

注)モールド型は、別フォーマット

Date 1/18/2019

To be filled by supplier, Pls. Put a check on the box.
依頼元記入欄Requesting Supplier
依頼元名

SGIC

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION REQUEST FOR PRESS DIE
AND THE FIRST LOT PARTS
型適用品・初回品 検査依頼票 兼 サンプル送付票

Part No. 図番	KD03928-Y432			Part Name 品名	COVER			P. O. Number 型起工製番	Rev. 版数	10
Classification 区分	New <input type="checkbox"/> DIE 新規 <input type="checkbox"/> 2ND DIE	or	Transfer 移管・転注	or	Revision up 改版	or	Others その他 <input checked="" type="checkbox"/> DIE REPAIR	Contents 内容	DIE REPAIR (2ND TRIAL)	
Kinds of die 型の種類	The sheet metal parts must describe the name of dies, the number of dies used and the presence or absence of the working except for the die working. 板金加工品は、金型の名称と使用金型数及び、汎用加工の有無を記入すること							No. of Samples サンプル数	5	
Press die プレス型 or Other die その他	Name of die 金型名称	1 COMPOUND		4		No. of die used 使用金型数		3		
		2 BENDING 1		5		Working except die working 汎用加工		Yes or No 有り 無し		
		3 BENDING 2		6		(If yes) Details 内容				
Measurement environment 測定環境	Temperature 温度	31 °C	Humidity 湿度	60 %	※The number of samples to be submitted must be 5 pcs. or more. サンプル数は5個以上のこと。					

※ If the Qualification Approval Request Form have incomplete data, the trial sample will not be accepted/inspected.

To be filled by FDTP FDTP記入欄

Attn. ☐ FDTP) PURCHASE SEC.MANAGER ☐

☐ FDTP)TOOL&DIE DEPT, MANAGER ☐

☐ FDTP)MECH&MANUFACTURING DEPT, MANAGER ☐

☐ OFTEC)INSPECTION SEC.MANAGER ☐

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION RESULT FOR PRESS DIE
AND THE FIRST LOT PARTS
型適用品・初回品 検査結果連絡票

FDTP)INSPECTION SECTION

Part No. 図番	Rev. 版数	Requesting Company 依頼元メーカー			Kinds of die 型種類	Press die プレス型 or Other die その他		
Part Name 品名	Die classification 区分	New <input type="checkbox"/> DIE 新規 <input type="checkbox"/> 2ND DIE	or	Transfer 移管・転注	or	Revision up 改版		
			or	Others その他 <input checked="" type="checkbox"/> DIE REPAIR				
Trial No.	Inspection date 検査月日	Judgment 判定	Defective part 不良箇所		Remarks 備考	Inspector 検査担当	Checked 調査	Approved 承認
1st trial 第1回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良					
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良					
			Others その他					
2nd trial 第2回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良					
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良					
			Others その他					
3rd trial 第3回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良					
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良					
			Others その他					
4th trial 第4回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良					
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良					
			Others その他					

Article 記事

Unit Name 機種名	Kind of die 型の種類	総抜き型 <input type="checkbox"/> Outer blanking die		外径抜き型 <input type="checkbox"/> R-bending die	R曲げ型 <input type="checkbox"/> Casting die	ダイカスト型
	<input type="checkbox"/> Drawing die	絞り型 <input type="checkbox"/> V-bending die	V曲げ型 <input type="checkbox"/> Burring die	ハーリング型 <input type="checkbox"/> Sintering die	焼結型	
P.O Number 型起工製番	<input type="checkbox"/> 1st bending die	1曲げ型 <input type="checkbox"/> Z-bending die	段曲げ型 <input type="checkbox"/> Corner finish die	面打ち型 <input type="checkbox"/> Rubber molding die	ゴム成形型	
	<input type="checkbox"/> 2nd bending die	2曲げ型 <input type="checkbox"/> Piercing die	穴抜き型 <input type="checkbox"/> U-bending die	U曲げ型		
	<input type="checkbox"/> 3rd bending die	3曲げ型 <input type="checkbox"/> Dowel die	タボ出し型			

Note3) the dimensions shall be those before its painl



主 文 者 : MARUBENI-ITOCHU STEEL INC.

注文者照合番号 : J5C -UJ724209

契約番号 : 5-833-M4-5-9-EBOE

所 品 名 : ELECTROLYTIC GALVANIZED STEEL SHEET IN C-OIL

規格 : JIS G3313 SECC:S D QS1 X

記 :

NOTE

ITEM No. 01 SIZE: 2.0X1219XC
02 SIZE: 1.6X1219XC
03 SIZE: 1.0X1219XC

鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

需要家 :
CUSTOMER

需要家管理番号 :
CUSTOMER'S CONTROL No



新日鐵住金株式会社
NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL CORPORATION

本社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
HEAD OFFICE: 6-1, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan
広畑製鐵所: 〒671-1188 兵庫県姫路市広畑区富士町1番地
HIROHATA WORKS: 1 Fuji-cho Hirohata-ku Himeji City, Hyogo Pref., Japan

証明書番号 : 15M4102648 頁 : 2

発行年月日 :
DATE OF ISSUE: 2015-09-16

COATING: E16/E16

COATING: E16/E16

COATING: E16/E16

行番 ITEM No.	管理番号・CONTROL No.		製鋼番号 (CAST No.)	コイル番号 (COIL No.)	数量 QUAN- TITY	NET MASS ACT. KG	C.M		CAST ANALYSIS (%)															
	CASE No.	検査番号 INSPECTION No.					TOP-3	BOT-3	C	SI	MN	P	S											
		SUB TOTAL			9	69760																		
O2	1	BD-66707	(G89440)	T-43185-1	1	9070	19	21	4	1	21	12	4	182877										
O2	2	BD-66708	(G89440)	T-43185-2	1	8900	19	21	4	1	21	12	4	182878										
O2	3	BB-35113	(G89440)	T-43184-2	1	8610	19	21	4	1	21	12	4	182879										
O2	4	BB-35114	(G89440)	T-43184-1	1	8660	19	21	4	1	21	12	4	182880										
		SUB TOTAL			4	35240																		
O3	1	BB-35111	(G89440)	T-43191-1	1	9260	18	21	4	1	21	12	4	182881										
O3	2	BB-35112	(G89440)	T-43191-2	1	9170	18	21	4	1	21	12	4	182882										
O3	3	BD-66713	(G89453)	T-42853-2	1	9020	21	20	5	2	21	15	8	182883										

FOR REFERENCE
Date: 1/4/2016 By: MORI

注釈 NOTES

ACT. : ACTUAL
C.M : COATING MASS

上鋼材文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN
HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CON-
TRACT.

TO BE CONTINUED

COTECNA INSPECTION JAPAN
LIMITED

広畑製鐵所 品質保証室長 横山 隆夫
KIYOSHI ISONO HEAD OF DEPARTMENT
QUALITY ASSURANCE DEPT. HIROHATA WORKS