Rhenus LMS GmbH

### Prozessschrittbeschreibung



GmbH	Geltungsbereich			M STA	TION 25R			QPS	AUTOMOTI
Bes	schreibung	M	Р	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfu Art	ng D	Visuelle Hilfe
M-CGE-13-09-5 Montage	e Katyhalter								
60 verschraube Katy	halter auf Drehmoment	СС	1				3 x 25,0 +/- 3,8 Nm		
							visuell IO Signal Schrauber		
M-CGE-13-07-90 Monta	ge Stehbolzen für Bracket -7B2	29-							
30 verschraube 2 Ste	hbolzen	СС	1				2 x 25,0 +/- 3,8 Nm		
							visuell IO Signal Schrauber		
							Octificabet		
M-CGE-13-18-140 Monta	age Lichtmaschinenkabel								
210 nehme 1x Schraul	pe	NC	<b>(F)</b>	W500024S450	Schraube M8x25	1	richtige Teilenumn	ner	
220 verlege Lichtmaso	:hinenkabel	NC					Routing		
positioniere Licht Kabelkanal an Ge							Position		
handstart 1x Schr	aube Lichtmaschinenkabel	NC					richtig andrehen - 3 Umdrehung	min.	

Rhenus	LMS
Gmbl	Н



GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	ΓΙΟΝ	N 25R		<u> </u>	JPS	АПТОМОТІ		
Bes	schreibung	М	Р	Teilenum	nmer	Beso	chreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe		
70 scanne Teilenumn	ner Halter Schaltseil	NC	(F)						richtige Teilenummer				
			(2						Scannung durchgefuehrt		Scanne		
									au.o.i.go.uo.iii	1	Teilenummer		
											Halter Schaltzug		
M-CGE-14-03-150 Monta	age WCAC	1	<u> </u>										
240 nehme 1x Mutter		NC	<b>(1)</b>	W520101S442		Flanschmu PTF	tter M6-SW10-8-	1	richtige Teilenummer	T			
250 handstart 1 Mutter	WCAC an Motor	NC				<u> </u>			Vollstaendigkeit				
									richtig andrehen - mir 3 Umdrehung	1.			
									o omaronang				
										1			
M-CGE-14-03-165 Monta	age Wasserschlauch -8C351-	1											
10 nehme Schlauch la	aut Bauzettel	NC	<b>(F)</b>	JX61 8C351V*		Kühlerschl	auch DVNeo	1	richtige Teilenummer				
20 positioniere Schla	uch an Motor	NC							Position				
30 stecke Schlauch a	n Motor	NC							Markierungen				
								1	vollständig				

Rhenus	LMS
Gmb	Н

**QPS** 



**STATION** Geltungsbereich **25R** Prüfung **Beschreibung Beschreibung** P **Teilenummer** Visuelle Hilfe M Art D W718833S439 richtige Teilenummer 10 nehme 3 Stehbolzen Stehbolzen M14x29 M14x50 Vollstaendigkeit NC 🚳 Vollstaendigkeit 20 handstart 3 Stehbolzen an Motor 1 richtig andrehen - min. 3 Umdrehung M-CGE-14-07-15 Montage Halter Schaltseil NC 🚳 richtige Teilenummer 100 scanne Teilenummer Halter Schaltseil Scanne Scannung durchgefuehrt **Teilenummer Halter Schaltzug** SI 2 x 25,0 +/- 3,8 Nm 120 verschraube Halter Schaltseil auf Drehmoment visuell IO Signal Schrauber M-CGE-14-18-45 Montage Lichtmaschinenkabel NC 🐨 280 verlege Lichtmaschinenkabel Routing clipse 1x Clip auf Bracket unter Halter geclipst Schaltseil stecke 1x Stecker von Anlasserkabel an Steckverbindung NC Lichtmaschinenkabel eingerastet

Rhenus	LMS
Gmb	Н

**QPS** 



**STATION** Geltungsbereich **25R** M Prüfung Anzahl **Beschreibung Beschreibung** P **Teilenummer** Visuelle Hilfe M Art D ( gesteckt NC 🚳 310 clipse 1x Clip auf Motorkabel geclipst M-CGE-14-07-65 Montage Ventil NC 👁 richtige Teilenummer 80 scanne Teilenummer Ventil Scanne Scannung durchgefuehrt Teilenummer Ventil M-CGE-14-07-85 Scanne Ventilschlauch NC 👁 richtige Teilenummer 10 scanne Teilenummer Ventilschlauch Scanne Scannung **Teilenummer** durchgefuehrt Schlauch -7G071-M-CGE-14-18-40 Montage Lichtmaschinenkabel

Rhenus LMS GmbH

### Prozessschrittbeschreibung

QPS



										<b>JPS</b>		
GmbH	Geltungsbereich			M	STATI	ON	25R					AUTOMOTIVE
Ве	eschreibung	М	Р	Teilenum	mer	Besch	reibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
280 verlege Lichtmas	schinenkabel	NC							Routing			
290 clipse 1x Clip auf	f Getriebebracket	NC							geclipst	:		1
300 stecke 1x Stecke	r Anlasserkabel an	NC	(2)						Steckve	rbindung stet		GEGB
			(						gesteck			
310 clipse 1x Clip auf	f Motorkabel	NC							geclipst	:		
M-CGE-16-09-5 Montag	ge Katyhalter											
50 verschraube Katy	yhalter auf Drehmoment	СС	1						2 x 47,5	+/- 7,2 Nm		
									visuell I Schrauk	O Signal per		
M-CGE-16-07-10 Monta												
70 scanne Teilenum	mer Halter Schaltseil	NC								Teilenummer		
			3						Scannu durchge			Scanne
												Teilenummer
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·									<del></del>

Rhenus	LMS
Gmb	Н

**QPS** 



**STATION** Geltungsbereich **25R** Prüfung Anzahl **Beschreibung Beschreibung Teilenummer** Visuelle Hilfe M P Art D **Halter Schaltzug** M-CGE-17-03-150 Montage Wasserschlauch -18N325-Kühlerschlauch Panther JX61 18N325P\* 10 nehme Schlauch laut Bauzettel richtige Teilenummer NC 🐠 W520414S442 Mutter M10 richtige Teilenummer 20 nehme 1 Mutter NC 🐠 Routing 30 verlege Schlauch unter Motor positioniere Schlauch auf Stehbolzen Halter NC 🌑 Position Rollrestriktor handstart 1 Mutter auf Stehbolzen Halter NC 🐠 Vollstaendigkeit Rollrestriktor richtig andrehen - min. 3 Umdrehung PANTH verschraube 1 Mutter Schlauch 18N325an SI 1 x 47,5 +/- 7,2 Nm Stehbolzen Rollrestriktor auf Drehmoment ( visuell IO Signal Schrauber M-CGE-17-09-5 Montage Katyhalter groß verschraube Katyhalter auf Drehmoment (Nr 2-3 x 47,5 +/- 7,2 Nm visuell IO Signal Schrauber Reihenfolge M-CGE-17-05-20 Montage Halter Zwischenwelle verschraube 3 Schrauben Halter 밊 SI 3 x 47,5 +/- 7,2 Nm Zwischenwelle visuell IO Signal Schrauber

Rhenus LMS GmbH

# Prozessschrittbeschreibung



GmbH	Geltungsbereich	ו ו		M	STATION	25R				HUIUMUIIV
	Beschreibung	М	Р	Teilenumr	mer B	eschreibung	Anzahl	Prüfu Art	ng D	Visuelle Hilfe
M-CGE-17-18-70	0 Montage Motorkabel									
30 verlege Mo	otorkabel	NC	<b>(4)</b>					Routing		
40 clipse Mot Abgasdruc	orkabel mit 2 Clipsen an	NC	(F)					geclipst		
M-CGE-17-05-2	5 Montage Halter Zwischenwelle								•	
50 verschraul Zwischenv	be 3 Schrauben Halter velle	SI	1					3 x 47,5 +/- 7,2 Nm		
								visuell IO Signal Schrauber		
										The state of the s
M-CGE-17-07-50	0 Montage Ventil									
	O Montage Ventil ilenummer Ventil	NC						richtige Teilenumn	ner	Scanno
		NC						richtige Teilenumn Scannung durchgefuehrt	ner	Scanne
		NC						Scannung	ner	Teilenummer
		NC						Scannung	ner	
		NC						Scannung	ner	Teilenummer
90 scanne Te		NC						Scannung	ner	Teilenummer

Rhenus	LMS
Gmb	Н



						<del>,                                    </del>		——∣ QP		
GmbH	Geltungsbereich	M		M	STATION	25R			(1 0	AUTOMOTIV
Ве	eschreibung	M	Р	Teilenumm	er Besc	chreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
			(					Scannung durchgefuehrt		Teilenummer
										Schlauch -7G071-
										Scilladell -/G0/1-
M-CGE-17-18-65 Monta	age Motorkabel	1								
30 verlege Motorkal	bel	NC	<b>(1)</b>					Routing		
40 clipse Motorkabe Abgasdrucksens	el mit 2 Clipsen an	NC						geclipst		
Abgusuruoksens										
M-CGE-18-03-95 Monta	age ELSD Entlüftung	1								
	LSD Entlüftung korrekt ınd markiere Kontrolle mit	NC						markiert	P	
weißem Stift									8	
								richtiger Sitz		
M-CGE-18-07-25 Monta	age ELSD Hitzeschild	<u> </u>								
10 nehme ELSD Hitz	zeschild	NC		KX7Y 7F469A*	ELSD Hitze		1	richtige Teilenummer		
20 nehme 4 Schraul	ben ELSD Hitzeschild	NC		W500212S442	8.8	nr M6x14-PF-SW8-	4	richtige Teilenummer		
								Vollstaendigkeit		

Rhenus	LMS
Gmb	Н



	GmbH		Geltungsbereich			M	STATION	25R			•	<b>X</b> PO	AUTOMOTIVE
	Ве		schreibung	М	Р	Teilenum	mer B	eschreibung	Anzahl		Prüfung Art		Visuelle Hilfe
	30	positioniere Hitze	schild auf ELSD	ИС						Positio	n		
	40	handstart 4 Schra	uben ELSD Hitzeschild	NC						Vollsta	endigkeit		
	Г									richtig 3 Umdr	andrehen - min ehung	-	
	Г												William Acc - Comment
	Г												
	Г												
	M-C	GE-18-07-30 Monta	ge ELSD Bracket				<u> </u>						
	70	verschraube ELS	D Bracket an Motorblock	СС	1				T	2 x 47,5	5 +/- 7,2 Nm		
	Г									visuell Schrau	IO Signal ber		
	Г												
10	Г												
MMT6	Г												
T2.3 I	M-C	GE-18-07-35 Monta	ge Halter Schaltseil				,						
S	50	verschraube Halte	er Schaltseil auf Drehmoment	SI	1					3 x 25,0	) +/- 3,8 Nm		
	Г									visuell Schrau	IO Signal ber		
	Г												
	Г												
	Г												
	M-C	GE-18-07-80 Monta	ge ELSD Bracket										
	70	verschraube ELS	D Bracket an Motorblock	СС	1					2 x 47,5	5 +/- 7,2 Nm		
										visuell Schrau	IO Signal ber		

Rhenus LMS GmbH				ze	SS	schr	rittb	QPS			RHENUS								
			Geltungsbereich		M			STATION		TION	25R				QP3	AUTOMOTIVE			
		Be	schreibung	М	Р	P Teilenumn			Besc	schreibung			Prüfung Art D		Visuelle Hilfe				
F2.3 8F40	<mark>И-CGE-18-07-8</mark>	35 Scanr	ne Ventilschlauch															2	
- S	10 scanne Teilenummer Ventilschlauch				NC	@ @							Scann			Scanne			
ŀ						8							durch	rchgefuehrt		Teilenummer Schlauch -7G071-			
	M =	M = besondere Merkmale NC		nic	nicht kritisch		СС	K	RITISCH	sc	WICHTIG		0	KRITISCH INTERN		0	WICHTIG INTERN		
SYMBOLE	P =	P = Prüfungsart		VISUELL		1	Prü	fwerkzeug	1	MANUELL ZUG / DRUCK		@	bis hö	bis hörbar ok					
S	D =	D = Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen		7	pers. Stempe			elektronisch									
Arbeitssicherheit und Umwelt								Beschädigte Bauteile					ERSTELLT			PRÜFEN/ PRÜFEN/ FREIGEBEN GENEHMIGEN			

Achtung: Beschädigte Bauteile sind

gemäß PB

"Lenkung fehlerhafter Produkte"

zu behandeln

Betriebsanweisung BA.164 beachten E, M. Rivinius

QMB, J. Krone

TL, N. Kraifi

TL, T. Thevarajah