

# Contenido de Azufre Corrosivo

Fecha de elaboración del informe: Nº Informe: Nº OT:

Información brindada por el cliente:

Localización: SET PRINCIPAL № Serie: 740026-1 Equipo: TRANSFORMADOR

Circuito//Fase: Fabricante: ABB Modelo:

Rango (KV): 60/10 Potencia (MVA): 12 Año Fabricación: 2004 Refrigeración: ONAN Fluido: ACEITE MINERAL Peso Aceite: 61000

Fecha Toma de Muestra: 31/08/2022 Temperatura Aceite en el equipo (°C):

Información del laboratorio:

Fecha de recepción de la muestra: 01/09/2022 Fecha de análisis: 12/09/2022

ID Laboratorio:

Contenedor: BOTELLA Y JERINGA

Dirección del Laboratorio: Calle 3 Nº 177 Urb. Grimanesa – Callao – Callao.

Condiciones ambientales del laboratorio:

Temperatura del laboratorio (°C): 20.2 Humedad Relativa (%): 58

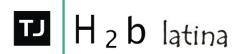
Observaciones:

Parámetro	Norma	Resultado	Diagnóstico
Determinación de Azufre Corrosivo	ASTM D1275B	1b	No Corrosivo

<sup>\*</sup> Verificado con la ASTM D130/IP 154

Revisado por:

YURI YUBEL OMONTE CHAVEZ GERENTE DE LABORATORIO TJH2B LATINA S.A.C.





## ANEXO DE INTERPRETACION DE RESULTADOS:

#### **CONCLUSIONES:**

El aceite analizado según la norma ASTM D1275 y verificado según ASTM D 130/IP 154 se encuentra un resultado negativo con el cobre, el aceite se debe considerar no corrosivo.

## Factores de riesgo para transformadores con aceites corrosivos:

- 1.- Alto Voltaje >132Kv.
- 2.- Bajo nivel de oxígeno/Unidad Sellada
- 3.- Elevadas temperaturas de operación.

#### Conclusión

No se requiere tomar acciones, continuar con el uso del equipo.

YURI YUBEL OMONTE CHAVEZ GERENTE DE LABORATORIO TJH2B LATINA S.A.C.

INGENIERA QUIMICA Reg. CIP Nº 177590

Las opiniones o interpretaciones contenidas en este informe se basan en el material recolectado y representan el mejor juicio de TJH2B LATINA SAC y no son refrendadas por el ente acreditador.