
















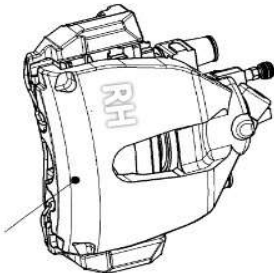

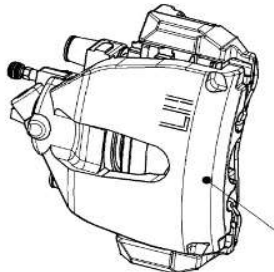

























Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung					QPS				
		Geltungsbereich		FC		STATION	FC060				
	Beschreibung	M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		
FC-CXX-00-99-15 QPS Station FC060										Visuelle Hilfe	
10	nehme 2 ABS-Sensoren -2C204-	NC		JX61 2C204A2*		ABS - Sensor C519		2	richtige Teilenummer		
20	positioniere je 1 ABS-Sensor in Schwenklager rechts und links	NC							richtige Position		
30	nehme 2 Schrauben zur ABS-Sensormontage	NC		W500011S442		Flanschschr M6x12-SW8-8.8		2	richtige Teilenummer		<div>links - 2K005- rechts -2K004-</div> 
40	handstart je 1 Schraube an ABS-Sensor rechts und links	NC							richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		
50	betaetige Leuchtdrucktaster zur Quittierung Dustshield	NC							Taster betaetigt		
60	nehme 1 Dustshield -2K004/5- rechts und links gemaess Bauzettel und PTL	NC		LX61 2K004C*		Dustshield ST RH C519		1	richtige Teilenummer		
				LX61 2K005C*		Dustshield LH ST C519		1			
				LX61 2K004D*		Dustshield RH C519 Base Active		1			
				LX61 2K005D*		Dustshield LH C519 Base Active		1			
70	nehme je 3 Schrauben zur Montage Dustshield an Schwenklager rechts und links	NC		W719894S442		Flanschschr M6x10 SW10 Dustshield		3	richtige Teilenummer		<div>Schrauben handstarten</div> 
80	handstart je 3 Schrauben fuer Dustshield rechts und links	NC							vollstaendige Anzahl Schrauben		
									richtig andrehen - min. 3 Umdrehung		

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS			
		Geltungsbereich	FC		STATION	FC060					
		Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe	
ALLE											
	90	betaetige Leutdrucktaster zur Quittierung der PTL Anzeige Bremssattel	NC						Taster betaetigt		
	100	nehme 1 rechter Bremssattel -2010- genaess Bauzettel und PTL	NC		JX61 2010AX*	Sattel 15Z RH C519 Performance Pad	1	richtige Teilenummer		Bremssattel RH - Beispiel - 	
					JX61 2010AZ*	Sattel 15Z RH C519 rot Performance	1				
	110	nehme 1 linken Bremssatte-2011- genaess Bauzettel und PTL	NC		JX61 2011AX*	Sattel 15Z LH C519 Performance Pad	1	richtige Teilenummer		Bremssattel LH - Beispiel - 	
					JX61 2011AZ*	Sattel 15Z LH C519 rot Performance	1				
	120	positioniere Bremssattel -2010- auf WT rechts und Bremssattel -2011- auf WT links	NC					richtige Position		  linker WT rechter WT Position Bremssättel	
	130	montiere Seegering -3B625- mit Druckluft Handzange (nur bei Repair/Backup)	SC					richtige Position			

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung							QPS					
		Geltungsbereich		FC		STATION	FC060							
	Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
										weisse Markierung				
										richtiger Sitz				
140	betaetige Leuchtdrucktaster zur Quittierung Montage Seegering (nur bei Repair/Backup)		NC							Taster betaetigt				
150	betaetige Fußtaster zum ausschleußen WT		NC							Taster betaetigt				
160	nehme Seegerring-3B625- und fuelle Magazin an Station 37 auf bei Min.Fuellstand		NC		JCPC 3B625A1*		Seegering C519		1	richtige Teilenummer				
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch	CC	KRITISCH	SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN		
	P =	Prüfungsart		VISUELL		Prüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK	bis hörbar ok				
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen		pers. Stempel		elektronisch						
Arbeitssicherheit und Umwelt					Beschädigte Bauteile			ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
					Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln			E, J. Eisel						
								QMB, J. Krone						
								TL, R. Bijelic						
								TL, J. Lambert						