

Equipos de Protección Individual

Modelo: Máscara de protección facial en acrílico y PET

Materiales

- Acrílico (PMMA) de 6 mm: Visera
- Tereftalato de polietileno (PET) de 1 mm: Frontal transparente
- Banda adhesiva
- Cordón elástico



Maquinaria para la fabricación de las piezas

Cortadora laser CO2 de 130W o similar.

Parámetros de corte (para laser de 130W):

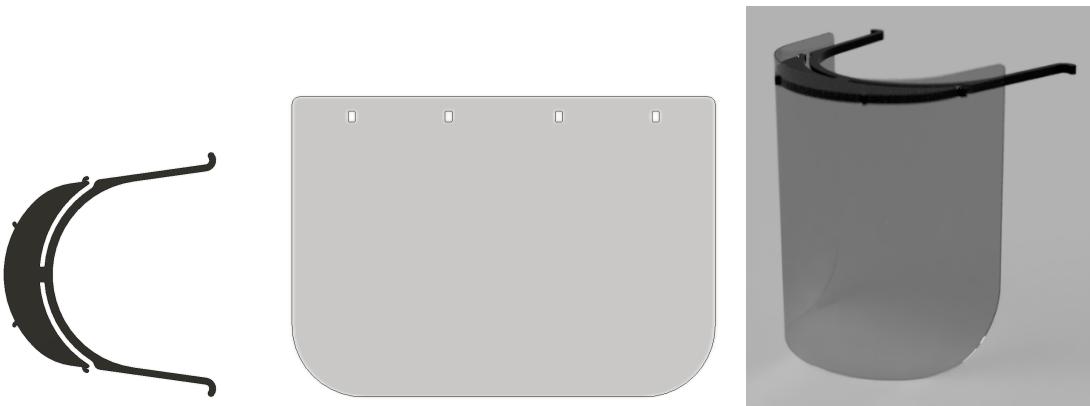
- Acrílico (PMMA) de 6 mm:
 - Velocidad: 14 mm/s
 - Potencia: 100%
 - Superposición de línea: 0.5 mm
- PET:
 - Velocidad: 55 mm/s
 - Potencia: 70 %
 - Superposición de línea: 0.5 mm

Los archivos para la fabricación del frontal y la visera pueden descargarse de la siguiente carpeta de Dropbox:

[https://www.dropbox.com/sh/fsc3y7mtj6r531f/
AACrSHFZlaFTjLW4hONdEYDLa?dl=0](https://www.dropbox.com/sh/fsc3y7mtj6r531f/AACrSHFZlaFTjLW4hONdEYDLa?dl=0)

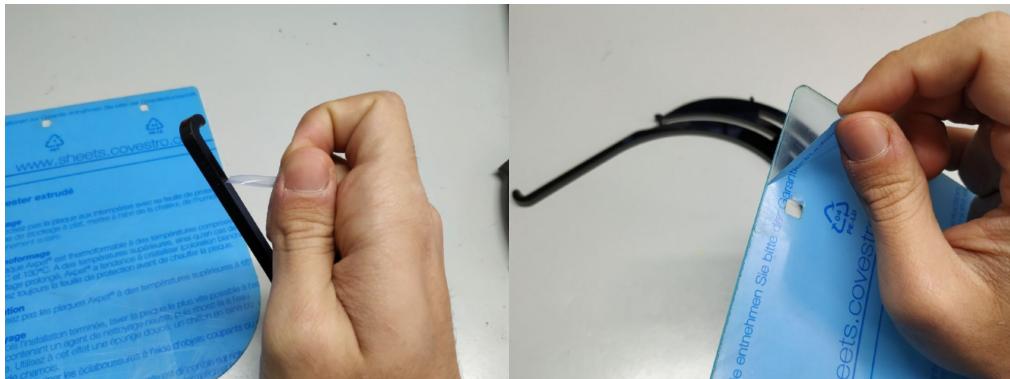
Diseño

La máscara consta de dos piezas de plástico que encajan entre sí por medio de pestañas. El conjunto puede lavarse por pulverización o inmersión para ser reutilizado.



Montaje

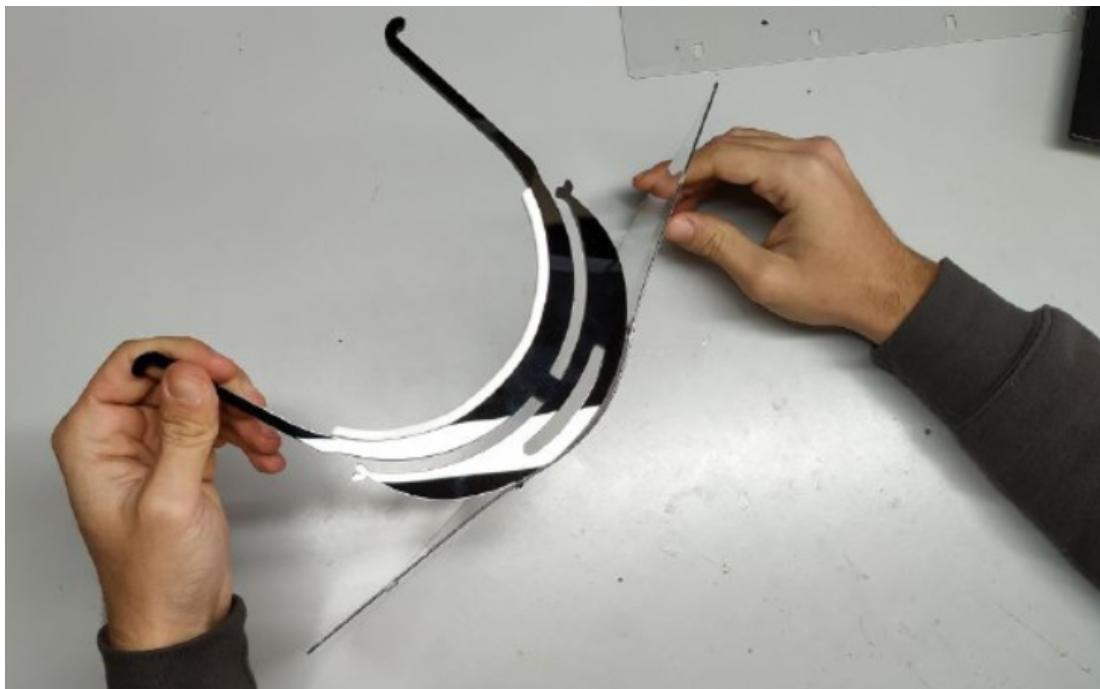
1. Tras cortar las dos piezas del conjunto, retiramos el plástico de protección:



2. Cortamos 15 cm de cinta adhesiva y la pegamos en la cara interior de la visera:



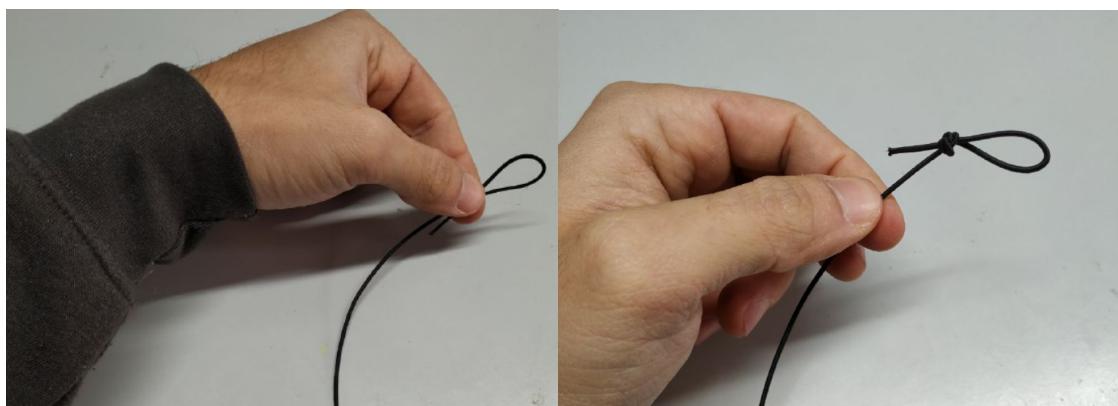
3. Encajamos el frontal en las pestañas de la visera. Primero las dos pestañas centrales:



Después, encajamos las pestañas laterales. Estas pueden estar un poco duras, la postura más fácil es apretando con la punta de los dedos:



4. Cortamos XX mm de goma elástica y realizamos un nudo en cada extremo:





La longitud de la goma después de hacer el nudo debe quedar en unos 12 cm.

5. Colocamos la goma en las parás de la visera



6. Comprobamos que la máscara se ajusta correctamente.
Podemos variar la tensión de la goma hasta que quede cómoda.

