

委托单位:

检验性质:



高处作业吊篮检测报告

福建陆度建设有限公司

首次委托安全检测

 项目名称:
 云熙公馆

 安装位置:
 6#楼 6#号机

 安装单位:
 福建捷顺建筑设备租赁有限公司

检验日期: 2025年08月12日

宿州市建和市政工程有

说明

- 1、如对本报告的检验结果有异议,请于收到本报告起十五日之内向本公司提出。
- 2、本报告仅对所检验项目和检验时的状况负责。
- 3、本报告书无检验、审核、批准人员的签字和本公司的资质认定证书编号、检验专用 章或者公章无效。
- 4、经本次检验合格后,使用单位仍须按照高处作业吊篮的使用维护说明书和安全操作 规程的要求,进行使用、操作、检查和维护保养。
- 5、本报告的序号中带"*"者均为保证项目,其余均为一般项目。本报告检验判定规则如下:
 - (1)保证项目和一般项目检验全部合格时,判定为"合格"。
- (2) 当保证项目检验全部合格, 一般项目检验中不合格项目数不超过 3 项,可判定为 "合格"(见以下注)。
- (3) 当保证项目检验有不合格或一般项目检验中不合格项目数超过 3 项时,判定为"不合格"。
- 注:经检验判定为"合格",若一般项目存在不合格项,受检单位(安装单位或使用单位)应整改至合格后方可使用,并应及时将整改资料报本公司。
 - 6、本报告只允许使用"合格"、"不合格"两种检验结果。
 - 7、本报告有效期限为一年。如设备移动首检位置后本报告则失效。
- 8、未经本公司同意,不得以任何方式复制本报告,经本公司同意复制的检验报告应全 文复制并经本公司确认及加盖检验专用章方为有效。
 - 9、本公司通讯信息如下:

地址:安徽省宿州市埇桥区南关街道拂晓大道与宿蒙路交汇处南 300 米翔豪新都 9#楼 108 号

邮编: 234000

电话: 15960011178

高处作业吊篮检测报告(首页)

工程名称 云熙公馆 安装位置 6#楼		6#楼 6#号机		
福建陆度建设有限公司		检测日期 2025年08月11)25年08月11日
福建陆度建设	没有限公司	复检日期	/	
福建捷顺建筑设备	备租赁有限公司	检验性质	首次委托安全检测	
并	5合要求☑	不符合	合要系	┆□
制造单位	廊坊兴河工业有限公司		公司	
出厂日期	2023年03月	规格型号	<u>1</u>	ZLP630
出厂编号	17067	额定载重	额定载重量 630kg	
检测时篮筐最大 提 升 高 度	99.95m (米)	检测时篮平 台 长	-	6.0m (米)
安 全 锁	51608	安 全	锁	2025年06月
编号	51721	标 定 日	期	2025年06月
《建筑施工升降设备设施检验标准》 JGJ305-2013 检验依据 《高处作业吊篮》 GB/T 19155-2017				
参考依据 《建筑施工起重机械安全检测标准》 DBJ/T 13-67-2021			13-67-2021	
A 类项目:0项不合格; B 类项目:0项不合格。				
高处作业吊篮首次委托检测合格 (机构检验检测专用章)				
1、报告应附资料检查项目表,现场检测项目表; 2、现场检测项目中带*标记为 A 类(关键项目),其它为 B 类(一般项目); 备注 3、设备安装高度超过本次检测高度时本报告无效; 4、现场限载350kg,严禁超载;				
	福建 福建 语	福建陆度建设有限公司 福建陆度建设有限公司 福建捷顺建筑设备租赁有限公司 福建捷顺建筑设备租赁有限公司 特合要求 制造单位 出厂日期 2023年03月 出厂编号 17067 检测时篮筐最大度 99.95m(米) 安全 锁 51608 编 号 51721 《建筑施工起重机械安全机器 3 50 kg,严禁超载;	福建陆度建设有限公司	福建陆度建设有限公司 检测日期 20 福建陆度建设有限公司 复检日期 福建捷顺建筑设备租赁有限公司 检验性质 管 符合要求 不符合要求 邮造单位 廊坊兴河工业有限 出厂目期 2023年03月 规格型号 出厂编号 17067 额定载重量 检测时篮筐最大 99.95m(米) 检 测 时 篮筐

批准: 心影 审核: 罗莉 校核: 童外传 主检: 拉季

一、高处作业吊篮检测报告附页 资料检查项目表

序号	检查内容	要求	检查情况	备 注
1	设备出厂合格证	应与所安装的设备一致	符合要求	/
2	产品设备使用说明书	应含电气图	符合要求	/
3	设备安装工程专项施工 方案	必须有安装单位技术负责人 签字、单位盖章并经总承包 单位(使用单位)和监理单位 审核	符合要求	/
4	设备安装自检记录	应有安装单位技术负责人签 字单位盖章	符合要求	/
5	安全锁标定证书	在检定有效期内,且不得超 过一年	符合要求	/



主要检验仪器设备				
仪器(工具)名称	型号/规格	编号	证仪器状况	
绝缘电阻表	PC32-3	SZJH-SB-005	有效期内	
钢直尺	500mm	SZJH-SB-014	有效期内	
钢卷尺	5m	SZJH-SB-036	有效期内	
宽钳口游标卡尺	(0∼150) mm	SZJH-SB-012	有效期内	
水平尺	GPW-12A/400mm	SZJH-SB-039	有效期内	

二、高处作业吊篮检测报告附页

序号	检测 项目	检测要求	检测结果	检测结论
*1		钢结构无塑性变形、裂纹和严重锈蚀;焊缝表面无裂纹、 气孔、夹渣及剥落	符合要求	合格
*2		结构连接件应符合《使用说明书》的要求,并应安装齐全。 采用螺栓连接时,应有防松措施;采用销轴连接的,应有 可靠的轴向止动,开口销使用应规范	符合要求	合格
*3		悬挂机构的架设应符合《使用说明书》或设计计算书要求。 架设悬挂机构的建筑支承面的承载力应能承受高处作业 吊篮各种工况下的荷载。当悬挂机构直接锚固在建(构) 筑物上时,其锚固件的安全系数不应小于 3,锚固环或预 埋螺栓公称直径不应小于 16mm	符合要求	合格
*4	悬 挂 机 构	悬挂装置的稳定性应符合 GB/T 19155 的规定。对配重悬挂装置,在配重悬挂支架外伸距离最大,起升机构极限工作荷载工况时,稳定力矩应不小于 3 倍的倾覆力矩;对卡钳式的悬挂装置,卡钳的稳定系数应不小于 3,支承结构的结构强度应满足卡钳施加的水平力和垂直力	符合要求	合格
*5		移动轮应有可靠的防滑措施	/	/
*6		配重的所有重物应是实心的且有永久性质量标记,其数量 及质量应符合《使用说明书》或设计要求。配重应准确、 稳定、可靠地安装在配重支架上并锁住,只有在需要拆除 时方可拆卸	符合要求 配重: 1000Kg	合格
*7		配重悬挂装置的横梁应水平设置,其偏差不应超过横梁长度的 4%,且不应前低后高	符合要求	合格
*8		悬挂装置吊点安装后的水平间距与悬吊平台吊点间距的 尺寸偏差不应大于 50mm	符合要求	合格
*9		悬吊平台结构件应无塑性变形、裂纹和严重锈蚀;焊缝表面无裂纹、气孔、夹渣及剥落	符合要求	合格
*10	悬	结构连接件应符合《使用说明书》的要求,并应安装齐全。 采用螺栓连接的,应有防松措施;采用销轴连接的,应有 可靠的轴向止动,开口销使用应规范	符合要求	合格
*11	用 平 台	当悬吊平台设置出入门时,出入门应为滑动式或向内开启。出入门应能自动回到关闭和锁定位置,或可联锁以防止设备的运行,直至门被关闭并锁定。除正常操作外,出入门不能开启	/	/
12		悬吊平台内工作宽度不应小于 0.5m,底板有效面积不应小于 0.25m²/人;底板应牢固、可靠、无破损,并有防滑和排水措施,底板上任何开孔应设计成防止直径 15mm 的球体通过	平台工作宽度: 0.6m 排水孔直径: 符合要求	合格

序号	检测 项目	检测要求	检测结果	检测结论
13		悬吊平台四周应设置固定式的安全护栏,护栏应设有腹杆,护栏高度不应低于1.0m	符合要求	合格
14		悬吊平台底部四周应设有高度不小于 150mm 的挡板, 挡板 应完整无间断, 挡板与底板间隙不应大于 15mm	挡板: 150mm 间隙:符合要求	合格
15		悬吊平台在其工作面应具有立面保护装置,其形式可为靠 墙轮或缓冲带	符合要求	合格
16	悬 吊	悬吊平台应有铭牌,铭牌字迹应清楚,并应有限制载重量、 限载人数的警示标牌及注意事项牌	符合要求	合格
17	平台	相邻安装的高处作业吊篮,其悬吊平台端部的水平间距应大于 0.5m	符合要求	合格
18		双层或多层平台,应在上层底板设置出入口,并在两平台底板之间设置可以安全通过的爬梯。出入口门应向上开启,不可阻挡爬梯,并保持在关闭位置。两底板之间的最小高度应不小于 2m	/	/
*19		提升机与悬吊平台连接必须牢固、可靠。提升机必须设置制动器,制动应灵敏、可靠。制动器应设置手动下降装置,手动下降装置应为自动复位式,且动作灵敏可靠	符合要求	合格
*20	提	提升机应具有良好的穿绳性能,不得卡绳和堵绳	符合要求	合格
*21	升 机	提升机铭牌清晰,型号规格符合《使用说明书》要求	符合要求	合格
22		提升机减速器不得漏油	符合要求	合格
23		所有外露运动部分应设置防护装置	符合要求	合格
*24		钢丝绳应选用高强度、镀锌、柔度好的钢芯钢丝绳,直径不应小于 6mm,且符合《使用说明书》的要求。安全钢丝绳直径应不小于工作钢丝绳直径,且必须独立于工作钢丝绳另行悬挂,在正常运行时安全钢丝绳应处于悬垂状态	钢丝绳直径: Φ8.3mm	合格
*25	· 钢 丝 绳	钢丝绳报废必须符合 GB/T 5972 的规定,且不得有钢丝绳直径减少超过公称直径的 5%和发生扭结、压扁、弯折、腐蚀和笼状畸变、断股、断芯、波浪形、钢丝或绳股挤出等缺陷	实测钢丝绳直 径:符合要求	合格
*26		钢丝绳绳端固定应牢固、可靠。钢丝绳端头形式应为压制接头、自紧楔型接头等,或采用其他相同安全等级的形式,如失效会影响安全时,则不能使用 U 型钢丝绳夹	符合要求	合格
*27		工作钢丝绳和安全钢丝绳应独立悬挂在各自的悬挂点上,高处作业吊篮正常运行时,安全钢丝绳应顺利通过安全锁	符合要求	合格

序号	检测 项目	检测要求	检测结果	检测结论
*28	安 全 装 置	高处作业吊篮应设置安全生命绳,且无破损、腐蚀等缺陷。 安全生命绳应固定在建(构)筑物的可承载结构构件上, 且应采取防松脱措施;在转角处应设有效保护措施。不得 以高处作业吊篮的任何部位作为安全绳的拴结点,尾部垂 放在地面上的长度不应小于2m	符合要求	合格
*29		应设置起升极限限位开关及上行程限位开关,并应触发可靠、灵敏有效,且上行程限位开关应在起升极限限位开关前起作用。行程限位装置的动作方式必须是以悬吊平台自身直接触动方式。起升极限限位开关应为非自动复位式。起升极限限位开关及上行程限位开关应有各自独立的控制装置	符合要求	合格
*30		如有必要时应设置下限位开关,并应触发可靠、灵敏有效,行程限位装置的动作方式必须是以悬吊平台自身直接触动方式	/	/
*31	安全装置	高处作业吊篮必须设置安全锁,安全锁与悬吊平台应连接可靠,采用螺栓连接时,应采用专用高强度螺栓,且动作灵敏,工作可靠,安全锁在锁绳状态下不应自动复位,其功能应满足下列规定: 1) 当悬吊平台运行速度达到锁绳速度时,离心触发式安全锁应能使悬吊平台在下滑 200mm内自动锁住安全钢丝绳。2) 当悬吊平台工作时纵向倾斜角大于14°时,摆臂式防倾锁应能自动锁住并停止运行	符合要求	合格
*32		安全锁必须在有效标定期内,有效标定期限不应超过一年	符合要求	合格
*33		高处作业吊篮宜安装超载检测装置,其超载检测装置应灵敏、有效	ま口 木	>
34		宜安装防撞杆装置,当平台碰到障碍物时,该装置停止 台的下降。如平台上方有突出结构造成潜在危险时,宜设 置顶部防撞杆装置或其他装置	ILDING AND T	ESTING
35		安全钢丝绳下端应安装重量不小 5kg 的重锤,其底部距地面 100mm~200mm	符合要求	合格
36		约束系统应符合 GB/T 19155 的有关规定	/	/
*37		主电路相间绝缘电阻应不小于 $0.5M\Omega$,电气线路绝缘电阻 应不小于 $2M\Omega$	绝缘电阻: 205MΩ	合格
*38	电气系统	高处作业吊篮的电气系统应可靠的接地,其接地电阻不应 大于 4 \(\Omega\) 。接地装置的选择和安装应符合电气安全的有关 要求	接地电阻: 2.18Ω	合格
*39		主要电气元件均应安装在有锁的电控箱内,固定可靠,并 应有防水、防尘、防震措施。电气系统必须设置过热、短路、漏电等保护装置。熔断器选配应正确	符合要求	合格
*40		高处作业吊篮操作装置应安装在悬吊平台上,并应选用自 动复位且不受气候影响的电气开关。	符合要求	合格

序号	检测 项目	检测要求	检测结果	检测结论
*41		悬吊平台上必须设置紧急状态下切断主电源控制回路的 紧急停止开关,该电路应独立于各控制电路,紧急停止开 关应为红色,并应有明显的"急停"标记,且不能自动复 位	符合要求	合格
*42	电	在有架空输电线的场所施工时,高处作业吊篮的任何部位 与输电线的安全距离不应小于 10m。当条件限制安全距离 不符合规定时,应与有关部门协商,并采取相应的安全防 护措施后方可架设	周围无架空输 电线	/
43	气系统	高处作业吊篮应采用 TN-S 接零保护系统供电;并应设置 专用开关箱,漏电保护器应灵敏、可靠。应设置相序继电器,控制电源与主电源之间应使用变压器进行有效隔离	符合要求	合格
44		电缆线固定整齐、无破损。应有防止随行电缆碰撞建(构) 筑物、过度拉紧或其他可能导致损坏的措施	符合要求	合格
*45	运 行	空 悬吊平台应在不少于 2m 的行程中进行升降试验,提载 升机运转应灵活无异响,制动系统应制动可靠,上下试 限位动作应灵敏、可靠,手动滑降应自如,安全锁手验 动锁绳操作应可靠	符合要求 已试验	合格
*46	试 验 载 试 验	载 机运转应灵活无异响,制动系统应制动可靠,上下限 试 位动作应灵敏、可靠,手动滑降应自如,安全锁手动	符合要求	合格
以下空白				

说明:检测项目中带*标记为A类项目,其他为B类项目