



Tutorial para hacer moldes de silicona

Materiales

Silicona para Moldes o Silicona de Ferretería

Catalizador para silicona

Modelo a reproducir

Recipiente para verter la mezcla

Hacer moldes de silicona es muy fácil...

Instrucciones:

Paso 1: Ajustar el contenedor al molde.



Primero tienes que preparar el recipiente donde vas a fabricar moldes de silicona (el contenedor). Este es un proceso imaginativo.

Cuanto más sepas ajustar el contenedor, al tamaño del modelo, **más económico será fabricar moldes de silicona**, así se gasta menos silicona. Ten en cuenta, de todos modos, que no debería haber menos de 1cm. de distancia entre el prototipo y el contenedor.



Paso 2: Pegar el modelo al fondo, si es lo suficientemente pesado con colocarlo centrado será suficiente.

El modelo debe estar pegado al fondo con cualquier pegamento. Sino, podría flotar y se arruinaría todo el trabajo.

Fabricar moldes de silicona sólo depende de tener un buen modelo a reproducir.

Una vez solucionado esto y puesto el molde en posición en el recipiente bien pegado, mezclamos la silicona, revolviendo o agitando el recipiente, ya que tiene componentes que decantan y para hacer el molde esa partícula es necesario que estén en suspensión.

Ahora, la combinamos con el catalizador. Con un 5% del segundo. Para 1 Kg. de silicona 50 gramos de catalizador. **La mezcla tiene que ser rigurosamente homogénea.**



Paso 3: Colocar el modelo centrado.

Uno de los pasos más importantes para hacer moldes de silicona es la mezcla del catalizador con la silicona, debe ser del 5%, lo mejor es pesar la silicona y calcular la cantidad de catalizador a mezclar.

Para 1Kg. de silicona 50 grs de catalizador

Para 500 grs de silicona 25 grs de catalizador

Para 250 grs de silicona 12.5 grs de catalizador

Para 100 grs de silicona 5 grs de catalizador

Comienza la colada y llena hasta sobrepasar el modelo uno o dos cm. más.



Paso 4: Verter la silicona, si no hemos pegado el modelo al fondo, para evitar que este flote, podemos verter una pequeña cantidad de silicona para posteriormente con una mezcla recién hecha volver a verter hasta arriba.

Es importante ser rápido y una vez que hayamos mezclado el catalizador con la silicona, tener todo listo para verter la silicona, ya que comienza el proceso de fraguado y se empieza a solidificar muy rápido.



Paso 5: Molde de silicona solidificado.

Recomendamos esperar 6 o 7 horas antes de desmoldar el prototipo.

El tiempo necesario para fabricar moldes de silicona depende del fraguado y este depende de la temperatura y un poco también de la humedad. A más frío, mayor tiempo tardará en endurecer (catalizar).

En ocasiones, para que el desmoldado sea posible o más sencillo, podemos hacer alguna raja con un cúter en el molde. Esto no produce problemas a la hora de llenarlo. Simplemente hay que tomar la precaución de colocar una goma alrededor para que no se escape el líquido que pongamos dentro y cuidar que las partes queden correctamente encajadas.



Paso 6: Podemos hacer una raja con un cúter o tijera en el molde.



Paso 7: Retirar de la base del modelo la silicona que haya podido quedar.



Paso 8: Desmoldar el modelo aprovechando la raja que ya hicimos antes.



Paso 9: Retirar completamente el modelo y ya tenemos el molde terminado. Esperamos que os haya gustado, es muy fácil.

Hacer moldes de silicona o lo que es mejor **fabricar moldes de silicona** es muy fácil.

Algunos link útiles para aprender las técnicas:

<https://www.youtube.com/watch?v=2DHRu7lhO9Q>

<https://www.youtube.com/watch?v=CVo1miuKC7g>

<https://www.youtube.com/watch?v=6sIJJADk440>

Más Libros de todos los generos para Toda Latinoamerica en



JARAGUA2012

JARAGUA2012@OUTLOOK.COM

En tu moneda local

Mexico - Venezuela - Colombia - Peru - Chile - Argentina - Uruguay