




Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS						
		Geltungsbereich		FC		STATION	FC230							
		Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe	
ALLE	FC-CXX-00-99-75 QPS Station FC230													
	10	scanne Barcode Bremsschlauch "Active" - Cartype 03 mit Handscanner		NC							richtige Teilenummer			
											Scannung durchgefuehrt			
	20	kontrolliere rechtes und linkes Frotcornermodul gemaess Kontrollplan		NC							Fehleraufschreibung			
											Markierungen			
											Pruefdokumentation			
	30	nehme rechten und linken Bauzettel fuer den naechsten Bauauftrag		NC							richtige Sequenz			
											Lesbarkeit Bauzettel			
	40	klebe rechten Bauzettel auf WT rechts und linken Bauzettel auf WT links		NC							richtige Position			
											richtiges Label			
50	betaetige Fusstaster zum Ausschleusen WT		NC							Taster betaetigt				
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch	CC	KRITISCH	SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN		
	P =	Prüfungsart		VISUELL		Prüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK	bis hörbar ok				
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen		pers. Stempel		elektronisch						
Arbeitssicherheit und Umwelt					Beschädigte Bauteile			ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS					
		Geltungsbereich		FC		STATION	FC230						
	Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe	
					Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln		E, J. Eisel						
							QMB, J. Krone						
							TL, R. Bijelic						
							TL, M. Arnoldi						