Geltungsbereich

Prozessschrittbeschreibung

K

STATION

QPS



Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe M **Teilenummer** Beschreibung P D Art K-CGE-00-03-10 Montage Kondensor an Radiator Kondensor C519 (ausser JX61 19710AC richtige Teilenummer 10 nehme Kondensor aus FLC Panther/ST) Unversehrtheit Scannung NC 20 scanne Barcode Kondensator montiere Kondensator mit 4 Punkten durchgefuehrt an Radiator Orientierungspunkt links oben Radiator nicht korrekt NC 30 montiere Kondensator an Radiator eingerastet K-CGE-00-03-25 Montage Ueberlaufschlauch A* Radiator Ueberlaufschlauch Dragon JX61 8W005AD 20 nehme Ueberlaufschlauch JX61 8W055 A* richtige Teilenummer manuell Unversehrtheit NC 30 quittiere Pick by Light **Bitte Pick to Light** Taster bestätigen ! Material entnommen! benetze Uberlaufschlauch mit Purple Merpol umlaufend benetzt auf Seite RAD NC 🚳 montiere Ueberlaufschlauch an Radiator auf Markierung Markierung eingehalten K-CGE-00-03-35 Montage Ueberlaufschlauch F* Radiator NC 🥌 Ueberlaufschl DVNeo, Fox Materialnr. 20 nehme Ueberlaufschlauch JX61 8W055 F* JX61 8W005FD Ueberlaufschlauch man, Panth

S030

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich **S030** K Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe M Р **Teilenummer** Beschreibung D Art NC 30 quittiere Pick by Light **Bitte Pick to Light** Taster bestätigen ! Material entnommen! NC 🚳 benetze Uberlaufschlauch mit Purple Merpol umlaufend benetzt auf Seite RAD Handling NC 🚳 montiere Ueberlaufschlauch an Radiator auf richtige Ausrichtung Markierung vollständig aufgesteckt K-CGE-00-03-55 Montage Ueberlaufschlauch G* Radiator NC 👁 Materialnr. 20 nehme Ueberlaufschlauch JX61 8W055 G* JX61 8W005GB **Ueberlaufschl Fox auto** Ueberlaufschlauch NC 30 quittiere Pick by Light CGE **Bitte Pick to Light** Taster bestätigen ALLE ! Material entnommen! NC 🚳 benetze Uberlaufschlauch mit Purple Merpol umlaufend benetzt auf Seite RAD Handling NC 🚳 montiere Ueberlaufschlauch an Radiator auf richtige Ausrichtung Markierung vollständig aufgesteckt K-CGE-00-03-85 Montage Oelkuehler Oelkuehler C519 (ausser JX61 7A095AB 10 nehme Oelkuehler richtige Teilenummer 8F24)

Prozessschrittbeschreibung

QPS



GmbH	Geltungsbereich		K			STATION S030					KI O	AUTOMOTIVE		
Ве	eschreibung	М	Р	Te	eilenummer	В	eschreibung	Anzahl	Prüfung Art D		D	Visuelle Hilfe		e Hilfe
									Unversel	hrtheit				
20 scanne Barcode	Oelkuehler	NC							Scannun durchgef			Sca	inne	
												Ölk	ühler	
30 montiere Oelkueh	hler an Radiator	NC							Einrast-C	Geräusch				
K-CGE-00-03-210 Mon	ntage Kondensor B* an Radiator													
10 nehme Kondenso	or aus FLC				19710BB	Konde	nsor C519 (Panther)	1	richtige 1	Teilenummer				
									Unversel	hrtheit				
20 scanne Barcode	Kondensator	NC							Scannun durchgef			an Rad		or mit 4 Punkten inks oben
												Rad	diator 0710 *	Radiator * 8005 *
30 nehme Kondensa	ator an Radiator	NC							verrastet	t		_		
K-CGE-00-03-220 Mon	ntage Ueberlaufschlauch B* Rad	iator												
20 nehme Ueberlauf	fschlauch JX61 8W055 B*	NC		JX61	8W005BD	Ueberla auto	aufschlauch Dragon	1	richtige 1	Teilenummer				
30 quittiere Pick by	Light	NC							Unversel	hrtheit				to Light stätigen
														ntnommen !

Prozessschrittbeschreibung

QPS



GmbH Geltungsbereich		K		STA	TATION S030				٦ ،	(PS	AUTOMOTIVI		
Beschreibung		М	Р	Teilenummer		mer	Ве	schreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
													-
benetze Uberlaufschlauch mit Purple Merpol auf Seite RAD		NC	(F)							1	ufend benetzt		- -
60 montiere Ueberlaufschlauch an Radiator auf Markierung		NC									lling ierung ehalten		
K-CGE-14-03-40 Mon	tage Hilfsradiator an Radiator	_											
10 nehme Hilfsradia	ator aus FLC	NC			8D048BD		LTR DVI	Neo	1	richti	ge Teilenummer		_
ш		J									rsehrtheit		
20 scanne Barcode	Hilfsradiator	NC									nung ngefuehrt		montiere Hilfsradiator JX61 8D048 B* an Radiator JX61 8005
													8D048
30 montiere Hilfsra	diator an Kühler	NC	(3)							verra	stet		8005
K-CGE-17-03-40 Mon	tage AC Leitung	_											
10 entferne Stopfer		NC	-										_
30 Nondensator	ng und montiere AC Leitung an		- Committee of the Comm	-	19D567AA		AC-Leitu	ing C519 Panther	1	richti	ge Teilenummer		
										Unve	rsehrtheit		
40 nehme 1 Mutter		NC		W520	412S440		Flansch	mutter M6-SW10-	8 1				
50 entferne Stopfer		NC											_
60 montiere AC-Lei		NC								Posit	ion		
70 handstart Mutter	r AC-Leitung	NC	6								g andrehen - min. drehung		

Prozessschrittbeschreibung

K

STATION

S030

QPS



Geltungsbereich Prüfung **Beschreibung Beschreibung** Visuelle Hilfe M Р **Teilenummer** Art D CC 80 verschraube AC Leitung JX61 19D567 A* 1 x 9,0 +/- 1,4 Nm visuell IO Signal Schrauber CGE K-CGE-17-03-55 Montage Luefterhutze Luefterhutze GTDI Panther JX61 8C607CB richtige Teilenummer 10 nehme Luefterhutze Unversehrtheit Scannung NC 20 scanne Barcode der Luefterhutze durchgefuehrt Scanne Lesbarkeit Scannung Barcode auf Lüfterhutze Material für den Kühler montiere Luefterhutze in 4 Eckpunkte bis zum NC montiere Hutze * 8C607 * an 4 Punkten Position Einrasten verrastet K-CGE-18-03-15 Montage Kondensor an Radiator KX61 19710AB 10 nehme Kondensor aus FLC Kondensor C519 ST richtige Teilenummer Unversehrtheit Scannung NC 20 scanne Barcode Kondensator montiere Kondensator mit 4 Punkten durchgefuehrt an Radiator

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION** K Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe М Р **Teilenummer Beschreibung** D Art Orientierungspunkt links oben NC 30 nehme Kondensator an Radiator verrastet K-CGE-18-03-20 Montage Intercooler KX61 6K775BE richtige Teilenummer 10 nehme Intercooler Intercooler C519 ST Unversehrtheit Scannung NC 20 scanne Barcode Intercooler *6K775* durchgefuehrt scanne und montiere Intercooler **KX6T 6K775 B*** an 4 Punkten NC 🚳 30 montiere Intercooler an Radiator verrastet K-CGE-18-03-25 Montage AC Leitung NC 10 entferne Stopfen von Kondensator nehme AC Leitung und montiere AC Leitung an NC JX61 19D567AA AC-Leitung C519 Panther richtige Teilenummer Kondensator Unversehrtheit NC 40 nehme 1 Mutter W520412S440 Flanschmutter M6-SW10-8 1 NC 50 entferne Stopfen von AC-Leitung NC 🚳 60 montiere AC-Leitung an Condensor Position

S030

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION** K **S030** Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe M Р **Teilenummer Beschreibung** Art D NC 🕥 richtig andrehen - min. 70 handstart Mutter AC-Leitung 3 Umdrehung 밆 CC 1 x 9,0 +/- 1,4 Nm 80 verschraube AC Leitung JX61 19D567 A* visuell IO Signal Schrauber CGE scanne AC-Leitung JX61 19D567 A* montiere an Kondensator JX61 19710 B* K-CGE-18-03-50 Montage Luefterhutze NC 🕥 Luefterhutze GTDI Panther JX61 8C607CB richtige Teilenummer 10 nehme Luefterhutze ST Unversehrtheit NC 💮 Seriennummer 20 scanne Barcode der Luefterhutze vorhanden Scanne Scannung durchgefuehrt Lesbarkeit Lüfterhutze Scannung Barcode auf für den Kühler Material NC 🚳 montiere Luefterhutze in 4 Eckpunkte bis zum montiere Hutze * 8C607 * an 4 Punkten Position Einrasten verrastet K-CGE-18-03-70 Montage Ueberlaufschlauch KX61 8W005BAC 20 nehme Ueberlaufschlauch KX61 8W005* richtige Teilenummer Ueberlaufschl ST

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich **S030** K Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe М Р **Teilenummer** Beschreibung D Art (A) Unversehrtheit NC 🚳 30 benetze Schlauch mit Purple Merpol umlaufend benetzt Handling NC 40 quittiere Pick by Light Drucktaster **Bitte Pick to Light** Taster bestätigen ! Material entnommen! NC 🚳 1 - stecke Schlauch auf 60 stecke Ueberlaufschlauch an Kondensator Position Stutzen Radiator 2 - clicke Schnellverschluss auf Stutzen AUX ! Rastgeräusch! 2 NC 🚳 70 stecke Schlauch auf Stutzen Radiator Position **KRITISCH** 0 (i) besondere Merkmale NC nicht kritisch CC **KRITISCH** SC **WICHTIG WICHTIG INTERN** INTERN SYMBOLE **MANUELL** CON **Prüfungsart VISUELL** Prüfwerkzeug P =bis hörbar ok **ZUG / DRUCK** schreiben / 7 D =**Dokumentationsart** pers. Stempel elektronisch abzeichnen PRÜFEN/ PRÜFEN/ **Beschädigte Bauteile Arbeitssicherheit und Umwelt ERSTELLT FREIGEBEN GENEHMIGEN** E, A.Eisenbart Achtung: Beschädigte Bauteile sind Betriebsanweisung BA.164 beachten QMB, J.Krone gemäß PB TL, A.Kaldun "Lenkung fehlerhafter Produkte"

Rhenus	enus LMS		Prozessschrittbeschreibung												QPS		RHENUS	
GmbH		Geltu	K			STAT	ION	ON S030				QF 3			AUTOMOTIVE			
	Be	schreib	ung	М	Р	Teil	lenummer Beschreibung			Anzahl		Prüfun Art	ig D		Visue	elle Hilfe		
								zu l	TL, D.Blum									