












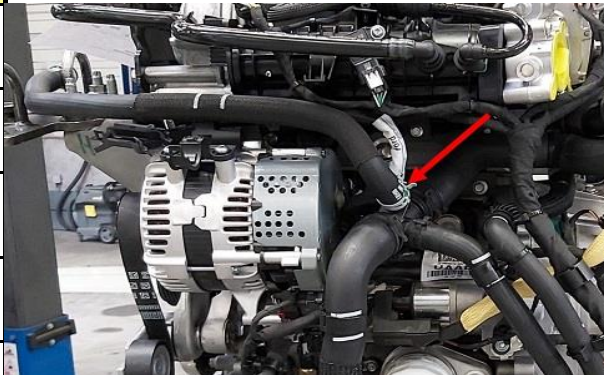

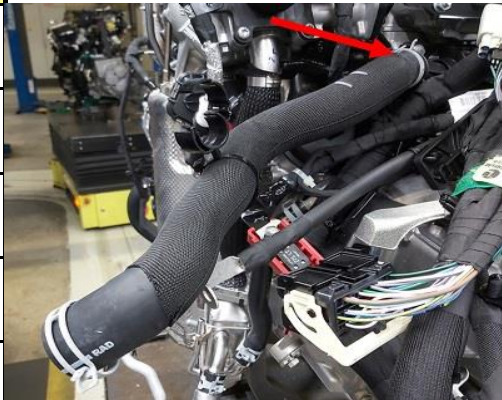

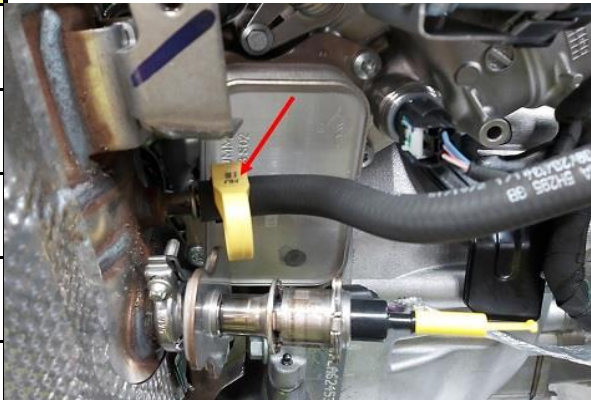





























	Beschreibung		M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
ALLE	M-CGE-00-18-5 Kabel parken - alle Varianten (ausgenommen Dragon GTDI)									
	10	nehme Klettband	NC							
	20	positioniere Kabel für Transport in Parkposition	NC					Position		
	30	sichere Kabel in Parkposition mit Klettband	NC					gesichert		
	40	entferne alle losen Klettbänder von AGV	NC					entfernt		
FOXUP MHEV	M-CGE-13-18-130 Montage Zusatzkabel									
	60	verlege Zusatzkabel	NC					Routing		
	70	clipse Zusatzkabel mit 1x Clip auf Kabelbracket an Kompressor	NC					geclipst		
FOXUP MHEV DCT	M-CGE-13-03-355 Montage Wasserschlauch -8C351-									
	40	entriegle 1x Schlauchschelle	NC					entriegelt		
	M-CGE-13-03-360 Montage Wasserschlauch -7G071-									
	70	schließe 1x Schlauchsschelle	NC					entriegelt		

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS			
		Geltungsbereich		M		STATION	33L				
	Beschreibung		M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe	
FOXUP MHEV 6MX65											
	M-CGE-13-03-260 Montage Wasserschlauch -8C351-										
	40	schließe Schlauchsschelle	NC					entriegelt			
DVNEO	M-CGE-14-03-115 Montage Wasserschlauch -8B274-										
	40	schließe Schlauchschelle	NC					entriegelt			
	M-CGE-14-09-40 Montiere Turboeinlass										
	150	entriegle Schlauchschelle Drucksensor	NC					entriegelt			
M-CGE-14-02-25 Montage Slave Tools											
130	verschraube Slave Tool an Motorlager auf Drehmoment	SI					2 x 9,0 +/- 1,4 Nm				

verschraube

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS			
		Geltungsbereich		M		STATION	33L				
		Beschreibung		M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
DVNEO B6+									visuell IO Signal Schrauber		verschraube Slavetool Motorlager
	140	verschraube 2 Schrauben Slave Tool Getriebe	SI					2 x 9,0 +/- 1,4 Nm			Verschraube Slave Tool Getriebe
								visuell IO Signal Schrauber			
DVNEO 8F35	M-CGE-14-02-20 Montage Slave Tools										
	130	verschraube Slave Tool an Motorlager auf Drehmoment	SI					2 x 9,0 +/- 1,4 Nm			verschraube Slavetool Motorlager
								visuell IO Signal Schrauber			
	140	verschraube 2 Schrauben Slave Tool Getriebe	SI					2 x 9,0 +/- 1,4 Nm			Verschraube Slave Tool Getriebe
								visuell IO Signal Schrauber			
	M-CGE-16-03-100 Montage vorderer Lärmschutz										
	60	verschraube vorderen Lärmschutz SW13 auf Drehmoment	SI					1 x 30,0 +/- 4,5 Nm			



	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
DPFI							visuell IO Signal Schrauber		
	70	verschraube vorderen Lärmschutz SW10 auf Drehmoment	SI				1 x 20,0 +/- 3,0 Nm		
							visuell IO Signal Schrauber		
PANTH	M-CGE-17-03-125 Montage Wasserschlauch -8D059-								
	70	schließe Schlauchschelle	NC				entriegelt		
	M-CGE-17-03-180 Montage Wasserschlauch -5J271-								
	60	schließe Schlauchschelle	NC				entriegelt		
	M-CGE-17-03-110 Montage Wasserschlauch -7F120-								

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS			
		Geltungsbereich		M		STATION	33L				
	Beschreibung		M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art      D		Visuelle Hilfe	
PANTH 8F40	150	schließe Schlauchschelle	NC					entriegelt			
								Markierung eingehalten			
	M-CGE-17-18-30 Montage Massekabel										
	80	verlege Massekabel	NC					Routing			
90	clipse Massekabel 3x an Getriebe	NC					geclipst				
ST2.3	M-CGE-18-03-120 Montage Schlauch -8A365-										
	50	schließe Schlauchschelle	NC					entriegelt			
ST2.3 MMT6	M-CGE-18-03-90 Montage Wasserschlauch -6B851-										
	80	schließe Schlauchschelle	NC					entriegelt			

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung							QPS			
		Geltungsbereich		M		STATION	33L					
	Beschreibung		M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
S   ST2.3 8F40										  <div>Verschraube Slave Tool Getriebe</div>		
	M-CGE-18-02-10 Montage Slave Tools											
	140	verschraube Slave Tool an Getriebe	SI					2 x 9,0 +/- 1,4 Nm				
								visuell IO Signal Schrauber				
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch	CC	KRITISCH	SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN
	P =	Prüfungsart		VISUELL		Prüfwerkzeug		MANUELL ZUG / DRUCK		.....bis hörbar ok		
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen		pers. Stempel		elektronisch				
Arbeitssicherheit und Umwelt					Beschädigte Bauteile			ERSTELLT		PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN
					Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB  "Lenkung fehlerhafter Produkte"  zu behandeln		E, M. Rivinius					
							QMB, J. Krone					
							TL, T. Thevarajah					
							TL, N. Kraifi					