Apresentação da disciplina *Introdução à Lógica de Programação*

MATA37: Introdução à Lógica de Programação

Prof.: Rafael A. Melo (melo@dcc.ufba.br)
Departamento de Ciência da Computação
Instituto de Matemática
Universidade Federal da Bahia





Apresentações

- Sobre mim
 - Rafael Augusto de Melo
 - http://sites.google.com/site/demelora/
- Sobre vocês
 - Nome?
 - Conhecimento de computação?
 - Expectativas para a disciplina?
 - Algum comentário adicional?

Objetivos da disciplina

- Trabalhar o raciocínio lógico
- Resolver problemas tendo em vista a elaboração de uma solução computacional
- Desenvolver programas utilizando uma linguagem de programação (Pascal).

OBS: Para elaborar algoritmos e programar, não há solução mágica. É necessário praticar!

Tópicos

- 01. Introdução à computação: organização básica de um computador
- 02. Algoritmos e resolução de problemas
- 03. Noções de especificação e correção de algoritmos.
- 04. Variáveis e atribuições
- 05. Operadores e expressões
- 06. Comandos condicionais
- 07. Comandos de entrada e saída
- 08. Comandos de repetição
- 09. Procedimentos e funções
- 10. Recursão
- 11. Vetores
- 12. Buscas sequencial e binária
- 13. Algoritmos de ordenação básicos
- 14. Matrizes

Horário e local das aulas

- Turma 02
 - Aulas teóricas
 - Quintas-feiras: 18:30 às 20:30 na sala PAF-106.
 - Aulas práticas
 - Terças-feiras: 18:30 às 20:30 no Lab2 (sala 143).
 - Laboratório só está disponível das 19:00 às 21:00 ?

Horário e local das aulas

- Turma 04
 - Aulas teóricas
 - Quartas-feiras: 20:30 às 22:30 na sala PAF-216
 - Aulas práticas
 - Sextas-feiras: 18:30 às 20:30 no Lab2 (sala 143)

Avaliação

- Avaliação 1: prova sem consulta (A1)
- Avaliação 2: prova sem consulta (A2)
- Avaliação 3: exercícios e trabalho prático (A3)
 - Exercícios semanais: para serem entregues até a primeira aula da semana seguinte
 - Trabalho prático: escrever um programa para um problema ainda a ser definido.
- Notas serão atribuidas entre 0 e 10, com 1 casa decimal.

$$A3 = \frac{(2*Exercícios + 3*Trabalho Prático)}{5}$$

Avaliação

$$M\acute{e}dia = \frac{2*A1+2*A2+A3}{5}$$

- Se Média >= 5 e Presença >= 75%
 - Aprovado
- Senão
 - Reprovado
- Observações:
 - Não há avaliação suplementar (prova final)
 - Com relação às faltas, verificar as regras da Universidade

Apoio e comunicação

- Contato com o professor
 - melo@dcc.ufba.br
 - Incluir no título do email a expressão MATA37-XY
 - O campo XY identifica a turma
 - Ex 1.: MATA37-04: Dúvida problema 4
 - Ex 2.: MATA37-02: Sobre o trabalho prático.
- Monitor
 - Ainda preciso confirmar esta informação.

Referências bibliográficas

- Farrer, H. et al., "Pascal Estruturado", 3a ed., Editora LTC, 2012.
- Farrer, H. et al., "Algoritmos Estruturados", Editora LTC, 1999.
- Furlan, M., Gomes, M., Soares, M., Concilio, R., "Algoritmos e Lógica de Programação", Editora Thomson, 2005.
- Guimarães, A., Lages, N., "Algoritmos e Estruturas de Dados", Editora LTC, 1994.
- Ziviani, N., "Projeto de Algoritmos com implementação em PASCAL e C", 3a ed., 2010.

Apresentação da disciplina *Introdução à Lógica de Programação*

MATA37: Introdução à Lógica de Programação

Prof.: Rafael A. Melo (melo@dcc.ufba.br)
Departamento de Ciência da Computação
Instituto de Matemática
Universidade Federal da Bahia



