

PP 1: 재고/소요량 목록 표시

연습 SAP Fiori Launchpad를 사용하여 재고/소요량 목록을 표시하세요.

시간 5분

작업 재고/소요량 목록을 사용하여 달라스 공장에 있는 디렉스 투어링 자전거(완제품)의 자재 상태를 검토합니다.

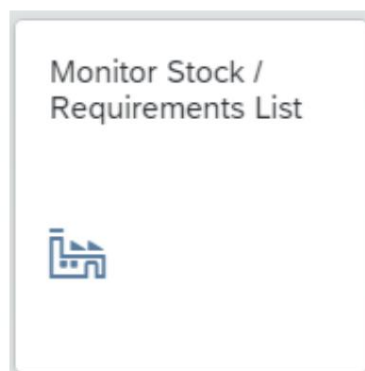
이름(직위) Lars Iseler(작업 현장 작업자)

재고/소요량 목록에는 보유 재고, 소요량 및 영수증의 현재 상태에 대한 최신 정보가 포함되어 있습니다. 자재 상태에 대한 변경 사항을 볼 수 있는 동적 목록입니다.

재고/소요량 목록


자재 상태를 검토하려면 앱 모니터 재고/소요량 목록을 사용하십시오.

피오리 앱




먼저, 디렉스 투어링 자전거의 자재 번호를 찾아야 합니다. 이를 위해 Material 필드를 클릭하고 F4를 누르십시오 (또는 검색을 클릭하십시오).

F4

상  필드 옆). 그러면 재료 번호 검색이 열립니다.

화면.

재료 유형별 재료 탭 으로 이동합니다. 모서리를 사용  아이콘(오른쪽 상단)하여 사용 가능한 모든 검색 탭 목록을 표시합니다.

자재 유형 필드 에서 완제품 (FERT)을 선택합니다. 디럭스 투어링 자전거만 표시하려면 검색을 두 개 더 정의해야 합니다.

기준. 먼저 재료 설명 필드 에 Deluxe Touring*을 입력합니다.

둘째, 재료 필드(고유 재료 번호 필드) 에 *###을 입력합니다. ###을 세 자리 숫자로 바꾸십시오. 예를 들어 숫자가 014인 경우 *014입니다.

Enter를 누르기 전에 입력 내용을 아래 화면과 비교하거나

클릭하다 **Find** 검색을 시작합니다.

Material Number (1) X

Material by Task List Sales Material by Description **Material by Material Type** Material by Supply Area ...

Material type:

Material description:

Language Key:

Material:

Maximum No. of Hits:

Find Multiple Selection Close

이 검색 결과는 다음과 같은 모든 목록을 제공합니다.

- a) 완제품,
- b) Deluxe Touring으로 시작하는 이름(간단한 설명 포함),
- c) 귀하의 번호(###)로 끝나는 재료 번호.

Material Number (1)

> Material by Task List Sales Material by Description **Material by Material Type** Material by Supply Area

★ 🔍 🔍 🔍

Material type	Material description	Language	Material
<input checked="" type="radio"/> FERT	DELUXE TOURING BIKE (BLACK)	EN	DXTR1000
<input type="radio"/> FERT	DELUXE TOURING BIKE (RED)	EN	DXTR3000
<input type="radio"/> FERT	DELUXE TOURING BIKE (SILVER)	EN	DXTR2000

검은색, 빨간색, 은색의 세 가지 디럭스 투어링 자전거 목록이 표시됩니다(화면에 표시되는 재료 번호는 다를 수 있습니다).

검은색 투어링 자전거를 두 번 클릭하면 고유 재료 번호 (DXTR1###) 가 재료 필드 에 복사됩니다.

자재 번호 외에도 공장 필드에서 Dallas (DL00) 에 있는 Global Bike의 제조 시설을 선택합니다.

완제품

디럭스 투어링*

*###

DXTR1###

DL00

PP 2: BOM 표시

연습 SAP Fiori Launchpad를 사용하여 BOM을 표시합니다. 시간 10분

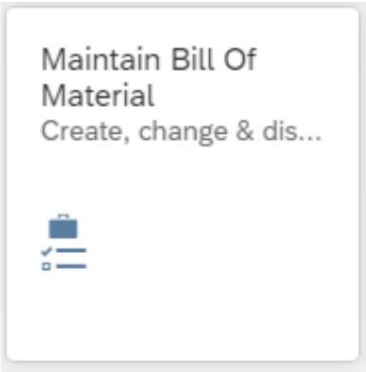
작업 완성된 자전거 자재 명세서 내에서 검색 디렉스 투어링 자전거의 구성요소와 투어링 알루미늄 휠 어셈블리의 구성요소를 검토합니다.

성명(직위) 이준(생산책임자)

BOM(Bill of Material)은 특정 제품을 만드는 데 필요한 구성 요소 목록입니다. 목록에는 설명, 수량 및 측정 단위가 포함되어 있습니다. BOM에는 재고 항목, 비재고 항목, 문서 항목, 텍스트 항목 등 다양한 항목 범주의 항목이 포함될 수 있습니다.

BOM(재료 명세서)

자재 명세서를 검토하려면 자재 명세서 유지 관리 - 생성, 변경 및 표시 앱을 사용하세요. 피오리 앱

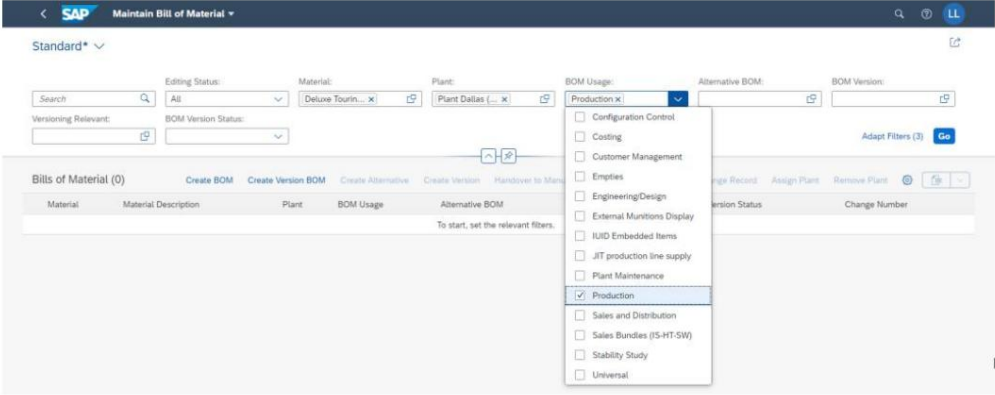


달라스 에 있는 공장 의 자재 번호 DXTR1### 및 DL00을 입력합니다 .

DXTR1###
DL00

아래와 같이 BOM 사용 드롭다운 메뉴에서 생산을 선택합니다 .

생산
BOM 사용법



Enter 키를 누르거나



검색을 실행합니다. 검색색 디렉스 투어링 자전거의 부품 목록이 표시됩니다.

Bills of Material (1)							
Material	Material description	Plant	BOM Usage	Alternative BOM	BOM Version	BOM Version Status	Change Number
<input type="radio"/> DXTR1000	Deluxe Touring Bike (black)	Plant Dallas (DL00)	Production (1)	1.			

찾은 행의 아무 곳이나 클릭하여 BOM을 엽니다. (제발 화면의 재료 번호는 다를 수 있습니다.)

Components					
Select by Date	09/15/2021	Standard	Search	Software Constraints	
Item No.	Item Category	Component	Component Description	Component Quantity	
<input type="checkbox"/> 0020	L(Stock item)	TRFR1000	Touring Frame-Black	1.000 EA	>
<input type="checkbox"/> 0030	L(Stock item)	DGAM1000	Derailleur Gear Assembly	1.000 EA	>
<input type="checkbox"/> 0040	L(Stock item)	TRSK1000	Touring Seat Kit	1.000 EA	>
<input type="checkbox"/> 0060	L(Stock item)	PEDL1000	Pedal Assembly	1.000 EA	>
<input type="checkbox"/> 0050	L(Stock item)	TRHB1000	Touring Handle Bar	1.000 EA	>
<input type="checkbox"/> 0070	L(Stock item)	CHAN1000	Chain	1.000 EA	>
<input type="checkbox"/> 0080	L(Stock item)	BRKT1000	Brake Kit	1.000 EA	>
<input type="checkbox"/> 0090	L(Stock item)	WDOC1000	Warranty Document	1.000 EA	>
<input type="checkbox"/> 0100	L(Stock item)	PKG1000	Packaging	1.000 EA	>
<input type="checkbox"/> 0010	L(Stock item)	TRWA1000	Touring Aluminium Wheel Assembly	2.000 EA	>

각 구성 요소에 대한 자세한 내용을 보려면 오른쪽으로 스크롤하세요. 어셈블리 표시기 열은 자체 BOM이 있는 부품을 강조 표시합니다. 이 경우 구성 요소인 투어링 알루미늄 휠 (Touring Aluminium Wheel) 이 그 예입니다.

Components							
Select by Date	09/15/2021	Standard	Search	Software Constraints			
Item Description	Component Quantity	Valid From	Valid To	Change Number	Item Identification	Assembly Indicator	
<input type="checkbox"/> rame-Black	1.000 EA	01/01/2010	12/31/9999		A0000002		>
<input type="checkbox"/> Gear Assembly	1.000 EA	01/01/2010	12/31/9999		A0000003		>
<input type="checkbox"/> seat Kit	1.000 EA	01/01/2010	12/31/9999		A0000004		>
<input type="checkbox"/> sembly	1.000 EA	01/01/2010	12/31/9999		A0000006		>
<input type="checkbox"/> andle Bar	1.000 EA	01/01/2010	12/31/9999		A0000005		>
<input type="checkbox"/>	1.000 EA	01/01/2010	12/31/9999		A0000007		>
<input type="checkbox"/>	1.000 EA	01/01/2010	12/31/9999		A0000008		>
<input type="checkbox"/> Document	1.000 EA	01/01/2010	12/31/9999		A0000009		>
<input type="checkbox"/> g	1.000 EA	01/01/2010	12/31/9999		A0000010		>
<input type="checkbox"/> uminium Wheel Assembly	2.000 EA	01/01/2010	12/31/9999		A0000001	View	>

딸깍 하는 소리



조립 표시기 열에서 투어링 알루미늄 휠의 부품 목록을 엽니다.

SAP Maintain Bill of Material							
TRWA1000				Edit	Delete	Model Object Assignments	
Touring Aluminium Wheel Assembly, Plant:Plant Dallas, BOM Usage:Production, Alternative:01							
Components							
Select by Date	09/15/2021	Standard	Search	Software Constraints			
Item No.	Item Category	Component	Component Description	Component Quantity			
<input type="checkbox"/> 0010	L(Stock item)	TRTR1000	Touring Tire	1.000 EA	>		
<input type="checkbox"/> 0020	L(Stock item)	TRTB1000	Touring Tube	1.000 EA	>		
<input type="checkbox"/> 0030	L(Stock item)	TRWH1000	Touring Aluminium Wheel	1.000 EA	>		
<input type="checkbox"/> 0040	L(Stock item)	HXNT1000	Hex Nut 5 mm	1.000 EA	>		
<input type="checkbox"/> 0050	L(Stock item)	LWSH1000	Lock Washer 5 mm	2.000 EA	>		
<input type="checkbox"/> 0060	L(Stock item)	BOLT1000	Socket Head Bolt 5x20mm	1.000 EA	>		

따라서 BOM의 구성 요소에는 구성 요소가 포함된 자체 BOM이 포함되어 있으므로 이는 다중 레벨 BOM입니다.

뒤로 버튼을 한 번 클릭하세요.



BOM으로 다시 이동하려면

귀하의 소재 DXTR1###.

DXTR1##을 제조하려면 TRWA1## 부품의 부품이 몇 개 필요합니까?

빨간색과 은색 디럭스 투어링 자전거에 대해 절차를 반복하여 BOM의 차이를 확인합니다. 또한 브라우저의 여러 창이나 탭을 사용하여 BOM을 더 잘 비교할 수도 있습니다.



딸깍 하는 소리

SAP Fiori Launchpad로 돌아가려면



PP 3: 다단계 BOM 표시

연습 SAP Fiori Launchpad를 사용하여 다중 레벨 BOM을 표시하세요.

시간 5분

작업 다중 레벨 계층 구조 레벨에서 검정색 디렉스 투어링 자전거의 BOM을 검토합니다.

성명(직위) 이준(생산책임자)


다중 레벨 BOM을 표시하려면 다중 레벨 BOM 앱을 사용하십시오.

피오리 앱






다음 화면에서 자재 DXTR1### (###을 사용자 번호로 대체), 플랜트 DL00 및 BOM 애플리케이션 PP01 (생산-일반) 을 입력하거나 찾습니다. 선택 에서 필수 수량에 1을 입력합니다.

DXTR1###
DL00
PP01
1

그런 다음 팝업  현재 유효한 자전거의 BOM 구조를 표시합니다. 만약에 이 열리면 계속을 클릭하세요.

<div> <div> <div></div> <div>SAP</div> </div> <div>Display Multilevel BOM</div> </div>										
<div> <div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> </div> <div>More</div> </div>										
<div> <div> <div>Material</div> <div>Plant/Usage/Alt.</div> <div>Description</div> <div>Base Qty (EA)</div> <div>Reqd Qty (EA)</div> </div> <div> <div>DXTR1000</div> <div>DL00 / 1 / 01</div> <div>Deluxe Touring Bike (black)</div> <div>1,000</div> <div>1</div> </div> </div>										
Level no.	Item	Obj...	Component no.	Description	Ovfl	Qty (CUn)	Unit	Ict	Ex	
.1	0010		TRWA1000	Touring Aluminum Wheel Asser		2	EA	L		
.2	0010		TRTR1000	Touring Tire		2	EA	L		
.2	0020		TRTB1000	Touring Tube		2	EA	L		
.2	0030		TRWH1000	Touring Aluminum Wheel		2	EA	L		
.2	0040		HXNT1000	Hex Nut 5 mm		2	EA	L		
.2	0050		LWSH1000	Lock Washer 5 mm		4	EA	L		
.2	0060		BOLT1000	Socket Head Bolt 5x20mm		2	EA	L		
.1	0020		TRFR1000	Touring Frame-Black		1	EA	L		
.1	0030		DGAM1000	Derailleur Gear Assembly		1	EA	L		
.1	0040		TRSK1000	Touring Seat Kit		1	EA	L		
.1	0050		TRHB1000	Touring Handle Bar		1	EA	L		
.1	0060		PEDL1000	Pedal Assembly		1	EA	L		
.1	0070		CHAN1000	Chain		1	EA	L		
.1	0080		BRKT1000	Brake Kit		1	EA	L		
.1	0090		WDOC1000	Warranty Document		1	EA	L		

이제 디렉스 투어링 자전거(DXTR1##)와 투어링 알루미늄 자전거(TRWA1##)에 필요한 모든 재료의 요약 목록이 표시됩니다. 개별 부품 목록을 고려한 이전 작업과 달리 이제 투어링 알루미늄 자전거의 모든 재료에도 필요한 해당 수량을 공급합니다. 이는 모든 재료의 총 소비량을 모든 단계에서 조사할 수 있음을 의미합니다.

클릭  초기 화면으로 돌아가려면 거기에서 다음을 클릭하세요. .~에
다음 화면에서는 표시 필드 그룹에서 변수 목록을 선택합니다. 유지하다
시스템에서 채워진 필드를 선택하고 새로 선택한 표현을 클릭합니다.  목록을 표시하려면

변수 목록

<

SAP

Explode BOM: Multilevel BOM: View

More

Define view

Display

☐ Alt priority

☐ Scrap

☒ Variable list

Display: SAPCSMLVMP01

Print: SAPCSMLVMP02

사용된 모든 품목의 개요를 확인할 수 있습니다.

<

SAP


Explode BOM: Multilevel BOM

More

Material	DXTR1000	DL00	Alt.	Usage 1
	Deluxe Touring Bike (black)			Valid 01/01/2010
Reqd qty	1.000 EA	Base quant		1.000 EA

Level no.	Item	Component no.	Quant	UoM	Ict	Ex.
		Description				
.1	0010	TRWA1000	2.000	EA	L	
		Touring Aluminum Wheel Assembly				
..2	0010	TRTR1000	2.000	EA	L	
		Touring Tire				
..2	0020	TRTB1000	2.000	EA	L	
		Touring Tube				
..2	0030	TRWH1000	2.000	EA	L	
		Touring Aluminum Wheel				
..2	0040	HXNT1000	2.000	EA	L	
		Hex Nut 5 mm				
..2	0050	LWSH1000	4.000	EA	L	
		Lock Washer 5 mm				
..2	0060	BOLT1000	2.000	EA	L	

다른 디스플레이 형식 외에도 이전 디스플레이와 비교하여 상호 작용 옵션도 변경되었습니다.
TRWA1## 구성 요소를 선택합니다 .

그리고 클릭 .

Material	TRWA1000		Touring Aluminum Wheel Assembly		Key Date	09/15/2021				
Lv	B	Plnt	Material	Rv	Al	Item	ReqQty	Un	Resulting qty	UoM
Object description									Cl	DeI
1	1	DL00	DXTR1000			0010	2.000	EA	1.000	EA
Deluxe Touring Bike (black)										
1	1	DL00	DXTR2000			0010	2.000	EA	1.000	EA
Deluxe Touring Bike (silver)										
1	1	DL00	DXTR3000			0010	2.000	EA	1.000	EA
Deluxe Touring Bike (red)										

딸깍 하는 소리  SAP Fiori Launchpad로 돌아가려면



PP 4: 디스플레이 라우팅

연습 SAP Fiori Launchpad를 사용하여 라우팅을 표시하세요. 시간 10분

작업 검색색 디렉스 투어링 자전거의 경로를 검토합니다.

성명(직위) 이준(생산책임자)

라우팅은 최종 제품을 생산하기 위해 수행되는 일련의 순차적 작업입니다. 라우팅에는 작업을 수행해야 하는 위치, 완료해야 하는 단계, 각 작업에 할당된 타임라인에 대한 정보가 포함됩니다.

라우팅

라우팅을 검토하려면 디스플레이 라우팅 앱을 사용하세요.

피오리 앱

Display Routing

자재 DXTR1### 및 플랜트 DL00을 입력합니다 .

DXTR1###
DL00

< SAP Display Routing: Initial Screen

More ▾

Material: DXTR1000

Plant: DL00

Sales document:

Sales Document Item:

WBS Element:

그런 다음을 클릭하십시오. Operations 다음 작업 목록을 표시합니다.

© SAP UCC 마그데부르크

페이지 10

< SAP

Display Routing: Operation Overview

< > 🏠 📊 🧩 🛠️ 📝

Work center Allocation **Detail** Sequences PRT

Group: 0 Group Counter: 1

Material: DXTR1000 Deluxe To

Sequence: 0 Sequence Desc.:

Operation Overview

Op...	SOp	Work Ce...	Plant	Con...	Standard...	Description
<input type="checkbox"/> 0010		ASSY1000	DL00	ASSY		Material staging
<input type="checkbox"/> 0020		ASSY1000	DL00	ASSY		Attach seat to frame
<input type="checkbox"/> 0030		ASSY1000	DL00	ASSY		Attach handle bar assembly
<input type="checkbox"/> 0040		ASSY1000	DL00	ASSY		Attach derailleur gear assm. to wheel
<input type="checkbox"/> 0050		ASSY1000	DL00	ASSY		Attach front and rear wheels to chain
<input type="checkbox"/> 0060		ASSY1000	DL00	ASSY		Attach brakes
<input type="checkbox"/> 0070		ASSY1000	DL00	ASSY		Attach peddles
<input type="checkbox"/> 0080		INSP1000	DL00	ASSY		Test bike
<input type="checkbox"/> 0090		PACK1000	DL00	ASSY		Disassemble
<input type="checkbox"/> 0100		PACK1000	DL00	ASSY		Pack bike
<input type="checkbox"/> 0110		PACK1000	DL00	ASSY		Move to storage

선택하다 **Allocation**

구성 요소 목록을 표시합니다. 당신이 보지 못한다면 버튼 할당은 더보기 할당 경로를 따릅니다.

참고 어떤 구성 요소도 작업에 특별히 할당되지 않습니다. 각 구성 요소에 해당하는 활동 열은 비어 있습니다.

Item Overview

Ph...	Le...	Path	It...	Component	Quantity	Sort String	Un...	It...	Ba...	Activity	Seq.
<input type="checkbox"/>	0	0	0010	TRWA1000	2		EA	L			
<input type="checkbox"/>	0	0	0020	TRFR1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	0	0	0030	DGAM1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	0	0	0040	TRSK1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	0	0	0050	TRHB1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	0	0	0060	PEDL1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	0	0	0070	CHAN1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	0	0	0080	BRKT1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	0	0	0090	WDOC1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	0	0	0100	PCKG1000	1		EA	L			

Operation

작업 개요로 돌아가려면 선택하세요. 그런 다음 다음 시스템 메뉴 항목을 찾으십시오.

더보기 추가 기능 일정 일정

스케줄 설정 팝업이 나타납니다. 일정 유형으로 1을 입력 하고 로트 크기로 10을 입력합니다.

Scheduling

Basic dates

Start Date:

09/16/2021

Finish Date:

Scheduling type:

1

Forwards

Lot Size:

10

EA

누르다

다음 팝업에서 개요 변수로 선택합니다. 000000000001 (작업 세그먼트). 이에 대한 도움말 값을 사용할 수도 있습니다.

Enter overview variant

* Overview var.:

000000000001

누르다

다시. 모든 작업에 대한 개요, 최근 시작 시간, 해당 설정, 가공 및 해체 시간이 표시 됩니다.

Material DXTR1000Deluxe Touring BikeGrp.Count1

Objects

Act.	Work Center	Latest start	Queue	Setup	Edit	Teardown	Wait	Transport
<input type="checkbox"/> Sequence	0	Std.seq.						
<input type="checkbox"/> 0010	ASSY1000	06/08/2022	08:00:00	0.0	0.0 MIN	6.7 MIN	0.0 MIN	0.0
<input type="checkbox"/> 0020	ASSY1000	06/08/2022	08:07:30	0.0	0.0 MIN	10.0 MIN	0.0 MIN	0.0
<input type="checkbox"/> 0030	ASSY1000	06/08/2022	08:18:45	0.0	0.0 MIN	20.0 MIN	0.0 MIN	0.0
<input type="checkbox"/> 0040	ASSY1000	06/08/2022	08:41:15	0.0	0.0 MIN	20.0 MIN	0.0 MIN	0.0
<input type="checkbox"/> 0050	ASSY1000	06/08/2022	09:03:45	0.0	0.0 MIN	50.0 MIN	0.0 MIN	0.0
<input type="checkbox"/> 0060	ASSY1000	06/08/2022	10:00:00	0.0	0.0 MIN	20.0 MIN	0.0 MIN	0.0
<input type="checkbox"/> 0070	ASSY1000	06/08/2022	10:22:30	0.0	0.0 MIN	20.0 MIN	0.0 MIN	0.0
<input type="checkbox"/> 0080	INSP1000	06/08/2022	10:45:00	0.0	2.0 MIN	50.0 MIN	0.0 MIN	0.0
<input type="checkbox"/> 0090	PACK1000	06/08/2022	11:43:30	0.0	0.0 MIN	50.0 MIN	0.0 MIN	0.0
<input type="checkbox"/> 0100	PACK1000	06/08/2022	12:39:45	0.0	0.0 MIN	50.0 MIN	0.0 MIN	0.0
<input type="checkbox"/> 0110	PACK1000	06/08/2022	13:36:00	0.0	0.0 MIN	3.3 MIN	0.0 MIN	0.0

시퀀스 0090은 얼마나 걸리나요?

총 처리 시간은 얼마나 되나요?

말 꼭 하는 소리 **Exit** SAP Fiori Launchpad로 돌아가려면



PP 5: 작업 센터 표시

연습 SAP Fiori Launchpad를 사용하여 작업 센터를 표시합니다.

시간 15분

작업 달라스에 있는 Global Bike 공장의 작업 센터를 검토합니다.

성명(직위) 이준(생산책임자)

작업 센터는 생산을 위한 작업이 수행되는 장소입니다.

작업 센터

주문하다. 생산 능력(설정, 기계, 인력)은 작업 센터에 할당되어 통제되고 예측 가능한 방식으로 주문 내에

서 할당 및 소비될 수 있습니다. 작업 센터 용량은 단일 작업 센터에서 생성되어 할당됩니다.

작업 센터와 할당된 생산 능력을 검토하려면 작업 센터 표시 앱을 사용하세요.

피오리 앱



플랜트 DL00을 입력합니다 . 작업 센터 필드 에서 F4 도움말을 사용하고 Enter를 선택

DL00

하여 달라스의 모든 작업 센터를 표시합니다. 그런 다음 작업 센터 를 클릭하세요.

F4

필드를 선택하고 도움말 아이콘 값을 선택합니다.

Work center (1) ✕

▼ Work Center Category

Find by class Name of work center Technical data Person responsible ***

Work Center Category:

Plant:

Work center:

Description:

Language Key:

Maximum No. of Hits:

Find

Multiple Selection

Close

기본 설정을 수락하고 다음을 누릅니다. Find 모든 워크스테이션을 표시하려면
달라스

Work Center CategoryFind by className of work centerTechnical dataPerson responsible***

Cat.	Plnt	Work ctr	Short description	Language
<input checked="" type="radio"/> 0001	DL00	COTM1000	DL Coating Thickness Measurement	EN
<input type="radio"/> 0001	DL00	CRAN1000	DL Vacuum Crane	EN
<input type="radio"/> 0001	DL00	POCO1000	DL Powder Coating	EN
<input type="radio"/> 0001	DL00	POLG1000	DL Polishing	EN
<input type="radio"/> 0003	DL00	ASSY1000	DL Assembly	EN
<input type="radio"/> 0003	DL00	DVLP1000	DL Development	EN
<input type="radio"/> 0003	DL00	INSP1000	DL Inspection	EN
<input type="radio"/> 0003	DL00	MANT1000	DL Maintenance	EN
<input type="radio"/> 0003	DL00	PACK1000	DL Packaging	EN
<input type="radio"/> 0003	DL00	PROC1000	DL Procurement	EN
<input type="radio"/> 0003	DL00	SERV1000	DL Service	EN

검색 결과에서 DL Assembly 작업 센터를 클릭하여 선택하고
누르다 ✓ 해당 번호(ASSY1000)를 복사합니다 . ASSY1000

Plant: DL00

Work center: ASSY1000

디스플레이 작업 센터 로 돌아가기 : 초기 화면 누르기 Basic Data

기본 데이터 탭 에서 담당자가 누구인지 확인하세요.

General Data

Work Center Category: 0003

Labor

Person Responsible: 000

Steven Barton

Location:

QDR System:

Supply Area:

Usage: 009

All task list types

Backflush: ☐

Advanced Planning: ☐

기본값 탭 에서 Ctrl 키 필드 (ASSY) 를 클릭 하고 도움말 아이콘 값을 선택합니다. ASSY F4
□ 다음 팝업에서 Routing/Ref 항목이 나타납니다. op. 세트

- 내부 프로세스 (ASSY) 가 이미 선택되어 있습니다.

Restrictions

Ctrl	Control Key Description	Conf.	Print Conf	ExtProc
<input checked="" type="radio"/> ASSY	Routing/Ref. op. set - internal proc.	2	X	
<input type="radio"/> ME01	ME Routing/Ref. op. set - internal proc.			

이 컨트롤 키에 대한 추가 정보를 표시하려면



Control Key.....

Control key: ASSY Routing/Ref. op. set - internal proc.

Detailed Information

Scheduling: ☒

Det. Cap. Reqmnts: ☐

Cost: ☒

Automatic GR: ☐

Insp. Char. Required: ☐

Rework: ☐

Print Confirmation: ☒

Print Time Tickets: ☒

Print: ☒

Sched. External Op.: ☐

External Processing: ☐

Confirmations: 2

다시 누르면 위와 같은 정보를 표시할 수 없습니다. 다음 일정 탭을 선택합니다.

예약 탭 에서 처리 기간 필드 옆을 클릭합니다 . 이 수식 키에 사용된 수식이 표시됩니다.

Display Formula

Formula Key

Formula key: SAP003 Description: Prod.: Labor time

Formula

Formula: Labor * Operation quantity / Base quantity / Operation splits

Formula Indicator


☒ Generate


☐ PRT for reqmts

☒ Costing allowed


☒ Allowed sched.

☐ WkCtr for reqmts

수식을 확인한 후 다음을 누르세요.  계속하다.

 화면 하단의 (Test Formula)를 선택한 후 Operation Quantity 1 EA, Base Quantity 1, No. of Splits 2, Setup 7 MIN, Labor 7 MIN을 입력합니다.

1개
1
2
7분
7분

Test Formula 

General values

* Operation Quantity: 1.00 EA

* Base Quantity: 1.

* No. of Splits: 2

Standard values

Setup: 7 MIN

Machine: MIN

Labor: 7 MIN

Values for internal processing

Normal duration:



Work:


Number of employees: 1.00


Number: 1

User fields

Field key:

End Formula Test  

그런 다음 표준  . 지정된 작업 수량에 대한 총 기간은 다음과 같습니다.
값을 기준으로 결정된 자금을 선택하십시오.

Test Formula 

Duration with Operation Segments

Setup Durat.: 7.000 MIN


Process. Durat.: 3.500 MIN


Teardown Dur.: 0.000 MIN

Tot. Duratn: 10.500 MIN

Duration of Internal Processing

Duration Int. Process.: 0.000 MIN




클릭  계속하다. 프로세스 기간의 공식은 다음과 같습니다.

프로세스 기간 = (((인력 * 작업 수량) / 기본 수량) / 작업 분할)

처리 공식이 올바르게 작동했습니까?

선택하다  돌아가려고.

딸깍 하는 소리  SAP Fiori Launchpad로 돌아가려면

