# การควบคุมเครื่องจักรอัจฉริยะโดยใช้การสื่อสารระหว่างเครื่องจักรกับเครื่องจักร

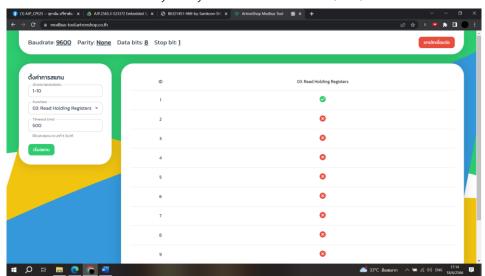
M2M - Intelligence Machine Control

ขื่อ-สกุล : ณัฐพงศ์ โต๊ะแอ รหัสนักศึกษา : B6310158

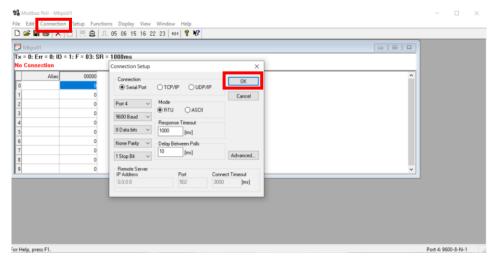
#### HMI By Samkoon

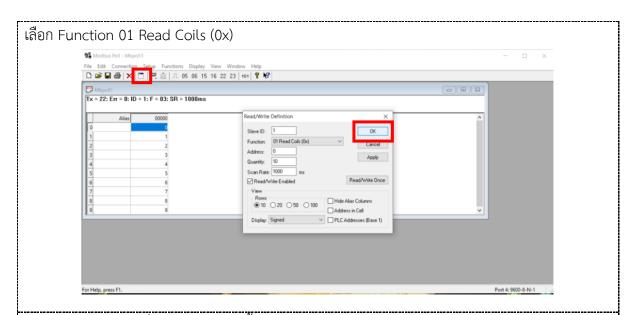
# Q1 - HMI controls 4 relays

สแกนหา ID ของ Modbus-Rtu 4 way relay module RS485/TTL(12V)

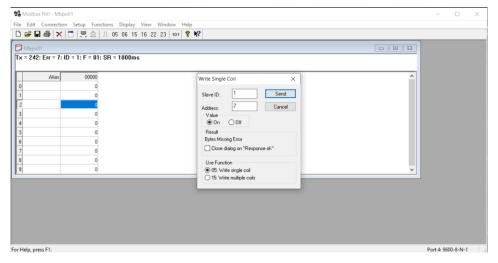


เปิดโปรแกรม Modbus Poll --> ทำการเชื่อมต่อ





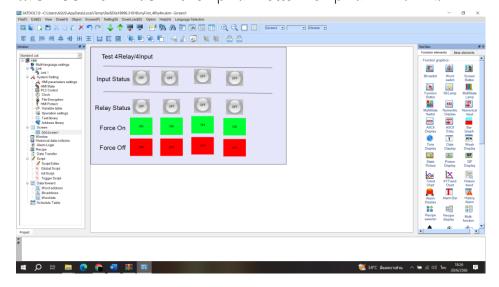
# double-click เข้าไปที่ ตำแหน่ง 2 จำกนั้น Set On



# Relay ตัวที่ 3 On

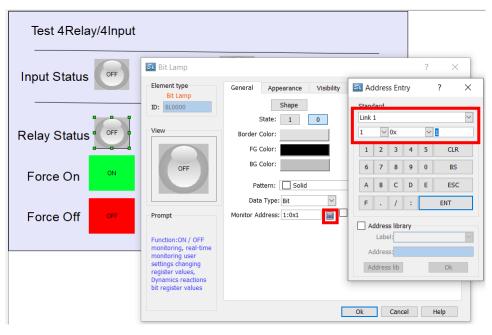


### เปิดโปรแกรม SKTOOL7.0 --> เลือก Bit Lamp และ Button Lamp และทำการกำหนดค่า



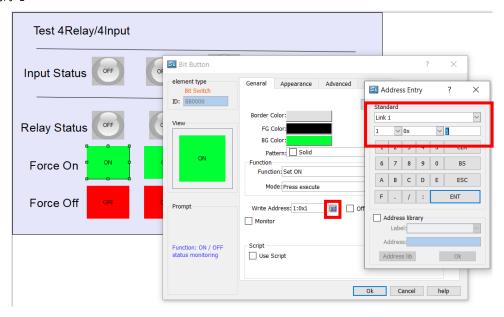
# แก้ไข ในแถวของ Relay Status ให้ตรงกับตำแหน่งแถว ( ทำทุกตัว )

#### Ex. แถว 1



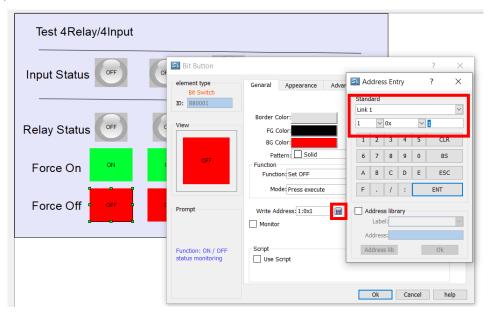
# แก้ไข ในแถวของ Force On ให้ตรงกับตำแหน่งแถว ( ทำทุกตัว )

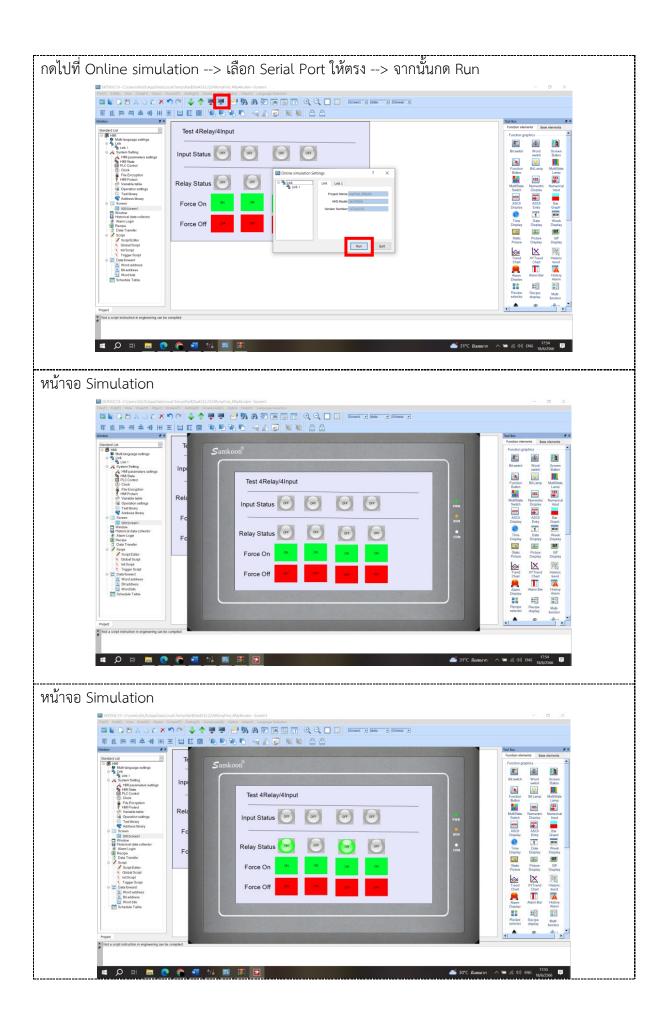
#### Ex. แถว 1



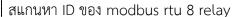
แก้ไข ในแถวของ Force Off ให้ตรงกับตำแหน่งแถว ( ทำทุกตัว )

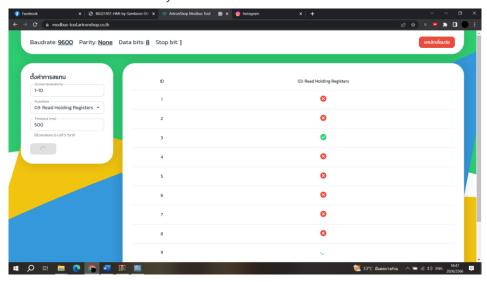
#### Ex. แถว 1



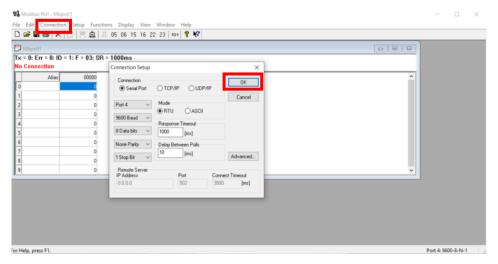


#### Quiz 2 - HMI controls 8 relays

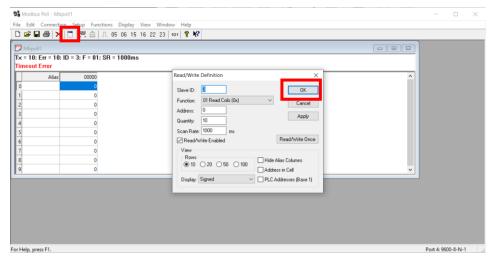




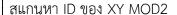
## เปิดโปรแกรม Modbus Poll --> ทำการเชื่อมต่อ

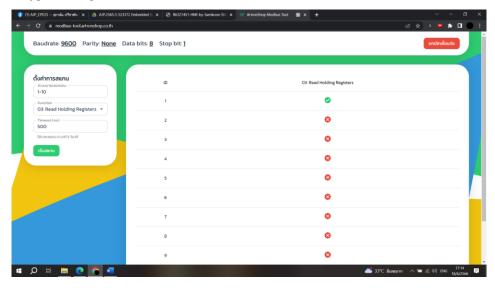


เลือก Function 01 Read Coils (0x) \*\*ขึ้น error ไม่สามารถใช้ได้

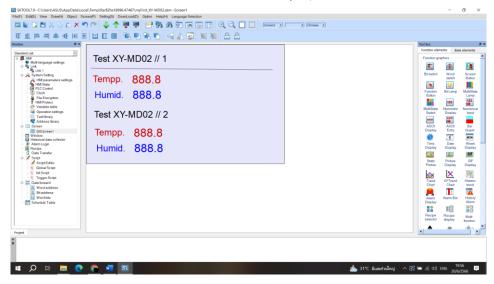


### Quiz 3 – XY MOD2

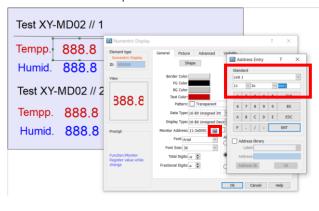


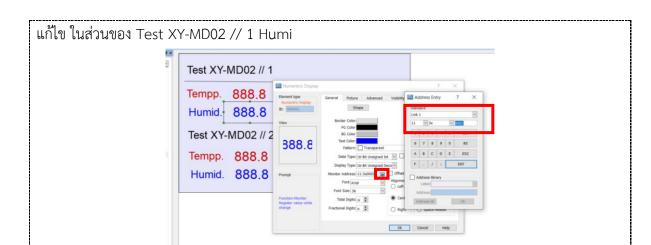


เปิดโปรแกรม SKTOOL7.0 --> เลือก เลือก Numentric Display และทำการกำหนดค่า

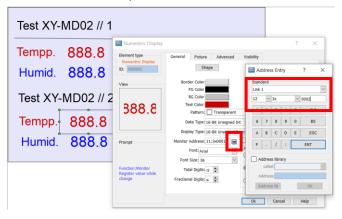


แก้ไข ในส่วนของ Test XY-MD02 // 1 Temp

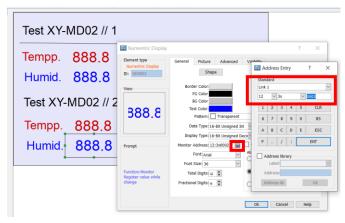


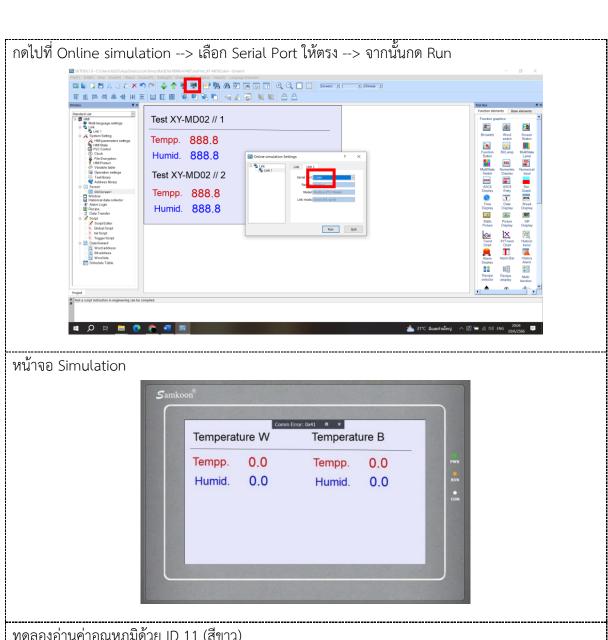


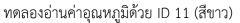
## แก้ไข ในส่วนของ Test XY-MD02 // 2 Temp

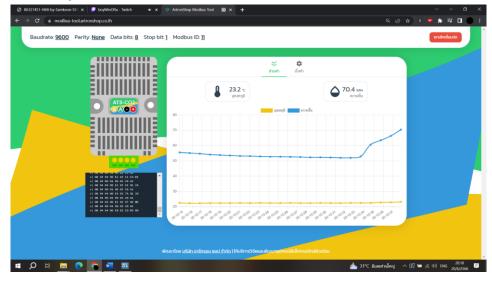


# แก้ไข ในส่วนของ Test XY-MD02 // 2 Humi









# รูปวงจร



# รูปวงจร

