

83

자동차 부품 주물업 조형작업자에서 발생한 근위축성측삭경화증

성별	남	나이	55세	직종	주물공	직업관련성	낮음
----	---	----	-----	----	-----	-------	----

1 개요

이○○(55세, 남)는 1976년에 주물업체인 A사에 입사하여 조형작업을 하던 중 1998년부터 다리 근육이 마비되고 자주 넘어지는 증상이 나타났으며 1999년 2월 근위축성측삭경화증으로 진단을 받고 치료 중 8월에 사망하였다.

2 작업환경

A사는 자동차용 주물부품을 생산하는 사업장으로 이○○는 조형작업부에서 근무하였는데 입사 초기 2년은 직접 조형작업에 참여하였고 이후에는 반장으로 전체적인 작업관리를 하였다. 조형방법은 주물사와 벤토나이트 및 시콜 등의 첨가제를 사용하는 생형라인으로 조형을 위한 경화수지 등은 사용되지 않는다. 조형라인은 자동화되어 있어 콘베이어를 통해 조형틀이 만들어지는데, 조형부서 작업자가 직접 하는 일은 틀에서 나온 조형을 검사하고, 옮겨주는 작업이었다.

3 의학적 소견

U대학병원의 진료기록에 의하면 이○○는 1992년부터 다리 근육이 힘이 없고 마비되면서 자주 넘어지는 등의 증상이 발생하였고 1995년에는 U 대학병원에서 장애 검진을 받았다. 1999년 2월 근위축성측삭경화증으로 최종 진단을 받았다.



건강진단 자료를 보면 1989년부터 소음성난청의 소견을 보였으며, 1996년부터 당뇨병소견 1997년부터 허혈성심질환 및 간기능저하 소견을 보였다.

4 결 론

근위축성측삭경화증은 운동신경의 질환으로 근육이 위축되어 마비가 와서 사망하는 질병이다. 5~10%는 유전적 원인에 의해 발생하나 그 외의 원인에 대해서는 아직 잘 밝혀져 있지 않으며 중금속이나 유기용제 또는 유리규산 등 직업적 노출에 의해 발생이 가능한 것으로 보고되고 있으나 아직 확실한 위해요인은 밝혀지지 않았다.

5 결 론

이○○의 근위축성측삭경화증은

- ① 자동차 주물 부품을 생산하는 사업체의 조형부서에 근무하였으나
 - ② 조형방식이 경화용 수지를 사용하지 않는 생형방식으로 유기용제의 노출은 거의 없으며 분진과 중금속에 노출될 수 있으나 작업환경측정결과 노출수준이 매우 낮고
 - ③ 최초 2개월 동안은 제외하고는 반장으로 작업관리를 주로 하여 분진 및 중금속에 노출될 기회가 거의 없었으므로
- 업무와 관련하여 발생하였을 가능성이 낮은 것으로 판단하였다.