

To be filled by supplier 依頼元記入欄

Date 4/22/2019

Requesting Supplier
依頼元名

IZUMISEIKI

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION REQUEST FOR SHAFT, STUD,
NAMEPLATES,
STICKERS, MYLAR SHEET & SPECIAL PROCESS PARTS.

| | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------|-------------------|-------------------|----------------------|---|------------------|----------------------|--|
| Part No. 図番 | KD04071-Y130 | Part Name 品名 | PIN LINK UPPER | Rev. 版数 | Rev. 04 版数 | Rev. 05 版数 | P.O. number 型起工製番 | |
| Trial Classification | New 新規 | Revision up 改版 | Transfer 移管、転注 | Others () その他() | ※The number of samples to be submitted must be 5pcs. or more ※各キヤビティ毎に5ヶ以上提出の事 | | | |

Application description at the inspection request
検定依頼時の申請内容

| | | | |
|---|--|---|---|
| ① The purpose of inspection request 検定依頼目的 | fill out from the 2nd trial TRY2以降について記入 | | |
| ② location of the die remodeling 型改造箇所 | fill out a detail for die remodeling location 型工事箇所を具体的に記入 | | |
| ③ Number of the samples サンプル数 | 5 pcs. 個 | If lacking of samples, fill out its reason 不足の場合理由を記入 | |
| ④ Attached inspection data 自主検査データ添付 | Yes 有り | No 無し | If there is no data, fill out its reason データ未添付の理由を記入 |
| self check | | | |

※ If the Qualification Approval Request Form have incomplete data, the trial sample will not be accepted/inspected.

To be filled by FDTP FDTP記入欄

| | | | | | | |
|---|---|-----------|-------------------|--------------------------|-------------------------|----------|
| <input type="radio"/> FDTP) PURCHASE SEC.MANAGER <input type="radio"/> FDTP) TOOL&DIE DEPT, MANAGER <input type="radio"/> FDTP) MECHA/MANUFACTURING DEPT, MANAGER <input type="radio"/> FDTP) INSPECTION SEC.MANAGER <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> | QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION REQUEST FOR SHAFT, STUD, NAMEPLATES, STICKER, MYLAR SHEET & SPECIAL PROCESS PARTS. | | | | JTP) INSPECTION SECTION | |
| | Part No. 図番 | | Rev. 版数 | | Supplier 依頼元 | |
| | Part name 品名 | | | Attached data メーカーデータ | Yes 有り | No 無し |
| | Trial classification 区分 | New 新規 | Revision up 改版 | Transfer 移管、転注 | Others () その他() | |

| TRY No. | Inspection date 検査年月日 | Judgement 判定 | Defective part 不良箇所 | Remarks 備考 | Inspector 検査担当 | Checked 調査 | Approved 承認 |
|---------------------|--------------------------|-----------------|------------------------|----------------|-------------------|---------------|----------------|
| 1st trial 第1回トライ | | GOOD 合格 | Dimension 寸法不良 | location 箇所 | | | |
| | | NO GOOD 不合格 | Appearance 外観不良 | | | | |
| | | | others その他 | | | | |
| 2nd trial 第2回トライ | | GOOD 合格 | Dimension 寸法不良 | location 箇所 | | | |
| | | NO GOOD 不合格 | Appearance 外観不良 | | | | |
| | | | others その他 | | | | |
| 3rd trial 第3回トライ | | GOOD 合格 | Dimension 寸法不良 | location 箇所 | | | |
| | | NO GOOD 不合格 | Appearance 外観不良 | | | | |
| | | | others その他 | | | | |
| 4th trial 第4回トライ | | GOOD 合格 | Dimension 寸法不良 | location 箇所 | | | |
| | | NO GOOD 不合格 | Appearance 外観不良 | | | | |
| | | | others その他 | | | | |

| Unit Name 機種名 | Article 記事 |
|-------------------|---|
| | measurement instrument 測定器 |
| P.O. Number 型起工製番 | 1. Digital calipers デジタルノギス 2. Digital Micrometer デジタルマイクロメーター 3. Digital height gauge デジタルハイトゲージ 4. Pin gauge ピンゲージ 5. Screw gauge ネジゲージ 6. R gauge Rゲージ 7. Block gauge ブロックゲージ 8. Protractor プロトラクター 9. Projector 工具顕微鏡 10. CMM 三次元測定器 11. Gear rolling tester 歯合い試験機 12. Laser scan micrometer レーザーマイクロメーター |

Form No. QCIF 02B

Revision 0

m.touma 4/22/19