R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esch	rei	bung			PS.08	S1.010.17L 4 RHENUS RUTOMOTIVE
	GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	ION	17L		Rev. Seite		4 AUTOMOTIVE
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	nmer	Ве	schreibung	Anzahl	Prüfunç Art	J D	Visuelle Hilfe
	M-CB8-01-03-40 Monta	age Lima DV5 DV6										
	100 verschraube Lima	a auf Drehmoment	SI	1						4 x 47,5 +/- 7,2 Nm		
										visuell IO Signal Schrauber		
	M-CB8-01-03-90 Monta	ge Stehbolzen Top Cover	_									
	30 nehme 1 Stehbolz	zen Top Cover	NC		CM5G 6A957A*		Stehbolz und SGT	en Topcover DV5 DI	1	richtige Teilenummer		
	40 montiere Stehbol	zen von Hand an Motor	NC							Position		A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH
										richtig andrehen - mi 3 Umdrehung	າ.	
]									
	50 nehme 1 Stehbolz	zen Top Cover	J		F1FQ 6A957B*	,	Stehbolz	en Topcover DV5	1	richtige Teilenummer		
	60 montiere Stehbol	zen von Hand an Motor	NC							Position richtig andrehen - mi	1	
										3 Umdrehung	<u>'</u>	
2												
DV5												
	M ope of the second											
		tage Crashshield C-Max Grand Luttern großes Crashshield auf		/						005.0/.0.01		
	Drehmoment Drehmoment	uttern großes Crashshield auf								2 x 25,0 +/- 3,8 Nm visuell IO Signal		
										Schrauber		4

	b a	aug LMC	Pro	70	22	schrittb	<u> </u>	hrei	huna		Nr.	QPS.0)851.010.17L	
K		nus LMS SmbH			<u> </u>			Ī			Rev.		4	RHENUS
		חטוווס	Geltungsbereich			M	STAT	ΓΙΟΝ	17L		Seite			
		Be	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl	Prüft Art	ung D		Visuelle Hilfe
													W520102 S442	
													1 & W715466	W715466 S439 2
	M-CE	38-01-09-10 Monta	ge DPF Halter an Motor											
	I	nehme 1 Stehbolz		NC	(F)	W716955S307		Stud m	t Hülse schwarz	1	richtige Teilenum	nmer		
			olzen an Motorblock (links)	NC						+	Position			
	40	nandstart i Oterio	olzen an motorbiock (iiiks)	18.16.						+	richtig andrehen	- min.	E T	
										+	3 Umdrehung			
											W716955-S	W716956-S442		
		38-01-09-15 Monta		_										
		nehme DPF It. Bar lege auf AGV	uzettel aus Sequenzrack und								richtige Teilenum	nmer		
											Unversehrtheit			
	M-CE	38-01-07-55 Monta	ge Bracket MPS6 Getriebe											
	30	nehme Bracket vo	on AGV	NC							richtige Teilenum	nmer		
	40	nehme 3 Muttern : AGV	zur Befestigung Bracket von	NC							richtige Teilenum	nmer		
MPS6	50		mit 3 Muttern an MPS6	NC							Position			
DV5 N	M-CE	38-01-07-90 Monta	ge Bracket MPS6 Getriebe			•					•			
	30	nehme Bracket vo	on AGV	NC	(richtige Teilenum	nmer		
		nehme 3 Muttern :	zur Befestigung Bracket von	ИС							richtige Teilenum	nmer		
			mit 3 Muttern an MPS6	NC							Position			
			ge Wasserschlauch -8548-											

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	eschr	rei	ibung		Nr.	QPS	.0851.010.17L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATIO	N	17L		Rev. Seite		4	RHENUS
	Ве	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	Ве	eschreibung	Anzahl	Prüfu Art	ung D		Visuelle Hilfe
GTDI5	50 positioniere Schla 60 stecke Schlauch a 70 clipse 1Tannenba M-CB8-02-03-80 Monta		NC							Routing Position Markierung eingehalten vollständig aufgesteckt geclipst			
GT	nehme Schlauch AGV M-CB8-02-18-5 Montag	laut Bauzettel und lege auf Je Kabelhalter -10A760- hraube Kabelhalter an	NC SI		F1F1 8D030D*	Sch	hlaud	ch asy intr clr	1	1 x 47,5 +/- 7,2 Nn visuell IO Signal Schrauber		Halter mu am Getrie anliegen	
GTDI5 6F35	M-CB8-02-18-35 Montage Halter Motorkabel 20 nehme Halter Motorkabel 30 nehme 2 Muttern von AGV 40 positioniere Kabelhalter an Motor 50 handstart 2 Muttern Kabelhalter an Motor M-CB8-03-03-40 Montage Airduct Halter 10 nehme Airduct Halter				CV6T 14A301A* FV41 9B609A*			alter 6F35 Halter DW10F		richtige Teilenum richtige Schraube Position richtige Teilenum	e		

Rhe	enus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esc	ibung			Nr.	QPS	3.085	1.010.17L	RHENUS	
	GmbH	Geltungsbereich			M	I	TION	17L			Rev. Seite		•	4	RHENUS
	Ве	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl		Prüfu Art	_)		Visuelle Hilfe
20	positioniere Airdu Anlasser	ıct Halter auf Stehbolzen an	NC							Position	ı				
30	nehme 1 Mutter z	ur Befestigung Halter	NC		W520413S442		Flanscl	nmutter M8-SW13-8	1	richtige	Teilenum	mer			
	handstart Halter r	mit 1 Mutter	ИС												
M-C	CB8-03-03-60 Monta	ge Lima DW10F		•						•		•			
	verschraube Lich	tmaschine auf Drehmoment	sc	1						2 x 47,5	+/- 7,2 Nn	n (
										visuell le Schraub	O Signal ber				
														W500329-5442	
M-C	M-CB8-03-03-45 Montage Halter an Stehbolzen									•					
10	nehme Kabelhalt	er AC*	NC		F1FT 14A301AC*	ŧ	Halter a	an Stehbolzen DW10F	1	richtige	Teilenum	mer			
20	positioniere Kabe Anlasser	lhalter über Stehbolzen an	NC							Position	า				
30	nehme 1 Mutter z	ur Befestigung Halter	NC		W520413S442		Flanscl	nmutter M8-SW13-8	1	richtige	Teilenum	mer			
9 1 40	handstart Halter r	mit 1 Mutter	NC												
M-C	CB8-03-18-5 Montag														
60	verschraube B- u Drehmoment	nter Schraube an Getriebe auf	СС	1						1 x 47,5	+/- 7,2 Nn	n [No.	
										visuell le Schraub	O Signal ber			SANGE	
M-C	CB8-03-03-50 Monta	ge Kabelhalter über Getriebe													
9 20	nehme Kabelhalt	er	NC		F1FT 14A301H*		Halter a Getrieb	an DW10F MPS6 e	1	richtige	Teilenum	mer			

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esc	hre	ibung			Nr.	QPS	S.085	1.010.17L		RH	FN	LIS
. `	GmbH	Geltungsbereich			M	STAT					Rev. Seite			4		AUT	ОМО	US
	Ве	eschreibung	М	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl		Prüft Art	_)		Visu	ielle Hil	fe	
OF M	gositioniere Kab Getriebe	elhalter auf Stehbolzen	ИС															
DW1	40 nehme 2 Mutter a	zur Befestigung Kabelhalter	NC		W520412S437		Flansc	nmutter M6-SW10-8	2	richtig	je Teilenum	nmer						
	50 handstart Kabelh	nalter mit 2 Muttern	NC							Positi	on							
	M-CEU-13-03-50 Mont	tage Wasserschlauch -6B851-																
	10 nehme Schlauch	laut Bauzettel	NC		J1D1 6B851F*		Schlau Upg Be	ch Oelkuehler FOX oplus	1	richtiç	je Teilenum	nmer						
	20 positioniere Sch	lauch an Ölfilter	NC							Positi	on							
	30 stecke Schlauch	an Ölfilter	NC							Marki	erungen							
										vollsta aufge	ändig steckt							
	40 verlege Schlauch	1	NC							Routii	ng							
	50 positioniere Sch	lauch an Motor	NC							Positi	on		_					
	60 stecke Schlauch	an Motor	NC								erungen							
FOXUP										vollsta aufge								
FO	M-CEU-13-18-5 Monta	ge Massekabel	_						T	_								
	70 verschraube Mas	ssekabel auf Drehmoment	СС	1							,5 +/- 3,4 Nr	m I		Ut		19	20	
										visuel Schra	l IO Signal uber						70	
																	4	
														20				
	M-CGE-13-03-85 Montage Wasserschlauch -8B273-											92			0			
	90 verschraube 1 S	schraube auf Drehmoment	ИС	1							,0 +/- 3,8 Nr	n I		ì				
										visuel Schra	l IO Signal uber							
	M-CEU-13-03-120 Mor	ntage Umlenkrolle (nur ohne A/C)																

R	henus LMS	Pro	ze	SSS	schrittb	esch	reibu	ng			QPS.08	51.010.17L 4 RHENUS AUTOMOTIVE
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATI	ON	17L		Rev. Seite		4 AUTOMOTIVE
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	Besch	reibung	Anzahl	Prüfui Art	ng D	Visuelle Hilfe
FOXUP -AC	100 verschraube Umle Drehmoment	enkrolle minus A/C auf	SI	/						1 x 25,0 +/- 3,8 Nm visuell IO Signal Schrauber		
	M-CGE-13-18-5 Montag	ge Getriebebracket riebebracket auf Drehmoment	СС	/						1 x 25,0 +/- 3,8 Nm visuell IO Signal Schrauber		
FOXUP 6MX65												
FOXL	M-CGE-13-18-20 Monta	age Lichtmaschinenkabel							<u> </u>			
	60 verlege Lichtmas		NC	J						Routing		
	70 clipse Lichtmascl Loch) auf Anlasse	hinenkabel von oben (hinteres erbracket								geclipst		
		chinenkabel über Getriebe	9935							Routing		
	90 Motor-Getriebe V	hinenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC							geclipst		
	M-CGE-13-03-175 Mon	tage Spannrolle							ı	T		
	60 verschraube Spa	nnrolle auf Drehmoment	SI	1						2 x 25,0 +/- 3,8 Nm		
										visuell IO Signal Schrauber		

		Dro	70	<u> </u>	sahritthasa	hroibung		Nr.	QPS.0	851.010.17L		_
R	thenus LMS		1	<u> </u>	schrittbesc —			Rev.	<u> </u>	4	RHENUS	三
	GmbH	Geltungsbereich			M STA	TION 17L		Seite			T HOTOMOTT	
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfu Art	ing D		Visuelle Hilfe	
4	M-CGE-13-18-35 Monta	age Lichtmaschinenkabel										
8F2	30 nehme Lichtmaso	chinenkabel von AGV	NC					richtige Teilenumi	mer			
FOXUP 8F24	40 nehme 1 Mutter N	18	NC		W711953S900	Kombimutter M8-SW13-8	1	richtige Teilenumı	mer			
F(50 positioniere Licht	tmaschinenkabel an Lima	NC					Position				
	60 handstart 1 Mutte	er M8 Lichtmaschinenkabel an	NC					Vollstaendigkeit				
								richtig andrehen - 3 Umdrehung	min.			
	70 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC					Routing				
	80 Clipse Lichtmascl	hinenkabel von oben (hinteres erbracket	NC				+	geclipst				
		chinenkabel über Getriebe	NC					Routing				
	clipse Lichtmascl	hinenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC					geclipst				
	M-CGE-14-03-90 Monta											
	80 verschraube Lich	tmaschine auf Drehmoment	SI	1				2 x 47,5 +/- 7,2 Nm				
								visuell IO Signal Schrauber				
	M-CGE-14-09-5 Montag	ge DPF							,			
	80 nehme V-Schelle	*9U501*	NC	(F)	JN11 9U501D*	V-Schelle gross DVNeo	1	richtige Teilenumı	mer			
										0		
	90 nehme vormontie	erten DPF I	NC		JX61 5H270G*	DPF DVNeo	1	richtige Teilenumı	mer			0
					MX61 5H270A*	DPF DVNeo	1			A VIII		
	100 druecke V-Schelle Hilfswerkzeug	en auf den DPF mit	NC					Ausrichtung				
								verrastet				

		Dro		000		000	hro	ihuna			Nr.	QPS	.0851	I.010.17L	
Rh	enus LMS			55	schrittb	E2C	me				Rev.	<u> </u>	4		RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STA	TION	17L			Seite				AOTOMOTIVE
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl		Prüft Art	ung D)		Visuelle Hilfe
1	10 nehme 2x Mutter		NC		W702524S442		Kombi	mutter M8-SW13-8	2	richtig	e Teilenum	nmer			
1:	20 positioniere DPF	an Motor	ИС							Positio	on				
1	30 handstart 2x Mutt	ter DPF auf Stehbolzen	ИС							Vollsta	endigkeit				
											andrehen rehung	- min.			
M	I-CGE-14-09-20 Monta	age EGR Kuehler										·			
	10 nehme EGR Kueh	nler	ИС	(F)	JN1Q 9F464A*		EGR K	uehler	1	richtig	e Teilenum	nmer			
	20 nehme 1x Schrau	be	ИС		W500312S437		Schra	ube M8x45	1	richtig	e Teilenum	nmer			
;	30 positioniere EGR									Positio	on				
	40 handstart 1x Sch	raube DPF zur EGR Kuehler	ИС							Vollsta	endigkeit				
											andrehen rehung	- min.			
M	I-CGE-14-18-5 Montag	ge Massekabel													
	70 verschraube Mas	sekabel auf Drehmoment	СС	1						1 x 22,	5 +/- 3,4 Nr	ո	3 7	UN	
				(F)						visuell Schrau	IO Signal ıber				
														Det	
M	-CGE-14-18-45 Monta	age Lichtmaschinenkabel							·			,		5	
-98 C	10 verlege Lichtmas	chinenkabel	ИС							Routin	g				
12 NA	clipse Lichtmascl Loch) auf Anlasse	hinenkabel von oben (hinteres erbracket	ИС							geclips	st				
1:	30 verlege Lichtmas	chinenkabel über Getriebe	ИС							Routin	g				
1	40 clipse Lichtmascl Motor-Getriebe V	hinenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC							geclips	st				
M	I-CGE-14-18-70 Monta	age Motorkabel										•			
			-												

												_			
Rł	nenus LMS	Pro	ze	SS	sch	rittb	esc	hrei	bung		Nr.		S.085	1.010.17L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich			M		STA	TION	17L		Rev. Seite	+		4	RHENUS
	Ве	schreibung	М	Р	Те	ilenumı	mer	Ве	eschreibung	Anzahl	Prüf Art	fung	D		Visuelle Hilfe
1	50 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC								Routing				
1	clipse Lichtmasc Loch) auf Anlass	hinenkabel von oben (hinteres erbracket	NC								geclipst				
1	70 verlege Lichtmas	chinenkabel über Getriebe	NC								Routing				
1	80 Clipse Lichtmasc Motor-Getriebe V	hinenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC								geclipst				
	M-CGE-14-07-80 Mont									•	1				
	40 nehme Ölkühler I	aut Bauzettel *7869*	NC	(F)	JX6P	7869B*		Servoo	elkuehler CGE	1	richtige Teilenu	mmer			
					JX6P	7869D*		Servoor Panther	elkuehler FOXUpg	1					9
														11 95	
	positioniere Ölkü Getriebe	hler auf Stehbolzen an	NC								Position			1	
		age Lichtmaschinenkabel													
EO 8	10 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC								Routing				
	clipse Lichtmasc Loch) auf Anlass	hinenkabel von oben (hinteres erbracket	NC								geclipst				
		chinenkabel über Getriebe	NC								Routing]	
•	40 Clipse Lichtmasc Motor-Getriebe V	hinenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC								geclipst				
N	/I-CGE-14-18-75 Mont														
,	50 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC								Routing				
ŕ	60 clipse Lichtmasc Loch) auf Anlass	hinenkabel von oben (hinteres erbracket	NC								geclipst				

Routing

geclipst

NC 🚳

NC

170 verlege Lichtmaschinenkabel über Getriebe

clipse Lichtmaschinenkabel auf Stehbolzen Motor-Getriebe Verschraubung

M-CGE-15-18-10 Montage Massekabel

R	he	nus LMS	Pro	ze	SS	schrittk	esc	hre	ibung		-	Nr.	QPS.	<u>0851.010.1</u>	RHENUS AUTOMOTIVE	
	(GmbH	Geltungsbereich			M	STA	TION	17L			Rev. Seite		4	- AUTOMOTIVE	
		Ве	schreibung	М	Р	Teilenun	nmer	В	eschreibung	Anzahl		Prüft Art	ing D		Visuelle Hilfe	
	70	verschraube Mas	sekabel auf Drehmoment	СС	1						1 x 22,5	+/- 3,4 Nn		3		\neg
						1		+			visuell I	O Signal			THE STATE OF THE S	
								1			Schrauk	ber			- (C5A)	
								1						-		
						 		<u> </u>								
								<u> </u>						0		
	M-C	GE-15-18-45 Monta	age Lichtmaschinenkabel					T								
	40	nehme 1 Mutter M	1 18	I				Kombii	mutter M8-SW13-8	1	richtige	Teilenum	mer			
+98	50	nehme Lichtmasc	chinenkabel von AGV	3535							richtige	Teilenum	mer			
DGTDI B6+	60	positioniere Licht (nach oben)	tmaschinenkabel an Lima	NC							Position	า				
DG		handstart 1 Mutte Lima	er M8 Lichtmaschinenkabel an	NC		5					Vollstae	endigkeit				
						ě					richtig a	andrehen - ehung	- min.			
	80	verlege Lichtmas	chinenkabel über Getriebe	NC							Routing					
	100	clipse Lichtmasch Motor-Getriebe Ve	hinenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC	(F)						geclipst	t				
	M-C	GE-15-18-65 Monta														
	110	verlege Lichtmase	chinenkabel	NC		5					Routing	I				
	120	clipse Lichtmasch Loch) auf Anlasse	hinenkabel von oben (hinteres erbracket	ļ							geclipst	t				
	130	verlege Lichtmas	chinenkabel über Getriebe	NC		<u> </u>					Routing	I				
	140	clipse Lichtmasch Motor-Getriebe Ve	hinenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC							geclipst	t				
	M-C	GE-15-07-20 Monta	age Ölkühler													
	30	nehme Ölkühler la	aut Bauzettel *7869*	NC		JX6P 7869B*		Servoo	oelkuehler CGE	1	richtige	Teilenum	mer	-		

Rhenus LM	S
GmbH	

Prozessschrittbeschreibung

Nr. QPS.0851.010.17L Rev.

5.0651.010.17L	
4	



GmbH		Geltungsbereich		M		STATIC	ON 17L		Seite		4	AUTOMOTIV	Έ
		Beschreibung	М	Р	Teilenum	mer	Beschreibung	Anzahl	Prüfu Art	ng D		Visuelle Hilfe	
											1		
	40 positioniere Getriebe	Ölkühler auf Stehbolzen an	NC						Position				
	M-CGE-15-18-50	Montage Lichtmaschinenkabel				•				·			
4	40 nehme 1 Mu	tter M8	NC		W711953S900	Koi	Kombimutter M8-SW13-8		richtige Teilenumr	ner			
I 8F2		maschinenkabel von AGV	NC						richtige Teilenumr	mer			
DGTDI 8F24	positioniere (nach oben)	Lichtmaschinenkabel an Lima	NC						Position				
	70 handstart 1 Lima	Mutter M8 Lichtmaschinenkabel an	NC						Vollstaendigkeit				
									richtig andrehen - 3 Umdrehung	min.			
	80 verlege Lich	tmaschinenkabel über Getriebe	995						Routing				
		maschinenkabel auf Stehbolzen ebe Verschraubung	NC						geclipst				
	M-CGE-15-18-70	Montage Motorkabel	_										
			j						Routing				
	clipse Licht Loch) auf A	naschinenkabel von oben (hinteres nlasserbracket	J						geclipst				
		tmaschinenkabel über Getriebe	J						Routing				
	clipse Lichtmaschinenkabel auf Stehbolzen Motor-Getriebe Verschraubung								geclipst				
	M-CGE-16-18-30	Montage Lichtmaschinenkabel	_										
-15		tmaschinenkabel	ı						Routing				
PFI 61	70 Clipse Licht Loch) auf A	maschinenkabel von oben (hinteres nlasserbracket	J						geclipst				
		tmaschinenkabel über Getriebe							Routing				
	90 Motor-Getrie	maschinenkabel auf Stehbolzen ebe Verschraubung	NC						geclipst				
	M-CGE-16-18-5 N	Montage Getriebebracket	_	,									

Rhenus LMS Pro				SSS	chrittb	eschre	eibung		Nr. Rev.	QPS.08	851.010.17L	RHENUS
	GmbH	Geltungsbereich	M		STATION	17L	17L			4	AUTOMOTIVE	
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer E	Beschreibung	Anzahl	Prüf Art	iung D		Visuelle Hilfe
	60 verschraube Getr	iebebracket auf Drehmoment	СС	1					1 x 25,0 +/- 3,8 N			THE STATE OF THE S
								_	visuell IO Signa Schrauber	l		
	M-CGE-16-18-25 Monta	age Lichtmaschinenkabel										
99)	60 verlege Lichtmas		NC					Π	Routing			
-I 6MX	70 Clipse Lichtmasc Loch) auf Anlass	hinenkabel von oben (hinteres erbracket	NC						geclipst			
DPF		chinenkabel über Getriebe	NC						Routing			
	90 Motor-Getriebe V	hinenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC						geclipst			
	M-CGE-16-18-55 Monta	age Getriebebracket							T		- 100 T	
	60 verschraube Getr	riebebracket auf Drehmoment	СС						1 x 25,0 +/- 3,8 N			
								_	visuell IO Signa Schrauber	'		
								<u> </u>				
	M-CGE-17-03-75 Monta	age Lichtmaschine										
	90 verschraube Lich	tmaschine auf Drehmoment	SI	1					2 x 47,5 +/- 7,2 N	ım 🖫	111	
									visuell IO Signa Schrauber	ı	The state of the s	

Rhenus LMS		nus LMS	Pro	ze	SSS	schrittb	eschi	Nr.	QPS.08	51.010.17L	RHENUS					
	G	€mbH	Geltungsbereich			M	STATIC	ON	17L		Rev. Seite		4	+ AUTOMOTIVE		
	Beschre		schreibung	М	M P Teilenum		mer	Beschreibung		Anzahl	Prüfu Art	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
ΗH	M-C	GE-17-18-45 Monta	age Anlasserkabel													
PANTH	100	clipse Anlasserka (vorne)	bel auf Anlasserbracket	NC							geclipst]			
	110	clipse Anlasserka	bel auf Motorkabel	NC							geclipst					
		clipse Anlasserka Getriebe Verschra	bel auf Stehbolzen Motor aubung	NC							geclipst]			
	M-C	GE-17-18-60 Monta	age Lichtmaschinenkabel													
	30	nehme Lichtmaso	hinenkabel von AGV	NC							richtige Teilenum	mer]			
9	70	verlege Lichtmas	chinenkabel	NC							Routing]			
PANTH MMT6	80	clipse Lichtmascl Loch) auf Anlasse	ninenkabel von oben (hinteres erbracket	NC							geclipst		1			
NTH	90	verlege Lichtmas	chinenkabel über Getriebe	NC							Routing]			
P/		clipse Lichtmasch Motor-Getriebe Vo	ninenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC							geclipst]			
	M-C	GE-17-18-70 Monta	age Motorkabel		•											
	30	verlege Lichtmas	chinenkabel über Getriebe	NC							Routing]			
	M-C	GE-17-18-55 Monta	age Lichtmaschinenkabel							•						
	30	nehme Lichtmaso	hinenkabel von AGV	NC							richtige Teilenum	mer	1			
1 8F4(70	verlege Lichtmas	chinenkabel	NC							Routing		1			
PANTH 8F40	80	clipse Lichtmascl Loch) auf Anlasse	ninenkabel von oben (hinteres erbracket	NC							geclipst		1			
٦	90	verlege Lichtmas	chinenkabel über Getriebe	NC							Routing		1			
		clipse Lichtmascl Motor-Getriebe Vo	ninenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC							geclipst					

Beschreibung M-CGE-18-03-5 Montage Lichtmaschine auf Drehmoment N-CGE-18-18-10 Montage National Programment N-CGE-18-18-10 Montage National Programment N-CGE-18-18-10 Montage National Nati	Rhenus LMS Pro				SSS	schrittb	eschre	ibung		Nr.	1	.085	51.010.17L RHENL			
Beschreibung M P Teilenummer Beschreibung E Prüfung Art D Visuelle Hilfe M-CGE-18-08-Montage Lichtmaschine 120 Verschraube Lichtmaschine auf Drehmoment SC		GmbH	Geltungsbereich			M	STATION	17L			-		4	RHENUS		
M-CGE-18-18-30 Montage Anlasserkabel auf Motorkabel ACGE-18-18-30 Montage Anlasserkabel auf Anlasserbracket To clipse Anlasserkabel auf Motorkabel To clipse Anlasserkabel auf Motorkabel To clipse Anlasserkabel auf Motorkabel To clipse Anlasserkabel auf Anlasserbracket NC To clipse Anlasserkabel auf Motorkabel To clipse Anlasserkabel auf Motorkabel NC To clipse Anlasserkabel auf Motorkabel		Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer B	eschreibung	chreibung Puzahl		_			Visuelle Hilfe		
WCGE-18-18-30 Mortage Masserkabel auf Motorkabel Ocilipse Anlasserkabel auf Motorkabel Ocilipse Anlasserkabel auf Motorkabel Ocilipse Anlasserkabel auf Motorkabel Ocilipse Anlasserkabel auf Stehbotzen Motor Ocilipse Anlasserkabel auf Motorkabel Ocilipse Anlasserkabel auf Motorkabel Ocilipse Anlasserkabel auf Motorkabel Ocilipse Anlasserkabel auf Stehbotzen Motor Ocilipse Anlasserkabel auf Stehbotzen Motor Ocilipse Anlasserkabel auf Motorkabel Ocilipse Anlasserkabel auf Stehbotzen Motor Ocilipse Anlasserkabel auf Motorkabel		M-CGE-18-03-5 Montag	ge Lichtmaschine	_	_											
M-CGE-18-18-10 Montage Massekabel M-CGE-18-18-10 Montage Massekabel We verschraube Massekabel auf Drehmoment CC In x 47,5 +/- 7,2 Nm Visuell to Signal Schrauber M-CGE-18-18-30 Montage Anlasserkabel Gilpse Anlasserkabel auf Anlasserbracket (vorne) Gilpse Anlasserkabel auf Motorkabel Schrauber M-CGE-18-18-30 Montage Anlasserbracket Ocilpse Anlasserkabel auf Motorkabel M-CGE-18-18-18-60 Montage Anlasserbracket M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinorkabel		120 verschraube Lich	tmaschine auf Drehmoment	sc	1					3 x 25,0 +/- 3,8 l	Nm [- a a			
MCGE-18-18-10 Montage Massekabel 90 verschraube Massekabel auf Drehmoment CC 1 x 47.5 +/- 7.2 Nm visuell 10 Signal Schrauber MCGE-18-18-30 Montage Anlasserkabel 90 clipse Anlasserkabel auf Anlasserbracket NC 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel NC 90 clipse Anlasserkabel a	2.3										ıl					
90 verschraube Massekabel auf Drehmoment NCGE-18-18-30 Montage Aniasserkabel 80 clipse Aniasserkabel auf Aniasserbracket (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Aniasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) NC Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 100 Getriebe Verschraubung NC Steheber (vorne) NC Steheber (vorne) 100 Getriebe Verschraubung NC Steheber (vorne) NC Steheber (vorne) 100 Getriebe Verschraubung NC Steheber (vorne) NC	ST												Timber 1			
90 verschraube Massekabel auf Drehmoment NCGE-18-18-30 Montage Aniasserkabel 80 clipse Aniasserkabel auf Aniasserbracket (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Aniasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) NC Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 100 Getriebe Verschraubung NC Steheber (vorne) NC Steheber (vorne) 100 Getriebe Verschraubung NC Steheber (vorne) NC Steheber (vorne) 100 Getriebe Verschraubung NC Steheber (vorne) NC																
90 verschraube Massekabel auf Drehmoment NCGE-18-18-30 Montage Aniasserkabel 80 clipse Aniasserkabel auf Aniasserbracket (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Aniasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) NC Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 90 clipse Aniasserkabel auf Stehbolzen Motor Reference of Steheber (vorne) 100 Getriebe Verschraubung NC Steheber (vorne) NC Steheber (vorne) 100 Getriebe Verschraubung NC Steheber (vorne) NC Steheber (vorne) 100 Getriebe Verschraubung NC Steheber (vorne) NC													3			
WCGE-18-18-30 Montage Anlasserkabel 80 clipse Anlasserkabel auf Anlasserbracket (vorne) 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor (etriebe Verschraubung) MCGE-18-18-8-60 Montage Lichtmaschinenkabel		M-CGE-18-18-10 Monta	age Massekabel				•		•		•					
M-CGE-18-18-30 Montage Anlasserkabel 80 clipse Anlasserkabel auf Anlasserbracket (vorne) 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor Getriebe Verschraubung M-CGE-18-18-80 Montage Lichtmaschinenkabel		90 verschraube Mas	sekabel auf Drehmoment	СС	1					1 x 47,5 +/- 7,2 l	Nm [a	1			
Clipse Anlasserkabel auf Anlasserbracket (vorne) 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel NC 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel NC 90 clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor (Betriebe Verschraubung) M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel											ıl					
Clipse Anlasserkabel auf Anlasserbracket (vorne) 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel NC 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel NC 90 clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor (Betriebe Verschraubung) M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel													5			
Clipse Anlasserkabel auf Anlasserbracket (vorne) 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel NC 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel NC 90 clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor Getriebe Verschraubung M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel																
Clipse Anlasserkabel auf Anlasserbracket (vorne) 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel NC 90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel NC 90 clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor Getriebe Verschraubung M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel														No.		
90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor Getriebe Verschraubung M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel		M-CGE-18-18-30 Monta	age Anlasserkabel	•					•		'					
90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor Getriebe Verschraubung M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel		clipse Anlasserka	bel auf Anlasserbracket	ИС	(F)					geclipst						
90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor Getriebe Verschraubung M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel	1T6												的			
90 clipse Anlasserkabel auf Motorkabel 100 clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor Getriebe Verschraubung M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel	.3 MN															
Clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor Getriebe Verschraubung M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel	ST2												1			
Clipse Anlasserkabel auf Stehbolzen Motor Getriebe Verschraubung M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel																
M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel		90 clipse Anlasserka	ibel auf Motorkabel	NC						geclipst						
M-CGE-18-18-60 Montage Lichtmaschinenkabel		clipse Anlasserka Getriebe Verschr	abel auf Stehbolzen Motor	NC						geclipst						
NC (P)		•					,		1	•	,					
90 verlege Lichtmaschinenkabel Routing		90 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC						Routing						

D k	nenus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esch	nre	ibuna			Nr.	QPS.0	851.010.17L	
IXI	GmbH	Geltungsbereich			M	I					Rev.		4	RHENUS
		Genungsbereich				STATION 17L			_		Seite Prüfung			
	Ве	M	P	Teilenum	mer	Beschreibung		Anzahl		Art D			Visuelle Hilfe	
1	00 clipse Lichtmasc Loch) auf Anlass	hinenkabel von oben (hinteres erbracket	ИС							geclipst	:			
1	10 verlege Lichtmas	chinenkabel über Getriebe	NC							Routing				
1	20 Clipse Lichtmasc Motor-Getriebe V	hinenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC	(F)						geclipst	:			
	1-CGE-18-07-15 Monta				'									
	30 nehme Ölkühler l	aut Bauzettel *7869*	NC	(F)	JX6P 7869B*	ļ	Servoo	elkuehler CGE	1	richtige	Teilenum	mer		
														9
ш														
	positioniere Ölkü Getriebe	hler auf Stehbolzen an	NC							Position	1			
N	M-CGE-18-18-40 Monta	age Lichtmaschinenkabel										•		
	90 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC							Routing	l			
8F40	00 Clipse Lichtmasc Loch) auf Anlass	hinenkabel von oben (hinteres erbracket	ИС							geclipst	:			
က	10 verlege Lichtmas	chinenkabel über Getriebe	NC							Routing				
	20 clipse Lichtmasc Motor-Getriebe V	hinenkabel auf Stehbolzen erschraubung	NC							geclipst	:			
	1-CGE-18-18-65 Monta													
	80 clipse Anlasserka	abel auf Anlasserbracket	NC							geclipst	:			
													(b) (c)	
													1	
	90 clipse Anlasserka	abel auf Motorkabel	NC							geclipst	:			

Rhenus LMS				Pro	zes	SSS	chr	ittb	esc	hreibu	ung				Nr.	QPS.0851.010.17L			RHENUS	
(G mbH		Geltungsbei	Geltungsbereich			M		STATION		17L				Rev. Seite	4			AUTOMOTIVE	
		Ве	schreibung		М	Р	Teil	enumi	mer	Besc	hreibun	g	Anzahl		Prüfu Art	ung D			Visuelle Hilfe	
100	clipse An Getriebe	nlasserka Verschra	ibel auf Stehbolzen N aubung	NC								geclips	est							
	M =		ndere Merkmale	NC	nic	cht kritisch			K	RITISCH / CC	sc	WICHTIG			0	KRITISCH INTERN			0	WICHTIG INTERN
SYMBOLE	P =	F	Prüfungsart			VISUELL		1	Prüfwerkzeug		\bigcirc	MANUELL ZUG / DRUCK				bis hörbar ok				
0,	D =	Dok	Dokumentationsart			schreiben / abzeichnen		7	pers. Stempel		pel		ktroni	sch						
		Arbe	eitssicherheit und	Umwelt				Beschädigte Bauteile REV. D.					DA	TUM	ERS	ERSTELLT PRÜF FREIGI				PRÜFEN/ GENEHMIGEN
								Achtung: Beschädigte Bauteile sind							M. Rivinius, E					
								gemä	Lenkung	4	02.04	4.2019	H. Schmidt	, QMB						
								feh	fehlerhafter Produkte" zu behandeln					T. Thevarajah, TL						
												V. Turone,	TL							
													N. Kraifi, Tl	L						