

SOLANDINAS

experiencia, resistencia y calidad



FABSTAR 4030

TRABAJO INDUSTRIAL PESADO

DESCRIPCIÓN

- La máquina de soldar FABSTAR 4030 pertenece a la nueva generación de soldadoras de estado sólido para soldar en proceso MIG/MAG (alambre sólido) y FCAW (alambre tubular).
- Ideal para fabricar carrocerías, astilleros, industria metal mecánica, minería, vigas, puentes, tanques, chasis de mototaxi.
- Sueda aceros estructurales, acero inoxidable, aluminio.

CONSTRUCCIÓN GENERAL

- El gabinete metálico es de fino acabado con pintura horneable resistente a la ralladura y a la corrosión.
- Su cubierta removible permite un fácil acceso al interior de la máquina para un mantenimiento eficaz.
- Todos los elementos de control están ubicados para un fácil y cómodo acceso en el panel frontal y quedan protegidos contra golpes accidentales.
- El carro de remolque está formado por dos garruchas fijas y dos garruchas móviles que facilitan su manipuleo y traslado.

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Pistola Masterweld TW4-400A 12 pies
- Mascara de soldar con visor móvil
- Alimentador de alambre HD-4 CC/CV
- Regulador - flujómetro y manguera de gas
- Grampa y cable para tierra
- Manual de instrucciones



Soldadoras Andinas S.A.

Av. Bolognesi N°510 (Alt. Carretera Central Km. 0.5)
Santa Anita- Lima 43

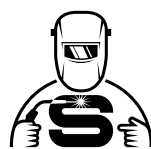
362-3857/ 362-3849 Fax:362-4052

comercial@soldadorasandinas.com

www.soldadorasandinas.com

www.solandinas.com

f /solandinas



SOLANDINAS

experiencia, resistencia y calidad



CARACTERÍSTICAS

- Fuente trifásica con salida de voltaje constante y de corriente continua (DC). Regulación de voltaje por retroalimentación a través de una tarjeta electrónica.
- La tarjeta electrónica es altamente confiable debido a su diseño de control en lazo cerrado y la combinación de componentes y materiales de alta calidad.
- Compensación de Voltaje de Línea. La unidad automáticamente monitorea el voltaje de salida y hace los cambios necesarios para compensar las fluctuaciones del voltaje de línea $\pm 10\%$.
- El diseño electrónico logra excepcionales respuestas dinámicas en el inicio del arco, la estabilidad del arco y la velocidad de respuesta de recuperación.
- Posee un dispositivo térmico con reinicio automático que protege a la unidad contra el sobrecalentamiento. Además, una protección electrónica protege los tiristores contra el cortocircuito en la salida de la fuente.
- Todos los transformadores reactores y tarjetas electrónicas están recubiertos (barnizado) con materiales sellantes para ofrecer buena confiabilidad en ambientes severos.
- Todo el circuito de control es de bajo voltaje para mayor seguridad del operador.
- Funciona con un alimentador de alambre HD-4 CC/CV y podemos soldar alambres sólidos de 0.8mm hasta 1.6mm y alambres tubulares de 1.2mm hasta 1.6mm.
- Para alambres de aluminio recomendamos 1.0 - 1.2mm de diámetro.
- Posee visualizador digital de voltaje y amperaje.

ESPECIFICACIONES

Capacidad Nominal de salida	300 A @ 32 V Ciclo de trabajo de 100%
-----------------------------	--

Rango de Amperaje	30A - 400A
-------------------	------------

Máximo voltaje de vacío	37V
-------------------------	-----

Corriente nominal de entrada para 220/380/440V	42/24/21A
--	-----------

Potencia Nominal de entrada	15.9 KVA/ 12.7 KW
-----------------------------	-------------------

Peso neto	177 Kg
-----------	--------

Dimensiones	Alto : 900mm Ancho : 510mm Largo : 1100mm
-------------	---

*Bajo pedido el alimentador va adecuado para el diámetro de alambre que requiera utilizar el usuario.



Soldadoras Andinas S.A.

Av. Bolognesi N°510 (Alt. Carretera Central Km. 0.5)
Santa Anita- Lima 43

362-3857/ 362-3849 Fax:362-4052

comercial@soldadorasandinas.com

www.soldadorasandinas.com

www.solandinas.com

/solandinas