

SOLANDINAS

experiencia, resistencia y calidad

TR-350 AC/DC

TRABAJO INDUSTRIAL SEMIPESADO



DESCRIPCIÓN

- La máquina de soldar SOLANDINAS TR-350 AC/DC permite seleccionar una salida de corriente alterna AC o de corriente continua DC, lo cual amplía las opciones para el uso de electrodos ferrosos y no ferrosos hasta 5/32" de diámetro en E-6011, E-6013, E-7018, aluminio, etc.
- Una corriente DC brinda mayor estabilidad en el arco, menor salpicadura, menor tendencia del electrodo a pegarse a la pieza de trabajo, mejor control del amperaje en la soldadura de piezas delgadas y mayor facilidad en soldaduras fuera de posición. Una corriente AC produce menor efecto de soplo magnético del arco. Su regulación por medio de una manivela, permite una fina selección del amperaje.
- Adicionalmente, está provisto de un conmutador de polaridad que permite seleccionar fácilmente el tipo de corriente.
 - ◆ DC - Electrodo al Negativo o Polaridad Directa.
 - ◆ DC + Electrodo al Positivo o Polaridad Inversa.
 - ◆ AC Corriente Alterna.
- Alto ciclo de trabajo.
 - ◆ 250A 30V 80% C.T.
 - ◆ 350A 34V 40% C.T.

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Carro de remolque provisto de 4 ruedas
- Portaelectrodo y Grampa de tierra con sus cables extra flexibles.
- Máscara de soldar.
- Manual de Instrucciones.



APLICACIONES

- Trabajos semipesados
- Talleres de montaje
- Mantenimiento en general
- Construcción de estructuras
- Maestranzas



Soldadoras Andinas S.A.

Av. Bolognesi N°510 (Alt. Carretera Central Km. 0.5)
Santa Anita- Lima 43

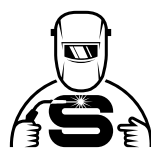
362-3857/ 362-3849 Fax:362-4052

comercial@soldadorasandinas.com

www.soldadorasandinas.com

www.solandinas.com

f /solandinas



SOLANDINAS

experiencia, resistencia y calidad



CARACTERÍSTICAS

- La construcción del transformador se hace a partir de materiales de alta calidad, siendo las bobinas y los demás conductores empleados de Cobre electrolítico, con aislamiento clase 155° C (clase F), lo que ofrece una elevada conductividad térmica; mientras que las láminas del núcleo son troqueladas con matrices de alta precisión. Finalmente el transformador se protege con barniz epóxico y es curado en horno a temperaturas adecuadas.
- Está provisto de un Rectificador Integrado seleccionado de acuerdo a la capacidad nominal de amperaje de la máquina.
- Incluye un ventilador de enfriamiento que trabaja permanentemente y evita el calentamiento interno del equipo.
- Facilidad de transporte ya que viene provisto de ruedas resistentes para su desplazamiento.

CUADRO DE APLICACIÓN

Diámetro del electrodo	Ø3/32"	Ø1/8"	Ø5/32"
E-6011 (Penetración)	50-80	80-110	115-150
E-6013 (Acabado)	50-80	100-140	115-180
E-7018 (Bajo hidrógeno)	70-90	100-160	115-230
E-4043 (Alcord 5 Si)	60-90	80-110	110-150
Espesor de material	1/16" a 1/8"	1/8" a 1/4"	5/32" a 1/2"

ESPECIFICACIONES

Tipo de salida	AC	DC
Capacidad Nominal de salida	350 A @ 34 V Ciclo de trabajo de 40%	350 A @ 34 V Ciclo de trabajo de 40%
Rango de Amperaje	50A – 440A	40A – 350A
Máximo voltaje de vacío	79V	75V
Corriente nominal de entrada para 220/440V	122 / 61A	103/51.5A
Potencia Nominal de entrada	26.84 KVA/ 16.1 KW	22.66 KVA/ 13.6 KW
Peso neto	138 Kg	
Dimensiones	Alto : 790mm Ancho: 470mm Largo : 840mm	

*Bajo pedido fabricamos las máquinas a voltajes diferentes del estándar como por ejemplo 500, 575 voltios. Adaptamos como opcional cables de soldadura y/o energía de mayor longitud de acuerdo al requerimiento del cliente.



Soldadoras Andinas S.A.

Av. Bolognesi N°510 (Alt. Carretera Central Km. 0.5)
Santa Anita- Lima 43

362-3857/ 362-3849 Fax:362-4052

comercial@soldadorasandinas.com

www.soldadorasandinas.com

www.solandinas.com

/solandinas