

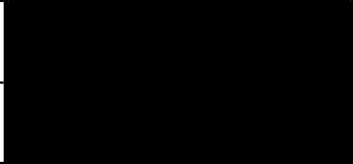


	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D	Visuelle Hilfe	
ALLE	FC-CXX-00-99-70 QPS Station FC220								
	10	klebe Bauzettel von WT rechts und links auf Federbein rechts und links	NC					richtige Position	
								richtiges Label	
	20	nehme 2 Radmutter zur Sicherung der Bremscheibe rechts und links	NC		ACPA 1012A1A	Mutter M12x1,5x15-SW19-10.9 Hewi	2	richtige Teilenummer	
	30	handstart je eine Radmutter an Stehbolzen Radnabe rechts und links	NC					Richtung der Mutter	
								richtig andrehen - min. 3 Umdrehung	
	40	nehme Luftschrauber (SW19)	NC					richtiges Werkzeug	 Montagerichtung Radmutter = Konus zum Werker
	50	verschraube Radmutter rechts und links auf Drehmoment mit Luftschrauber	NC					2 x 5,0 +/- 0,8 Nm	
60	nehme 2 Spacer gemaess Bremsscheibe [15Z=Blau / 16Z=Gruen / ST 17Z=Orange]	NC					richtiger Spacer gem. Variante		
70	positioniere je einen Spacer auf Bremsscheibe rechts und links	NC					richtige Position		

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS						
		Geltungsbereich		FC		STATION	FC220							
	Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
80	nehme 2 Antriebswellen Muttern (nur bei Backup\Repair)		NC		CCP1 3B477B3B		Klebemutter M22x1,5-SW32		1	richtige Teilenummer				
90	handstart je 1 Mutter rechts und links auf Antriebswelle (nur bei Backup\Repair)		NC							richtig andrehen - min. 3 Umdrehung				
100	nehme Powertool AC114 mit Nuss SW32 und verschraube Mutter auf Drehmoment (nur bei Backup\Repair)		CC							visuell IO Signal Schrauber				
										richtiges Werkzeug				
										2 x 103 +/- 11 Nm				
										2 x 45 + 20 / -5 Grad				
110	betaetige Fusstaster zum Ausschleusen WT		NC							Taster betaetigt				
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch		CC	KRITISCH	SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN	
	P =	Prüfungsart		VISUELL			Prüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK	bis hörbar ok			
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen			pers. Stempel		elektronisch					
Arbeitssicherheit und Umwelt					Beschädigte Bauteile			ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
					Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB			E, J. Eisel						
								QMB, J. Krone						

Rhenus LMS GmbH	Prozessschrittbeschreibung						QPS	
	Geltungsbereich	FC		STATION	FC220			
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D	Visuelle Hilfe
					"Lenkung fehlerhafter Produkte"	TL, R. Bijelic		
					zu behandeln	TL, M. Arnoldi		