Rhenus LMS GmbH

Geltungsbereich

Prozessschrittbeschreibung

FC

STATION

QPS



Prüfung Anzahl **Beschreibung Beschreibung** Visuelle Hilfe P **Teilenummer** М Art D FC-CXX-00-99-45 QPS Station FC150 nehme 2 Bremsscheiben -1125- gemaess JX61 1125AE* 2 richtige Teilenummer Bremsscheibe 15" C519 Bremsscheibe (Beispiel) **Bauzettel und PTL** LX61 1125CE* Bremsscheibe ST C519 2 positioniere 1 Bremsscheibe auf Radnabe richtige Position rechts 30 positioniere 1 Bremsscheibe auf Radnabe links CI richtige Position nehme 1 rechten Bremssattel -2010- gemaess CI **Bremssattel RH - Beispiel** 40 Bauzettel (Anzeige PTL oder von WT) -- PTL JX61 2010AE* Sattel 15Z RH C519 richtige Teilenummer Teile Nr. ----> JX61 2010AL* Sattel 15Z RH C519 rot 1 KX61 2010CL* Sattel ST RH C519 rot LX61 2010CY* Sattel ST RH C519

FC150

Rhenus LMS GmbH

Geltungsbereich

Prozessschrittbeschreibung

FC

STATION

FC150

QPS



Prüfung **Beschreibung** P **Teilenummer Beschreibung** Visuelle Hilfe M Art D CI 🐨 nehme 1 linken Bremssattel -2011- gemaess 50 Bauzettel (Anzeige PTL oder von WT) -- PTL JX61 2011AE* Sattel 15Z LH C519 richtige Teilenummer Teile Nr. ----> JX61 2011AL* Sattel 15Z LH C519 rot 1 Bremssattel LH - Beispiel -KX61 2011CL* Sattel ST LH C519 rot 1 LX61 2011CY* Sattel ST LH C519 nehme Je 2 Schrauben zur Montage W710233S439 richtige Teilenummer Flanschschr M12x38,5-SW15 Bremssattel -2010- rechts -2011- links handstart 2 Schrauben zur Montage vollstaendige Anzahl Bremssattel -2010- an Schwenklager rechts Schrauben (richtig andrehen - min. 3 Umdrehung CI 🐨 handstart 2 Schrauben zur Montage vollstaendige Anzahl Bremssattel -2011- an Schwenklager links Schrauben (richtig andrehen - min. 3 Umdrehung nehme Je 1 Radmutter zur Sicherung der Mutter M12x1,5x15-SW19-90 Bremsscheibe rechts und links (C519 ST ACPA 1012A1A 2 | richtige Teilenummer 10.9 Hewi Cartype 4/5) sichere Bremsscheiben mit je 1 Radmutter auf 100 Stehbolzen Radnabe rechts und links (C519 ST Richtung der Mutter Cartype 4/5) Montagerichtung Radmutter richtig andrehen - bis Kopfauflage = Konus zum Werker

Rhenus LMS GmbH

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich FC FC150 Prüfung Anzahl **Beschreibung Teilenummer Beschreibung** Visuelle Hilfe M P Art D NC 👁 entferne Verschlusskappe- Anschluss entfernt **Bremsschlauch- aus Bremssattel rechts** NC 🐨 entferne Verschlusskappe-Anschluss entfernt **Bremsschlauch- aus Bremssattel links** nehme je 1 Bremsschlauch -2078- aus KLT fuer NC JX61 2078A* richtige Teilenummer **Bremsschlauch C519** Bremssattel recht und links (Cartype 01/02) nehme je 1 Bremsschlauch -2078- von WT fuer NC 140 Bremssattel rechts und links (Cartype JX61 2078C* 2 | richtige Teilenummer **Bremsschlauch C519 Active** 03/04/05) weisse Markierung KX61 2078A* Bremsschlauch C519 ST Cartype 04/05 Kunststoff Spirale Cartype 03 montiere Verschlusskappe auf Bremsschlauch gesteckt recht und links NC 🚳 handstart Bremsschlauch an Bremssattel richtig andrehen - min. rechts und links 3 Umdrehung NC 🚳 einklemmen Bremsschlauch an Halter 170 Federbein als Parkposition (Cartype richtige Position 01/02/04/05) NC 🚳 180 betaetige Fusstaster / Handtaster Taster betaetigt

Rhenus LMS			Prozessschrittbeschreibung													QPS			RHENUS	
G	SmbH		Geltungsbereich			FC				STATION		FC150				QF 5		AUTOMOTIVE		
		Beschreibung				М	Р	Teil	lenummer		Bes	schreibung		G Anzahl		Prüfu Art	ing D	Visuelle H		elle Hilfe
SYMBOLE	M =	M = besondere Merkmale			NC	nic	nicht kritisch CC		K	KRITISCH		sc	WICHTIG		0	KRITISCH INTERN		0	WICHTIG INTERN	
	P =	Prüfungsart				VISUELL		1	Prüfwerkzeug		g	$\widehat{\bigcup}$	MANUELL ZUG / DRUCK			bis hörbar ok				
	D =	= Dokumentationsart				schreiben / abzeichnen		7	pers. Stempel		el		elektronisch							
Arbeitssicherheit und Umwelt								Beschädigte Bauteile				ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN			
1									Achtung: Beschädigte Bauteile sind											
	5)								gemäß PB					QMB, J. Krone						
									"Lenkung fehlerhafter Produkte"				kte"	TL, R.Bijelic						
												TL, J.Lambert								

zu behandeln