

UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO

FACULTAD DE INGENIERÍA

PLAN DE ESTUDIOS DE LA LICENCIATURA EN

INGENIERÍA INDUSTRIAL

ASIGNATURAS CURRICULARES

PLAN 2023

Créditos

En obligatorias

En optativas

Totales

PLAN DE ESTUDIOS DE LA LICENCIATURA EN INGENIERÍA INDUSTRIAL							PLAN 2023	En obligatorias	En optativas	Totales
Semestre	ASIGNATURAS CURRICULARES									
1	<div>ÁLGEBRA</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>CÁLCULO Y GEOMETRÍA ANALÍTICA</div> <div>12</div> <div>t=6.0; p=0.0; T=6.0</div>	<div>FUNDAMENTOS DE PROGRAMACIÓN (L)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>	<div>INGENIERÍA INDUSTRIAL Y PRODUCTIVIDAD</div> <div>4</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>REDACCIÓN Y EXPOSICIÓN DE TEMAS DE INGENIERÍA</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>IGUALDAD DE GÉNERO EN INGENIERÍA***</div> <div>8000</div> <div>0</div> <div>t=2.0; p=0.0; T=2.0</div>	40		40	
2	<div>ÁLGEBRA LINEAL</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>CÁLCULO INTEGRAL</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>ESTÁTICA</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>CREATIVIDAD E INNOVACIÓN (P)</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>QUÍMICA (L+)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>	<div>CULTURA Y COMUNICACIÓN</div> <div>2</div> <div>t=0.0; p=2.0; T=2.0</div>	42		42	
3	<div>ECUACIONES DIFERENCIALES</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>CÁLCULO VECTORIAL</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>CINEMÁTICA Y DINÁMICA</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>MECÁNICA DE SÓLIDOS</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>DIBUJO MECÁNICO E INDUSTRIAL (L)</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>OPTATIVA DE CIENCIAS SOCIALES Y HUMANIDADES</div> <div>4</div> <div>t=2.0; p=0.0; T=2.0</div>	38	4	42	
4	<div>PROBABILIDAD</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>ANÁLISIS NUMÉRICO</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>TERMODINÁMICA (L+)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>	<div>ESTUDIO DEL TRABAJO (L)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>	<div>INGENIERÍA DE MATERIALES (L+)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>		46		46	
5	<div>ESTADÍSTICA</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>ELECTRICIDAD Y MAGNETISMO (L+)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>	<div>TERMOFLUIDOS (L+)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>	<div>METODOLOGÍAS PARA LA PLANEACIÓN (P)</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>MANUFACTURA I (L+)</div> <div>8</div> <div>t=2.0; p=4.0; T=6.0</div>	<div>INTRODUCCIÓN A LA ECONOMÍA</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	50		50	
6	<div>ESTADÍSTICA APLICADA</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>ANÁLISIS DE CIRCUITOS (L)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>	<div>DISEÑO DE SISTEMAS PRODUCTIVOS</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>INGENIERÍA DE MANUFACTURA (L+)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>	<div>CONTABILIDAD FINANCIERA Y COSTOS</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>OPTATIVA DE CIENCIAS SOCIALES Y HUMANIDADES</div> <div>2</div> <div>t=0.0; p=2.0; T=2.0</div>	44	2	46	
7	<div>ELECTRÓNICA BÁSICA (L)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>	<div>INVESTIGACIÓN DE OPERACIONES I</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>INGENIERÍA ECONÓMICA</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>PLANEACIÓN Y CONTROL DE LA PRODUCCIÓN (L)</div> <div>10</div> <div>t=4.0; p=2.0; T=6.0</div>	<div>OPTATIVA</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>RELACIONES LABORALES Y ORGANIZACIONALES</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	44	6	50	
8	<div>INSTALACIONES INDUSTRIALES</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>INVESTIGACIÓN DE OPERACIONES II</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>EVALUACIÓN DE PROYECTOS DE INVERSIÓN</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>DISEÑO DE LA CADENA DE SUMINISTROS</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>PROCESOS INDUSTRIALES</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>ÉTICA PROFESIONAL</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	46		46	
9	<div>AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL (L)</div> <div>8</div> <div>t=2.0; p=4.0; T=6.0</div>	<div>CALIDAD</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>SISTEMAS DE MEJORAMIENTO AMBIENTAL</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>PRÁCTICAS PROFESIONALES PARA INGENIERÍA INDUSTRIAL (P+)</div> <div>12</div> <div>t=0.0; p=12.0; T=12.0</div>	<div>OPTATIVA</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>		36	6	42	
10	<div>SIMULACIÓN (L)</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>OPTATIVA</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>OPTATIVA</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>OPTATIVA</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>RECURSOS Y NECESIDADES DE MÉXICO</div> <div>8</div> <div>t=4.0; p=0.0; T=4.0</div>	<div>ANÁLISIS Y MEJORA DE PROCESOS (P)</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	<div>DIRECCIÓN DE PROYECTOS (P)</div> <div>6</div> <div>t=2.0; p=2.0; T=4.0</div>	26	18	44
<div>Ciencias Básicas (122 créditos)</div> <div>Ciencias de la Ingeniería (104 créditos)</div> <div>Ingeniería Aplicada (144 créditos)</div> <div>Ciencias Sociales y Humanidades (36 créditos)</div> <div>Otras Asignaturas Convenientes (42 créditos)</div>							Créditos de asignaturas obligatorias: 412			
							Créditos de asignaturas optativas: 36			
							Créditos totales: 448			
							Horas teóricas: 3040			
							Horas prácticas: 1184			
							Pensum académico (horas): 4224			

(L+) Indica laboratorio por separado
(L) Indica laboratorio incluido
(P+) Indica prácticas por separado
(P) Indica prácticas incluidas
t Indica horas teóricas
p Indica horas prácticas
T Indica total de horas
— Indica seriación obligatoria

Notas

*** A PARTIR DE LA GENERACIÓN 2023, ES REQUISITO DE PERMANENCIA CURSAR Y ACREDITAR LA ASIGNATURA OBLIGATORIA IGUALDAD DE GÉNERO EN INGENIERÍA, PARA PODER INSCRIBIRSE A ASIGNATURAS DEL CUARTO SEMESTRE DE SU CARRERA Y POSTERIORES

UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO
FACULTAD DE INGENIERÍA
PLAN DE ESTUDIOS DE LA LICENCIATURA EN
INGENIERÍA INDUSTRIAL
ASIGNATURAS OPTATIVAS

OPTATIVAS DE CIENCIAS SOCIALES Y HUMANIDADES**

	CRÉDITOS	SEMESTRE(S)*
CIENCIA, TECNOLOGÍA Y SOCIEDAD - 1789	4	3,6
INTRODUCCIÓN AL ANÁLISIS ECONÓMICO EMPRESARIAL - 1790	4	3,6
LITERATURA HISPANOAMERICANA CONTEMPORÁNEA - 1055	6	3,6
MÉXICO NACIÓN MULTICULTURAL - 1791	4	3,6
SEMINARIO SOCIOHUMANÍSTICO: HISTORIA Y PROSPECTIVA DE LA INGENIERÍA – 1792	2	3,6
SEMINARIO SOCIOHUMANÍSTICO: INGENIERÍA Y POLÍTICAS PÚBLICAS – 1793	2	3,6
SEMINARIO SOCIOHUMANÍSTICO: INGENIERÍA SUSTENTABILIDAD – 1794	2	3,6
TALLER SOCIOHUMANÍSTICO- CREATIVIDAD – 1795	2	3,6
TALLER SOCIOHUMANÍSTICO- LIDERAZGO - 1796	2	3,6

**El alumno deberá cubrir como mínimo 6 créditos de asignaturas optativas sociohumanísticas. Podrá hacerlo cursando una asignatura de 6 créditos, o bien, mediante una o dos asignaturas del área, como lo indica el mapa curricular.

OPTATIVAS DE MÓDULOS TERMINALES***

MÓDULO DE GESTIÓN DE LA CADENA DE SUMINISTROS

	CRÉDITOS	SEMESTRE(S)*
COMERCIO INTERNACIONAL (P) - 3073	6	7,9,10
COSTOS LOGÍSTICOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE (P) - 3065	6	7,9,10
ENVASE Y EMBALAJE (P) - 1060	6	7,9,10
INTELIGENCIA DE NEGOCIOS (P) - 3066	6	7,9,10
LOGÍSTICA INVERSA (P) - 3067	6	7,9,10
TEMAS SELECTOS DE GESTIÓN DE LA CADENA DE SUMINISTROS (P) - 3068	6	7,9,10

MÓDULO DE DIRECCIÓN Y CREACIÓN DE EMPRESAS

	CRÉDITOS	SEMESTRE(S)*
ADMINISTRACIÓN (P) - 0018	6	7,9,10
DESARROLLO DE HABILIDADES DIRECTIVAS (P) - 1057	6	7,9,10
DESARROLLO EMPRESARIAL (P) - 1059	6	7,9,10
FINANZAS CORPORATIVAS (P) - 3076	6	7,9,10
LEGISLACIÓN INDUSTRIAL (P) - 1074	6	7,9,10
SISTEMAS DE COMERCIALIZACIÓN (P) - 1115	6	7,9,10
TEMAS SELECTOS DE DIRECCIÓN Y CREACIÓN DE EMPRESAS (P) - 3077	6	7,9,10

ASIGNATURAS OPTATIVAS DEL MÓDULO DE PRODUCCIÓN Y MANUFACTURA

	CRÉDITOS	SEMESTRE(S)*
DISEÑO DE ELEMENTOS DE MÁQUINAS - 1782	8	7,9,10
DISEÑO DE PRODUCTO - 0971	8	7,9,10
DISEÑO Y MANUFACTURA ASISTIDOS POR COMPUTADORA (L+) - 0972	10	7,9,10
ERGONOMÍA EN EL TRABAJO (P) - 3070	6	7,9,10
INGENIERÍA AUTOMOTRIZ I - 3071	8	7,9,10
MANUFACTURA LEAN (P) - 3072	6	7,9,10
SEGURIDAD INDUSTRIAL (P) - 1087	6	7,9,10
SISTEMAS DE PRODUCCIÓN AVANZADOS (P) - 3074	6	7,9,10
SISTEMAS DE MANUFACTURA FLEXIBLE (L) - 3064	8	7,9,10
TEMAS SELECTOS DE PRODUCCIÓN Y MANUFACTURA - 3075	6	7,9,10

***Los alumnos deberán cursar asignaturas de la lista recomendada, o bien, asignaturas de otro campo de profundización o asignaturas de cualquier otra carrera que se imparta en la Facultad de Ingeniería, o en cualquier Escuela o Facultad de la UNAM, hasta completar un mínimo de 30 créditos de los cuales deberán cursar al menos 18 créditos del módulo elegido. Las revalidaciones serán autorizadas por el coordinador de la carrera, según la equivalencia correspondiente.

OPTATIVAS DE MOVILIDAD****

	CRÉDITOS	SEMESTRE(S)*
MOVILIDAD I - 2200	4	7,9,10
MOVILIDAD II – 2201	6	7,9,10
MOVILIDAD III – 2202	6	7,9,10
MOVILIDAD IV – 2203	6	7,9,10
MOVILIDAD V – 2204	6	7,9,10
MOVILIDAD VI – 2205	6	7,9,10
MOVILIDAD VII – 2206	8	7,9,10
MOVILIDAD VIII – 2207	8	7,9,10
MOVILIDAD IX – 2208	8	7,9,10
MOVILIDAD X – 2209	8	7,9,10
MOVILIDAD XI - 2210	10	7,9,10

*Semestre(s) recomendado(s)

****Asignaturas exclusivas para alumnos que realicen programa de movilidad estudiantil en centros de educación ajenos a la UNAM, las revalidaciones serán autorizadas por el Coordinador de la Carrera, según la equivalencia correspondiente.

****El mapa curricular señala el número mínimo de créditos que el alumno deberá cursar para considerar cubierto su plan de estudios, sin embargo, podrá cursar créditos adicionales que sean de su interés. Cada alumno podrá cursar semestralmente como máximo 60 créditos, cualquiera que sea la suma de asignaturas.