

To be filled by supplier 依頼元記入欄

Requesting Supplier  
依頼元名

Date 23 January, 2019

SPPI

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION REQUEST FOR PLASTIC MOLDING  
DIE AND THE FIRST LOT PARTS  
モールド型適用品・初回品 検査依頼票 兼 サンプル送付票

|                                  |   |                      |                   |                         |                         |         |              |  |                      |  |
|----------------------------------|---|----------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------------|--|----------------------|--|
| Part No.<br>図番                   | KD04086-E711  |                      | Part Name<br>品名   | GUIDE LWR               | Rev.<br>版数              | 0<br>版数 | Rev.<br>→ 版数 | 05<br>版数   | P.O. number<br>型起工製番 |  |
| Molding die classification<br>区分 | New <input checked="" type="checkbox"/> DIE MAKE<br>新規 <input type="checkbox"/> 2ND DIE | or Revision up<br>改版 | Transfer<br>移管、転注 | or Others ( )<br>その他( ) | No. of cavity<br>キャビティ数 | 1       |              | ※The number of samples to be submitted must be 5pcs. or more every each cavity.<br>※各キャビティ毎に5ヶ以上提出の事 |                      |  |

Application description at the inspection request  
検定依頼時の申請内容

|   |   |  |  |   |   |  |  |  |  |  |
|---|---|--|--|---|---|--|--|--|--|--|
| ① The purpose of inspection request<br>検定依頼目的 |   | fill out from the 2nd trial TRY2以降について記入                   |  |   |   |  |  |  |  |  |
| ② location of the die remodeling<br>型改造箇所     |   | fill out a detail for die remodeling location 型工事箇所を具体的に記入 |  |   |   |  |  |  |  |  |
| ③ Number of the samples<br>サンプル数              |   | 8 pcs.<br>個  |  | If lacking of samples, fill out its reason 不足の場合理由を記入 |   |  |  |  |  |  |
| self<br>check                                 | ④ Attached inspection data<br>自主検査データ添付       |  | Yes <input checked="" type="checkbox"/> 有り No <input type="checkbox"/> 無し    |   | If there is no a data, fill out its reason データ未添付の理由を記入 |  |  |  |  |  |
|   | ⑤ Measurement environment<br>測定環境             |  | Temperature<br>温度  |   | 25 °C   |  | Humidity<br>湿度   |  | % 60   |  |
|   | ⑥ Change of the molding condition<br>成形条件変更有無 |  | Yes <input type="checkbox"/> 有り or No <input checked="" type="checkbox"/> 無し |   | ⑦ additional working/remedy<br>追加加工/矯正有無                |  | Yes <input type="checkbox"/> 有り or No <input checked="" type="checkbox"/> 無し |  | If change the condition, submit the new molding condition<br>条件変更の場合は新条件提出の事 |  |
|   | ⑧ Molding condition slip<br>成形条件票添付           |  | Yes <input checked="" type="checkbox"/> 有り No <input type="checkbox"/> 無し    |   | ⑨ remarks 備考  |  |  |  |  |  |

※ If the Qualification Approval Request Form have incomplete data, the trial sample will not be accepted/inspected.

To be filled by FDTP FDTP記入欄

|   |                          |   |  |                                 |                |  |                   |                         |                |
|---|--------------------------|---|--|---------------------------------|----------------|--|-------------------|-------------------------|----------------|
| <input type="radio"/> FDTP) PURCHASE SEC.MANAGER<br><input type="radio"/> FDTP) TOOL&DIE DEPT. MANAGER<br><input type="radio"/> FDTP) MACHINERY MANUFACTURING DEPT. MANAGER<br><input type="radio"/> FDTP) INSPECTION SEC.MANAGER<br><input type="radio"/><br><input type="radio"/><br><input type="radio"/><br><input type="radio"/><br><input type="radio"/><br><input type="radio"/><br> |                          | <p>QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION RESULT FOR PLASTIC<br/>MOLDING DIE AND THE FIRST LOT PARTS<br/>モールド型適用品・初回品 検査結果連絡票</p> <p style="text-align: right;">FDTP) INSPECTION SECTION</p> |  |                                 |                |  |                   |                         |                |
| Part No.<br>図番  |                          | Part name<br>品名   |  |                                 |                | Rev.<br>版数   |                   | Supplier<br>依頼元         |                |
| Die classification<br>区分  |                          | New <input type="checkbox"/> DIE MAKE<br>新規 <input type="checkbox"/> 2ND DIE  |  | or Revision up<br>改版            |                | or Transfer<br>移管、転注   |                   | or Others ( )<br>その他( ) |                |
| Molding condition slip<br>成形条件票   |                          | Yes <input type="checkbox"/> 有り or No <input checked="" type="checkbox"/> 無し  |  | Molding condition slip<br>成形条件票 |                | Yes <input type="checkbox"/> 有り or No <input checked="" type="checkbox"/> 無し |                   |                         |                |
| TRY No.   | Inspection date<br>検査年月日 | judgement<br>判定   | Defective part<br>不良箇所                                   |                                 | Remarks<br>備考  |  | Inspector<br>検査担当 | Checked<br>調査           | Approved<br>承認 |
| 1st trial<br>第1回トライ   |                          | GOOD<br>合格<br><br>NO GOOD<br>不合格  | Dimension<br>寸法不良<br>Appearance<br>外観不良<br>others<br>その他 |                                 | location<br>箇所 |  |                   |                         |                |
| 2nd trial<br>第2回トライ   |                          | GOOD<br>合格<br><br>NO GOOD<br>不合格  | Dimension<br>寸法不良<br>Appearance<br>外観不良<br>others<br>その他 |                                 | location<br>箇所 |  |                   |                         |                |
| 3rd trial<br>第3回トライ   |                          | GOOD<br>合格<br><br>NO GOOD<br>不合格  | Dimension<br>寸法不良<br>Appearance<br>外観不良<br>others<br>その他 |                                 | location<br>箇所 |  |                   |                         |                |
| 4th trial<br>第4回トライ   |                          | GOOD<br>合格<br><br>NO GOOD<br>不合格  | Dimension<br>寸法不良<br>Appearance<br>外観不良<br>others<br>その他 |                                 | location<br>箇所 |  |                   |                         |                |

## Article 記事

|                   |  |   |
|-------------------|--|---|
| Unit Name 機種名     | measurement instrument 測定器   |   |
| P.O. Number 型起工製番 | 1. Digital calipers デジタルノギス<br>2. Digital Micrometer デジタルマイクロメーター<br>3. Digital height gauge デジタルハイトゲージ<br>4. Pin gauge ピンゲージ<br>5. Screw gauge ネジゲージ<br>6. R gauge Rゲージ | 7. Block gauge ブロックゲージ<br>8. Protractor プロトラクター<br>9. Projector 工具顕微鏡<br>10. CMM 三次元測定器<br>11. Gear rolling tester 歯合い試験機<br>12. Laser scan micrometer レーザーマイクロメーター |