

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION REQUEST FOR PLASTIC MOLDING  
DIE AND THE FIRST LOT PARTS  
モールド型適用品・初回品 検査依頼票 兼 サンプル送付票

Part No. 図書	KD04091-E947		Part Name 品名	BOX ASSY	Rev. 版数	0 版数	Rev. 版数	04 版数	P.O. number 型起工製番	
Molding die classification 区分	New <input checked="" type="checkbox"/> DIE MAKE 新規 <input type="checkbox"/> 2ND DIE	Revision up 改版	Transfer 移管、転注	Others ( ) その他( )	No. of cavity キャビティ数	1		※The number of samples to be submitted must be 5pcs. or more every each cavity. ※各キャビティ毎に5ヶ以上提出の事		

## Application description at the inspection request

## 検定依頼時の申請内容

① The purpose of inspection request 検定依頼目的		fill out from the 2nd trial TRY2以降について記入	
② location of the die remodeling 型改造箇所		fill out a detail for die remodeling location 型工事箇所を具体的に記入	
③ Number of the samples サンプル数		6 pcs. 個	
④ Attached inspection data 自主検査データ添付		Yes <input checked="" type="checkbox"/> or No <input type="checkbox"/>	
⑤ Measurement environment 測定環境		Temperature 25 °C Humidity %	
⑥ Change of the molding condition 成形条件変更有無		Yes <input checked="" type="checkbox"/> or No <input type="checkbox"/>	
⑦ Molding condition slip 成形条件票添付		Yes <input checked="" type="checkbox"/> or No <input type="checkbox"/>	
⑧ additional working/remedy 追加加工/矯正有無		Yes <input type="checkbox"/> or No <input checked="" type="checkbox"/>	
⑨ remarks 備考			

※ If the Qualification Approval Request Form have incomplete data, the trial sample will not be accepted/inspected.

To be filled by FDTP FDTP記入欄

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION RESULT FOR PLASTIC  
MOLDING DIE AND THE FIRST LOT PARTS  
モールド型適用品・初回品 検査結果連絡票

FDTP)INSPECTION SECTION

<input type="radio"/> FDTP) PURCHASE SEC.MANAGER <input type="radio"/> FDTP) TOOL&DIE DEPT. MANAGER <input type="radio"/> FDTP) MECHANICAL MANUFACTURING DEPT. MANAGER <input type="radio"/> FDTP) INSPECTION SEC.MANAGER		Part No. 図書	Rev. 版数	Supplier 依頼元	Attached data メーカーデータ	Yes <input type="checkbox"/> or No <input type="checkbox"/>	
		Part name 品名			Molding condition slip 成形条件票	Yes <input type="checkbox"/> or No <input type="checkbox"/>	
		Die classification 区分	New <input type="checkbox"/> DIE MAKE 新規 <input type="checkbox"/> 2ND DIE	Revision up 改版	Transfer 移管、転注	Others ( ) その他( )	
TRY No.	Inspection date 検査年月日	Judgement 判定	Defective part 不良箇所	Remarks 備考	Inspector 検査担当	Checked 検査	Approved 承認
1st trial 第1回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良				
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良				
			others その他				
2nd trial 第2回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良				
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良				
			others その他				
3rd trial 第3回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良				
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良				
			others その他				
4th trial 第4回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良				
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良				
			others その他				

## Article 記事

Unit Name 機種名	measurement instrument 測定器
P.O. Number 型起工製番	1. Digital calipers デジタルノギス 2. Digital Micrometer デジタルマイクロメーター 3. Digital height gauge デジタルハイトゲージ 4. Pin gauge ピンゲージ 5. Screw gauge ネジゲージ 6. R gauge Rゲージ 7. Block gauge ブロックゲージ 8. Protractor プロトラクター 9. Projector 工具顕微鏡 10. GMM 三次元測定器 11. Gear rolling tester 歯合い試験機 12. Laser scan micrometer レーザーマイクロメーター