Rhenus LMS
GmbH

QPS



STATION Geltungsbereich 15L Prüfung Anzahl Р **Beschreibung Beschreibung Teilenummer** Visuelle Hilfe М Art D M-CGE-13-18-10 Montage Anlasserbracket (außer MHEV DCT) Anlasserbracket JX6T 14A301BP* richtige Teilenummer 10 nehme Anlasserbracket und lege auf AGV **FOX DRAGON** M-CGE-13-14-15 Montage Massekabel NC 🚳 30 scanne Teilenummer Massekabel richtige Teilenummer Scanne Scannung durchgefuehrt Massekabel NC 🚳 Routing 40 verlege Massekabel NC 🐨 50 clipse Massekabel 3x auf Getriebebracket Position geclipst M-CGE-13-03-270 Montage Anlasser CC 2 x 47,5 +/- 7,2 Nm 50 verschraube Anlasser auf Drehmoment visuell IO Signal Schrauber

Rhenus	LMS
Gmb	Н



GmbH	Geltungsbereich	Ī	M		STATION		15L			3PS	AUTOMOTIVE
	Beschreibung	M	Р	Teilenum	mer	Be	schreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
ĬĬ.											
M-CGE-13-18-14	40 Montage Lichtmaschinenkabel										
20 scanne Ba	rcode an Lichtmaschinenkabel	NC							richtige Teilenummer Scannung		Scanne
			6						durchgefuehrt		Teilenummer
											Lima-Kabel
M-CGE-13-18-14	15 Montage Anlasserkabel										
10 scanne Ba	rcode an Anlasserkabel	NC							richtige Teilenummer		Scanne
			6						Scannung durchgefuehrt		Teilenummer
EV DCT											Anlasserkabel
M-CGE-13-18-16	60 Montage Getriebebracket groß										
10 nehme Get		NC	6	NX6T 14A301A*		Kabelbra MHEV D	acket Getriebe Fox CT	1	richtige Teilenummer		
20 nehme 2 S	chrauben	NC	(F)	W505255\$442		Flansch	schr TAP 6x20-SW8-	2	richtige Teilenummer		
30 positionier	e Getriebebracket an Getriebe	NC				-			Position		

Rhenus L	MS
GmbH	



GmbH		SmbH	Geltungsbereich		M		STATION		15L			<u> </u>		AUTOMOTIVE
		Ве	schreibung	M	P	Teilenum	mer	Ве	eschreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
											Ausrichtun	g		
	40	handstart 2 Schra	auben an Getriebebracket	NC							Vollstaendi	gkeit		
											richtig andr 3 Umdrehu	rehen - min. ng		
	M-C	GE-13-18-110 Mont	tage Lichtmaschinenkabel											
	10	nehme Lichtmaso	chinenkabel und lege auf AGV	NC		NX6T 14305GBA		Kabel L 6MX65	ima FOX MHEV	1	richtige Tei	lenummer		
	20	scanne Barcode a	an Lichtmaschinenkabel	NC							richtige Tei	lenummer		
					(Scannung durchgefue	ehrt		Scanne
(65														Teilenummer
FOXUP MHEV 6MX65														Lima-Kabel
MHE\														
XUP I	M-C	GE-13-18-115 Mont	tage Anlasserkabel											
FO	10	scanne Barcode a	an Anlasserkabel	NC							richtige Tei	lenummer		
					(Scannung durchgefue	ehrt		
	M-CC	GE-13-03-195 Mont	tage Anlasser	_										
	50	verschraube Anla	asser auf Drehmoment	СС	1						2 x 47,5 +/-	7,2 Nm		
											visuell IO S Schrauber	ignal		
				_										

Rhenus LMS	3
GmbH	

QPS



Geltungsbereich **STATION** 15L M Prüfung Anzahl **Beschreibung Beschreibung** P **Teilenummer** Visuelle Hilfe М Art D M-CGE-13-14-5 Montage Massekabel NC 👁 richtige Teilenummer 30 scanne Teilenummer Massekabel Scanne Scannung durchgefuehrt Massekabel M-CGE-13-18-20 Montage Lichtmaschinenkabel NC 20 nehme Lichtmaschinenkabel und lege auf AGV NX6T 14305GBB* richtige Teilenummer Kabel Lima FOX 6MX65 NC 🚳 30 scanne Barcode an Lichtmaschinenkabel richtige Teilenummer Scanne Scannung durchgefuehrt Teilenummer Lima-Kabel M-CGE-13-18-90 Montage Anlasserkabel NC 🐨 richtige Teilenummer 10 scanne Barcode an Anlasserkabel Scannung durchgefuehrt verschraube Mutter M8 Anlasserkabel auf CC 1 x 12,0 +/- 1,8 Nm **Drehmoment** visuell IO Signal Schrauber

Rhenus	LMS
Gmb	Н



	ынып	Geltungsbereich			M S	TATION	15L					
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenumme	er Bo	eschreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
		tage Wasserschlauch -8B273-										
40	nehme Schlauch AGV (B6+)	aus Behälter und lege auf	NC		MX61 8B273V*	Kühlers RDE2.4	schlauch DVNeo B6	1	richtige	e Teilenummer		
	GE-14-09-40 Monti											
10	entferne Kappe T	urboeinlass	NC						richtige	e Entsorgung		
									entfern	t		
M-C	GE-14-18-5 Montag	ge Massekabel						•				
50	scanne Barcode	an Massekabel	NC						richtige	e Teilenummer		
				(Scannu durchg	_		Scanne
												Massekabel
												Massekabei
M-C	GE-14-18-45 Monta	age Lichtmaschinenkabel						·				
100	verlege Lichtmas	chinenkabel	NC						Routing	g		

Prozessschrittbeschreibung

QPS



GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	TON 151	_		C	QPS	AUTOMOTIVE
Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	nmer	Beschreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
110 clipse Lichtmasch Motorbracket	hinenkabel 2x vorne auf	NC						geclips	st		
120 Clipse Lichtmasch Bracket über Lim	a	NC						geclips	st		
130 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC						Routin	g		
140 positioniere Licht	tmaschinenkabel an Lima							Positio	on		
150 nehme 1 Mutter N		10.00						richtige	e Teilenummer		
160 handstart 1 Mutte	er M8 Lichtmaschinenkabel an	NC							endigkeit		
									andrehen - min. rehung		
170 clipse 2x Stecker	auf Bracket über Lima	NC	_					geclips			
180 stecke Stecker Li	ma	NC	63					Steckv	erbindung astet		
								gestec			
190 auf Drehmoment	ter M8 B+ Anschluss an Lima	СС						Schrau	IO Signal ıber		
			1					1 x 17,	5 +/-2,7		
	age Lichtmaschinenkabel	NC			T						
110 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC						Routin	g		
							+				AL.
120 Clipse Lichtmasch Motorbracket	hinenkabel 2x vorne auf	NC						geclips	st		

Prozessschrittbeschreibung



GmbH	Geltungsbereich			M	STATIO	N 15L			C	QPS	AUTOMOTIVE
	Beschreibung	М	Р	Teilenumi	mer	Beschreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
130 clipse Licht Bracket übe	maschinenkabel 1x vorne auf er Lima	NC						geclips	it		
140 verlege Lici	ntmaschinenkabel							Routing	g		
150 positioniere	e Lichtmaschinenkabel an Lima	J						Positio	n		
160 nehme 1 M	utter M8 von AGV							richtige	e Teilenummer		
170 handstart 1 Lima	Mutter M8 Lichtmaschinenkabel an	NC							endigkeit		
								richtig 3 Umdı	andrehen - min. ehung		
180 clipse 2x St	ecker auf Bracket über Lima	j						geclips			
190 stecke Stec	ker Lima	NC	63					eingera	erbindung astet		
	- Martin MO Da Amarkhara an Linna							gestec			
200 auf Drehmo	e Mutter M8 B+ Anschluss an Lima oment	СС						Schrau	IO Signal ber		
			1					1 x 17,	5 +/-2,7	Ш	
W 205 40 40 00											
	Montage Anlasserbracket	NC	(IVCT 44A204DNI	Anla	sserbracket		ni a la ti au	Tailanumana	T T	
10 nenme Ania	asserbracket und lege auf AGV			JX6T 14A301BN*	Pant	her_DPFI	1	richtige	e Teilenummer		
PPF											
											0)
M-CGE-16-03-13	0 Montage Anlasser										
		NC	(1)					richtige	e Teilenummer		
		<u> </u>									Scanne

Rhe	nus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	eschr	eibung			ADC	RHENUS
(GmbH	Geltungsbereich	M			STATION	N 15L			QPS	RHENUS
	Ве	eschreibung	М	Р	Teilenum	nmer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art	l D	Visuelle Hilfe
60	verschraube Anla	asser auf Drehmoment	cc						Scannung durchgefuehrt 2 x 47,5 +/- 7,2 Nm visuell IO Signal Schrauber		Teilenummer Anlasser
M-C	GE-16-14-10 Monta					'			I		
30	scanne Teilenum	mer Massekabel	NC						richtige Teilenummer Scannung durchgefuehrt		Scanne
6F15											B- Kabel
M-C	GE-16-18-30 Monta	age Lichtmaschinenkabel									
30	scanne Barcode	an Lichtmaschinenkabel	NC						richtige Teilenummer Scannung durchgefuehrt		Scanne Teilenummer
								+		_	

M-CGE-16-18-90 Montage Anlasserkabel

Lima-Kabel

Prozessschrittbeschreibung



GmbH		Geltungsbereich	STATIO	ON	15L				XI O	AUTOMOTIVE			
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	Besc	hreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
10	scanne Barcode	an Anlasserkabel	NC							richtige	chtige Teilenummer		
				(Scannu durchg	ıng efuehrt		No. of the last of
20	verschraube Mut Drehmoment	ter M8 Anlasserkabel auf	CC	1						1 x 12,0) +/- 1,8 Nm		
										visuell Schrau	IO Signal ber		
M-C	GE-16-03-35 Monta	age Anlasser											
50	verschraube Anla	asser auf Drehmoment	СС	1						2 x 47,5	5 +/- 7,2 Nm		
										visuell Schrau	IO Signal ber		
M-C	GE-16-14-5 Montaç	ge Massekabel	_										
30	scanne Teilenum	mer Massekabel	NC							richtige	e Teilenummer		
										Scannu durchg	ıng efuehrt		Scanne
													B- Kabel

Rhenus	LMS
Gmb	Н

QPS



STATION Geltungsbereich 15L M Prüfung Anzahl **Teilenummer Beschreibung Beschreibung** P Visuelle Hilfe М Art D M-CGE-16-18-25 Montage Lichtmaschinenkabel NC 🐨 richtige Teilenummer 30 scanne Barcode an Lichtmaschinenkabel Scanne Scannung durchgefuehrt Teilenummer Lima-Kabel M-CGE-16-18-80 Montage Anlasserkabel NC 🚳 richtige Teilenummer 10 scanne Barcode an Anlasserkabel Scannung durchgefuehrt verschraube Mutter M8 Anlasserkabel auf CC 님 1 x 12,0 +/- 1,8 Nm Drehmoment visuell IO Signal Schrauber M-CGE-17-03-70 Montage Anlasser CC 2 x 47,5 +/- 7,2 Nm 50 verschraube Anlasser auf Drehmoment visuell IO Signal Schrauber

Prozessschrittbeschreibung



GmbH	Geltungsbereich			M		15L							
В	eschreibung	M	Р	Teilenum	mer E	Beschreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe		
M-CGE-17-18-40 Mor	ntage Anlasserbracket												
10 nehme Anlasse		NC	(JX6T 14A301BN*	·	sserbracket ner_DPFI	1	richtige	e Teilenummer				
20 nehme 2 Mutter	'n	NC		W520101S442	Flans	chmutter M6-SW10-8-	2	richtige	e Teilenummer				
30 clinse Anlasser	bracket an Motorkabel	NC			PIF			Vollsta	endigkeit		<u>-</u>		
	lasserbracket auf Stehbolzen	NC						Positio			_		
	torn Anlasserhracket auf	NC							endigkeit				
M-CGE-17-18-35 Mor	ntage Massekabel							3 Umdr	andrehen - min ehung				
70 scanne Barcode		NC						richtige	e Teilenummer				
			3					Scannu durchg	ing efuehrt		Scanne		
											Massekabel		
M-CGE-17-18-95 Mor	ntage Anlasserkabel												
10 scanne Teilenu	mmer Anlasserkabel	NC						richtige	e Teilenummer				
			(Scannu durchg	ıng efuehrt		TOTAL CONTRACTOR OF THE PARTY O		

Rhenus LMS	3
GmbH	

QPS



Geltungsbereich **STATION** Prüfung Beschreibung Р Teilenummer **Beschreibung** Visuelle Hilfe M Art D CC 1 x 12,0 +/- 1,8 Nm 20 verschraube Mutter M8 visuell IO Signal Schrauber M-CGE-17-07-70 Demontage Getriebestehbolzen NC 🚳 10 loese Getriebestehbolzen entfernt M-CGE-17-18-90 Montage Anlasserkabel NC 👁 richtige Teilenummer 10 scanne Teilenummer Anlasserkabel Scannung durchgefuehrt 밆 CC 20 verschraube Mutter M8 1 x 12,0 +/- 1,8 Nm

15L

Rhenus	LMS
Gmbl	Н



GMbH		∍mo⊓	Geltungsbereich		M		STATION 15L						HOTOMOTIVE		
	Beschreibung		М	Р	Teilenum	mer B	eschreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe			
										visuell I Schraul	O Signal per				
	M-C	GE-18-03-35 Monta	ge Anlasser	•			1		,			•			
		verschraube Anla	sser auf Drehmoment	СС	1					2 x 47,5	,5 +/- 7,2 Nm				
ST2.3										visuell I Schraul	O Signal per				
STS															
	L														
	M-C	GE-18-18-10 Monta	ge Massekabel	_					_						
	50	scanne Barcode a	an Massekabel	NC							Teilenummer				
	L				6					Scannu durchge			Scanne		
	L												Massekabel		
	L												IVIASSCRADCI		
	L														
	M-C	GE-18-18-30 Monta													
9_	10	scanne Teilenum	mer Anlasserkabel	NC							Teilenummer		Scanne		
ST2.3 MMT6	L									Scannu durchge					
ST2.3	L												Teilenummer		
													Anlasserkabel		

Rhenus LMS
GmbH



GmbH Geltungsbereich				M	STATION	15L	15L			HOTOMOTIVE		
Beschreibung		М	Р	Teilenum	mer E	Beschreibung	Anzahl	Prüfu Art	ng D	Visuelle Hilfe		
	20 verschraube Mutter M8		сс	1					1 x 12,0 +/- 1,8 Nm visuell IO Signal Schrauber			
	30	schliesse weiße (Gummikappe	NC								
			age Lichtmaschinenkabel an Lichtmaschinenkabel	NC	O				Τ	richtige Teilenumr	mer	
					(Scannung durchgefuehrt		Scanne
												Teilenummer Lima-Kabel
	M-C	GE-18-18-65 Monta	age Anlasserkabel						<u> </u>			
0:	10	scanne Teilenum	mer Anlasserkabel	NC						richtige Teilenumr	mer	Scanne
ST2.3 8F40										Scannung durchgefuehrt		Teilenummer
												Anlasserkabel
	20	verschraube Mut	ter M8	СС	1					1 x 12,0 +/- 1,8 Nm		
										Schrauber		

Rhenus LMS Proz								200	schr	·itth	ascl	roih	una								
GmbH				Geltung	26.	33.	M	ittbeschrei station			15L				QPS			RHENUS			
	Beschreibung					М	Р	Teil	Teilenummer			eschreibung lubar				Prüfung Art D			Visuelle Hilfe		
	30	schliesse weiße Gummikappe					NC														
		M =	beso	sondere Merkmale NC		nicht kritisch		СС	KRITISCH		sc	WICHTIG		G	0	KRITISCH INTERN		0	WICHTIG INTERN		
SYMBOLE		P =		Prüfungsart			VISUELL		1	Prüfwerkzeu		<u></u>	MANUELL ZUG / DRUCK				bis hörbar ok				
02		D=	Dok	umentations		l	hreik zeich		7 pers. Stem		s. Stempel		elektronisch								
Arbeitssicherheit und Umwelt							Beschädigte Bauteile ER					RSTELLT			IFEN/ BEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN					
									Achtung: Beschädigte Bauteile sind						3						
													QMB, J. Krone								
								"Le	nkung fel	rodukte"	TL, T. Thevarajah										

zu behandeln

TL, N. Kraifi