整体制作工艺文件

1、线路板制作选取白色，但缺陷是字体为黑色；考虑到整体视觉效果，可选用其他颜色为底板，如红色；线路板形状为心形。

2、背面加白色或粉红色不透明板子，前面加白色或其他颜色板子（心形）；浇灌方式，颜色可考虑透明或其他淡色。

简单浇注原料：真水晶（水晶树脂，最好）、玻璃、琉璃，透明树脂（亚克力板，次之）。

**简单塑料外壳制作参考**

模具制作：首先要确定你所用的东西的尺寸，形状。然后可以用木头，水泥，钢材等制作出原样来。买点树脂，或塑料的半成品，刷在你作出来的原样上，刷一层，放一层布（最好用玻璃纤维）布有粗有细。最里面和最外面的都要用细布，中间最好要三层布以上。都要粗布。等固化了之后把原样脱出来。再修复一下破损的地方。模具就作好了。

用这个模具就可以作了。首先要刷脱模剂，再把用塑料的半成品用同样的方法刷在模具上。固化后就可以了。（如果模具的形状比较复杂的话，就好在制作模具的时候刷上两毫米厚的硅胶。）

材料：原料、胶水（无影胶）、树脂打磨工具

<https://detail.tmall.com/item.htm?abbucket=17&id=564949703005&ns=1&skuId=5188978258249&spm=a230r.1.14.16.3a96484bKEa36B>