

Stat. - Nr.	Process Functions / Requirements	Machine, Device, Jig, Tools for Mfg.	Characteristics		Special Char. Class.	Methods					Reaction Plan
						Product/Process Specification/Tolerance	Evaluation/ Measurement Technique	Sample		Control Method	
			Process	Product				Size	Freq.		
400.00	Katyvormontage										
400.01	DPF picken und auf Vormontageteisch setzen	Hand		Teilenummer		QPS	visuell	100%/0	100%	Vergleich Spezifikation zu Teil (Variante); Sichtprüfung	Teil tauschen
				Unversehrtheit		Keine Beschädigung	visuell	100%/0	100%	Sichtprüfung	PB "Lenkung fehlerhafter Produkte" Teil austauschen
400.02	Entferne Plastikschutz	Hand		Nicht demontiert		QPS	visuell	100%/0	100%	Sichtprüfung	Plastikschutz entfernen
400.03	Montage Urea Injektor mit Schelle an DPF (zudrücken)	Hand		Teilnummer		QPS	visuell	100%/0	100%	Vergleich Spezifikation zu Teil (Variante); Sichtprüfung	Teil austauschen
				korrekt gesteckt		fester Sitz	physikalisch	100%/0	100%	Zugtest	Korrektur
400.04	Voranzug der Schelle auf Anschlag (korrekte Positionierung Urea Injektor)	Schrauber	Drehmoment		SI	1x 3,2 Nm +/- 0,5 Nm	visuell	100%/0	100%	Sichtprüfung	Korrektur
400.05	Bereitstellung vormontierte DPF in Katybahn	Hand		Teilenummer		QPS	visuell	100%/0	100%	Vergleich Spezifikation zu Teil Bauteil (montiert)	Korrektur
				Unversehrtheit		Keine Beschädigung / Sonderfreigabe; Kabel eingerollt	visuell	100%/0	100%	Sichtprüfung	Teil austauschen PB "Lenkung fehlerhafter Produkte"
	Dokumentenfreigabe	Datum	Zeichen								
	Name / Funktion										
	H. Schmidt, QMB	12.01.2021									
	M. Rivinius, E LMS	12.01.2021									
	T. Thevarajah, TL	12.01.2021									
	N. Kraifi, TL	12.01.2021									
	F. Schwarz, PE Ford										