Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich **12R** Prüfung Anzahl **Beschreibung** Р Visuelle Hilfe М **Teilenummer Beschreibung** Art D M-CGE-13-03-345 Montage Halter Rollrestriktor NC 🌑 Scanne richtige Teilenummer 50 scanne Teilenummer Halter Rollrestriktor Scannung Teilenummer durchgefuehrt Halter Rollrestriktor cc 🚱 verschraube Halter Rollrestriktor auf visuell IO Signal Drehmoment Schrauber 3 x 175 +/- 26,3 Nm M-CGE-13-07-90 Montage Stehbolzen für Bracket -7B229-W719313S442 10 nehme 2 Stehbolzen Stehbolzen M8x20 M6x13,5 richtige Teilenummer NC 🚳 Vollstaendigkeit 20 handstart 2 Stehbolzen richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-13-18-140 Montage Lichtmaschinenkabel 10 nehme Lichtmaschinenkabel und lege auf AGV NC NX6T 14305GEA* Kabel Lima FOX MHEV DCT richtige Teilenummer M-CGE-13-03-45 Montage Halter Rollrestriktor

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich **12R** Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe М Р **Teilenummer Beschreibung** Art D NC 💮 Scanne richtige Teilenummer 50 scanne Teilenummer Halter Rollrestriktor Scannung Teilenummer durchgefuehrt Halter Rollrestriktor CC 🚱 verschraube Halter Rollrestriktor auf visuell IO Signal Drehmoment Schrauber 3 x 115,0 +/- 17,3 Nm M-CGE-14-03-25 Montage Halter Rollrestriktor NC 👁 Scanne richtige Teilenummer 50 scanne Teilenummer Halter Rollrestriktor Scannung Teilenummer durchgefuehrt Halter Rollrestriktor CC 🚳 visuell IO Signal verschraube Halter Rollrestriktor auf Drehmoment Schrauber 3 x 175 +/- 26,3 Nm M-CGE-14-07-15 Montage Halter Schaltseil

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION 12R** Prüfung **Beschreibung Teilenummer** Visuelle Hilfe M Beschreibung Art D NC 🐨 Halter Schaltseil DVNeo JX6R 7474H* 10 nehme Halter Schaltseil laut Bauzettel *7474* richtige Teilenummer B6plus **Bracket Halter Schaltseil** NC C 20 nehme Bracket Halter Schaltseil JX6T 14A301M* richtige Teilenummer **DVNeo** NC C 30 nehme 1 Schraube W500025S442 Flanschschr M8x30-SW10-8.8 richtige Teilenummer NC 🚳 positioniere Kabelbracket unter Halter Position Schaltseil an Getriebe Vorhandensein NC 💮 50 positioniere Halter Schaltseil an Getriebe Position handstart 1 Schraube Halter Schaltseil mit NC 🐠 Vollstaendigkeit untergelegtem Bracket an Getriebe richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-14-03-30 Montage Halter Rollrestriktor nehme Halter Rollrestriktor laut Bauzettel Halter Rollrestrictor DVNeo NC C JX61 6P093H* richtige Teilenummer *6P093* 8F35 NC C W712449S439 20 nehme 3 Schrauben Schraube M14x55 richtige Teilenummer Vollstaendigkeit NC 30 positioniere Halter Rollrestriktor an Getriebe Position handstart 3 Schrauben Halter Rollrestriktor an NC C Vollstaendigkeit Getriebe richtig andrehen - min. 3 Umdrehung NC 💮 Scanne 50 scanne Teilenummer Halter Rollrestriktor richtige Teilenummer Scannung Teilenummer durchgefuehrt Halter

Prozessschrittbeschreibung

QPS



GmbH	Geltungsbereich			M STA	TION	12R			ĮPS	AUTOMOTIV
Besc	hreibung	М	Р	Teilenummer	Beschre	bung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
										Kollrestriktor
verschraube Halter R Drehmoment	Rollrestriktor auf	СС						visuell IO Signal Schrauber		
								3 x 175 +/- 26,3 Nm		
/I-CGE-14-07-80 Montage	Ölkühler	_							1	
10 nehme 2 Stehbolzen		NC	-	W706787S442	Stehbolzen M8x1	7 M8x21	2	richtige Teilenummer		
								Vollstaendigkeit		
20 handstart 2x Stehbol	lzen an Getriebe	NC						Vollstaendigkeit		
								richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		
		<u> </u>								
M-CGE-16-03-25 Montage	Halter Rollrestriktor				T			I	I	
50 scanne Teilenummer	r Halter Rollrestriktor	NC						richtige Teilenummer		Scanne
			6					Scannung durchgefuehrt		Teilenummer
										Halter
										Rollrestriktor
voreahrauha Halta- F	Pollrootriktor out]						vicual IO Siana		Monresti inter
verschraube Halter R Drehmoment	COMESCIRCOL AUT	СС	-					visuell IO Signal Schrauber		
			1					3 x 115,0 +/- 17,3 Nm		

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

QPS



GmbH	Geltungsbereich				M S	TATION	1 12R			QPS	AUTOMOTI
Beschreibung		М	Р	Teilenumme	r E	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe	
										100	
-CGE-16-03-20 Mon	tage Halter Rollrestriktor										
scanne Teilenum	nmer Halter Rollrestriktor	NC						richtige Teilenummer		Scanne	
			(Scannung durchgefuehrt		Teilenummer	
										Halter	
										Rollrestriktor	
verschraube Halt Drehmoment	ter Rollrestriktor auf	СС						visuell IO Signal Schrauber			
			1					3 x 115,0 +/- 17,3 Nm			
-CGE-17-03-25 Mon	tage Getriebestaubschutz										
scanne Teilenum	nmer Getriebestaubschutz	NC						richtige Teilenummer		Scanno	
			(Scannung durchgefuehrt		Scanne Teilenummer	
										Getriebestaubschutz	
-CGE-17-03-30 Mon	tage Halter Rollrestriktor	NAME OF THE OWNER, THE			ı			T			
scanne Teilenum	nmer Halter Rollrestriktor	NC	64					richtige Teilenummer		Scanne	

Prozessschrittbeschreibung

M

QPS



Geltungsbereich **STATION** Prüfung **Beschreibung Beschreibung** Visuelle Hilfe Р **Teilenummer** M Art D Scannung Teilenummer durchgefuehrt Halter Rollrestriktor cc 🕥 visuell IO Signal verschraube Halter Rollrestriktor auf Drehmoment Schrauber 3 x 175 +/- 26,3 Nm M-CGE-17-03-190 Montage Vakuumleitung SI 1 x 10,5 +/- 1,6 Nm 90 verschraube 1x Schraube Vakuumleitung visuell IO Signal Schrauber M-CGE-17-09-5 Montage Katyhalter groß verschraube Schraube Nr 1 Katyhalter auf SC 80 Drehmoment 1 x 10,5 +/- 1,6 Nm visuell IO Signal Schrauber M-CGE-17-18-5 Montage Motorbracket

12R

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich **12R** Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe М Р **Teilenummer Beschreibung** Art D JX6T 14A301P* richtige Teilenummer 10 nehme Kabelbracket und lege auf AGV Kabelbracket Panther aufgelegt/ ausgerichtet M-CGE-17-07-35 Montage Ölkühler NC 🚳 W706787S442 10 nehme 2 Stehbolzen Stehbolzen M8x17 M8x21 richtige Teilenummer Vollstaendigkeit PANTH 8F40 NC 🚳 20 handstart 2x Stehbolzen an Getriebe Vollstaendigkeit richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-18-03-40 Montage Halter Rollrestriktor NC 🌑 Scanne richtige Teilenummer 60 scanne Teilenummer Halter Rollrestriktor Scannung Teilenummer durchgefuehrt Halter Rollrestriktor CC 🚳 visuell IO Signal verschraube Halter Rollrestriktor auf Drehmoment Schrauber 3 x 175 +/- 26,3 Nm M-CGE-18-18-35 Montage Bracket Duct

Prozessschrittbeschreibung

QPS



(GmbH Geltungsbereich		bH Geltungsbereich		Geltungsbereich		Geltungsbereich			OH Geltungsbereich				M		STAT	TION	1	2R	2R			QPS		AUTOMOTIVE	
	Beschreibung		М	M P Teile		enummer		Besch	schreibung		Anzahl		Prüfung Art D			Visuelle Hilfe										
50	50 verschraube Bracket auf Drehmoment				SI	1								2 x 10,5	5 +/- 1,6 Nm		THE PERSON NAMED IN									
F														visuell Schrau	IO Signal iber			0 0	<u></u>							
M-C	GE-18-07	-95 Monta	age eLSD																							
10	nehme el	LSD aus	Behaelter und lege a	uf AGV	NC		KX7Y 4	K343A*		eLSD ST MM	Г6		1	richtige	e Teilenumı	mer										
10														aufgele ausger	_		1									
M-C	GE-18-07	-15 Monta	age Ölkühler													,										
10	nehme 2	Stehbolz	en		NC	(1)	W706787	7S442		Stehbolzen M	8x17 M8x	21	2	richtige	e Teilenumı	mer	1									
20	20 handstart 2x Stehbolzen an Getriebe				NC									Vollsta	endigkeit											
20															andrehen - rehung	min.			1820							
Н														3 Office	enung		- 2									
Н																	T.	4.								
Н																										
	M =	besoi	ndere Merkmale	NC	nic	ht kr	itisch	СС	к	RITISCH	sc	w	ICHT	IG	0	KRIT INTI		①	WICHTIG INTERN							
SYMBOLE	P =	F	Prüfungsart		\	/ISUE	LL	1	Prüfwerkzeug			1	MANUELL		bis h	bis hörbar ok										
	D=	Doku	umentationsart		1	chreik ozeich		7	per	pers. Stempel			elektronisch													
		Arbeitssicherheit und Umwelt						Beschädigte Bauteile EF					ER	STELLT			JFEN/ GEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN								
1								Achtu	ng: Beso	chädigte Bautei	le sind	E, M. R	iviniu	IS												
										emäß PB		QMB, J. Krone														

Rhenus LMS	Pro	oze	SSS	schr	ittbes		QPS	RHENUS						
GmbH	Geltungsbereich			M	S	TATION	12R				QF3	AUTOMOTIVE		
В	M	Р	Teile	enumme	er Bo	eschreibun	g rufung Art D			_	Visu	elle Hilfe		
					"Lenkui	ng fehlerhafte	er Produkte"	TL, T. The						