



元寶精密沖床、剪床

Jin Cheng Co., Ltd

生產線的精英，您最佳的選擇

## Pneumatic H Frame Power Presses 龍門氣壓式精密沖床

MAGSH系列(160~200 Tons)  
MAGSH SERIES



**全倡有限公司**

彰化市彰鹿路168巷1-1號  
Tel:886-4-752-6747  
Fax:886-4-761-4325

**JIN CHENG CO., LTD.**

No.1-1,Lane 168,Chang Lu Rd., Chang Hua,Taiwan500  
Http://www.jincheng.com.tw  
E-mail:presses@jincheng.com.tw



## 龍門氣壓式精密沖床系列

Pneumatic H Frame Power presses

### 本機特色:

- 沖床機身採用鋼板焊接製造而成, 鋼性良好, 不易變形; 機身經內應力消除處理, 於操作運轉中震動極小
- 採複合氣壓磨擦式離合器與剎車器, 可做寸動 一週轉或連續運轉, 操作靈敏, 安全可靠, 本離合器傳動大, 剎車器能順間剎車停止
- 沖頭特長導軌型, 並附有平衡裝置, 運轉精確平穩, 增長沖頭使用壽命
- 主要飛輪襯墊鋼珠軸承, 運轉平穩, 可減少電力損失
- 曲軸採用高級鋼料, 並套裝磷青銅與軸承
- 附有緩動裝置, 以利沖模安裝工作
- 採用集中給油裝置, 潤滑確實 有效
- 附卡模油壓裝置, 利於沖模超壓卡模時, 可即時鬆壓解模, 再補壓繼續工作, 不影響生產線的進度

### Character:

- All steel welded structure, balance design & reinforced for greater strength rigidity body, minimum vibration for smoother operation.
- Combination friction air clutch & brake with selected inching single or continue operation for freely, safely & dependably.
- Extra long slide ram with balance device can keep machine accurate and long life.
- Forged high grade steel crank shaft with alloy bronze bushings.
- A central lubrication oil-feeding equipment is adopted which can lubricate surely.
- Hydraulic overload protector can reduce the stress of machine automatically when press head against the dies.
- Worm-Gear micro-inching device is equipped for die setting.
- Suitable for drawing and punching operation with various parts.

# 規格 Specifications :>

機 型 型 式 Model No	MAGSH-160	MAGSH-200
		
加 壓 能 力 Capacity tons	160	200
標 準 行 程 Standard per Stroke mm	150	150
每 分 鐘 行 程 數 Stroke per minute S. P. M.	50	50
模 高 Die Height (Ram to Table) mm	350	350
滑 塊 調 整 量 Ram. Adjustment mm	70	70
滑 塊 面 積 Ram. Area (L. R x F. B. ) mm	710*750	710*750
台 盤 面 積 Table Area (L. R x F. B. ) mm	900*800	900*800
主 馬 達 Main Motor HP*P	15*4	20*4

>