## Rhenus LMS **GmbH**

## Prozessschrittbeschreibung

Nr. QPS.0851.150.150

Rev.



**STATION** Geltungsbereich FC FC150 Seite Prüfung Anzahl **Beschreibung Beschreibung** Visuelle Hilfe M P **Teilenummer** Art D FC-CXX-00-99-45 QPS Station FC150 nehme 2 Bremsscheiben -1125- gemaess JX61 1125AE\* 2 richtige Teilenummer Bremsscheibe 15" C519 Bremsscheibe (Beispiel) Bauzettel und PTL 2 JX61 1125BE\* Bremsscheibe 16" C519 LX61 1125CE\* **Bremsscheibe ST C519** 2 CI 🚳 positioniere 1 Bremsscheibe auf Radnabe richtige Position rechts 30 positioniere 1 Bremsscheibe auf Radnabe links richtige Position CI 🚳 nehme 1 rechten Bremssattel -2010- gemaess Bremssattel RH - Beispiel -40 Bauzettel (Anzeige PTL oder von WT) -- PTL JX61 2010AE\* richtige Teilenummer Sattel 15Z RH C519 Teile Nr. ----> JX61 2010BE\* Sattel 16Z RH C519 1 JX61 2010AL\* Sattel 15Z RH C519 rot JX61 2010BL\* Sattel 16Z RH C519 rot KX61 2010CL\* Sattel ST RH C519 rot

Rhenus	L	M	S
Gmb	Н		

## Prozessschrittbeschreibung

Nr. QPS.0851.150.150

Rev.



**STATION** Geltungsbereich FC FC150 Seite Prüfung Anzahl **Beschreibung Beschreibung Teilenummer** Visuelle Hilfe M P Art D LX61 2010CY\* Sattel ST RH C519 nehme 1 linken Bremssattel -2011- gemaess Bremssattel LH - Beispiel -50 Bauzettel (Anzeige PTL oder von WT) -- PTL JX61 2011AE\* Sattel 15Z LH C519 richtige Teilenummer Teile Nr. ----> JX61 2011BE\* 1 Sattel 16Z LH C519 2011AL\* JX61 Sattel 15Z LH C519 rot 1 JX61 2011BL\* Sattel 16Z LH C519 rot KX61 2011CL\* Sattel ST LH C519 rot LX61 2011CY\* Sattel ST LH C519 1 CI W500443S439 nehme Je 2 Schrauben zur Montage Flanschschr M12x35-SW15 2 | richtige Teilenummer Bremssattel -2010- rechts -2011- links handstart 2 Schrauben zur Montage vollstaendige Anzahl Bremssattel -2010- an Schwenklager rechts Schrauben richtig andrehen - min. 3 Umdrehung handstart 2 Schrauben zur Montage CI vollstaendige Anzahl Bremssattel -2011- an Schwenklager links Schrauben (B) richtig andrehen - min. 3 Umdrehung

Rhenus LMS				Prozessschrittbeschreibung –														Nr. QPS.0851.150.1			RHENUS		
GmbH				Geltungsbereich			FC			STATION			FC150				Rev. Seite	<b>_</b>			RHENUS		
	Beschreibung M								Teil	enum	mer	Beschreibung			g	Anzahl		Prüfung Art D			Visuelle Hilfe		
																				,			
-	90 k	betaetige Fusstaster / Handtaster															Taster	betaetigt					
SYMBOLE		M =	besondere Merkmale NC			nicht kritisch		$\nabla$	KRITISCH / CC			sc	WICHTIG		©	KRITISCH INTERN			<u> </u>	WICHTIG INTERN			
		P =	F	Prüfungsart		VISUELL		1	Prüfwerkzeu		ug	$\bigcirc$	MANUELL ZUG / DRUCK			bis hörbar ok							
		D =	Dokumentationsart				schreiben / abzeichnen		7	7 pers. St		Stempel		elektro		sch							
Arbeitssicherheit und Umwelt										Beschädigte Bauteile RI					REV.	DA	TUM	ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN
								Achtung: Beschädigte Bauteile sind							J. Eisel, E								
									gemäß QSP.0871.200.09 "Lenkung			kung	02	01.1	0.2019	H. Schmidt, QMB							
										fehlerhafter Produkte" zu behandeln			eln				R. Bijelic, TL						
										K. Kleinbaue	er, TL												