


ALLE

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung							QPS									
		Geltungsbereich		KB		STATION	B020											
		Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe					
						NX6T 14B446GEAB		Bolster Kabel		1			<div>scanne Barcodelabel Kabel</div> <div>*X61 14B446*</div>					
						NX6T 14B446GBCB		Bolster Kabel		1								
						NX6T 14B446GBBB		Bolster Kabel		1								
						NX6T 14B446GEBB		Bolster Kabel		1								
						NX6T 14B446GEDB		Bolster Kabel		1								
						NX6T 14B446GBDB		Bolster Kabel		1								
						NX6T 14B446GBAB		Bolster Kabel		1								
						NX6T 14B446GECB		Bolster Kabel		1								
20		entwirre und vereinzele Kabelbaum		NC														
30		scanne Barcode Kabel		NC							Seriennummer vorhanden							
											Scannung durchgeführt							
											Lesbarkeit Doppelbarcode							
											Scannung Barcode auf Material							
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale		NC	nicht kritisch		CC	KRITISCH		SC	WICHTIG			KRITISCH INTERN			WICHTIG INTERN	
	P =	Prüfungsart			VISUELL			Prüfwerkzeug			MANUELL ZUG / DRUCK		bis hörbar ok				
	D =	Dokumentationsart			schreiben / abzeichnen			pers. Stempel			elektronisch							
Arbeitssicherheit und Umwelt							Beschädigte Bauteile				ERSTELLT				PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
							Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB "Lenkung fehlerhafter Produkte"				E, A.Eisenbart							
											QMB, J.Krone							
											TL, A.Kaldun							

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung							QPS					
		Geltungsbereich		KB		STATION	B020							
	Beschreibung			M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe	
						zu behandeln		TL, D.Blum						