# Prozessschrittbeschreibung



Orosla I I		T					<u> </u>			PS	AUTOMOTIV		
GmbH	Geltungsbereich			M	STA	TION	07R				HOTOMOTIVE		
Ве	schreibung	М	Р	Teilenu	mmer	Ве	eschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe		
M-CGE-00-03-20 Monta	age Oeleinfuellstopfen AV6Q 676	66 A*											
20 nehme Oeleinfue	llstopfen aus Behaelter	NC		AV6Q 6766A	*	Oeleinla Cast.	iss Stopfen Diesel o.	1	richtige Teilenummer				
30 montiere neuen 0	Deleinfuellstutzen an Motor	NC	(2)						korrekt angedreht		1		
kontrolliere Oelei (ohne Catsrol)	kontrolliere Oeleinlass Stopfen getauscht (ohne Catsrol)		•						richtige Teilenummer				
50 bestaetige Kontro	olle auf UCB	NC											
M-CGE-00-03-25 Monta	age Oeleinfuellstopfen F2GE 676	66 A*		1									
20 nehme Oeleinfue	llstopfen aus Behaelter	NC	<b>6</b>	F2GE 6766A	*	Oeleinla	ss Stopfen FOX Upg	1	richtige Teilenummer				
30 montiere neuen (	Deleinfuellstutzen an Motor	NC							korrekt angedreht		1		
kontrolliere Oelei Oelkanne)	inlass Stopfen getauscht (1	NC	•						richtige Teilenummer				
											9-7		
50 bestaetige Kontro	olle auf UCB	NC											
M-CGE-00-03-55 Monta	age Oeleinfuellstopfen F2GE 676	66 C*		•					1				
20 nehme Oeleinfue	llstopfen aus Behaelter	NC	<b>(F)</b>	F2GE 6766C	*	Oeleinla	ss Stopfen 2.3 ST	1	richtige Teilenummer				
30 montiere neuen (	Deleinfuellstutzen an Motor	NC	(						korrekt angedreht				
kontrolliere Oelei Castrol)	inlass Stopfen getauscht (mit	NC	(						richtige Teilenummer				
		1	<u> </u>	1		1		L	<u> </u>	1			

# Prozessschrittbeschreibung



GmbH	Geltungsbereich			M	STA	TION	07R			QPS	АUТОМОТІV		
Bes	eschreibung		Р	Teilenum	mer	Bes	schreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe		
											Geastrol Recommended		
50 bestaetige Kontro	lle auf UCB	NC											
M-CGE-13-16-5 Montage	e Vapourleitung												
10 lese Bauzettel		NC											
20 nehme Vapourleit	ung	NC		JX61 9D289C*		Vapourle	itung FOX Upg CGE	1	richtige Teilenummer				
30 positioniere Vapo	urleitung auf Motor	NC							Position				
40 ausrichten Vapou	rleitung auf Motor	NC	1 1						Ausrichtung				
50 <b>clipse Vapourleitu</b>	ing auf Motorbracket	NC							geclipst				
									vollständig aufgesteckt				
60 verlege Motorkabe	el unter Vapourleitung	NC							Routing				
70 stecke 1x Stecker	an Vapourleitung	NC	63						Steckverbindung eingerastet				
									gesteckt				
80 clipse Vapourleitu	ing mit 1x Clip auf Motor	NC	( GA						geclipst				
									vollständig aufgesteckt				
90 stecke 1x Anschlu	iss Vapourleitung an Motor	NC	63						Steckverbindung eingerastet				
									gesteckt				

# Prozessschrittbeschreibung



GmbH	Geltungsbereich	M			STA	TION 07R			(PS	AUTOMOTIVE		
Ве	Beschreibung		Р	Teilenum	mer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe		
100 clipse Vapourleit	ung auf Motorbracket	NC						geclipst				
14 005 44 00 400 14												
M-CGE-14-03-130 Mon		NC	<b>(1)</b>	L1BQ 9U550A*		NVH Cover Einspritzduesen	1	richtige Teilenummer				
20 positioniere NVH		NC				DVNeo	'	Position				
20 positioniere item												
							+					
30 ausrichten NVH (	Cover zu Motor	NC						Position				
40 druecke NVH Co	ver auf Motor	NC						vollständig aufgesteckt				
M-CGE-14-03-150 Mon	tage WCAC											
140 nehme 1x Stehbo	olzen	NC		W714659S437		Stud m5x60	1	richtige Teilenummer				
150 handstart 1 Stehl	bolzen	NC						richtig andrehen - min. 3 Umdrehung				
160 verschraube 1 St	ehbolzen	SI	1					1 x 3,7 +/- 0,6 Nm				
								visuell IO Signal Schrauber				
							_					

### Prozessschrittbeschreibung

**QPS** 



**STATION** Geltungsbereich 07R Prüfung Anzahl **Beschreibung Beschreibung** P **Teilenummer** Visuelle Hilfe М Art D M-CGE-14-03-235 Montage Stehbolzen Topcover 10 nehme 1 Stehbolzen Top Cover AA5E 6N958A\* richtige Teilenummer Stehbolzen Topcover NC 👁 20 handstart 1 Stehbolzen Top Cover Position ( richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-14-03-280 Montage Kabelbracket Motor Kabelbracket Motor DVNeo JX6T 14A301BS\* richtige Teilenummer 10 nehme Kabelbracket RDE2.4 NC 🐨 20 positioniere Kabelbracket an Motor Position NC 🚳 30 aufstecken Kabelbracket an Motor Ausrichtung vollständig aufgesteckt M-CGE-14-18-70 Montage Motorkabel NC 🚳 50 clipse 1x Clip Motorkabel auf Motor geclipst M-CGE-14-03-175 Montage Foam Blocker

## Prozessschrittbeschreibung

QPS



GmbH Geltungsbereich		M			STA	TION	07R			C	PS	AUTOMOTIVE	
	Be	schreibung	M	Р	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
10	nehme Foam Bloc	cker	NC		JX6Q 9U550B*		Foam B	Blocker DVNeo 8F35	1	richtige	Teilenummer		
20	nehme weißen Pir	1	NC		W720373S300		Clip Fo	am Blocker	1	richtige	Teilenummer		
30	positioniere Foam		NC							Position	1		
40	clipse Pin zur Sicl	herung in Foam Blocker	NC							geclips	i		
50	kontrolliere ob Fo	am Blocker montiert wurde	SI										
35													
O 8F3													
VNE													
													No.
M-C	GE-14-18-75 Monta						_			_			
50	clipse 1x Motorka	bel auf Motor	NC							geclips	t .		
M-C	GE-16-03-70 Monta	ge Bracket Vapourleitung											
10	nehme Bracket fü	r Vapourleitung	NC		JX61 19048A*		Bracket	t Vapourleitung	1	richtige	Teilenummer		
20	nehme 3 Muttern		IVC		W520412S442		Flansch	nmutter M6-SW10-8	3	richtige	Teilenummer		
30	positioniere Bracl	ket an Motor	NC	-						Position	1		
40	handstart 3 Mutte	rn Bracket an Motor									endigkeit		
										richtig a 3 Umdr	andrehen - min. ehung		

# Prozessschrittbeschreibung



GmbH Geltungsbereich			M		STAT	STATION 07R				Q	PS	AUTOMOTIV			
Beschreibung		М	Р	P Teilenum		Beschreibung		Anzahl	Pr Ar	rüfung t	D	Visuelle Hilfe			
M-CGE-17-03-115 Mon															
10 nehme Schlauch		NC		JG9Q 6758B*		CCV Hos	se Panther	1	richtige Teile	nummer					
entferne 2x Schu Hose	tzkappe zur Montage CCV	NC							richtige Ents	orgung					
									entfernt						
30 positioniere Schl		NC							Position						
40 stecke Schlauch	auf Stutzen	NC							Markierung eingehalten						
									vollständig aufgesteckt						
50 verlege Schlauch	1	NC							Routing						
60 positioniere Schl	auch an Stutzen	NC							Position						
70 stecke Schlauch	auf Stutzen	NC	(GI						Markierung eingehalten						
									vollständig aufgesteckt						
M-CGE-17-03-190 Mon	tage Vakuumleitung														
10 nehme Vakuumle	eitung laut Bauzettel	NC	CON	JX61 2420R*		Vakuum 	leitung Panther	1	richtige Teile	nummer					

#### Prozessschrittbeschreibung

**QPS** 



Geltungsbereich **STATION 07R** Prüfung **Beschreibung Beschreibung** P **Teilenummer** Visuelle Hilfe M Art D 20 nehme 1 Schraube W505581S437 richtige Teilenummer Schraube M6x12 NC 🚳 30 scanne Teilenummer Vakuumleitung richtige Teilenummer Scanne Scannung **PANTH** durchgefuehrt Vakuumleitung NC 40 entferne Stopfen richtige Entsorgung ( entfernt NC 🚳 50 positioniere Vakkumleitung an Anschluss Position Steckverbindung NC 60 stecke Vakuumleitung auf Stutzen eingerastet gesteckt NC 👁 Routing 70 verlege Vakuumleitung NC 🚳 richtig andrehen - min. 80 handstart Schraube Vakuumleitung an Motor 3 Umdrehung M-CGE-17-16-5 Montage Vapourleitung richtige Teilenummer JX61 9294A\* 10 nehme vormontierte Vapourleitung Clip Vapourleitung JX61 9J328C\* Vapourleitung Panther 1 JX61 9J296A\* Vapourleitung Panther 1

# Prozessschrittbeschreibung



					_				PS	
GmbH	Geltungsbereich			M	STATI	ON 07R			KI O	АИТОМ
Ве	eschreibung	М	Р	Teilenumi	mer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
20 positioniere Leit	ung auf Motor	NC						Position		
30 clipse Vapourlei	tung 2x auf Motor	NC						geclipst		
40 stecke 2 Anschli	üsse Vapourleitung an Motor	NC						gesteckt		1
M-CGE-18-03-45 Mont	tage Stehbolzen Motorlager	1								
10 nehme 3 Stehbo		NC	<b>(1)</b>	W717958S439	Si	tehbolzen M12x28 M12x45.5	3	richtige Teilenummer		
20 handstart 3 Steh	bolzen an Motor	NC						Vollstaendigkeit		111Minuminists
								richtig andrehen - min.		
		-						3 Umdrehung		
		-								
		-								
M-CGE-18-03-50 Mont	age Stehbolzen Topcover	_					T			
10 nehme 1 Stehbo	Izen Top Cover	NC		AA5E 6N958A*	St	tehbolzen Topcover	1	richtige Teilenummer		
20 handstart 1 Steh	bolzen Top Cover	NC						Position		
								Vollstaendigkeit		
								richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		
								3		
		1								
M-CGE-18-03-125 Mor	ntage Stehbolzen für Cover									
10 nehme Stehbolz	en	NC	<b>(F)</b>	W714647S450B	St	tehbolzen M6x20 M6x20	1	richtige Teilenummer		
20 handstart Stehbo	olzen an Motor	ИС						richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		
4		1	1				1			

R	Rhe	nus L	MS			Pro	ze	SS	schi	rittb	esc	hreibu	ng					ODC		RHENUS		
	G	SmbH		Geltur		M			STA	TION	07R					QPS		F	UTOMOTIVE			
		Beschreibung					М	Р	Teil	enum	mer	Besch	reibur	ng	Anzahl		Prüfung Art D			Visu	elle Hilfe	
																			N.			
		M =	M = besondere Merkmale NC			nicht kritisch			СС	CC KRITISCH		sc	WICHTIG		0	)	KRITIS INTER		0	WICHTIG INTERN		
	SYMBOLE	P =	P = Prüfungsart				VISUELL		1	Prü	ifwerkzeug	1	MANUELL ZUG / DRUCK		6		bis hör	bar ok				
	0)	D =	Dok	umentatio	nsart			chreil ozeicl		7	per	s. Stempel		elek	tronisch							
	Arbeitssicherheit und Umwelt								Beschädigte Bauteile					ERSTEL	.LT			IFEN/ SEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN			
										Achtı	ung: Beso	chädigte Bauteil	e sind	E, M. Rivinius							_	
									g	emäß PB		QMB, J	J. Krone									
								"Le	enkung fe	ehlerhafter Produ	ukte"	TL, T. 7	Γhevarajah	1								

TL, N. Kraifi

"Lenkung fehlerhafter Produkte"

zu behandeln