

To be filled by supplier 依頼元記入欄

Requesting Supplier
依頼元名

Date

04 February, 2019

SPPI

**QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION REQUEST FOR PLASTIC MOLDING
DIE AND THE FIRST LOT PARTS
モールド型適用品・初回品 検査依頼票 兼 サンプル送付票**

Part No. 図番	KD04086-Y761		Part Name 品名	GUIDE UPR	Rev. 版数	0 版数	Rev. 版数	03 版数	P.O. number 型組工製番
Molding die classification 区分	New <input checked="" type="checkbox"/> DIE MAKE 新規 <input type="checkbox"/> 2ND DIE	Revision up 改版	Transfer 移管、転注	Others () その他 ()	No. of cavity キャビティ数	1		※The number of samples to be submitted must be 5pcs. or more every each cavity. ※各キャビティ毎に5ヶ以上提出の事	

**Application description at the inspection request
検定依頼時の申請内容**

① The purpose of inspection request
検定依頼目的

fill out from the 2nd trial TRY2以降について記入

② Location of the die remodeling
型改造箇所

fill out a detail for die remodeling location 型工事箇所を具体的に記入

**SAMPLE FOR APPROVAL-T8 IN JZT
IMPROVEMENT OF DIMENSION**

③ Number of the samples
サンプル数

6 pcs.
個

If lacking of samples, fill out its reason 不足の場合理由を記入

④ Attached inspection data
自主検査データ添付

Yes ☒ 有り No ☐ 無し

If there is no a data, fill out its reason データ未添付の理由を記入

⑤ Measurement environment
測定環境

Temperature 温度 25 °C Humidity 湿度 %

⑥ Change of the molding condition
成形条件変更有無

Yes ☒ 有り or No ☐ 無し

⑦ additional working/remedy
追加加工/矯正有無

Yes ☒ 有り or No ☐ 無し

If change the condition, submit the new molding condition
条件変更の場合は新条件提出の事

⑧ Molding condition slip
成形条件票添付

Yes ☒ 有り No ☐ 無し

⑨ remarks 備考

※ If the Qualification Approval Request Form have incomplete data, the trial sample will not be accepted/inspected.

To be filled by FDTP FDTP記入欄		<p align="center">QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION RESULT FOR PLASTIC MOLDING DIE AND THE FIRST LOT PARTS モールド型適用品・初回品 検査結果連絡票</p> <p align="right">FDTP)INSPECTION SECTION</p>									
<input type="radio"/> FDTP) PURCHASE SEC.MANAGER <input type="radio"/> FDTP) TOOL&DIE DEPT. MANAGER <input type="radio"/> FDTP) MECHANUFACTURING DEPT. MANAGER <input type="radio"/> FTCE) INSPECTION SEC.MANAGER		Part No. 図番	Rev. 版数				Supplier 依頼元				
Part name 品名		Attached data データ				Yes <input type="checkbox"/> 有り or No <input type="checkbox"/> 無し					
Die classification 区分		New <input type="checkbox"/> DIE MAKE 新規 <input type="checkbox"/> 2ND DIE	Revision up 改版	Transfer 移管、転注	Others () その他 ()	Molding condition slip 成形条件票		Yes <input type="checkbox"/> 有り or No <input type="checkbox"/> 無し			

TRY No.	Inspection date 検査年月日	Judgment 判定	Defective part 不良箇所	Remarks 備考	Inspector 検査担当	Checked 調査	Approved 承認
1st trial 第1回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良	location 箇所			
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良				
		others その他					
2nd trial 第2回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良	location 箇所			
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良				
		others その他					
3rd trial 第3回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良	location 箇所			
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良				
		others その他					
4th trial 第4回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良	location 箇所			
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良				
		others その他					

Unit Name 機種名	Article 記事	measurement instrument 測定器
P.O. Number 型組工製番	1. Digital calipers デジタルノギス 2. Digital Micrometer デジタルマイクロメーター 3. Digital height gauge デジタルハイトゲージ 4. Pin gauge ピンゲージ 5. Screw gauge ネジゲージ 6. R gauge Rゲージ	7. Block gauge ブロックゲージ 8. Protractor プロトラクター 9. Projector 工具顕微鏡 10. CMM 三次元測定器 11. Gear rolling tester 歯合い試験機 12. Laser scan micrometer レーザーマイクロメーター