## Unidad 4

Jennifer Priscilla de León Flores 1860533

Hoblema Suponga que la porosidad al halio (en 1) de muestras de carban tomadas de cualquer costura particular esta normalmente distribuida con desv. estandar de 0.75

al Calcule un intervalo de conficinza de 951. para la porosidad promedio vereladera de una costura si la porosidad promedio en 20 especimenes fue de 4.85

U=0.75 Confiabilidad 95-1->Error 5.1 X20=4.85 X-Za12 0 -M < X+Za12 0 n= 20

 $1 - \alpha = 1 - 0.95$ 4.85-20.025 O.75 < M < 4.85+20.025 O.75 =0.05

Zx12= 70.05/2

4.85-1.96(0.75) = M=4.85+1.96(0.75) Z0.025=1.96

> 4.85-0.3287 < M < 4.85+0.3287 4.5213 < M < 5. 1787

(4.5213, 5.1787)

: La porosidad promedio está entre 4.5213 y 5.1787 con un 95.1 de confianza

b) Intervalo de confianza de 98.1.16 especimenes con porosidad promedio muestral de 4.56

n = 16X-Zx12 [ < M < X + Zx12 [] X = 4.56

1-0.98

= 0.024.56-(2.33) 0.75 < M<4.56+(2.33) 0.75

Z × 12 = Z 0.02/2 116

116 4.56-0.436875 < 4 < 4.56+0.436875 20.01=2.33 4.1238 < M < 4.9962

(4.1238, 4.9962)

: La porosidad promedio esta entre 4.1238 y 4.9962 can un 98-1 de conficinza

clèque tan grande debe sei un tamaño de muestra si el ancho del intervalo de 95.1. tiene que ser de 0.40 U= 0.75 F=0.40 Confianza 95.1. 1-0.95=0.05 20.025 (0.75) 2 70.0512 = 20.015 20.025=1.96 n = 13.5056La muestra necesaria delce set de 13 costuras para una anchura de 0.40 con 95.1 de conficinza ald Qué tan grande debe ser un tamaño de muestra para calcular la porosidad promedio verdadera dentro de 0.2 con confianza de 99.1. U=0.75 n = (7×120)2 E = 0.2Confignza 99.1. 1-0.99=0.01 70.0112 = 0.005 Zo.005= 2.58 n=93.605 : La muestra recesaria debe ser de 73 costavos para una anchura de 0.2 con un 99-1 de

Problema 2 Con base en procbas extensas, se sabeque el punto de cedencia de un tipo particular de varilla de refuerzo de acevo suave está normalmente distribuido con 0=100. La composición de varilla se modificó un paco, pero no afecto a D. al Suponendo que esté tiene que ser el coso, si una mues tra de 25 varillas modificadas dio por resultado un punto de cedencia promedio muestral de 8439 lb, calcule uni intervalo de confianza de 901 para el punto de cedencia promedio verdadero de la varilla modificada. Nv(M,02) X-Zx125 < M < X+Zx125 D = 100n = 25X=8439 lb  $1 - \alpha = 1 - 0.90$ 8439-(1.645)<u>100</u> < M< 8439+(1.645)<u>100</u> = 0.1 $Z^{0-1/2} = Z_{0-05}$ 8439-32.9 < M < 8439+32.9 20.05=1.645 8406.10<M<8471.89 .: El punto de cectencia promedio verdedero de la varilla modificada es de 8406 y 8471 para un intervalo de confianza de 90.1. blecomo modificario el intervalo del al si es 92.1.  $1-\alpha = 1-0.92$ 8439-20.04 100 < M < 8439+20.04 100 =0.08 70.0812 = 20.04

cambia un poco a 8403 y 8474 pero cambia un poco más si cambiamos el tamaño de muestro n.

LO.04

8403.98 M < 8474.01

El artículo "Gas cooking, kitchen ventilation and Exposure to combustion products", (indoor air, 2006: 65-73) reporto que, para una muestra de 50 cocinas de estufa con gas monitoreadas una semana, el nuel de CO2 medio muestral (ppm) fuede 65-1.1 y la desv. estandar fue de 16-1.43

al Calcute e interprete un intervalo de confianza de 951. para un nivel de coz promedio verdadevo en la población de todas las casas de la cal se selecciono la muestra.

n = 50X=654.16 X-Z×12 U < M< X+Z×12 U

0= 164 43

Confianza 951.

654.16-1.96(164.43)<M<654.16+1.96(164.43)

L-x=1-0.95

-0.05 24/2=0-05/2

654.16+45.5776 M 654.16+45.5776

ZO.025=1.96

608.58134M<699.7377

(608.5823,699.7377)

.: Con un 951 de confichza podemos decir que el CO2 de las cosas estará entre 1608 y 699

b) suponça que el investigador había hecho una suposición préliminar de 175 ¿ Que tomaño de muestra será hecesario bara un ancho de 50 ppm y 951 de confianza?

n= 175 Confianza 95.1.

1-0.95=0.05

1.96[164.43] 2

70.0512 = 20.025

20.025=1.96

n=41.5465

.: La muestra necesaria debe ser de 41 para un ancho de 50 ppm y 95-1 de confianza

Problema 4 Um legisladora est

Una legisladora estatal desea encuestar a los residentes de su distrito para verque proporción del electorado está consiente de su posición sobre la utilización de fonclos estatales para solventar abortos.

alçque tamaño de muestra es necesario si el intervalo de confianza de 95.1. para p debe tener un ancho de cuando mucho 0.10 independientemente de p  $1-\alpha=1-0.95$ 

= 0.05E = 0.10

$$N = \left(\frac{Z\alpha_{12}}{E}\right)^{2} p(1-p)$$

ZX12=Z0.05/2 Z0.025=1.96 si se descarace la proporción (p) se usa por default p=0.5

 $N = \left(\frac{1.96}{0.10}\right)^2 0.5(1-0.5)$ 

n=(384.16)(0.25)=96.04

.: Se deben encuestar al menos 97 residentes para que con una confianza de 95:1. la estimación tenga un error máximo de 0.10

bl Si la legisladora está convencida de que por lo menos 213 del electorado concce su posición, eque tamaño de muestra recomendaria?

Z0.025=1.96

$$E = 0.10$$
 $p = 213$ 
 $n = \left(\frac{Z \times 12}{E}\right)^2 p(1-p)$ 

$$N = \left(\frac{1.96}{0.10}\right)^2 (2/3) (1-2/3)$$

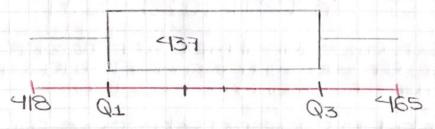
.: Se recomienda encuestar a 86 residentes

Un artículo que contiene las siguientes observaciones de grado de polimerización de especimenes de papel para los cuales la concentración de tiempos de Viscosidad cayo en un rango medio

418, 421, 421, 422, 425, 427, 431, 434, 437, 439, 446, 447, 448, 453, 454, 463, 465

al Construya una gráfica de caja de los datos y comente

Valor minimo=418 Medicina = 437 Valor maximo=465 Posición  $Q_1=0.25(17+1)=4.5$   $Q_2=0.5(17+1)=9$   $Q_3=0.75(17+1)=13.5$ Valor  $Q_1=423.5$   $Q_2=437$   $Q_3=450.5$ 



: La mayoria de los datos se concentran en 423.5 y 450.5

blès factible que las observaciones muestrales dadas fueron seleccionadas de una dist. normal?

$$X = X = 7451 = 438.29$$
 Mediana = 437

.. No es factible parque X y mediana tienen muy poca diferencia

c) Calcule un intervalo de confianza de 95.1 bilateral para un grado de polimerización promedio verdadero (como lo hicieros los autores del artículo) asugieres este intervalo que 440 es un valor factible del grado de polimerización promadio verdadero? ¿Que hay en cuanto a 450? 1-x=1-0.95

= 0.05

Ta12 = T0.0512

To\_025 = 2-120

X = 438.2941

 $5x^2 = 229.3455$ 

Sx = 15.1441

X-tn-1, x12 5 < M< X+tn-1, x12 5

438.2941-t16,0.025 15.1441 < M

< 438-2941+t16,0.025 15-1441

438.2941-7-1790<M<438.2941+7-1790

2080-2042 M > FF02.084

.: Con 95.1 de confianza para un grach de polimerización promedio estará en 430.5077 y 446.0805, entances 440 es un valor factible porque esta dentro de los límites de 14 pero en cuanto a 450 no es un valor factible.

Se determino la contidad de expansión lateral (mils) con una muestro de n=9 soldaduras de arco de gas metalico de energía pulsante utilizadas en tonques de almacenamiento de buques LNG. La desv. estandar muestra fue S=2.8 mils. Suponiendo normalidad obtenga un intervalo de confianza de 95 t para 5° y

Para  $\sqrt{n-1}S^2 < \sqrt{1}^2 < (n-1)S^2$  S = 2.81  $X_{n-1}^2 \times 12$   $X_{n-1}^2 \times 12$ X = 1-0.95

2 2  $(9-1)7.8961 < 0^2 < (9-1)7.8961$  $\times = 0.025$   $X^29-1,0.025$   $X^{2}-1,0.025$ 

52=7.8961 Para Varianza 3.6007.15

3.6025 < 5 <sup>2</sup> < 28.9805 1.8980 < 5 < 5.3834

.: Con un 951 para la varianza de la exponsión bilateral esta entre 3.6025 y 28.9805 y 5.3834 con desv. estándar tenemos entre 1.8980 y 5.3834

Los resultados de una prueba de turbiedad de Wagner realizada con 15 muestras de airena de prueba de attawa estandar (en microamperes)

26.7, 25.8, 24, 24.9, 26.4, 25.9, 24.4, 21.7, 24.1, 25.9, 27.3, 26.9, 27.3, 24.8, 23.6

ald Es factible que esta muestra fuera seleccionada de una dist. de prob. normal?

21.7, 23.6, 24, 24, 1, 24, 4, 24, 8, 24, 9, 25, 8, 25, 9, 25, 9, 26, 4, 26, 7, 26, 9, 27, 3, 27, 3

: No es factible esta muestra porque la diferencia entre el termino medio y el promedio es muy poco.

Problema 8 Se utilizan 2 maquinas para liencir botellas de plástica can detergente para maquina lovaplatos. Se sabe que las desvicciones estandar de volumen de llenado son Ui= 0.10 anzas de liquido y Uz=0.15 anzas de liquido para las 2 maquinas. Se toman 2 muestras aleatorias n=12 botellas de la maquina 1 y nz=10 botellas de la mag. 2. Los volúmenes promedio de llencido son XI=30.87 anzas de líquido y X2=30.68 anzas de líquido Asumiendo que ambas muestras provienen de dist. normales. Construya un intervalo de conficinza de 901. para la diferencia entre las madias del volumen de llenado. (X-y1-Zx12 [1x2, 5x2 < 1C < U1=0-10 Uz=0.15  $n_1 = |2| n_2 = |0|$ X1=30.87 X2=30.68 (X-y)+ Zx12 [x2+ Ux2) Conflanza 90-1-1 - x = 1 - 9= 0.1 (30.87-30.68)-1-645 (0.102 + 0.15  $\frac{x}{2} = \frac{0.1}{2} = 0.05$ 20.05=1.645 0.19-1.645 (0.055) Limite inferior -0.0613 (30.87-30.68)+1.645 Q.102, Q.152 Limite superior 0.4413 0.0613 < IC < 0.4413 Con un intervalo de confionza del 90-1la diferencia de medias del volumen es - 0.0613 y 0.4413

troblema 9 Se piensa que la concentración del ingrediente activo de un detergente liquido para ropa es afectado por el tipo de catalizador utilizado en el proceso de fabricación S'e realizan 10 abservaciones con cada catalización C1-C2 (C1-C2)2 Catalizador 1 (Catalizador 2 -8.5 P.F. 66-4 5.5 66.2 71.7 24.01 4.9 654 70.3 3.9 65.4 69.3 15.25 65.2. P.0 64.8 0-16 49 62.6 69.6 67.6 686 32.49 69.4 1-9 3.61 67-2 65.3 484 232.82 suma al Encuentre un 10 can 95.1. X=-8.5-5.5-4.9-3.9+0.4-7-1-5.7+1.9+2.2=-3.2-DC1-C2  $5^2 = \sum X_1^2 - n\overline{X}^2 = 232.82 - 10(-3.2)^2 = |4.49||$ 10-1 Cart. 2  $X = \Sigma X = 65.22$  $X = \Sigma X = 68.42$ 5  $X_1 = 65.22$   $X_2 = 68.42$ 0,= 14.4911 U2=14.4911 n=10 V=10 1-x=1-0.95=0.05 To.05/2=1.833 Th-1, x/2=1.833  $(\bar{X}_1 - \bar{X}_2) - t_{n-1}, \propto_{12}, \frac{S^2}{\ln} < |C| < (\bar{X}_1 - \bar{X}_2) + t_{n-1}, \propto_{12}, \frac{S^2}{\ln}$ (65.22-68.44-1.833(14.4911)<10<(65.22-68.44)1.833(14.4911) 410 -12.2709 < 10 < 5.8709

: Con una confianza del 95.1 para la diferencia entre las medias de las concentraciones está entre -12.2709 y 5.8709 blèExiste alguna evidencia que inclique que las concentraciones activas medias dependen del catalizador utilizado?

Doservamos que en el catalizador tiene valores menores al 2, su promedio es menor entonces hay menor nivel de concentración activa

Problema 10	
	alo de confianza del 901; para las
SIDE HOHOLIES ale	
Xti: tiempo an segun	cloricis: idos que tarda el individuo j en estaciona tos que tarda el individuo j en estacionar n = 1, 2,, n Autumovil 2
automovil 1, co	n = 1, 2,, n
X2j; tiempo en segun	tos que tarche el individuo i en estacional
ciutamovil 2, con	n 1= 1,2,,n
Automovil 1	Automovil 2
SOLLE TOPSCINICIO	it hijs redservation has
1 37	(3.F)
2 25.8 16.2	20.2
3 16-2 24.2	16.8 11.4
5 22	21-4
6 33.4	38.4
5 22 6 35.4 7 23.8 8 58.2	16.8
8 58.2	32.2
9 33.6	27-8
10 24.4	23.2
12 23.4	29-6
12 21.2	20.6
14 29.8	53.8
N=14	$X_{ij} = 29.25$ $X_{2j} = 28.01$
1-0.90=0.1	
<-0.1	$S = \sum Xi^2 - NX^2$ para este $X = 1.23$
1n-1.012 114-1.0.112 = 1.833	$h-1$ prom $(X_{ij}-X_{2j}) \ge In$
1111,0.112 1.055	5 = 2112-17 - 14(1-23)2
	14-1.
	S=160.83
(X11-X21)-tn-1,x12 50	= < 1C < (X11-X2j)+tn-1, x12 5

In In

(29.25-28.01)-1.833(160.83) < 1C < (29.25-28.01+1.833(160.83) 114 1.24-78-78 < 10 < 1.24+78-78 -77.54 < IC < 80.02

.: Con un 90-1: la diferencia del tiempo promedio en segundos es de -77.54 y 80.02 entre estacionar d auto 1



Una compania fabrica propulsores para uso en motores la de turbina. Una de las operaciones consiste en esmentar el terminado de una superficie particular con una aleación de titanio. Paeden emplearse 2 procesos de esmerilado y amiles pueden producir partes que tienen la misma rugosidad superficial promedio. Interesario seleccionar el proceso que tenga la en la rigurosidad de la superficie. Para esto se tama una muestra de 12 partes del ter. proceso, can clesv estanctor muestral Sz=5.1 micropulgacias, y una m.a. de 15 en el 206. proceso y Sz=4.7. Se desea encontror un intervalo de confionza de 901 para el cociente de las 2 varianzas. Supener que son ind. los procesos y que la naprosidad de la superficie está

D-1=12 n2=15 S2=5.1 S2=4.7

dist. de monera normal

1-0.90=0.1  $\propto = 0.1$ 

5x Fn-1, m-1, x12 < 1C < 5x2 Fn-1, m-1, x12 Sy2 Sy2

5.1 (0.3651) < 1C < 5.1 (2.5654) 47

O. 4230 < IC < 2.97/7

: con 90.1 para el cociente de las 2 varianzas estará en 0.4230 y 2.9717

Se lleva a cabo un estudio para determinar la efectividad de una nueva vacuna contra la gripe. Se administra la vacuna a una muestra ateatoria de 3000 sujetos, y de ese grupo 13 contraen gripe. Como grupo de control se seleccionan al azar 2500 sujetos, a los cuales no se les administra la vacuna, y de ese grupo 170 cuntraen gripe. Construya un 10 de 0.95 para la diferencia entre las verdaderas proporciones de individuos que contraen gripe

Caso 1  $n_i = 3000$   $con \ qripc = 13$   $p_i = 1313000$   $p_i = 0.0043$  1-0.95 = 0.05  $2 \approx 12$ 20.0512

Z 0.025= 1.96

Casa 2  $n_2 = 1500$ can gripe=170  $p_2 = 170/2500$  $p_2 = 0.068$ 

(px-py)-Zx12[px(1-px) + py(1-py) < 1C < (px-py)+Zx12 [px(1-px) + px(1-px)]

(0.0043-0.068) ± [0.0043(1-0.043)+0.068(1-0.068) (1.96)

-0.0738 < IC < -0.0536

.: Con un 95.1- de confianza la diferencia entre las verdaderas proporciones de Individuos que contraien gripa es entre -0.0738 y -0.0536