TRC-230 AC/DC

TRABAJO INDUSTRIAL LIVIANO

MAQUINA DE SOLDAR CON REGULADOR DE AMPERAJE **TIPO CONMUTADOR**











DESCRIPCIÓN

- La máquina de soldar SOLANDINAS TRC-230 AC/DC tiene un Conmutador de corriente de 15 posiciones lo que nos permite seleccionar el amperaje deseado, en corriente alterna AC o corriente continua DC.
- El conmutador de polaridad permite seleccionar fácilmente el tipo de corriente:
 - ♦ AC Corriente Alterna.
 - ♦ DC Electrodo al Negativo o Polaridad Directa.
 - ♦ DC + Electrodo al Positivo o Polaridad Inversa.
- Alta corriente en DC, hasta 185A. Amperaje mayor a cualquier otra máquina de similares características.
- Una máquina de tipo AC/DC permite soldar con electrodos ferrosos y no ferrosos hasta 1/8" de diámetro en 6011, 6013 y aluminio. Podemos soldar con electrodo E-7018 de 1/8" de diámetro en forma eventual o intermitente para trabajos que se requiera de esta aplicación.
- La corriente DC se caracteriza por tener un arco más estable, menos salpicaduras, fácil encendido, más facilidad para soldar piezas delgadas y mayor facilidad en soldaduras en toda posición. Una corriente alterna (AC) produce un menor efecto de soplo magnético del arco de soldadura.

APLICACIONES

- Trabajo liviano
- Carpintería metálica Cerrajería en general
- Mantenimiento en general
- Soldadura en material de aluminio y bronce
- Reparación de autos



ACCESORIOS INCLUIDOS

- Carro remolque provisto de 2 ruedas
- Portaelectrodo y Grampa de tierra con sus cables extra flexibles.
- Máscara de soldar.
- Manual de Instrucciones.



Av. Bolognesi N°510 (Alt. Carretera Central Km. 0.5) Santa Anita-Lima 43

(1) 362-3857/362-3849 Fax:362-4052 comercial@soldadorasandinas.com www.soldadorasandinas.com www. solandinas.com

/solandinas









CARACTERÍSTICAS

- La construcción del transformador se hace a partir de materiales de alta calidad, siendo las bobinas y los demás conductores empleados de Cobre electrolítico, con aislamiento clase 155° C (clase F), lo que ofrece una elevada conductividad térmica; mientras que las láminas del núcleo son troqueladas con matrices de alta precisión. Finalmente el transformador se protege con barniz epóxico y es curado en horno a temperaturas adecuadas.
- Incluye un ventilador de enfriamiento de operación contínua que evita el calentamiento interno del equipo.
- Facilidad de transporte ya que viene provisto de ruedas resistentes para su desplazamiento.

CUADRO DE APLICACIÓN

Diámetro del electrodo	Ø3/32"	Ø1/8″
E-6011 (Penetración)	50-80	80-110
E-6013 (Acabado)	50-80	100-140
E-7018 (Bajo hidrógeno)	70-90	100-160
E-4043 (Alcord 5 SI)	60-90	80-110
Espesor de material	l/16" a l/8"	1/8"a 1/4"

ESPECIFICACIONES

AC	DC	
230 A @ 25 V Ciclo de trabajo de 20%		
40A - 230A	35A - 185A	
75V	72V	
76A	54A	
16.8 KVA/ 9.3 KW	11.8 KVA/ 6.6 KW	
59Kg		
Alto : 740mm Ancho: 360mm Largo : 510mm		
	230 A @ 25 V Ciclo de trabajo de 20% 40A - 230A 75V 76A 16.8 KVA/ 9.3 KW 59k Alto : 7 Ancho: 3	



Av. Bolognesi N°510 (Alt. Carretera Central Km. 0.5) Santa Anita-Lima 43

> (C) 362-3857/362-3849 Fax:362-4052 comercial@soldadorasandinas.com www.soldadorasandinas.com www.solandinas.com

/solandinas