Ferrostaal
Automotive

Prozessschrittbeschreibung

Wareneingang

Gem. Dokumentenliste

Nr. Rev. QPS.0851.200.01

Wareneingang Geltungsbereich: Abt. Alle Abteilungen Ziel u. Zweck: Arbeits- und Schulungsunterlagen

Dokumentation: QM-System, "Prozessschrittbeschreibungen"

Nr	Beschreibung / Arbeitsschritte	M	Р	D	Prüfung	Besonderes	Visuelle Hilfe
10	Sichtprüfung: > Verpackung und Stapelung auf LKW prüfen				 Ware für LMS Verpackung sicher auf Transportbehältnis Stapelfaktor auf LKW Unversehrtheit der Verpackung 	Abgleich mit Checkliste	
20	Entladen LKW ➤ Verpackungseinheiten auf Transportbehältnis von LKW mit Stapler entladen.		(Unversehrtheit	Mit Stapler	
30	 Wareneingangsprüfung ➤ Verpackungseinheiten auf dem Prüfplatz abstellen ➤ Kontrolle der eingehenden Verpackungseinheiten (alle Seiten) 		(J	 Unversehrtheit der Verpackung/Motore/Getriebe Teilenummer auf der Verpackung Anzahl Packstücke (hochgerechnete Stückzahl) 	 Checkliste / Warenkenn- zeichnung Verpackungsspezifikation 	
40	Einlagerung		(P	StapelfaktorFIFO Kennzeichnung angebrachtUnversehrtheit	 Stapelfaktor gemäß Verpackungsvorgabe und OI 162 gemäß Hallenlayout einlagern QWP.751.200.07 "Visuelle Hilfe Stapelfaktoren" beachten 	

Achtung: Beschädigte Bauteile sind gem. QSP.830.200.09 "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln!

	M = besondere Merkmale: ∇ kritisch / CC			ritisch / CC	sc wichtig	Kritisch / (int	ern) (i) wich	intern)		Sicherheitshinweise und Umwelthinweise		
P:	= Prüfungsart: visuell		Prüfwerk	zeug 🏻 🏗 Manuell / Zu	g - Druck 🍓bi:	is hörbar IO	A					
Symk	= Dokumer	ntationsart		chreiben / abzeic	chnen 7 pers. Ste	mpel 🖫 elektronisch	e Dokumentation					
σ –									Sicherheitsschuhe	Warnweste		
		Kunde	Erstellung	06.02.2006	1. Überarbeitung 28.11.2012	2. Überarbeitung 12.02.2014	3. Überarbeitung 24.02.2016	4. Über	rarbeitung	5. Überarbeitung	6. Überarbeitung	
1. Erstellt:			J. Krone	QM	R. Ippolito Log.	F. Schmitt Log.	IDT i.A. QM					
2. Prüfen / F	Freigeben:		N. Kordt	L P&E	A. Gläsner Log.	A. Gläsner Log.	A. Gläsner Log.					
3. Prüfen / F	Freigeben:		S. Schöfisch	SL	H. Schmidt QM	H. Schmidt QM	H. Schmidt QM					
4. Prüfen / F	Freigeben:		G. Glasen	SL			N. Kordt L M&E					
5. Prüfen / 0	Genehmigen		J. Bader	SL	F. Schmitt MH	H. Mehlem L L&A	H. Mehlem L L&A					
	rzelerklärung:	IDT = inte	erdisziplinäres Te	am	EMEA							