



Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung										Nr.	QPS.0851.160.B090				
		Geltungsbereich		KB		STATION		B090		Rev.	1						
										Seite							
		Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe				
ALLE	KB-CGE-00-03-5 Verifizierung VIN													<div>Scanne zugehöriges Kühlerlabel</div> <div>Verifizierung VIN</div>			
	10	scanne VIN nummer von Label Hutze		NC							Scannung durchgeführt						
											korrekte VIN						
	KB-CGE-00-03-130 Endpruefung BAGS-modul													<div>Stecker in ECT Sensor stecken und sichern</div>			
	10	pruefe BAGS-modul gem. Kontrollplan		NC							Label vorhanden						
											Fehleraufschreibung						
											Markierungen						
										Pruefdokumentation							
DVNEO	KB-CGE-14-03-5 Indicate Check Stecker ECT-Sensor													<div>Stecker in ECT Sensor stecken und sichern</div>			
	10	montiere Stecker und sichere mit Clip (weiss)		NC							gesichert						
											gesteckt						
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch	▽	KRITISCH / CC		SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN			WICHTIG INTERN			
	P =	Prüfungsart		VISUELL		Prüfwerkzeug			MANUELL ZUG / DRUCK	bis hörbar ok						
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen	⑦	pers. Stempel			elektronisch								
Arbeitssicherheit und Umwelt					Beschädigte Bauteile				REV.	DATUM		ERSTELLT		PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	

Rhenus LMS GmbH	Prozessschrittbeschreibung							Nr.	QPS.0851.160.B090		
	Geltungsbereich		KB		STATION	B090		Rev.	1		
								Seite			
	Beschreibung			M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
						Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß QSP.0871.200.09 "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln	01	26.08.2019	A. Eisenbart, E		
									H. Schmidt, QMB		
									A. Kaldun, TL		
									D. Blum, TL		