

FICHA TÉCNICA

CEMENTO PARA POZOS PETROLEROS

Clase G Grado: HSR (Alta Resistencia a los Sulfatos)



REQUISITOS QUÍMICOS

Óxido de Magnesio	máx. 6.0%
Sulfatos	máx. 3.0%
Perdida por Ignición	máx. 3.0%
Residuo Insoluble	máx. 0.75%
Silicato Tricálcico (C3S)	mín. 48% máx. 65%
Aluminato Tricálcico (C3A)	máx. 3.0%
C4AF + 2C3A	máx. 24%
Contenido de Álcali	máx. 0.75%

REQUISITOS FÍSICOS

Resistencia a la compresión	
8 horas @ 38°C	mín. 300 psi
8 horas @ 60°C	mín. 1500 psi
% Fluido Libre	máx. 5,9%
Tiempo de Bombeabilidad	90 – 120 minutos
Gravedad Específica	3,18 ± 0.04 g/cm ³



DOMINIO DE APLICACIÓN

La cementación tiene por objeto la colocación de un anillo de cemento entre la pared de la perforación y las tuberías.

Debe utilizarse únicamente hasta una profundidad de 2.440 metros (8.000 pies). Para otras profundidades diferentes debe emplearse con aditivos, aceleradores o retardadores.

Con el fin de adaptarse a cada cimentación concreta se pueden utilizar los siguientes aditivos: Aceleradores, retardadores, dispersantes, aligerantes, reductores de filtrado, etc



FÁBRICA Y TIPO DE ENVASE

Planta Nobsa (Boyacá)
Granel 34 Ton.
Saco 42.5 Kg.

Especificaciones:
API SPEC 10A – 25 Ed.

COMPOSICIÓN

Clínker
 $\text{CaSO}_4 \cdot 2 \text{H}_2\text{O}$



www.holcim.com.co



[Holcim Colombia](#)



[@holcimcolombia](#)



[@HOLCIMColombia1](#)



[@HolcimColombia1](#)



[Holcim Colombia](#)