|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **第一次讨论：**  讨论时间： 2023年5月1日 17点1分至18点 45 分 参会人数：3人 缺席人数：0人  **(一)主要讨论内容**  1.分工，使功效达到最大化  2.如何在植物缺光的时候让室内保持恒温  **(二)主要决定项(会议达成的主要成果，包括对后续方案的决策等)**  **1.各司其职，分工协作**  **2.采用吸热材料保存温度** | | |
| **下一步行动项** | 负责人 | 时间节点 |
| 1.编程，ppt，模型制作 | 季宇志 | 无 |
| 2.数据采集，硬件设备，模型制作 | 杨稼泽 | 无 |
| 3.商家联系，购买所需设备 | 马瑞老师 | 无 |
| 出席人员签到：马瑞老师 季宇志 杨稼泽 | 提前约定下次会议时间： | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **第** 二 **次讨论：**  讨论时间：2023 年 5月 6日 14点 21 分至 16点 32分 参会人数： 3人 缺席人数：0人  **(一)主要讨论内容**  1.制作模型材料，可否使用亚克力板作为材料  2.水流回收，环保节能，做到节约用水  3. 适合植物生长的温度精确平均值  4.制作工艺追求精细，让其具有更高的观赏性  **(二)主要决定项(会议达成的主要成果，包括对后续方案的决策等)**  **1.采用官方要求的亚克力板，材料问题得到解决**  **2.采用水槽来回收，更加环保，可重复利用**  **3.上网查阅，实地考察，保证准确性，符合自然天气**  **4.3D打印或亚克力板，3D打印更好** | | |
| **下一步行动项** | 负责人 | 时间节点 |
| 1.设计并购买亚克力板 | 季宇志 | 5月1日 |
| 2.测量水槽（购买） | 马瑞老师 | 5月1日 |
| 3.上网查阅相关资料，实地考察 | 杨稼泽 | 4月27日 |
| 出席人员签到：马瑞老师 季宇志 杨稼泽 | 提前约定下次会议时间：2023/6/27 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **第三次讨论：**  讨论时间： 2023年6月27 日 17点10分至19点 41 分 参会人数：3人 缺席人数：0人  **(一)主要讨论内容**  1.材料选择：铁框+吸热膜（可起到良好的吸热效果）  2.模型尺寸的设计和实际的测量  3.如何降低成本，提高实用性，让其民用化  **(二)主要决定项(会议达成的主要成果，包括对后续方案的决策等)**  **1.**铁框+吸热膜不可用（市面上没有合适的尺寸）  2.采用纳米材料，有弹力，韧性好，不易破损  3.经估算成本不会高于500元，可普遍适用于广大民众 | | |
| **下一步行动项** | 负责人 | 时间节点 |
| 1.购买纳米材料（合适的吸热材质） | 季宇志  杨稼泽 | 7月5日之前 |
| 2.资金补助，沟通技术人员 | 马瑞老师 | 7月5日之前 |
| 3.对模型测量数据的编写（编程） | 季宇志 | 7月2日之前 |
| 出席人员签到：马瑞老师 季宇志 杨稼泽 | 提前约定下次会议时间：7月1日 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **第** 四 **次讨论：**  讨论时间：2023 年 7月2 日 14点 21 分至 16点 32分 参会人数： 3人 缺席人数：0人  **(一)主要讨论内容**  1.制作框架所需的机器和技术（亚克力板的缺点：耗时耗力，容易破损）  2.框架的材料是否使用亚克力板  **(二)主要决定项(会议达成的主要成果，包括对后续方案的决策等)**  **1.采用3D打印技术打印框架（结实，可让测量结果与实际一样）**  **2.体积尽量小，材料任意** | | |
| **下一步行动项** | 负责人 | 时间节点 |
| 1.打印机型号选定 | 季宇志 | 7月6日 |
| 2.框架材料选购 | 马瑞老师 | 7月6日 |
| 3.3D打印机操作指南 | 季宇志 | 7月6日 |
| 出席人员签到：马瑞老师 季宇志 杨稼泽 | 提前约定下次会议时间：2023/7/3 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **第五次讨论：**  讨论时间： 2023年7月3 日 17点1分至18点 45 分 参会人数：3人 缺席人数：0人  **(一)主要讨论内容**  1.3D打印无法实现（没有合适型号的3D打印机）   1. 亚克力板的尺寸是否合适——担心存在误差   **(二)主要决定项(会议达成的主要成果，包括对后续方案的决策等)**  **1.采用亚克力板（除3D打印外最优选）**  2.购买并测试：存在微弱误差，但不影响整体 | | |
| **下一步行动项** | 负责人 | 时间节点 |
| 1.测量亚克力板 | 季宇志 | 7月4日 |
| 2.去商店拿成品并测试 | 马瑞老师  季宇志  杨稼泽 | 7月3日 |
| 出席人员签到：马瑞老师 季宇志 杨稼泽 | 提前约定下次会议时间：7月4日 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **第六次讨论：**  讨论时间： 2023年月日 17点1分至18点 45 分 参会人数：3人 缺席人数：0人  **(一)主要讨论内容**  1.3D打印机的选择（已找到合适商家）   1. 尺寸   **(二)主要决定项(会议达成的主要成果，包括对后续方案的决策等)**  **1.成型平台：30\*30\*60** | | |
| **下一步行动项** | 负责人 | 时间节点 |
| 1.编程（编译所需代码） | 季宇志 | 7月10日 |
| 2.硬件设备 | 杨稼泽 | 7月10日 |
| 出席人员签到：马瑞老师 季宇志 杨稼泽 | 提前约定下次会议时间：7月8日 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **第七次讨论：**  讨论时间： 2023年月日 17点1分至18点 45 分 参会人数：3人 缺席人数：0人  **(一)主要讨论内容**  1.组装用时  2.算法  **(二)主要决定项(会议达成的主要成果，包括对后续方案的决策等)**  **1.7月15日前**  **2.算法：详见创新点** | | |
| **下一步行动项** | 负责人 | 时间节点 |
| 1.最后组装 | 马瑞老师  季宇志  杨稼泽 | 7月15日 |
| 出席人员签到：马瑞老师 季宇志 杨稼泽 | 提前约定下次会议时间：无 | |