A46JRTE

ELEVADOR DE BRAZO ARTICULADO



- Grúa articulada para terrenos difíciles con cero emisiones y bater as de iones de litio
- Comportamiento excelente en terrenos abruptos
- Excelente maniobrabilidad con un pequeño radio de giro
- Excelente área de trabajo y rotación sobre el cuerpo
- Resistente, fiable y fácil de manejar



ELEVADOR DE BRAZO ARTICULADO

A46JRTE

DIMENSIONES	A46JRTE
Altura máx. de trabajo	16.3m
Altura máx. de plataforma	14.3m
Alcance máximo	7.35m
Altura punto de articulación	7.67m
Dimensiones plataforma	1.0m x 1.83m
Ancho total (A)	2,1m
Longitud total (B)	5.7m
Altura recogida (C)	2.16m
Altura libre al suelo	330mm

/ ittala libre al sacio		33011111
PRESTACIONES		
Carga máx. Admisible		227kg
Max. drive height		14.3m
Max. velocidad de viento	admisable	12.5m/s
Velocidad máx. de despl	azamiento (recogida)	6.4km/h
Velocidad máx. de desp	lazamiento (elevada)	1.3km/h
Longitud del plumín		1.5m
Abatimiento pendular		140°
Rotación cesta		160°
Rotación torre (no contír	nua)	360°
Voladizo postérior		0m
Tiempos de ascendo/des	cendo	101/98 seg
Pendiente superable		45%
Radio de giro interior		0.8m
Radio de giro exterior		3.17m
Ruedas	Neumáticos rellenos de	espuma 355/55D625NHS 17.5
Controles		proporcional
Sistema de tracción		Tracción a las cuatro ruedas

PR	O	PΠ	II SI	О	N

Fuente de alimentación	17.25kWh baterías de iones	de litio con BMS integrado
Temperatura de funcionam	iento	(-) 25°C to (+) 60°C

Cargador cargador de batería inteligente de 50A de alta frecuencia integrado

MOTOR

eléctrico AC Motor

PESO

DIAGRAMA DE TRABAJO

7,540 kg Peso

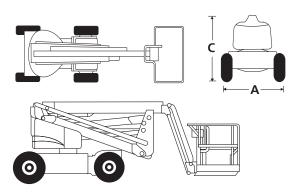
17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 metres 7 8 6 3 1 0 1 2 3 4 5 6 7

Especificación ANSI Specifications subject to change without notice. Photos and diagrams in this brochure are for promotional purposes only. @ Snorkel 2021

- * Preliminary specifications confirm at time of ordering

 * Whichever comes first. Refer to Snorkel warranty policy for full details, limitations and restrictions.

 Batteries at the end of their life to be returned to Snorkel for recycling.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Tres sistemas de baterías de iones de litio 17.25kWh
- Sistema secundario de protección Snorkel Guard™
- Plataforma de triple entrada
- Alarma de movimiento
- Alarma de inclinación
- Controles proporcionales multifunción
- Eje oscilante delantero
- Línea eléctrica a la plataforma
- Voladizo posterior cero
- Bocina
- Luz ambar intermitente
- Contador de horas e indicador de diagnósticos
- Neumáticos rellenos de espuma que no dejan marcas
- 2000 ciclos de carga/garantía de 2 años** batería de litio
- Garantía de 2 años para piezas y mano de obra, 5 años para los elementos estructurales
- Conforme a las normas ANSI

OPCIONES

- Pintura en colores especiales
- Toma de aire en plataforma
- Generador AC 110V/2.5kW
- Neumáticos
- Sistema de batería 5.75kWh adicional
- Plataforma de acero 1,52m con puerta batiente
- Aceite hidráulico respetuoso con el medio ambiente
- Bandejà de herramientas
- Paquete para avión
- Paquete deluxe para avión
- Paquete de entorno extremo
- Paquete de luces
- Paquete de utilidades
- Paquete para cristales
- Estante de la pipa
- Sistema personal de detención de caídas
- Telemática Snorkel OnSite™

3snorke

P.O. Box 1160 St.Joseph, MO 64502-1160, USA Tel: 1 (785) 989-3000 Toll-free: 1 (800) 255-0317 Fax: 1 (785) 989-3070

Email: sales.usa@snorkellifts.com