前言

台灣有句諺語叫做『桌頂拈柑』,形容事情或問題很容易解決, 勝券在握的意思,不過這應該是桌上只有一顆橘子的狀況下,可是當 桌上有一堆橘子、香蕉、芭樂、鳳梨、釋迦、葡萄、蓮霧,要一起被 帶走時,你可能就要想著該用甚麼容器?幾個?怎樣的水果不可以放 在一起才不至於擠壓破損?以此例為喻,用程式解決問題時,未先分 析問題本身的通例與特例,就貿然著手撰寫程式碼,就好像沒把水果 分類就裝在一起一樣,很可能會發生鳳梨壓在蓮霧上面擺在一個袋子 裡,最後結果你可想而知。

本書並非一本專門討論演算法與程式語言的書,而是實務上,在開發管理資訊系統的過程中,曾讓筆者苦思良久所導出的樹狀結構與其應用。為了不讓讀者對於本書有紙上談兵的感覺,附上簡單的 Excel VBA 程式碼,供讀者驗證流程圖與實際結果是否相符,而且盡可能用表格與圖形表達筆者所欲闡述的意涵,望能切中精要,直指人心。

第一章 無人掃地機該怎麼走

下圖為一間房子的平面空間圖,圖中的英文字母假設為各房間的區域識別器編號,區域識別器可發射無線訊號給無人掃地機,令其感知所處區域。無人掃地機平時就在客廳的一隅充電,每次被啟動後,便會去各個房間打掃過一遍,完畢後回歸原位充電,讓我們思考一下,其內部程式應該如何駕馭此無人掃地機,才能走過每間房呢?

| The image of th

將上圖簡化成樹狀結構圖,應該會比較容易推演其行走路徑。

圖 1-2

第 0層 第 0層 第 1層 第 2層

圖 1-2 所顯示的箭頭與其旁邊的數字號碼,乃以直觀的方式推 導出無人掃地機所行進的路徑與所經過各房間的順序,可是若以程式 去處理時,就必須給予一定的法則。圖 1-2 中內含英文字母的圓圈, 我們稱為「節點」,節點 A 為「根節點」,屬於第 O 層,往下直接連 接節點 C、節點 E、節點 B,此三節點乃為 A 之子節點,這些子節點 屬於第 1 層,三者間的關係,為兄弟節點,反過來說節點 A 便為它 們的父節點,節點 C 也有子節點,分別為節點 D 與節點 F,由於在 C 的下一層,故此兩者屬於第二層。

此外兄弟節點關係中必須再細分兄節點與弟節點,也就是與該節點有同一父節點,在同一階層上,最靠近該節點的左方節點為其兄節點,最靠近其右方為弟節點(注意!故意不稱兄弟節點乃指符合所述條件的是一個特定節點,而不是一組節點集合)。例如圖 1-2 中,D 是 F 的弟節點, B 是 C 的弟節點, E 是 B 的弟節點,反過來則是 F 為 D 的兄節點, C 為 B 的兄節點, B 為 E 的兄節點,若資料經過排序後兄與弟的關係可能會對調。最後強調的一種節點, 姑且稱為末梢節點,意即同一群兄弟節點中最右邊的那個節點(獨子也算是),而且沒有子節點,例如圖 1-2 中的節點 D 跟節點 E 便是末梢節點;跟弟節點一樣,也會受到資料排序而改變誰是末梢節點。

圖 1-2 仍然難以讓電腦解讀,於是我們將這個圖檔內,以父階節 點與子階節點這樣成對的有向序,記錄在資料表格中,如下

表 1-1

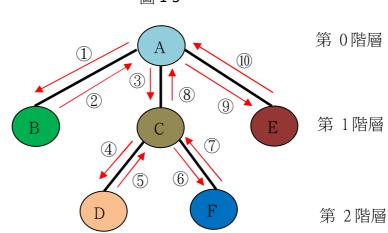
父階節點	子階節點
Α	С
Α	В
Α	E
С	F
С	D

如表 1-1 所示,表格型式的資料便可以讓程式去判讀,不過最好還是經過以父階節點代號為主鍵值,子階節點代號為次鍵值排序一次,再讓程式去搜尋,排序後的結果如表 1-2 所示

表 1-2

父階節點	子階節點
Α	В
Α	С
Α	E
С	D
С	F

圖 1-3



習慣上我們的計算順序是從上到下由左到右,則圖 1-2 的樹狀圖將會變成圖 1-3 所示,因此節點的編號也會影響搜尋的順序。

再觀察一下,我們發現每個節點與其他節點之間的關係不外乎有幾種 如表 1-3 所示的狀況:

1. 只有子節點

- 2. 只有弟節點
- 3. 有子節點也有弟節點
- 4. 既無子節點也無弟節點

表 1-3 節點關係狀態表

節點代號	有子節點	有弟節點
А	✓	×
В	×	✓
С	✓	✓
D	×	✓
E	×	×
F	×	×

節點 E 與節點 F 既無子節點也無弟節點,我們查看圖 1-3 可發現 此兩節點剛好就是末梢節點,在流程上,遇到末梢節點就必須循父階 退至祖父階、曾祖父階…一階一階向上爬,直到尋找到旁系叔父節點, 方可回到尋找子階的主流程;要是爬到比根節點還小的上一階(階數 為-1),則結束整個歷程(也就是無人掃地機將每間房打掃過一次了), 講了這麼多節點關係,如果你已經被搞昏了,那就把這棵樹狀結構視 作一個家族族譜,那就一切明白了。

再回到圖 1-3 與表 1-2 表 1-3 對照查看,想像一下這個流程該怎麼跑?先以簡易的口頭語言列出來,我們可以簡略整理如下

- 1. 定義祖宗是誰(根節點),流程開始。
- 2. 每個節點先找子節點。
- 3. 有找到就回步驟 2.,否則從該節點回父節點去找其弟節點。

- 4. 找到弟節點則回到步驟 2., 否則繼續步驟 5.。
- 5. 連弟節點也找不到,表示已到了末梢節點。
- 6. 由目前所處的節點,往上找祖父節點。尋找祖父節點前,先 試算其父節點階數,若小於 0 則結束整個流程,否則直接跳 到步驟 7.。
- 7. 透過祖父節點找叔父節點,也就是父節點的弟節點。
- 8. 找到叔父節點就回到步驟 2., 否則就往上退到父節點, 然後 重複步驟 6.。

上述8點規則,是否還無法令人一下子明白?要是我們把每一個節點擬人化,用更通俗白話的說法就只是三個規則,

- 1. 每個節點都要找兒子。
- 2. 兒子找不到就透過父親找弟弟。
- 3. 弟弟也找不到就透過祖父找叔父。
- 4. 重覆驟 1.到步驟 3.直到所有節點都找完。

圖 1-4 行走路徑展開成一條線

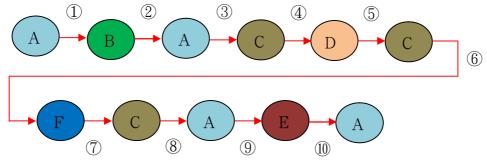


圖 1-4 所示,可以瞭解本程式目的,在不考慮階層數的狀況下將 一個樹狀圖轉化成一條線,此即無人掃地機的行徑。

不過,上述的資料仍不足以完成無人掃地機的行徑程式,若不先 把必要的變數或暫存資料檔定義好,便無從推演以撰寫程式。

假設無人掃地機每到一個區域便打個卡,把所在區域代號寫入一個目的表格檔,因為是以 Excel 演示,我們姑且以 Sheet3 表示目的表格,由上到下逐筆記錄打卡順序。

從圖 1-2 的紅色箭頭順序,可以發現,行走的路徑,需要走回頭路,才能行進到別的支線與節點,所以每走一步就該記錄下來已走過的節點,以便無人掃地機走到某支系的末端時,有跡可循。這個行走軌跡暫存檔,為 Sheet2。

經過排序後的表 1-2 為來源資料,也是依據這個表格的內容來決 定路徑該行走順序,因此將此表格存入 Sheet1 我們稱為來源檔。

三個資料表格初始值分別如下所示

Sheet1

記錄	父階代號	子階代號	複合鍵值
2	Α	В	AB
3	А	С	AC
4	Α	E	AE
5	С	D	CD
6	С	F	CF

*註:由於Excel表格第一列已有欄位表頭,所以記錄(列號)從2開始

Sheet2

記錄 父階代號 子階代號 階數 來源記錄

Sheet3

接著就是運算過程中所需要用到的變數,如下

1. FATHER: 暫存各父階節點代號。

2. SON: 暫存子階節點代號。

3. res: 暫存父階與子階合併代號。

4. PRTY: 暫存階數。

5. FLP:整個系統是否結束的判斷旗標變數,也是碰到末梢節點時,存放其階數的變數。

6. irow1:來源表格記錄號碼。

7. irow3: 軌跡暫存表格被指定變數搜尋到的記錄號碼。

*註:

- 1. 某些變數或欄位名稱會以第一個字到兩個字代表。
- 2. 流程圖中類似 FATHER ← "A" 的式子,表示將右邊的內容值寫入左邊的 變數。
- 3. 資料表格所稱的紀錄號碼,對於 Excel 試算表來說就是表上從上算下來的第幾列(Row Number)。
- 4. 為了讓流程圖看起來順暢,線條不交叉,不得已才把程序結束方塊放在 最左上。
- 5. 以無人掃地機的行徑例子來說,第一個打卡地點與最後一個打卡地點就 是根節點,也就是節點 A,為了簡潔,流程圖中未予贅述。

圖 1-5-1 用 Excel VBA 實作的遍歷樹狀結構流程圖(一)

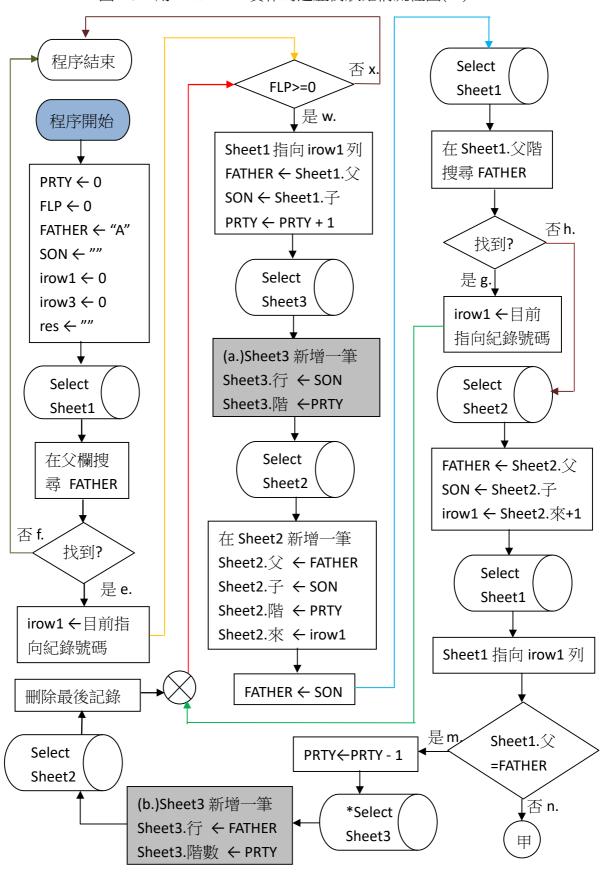
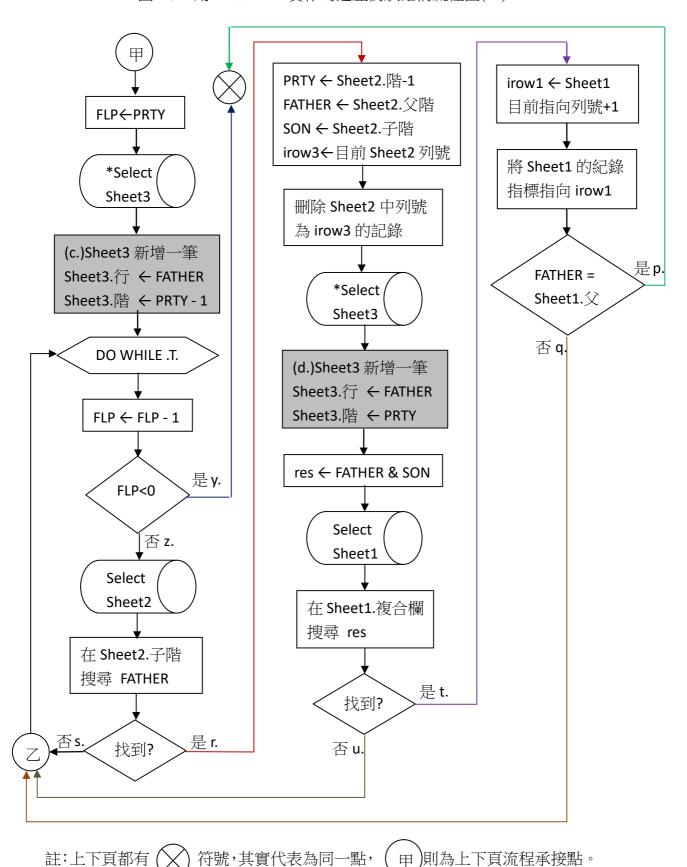
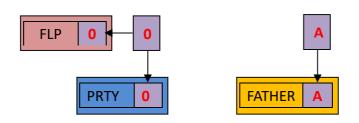


圖 1-5-2 用 Excel VBA 實作的遍歷樹狀結構流程圖(二)



以下我們便根據上述流程圖詳細展演此樹狀圖的遍歷過程:

1. 定義所需基本變數,同時也寫入變數 FATHER,做為搜尋鍵值, PRTY 為運算過程階層位置記錄變數,FLP 則為由下層往上遞 回所用旗標變數。



2. 在來源表格 Sheet1 的『父階代號』欄中搜尋到變數 FATHER 內容"A"。(e.)

Sheet1 記錄 父階代號 子階代號 指標 2 \bigcirc FATHER A Α В 3 Α C 4 Α Ε 5 С D 6 С F

3. 並將該筆記錄號碼(或列號)寫入變數 irow1。

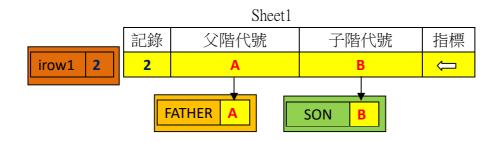
	Sneet1			
	記錄	父階代號	子階代號	指標
irow1 2	2	А	В	

4. 主迴圈起始點,由此進入。

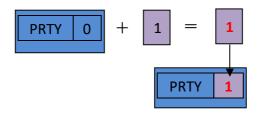


5. 只要旗標變數 FLP 不小於 0,則整個程序會持續進行。(w.)

6. 『父階代號』欄內容寫入變數 FATHER,『子階代號』欄內容寫入變數 SON。

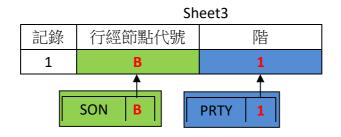


7. 變數 PRTY 內容加 1 後再存回變數 PRTY 自己本身。

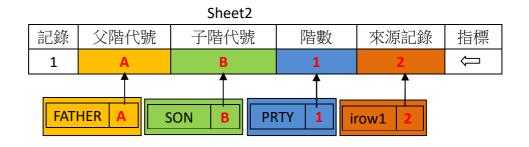


8. SON、PRTY 寫入目的表格 Sheet3 對應欄位,成為第一筆記錄。

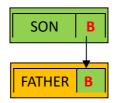
(a.)



9. 也同時將此過程,記錄於暫存表格 Sheet2 中。



10.將變數 SON 內容寫入變數 FATHER 中以便往下搜尋子階節點。



11.再切換至來源表格 Sheet1 的『父階代號』欄中搜尋,變數 FATHER,其內容為"B",結果未尋獲,因此需要往上遞回一階, 再查看有無其他同父階的弟節點。(h.)

Sheet1

記錄	父階代號	子階代號	指標	
2	А	В		
3	А	С		
4	А	E		
5	С	D		
6	6 C F			
	FATHER			

12.切換置暫存表格 Sheet2 中,將最後一筆新增記錄的『父階代號』欄內容寫入變數 FATHER,以及來源表格的原記錄號碼(或列號)寫入變數 irow1。



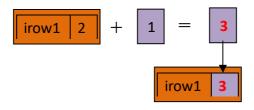
13.回到來源表格 Sheet1 中直接將指標指向 irow1 內容的記錄號 碼(或列號)。

Sheet1

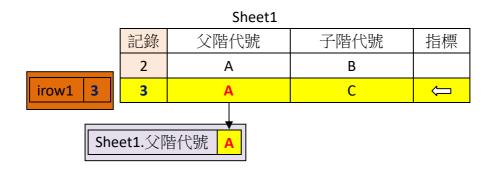
	記錄	父階代號	子階代號	指標
irow1 2 2		А	В	Į.
	3	А	С	
	4	А	Е	
	5	С	D	
	6	C	F	

14.為了要與下一筆內容比較,目前指向記錄號碼變數需自行加

1 °

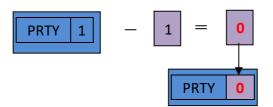


15.來源表格 Sheet1 指向變數 irow1 內容的記錄號碼。

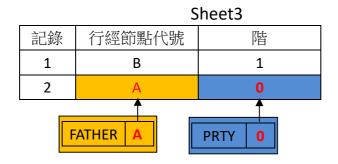


16.該筆的『父階代號』欄內容等於變數 FATHER 內容,表示前一筆的子階節點 B 有弟節點,應該回上一層由其父階節點尋找 旁系弟節點。(m.)

17.要回上一階層,必須把記錄階層變數的 PRTY 減 1,結果等於 0。



18.切換至目的表格 Sheet3 中,把這個返回父節點過程記錄下來。 (b.)



19.切換至暫存表格 Sheet2 中,把最新寫入的記錄刪除。

			Sneet2			
	記錄	父階料代號	子階代號	階數	來源記錄	指標
刪除 -	1	۸	D	1	2	_
川川町	1	A	В	1	2	ĺ

 \blacksquare

20.此時 Sheet2 為空白。

_			Sheet2			
	記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄	指標

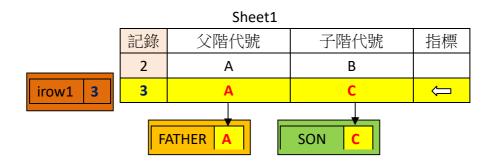
21.第一次返回主迴圈起點。



22.因為 FLP 仍然未小於 0 ,所以繼續執行主迴圈。(w.)



23. 切換到來源表格 Sheet1 中,將指標指向 irow1 內容的號碼, 此筆的『父階代號』欄內容寫入變數 FATHER,『子階代號』欄 內容寫入變數 SON。

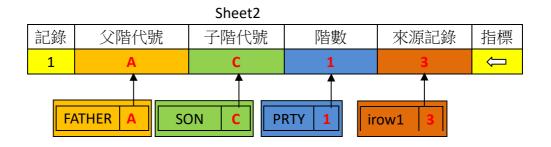


24. 記錄階層的變數 PRTY 加 1, 準備將子階節點寫入目的表格。

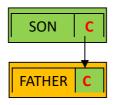
25.在目的檔 Sheet3,新增一筆,將下圖所示兩個變數,分別寫入所屬欄位。(a.)

	Sheet3			
記錄	行經節點代號	階數		
1	В	1		
2 A		0		
3 C		1		
	SON C	PRTY 1		

26.暫存檔 Sheet2 也需要同時新增一筆寫入。



27.再次將變數 SON 內容寫入變數 FATHER,準備尋找子階節點。



28.來源表格 Sheet1,在『父階代號』欄中搜尋到變數 FATHER,

目前內容為"C",表示節點 C 有子階。(g)

Sheet1 記錄 父階代號 子階代號 指標 2 Α В 3 Α C 4 Α Ε \bigcirc FATHER 5 C D 6 С F

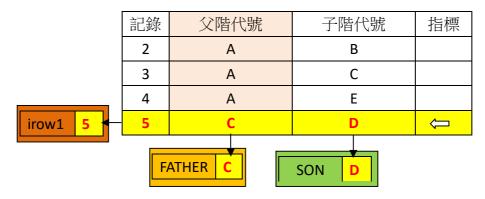
29.第二次返回主迴圈起點。



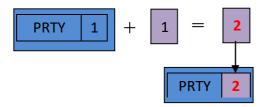
30.變數 FLP 大於等於 0,所以繼續執行程序。(w.)

31. 將被搜尋到的 Sheet1 該筆內容寫入對硬的變數中。

Sheet1



32.變數 PRTY 加 1,準備將子階節點的階層數寫入目的表格。



33. 將此回合所記錄到的變數寫入目的檔 Sheet3 中。(a.)

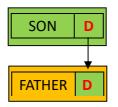
Sheet3

記錄	行經節點代號	階數			
1	В	1			
2	А	0			
3	С	1			
4	D	2			
	<u> </u>	<u>†</u>			
SON D PRTY 2					

34.暫存檔 Sheet2 中往下新增一筆記錄。

Sheet2 記錄 父階代號 子階代號 階數 來源記錄 指標 1 C 1 3 Α 2 D 2 FATHER SON С D PRTY irow1

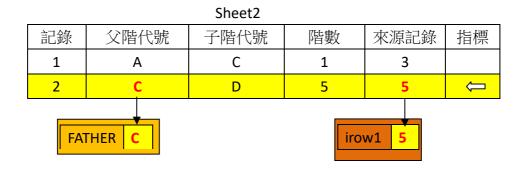
35.在將子階變數 SON 內容丟入變數 FATHER,準備往下一階搜尋節點。



36. 父階代號搜尋不到"D",表示節點 D 已是該樹狀結構直系的最 尾端。(h.)

Sheet1 父階代號 子階代號 記錄 指標 2 Α В 3 Α С 4 Α Ε 5 С D F С 6 FATHER **NOT FONUD**

37.返回記錄暫存檔 Sheet2,找到最後一筆剛才寫進的記錄,將 其父階代號寫回變數 FATHER,令其父去尋找其弟節點。

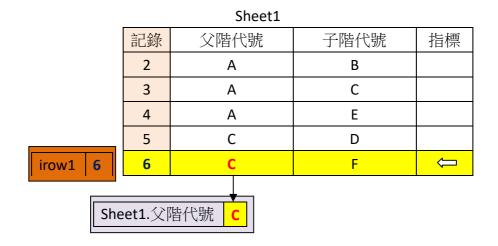


38.回到 Sheet1 來源記錄,指向 irow1 內容的那一筆記錄。

Sheet1 記錄 父階代號 子階代號 指標 2 Α В 3 Α C 4 Α Ε irow1 5 5 С \Leftrightarrow D 6 С F

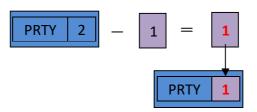
39.變數 irow1 加 1,稍後指向下一筆記錄,以確認是否有相同父階代號之旁系節點。

40.來源檔 Sheet1 記錄指向變數 irow1 所記號碼。



41.此筆『父階代號』欄內容與變數 FATHER 內容相同,亦即表示 節點 D 有弟節點。(m.)

42.要回上一階層,必須把記錄階層變數的 PRTY 減 1。



43.故再返回父節點,寫入目的表格檔,並準備找弟節點。(b.)

記錄	行經節點代號	階數		
1	В	1		
2	А	0		
3	С	1		
4	D	2		
5	C 1			
FATHER C PRTY 1				

44.先返回記錄暫存檔 Sheet2 把此筆刪除。

Sheet2

	記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄	指標
	1	Α	С	1	3	
刪除 —	2	С	D	2	5	

45.此時只剩下一筆第 26 步驟所留下到現在的紀錄,其『子階代

號』欄內容與目前變數 FATHER 內容相同的記錄。

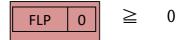
Sheet2

記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄	指標
1	Α	С	1	3	

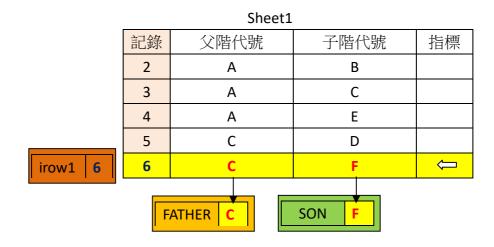
46.第三次返回主迴圈起點。



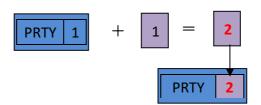
47. 旗標變數 FLP 仍然不小於 0,所以繼續執行程序。(w.)



48.回到來源表格 Sheet1,指向 irow1 記錄號碼,將此筆內容寫入對應變數。



49.階層變數 PRTY 加 1 ,表示為目前節點階層,準備寫入目的表格。



50.目的表格 Sheet3 新增一筆,將所對應變數寫入。(a.)

Sheet3

記錄	行經節點代號	階數	
1	В	1	
2	2 A 0		
3	С	1	
4	D	2	
5	5 C 1		
4	F	2	
	SON F	PRTY 2	

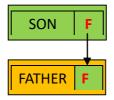
51.記錄暫存表格 Sheet2 也將該筆資料寫入。

Sheet2

記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄	指標
1	А	С	1	3	
2	C	F	2	6	
		1	<u> </u>		
FATHER C SON F			PRTY 2	row1 6	

52.持續準備往下找子階節點,將變數 SON 內容寫入變數

FATHER •



53.變數 FATHER 內容"F",並未在來源表格 Sheet1 的『父階代號』 欄中被尋獲。(h.)

Sheet1

記錄	父階代號	子階代號	指標		
2	А	В			
3	А	С			
4	А	E			
5	С	В			
6	С	D			
	NOT FONUD				

FATHER F

54.於是回到 Sheet2 找回剛才的記錄,再寫回去變數 FATHER 與 irow1。

Sheet2

記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄	指標		
1	А	С	1	3			
2	С	F	2	6	Û		
FATHER C irow1 6							

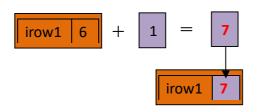
55.切換到來源表格 Sheet1,指向 irow1 的內容號碼。

Sheet1

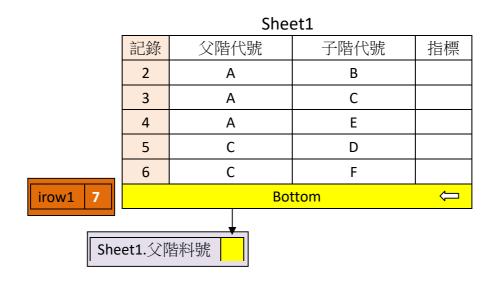
記錄	父階代號	子階代號	指標
2	А	В	
3	А	С	
4	А	Е	
5	С	D	
6	С	F	Û

irow1 6

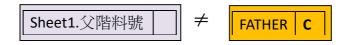
56.將 irow1 內容再加 1準備令其父階代號內容與變數 FATHER 比較。



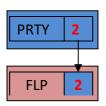
57.此時 irow1 的內容已超過來源表格紀錄筆數,故其父階代號欄 位內容為空白。



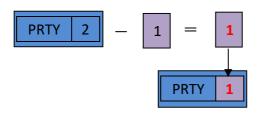
58.空白的內容當然與目前變數 FATHER 內容不同。(n.)



59.接下來先將 PRTY 內容寫入 FLP 準備進入一段無窮迴圈



60.階層變數必須減 1準備記錄上一層節點。



61.回上一層的節點再記錄至目的表格檔 Sheet3。(c.)

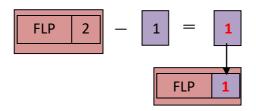
Sheet3

記錄	行經節點代號	階數	
1	В	1	
2	А	0	
3	С	1	
4	D	2	
5	С	1	
6	F	2	
7	С	1	
	^		
F	ATHER C	PRTY 1	

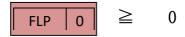
62. 開始進入無窮迴圈。



63. 先將變數 FLP 減 1。



64.若 FLP 不小於 0 則繼續在無窮迴圈內執行。(y.)



65.切換到表格 Sheet2,在『子階代號』欄位中搜尋變數 FATHER,

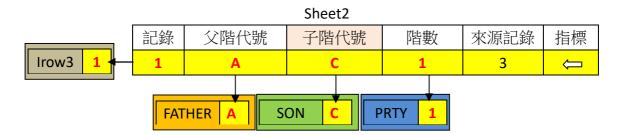
此回合有找到一筆相符的記錄。(r.)

Sheet2

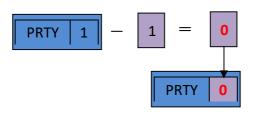
記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄	指標] ,
1	А	С	1	3	Û	
2	С	F	2	6] [



66.同時利用 FATHER、SON、PRTY 三個變數將所屬資料擷取下來。



67.. 變數 PRTY 此時必須減 1,以恢復變數 FATHER 內容指示的節點的階數。



68.變數存取完畢後即可刪除軌跡暫存檔紀錄 irow3。

Sheet2

		記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄	指標	
	Irow3 1	1	Α	С	1	3		
L		2	С	F	2	6		

69.此時暫存檔只剩一筆末梢節點。

Sheet2

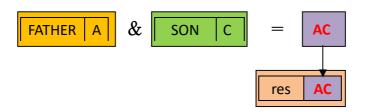
記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄	指標
1	С	F	2	6	

70.再將父階節點寫入目的表格(d.)。

Sheet3

記錄	行經節點代號	階數		
1	В	1		
2	А	0		
3	С	1		
4	D	2		
5 C		1		
6	F	2		
7	С	1		
8 A		0		
FATHER A PRTY 0				

71.將變數 FATHER 與變數 SON 兩者內容合併成一個鍵值寫入變數 res。



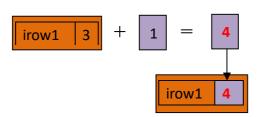
72.以變數 res 去搜尋來源表格 Sheet1 的『父階代號』欄與『子階代號』欄合併的內容,剛好找到一筆記錄號碼 3 的記錄。(t.)

Sheet1 記錄 父階代號 子階代號 指標 2 Α В res AC Α C 3 Ε 4 Α С 5 D С F 6

73.將搜尋到的記錄號碼寫入變數 irow1。

Sheet1 父階代號 子階代號 記錄 指標 2 Α В irow1 Α C $\overline{\Box}$ 4 Ε Α 5 С D F 6 C

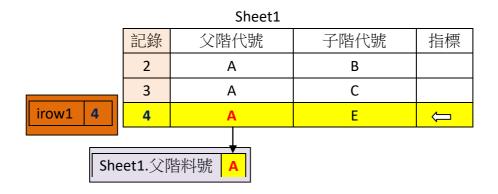
74.再把記錄變數 irow1 加 1,準備與下一筆比對。



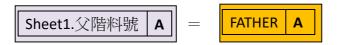
75.將來源資料表格 Sheet1 記錄指標指向剛才運算的變數 irow1, 即第 4 筆。

Sheet1 子階代號 父階代號 記錄 指標 2 В С 3 Α Α Ε irow1 4 4 \leftarrow 5 C D С 6

76.將此筆的『父階代號』欄內容,準備與目前變數 FATHER 的內容比對。



77.此筆的父階代號欄內容與變數 FATHER 內容相同,表示節點 C, 有旁系弟節點。(p.)

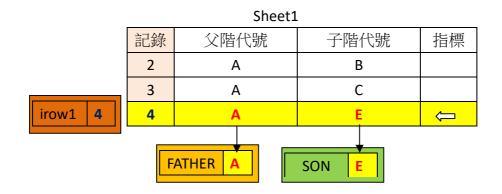


78.跳出無窮迴圈,第四次返回主迴圈。

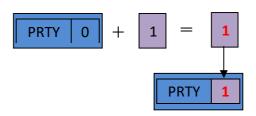


79.變數 FLP 未小於 0,故繼續執行程序。(w.)

80.變數 FATHER 與 SON, 擷取 Sheet1 表格中第 4 筆內容。



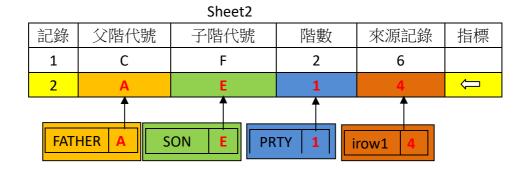
81.階層變數 PRTY 加 1 準備寫入目的表格 Sheet3。



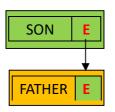
82.切換到目的表格 Sheet1 新增一筆,把兩個變數 SON、PRTY 內容寫入相關欄位。(a.)

Sheet3 記錄 行經節點代號 階數 1 В 2 Α 0 С 3 1 4 2 D 5 С 1 F 2 6 С 1 7 8 Α 0 1 SON Ε PRTY 1

83.同時切換到記錄暫存表格 Sheet2,新增一筆記錄。



84.子階變數內容再次填入 FATHER 變數,繼續往下找子階節點。



85.來源表格的『父階代號』欄位中搜尋不到 FATHER 變數內容, 表示節點"E"無子階節點,因此準備再嚐試藉由其父階代號尋 找同父階的弟節點。(h.)

Sheet1

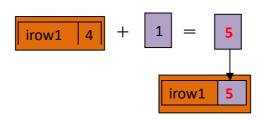
記錄	父階代號	子階代號	指標		
2	А	В			
3	А	С			
4	А	E			
5	С	В			
6	С	D			
	FATHER	E			

86.再回到暫存記錄表格 Sheet2 找回剛才寫入的記錄,擷取『父階代號』與『來源記錄』欄資料,分別寫入變數 FATHER 與irow1。

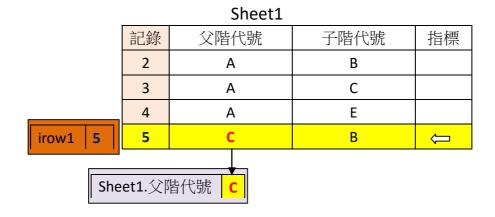
Sheet2

記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄	指標
1	С	F	2	6	
2	Α	E	1	4	Û
FATHER A irow1 4					

87. 準備比對來源表格的下一筆的父階代號是否與變數 FATHER 內容相同,所以將紀錄只變數再加 1。



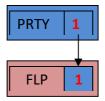
88.回到來源表格 Sheet1,將記錄指向 irow1。



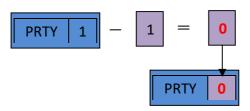
89.結果不相同,準備往上遞迴,尋找叔父節點。(n.)



90.把目前階層變數 PRTY 內容寫入變數 FLP。



91.階層變數減 1準備回到上一層。



92. 將返回的節點寫入目的表格(c.)。

Sheet3

→¬ ∧ <i>₽</i>	/→ / 	755 +41
記錄	行經節點代號	階數
1 B		1
2	А	0
3	С	1
4	D	2
5 C		1
6	F	2
7	С	1
8	А	0
9	Е	1
10 A		0
	•	<u> </u>
	FATHER A	PRTY 0

93.又再度開始執行無窮迴圈・



94.再把旗標變數 FLP 減 1。

95.變數 FLP 仍大於等於 0 ,繼續執行。(y.)

96.切換到 Sheet2,以 FATHER 變數搜尋子階代號欄位,但是並未 搜尋到。(s.)

Sheet2

記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄	指標
1	С	F	2	6	
2	Α	Е	1	4	
NOT FOUND					Ų

FATHER A

97.返回無限迴圈起點。



98.變數 FLP 在減 1。

99.此時變數 FLP 已小於 0,跳出無限迴圈返回主迴圈。(z.)



100. 最後一次返回主迴圈。



101. 主迴圈中也認知 FLP 小於 0,所以流程必須跳出主迴圈。 (x.)



102. 至此結束整個程序,此樹狀 BOM 展開流程也就此結束。

結束程序

如果我們把流程圖中未描述的根節點紀錄,插入目的表格的第一 筆,再讓節點代號隨著階數不同有層次的擺放在表格中,則呈現的最 終結果如下:

Sheet3

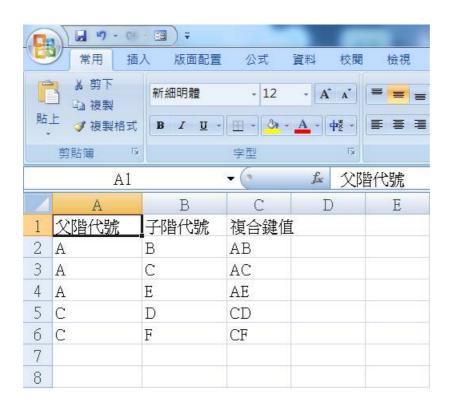
順序	階數	行經節點代號		
1	0	Α		
2	1		В	
3	0	Α		
4	1		С	
5	2			D
6	1		С	
7	2			F
8	1		С	
9	0	Α		
10	1		E	
11	0	Α		
	階層數	0	1	2

而軌跡暫存表格會殘留兩筆紀錄,恰巧就是前面特別強調的末梢結點, 當然這只是暫存檔,我們可以捨棄不予理會了。

Sheet2

記錄	父階代號	子階代號	階數	來源記錄
1	С	F	2	6
2	Α	Е	1	4

以下為 Excel VBA 的程式碼,在執行程式前,請在工作表 Sheet1 中建立如下資料



並將以下程式碼寫入巨集中:

Sub 無人掃地機行徑之樹狀展開()

- '每個節點的任務為
 - '1.往下找子節點
 - '2.如果沒有子節點,往上呼叫父節點,令其父節點找尋其他子節點(及兄弟節點)
 - '3.要是既無子節點也無兄弟節點,則往上階回朔,直到找叔公節點

Dim rng1, rng2, rng3, rng4 As Range

Dim res, FATHER, SON, PT, Kcnt As String

Dim irow1, irow2, irow3, irow4, PRTY, FLP, FLGA, Scnt As Integer

irow2 = 2

irow3 = 0

irow4 = 1

PT = "A"

PRTY = 0

```
FLP = 0
FLGA = 0
Scnt = 2
Sheets("Sheet1").Select '把複合鍵值填上
Kcnt = Range("A2")
While Kcnt <> Empty
  Range(Cells(Scnt, 3), Cells(Scnt, 3)).Value =
  Range(Cells(Scnt, 1), Cells(Scnt, 1)).Value &
  Range(Cells(Scnt, 2), Cells(Scnt, 2)).Value
  Scnt = Scnt + 1
  Kcnt = Range(Cells(Scnt, 1), Cells(Scnt, 1)).Value
Wend
Sheets("Sheet3").Select
Range("A2", Range("Z2").End(xlDown)).Select
Selection.ClearContents
Range(Cells(irow2, 2), Cells(irow2, 2)).Value = PT '先將根節點寫入目的表格
Range(Cells(irow2, 1), Cells(irow2, 1)).Value = PRTY
Sheets("Sheet2").Select
Range("A2", Range("J1").End(xlDown)).Select
Selection.ClearContents
Sheets("Sheet1").Select
Set rng1 = Sheets("Sheet1").Range("A:A").Find(PT, LookAt:=xlWhole)
If Not rng1 Is Nothing Then
   irow1 = rng1.Row
   Do While FLP >= 0
      Sheets("Sheet1").Select
      FATHER = Range(Cells(irow1, 1), Cells(irow1, 1)).Value
      SON = Range(Cells(irow1, 2), Cells(irow1, 2)).Value
      PRTY = PRTY + 1
      If PRTY > 25 Then '如果超過 25 階可能會步入無窮迴圈
                        '意即資料可能建成 父->子,子->父
        Exit Do
      End If
                         '所以要跳出迴圈停止無限循環並結束程式
      Sheets("Sheet3").Select
                                    '寫入族譜
      irow2 = irow2 + 1
      Range(Cells(irow2, 1), Cells(irow2, 1)).Value = PRTY
      Range(Cells(irow2, 2 + PRTY), Cells(irow2, 2 + PRTY)).Value = SON
      irow4 = irow4 + 1
                              '寫入軌跡禍程
      Sheets("Sheet2").Select
```

```
Range(Cells(irow4, 1), Cells(irow4, 1)).Value = FATHER
Range(Cells(irow4, 2), Cells(irow4, 2)).Value = SON
Range(Cells(irow4, 3), Cells(irow4, 3)).Value = PRTY
Range(Cells(irow4, 4), Cells(irow4, 4)).Value = irow1
FATHER = SON
Sheets("Sheet1").Select
Range("A1").Select
Set rng2 = Sheets("Sheet1").Range("A:A").Find(
FATHER, LookAt:=xlWhole)
If Not rng2 Is Nothing Then
                             '尋找子階
                               '記錄列數準備回主廻圈寫入
  irow1 = rng2.Row
Else
                          '如果沒有則回到剛(Sheet1)的下一筆
  Sheets("Sheet2").Select
  FATHER = Range(Cells(irow4, 1), Cells(irow4, 1)).Value
  irow1 = Range(Cells(irow4, 4), Cells(irow4, 4)).Value
  irow1 = irow1 + 1
  Sheets("Sheet1").Select
  If Range(Cells(irow1, 1), Cells(irow1, 1)). Value = FATHER Then
     '如果有同一個父親表示有弟弟
                          '準備回主迴圈以父之名找其他兄弟
     PRTY = PRTY - 1
     Sheets("Sheet3").Select
                                    '寫入族譜
     irow2 = irow2 + 1
     Range(Cells(irow2, 1), Cells(irow2, 1)).Value = PRTY
     Range(Cells(irow2, 2 + PRTY), Cells(irow2, 2 + PRTY))
     .Value = FATHER
     Sheets("Sheet2").Select
                                     '將本節點軌跡紀錄刪除
     Range(Cells(irow4, 1), Cells(irow4, 8)).Select
     Selection.Delete Shift:=xlUp
     irow4 = irow4 - 1
  Else
                     '否則就是既沒子孫也連本房兄弟都沒有
                                    '寫入族譜
     Sheets("Sheet3").Select
     irow2 = irow2 + 1
     Range(Cells(irow2, 1), Cells(irow2, 1)).Value = (PRTY - 1)
     Range(Cells(irow2, 2 + PRTY - 1), Cells(irow2, 2 + PRTY - 1))
     .Value = FATHER
     FLP = PRTY
                    '將剛剛寫入的節點之階數存入另一個變數
                              '此旗標變數當作洄圈的限定值
     FLGA = 0
     Do While (FLGA = 0)
                                  '設一很大的迴圈往上找
```

```
FLP = FLP - 1
                                   '回朔到史前就該結束不找了
          If FLP < 0 Then
               Exit Do
          End If
                                    '從軌跡檔內開始往上翻直
          Sheets("Sheet2").Select
                                         '到找到父輩有兄弟的
          Set rng3 = Sheets("Sheet2").Range("B:B").Find( _
          FATHER, LookAt:=xlWhole)
          If Not rng3 Is Nothing Then
             irow3 = rng3.Row
             PRTY = Range(Cells(irow3, 3), Cells(irow3, 3)).Value - 1
             SON = Range(Cells(irow3, 2), Cells(irow3, 2)).Value
             FATHER = Range(Cells(irow3, 1), Cells(irow3, 1)).Value
             Range(Cells(irow3, 1), Cells(irow3, 8)).Select
             Selection.Delete Shift:=xlUp
             irow4 = irow4 - 1
                                              '寫入族譜
             Sheets("Sheet3").Select
             irow2 = irow2 + 1
             Range(Cells(irow2, 1), Cells(irow2, 1)).Value = PRTY
             Range(Cells(irow2, 2 + PRTY), Cells(irow2, 2 + PRTY))
             .Value = FATHER
             res = FATHER & SON
             Sheets("Sheet1").Select
             Set rng4 = Sheets("Sheet1").Range("C:C").Find(
             res, LookAt:=xlWhole)
             If Not rng4 Is Nothing Then
                 irow1 = rng4.Row
                 irow1 = irow1 + 1
                 If Range(Cells(irow1, 1), Cells(irow1, 1)).Value =
                 FATHER Then '找有同父階的下一筆
                    Exit Do
                                '如果是同父則跳出無限迴圈
                 End If
             End If
          End If
      Loop
   End If
End If
```

Loop

End If Sheets("Sheet3").Select

End Sub

讀者如果好奇不一樣的樹狀結構,是否也能由此程式執行出相同的預期結果,可以去將 Excel 工作表 Sheet1 中去做新增修改,但是根節點有變動的話請去程式碼中,將變數 PT="A"修正為正確的根節點代號,工作表中依父階代號排序後,再執行巨集(即使根節點不在第一筆也可執行)。

第二章 樹狀結構與物料需求計劃

對於第一章之所以對於這個無人掃地機的行走路徑流程圖,著 墨如此深的原因,實際上就是要連結到本章所要討論的物料需求計劃 MRP(Material Requirements Planning)系統,