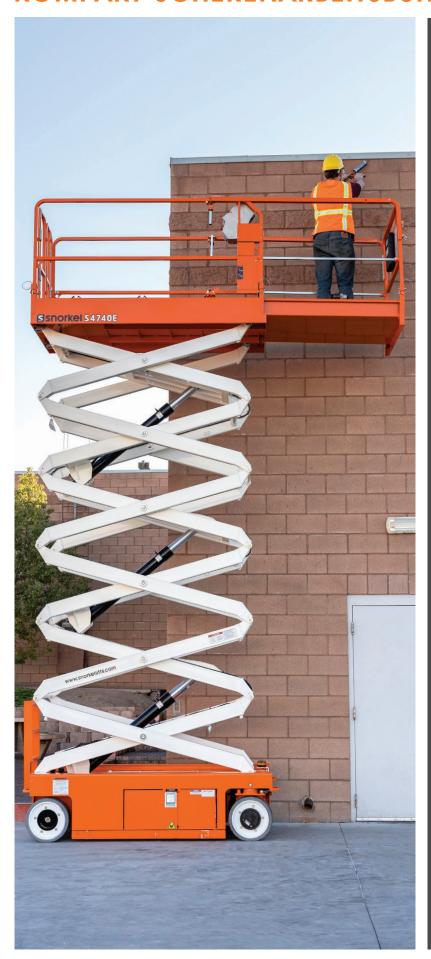
S4740E

KOMPAKT-SCHERENARBEITSBÜHNE



- Selbstfahrende, batteriebetriebene Kompakt-Scherenarbeitsbühne
- Wahlweise elektrischer oder hydraulischer Antrieb
- Passt durch eine Standardtür
- Geeignet für den Innenund Außenbereich
- Einfach und präzise Bedienung



KOMPAKT-SCHERENARBEITSBÜHNE

S4740E

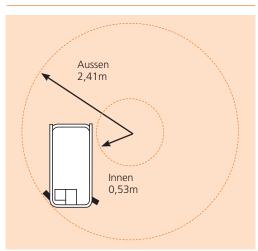
ABMESSUNGEN	\$4740E*
Max. Arbeitshöhe	14,0m
Max. Plattformhöhe (A)	12,0m
Plattformabmessungen (eingeschoben)	1,09m x 2,14m
Plattformabmessungen (ausgeschoben)	1,09m x 3,36m
Länge Ausschiebeplattform (B)	1,21m
Gesamtlänge (mit Stufe) (D)	2,3m
Gesamtlänge (ohne Stufe)	2,26m
Breite (C)	1,19m
Bauhöhe (E)	2,56m
Höhe (Geländer abgeklappt)	1,93m
Bodenfreiheit (abgesenkt)	66mm
Bodenfreiheit (angehoben)	19mm

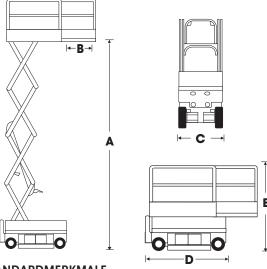
LEISTUNGSDATEN	
Plattformkapazität	250kg
Max. Fahrhöhe	12,0m
Max. Windgeschwindigkeit	12,5m/s
Max. Fahrgeschwindigkeit (angehoben)	3,2km/h
Max. Fahrgeschwindigkeit (abgesenkt)	0,6km/h
Heben/Senken	68/72 sek
Steigfähigkeit	25%
Innerer Wenderadius	0,53m
Äusserer Wenderadius	2.41m
Reifen	15 x 5 Nicht markierend
Bedienung	proportional über Joystick
Fahrsystem	2 wheel drive

ENERGIEVERSORGUNG	
Energiequelle	24V DC batterie
Ladegerät	90 - 240V, 25amp

GEWICHT	
Eigengewicht	3 100kg

WENDERADIUS





STANDARDMERKMALE

- Hydraulischer Antrieb
- Plattformausschub mit zweifacher Verriegelung
- Nicht-markierende Reifen
- Ausschwenkbare Wartungsträger
- Doppelschwingtüre
- Absenkalarm
- Bewegungsalarm
- Inneneinsatz: 2 Personen
- Außeneinsatz: 1 Personen
- Proportionalsteuerung
- Stromkabel zur Plattform zur nachtr. Ausrüstung mit Steckdose
- Kabel-Fernbedienung zum Verladen
- Betriebsstundenzähler & eingebaute Diagnoseanzeige
- Integriertes Batterieladegerät
- Batterieladeanzeige
- Kran-Anschlagpunkte und Gabelstaplertaschen
- Zwei Anschlagpunkte für Sicherungsgeschirr
- Gelbes Rundumlicht
- Gleitplatten für Scherenrollen (2 Stück)
- 2 Jahre Garantie auf Ersatzteile und Arbeiten, 5 Jahre auf Strukturbauteile
- CE-Zulassung

OPTIONS

- Sonderlackierung
- Elektrischer Antrieb
- 110V AC 800W Wechselrichter
- Druckluftleitung zur Plattform
- Schutzpaket "Flugzeug"
- Biologisch abbaubares hydrauliköl
- Sekundäres Schutzsystem Snorkel Guard™
- Snorkel OnSite™ Telematik



Vigo Centre, Birtley Road, Washington, Tyne & Wear, NE38 9DA, U.K.

t: +44 (0) 845 1550 057 e: sales.emea@snorkellifts.com