Rhenus LMS GmbH

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION KB B050** Prüfung **Beschreibung Beschreibung** M Р **Teilenummer** Visuelle Hilfe Art D KB-CGE-00-03-30 Verschraubung Radarsensor NC W506974S450B Flanschschr DPT6x16-F-Tl30 40 nehme Schrauben fuer Radarsensor 2 NC 50 handstart Schrauben fuer Radarsensor korrekt angedreht verschraube Radarsensor auf Drehmoment (2* 4,1 Nm] SC 1 x 4,1 +/- 0,7 Nm visuell IO Signal Schrauber KB-CGE-00-03-55 Montage Temperatursensor NC 10 nehme Temperatursensor AU5T 12A647 A* AU5T 12A647AC Temperatursensor 1 stecke Temperatursensor NC 💮 30 stecke Temperatursensor auf Kabel gesteckt komplett eingerastet NC clipse Kabelstrang Temperatursensor mit 2 Clipse in Duct stecke zwei Clipse und montiere **Stecker** NC 50 stecke Temperatursensor in Duct NC 70 drehen Werkstuecktraeger um 180°

Rhenus LMS GmbH

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich STATION **KB** Prüfung **Beschreibung** Р **Teilenummer** Beschreibung M Visuelle Hilfe Art D KB-CGE-00-03-65 Radarsensor - Kabel verlegen NC / Kabel an Radarsensor verlegen 20 verlege Kabel an Radarsensor (5 Clipse) Einrast-Geräusch und Stecker stecken NC 🕥 Kabel an Radarsensor verlegen 30 stecke Kabel in Radarsensor gesteckt und Stecker stecken komplett eingerastet KB-CGE-00-03-70 Montage Airduct NC montiere Duct 10 nehme Airduct JX7B 8314 B* JX7B 8314BF Deflektor unten (mit Radar) 1 4 Clipse oben NC 20 montiere Airduct an BAGS Clip 5 und 6 seitlich KB-CGE-00-03-95 Verschraubung Airduct

B050

Rhenus LMS GmbH			Prozessschrittbeschreibung													QPS			RHENUS	
			Geltungsbereich		KB			STAT		TION B		050		Qi O		AUTOMOTIVE				
		Beschreibung				Р	Teilenumi		mer	Beschreibun		g	Anzahl		Prüfung Art D		Visuelle Hilfe			
	10	10 nehme Airduct JX7B 8314 A*					JX7B 8	8314AF	Deflektor unten (oh			n (ohne F	Radar)	1						
	20	20 nehme Schrauben fuer Airduct 30 verschraube Airduct auf Drehmoment (2* 4,1 Nm]					W506974S450B			Flanschschr DPT6x16-		TI30 2	2				verschraube			
	30					1									1 x 9,0	0 +/- 1,4 Nm		Airduct (ohne Radar)		
		-													visuell IO Signal Schrauber			mit 2 Schrauben		
NAMBOI E		M = beso	ondere Merkmale	NC	nic	nicht kri		СС	KRITISCH		I	sc	WICHT		iG	O	KRITISCH INTERN		①	WICHTIG INTERN
		P =	Prüfungsart	VISUEL		ELL	1	Prüfwerkze		ug	\bigcirc	MANUEL ZUG / DRU			@	bis hö	bis hörbar ok			
· ·	, [D = Dol	cumentationsart		schreik abzeich			7	pers. Stem		oel		elektronis		isch					
Arbeitssicherheit und Umwelt								Beschädigte Bauteile					ERSTELLT				PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
								A. Eisenbart, E						., E						

J.Krone, QMB

A. Kaldun, TL

D. Blum, TL

Achtung: Beschädigte Bauteile sind

gemäß PB

"Lenkung fehlerhafter Produkte"

zu behandeln