To be filled by supplier 依頼元記入欄

Date

4/1/2019

Requesting Supplier 依頼元名

NSP

NHK _

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION REQUEST FOR SHAFT, STUD, NAMEPLATES, STICKERS, MYLAR SHEET & SPECIAL PROCESS PARTS.

| Part No. 図番 | KD04071-Y132 | Part Name 品名 | SHEET | Rev. 版数 | Rev. 0 ⇒ | Rev. ① 1 版数 | P.O. number 型起工製番 | P48080 |
|-------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------|------------|-------------|--------------------------|--|--------------------------------------|
| Trial Classification | New Revision up 新規 or 改版 or 和 | Transfer 移管、転注 or | Others(その他(| | |), | ※The number of samples to more ※各キャピティ毎に5ヶ以上提出 | be submitted must be 5pcs, or 出の事 |

| 77120 | プロスキャルディ毎に5ヶ以上提出の事 |
|--|---|
| | Application description at the inspection request 検定依頼時の申請内容 |
| ① The purpose of inspection request 検定依頼目的 | fill out from the 2nd trial TRY2以降について記入 |
| (2) location of the die remodeling 型改造箇所 | fill out a detail for die remodeling location 型工事箇所を具体的仁記入 |
| ③ Number of the samples サンプル数 | 5 pcs. fill acking of samples, fill out its reason 不足の場合理由を記入 |
| ④ Attached inspection data 自主検査データ添付 self check | Yes No 有り or 無し If there is no a data, fill out its reason データ未添付の理由を記入 |

※ If the Qualification Approval Request Form have incomplete data, the trial sample will not be accepted/inspected.

| To be filled by FDTP | FDTP記入欄 | | | | | | | | | | | ol liveocolst M | | | 011000110011111111111111111111111111111 |
|--|---------------------------|----------------|---------------------------|------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------|---------------|--------|---|
| OFDTP) PURCHAS OFDTP)TOOL&DIE OFDTP)MECHA)MANUFA | DEPT, MANAGER | R AGER | Q | UALI | FICATIO | ON APF STIC | ROVA KER, M | L INSPECTION IYLAR SHEET (| REQUEST & SPECIAL | FOR SHAFT, S PROCESS PAI | TUD, NAMEPLA | ATES, |)TP)INSF | PECTIO | N SECTION |
| OFTEC)INSPECTIO | N SEC,MANAGEF | ? | Part N 図番 | | | | | | Re 版 | | Supplier 依頼元 | | | | |
| 0 | | | Part na 品名 | | | | | | | | Attache メーカテ | d data '-9 | Yes 有り | | No 無し |
| | | | Trial classifica 区分 | tion | New 新規 or | | sion up 女版 | Transfer or 移管、転注 | | thers(の他(| *** | | 4,, | |) |
| TRY No. | Inspection date 検査年月日 | | gement 判定 | | Defection 不良 | | | | Remarks 備考 | | Inspecter 検査担当 | | Checked 調査 | | proved 承認 |
| | | | OOD 合格 | | ension 去不良 | | | | | | | | | | |
| 1st trial 第1回トライ | | NO | 0000 | | earance 現不良 | | cation 箇所 | | | | | | | | |
| | | | GOOD 合格 | | hers の他 | | | | | | | | | | |
| | | | OOD 今格 | | ension 去不良 | | | | | | | | | | |
| 2nd trial 第2回トライ | | | | | arance 現不良 | | sation 箇所 | | | | l' | | | | |
| | | | GOOD 合格 | | hers の他 | | | | | | | | | | |
| | | | OOD 合格 | | ension 去不良 | | | | | | | | | | |
| 3rd trial 第3回トライ | | | | | arance 見不良 | | ation 窗所 | | | | | | | | |
| | | NO GOOD 不合格 | | | hers の他 | | | | | | | | | | |
| | | | OOD 合格 | | ension 长不良 | | | | | | | | | | |
| 4th trial 第4回トライ | | | | | arance 見不良 | | ation 箇所 | | | | | | | | |
| | NO GOOD 不合格 othe その | | | | | | | | | | | | | | |

| 10.741.273 | The state of the s | Article 記事 | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Unit Name 機種名 | measurement instrument 測定器 | | | | | | | |
| | 1. Digital calipers デジタルノギス 2. Digital Micrometer デジタルマイクロメーター | 7. Block gauge ブロックゲージ | | | | | | |
| P.O. Number 型起工製膏 | 3. Digital height gauge デジタルハイトゲージ | 8. Protractor プロトラクタ— 9. Projector 工具顕微鏡 | | | | | | |
| | 4 Pin gauge ピンゲージ 5 Screw gauge ネジゲージ | 10. CMM 三次元測定器 | | | | | | |
| | 6. R gauge Rゲージ | 11. Gear rolling tester 噛合い試験機 12. Laser scan micrometer レーザーマイクロメーター | | | | | | |

Revision 0

m. 104 12 4/2/K