

273	货车	牵引杆杆组成 Bolster Anchor Assembly	644322	CDZ180-110-100	L80D	J>=M827-1	车辆与转向架连接工序 Carbody connect with track.	二位槽安装一位侧 No.1 Side of No.2 Track	20060732	-		张文康		
274	货车	牵引杆杆组成 Bolster Anchor Assembly	644322	CDZ180-110-100	L80D	J>=M827-1	车辆与转向架连接工序 Carbody connect with track.	二位槽安装二位侧 No.2 Side of No.2 Track	20060731	-		张文康		
275	货车	构架起吊吊组成 Frame Lifting Assembly	644502	CDZ180-580-100	JZQ	CDZ180-580-100	转向架落成组焊 Track Completion and Assembly Process	二位槽安装底部 Bottom of No.2 Track	19080020	-		张文康		
276	货车	摆线起吊止挡 Bolster Lifting	644505	CDZ180-380-001	JZQ	CDZ180-380-001	车辆与转向架连接工序 Carbody connect with track.	二位槽安装一位侧 No.1 Side of No.2 Track	20070054	-		张文康		
277	货车	摆线起吊止挡 Bolster Lifting	644505	CDZ180-380-001	JZQ	CDZ180-380-001	车辆与转向架连接工序 Carbody connect with track.	二位槽安装二位侧 No.2 Side of No.2 Track	20070017	-		张文康		
278	货车	高度调整螺杆 Leveling Valve Adjusting Bar	644320	CDZ180-560-100	SCSJ	CDZ180-560-100	车辆与转向架连接工序 Carbody connect with track.	二位槽安装一位侧 No.1 Side of No.2 Track	17060087	-		张文康		
279	货车	高度调整螺杆 Leveling Valve Adjusting Bar	644320	CDZ180-560-100	SCSJ	CDZ180-560-100	车辆与转向架连接工序 Carbody connect with track.	二位槽安装二位侧 No.2 Side of No.2 Track	19080024	-		张文康		
280	制动	高度阀(左) Leveling Valve(L)	644490	XA	FAHTEC	L ₁₆ 711, 101L	车辆与转向架连接工序 Carbody connect with track.	二位槽安装二位侧 No.2 Side of No.2 Track	4319003	A		张文康		20200509
281	制动	高度阀(右) Leveling Valve(R)	644491	XA	FAHTEC	L ₁₆ 711, 101R	车辆与转向架连接工序 Carbody connect with track.	二位槽安装一位侧 No.1 Side of No.2 Track	1221004	B		张文康		20200509
282	制动	牵引制动缸 Tread Brake Unit	647077	XA	FAHTEC	1-00001	构架制动梁 Track Frame Brac Assembly Process	二位槽安装一位侧 No.1 Corner of No.2 Track	152209	-		张文康		20200509
283	制动	牵引制动缸 Tread Brake Unit	647077	XA	FAHTEC	1-00001	构架制动梁 Track Frame Brac Assembly Process	二位槽安装二位侧 No.2 Corner of No.2 Track	152207	-		张文康		20200509
284	制动	牵引制动缸 Tread Brake Unit	647077	XA	FAHTEC	1-00001	构架制动梁 Track Frame Brac Assembly Process	二位槽安装三位侧 No.3 Corner of No.2 Track	152212	-		张文康		20200509
285	制动	牵引制动缸 Tread Brake Unit	647077	XA	FAHTEC	1-00001	构架制动梁 Track Frame Brac Assembly Process	二位槽安装四位侧 No.4 Corner of No.2 Track	152211	-		张文康		20200509
286	牵引 PROPULSION	牵引电机 Traction Motor	645142	XA	MELCO	H70B418	转向架落成组焊 Track Completion and Assembly Process	二位槽安装一位侧 No.1 Side of No.2 Track	M96042	A		张文康		20200509
287	牵引 PROPULSION	牵引电机 Traction Motor	645142	XA	MELCO	H70B418	转向架落成组焊 Track Completion and Assembly Process	二位槽安装二位侧 No.2 Side of No.2 Track	M96050	A		张文康		20200509
288	制动	磁压块 MAGNETIC VALVE	644506	XA	FAHTEC	L ₁₆ 391, 601F	摆线起吊组焊 Track Bolster Assembly Process	二位槽安装二位侧 No.2 End of No.2 Track	6319050	-		张文康		20200509
289	制动	Supply/Parking Brake Reservoir 储风缸	651404	XA	FAHTEC	1-085201001	总 Assembly	客下中架 Middle Part of Underframe	2718-025	-		张德平		20210609