Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION** M 07L Prüfung **Beschreibung** M **Beschreibung** Visuelle Hilfe P **Teilenummer** D Art M-CGE-13-03-25 Montage Lichtmaschine NC 10 lese Bauzettel NC 🚳 LICHTMASCHINE FOX JX6T 10300F* 20 nehme Lichtmaschine laut Bauzettel *10300* richtige Teilenummer **Upg/Dragon GTDI** LICHTMASCHINE FOX LX6T 10300EA* **Upg/Dragon GTDI** W719531S442 30 nehme 1 Schraube Flanschschr M8x80 richtige Teilenummer NC W718254S442 40 nehme 1 Stehbolzen Stehbolzen M8x83 M6x18 richtige Teilenummer NC 50 positioniere Lichtmaschine an Motor **Position** NC 60 ausrichten Lichtmaschine zu Motor Ausrichtung handstart 1 Schraube und 1 Stehbolzen NC 💮 Position Lichtmaschine an Motor Vollstaendigkeit richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-13-03-220 Montage Umlenkrolle (nur ohne A/C) NC 🥌 CM5Q 8680C* 10 nehme Halter Umlenkrolle aus Behaelter Halter Umlenkrolle FOX -AC richtige Teilenummer NC 🚳 nehme 3 Schrauben zur Befestigung Halter Flanschschr M8x40-PF-SW10-W500311S437 richtige Teilenummer Umlenkrolle aus Behaelter 8.8 Vollstaendigkeit NC 30 positioniere Halter Umlenkrolle an Motor **Position** NC 🚳 40 handstart 3 Schrauben Halter Umlenkrolle Vollstaendigkeit richtig andrehen - min. 3 Umdrehung

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION** 07L M Prüfung **Beschreibung** M **Teilenummer Beschreibung** Visuelle Hilfe P D Art M-CGE-13-03-275 Montage Lichtmaschine nehme Lichtmaschine mit Pickhaken NC 🥌 _1TA 11238B* LICHTMASCHINE FOX MHEV richtige Teilenummer (Schwenkkran) NC -1TA 11A242BA 20 nehme 2 Schrauben Schraube Lima MHEV richtige Teilenummer NC 30 positioniere Lichtmaschine an Motor **Position** 40 ausrichten Lichtmaschine zu Motor Ausrichtung handstart 2 Schrauben Lichtmaschine an NC 🚳 Vollstaendigkeit Motor richtig andrehen - min. 3 Umdrehung NC 60 entferne Pickhaken von Lichtmaschine M-CGE-13-18-135 Montage Motorkabel NC 🚳 20 positioniere Motorkabel auf Motor **Position** M-CGE-13-18-105 Montage Motorkabel NC 🚳 20 positioniere Motorkabel auf Motor **Position** M-CGE-13-18-65 Montage Motorkabel NC 🚳 20 positioniere Motorkabel auf Motor **Position** M-CGE-14-03-45 Montage Halter Lima verschraube 2x Schraube und 1x Stehbolzen SI 닖 3 x 25,0 +/- 3,8 Nm Halter Lima visuell IO Signal Schrauber

Prozessschrittbeschreibung

M

STATION

07L

QPS



Geltungsbereich Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe M Р **Teilenummer Beschreibung** Art D M-CGE-14-03-50 Montage Halter Kompressor SI 밂 50 verschraube 2x Schrauben Halter Kompressor 2 x 25,0 +/- 3,8 Nm visuell IO Signal Schrauber M-CGE-14-09-35 Montage DPF NC W716955S307 10 nehme 1 Stehbolzen DPF Stud mit Hülse schwarz richtige Teilenummer handstart 1 Stehbolzen DPF an Motor (linke NC 🚳 Position Seite) Vollstaendigkeit richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-14-18-90 Montage Motorbracket NC JX6T 14A301F* richtige Teilenummer 10 nehme Motorbracket Motorbracket DVNeo NC W500011S442 20 nehme 2 Schrauben Flanschschr M6x12-SW8-8.8 richtige Teilenummer NC 🐠 30 positioniere Motorbracket vorne an Motor **Position** NC 🐠 40 handstart 2 Schrauben Motorbracket an Motor Vollstaendigkeit

Prozessschrittbeschreibung

QPS



		Geltungsbereich		M		STATION 07L			\longrightarrow QP:	AUTOMOTIVE
		Genungsbereich			191	JIAI	TION O7E		Prüfung	
Beschreibung		M P Teilen		Teilenum	mer	Beschreibung	Anzahl	Art D	Visuelle Hilfe	
								richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		
M-C	GE-14-18-70 Monta	age Motorkabel								
60	positioniere Moto	rkabel auf Motor	NC	(F)					Position	
M-C	GE-14-18-75 Monta	age Motorkabel	l							
60	positioniere Moto	rkabel auf Motor	NC	(1)		T			Position	
М-С	GE-16-03-40 Monta	age Lichtmaschine								
10	lese Bauzettel		NC							
20	nehme Lichtmasc	hine laut Bauzettel *10300*	NC		JX6T 10300B*	L	ICHTMASCHINE Dragon PFI	1	richtige Teilenummer	
30	nehme 2 Schraub	en	NC		W719531S442	F	Flanschschr M8x80	2	richtige Teilenummer	
40	positioniere Licht	maschine an Motor	NC						Position	
50	ausrichten Lichtm	naschine zu Motor	NC						Ausrichtung	
	handstart 2 Schra Motor	uben Lichtmaschine an	NC						Vollstaendigkeit	
									richtig andrehen - min. 3 Umdrehung	
									S containing	
М-С	GE-17-03-85 Monta	age Spannrolle	<u> </u>							
10	nehme Spannrolle	•	NC	(3)	HG9Q 6A228A*	s	Spannrolle Panther	1	richtige Teilenummer	
20	nehme 1 Schraub	e	NC		W719108S442	s	Schraube M10x55	1	richtige Teilenummer	

Geltungsbereich

Prozessschrittbeschreibung

M

STATION

07L

QPS



Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe М Р **Teilenummer Beschreibung** Art D NC 💮 30 positioniere Spannrolle an Motor Position 40 ausrichten Spannrolle zu Motor Ausrichtung richtig andrehen - min. NC 🚳 50 handstart 1 Schraube Spannrolle an Motor 3 Umdrehung M-CGE-17-03-165 Montage Bracket Überlaufschlauch verschraube Bracket Ueberlaufschlauch auf SI **Position** Drehmoment 1 x 25,0 +/- 3,8 Nm visuell IO Signal Schrauber M-CGE-17-18-25 Montage Kabelbracket Motorblock NC 🚳 W500011S442 richtige Teilenummer 60 nehme 1 Schraube Flanschschr M6x12-SW8-8.8 richtig andrehen - min. NC 70 handstart 1 Schraube Kabelbracket an Motor 3 Umdrehung 밊 CC 1 x 25,0 +/- 3,8 Nm 80 verschraube Motorbracket auf Drehmoment visuell IO Signal Schrauber M-CGE-17-03-140 Montage Wasserschlauch -8A582-

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

QPS



GmbH		GmbH	Geltungsbereich			M	STATION	07L			•	AL2	AUTOMOTIVE
		Beschreibung		M P Teilenumn		mer B	Beschreibung			Prüfung Art	l D	Visuelle Hilfe	
	70	schließe 2x Schla	uchschelle	NC	3					entrieg	elt		
16													ALD-ALD-ALD-ALD-ALD-ALD-ALD-ALD-ALD-ALD-
PANTH MMT6													
ANT	M-C	GE-17-18-70 Monta		_									
Д	20	clipse Motorkabe	l mit einem Clip an Ölfilter	NC						geclips	st		
	M-C	GE-17-03-110 Mon	ntage Wasserschlauch -7F120-	_									
	70	schließe 2x Schla	nuchschelle	NC						entrieg	elt		
40													
PANTH 8F40													
PAN	M-C	GE-17-18-65 Monta		_					T	T			
	20	clipse Motorkabe	I mit einem Clip an Ölfilter	NC						geclips	st		

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION** M 07L Prüfung **Beschreibung Teilenummer Beschreibung** Visuelle Hilfe M P D Art M-CGE-18-03-5 Montage Lichtmaschine NC 10 lese Bauzettel LX6T 10300A* 20 nehme Lichtmaschine laut Bauzettel *10300* LICHTMASCHINE ST richtige Teilenummer NC W718830S442 30 nehme 1 Schraube Schraube M8x47 richtige Teilenummer NC C 40 positioniere Lichtmaschine an Motor **Position** NC C 50 ausrichten Lichtmaschine zu Motor Ausrichtung NC 60 handstart 1 Schraube Lichtmaschine an Motor Position Vollstaendigkeit richtig andrehen - min. 3 Umdrehung K2GE 8D611B* Halter AC Kompressor ST richtige Teilenummer 70 nehme Halter AC Kompressor NC 🐠 W719044S442 80 nehme 2 Schrauben Schraube M8x76 richtige Teilenummer NC 🚳 90 positioniere Halter AC Kompressor an Motor **Position** handstart 2 Schrauben Halter AC Kompressor an Motor NC 🐠 **Position** Vollstaendigkeit richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-18-03-85 Montage Staubschutz Anlasser NC 🚳 Dustcover Starter Housing; 1S7G 7A828A* richtige Teilenummer 10 nehme Staubschutz Anlasser positioniere Staubschutz Anlasser an Motor NC 💮 **Position** (MMT6)

Rhenus LMS GmbH		MS	Prozessschrittbeschreibung															DC
			Geltungsber			M		STATION		07L					QPS			
		Be	schreibung		М	Р	Teil	enum	mer	Ве	esch	reibun	g	Anzahl		Prüf Art	ung	D
L																		
30	30 lege Staubschutz auf AGV (8F40)														aufgele ausger	•		
	M = besondere Merkmale No				nic	ht kri	tisch CC		К	RITISCH	ł	sc	٧	VICHT	'IG	0		KRITI



		Beschreibung	M	Р	Teil	enumi	mer	Beschreibung		g	Anzahl	Prüfun Art		ng D		Visuelle Hilfe		
3	lege St	aubschutz auf AGV (8F40)		NC									aufgele			9		
	M =	M = besondere Merkmale NC		nicht kritisch		СС	К	RITISCH	sc	wic	CHTIC	Ī	O	KRITIS INTER		0	WICHTIG INTERN	
SYMBOLE	P =	- Prüfungsart		'	VISUELL /		1	Prüfwerkzeug			MAN ZUG /	NUEL DRU		@	bis hö	rbar ok		
0,7	D =	= Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen		7	per	s. Stempel		elektı	ronis	sch						
Arbeitssicherheit und Umwelt							E	ERSTELLT						FEN/ SEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN			
Ratriahs	anweisung					Achtung: Beschädigte Bauteile sind				E, M. Rivinius								
	beachten							gemäß PB			QMB, J. Krone							
								nkung fe	kung fehlerhafter Produkte"		TL, T. Th	TL, T. Thevarajah						
								TL, N. Kraifi										