







































































|            |   | Beschreibung   | M  | P   | Teilenummer  | Beschreibung            | Anzahl | Prüfung<br>Art                      | D | Visuelle Hilfe |  |
|------------|---|--|----|---|--------------|-------------------------|--------|-------------------------------------|---|----------------|--|
| ALLE       | AL-CGE-00-03-5 Prozessgenerierung                 |  |    |   |              |                         |        |                                     |   |                |  |
|            | 10  | scanne Bauzettel zur Generierung des Prozesses       | NC |    |              |                         |        | Scannung durchgeführt               |   |                |  |
| FOXUP MHEV | AL-CGE-13-03-15 Scannen Anlasserkabel             |  |    |   |              |                         |        |                                     |   |                | Scanne<br>Teilenummer<br>Anlasserkabel |
|            | 10  | scanne Anlasserkabel                                 | NC |    |              |                         |        | richtige Teilenummer                |   |                |  |
|            |   |  |    |    |              |                         |        | Scannung durchgeführt               |   |                |  |
|            |   |  |    |   |              |                         |        |                                     |   |                |  |
|            |   |  |    |   |              |                         |        |                                     |   |                |  |
|            |   |  |    |   |              |                         |        |                                     |   |                |  |
|            | AL-CGE-13-03-25 Montage Anlasserkabel an Anlasser |  |    |   |              |                         |        |                                     |   |                | Scanne<br>Teilenummer<br>Anlasser      |
|            | 10  | nehme Anlasser aus Behaelter x11000x                 | NC |  | JX6T 11000E* | Anlasser PFI_MHEV 6MX65 | 1      | richtige Teilenummer                |   |                |  |
|            |   |  |    |  |              |                         |        | Unversehrtheit                      |   |                |  |
|            | 20  | positioniere Anlasser in Montagevorrichtung          | NC |  |              |                         |        | Position                            |   |                |  |
|            | 30  | positioniere Anlasserkabel ueber Stehbolzen Anlasser | NC |  | *            |                         | 1      | Position                            |   |                |  |
|            | 40  | nehme eine Mutter M8                                 | NC |  | W711953S900  | Kombimutter M8-SW13-8   | 1      | richtige Teilenummer                |   |                |  |
|            | 50  | nehme eine Mutter M6                                 | NC |  | W716298S450  | Kombimutter M6-SW10-8   | 1      | richtige Teilenummer                |   |                |  |
|            | 60  | handstart Mutter M8 auf Stehbolzen Anlasser          | NC |  |              |                         |        | richtig andrehen - min. 3 Umdrehung |   |                |  |
|            | 70  | handstart Mutter M6 auf Stehbolzen Anlasser          | NC |  |              |                         |        | richtig andrehen - min. 3 Umdrehung |   |                |  |
|            | 80  | scanne Teilenummer Anlasser                          | NC |  |              |                         |        | richtige Teilenummer                |   |                |  |
|            |   |  |    |  |              |                         |        | Scannung durchgeführt               |   |                |  |
|            |   |  |    |   |              |                         |        |                                     |   |                |  |
|            |   |  |    |   |              |                         |        |                                     |   |                |  |
|            |   |  |    |   |              |                         |        |                                     |   |                |  |













|                                       | Beschreibung  | M  | P   | Teilenummer   | Beschreibung             | Anzahl | Prüfung Art                         | D   | Visuelle Hilfe                   |
|---------------------------------------|---|----|---|---------------|--------------------------|--------|-------------------------------------|---|----------------------------------|
| DPEI                                  | 90 verschraube Mutter M8 mit AC017 und Mutter M6 mit AC018 auf Drehmoment | CC |    |               |                          |        | 1 x 12,0 +/- 1,8 Nm                 |  |                                  |
|                                       |   |    |   |               |                          |        | 1 x 6,2 +/- 0,9 Nm                  |  |                                  |
|                                       |   |    |    |               |                          |        | visuell IO Signal Schrauber         |   |                                  |
|                                       | 100 nehme 1 Schutzkappe   | NC |    | H1BT 10A375A* | Schutzkappe C519         | 1      | richtige Teilenummer                |   |                                  |
|                                       | 110 druecke Schutzkappe auf Mutter Anlasser                               | NC |    |               |                          |        | verrastet                           |   |                                  |
|                                       |   |    |   |               |                          |        | vollständig aufgesteckt             |   |                                  |
|                                       | 120 entferne Anlasser aus Montagevorrichtung                              | NC |   |               |                          |        |                                     |   |                                  |
|                                       | 130 lege vormontierten Anlasser in Sequenzrack                            | NC |    |               |                          |        | richtige Sequenz Regal-/Fachkennzei |   |                                  |
| AL-CGE-16-03-15 Scannen Anlasserkabel |   |    |   |               |                          |        |                                     |   |                                  |
| DPEI                                  | 10 scanne Teilenummer Anlasserkabel                                       | NC |  |               |                          |        | richtige Teilenummer                |   | Scanne Teilenummer Anlasserkabel |
|                                       |   |    |  |               |                          |        | Scannung durchgefuehrt              |   |                                  |
|                                       |   |    |   |               |                          |        |                                     |   |                                  |
|                                       |   |    |   |               |                          |        |                                     |   |                                  |
|                                       |   |    |   |               |                          |        |                                     |   |                                  |
| AL-CGE-16-03-5 Scannen Anlasser       |   |    |   |               |                          |        |                                     |   |                                  |
| DPEI                                  | 10 nehme Anlasser   | NC |  | JX6T 11000F*  | Anlasser Dragon PFI 6F15 | 1      | richtige Teilenummer                |   | Scanne Teilenummer Anlasser      |
|                                       | 20 scanne Teilenummer   | NC |  |               |                          |        | richtige Teilenummer                |   |                                  |
|                                       |   |    |  |               |                          |        | Scannung durchgefuehrt              |   |                                  |
|                                       |   |    |   |               |                          |        |                                     |   |                                  |
|                                       |   |    |   |               |                          |        |                                     |   |                                  |
|                                       |   |    |   |               |                          |        |                                     |   |                                  |
| AL-CGE-16-18-10 Montage Anlasserkabel |   |    |   |               |                          |        |                                     |   |                                  |

| Rhenus LMS GmbH                      |              | Prozessschrittbeschreibung                                      |    |   |                 |                                | QPS           |                                     |  |  |
|--------------------------------------|--------------|---|----|---|-----------------|--------------------------------|---------------|-------------------------------------|--|--|
|                                      |              | Geltungsbereich   | AL | STATION   | 100             |                                |               |                                     |  |  |
|                                      | Beschreibung | M   | P  | Teilenummer   | Beschreibung    | Anzahl                         | Prüfung Art D |                                     | Visuelle Hilfe   |  |
| DPFI 6F15                            | 10           | nehme Anlasserkabel   | NC |    | NX6T 14B060GEG* | Anlasserkabel Dragon PFI 6F15  | 1             | richtige Teilenummer                |  |  |
|                                      | 20           | nehme Massekabel  | NC |    | NX6T 14301GEG*  | B- Kabel Dragon PFI 6F15       | 1             | richtige Teilenummer                |  |  |
|                                      | 30           | positioniere Anlasser in Montagevorrichtung                     | NC |    |                 |                                |               | Position                            |  |  |
|                                      | 40           | positioniere Anlasserkabel ueber Stehbolzen Anlasser            | NC |    |                 |                                |               | Position                            |  |  |
|                                      | 50           | nehme 1 Mutter M8   | NC |    | W711953S900     | Kombimutter M8-SW13-8          | 1             | richtige Teilenummer                |  |  |
|                                      | 60           | nehme 1 Mutter M6   | NC |    | W716298S450     | Kombimutter M6-SW10-8          | 1             | richtige Teilenummer                |  |  |
|                                      | 70           | handstart 1 Mutter M8 Anlasserkabel an Anlasser                 | NC |    |                 |                                |               | Vollstaendigkeit                    |  |  |
|                                      |              |   |    |    |                 |                                |               | richtig andrehen - min. 3 Umdrehung |  |  |
|                                      | 80           | handstart 1 Mutter M6 Anlasserkabel an Anlasser                 | NC |   |                 |                                |               | Vollstaendigkeit                    |  |  |
|                                      |              |   |    |  |                 |                                |               | richtig andrehen - min. 3 Umdrehung |  |  |
|                                      | 90           | entferne Anlasser aus Montagevorrichtung                        | NC |   |                 |                                |               |                                     |  |  |
|                                      | 100          | lege vormontierten Anlasser inklusive Massekabel in Sequenzrack | NC |  |                 |                                |               | richtige Sequenz Regal-/Fachkennzei |  |  |
| AL-CGE-16-03-10 Scannen Anlasser     |              |   |    |   |                 |                                |               |                                     |  |  |
| 6MX65                                | 10           | nehme Anlasser  | NC |  | JX6T 11000E*    | Anlasser PFI_MHEV 6MX65        | 1             | richtige Teilenummer                |  | <div>Scanne Teilenummer Anlasser</div> |
|                                      | 20           | scanne Teilenummer  | NC |  |                 |                                |               | richtige Teilenummer                |  |  |
|                                      |              |   |    |  |                 |                                |               | Scannung durchgefuehrt              |  |  |
|                                      |              |   |    |   |                 |                                |               |                                     |  |  |
|                                      |              |   |    |   |                 |                                |               |                                     |  |  |
|                                      |              |   |    |   |                 |                                |               |                                     |  |  |
|                                      |              |   |    |   |                 |                                |               |                                     |  |  |
| AL-CGE-16-18-5 Montage Anlasserkabel |              |   |    |   |                 |                                |               |                                     |  |  |
|                                      | 10           | nehme Anlasserkabel   | NC |  | NX6T 14B060GEF* | Anlasserkabel Dragon PFI 6MX65 | 1             | richtige Teilenummer                |  |  |
|                                      | 20           | nehme Massekabel  | NC |  | NX6T 14301GEF*  | B- Kabel Dragon PFI 6MX65      | 1             | richtige Teilenummer                |  |  |

|                 |   |  |   |   |                       |                            |                                     |                                     |  |  |  |
|-----------------|---|--|---|---|-----------------------|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|--|--|
| Rhenus LMS GmbH |   | Prozessschrittbeschreibung                           |   |   |                       |                            |                                     | QPS                                 |  |  |  |
|                 |   | Geltungsbereich                                      |   | AL  |                       | STATION                    | 100                                 |                                     |  |  |  |
| DPEIX           | Beschreibung  |  | M   | P   | Teilenummer           | Beschreibung               | Anzahl                              | Prüfung Art D                       |  | Visuelle Hilfe   |  |
|                 | 30  | positioniere Anlasser in Montagevorrichtung          | NC  |    |                       |                            |                                     | Position                            |  | <div>Scanne Teilenummer Anlasserkabel</div>  |  |
|                 | 40  | positioniere Anlasserkabel ueber Stehbolzen Anlasser | NC  |    |                       |                            |                                     | Position                            |  |  |  |
|                 | 50  | nehme 1 Mutter M8                                    | NC  |    | W711953S900           | Kombimutter M8-SW13-8      | 1                                   | richtige Teilenummer                |  |  |  |
|                 | 60  | nehme 1 Mutter M6                                    | NC  |    | W716298S450           | Kombimutter M6-SW10-8      | 1                                   | richtige Teilenummer                |  |  |  |
|                 | 70  | handstart 1 Mutter M8 Anlasserkabel an Anlasser      | NC  |    |                       |                            |                                     | Vollstaendigkeit                    |  |  |  |
|                 |   |  |   |    |                       |                            |                                     | richtig andrehen - min. 3 Umdrehung |  |  |  |
|                 | 80  | handstart 1 Mutter M6 Anlasserkabel an Anlasser      | NC  |    |                       |                            |                                     | Vollstaendigkeit                    |  |  |  |
|                 |   |  |   |    |                       |                            |                                     | richtig andrehen - min. 3 Umdrehung |  |  |  |
|                 | 90  | entferne Anlasser aus Montagevorrichtung             | NC  |   |                       |                            |                                     |                                     |  |  |  |
| 100             | lege vormontierten Anlasser inklusive Massekabel in Sequenzrack | NC   |  |   |                       |                            | richtige Sequenz Regal-/Fachkennzei |                                     |  |  |  |
| PANTH           | AL-CGE-17-03-15 Scannen Anlasserkabel                           |  |   |   |                       |                            |                                     |                                     |  |  |  |
|                 | 10  | scanne Teilenummer Anlasserkabel                     | NC  |  |                       |                            |                                     | richtige Teilenummer                |  | <div>Scanne Teilenummer Anlasserkabel</div>  |  |
|                 |   |  |   |  |                       |                            |                                     | Scannung durchgefuehrt              |  |  |  |
|                 |   |  |   |   |                       |                            |                                     |                                     |  |  |  |
|                 |   |  |   |   |                       |                            |                                     |                                     |  |  |  |
|                 |   |  |   |   |                       |                            |                                     |                                     |  |  |  |
|                 | AL-CGE-17-18-5 Montage Anlasserkabel                            |  |   |   |                       |                            |                                     |                                     |  |  |  |
|                 | 10  | nehme Anlasserkabel                                  | NC  |  | NX6T 14B060GEM*       | Anlasserkabel Panther MMT6 | 1                                   | richtige Teilenummer                |  | <div>Scanne Teilenummer Anlasserkabel</div>  |  |
|                 |   |  |   |   | NX6T 14B060GEN*       | Anlasserkabel Panther 8F40 | 1                                   |                                     |  |  |  |
|                 | 20  | positioniere Anlasser in Montagevorrichtung          | NC  |  |                       |                            |                                     | Position                            |  |  |  |
| 30              | positioniere Anlasserkabel ueber Stehbolzen Anlasser            | NC   |  |   |                       |                            | Position                            |                                     |  |  |  |
| 40              | nehme 1 Mutter M8   | NC   |  | W711953S900   | Kombimutter M8-SW13-8 | 1                          | richtige Teilenummer                |                                     |  |  |  |

|            | Beschreibung                                       | M  | P   | Teilenummer  | Beschreibung          | Anzahl | Prüfung Art                         | D | Visuelle Hilfe              |
|------------|--|----|---|--------------|-----------------------|--------|-------------------------------------|---|-----------------------------|
|            | 50 nehme 1 Mutter M6                               | NC |    | W716298S450  | Kombimutter M6-SW10-8 | 1      | richtige Teilenummer                |   |                             |
|            | 60 handstart 1 Mutter M8 Anlasserkabel an Anlasser | NC |    |              |                       |        | Vollstaendigkeit                    |   |                             |
|            |  |    |    |              |                       |        | richtig andrehen - min. 3 Umdrehung |   |                             |
|            | 70 handstart 1 Mutter M6 Anlasserkabel an Anlasser | NC |    |              |                       |        | Vollstaendigkeit                    |   |                             |
|            |  |    |    |              |                       |        | richtig andrehen - min. 3 Umdrehung |   |                             |
|            | 80 entferne Anlasser aus Montagevorrichtung        | NC |   |              |                       |        |                                     |   |                             |
|            | 90 lege vormontierten Anlasser in Sequenzrack      | NC |    |              |                       |        | richtige Sequenz Regal-/Fachkennzei |   |                             |
| PANTH MMT6 | AL-CGE-17-03-10 Scannen Anlasser                   |    |   |              |                       |        |                                     |   |                             |
|            | 10 nehme Anlasser                                  | NC |    | K2GT 11000E* | Anlasser Panther MMT6 | 1      | richtige Teilenummer                |   | Scanne Teilenummer Anlasser |
|            | 20 scanne Teilenummer                              | NC |  |              |                       |        | richtige Teilenummer                |   |                             |
|            |  |    |  |              |                       |        | Scannung durchgefuehrt              |   |                             |
|            |  |    |   |              |                       |        |                                     |   |                             |
|            |  |    |   |              |                       |        |                                     |   |                             |
|            |  |    |   |              |                       |        |                                     |   |                             |
| PANTH 8F40 | AL-CGE-17-03-5 Scannen Anlasser                    |    |   |              |                       |        |                                     |   |                             |
|            | 10 nehme Anlasser                                  | NC |  | K2GT 11000D* | Anlasser Panther 8F40 | 1      | richtige Teilenummer                |   | Scanne Teilenummer Anlasser |
|            | 20 scanne Teilenummer                              | NC |  |              |                       |        | richtige Teilenummer                |   |                             |
|            |  |    |  |              |                       |        | Scannung durchgefuehrt              |   |                             |
|            |  |    |   |              |                       |        |                                     |   |                             |
|            |  |    |   |              |                       |        |                                     |   |                             |
|            |  |    |   |              |                       |        |                                     |   |                             |
|            | AL-CGE-18-03-5 Scannen Anlasser                    |    |   |              |                       |        |                                     |   |                             |



|                                       | Beschreibung   | M  | P   | Teilenummer     | Beschreibung          | Anzahl | Prüfung<br>Art                         | D | Visuelle Hilfe                    |  |
|---------------------------------------|--|----|---|-----------------|-----------------------|--------|--|---|-----------------------------------|--|
| ST2.3                                 | 10 nehme Anlasser  | NC |    | KX6T 11000A*    | Anlasser ST           | 1      | richtige Teilenummer                   |   | Scanne<br>Teilenummer<br>Anlasser |  |
|                                       | 20 scanne Teilenummer                                      | NC |    |                 |                       |        | richtige Teilenummer                   |   |                                   |  |
|                                       |  |    |    |                 |                       |        | Scannung<br>durchgefuehrt              |   |                                   |  |
|                                       |  |    |   |                 |                       |        |  |   |                                   |  |
|                                       |  |    |   |                 |                       |        |  |   |                                   |  |
|                                       |  |    |   |                 |                       |        |  |   |                                   |  |
|                                       | AL-CGE-18-03-10 Scannen Anlasserkabel                      |    |   |                 |                       |        |  |   |                                   | Scanne<br>Teilenummer<br>Anlasserkabel |
|                                       | 10 scanne Teilenummer Anlasserkabel                        | NC |    |                 |                       |        | richtige Teilenummer                   |   |                                   |  |
|                                       |  |    |   |                 |                       |        | Scannung<br>durchgefuehrt              |   |                                   |  |
|                                       |  |    |   |                 |                       |        |  |   |                                   |  |
|                                       |  |    |   |                 |                       |        |  |   |                                   |  |
|                                       |  |    |   |                 |                       |        |  |   |                                   |  |
| ST2.3 MMT6                            | AL-CGE-18-18-5 Montage Anlasserkabel                       |    |   |                 |                       |        |  |   |                                   |  |
|                                       | 10 nehme Anlasserkabel                                     | NC |  | NX6T 14B060GEJ* | Anlasserkabel ST MMT6 | 1      | richtige Teilenummer                   |   |                                   |  |
|                                       | 20 positioniere Anlasser in Montagevorrichtung             | NC |  |                 |                       |        | Position                               |   |                                   |  |
|                                       | 30 positioniere Anlasserkabel ueber Stehbolzen<br>Anlasser | NC |  |                 |                       |        | Position                               |   |                                   |  |
|                                       | 40 nehme 1 Mutter M8                                       | NC |  | W711953S900     | Kombimutter M8-SW13-8 | 1      | richtige Teilenummer                   |   |                                   |  |
|                                       | 50 handstart 1 Mutter M8 Anlasserkabel an<br>Anlasser      | NC |  |                 |                       |        | Vollstaendigkeit                       |   |                                   |  |
|                                       |  |    |  |                 |                       |        | richtig andrehen - min.<br>3 Umdrehung |   |                                   |  |
|                                       | 60 entferne Anlasser aus Montagevorrichtung                | NC |   |                 |                       |        |  |   |                                   |  |
|                                       | 70 lege vormontierten Anlasser in Sequenzrack              | NC |  |                 |                       |        | richtige Sequenz<br>Regal-/Fachkennzei |   |                                   |  |
| AL-CGE-18-18-10 Montage Anlasserkabel |  |    |   |                 |                       |        |  |   |                                   |  |

|                              |     |  |  |    |  |                      |     |                       |                   |          |                                     |  |                |                    |  |                    |                |  |
|------------------------------|-----|--|--|----|--|----------------------|-----|-----------------------|-------------------|----------|-------------------------------------|--|----------------|--------------------|--|--------------------|----------------|--|
| Rhenus LMS GmbH              |     | Prozessschrittbeschreibung                           |  |    |  |                      |     |                       | QPS               |          |                                     |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              |     | Geltungsbereich                                      |  | AL |  | STATION              | 100 |                       |                   |          |                                     |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              |     | Beschreibung   |  | M  | P  | Teilenummer          |     | Beschreibung          |                   | Anzahl   | Prüfung Art D                       |  | Visuelle Hilfe |                    |  |                    |                |  |
| ST2.3 8F40                   | 10  | nehme Anlasserkabel                                  |  | NC |  | NX6T 14B060GEH*      |     | Anlasserkabel ST 8F40 |                   | 1        | richtige Teilenummer                |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              | 20  | positioniere Anlasser in Montagevorrichtung          |  | NC |  |                      |     |                       |                   |          | Position                            |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              | 30  | positioniere Anlasserkabel ueber Stehbolzen Anlasser |  | NC |  |                      |     |                       |                   |          | Position                            |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              | 40  | nehme 1 Mutter M8                                    |  | NC |  | W711953S900          |     | Kombimutter M8-SW13-8 |                   | 1        | richtige Teilenummer                |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              | 50  | handstart 1 Mutter M8 Anlasserkabel an Anlasser      |  | NC |  |                      |     |                       |                   |          | Vollstaendigkeit                    |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              |     |  |  |    |  |                      |     |                       |                   |          | richtig andrehen - min. 3 Umdrehung |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              | 60  | entferne Anlasser aus Montagevorrichtung             |  | NC |  |                      |     |                       |                   |          |                                     |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              | 70  | lege vormontierten Anlasser in Sequenzrack           |  | NC |  |                      |     |                       |                   |          | richtige Sequenz Regal-/Fachkennzei |  |                |                    |  |                    |                |  |
| SYMBOLE                      | M = | besondere Merkmale                                   |  | NC | nicht kritisch   |                      | CC  | KRITISCH              |                   | SC       | WICHTIG                             |  |                | KRITISCH INTERN    |  |                    | WICHTIG INTERN |  |
|                              | P = | Prüfungsart  |  |    | VISUELL  |                      |     | Prüfwerkzeug          |                   |          | MANUELL ZUG / DRUCK                 |  |                | .....bis hörbar ok |  |                    |                |  |
|                              | D = | Dokumentationsart                                    |  |    | schreiben / abzeichnen   |                      |     | pers. Stempel         |                   |          | elektronisch                        |  |                |                    |  |                    |                |  |
| Arbeitssicherheit und Umwelt |     |  |  |    |  | Beschädigte Bauteile |     |                       |                   | ERSTELLT |                                     |  |                | PRÜFEN/ FREIGEBEN  |  | PRÜFEN/ GENEHMIGEN |                |  |
|                              |     |  |  |    | Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln |                      |     |                       | E, M. Rivinius    |          |                                     |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              |     |  |  |    |  |                      |     |                       | QMB, J. Krone     |          |                                     |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              |     |  |  |    |  |                      |     |                       | TL, T. Thevarajah |          |                                     |  |                |                    |  |                    |                |  |
|                              |     |  |  |    |  |                      |     |                       | TL, N. Kraifi     |          |                                     |  |                |                    |  |                    |                |  |