Prozessschrittbeschreibung



O		T T				<u></u>			QPS	AUTOMOTIVE		
GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	TON 32L				L HOTOMOTIVE		
В	eschreibung	М	Р	Teilenum	mer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	J D	Visuelle Hilfe		
M-CGE-13-18-25 Mon	tage Schutzkappen											
10 nehme 2 Schutz	kappen	NC	(F)	H1BT 10A375A*		Schutzkappe C519	2	richtige Teilenummer				
20 positioniere Sch												
20 positioniere Sch		NC						Position				
30 druecke Schutzl	kappe auf Mutter B+ Anschluss	NC						verrastet				
								vollständig aufgesteckt				
40 positioniere Sch		NC						Position				
50 druecke Schutzl	kappe auf Mutter Anlasser	NC						verrastet				
								vollständig aufgesteckt				
M-CGE-13-18-125 Mo	ntage Kabel Limaanschluss											
	kung an B+ Anschluss Lima	NC	•					gesteckt				
MH MH												
FOXUP												
Ĭ.												
M-CGE-13-03-360 Mo	ntage Wasserschlauch -7G071-											
20 nehme Schlauch	h	NC		NX61 7G071F*	Ś	Schlauch FOX MHEV DCT	1	richtige Teilenummer				

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich Prüfung **Beschreibung Beschreibung** P **Teilenummer** Visuelle Hilfe M Art D NC 🚳 positioniere Schlauch an linkem Position Schlauchstutzen NC 🚳 40 stecke Schlauch auf linken Schlauchstutzen Markierungen vollständig aufgesteckt NC 👁 50 verlege Schlauch über Getriebe Routing clipse 1x closeable Clip von Anlasserkabel an geclipst Schlauch M-CGE-13-18-135 Montage Motorkabel NC 30 nehme Motorkabel von Motor 40 verlege Motorkabel Routing 50 clipse 1x Clip Motorkabel an Schlauch - 6B851- NC geclipst M-CGE-13-18-140 Montage Lichtmaschinenkabel NC 🚳 Routing 360 verlege Lichtmaschinenkabel Steckverbindung 370 stecke Multistecker an Getriebe eingerastet

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich **32L** Prüfung Anzahl **Beschreibung Beschreibung Teilenummer** Visuelle Hilfe P М Art D (gesteckt M-CGE-13-03-260 Montage Wasserschlauch -8C351-Kühlerschlauch FOX MHEV richtige Teilenummer 10 nehme Schlauch laut Bauzettel LX61 8C351HB* 6MX65 NC 🚳 20 positioniere Schlauch an Schlauch 8B273 Position stecke Schlauch auf Anschluss an Schlauch NC 🚳 Markierungen 8B273 vollständig aufgesteckt M-CGE-13-18-105 Montage Motorkabel NC 30 nehme Motorkabel von Motor NC 👁 40 verlege Motorkabel Routing NC 🐨 50 clipse Motorkabel 2x an Schlauch -6B851geclipst NC 🚳 60 verlege Motorkabel Routing NC 🚳 70 clipse Motorkabel auf Getriebebracket geclipst M-CGE-13-18-115 Montage Anlasserkabel NC 🚳 40 verlege Anlasserkabel Routing

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION 32L** Prüfung **Beschreibung Teilenummer Beschreibung** P Visuelle Hilfe М Art D clipse Anlasserkabel mit schließbarem C-Clip geclipst auf Schlauch -8B273-60 clipse Anlasserkabel auf Lichtmaschinenkabel geclipst M-CGE-13-18-65 Montage Motorkabel NC 30 nehme Motorkabel von Motor NC 👁 40 verlege Motorkabel Routing NC 🚳 50 clipse Motorkabel 2x an Schlauch -6B851geclipst 60 verlege Motorkabel Routing NC 🚳 70 clipse Motorkabel auf Getriebebracket geclipst M-CGE-13-18-90 Montage Anlasserkabel NC 🚳 60 verlege Anlasserkabel Routing

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung



GmbH	Geltungsbereich			M	STATION 32L				QPS	AUTOMOTIVE
Ве	schreibung	М	Р	Teilenumm	ner	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
70 clipse Anlasserka auf Schlauch -8B	abel mit schließbarem C-Clip 273-	ИС						geclipst		
80 clipse Anlasserka	abel auf Lichtmaschinenkabel	ИС						geclipst		
M-CGE-14-09-35 Monta	age DPF	•			,		•		1	
170 verschraube 1x S	chelle auf Drehmoment	СС	1					1 x 25,0 +/- 3,8 Nm		
								visuell IO Signal Schrauber		
										36
M-CGE-14-18-35 Monta	age Schutzkappen				•		•			
40 nehme 1 Schutzk	appen	NC		H1BT 10A375A*	s	Schutzkappe C519	1	richtige Teilenummer		
										69
		ИС						Position		
60 druecke Schutzka	appe auf Mutter B+ Anschluss	NC						verrastet		
								vollständig aufgesteckt		
M-CGE-14-18-45 Monta	age Lichtmaschinenkabel									
380 verlege Lichtmas	chinenkabel	ИС						Routing		

Prozessschrittbeschreibung



GmbH Geltungsbereic								<u> </u>	PS	RUTOMOTIVE			
Gilloit	Geltungsbereich			M ST	TATION	32L							
Ве	schreibung	М	Р	Teilenumme	r E	Seschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe			
										9.88			
390 stecke Stecker U	rea Injektor	NC	(2					Steckverbindung					
	·		6					eingerastet		-			
								gesteckt					
M-CGE-14-18-70 Monta		_					<u> </u>	T					
160 verlege Motorkab	pel	NC						Routing					
+													
		-											
		NC											
170 clipse 2x Clip Mo	torkabel auf Getriebebracket	1						geclipst					
180 verlege Motorkab	pel	NC	K @ 41					Routing					
clipse 1x Clip Mo	torkabel auf Bracket	NC						and in at					
clipse 1x Clip Mo Drucksensor		J	0					geclipst Steckverbindung					
200 stecke Stecker ar	n Drucksensor	NC	0					eingerastet					
								gesteckt					
M-CGE-14-07-75 Monta	age Schutzkappe auf Getriebeste	ehbolze	n										
10 nehme Schutzkaj	ppe	NC		W716372S300	Schut	zkappe	1	richtige Teilenummer]			
20 stecke Schutzkar	ope auf Getriebestehbolzen	NC						Position					
		+						vollständig		en e			
								aufgesteckt					

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION 32L** M Prüfung **Beschreibung Teilenummer Beschreibung** P Visuelle Hilfe М Art D M-CGE-14-18-40 Montage Lichtmaschinenkabel Routing 400 verlege Lichtmaschinenkabel über Motorkabel NC 🚳 clipse Lichtmaschinenkabel 2x auf geclipst Getriebebracket Steckverbindung NC 420 stecke Multistecker an Getriebe eingerastet gesteckt NC 🚳 430 verlege Lichtmaschinenkabel Routing Steckverbindung NC 440 stecke Stecker Urea Injektor eingerastet gesteckt M-CGE-14-18-75 Montage Motorkabel NC 🚳 200 verlege Motorkabel Routing

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich Prüfung **Beschreibung Beschreibung Teilenummer** Visuelle Hilfe P M Art D NC 🚳 clipse 1x Clip Motorkabel auf Bracket an geclipst Drucksensor Steckverbindung NC 220 stecke Stecker an Drucksensor eingerastet gesteckt NC 🚳 Routing 230 verlege Motorkabel 240 clipse 1x Clip Motorkabel auf Getriebebracket geclipst M-CGE-16-18-35 Montage Schutzkappen 2 richtige Teilenummer H1BT 10A375AC 10 nehme 2 Schutzkappen Schutzkappe C519 NC 🚳 20 positioniere Schutzkappe an Anschluss B+ Position 30 druecke Schutzkappe auf Mutter B+ Anschluss NC verrastet vollständig aufgesteckt NC 🚳 40 positioniere Schutzkappe auf Anlasser Position

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Gmbł	H	Geltungsbereich			M	STATIO	ON 32L			QPS	AUTOMOTIVE
	Bes	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	Beschreibung	Anzahl	Prüfun Art	g D	Visuelle Hilfe
50 druecke	ke Schutzkaן	ope auf Mutter Anlasser	NC						verrastet		
									vollständig aufgesteckt		
M-CGE-16-18	18-65 Montag										
80 verlege	e Motorkabe		NC						Routing		
90 clipse 2	2x schlie>ba	ren Clip auf Motorkabel	NC						geclipst		
			<u> </u>								
100 verlege	e Motorkabe	l	NC						Routing		
DPFI 6											
										_	
			NC	0					Steckverbindung		<u> </u>
110 stecke	Multistecke	r an Getriebe	20,-0,	(eingerastet		
400 11 11 1	0.00		NC						gesteckt		
			NC	1					geclipst Steckverbindung		
130 stecke	e Stecker an	Getriede	22-90-0	(C)					eingerastet		_
M-CGE 16 19	18-60 Montos	ne Motorkahol							gesteckt		
M-CGE-16-18			NC						Pouting		
∠∪lveriege	e Motorkabe								Routing		

Prozessschrittbeschreibung

QPS



(GmbH Geltungsberei		M		STA	STATION 32L			C	PS	AUTOMOTIVE	
	Be	schreibung	М	/I P Teilenum		mer	Beschreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
X65												
FI 6M												
DP												
30	clipse 2x schlie>b	-	NC						geclips	st		
40	verlege Motorkab		NC						Routin	g		
50	clipse 1x Clip auf	Getriebebracket	NC	(GN					geclips	st		_
		tage Abdeckung Riemen					T		T			
50	Drehmoment	eckung Riemen auf	sc	9						5 +/- 3,4 Nm		
									Schrau	IO Signal ıber		
	T	tage Wasserschlauch -5J271-	NC	(I		I	
10	nehme Schlauch		NC		JX61 5J271P*		Kühlerschlauch Panther	1	richtige	e Teilenummer		ASK.
_												
	nacitioniara Sal-la	ough on Dumns	NC					+	Desiti-	.n		
	positioniere Schlauch	•	J					+	Positio] _	_
	stecke Schlauch	ан гишре	1.0						Markie vollstä			_
PANTH	vorlege Sehlenst	3hor Motor	NC					+	aufges	teckt		-
40	verlege Schlauch	SDEL MICIOL							Routin	9]

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich **32L** Prüfung Anzahl **Beschreibung Beschreibung** P **Teilenummer** Visuelle Hilfe М Art D 50 clipse Schlauch an WCAC und Bracket -8C455- NC geclipst M-CGE-17-18-85 Montage Schutzkappen H1BT 10A375A* 10 nehme 2 Schutzkappen Schutzkappe C519 2 richtige Teilenummer NC 🚳 20 positioniere Schutzkappe an Anschluss B+ Position 30 druecke Schutzkappe auf Mutter B+ Anschluss NC verrastet vollständig aufgesteckt NC 🚳 Position 40 positioniere Schutzkappe auf Anlasser NC 🐠 50 druecke Schutzkappe auf Mutter Anlasser verrastet vollständig aufgesteckt M-CGE-17-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel 370 verlege Lichtmaschinenkabel hinter Schlauch Routing NC 🐨 380 clipse 1x Clip auf Anlasserbracket geclipst **ANTH MMT6** Steckverbindung NC 390 stecke Stecker Anlasser eingerastet gesteckt

Prozessschrittbeschreibung



GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	ION 32L			QPS	AUTOMOTIVE
Ве	eschreibung	М	Р	Teilenumi	mer	Beschreibung	Anzahl	P	rüfung rt D	Visuelle Hilfe
M-CGE-17-18-70 Monta	age Motorkabel									
70 verlege Motorkal	pel	NC	(Routing		
80 clipse Motorkabe	el 2x an Getriebebracket	NC						geclipst		
	age Lichtmaschinenkabel						T	Ι		
360 verlege Lichtmas	schinenkabel hinter Schlauch	NC						Routing		
										Residence State
370 clipse 1x Clip au	f Anlasserbracket	NC						geclipst		
380 stecke Stecker A		NC	(2)					Steckverbin eingerastet		_
			6					gesteckt		
390 stecke Multistecl	ker an Getriebe	NC						Steckverbin eingerastet		
								gesteckt		
390 stecke Multistecl										
M-CGE-17-18-65 Monta	age Motorkabel									

Geltungsbereich

Prozessschrittbeschreibung

STATION

32L

QPS



Prüfung Anzahl **Teilenummer** Visuelle Hilfe **Beschreibung Beschreibung** P М Art D NC 💮 Routing 70 verlege Motorkabel NC 🚳 80 clipse Motorkabel 2x an Getriebebracket geclipst M-CGE-18-03-75 Montage Abdeckung Riemen verschraube Abdeckung Riemen auf SC 50 Drehmoment 2 x 25,0 +/- 3,8 Nm visuell IO Signal Schrauber M-CGE-18-18-20 Montage Schutzkappe H1BT 10A375A* richtige Teilenummer 10 nehme 1 Schutzkappen Schutzkappe C519 NC 🚳 20 positioniere Schutzkappe an Anschluss B+ Position 30 druecke Schutzkappe auf Mutter B+ Anschluss NC verrastet vollständig aufgesteckt M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel

Geltungsbereich

Prozessschrittbeschreibung

M

STATION

32L



							-	Duittur					
	В	eschreibung	M	Р	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe			
28	0 verlege Lichtma	aschinenkabel	NC					Routing					
29	0 stecke 2x Steck	er an Kompressor	NC	(2)				Steckverbindung eingerastet					
				0				gesteckt					
н													
0									1	Canalia Canali			
									1				
30	0 verlege Lichtma	aschinenkabel	NC					Routing	1				
								g		3			
Н									1				
Н			<u> </u>						<u> </u> 				
H									1				
Н			NC							4			
			INC					geclipst	<u> </u>				
M-C	CGE-18-18-40 Mor	ntage Lichtmaschinenkabel					<u> </u>		T				
34	0 verlege Lichtma	aschinenkabel	NC					Routing	<u> </u>				
ш													
L													
L													
L													
	0 stecke 2x Steck	er an Kompressor	NC	63				Steckverbindung eingerastet					
8F40								gesteckt					
M-0	CGE-18-18-50 Mor	ntage Motorkabel											
	0 verlege Motorka		NC					Routing					

Rhenus	LMS
Gmbl	H

Prozessschrittbeschreibung



G	mbH		Geltungsk	ereich			M		STA	ГІОИ	32L				QP5		AUTOMOTIV		
		Ве	schreibung		М	Р	Teil	enum	mer	Besch	g Hezak		Prüfu Art	ung D	Visuelle Hilfe		elle Hilfe		
90 \$	stecke M	ultisteck	er an Getriebe		NC								ein	eckverbindung ngerastet steckt		V - 7	7		
	M =	beso	ndere Merkmal	e NC	nie	cht kr	itisch	СС	К	RITISCH	sc	WICI	ITIG	0	KRITIS INTER		0	WICHTIG INTERN	
	P =	ı	Prüfungsart		,	VISUE	LL	Prüfwe		rüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK		T. OFFICE	bis hö	bar ok			
	D =	Dok	umentationsart		schreiben / abzeichnen			7	7 pers. Stempel			elektronisch							
	_	Arbe	eitssicherheit ui	nd Umwelt					Beschä	digte Bauteil	е			ERSTELLT			FEN/ SEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
hean	bsanweisung							Achtu	ung: Besc	chädigte Bauteil	e sind	E, M. Rivi	nius						
64 beachten							ge	emäß PB		QMB, J. Krone									
						"Lenkung fehlerhafter Produkte"				TL, T. Thevarajah									
									zu	behandeln		TL, N. Kra	, N. Kraifi						