

**FUNDACIÓN VOLVER A NACER**  
**NIT:811.011.421-7**  
**ESTADO DE GANANCIAS Y PERDIDAS**  
**DISCRIMINADO**  
**1 AL 31 DE DICIEMBRE DE 2022**



**INGRESOS OPERATIVOS**

ARRENDAMIENTOS \$ 26.036.561

**GASTOS OPERACIONALES**

SERVICIOS PUBLICOS

PROCESAMIENTO ELECTRONICO DE DATOS \$ 195.000  
 EMPACADA DE CDS  
 MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN \$ 1.565.432  
 MOVISTAR \$ 1.514.095  
 GASTOS NOTARIALES

EQUIPO DE COMPUTACION Y COMUNICACIÓN \$ 1.660.501  
 MERCADOS DONACIÓN \$ 4.468.607  
 PARQUEADEROS \$ 149.382  
 GASOLINA, ACEITE \$ 198.000  
 PUBLICIDAD \$ 320.000  
 GASTOS MEDICOS Y DROGAS \$ 25.902  
 GASTO ABOGADO \$ 1.000.000  
 GASTO DE NOTARIA  
 CLARO \$ 866.071  
 COMPARENDOS  
 CASINO Y RESTAURANTE  
 UTILES Y PAPELERIA \$ 929.563  
 IMPUESTOS CARRO Y PREDIAL \$ 2.412.986  
 OTROS \$ 1.772.412  
 REVISORIA FISCAL \$ 2.400.000  
 ASESORAMIENTO \$ 230.000  
**TOTAL GASTOS ADMON** \$ 19.707.951

**GASTOS OPERACIONALES DE VENTAS**

PUBLICIDAD \$ 330.000

**GASTOS NO OPERACIONALES**

GASTOS BANCARIOS \$ 155.880

**RESULTADO OPERACIONAL**

OTROS INGRESOS RENDIMIENTO FRO \$ 1.488

**TOTAL DEFICIT O REMANENTE** \$ **5.844.218**

**CESAR MENDEZ MONTOYA**  
**REPRESENTANTE LEGAL**

**DANIELA REYES REYES**  
**REVISORA FISCAL**  
**TP: 206765-T**