

端子截面分析报告

物料编号: 1W2003TOP-2

压着操作者: FX

端子供货商:

测定日期: 2022/1/8 10:09

端子ID:

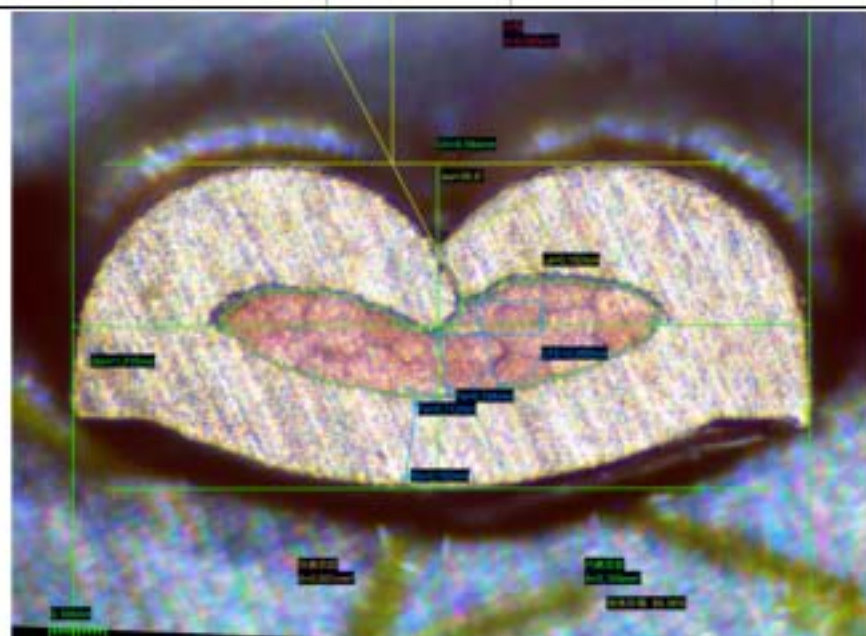
压着ID:

断面面积: 0,128mm²

压缩比: 85.30%

材料厚度: 0,200mm

气孔率: 0.00%



Crimp Gauge

Nominal Value & Tolerance

Crimp value

Unit

Result

压着高度(Ch)

Ch = 0.000mm +0.000mm/+0.000mm **

0.594mm

压着宽度(cbm) (Cwm)

cbm = 0.000mm +0.000mm/+0.000mm **

1.315mm

支撑角度(aw) (aw)

aw ≤ 30.0° *

26.9°

OK

支撑高度(La) (La)

La ≥ 0.500 x 0.200mm *

0.102mm

OK

刃端间隙(Fa) (Fa)

Fa ≥ 0.100 x 0.200mm *

0.112mm

OK

刃端间隙(Fa) (Fa)

Fa ≥ 0.100 x 0.200mm *

0.164mm

OK

刃端距离(CFE) (CFE)

|CFE - 0| ≤ 0.500 x 0.200mm *

0.060mm

OK

毛刺高度(Fh)

Fh ≤ 1.000 x 0.200mm *

0.000mm

OK

毛刺高度(Fh)

Fh ≤ 1.000 x 0.200mm *

0.000mm

OK

毛刺宽度(Fw)

Fw ≤ 0.500 x 0.200mm *

0.000mm

OK

毛刺宽度(Fw)

Fw ≤ 0.500 x 0.200mm *

0.000mm

OK

底部厚度(Sb)

Sb ≥ 0.750 x 0.200mm *

0.152mm

OK

* Nominal value by VW 60330 norm

核准:

Mark

分析者姓名:

Joason

Page:

1 of 1

校正日期: :

X-Scan (V1.39j)