

## 抗水壓測試法

防水性可用下列兩種方法來測量: 低速水壓法(JIS L1092A)與高速水壓法(JIS L1092B)

低速水壓法的壓力等級為每分鐘600mm。高速水壓法的壓力等級為每分鐘10,000mm。

金屬網

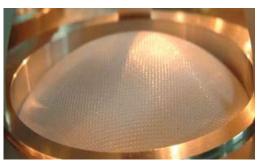


防水性水壓測試機



在此測試中,將樣本壓在測試座上,並覆蓋一層金屬網,以避免樣本膨脹,並可確保測量結果的準確性。水由測試樣本三個地方穿透出時視為測試完成。







## 透濕性的倒杯式測試法

### ASTM E96-93 BW 是最常用的標準

在此測試中,將樣本密封在裝有水的測試容器開口上。接著將溫度控制在23°C,相關濕度控制在50%,並將容器倒立置放。

在水中注入125ml的自來水或清水



將樣本膜放在頂端



定時測量水氣從容器中穿透樣本,進到空氣中的移動速率,倒杯式可讓水份 持續與樣本接觸,其測量單位為g/m2\*24hr。







## 透濕性的正杯式測試法

### 利用JIS L1099 A1 CaCl2水氣吸收法測試薄膜透濕性

首先,將樣本密封在裝有CaCI<sub>2</sub>乾燥粉的測試容器開口,然後開口朝上,將容器放到溫度40°C,相對濕度90%的實驗環境下。

Cacl2距離容器口緣3mm



樣本膜置於頂端



定時測量水氣從空氣中穿過樣本,進到乾燥粉中的移動速率。 其測量單位為為g/m2\*24hr。



正杯式測試法





## RET值測試法

### 根據ISO 11092來進行RET值測試

首先,當測試箱溫度達到平衡時,在加熱金屬板上放置一層透明膜,以取得RET值。

#### RET測試機



將金屬板溫度設定在35℃、測試箱溫度為35℃,相對濕度為40%,風速為1m/s2。



標準薄膜測試



得到RET值後,將樣本放在透明膜上方。等達到穩定狀態後,便可計算出樣本的抗蒸發性,其測量單位為pa\*m2/W。

#### 標準薄膜測試







Science. Innovation. Collaboration.

鼎基是開發與製造高性能聚合物產品的領導廠商。 我們提供熱塑型聚氨酯樹脂,以及相關產品與解決 方案,並專精於先進技術膜的開發。