



高处作业吊篮检测报告

委托单位：中国建设第四工程局有限公司

项目名称：城厢区万达南片区改造安置房项目

安装位置：2#号楼 1#号机

安装单位：山东鲁旺机械设备有限公司

检验性质：首次委托设备安全检测

检验日期：2025 年 07 月 15 日



说明

1、如对本报告的检验结果有异议,请于收到本报告起十五日之内向本公司提出。

2、本报告仅对所检验项目和检验时的状况负责。

3、本报告书无检验、审核、批准人员的签字和本公司的资质认定证书编号、检验专用章或者公章无效。

4、经本次检验合格后,使用单位仍须按照高处作业吊篮的使用维护说明书和安全操作规程的要求,进行使用、操作、检查和维护保养。

5、本报告的序号中带“*”者均为保证项目,其余均为一般项目。本报告检验判定规则如下:

(1)保证项目和一般项目检验全部合格时,判定为“合格”。

(2)当保证项目检验全部合格,一般项目检验中不合格项目数不超过3项,可判定为“合格”(见以下注)。

(3)当保证项目检验有不合格或一般项目检验中不合格项目数超过3项时,判定为“不合格”。

注:经检验判定为“合格”,若一般项目存在不合格项,受检单位(安装单位或使用单位)应整改至合格后方可使用,并应及时将整改资料报本公司。

6、本报告只允许使用“合格”、“不合格”两种检验结果。

7、本报告有效期限为一年。如设备移动首检位置后本报告则失效。

8、未经本公司同意,不得以任何方式复制本报告,经本公司同意复制的检验报告应全文复制并经本公司确认及加盖检验专用章方为有效。

9、本公司通讯信息如下:

地址:安徽省宿州市埇桥区南关街道拂晓大道与宿蒙路交汇处南300米翔豪新都9#楼

108号

邮编:234000

电话:15960011178



高处作业吊篮检测报告（首页）

| | | | | | |
|------------------------------------|--|--------------|-----------|------------------|--|
| 工程名称 | 城厢区万达南片区改造安置房项目 | | 安装位置 | 2#楼 1#号机 | |
| 委托单位 | 中国建筑第四工程局有限公司 | | 检测日期 | 2025 年 07 月 15 日 | |
| 使用单位 | 中国建筑第四工程局有限公司 | | 复检日期 | / | |
| 安装单位 | 山东鲁旺机械设备有限公司 | | 检验性质 | 首次委托安全检测 | |
| 检测环境条件 | 符合要求 <input checked="" type="checkbox"/> 不符合要求 <input type="checkbox"/> | | | | |
| 设 备 基 本 信 息 | 制造单位 | 山东鲁旺机械设备有限公司 | | | |
| | 出厂日期 | 2023 年 06 月 | 规格型号 | ZLP630 | |
| | 出厂编号 | 23064254 | 额定载重量 | 630kg | |
| | 检测时篮筐最大提升高度 | 62.9m（米） | 检测时篮筐平台长度 | 4.0m（米） | |
| | 安全锁编号 | 25038581 | 安全锁标定日期 | 2025 年 03 月 | |
| | | 25038582 | | 2025 年 03 月 | |
| 检验依据 | 《建筑施工升降设备设施检验标准》 JGJ305-2013 《高处作业吊篮》 GB/T 19155-2017 | | | | |
| 参考依据 | 《建筑施工起重机械安全检测标准》 DBJ/T 13-67-2021 | | | | |
| 检验结果 | A 类项目： 0 项不合格； B 类项目： 0 项不合格。 / 项复检合格； 注：1. 根据危险程度，检测项目分为 A、B 两类； 详见“现场检测项目表” | | | | |
| 检 结 验 论 | 高处作业吊篮设备委托检测合格 <div>（机构检验检测专用章） 2025 年 07 月 16 日</div> | | | | |
| 备注 | 1、报告应附资料检查项目表，现场检测项目表； 2、现场检测项目中带*标记为 A 类（关键项目），其它为 B 类（一般项目）； 3、设备安装高度超过本次检测高度时本报告无效； 4、现场限载 350kg，严禁超载； | | | | |
| 批准： 审核： 校核： 主检： <div>（检验专用章）</div> | | | | | |

一、高处作业吊篮检测报告附页

资 料 检 查 项 目 表

| 序号 | 检 查 内 容 | 要求 | 检 查 情 况 | 备 注 |
|----|--------------|---|---------|-----|
| 1 | 设备出厂合格证 | 应与所安装的设备一致 | 符合要求 | / |
| 2 | 产品设备使用说明书 | 应含电气图 | 符合要求 | / |
| 3 | 设备安装工程专项施工方案 | 必须有安装单位技术负责人签字、单位盖章并经总承包单位(使用单位)和监理单位审核 | 符合要求 | / |
| 4 | 设备安装自检记录 | 应有安装单位技术负责人签字单位盖章 | 符合要求 | / |
| 5 | 安全锁标定证书 | 在检定有效期内，且不得超过一年 | 符合要求 | / |



| 主要检验仪器设备 | | | |
|----------|---------------|-------------|-------|
| 仪器（工具）名称 | 型号/规格 | 编号 | 证仪器状况 |
| 绝缘电阻表 | PC32-3 | SZJH-SB-005 | 有效期内 |
| 钢直尺 | 500mm | SZJH-SB-014 | 有效期内 |
| 钢卷尺 | 5m | SZJH-SB-036 | 有效期内 |
| 宽钳口游标卡尺 | （0～150）mm | SZJH-SB-012 | 有效期内 |
| 水平尺 | GPW-12A/400mm | SZJH-SB-039 | 有效期内 |

二、高处作业吊篮检测报告附页

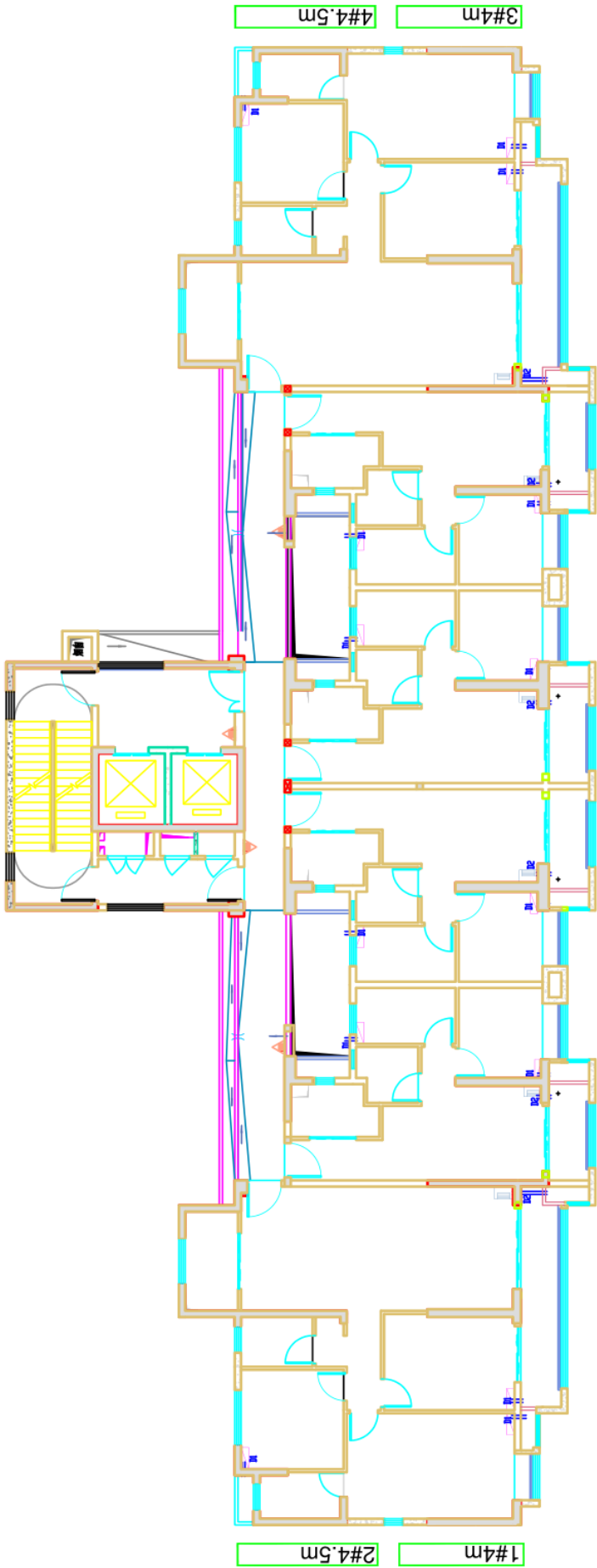
| 序号 | 检测项目 | 检测要求 | 检测结果 | 检测结论 |
|-----|------|--|------|------|
| *1 | 悬挂机构 | 钢结构无塑性变形、裂纹和严重锈蚀;焊缝表面无裂纹、气孔、夹渣及剥落 | 符合要求 | 合格 |
| *2 | | 结构连接件应符合《使用说明书》的要求,并应安装齐全。采用螺栓连接时,应有防松措施;采用销轴连接的,应有可靠的轴向止动,开口销使用应规范 | 符合要求 | 合格 |
| *3 | | 悬挂机构的架设应符合《使用说明书》或设计计算书要求。架设悬挂机构的建筑支承面的承载力应能承受高处作业吊篮各种工况下的荷载。当悬挂机构直接锚固在建(构)筑物上时,其锚固件的安全系数不应小于3,锚固环或预埋螺栓公称直径不应小于16mm | 符合要求 | 合格 |
| *4 | | 悬挂装置的稳定性应符合 GB/T 19155 的规定。对配重悬挂装置,在配重悬挂支架外伸距离最大,起升机构极限工作荷载工况时,稳定力矩应不小于3倍的倾覆力矩;对卡钳式的悬挂装置,卡钳的稳定系数应不小于3,支承结构的结构强度应满足卡钳施加的水平力和垂直力 | 符合要求 | 合格 |
| *5 | | 移动轮应有可靠的防滑措施 | / | / |
| *6 | | 配重的所有重物应是实心的且有永久性质量标记,其数量及质量应符合《使用说明书》或设计要求。配重应准确、稳定、可靠地安装在配重支架上并锁住,只有在需要拆除时方可拆卸 | 符合要求 | 合格 |
| *7 | | 配重悬挂装置的横梁应水平设置,其偏差不应超过横梁长度的4%,且不应前低后高 | 符合要求 | 合格 |
| *8 | | 悬挂装置吊点安装后的水平间距与悬吊平台吊点间距的尺寸偏差不应大于50mm | 符合要求 | 合格 |
| *9 | 悬吊平台 | 悬吊平台结构件应无塑性变形、裂纹和严重锈蚀;焊缝表面无裂纹、气孔、夹渣及剥落 | 符合要求 | 合格 |
| *10 | | 结构连接件应符合《使用说明书》的要求,并应安装齐全。采用螺栓连接的,应有防松措施;采用销轴连接的,应有可靠的轴向止动,开口销使用应规范 | 符合要求 | 合格 |
| *11 | | 当悬吊平台设置出入门时,出入门应为滑动式或向内开启。出入门应能自动回到关闭和锁定位置,或可联锁以防止设备的运行,直至门被关闭并锁定。除正常操作外,出入门不能开启 | / | / |
| 12 | | 悬吊平台内工作宽度不应小于0.5m,底板有效面积不应小于0.25m ² /人;底板应牢固、可靠、无破损,并有防滑和排水措施,底板上任何开孔应设计成防止直径15mm的球体通过 | 符合要求 | 合格 |

| 序号 | 检测项目 | 检测要求 | 检测结果 | 检测结论 |
|-----|------|---|------|------|
| 13 | | 悬吊平台四周应设置固定式的安全护栏, 护栏应设有腹杆, 护栏高度不应低于 1.0m | 符合要求 | 合格 |
| 14 | 悬吊平台 | 悬吊平台底部四周应设有高度不小于 150mm 的挡板, 挡板应完整无间断, 挡板与底板间隙不应大于 15mm | 符合要求 | 合格 |
| 15 | | 悬吊平台在其工作面应具有立面保护装置, 其形式可为靠墙轮或缓冲带 | 符合要求 | 合格 |
| 16 | | 悬吊平台应有铭牌, 铭牌字迹应清楚, 并应有限制载重量、限载人数的警示标牌及注意事项牌 | 符合要求 | 合格 |
| 17 | | 相邻安装的高处作业吊篮, 其悬吊平台端部的水平间距应大于 0.5m | 符合要求 | 合格 |
| 18 | | 双层或多层平台, 应在上层底板设置出入口, 并在两平台底板之间设置可以安全通过的爬梯。出入口门应向上开启, 不可阻挡爬梯, 并保持在关闭位置。两底板之间的最小高度应不小于 2m | / | / |
| *19 | 提升机 | 提升机与悬吊平台连接必须牢固、可靠。提升机必须设置制动器, 制动应灵敏、可靠。制动器应设置手动下降装置, 手动下降装置应为自动复位式, 且动作灵敏可靠 | 符合要求 | 合格 |
| *20 | | 提升机应具有良好的穿绳性能, 不得卡绳和堵绳 | 符合要求 | 合格 |
| *21 | | 提升机铭牌清晰, 型号规格符合《使用说明书》要求 | 符合要求 | 合格 |
| 22 | | 提升机减速器不得漏油 | 符合要求 | 合格 |
| 23 | | 所有外露运动部分应设置防护装置 | 符合要求 | 合格 |
| *24 | 钢丝绳 | 钢丝绳应选用高强度、镀锌、柔度好的钢芯钢丝绳, 直径不应小于 6mm, 且符合《使用说明书》的要求。安全钢丝绳直径应不小于工作钢丝绳直径, 且必须独立于工作钢丝绳另行悬挂, 在正常运行时安全钢丝绳应处于悬垂状态 | 符合要求 | 合格 |
| *25 | | 钢丝绳报废必须符合 GB/T 5972 的规定, 且不得有钢丝绳直径减少超过公称直径的 5%和发生扭结、压扁、弯折、腐蚀和笼状畸变、断股、断芯、波浪形、钢丝或绳股挤出等缺陷 | 符合要求 | 合格 |
| *26 | | 钢丝绳绳端固定应牢固、可靠。钢丝绳端头形式应为压制接头、自紧楔型接头等, 或采用其他相同安全等级的形式, 如失效会影响安全时, 则不能使用 U 型钢丝绳夹 | 符合要求 | 合格 |
| *27 | | 工作钢丝绳和安全钢丝绳应独立悬挂在各自的悬挂点上, 高处作业吊篮正常运行时, 安全钢丝绳应顺利通过安全锁 | 符合要求 | 合格 |

| 序号 | 检测项目 | 检测要求 | 检测结果 | 检测结论 |
|-----|------|--|---|------|
| *28 | 安全装置 | 高处作业吊篮应设置安全生命绳,且无破损、腐蚀等缺陷。安全生命绳应固定在建(构)筑物的可承载结构构件上,且应采取防松脱措施;在转角处应设有效保护措施。不得以高处作业吊篮的任何部位作为安全绳的拴结点,尾部垂放在地面上的长度不应小于 2m | 符合要求 | 合格 |
| *29 | 安全装置 | 应设置起升极限限位开关及上行程限位开关,并应触发可靠、灵敏有效,且上行程限位开关应在起升极限限位开关前起作用。行程限位装置的动作方式必须是以悬吊平台自身直接触动方式。起升极限限位开关应为非自动复位式。起升极限限位开关及上行程限位开关应有各自独立的控制装置 | 符合要求 | 合格 |
| *30 | | 如有必要时应设置下限位开关,并应触发可靠、灵敏有效,行程限位装置的动作方式必须是以悬吊平台自身直接触动方式 | / | / |
| *31 | | 高处作业吊篮必须设置安全锁,安全锁与悬吊平台应连接可靠,采用螺栓连接时,应采用专用高强度螺栓,且动作灵敏,工作可靠,安全锁在锁绳状态下不应自动复位,其功能应满足下列规定:1)当悬吊平台运行速度达到锁绳速度时,离心触发式安全锁应能使悬吊平台在下滑 200mm 内自动锁住安全钢丝绳。2)当悬吊平台工作时纵向倾斜角大于 14° 时,摆臂式防倾锁应能自动锁住并停止运行 | 符合要求 | 合格 |
| *32 | | 安全锁必须在有效标定期内,有效标定期限不应超过一年 | 符合要求 | 合格 |
| *33 | | 高处作业吊篮宜安装超载检测装置,其超载检测装置应灵敏、有效 |  | |
| 34 | | 宜安装防撞杆装置,当平台碰到障碍物时,该装置应停止平台的下降。如平台上方有突出结构造成潜在危险时,宜设置顶部防撞杆装置或其他装置 | | |
| 35 | | 安全钢丝绳下端应安装重量不小 5kg 的重锤,其底部距地面 100mm~200mm | 符合要求 | 合格 |
| 36 | | 约束系统应符合 GB/T 19155 的有关规定 | 符合要求 | 合格 |
| *37 | 电气系统 | 主电路相间绝缘电阻应不小于 $0.5M\Omega$,电气线路绝缘电阻应不小于 $2M\Omega$ | 绝缘电阻: $237M\Omega$ | 合格 |
| *38 | | 高处作业吊篮的电气系统应可靠的接地,其接地电阻不应大于 4Ω 。接地装置的选择和安装应符合电气安全的有关要求 | 接地电阻: 1.2Ω | 合格 |
| *39 | | 主要电气元件均应安装在有锁的电控箱内,固定可靠,并应有防水、防尘、防震措施。电气系统必须设置过热、短路、漏电等保护装置。熔断器选配应正确 | 符合要求 | 合格 |
| *40 | | 高处作业吊篮操作装置应安装在悬吊平台上,并应选用自动复位且不受气候影响的电气开关。 | 符合要求 | 合格 |

| 序号 | 检测项目 | 检测要求 | | 检测结果 | 检测结论 |
|------|------|---|---|----------|------|
| *41 | | 悬吊平台上必须设置紧急状态下切断主电源控制回路的紧急停止开关，该电路应独立于各控制电路，紧急停止开关应为红色，并应有明显的“急停”标记，且不能自动复位 | | 符合要求 | 合格 |
| *42 | 电气系统 | 在有架空输电线的场所施工时，高处作业吊篮的任何部位与输电线的安全距离不应小于 10m。当条件限制安全距离不符合规定时，应与有关部门协商，并采取相应的安全防护措施后方可架设 | | 周围无架空输电线 | / |
| 43 | | 高处作业吊篮应采用 TN-S 接零保护系统供电；并应设置专用开关箱，漏电保护器应灵敏、可靠。应设置相序继电器，控制电源与主电源之间应使用变压器进行有效隔离 | | 符合要求 | 合格 |
| 44 | | 电缆线固定整齐、无破损。应有防止随行电缆碰撞建（构）筑物、过度拉紧或其他可能导致损坏的措施 | | 符合要求 | 合格 |
| *45 | 运行试验 | 空载试验 | 悬吊平台应在不少于 2m 的行程中进行升降试验，提升机运转应灵活无异响，制动系统应制动可靠，上下限位动作应灵敏、可靠，手动滑降应自如，安全锁手动锁绳操作应可靠 | 符合要求 | 合格 |
| *46 | | 额定试验 | 悬吊平台在地面装载额定载荷起升至 2m 高度，提升机运转应灵活无异响，制动系统应制动可靠，上下限位动作应灵敏、可靠，手动滑降应自如，安全锁手动锁绳操作应可靠 | 符合要求 | 合格 |
| 以下空白 | | | | | |

说明：检测项目中带*标记为 A 类项目，其他为 B 类项目



2#楼 吊篮检测位置示意图