















Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung					QPS		
		Geltungsbereich	K		STATION	S010			
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D	Visuelle Hilfe	
K-CGE-00-03-65 Montage Steinschutz an Radiator									
20	nehme Steinschutz	NC		JX61 17K808AC	Steinschutz manuell	1	richtige Teilenummer		
							Unversehrtheit		
30	quittiere Pick by Light Drucktaster	NC							
K-CGE-00-03-70 Montage Luefterhutze									
20	nehme Luefterhutze	NC		JX61 8C607BB	Luefterhutze GTDI FOX DVNEO	1	richtige Teilenummer		
							Unversehrtheit		
30	scanne Barcode der Luefterhutze	NC					Scannung durchgefuehrt		
							Lesbarkeit		
							Scannung Barcode auf Material		
50	montiere Luefterhutze in 4 Eckpunkte bis zum Einrasten	NC					Position		
							verrastet		

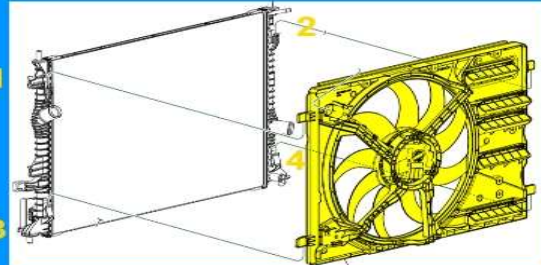
Montage Steinschutz * 17K808 *


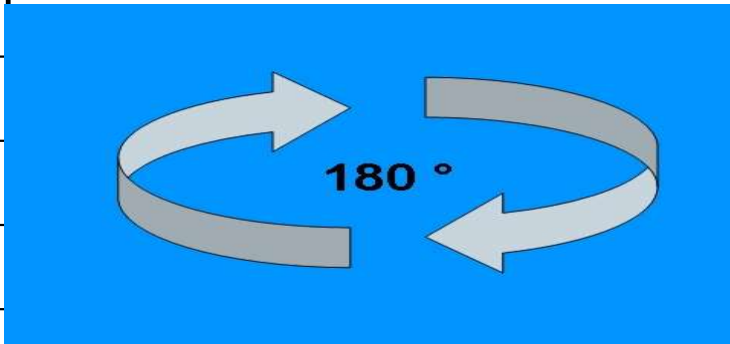
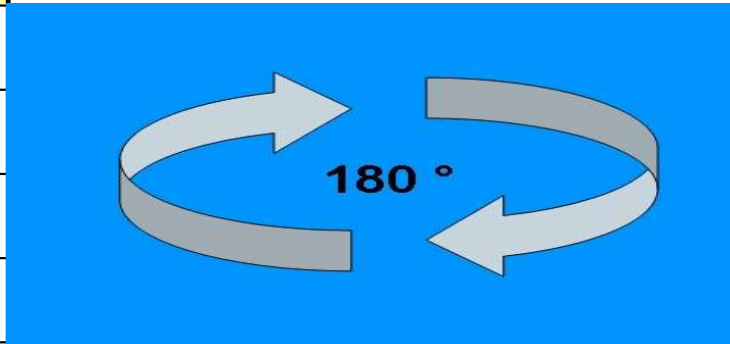




















Scanne Lüfterhutze für den Kühler




montiere Hutze * 8C607 * an 4 Punkten



Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS		
		Geltungsbereich		K		STATION	S010			
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe	
ALLE CGE	60 drehen Werkstuecktraeger um 180°	NC								
	K-CGE-00-03-150 Montage Kuehler									
	20 drehen Werkstuecktraeger um 180°	NC								
	30 nehme Kuehler gem. Label	NC		JX61 8005AD	Radiator C519 PFI & Fox man	1	richtige Teilenummer			
							Unversehrtheit			
	40 scanne Doppelbarcode des gepickten Kuehlers	NC					Scannung durchgefuehrt			
	60 montiere Kuehler auf Aufnahme Werkstuecktraeger	NC						Ausrichtung		
							n. eingedrueckt			

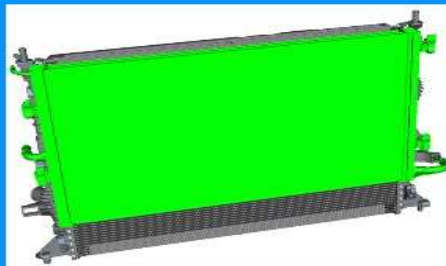
Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung					QPS			
		Geltungsbereich	K	STATION	S010					
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe	
									<div><p>Scanne Kühler JX61 8005 <u>B</u>*</p></div>	
70	schliesse Kuehlerrahmen	NC								
K-CGE-00-03-160 Montage Kuehler										
20	nehme Kuehler gem. Label	NC		JX61 8005BD	Radiator C519 GTDI & Fox aut & Pant	1	richtige Teilenummer			
							Unversehrtheit			
30	scanne Doppelbarcode des gepickten Kuehlers	NC					Scannung durchgefuehrt			
50	montiere Kuehler auf Aufnahme Werkstuecktraeger	NC					Ausrichtung			
							n. eingedrueckt			
60	schliesse Kuehlerrahmen	NC								
K-CGE-17-03-20 Montage Hilfsradiator an Radiator										
10	nehme Hilfsradiator aus FLC	NC		JX61 8D048AC	AUX Radiator	1	richtige Teilenummer			
							Unversehrtheit			
20	scanne Barcode Hilfsradiator	NC					richtige Teilenummer			
							Scannung durchgefuehrt			





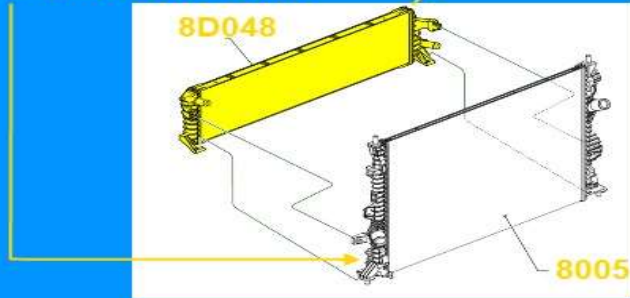
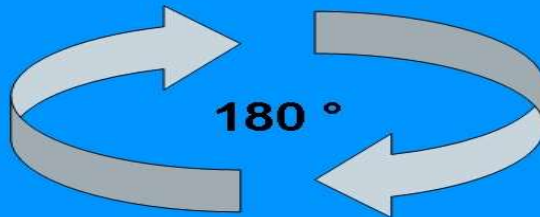
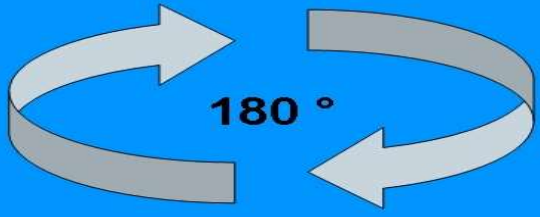




Stützen nach hinten

Radiator fixieren













Radiator auf Werkstückträger aufsetzen



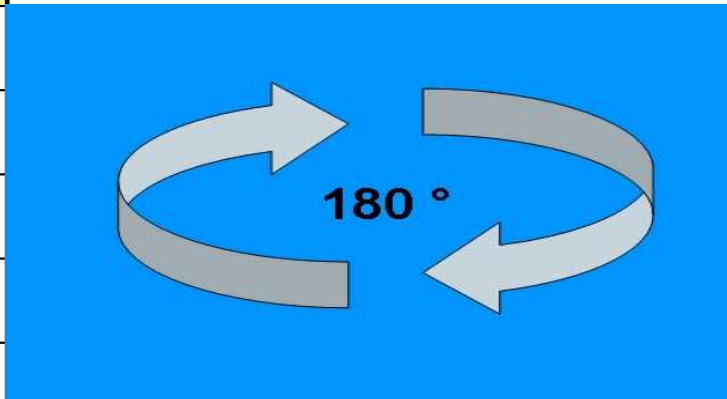
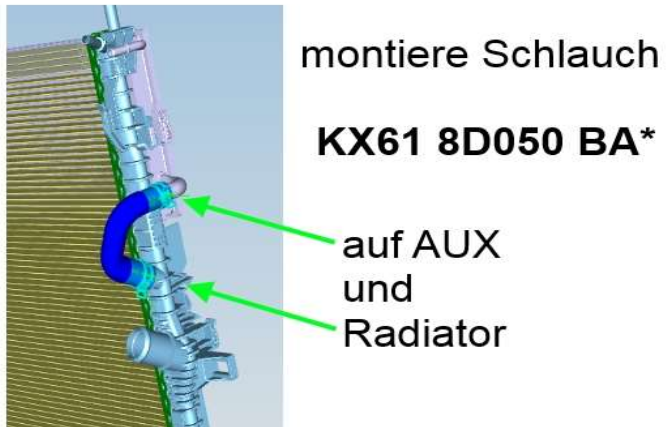


















scanne AUX-Radiator JX61 8D048 A* und
montiere an Radiator JX61 8005 B*

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung					QPS				
		Geltungsbereich	K	STATION	S010						
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
PANTH CGE											
	30	montiere Hilfsradiator an Kühler	NC					richtig eingehakt		<div>montiere Hilfsradiator JX61 8D048 B* an Radiator JX61 8005</div> 	
	40	drehen Werkstuecktraeger um 180°	NC								
	K-CGE-17-03-60 Montage Kuehler										
	10	drehen Werkstuecktraeger um 180°	NC								
20	nehme Kuehler gem. Label	NC		JX61 8005BD	Radiator C519 GTDI & Fox aut & Pant	1		richtige Teilenummer		<div>Scanne Kühler</div> <div>JX61 8005 <u>B</u>*</div> 	
								Unversehrtheit			
30	scanne Doppelbarcode des gepickten Kuehlers	NC						Scannung durchgefuehrt			

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS					
		Geltungsbereich		K	STATION	S010							
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe				
40	montiere Kuehler auf Aufnahme Werkstuecktraeger	NC					Ausrichtung		 Radiator fixieren Radiator auf Werkstückträger aufsetzen				
							n. eingedrueckt						
50	schliesse Kuehlerrahmen	NC											
K-CGE-18-03-10 Montage Hilfsradiator an Radiator													
10	nehme Hilfsradiator aus FLC	NC		KX61 8D048CA	AUX Radiator ST	1	richtige Teilenummer		 Montage AUX an Radiator				
							Unversehrtheit						
20	scanne Barcode Hilfsradiator	NC					Scannung durchgefuehrt						
30	montiere Hilfsradiator an Kuehler	NC					nicht korrekt eingerastet						
K-CGE-18-03-30 Montage Kuehler ST													
10	drehen Werkstuecktraeger um 180°	NC											

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS						
		Geltungsbereich		K		STATION	S010							
		Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe	
ST2.3 CGE														
	30	nehme Kuehler gem. Label		NC		KX61 8005CB		Radiator C519 ST		1	richtige Teilenummer			
											Unversehrtheit			
	40	scanne Barcode Radiator		NC							Scannung durchgefuehrt			
	50	montiere Kuehler auf Aufnahme Werkstuecktraeger		NC							Ausrichtung			
											n. eingedrueckt			
60	schliesse Kuehlerrahmen		NC											
K-CGE-18-03-55 Montage Oelkuehler														
10	nehme Oelkuehler		NC		KX61 7A095BD		Oelkuehler C519 ST		1	richtige Teilenummer				
										Unversehrtheit				
20	scanne Barcode Oelkuehler		NC							Scannung durchgefuehrt				

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung							QPS					
		Geltungsbereich		K		STATION	S010							
	Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
	30	montiere Oelkuehler an Radiator	NC							Einrast-Geräusch				
	K-CGE-18-03-65 Montage Schlauch 8D050													
	10	drehen Werkstuecktraeger um 180°	NC											
												 <div>montiere Schlauch KX61 8D050 BA* auf AUX und Radiator</div>		
	30	nehme Schlauch KX61 8D050 BA*	NC		KX61 8D050BAA		Ablauf Aux Radiator		1	richtige Teilenummer				
										Unversehrtheit				
	40	quittiere Entnahme Schlauch 8D050	NC											
60	benetze Kuehlerschlauch mit Purple Merpol	NC							umlaufend benetzt					
									Betriebsanweisung Ol. 164					
70	montiere Schlauch an Radiator und AUX	NC							richtige Ausrichtung					
									Handling					
									vollständig aufgesteckt					
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch		CC	KRITISCH	SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN	
	P =	Prüfungsart		VISUELL			Prüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK	bis hörbar ok			

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung								QPS					
		Geltungsbereich		K		STATION	S010								
	Beschreibung			M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen			pers. Stempel			elektronisch					
Arbeitssicherheit und Umwelt						Beschädigte Bauteile			ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
Betriebsanweisung BA.164 beachten						Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln		E, A.Eisenbart							
								QMB, J.Krone							
								TL, A.Kaldun							
								TL, D.Blum							