Rhenus LMS
GmbH

Prozessschrittbeschreibung

Nr. QPS.0851.010.15L

Rev.



Geltungsbereich **STATION** 15L Seite Prüfung **Beschreibung Beschreibung** Visuelle Hilfe М **Teilenummer** D Art M-CB8-01-03-55 Montage Oelpeilrohr entferne Stopfen aus Motorblock und entsorge NC Position gem. Aballverordnung M-CB8-01-03-155 Montage Kabelhalter E* und F* Kabelhalter Halter Top Cover 50 nehme Kabelhalter F1FT 14A301F* richtige Teilenummer positioniere Kabelhalter auf Stehbolzen an NC C Position Motor NC W520101S442 Flanschmutter M6-SW10-8-1 |richtige Teilenummer 70 nehme 1 Mutter zur Befestigung Kabelhalter NC 🚳 richtig andrehen - min. 80 handstart Kabelhalter mit 1 Mutter an Motor 3 Umdrehung M-CB8-01-14-10 Montage B+ an Lima NC 30 verlege B+ Kabel auf Stehbolzen ³ber Lima NC C 40 ausrichten B+ Kabel auf Stehbolzen Lima Position 50 nehme 1 Mutter W711953S900 richtige Teilenummer Kombimutter M8-SW13-8 montiere B+Kabel an Lima mit 1 Mutter von NC 60 **Position** Hand cc 🚳 visuell IO Signal 70 verschraube B+ auf Drehmoment Schrauber 1 x 17,5 +/-2,7 M-CB8-01-14-15 Scanne Lima

Rh	enus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esch	nrei	bung		Nr.	QPS.0	851.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	ION	15L		Rev. Seite	<u> </u>	3	RHENUS
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	Be	eschreibung	Anzahl		fung D		Visuelle Hilfe
-	10 scanne Lima		SI							Seriennummer vorhanden Scannung durchgefuehrt			canne ode Lima
Be	³⁰ C*	2 x an Bracket F1FT 14A301 ker elektrische Ölpumpe an	NC							Position Steckverbindun eingerastet	g		
	nehme Kabelhalt nehme 1 Mutter positioniere Kabe Getriebe	er elhalter mit Mutter an alter mit 1 Mutter an Getriebe	NC NC NC	(A)	F1FT 14A301N* W520101S442			Motorkabel DV5 MPS6 mutter M6-SW10-8-	1	richtige Teilenu richtige Teilenu Position			
DV5 MPS6	nehme Kabelhalt nehme 1 Mutter nositioniere Kabe Getriebe handstart Kabelha CB8-01-03-385 Mont clipse Motorkabe C* clipse Kabel Stec	elhalter mit Mutter an alter mit 1 Mutter an Getriebe age Motorkabel 2 x an Bracket F1FT 14A301 ker elektrische Ölpumpe an	NC NC					Motorkabel DV5 MPS6 imutter M6-SW10-8-	1	richtige Teilenu richtige Teilenu Position Position Position			

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	escl	hrei	ibung			Nr.	QPS	3.085	1.010.15L	RHEN	J
	GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	1	15L			Rev. Seite			3	RHENL	IVE
		schreibung	M	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl		Prüft Art)		Visuelle Hilfe	
	nehme 3 Muttern lege auf AGV	zur Befestigung Bracket und	NC		W520101S442		Flansch PTF	nmutter M6-SW10-8-	3	richtig	e Teilenum	mer				
	M-CB8-01-07-90 Monta	ge Bracket MPS6 Getriebe														
	nehme 3 Muttern lege auf AGV	zur Befestigung Bracket und	NC		W520101S442		Flansch PTF	nmutter M6-SW10-8-	3	richtig	e Teilenum	mer				
	M-CB8-02-14-5 Montag	e B+ an Lima														
	50 verschraube B+ a	uf Drehmoment	СС							visuell Schrau	IO Signal ıber					
GTD15				1						1 x 17,	5 +/-2,7	Ų				
Ö														Contract of the last		
														•		
	M-CB8-02-03-20 Monta	ge Anlasser 1,5 GTDI							<u> </u>	<u> </u>						
	70 scanne Teilenumi	mer Anlasser	NC											S	canno	
															canne	
														leile	nummer	
														An	lasser	
	80 verschraube Anla	sser auf Drehmoment	СС	1							0 +/- 5,3 Nn	n [•		
(0										visuell Schrau	IO Signal uber					
GTD15 B6																
GT												+				
	90 verlege Anlasserk	cabel ³ ber Getriebe	NC													
	M-CB8-02-18-20 Monta	ge B- Kabel								1		L				

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	eschr	eibung		Nr.	QPS.08	51.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATIO	N 15L		Rev. Seite		3	AUTOMOTIVE
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	Beschreibung	Anzahl	Prüft Art	ing D		Visuelle Hilfe
	20 scanne B- Kabel		NC									
											Sc	canne
											Mas	sekabel
	M-CB8-02-03-100 Mont	tage Anlasser 1,5 GTDI 6F35										
	60 scanne Teilenum	mer Anlasser	NC								So	canne
								<u> </u>			Teile	nummer
											Ar	nlasser
	70 verschraube Anla	asser auf Drehmoment	СС	1					2x103Nm+/-11nm	+45°		
									visuell IO Signal Schrauber		_ ,	
	80 verschraube Anla	asser auf Drehmoment	СС	1					1 x 35,0 +/- 5,3 Nn	n 🖫	_1	
									visuell IO Signal Schrauber		_	
15 6F35												
GTD15												
	M-CB8-02-18-30 Monta	age B- Kabel										

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esc	hrei	bung			Nr.	QPS	S.085	1.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	ΓΙΟΝ	15L			Rev. Seite		,	3	RHENUS
	Ве	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	Ве	eschreibung	Anzahl		Prüfu Art		D		Visuelle Hilfe
	20 scanne B- Kabel		ИС												
														Sc	anne
														Mas	sekabel
	M-CB8-02-18-35 Monta	ge Halter Motorkabel										•			
	10 nehme 2 Muttern	und lege auf AGV	ИС		W520101S442		Flansch PTF	nmutter M6-SW10-8-	2	richti	ge Schraube				
	M-CB8-02-18-40 Monta	ge Blindstecker Getriebe													
	10 nehme 1 Mutter		NC		W520101S442		Flansch PTF	nmutter M6-SW10-8-	1	richti	ge Schraube	•			
	20 nehme Blindstecl	ker Getriebe	NC		F1FT 14A301AD	*	Blindste	ecker 1.5 GTDI 6F35	1	richti	ge Teilenum	mer			
	30 positioniere Kabe	lhalter an Motor	NC							Positi	ion				
	40 handstart 1 Mutte	r Blindstecker an Getriebe	NC												
	M-CB8-03-18-20 Scanr	ne Anlasserkabel							T	T					
	10 scanne Barcode	Anlasserkabel	NC							<u> </u>	ge Teilenum	mer		Sc	anne
DW10F				6						Scanr durch	nung ngefuehrt				
DV									<u> </u>						nummer
														Anlas	serkabel
	M-CB8-03-03-30 Monta		-	,											
	50 verschraube Anla	sser auf Drehmoment	СС	1							5,0 +/- 5,3 Nm gsreihenfolg				
										beach	_				
										Schra	•			W701070 C407	W702001-S442

RI	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esc	hrei	ibung		Nr.		PS.085	1.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	ΓΙΟΝ	15L		Rev Seite	-		3	RHENUS
	Ве	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl		ifun	g D		Visuelle Hilfe
DW10F MM	60 nehme 1 Mutter fi 70 positioniere eyele 80 handstart Mutter M-CB8-03-18-5 Montag 50 scanne Barcode I	et Motorkabel auf Anlasser M6 an Anlasser ge B- Kabel	NC		W716298S450		Kombin	nutter M6-SW10-8	1	richtige Teilen Position richtige Teilen Scannung durchgefuehrt	umme			anne sekabel
DW10F MPS6	60 nehme 1 Mutter fi	ür Anlasser et Motorkabel auf Anlasser M6 an Anlasser			W716298S450		Kombir	nutter M6-SW10-8	1	3 x 35,0 +/- 5,3 Anzugsreihenf beachten visuell IO Sign Schrauber richtige Teilen Position	olge	r		W702001-5442

R	henus LMS	Pro	ze	SSS	schrittb	eschre	eibung		Nr.	QPS.0	851.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATION	15L		Rev. Seite		3	RHENUS
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer E	Beschreibung	Anzahl	Prüft Art	ung D		Visuelle Hilfe
												canne sekabel
	M-CEU-13-03-60 Monta	age Anlasser										
	70 verschraube Anla	asser auf Drehmoment	СС	(2 x 47,5 +/- 7,2 Nr visuell IO Signal Schrauber	n 🖫		
	M-CEU-13-18-5 Montag		NC	(Τ	richtige Teilenum	ımer		
				@					Scannung durchgefuehrt			canne
											Mas	sekabel
	M-CEU-13-18-15 Monta	age Anlasserkabel										
	80 scanne Barcode a	an Anlasserkabel	NC						richtige Teilenum Scannung durchgefuehrt	imer	Teile	canne nummer sserkabel
FOXUP	90 verschraube Mutt Drehmoment	ter M8 Anlasserkabel auf	СС	1					1 x 12,0 +/- 1,8 Nr visuell IO Signal Schrauber	n 🖫		
FO,	M-CEU-13-18-20 Monta	age Anlasserbracket		<u>.</u>								

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esch	rei	bung		-	Nr.	QP		1.010.15L	RHE	NUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	ION	15L			Rev. Seite		•	3	RHE	OTIVE
	Be	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	Ве	eschreibung	Anzahl		Prüfu Art		D		Visuelle Hilfe	
	10 nehme Anlasserb	racket	NC		JX6T 14A301H*	4	Anlasse	rbracket C519 CEU	1	richtige	Teilenum	mer				
	20 nehme 2 Muttern		NC		W520101S442		Flansch PTF	mutter M6-SW10-8-	2	richtige	Teilenum	mer				
	30 positioniere Anlas Anlasser	sserbracket auf Stehbolzen	NC							Positio	n					
	ausrichten Anlass Anlasser	serbracket auf Stehbolzen	NC							Positio	n					
	handstart 2 Mutte Stehbolzen Anlas	rn Anlasserbracket auf ser	NC							Vollstae	endigkeit					
										richtig a	andrehen · ehung	- min.				
	M-CGE-13-03-70 Monta	age Anlasser			1					•						
	70 verschraube Anla	sser auf Drehmoment	СС	1						2 x 47,5	+/- 7,2 Nn	n				
										visuell Schrau	IO Signal ber					
	M-CGE-13-18-10 Monta	age Anlasserbracket		1	'											
	10 nehme Anlasserb	racket	NC		JX6T 14A301H*		Anlasse	rbracket C519 CEU	1	richtige	Teilenum	mer				
	20 nehme 2 Muttern		NC		W520101S442		Flansch PTF	mutter M6-SW10-8-	2	richtige	Teilenum	mer				
	30 positioniere Anlas Anlasser	sserbracket auf Stehbolzen	NC							Positio	n					
	ausrichten Anlass Anlasser	serbracket auf Stehbolzen	NC							Positio	n					
		rn Anlasserbracket auf ser	NC							Vollstae	endigkeit					
										richtig a	andrehen · ehung	- min.				
	M-CGE-13-14-5 Montag	ge Massekabel									<u> </u>					
	30 scanne Teilenumi	mer Massekabel	NC	(1)						richtige	Teilenum	mer				
				(2)						Scannu				Sc	anne	
			+	9	+				 	 						

Scanne Massekabel

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esch	reil	bung		Nr.	QI	PS.085	1.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATI	ION	15L		Rev. Seite		,	3	RHENUS
	Be	schreibung	М	Р	Teilenum	nmer	Be	schreibung	Anzahl	Prüf Art		D		Visuelle Hilfe
	M-CGE-13-18-15 Monta	age Anlasserkabel												
	80 scanne Barcode a	an Anlasserkabel	ИС							richtige Teilenur	mmer		6	
				(3)						Scannung durchgefuehrt				anne
													Teiler	nummer
													Anlas	serkabel
35	90 verschraube Mutt Drehmoment	er M8 Anlasserkabel auf	СС	1						1 x 12,0 +/- 1,8 N	lm			
FOXUP 6MX65										visuell IO Signal Schrauber	I			
XUP	M-CGE-13-18-20 Monta	age Lichtmaschinenkabel	l	•								•		
FO	10 nehme Lichtmaso	hinenkabel	NC		JX6T 14305GB	A* K	Kabel Lir	na FOX 6MX65	1	richtige Teilenur	nmer			
					JX6T 14305GBN	N* K	Kabel Lir	na FOX 6MX65	1					
					JX6T 14305GB	A* K	Kabel Lir	na FOX 6MX65	1					
					JX6T 14305GBN	N* K	Kabel Lir	na FOX 6MX65	1					
	20 nehme 1 Mutter M	18	ИС		W711953S900	к	Kombim	utter M8-SW13-8	1	richtige Teilenur	mmer			
	30 positioniere Licht	maschinenkabel an Lima	ИС							Position				
	handstart 1 Mutte Lima	r M8 Lichtmaschinenkabel an	ИС							Vollstaendigkeit				
										richtig andrehen 3 Umdrehung	n - min.			
	50 scanne Barcode a	n Lichtmaschinenkabel	NC							richtige Teilenur	nmer		-	
				(Scannung durchgefuehrt				canne
													Teile	nummer
													Lim	a-Kabel

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esc	hre	ibung			Nr.	QPS.0	851.010.1	I5L RHEN	
	GmbH	Geltungsbereich			M	ī	TION	15L			Rev.		3	RHEN	TIVE
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum			eschreibung	Anzahl		Seite Prüfu Art	ng D		Visuelle Hilfe	
	M-CGE-13-18-35 Monta	age Lichtmaschinenkabel													
	10 nehme Lichtmaso	chinenkabel und lege auf AGV	NC		JX6T 14305GEE	3 *	Kabel L	ima FOX Upg 8F24	1	richtig	e Teilenumr	mer			
					JX6T 14305GBE	3*	Kabel L Stage 5	ima FOX Upg 8F24	1						
					JX6T 14305GBE	3*	Kabel L Stage 5	ima FOX Upg 8F24	1						
					JX6T 14305GEE	3*	Kabel L	ima FOX Upg 8F24	1						
	20 scanne Barcode	an Lichtmaschinenkabel	NC							richtig	e Teilenumr	mer		C	
				6						Scanni durchg	ung gefuehrt			Scanne	
24													Tei	ilenummer	
P 8F2													Li	ima-Kabel	
FOXUP 8F															
ш	M-CGE-13-18-40 Monta	age Anlasserkabel													
	80 scanne Barcode	an Anlasserkabel	NC							richtig	e Teilenumr	ner		Caanna	
				6						Scanni durchg	ung gefuehrt			Scanne	
													Tei	ilenummer	
													An	lasserkabel	
	90 verschraube Mutt Drehmoment	er M8 Anlasserkabel auf	СС	1						1 x 12,	0 +/- 1,8 Nm				
										visuell Schrau	IO Signal uber				
	M-CGE-14-03-120 Mor	tage Wasserschlauch -8592-													
	10 nehme Schlauch	laut Bauzettel	NC		JN1Q 8592A*		Schlau DVNeo	ch EGR Kuehler CGE	1	richtig	e Teilenumr	ner			
0	20 nehme 1 Schraub	pe	NC		W500213S442		Flanscl 8.8	nschr M6x16-PF-SW8-	1	richtig	e Teilenumr	mer			
VNE	30 verlege Schlauch		NC							Routin	g				

R	henus LMS	Pro	ze	SSS	schrittb	esch	rei	bung		Nr.	Q	PS.085	1.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATI	ION	15L		Rev. Seite			3	RHENUS
	Ве	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	Be	eschreibung	Anzahl	Prüft Art		D		Visuelle Hilfe
	40 positioniere Schla	auch an Motor	NC	•						Position				
	50 handstart 1 Schra	ube	ИС							Vollstaendigkeit				
										richtig andrehen 3 Umdrehung	- min			
	M-CGE-14-18-5 Montaç	ge Massekabel				<u> </u>								
	60 scanne Barcode a	ın Massekabel	ИС							richtige Teilenum	nmer			
				(Scannung durchgefuehrt			Sc	anne
													Mac	sekabel
													ivias	SCRADCI
		age Lichtmaschinenkabel										_		
	90 verschraube Mutt auf Drehmoment	er M8 B+ Anschluss an Lima	СС							visuell IO Signal Schrauber				
				1						1 x 17,5 +/-2,7				
	M-CGE-14-18-70 Monta													
	70 clipse Motorkabe	1x auf Halter Lima	ИС							geclipst				
	M-CGE-14-18-40 Monta	age Lichtmaschinenkabel												
	90 verschraube Mutt auf Drehmoment	er M8 B+ Anschluss an Lima	СС							visuell IO Signal Schrauber				
				1						1 x 17,5 +/-2,7				
	M-CGE-14-18-75 Monta													
	70 clipse Motorkabe	1x auf Halter Lima	NC							geclipst				
	M-CGE-15-03-30 Monta													
	60 scanne Teilenum Handscanner	mer Anlasser mit	NC							richtige Teilenum	nmer			
				6						Scannung durchgefuehrt				

R	henus LMS	Pro)ze	SSS	schrittb	eschre	ibung		Nr.	QPS.0	0851.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATION	15L		Rev. Seite		3	RHENUS
	Ве	eschreibung	М	Р	Teilenum	ımer E	Seschreibung	Anzahl	Prüfi Art	ung D		Visuelle Hilfe
DGTDI B6+	M-CGE-15-18-10 Mont		NC						2 x 47,5 +/- 7,2 Novisuell IO Signal Schrauber richtige Teilenum Scannung durchgefuehrt		Sc	ne anlasser canne sekabel
	30 scanne Barcode a	an Lichtmaschinenkabel							richtige Teilenun Scannung durchgefuehrt	nmer	Teile	canne nummer a-Kabel
	10 scanne Teilenum	mer Anlasserkabel	NC		L				richtige Teilenun	nmer		

Rł	nenus LMS	Pro	ze	SS	schrittbe	eschre	ibung		Nr.	QPS.08	51.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATION	- 		Rev. Seite		3	RHENUS
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer B	eschreibung	Anzahl	Prüfu Art	ing D		Visuelle Hilfe
									Scannung durchgefuehrt		50	anne
_											Teile	nummer
											Anlas	serkabel
H	M-CGE-15-18-65 Monta		NC					Ι				
	30 clipse Motorkabe	I 1x auf Halter Lima	NC						geclipst			
	M-CGE-15-03-50 Monta		_					T	I			
	60 scanne Teilenum Handscanner	mer Anlasser mit	NC	C GW					richtige Teilenumı	mer		
				6					Scannung durchgefuehrt			
											SCAN	NE ANLASSER
	70 verschraube Anla	sser auf Drehmoment	СС	1					2 x 47,5 +/- 7,2 Nm			
									visuell IO Signal Schrauber			
											Y Y	
											- 8	
N	M-CGE-15-07-55 Demo	ontage Getriebestehbolzen				·		•				
	10 loese Getriebeste	hbolzen	NC									
N	M-CGE-15-18-40 Monta	age Anlasserkabel	_									
	90 scanne Teilenum	mer Anlasserkabel	NC						richtige Teilenumi	mer	Co	ranna
4				6					Scannung durchgefuehrt		30	anne

R	henus LMS	Pro	ze	SS	SC	hrittb	esc	hre	ibung		Nr.	QP	S.085	51.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M		STA	TION	15L		Rev. Seite			3	RHENUS
	Ве	schreibung	М	Р	T	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl	Prüfi Art		D		Visuelle Hilfe
I 8F2														Teiler	nummer
DGTDI 8F2														Anlas	serkabel
	100 verschraube Mutt	ter M8	СС	1							1 x 12,0 +/- 1,8 Nr	m	日		
											visuell IO Signal Schrauber				
	M-CGE-15-18-50 Monta	age Lichtmaschinenkabel										-			
	10 nehme Lichtmaso	chinenkabel	NC		JX6	T 14305GED)*	Kabel L 8F24	ima Dragon GTDI	1	richtige Teilenum	nmer			
					JX6	T 14305GBD)*	Kabel L 8F24	ima Dragon GTDI	1					
					JX6	T 14305GBD)*	Kabel L 8F24	ima Dragon GTDI	1					
					JX6	T 14305GED)*	Kabel L 8F24	ima Dragon GTDI	1					
	20 scanne Barcode a	an Lichtmaschinenkabel	NC								richtige Teilenum	nmer		C	
				6							Scannung durchgefuehrt				canne
														Teile	nummer
														Lim	a-Kabel
	30 lege Lichtmaschi	nenkabel auf AGV	NC												
	M-CGE-15-18-70 Monta														
	30 clipse Motorkabe	l 1x auf Halter Lima	NC								geclipst				
	M-CGE-16-03-35 Monta	age Anlasser													
	70 scanne Teilenum	mer Anlasser	NC								richtige Teilenum	nmer		Sc	canne
				6							Scannung durchgefuehrt				
) H														rene	nummer

Rhe	nus LMS	Pro	ze	SS	sch	rittbe	schre	eibung		Nr.	QP	S.085	51.010.15L	RHEN	
	GmbH	Geltungsbereich			M		STATION	N 15L		Rev. Seite			3	PUTOMO	DTIVE
	Ве	schreibung	М	Р	Tei	lenumm	ier	Beschreibung	Anzahl	Prüfu Art	ing	D		Visuelle Hilfe	
DF													An	lasser	
												v2=1100 V			
80	verschraube Anla	sser auf Drehmoment	СС	1						2 x 47,5 +/- 7,2 Nm	1				
										visuell IO Signal Schrauber					
M-C	GE-16-18-15 Monta	age Anlasserkabel		-											
80	scanne Barcode a	an Anlasserkabel	NC							richtige Teilenum	mer		So	2000	
				6						Scannung durchgefuehrt				anne	
													leiler	nummer	
													Anlas	serkabel	
90	verschraube Mutt Drehmoment	ter M8 Anlasserkabel auf	cc	1						1 x 12,0 +/- 1,8 Nm	1				
										visuell IO Signal Schrauber					
M-C	GE-16-18-30 Monta	age Lichtmaschinenkabel													
10	nehme Lichtmaso	chinenkabel	NC		JX6T 1	14305GEK*	Kabe	el Lima Dragon PFI 6F15	1	richtige Teilenumi	mer				
						14305GEK*	Kabe	el Lima Dragon PFI 6F15	1						
20	nehme 1 Mutter N	18				53 S 900	Kom	bimutter M8-SW13-8	1	richtige Teilenum	mer				
30	positioniere Licht	tmaschinenkabel an Lima	NC							Position					
40	handstart 1 Mutte Lima	er M8 Lichtmaschinenkabel an	NC							Vollstaendigkeit					
DF										richtig andrehen - 3 Umdrehung	min.				
50	scanne Barcode a	an Lichtmaschinenkabel	NC							richtige Teilenum	mer		C		
				6						Scannung durchgefuehrt				anne	
													Teilei	nummer	

Rhe	nus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esch	hrei	bung		⊢	Nr.	QP	S.085	1.010.15L	RHENUS
(GmbH	Geltungsbereich			M	STAT		15L			Rev. Seite			3	RHENUS
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	Ве	eschreibung	Anzahl		Prüfu Art		D		Visuelle Hilfe
														Lim	a-Kabel
M-C	GE-16-18-45 Monta	age Kabelbracket	_												
10	nehme Kabelbrac	ket 6F15	NC		ED8T 14A301B*		Kabelbr 8F24	acket Getriebe DPFI	1	richtige T	eilenum	mer			
20	nehme 2 Muttern		NC		W520101S442		Flansch PTF	mutter M6-SW10-8-	2	richtige T	eilenum	mer			
30	positioniere Getri	ebebracket an Getriebe	NC							Position					
40	ausrichten Getrie	bebracket an Getriebe	NC							Position					
50	handstart 2 Mutte Getriebe	rn Getriebebracket an	NC							Vollstaen	digkeit				
										richtig an 3 Umdreh		- min.			
M-C	GE-16-18-10 Monta	age Anlasserkabel	•	•		'									
80	scanne Barcode a	an Anlasserkabel	NC	(1)						richtige T	eilenum	mer		6	
				(Scannung durchgeft	-				anne
														Teiler	nummer
														Anlas	serkabel
90	verschraube Mutt Drehmoment	er M8 Anlasserkabel auf	СС	1						1 x 12,0 +	/- 1,8 Nn	n			
										visuell IO Schraube	_				
M-C	GE-16-18-25 Monta	age Lichtmaschinenkabel													
10	nehme Lichtmaso	chinenkabel	NC		JX6T 14305GEJ	<u>'</u>	6MX65	ima Dragon PFI	1	richtige T	eilenum	mer			
			J		JX6T 14305GEJ	"	Kabel L 6MX65	ima Dragon PFI	1						
20	nehme 1 Mutter N	18			W711953S900		Kombin	nutter M8-SW13-8	1	richtige T	eilenum	mer			
30	positioniere Licht	maschinenkabel an Lima	NC							Position					

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esch	reibung					1.010.15L RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATI	ON	15L		Rev. Seite		RHENUS AUTOMOTIVE
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	Beschreibu	ıng	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
	handstart 1 Mutte Lima	er M8 Lichtmaschinenkabel an	20,000	<u> </u>						Vollstaendigkeit		
			NC							richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		
	50 scanne Barcode a	an Lichtmaschinenkabel	NC	0						richtige Teilenummer Scannung		Scanne
-				63						durchgefuehrt		Teilenummer
												Lima-Kabel
	M-CGE-17-03-70 Mont	age Anlasser		,		<u> </u>						
-	60 verschraube Anla	asser auf Drehmoment	СС							2 x 47,5 +/- 7,2 Nm visuell IO Signal		
										Schrauber		
-												CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE
	M-CGE-17-18-40 Monta	age Anlasserbracket										
-	10 nehme Anlasserb		NC		JX6T 14A301BA		nlasserbracket Pan anschmutter M6-S\			richtige Teilenummer		
	20 nehme 2 Muttern	sserbracket auf Stehbolzen	NC		W520101S442		TF	7710-0		richtige Teilenummer		
-	Anlasser									Position		
-												
PANTH												365
<u>-</u>												
	40 Anlasser	serbracket auf Stehbolzen	NC	(GT						Position		

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	eschre	eibung		Nr.	QP	S.085	1.010.15L	RHEN	
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATION	15L		Rev. Seite			3	RHEN	TIVE
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer E	Beschreibung	Anzahl	Prüfu Art		D		Visuelle Hilfe	
	50 handstart 2 Mutte Stehbolzen Anlas	ern Anlasserbracket auf eser	NC						Vollstaendigkeit					
									richtig andrehen - 3 Umdrehung	- min.				
	M-CGE-17-18-45 Monta	age Anlasserkabel												
	80 scanne Teilenum	mer Anlasserkabel	ИС						richtige Teilenum	mer		C -		
				(3					Scannung durchgefuehrt				anne	
												Teiler	nummer	
												Anlas	serkabel	
	90 verschraube Mutt	ter M8	NC	1					1 x 12,0 +/- 1,8 Nm	n				
									visuell IO Signal Schrauber			1		
	M-CGE-17-18-35 Monta	age Massekabel			'	1		<u> </u>						
	60 scanne Barcode a	an Massekabel	NC						richtige Teilenum	mer				
				(Scannung durchgefuehrt			Sc	anne	
												Mac	sekabel	
ЛМТ6												ivias	SCRADEI	
PANTH MMT6														
PAN	M-CGE-17-18-60 Monta	age Lichtmaschinenkabel		(200)					1					
	40 nehme 1 Mutter N	18	NC		W711953S900	Komk	pimutter M8-SW13-8	1	richtige Teilenum	mer				
	<u> </u>	tmaschinenkabel an Lima	NC						Position					
	60 handstart 1 Mutte	er M8 Lichtmaschinenkabel an	ИС						Vollstaendigkeit					
									richtig andrehen - 3 Umdrehung	- min.				
	M-CGE-17-07-70 Demo	ontage Getriebestehbolzen												

R	he	nus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esc	hre	ibung			Nr.	QPS	.085	1.010.15L	RHENUS	
	(3mbH	Geltungsbereich			M	STA	TION	15L		_	Rev. Seite		,	3	RHENUS	=
		Be	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl		Prüfu Art	ıng C)		Visuelle Hilfe	
	10	loese Getriebeste	hbolzen	NC													
F40	М-С	GE-17-18-55 Monta	age Lichtmaschinenkabel					•		•							
PANTH 8F40	40	nehme 1 Mutter M	18	NC	(F)	W711953S900		Kombir	nutter M8-SW13-8	1	richtige Te	eilenum	mer				
PAN	50	positioniere Licht	maschinenkabel an Lima	NC							Position						
		handstart 1 Mutte Lima	r M8 Lichtmaschinenkabel an	NC							Vollstaend	digkeit					
											richtig and 3 Umdreh		- min.				
	М-С	GE-18-03-35 Monta	age Anlasser														
	60	verschraube Anla	sser auf Drehmoment	СС	1						2 x 47,5 +/	/- 7,2 Nn	ո [a	5		
2.3											visuell IO Schraubei	_					
ST2.3																	
															- 1 · 5		
	М-С	GE-18-18-10 Monta	age Massekabel														
	80	scanne Barcode a	ın Massekabel	NC	(1)						richtige Te	eilenum	mer				
					(Scannung durchgefu				Sc	anne	
															ivias	sekabel	
	M-C	GE-18-18-30 Monta	age Anlasserkabel	•				•					,				
	60	scanne Teilenumi	mer Anlasserkabel	NC							richtige Te	eilenum	mer		C		
					(Scannung durchgefu					anne	
															Teiler	nummer	

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esch	hrei	bung			Nr.	QPS	S.085	1.010.15L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	ΓΙΟΝ	15L			Rev. Seite		•	3	RHENUS
	Ве	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl		Prüft Art		D		Visuelle Hilfe
														Anlas	serkabel
МТ6	70 verschraube Mutt	er M8	NC	1						1 x 12,0	0 +/- 1,8 Nn	n			
ST2.3 MMT6										visuell Schrau	IO Signal ıber				
ST2	M-CGE-18-18-60 Monta	age Lichtmaschinenkabel													
	40 nehme Lichtmasc	hinenkabel	NC		KX6T 14305GSI	В*	Kabel L	ima ST MMT6	1	richtige	e Teilenum	nmer			
					KX6T 14305GSI	В*	Kabel L	ima ST MMT6	1						
					KX6T 14305GSI	E*	Kabel L	ima ST MMT6 Stage 5	1						
	50 nehme 1 Mutter N	18	NC		W711953S900		Kombin	nutter M8-SW13-8	1	richtige	e Teilenum	mer			
	60 positioniere Licht	maschinenkabel an Lima	NC							Positio	n				
	70 handstart 1 Mutte Lima	r M8 Lichtmaschinenkabel an	NC							Vollsta	endigkeit				
										richtig 3 Umdi	andrehen rehung	- min.			
	80 scanne Barcode a	n Lichtmaschinenkabel	NC							richtige	e Teilenum	mer		•	
				(Scanni	ung Jefuehrt			50	canne
														Teile	nummer
														Lim	a-Kabel
	M-CGE-18-18-40 Monta	age Lichtmaschinenkabel													
	40 nehme Lichtmaso	hinenkabel	NC		KX6T 14305GS	A *	Kabel L	ima ST 8F40	1	richtige	e Teilenum	nmer			
	50 nehme 1 Mutter N	18	NC		W711953S900		Kombin	nutter M8-SW13-8	1	richtige	e Teilenum	mer			
	-	maschinenkabel an Lima								Positio	n				
	70 handstart 1 Mutte Lima	r M8 Lichtmaschinenkabel an	NC							Vollsta	endigkeit				

F	he	nus L	_MS		Pro	ze	SSS	schi	ittb	escl	nreibu	ıng				Nr.	QPS.0	851.010.15L	F	RHENUS
	C	3mbH	ı	Geltungsber	eich			M		STAT	ION	1	5L			Rev. Seite		3	F	RHENUS
			Be	schreibung		М	Р	Teil	enum	mer	Besch	hreibun	g	Anzahl		Prüft Art	ung D		Visue	lle Hilfe
																andrehen rehung	- min.			
	80	scanne B	Barcode a	n Lichtmaschinenka	bel	NC									richtig	e Teilenum	nmer			
															Scanni durchg	ung gefuehrt			cann	
8F40	П																	Teile	num	mer
ST2.3 8F																		Lim	a-Ka	bel
\ \ \	Ш																			
	Н			age Anlasserkabel		NC	(T										
	60	scanne T	eilenum	mer Anlasserkabel		NC	•								Scann	e Teilenum ung	nmer	Sc	canno	e
	Н						6									gefuehrt		Teile		
	Н																			
	Н																	Anlas	serk	abei
	70	verschra	ube Mutt	er M8		NC	1								1 x 12,	0 +/- 1,8 Nr	n 🖫			
ı	П														visuell Schrau	IO Signal uber				
		M =	beso	ndere Merkmale	NC	nic	ht kri	tisch	∇	KI	RITISCH /CC	sc	w	ICHTI	IG	O		KRITISCH INTERN	0	WICHTIG INTERN
	SYMBOLE	P =	F	Prüfungsart		,	VISUE	LL	1	Prüf	werkzeug	1		ANUE 6 / DR				ois hörbar ok		
		D =	Dok	umentationsart			chreib ozeich		7	pers	s. Stempel		elel	ktroni	sch					
			Arbe	eitssicherheit und	Umwelt					Beschäd	digte Baute	ile	REV.	DA	TUM	ER	STELLT	PRÜF FREIGI		PRÜFEN/ GENEHMIGEN
	1								Achtu	ung: Bescl	hädigte Baute	eile sind				M. Rivinius	s, E			
		5)							gemä	iß QSP.08	371.200.09 "Le	enkung	3	02.04	4.2019	H. Schmidt	t, QMB			
									feh	nlerhafter Pr	odukte" zu beha	andeln				T. Thevara	ijah, TL			
																V. Turone,	TL			

Rhe	enus LMS	Pro	ze	SSS	schrittbe	eschr	eibung		Nr.	QPS.085	1.010.15L	RHENUS
	GmbH					STATIO			Rev.		3	RUTOMOTIVE
		Geltungsbereich			M	STATIO	N ISL		Seite			
	Po	cobroibung	М	_D	Tailanumu	mar	Doodhraibung	ahl	Prüfu	ung		Visuelle Hilfe
	De	schreibung	IVI		Teilenumi	iller	Beschreibung	Anz	Art	D		Visuelle fille
						•			N. Kraifi, T	L		