# 大小大流体在库埃特与泊肃叶流下的数值模拟情况

马坤

2020.1.7

大小大流体指的是管道中第一层为粘性较大的流体,第二层为粘性较小的流体,第三层为粘性较大的流体。假设我们模拟的区域高度为H=1(同样假设模拟区域长度 L=1),那么有刻画流体区域的示性函数 $\phi$ :

$$\phi = \begin{cases} 0.5[-\tanh\frac{y-1/3}{W} + 1], y \le H/2\\ 0.5[\tanh\frac{y-2/3}{W} + 1], y > H/2 \end{cases}$$

 $\phi$ 理应(W较小)粘性较大流体里面 (y < H/3 或者 y > 2H/3)为1,理应(W较小)在粘性较小流体里面(H/3 < r < 2H/3)为0。

模拟中我们假设粘性比 $\frac{\eta_s}{\eta_l}=rate$ ,其中 $\eta_s$ 为较大的粘性,无维度化后的粘性系数 $\eta$ 有如下表达式:

$$\eta = 1 + rate * \phi - \phi. \tag{2}$$

上述两个表达式上面两个表达式中的W, rate都是待定的参数,接下来会通过实验选取较好的值。 实验中假设的流体的密度均为 $\rho=1$ ,所以有 $\eta=\nu$ 。

# 1 库埃特流

在这一节中我们将考察库埃特流,即上面板具有速度,假设为 $u_{up} = 0.1$ ,下面板速度为 $u_{bottom} = 0$ 。流体流动的过程中我们不考虑外力。第一小节是改变W,第二小节为改变rate。

#### 1.1 改变W

如果只考虑单一流体,那么流体的流速应该为线性增长的,但是本文考虑的为大小大流体模型,所以流速图会有所差异。此小节的实验,选用的rate=50,对照黄老师论文,我们选取了Re=500。

观察图片可见,当W较大时流速趋于一条直线,尤其是W=0.5。这是因为当 W过大时,示性函数 $\phi$ 已经不能较好的反应流体的性质了,这导致了流体粘性比小于希望的值;而当W较小时示性函数 $\phi$ 较好的反应了流体的性质。观察W=0.001 图像,靠近下面板的大粘性流体速度几乎为0,而靠近上面板的流速为近似为0.1,可以理解为粘性大的流体和面板粘在一起。

1 库埃特流 2

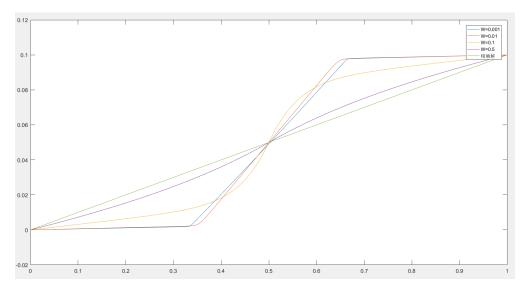


图 1: 库埃特流随着W变化的图像

### **1.2** 改变rate

此小节我们选取的W=0.01,然后考察流体稳定后的流速与rate之间的关系。此时,虽然改变了rate的值,按照黄老师的对应关系,Re也应该改变,但是这里仍然固定Re=500.可以看见当流体粘性比越小时,流速越趋于一条直线,这和我们的理解是相同的。当rate=1时,无维度 $\eta$ 就是一个常数,与位置无关,此时画出来图片理应为一条直线,与库埃特流精确解一致。但是由于解收敛太慢了,达到此过程之前就最大时间停机了。

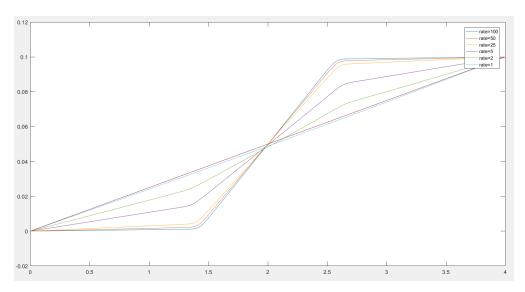


图 2: 库埃特流随着rate变化的图像

2 泊肃叶流 3

## 2 泊肃叶流

在这一节中我们将考察泊肃叶流,即上下面板没有速度, $u_{up} = u_{bottom} = 0$ 。流体流动的过程中我们考虑外力,其中我们外力的选取为 $F = \frac{8\rho u_{peak}\eta_s}{H^2}$ ,其中 $u_{peak} = 0.1$ 。如果是单一成分流体,并且流体的粘性为 $\eta_s$ ,那么流速应该是一个抛物线,并且峰值为0.1。同样的,第一小节是改变W,第二小节为改变rate。

#### 2.1 改变W

同库埃特流一样,当W较大时流速趋于一条抛物线,尤其是W=0.5,但是峰值不是0.1。这是因为当W过大时,示性函数 $\phi$ 已经不能较好的反应流体的性质了,这导致了流体粘性比小于希望的值,图像进而类似抛物线,而峰值不为0.1的原因为我们外力相对于粘性小的流体来说太大了;而当W较小时示性函数 $\phi$ 较好的反应了流体的性质。随着W的减小,大粘性流体的速度趋于精确解,但小粘性的流体的流速却不停的增大,也许会稳定下来。

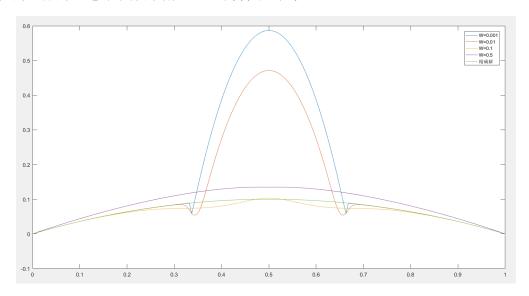


图 3: 泊肃叶流随着W变化的图像

### **2.2** 改变rate

此图的参数选取与库埃特流的第二小节一样,Re = 500, W = 0.1,不过我们这里改变了rate,所以进而力也会改变。这个图像就不那么好理解了,尤其是rate = 100时,流体流速很反常。但还是当我们取W = 0.01时,情况有所变化。

2 泊肃叶流 4

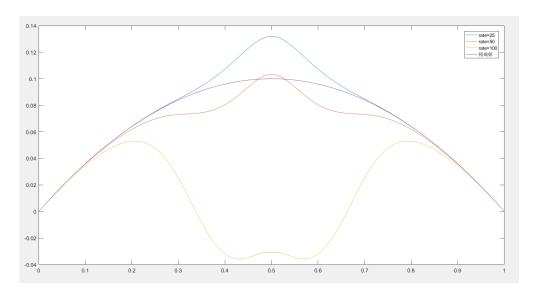


图 4: 泊肃叶流随着rate变化的图像(W=0.1)

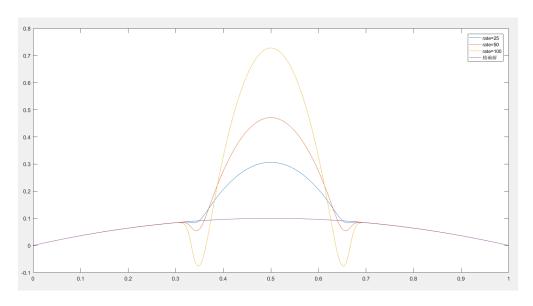


图 5: 泊肃叶流随着rate变化的图像(W=0.01)