Rhenus LMS GmbH

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich M **36L** Prüfung **Beschreibung Beschreibung Teilenummer** Visuelle Hilfe M Art D M-CGE-00-03-20 Montage Oeleinfuellstopfen AV6Q 6766 A* kontrolliere Oeleinlass Stopfen getauscht NC 🚳 richtige Teilenummer (ohne Catsrol) M-CGE-00-03-25 Montage Oeleinfuellstopfen F2GE 6766 A* kontrolliere Oeleinlass Stopfen getauscht (1 richtige Teilenummer Oelkanne) M-CGE-00-03-55 Montage Oeleinfuellstopfen F2GE 6766 C* kontrolliere Oeleinlass Stopfen getauscht (mit Castrol) richtige Teilenummer M-CGE-00-03-80 Endpruefung nach Kontrollplan pruefe die einzelnen Motorvarianten nach NC 🚳 Label vorhanden . Kontrollplan (Endpruefung) Fehleraufschreibung Markierungen

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

QPS



C 111.511			Geitungsbereich			WI 31	ATION	30L					
	Ве		eschreibung		Р	Teilenummer	r Be	eschreibung	Anzahl	Prüfu Art	ng D		Visuelle Hilfe
										Pruefdokumentati	on		
	M-C	CGE-13-18-75 Kontro	olle Lima Kabel	•			•		'				
	10	kontrolliere ob An geroutet wurde	nschluss an Lima nach unten	ИС	(A)					Routing		100	
UP													
FOXUP												13	to the state of th
													1009
												\	
	M-C	CGE-13-03-360 Mon	tage Wasserschlauch -7G071-										
	80	kontrolliere ob Sc	chlauch an linkem Stutzen	NC									
		montiert wurde											
Ε													
EV DCT													
MHI	M-C	GF-13-03-370 Kont	trolle Schlauchschellen										
			NC	O		T			entriegelt				
Ш		, Kontrolliere o och	nauch schenen							entriegen			
	_												
	_						_						
5		CGE-13-03-295 Kont	trolle Schlauchschellen							ı			
EV 6MX65	30	kontrolliere 5 Sch	lauchschellen	ИС						entriegelt			
EV 6													

Rhenus LMS GmbH

Prozessschrittbeschreibung

QPS



GmbH		Geltungsbereich		M		STATION	36L		XI O	AUTOMOTIVE	
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer E	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
FOXUP MF											
FOXI											
_		trolle Schlauchschellen	NC			<u> </u>		Ι	<u> </u>	T	
59XI	20 kontrolliere 4 Sch	lauchschellen	NC						entriegelt		
FOXUP 6MX65											
FOXI										1	
М	M-CGE-14-03-300 Montage Bracket Drosselklappe inklusive Vapourleitung										
14	kontrolliere ob Ar gesteckt wurde	nschluss Vapourleitung	NC								
EO	5										
М	-CGE-14-03-285 Kon	trolle Schlauchschellen						ı		T	
+9	kontrolliere 2 Sch	llauchschellen	NC						entriegelt	-	
IEO B										<u> </u>	
										1	
M		trolle Schlauchschellen									

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION** M **36L** Prüfung **Beschreibung Teilenummer** Beschreibung **Visuelle Hilfe** M P Art D NC 🕥 30 kontrolliere 3 Schlauchschellen entriegelt M-CGE-14-07-80 Montage Ölkühler kontrolliere ob korrekter Oelkuehler verbaut wurde NC 🚳 richtige Teilenummer M-CGE-16-03-155 Anlasserbracket weiß 10 kontrolliere ob weisses Bracket verbaut wurde richtige Teilenummer M-CGE-16-03-140 Kontrolle Schlauchschellen NC 🚳 20 kontrolliere 4 Schlauchschellen entriegelt

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Ombi.			Geitungsbereich			WI 51/	ATION	36L	36L				
Ве		Be	eschreibung		Р	Teilenummer	Bes	chreibung	Anzahl		Prüfung Art D		Visuelle Hilfe
	M-CGE	E-16-03-135 Kont	rolle Schlauchschellen										
10	20 ko	ontrolliere 4 Sch	lauchschellen	NC						entriege	elt		
MX6													
PFI 6													
	M-CGE	E-17-03-215 Kont	rolle Schlauchschellen						•				
9_	30 ko	ontrolliere 8 Sch	lauchschellen	NC						entriege	elt		
PANTH MMT6													
NTH													
b/													
	M-CGE	E-17-03-220 Kont	rolle Schlauchschellen										
0	30 ko	ontrolliere 9 Sch	lauchschellen	NC						entriege	elt		
PANTH 8F40													
ANT													
Д													
M-CGE-18-03-140 Kontrolle Schlauchschellen													
9		ontrolliere 3 Sch	lauchschellen	NC						entriege	elt		
1МТ6													

Rhenus LMS GmbH

Geltungsbereich

Prozessschrittbeschreibung

M

STATION

36L

QPS



Prüfung **Beschreibung Beschreibung Teilenummer** Visuelle Hilfe M Art D M-CGE-18-03-145 Kontrolle Schlauchschellen NC 🚳 entriegelt 30 kontrolliere 3 Schlauchschellen M-CGE-18-07-15 Montage Ölkühler kontrolliere ob korrekter Oelkuehler verbaut NC 🕥 richtige Teilenummer wurde ST2.3 8F40 M-CGE-18-18-55 Montage Massekabel kontroliere ob Massekabel auf korrektem NC Stehbolzen montiert wurde (unten) **KRITISCH ①** NC besondere Merkmale nicht kritisch CC **KRITISCH** SC **WICHTIG WICHTIG INTERN** INTERN

Rhenus LMS GmbH					Pro	zes	SSS	schr	ittb		QPS		RHENUS						
			Geltu	M				STAT	ION	36L				QF 5		A	UTOMOTIVE		
	Beschreibung					M	Р	Teil	lenummer		Bes	eschreibun		Anzahl	Prüfung Art D			elle Hilfe	
SYMBOLE	P =	F	Prüfungsa	art		V	ISUE	LL	1	Prüf	fwerkzeug	rkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK		bis hö	bar ok		
	D =	Dok	umentatio	onsart			hreib zeich		7	pers. Stemp		I		elektronisch					
		Arbe	eitssicherheit und Umwelt						Beschädigte Bauteile					EF	RSTELLT			FEN/ SEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN
									Achtung: Beschädigte Bauteile sind					E, M. Rivinius					
										QMB, J				QMB, J. Krone					
									"Le	nkung fel	hlerhafter P	Produk	kte"	TL, T. Thevarajah					
									TL, N. Kraifi zu behandeln										