

A46JRTE

NACELLE ARTICULÉE



- Flèche avec bras articulé électrique à émission zéro, alimentées par batteries lithium-ions, pour utilisation sur terrain accidenté
- Performance excellente tout terrain
- Très maniable, rayon de braquage interne étroit
- Zone de travail avec déport arrière
- Robuste, précise et facile à utiliser



snorkelTM
www.snorkellifts.com

NACELLE ARTICULÉE

A46JRTE

DIMENSIONS

A46JRTE

Hauteur de travail	16,3 m
Hauteur max. sous plancher	14,3 m
Déport	7,35 m
Hauteur d'articulation max.	7,67 m
Dimensions extérieures du panier	1,0 m x 1,83 m
Largeur (A)	2,1 m
Longueur hors-tout (B)	5,7 m
Hauteur hors-tout (C)	2,16 m
Garde au sol	330 mm

PERFORMANCES

Capacité de charge max.	227 kg
Translation possible a hauteur max.	14,3 m
Utilisation extérieure au vent	12,5 m/s
Vitesse max. bras replié	6,4 km/h
Vitesse max. bras en élévation	1,3 km/h
Bras pendulaire	1,5 m
Angle de débattement vertical du pendulaire	140°
Rotation du panier	160°
Rotation de tourelle (non-continue)	360°
Déport arrière	0 m
Temps d'élévation/descente	101/98 sec
Capacité de franchissement	45 %
Rayon de braquage intérieur	0,8 m
Rayon de braquage extérieur	3,17 m
Pneus	mousse haute adhérence remplie 355/55D625NHS 17,5
Commande	proportionnelle
Traction	Traction 4x4

MOTORISATION

Motorisation	17,25kWh batteries au lithium-ion avec BMS intégré
Température de fonctionnement	(-) 25°C to (+) 60°C
Chargeur	chargeur de batterie haute fréquence intelligent embarqué (50 A)

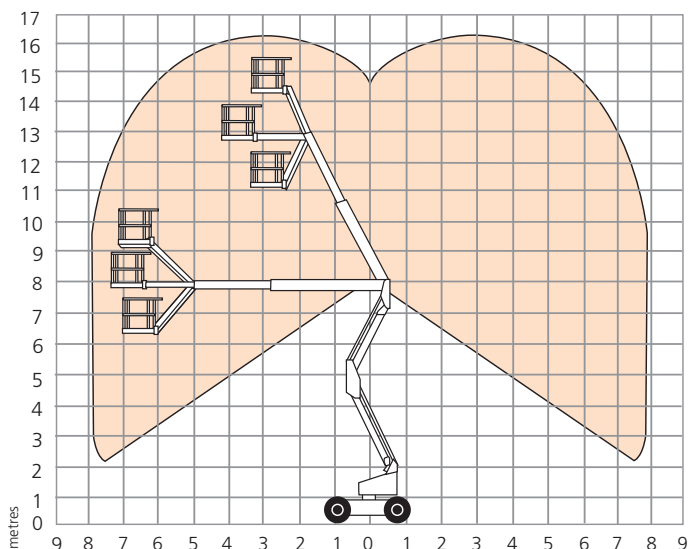
MOTEUR

Moteur	électrique CA
--------	---------------

POIDS

Poids à vide	7 540 kg
--------------	----------

ZONE DE TRAVAIL

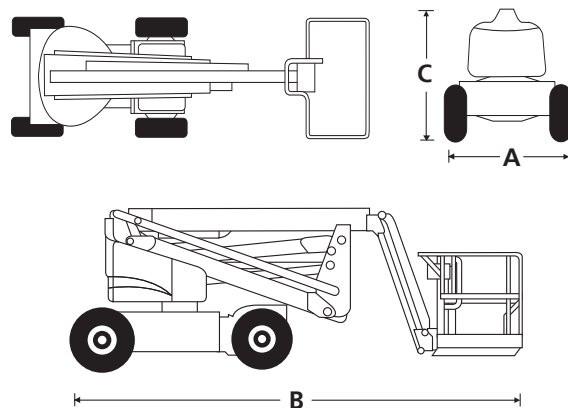


Spécifications CE
© Snorkel 2021

Specifications subject to change without notice. Photos and diagrams in this brochure are for promotional purposes only. Refer to appropriate Snorkel operators manual for detailed instructions on the proper use and maintenance.

* Preliminary specifications - confirm at time of ordering

** Whichever comes first. Refer to Snorkel warranty policy for full details, limitations and restrictions. Batteries at the end of their life to be returned to Snorkel for recycling.



CARACTÉRISTIQUES DE SÉRIE

- Trois batteries au lithium-ion 17,25kWh
- Système de protection secondaire Snorkel Guard™
- Panier à trois entrées
- Alarme de déplacement
- Commandes proportionnelles multifonction
- Essieu avant oscillant
- Alimentation embarquée
- Un déport arrière nul
- Compteur horaire & écran du système de diagnostic embarqué
- Pneus haute adhérence non marquant
- Garantie batterie au lithium pour 2 000 cycles ou 2 ans**
- Garantie 2 ans pièces & main d'oeuvre, 5 ans de garantie sur la structure
- Certification CE

OPTIONS

- Teintes spéciales
- Panier avec prise d'air comprimé
- Batterie supplémentaire 5,75kWh
- Panier en acier de 1,52m avec porte battante
- Huile biodégradable
- Bac à outils
- Paquet pour l'avion
- Paquet de luxe pour l'avion
- Kit pour environnemet extrême
- Kit projecteurs
- Paquet utilitaire
- Support de tuyau
- Télématicque Snorkel OnSite™

snorkel

Vigo Centre, Birtley Road,
Washington, Tyne & Wear,
NE38 9DA, U.K.

t: +44 (0) 845 1550 057
e: sales.emea@snorkellifts.com

www.snorkellifts.com

05/2021