



SOLANDINAS

experiencia, resistencia y calidad



HD-512 CV

TRABAJO INDUSTRIAL PESADO

VENTAJAS

- Control de modo de gatillo de dos y cuatro tiempos (2T - 4T).
- * 2T: Al apretar el gatillo comienza la soldadura. Al soltar el gatillo la soldadura se detiene.
- * 4T: Al apretar el gatillo comienza la soldadura. Al soltar el gatillo la soldadura continúa permitiendo realizar cordones largos sin cansancio en la mano. Al pulsar nuevamente el gatillo la soldadura continúa pero se avisa al alimentador que se prepare para finalizar. Finalmente al soltar la soldadura se detiene.

PROCESOS

- Electrodo microalambre MIG (GMAW), diámetros de 0.6 a 1.2mm (0.023" a 0.045").
- Electrodo tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas, diámetros de 0.8 a 1.6mm (0.030" a 1/16").

SE SURTE CON

- Juego de rodillos de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045").
- Recortador de alambre.
- Manguera para gas.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

APLICACIONES

- Para usarlo con fuentes de poder de potencial constante, con salida para alimentación y suficiente capacidad de corriente para los diámetros y velocidades de electrodo especificados.
- Adecuado para: MULTIPOWER 355, MULTIPOWER 560.



ESPECIFICACIONES

Tipo de entrada	1 fase, 24VAC, 3A, 60Hz
Tipo de fuente de poder	Voltaje constante (CV), CD
Número de rodillos	2
Corriente máxima en el circuito de soldadura	500A, 100% C.T.
Velocidad de electrodo	Min : 1.9m/min Max: 23m/min
Diámetros del electrodo	Min : 0.6mm(0.023") Max: 2.0mm(5/64")
Long. cable de alimentación	4m
Peso	Neto: 15.5 Kg Emb: 17 Kg
Dimensiones	Alto : 432 mm (17") Ancho: 216 mm (8.5") Largo : 546 mm (21.5")



Soldadoras Andinas S.A.

Av. Bolognesi N°510 (Alt. Carretera Central Km. 0.5)
Santa Anita- Lima 43

362-3857/ 362-3849 Fax:362-4052

comercial@soldadorasandinas.com

www.soldadorasandinas.com

www.solandinas.com

/solandinas