Geltungsbereich

Prozessschrittbeschreibung

M

STATION

QPS



Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe **Teilenummer Beschreibung** М D Art M-CGE-00-07-35 Automatikgetriebe auspacken und umpicken nehme Getriebe Holzpalette aus Lager nach NC ® richtige Teilenummer Pickliste Unversehrtheit Reihenfolge positioniere Holzpalette auf vorgesehenem Unversehrtheit Gestell unter Krananlage Reihenfolge entferne Transportbaender von Holzpalette mit NC richtige Entsorgung Hilfe eines Seitenschneider (B) entfernt NC 40 entferne Kartondeckel richtige Entsorgung entfernt NC 50 entferne Seitenteile (Pappe) richtige Entsorgung entfernt entferne Kabelbinder der Foliensaecke mit NC richtige Entsorgung Hilfe eines Seitenschneider entfernt NC 🚳 streiche Folienverpackung nach unten damit Unversehrtheit das Getriebe zugänglich ist NC 💮 montiere Kabelbrackets an Getriebe (siehe richtige Teilenummer einzelne Varianten) korrekt angesetzt Vorhandensein NC 90 loese Mutter der Transportsicherung NC 🐨 100 entferne Mutter der Transportsicherung entfernt NC 🐠 110 nehme Mehrwegrack aus Lager Unversehrtheit richtiges Rack

600

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich M STATION 600

	Pocobroibung	NA	Р	Toilonummer	Posebroibung	Anzahl	Prüfung		Visuelle Hilfe
	Beschreibung	M	F	Teilenummer	Beschreibung	Anz	Art	D	Visuelle fille
ALLE									
₹									
		ļ							
120	positioniere Mehrwegrack auf vorgesehenem Gestell unter Krananlage	NC					Unversehrtheit		
			(F)				richtiges Rack		
400	stecke Label (Teilenummer) in Einschubtasche	NC							
130	stecke Label (Teilenummer) in Einschubtasche des Mehrwegracks		and the second section is a second section of the second section of the second section is a second section of the sectio				richtige Teilenummer		
							Label vorhanden		
140	nehme Getriebe mit Pickhaken von Holzpalette auf	NC					richtige Teilenummer		
	entferne Folie von Getriebe	NC					richtige Entsorgung		
100	Charles Tollo Voll Collings	22-96-50							
							entfernt		
160	positioniere Getriebe im Mehrwegrack	NC					Unversehrtheit		
			(F)				richtiges Rack		
							Befuellrichtung v.		
							Links> Rechts		
170	entferne Pickhaken von Getriebe	NC					entfernt		
180	entferne Nestings	NC					richtige Entsorgung		
							entfernt		
-		N.O.							
190	entferne Pappe von Holzpalette	NC					richtige Entsorgung		
							entfernt		
200	entferne Holzpalette	NC					richtige Entsorgung		
	•	22-92-5							
							entfernt		
210	nehme fertig vorbereitetes Mehrwegrack	NC	(GT				Unversehrtheit		
							richtige Teilenummer		
			(GN				richtige Teilenummer		

Prozessschrittbeschreibung



GmbH	Geltungsbereich			M STA	NOITA	600		— QP	AUTOMOTIVE
Beschreibung		М	Р	Teilenummer	Be	eschreibung	Anzahl	Prüfung Art D	Visuelle Hilfe
								richtiges Rack	
220 bereitstellen des	vorbereiteten Racks im Lager	NC						richtige Teilenummer	
								Reihenfolge	
M-CGE-13-07-100 Get	riebe	_							
10 picke Getriebe		NC		JX6P 7000M*	GETRIE 8F24	BE CGE FOXUpg	1	richtige Teilenummer	
M-CGE-13-18-165 Mor	ntage Getriebebracket								
10 nehme Getriebeb	racket	NC		JX6T 14A301D*	Getrieb	ebracket 8F24	1	richtige Teilenummer	
								Unversehrtheit	
20 nehme 3 Muttern		19_0_		W520101S442	Flansch PTF	mutter M6-SW10-8-	3	richtige Teilenummer	
30 positioniere Getr	iebebracket an Getriebe	NC						Position	
40 ausrichten Getrie	ebebracket an Getriebe	NC	-					Position	
50 handstart 3 Mutte	ern Getriebebracket							Vollstaendigkeit	
								richtig andrehen - min. 3 Umdrehung	
M-CGE-13-18-170 Mor	ntage Kabelbracket		P						
10 nehme Kabelbrad	cket	NC		JX6T 14A301B*	Kabelbr	acket 8F24	1	richtige Teilenummer	
		J						Unversehrtheit	
20 nehme 2 Muttern				W520101S442	Flansch PTF	mutter M6-SW10-8-	2	richtige Teilenummer	
30 positioniere Kabelbracket an Getriebe								Position	

Prozessschrittbeschreibung

M

STATION

600

QPS



Geltungsbereich Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe M **Teilenummer Beschreibung** P Art D 40 ausrichten Kabelbracket an Getriebe **Position** NC 🚳 50 handstart 2 Muttern Kabelbracket Vollstaendigkeit richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-13-18-175 Montage Getriebebracket oben Getriebebracket FOXUpg JX6T 14A301C* richtige Teilenummer 10 nehme Getriebebracket 8F24 Unversehrtheit Flanschmutter M6-SW10-8-W520101S442 richtige Teilenummer 20 nehme 1 Mutter Flanschschr M6x12-PF-SW10-W708396S442 richtige Teilenummer 30 nehme 1 Schraube NC 🚳 **Position** 40 positioniere Getriebebracket an Getriebe NC 🚳 **Position** 50 ausrichten Getriebebracket an Getriebe NC 🚳 Vollstaendigkeit 60 handstart 1 Muttern Getriebebracket richtig andrehen - min. 3 Umdrehung 70 handstart 1 Schraube Getriebebracket Vollstaendigkeit (F) richtig andrehen - min. 3 Umdrehung

Prozessschrittbeschreibung



GmbH Geltungsbereich			M		STA	ATION 600				Q	PS	AUTOMOTIVE
Beschreibung		М	Р	Teilenum	mer E		Beschreibung			Prüfung Art		Visuelle Hilfe
1-CGE-14-07-105 Vorr	montage Ventil											
10 nehme Ventil laut	t Bauzettel	NC	(1)	JX61 18495B*		Ventil D	Diesel	1	richtige Teiler	nummer		
20 nehme Schlauch	18D476	NC	(F)	JX61 18D476V*		Ventilso	chlauch DVNeo 8F35	1	richtige Teilen	nummer		
30 positioniere Schl	auch an Ventil (unten)	NC	(F)						Position			
40 stecke Schlauch	an Ventil (unten)	NC	(F)						Markierungen	l 1	<u></u>	
									vollständig		_	
50 nehme Schlauch	7G071	NC	(F)	JX61 7G071P*		Ventilso	chlauch Panther 8F40			nummer		
60 positioniere Schl	auch an Ventil (seitlich)	NC							Position			
70 stecke Schlauch	an Ventil (seitlich)	NC							Markierungen	l	•	
									vollständig		_	
80 lege vormontierte	es Ventil in Chep	NC							Juan goodoonii			
1-CGE-14-07-110 Mor	ntage Anlasserabdeckung		<u> </u>									
10 nehme Anlassera	bdeckung	NC	(F)	F1DP 7A035A*			erabdeckung DVNeo	1	richtige Teilen	nummer		
			(F)						Unversehrthei	it		
20 nehme 2 Schraub	pen	ИС	(F)	W500014S442		Flansch	nschr M6x18SW8-8.8	2	richtige Teiler	nummer		
30 positioniere Anla	sserabdeckung an Getriebe	ИС							Position			
												THE STATE OF THE S
1 1 1	Beautioniere Schlauch nehme Schlauch positioniere Schl stecke Schlauch nehme Schlauch stecke Schlauch lege vormontierte h-CGE-14-07-110 Mor nehme Anlassera	Celturigsbereich	Beschreibung M NC NC 10 nehme Ventil laut Bauzettel 10 nehme Schlauch 18D476 30 positioniere Schlauch an Ventil (unten) 40 stecke Schlauch an Ventil (unten) 50 nehme Schlauch 7G071 60 positioniere Schlauch an Ventil (seitlich) 70 stecke Schlauch an Ventil (seitlich) 80 lege vormontiertes Ventil in Chep NC NC NC NC NC NC NC NC NC N	Beschreibung M P NC Onehme Ventil laut Bauzettel NC Onehme Schlauch 18D476 Opositioniere Schlauch an Ventil (unten) Stecke Schlauch an Ventil (unten) Opositioniere Schlauch an Ventil (seitlich) Opositioniere Schlauch an Ventil (seitlich) NC Opositioniere Schlauch an Ventil (seitlich)	Beschreibung M P Teilenum CGE-14-07-105 Vormontage Ventil nehme Ventil laut Bauzettel NC JX61 18495B* JX61 18495B* NC JX61 18495B* NC JX61 18D476V* NC DATE OF TRANSPORTED STATE OF TRANSPORTE	Beschreibung M P Teilenummer I-CGE-14-07-105 Vormontage Ventil In nehme Ventil laut Bauzettel NC JX61 18495B* JX61 18495B* In nehme Schlauch 18D476 In positioniere Schlauch an Ventil (unten) In nehme Schlauch an Ventil (seitlich) In nehme Schlauch an Ventil (seitlich) In nehme Schlauch an Ventil (seitlich) In nehme Anlasserabdeckung In nehme Anlasserabdeckung In nehme 2 Schrauben In NC W500014S442	Beschreibung M P Teilenummer Be In the second of the seco	Beschreibung M P Teilenummer Beschreibung CGE-14-07-105 Vormontage Ventil NC JX61 18495B* Ventil Diesel NC JX61 18495B* Ventil Diesel	Beschreibung M P Teilenummer Beschreibung FCGE-14-07-105 Vormontage Ventil NC JX61 18495B* Ventil Diesel 1 NC JX61 18495B* Ventil Diesel 1 NC JX61 18D476V* Ventil Diesel 1 Do nehme Schlauch 18D476 Do sitioniere Schlauch an Ventil (unten) NC Do nehme Schlauch An Ventil (unten) NC Do nehme Schlauch An Ventil (unten) NC Do nehme Schlauch An Ventil (seitlich) NC Do sitioniere Schlauch An Ventil (seitlich) NC Do nehme Anlasserabdeckung NC PFIDP 7A035A* Anlasserabdeckung DVNeo 8F35 1 NC Do nehme Schrauben NC PFIDP 7A035A* Anlasserabdeckung DVNeo 8F35 1	Beschreibung M P Teilenummer Beschreibung Practice: 4-07-105 Vormontage Ventil NC JX61 18495B* Ventil Diesel 1 richtige Teiler NC JX61 18495B* Ventil Diesel 1 richtige Teiler NC JX61 18495B* Ventil Diesel 1 richtige Teiler NC JX61 180476V* Ventilschlauch DVNeo 8F35 1 richtige Teiler NC JX61 18D476V* Ventilschlauch DVNeo 8F35 1 richtige Teiler NC JX61 18D476V* Ventilschlauch DVNeo 8F35 1 richtige Teiler NC JX61 18D476V* Ventilschlauch DVNeo 8F35 1 richtige Teiler NC JX61 18D476V* Ventilschlauch DVNeo 8F35 1 richtige Teiler NC JX61 18D476V* Ventilschlauch DVNeo 8F35 1 richtige Teiler NC JX61 18D476V* Ventilschlauch DVNeo 8F35 1 richtige Teiler NC JX61 18D476V* Ventilschlauch DVNeo 8F35 1 richtige Teiler Vollständig aufgesteckt NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 18D476V* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 18D476V* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler NC JX61 18D476V* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teiler	Beschreibung M P Teilenummer Beschreibung Prüfung Art CGE-14-07-108 Vormonlage Venlül In ehme Ventil laut Bauzettel NC JX61 18495B* Ventil Diesel 1 richtige Teilenummer De nehme Schlauch 18D476 NC JX61 18495B* Ventil Diesel 1 richtige Teilenummer De nehme Schlauch 18D476 NC JX61 18D476V* Ventilschlauch DVNeo 8F35 1 richtige Teilenummer De sition NC JX61 18D476V* Ventilschlauch DVNeo 8F35 1 richtige Teilenummer De sition NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 7G071P* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 18P476V* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 18P476V* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 18P476V* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 18P476V* Ventilschlauch Panther 8F40 1 richtige Teilenummer De position NC JX61 18P4	Beschreibung M P Teilenummer Beschreibung Früfung Art D CGE-14-07-105 Vormontage Ventil NC JK61 18495B* Ventil Diesel 1 richtige Teilenummer

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION** M Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe M **Teilenummer Beschreibung** P D Art NC 🚳 40 ausrichten Anlasserabdeckung an Getriebe **Position** NC 🚳 50 handstart 2 Schrauben Anlasserabdeckung Vollstaendigkeit richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-14-07-115 Getriebe JX6P 7000B* richtige Teilenummer 10 picke Getriebe GETRIEBE DVNeo 8F35 CGE M-CGE-14-18-110 Montage Getriebebracket JX6T 14A301L* Getriebebracket 8F35_8F40 richtige Teilenummer 10 nehme Getriebebracket Unversehrtheit Flanschmutter M6-SW10-8-W520101S442 20 nehme 4 Muttern richtige Teilenummer PTF NC 🌑 30 positioniere Getriebebracket an Getriebe Position NC 40 ausrichten Getriebebracket an Getriebe **Position** handstart 4x Mutter Getriebebracket an NC 🏈 Vollstaendigkeit Getriebe richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-14-18-115 Montage Bracket Halter an Getriebe DW10F NC F1FT 14A301AK* richtige Teilenummer 10 nehme Getriebebracket MMT6 NC 🌑 20 positioniere Getriebebracket an Getriebe **Position** NC 🚳 Vollstaendigkeit 30 handstart Getriebebracket an Getriebe

600

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich M 600 Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe М Р **Teilenummer Beschreibung** Art D (richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-15-07-80 Getriebe GETRIEBE CGE Dragon GTDI JX6P 7000K* 10 picke Getriebe richtige Teilenummer M-CGE-15-18-120 Montage Getriebebracket NC C JX6T 14A301D* richtige Teilenummer 10 nehme Getriebebracket Getriebebracket 8F24 (Unversehrtheit Flanschmutter M6-SW10-8-W520101S442 20 nehme 3 Muttern richtige Teilenummer PTF NC 💮 Position 30 positioniere Getriebebracket an Getriebe NC 🚳 40 ausrichten Getriebebracket an Getriebe **Position** DGTDI 8F24 NC 💮 50 handstart 3 Muttern Getriebebracket Vollstaendigkeit richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-15-18-125 Montage Kabelbracket NC 🚳 JX6T 14A301B* richtige Teilenummer Kabelbracket 8F24 10 nehme Kabelbracket Unversehrtheit Flanschmutter M6-SW10-8-20 nehme 2 Muttern W520101S442 richtige Teilenummer

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich M 600 Prüfung Anzahl **Beschreibung** Visuelle Hilfe M Р **Teilenummer Beschreibung** Art D NC 🕥 Position 30 positioniere Kabelbracket an Getriebe NC 🚳 40 ausrichten Kabelbracket an Getriebe **Position** NC 🌑 50 handstart 2 Muttern Kabelbracket Vollstaendigkeit (B) richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-16-07-55 Getriebe JX6P 7000V* 10 picke Getriebe **GETRIEBE CGE 6F15** richtige Teilenummer M-CGE-17-16-10 Vormontage Vapourleitung 10 nehme Clip JX61 9294A* richtige Teilenummer Clip Vapourleitung **PANTH** JX61 9J328C* 20 nehme Vapourleitung Vapourleitung Panther richtige Teilenummer NC 🐠 JX61 9J296A* 30 nehme Vapourleitung Vapourleitung Panther richtige Teilenummer NC 🐠 40 positioniere beide Leitungen in 3 Clipsen Position NC 🚳 50 schließe 3x Clip geclipst M-CGE-17-07-80 Vormontage Ventil 10 nehme Ventil laut Bauzettel JX61 18495B* Ventil Diesel richtige Teilenummer

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich M 600 Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe M **Teilenummer Beschreibung** P Art D JX61 18D476P* 20 nehme Schlauch 18D476 richtige Teilenummer Ventilschlauch Panther 8F40 NC 🐠 30 positioniere Schlauch an Ventil (unten) **Position** NC 💮 40 stecke Schlauch an Ventil (unten) Markierungen vollständig aufgesteckt JX61 7G071P* 50 nehme Schlauch 7G071 Ventilschlauch Panther 8F40 richtige Teilenummer NC 👁 60 positioniere Schlauch an Ventil (seitlich) Position NC 🚳 70 stecke Schlauch an Ventil (seitlich) Markierungen PANTH 8F40 vollständig aufgesteckt NC 80 lege vormontiertes Ventil in Chep M-CGE-17-07-85 Getriebe JX6P 7000G* 10 picke Getriebe **GETRIEBE Panther 8F40** richtige Teilenummer M-CGE-17-18-100 Montage Getriebebracket JX6T 14A301L* richtige Teilenummer 10 nehme Getriebebracket Getriebebracket 8F35_8F40 Unversehrtheit Flanschmutter M6-SW10-8-W520101S442 richtige Teilenummer 20 nehme 4 Muttern

Prozessschrittbeschreibung



GmbH Geltungsbereich		M		STATIO	STATION 600				C	PS	AUTOMOTIVE		
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	Beschro	eibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
30	positioniere Getri	ebebracket an Getriebe	NC							Position			
40	ausrichten Getrie	bebracket an Getriebe	NC	(F)						Position			1
50	handstart 4x Mutt Getriebe	er Getriebebracket an	NC							Vollstaend	digkeit		1
										richtig and 3 Umdreh	drehen - min. ung		
M-C	CGE-18-07-105 Getr	iebe											
10	picke Getriebe		NC	(1)	KX6P 7000B*	GI	ETRIEBE ST 8	F40	1	richtige Te	eilenummer		
M-C	CGE-18-18-95 Monta	age Getriebebracket	1									1	
10	nehme Getriebeb	racket	NC	(1)	LX6T 14A301H*	Ka	abelhalter ST	8F40	1	richtige Te	eilenummer		
				(1)						Unversehr	rtheit		
													00432
20	nehme 4 Muttern		NC		W717936S450B	Н	utmutter		4	richtige Te	eilenummer		
30	positioniere Getri	ebebracket an Getriebe	NC							Position			
8F40	ausrichten Getrie	bebracket an Getriebe	NC							Position			1
50 50	handstart 4x Mutt Getriebe	er Getriebebracket an	NC							Vollstaend	digkeit]
ST2.3										richtig and 3 Umdreh	drehen - min. ung		1
M-C	CGE-18-18-100 Mon	tage Bracket	1		1	1			•				
10	nehme Getriebeb	racket	NC	6	LX6T 14A301M*	Ka	abelhalter ST	8F40	1	richtige Te	eilenummer		
				(F)						Unversehr	rtheit		

Rhenus L	MS
GmbH	

Prozessschrittbeschreibung



GmbH		I	Geltungsbereich			M			STA	ATION 6						QP5		AUTOMOTI	
Beschreibung					М	Р	Tei	lenum	mer	Beschreibung			Anzahl		Prüfur Art	ng D	Visuelle Hilfe		
20	20 nehme 1 Mutter				NC			Flanschmutter M6-SW7			0-8-	1	richtig	e Teilenumm	er				
30 positioniere Getriebebracket an Getriebe										FII				Positio	on				
40	handstar Getriebe	t 1x Mutt	ter Getriebebracket a	an	NC									richtig	aendigkeit andrehen - n rehung	nin.			
	M =	beso	ndere Merkmale	NC	nicht kritisch		itisch	СС	CC KRITISC		sc	w	WICHTIG		0	KRITIS		0	WICHTIG INTERN
SYMBOLE	P =	F	Prüfungsart		VISUELL			Prüf		ifwerkzeug	\bigcirc	MANUEL ZUG / DRU			@	bis hö	bis hörbar ok		
	D =	Dok	umentationsart		1	schreiben / abzeichnen		7 per		s. Stempel	е		elektronisch						
Arbeitssicherheit und Umwelt							Beschädigte Bauteile					ERSTELLT					ĴFEN/ GEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
etriebsanweisung							Achtu	chtung: Beschädigte Bauteile sind			E, M. Rivinius								
	eachten		5						l j			J. Kro	ne	е					
								"Lenkung fehlerhafter Produkte"				TL, T. Thevarajah							
									zu	behandeln		TL, N. Kraifi							