					[••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	Nr.	ODC 0054	150 240	<u></u>		
Rhenus LMS		Prozessschrittbeschreibung								QPS.0851.	150.240	RHENUS	
	GmbH	Geltungsbereich	FC			STATION	FC240		Rev. Seite	<u> </u>		L HUTOMOTIVE	
	Ве	eschreibung	М	I P Teilenum		nmer E	eschreibung eschreibung		Prüft Art	ıng D		Visuelle Hilfe	
FC-CXX-00-99-80 QPS Station FC240								<u> </u>					
	nehme Einlage au links (nur bei Car	us Racknesting rechts und rtype 04/05)	NC										
												Annual line	
	20 nehme Spacer au	us Rack und lege ab in FSC	NC								8		
	nehme fertig mor	ntiertes & geprueftes rechtes	NC						wighting aircraft alst				
	FC-Modul (per He	ntiertes & geprueftes rechtes ebevorrichtung)							richtig eingehakt kurze ST-Welle: K vorhanden				
									voiliailueli				
Щ													
ALLE	drehen Bremssch nach unten zum	heibe mit montiertem Spacer Transportschutz	NC										
	50 positioniere rech rechtes Sequenz	ites FC-Modul (lange Welle) in rack							Unversehrtheit			Befüllrichtung	
									richtige Sequenz				
	1 1							1 1	richtiges Rack				

D	onus I M	16	Prozessschrittbeschreibung													QPS.0851	150.240		
Rhenus LMS GmbH Be			Geltungsbe			FC	100	STAT						Rev. 3			A	HENUS	
			eschreibung								eschreibung		Anzahl	Seite Prüfung Art		ung D	_		lle Hilfe
															Ilrichtung v. > Rechts				
-														Unversehrtheit Rack					
														richtige Reihenfolge Racks		ige			
	nehme fertig montiertes & geprueftes linkes FC Modul (per Hebevorrichtung)				NC								richtig e		g eingehakt				
	drehen Brer	drehen Bremsscheibe mit montiertem Spacer nach unten zum Transportschutz																	
_	positioniere	positioniere linkes FC-Modul (kurze Welle) in linkes Sequenzrack											Unvers		ehrtheit				
	·												r	richtige	ge Sequenz		U		
-													-+		es Rack		Bef	füllrichtung	
-															ehrtheit Ra				
-													E		richtung v	<u>.</u>			
	M =	beson	dere Merkmale	NC	nicht kritisch		∇	K	RITISCH / CC	sc	Rech			> Links	KRITISCH INTERN		(i)	WICHTIG INTERN	
SYMBOLE	P =	Pr	Prüfungsart		\	VISUELL		/	Prü	fwerkzeug	1		NUEL / DRU			bis hörbar ok			
S	D =	Dokur	mentationsart			chreiben / ozeichnen		7	per	s. Stempel		elek	tronis	isch					
		Arbeit	eitssicherheit und Umwelt						Beschädigte I		9	REV.	REV. DATUM		ERS	FRSIFILI		FEN/ SEBEN	PRÜFEN/ GENEHMIGEN
	7							Achtung: Besch		hädigte Bauteile	sind		• • • •	00.40	J. Eisel, E	OMB			
										871.200.09 "Len		03	01.10.	0.2019 H. Schmidt, QMB R. Bijelic, TL					
1						fehlerhafter Produkte" zu behandeln								K. Kleinbau					