## 600S/660SJALL TERRAIN

## MITTELGROSSE TELESKOP-ARBEITSBÜHNEN MIT KETTEN



- Robuste, Teleskopausleger mit Ketten für Geländetrieb
- Leistungsstarker Allradantrieb
- Unabhängige Gummiketten
- Doppelter Arbeitsbereich für maximale Hubkapazitäten
- Vollproportionale Auslegerfunktionen



### MITTELGROSSE TELESKOP-ARBEITSBÜHNEN MIT KETTEN

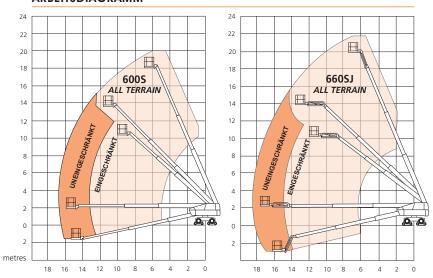
ABMESSUNGEN	600S ALL TERRAIN*	660SJ ALL TERRAIN*
Max. Arbeitshöhe	20,5m	22,1m
Max. Plattformhöhe ( <b>A</b> )	18,5m	20,1m
Max. Reichweite	16,0m	17,8m
Plattformabmessungen	2,44m x 0,91m	2,44m x 0,91m
Transportbreite	2,24m	2,24m
Gesamtbreite ( <b>B</b> )	2,46m	2,46m
Transportlänge	9,2m	8,3m
Gesamtlänge ( <b>C</b> )	9,2m	10,1m
Transporthöhe	2,61m	3,0m
Bauhöhe ( <b>D</b> )	2,61m	2,61m
Bodenfreiheit	444mm	444mm

LEISTUNGSDATEN			
Plattformkapazität (uneingeschränkt)	272kg	272kg	
Plattform-Tragfähigkeit (eingeschränkt)	454kg	454kg	
Max. Fahrhöhe	18,5m	20,1m	
Max. Windgeschwindigkeit	12,5m/s	12,5m/s	
Max. Fahrgeschwindigkeit (angehoben)	) 5,6km/h	5,6km/h	
Max. Fahrgeschwindigkeit (abgesenkt)	0,96km/h	0,96km/h	
Kobarm Länge	n/a	1.67m	
Korbarm Winkel	n/a	135° (+70°/-65°)	
Plattformdrehung	150°	150°	
Oberwagerdrehung (endlos)	360°	360°	
Heben/Senken	50/50 sek	50/50 sek	
Überhang	1,2m	1,2m	
Steigfähigkeit	45%	45%	
Innerer Wenderadius	5,94m	5,94m	
Äusserer Wenderadius	8,38m	8,38m	
Reifen	Unabhängige Gummiketten		
Bedienung	Proportionalsteurung aller Funktionen		
Fahrsystem	4-Spur-Laufwerk		

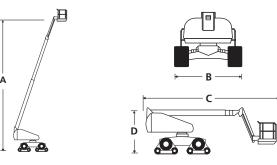
ENERGIEVERSORGUNG			
Energiequelle	Deutz 2.9L 55kW/	Deutz 2.9L 55kW/74hp - Stage V	
Notbedienung	12V DC	12V DC	

GEWICHT		
Eigengewicht	13 027kg	13 750kg

### **ARBEITSDIAGRAMM**



# 600S/660SJ



#### **STANDARDMERKMALE**

- Sekundäres Schutzsystem Snorkel Guard™
- 1,67-m-Korbarm, 135° schwenkbar (nur 660SJ)
- Hydraulisch drehbare Plattform
- Pendelachse
- Proportionalsteuerung aller Funktionen
- Ausschwenkbare Wartungsträger
- Stromkabel zur Plattform zur nachtr. Ausrüstung mit Steckdose
- Neigungsalarm mit Abschaltung
- Gleichstrom-Notbetrieb
- Hupe
- Bewegungsalarm
- Hydralikölkühler
- Plattform mit drei Einstiegen
- Gelbes Rundumlicht
- Betriebsstundenzähler & eingebaute Diagnoseanzeige
- 2 Jahre Garantie auf Ersatzteile und Arbeiten, 5 Jahre auf Strukturbauteile
- CE-Zulassung

### **OPTIONEN**

- Sonderlackierung
- Druckluftleitung zur Plattform
- Nicht-markierende reifen
- Wechselstromgenerator 110V/220V 2.5kW
- Ausstattungspaket "Flugzeug"
- Erweitertes Ausstattungspaket "Flugzeug"
- Ausstattungspaket "Kaltwetter"
- Erweitertes Ausstattungspaket "Kaltwetter"
- Ausstattungspaket "Raue Umgebung"
- Ausstattungspaket "Beleuchtung"
- Ausstattungspaket "Glasarbeiten"
- 10-kW-stromgenerator
- 10-kW-stromgenerator/schweißerpaket
- Biologisch abbaubares hydrauliköl
- Werkzeugablage
- Rohrgestell
- Snorkel OnSite™ Telematik

## **3snorke**

Vigo Centre, Birtley Road, Washington, Tyne & Wear, NE38 9DA, U.K.

t: +44 (0) 845 1550 057 e: sales.emea@snorkellifts.com