Rhenus LMS GmbH

## Prozessschrittbeschreibung



Geltungsbereich				M	STATI	ON 13L				HOTOMOTIVE
Ве	schreibung	М	Р	Teilenumr	mer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
M-CGE-13-03-65 Mon	tage Staubschutz Anlasser	<u> </u>								
10 nehme Staubsch	utz Anlasser	NC	<b>(1)</b>	GN1G 7A828A*	St	aubschutz Anlasser	1	richtige Teilenummer		
20 positioniere Stau	bschutz Anlasser an Motor	NC						Position		
30 ausrichten Staub	schutz Anlasser an Motor	NC						Position		
										BG-6015-A11
M-CGE-13-03-85 Mon	tage Wasserschlauch -8B273-									
10 nehme Schlauch	laut Bauzettel	NC	<b>(3)</b>	JX61 8B273F*		ühlerschlauch FOX Upg GE	1	richtige Teilenummer		
20 nehme 1 Schrauk	oe .	NC		W500220S442	FI 8.	anschschr M8x12-PF-SW10- 8	1	richtige Teilenummer		
30 positioniere Schl	auch an Motor	NC						Position		
40 stecke Schlauch	an Motor	NC						Markierungen		
								vollständig aufgesteckt	-	
50 verlege Schlauch	1	NC						Routing		
60 handstart 1 Schra	aube Schlauch 8B273 an	NC						Vollstaendigkeit		
								richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		
70 clipse Schlauch a	an Motor	NC						geclipst		

Rhenus	LMS
Gmb	Н



GmbH Geltungsbereich		M		STATION	TATION 13L				L HO I OMO I IVE		
	Be	schreibung	М	Р	Teilenum	mer B	eschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
M-C	GE-13-03-275 Mor	ntage Lichtmaschine									
	verschraube 2 Sc Motor	hrauben Lichtmaschine an	sc						visuell IO Signal Schrauber 2 x 20,0 +/- 3,0 Nm +90°		
M-C	GE-13-18-125 Mor	ntage Kabel Limaanschluss									
10 HE <	nehme Kabelzusa	tz Lima (Plus)	ИС	<b>(</b>	NX6T 14300UCA	Kabel MHEV	Limaanschluss FOX	1	richtige Teilenummer		
OXUP M											
FOX											
20	nehme 1 Mutter N	18	NC		W520102S450L	Flanso	chmutter M8-SW13-	1	richtige Teilenummer		
	positioniere Kabe Anschluss)	Izusatz an Lima (rechter	ИС						Position		
	<u> </u>	r M8 Kabelzusatz an Lima	ИС						Vollstaendigkeit		
									richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		
50	verlege Kabelzus	atz über Lima	NC						Routing		
		ntage Bracket Drosselklappe ink	_	-	rleitung						
	nehme Bracket Di Vapourleitung	rosselklappe inklusive	NC	-	KV6Q 9S468C*	Brack	et Vapourleitung	1	richtige Teilenummer		
20	positioniere Brac	ket an Motor	 J	-					Position		
30	verlege Vapourlei	tung	J						Routing	_	
40	stecke Anschluss	Vapourleitung	NC						Markierungen	~	

Rhenus	LMS
Gmb	Н



	GmbH Geltungsbereich		M			STATION	ATION 13L				XI O	AUTOMOTIVE
	Beschreibung		M P Teilenumm		mer E	Beschreibung	chreibung   Iquid   Iq		Prüfung Art		Visuelle Hilfe	
										vollständig aufgesteckt		
	CGE-14-09-35 Mont											
70 70	verschraube 2 Ste Drehmoment	ehbolzen DPF auf	СС	1					2 x 10,5	+/- 1,6 Nm		
									visuell IO Schraub	O Signal er		
M-(	CGE-14-18-90 Mont	age Motorbracket										
50	verschraube Moto	orbracket auf Drehmoment	СС	9					2 x 10,5	+/- 1,6 Nm		
									visuell IC Schraub			
	CGE-14-14-5 Monta											
90	verschraube Mass Getriebestehbolze	sekabel mit 1x Mutter auf en	СС	1					1 x 10,5	+/- 1,6 Nm		
O 8F3									visuell IC Schraub			
VNE (									Ausricht	tung		

Rhenus LMS GmbH

#### **Prozessschrittbeschreibung**

**QPS** 



Geltungsbereich **STATION** 13L M Prüfung Anzahl **Beschreibung** Visuelle Hilfe М **Teilenummer Beschreibung** Art D M-CGE-16-03-30 Montage Staubschutz Anlasser GN1G 7A828A\* 10 nehme Staubschutz Anlasser richtige Teilenummer Staubschutz Anlasser NC 🌑 20 positioniere Staubschutz Anlasser an Motor Position NC 👁 30 ausrichten Staubschutz Anlasser an Motor **Position** M-CGE-16-18-40 Montage Getriebebracket Kabelbracket Getriebe DPFI JX6T 14A301AM\* 10 nehme Getriebebracket 6F15 richtige Teilenummer 8F24 NC 🚳 Flanschmutter M6-SW10-8-W520101S442 20 nehme 1 Mutter richtige Teilenummer NC 30 positioniere Getriebebracket an Getriebe Position 40 handstart 1 Mutter Getriebebracket an Getriebe NC Vollstaendigkeit (F) richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-16-18-45 Montage Kabelbracket Kabelbracket Getriebe DPFI richtige Teilenummer ED8T 14A301B\* 10 nehme Kabelbracket 6F15 6F15

Rhenus	LMS
Gmb	Н



GmbH Geltungsbereich		M			STATION	13L				<b>,</b> -	HUIUMUIIVE		
Ве		eschreibung		Р	Teilenum	mer E	Beschreibung	Anzahl	Prü Art	ifung	D	Visuelle Hilfe	
20 <b>neh</b> r	me 2 Muttern		NC		W520101S442	Flans PTF	chmutter M6-SW10-8-	2	richtige Teilen	ummer			
Щ									Vollstaendigke	eit		-	
			NC						Position				
	riebe	n Getriebebracket an	NC						Vollstaendigke				
									3 Umdrehung				
		age Lichtmaschinenkabel	NC	<b>(</b>	NX6T 14305GEF	- <sub>*</sub> Kabel	Lima Dragon PFI		richting Tailen				
To nem	ime Lichtmasci	ninenkabel und lege auf AGV			NA01 14303GEF	6MX6	5	1	richtige Teilen aufgelegt/	ummer			
M-CGE-	-17-03-65 Monta	age Staubschutz Anlasser						<u> </u>	ausgerichtet				
50 nehr	me Staubschu	tz Anlasser von AGV (8F40)	NC	<b>(3)</b>				Τ	richtige Teilen	ummer			
60 posi		schutz Anlasser an Motor	NC	<b>(4)</b>					Position				
	richten Staubs	chutz Anlasser an Motor	ИС						Position			DOCK OF	
Щ													
$\coprod$													
M-CGE-													
		age Umlenkrolle				T		T					
10 nehr	me Umlenkroll	e	NC		HG9Q 19A216A*	Umlei	nkrolle Panther	1	richtige Teilen	ummer			
20 <b>posi</b>	itioniere Umlei	nkrolle an Lichtmaschine	NC	( G)				_	Position				

Rhenus	LMS
Gmbł	1



	GmbH Geltungsbereich		M			STATIC	N 13L			PS	AUTOMOTIVE
	Beschreibung		М	M P Teilenum		mer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
<u> </u>			NC						richtig andrehen - min.		
			NC						3 Umdrehung		
	CGE-17-03-135 Mor		SI	,				T		_ □	
30	verschraube Steh	bolzen auf Drehmoment							1 x 25,0 +/- 3,8 Nm visuell IO Signal		
H									Schrauber		
8F40											OUT THE STATE OF T
핕	CGE-17-18-30 Monta	ane Massekahel									
<u> </u>		sekabel auf Drehmoment	СС	/		T		Τ	1 x 10,5 +/- 1,6 Nm		
	, voi ooiii aabo iiiao		1						visuell IO Signal		
									Schrauber Ausrichtung		
M-G	L CGE-18-03-100 Mor	ntage Kompressor									
10	nehme 1 Stehbolz	en	NC	<b>(3)</b>	W716143S442	Ste	hbolzen M8x30 M8x18	1	richtige Teilenummer		
20	handstart 1 Stehb Kompressor	olzen zur Montage	NC						Position		1
									Vollstaendigkeit		1
2.3				<b>(3)</b>					richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		
ST2.3	verschraube Stehl	bolzen für AC Kompressor	sc	1					1 x 9,0 +/- 1,4 Nm		

Rhenus LMS GmbH

Geltungsbereich

#### Prozessschrittbeschreibung

M

**STATION** 

13L

**QPS** 



Prüfung Anzahl **Beschreibung** Visuelle Hilfe M P **Teilenummer Beschreibung** Art D ( visuell IO Signal Schrauber M-CGE-18-18-40 Montage Lichtmaschinenkabel 40 nehme Lichtmaschinenkabel und lege auf AGV NC NX6T 14305GEH\* Kabel Lima ST 8F40 Stage 6 richtige Teilenummer aufgelegt/ NX6T 14305GEK\* Kabel Lima ST 8F40 Stage 5 ausgerichtet M-CGE-18-18-55 Montage Massekabel NC 🚳 60 verlege Massekabel Routing ST2.3 8F40 NC 🚳 70 clipse Massekabel 2x auf Getriebestehbolzen geclipst CC 닖 1 x 10,5 +/- 1,6 Nm 80 verschraube Massekabel auf Drehmoment visuell IO Signal Schrauber (B) **Ausrichtung KRITISCH** 0 0 **WICHTIG** besondere Merkmale NC nicht kritisch CC **KRITISCH** SC **WICHTIG INTERN** M =INTERN MANUELL **VISUELL Prüfungsart** Prüfwerkzeug .....bis hörbar ok **ZUG / DRUCK** 

Rhe	enus	LMS			Pro	ze	SSS	schr	ittbe		QPS		F	RHENUS				
GmbH			Geltu	M			STATION			1	1 <b>3L</b>		QF 3		A	UTOMOTIVE		
		Bes	schreib	reibung			Р	Teil	enumi	mer	Besch	reibun	Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
3	D =	Doku	umentatio	onsart		l	chreib zeich	I	7	pers	s. Stempel		elektronisch					
Arbeitssicherheit und Umwelt							E	Beschä	digte Bautei	ile	E			FEN/ SEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN			
	Betriebsanweisung BA.164 beachten								Achtu	ng: Beschädigte Bauteile sind		E, M. Rivinius						
									ge	gemäß PB		QMB, J. Krone						
									"Le	nkung fel	hlerhafter Prod	dukte"	TL, T. Thevarajah					
										zu l	behandeln		TL, N. Kraifi					