Rhenus LMS GmbH

## Prozessschrittbeschreibung

**QPS** 



Geltungsbereich STATION **KB B010** Prüfung **Beschreibung Beschreibung** M Р **Teilenummer** Visuelle Hilfe Art D KB-CGE-00-03-20 Fixierung unteres Moosgummi BAGS JX61 8D099AB 10 nehme Moosgummi JX61 8D099 A\* Moosgummi BAGS Unversehrtheit positioniere Moosgummi entferne Folie von Moosgummi und entsorge NC JX61 8D099 A\* richtige Entsorgung diese gem. Abfallliste ( entfernt 40 klebe Moosgummi unten in BAGS **Position** KB-CGE-00-03-25 Montage Isolatoren NC C JX61 8B204BA 10 nehme 2 Isolatoren BAGS **Isolator BAGS** Unversehrtheit drücke Isolatoren NC 🐠 30 positioniere Isolatoren in BAGS **Position** links und rechts in BAGS NC 🚳 eindruecken Isolatoren in BAGS bis Anschlag **Position** (Drehbewegung) KB-CGE-00-03-90 BAGS aufsetzen NC 10 drehen Werkstuecktraeger um 180°

Rhenus LMS GmbH

## Prozessschrittbeschreibung

**QPS** 



Geltungsbereich STATION **KB B010** Prüfung **Beschreibung Beschreibung** M **Teilenummer** Visuelle Hilfe Art D NC 💮 Pos geschlossen Pos offen JX6B A16E146B1G **Bolster BAGS** 20 nehme BAGS Unversehrtheit NC 40 positioniere BAGS auf Werkstückträger NC 50 sichere BAGS mit zwei Hebeln verrastet ALLE BAGS auf Werkstückträger positionieren und fixieren KB-CGE-00-03-120 Call-off aktivieren NC richtige Reihenfolge 10 betaetige Take in Line Schaltfläche an UCB Sequenz ENDE Metaria M KB-CGE-00-20-15 Montage Bump Stops NC 🚳 10 nehme 2x Anschlaggummi fuer Motorhaube 8V41 16C618BE 2 richtige Teilenummer Anschlaggummi Motorhaube montiere Haubengummis 8V41 16C618 B\* Unversehrtheit links und rechts auf BAGS eindruecke Anschlaggummi in BAGS rechts NC und links KB-CGE-00-20-20 Montage Clip Motorhaubenstuetze

**Rhenus LMS GmbH** 

## **Prozessschrittbeschreibung**

**KB** 

STATION

**B010** 

**QPS** 



Geltungsbereich Prüfung **Beschreibung** Р **Beschreibung** М **Teilenummer** Visuelle Hilfe Art D NC Befestigungsclip JX7B 16828AA richtige Teilenummer 10 nehme 1x Clip fuer Motorhaubenstuetze Motorhaubenstange Unversehrtheit NC 💮 aufgelegt/ 20 aufstecken Clip auf BAGS Montage ausgerichtet fester Sitz Motorhaube **JX7B 16828** KB-CGE-18-03-10 BAGS aufsetzen NC 🚳 Pos geschlossen Pos offen KX6B A16E146C1A 10 nehme BAGS **Bolster BAGS ST Automatik** Unversehrtheit NC 20 positioniere BAGS auf Werkstückträger NC 💮 30 sichere BAGS mit zwei Hebeln verrastet BAGS auf Werkstückträger positionieren und fixieren Teilenummer BAGS scannen ST2.3 8F40 NC 40 scanne Barcode BAGS ST Auto NC 50 drehen Werkstuecktraeger um 180°

Rhe	nus L	_MS	Prozessschrittbeschreibung														QPS			RHENUS UTOMOTIVE	
	<b>G</b> mbH	ı	Geltungsbereich			KB			STAT		ΓΙΟΝ		В	010	10		QF3		AUTOMOTIVE		
	Beschreibung					M	Р	Teile	enumi	mer	Ве	schr	eibun	<b>G</b>		Prüf Art	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale			NC	nicht kritisch		СС	KI	KRITISCH		SC	WICHTIG		0	KRITISCH INTERN		1	WICHTIG INTERN		
	P =	Prüfungsart			VISUELL		1	Prüfwerkzeu		ug	$\bigcirc$	MANUELL ZUG / DRUCK			bis hö	bis hörbar ok					
	D =	Dokumentationsart				schreiben / abzeichnen		7	pers. Stemp		el		elektronisch								
		Arbe	peitssicherheit und Umwelt						Beschädigte Bauteile				ERSTELLT				PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN		
									Achtu	ıng: Bescl	hädigte E	Bauteile	sind	A. Eisenba	art, E						
									gemäß PB				J.Krone, QMB								
													A. Kaldun, TL								
										zu behandeln				D. Blum, TL							