60

90

120

25

25

25

Mont

Rua Tuiuti. 1237 - CEP: 03081-000 - São Paulo Tel.: 11 6190-0444 - Fax.: 11 6190-0404 vendas@sense.com.br - www.sense.com.br

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Linha Pentakon

A linha Pentakon é a série de sensores de proximidade indutivos padronizados e compreende uma família de produtos para as mais diversas aplicações industriais.

1 - Modelos:

PS 15 + U1 + A2

Sensor de Prox.Indutivo

Distância Sensora Nominal

Sn=15.20.30.40.50mm Tipo do Corpo

U - Multi sensor: U1: rosca PG 13.5, U2: 1/2" NPT, U6: M20

Configuração Elétrica

N - corrente contínua Namur 2 fios (DIN-19234)

N54 - corrente contínua 2 fios NA ou NF programável

E / E2 - corrente contínua E: NPN / E2: PN. NA 3 fios

A / A2 - corrente contínua A: NPN / A2: PNP, NA+NF 4 fios

W - corrente alternada programável NA ou NF a 2 fios

W3 - corrente alternada programável NA ou NF a 3 fios

U / UZ - corrente alternada e continua programável NA ou NF a 2 fios

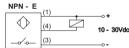
2 - Tipos de Configurações Elétricas :

2.1 - O que é sensor NPN ?

São sensores que possuem no estágio de saída um transístor que tem função de chavear (ligar e desligar) o terminal negativo da fonte

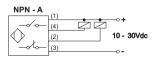
2.1.1 - Modelos a 3 fios em Corrente Contínua E (NPN) :

Modelos E (NPN)	Sn mm	Alvo mm	Freq. Hz	Mont.
PS15+U1+E	15	45	300	
PS20+U1+E	20	60	300	
PS30+U1+E	30	90	200	
PS40+U1+E	40	120	200	



2.1.2 - Modelos a 4 fios em Corrente Contínua A (NPN) :

Modelos A (NPN)	Sn mm	Alvo mm	Freq. Hz	Mont.
PS15+U1+A	15	45	150	
PS20+U1+A	20	60	150	
PS30+U1+A	30	90	150	
PS40+U1+A	40	120	150	
PSE50+U1+A	50	150	200	



2.2 - O que é sensor PNP ?

São sensores que possuem no estágio de saída um transístor que tem função de chavear (ligar e desligar) o terminal positivo da fonte.

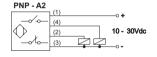
2.2.1 - Modelos a 3 fios em Corrente Contínua E2 (PNP) :

Modelos E2 (PNP)	Sn mm	Alvo mm	Freq. Hz	Mont.
PS15+U1+E2	15	45	300	
PS20+U1+E2	20	60	300	
PS30+U1+E2	30	90	200	
PS40+U1+E2	40	120	200	
NPN -	E			



2.2.2 - Modelos a 4 fios em Corrente Contínua A2 (PNP) :

Modelos A2 (PNP)	Sn mm	Alvo mm	Freq. Hz	Mont.
PS15+U1+A2	15	45	150	
PS20+U1+A2	20	60	150	
PS30+U1+A2	30	90	150	
PS40+U1+A2	40	120	150	
PSE50+U1+A2	50	150	200	



2.2.3 - Corrente Contínua a 3 e 4 Fios E, E2, A e A2 :

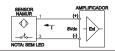
Tensão de alimentação	
Corrente de consumo (E e E2)	
Corrente de consumo (A e A2)	
Corrente máxima de comutação	
Queda de tensão no sensor	≤2V
Sinalização	led
Histerese	5%
Repetibilidade	< 0,01mm
Standard	IEC 60957-5-2
Temperatura de operação	25°C a +70°C
Grau de proteção	IP67
Invólucro plástico	

2.3 - O que é sensor Namur ?

Semelhante aos sensores convencionais, diferenciando-se apenas por não possuir o estágio de saida com um transistor de chaveamento Aplicado tipicamente em atmosferas potencialmente explosivas de indústrias químicas e similares, com barreiras de segurança intrínseca. O sensor Namur consome uma corrente ≥3mA quando desacionado, e com a aproximação do alvo a corrente de consumo cai abaixo de ≤1mA, quando alimentado por um circuito de 8V e impedancia de 1KΩ.

2.3.1 - Modelos a 2 fios Namur (N):

Modelos Namur (N)	Sn mm	Alvo mm	Freq. Hz	Mont.
PS15+U1+N	15	45	150	
PS20+U1+N	20	60	150	
PS30+U1+N	30	90	150	
PS40+U1+N	40	120	150	



2.3.2 - Corrente Contínua Namur N :

Configuração elétrica	
Tensão de alimentação	7 a 12Vcc
Tensão nominal	8Vcc
Ripple	± 5%
Corrente com o sensor acionado	≤1mA
Corrente com o sensor desacionado	≥3mA
Resistência máxima de cabeação	100Ω
Sinalização	sem led
Histerese	
Repetibilidade	<0,01mm
Standard	IEC 60957-5-2
Temperatura de operação	
Grau de proteção	IP67
Invólucro plástico	

2.4 - O que é Sensor CC a 2 Fios ?

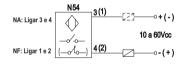
Similar aos fim de curso mecânico os sensores são ligados em série com a carga. Observe que uma pequena corrente circula pela carga quando o sensor está desacionado, requerida para a alimentação do circuito interno. Verifique o correto acionamento da carga considerando que existe ainda uma pequena queda de tensão sobre o sensor.

2.5 - Sensor CC a 2 Fios ?

Os sensores a 2 fios em Corrente Contínua modelos N54, tem a saída que é diretamente ligada em série com a carga e pode ser programado para operar com a função NA ou NF simplesmente invertendo-se a polaridade da ligação dos dois fios:

2.5.1 - Modelos CC a 2 fios Programável NA ou NF :

	Modelos Namur (N54)	Sn mm	Alvo mm	Freq. Hz	Mont.
l	PS15+U1+N54	15	45	300	
l	PS20+U1+N54	20	60	300	
l	PS30+U1+N54	30	90	200	
	PS40+U1+N54	40	120	200	
- 1					



2.5.2 - Corrente Contínua a 2 fios N54 :

Tensão de alimentação	10 a 60Vc
Ripple	±10%
Corrente máxima de comutação	100mA
Corrente residual na carga (carga desenergizada)	<2,5mA
Corrente mínima na carga (carga energizada)	5mA
Queda de tensão no sensor (carga energizada)	≤5V
Função da saída	NA/NF programáve
Proteção da saídacurto	o - circuito e inversão
Sinalização	led
Histerese	5%
Repetibilidade	< 0,01mm
Standard	
Temperatura de operação	25°C a +70°C
Grau de proteção	
Invólucro plásticoten	

2.6 - Sensores CA/CC a 2 Fios:

Sensores com 2 fios mais terra (U sem proteção) (UZ com proteção contra curto circuito) que funcionam ligados em série com a carga podendo ser utilizados tanto em Corrente Alternada como em Corrente Contínua na faixa de 20 a 250V

20

30

40

U (sem proteção contra curto)

PS20+U1+U

PS30+U1+U

PS40+U1+U



2.6.2 - Corrente Contínua e Alternada a 2 Fios II ·

2.0.2 - Corrente Continua e Atternada	u <u>z</u> 1 103 0 .
Tensão de alimentação	20 a 250Vca ou Vcc
Frequência da rede	50 ou 60Hz
Corrente máxima de comutação	300mA
Corrente de surto (t<20ms / f<1Hz)	4A
Corrente residual na carga (carga desenergizado	da)<3mA
Corrente mínima de carga (carga energizada)	5mA
Sinalização	led
Led UFlash:sobrecarga e d	uplo flash: curto circuito
Histerese	5%
Repetibilidade	0,01mm
Standard	IEC 60957-5-2
Temperatura de operação	25°C a +70°C
Invólucro plástico	termoplástico (PBT/V0)
l	

2.6.3- AC/DC 2 fios Programáveis NA ou NF (UZ) :

1	Modelos U	Sn mm	Alvo mm	Freq. Hz	Mont.
1	PS15+U1+UZ	15	45	25	
	PS20+U1+UZ	20	60	25	
	PS30+U1+UZ	30	90	25	
	PS40+U1+UZ	40	120	25	
-1					



2.6.4 - Corrente Contínua e Alternada a 2 Fios UZ :

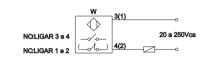
Tensão de alimentação	
Frequência da rede	
Corrente máxima de comutação	
Corrente de surto (t<20ms / f<1Hz)	4A
Corrente residual na carga (carga desenergizad	
Corrente mínima de carga (carga energizada)	5mA
Proteção da saída(somente para UZ)cu	urto - circuito e inversão
Sinalização	led
Led UZ Flash:sobrecarga e d	uplo flash: curto circuito
Histerese	5%
Repetibilidade	< 0,01mm
Standard	IEC 60957-5-2
Temperatura de operação	25°C a +70°C
Invólucro plástico	

2.7 - Sensores CA a 2 Fios:

Próprios para serem ligados em série com cargas em alternada, possuem dois bornes para a função NA e outros dois para a função NE

2.7.1 - Corrente Alternada 2 fios (W):

Modelos (W)	Sn mm	Alvo mm	Freq. Hz	Mont.
PS15+U1+W	15	45	5	
PS20+U1+W	20	60	5	
PS30+U1+W	30	90	5	
PS40+U1+W	40	120	5	



2.7.2 - Corrente Alternada W:

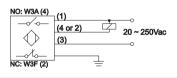
Tensão de alimentação	20 a 250Vca
Frequência da rede	50 ou 60Hz
Corrente máxima de comutação	500mA
Corrente de surto (t<20ms / f<1Hz)	4A
Corrente residual (carga desenergizada)	<3mA
Corrente mínima de carga (carga energizada)	5mA
Queda de tensão (carga energizada)	≤5V
Sinalização	led
Histerese	5%
Repetibilidade	< 0,01mm
Standard	IEC 60957-5-2
Temperatura de operação	25°C a +70°C
Grau de proteção	IP67
Invólucro plástico	termoplástico (PBT/V0)

2.8 - Sensores CA a 3 Fios:

Os sensores a tres bornes, sendo 2 para a alimentação interna do sensor e um terceiro para conexão com a carga. Cuidado para não inverter os pois irá danificar o sensor permanentemente.

2.8.1 - Corrente Alternada 3 fios (W3):

Modelos (W3)	Sn mm	Alvo mm	Freq. Hz	Mont.
PS15+U1+W3	15	45	10	G
PS20+U1+W3	20	60	10	
PS30+U1+W3	30	90	10	
PS40+U1+W3	40	120	10	



2.8.2 - Corrente Alternada W3:

2.0.2 - Corrente Alternada WS.	
Tensão de alimentação	20 a 250Vca
Frequência da rede de alimentação	45 a 65Hz
Corrente máxima de comutação	500mA
Corrente de su,rto	(t≤20ms / f≤1Hz) 4A
Corrente de consumo	≤10mA
Corrente residual (carga desenergizada)	≤2,5mA
Queda de tensão (carga energizada)	1,5Vca
Sinalização	led
Histerese	5%
Repetibilidade	< 0,01mm
Standard	IEC 60957-5-2
Temperatura de operação	25°C a +70°C
Grau de proteção	
Invólucro plástico	termoplástico (PBT/V0)

2.9 - O que sensor AS-Interface ?

A rede AS-Interface, é uma das mais utilizadas com sensores de proximidade, e recebe em um único par de fios de alimentação 30Vcc com sinal de comunicação digital sobreposto.

2.9.1 - Corrente Contínua a 2 fios (ASI):

	Modelos (AS-Interface)	Sn mm	Alvo mm	Freq. Hz	Mont.
l	PS15+U1+ASI	15	45	100	
			(3)	+	

2.9.2 - Corrente Contínua (ASI)

•	•
Tensão de alimentação	padrão AS-Interface
I/O	1h
ID	1h
Corrente de consumo	≤30mA
Modo de operação	NF(0) ou NA(1) (NF de fábrica)
Endereço	por software de 1 a 31 (0 de fábrica)
Leds sinalização	verde-alimentação / amarelo-saída
	verde-alimentação / amarelo-saída 5%
Histerese	
Histerese Repetibilidade	5%
Histerese	5% < 0,1mm 25 a +70°C
Histerese	5% <0,1mm

3 - Linha Pentakon:

Estes sensores são modelos mundialmente padronizados, projetados e produzidos segundo normas internacionais que regulamentam as carcterísticas dimencionais e elétricas. Os sensores da linha Pentakon possuem três módulos : oscilador, amplificador e base de conexão. A base de fixação e conexões permanece fixa a estrutura da máquina, onde toda a cabeação estará conectada aos seus terminais, e o módulo eletrônico (oscilador e amplificador) são conectados à base através do sistema plug-in permitindo sua substituição .

3.1 - Posições possíveis:



Além destas características, o sistema modular também possibilita alterar a posição da face sensora, permitindo que a face sensora seja montada em 5 posições diferentes.

Frontal Esquerda Direita



Superior

3.2 - Mudança de Posição da Face Sensora :

Para efetuar a mudança de posição da face sensora dos modelos Pentakon , deve-se seguir os procedimentos abaixo :

Inferior

1 - Soltar os 2 parafusos que estão na parte de baixo da cabeça do sensor .



2 - Desencaixar a trava com os parafusos e soltar a cabeça do sensor



3 - Girar e colocar a face sensora na posição desejada



4 - Encaixar ao mesmo tempo a cabeça do sensor e a trava com os parafusos .



5 - Apertar os parafusos até que a cabeça do sensor não se mova .

3.3 - Procedimento de Montagem :

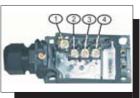
Os fios são conectados ao sensor através de bornes aparafusáveis que se localizam na parte interna do sensor . Para que possamos interligar os fios, siga as instruções a seguir :

1 - Retire os 3 parafusos que estão na parte frontal do corpo do sensor e puxe o corpo para cima até que desencaixe da base.





3 - Localize os terminais de acordo com o diagrama de conexões.



- 4 Conecte os fios com terminal garfo ou pino de acordo com a configuração de cada modelo.
- 5 Após aparafusar os fios confira se estão bem presos puxando os levemente. Aperte o prensa cabo e confira se o cabo do sensor está bem preso puxando levemente.



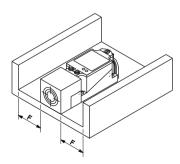
6 - A seguir reencaixe o corpo na base e reaperte os 3 parafusos até que o mesmo se junte à base totalmente.



7 - Os modelos Pentakon, são fixados por 4 parafusos M5 distribuídos nas extremidades de sua base. Veja figura a seguir :



8 - Utilize o diagrama abaixo para fazer as furações de fixação na estrutura da máquina.

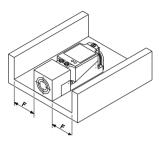


NOTA: o prensa cabo é fornecido a parte e deve ser encomendado separadamente.

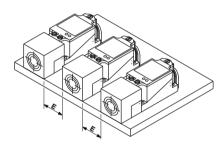
4 - Montagem :

Os desenhos abaixo ilustram as formas de montagem e as medidas entre a face sensora e os lados do suporte de fixação, que devem ser rigorosamente observadas, para evitar acionamentos indevidos provocados pelo suporte de fixação.

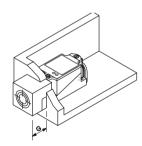
4.1 - Distância de Escoamento :



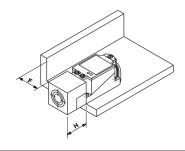
4.2 - Distância entre Sensores :



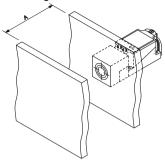
4.3 - Distância de Escoamento :



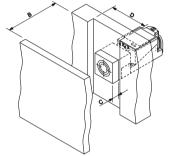
4.4 - Distância de Escoamento Lateral :



4.5 - Distância Background:



4.6 - Distância semi - embutida :



4.7 - Tabela de Distâncias :

I	0	∨18	>20	>25	>30	>30
g	0	√ 8	>20	>25	>30	79€
щ	0	09⋜	06⋜	≥120	>120	>120
ш	≥40	≥120	≥120	≥150	≥180	≥180
۵	0	>200	>250	>300	>350	>350
ပ	0	≥18	>20	>25	>30	≥30
m	1	09⊲	06⋜	>120		>120
∢	≥45		-	-	>120	-
Montagem	Embutido	Não embutido	Não embutido	Não embutido	Embutido	Não embutido
Pentakon	PS15	PS20	PS30	PS40	PSL40	PSL40

5- Cuidados Gerais :

5.1 - Suporte de Fixação:

Evitar que o sensor sofra impactos com outras partes ou peças e não seja utilizado como apoio.

5.2 - Partes Móveis:

Durante a instalação observar atentamente a distância sensora do sensor e sua posição, evitando desta forma impactos com o acionador.

5.3 - Produtos Químicos:

Nas instalações em ambientes agressivos solicitamos contactar nosso depto técnico, para especificar o sensor mais adequado para a aplicação.

5.4 - Cond. Ambientais:

Evitar submeter o sensor a condições ambientais com temperatura de operação acima dos limites do sensor.

5.5 - Cargas Indutivas:

Utilizar o sensor para acionar altas cargas indutivas, poderá danificar permanentemente o estágio de saída dos sensores, além de gerar altos picos de tensão na fonte

5.6 - Cablagem:

Conforme as recomendações das normas, deve-se evitar que os cabos de sensores e instrumentos de medição e controle utilizem os mesmos eletrodutos que os circuitos de acionamento. Nota: Apesar dos sensores

possuirem filtros para ruídos, caso os cabos dos sensores ou da fonte de alimentação utilizarem as mesmas canaletas dos circuitos de potência com motores, freios

elétricos, disjuntores,

contactores, etc; as tensões induzidas podem possuir energia suficiente para danificar permanentemente os sensores.

6 - Dimensões Mecânicas :

