R	henus LMS	Pro	oze	SS	schrittb	eschre	ibung			Nr.	QPS		.160.010	R	HENUS
	GmbH	Geltungsbereich			K	STATION	S010			Rev. Seite		3		AL	JTOMOTIVE
	Ве	eschreibung	М	Р	Teilenum	mer B	eschreibung	Anzahl		Prüft Art		D		Visuell	e Hilfe
	K-CGE-00-03-215 Labe	el aufkleben													
	10 picke Sequencela	abel von Druckerrolle	NC												
ALLE	20 scanne Bauzettel	zur Aktivierung Call off	NC	6					Scann	ung jefuehrt					
_										e Sequenz					
	30 klebe Label auf W	Verkstuecktraeger	NC	(F)					richtig	es Label			Monta	ne Steins	schutz * 17K808 *
	K-CGE-00-03-65 Monta	age Steinschutz an Radiator	1												
	10 nehme Steinschu	ıtz	NC	(1)	JX61 17K808AC	Steins	Steinschutz manuell			ge Teilenummer			E		SE (1)
				(1)					Unvers	sehrtheit					
	20 montiere Steinsc	hutz an Radiator	NC	a					verras	tet					7
				6					richtig	er Sitz					
											+		Sca	inne	
	K-CGE-00-03-70 Monta	age Luefterhutze											1 75.5	4 o wb 4	
	20 nehme Luefterhu		NC	(JX61 8C607BB	Luefte	rhutze GTDI FOX	1	richtia	e Teilenum	mor			terhut: n Kühler	ze 🥠
	20 Helline Lueiterna	126			301 0000788	DVNE	0	<u>'</u>			iiiei		iui uci	rturilei	
			NC	1					Scann	sehrtheit ung					1007 t 4 Post to
	30 scanne Barcode	der Luefterhutze	22.22.50	(durcho	gefuehrt			montiere	e Hutze * 80	607 * an 4 Punkten
									Lesbar	keit ung Barco	de auf				2
									Materia		uo uui				
												3			
	50 Einrasten	hutze in 4 Eckpunkte bis zum	NC	6					Positio	on					

R	he	enus LMS	Pro	ze	SS	scl	hrittbes	chrei	ibung			Nr.		1.160.010	RHENUS
	(GmbH	Geltungsbereich			K		ATION				Rev. Seite	3	3	AUTOMOTIVE
		Ве	schreibung	M	Р	T	eilenummer	В	eschreibung	Anzahl		Prüfu Art	ıng D		Visuelle Hilfe
											verrast	tet			
	60	drehen Werkstue	cktraeger um 180°	NC											180 °
CGE		drehen Werkstue		NC											180 °
ALLE		nehme Kuehler ge	em. Label rcode des gepickten Kuehlers	NC NC		JX61	8005AD	Radiato	or C519 PFI & Fox man		Unvers	e Teilenum sehrtheit ung gefuehrt	mer	Kül	anne nler 1 8005 A*

Rhenus LMS	Pro	oze	SS	schritt	besc	hreibu	ıng		}	Nr.	QPS.08	51.160.010	RHENUS
GmbH	Geltungsbereich			K	STA	TION	S010		•	Rev. Seite		3	AUTOMOTIVE
Ве	eschreibung	М	Р	Teilenu	ımmer	Besc	hreibung	Anzahl		Prüft Art	ıng D		Visuelle Hilfe
montiere Kuehler Werkstuecktraeg		NC	6						Ausrich				
_									n. eing	edrueckt			
												Stutzen nach hinten	Radiator fixieren
70 schliesse Kuehle	arrahmon.	NC											
K-CGE-00-03-160 Mon												Radiato	r auf Werkstückträger aufsetzen
20 nehme Kuehler g		NC	(3)	JX61 8005B	D	Radiator C51	19 GTDI & Fox	1	richtige	e Teilenum	mer		
						dut & T dift			Unvers	ehrtheit		Sca	anne (included in the lateral anne in the late
30 scanne Doppelba	arcode des gepickten Kuehlers	NC	6						Scannu durchg	ıng efuehrt			nler
												JX6	1 8005 <u>B*</u>
montiere Kuehler		NC							Ausrich	ntung		_	
Werkstuecktraeg	er								n. einge	edrueckt			
												Stutzen	Radiator
												nach hinten	fixieren
60 schliesse Kuehle	errahmen	NC											
K-CGE-17-03-20 Monta	age Hilfsradiator an Radiator					T		1	I		<u> </u>		
10 nehme Hilfsradia	tor aus FLC	NC		JX61 8D048A	AC	AUX Radiato	or	1	richtige	e Teilenum	mer	Radiato	r auf Werkstückträger aufsetzen

R	he	nus LMS	Pro	ze	SS	schritt	esch	reibu	ng		_	Nr.	QPS.08	51.160.010	RHENUS
	(GmbH	Geltungsbereich			K	STATI	ON	S010			Rev. Seite		3	AUTOMOTIVE
		Ве	schreibung	М	Р	Teilenun	nmer	Beschi	reibung	Anzahl		Prüfu Art	ing D		Visuelle Hilfe
											Unverseh	hrtheit			
	20	scanne Barcode I	Hilfsradiator	NC							richtige T		mer		
											Scannung durchgef				
														sca	nne AUX-Radiator JX61 8D048 A*
														m	und ontiere an Radiator JX61 8005 B*
	30	montiere Hilfsrad	iator an Kühler	NC							richtig eir	ingehakt		montie	ere Hilfsradiator JX61 8D048 B*
														an Rad	8D048
	40	drehen Werkstue	cktraeger um 180°	NC											8005
															180°
CGE															
ᆂ	K-C	GE-17-03-60 Monta	age Kuehler												
PANTH	10	drehen Werkstue	cktraeger um 180°	NC											
															180 °

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

Nr. QPS.0851.160.010

Rev.

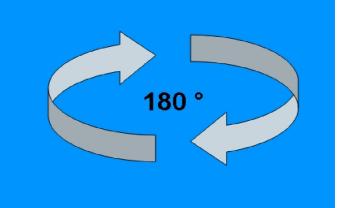
Visuelle Hilfe

(GmbH	Geltungsbereich			K	STATIC	NC	S010			Seite			<u>J</u>
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	Bes	schreibung	Anzahl		Prüfu Art	ıng	D	
20	nehme Kuehler g	em. Label	NC		JX61 8005BD		idiator t & Par	C519 GTDI & Fox nt	1	richtig	e Teilenum	mer		
											sehrtheit			
30	scanne Doppelba	rcode des gepickten Kuehlers	NC	6						Scann durcho	ung gefuehrt			\perp
														\dashv
														\dashv
														-
	montiere Kuehler Werkstuecktraeg		NC							Ausric	htung			
										n. eing	jedrueckt			_
														_
														\dashv
50	schliesse Kuehle	rrahmen	NC											
K-C	GE-18-03-5 Montag	ge Schlauch 8D050												
10	drehen Werkstue	cktraeger um 180°	NC											
														\dashv
														\dashv
														\dashv
30	nehme Schlauch	KX61 8D050 BA*	NC		KX61 8D050BAA	Ab	olauf Au	ux Radiator	1	richtig	e Teilenum	mer		
										Unvers	sehrtheit			
40	quittiere Entnahn	ne Schlauch 8D050	NC											





Radiator auf Werkstückträger aufsetzen



										<u> </u>	1			ı			
Rh	enus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esch	reibung	1		L	Nr.	QPS.0	851.160.0)10	R	HEN	
	GmbH	Geltungsbereich			K	STATIO	- 1	S010		—	Rev.		3		AL	TOMO	TIVE
	Ве	schreibung	M	Р	Teilenun		Beschreik		Anzahl		Seite Prüfu Art	ung D		V	'isuell	e Hilfe	
7 	0 benetze Kuehlers 0 montiere Schlauc	schlauch mit Purple Merpol ch an Radiator und AUX age Hilfsradiator an Radiator tor aus FLC	NC NC		KX61 8D048CA		JX Radiator ST		1	Betriebs 164 richtige Handling vollständ aufgeste	dig eckt Teilenum hrtheit	zt ng OI.			m k	ontiere S XX61 8D0 auf AUX und Radiator	50 BA*
2.3 C	0 montiere Hilfsrad CGE-18-03-30 Monta 0 drehen Werkstue	age Kuehler ST	NC							nicht ko eingeras					180°		

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

Nr. QPS.0851.160.010 Rev.

.010	

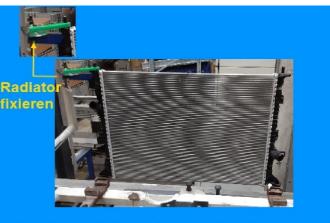
RHENUS

Visuelle Hilfe

9040

	-mbH	Geltungsbereich			K	STA	TION	S010			Seite		
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl		Prüfung Art	g D	
30	nehme Kuehler g	em. Label	NC		KX61 8005CB		Radiato	or C519 ST	1	richtige	Teilenumme	r	
										Unverse	hrtheit		
40	scanne Barcode	Radiator	NC	3						Scannui durchge			
													S
													S K
50	montiere Kuehler Werkstuecktraeg	auf Aufnahme er	NC							Ausrich	tung		
										n. einge	drueckt		
													Radia
												\perp	fixiere
60	schliesse Kuehle	rrahmen	NC										
K-C	GE-18-03-55 Monta	age Oelkuehler					T		T	T			Ra
10	nehme Oelkuehle	er	NC	-	KX61 7A095BD		Oelkue	hler C519 ST	1	richtige	Teilenumme	r	
L										Unverse			S
20	scanne Barcode	Oelkuehler ————————————————————————————————————	NC							Scannui durchge	ng fuehrt	\bot	ير ا
												\bot	Ö

canne **Cühler**



diator auf Werkstückträger aufsetzen

Scanne Ölkühler



Rľ	Rhenus LMS Prozessschrittbeschreibung GmbH Golfungsboroich K STATION S010															Nr. Rev.	QPS	<u>PS.0851.160.010</u> 3		F	RHENUS
	G	mbH		Geltungsbe	reich			K		STAT	TION	S	010			Seite		3			UTOMOTIVE
			Bes	schreibung		M	Р	Teil	enumi	mer	Besch	nreibun	g	Anzahl		Prüfu Art	_	D		Visue	elle Hilfe
-	30 m	nontiere	Oelkueh	ler an Radiator									E	Einras	t-Geräusch	1					
M = besondere Merkmale NC nicht kritisch										KI	RITISCH / CC	sc	WICHTIG			©		KRITIS INTER		(i)	WICHTIG INTERN
P = Prüfungsart V								LL	1	Prüf	fwerkzeug	1	l	ANUEL 6 / DRU		@		bis hö	rbar ok		
o,		D =	Doku	umentationsart			chreibe zeichr		7	7 pers. Stempel			ele	ktronis	sch						
			Arbe	eitssicherheit und	Umwelt				E	Beschäd	digte Baute	ile	REV. DATUM			ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN
Achtung: Bes										ıng: Bescl	hädigte Baute	ile sind				A. Eisenba	rt, E				
									gemäß QSP.0871.200.09 "Lenkung 03 26.08.20				.2019	H. Schmidt	, QMB						
									feh	lerhafter Pr	rodukte" zu beha	ndeln				A. Kaldun,	TL				
											D. Blum, Tl	L									