Rhenus	LMS
Gmb	Н

QPS



STATION Geltungsbereich **23L** Prüfung Anzahl **Beschreibung Beschreibung** P **Teilenummer** Visuelle Hilfe М D Art M-CGE-13-03-385 Montage Stehbolzen Topcover SI 1 x 4,8 +/- 0,8 Nm 30 verschraube 1 Stehbolzen Top Cover visuell IO Signal Schrauber M-CGE-13-03-265 Montage Wasserschlauch -8B273-SI 1 x 25,0 +/- 3,8 Nm 80 verschraube 1 Schraube auf Drehmoment visuell IO Signal Schrauber M-CGE-13-03-280 Montage Wasserschlauch -6B851-NC 🚳 Schlauch Oelkuehler FOX JX61 6B851F* richtige Teilenummer 10 nehme Schlauch laut Bauzettel Upg CGE NC 🚳 20 positioniere Schlauch an Ölfilter (unten) Position NC 🚳 Markierungen 30 stecke Schlauch an Ölfilter (unten) vollständig aufgesteckt NC 🚳 Routing 40 verlege Schlauch

Rhenus	LMS
Gmb	Н

QPS



STATION Geltungsbereich **23L** Prüfung **Beschreibung Beschreibung** P **Teilenummer** Visuelle Hilfe М Art D NC 🚳 Position 50 positioniere Schlauch an Motor NC 🚳 Markierungen 60 stecke Schlauch an Motor vollständig aufgesteckt M-CGE-13-18-145 Montage Anlasserkabel 40 clipse 2x auf Getriebebracket geclipst M-CGE-13-03-180 Montage Wasserschlauch -6B851-NC 🚳 Schlauch Oelkuehler FOX JX61 6B851F* 10 nehme Schlauch laut Bauzettel richtige Teilenummer Upg CGE NC 🚳 20 positioniere Schlauch an Ölfilter (unten) Position NC 🚳 30 stecke Schlauch an Ölfilter (unten) Markierungen vollständig aufgesteckt NC 🚳 40 verlege Schlauch Routing NC 🐨 Position 50 positioniere Schlauch an Motor Markierungen 60 stecke Schlauch an Motor vollständig aufgesteckt

Rhenus LMS GmbH

Prozessschrittbeschreibung



GmbH Geltungsbereich					M	STATI	ON	23L			PS	AUTOMOTIVE
	Ве	eschreibung	М	Р	Teilenum	mer	Besch	reibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
M-C	GE-14-03-235 Mor	ntage Stehbolzen Topcover										
30	verschraube 1 St	tehbolzen Top Cover	SI	1						1 x 4,8 +/- 0,8 Nm		
										visuell IO Signal Schrauber		
M-C	GE-14-03-300 Mor	ntage Bracket Drosselklappe inklu	usive V	apourl	eitung							
80	positioniere Brad	cket an Motor	NC	•						Position		
NEO												
90	nehme 2x Mutter		NC		W520413S442	FI	lanschmutte	r M8-SW13-8	2	richtige Teilenummer		
										Vollstaendigkeit		
100	nehme 1x Schra	ube			W704056S442		chraube Dro 16x55	sselklappe	1	richtige Teilenummer		
110	handstart 2x Mut Drosselklappe	tter und 1x Schraube Bracket	NC							Vollstaendigkeit		
										richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		
M-C	GE-14-09-35 Mont	age DPF										
150	verschraube 2x I	Mutter auf Drehmoment	СС	1						2 x 13,5 +/- 2,1 Nm		
										visuell IO Signal Schrauber		

R	he	nus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	eschr	eibung				RHENUS
	G	SmbH	Geltungsbereich			M	STATION	N 23L			QPS	RHENUS
		Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	nmer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D D	Visuelle Hilfe
	M-C	GE-14-07-80 Monta	ge Ölkühler				,					
	80	verschraube 2x N Drehmoment	lutter Ölkühler auf	sc	1					2 x 13,5 +/- 2,1 Nm		
										visuell IO Signal Schrauber		
	M-C	GE-16-03-55 Monta	ge Wasserschlauch -8B274-									
	10	nehme Schlauch	laut Bauzettel	NC	(1)	JX61 8B274D*	Kühl	erschlauch Dragon PFI	1	richtige Teilenumme		
OPFI	20	positioniere Schl	auch an Motor	NC						Position		
Ī	30	stecke Schlauch	auf Motorstutzen	ИС						Markierungen		
										vollständig aufgesteckt		
	40	verlege Schlauch	über Motorkabel	ИС]
	50	positioniere Schla Motor	auch an linkem Anschluss	ИС						Position]
			auf linken Anschluss Motor	NC						Markierungen]
										vollständig aufgesteckt]
	M-C0	GE-16-18-30 Monta	ge Lichtmaschinenkabel	1		I						1

Routing

verlege Lichtmaschinenkabel hinter Motorkabel NC 🚳

Rhenus LMS	5
GmbH	



GmbH Geltungsbereich					M ST	ATION 23L	_		QPS	AUTOMOTIVE		
	Beschreibung		М	Р	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe		
6F15												
DPFI												
230	clipse Lichtmascl Getriebebracket	hinenkabel 3x auf	NC	(F)				geclipst				
	GE-16-18-65 Monta		_	Ţ								
10	nehme Motorkabe auf AGV	el von Motor und positioniere	NC					Position				
	GE-16-18-60 Monta											
10	nehme Motorkabe auf AGV	el von Motor und positioniere	NC					Position				
M-CG	GE-17-03-80 Monta	ge Umlenkrolle	_	ام								
40	verschraube Umle	enkrolle auf Drehoment	СС	9				1 x 25,0 +/- 3,8 Nm				
								visuell IO Signal Schrauber				
M-CG	GE-17-03-90 Monta	ge Kompressor							<u> </u>			
	scanne Teilenum	mer AC Kompressor	NC					richtige Teilenummer				
PANTH				(3				Scannung durchgefuehrt		Scanne Teilenummer		
										A/C Kompressor		
60	verschraube AC k	Compressor auf Drehmoment	SI	1				3 x 25,0 +/- 3,8 Nm				

Rhenus LMS GmbH

Geltungsbereich

Prozessschrittbeschreibung

M

STATION

23L



Beschreibung	М	Р	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D	Visuelle Hilfe
						Anzugsreihenfolge beachten	
						visuell IO Signal	
						Schrauber	
M-CGE-17-03-130 Montage Pumpe							
10 nehme Pumpe	NC	(F)	JX61 18D473P*	Pumpe Panther	1	richtige Teilenummer	
							The state of the s
20 11 11 2 11 11	NC		NV5004400440		_		_
20 nehme 2x Mutter	ı		W520412S442	Flanschmutter M6-SW10-8	2	richtige Teilenummer	
30 positioniere Pumpe an Getriebe	NC					Position	
40 handstart 2 Muttern Pumpe an Getriebe	NC					Vollstaendigkeit	
						richtig andrehen - min.	
						3 Umdrehung	
M-CGE-17-03-135 Montage Pumpe					•		
40 nehme Pumpe	NC		JX61 18D473P*	Pumpe Panther	1	richtige Teilenummer	
50 m alama day Marttan	NC		NVF004400440	Floreshments No Outlo		siabdina Tallamana	
50 nehme 1x Mutter	1		W520412S442	Flanschmutter M6-SW10-8	1	richtige Teilenummer	10 ma 800
60 positioniere Pumpe an Getriebe	NC					Position	
70 handstart 1x Mutter Pumpe an Getriebe	NC	(F)				Vollstaendigkeit	
						richtig andrehen - min.	
				Elancahasha May 20 DE 6W/40		3 Umdrehung	
80 nehme 1x Schraube	NC		W500223S442	Flanschschr M8x20-PF-SW10- 8.8	1	richtige Teilenummer	

Rhenus LMS GmbH

Prozessschrittbeschreibung

QPS



GmbH Geltungsbereich					M			TATIO	ON 23L			(QPS	AUTOMOTIVE
Beschreibung				М	Р		ilenumme	er	Beschreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
	90	handstart 1x Schi	raube Pumpe an Getriebe	NC							Vollsta	endigkeit		
											richtig a	andrehen - min ehung	-	
	M-C	GE-18-03-50 Monta	ge Stehbolzen Topcover		•			·		•				
	30	verschraube 1 Ste	ehbolzen Top Cover	SI	1						1 x 4,8	+/- 0,8 Nm		
											visuell Schrau	IO Signal ber		
п														
2.3	M-C	GE-18-10-5 Montag	e Vapourleitung	_							1		.	
ST2	10	nehme Vapourleit	tung	NC	-	KX61	9D289C*	Vap	oourleitung ST	1	richtige	e Teilenummer		
											Unvers	ehrtheit		
	20	positioniere Vapo	ourleitung an Motor	NC	-						Positio	n		
	30	clipse Vapourleitu	ung 3x an Motor	NC							geclips			
	40	stecke Anschluss	s Vapourleitung	NC							Leitung gesteck	y vollstõndig kt		
	50	stecke Stecker an	Napourleitung	NC	6						Steckve eingera	erbindung astet		
											gesteck	kt		
	M-C	GE-18-18-60 Monta	ge Lichtmaschinenkabel											
MMT6	260	verlege Lichtmas	chinenkabel	NC							Routing	g		
2.3 MI														
ST2.3														
	270	clipse Lichtmascl Motor Getriebe Ve	hinenkabel 2x auf Stehbolzen erschraubung	NC							geclips	t		
	M-C	GE-18-07-15 Monta	ge Ölkühler											

Rhenus LMS	3
GmbH	



GmbH				Geltungsbereich				M			STAT	ΓΙΟΝ	23L			WI O			A	UTOMOTIVE
			Be	schreib	ung		M	Р	Teil	enumi	mer	Beschi	reibun	Ig		Prüfung Art	l D		Visue	elle Hilfe
		verschra Drehmon		lutter Ölkül	hler auf		sc	1							2 x 13	5 +/- 2,1 Nm				
															visuel Schra	l IO Signal uber				
																			JX6P-3864-8* 930313 -433 MAHLE	
																				Total P
0																		1	*	
ST2.3 8F40	M-CG	GE-18-18-	40 Monta	ge Lichtma	schinenkab	pel														
ST2	290	verlege L	ichtmaso	chinenkabe	el		NC	(1)							Routir	ıg	Τ			
																				E. A.
																				(9)
	300	clipse Lic Motor Ge	chtmasch	ninenkabel erschraubu	2x auf Ste	hbolzen	NC								geclip	st				
		M =		ndere Me		NC	nicht kritisch		tisch	СС	К	KRITISCH S		WICHTIG		O	KRITI: INTE		①	WICHTIG INTERN
	SYMBOLE	P =	F	Prüfungsa	art		\	/ISUE	LL	1	Prü	fwerkzeug	\bigcirc	MANU ZUG / D		@	bis hö	rbar ok		
	n	D =	Dok	umentatio	onsart			hreib zeich		7	per	s. Stempel		elektro	nisch					
			Arbe	eitssicher	heit und	Umwelt				E	Beschä	digte Bauteil	е		EF	RSTELLT			JFEN/ GEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN
Bet	riebsanv	weisung								Achtu	ng: Besc	hädigte Bauteile	e sind	E, M. Rivir	ius					
	.164 bea										g€	emäß PB		QMB, J. K	rone					
								"Lenkung fehlerhafter Produkte"				TL, T. Thevarajah								
											zu	behandeln		TL, N. Kraifi						