



Transformação Digital na Cadeia de Suprimentos da Ferreira Costa

Planejamento de Demanda e Estoques

Fernando Wenceslau, Sales Director JM Benedetto, Principal Solution Architect SP, 2025-07



Agenda

RELEX Solutions

Nosso entendimento sobre a Ferreira Costa

Porque a RELEX

X-ray





Agenda



Nosso entendimento sobre a Ferreira Costa

Porque a RELEX

X-ray





Planeje melhor. Venda mais. Desperdice menos.

Ajudamos varejistas, distribuidores e indústriais a unificar seu planejamento de demanda e mercadorias, Cadeia de Suprimentos e operações, para obter a máxima satisfação do cliente com o menor custo operacional.

O sucesso de nossos clientes é o nosso sucesso







salvos anualmente



A RELEX foi nomeada líder no Quadrante Mágico™ da Gartner® de 2025 para Planejamento da Cadeia de Suprimentos

John Galt Solutions **RELEX Solutions** Blue Yonder COMPLETENESS OF VISION As of March 2025 @ Gartner, Inc

Figure 1: Magic Quadrant for Supply Chain Planning Solutions

Access the report **HERE**

Gartner.

O reconhecimento mais significativo dos analistas até o momento para a RELEX





Agenda

RELEX Solutions

Nosso entendimento sobre a Ferreira Costa

Porque a RELEX

X-ray



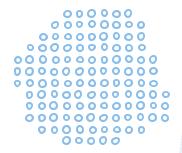


Principais motivadores do projeto



Aumentar a disponibilidade para o cliente final

Reduzir o estoque



Ruptura -20% sobre melhor mês 2025

Valor do estoque Cobertura



Detratores do desempenho atual















Estoque

Compras

- Cálculo simples com base na venda média e objetivo de estoque padronizado.
- Prazo de entrega n\u00e3o \u00e9 sabido ou controlado.
- Sem medição da OTIF fornecedor.
- Nenhuma otimização.
- Colaboração com fornecedores e lojas focada em relacionamento.

Transferência

- Cálculo simples com base na venda média e política de estoque homogênea, ou estoque mínimo.
- Nenhuma otimização.

Demanda

Planejamento de demanda

- Não há processo formal ou emergente de gestão de demanda
- PV estatística mensal, baseada em média de vendas.
- Sem medição da acurácia da PV e seus impactos.
- Planejamento comercial/mkt curto prazo.

Planejamento Integrado

- Objetivo de vendas e previsão de vendas sem reconciliação.
- Objetivos de estoque e orçamento de compras genéricos.

 Falta de visibilidade sobre projeções de estoque e ruptura.



Requisitos necessários para atingir os objetivos de performance

Visão geral

Abastecimento

- ordens de transferência, incluindo suavização do fluxo.
- Atribuição da demanda ao local desejado de saída.
- Integração operacional com fornecedores.
- Suporte a diferentes modalidades de XD.
- Integração operacional com lojas.

Gestão

- Métricas de performance (KPIs).
- Trabalho por exceção.
- Análises ad-hoc e acesso aos dados.

Planejamento integrado

- Gêmeo digital.
- Processo estruturado de planejamento de demanda e compras com cenários.
- Projeção de médio prazo dos níveis de estoque, vendas e compras.

Planejamento de demanda

- Previsão de demanda por produtolocal-canal-dia
- Aprendizado de Máquina lançando mão de todos os dados disponíveis (preço, campanha, sazonalidade, tempo,...).
- Gestão do ciclo de vida de produtos.

Política de estoque

- Políticas de estoque adaptadas a cada item-local-período.
- Fatores de demanda, merchandising e fornecimento considerados no cálculo do estoque objetivo.



Agenda

RELEX Solutions

Nosso entendimento sobre a Ferreira Costa

Porque a RELEX

X-ray





Principais pilares da solução RELEX

Garantindo precisão, eficiência e viabilidade a longo prazo



Adaptativo

Alinhe todo o negócio com Condições de mercado em constante evolução

- Sensoriamento de demanda
- Aprendizado contínuo com dados
- Configurabilidade sem código
- Atualizações constantes e sem dificuldades



Autônomo

Guidado por Inteligência Artificial



- Recomendações baseadas em dados e sinalização de exceções
- Otimização e re-otimização
- Granularidade em escala



Alinhado

Planejamento e tomada de decisão unificados entre funções e camadas de planejamento

- Colaboração multifuncional
- Vinculando camadas de planejamento e execução
- Simulações poderosas e análise de cenários para decisões alinhadas



Plano Relex em poucas palavras



Benefícios

- Fácil configuração para modelar qualquer complexidade da Cadeia de Suprimentos
- Altamente eficiente com cálculos rápidos e robustos
- Resultados intuitivos para uma rápida tomada de decisão



Agenda

RELEX Solutions

Nosso entendimento sobre a Ferreira Costa

Porque a RELEX

X-ray





RELEX X-Ray – Metodologia

Levando a análise um passo à frente usando os dados do FC

XRay- Objetivos

Aumentar a precisão da previsão de demanda

Aumentar a Disponibilidade

Reduzir Estoque

Reduzir o Desperdício

Reduzir Entregas

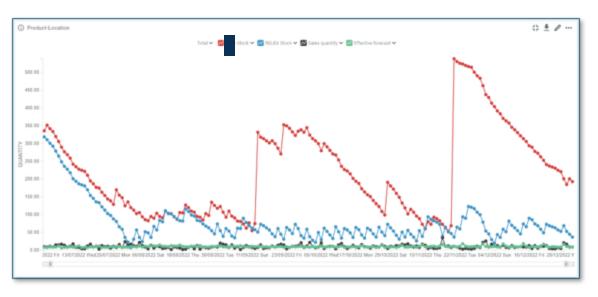
Benefícios do X-RAY

- Medir ROI e benefícios usando dados do FC
- Identificar oportunidades na cadeia de abastecimento

Use os dados para simular o desempenho da RELEX.

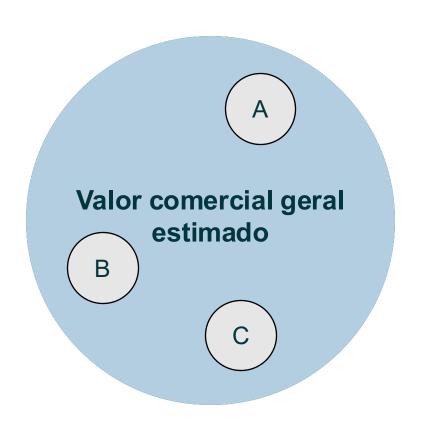
Calculo de benefícios da cadeia de abastecimento usando Relex

Escalar os resultados para todo o negócio

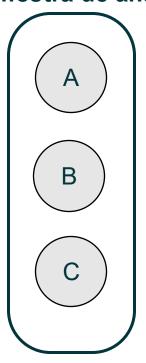




A análise de dados é feita com base em uma amostra de sua empresa que estima o potencial total de negócios



Amostra de análise



Exemplo de escopo:

Todas as lojas de uma região ou distrito

4-6 grupos de produtos representativos de sua empresa:

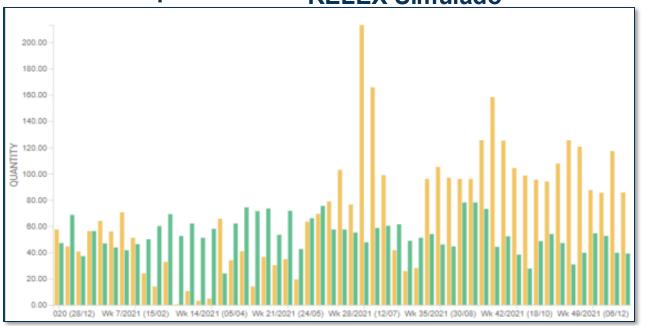
- Sazonal
- Introdução Novos Itens / Lojas
- Movimentos lentos
- Promoções
- Desperdícios
- Perfis Semanais
- Mais Vendidos

O escopo preliminar da análise deve ser selecionado em toda a extensão do seu negócio para permitir uma extrapolação confiável dos resultados da análise



Análise aprofundada





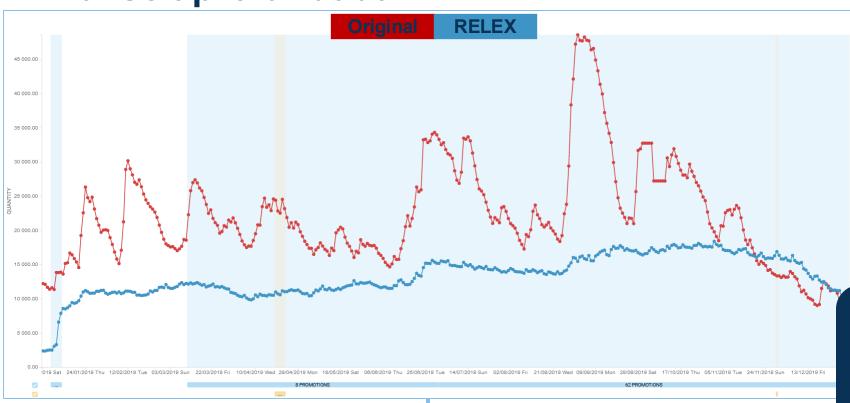
	Estoque Atual	RELEX estoque simulado
Valor medio de estoque	71.7	51.5
Disponibilidade %	94.5%	98.4%
Desperdicio %	55	42

Com base nas simulações de nível de pedido e estoque, poderemos analisar o valor médio do estoque, a disponibilidade e o desperdício de todas as combinações de produto-loja.

Esses resultados são comparados com dados históricos de transações e os resultados também podem ser analisados e relatados em níveis agregados, quando necessário.



Análise aprofundada





- Inventário muito menor durante o período de análise
- Maior nível de disponibilidade é alcançado com menos estoque
- Sem excesso de estoque desnecessário

22.1K

Valor médio do estoque do cliente (unidades)

13.4K

Valor médio do estoque da RELEX (unidades)

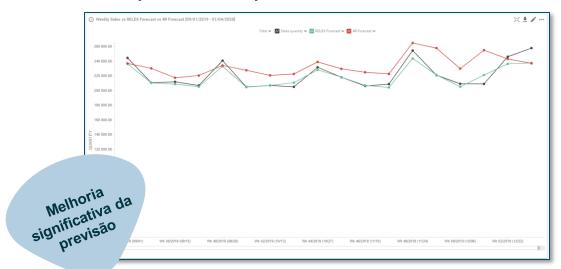
39.35%

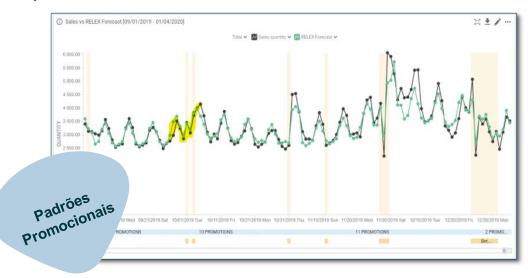
Redução média de estoque(unidades)

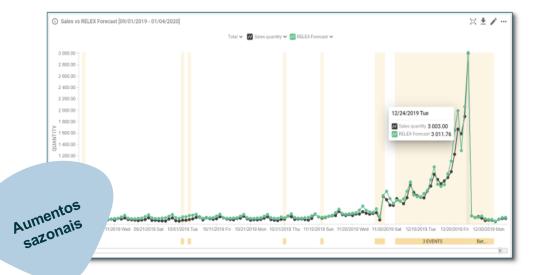


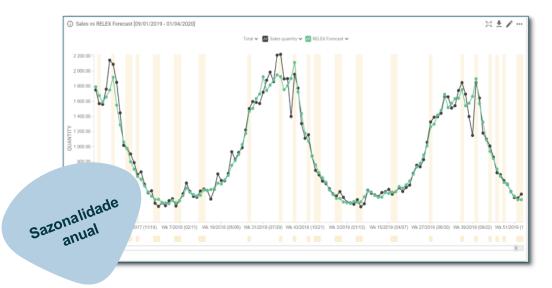
Previsões precisas live em um ambiente RELEX

Desempenho de previsão ideal usando ML/AI com aprimoramentos de itens-chave











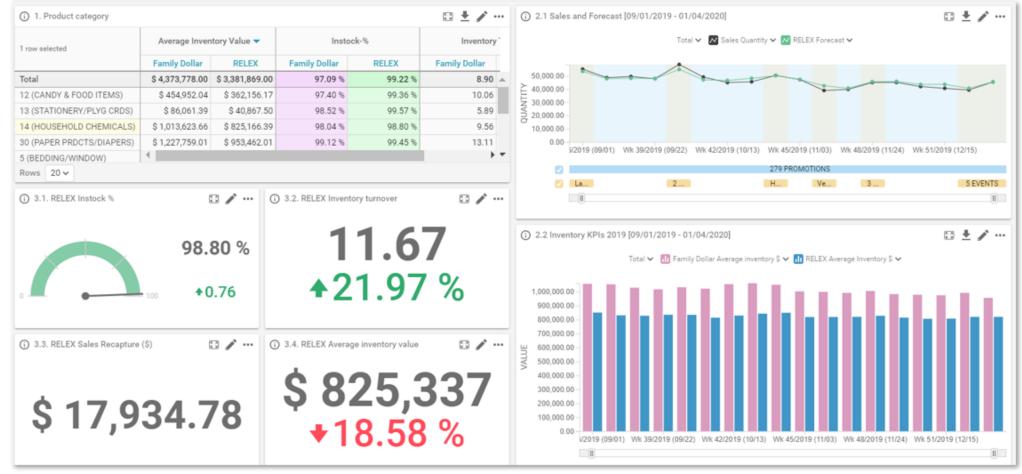
Os resultados estão na RELEX

Reduções significativas no estoque médio e aumento da disponibilidade

Resultados buttom-up

Melhorias demonstráveis

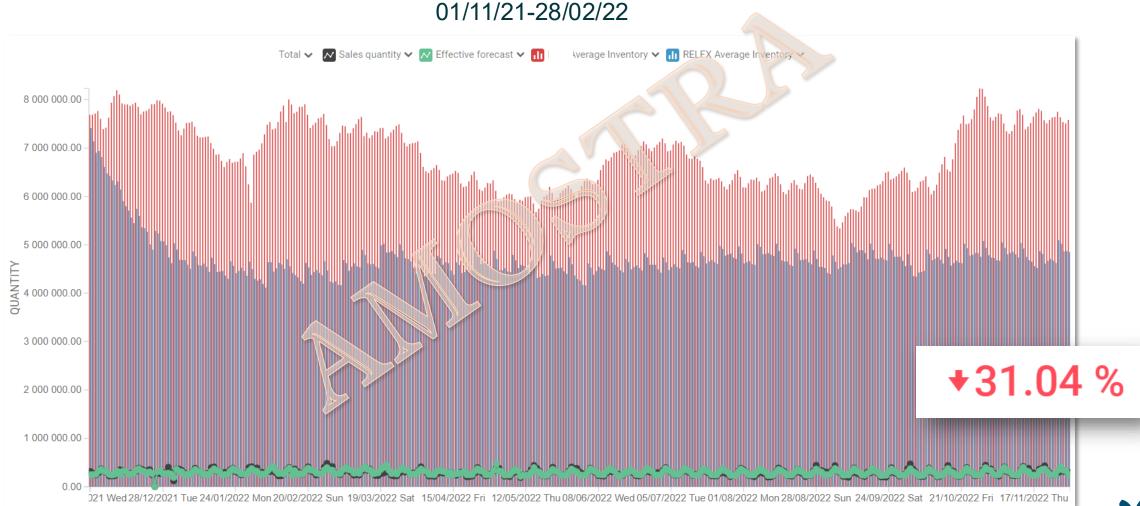
Comparações transparentes de estoque em nível diário





Reposição RELEX: nível diário

(todos produtos)





FC vs RELEX: Resultados X-Ray (Reabastecimento)

Pisos

39,4%

(37.0%)

Redução no valor médio do estoque (unidades)

38.1%

Redução de dias de cobertura

69.1%

Aumento do giro de estoque

+1.62 pp

Disponibilidade %

Tintas

16.3%

(25.8%)

Redução no valor médio do estoque (unidades)

26.6%

Redução de dias de cobertura

37.2%

Aumento de giro de estocue

+3.79 pp

Disponibilidade %

Móveis

38.1%

(41.3%)

Redução no valor médio do estoque (unidades)

42.7%

Redução de dias de cobertura

62.1%

Aumento do giro de estoque

+0.99 pp

Disponibilidade %

Eletro

35.0%

(28.2%)

Redução no valor médio do estoque (unidades)

30.5%

Redução de dias de cobertura

56.2%

Aumento do giro de estoque

+1.77 pp

Disponibilidade %

Básicos

11.5%

(4.6%)

Redução no valor médio do estoque (unidades)

11.6%

Redução de dias de cobertura

14.1%

Aumento do giro de estoque

+1.54 pp

Disponibilidade %

Resultados do Xray - Total Business



1.5 - 3%

Melhora da disponibilidade



\$M31.5

Aumento estimado das vendas



\$M189.5

Redução do valor do estoque



\$M23.63

Redução do custo do estoques



\$M39.9

Redução das entregas



\$M13.76

Redução de desperdício



Requisitos de dados

Cerca de 500.000 combinações de produto/localização

Dados de transações de vendas: 3 anos

Saldos/Estoque: Diariamente, cobrindo todo o período de análise

Transações de entrega: Diariamente, cobrindo todo o período de análise

Todos os parâmetros de pedido usados (ou a serem usados) no processo de reabastecimento

Dados mestre relevantes para todos os produtos, locais e fornecedores a serem incluídos na análise

Quaisquer outros fatores para pedidos (por exemplo, prazo de validade, estoque de apresentação, parâmetros de coordenação)



Uma abordagem em quatro fases

4/5 Análise do Extração, Análise de valor Definição de carregamento e estado atual e e apresentação meta e escopo validação de simulações final **RELEX** dados Início Extração de dados Análise do estado atual Análise de valor dos cálculos Definição e alinhamento dos Carregamento de dados no Configurações do sistema de simulação de estoque requisitos de dados sistema RELEX RELEX Criar a apresentação final do **Atividades** Validação de dados Simulações de Estoque caso de negócios **RELEX** RELEX Revisão dos resultados iniciais • TI e negócios: Início TI: Extração de dados Negócios: Revisão e Negócios: Revisão da análise • TI: definição e alinhamento acordados validação do estado atual de valor e apresentação final **Recursos FC** TI e negócios: Validação de Negócios: Revisão dos dos requisitos de dados Apresentação final do caso de negócios resultados iniciais dados Duração 0.5 - 1 semana 2 a 3 semanas 3 a 4 semanas 1 - 4 semanas Metas definidas para os Autorizar o uso dos dados Apresentação da revisão do Apresentação final do caso de casos de negócios estado atual negócios • Escopo e cronograma Apresentação da análise dos Demonstração **Entregáveis** acordados resultados iniciais · Alinhamento dos dados a serem extraídos



Proposta de calendário de atividades

											RELEX Lidera		FC Lidera	9
		Xray - Semanas												
Fases	Semana 1	Semana 2	Semana 3	Semana 4	Semana 5	Semana 6	Semana 7	Semana 8	Semana 9	Semana 10	Semana 11	Semana 12	Semana 13	>
Discovery com negócio		Disocovery												
Definição de metas e escopo			•											
Extração de dados			Ex	tração dos dados	Validação									
Importação e validação dos dados						Importação	dos dados Validação							
Configuração e simulações do sistema									Ot	imização do siste	ema			
Apresentação resultado final													*	
				1	2	3	4	5	6	7	8			







KPI de Análise e Definições



Disponibilidade

Proporção de dias em que o saldo no final do dia foi maior que zero.



Dias de cobertura

Quantidade média de estoque / Quantidade média de vendas



Estoque Médio (Quantidade e valor)

Estoque Médio



Giro de Estoque

Custo dos Produtos Vendidos / Valor Médio do Estoque



Precisão do Forecast (wMAPE, MAPE%, Bias %)

wMAPE = Média ponderada Erro percentual absoluto MAPE% = Erro percentual absoluto médio BIAS % = Vendas Realizadas / Previsão

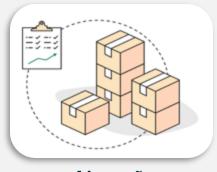


Período de Análise e Comparação

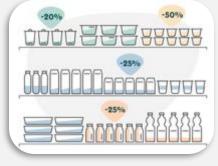


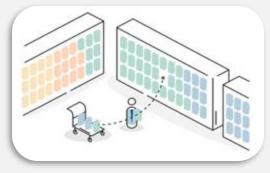


Cadeia de Abastecimento: Dados Necessários









Alocação

Forecast SKU/Loja/Dia

Impacto da promoção na demanda

Reabastecimento CD & Loja

Requisitos de dados

Transações de estoque	Status do estoque	Transações de ordens em aberto	Dados mestre		
Ventas – Entregas – Desperdício – Transferências – Ajustes	Saldos de estoque	Pedidos de Transferência – Pedidos de Compra – Reservas de clientes – Reservas de lojas	SKU – Local (CD e Loja) – Fornecedores –Preços – Sortimento – Calendário de Entregas – Tamanho de lote		







www.relexsolutions.com



@RelexSolutions



© Retail Logistics Excellence - RELEX Oy. All rights reserved. RELEX and its logo are trademarks of RELEX. Other names of companies and products mentioned herein may be the trademarks of their respective owners.

This document contains information of confidential and proprietary nature. All information contained herein must be kept in confidence and is provided for the original recipient's use only.