

D-AUT-002

Versión: **2** Junio 2016

Gerencia de Comunicaciones y Automatismos Dirección de Apoyo Logístico Agua y Saneamientos Argentinos

Normas de implementación de Topkapi



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

Contenido

1.	OBJETIVO		3
2.	ALCANCE		3
3.	REFERENC	IAS	3
4.	DEFINICIO	DNES Y ABREVIATURAS	3
5.	DESARROL	LO	4
5.1		INSTALACIÓN INICIAL	4
5.2		CREACIÓN DE NUEVA APLICACIÓN	4
5.3		ADQUISICIÓN (COMUNICACIÓN CON EL PLC)	5
5.3	.1.	MANUAL	5
5.3	.2.	AUTOMÁTICO	6
5.4		PÁGINAS SINÓPTICAS (MÍMICOS)	6
5.5		CARACTERÍSTICAS DE OBJETOS Y TEXTOS	6
5.6	•	SEÑALIZACIÓN	7
5.7	•	MUESTREO	8
5.8		ALMACENAMIENTO	8
5.9	•	TABLAS	9
5.1	0.	ALARMAS	11
5.1	1.	USUARIOS	12
5.1	2.	BALANCE	12
6	NOTAS GEI	NERALES PARA TODAS LAS APLICACIONES	12



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

1. Objetivo

El presente documento define los lineamientos básicos que debe seguir la empresa contratista que ha sido adjudicada para el diseño y desarrollo de la aplicación SCADA. El mismo define cuestiones generales que se deben respetar para todo tipo de aplicaciones. Para los temas específicos de cada aplicación en concreto, se solicita a las contratistas realizar una reunión inicial con el Departamento de Automatismos y Sistemas de Control (AySC) por el desarrollo de la aplicación, donde se hará entrega de las librerías de base y se definirán las cuestiones específicas del proyecto, y luego reuniones para las presentaciones de avances parciales de la aplicación, de manera de poder asegurar el correcto desarrollo de la misma.

2. Alcance

Este procedimiento se aplica para todos los desarrollos de aplicaciones SCADA que deban instalarse en cualquiera de los establecimientos de Agua y Saneamiento dentro del radio de acción de la empresa.

3. Referencias

D-AUT-001-Normas de programación de PLCs.

4. Definiciones y Abreviaturas

AySC: Departamento de Automatismos y Sistemas de Control.

HMI: Interface Hombre-Máquina (Human Machine Interface)

PLC: Controlador lógico programable.

ET: Especificación Técnica.

HARDWARE: Conjunto de elementos físicos o materiales que constituyen una computadora o un sistema informático.

SOFTWARE: Conjunto de programas y rutinas que permiten a la computadora realizar determinadas tareas.

SCADA: Supervisión, Control y Adquisición de datos (Supervisory Control and Data Acquisition).

TOPKAPI: Sistema SCADA utilizado en AySA.

EXPLOTACIÓN: Momento en el que el sistema SCADA adquiere datos del proceso industrial en tiempo real.



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

5. Desarrollo

La aplicación que se utilizará como sistema SCADA será la aplicación Topkapi, perteneciente a la firma Areal (Francia). Se deberá utilizar la última versión vigente al momento del desarrollo de la aplicación.

5.1. Instalación inicial

El lenguaje de instalación debe ser el "Español"

En el momento de instalarlo se debe seleccionar los siguientes componentes que da el software instalador:

- Topkapi Vision32
- No instalar aplicación en blanco
- No instalar aplicación demostración
- No instalar bibliotecas de objetos por defecto

El software Topkapi debe ser instalado en la unidad principal (c:) del equipo donde se ejecutará; en el directorio VISION32.

La ruta debe ser:

• C:\VISION32

5.2. Creación de nueva aplicación

La aplicación debe ser creada dentro de la carpeta contenedora del Software:

C:\VISION32\"NUEVA APLICACIÓN"

El nombre de la aplicación:

- Debe estar asociado al nombre de la planta, proceso o sector, dependiendo de la cantidad de SCADAS que se vayan a utilizar en el lugar.
- No debe sobrepasar los 12 caracteres
- No debe contener espacios en blanco, en caso de ser necesario, colocar guión bajo entre palabras
- En caso de tener varios SCADAS en el sitio agregar al principio las iniciales del sitio y luego el nombre del sector.

Por ejemplo:

Planta San Martín (PSM), se usan varios SCADAS dentro de la planta, cada uno abocado a un proceso en particular



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

Sector/Proceso Nombre de Aplicación

Laboratorio: PSM_LAB Sala de Cloro: PSM_CLORO

E.E. Lanús, tiene un solo SCADA para toda la estación

Sector/Proceso Nombre de Aplicación

E.E. Lanús LANUS E.E. Tres de Febrero 3FEBRERO

5.3. Adquisición (Comunicación con el PLC).

Dependiendo del protocolo de comunicación se debe realizar de forma manual o automática (consultar el manual de instrucciones de Topkapi)

5.3.1. Manual.

Puerto

Se debe crear el puerto que se usará: donde indicaremos el protocolo a utilizar y configuraremos el "Retardo de Emisión" y el "Tratamiento del Autómata" según corresponda (consultar el manual de instrucciones de Topkapi).

Debemos establecer qué tipo de puerto será Lógico o Físico. En los dos casos debemos verificar utilizar el debidamente asignado.

Autómata

Se debe crear el Autómata, con sus valores correspondientes de "numero de esclavo", "acceso" (dirección lógica, solo si corresponde), la "zona de palabra" de memoria del PLC que leerá el Topkapi.

El código de estación: en caso de utilizar más de una hoja de cálculo se deberán asociar estas hojas al código de estación correspondiente.

Tipo de Autómata: se usa siempre el Standard

Específico: son datos específicos según protocolo (consultar el manual de instrucciones de Topkapi)

Consultas de un Autómata: Como Referencia "Ref." normalizamos los pedidos o requerimientos con REQ#

Ejemplo:

- REQ1
- REQ2

Deben realizarse en sistema decimal.



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

5.3.2. AUTOMÁTICO.

Se utiliza la herramienta Softlink (consultar el manual de instrucciones de Topkapi) que realiza el puerto, el autómata y la hoja de cálculo con algunos datos básicos, para poder utilizar esta herramienta debe ser compatible el PLC y el mismo debe estar comunicado.

5.4. PÁGINAS SINÓPTICAS (MÍMICOS).

El intervalo de Páginas Visibles y Páginas de Biblioteca debe ser:

• Páginas Visibles: **0** a **10999**

Páginas de Biblioteca: 11000 a 12000

Las páginas visibles, no pueden tener logos, ni referencias de empresas contratadas, únicamente son válidas aquellas con logo oficial de AySA. Por tal razón el Sector de Automatismos y Sistemas de Control (AySC) ha creado una página Biblioteca (nro. 11000), para usarla como "Banda Sinóptica" de todas las demás visibles:

Para poder implementar las bibliotecas de AySA, se deben solicitar las mismas al sector de AySC.

En las páginas visibles deben tener las siguientes características:

- Corte con banda sinóptica
- Banda sinóptica debe estar fija en explotación

Para dejar parametrizado el tamaño de la banda sinóptica, en la primer página se debe configurar dentro de la "características de página" la "presentación por defecto", que según los tamaños que demos a esta página se guardara para todas las demás.

QUEDA TOTALMENTE PROHIBIDO EL AGREGADO DE LOGOS O DATOS DE CONTACTO DE LA CONTRATISTA Y/O INTEGRADORA EN CUALQUIER PANTALLA DE LA APLICACIÓN

5.5. CARACTERÍSTICAS DE OBJETOS Y TEXTOS.

Se recomienda usar la biblioteca de objetos proporcionada y determinada por AySC, no obstante en caso de no encontrarse un objeto que pueda identificar la realidad, se lo puede diseñar, siguiendo los lineamientos básicos presentados



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

gráficamente en la biblioteca, previa consulta al sector AySC. Estos objetos deben tener aprobación final de AySC.

Al momento de diseñar estos objetos se deben tener en cuenta los colores estándar usados para señalizarlos.

5.6. Señalización

La señalización debe cumplir los siguientes requisitos

Tabla 1. Método de señalización

COLOR 1	COLOR 2	INTERMITENTE
Verde		
Rojo		
Rojo	Amarillo	Rápido
Amarillo	Transparente	Rápido
Azul		
Verde		
Rojo		
Verde	Vacío	Rápido
Rojo	Vacío	Rápido
	Verde Rojo Rojo Amarillo Azul Verde Rojo Verde	Verde Rojo Rojo Amarillo Amarillo Transparente Azul Verde Rojo Verde Vacío

Así también hay objetos que por su tamaño o cantidad de señales, se hace imposible señalizarlo. En estos casos algunas o todas las señales se pueden colocar externamente del objeto o sobre el mismo en formato de texto, respetando la tabla 1, con las fuentes en MAYÚSCULA:

- Arial Negrita 9
- Arial Negrita 10



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

5.7. Muestreo

Condiciones de muestreo para variables Analógicas:

- Periodicidad Fija
- Periodicidad de muestreo 10 minutos
- Generar Curva
- Número de los puntos 53.000

Condiciones de muestreo para variables Discretas (Estado, Modo, Telecomando, etc):

- Sobre Frente
- Un punto al menos todos los 10 minutos
- Generar Curva
- Número de los puntos 53.000

5.8. ALMACENAMIENTO

En la aplicación se crearán los siguientes Grupos de Eventos

- **Eventos** HISTO_0 Tamaño: 100.000 (Marcha, parada, Auto, manual) Archivado: Variación de Valor
- Mantenimiento HISTO 1 Tamaño: 100.000

Archivado: Aparición Desaparición de falla

• **Hs Funcionamiento -** HISTO_2 - Tamaño: 100.000 (Contadores acumulados de hs)

Archivado: Condiciones de Muestreo

- Calidad HISTO_3 Tamaño: 100.000 (Alarmas de Mediciones de Calidad)
 Archivado: Condiciones de Muestreo
- Comunicaciones HISTO_4 Tamaño: 100.000 (Fallas de comunicación)
 Archivado: Aparición y Desaparición Fallo
- Telecomandos HISTO_5 Tamaño: 100.000 (Telecomandos, seteos mín y max, etc)

Archivado: Variación de Valor

• **Operación** - HISTO_6 - Tamaño: 100.000 (Alarmas de Operación)

Archivado: Aparición Desaparición de alarma



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

5.9. TABLAS

Dado que cada tabla está asociada a un autómata, se deberá utilizar su misma tabla para agregar todas las variables que dependan de ese autómata, siempre y cuando la cantidad de variables así lo permita.

Las variables que se incluirán en las tablas serán: E/S, telecomandos, seteos, fallas de módulos, fallas de vías de módulos analógicos, fallas de comunicación, entre otros.

Las Celdas deberán ser configuradas con Objetos DB.

Se deberán completar obligatoriamente los campos de la celda: Mnemónico, título, fórmula, ancho de visualización, número de decimales y zona. Los demás campos dependerán de la funcionalidad de la variable y sus características.

Los mnemónicos en la tabla deben coincidir con los tags del PLC. Revisar Normas y Procedimientos de PLC. Consultar definiciones con AySC.

A continuación se muestra una imagen de la organización de una tabla perteneciente a un proceso en donde existen varios equipos que comparten la misma cantidad y tipo de señales y algunas otras varias.

avsa N

D-AUT-002 v.2

DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA – DAL

Normas de implementación de

	Α	В	С	D	E	F	G	Н	- 1	J
1										
2	Comunicación PLC	Normal								
3										
4		Equipo 1	Equipo 2	•	Equipo 4					
	stado	Paro	Paro	Paro	Paro		Caudal Agua	0	Normal	
6	Modo	-	-	-	-		Presion Agua	0.00		
7	20411450						Nivel Agua	0.00	Name	
8	SPAM150 nterruptor Abierto	Falla No	Falla No	Falla No	Falla No		Caudal Servicio Interno % Valvula Servicio Interno	0	Normal	
	nterruptor Cerrado	No	No	No	No		Presion Servicio Interno	0.0		
	nterruptor Resorte	Falla	Falla	Falla	Falla		Presion Servicio Interno	0.0		
	nterruptor Insertado	No	No	No	No		Temperatura	0.0		
13	SPAM - Cierre	No	No	No	No		Ph	0.00	Falla	
14	SI AIII - CICITO	110	110	110			Conductividad	0.00	Normal	
	PEmergencia	No	No	No	No		Turbiedad	0.00	Falla	
	nterruptor Calef	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado		Cloro Libre	0.00	Falla	•
	nterruptor No Cierra	Normal	Normal	Normal	Normal		Calcio	0.00		
	nterruptor No Abre	Normal	Normal	Normal	Normal		** Tablero de Calidad *	Normal		0
	Maximos Arranques	Normal	Normal	Normal	Normal				ò	
20	SPAM - Proteccion	Normal	Normal	Normal	Normal					
21	SPAM - Señal 1	Normal	Normal	Normal	Normal				······································	
22	SPAM - Arranque	Normal	Normal	Normal	Normal					
23	nterruptor Calef	Normal	Normal	Normal	Normal					
24	nterruptor Valvula	Falla	Falla	Falla	Falla		Tablero de CAL	Bomba 1	Bomba 2	
25							Run	No	No	
26	Valvula Cerrada	-	-	-	-		B.Presion	Normal	Normal	
27	Valvula Abierta	-	-	-	-		Listo	No	No	
28	Valvula Estado	Paro	Paro	Paro	Paro		Falla Variador	Normal	Normal	
29	Valvula Abriendo	No	No	No	No		Recursos	No	No	
30	Valvula Cerrando	No	No	No	No		OK	No	No	
31	Valvula No Abre	Normal	Normal	Normal	Normal		Estado	Normal	Normal	
32	Valvula Falla Electirca	Normal	Normal	Normal	Normal		Telec.Seleccion	No	No	
33	Valvula No Cierra	Normal	Normal	Normal	Normal		Caudal Cal Bomba	0.0	0.0	
34	Salagaiga	No	No	No	No					
35 36	Seleccionada Recursos Disponibles	No No	No No	No No	No No					
36	Estado Reposo Arranque	No	No	No	No		Telec.Modo	No		
	Vibraciones 1	No	No	No	No		Telec.nlodo Telec.pH	0		
39	Vibraciones 2	No	No	No	No		Caudal Total	0.0		
_	Temperatura Motor	Normal	Normal	Normal	Normal					
41	Temperatura Cojinete	Normal	Normal	Normal	Normal					
42								•		•
_	Temperatura Fase R	0.0	0.0	0.0	0.0		Totalizador Caudal Agua	0		
	Temperatura Fase S	0.0	0.0	0.0	0.0		Bajo Nivel	No		•
	Temperatura Fase T	0.0	0.0	0.0	0.0		Muy Bajo Nivel	No		
	Temperatura Delantero	0.0	0.0	0.0	0.0		Volumen Dia anterior	0		
47	Femperatura Trasero 1	0.0	0.0	0.0	0.0		Drenaje Muy Alto	Marcha		
	Temperatura Trasero 2	0.0	0.0	0.0	0.0					
49	Horas de Funcionamiento	0	0	0	0					
50										
	Telec.Seleccion	No	No	No	No					
	Telec.Arranque Local	No	No	No	No					
53										

Figura 1 – Ejemplo de ordenamiento a seguir en las tablas de variables

Las celdas deben colocarse arrancando en la zona superior izquierda dejando pocos espacios libres. De esta manera se permitirá el agregado de nuevas variables a futuro que queden dentro del campo visual de la tabla.

Todas las celdas deben tener un texto descriptivo de tipo constante a su izquierda o sobre la misma que oriente al operador en la búsqueda de la variable.

Si existen varios PLC que repiten sus variables, las tablas deben ser idénticas pero solo referidas a otro PLC



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

Para las celdas de telecomando de variables numéricas se deberá colocar en la misma los límites y su comentario de mínimo y máximo.

5.10. ALARMAS

Las vistas, niveles, y sonido de alarmas, se realizaran con personal de supervisión de Planta según sus necesidades.

Los colores de alarmas deberán ser por defecto.

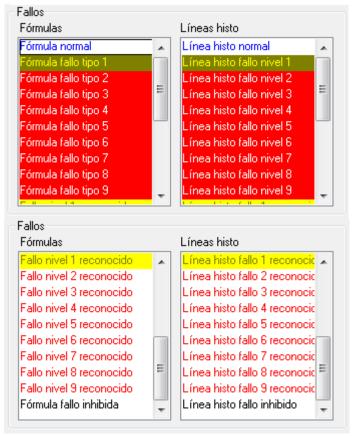


Figura 2- Colores de alarmas por defecto

Los títulos que aparecerán en los listados de alarma serán los mismos que los títulos de las celdas. Tener esto en cuenta a la hora de elegir como nombrar a cada variable. Por ej: si la celda ya contiene la Zona, en el título no colocar nuevamente este dato.



Figura 3 - Registro de alarma con dato duplicado en Zona y Nombre



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

5.11. USUARIOS

La aplicación a desarrollar deberá contener como mínimo los siguientes usuarios creados:

Usuario	Contraseña	Categoría
Visita	Visita	F
Supervisor	Supervisor	Υ
Operador	Operador	А
Contratista	Contratista	Z
AUTO-MANTE	AUTO-MANTE	Z

Se pedirá al jefe de Planta o responsable de proceso un listado de usuarios (R-AUT-003 Alta-Baja de usuarios Topkapi)

5.12. BALANCE

Generar tablas nuevas que hagan referencia en sus fórmulas a las variables necesarias para el Balance.

6. NOTAS GENERALES PARA TODAS LAS APLICACIONES

- Configurar Horas de marcha para todos los equipos y subcomponentes, por ejemplo un grupo de alta potencia compuesto por un motor y una bomba tendrá 2 contadores para horas de marcha y 2 SETEOS de horas. De esta forma el supervisor de mantenimiento de planta podrá setear la nueva hora a su criterio.
- Configurar visualización, señalización, alarmado e historización para conjuntos Fuentes de alimentación y UPS. Ejemplo: Falla de Fuente, Modo Batería, Falla Batería, etc.
- Configurar las Zona de localización, Niveles de Fallo, Perfiles de Muestreo, Perfiles de Archivado, Textos estándar.
- Verificar que las unidades estén según estándar de AySA.
- PLC: Falla de comunicación, Falla de módulos y falla de canales analógicos.
 Todos los autómatas tienen que tener una celda con la función COUPURE para registrar el estado de comunicación con el autómata.
- Para el caso de equipos, cuyas condiciones de arranque suelen ser complejas y depender de varios factores o elementos, se deberán mostrar las

Junio 2016	Gerencia de Comunicaciones y Automatismos	Página 12 de 14
541115 2525	,	



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

condiciones de arranque de modo de facilitar al operador el diagnostico en cado de no arrancar dicho equipo.



Figura 4 - Ejemplo de condiciones de arranque de una bomba

- Utilizar en todas las celdas objetos DB. Todos con nemónico.
- Cada Autómata debe tener una sola tabla asociada donde puedan observarse todas las celdas en la vista activa de la hoja sin necesidad de desplazarse con las barras de desplazamiento horizontal o vertical. Si existe una gran cantidad de información tal vez sea conveniente generar nuevas hojas para el mismo autómata, previamente consultarlo con AySC.
- Títulos de cada celda de no más de 40 caracteres para que aparezcan completos en el alarmero. Las celdas <u>constante de texto</u> (fondo azul) deben ser concisas para minimizar el ancho de la columna.
- Pegar gráficos JPG directamente en sinóptico, no vincular gráficos sinópticos de librería. (Utilizando Copy/Paste desde MS Paint). No utilizar subcarpetas de Imágenes.
- Archivos JPG de fondo de página se deberán cargar como Ficheros Fondo en Características de Página.
- Todas las modificaciones deben respetar la homogeneidad de gráficos, nomenclatura de nemónicos, títulos, textos de alarmado según la aplicación tipo entregada por AySC.
- Los DT se guardan con nombre hoja/celda. (Opción por defecto.)
- Se permite transformar objetos DB de Control Remoto (Telecomando) a celda libre solo en caso de requerir historizar puntos y generar curva con archivos DT.



DPTO. DE AUTOMATISMOS Y SC - GCyA - DAL

Normas de implementación de

- Telecomandos, Fallas de comunicación y marcha y Parada de equipos y subcomponentes deben historizarse y generar curva con archivos DT.
- Perfiles de archivado: La identificación del perfil debe tener el mismo nombre que el grupo de eventos asociado.
- Además de alarmar la falla de comunicación de todos los PLCs, se debe alarmar la falla de cada módulo de los PLCs y alarmar la falla de todos los canales analógicos de todos los módulos analógicos de todos los PLCs. Se deberá generar un sinóptico separado para visualizar la información mencionada.