

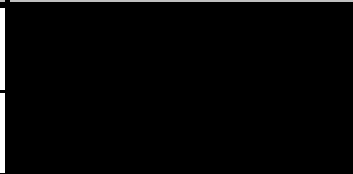


Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung							QPS						
		Geltungsbereich		KY		STATION	400								
DVNEO	Beschreibung			M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
	KY-CGE-14-09-20 Vormontage DPF DVNeo														
	10	nehme DPF		NC		MX61 5L243A*		DPF DVNeo RDE2.4		1	richtige Teilenummer				
											Unversehrtheit				
	20	lege DPF auf Vormontagetisch		NC											
	30	entferne Plastikschutz		NC							entfernt				
	40	nehme Schelle		NC		KV61 5J279A*		V-Schelle Urea Injektor		1	richtige Teilenummer				
	50	nehme Urea Injektor und entferne gelbe Schutzkappe		NC		KV61 5J281A*		Urea Injektor		1	richtige Teilenummer				
											entfernt				
60	positioniere V-Schelle und Urea Injektor an DPF		NC							Position					
70	verschraube V-Schelle mit Luftschrauber auf Anschlag		NC							Verschraubung ausgeführt					
80	positioniere DPF in Sequenzrack		NC							Unversehrtheit					
										Position					
SYMBOLLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch	CC	KRITISCH	SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN			
	P =	Prüfungsart		VISUELL		Prüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK	bis hörbar ok					
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen		pers. Stempel		elektronisch							
Arbeitssicherheit und Umwelt						Beschädigte Bauteile			ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
						Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB			E, M. Rivinius						
									QMB, J. Krone						

Rhenus LMS GmbH	Prozessschrittbeschreibung							QPS	
	Geltungsbereich	KY		STATION	400				
	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D	Visuelle Hilfe	
					"Lenkung fehlerhafter Produkte"	TL, T. Thevarajah			
					zu behandeln	TL, N. Kraifi			