

# A46JRTE

## ELEVADOR DE BRAZO ARTICULADO



- Grúa articulada para terrenos difíciles con cero emisiones y baterías de iones de litio
- Comportamiento excelente en terrenos abruptos
- Excelente maniobrabilidad con un pequeño radio de giro
- Excelente área de trabajo y rotación sobre el cuerpo
- Resistente, fiable y fácil de manejar



**snorkel**<sup>TM</sup>  
[www.snorkellifts.com](http://www.snorkellifts.com)

# ELEVADOR DE BRAZO ARTICULADO

# A46JRTE

DIMENSIONES	A46JRTE
Altura máx. de trabajo	16.3m
Altura máx. de plataforma	14.3m
Alcance máximo	7.35m
Altura punto de articulación	7.67m
Dimensiones plataforma	1.0m x 1.83m
Ancho total (A)	2,1m
Longitud total (B)	5.7m
Altura recogida (C)	2.16m
Altura libre al suelo	330mm

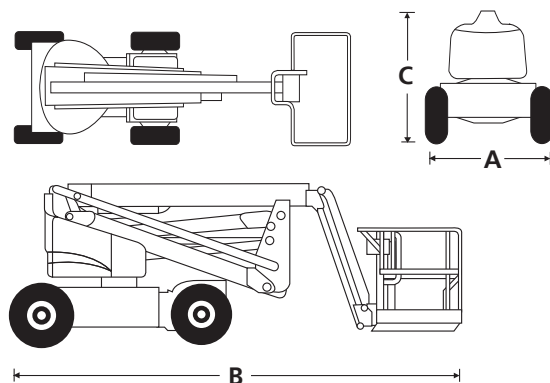
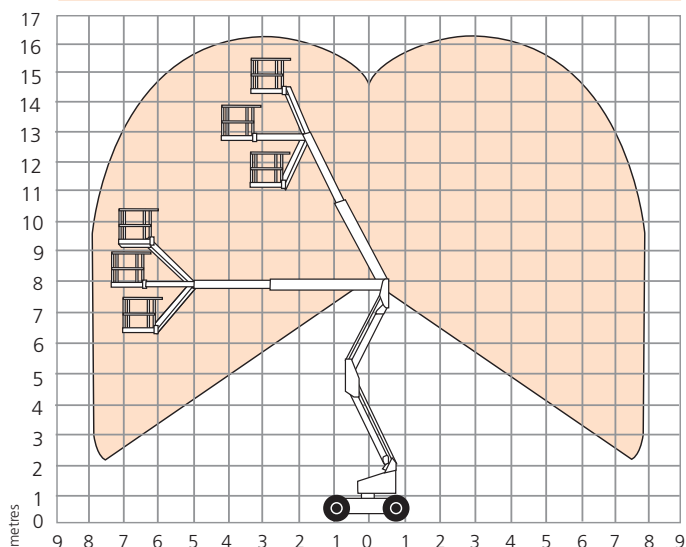
PRESTACIONES	
Carga máx. Admisible	227kg
Max. drive height	14.3m
Max. velocidad de viento admisible	12.5m/s
Velocidad máx. de desplazamiento (recogida)	6.4km/h
Velocidad máx. de desplazamiento (elevada)	1.3km/h
Longitud del plúmín	1.5m
Abatimiento pendular	140°
Rotación cesta	160°
Rotación torre (no continua)	360°
Voladizo posterior	0m
Tiempos de ascenso/descenso	101/98 seg
Pendiente superable	45%
Radio de giro interior	0.8m
Radio de giro exterior	3.17m
Ruedas	Neumáticos rellenos de espuma 355/55D625NHS 17.5
Controles	proporcional
Sistema de tracción	Tracción a las cuatro ruedas

PROPULSION	
Fuente de alimentación	17.25kWh baterías de iones de litio con BMS integrado
Temperatura de funcionamiento	(-) 25°C to (+) 60°C
Cargador	cargador de batería inteligente de 50A de alta frecuencia integrado

MOTOR	
Motor	eléctrico AC

PESO	
Peso	7,540 kg

## DIAGRAMA DE TRABAJO



## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Tres sistemas de baterías de iones de litio 17.25kWh
- Sistema secundario de protección Snorkel Guard™
- Plataforma de triple entrada
- Alarma de movimiento
- Alarma de inclinación
- Controles proporcionales multifunción
- Eje oscilante delantero
- Línea eléctrica a la plataforma
- Voladizo posterior cero
- Bocina
- Luz ambar intermitente
- Contador de horas e indicador de diagnósticos
- Neumáticos rellenos de espuma que no dejan marcas
- 2000 ciclos de carga/garantía de 2 años\*\* batería de litio
- Garantía de 2 años para piezas y mano de obra, 5 años para los elementos estructurales
- Conforme a las normas ANSI

## OPCIONES

- Pintura en colores especiales
- Toma de aire en plataforma
- Generador AC 110V/2.5kW
- Neumáticos
- Sistema de batería 5.75kWh adicional
- Plataforma de acero 1,52m con puerta batiente
- Aceite hidráulico respetuoso con el medio ambiente
- Bandeja de herramientas
- Paquete para avión
- Paquete deluxe para avión
- Paquete de entorno extremo
- Paquete de luces
- Paquete de utilidades
- Paquete para cristales
- Estante de la pipa
- Sistema personal de detención de caídas
- Telemática Snorkel OnSite™

**Snorkel**

www.snorkellifts.com

P.O. Box 1160  
St. Joseph, MO 64502-1160, USA  
Tel: 1 (785) 989-3000  
Toll-free: 1 (800) 255-0317  
Fax: 1 (785) 989-3070  
Email: sales.usa@snorkellifts.com

Especificación ANSI  
© Snorkel 2021  
Specifications subject to change without notice. Photos and diagrams in this brochure are for promotional purposes only. Refer to appropriate Snorkel operators manual for detailed instructions on the proper use and maintenance.  
\* Preliminary specifications - confirm at time of ordering  
\*\* Whichever comes first. Refer to Snorkel warranty policy for full details, limitations and restrictions.  
Batteries at the end of their life to be returned to Snorkel for recycling.