R	he	nus LMS	Pro	ze	SSS	schrittb	eschre	eibung		Nr.		1.010.31L	RHENIIS
	(GmbH	Geltungsbereich			M	STATION	1		Rev. Seite	<u> </u>	2	RHENUS
		Be	schreibung	M	Р	Teilenum	imer I	Beschreibung	Anzahl	Prüf Art			Visuelle Hilfe
			ge Stehbolzen Top Cover										
	80	verschraube Steh Drehmoment	bolzen Top Cover auf	SI	1					1 x 9,0 +/- 1,4 Nm			
										visuell IO Signal Schrauber			
												S A	
DV5			age Turboeinlass an Turbo		I					T			
	90	Turbo	hrauben Turboeinlass an	SC	1					2 x 10,5 +/- 1,6 N			
										visuell IO Signal Schrauber		The same of the sa	
												C C	
	М-С	B8-01-14-10 Monta	ge B+ an Lima										
	110	clipse 2x Clip an I	Kabelhalter	NC									
		B8-01-03-380 Mont			T								
	400	clipse Motorkabel duct	2 x an Bracket Cold charge	NC						Position			Ad la
					6					verrastet			
5 B6													
DV5												a	
	410	clipse Motorkabel Anlasserkabel	mit Tannenbaumclip an	NC						Position			
										verrastet			

Rŀ	enus LMS	Pro	ze	SSS	schrittb	eschr	eibung	J		Nr.	QPS.08	51.010.31L	RHENIIS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATIO		31L		Rev. Seite		2	RHENUS
	Ве	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	Beschreib	oung	Anzahl	Prüft Art	ing D		Visuelle Hilfe
N	1-CB8-01-03-200 Mont	age Halter Motorkabel N*											
	80 verschraube Kabe	elhalter auf Drehmoment	SI	1						1 x 10,5 +/- 1,6 Nn		16	71
										visuell IO Signal Schrauber			
												THE PART OF THE PA	
N	1-CB8-01-03-345 Mont	age Halter Motorkabel N*											
	80 verschraube Kabe	elhalter auf Drehmoment	SI	1						1 x 10,5 +/- 1,6 Nn			
										visuell IO Signal Schrauber			
												THE REPORT OF THE PERSON OF TH	
	1-CB8-01-03-385 Mont												
4	30 clipse Motorkabe	2 x an Bracket Cold charge	NC							Position			An Land
				6						verrastet			
MPS6													
DV5 N												a	
] "	
4	40 clipse Motorkabel Anlasserkabel	mit Tannenbaumclip an	NC							Position			
				(verrastet		_	
		ge Bracket MPS6 Getriebe											
	verschraube 3 Sc Getriebe	hrauben Bracket MPS6	SI	1						3 x 10,5 +/- 1,6 Nn			

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittbesc	hreibung		Nr.)851.010.31L	
	GmbH	Geltungsbereich			T	TION 31L		Rev		2	RHENUS
		Gentungsbereich			W OIA	TION STE	I -	Seite			
	Ве	schreibung	M	Р	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Pri	ifung D		Visuelle Hilfe
								visuell IO Sign Schrauber	al		
								Jenrauber			W520101-S442
	\vdash										
											
		age Bracket MPS6 Getriebe				T		ı			
	60 Getriebe	hrauben Bracket MPS6	SI	1				3 x 10,5 +/- 1,6			
								visuell IO Sign Schrauber	al		W520101-5442
	M-CB8-02-03-85 Monta	age Wasserschlauch -8C351-									
	90 positioniere Schl	auch an Steckverbindung zu -	NC	(Position			
		auf Steckverbindung zu -	_'	(fester Sitz			
	110 clipse C-Clip an S		NC								
	M-CB8-02-03-95 Monta		1								
		nit C-Clip an Schlauch -8260-	NC				Τ	Position			
215			NC								
GTD15		nit C-Clip an Motorleitung	NC					Position			
	190 clipse Kabel mit 1	Tannenbaumclip an Halter	NC								
	<u> </u>									The sails	
										-	

P	h c	nus LMS	Pro	70	SS	schrittb	escl	hrei	ibuna		Nr.	QPS	.0851.	.010.31L	
K		inus Livio SmbH					T				Rev.		2		RHENUS
		ווטוווכ	Geltungsbereich			M	STAT	ION	31L		Seite				L HOTOMOTIVE
		Be	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl	Prüft Art	ung C			Visuelle Hilfe
	200	clipse Kabel mit 2	x Tannenbaumclip an Halter	NC									College College		m m
	M-CI	B8-02-03-70 Monta	ge Wasserschlauch -8260-										p.		
	10	nehme Schlauch I	aut Bauzettel	NC	(F)	F1F1 8260E*		Schlau	ch Sigma GTDI 1.5 B6	1	richtige Teilenum	nmer			
5 B6	20	positioniere Schla	auch an Motor	NC							Position				
GTDI5 B6	30	stecke Schlauch a	an Motor	NC							fester Sitz				
	40	nehme C-Clip		NC		W702463S300		Schlau	chclip	1	richtige Teilenum	nmer			
	50	positioniere C Cli	p an Kuehlerschlauch	NC							Position				
	M-CI	B8-02-03-100 Mont	age Anlasser 1,5 GTDI 6F35												
	100	verlege Anlasserk	abel über Schlauch -8260-	NC											
	110	clipse Anlasserka Schlauch -8260-	bel mit großem C-Clip an	NC							Position				
	M-CI	B8-02-03-115 Mont	age Wasserschlauch -8260-												
6F35	40	nehme C-Clip		NC		W702463S300		Schlau	chclip	1	richtige Teilenum	nmer			
015 6	50	positioniere C Cli	p an Kuehlerschlauch	NC							Position				
GTD15	60	clipse Schlauch a Getriebe	n Halter Motorkabel an	NC							Position				
			rung Motorkabel mit Kabelbinder												
	10	nehme Kabelbind	er	NC		W703646S300		Kabelb	nder 160x4,8 6F35	1	richtige Teilenum	nmer			
	.7(1	positioniere Kabe Halter Motorkabel	lbinder um Motorkabel und	NC							Position				
	30	schließe Kabelbin	der von Hand	NC											
	M-CI	B8-03-03-90 Monta	ge Wasserschlauch 8260												
10F	10	nehme Wasserscl	nlauch aus Regal	NC		FV41 8260A*		Kühlers	schlauch DW10F	1	richtige Teilenum	nmer			
DW											Unversehrtheit				
	72(1	montiere Wassers Anschlussstutzen	schlauch auf Motor	NC							Position				

R	henus LMS	Pro	ze	SSS	schrittb	eschre	eibung			Nr.	QPS.08	51.010.31L	PHENIIS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATION	31L			Rev. Seite		2	RHENUS
	Ве	schreibung	M	Р	Teilenum	mer E	Beschreibung	Anzahl		Prüfi Art	ung D		Visuelle Hilfe
	M-CB8-03-03-135 Mont	tage Motorkabel DW10F											
	90 clipse Motorkabe	l an kabelhalter Getriebe	NC	(P)					Positio	on			
	100 stecke 2 Stecker	an Getriebe	NC	(Steckv	erbindung astet			
MT6									Unvers	sehrtheit			
OF MI	M-CB8-03-14-15 Monta	ige B+ an Lima				<u>'</u>		1			,		
DW1	100 clipse B+ Kabel a	n Kabelhalter	NC						Positio	on		1	
	110 clipse C-Clip B+ k	Kabel an Motorkabel	NC						Positio	on			
	M-CB8-03-18-5 Montag	je B- Kabel											
	70 clipse 2x B - Kabe	el mit C-Clip an Motorleitung	NC						Positio	on			
	M-CB8-03-03-140 Mont	tage Motorkabel DW10F											
	90 stecke 1 Stecker	an Getriebe	NC	(Steckv einger	erbindung astet			
									Unvers	sehrtheit			
	M-CB8-03-14-5 Montag	je B- Kabel						•	•		·		
PS6	60 verlege B- Kabel	auf Bracket Motorkabel	NC										
DW10F MPS6	70 clipse Tannenbau Motorkabel	ımclip B- Kabel an Bracket	NC						Positio	on			
DW1	80 clipse B- Kabel m	it C-Clip an Anlasserkabel	NC						Positio	on			
	M-CB8-03-14-20 Monta	ige B+ an Lima											
	90 clipse B+ Kabel a	n Kabelhalter	NC						Positio	on			
	100 clipse C-Clip B+ h	Kabel an Motorkabel	NC						Positio	on			
	110 verlege B+ Kabel	an Kabelhalter	NC						Positio	on			
	M-CEU-13-03-65 Monta	age Kompressor											
	150 verschraube Mutt	er an Kabelhalter AC	SI	1					3 x 25,	0 +/- 3,8 Nı	m 🖫		

R	the	nus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	eschre	ibung		Nr.		S.085	1.010.31L	PHENIIS
	(3mbH	Geltungsbereich			M	STATION	31L		Rev.			2	RHENUS
		D				T. ''		\ \ \ \	ahl		fung			Marralla IIII
		Bes	schreibung	M	Р	Teilenum	mer E	Beschreibung	Anzahl	Art		D		Visuelle Hilfe
										visuell IO Signa Schrauber	al			
													J381116Nego (CC) (CC) (CC) (CC) (CC) (CC) (CC) (CC	
FOXUP														1 1 1 1
9		EU-13-18-30 Monta	age Motorkabel											
				NC					Τ	Routing			-	
			•	NC	1	1				Steckverbindur	ng			
	40	stecke 2x Stecker	AC Kompressor	22-26-50	(eingerastet			_	
										Unversehrtheit				
						!				gesteckt				
			age Lichtmaschinenkabel											
1X65	270	verlege Lichtmas	chinenkabel	NC		1				Routing				
JP 6N	280	verlege Lichtmaso clipse 2x Clip auf stecke 2x Stecker	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst				
=OXL	290	stecke 2x Stecker	an Kompressor	NC	(Steckverbindur eingerastet	ng]	
Γ					(gesteckt			1	
	M-C	GE-13-03-135 Mont	tage Airduct			1				1			1	
	80	verschraube 1 Scl	hraube Airduct	NC	1				Τ	1 x 12,0 +/- 1,8	Nm		-	
	-			+						visuell IO Signa	al		1	
	MC	OE 12 07 65 Monte	age Sebutakanne out Cettisheet	tobbolz						Schrauber				
			age Schutzkappe auf Getriebest	_					Τ	T			-	
		nehme Schutzkap		NC		W709913S300	Schutz	zkappe	1	richtige Teilenu	ımmer		W. Alexander	
	20	stecke Schutzkap	pe auf Getriebestehbolzen	NC						Position				
8F24				<u> </u>	\perp					vollständig aufgesteckt				
UP 8														

R	he	nus LMS	Pro	ze	SS	SC	hrittbe	esch	rei	bung			Nr.	QPS	5.085	1.010.31L	- PHENI IS
	C	€mbH	Geltungsbereich			M		STAT	ī	31L			Rev. Seite			2	RHENUS
		Be	schreibung	M	Р	-	Teilenumı	mer	Be	eschreibung	Anzahl		Prüfu Art		D		Visuelle Hilfe
FO																	
	M-C	GE-13-18-35 Monta	age Lichtmaschinenkabel								•			·			
	290	verlege Lichtmas	chinenkabel	NC	(F)							Rout	ıting				
	300	clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	ИС								gecli	lipst				
	310	stecke 2x Stecker	an Kompressor	ИС	(ckverbindung gerastet				
												gest	teckt				
	M-C	GE-14-03-115 Mon	tage Wasserschlauch -8B274-			<u> </u>								<u> </u>			
	10	nehme Schlauch	aut Bauzettel	ИС		JX6	61 8B274V*	ı	Kühlers	chlauch DVNeo CGE	1	richt	tige Teilenum	mer			
	20	positioniere Schla	auch an Motor	ИС								Posi	ition				
	30	stecke Schlauch a	an Motor	ИС								Mark	kierungen		<u></u>		
													ständig gesteckt		_		
	M-C	GE-14-09-5 Montaç	ge DPF			<u> </u>					1			I			
	160	verschraube 2x S	chelle auf Drehmoment	СС	1							2 x 2	25,0 +/- 3,8 Nm	n			
													iell IO Signal rauber				
	M-C	GE-14-09-20 Monta	age EGR Kuehler											<u> </u>			
	50	verschraube 1x S	chraube auf Drehmoment	СС	1							1 x 2	25,0 +/- 3,8 Nm	n			
													ıell IO Signal rauber				
	M-C	GE-14-09-25 Monti	ere vormontierten Turboeinlass											1			
	80	verschraube 2x S EGR Kuehler auf	chraube EGR Kuehlerrohr an Drehmoment	СС	1							2 x 9	9,0 +/- 1,4 Nm				
													ıell IO Signal rauber				
	M-C	GE-14-18-45 Monta	age Lichtmaschinenkabel					·						·			

R	henus LN	/IS	Pro	oze	SS	schrittb	esch	rei	ibung		Nr.	QPS	_	I.010.31L	RHENUS
	GmbH		Geltungsbereich			M	STATIO	ON	31L		Rev. Seite		2	2	RHENUS
		Be	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	В	eschreibung	Anzahl	Prüft Art	ung C)		Visuelle Hilfe
	310 verlege Lic	htmaso	chinenkabel	NC							Routing				
	320 clipse 2x C	lip auf	Stehbolzen Kompressor	NC							geclipst				
+	330 stecke 2x S	tecker	an Kompressor	NC	63						Steckverbindung eingerastet				
O B6-											gesteckt				
OVNE	M-CGE-14-18-70) Monta	ge Motorkabel												
	350 verlege Lic	htmaso	chinenkabel	NC							Routing				
-	360 clipse 2x Cl	lip auf	Stehbolzen Kompressor	NC							geclipst				
	370 stecke 2x S	tecker	an Kompressor	NC	63						Steckverbindung eingerastet				
											gesteckt				
	M-CGE-14-07-75	Monta	nge Schutzkappe auf Getriebes	tehbolze - NC							T				
-	10 nehme Sch	-CGE-14-07-75 Montage Schutzkappe auf Ge					Sc	chutzl	kappe	1	richtige Teilenum	nmer			
	20 stecke Sch	utzkap	pe auf Getriebestehbolzen	NC	C G W						Position				A 15
											vollständig aufgesteckt				
-															
					_										
8F			ge Lichtmaschinenkabel	NC											
NE		0 verlege Lichtmaschinenkabel									Routing				
	320 clipse 2x C	lip auf	Stehbolzen Kompressor	NC							geclipst				
	330 stecke 2x S	tecker	an Kompressor	NC	63						Steckverbindung eingerastet				
											gesteckt				
	M-CGE-14-18-75	Monta	ge Motorkabel												

R	he	nus LMS	Pro	ze	SSS	chrittb	eschr	eibung		Nr.	QPS.	0851.010.31L	RHENUS
	(3mbH	Geltungsbereich			M	STATIO	N 31L		Rev. Seite		2	RHENUS
		Be	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	Beschreibung	Anzahl	Prüf Art	ung D		Visuelle Hilfe
	350	verlege Lichtmaso		ı						Routing			
	360	clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			
	370	stecke 2x Stecker	an Kompressor	NC	(Steckverbindung eingerastet	g		
										gesteckt			
			age Abdeckung Riemen										
		verschraube Abde Drehmoment	eckung Riemen auf	sc	1					2 x 10,5 +/- 1,6 N	ım E		
DGTDI										visuell IO Signal Schrauber			
90													
	M-C	GE-15-18-45 Monta	age Lichtmaschinenkabel										
	280	verlege Lichtmaso	chinenkabel	NC						Routing			
	290	clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			
_		stecke 2x Stecker	an Kompressor	NC	(Steckverbindung eingerastet	g		
DGTDI B6+										gesteckt			
DGTE	M-C	GE-15-18-65 Monta											
		verlege Lichtmaso		NC						Routing			
	340	clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			
	350	stecke 2x Stecker	an Kompressor	NC	(Steckverbindung eingerastet	g		
										gesteckt			
	M-C	GE-15-07-55 Demo	ntage Getriebestehbolzen										
	20	verschraube 1 Sc	hraube an Getriebe	NC									

P	henus LMS	Pro	ze	SSS	chrittb	eschre	ibuna		Nr.	QPS.085	1.010.31L	
1	GmbH								Rev.		2	RHENUS
	Cilibri	Geltungsbereich			M	STATION	31L		Seite			HOTOMOTIVE
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer B	eschreibung	Anzahl	Prüfi Art	ung D		Visuelle Hilfe
	M-CGE-15-18-50 Monta	age Lichtmaschinenkabel										
	290 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC						Routing			
	300 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			
I 8F24	310 stecke 2x Stecker	r an Kompressor	NC	6					Steckverbindung eingerastet			
DGTDI									gesteckt			
	M-CGE-15-18-70 Monta	age Motorkabel				•				·		
	330 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC						Routing			
	340 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			
	350 stecke 2x Stecker	r an Kompressor	NC	6					Steckverbindung eingerastet			
									gesteckt			
	M-CGE-16-18-30 Monta	age Lichtmaschinenkabel						•		•		
	270 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC	1 1					Routing			
	280 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			
	290 stecke 2x Stecke	r an Kompressor	NC	63					Steckverbindung eingerastet			
6F15									gesteckt			
DPFI	M-CGE-16-18-65 Monta											
	70 verlege Lichtmas	ı	NC						Routing			
	80 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst]	
	90 stecke 2x Stecke	r an Kompressor	NC	(Steckverbindung eingerastet			
									gesteckt			
	M-CGE-16-18-25 Monta	age Lichtmaschinenkabel		_								
	270 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC						Routing			

R	henus LMS	Pro	ze	SS	schrittb	esch	reibung			Nr. QF Rev.		1.010.31L 2 RHENUS AUTOMOTIVE
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATIO	ON	31L		Seite		AUTOMOTIVE
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer	Beschreibu	ing	Anzahl	Prüfung Art	D	Visuelle Hilfe
	280 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC							geclipst		
35	290 stecke 2x Stecker	an Kompressor	NC							Steckverbindung eingerastet		
6MX6										gesteckt		
DPFI	M-CGE-16-18-60 Monta	age Motorkabel	_									
	70 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC							Routing		
	80 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC							geclipst		
	90 stecke 2x Stecker	an Kompressor	NC	(Steckverbindung eingerastet		
										gesteckt		
		tage Abdeckung Riemen										
	verschraube Abdo Drehmoment	eckung Riemen auf	sc	1						2 x 22,5 +/- 3,4 Nm		
										visuell IO Signal Schrauber		
エ		tage Wasserschlauch -18N325-										
PANTH	70 verschraube 1 Mu Stehbolzen Lima	atter Schlauch 8C351 an auf Drehmoment	ИС	9						1 x 10,5 +/- 1,6 Nm		
_										visuell IO Signal Schrauber		
	M-CGE-17-03-180 Mon	tage Wasserschlauch -5J271-										
	10 nehme Schlauch		ИС		JX61 5J271P*	Kü	ühlerschlauch Pant	her	1	richtige Teilenummer		
	20 positioniere Schl	auch an Pumpe	NC							Position	J _	
	30 stecke Schlauch	an Pumpe	NC							Markierungen		
										vollständig aufgesteckt		

R	henus LMS	Pro	ze	SSS	schrittbe	eschre	eibung		Nr.	QPS.	0851.010.31L	PHENIIS
	GmbH	Geltungsbereich			M	STATION	N 31L		Rev. Seite		2	RHENUS
	Ве	schreibung	М	Р	Teilenum	mer I	Beschreibung	Anzahl	Prüf Art	ung D		Visuelle Hilfe
	40 clipse Schlauch a	an WCAC und Bracket -8C455-	NC						geclipst			
	M-CGE-17-18-60 Monta	age Lichtmaschinenkabel				,		•		•		
MT6	280 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC						Routing			
PANTH MMT6	290 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			
PAN	300 stecke 2x Stecker	r an Kompressor	NC	(Steckverbindung eingerastet	9		
									gesteckt			
	M-CGE-17-03-135 Mor	ntage Pumpe										
	110 verschraube Pum	npe auf Drehmoment	SI	1					1 x 10,5 +/- 1,6 N	m 6	3	
									visuell IO Signal Schrauber			
	M-CGE-17-07-70 Demo	ontage Getriebestehbolzen										
	20 verschraube 1 Sc	hraube an Getriebe	NC									
F40	M-CGE-17-18-30 Monta	age Massekabel										
PANTH 8F40	90 verlege Massekal	pel	NC						Routing			
PAN	100 clipse Massekabe	el 3x an Getriebe	NC						geclipst			
	M-CGE-17-18-55 Monta	age Lichtmaschinenkabel										
	280 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC						Routing			
	290 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			
	300 stecke 2x Stecker	r an Kompressor	NC	(Steckverbindung eingerastet	g		
									gesteckt			
9		age Abdeckung Riemen										
ST2.3	verschraube Abd Drehmoment	eckung Riemen auf	sc	1					1 x 25,0 +/- 3,8 N	m 6	3	
									visuell IO Signal Schrauber			

Rhenus LMS Pro		ze	zessschrittbeschreibung				Nr.	QPS.0851.010.31L		PHENIIS		
	GmbH Geltungsbereich		M ST		STATIO	N 31L		Rev. Seite		2	RHENUS	
	Be	schreibung	M	Р	Teilenum	mer	Beschreibung	Anzahl	Prüf Art	ung D		Visuelle Hilfe
	M-CGE-18-18-45 Monta	age Motorkabel										
	110 verlege Lichtmas	chinenkabel	ИС						Routing			
	120 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			
	130 stecke 2x Stecker	an Kompressor	NC	(Steckverbindung eingerastet	1		
9									gesteckt			
MMT6	M-CGE-18-18-60 Monta	age Lichtmaschinenkabel								•		
ST2.3	300 verlege Lichtmas	chinenkabel	NC						Routing			
S	310 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			
	320 stecke 2x Stecker	an Kompressor	ИС	(Steckverbindung eingerastet	3		
									gesteckt			
	M-CGE-18-18-80 Monta											
	clipse Lichtmasch Getriebebracket	ninenkabel mit 3x Clip auf	NC									
	M-CGE-18-07-45 Monta	age Schutzkappe auf Getriebeste	ehbolze	en								
	10 nehme Schutzkap	ppe	NC		W709913S300	Sch	utzkappe	1	richtige Teilenun	nmer		
	20 stecke Schutzkap	pe auf Getriebestehbolzen	ИС						Position			
									vollständig aufgesteckt		Walter Transport	
											7	
	M-CGE-18-18-40 Monta	age Lichtmaschinenkabel										
0	300 verlege Lichtmas	chinenkabel	110						Routing			
8F40	310 clipse 2x Clip auf	Stehbolzen Kompressor	NC						geclipst			

Rhenus LMS Pro			zessschrittbeschreibung					Nr.	QPS	.085	I.010.31L		PHENIIS								
1	GmbH		Geltur	ngsber	eich			M		STAT	ION	;	31L			Rev. Seite			2		RHENUS
		Bes	chreibu	ung		M	Р	Teil	enum	mer	Besch	reibur	ng	Anzahl		Prüft Art	ung [)		Visue	lle Hilfe
320	stecke 2x S	itecker a	an Kompre	essor		NC	(Steckv einger	erbindung astet	ı				
L															gestec	kt					
M-C	CGE-18-18-50) Montag	ge Motorkab	bel																	
110	verlege Lic	htmasch	hinenkabel	l											Routin	g					
120	clipse 2x C	lip auf S	Stehbolzen	Kompres	sor	NC									geclips	st					
130	stecke 2x S	itecker a	an Kompre	essor	ı	NC	(Steckv einger	erbindung astet	1				
															gestec	kt					
M-C	CGE-18-18-55	5 Montag	ge Masseka	abel																	
90	verlege Ma	ssekabe	el			NC									Routin	g					
100	clipse Mass	sekabel	3x an Getr	iebe		NC									geclips	st					
	M =	beson	dere Mer	kmale	NC	nic	cht krit	tisch	∇	1	RITISCH / CC	sc	w	/ICHT	IG	0		KRIT INTI		0	WICHTIG INTERN
SYMBOLE	P =	Pi	rüfungsaı	rt		,	VISUE	LL	1	Prüf	werkzeug	1		ANUE 3 / DR		6		bis h	örbar ok		
Ø	D =	Doku	mentatio	nsart		l .	chreib bzeich		7	pers	. Stempel		ele	ktroni	isch						
		Arbei	tssicherh	neit und	Umwelt					Beschäd	ligte Bautei	le	REV.	DA	TUM	ER	STELLI	Γ	PRÜF FREIGE		PRÜFEN/ GENEHMIGEN
									Achtı	ung: Besch	nädigte Bautei	le sind				M. Rivinius	s, E				
									gemä	äß QSP.08	71.200.09 "Le	enkung	2	02.0	4.2019	H. Schmidt	t, QMB				
									fel	hlerhafter Pro	odukte" zu behar	ndeln				T. Thevara	ajah, TL				
																V. Turone,					
																N. Kraifi, T	L				<u> </u>