L	3															(No. of	
TO:FDTP) INSPECTION SECTION To be filled by supplier 依賴元記入機											uesting Sup I元名	plier		Date		Janua	ary,	2019
						TICATION /		DIE AN	D THE FI	ON REQ	UEST F	S						
Part No.	KD04093-Y148				Part Name 品名			PANEL L		Rev	D 銀版教	Rev. ⇒ 版版		P.O. number 型配工製膏				
Molding die classification 版分					Transfer or WT 和 Transfer				ers ())他()	No. of cavity			more e	※The number of samples to be submitted must be 5pcs. or more every each cavity. ※各キャビディ毎に5ヶ以上提出の事				
① The purpose		n request			fill out from	Applicati	4	食定依賴	n at the in 時の申請F 記入		request							
検定依頼目的 ② location of the die remodeling 型改造箇所					fill out a detail for die remodeling location 型工事體所を具体的に記入 SAMPLE FOR APPROVALT1 IN SPPI TRANSFERRED MOULD FROM AB													
③ Number of ti サンブル数) Number of the samples サンブル数					6 pcs.	lf	lacking of s	amples, fill out	its reason 7	不足の場合	理由を記入						
	 ④ Attached inspection data 自主検査〒→タ添付 						No If there is no a data, fill out its reason データ未基付の理由を記入 無し											
	⑤Messurement environment self				1	Temperature 温度		25	25 °C 湿度 %									
Change of the molding condition 成形条件変更有無						Yes ☆ No 無し			① additional working/remedy 追加工/矯正有無 有り 이				No If					
⑧ Molding condition elip 成形条件票添付						Yes No 即 remarks f												
	Qualifica	tion Approv	al Re	quest	Form I	nave incor	mple	te data	, the tria	sampl	le will r	ot be acc	cepte	d/inspecte	d.			
To be filled by FC	OTP FDTP\$	8人個																
OFDTP) PURC OFDTP)TOOL OFDTP)MECHAMA	&DIE DEPT, N	MANAGER			MOL	ALIFICATION LDING DIE A ールド型道	AND 1	THE FIR	ST LOT PA	ARTS		R PLASTIC	C		F	DTP)INSP	ΕΟΠΟ	N SECTIO
				Part N 図書	э.							Rev. 版数		Supplier 依轤元				
Part ni														Attached de メーカデータ	Yes 有り	or	No 無し	
					stion ##			Revision up o Transfer 收額)			Yes or No 有り 無し		No 無し
TRY N	No.	Inspection date 検責年月日	judgement 判定			Defective par 不良箇所						emarks 道考		Inspecter 検査担当	Checked 調査		Approved 承認	
				OOD 合格		imension 才法不良							-					
1st tr 第1回ト					A _i	Appearance 外観不良		location 箇所	•									
			NO GODE 不合格			others その他												
			GOOD 合格			Dimension 寸法不良												
2nd tr 第2回ト				ा व		Appearance 外観不良 others その他		location										
-,:= p=4 1				GOOD 合格														
			0	OOD	D	imension ナ法不良												

3rd trial 第3回トライ

4th trial 第4回トライ

NO GOOD 不合格 others その他 Article 記事 measurement instrument 測定器

7. Block gauge ブロックゲージ
8. Protractor ブロトラクター
9. Projector 工具顕微鏡
10. CMM 三次元測定器 Unit Name 機種名 1. Digital calipers デジタルノギス
2. Digital Micrometer デジタルマイクロメーター
3. Digital height gauge デジタルハイトゲージ
4. Pin gauge ピンゲージ
5. Screw gauge ネジゲージ
6. R gauge Rゲージ P.O. Number 型記工業者 11. Gear rolling tester 場合い試験機 12. Laser scan micrometer レーザーマイクロメーター

focation 簡所

location 箇所

Appearance 外観不良

others その他 Dimension 寸法不良

Appearance 外親不良

NO GOOD 不合格

QCIF 02A REV 03 05/12/201