

To be filled by supplier 依頼元記入欄

Requesting Supplier
依頼元名

Date 06 February, 2019

SPPI

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION REQUEST FOR PLASTIC MOLDING
DIE AND THE FIRST LOT PARTS

モールド型適用品・初回品 検査依頼票 兼 サンプル送付票

| | | | | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|-------------------------|-------------------------|---------------|--|
| Part No. 図番 | KD04072-Y375 | Part Name 品名 | TOP COVER | Rev. 0 版数 | Rev. 01 版数 | P.O. number 型起工製番 |
| Molding die classification 区分 | New <input checked="" type="checkbox"/> DIE MAKE 新規 <input type="checkbox"/> 2ND DIE | Transfer 移管、転注 | or Others () その他() | No. of cavity キャビティ数 | 1 | ※The number of samples to be submitted must be 5pcs. or more every each cavity. ※各キャビティ毎に5ヶ以上提出の事 |

Application description at the inspection request

検定依頼時の申請内容

| | | | | | | |
|---|---|---|----------|---|-----------|----------|
| ① The purpose of inspection request 検定依頼目的 | fill out from the 2nd trial TRY2以降について記入 | | | | | |
| ② location of the die remodeling 型改造箇所 | fill out a detail for die remodeling location 型工事箇所を具体的に記入 SAMPLE FOR APPROVAL-T1 IN JZT AFTER MODIFICATION | | | | | |
| ③ Number of the samples サンプル数 | 8 pcs. 個 | If lacking of samples, fill out its reason 不足の場合理由を記入 | | | | |
| self check | ④ Attached inspection data 自主検査データ添付 | Yes 有り | No 無し | If there is no a data, fill out its reason データ未添付の理由を記入 | | |
| | ⑤ Measurement environment 測定環境 | Temperature 温度 | 25 °C | Humidity 湿度 | % | |
| | ⑥ Change of the molding condition 成形条件変更有無 | Yes 有り | No 無し | ⑦ additional working/remedy 追加加工/矯正有無 | Yes 有り | No 無し |
| | ⑧ Molding condition slip 成形条件票添付 | Yes 有り | No 無し | ⑨ remarks 備考 | | |

※ If the Qualification Approval Request Form have incomplete data, the trial sample will not be accepted/inspected.

To be filled by FDTP FDTP記入欄

| | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|-------------------------|---------------|--|---------------------------------|--------------------------|----------------|----------|
| <input type="radio"/> FDTP) PURCHASE SEC.MANAGER <input type="radio"/> FDTP) TOOL&DIE DEPT. MANAGER <input type="radio"/> FDTP) MECH&MANUFACTURING DEPT. MANAGER <input type="radio"/> FDTP) INSPECTION SEC.MANAGER <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> | | QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION RESULT FOR PLASTIC MOLDING DIE AND THE FIRST LOT PARTS モールド型適用品・初回品 検査結果連絡票 | | | | | | FDTP) INSPECTION SECTION | | |
| Part No. 図番 | | | | | Rev. 版数 | | | Supplier 依頼元 | | |
| Part name 品名 | | | | | | | Attached data マークデータ | Yes 有り | or | No 無し |
| Die classification 区分 | New <input type="checkbox"/> DIE MAKE 新規 <input type="checkbox"/> 2ND DIE | or Revision up 改版 | or Transfer 移管、転注 | or Others () その他() | | | Molding condition slip 成形条件票 | Yes 有り | or | No 無し |
| TRY No. | Inspection date 検査年月日 | Judgement 判定 | Defective part 不良箇所 | | Remarks 備考 | | Inspector 検査担当 | Checked 調査 | Approved 承認 | |
| 1st trial 第1回トライ | | GOOD 合格 NO GOOD 不合格 | Dimension 寸法不良 Appearance 外観不良 others その他 | location 箇所 | | | | | | |
| 2nd trial 第2回トライ | | GOOD 合格 NO GOOD 不合格 | Dimension 寸法不良 Appearance 外観不良 others その他 | location 箇所 | | | | | | |
| 3rd trial 第3回トライ | | GOOD 合格 NO GOOD 不合格 | Dimension 寸法不良 Appearance 外観不良 others その他 | location 箇所 | | | | | | |
| 4th trial 第4回トライ | | GOOD 合格 NO GOOD 不合格 | Dimension 寸法不良 Appearance 外観不良 others その他 | location 箇所 | | | | | | |

Article 記事

| | | |
|-------------------|--|---|
| Unit Name 機種名 | measurement instrument 測定器 | |
| P.O. Number 型起工製番 | 1. Digital calipers デジタルノギス 2. Digital Micrometer デジタルマイクロメーター 3. Digital height gauge デジタルハイトゲージ 4. Pin gauge ピンゲージ 5. Screw gauge ネジゲージ 6. R gauge Rゲージ | 7. Block gauge ブロックゲージ 8. Protractor プロトラクター 9. Projector 工具顕微鏡 10. CMM 三次元測定器 11. Gear rolling tester 歯合い試験機 12. Laser scan micrometer レーザーマイクロメーター |