


Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung										Nr.	QPS.0851.160.090			
		Geltungsbereich		K		STATION		S090		Rev.	1					
										Seite						
		Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe			
ALLE	K-CGE-00-03-95 Endpruefung Kuehlermodul															
	10	pruefe Kuehlermodul gem. Kontrollplan		NC							Label vorhanden					
											Fehleraufschreibung					
											Markierungen					
										Pruefdokumentation						
ALLE CGE	K-CGE-00-03-235 Montage Top Pin															
	10	nehme Top Pin (eckig)		NC		JX61 8125BC	C519 Isolator Radiatr oben		2	richtige Teilenummer						
											Unversehrtheit					
	20	montiere Top Pin rechts und links auf Radiator Kuehler		NC							Einrast-Geräusch					
30	nehme Kühler von Werkstückträger		NC													
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch		KRITISCH / CC	SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN				
	P =	Prüfungsart		VISUELL		Prüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK		.....bis hörbar ok						
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen		pers. Stempel		elektronisch								
Arbeitssicherheit und Umwelt						Beschädigte Bauteile			REV.	DATUM	ERSTELLT		PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
						Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß QSP.0871.200.09 "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln			01	26.08.2019	A. Eisenbart, E					
											H. Schmidt, QMB					
											A. Kaldun, TL					

Rhenus LMS GmbH	Prozessschrittbeschreibung							Nr.	QPS.0851.160.090	
								Rev.	1	
	Geltungsbereich	K		STATION	S090			Seite		
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe	
								D. Blum, TL		