



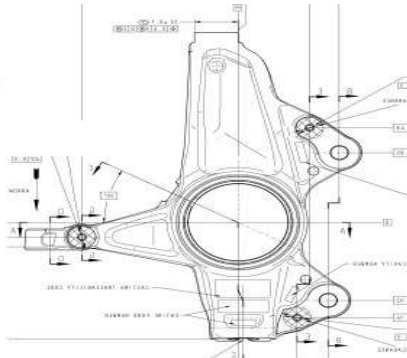



























	Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D	Visuelle Hilfe
FC-CXX-00-99-10 QPS Station FC020								
10	einstellen ggf. Werkstuecktraeger R+L gemaess Cartype (01&02 = GRUEN / 03 = SCHWARZ / 04&05 = GELB)	SI					verrastet	
							richtige Farbe	
20	nehme 2 obere Springpads -5415-	NC		JX61 5415A*	Springpad oben C519	2	richtige Teilenummer	
30	positioniere je 1 Springpad "C519" auf WT R+L	NC					richtige Position	
40	nehme 2 Lagerringe -3K099-	NC		JX61 3K099CE*	Lagerring C519	2	richtige Teilenummer	
50	positioniere je 1 Lagerring "C519" in Topmountaufnahme WT R+L	NC					richtige Position Nase Lagerring	

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung					QPS			
		Geltungsbereich	FC	STATION	FC020					
		Beschreibung	M	P	Teilenummer	Beschreibung	Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe
ALLE	60	betaetige Leuchtdrucktaster zur Quittierung der PTL Anzeige Topmount	NC					Taster betaetigt		
	70	nehme 2 Topmounts " C519 " -3K155- gemaess Bauzettel und PTL	NC		JX61 3K155AE*	Topmount C519	2	richtige Teilenummer		
					JX61 3K155BE*	Topmount C519	2			
	80	positioniere je 1 Topmount "C519" -3K155- auf Lagerring in Topmountaufnahme	NC					richtige Position		
	90	betaetige Leuchtdrucktaster zur Quittierung der PTL Anzeige Schwenklager	NC					Taster betaetigt		<div>rechtes Schwenklager C519</div> 
	100	nehme 1 Schwenklager rechts -3K170- gemaess Bauzettel und PTL	NC		JX6C 3K170D1*	Schwenklager C519 RH	1	richtige Teilenummer		
					JX6C 3K170F1*	Schwenklager C519 RH Active	1			
					KX6C 3K170A1*	Schwenklager C519 ST RH	1			
110	nehme 1 Schwenklager links -3K171- genaess Bauzettel und PTL	NC		JX6C 3K171D1*	Schwenklager C519 LH	1	richtige Teilenummer		<div>linkes Schwenklager C519</div> 	
				JX6C 3K171F1*	Schwenklager C519 Active LH	1				
				KX6C 3K171A1*	Schwenklager C519 ST LH	1				
120	positioniere Schwenklager rechts -3K170- auf WT rechts	NC					richtige Position			
130	positioniere Schwenklager links -3K171- auf WT links	NC					richtige Position			

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung						QPS						
		Geltungsbereich		FC		STATION	FC020							
		Beschreibung		M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe	
														
140		betaetige Leuchtdrucktaster zur Quittierung der PTL Anzeige Bremsschlauch (Cartype 03/04/05)		NC							Taster betaetigt			
150		nehme 2 Bremsschlaeuche -2078- gemaess Bauzettel und PTL (Cartype 03/04/05)		NC		JX61	2078C*	Bremsschlauch C519 Active		2	richtige Teilenummer			
						KX61	2078A*	Bremsschlauch C519 ST		2				
160		positioniere je 1 Bremsschlauch-2078-auf WT R+L nach Vorgabe (Cartype 03/04/05)		NC							richtige Position		 KX61 2078 A*  JX61 2078 C*	
170		betaetige Fusstaster / Handtaster		NC							Taster betaetigt			
180		nehme Radlager -1215- und fuehle Lagermagazin Station 036 auf bei Min-Fuellstand		CI		JX6C	1215C1C	Radlager C519		1	richtige Teilenummer		 Gruene Seite zum Werker !!!	
											richtige Lage			
SYMBELE	M =	besondere Merkmale		NC	nicht kritisch	CC	KRITISCH		SC	WICHTIG		KRITISCH INTERN		WICHTIG INTERN
	P =	Prüfungsart			VISUELL		Prüfwerkzeug			MANUELL ZUG / DRUCK	bis hörbar ok		

Rhenus LMS GmbH		Prozessschrittbeschreibung										QPS				
		Geltungsbereich		FC		STATION		FC020								
	Beschreibung			M	P	Teilenummer		Beschreibung		Anzahl	Prüfung Art D		Visuelle Hilfe			
	D =	Dokumentationsart		schreiben / abzeichnen		⑦	pers. Stempel			elektronisch						
Arbeitssicherheit und Umwelt						Beschädigte Bauteile				ERSTELLT			PRÜFEN/ FREIGEBEN		PRÜFEN/ GENEHMIGEN	
						Achtung: Beschädigte Bauteile sind gemäß PB "Lenkung fehlerhafter Produkte" zu behandeln				E, J. Eisel						
				QMB, J. Krone												
				TL, R. Bijelic												
				TL, M. Arnoldi												