
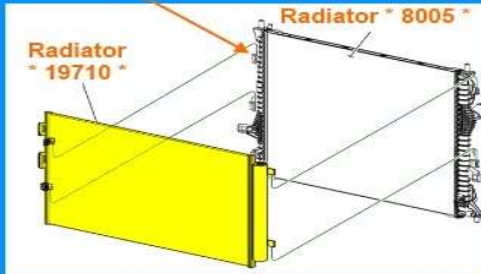


















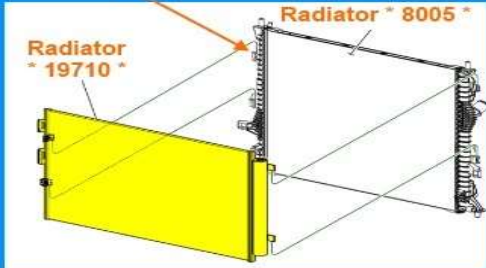


















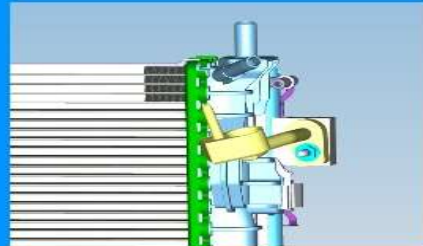










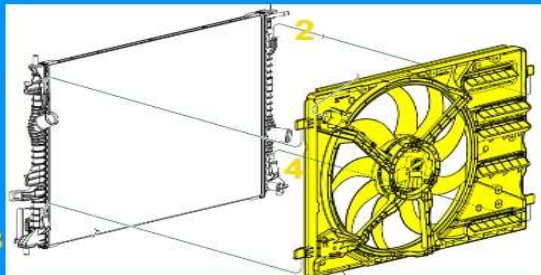


Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung					QPS			
		Geltungsbereich		K	STATION	S030				
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D	Visuelle Hilfe		
K-CGE-00-03-10 Montage Kondensor an Radiator									<div><p>montiere Kondensator mit 4 Punkten an Radiator Orientierungspunkt links oben</p></div>	
10	nehme Kondensor aus FLC	NC		JX61 19710AC	Kondensor C519 (ausser Panther/ST)	1	richtige Teilenummer			
							Unversehrtheit			
20	scanne Barcode Kondensator	NC					Scannung durchgefuehrt			
30	montiere Kondensator an Radiator	NC					nicht korrekt eingerastet			
K-CGE-00-03-25 Montage Ueberlaufschlauch A* Radiator										
20	nehme Ueberlaufschlauch JX61 8W055 A*	NC		JX61 8W005AD	Ueberlaufschlauch Dragon manuell	1	richtige Teilenummer			
							Unversehrtheit			
30	quittiere Pick by Light	NC								
50	benetze Ueberlaufschlauch mit Purple Mepol auf Seite RAD	NC					umlaufend benetzt			
60	montiere Ueberlaufschlauch an Radiator auf Markierung	NC					Markierung eingehalten			
K-CGE-00-03-35 Montage Ueberlaufschlauch F* Radiator										
20	nehme Ueberlaufschlauch JX61 8W055 F*	NC		JX61 8W005FD	Ueberlaufschl DVNeo, Fox man, Panth	1	Materialnr. Ueberlaufschlauch			


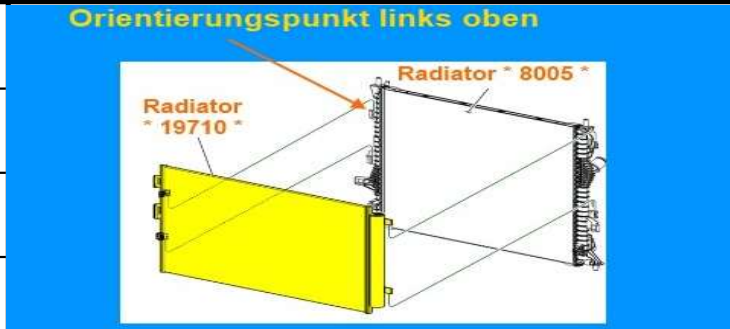









Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS			
		Geltungsbereich		K		STATION	S030				
	Beschreibung		M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art                      D		Visuelle Hilfe	
ALLE CGE	30	quittiere Pick by Light	NC								<div>Bitte Pick to Light Taster bestätigen  ! Material entnommen !</div>
	50	benetze Überlaufschlauch mit Purple Merpol auf Seite RAD	NC						umlaufend benetzt		
									Handling		
	60	montiere Ueberlaufschlauch an Radiator auf Markierung	NC						richtige Ausrichtung		
									vollständig aufgesteckt		
	K-CGE-00-03-55 Montage Ueberlaufschlauch G* Radiator										
	20	nehme Ueberlaufschlauch JX61 8W055 G*	NC		JX61 8W005GB	Ueberlaufschl Fox auto	1	Materialnr. Ueberlaufschlauch			
	30	quittiere Pick by Light	NC								
	50	benetze Überlaufschlauch mit Purple Merpol auf Seite RAD	NC						umlaufend benetzt		
									Handling		
	60	montiere Ueberlaufschlauch an Radiator auf Markierung	NC						richtige Ausrichtung		
									vollständig aufgesteckt		
	K-CGE-00-03-85 Montage Oelkuehler										
	10	nehme Oelkuehler	NC		JX61 7A095AB	Oelkuehler C519 (ausser 8F24)	1	richtige Teilenummer			



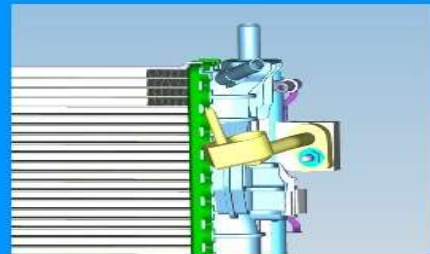












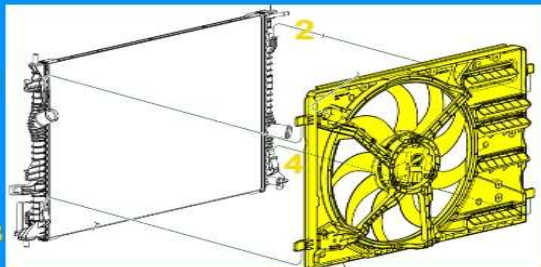

	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
							Unversehrtheit		<div>Scanne Ölkühler</div> 
20	scanne Barcode Oelkuehler	NC					Scannung durchgefuehrt		
30	montiere Oelkuehler an Radiator	NC					Einrast-Geräusch		
K-CGE-00-03-210 Montage Kondensor B* an Radiator									
10	nehme Kondensor aus FLC	NC		JX61 19710BB	Kondensor C519 (Panther)	1	richtige Teilenummer		<div>montiere Kondensator mit 4 Punkten an Radiator Orientierungspunkt links oben</div> 
							Unversehrtheit		
20	scanne Barcode Kondensator	NC					Scannung durchgefuehrt		
30	nehme Kondensator an Radiator	NC					verrastet		
K-CGE-00-03-220 Montage Ueberlaufschlauch B* Radiator									
20	nehme Ueberlaufschlauch JX61 8W055 B*	NC		JX61 8W005BD	Ueberlaufschlauch Dragon auto	1	richtige Teilenummer		<div>Bitte Pick to Light Taster bestätigen ! Material entnommen !</div>
							Unversehrtheit		
30	quittiere Pick by Light	NC							

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung					QPS				
		Geltungsbereich		K	STATION	S030					
		Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe	
											
	50	benetze Überlaufschlauch mit Purple Mepol auf Seite RAD	NC					umlaufend benetzt			
								Handling			
	60	montiere Ueberlaufschlauch an Radiator auf Markierung	NC					Markierung eingehalten			
CGE DVNEO	K-CGE-14-03-40 Montage Hilfsradiator an Radiator										
	10	nehme Hilfsradiator aus FLC	NC		JX61 8D048BD	LTR DVNeo	1	richtige Teilenummer			
								Unversehrtheit			
	20	scanne Barcode Hilfsradiator	NC					Scannung durchgeführt			
	30	montiere Hilfsradiator an Kühler	NC					verrastet			
	K-CGE-17-03-40 Montage AC Leitung										
	10	entferne Stopfen von Kondensator	NC								
	30	nehme AC Leitung und montiere AC Leitung an Kondensator	NC		JX61 19D567AA	AC-Leitung C519 Panther	1	richtige Teilenummer			
								Unversehrtheit			
	40	nehme 1 Mutter	NC		W520412S440	Flanschmutter M6-SW10-8	1				
	50	entferne Stopfen von AC-Leitung	NC								
	60	montiere AC-Leitung an Condensor	NC					Position			
	70	handstart Mutter AC-Leitung	NC					richtig andrehen - min. 3 Umdrehung			



Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung					QPS			
		Geltungsbereich		K	STATION	S030				
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe	
CGE PANTH	80 verschraube AC Leitung JX61 19D567 A*	CC					1 x 9,0 +/- 1,4 Nm		 scanne AC-Leitung JX61 19D567 A* und montiere an Kondensator JX61 19710 B*	
							visuell IO Signal Schrauber			
	K-CGE-17-03-55 Montage Luefterhutze									
	10 nehme Luefterhutze	NC		JX61 8C607CB	Luefterhutze GTDI Panther ST	1	richtige Teilenummer		 Scanne Lüfterhutze für den Kühler	
							Unversehrtheit			
	20 scanne Barcode der Luefterhutze	NC					Scannung durchgefuehrt			
							Lesbarkeit			
							Scannung Barcode auf Material			
	30 montiere Luefterhutze in 4 Eckpunkte bis zum Einrasten	NC					Position			
							verrastet			
K-CGE-18-03-15 Montage Kondensor an Radiator										
10 nehme Kondensor aus FLC	NC		KX61 19710AB	Kondensor C519 ST	1	richtige Teilenummer		 montiere Hutze * 8C607 * an 4 Punkten		
						Unversehrtheit				
20 scanne Barcode Kondensator	NC					Scannung durchgefuehrt				
								montiere Kondensator mit 4 Punkten an Radiator		


Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung					QPS			
		Geltungsbereich		K	STATION	S030				
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe	
										
30	nehme Kondensator an Radiator	NC					verrastet			
K-CGE-18-03-20 Montage Intercooler										
10	nehme Intercooler	NC		KX61 6K775BE	Intercooler C519 ST	1	richtige Teilenummer			
							Unversehrtheit			
20	scanne Barcode Intercooler *6K775*	NC					Scannung durchgeführt			
30	montiere Intercooler an Radiator	NC					verrastet			
K-CGE-18-03-25 Montage AC Leitung										
10	entferne Stopfen von Kondensator	NC								
30	nehme AC Leitung und montiere AC Leitung an Kondensator	NC		JX61 19D567AA	AC-Leitung C519 Panther	1	richtige Teilenummer			
							Unversehrtheit			
40	nehme 1 Mutter	NC		W520412S440	Flanschmutter M6-SW10-8	1				
50	entferne Stopfen von AC-Leitung	NC								
60	montiere AC-Leitung an Condensor	NC					Position			

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS				
		Geltungsbereich		K		STATION	S030					
		Beschreibung		M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe	
ST2.3 CGE	70	handstart Mutter AC-Leitung		NC					richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		 scanne AC-Leitung JX61 19D567 A* und montiere an Kondensator JX61 19710 B*	
	80	verschraube AC Leitung JX61 19D567 A*		CC					1 x 9,0 +/- 1,4 Nm 			
									visuell IO Signal Schrauber			
	K-CGE-18-03-50 Montage Luefterhutze											 Scanne Lüfterhutze für den Kühler
	10	nehme Luefterhutze		NC		JX61 8C607CB	Luefterhutze GTDI Panther ST	1	richtige Teilenummer			
									Unversehrtheit			
	20	scanne Barcode der Luefterhutze		NC					Seriennummer vorhanden			
									Scannung durchgefuehrt			
								Lesbarkeit				
								Scannung Barcode auf Material				
30	montiere Luefterhutze in 4 Eckpunkte bis zum Einrasten		NC						Position			
									verrastet			
K-CGE-18-03-70 Montage Ueberlaufschlauch											 montiere Hutze * 8C607 * an 4 Punkten	
20	nehme Ueberlaufschlauch KX61 8W005*		NC		KX61 8W005BAC	Ueberlaufschl ST	1	richtige Teilenummer				



Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung										QPS			
		Geltungsbereich		K		STATION		S030							
		Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
											Unversehrtheit			<div>Bitte Pick to Light Taster bestätigen ! Material entnommen !</div>	
	30	benetze Schlauch mit Purple Mepol		NC							umlaufend benetzt				
											Handling				
	40	quittiere Pick by Light Drucktaster		NC											
	60	stecke Ueberlaufschlauch an Kondensator		NC							Position			<div>1 - stecke Schlauch auf Stutzen Radiator 2 - klicke Schnellverschluss auf Stutzen AUX ! Rastgeräusch !</div>	
70	stecke Schlauch auf Stutzen Radiator		NC							Position					
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch	CC	KRITISCH	SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN			
	P =	Prüfungsart		VISUELL		Prüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK		.....bis hörbar ok					
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen		pers. Stempel		elektronisch							
Arbeitssicherheit und Umwelt					Beschädigte Bauteile			ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN		
Betriebsanweisung BA.164 beachten						Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB		E, A.Eisenbart							
						"Lenkung fehlerhafter Produkte"		QMB, J.Krone							
								TL, A.Kaldun							



Rhenus LMS GmbH	Prozessschrittbeschreibung							QPS	
	Geltungsbereich	K		STATION	S030				
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
					zu behandeln	TL, D.Blum			