

SOLANDINAS

experiencia, resistencia y calidad

TR-295HF

TRABAJO INDUSTRIAL SEMIPESADO



DESCRIPCIÓN

- Máquina de soldar para procesos TIG y electrodo en corriente alterna y continua.
- Ideal para contratistas, maestranzas, talleres de diversas líneas de fabricación en acero y aluminio, talleres de reparación y mantenimiento, el proceso TIG permite soldar todo tipo de materiales.

CONSTRUCCIÓN GENERAL

- El gabinete metálico es de fino acabado con pintura horneable resistente a la ralladura y a la corrosión.
- Su cubierta removible permite un fácil acceso al interior de la máquina para un mantenimiento eficaz.
- Todos los elementos de control están ubicados para un fácil y cómodo acceso en el panel frontal y quedan protegidos contra golpes accidentales.
- El carro de remolque está formado por dos garruchas fijas y dos garruchas móviles, que facilitan su manipuleo y traslado.

ACCESORIOS STÁNDAR

- Antorcha TIG MW 200A
- Control remoto tipo Push Button manual
- Mascara de soldar con visor móvil
- Manguera para gas y regulador - flujómetro para gas.
- Grampa y cable para tierra
- Manual de usuario.



Soldadoras Andinas S.A.

Av. Bolognesi N°510 (Alt. Carretera Central Km. 0.5)
Santa Anita- Lima 43

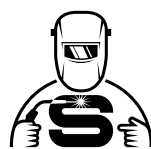
362-3857/ 362-3849 Fax:362-4052

comercial@soldadorasandinas.com

www.soldadorasandinas.com

www.solandinas.com

/solandinas



SOLANDINAS

experiencia, resistencia y calidad



CARACTERÍSTICA

- Proporciona corriente alterna y continua, un conmutador de polaridad hace fácil seleccionar la corriente de soldadura AC/DC, polaridad directa o inversa.
- Proceso TIG tiene instalado un circuito de Alta Frecuencia (A.F.) que permite el encendido del arco sin tocar la pieza de trabajo. En DC la alta frecuencia trabaja para iniciar la soldadura, mínimo espesor de acero inoxidable a soldar 0.5mm y máximo 10mm.
- En AC la alta frecuencia trabaja todo el tiempo del proceso de soldadura, mínimo espesor de aluminio a soldar 1.5mm y máximo 8mm.
- Proceso de soldadura convencional o electrodo revestido, puede soldar hasta 5/32" de diámetro en E-6011, E-6013 y hasta 1/8" de diámetro en E-7018 supercito.
- El Mecanismo Móvil construido en su totalidad por partes y piezas metálicas permite regular el amperaje desde valores sumamente bajos hasta los máximos en forma continua.
- El núcleo del transformador es construido de acero silicoso apiladas con láminas estampadas en matrices de alta precisión y posteriormente soldadas, lo que determina una operación estática y sin vibraciones. Las bobinas que forman el transformador son de alambre de cobre electrolítico con aislamiento clase 155°C, barnizadas (barniz epóxico) y curadas en horno para darles protección.
- Posee un sistema de protección contra sobretensiones el cual elimina la posibilidad de que los altos pulso de voltaje dañen el rectificador.

CARACTERÍSTICAS

- Cuenta con un conmutador de rango el cual permite seleccionar la corriente (Rango Alto, Medio y Bajo) suministrando el amperaje preciso requerido.
- Cuenta con un panel de cambio de voltaje, con acceso exterior lo que hace simple la reconexión.

ESPECIFICACIONES

Capacidad Nominal de salida	295 A @ 30 V Ciclo de trabajo de 20%
Rango de Amperaje	18A - 28A 30A - 170A 75A - 295A
Máximo voltaje de vacío	80V
Corriente nominal de entrada para 220/440V	112/56A
Potencia Nominal de entrada	25.2KVA/ 13.8KW
Peso neto	158 Kg
Dimensiones	Alto : 850mm Ancho: 520mm Largo : 800mm



Soldadoras Andinas S.A.

Av. Bolognesi N°510 (Alt. Carretera Central Km. 0.5)
Santa Anita- Lima 43

362-3857/ 362-3849 Fax:362-4052

comercial@soldadorasandinas.com

www.soldadorasandinas.com

www.solandinas.com

/solandinas