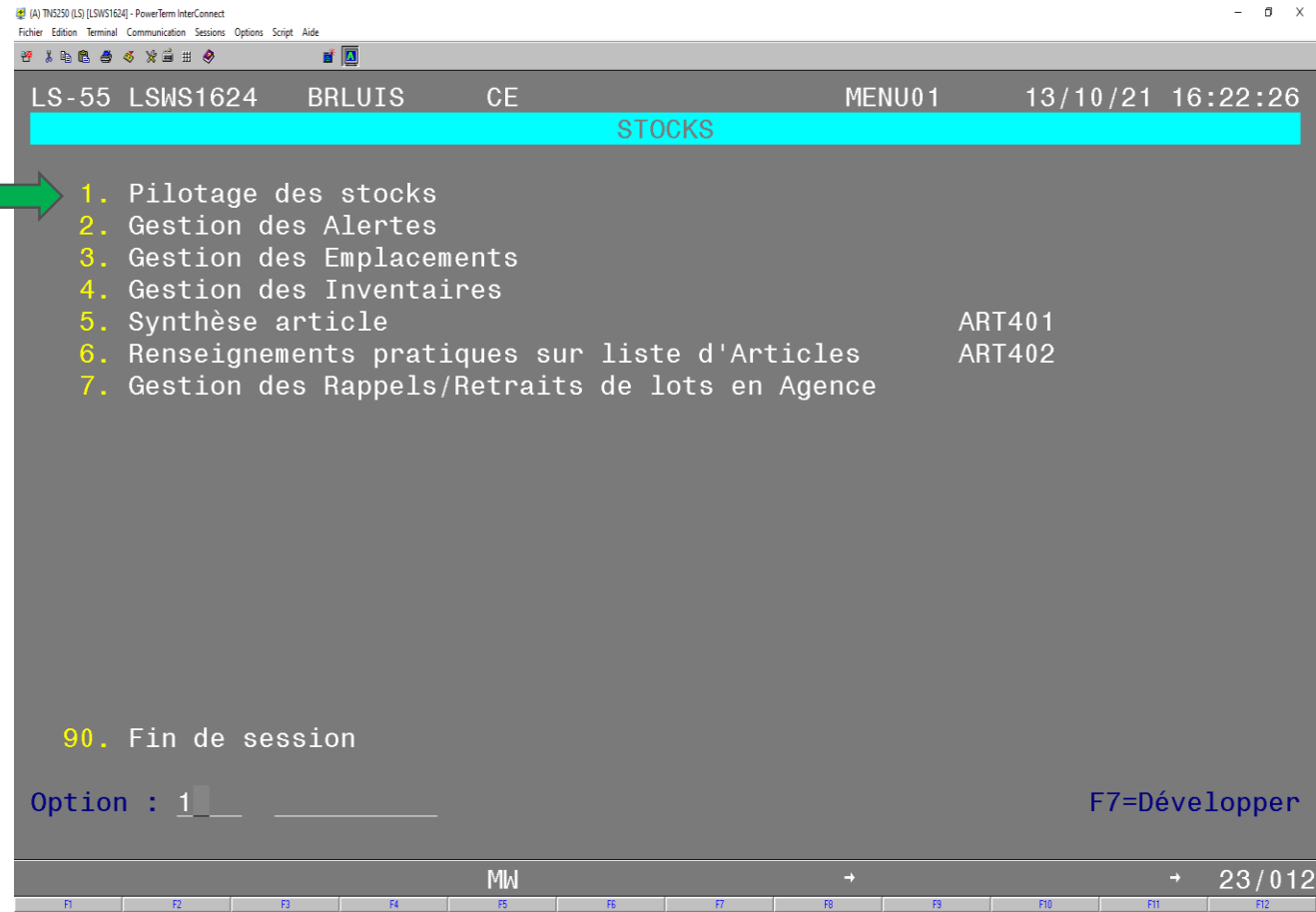
90. Fin de session

Option : _____ F7=Développer

MW → 23/011
F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12
```

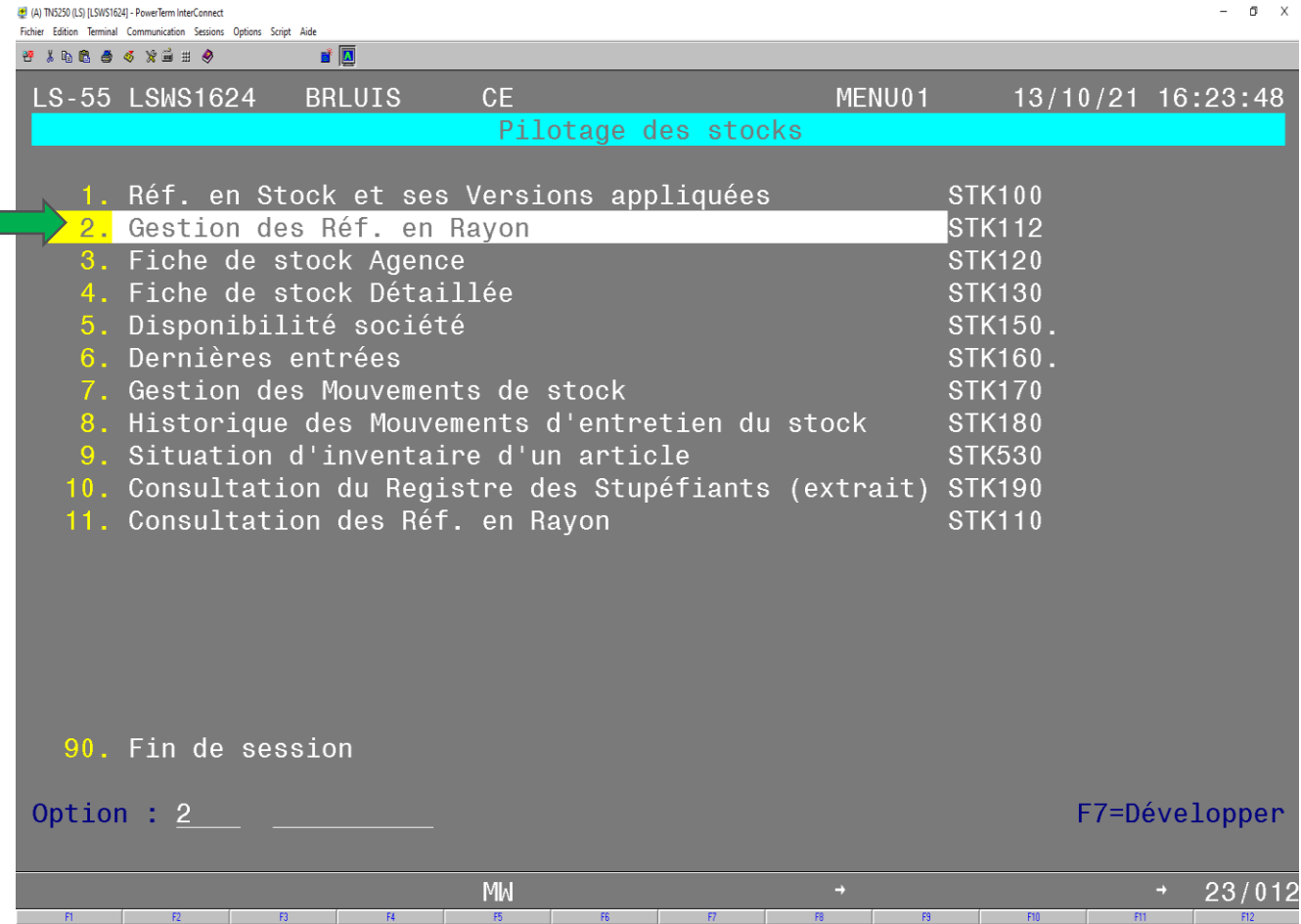
1 =>"Pilotage des stocks", Puis faire ENTREE

2



2 => "Gestion des réf. en rayon", puis faire Entrée

3



Indiquer soit le code article (CS531), ou la désignation, ou le picking, puis faire Entrée.

LS-55 LSWS1624 BRLUIS CE STK112 13/10/21 16:25:04

Gestion des Références en rayon

Article: CS531 SET PERF IDE CATH S20001 UN Code Art: 3665333200014 Ag: 55 Sté: OX Nature stock : PICKING P
Exploit: 09813 ACAPLAST MEDICAL Remplace: 3660869024988 Stock proprio: 408
Statut : COM Réf.Ag le: 7/04/2020 Manqu.le: 28/05/2021 Stock casier : 408
Mode appro: PRA Rot: 09 Gab/Fard: 12/ Bloc.appro: N PRA int: N Pénu: N Dispo vente : 408
Codes Géo : Pick X20B205 R

Nat	Code	N°	Date
Ste	stk	géo	RFR (1ère
OX	P	X20B205	3 11/1
OX	P	X20B205	2 30/1

Critères de recherche Article

Réf.interne, CIP/ACL 7 ou 13, GTIN13,

Mot directeur/mots clés :

Code géo :

Nature de stock :

Exploitant :

Société :

F12=Retour

Créée par Pgm User
SMRK13
SMRK13

F8=Valider F9=Réf.stock F10=Gestion des mouvements F11=Nature(s) de stock F13=Fiche de stock détaillée (encours)
F14=Dernières entrées F16=Tri par Date création F17=Tri par Péremption&Lots F18=Tri par Qtés

MW → 11/070

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12

5250 Display 11:70 Mins 100% à la ligne 100% En ligne

4

Visu sur stock casier en fonction de chaque lot. (ici 288*CS531 en ZZZZZZZZZZ)

F10 pour la gestion des mouvements. Ensuite faire les mouvements de stocks en négatifs pour écouler le stock en lot ZZZZZZZZ donc :

(A) TNS250 (LS) (LSWS1624) - PowerTerm InterConnect

Fichier Edition Terminal Communication Sessions Options Script Aide

LS-55 LSWS1624 BRLUIS CE STK112 13/10/21 16:25:24

Gestion des Références en rayon

Article: CS531 SET PERF IDE CATH S20001 UN Code Art: 3665333200014 Ag: 55 Sté: OX Nature stock : PICKING P
Exploit: 09813 ACAPLAST MEDICAL Remplace: 3660869024998 Stock proprio: 408
Statut : COM Réf.Ag le: 7/04/2020 Manqu.le: 28/05/2021 Stock casier : 408
Mode appro: PRA Rot: 09 Gab/Fard: 12/ Bloc.appro: N PRA int: N Pénu: N Dispo vente : 408
Codes Gé: Pick X20B205 Rés Gab Manu

Nat	Code	N°	Date création	Date déstock	Stock	Numéro	Date	Prix Achat	Cat.	Créée par
Ste	stk	géo	RFR	(1ère Entrée)	prioritaire	casier	de lot	réel HT	Prx	Pgm
OX	P	X20B205	3	11/10/2021	11/10/2021	120	2134001	3,790	PNM	SMRK13
OX	P	X20B205	2	30/10/2020	29/10/2020	288	ZZZZZZZZZZZZZZ	3,790	PNM	SMGF02

F8=Valider F9=Réf.stock F10=Gestion des mouvements F11=Nature(s) de stock F13=Fiche de stock détaillée (encours)
F14=Dernières entrées F16=Tri par Date création F17=Tri par Péréemption F18=Tri par Qtés

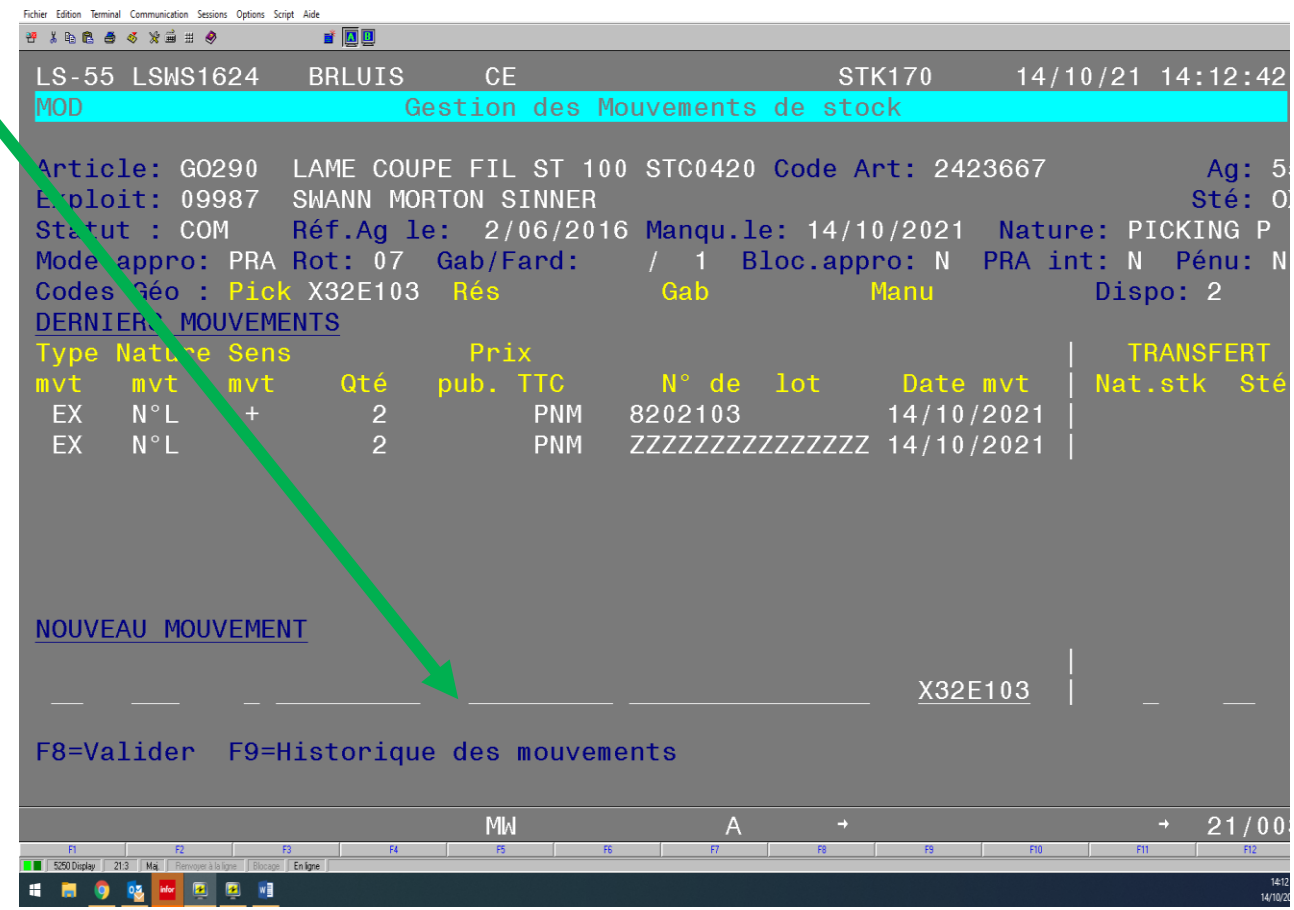
MW 12/038

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12

5

6

EX N°L + QUANTITE PRIX (F4 POUR DICTIONNAIRE DES N°L EXISTANTS), puis faire Entrée



Réception d'un DPAG (validation d'un BMS)

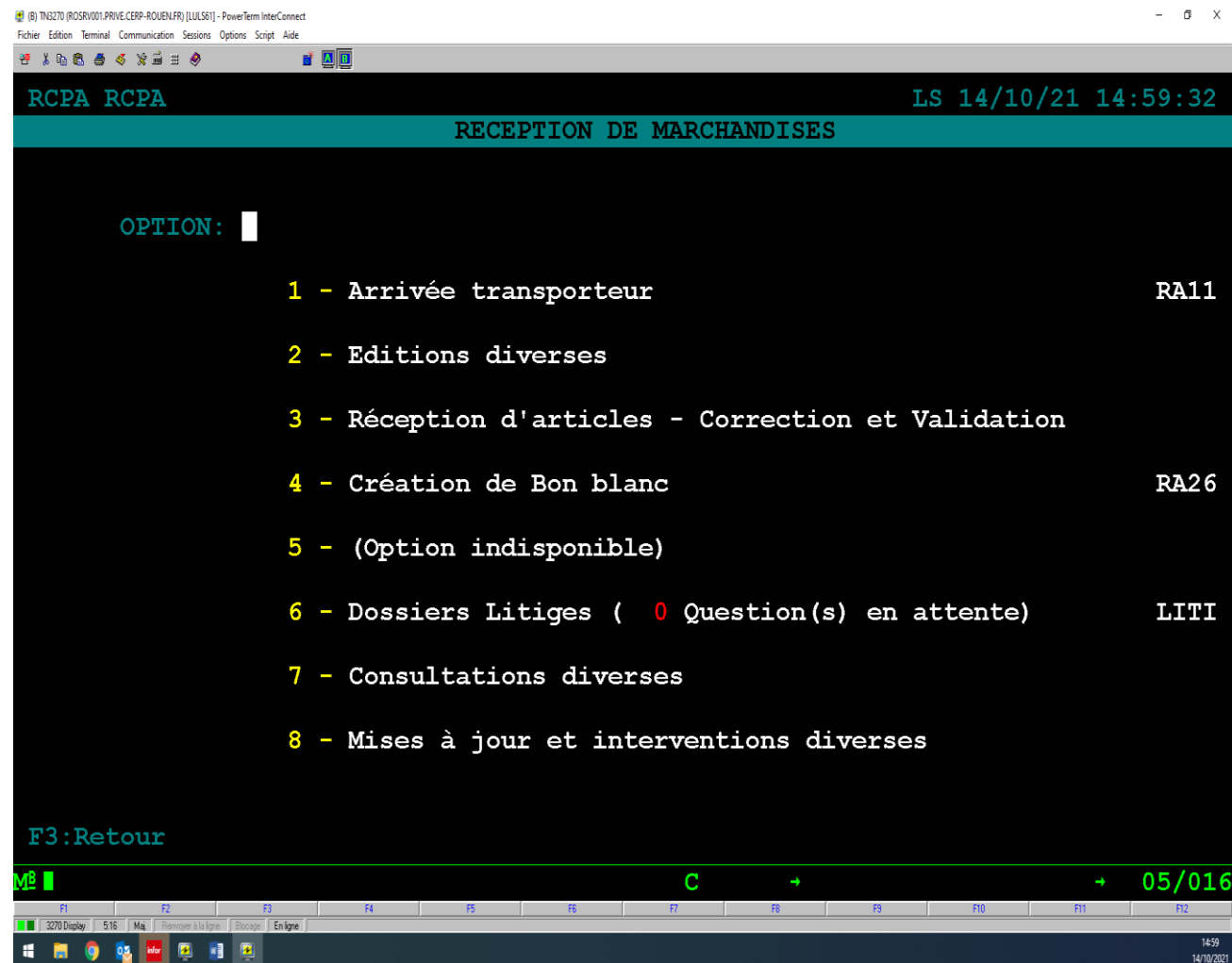
Lors de la réception d'un produit soumis à traçabilité, vérifier la concordance entre le N° de lot de l'OP et celui du produit reçu physiquement.

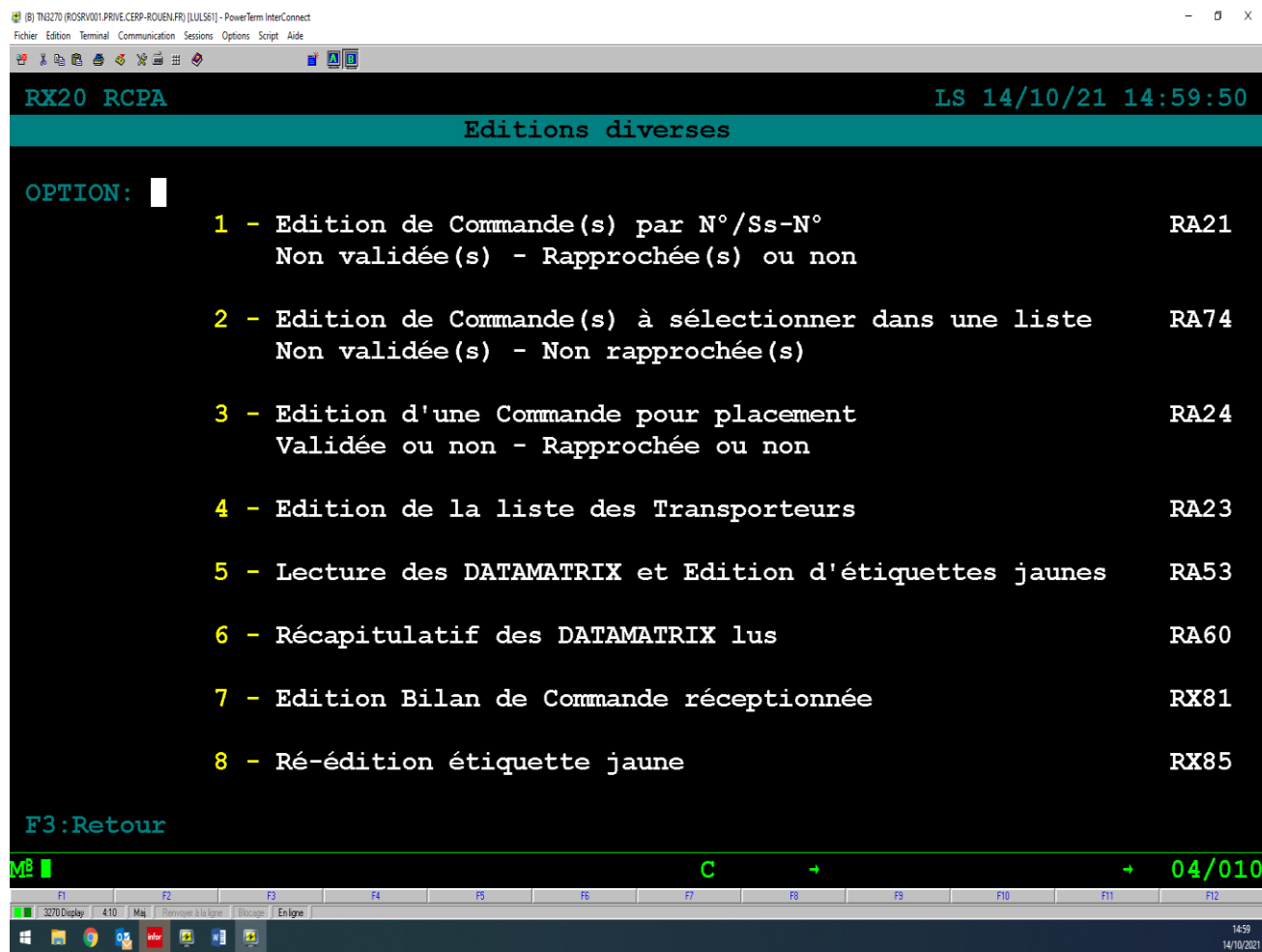
- Si le N° de lot correspond alors validation classique en PRE 300/350 et F11
« VALIDATION GLOBALE » « OUI » puis Entrée.

Si le N° de lot ne correspond pas, alors faire une correction en PRE300/350, aller sur la ligne concernée « 2, CORRIGER » et renseigner quantité mise en stock avec le bon N° de lot et prix pour mettre à jour le stock casier.

Si le N° de lot n'est pas existant dans NPI alors 2 solutions

- Le numéro existe dans le dictionnaire dans ce cas il faut le faire « remonter » dans NPI, pour le faire suivre les étapes suivantes :
 - Ouvrir MVS
 - ECHAP -> RCPA + ENTREE
 - 2 EDITIONS DIVERSES
 - 5 LECTURE DES DATAMATRIX ET EDITION D'ETIQUETTES JAUNES (RA53)
 - DANS « COMMANDE N° : » SAISIR « + » PUIS ENTREE
 - SCANNER LE DATAMATRIX DU PRODUIT AVEC LA DOUCHETTE





```
(B) TNG270 (ROSRV001-PRIVE-CEEP-ROUEN.FR) [LUL561] - PowerTerm InterConnect
Fichier Edition Terminal Communication Sessions Options Script Aide

RA53 RCPA LS 14/10/21 15:00:04
Lecture et Enregistrement de DATAMATRIX
Imprimante étiquettes : LPRT55 ZEBRA ETIQUETTES RECEPTION OXYPHARM

Commande N° : + du: de type: Fourn.: Sté:

Dernières saisies effectuées(s) sur la(les) Commande(s) :
Code Article Désignation (F4 <->) Numéro de lot Date pér. Cde
3436850 LEVODOPA CARB TEV100MG 0250521 31/05/24 513764
3010573 PERIND TOS IND TEV 10MG 2250421 31/08/23 513764
3979332 PROGESTERONE BIO 200MG 21C09 31/03/24 509728
3296449 FURADANTINE GELU 50MG B 21FA139 31/03/24 513766
3896652 LOSARTAN BIO 50MG 30CPR LC61020 30/04/25 509728
3017723 SILODOSINE TEV 8MG 30GE 1050521 31/05/23 513764
+

Lecture du DATAMATRIX :
Article (Code & Dés.) :
Numéro de lot :
Date de péremption :

OK POUR ENREGISTREMENT SAISIE
F1:Liste Cdes F3:Ret F4:<-> F5:Saisie Cde F7/F8:Préc/Suiv F9:Récap F10:Chgt Impr
M8 + 20/001
F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12
3270 Display 201 3000 3000 3000 3000 3000 3000 3000 3000 3000 3000 3000
15:00
14/10/2021
```

```
(B) TN6270 (ROSRV001.PRIVE.CERP-ROUEN.FR) [LUL561] - PowerTerm InterConnect
Fichier Edition Terminal Communication Sessions Options Script Aide

RA53 RCPA LS 14/10/21 15:00:35
Lecture et Enregistrement de DATAMATRIX
Imprimante étiquettes : LPRT55 ZEBRA ETIQUETTES RECEPTION OXYPHARM

Commande N° : + du: de type: Fourn.: Sté:

Dernières saisies effectuées(s) sur la(les) Commande(s):
Code Article Désignation (F4 <->) Numéro de lot Date pér. Cde
3665333200014 SET PERF IDE CATH S2000 2134001 01/10/23
3436850 LEVODOPA CARB TEV100MG 0250521 31/05/24 513764
3010573 PERIND TOS IND TEV 10MG 2250421 31/08/23 513764
3979332 PROGESTERONE BIO 200MG 21C09 31/03/24 509728
3296449 FURADANTINE GELU 50MG B 21FA139 31/03/24 513766
3896652 LOSARTAN BIO 50MG 30CPR LC61020 30/04/25 509728
+

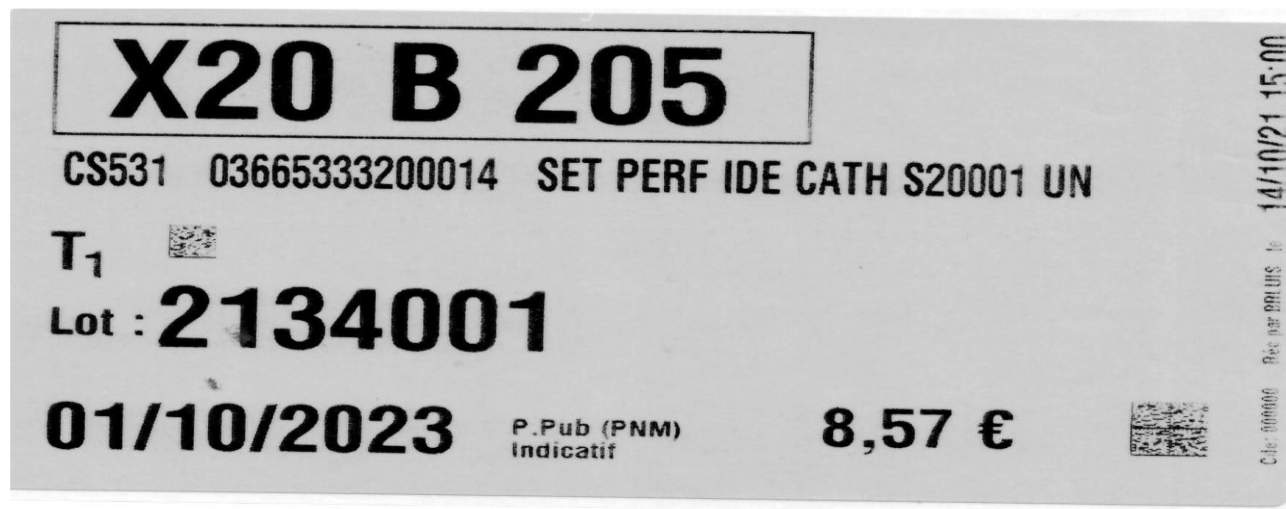
Lecture du DATAMATRIX :
Article (Code & Dés.) : 03665333200014 SET PERF IDE CATH S20001 UN
Numéro de lot : 2134001
Date de péremption : 01/10/2023

N° DE LOT ET DATE DE PEREMPTION CONFORMES
F1:Liste Cdes F3:Ret F4:<-> F5:Saisie Cde F7/F8:Préc/Suiv F9:Récap F10:Chgt Impr
MÉ + → 20/001
F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12
3270 Display 2011 [Map] [Ressources à la ligne] [Bouton] En ligne
15:00
14/10/2021
```


➤ Le numéro est inconnu du dictionnaire MVS dans ce cas :

Si le N° de lot n'a jamais été référencé se rapprocher de son service Appro Oxypharm et référencement pour rentrer le N° de lot dans le dictionnaire (ServiceAppros@oxypharm.fr)

EXEMPLE D'ETIQUETTE JAUNE EN T1 :



Lors de l'inventaire vérifier les quantités et les lots correspondants, puis les renseigner au moment de la saisi du comptage.

Intégrez l'article à tracer dans l'inventaire du lendemain

ouvrir STK530 dans l'AS400 (NPI) ou à partir du menu 4 – 4 – 1 - 4

Saisir le code article, puis mettre O à la place du N à l'emplacement "Non prioritaire"

Faire Entrée

L'information de la ligne change.

Il est noté "Intégré dans l'inventaire STD du lendemain"

```
(A) TN5250 (ra) [QPADEV0006] - PowerTerm InterConnect
Fichier Edition Terminal Communication Sessions Options Script Aide

SE-01 QPADEV0006 USE CE STK530 27/10/21 12:15:39
MOD Situation d'inventaire d'un article

Article: CS531 SET PERF IDE CATH S20001 UN Code Art: 3665333200014 Ag: 01
Exploit: 09813 ACAPLAST MEDICAL Remplace 3660869024998 Sté: OX
Statut : COM Réf.Ag le: 1/04/2020 Manqu.le: 28/05/2021 Nature: PICKING P
Mode appro: PRA Rot: 09 Gab/Fard: 12/ Bloc.appro: N PRA int: N Pénu: N
Codes Géo : Pick X31 332 Rés Gab Manu Dispo: 428
Nb de fois manquant depuis le 1er du mois : 0 Pénurie locale : N
Pré-manquant: N (Seuil : 0 ) Suivi par lot : 1 N° actif : ZZZZZZZZZZZZZZ

A inventier en priorité. . : N Non prioritaire (soumis aux règles classiques)
Dernier inventaire effectué. : 13/08/2021
Autres inventaires effectués : 20/04/2021 19/01/2021 22/12/2020 12/08/2020 +
Prochain inventaire prévu. . : Au prochain inventaire
Type d'inventaire. . . . : STD2 INVENTAIRE COURANT STANDARD OXYPHARM
Nb inv. permanent effectué . : 3 (sur la totalité de l'exercice)
Nb inv. permanent prévu. . . : 3 (uniquement sur la période courante)

Dernière clôture d'alerte. . : 8/03/2021

FB=Valider F9=Réf.stock F10=Réf.rayon F11=Fiche de stock détaillée
F13=Historique des mouvements F14=Historique des inventaires

+ 12/033
```

```
(A) TN5250 (ra) [QPADEV0006] - PowerTerm InterConnect
Fichier Edition Terminal Communication Sessions Options Script Aide

SE-01 QPADEV0006 USE CE STK530 27/10/21 12:18:30
MOD Situation d'inventaire d'un article

Article: CS531 SET PERF IDE CATH S20001 UN Code Art: 3665333200014 Ag: 01
Exploit: 09813 ACAPLAST MEDICAL Remplace 3660869024998 Sté: OX
Statut : COM Réf.Ag le: 1/04/2020 Manqu.le: 28/05/2021 Nature: PICKING P
Mode appro: PRA Rot: 09 Gab/Fard: 12/ Bloc.appro: N PRA int: N Pénu: N
Codes Géo : Pick X31 332 Rés Gab Manu Dispo: 428
Nb de fois manquant depuis le 1er du mois : 0 Pénurie locale : N
Pré-manquant: N (Seuil : 0 ) Suivi par lot : 1 N° actif : ZZZZZZZZZZZZZZ

A inventier en priorité. . : O Intégré dans l'inventaire STD du lendemain
Dernier inventaire effectué. : 13/08/2021
Autres inventaires effectués : 20/04/2021 19/01/2021 22/12/2020 12/08/2020 +
Prochain inventaire prévu. . : Au prochain inventaire
Type d'inventaire. . . . : STD2 INVENTAIRE COURANT STANDARD OXYPHARM
Nb inv. permanent effectué . : 3 (sur la totalité de l'exercice)
Nb inv. permanent prévu. . . : 3 (uniquement sur la période courante)

Dernière clôture d'alerte. . : 8/03/2021

FB=Valider F9=Réf.stock F10=Réf.rayon F11=Fiche de stock détaillée
F13=Historique des mouvements F14=Historique des inventaires
```

Editez votre inventaire le jour suivant avec STK500
sur l'AS400 (NPI)
ou faire 4 – 4 – 1 – 1 puis faire F9

```
(A) TN5250 (ra) [QPADEV0005] - PowerTerm InterConnect
Fichier Edition Terminal Communication Sessions Options Script Aide

SE-01 QPADEV0005 USE CE STK500 29/10/21 11:28:53
Pilotage de l'inventaire permanent

5=Paramètres d'inventaire 7=Edition papier de l'inventaire SME
8=Bilan d'inventaire 9=Fin d'inventaire
SITUATION POUR LA PERIODE: POUR CE JOUR D'INVENTAIRE:
Type Période d'Invent. Nb de jours Nb d'Art. % Nb d'Art.
Opt Inv. Début Fin Prév. Rest. Moy/j Rest. Avancemt Fait Rest. St
- STD2 1/01/21 14/11/21 170 / 6 4 4 / 4 L
- STD1 1/01/21 14/11/21 177 / 6 2 2 / 2 T

F9=Lancement inventaire F10=Edition tickets de recomptage
F13=Historique jours d'inv. F14=Inventaires exceptionnels
```

Mettez oui pour confirmer le lancement
des inventaires sélectionnés

```
SE-01 QPADEV0005 USE CE STK500 29/10/21 11:28:53
Pilotage de l'inventaire permanent

5=Paramètres d'inventaire 7=Edition papier de l'inventaire SME
8=Bilan d'inventaire 9=Fin d'inventaire
SITUATION POUR LA PERIODE: POUR CE JOUR D'INVENTAIRE:
Type Période d'Invent. Nb de jours Nb d'Art. % Nb d'Art.
Opt Inv. Début Fin Prév. Rest. Moy/j Rest. Avancemt Fait Rest. St
- STD
- STD SFIP01 Lancement de(s) inventaire(s) permanent(s)

Types d'inventaire Nb articles
à inv. ce jour Edition
STD2 INVENTAIRE COURANT STANDARD OXYPHARM 4 0

Confirmez-vous le lancement des inventaires sélectionnés : 0

F9=Lanc F13=His
F8=Valider/Imprimer
```

Après édition de l'inventaire, Enregistrez votre page de 1^{er} comptage via STK510 sur l'AS400 (NPI) ou faire 4 – 4 – 1 – 2

Renseigner le numéro de page indiqué sur la feuille d'inventaire

```
(A) TNS250 (AB) [ABWS0922] - PowerTerm InterConnect
Fichier Edition Terminal Communication Sessions Options Script Aide

AB-13 ABWS0922 FLSANN CE MENU01 29/10/21 10:18:49
Inventaires permanents

1. Pilotage de l'inventaire permanent STK500
2. Enregistrement d'une Page d'invent. (1er comptage) STK510
3. Enregistrement d'un Ticket de recomptage STK520
4. Situation d'inventaire d'un article STK530
5. Gestion des inventaires exceptionnels STK540
6. Historique des journées d'inventaires réalisées STK420
7. Situation de l'inventaire S.M.E. STK550

90. Fin de session

Option : _____ F7=Développer

MW 23/011
```

```
(A) TNS250 (AB) [ABWS0922] - PowerTerm InterConnect
Fichier Edition Terminal Communication Sessions Options Script Aide

AB-13 ABWS0922 FLSANN CE SGIP02 29/10/21 10:20:24
Enregistrement d'une page d'inventaire (1er comptage)
Liste :

Critères de recherche d'une page d'inventaire

Numéro de page : 
Code Article : 
Code géo : 

Utilisateur : FLSANN

F12=Retour

MW 10/041
```

Renseigner les quantités pour chaque référence
Valider par F8

(A) TNS250 (AB) [ABWS0922] - PowerTerm InterConnect

Fichier Edition Terminal Communication Sessions Options Script Aide

AB-13 ABWS0922 FLSANN CE SGIP02 29/10/21 10:20:24

Enregistrement d'une page d'inventaire (1er comptage)

Liste :

Critères de recherche d'une page d'inventaire

Numéro de page :

Code Article :

Code géo :

Utilisateur : FLSANN

F12=Retour

MW → 10 / 041

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12

5250 Display 10:41 Mar Remover à la ligne FiloSpace En ligne

Document1 - Word (A) TNS250 (AB) [

10:20 29/10/2021

