

# 锂电池智能保护板

JK-BD6A17S6P/ JK-BD6A20S6P JK-BD6A20S10P /JK-BD6A24S10P JK-B1A24S15P/ JK-B2A24S15P JK-B2A24S20P

使用维护说明书

成都极空科技有限公司

## 产品保修条款

产品名称:锂电池智能保护板

保修期限: 壹年

首先,感谢您购买成都极空科技有限公司推出的锂电池智能保护板产品。

成都极空科技有限公司对由本公司出售的硬件产品和附件提供质量保修,保修期限如上所示。在保修期内如果出现因质量原因而产生故障,公司在收到关于产品故障的通知并经查验核实后,有权选择维修或整套更换产品。整套更换的产品可是新件或接近新件。

- 1. 成都极空科技有限公司保证产品经过充分测试。
- 2. 成都极空科技有限公司不保证在产品修理过程中产品可不中断地使用。但公司应保证在合理的期限内修理好发生故障的产品。
- 3. 产品保修期从产品发运之日或由成都极空科技有限公司开始安装之日开始计算。如果因用户的进度安排或延后使公司产品在发运之日后的 30 天内仍未开始安装,产品保修期从发运之日后的第 31 天开始计算。
- 4. 成都极空科技有限公司对任何下列情况而导致的产品故障和损坏不提供免费保修: (a)错误的使用或不适当的维护; (b)非成都极空科技有限公司提供的软件、附件、部件或其它物品; (c)未经许可的拆卸、修改和错误使用; (d)超过产品技术规格指明的范围使用; (e)不适当的运输、搬运和存贮; (f) 其它非质量原因造成的故障或损坏(如地震、战争、交通事故等)。

在法律允许的范围内,上述保修条款是唯一明确的,同时没有任何其它的保修条款, 不论是书面的或口头的。明确表示拒绝承认任何隐含的保修条款和商业条款。

## 版权声明

所有成都极空科技有限公司出售的产品或随同硬件产品出售的软件和文件,其版权属成都极空科技有限公司所有,成都极空科技有限公司保留产品和文件方面的所有版权。用户对产品的购买并不表示用户在版权方面的任何许可。未经成都极空科技有限公司书面许可的任何复制和出售均是被禁止的。

# 目 次

1 概述	4
2 主要技术参数	4
2.1 主要技术指标	4
2.2 使用环境条件	5
3 连接器及接口描述	6
3.1 连接器、LED 灯位置描述	6
3.2 连接器、LED 定义描述	7
3.3 产品外型	9
3.4 尺寸	10
3.5 重量	10
4 安装方法及注意事项	11
4.1 开箱检查及注意事项	11
4.2 接线图	11
4.3 APP 安装	31
5 使用与操作	31
5.1 使用前的准备和检查	31
5.2 保护板上电工作	31
5.3 APP 操作说明	32
6 安全保护措施及注意事项	40
7 运输与贮存	40
7.1 运输	40
7.2 贮存	
附录"一键铁锂"、"一键三元"、"一键钛酸锂"默认参数	42

## 1 概述

锂电池智能保护板是为大容量串联锂电池组量身打造的管理系统,具备电压采集、大电流主动均衡、过充过放过流过温保护、库仑计、蓝牙通信、GPS 远程等功能。可适用于磷酸铁锂、三元锂等电池种类。

保护板依托具备自主知识产权的能量转移式**主动均衡**技术,可以实现最大持续 2A 的均衡电流。大电流主动均衡技术可以最大程度的保证电池一致性、提高电池续航里程、延缓电池衰老。

保护板有配套的手机 APP,支持 Android 和 IOS 操作系统。APP 可以通过手机蓝牙连接到保护板以查看电池工作状态、修改保护板的各项工作参数、控制充放电开关等等。保护板体积小、操作简单、功能全,可广泛应用于小型观光车、代步车、共享汽车、大功率储能、基站备用电源、太阳能电站等产品的电池 PACK。

## 2 主要技术参数

## 2.1 主要技术指标

保护板的主要技术指标如表 4 所示。

产品型号 技术指标 BD6A17S6P BD6A20S6P BD6A20S10P BD6A24S10P B1A24S15P B2A24S15P B2A24S20P 三元串数  $13 \sim 17$  $13 \sim 20$  $13 \sim 20$  $13 \sim 24$  $13 \sim 24$  $13 \sim 24$  $13 \sim 24$ 铁锂串数 15~17  $15 \sim 20$ 15~20 15~24 15~24 15~24  $15 \sim 24$ 钛酸串数  $17 \sim 20$  $17 \sim 20$  $17 \sim 24$  $17 \sim 24$  $17 \sim 24$  $17 \sim 24$ 17 均衡方式 主动均衡 均衡电流  $0.6\,\mathrm{A}$  $0.6\,\mathrm{A}$  $0.6\,\mathrm{A}$ 2 A  $0.6\,\mathrm{A}$ 1 A 2 A 主回路内  $1.3~\mathrm{m}\Omega$  $1.3~\mathrm{m}\Omega$  $0.8 \text{m}\Omega$  $0.8 \text{m}\Omega$  $0.5 \text{m}\Omega$  $0.5 \text{m}\Omega$  $0.3 \mathrm{m}\Omega$ 阻 持续放电 60A 60A 100A 100A 150A 150A 200A 电流 最大放电 100A 100A 200A 200A 300A 300A 350A 电流

表 1 保护板主要技术指标

过流保护 (可调)	10∼60 A	10∼60 A	10∼100 A	10∼100 A	10∼150 A	10∼150 A	10∼200 A				
其他接口 (定制)	RS485	RS485	RS485	RS485	RS485 CAN	RS485 CAN	RS485 CAN				
出线方式	同口										
単体电压 范围	1∼5 V										
电压采集 精度	±5 mV										
过充保护 电压	1.2∼4.35 V 可调										
过充解除 电压		1.2∼4.35 V 可调									
过流解除 时间	2~120S 可调										
过放保护 电压	1.2~4.35 V 可调										
过放恢复 电压	1.2∼4.35 V 可调										
温度检测数量	3 ↑										
温度保护	有										
短路保护	有										
库仑计	有										
蓝牙功能	支持安卓、苹果										
GPS(选配)	支持(RS485 和 GPS 二选一)										

## 2.2 使用环境条件

- a) 工作温度范围: -20°C~70°C;
- b) 电源要求: 40~100V。
- c) 功耗:均衡状态 10mA@100V,非均衡状态 6mA@100V。

## 3连接器及接口描述

## 3.1 连接器、LED 灯位置描述

两类保护板连接器、LED 灯位置如图 1 和图 2 所示所示。

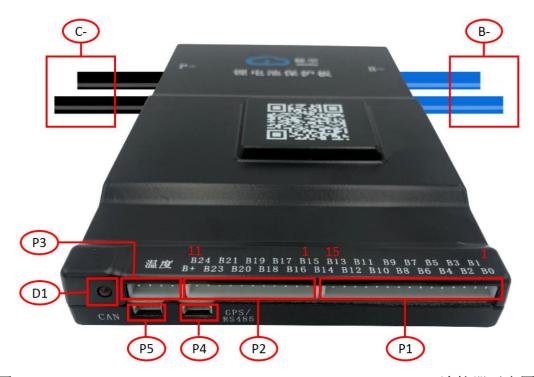


图 1 BD6A20S10P/B2A24S10P/B1A24S15P/B2A24S15P/B2A24S20P 连接器示意图



图 2 BD6A17S6P/BD6A20S6P 连接器示意图

第6页 共42页

## 3.2 连接器、LED 定义描述

BD6A20S10P、B2A24S10P、B1A24S15P、B2A24S15P、B2A24S20P 保护板连接器定义、LED 灯定义见表 2 。

表 2 连接器定义

连接器	管脚号	JK-BD6A20S10P		JK-B1A24S15P/JK-B2A24S15P /JK-B2A24S20P/JK-BD6A24S10P		
		名称	定义	名称	定义	
	1	B-	电池总负极	B-	电池总负极	
	2	B1	第1串电池正极	B1	第1串电池正极	
	3	B2	第2串电池正极	B2	第2串电池正极	
	4	В3	第3串电池正极	В3	第3串电池正极	
	5	B4	第4串电池正极	B4	第4串电池正极	
	6	B5	第5串电池正极	B5	第5串电池正极	
	7	В6	第6串电池正极	В6	第6串电池正极	
P1	8	В7	第7串电池正极	В7	第7串电池正极	
	9	В8	第8串电池正极	В8	第8串电池正极	
	10	В9	第9串电池正极	В9	第9串电池正极	
	11	B10	第 10 串电池正极	B10	第 10 串电池正极	
	12	B11	第11 串电池正极	B11	第11 串电池正极	
	13	B12	第 12 串电池正极	B12	第 12 串电池正极	
	14	B13	第 13 串电池正极	B13	第 13 串电池正极	
	15	B14	第 14 串电池正极	B14	第 14 串电池正极	
	1	B15	第 15 串电池正极	B15	第 15 串电池正极	
	2	B16	第 16 串电池正极	B16	第 16 串电池正极	
	3	B17	第 17 串电池正极	B17	第 17 串电池正极	
	4	B18	第 18 串电池正极	B18	第 18 串电池正极	
	5	B19	第 19 串电池正极	B19	第 19 串电池正极	
P2	6	B20	第 20 串电池正极	B20	第 20 串电池正极	
	7	-	-	B21	第 21 串电池正极	
	8	-	-	B22	第 22 串电池正极	
	9	-	-	B23	第 23 串电池正极	
	10	-	-	B24	第 24 串电池正极	
	11	B+	保护板电源	B+	保护板电源	
P3	1	T1A	第1个温度传感器 A 管脚			
	2	T1B	第1个温度传感器B管脚			
	3	T2A	第2个温度传感器 A 管脚			
	4	T2B	第2个温度传感器B管脚			
P4	外置 GF	'S 接口ュ	或者外置 RS485 转换器接口			

连接器	管脚号	JK-BD6A20S10P		JK-B1A24S15P/JK-B2A24S15P /JK-B2A24S20P/JK-BD6A24S10P		
TO TO HA		名称	定义	名称	定义	
P5	外置 CAN 转换器接口					
D1	蓝牙连接指示灯,当蓝牙连接上保护板时指示灯常亮,断开连接时指示灯闪烁。					
C-	接外部负载或者充电器负极					
B-	接电芯负极					

# JK-BD6A17S6P、JK-BD6A20S6P 保护板连接器定义、LED 灯定义见表 3 。 表 3 连接器定义

连接器	管脚号	JK-BD6A17S6P		JK-BD6A20S6P		
		名称	定义	名称	定义	
	1	B-	电池总负极	B-	电池总负极	
	2	B1	第1串电池正极	B1	第1串电池正极	
	3	B2	第2串电池正极	B2	第2串电池正极	
	4	В3	第3串电池正极	В3	第3串电池正极	
	5	B4	第4串电池正极	B4	第4串电池正极	
	6	B5	第5串电池正极	B5	第5串电池正极	
	7	В6	第6串电池正极	В6	第6串电池正极	
P1	8	В7	第7串电池正极	В7	第7串电池正极	
	9	В8	第8串电池正极	В8	第8串电池正极	
	10	В9	第9串电池正极	В9	第9串电池正极	
	11	B10	第 10 串电池正极	B10	第 10 串电池正极	
	12	B11	第11 串电池正极	B11	第11 串电池正极	
	13	B12	第 12 串电池正极	B12	第 12 串电池正极	
	14	B13	第 13 串电池正极	B13	第 13 串电池正极	
	15	B14	第 14 串电池正极	B14	第 14 串电池正极	
	1	B15	第 15 串电池正极	B15	第 15 串电池正极	
	2	B16	第 16 串电池正极	B16	第 16 串电池正极	
	3	B17	第 17 串电池正极	B17	第 17 串电池正极	
P2	4	-	-	B18	第 18 串电池正极	
	5	-	-	B19	第 19 串电池正极	
	6	-	-	B20	第 20 串电池正极	
	7	B+	保护板电源	B+	保护板电源	
	1	T1A	第1个温度传感器 A 管脚			
Р3	2	T1B	第1个温度传感器B管脚		-	
FS	3	T2A	第2个温度传感器 A 管脚			
	4	T2B	第2个温度传感器B管脚			

P4	外置 GPS 接口或者外置 RS485 转换器接口
P5	外置蓝牙模块接口
D1	电源指示灯,当保护板上电后,指示灯常亮。
C-	接外部负载或者充电器负极
B-	接电芯负极

## 3.3 产品外型

BD6A20S10P、B2A24S10P、B1A24S15P、B2A24S15P、B2A24S20P 保护板外型如图 3 所示。

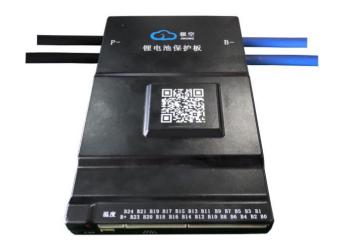


图 3 BD6A20S10P/B2A24S10P/B1A24S15P/B2A24S15P/B2A24S20P 效果图 JK-BD6A17S6P、JK-BD6A20S6P 保护板外型如图 4 所示。



图 4 JK-BD6A17S6P/JK-BD6A20S6P 效果图

第9页 共42页

#### 3.4 尺寸

JK-BD6A20S10P、JK-B2A24S10P、JK-B1A24S15P、JK-B2A24S15P、JK-B2A24S20P 保护板 大小为 162mm×102mm×20.4mm,外形尺寸如图 5 所示。

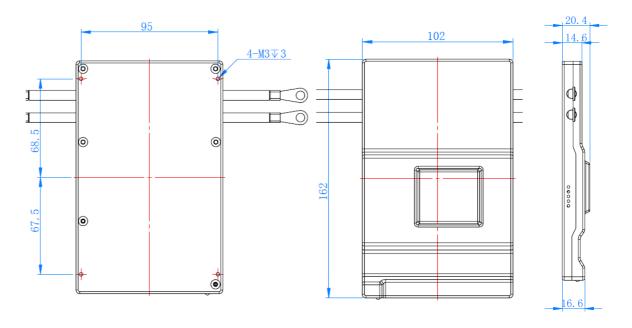


图 5 BD6A20S10P/B2A24S10P/B1A24S15P/B2A24S15P/B2A24S20P 外形尺寸图

JK-BD6A17S6P、JK-BD6A20S6P 保护板大小为 115mm×78mm× 17.6mm,外形尺寸如图 6 所示。

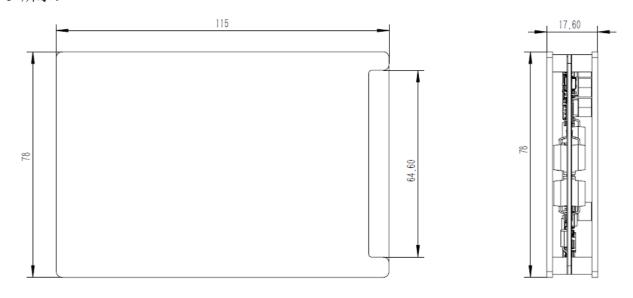


图 6 JK-BD6A17S6P/JK-BD6A20S6P 外形尺寸图

## 3.5 重量

JK-BD6A17S6P/JK-BD6A20S6P 保护板重量约为 210g。

BD6A20S10P/B2A24S10P/B1A24S15P/B2A24S15P/B2A24S20P 重量约为 370g。

## 4 安装方法及注意事项

## 4.1 开箱检查及注意事项

开箱检查及注意事项如下:

- a) 对包装箱、保护板等需要轻拿轻放、尽量不要倒置;
- b) 开箱前注意包装是否完好,如有无撞击痕迹、有无破损等;

## 4.2 接线图

JK-BD6A20S10P、JK-B2A24S10P、JK-B1A24S15P、JK-B2A24S15P、JK-B2A24S20P 保护板 适用于 13-24 串电芯的锂电池组,不同电芯数量的电池组接线方法不同。

对于24 串电芯串联的电池组,安装接线方法如图7 所示。

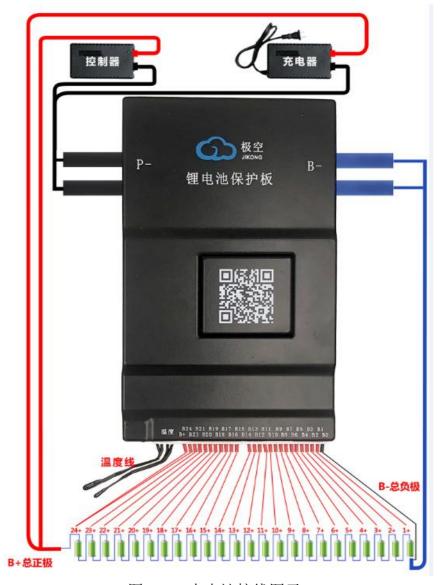


图 7 24 串电池接线图示

第11页 共42页

对于23 串电芯串联的电池组,安装接线方法如图8 所示。

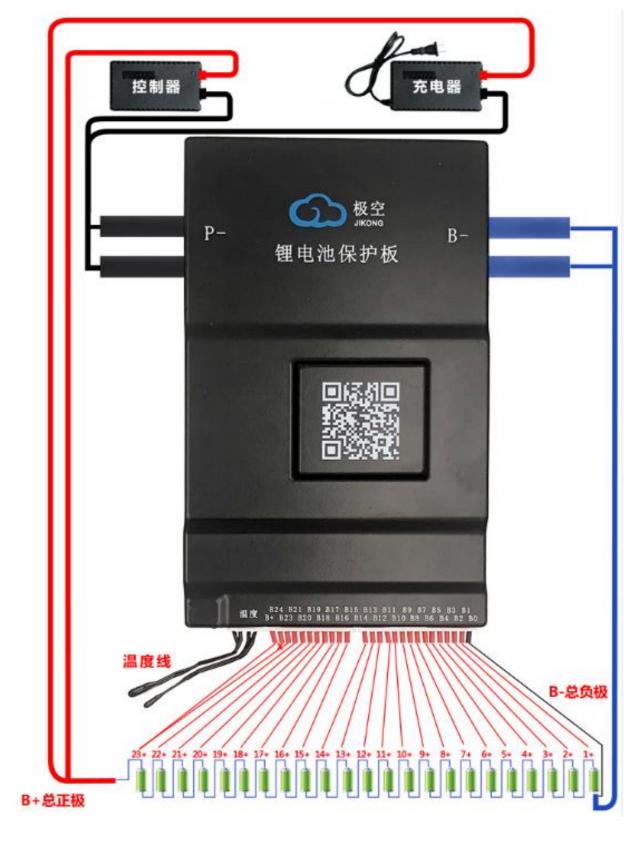


图 8 23 串电池接线图示

第12页 共42页

对于22 串电芯串联的电池组,安装接线方法如图 9 所示。

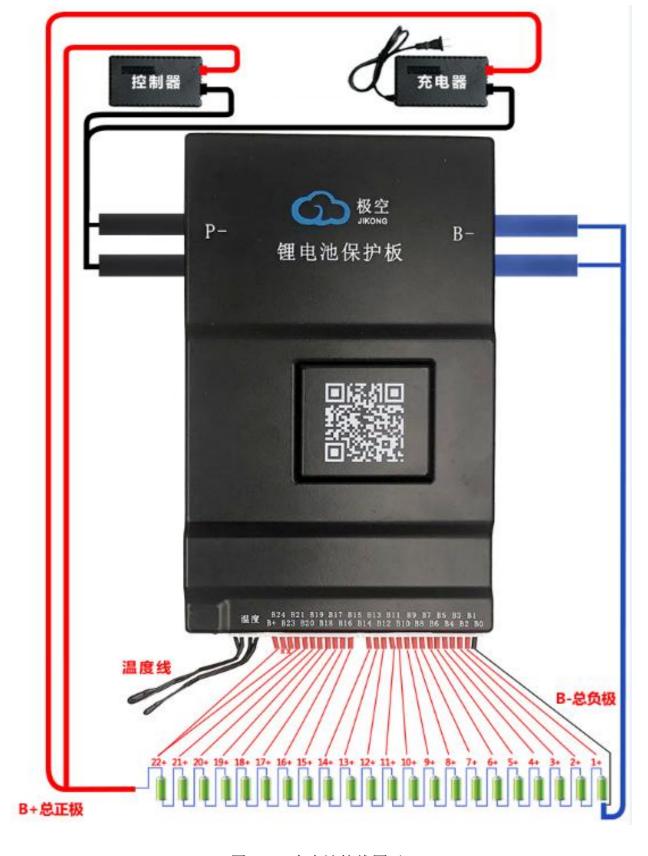


图 9 22 串电池接线图示

第13页 共42页

对于21 串电芯串联的电池组,安装接线方法如图 11 所示。

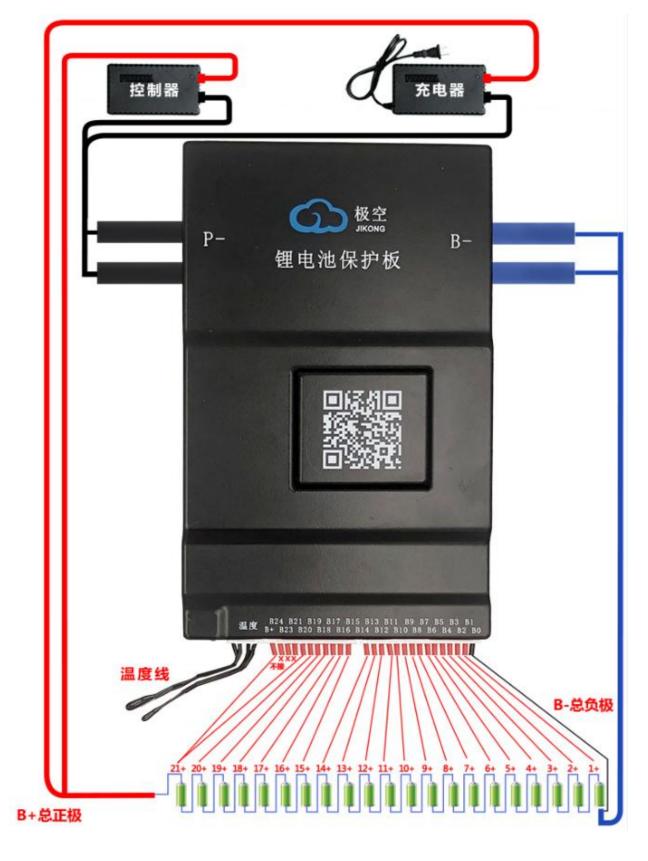


图 10 21 串电池接线图示

第14页 共42页

对于20 串电芯串联的电池组,安装接线方法如图 11 所示。

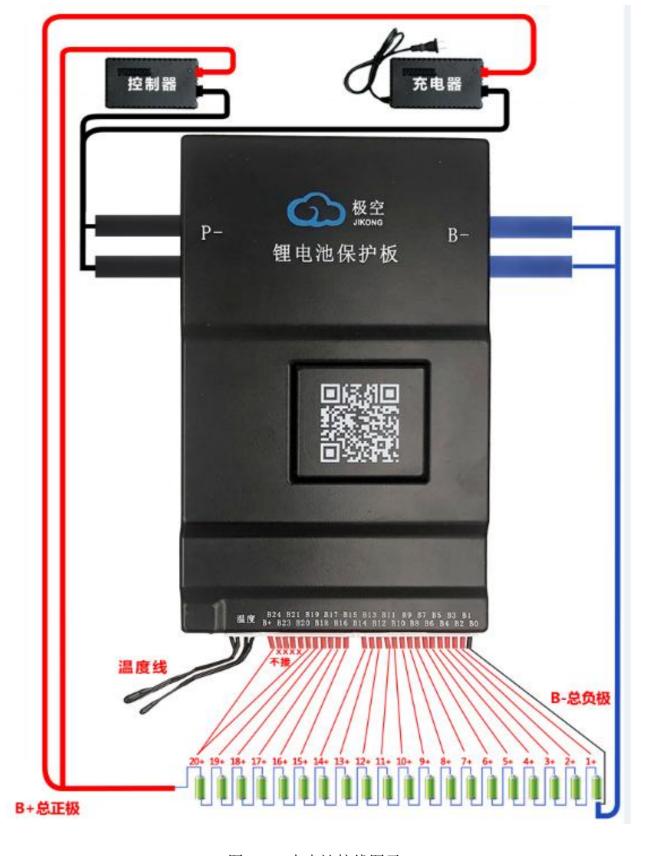


图 11 20 串电池接线图示

第 15 页 共 42 页

对于19串电芯串联的电池组,安装接线方法如图12所示。

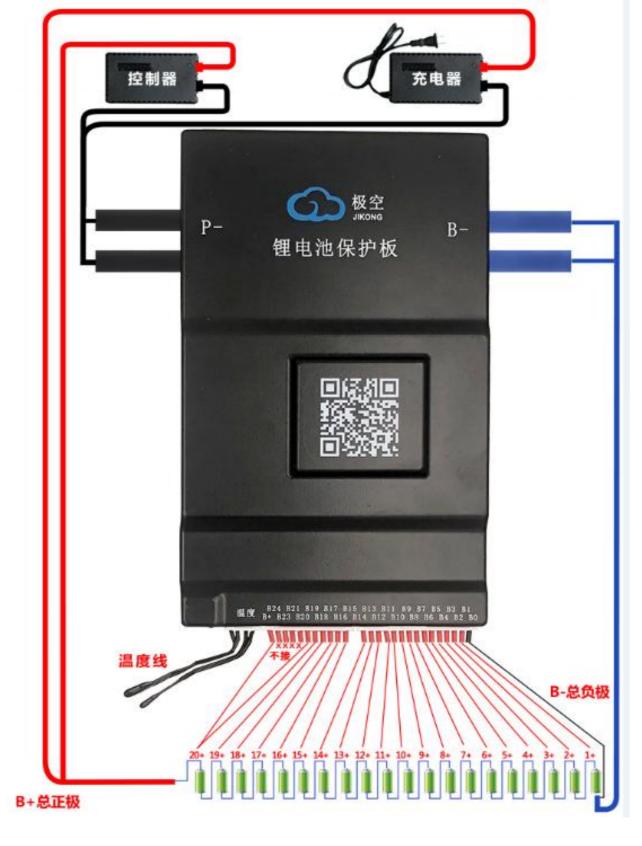


图 12 19 串电池接线图示

第16页 共42页

对于18串电芯串联的电池组,安装接线方法如图13所示。

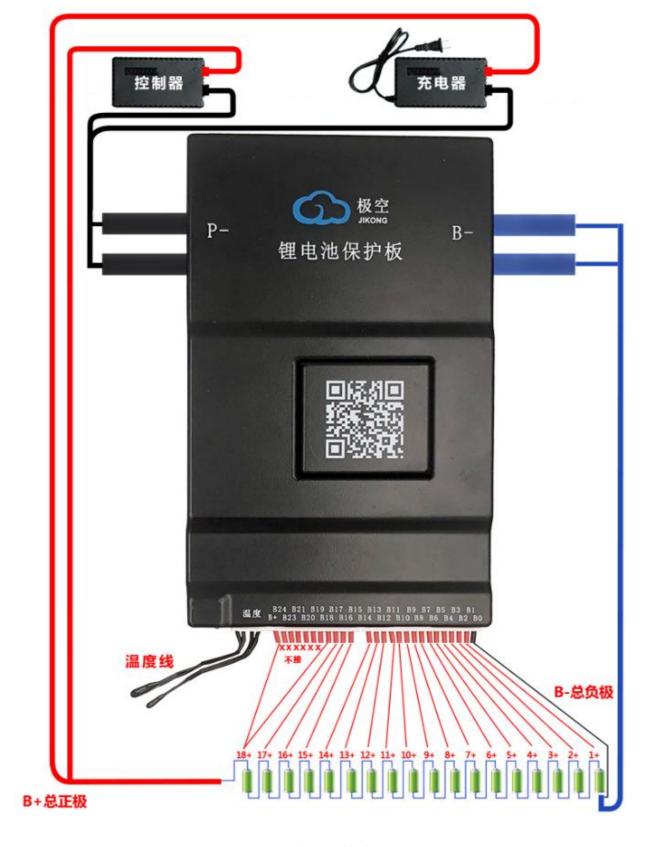


图 13 18 串电池接线图示

第17页 共42页

对于17串电芯串联的电池组,安装接线方法如图14所示。

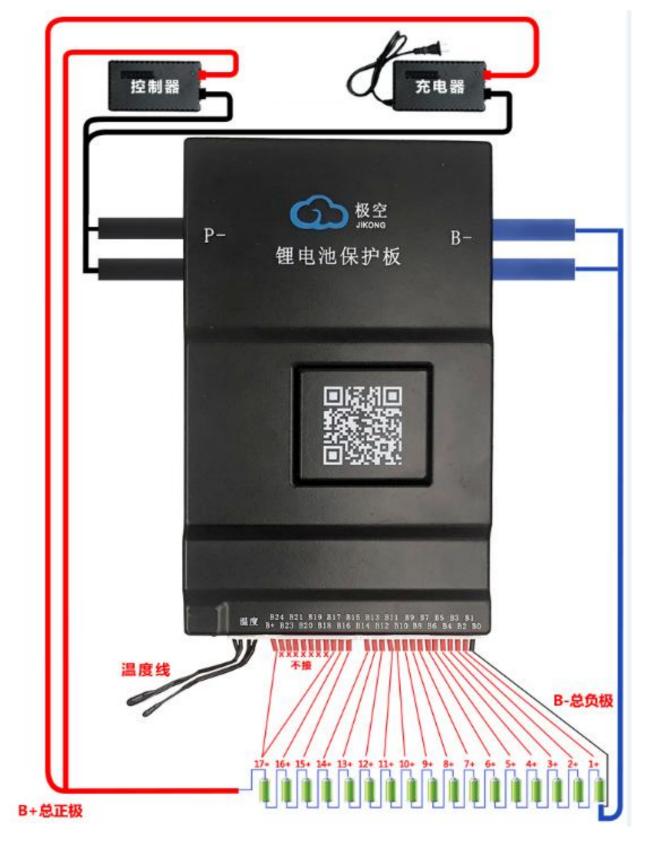


图 14 17 串电池接线图示

第 18 页 共 42 页

对于16串电芯串联的电池组,安装接线方法如图15所示。

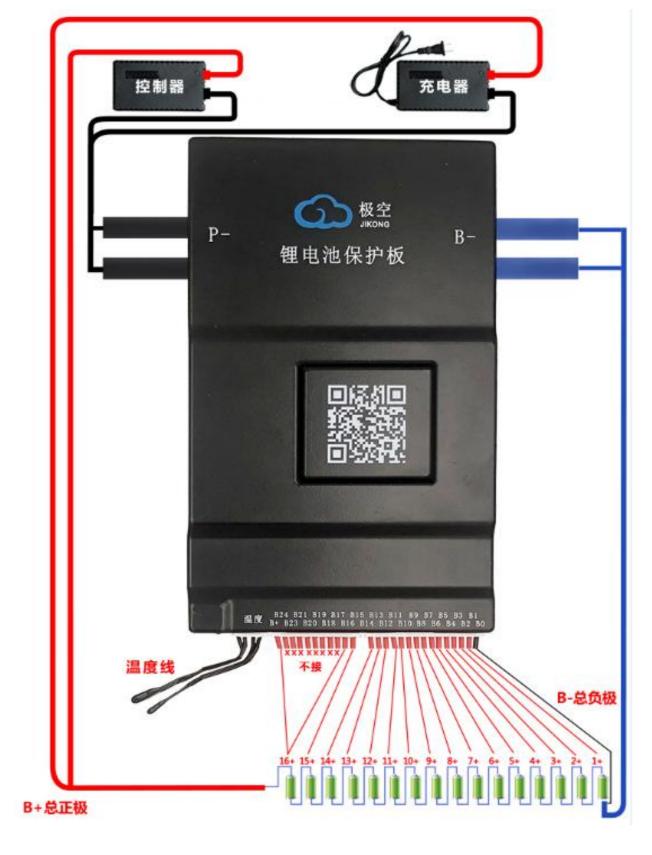


图 15 16 串电池接线图示

第19页 共42页

对于15 串电芯串联的电池组,安装接线方法如图 16 所示。

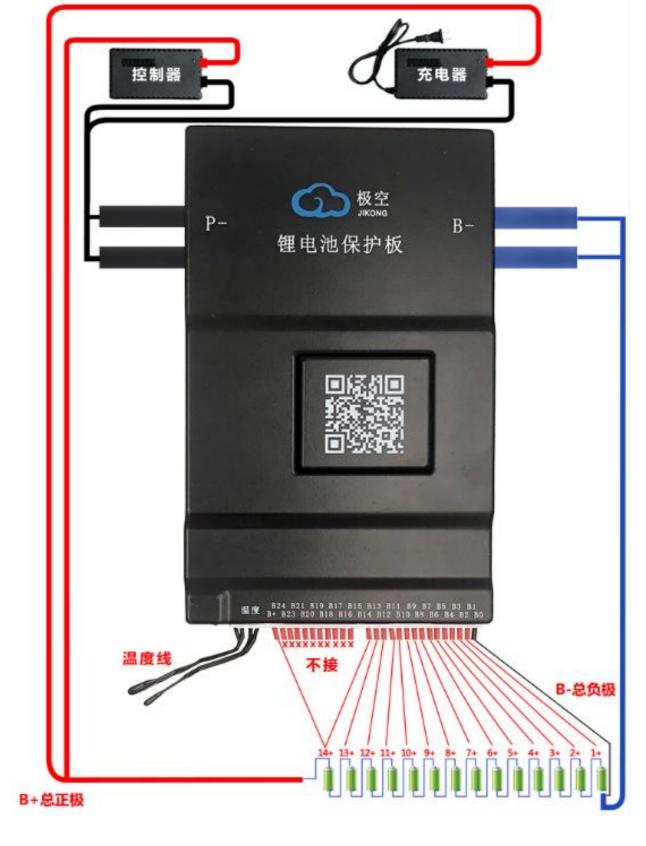


图 16 15 串电池接线图示

第20页 共42页

对于14串电芯串联的电池组,安装接线方法如图17所示。

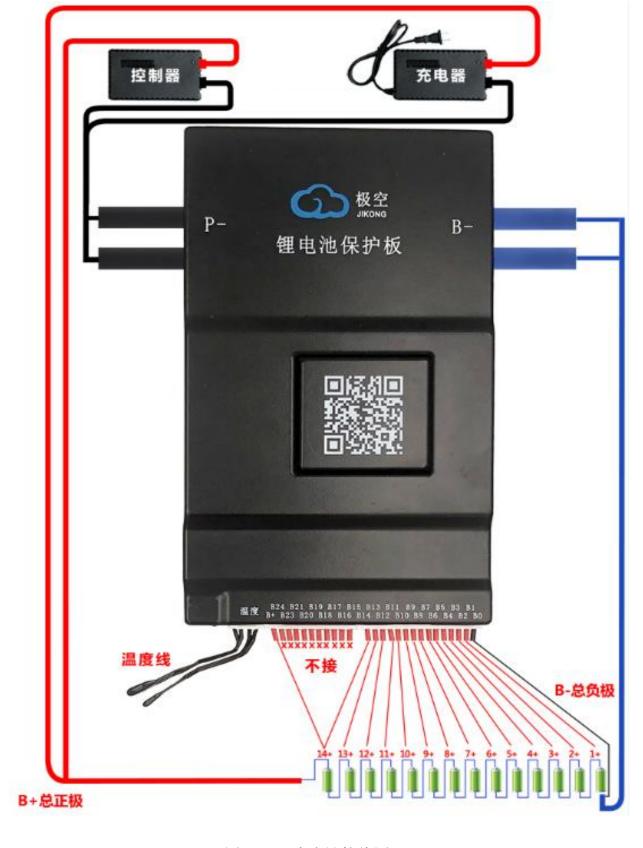


图 17 14 串电池接线图示

第21页 共42页

对于13 串电芯串联的电池组,安装接线方法如图 18 所示。

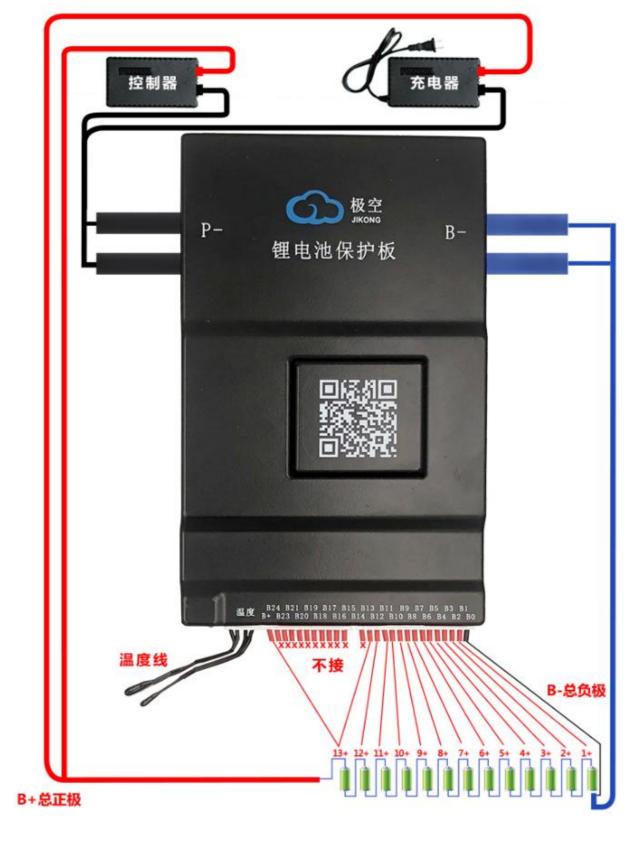


图 18 13 串电池接线图示

第22页 共42页

JK-BD6A20S6P、JK-BD6A17S6P 保护板适用于 13-20 串电芯的锂电池组,不同电芯数量的电池组接线方法不同。

对于20 串电芯串联的电池组,安装接线方法如图 19 所示。

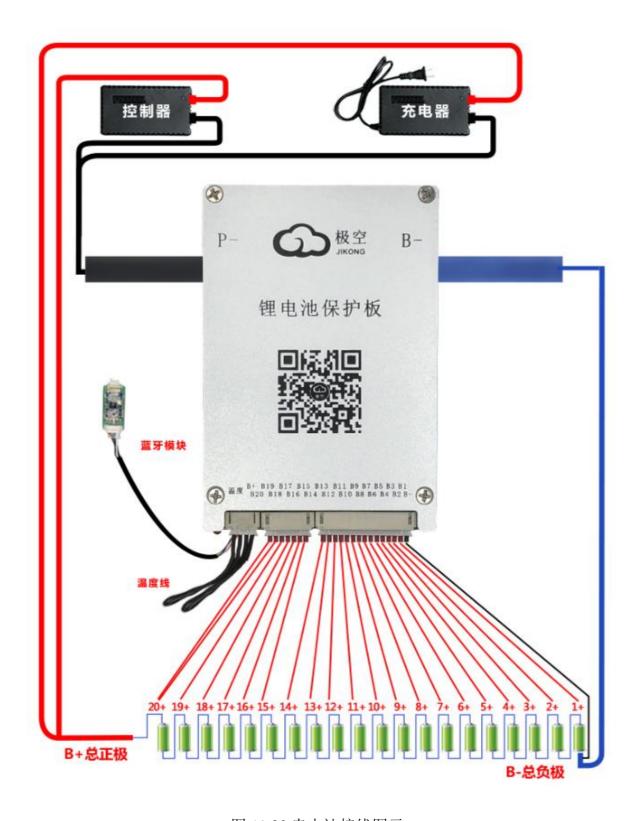


图 19 20 串电池接线图示

第23页 共42页

对于19串电芯串联的电池组,安装接线方法如图20所示。

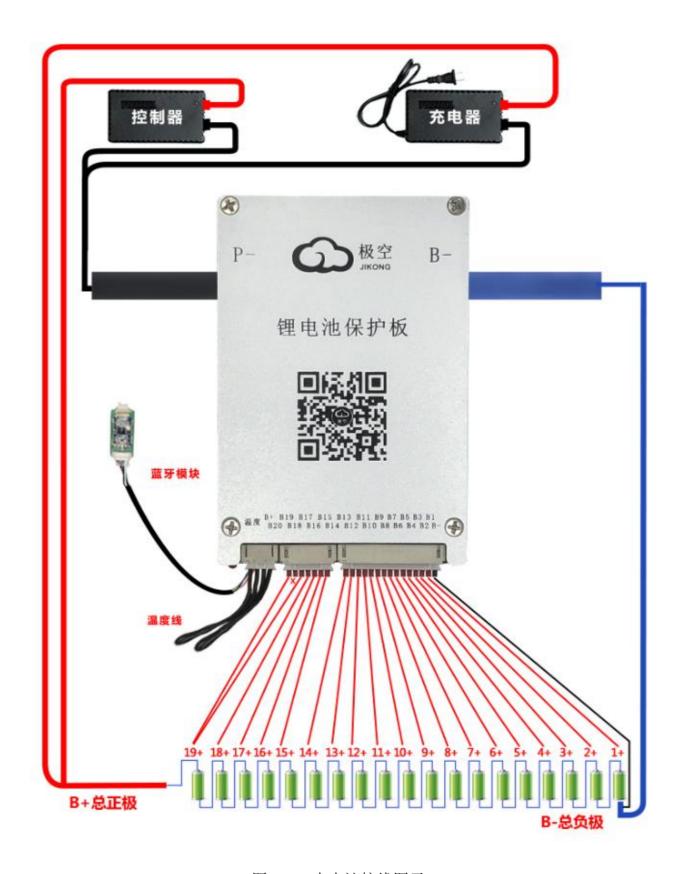


图 20 19 串电池接线图示

第24页 共42页

对于18串电芯串联的电池组,安装接线方法如图21所示。

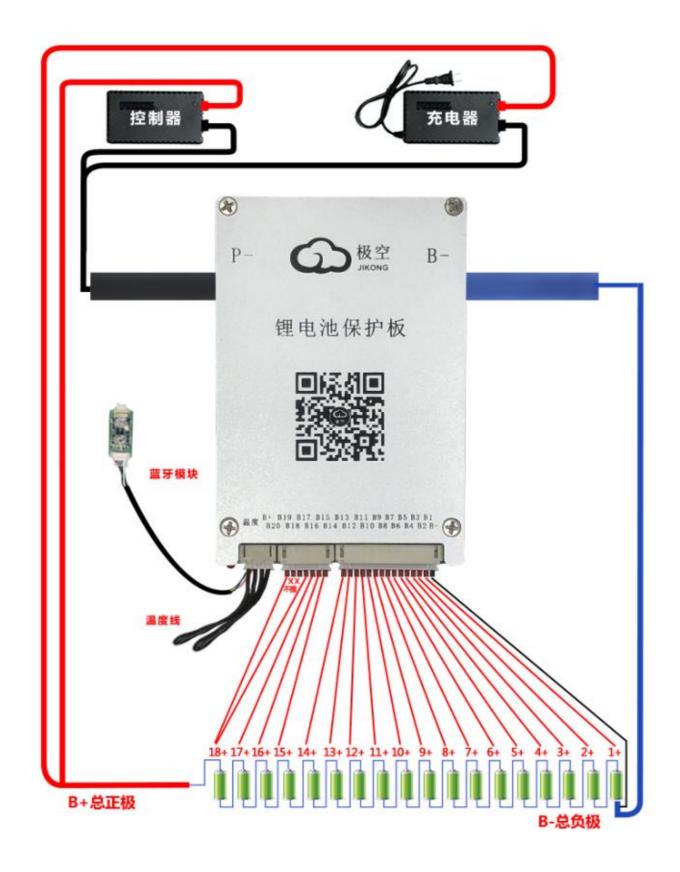


图 21 18 串电池接线图示

第 25 页 共 42 页

对于17串电芯串联的电池组,安装接线方法如图22所示。

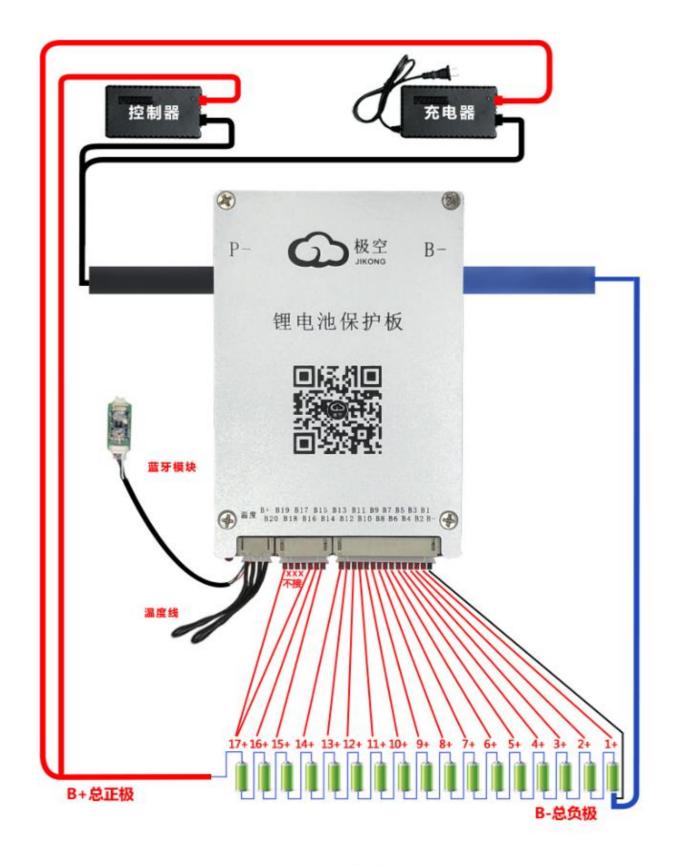


图 22 17 串电池接线图示

第 26 页 共 42 页

对于16串电芯串联的电池组,安装接线方法如图23所示。

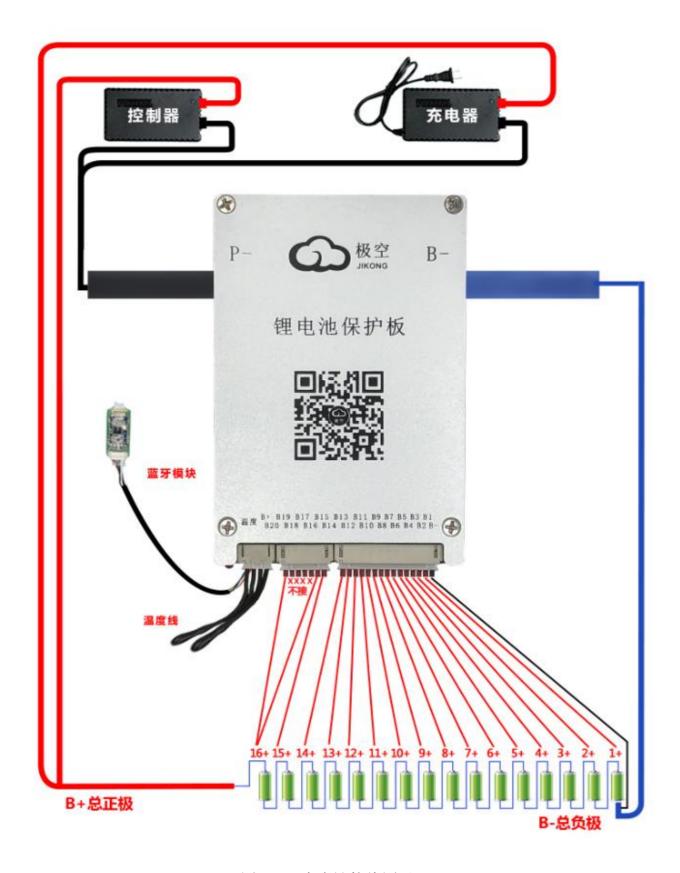


图 23 16 串电池接线图示

第27页 共42页

对于15 串电芯串联的电池组,安装接线方法如图24 所示。

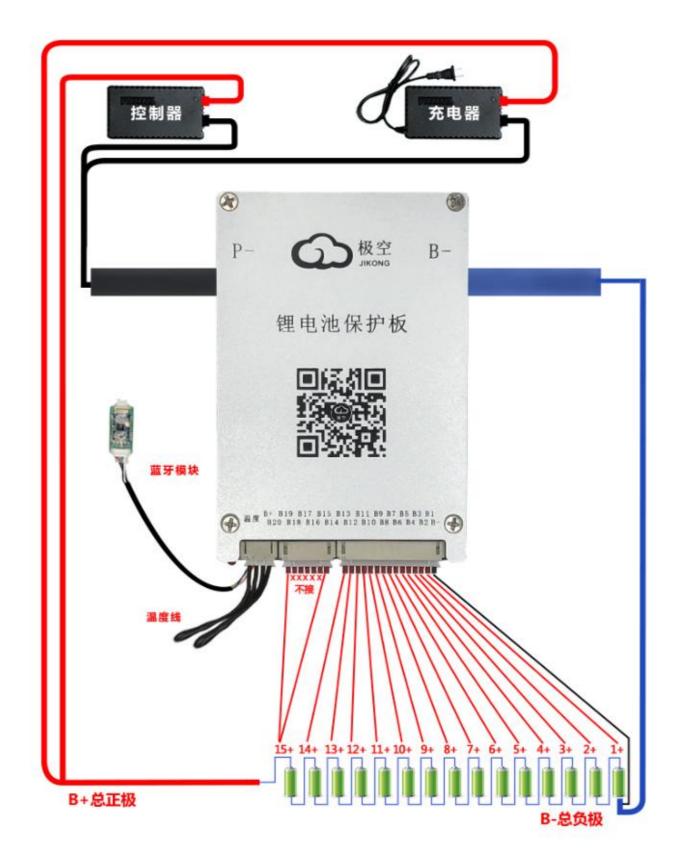


图 24 15 串电池接线图示

第 28 页 共 42 页

对于14串电芯串联的电池组,安装接线方法如图25所示。

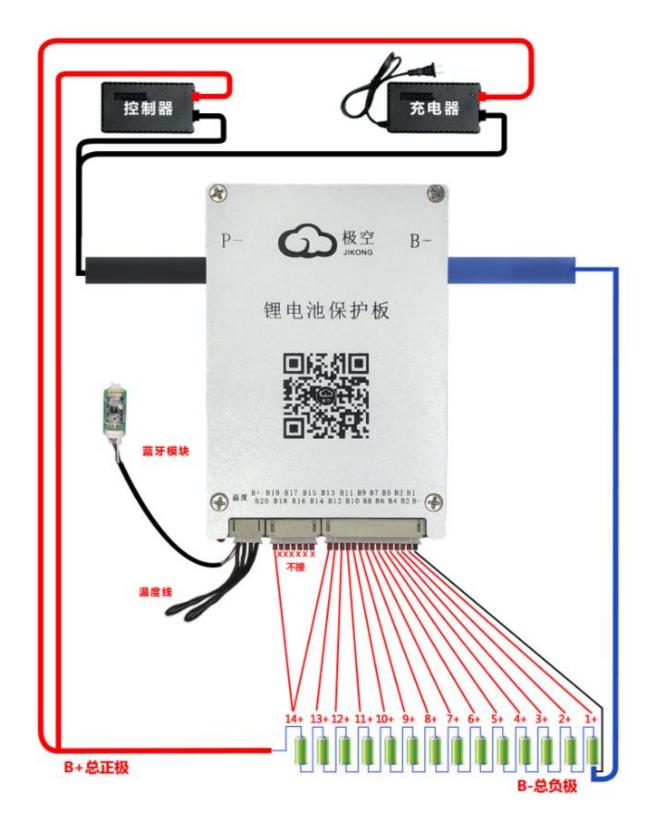


图 25 14 串电池接线图示

第29页 共42页

对于13 串电芯串联的电池组,安装接线方法如图 26 所示。

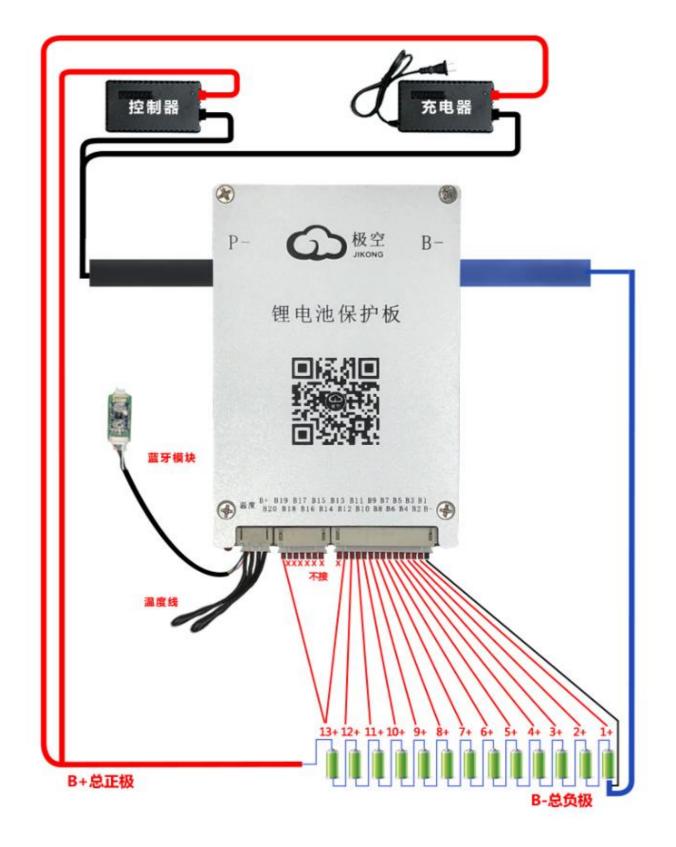


图 26 13 串电池接线图示

第30页 共42页

#### 4.3 APP 安装

通过扫描图 27 所示的二维码可以获取与产品配套的手机 APP。



图 27 手机 APP 链接二维码

## 5 使用与操作

## 5.1 使用前的准备和检查

在保护板开机之前,请再次确认均衡线连接是否正常,"C-"与"B-"是否连接正确。检查保护板是否已经稳妥的与电芯固定,确认无误后才可以接通给保护板上电,否则可能造成工作异常、甚至烧毁等严重后果。

#### 5.2 保护板上电工作

确认上述操作无误以后,可以给保护板上电。保护板没有上电控制开关,设计为**充电 激活模式(充电器电压比电池电压高 5V)**,即电池组装完成以后需要接上充电器让保护板开机工作。

#### 5.3 APP 操作说明

## 5.3.1 设备操作

## a) 设备连接

首先开启手机蓝牙,然后打开 APP 后,如图 28 所示。

点击左上角图标扫描设备,等待扫描完成以后,**点击需要连接的设备名称**,如"JK-B1A24S"。第一次连接时 APP 会提示输入密码,设备的默认密码为"1234",设备连接后 APP 会自动记录密码,下次连接无需输入密码,开启 APP 后自动连接,密码输入界面如图 29 所示。





图 28 设备扫描

图 29 密码输入

## b) 修改密码和名称

设备连接上后点击设备列表右侧的"笔型"图标可修改设备名称和密码。

修改设备名称界面如图 30 所示,注意,设备名称仅支持英文或者数字,不支持中文 名称和汉字。

修改密码界面如图 31 所示。要修改设备密码必须先输入设备的旧密码,只有在当前密码正确的前提下,才能进入到新密码输入的选项。输入两次新密码后,点击'确定'可以完成设备密码修改。



图 30 名称修改



图 31 密码修改

## 5.3.2 状态查看

实时状态界面如图 32 所示。



图 32 实时状态显示

在实时状态页面分为3个区域。

图中1区为电池综合信息栏。各参数参数释义如下:

#### a) 运行时间

运行时间表示从保护板第一次开机至今的运行总时间。

## b) 充电

表示当前保护板充电 MOS 的开启状态。显示"开启"时,表示当前保护板充电 MOS 打开,电池允许充电;显示"关闭"时,表示当前保护板充电 MOS 关闭,电池不允许充电。

#### c) 放电

表示当前保护板放电 MOS 的开启状态。显示"开启"时,表示当前保护板放电 MOS 打开,电池允许放电;显示"关闭"时,表示当前保护板放电 MOS 关闭,电池不允许放电。

## d) 均衡

表示当前保护板均衡开关的开启状态。显示"开启"时,当达到均衡触发条件以后,保护板自动均衡;显示"关闭"时,表示均衡关闭,保护板不会对电池进行均衡。

#### e) 电压

电压区域实时显示当前电池的总电压,总电压是所有单体电压之和。

#### f) 电流

电流区域实时显示当前电池的总电流。当电池充电时,电流为正,当电池放电时,电流为负。

## g) 电池功率

表示当前电池输出或者输入的总功率,其值是当前电池电压和电池电流绝对值之积。

## h) 剩余电量

表示当前电池所剩电量的百分比。

## i) 电池容量

表示当前保护板通过高精度 SOC 所计算得到的电池实际容量,单位为: AH。(该值需要电池做一个完整的放电和充电循环后才更新)。

## j) 剩余容量

剩余容量表示当前电池的剩余容量,单位: AH。

## k) 循环容量

循环容量表示电池的累计放电容量,单位: AH。

#### 循环次数

循环次数表示当前电池的充电饱和次数,单位为:次。

#### m) 单体平均

表示当前电池的单体平均电压,单位: V。

## n) 最大压差

最大压差表示当前整组电池,最高电芯电压和最低电芯电压的差值,单位: V。

#### o) 均衡电流

当保护板开启均衡功能,且达到均衡条件时,均衡电流显示区域实时显示均衡电流,单位: A。

当均衡进行时,实时状态的单体电压显示区域,蓝色代表放电的电池,红色代表被充电的电池。均衡电流负电流表示电池在放电,此时蓝色闪烁,均衡电流正电流表示在电池在充电,此时红色闪烁。

保护板采用主动均衡技术,均衡的原理是从高电压的电芯取电,存放到保护板,然后再放给低电压的电芯。

#### p) MOS 温度

实时显示当前保护板功率 MOS 的温度,单位:  $\mathbb{C}$  。

## q) 电池温度 1

在温度传感器 1 没有安装的情况下显示"NA",在温度传感器安装的情况下,实时显示温度传感器 1 的温度,单位: $\mathbb{C}$ 。

## r) 电池温度 2

在温度传感器 2 没有安装的情况下显示"NA",在温度传感器安装的情况下,实时显示温度传感器 2 的温度,单位: ℃。

图中2区为单体电压区域。实时显示电池包中每个单体的电压数据,其中红色表示最低电压的单体,蓝色表示最高电压的单体。

图中3区为均衡线电阻区域。该均衡线电阻为保护板自检得到的均衡线电阻,该值只是初略的计算,目的是为了防止接错线,或者接触不良,当均衡线电阻超过一定值以后,显示为黄色,此时不能开启均衡。

## 5.3.3 参数设置

参数设置页面如图 33 所示。



图 33 参数设置页面显示

第36页 共42页

如果需要修改保护板的工作参数,必须先点击**"授权设置"**按钮,输入参数设置密码,以验证参数设置权限。参数设置密码出厂默认为"123456"。只有正确输入参数设置密码以后才能修改保护板的参数。参数设置密码和设备蓝牙连接密码是相互独立的。

在参数设置页面可对保护板的各项工作参数进行修改,各个参数的释义如下。

## a) 一键铁锂

点击该按钮可以将保护板的所有工作参数修改为铁锂电池参数,铁锂参数默认值见附录。

## b) 一键三元

点击该按钮可以将保护板的所有工作参数修改为三元电池参数,三元锂参数默认值见附录。

## c) 一键钛酸锂

功能该按钮可以将保护板的所有工作参数修改为钛酸锂电池参数,钛酸锂参数默认值见附录。

## d) 单体数量

单体数量表示当前电池的电芯数量,在使用之前,请准确的设定该值,否则保护板不能正常工作。

## e) 电池容量

该值为电池的设计容量。

#### f) 触发均衡压差

在均衡开关打开的情况下,当电池组最大压差超过该值,且当前单体电压超过**均衡起始电压**,均衡开始,直到压差低于该值或单体电压低于均衡起始电压时均衡结束。比如设定均衡触发压差为0.01V,当电池组压差大于0.01V时开始均衡,低于0.01V时结束均衡。

(建议 50AH 以上的电池设定均衡触发压差为 0.005V, 50AH 以下的电池设定触发均衡压 差为 0.01V)。

## g) 电压校准

电压校准功能可以用来校准保护板电压采集的精度。

当发现保护板采集的总电压和电池的总电压有误差的时候,可以使用电压校准功能来校准保护板。校准的方法是填入当前测量到的电池总电压,然后点击电压校准后面的'设置'按钮,完成校准。

#### h) 电流校准

电流校准功能可以用来校准保护板电流采集的精度。

当发现保护板采集的总电流和电池的实际电流有误差的时候,可以使用电流校准功能 来校准保护板。校准的方法是填入当前测量到的电池总电流,然后点击电流校准后面的'设 置'按钮,完成校准。

## i) "单体欠压保护"、"单体欠压恢复"

"单体欠压保护"是指电芯的截止电压,只要电池组中任一单体电压低于该值时,产生'单体欠压报警',同时保护板关闭放电 MOS,此时电池不能放电,只能充电。当报警产生以后,只有全部单体电压值超过"单体电压恢复"的值以后,保护板解除'单体欠压报警',同时开启放电 MOS。

## j) "单体过充电压"、"单体过充恢复"

"单体过充电压"是指电芯的饱和电压,只要电池组中任一单体电压超过该值时,产生'单体过充报警',同时保护板关闭充电 MOS,此时电池不能充电,只能放电。当报警产生以后,只有全部单体电压值低于"单体过充恢复"的值以后,保护板解除'单体过充报警',同时开启充电 MOS。

## k) 自动关机电压

自动关机电压表示保护板工作的最低电压,当电池组中最高单体的电压低于该值时,保护板关闭。该值必须低于"单体欠压保护"。

## 1) "最大充电电流"、"充电过流延时"、"充电过流解除"

当给电池包充电时,电流超过"最大充电电流"且持续时间超过"充电过流延时"的时间,保护板产生'充电过流报警',同时关闭充电 MOS。报警产生以后,经过"充电过流解除"的时间后,保护板解除充电过流报警,重新开启充电 MOS。

举例:设定"最大充电电流"为10A、"充电过流延时"为10秒、"充电过流解除"为50秒。在充电过程中充电电流连续10秒超过10A,保护板将产生'充电过流报警',同时关闭充电MOS,报警产生后50秒,解除'充电过流报警',同时保护板重新开启充电MOS。

## m) "最大放电电流"、"放电过流延时"、"放电过流解除"

当给电池包放电时,电流超过"最大放电电流"且持续时间超过"放电过流延时"的时间,保护板产生'放电过流报警',同时关闭放电 MOS。报警产生以后,经过"放电过流解除"的时间后,保护板解除'放电过流报警',重新开启放电 MOS。

举例:设定"最大放电电流"为100A、"放电过流延时"为10秒、"放电过流解除"为50秒。在放电过程中放电电流连续10秒超过100A,保护板将产生'放电过流报警',同时关闭放电 MOS,报警产生后50秒,解除'放电过流报警',同时保护板重新开启放电MOS。

## n) 短路保护解除

当短路保护发生以后,经过'短路保护解除'所设定的时间以后,解除短路保护。

## o) 均衡起始电压

均衡起始电压用来控制均衡的电压阶段,只有当单体电压超过该值,且电池组最大压 差超过**均衡触发压差**,均衡才会被触发。

## p) 最大均衡电流

均衡电流表示在能量转移的过程中高电压电池放电和低电压电池充电的持续电流。 最大均衡电流表示能量转移过程中的最大电流,最大均衡电流以不超过 0.1C 为宜。 如: 20AH 电池不超过 20\*0.1=2A。

## q) "充电过温保护"、"充电过温恢复"

在充电过程中,电池温度超过"充电过温保护"的值时,保护板产生'充电过温保护'警告,同时保护板关闭充电 MOS。报警产生以后,当温度低于"充电过温恢复"时,保护板解除'充电过温保护'警告,同时重新开启充电 MOS。

## r) "充电低温保护"、"充电低温恢复"

在充电过程中,电池温度低于"充电低温保护"的值时,保护板产生'充电低温保护'警告,同时保护板关闭充电 MOS。报警产生以后,当温度高于"充电低温恢复"时,保护板解除'充电低温保护'警告,同时重新开启充电 MOS。

## s) "MOS 过温保护"、"MOS 过温恢复"

当 MOS 温度超过"MOS 过温保护"的值以后,保护板产生'MOS 过温报警'同时关闭充放电 MOS,电池不能充电也不能放电。报警产生以后,MOS 温度低于"MOS 过温恢复"的值以后,保护板解除'MOS 过温报警',同时重新开启充放电 MOS (MOS 过温保护值为75℃,MOS 过温恢复值为65℃,这两个值为出厂默认值,不能修改)。

#### 注意:

任何参数的修改,请参考说明书,不恰当的参数可能会使保护板不能正常工作,甚至烧毁保护板。

任何一项参数修改以后,均需要点击参数后面的 "设置"按钮完成参数下发,保护板成功接收到参数以后,会发出"滴"的响声。

## 5.3.4 BMS 控制

BMS 控制页面如图 34 所示。通过 BMS 控制可以对保护板进行充电功能、放电功能、均衡功能进行开关和恢复出厂设置等操作。



图 34 BMS 控制页面

## 6 安全保护措施及注意事项

保护板本身不存在高压,对身体不会造成电击伤害。

使用之前请仔细阅读使用说明书,按照正确的不同串数的接线图接线,从负极向正极接,均衡线接好以后要再次用万用表确认,确认无误才能插入保护板。

不允许私自改装保护板的功率线,私自改装功率线会造成保护板过流不均匀而烧毁保护板。

## 7运输与贮存

#### 7.1 运输

装箱后的产品不受雨雪直接影响和剧烈碰撞颠簸下,可用通常的运输工具运输。在运输过程中不允许与酸碱等腐蚀物放在一起。

## 7.2 贮存

包装好的产品应放置在永久性的库房内贮存,库房温度为 0℃~35℃,相对湿度不大于 80%,库房内应无酸碱及腐蚀性气体、无强烈机构振动和冲击、无强磁场的作用。

# 附录 "一键铁锂"、"一键三元"、"一键钛酸锂"默认参数

序号	参数	三元默认	铁锂默认	钛酸锂默认	单位
1	单体欠压保护	2.9	2.6	1.8	V
2	单体截欠压保护恢复	3.2	3.0	2.0	V
3	单体过充电压	4.2	3.6	2.7	V
4	单体过充保护恢复	4.1	3.4	2.4	V
5	触发均衡压差	0.01	0.01	0.01	V
6	自动关机电压	2.8	2.5	1.7	V
7	充电过流保护延时	30	30	30	秒
8	充电过流保护解除时间	60	60	60	秒
9	放电过流保护延时	30	30	30	秒
10	放电过流保护解除时间	60	60	60	秒
11	短路保护解除时间	60	60	60	秒
12	充电过温保护温度	60	60	60	$^{\circ}$ C
13	充电过温恢复温度	55	55	55	$^{\circ}$
14	放电过温保护温度	60	60	60	$^{\circ}$
15	放电过温恢复温度	55	55	55	$^{\circ}$
16	充电低温保护温度	-20	-20	-20	$^{\circ}$
17	充电低温恢复温度	-10	-10	-10	$^{\circ}$
18	MOS 过温保护温度	75	75	75	$^{\circ}$
19	MOS 过温保护恢复温度	70	70	70	$^{\circ}$ C