





Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung					QPS			
		Geltungsbereich	KB	STATION	B060					
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe	
ALLE	KB-CGE-00-03-10 Verschraubung Motorhaubenverriegelung									
	10	nehme vormontierte Motorhaubenverriegelung von Vorbereitungsplatz	NC		JX7A 16700AE	Motorhaubenverriegelung	1			<div>stecke Kabel an Haubenschloss</div> 
	20	stecke Motorhaubenverriegelung an Kabel	NC					komplett eingerastet		
	30	nehme Schrauben fuer Motorhaubenverriegelung	NC		W500301S442	Sechskantschr M6x35 SW8	2			<div>verschraube 2 x Haubenschloss</div> 
	40	handstart Schrauben fuer Motorhaubenverriegelung	NC					korrekt angedreht		
	50	verschraube Motorhaubenschloss auf Drehmoment (2* 9,0 Nm]	CC					1 x 9,0 +/- 1,4 Nm		
								visuell IO Signal Schrauber		
	60	eindruecke 3x Bowdenzug in Klammer	NC					richtig eingehakt		
	70	verlege Bowdenzug in Parkposition	NC					Routing		
	80	kippe Werkstuecktraeger nach hinten	NC							
	KB-CGE-00-03-75 Montage Bowdenzug									
	10	nehme Motorhaubenverriegelung aus KLT	NC		JX7A 16700AE	Motorhaubenverriegelung	1			montiere Bowdenzug an Motorhaubenverriegelung
	20	positioniere Motorhaubenschloss in Vormontage Vorrichtung	NC					richtige Position Führungsnasen		
	30	nehme Bowdenzug aus FLC	NC		JX7B 16C657BE	Bowdenzug	1			
40	einhaengen Bowdenzug in Motorhaubenverriegelung	NC					richtig eingehakt			

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung							QPS						
		Geltungsbereich		KB		STATION	B060								
		Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
													 WICHTIG Nase auf 12 Uhr		
50		eindruecke Bowdenzug in Motorhaubenschloss		NC							verrastet				
											richtige Position Führungsnasen				
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch		CC	KRITISCH	SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN			WICHTIG INTERN	
	P =	Prüfungsart		VISUELL			Prüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK	bis hörbar ok				
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen			pers. Stempel		elektronisch						
Arbeitssicherheit und Umwelt						Beschädigte Bauteile			ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
						Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln		A. Eisenbart, E							
								J.Krone, QMB							
								A. Kaldun, TL							
								D. Blum, TL							