

Escalas		Quiénes				Cómo																		
Importancia Quién VS Qué 0 a 100 %	Relación Qué VS Cómo 9 = Fuerte 3 = Media 1 = Débil 0 = Ninguna (blanco)	Fabricante	Empresa	Operario	Mantenimiento	Número de piezas	Número Uniones desmontables	Número Uniones permanentes	Pasos para instalación	Frecuencia de mantenimiento	Tiempo de mantenimiento	Tiempo para configurar el equipo	Norma CEN TC143	Potencia actuadores	Potencia motor del Husillo	Velocidad motor de Husillo	Velocidad lineal	Esfuerzos máximos	Tiempo de maquinado	Volumen de Trabajo	Precisión	Volumen de la maquina	Peso	Vida útil
	Qué					Nº	Nº	Nº	Nº	días	h	min		kW	kW	rpm	m/min	MPa	min	m3	µm	m3	kg	años
Costos	Bajo costo de adquisición	5	10		5	9	3	3	9				9	9	3	1	1		3	9	9	1	1	3
	Bajo costo operacional		10							3				9	9	3	3		9	3	9			1
	Bajo costo de mantenimiento		5		15	9	3		9	9	9			1	1						9	3	9	
Ensamblaje y Mantenimiento	Fácil ensamblaje	20			20	9	9	9	9					3	3	1	1			3		3	9	
	Facilidad para la limpieza y reparación		5	5	10	9	9	1	9		1	3								3		3	3	
Operación	Baja complejidad en el Control	10		20	10	1	1					3		1	1	1			3	3	3	9		
	Operación Segura	20		30	20							3	9	9	9	9	3	1	9	3	3	3		1
Desempeño	Alta precisión	10	15			9	3	1		1	1		1	3	9	9	3	3	3	1	9	3		
	Alta calidad superficial	10	15	20		1	1	1		3	3				9	9	9	3	1	1	9			
	Alta capacidad de producción	10	20	10		1	1	1		9	9	9		3	9		3	3	9		3	9		9
Prestaciones	Mayor espacio de trabajo posible	10	10			9	3	3						3	3					9		1		
	Menor tamaño posible	5	5		10	9	3	1						3	3	1	1			9		9	3	
	Buena Estabilidad		5	5		3	3	3						3	3	1	1	9			9	1	3	
	Fácilmente ajustable a cada proceso a realizar			10	10	9	2					9								9		3	1	
		Importancia	Fabricante			8,83	5,52	4,78	4,14	2,39	2,39	3,31	4,32	7,36	10,67	7,36	4,42	2,02	6,53	6,44	6,35	7,18	3,68	2,30
Empresa			8,86	4,07	2,39	3,19	5,58	5,14	3,45	1,86	6,20	11,25	5,67	5,14	3,45	6,38	5,31	10,63	5,76	1,77	3,90			
Operario			4,09	2,66	1,02	0,92	3,07	3,17	7,06	5,52	6,85	11,76	9,71	6,24	3,37	9,00	5,62	8,28	8,38	0,82	2,45			
Mantenimiento			12,46	7,59	4,19	8,76	2,63	2,82	4,09	4,38	6,62	6,04	4,38	1,85	0,39	4,38	7,89	5,26	7,98	7,59	0,68			