

Contenido de Azufre Corrosivo

Fecha de elaboración del informe:

Nº Informe:

Nº OT:

Información brindada por el cliente:

Localización: SET PRINCIPAL	Nº Serie: 740026-1	Equipo: TRANSFORMADOR
Circuito//Fase:	Fabricante: ABB	Modelo:
Rango (KV): 60/10	Potencia (MVA): 12	Año Fabricación: 2004
Refrigeración: ONAN	Fluido: ACEITE MINERAL	Peso Aceite: 61000
Fecha Toma de Muestra: 31/08/2022	Temperatura Aceite en el equipo (°C):	-

Información del laboratorio:

Fecha de recepción de la muestra:	01/09/2022
Fecha de análisis:	12/09/2022
ID Laboratorio:	
Contenedor:	BOTELLA Y JERINGA
Dirección del Laboratorio:	Calle 3 N° 177 Urb. Grimanesa – Callao – Callao.


Condiciones ambientales del laboratorio:

Temperatura del laboratorio (°C):	20.2
Humedad Relativa (%):	58
Observaciones:	

Parámetro	Norma	Resultado	Diagnóstico
Determinación de Azufre Corrosivo	ASTM D1275B	1b	No Corrosivo

* Verificado con la ASTM D130/IP 154

Revisado por:


 YURI YUBEL OMONTE CHAVEZ
 GERENTE DE LABORATORIO
 TJH2B LATINA S.A.C.

-----Fin del reporte-----



ANEXO DE INTERPRETACION DE RESULTADOS:

CONCLUSIONES:


El aceite analizado según la norma ASTM D1275 y verificado según ASTM D 130/IP 154 se encuentra un resultado negativo con el cobre, el aceite se debe considerar no corrosivo.

Factores de riesgo para transformadores con aceites corrosivos:

- 1.- Alto Voltaje >132Kv.
- 2.- Bajo nivel de oxígeno/Unidad Sellada
- 3.- Elevadas temperaturas de operación.

Conclusión

No se requiere tomar acciones, continuar con el uso del equipo.



YURI YUBEL O MONTE CHAVEZ
GERENTE DE LABORATORIO
TJH2B LATINA S.A.C.



MERCEDES ARACELY
CACHAY RAMIREZ
INGENIERA QUIMICA
Reg. CIP N° 177590

Las opiniones o interpretaciones contenidas en este informe se basan en el material recolectado y representan el mejor juicio de TJH2B LATINA SAC y no son refrendadas por el ente acreditador.