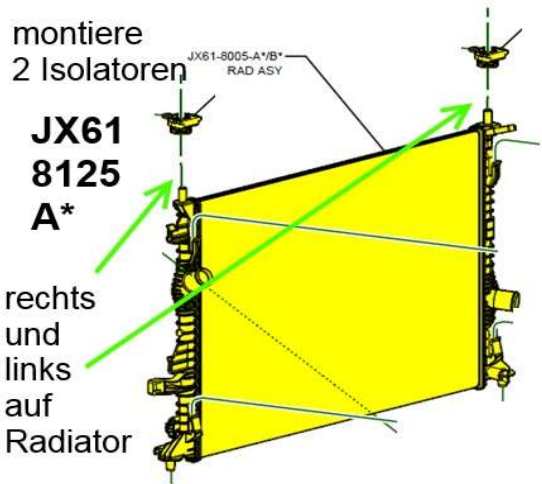






Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung							Nr.	QPS.0851.160.090				
									Rev.	2				
		Geltungsbereich		K		STATION	S090		Seite					
	Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe		
ALLE	K-CGE-00-03-95 Endpruefung Kuehlermodul													
	10	pruefe Kuehlermodul gem. Kontrollplan		NC							Label vorhanden			
											Fehleraufschreibung			
											Markierungen			
											Pruefdokumentation			
	K-CGE-00-03-215 Label aufkleben													
	10	picke Sequencelabel von Druckerrolle		NC							richtige Reihenfolge Rot Nr.			
											Label aufgeklebt			
											Ausrichtung gerade, nicht schief			
	20	klebe Label auf Werkstuecktraeger		NC							richtiges Label			
ALLE CGE	K-CGE-00-03-235 Montage Top Pin													
	10	nehme Top Pin (eckig)		NC		JX61 8125BC	C519 Isolator Radiatr oben		2	richtige Teilenummer				
											Unversehrtheit			
	20	montiere Top Pin rechts und links auf Radiator Kuehler		NC							Einrast-Geräusch			
	30	nehme Kühler von Werkstückträger		NC										
SYMBOLE	M =	besondere Merkmale	NC	nicht kritisch		KRITISCH / CC		SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN	
	P =	Prüfungsart		VISUELL		Prüfwerkzeug			MANUELL ZUG / DRUCK	bis hörbar ok			



Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung										Nr.	QPS.0851.160.090				
		Geltungsbereich		K		STATION		S090		Rev.	2						
										Seite							
	Beschreibung				M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe			
	D =	Dokumentationsart			schreiben / abzeichnen			pers. Stempel			elektronisch						
Arbeitssicherheit und Umwelt							Beschädigte Bauteile			REV.	DATUM	ERSTELLT		PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
					Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß QSP.0871.200.09 "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln			02	10.03.2020	A. Eisenbart, E							
				H. Schmidt, QMB													
				A. Kaldun, TL													
										D. Blum, TL							