

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION REQUEST FOR PLASTIC MOLDING
DIE AND THE FIRST LOT PARTS
モールド型適用品・初回品 検査依頼票 兼 サンプル送付票

Requesting Supplier 依頼元名 OB KOGYO PH
Date 16-Feb

Part No. 図番 X0KD04107-Y291 REV. 05
Part Name 品名 COVER S
Rev. 版数 05 → 版数
P.O. number 型起工製番

Molding die classification 区分 New ☐ DIE MAKE or Revision up 改版 ☐ 2ND DIE or Transfer 移管, 転注 ☒ Others (Repair) その他 ()
No. of cavity 穴数 2 pcs. 個

※The number of samples to be submitted must be 5pcs. or more every each cavity.
※各穴毎に5ヶ以上提出の事

Application description at the inspection request
検定依頼時の申請内容

① The purpose of inspection request 検定依頼目的
fill out from the 2nd trial TRY2以降について記入
Retrial

② location of the die remodeling 型改造箇所
fill out a detail for die remodeling location 型工事箇所を具体的に記入
IMPROVED PARTS STICKING ON CAVITY SIDE

③ Number of the samples サンプル数 10 pcs. 個
If lacking of samples, fill out its reason 不足の場合理由を記入

④ Attached inspection data 自主検査データ添付 Yes ☒ 有り No ☐ 無し
If there is no a data, fill out its reason データ未添付の理由を記入

⑤ Measurement environment 測定環境 Temperature 温度 24.1 °C Humidity 湿度 47 %

⑥ Change of the molding condition 成形条件変更有無 Yes ☒ 有り No ☐ 無し
⑦ additional working/remedy 追加加工/矯正有無 Yes ☐ 有り No ☒ 無し
If change the condition, submit the new molding condition 条件変更の場合は新条件提出の事

⑧ Molding condition slip 成形条件票添付 Yes ☒ 有り No ☐ 無し
⑨ remarks 備考 MOLD TRANSFER FROM FDTP TO OBPH

※ If the Qualification Approval Request Form have incomplete data, the trial sample will not be accepted/inspected.

To be filled by FDTP FDTP記入欄

○ FDTP) PURCHASE SEC. MANAGER
○ FDTP) TOOL & DIE DEPT. MANAGER
○ FDTP) MECHANICAL MANUFACTURING DEPT. MANAGER
○ FDTP) INSPECTION SEC. MANAGER

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION RESULT FOR PLASTIC MOLDING DIE AND THE FIRST LOT PARTS
モールド型適用品・初回品 検査結果連絡票

FDTP) INSPECTION SECTION

Part No. 図番
Part name 品名
Die classification 区分 New ☐ DIE MAKE or Revision up 改版 ☐ 2ND DIE or Transfer 移管, 転注 ☒ Others () その他 ()
Attached data 添付データ
Molding condition slip 成形条件票
Yes ☐ 有り or No ☐ 無し

TRY No. 検査年月日 judgement 判定 Defective part 不良箇所 Remarks 備考 Inspector 検査担当 Checked 調査 Approved 承認

1st trial 第1回トライ
GOOD 合格
NO GOOD 不合格
Dimension 寸法不良
Appearance 外観不良
others その他
location 箇所

2nd trial 第2回トライ
GOOD 合格
NO GOOD 不合格
Dimension 寸法不良
Appearance 外観不良
others その他
location 箇所

3rd trial 第3回トライ
GOOD 合格
NO GOOD 不合格
Dimension 寸法不良
Appearance 外観不良
others その他
location 箇所

4th trial 第4回トライ
GOOD 合格
NO GOOD 不合格
Dimension 寸法不良
Appearance 外観不良
others その他
location 箇所

Unit Name 機種名
P.O. Number 型起工製番

Article 記事
measurement instrument 測定器

1. Digital calipers デジタルノギス
2. Digital Micrometer デジタルマイクロメーター
3. Digital height gauge デジタルハイトゲージ
4. Pin gauge ピンゲージ
5. Screw gauge ネジゲージ
6. R gauge Rゲージ
7. Block gauge ブロックゲージ
8. Protractor フロトラクター
9. Projector 工具顕微鏡
10. CMM 三次元測定器
11. Gear rolling tester 歯合い試験機
12. Laser scan micrometer レーザーマイクロメーター

2/18/15