



Befüllrichtung

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung										Nr.	QPS.0851.150.240			
		Geltungsbereich		FC		STATION		FC240		Rev.	3					
										Seite						
		Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe			
											Befuellrichtung v. Links --> Rechts					
											Unversehrtheit Rack					
											richtige Reihenfolge Racks					
60	nehme fertig montiertes & geprueftes linkes FC-Modul (per Hebevorrichtung)		NC							richtig eingehakt						
70	drehen Bremsscheibe mit montiertem Spacer nach unten zum Transportschutz		NC													
			NC													
80	positioniere linkes FC-Modul (kurze Welle) in linkes Sequenzrack									Unversehrtheit						
										richtige Sequenz						
										richtiges Rack						
										Unversehrtheit Rack						
										richtige Reihenfolge Racks						
										Befuellrichtung v. Rechts --> Links						
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch		KRITISCH / CC	SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN				
	P =	Prüfungsart		VISUELL		Prüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK	bis hörbar ok						
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen		pers. Stempel		elektronisch								
Arbeitssicherheit und Umwelt						Beschädigte Bauteile			REV.	DATUM	ERSTELLT	PRÜFEN/ FREIGEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN			
						Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß QSP.0871.200.09 "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln		03	01.10.2019	J. Eisel, E						
										H. Schmidt, QMB						
										R. Bijelic, TL						
										K. Kleinbauer, TL						