Rhenus	LMS
Gmbl	Н

Prozessschrittbeschreibung



GmbH Geltungsbereich		M		STATION	08L				<u> </u>				
		Be	schreibung	М	Р	Teilenum	mer B	eschreibung	Anzahl		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
ALLE AUTO		GE-00-07-15 Getrie		NC									
		GE-00-07-20 Getrie	eberack										
ALLE MAN	10	oeffne Getriebera	ck	NC									
ALLE	20	entferne Transpor	rtstangen	NC						entfernt	ŧ		
		schliesse Getrieb		NC									
		1	tage Motorcodelabel	NC	<u>a</u>					Scannu	ng		
Ь	30	scanne Motorcod	eiabei		(E)					durchge	efuehrt		SCANNE
FOXUP	_												MOTORCODE
		GE-13-07-80 Getrie		_					ı				
	10	picke Getriebe ge Handlingshaken	em. Bauzettei mit	NC	(G)	NX61 7000B*	GETRI	EBE FOX MHEV DCT	1	richtige	Teilenummer		
		au tha ma Blackhala	a da alama na aran O atriah a	NC		NX61 7000A*	GETRI	EBE FOX MHEV DCT	1				
	_		odeckung von Getriebe eilenummer mit Handscanner	J						entfernt	Teilenummer		
		Starrie Gerrebert	The Hard Scarner		(a)					Scannu	ng		Scanne
V DCT					3					durchge	eruenit		Teilenummer
DXUP MHEV DCT													Getriebe
DXUP													

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich M 08L Prüfung **Beschreibung** М Р **Teilenummer Beschreibung** Visuelle Hilfe Art D NC 💮 scanne Seriennummer Getriebe mit Seriennummer Handscanner vorhanden Scannung Scanne durchgefuehrt Seriennummer Getriebe NC 🚳 aufgelegt/ 50 lege Getriebe auf AGV ausgerichtet M-CGE-13-07-75 Getriebe picken picke Getriebe gem. Bauzettel mit M1TR 7002FF* **GETRIEBE FOX MHEV 6MX65** richtige Teilenummer Handlingshaken L1TR 7002GF* GETRIEBE FOX MHEV 6MX65 20 entferne Plastikabdeckung von Getriebe entfernt NC 🚳 30 scanne Getriebeteilenummer mit Handscanner richtige Teilenummer Scanne Scannung durchgefuehrt Teilenummer Getriebe NC 🚳 scanne Seriennummer Getriebe mit Seriennummer Handscanner vorhanden Scannung Scanne durchgefuehrt Seriennummer Getriebe 50 fuege Getriebe über Führungshülsen an Motor NC fester Sitz Ausrichtung

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich M 08L Prüfung Anzahl Visuelle Hilfe **Beschreibung** М Р **Teilenummer Beschreibung** D Art M-CGE-13-07-70 Getriebe picken picke Getriebe gem. Bauzettel mit JX6R 7002AF* richtige Teilenummer GETRIEBE FOX Upg 6MX65 Handlingshaken NC 🚳 20 entferne Plastikabdeckung von Getriebe entfernt NC 30 scanne Getriebeteilenummer mit Handscanner richtige Teilenummer Scanne Scannung durchgefuehrt Teilenummer Getriebe NC 🚳 scanne Seriennummer Getriebe mit Seriennummer Handscanner vorhanden Scannung Scanne durchgefuehrt Seriennummer **Getriebe** 50 fuege Getriebe über Führungshülsen an Motor NC fester Sitz Ausrichtung M-CGE-14-03-350 Montage Motorcodelabel Scannung NC 30 scanne Motorcodelabel **SCANNE** durchgefuehrt (B) richtiges Label **MOTORCODE** M-CGE-14-07-5 Getriebe picken und fügen

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich M 08L Prüfung **Beschreibung Beschreibung** Visuelle Hilfe М Р **Teilenummer** Art D NC CO picke Getriebe gem. Bauzettel mit KV6R 7002AH* **GETRIEBE DVNeo B6 RDE2.4** richtige Teilenummer Handlingshaken NC 🚳 20 entferne Plastikabdeckung von Getriebe entfernt NC 🚳 30 scanne Getriebeteilenummer mit Handscanner richtige Teilenummer Scanne Scannung durchgefuehrt Teilenummer Getriebe NC 🚳 scanne Seriennummer Getriebe mit Seriennummer Handscanner vorhanden Scannung Scanne durchgefuehrt Seriennummer Getriebe NC 🚳 50 fuege Getriebe an Motor fester Sitz (B) Ausrichtung M-CGE-14-07-30 Montage Anlasserabdeckung verschraube Anlasserabdeckung auf SI 2 x 10,5 +/- 1,6 Nm Drehmoment visuell IO Signal Schrauber M-CGE-14-07-35 Getriebe scannen 8F35 NC 10 nehme Handscanner

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich M Prüfung **Beschreibung** М Р **Teilenummer Beschreibung** Visuelle Hilfe **Art** D NC 🚳 scanne Teilenummer Getriebe mit richtige Teilenummer Handscanner Scanne Scannung durchgefuehrt Teilenummer Getriebe scanne Seriennummer Getriebe und verifiziere NC Seriennummer ob die Daten bei Ford OK sind vorhanden Scannung durchgefuehrt Scannung NC 40 scanne Datamtrixcode Getriebe durchgefuehrt M-CGE-14-07-95 Getriebe picken und fügen picke Getriebe gem. Bauzettel mit NC 🚳 JX6P 7000B* GETRIEBE DVNeo 8F35 CGE richtige Teilenummer Handlingshaken loese Schraube der Transportsicherung mit NC Akkuschrauber und entsorge Schraube NC 🚳 entferne Transportsicherung von Getriebe und entfernt entsorge sie NC 🚳 aufgelegt/ 70 lege Getriebe auf AGV ausgerichtet M-CGE-16-03-150 Montage Motorcodelabel Scannung NC 30 scanne Motorcodelabel **SCANNE** durchgefuehrt

08L

Prozessschrittbeschreibung

QPS



Geltungsbereich **STATION** 08L M Prüfung Teilenummer **Beschreibung Beschreibung** М Visuelle Hilfe Р Art D (richtiges Label **MOTORCODE** M-CGE-16-07-25 Getriebe scannen 6F15 NC 10 nehme Handscanner scanne Teilenummer Getriebe mit NC 🚳 richtige Teilenummer Handscanner Scanne Scannung durchgefuehrt Teilenummer Getriebe scanne Seriennummer Getriebe und verifiziere NC Seriennummer ob die Daten bei Ford OK sind vorhanden Scannung durchgefuehrt Scannung NC 40 scanne Datamtrixcode Getriebe durchgefuehrt M-CGE-16-07-30 Getriebe an Motor

Prozessschrittbeschreibung



GMDH	Geltungsbereich			M		STAT	ION	08L				HOTOMOTIVE
Ве	schreibung	М	Р	Tei	ilenumn	ner	Ве	schreibung	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
40 nehme Getriebe la	aut Bauzettel	NC		JX6P	7000V*	(GETRIE	BE CGE 6F15	1	richtige Teilenummer		
entferne Transpo entsorge sie	tsicherung am Getriebe und	NC								entfernt		
60 lege Getriebe auf	AGV	NC								aufgelegt/ ausgerichtet		
M-CGE-16-07-35 Getrie	ebe picken und fügen	•				<u>, </u>				-		
picke Getriebe ge Handlingshaken	m.Label (Manuell) mit	NC	(F)	JX6R	7002DF*		GETRIE 6MX65	BE Dragon PFI	1	richtige Teilenummer		
20 entferne Plastikal	odeckung von Getriebe	NC								entfernt		
30 scanne Getriebete	eilenummer mit Handscanner	NC								richtige Teilenummer		
			(Scannung durchgefuehrt		Scanne
												Teilenummer
COX												Getriebe
Wo I												
scanne Seriennur Handscanner	nmer Getriebe mit	NC								Seriennummer vorhanden		
			(Scannung durchgefuehrt		Scanne
												Seriennummer Getriebe
												Octificati
50 fuege Getriebe ük	er Führungshülsen an Motor	<u> </u>								fester Sitz		
										Ausrichtung		
M-CGE-17-07-15 Getrie												
10 picke Getriebe ge Handlingshaken	m. Bauzettel mit	NC		JX6R	7002BC*	(GETRIE	BE Panther MMT6	1	richtige Teilenummer		
]			7002PC*	(GETRIE	BE Panther MMT6 ST	1			
20 entferne Plastikal	odeckung von Getriebe	NC								entfernt		

Prozessschrittbeschreibung



			Geitungsbereich			M 517	ATION	J&L				
		Be	schreibung	М	Р	Teilenummer	Beschreibur	B		Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
	30	fuege Getriebe üb	er Führungshülsen an Motor	NC					feste	er Sitz		
									Ausri	ichtung		
	M-C	GE-17-07-55 Getrie	ebe scannen									
МТ6	10	scanne Getriebete	eilenummer mit Handscanner	NC					richti	ige Teilenummer		
PANTH MMT6					(3					nung hgefuehrt		Scanne
PAN												Teilenummer
												Getriebe
	20	scanne Seriennur Handscanner	mmer Getriebe mit	NC						ennummer anden		
					@					nung hgefuehrt		Scanne
										-		Seriennummer
												Getriebe
	M-C	GE-17-07-5 Getrieb	pe an Motor						•			
		nehme Getriebe la		NC		JX6P 7000G*	GETRIEBE Panther 8F4	10 1	richti	ige Teilenummer		
	50	entferne Transpor entsorge sie	rtsicherung am Getriebe und	NC					entfe	ernt		
		lege Getriebe auf		NC						elegt/ erichtet		
	M-C	CGE-17-07-10 Getrie	ebe scannen 8F40					•				
	10	nehme Handscan	ner	NC								
	20	scanne Teilenumr Handscanner	mer Getriebe mit	NC					richti	ige Teilenummer		C
					(3					nung hgefuehrt		Scanne
												Teilenummer

Rhenus	LMS
Gmb	Н

Prozessschrittbeschreibung

QPS



STATION Geltungsbereich 08L M Prüfung **Beschreibung** Visuelle Hilfe М Р **Teilenummer Beschreibung** Art D Getriebe PANTH 8F40 scanne Seriennummer Getriebe und verifiziere NC Seriennummer ob die Daten bei Ford OK sind vorhanden Scannung durchgefuehrt Scannung NC 40 scanne Datamtrixcode Getriebe durchgefuehrt M-CGE-18-03-155 Montage Motorcodelabel Scannung NC 30 scanne Motorcodelabel **SCANNE** durchgefuehrt richtiges Label **MOTORCODE** M-CGE-18-07-10 Getriebe picken und fügen picke Getriebe gem.Label (Manuell) mit NC 🚳 KX6R 7002ZC* richtige Teilenummer **GETRIEBE ST MMT6** Handlingshaken NC 🐠 20 entferne Plastikabdeckung von Getriebe entfernt NC 👁 30 fuege Getriebe über Führungshülsen an Motor Ausrichtung

Prozessschrittbeschreibung



GmbH	Geltungsbereich			M	STAT	ION	08L		— QP	AUTOMOTIVE
Beschreibung		Beschreibung M P Teilenummer Beschreibung Früfung Art D								
M-CGE-18-07-40 Getrie										
10 scanne Getriebete	eilenummer mit Handscanner	NC							richtige Teilenummer	
ЛТ6			(Scannung durchgefuehrt	Scanne
ST2.3 MMT6										Teilenummer
ST2										Getriebe
scanne Seriennur Handscanner	nmer Getriebe mit	NC	(1)						Seriennummer vorhanden	
			3						Scannung durchgefuehrt	Scanne Seriennummer
_										Getriebe
M-CGE-18-07-50 Getrie	ebe an Motor									
40 nehme Getriebe la	aut Bauzettel	NC	(1)	KX6P 7000B*	G	SETRIEBE ST 8	-40	1	richtige Teilenummer	
entferne Transporentsorge sie	rtsicherung am Getriebe und	NC							entfernt	
60 lege Getriebe auf	AGV	NC							aufgelegt/ ausgerichtet	
M-CGE-18-07-55 Getrie	ebe scannen 8F40									
10 nehme Handscan	ner	NC								
scanne Teilenumr Handscanner	mer Getriebe mit	NC							richtige Teilenummer	Caaraa
									Scannung durchgefuehrt	Scanne
										Teilenummer
8F40										Getriebe
2.3 8F										

Geltungsbereich

Prozessschrittbeschreibung

M

STATION

QPS



	Beschreibung			М	Р	Teil	enumi	mer	Beschr	reibun	g		Prüfu Art	ng D		Visue	lle Hilfe	
ST	30	scanne S ob die Da	eriennummer Getriebe und aten bei Ford OK sind	verifiziere	NC								vorha			7	1	
													Scani durch	nung ngefuehrt			FP 7000 MA 15. 40.	
													-				8021 02'04 42'5 L'07 'B.	
	40	scanne D	Patamtrixcode Getriebe		NC	@							Scani durch	nung ngefuehrt		1		
																	THE SECOND	
													+				\$275007E	
		M =	besondere Merkmale	NC	nic	ht kri	tisch	СС	К	RITISCH	sc	WICH	TIG	0	KRITIS INTEI		0	WICHTIG INTERN
A IOAM Y		P =	Prüfungsart		'	/ISUE	LL	1	Prü	fwerkzeug	\bigcirc	MANU ZUG / D			bis hö	bar ok		
		D =	Dokumentationsart		1	chreib zeich		7	per	s. Stempel		elektro	nisch					
			Arbeitssicherheit un	d Umwelt				E	Beschä	digte Bauteile	Э		Е	RSTELLT			ĴFEN/ GEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN
	1							Achtu	ng: Besc	hädigte Bauteile	sind	E, M. Rivin	ius					
								ge	emäß PB		QMB, J. Krone TL, T. Thevarajah							
								"Le	nkung fe	hlerhafter Produ					kte"			
									zu	behandeln		TL, N. Krai	fi					

08L