

QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION REQUEST FOR PLASTIC MOLDING  
DIE AND THE FIRST LOT PARTS  
モールド型適用品・初回品 検査依頼票 兼 サンプル送付票

Part No. 図番	KD03422-Y368	Part Name 品名	SLIDE LOCK	Rev. 版数	0 ⇒ 版数 '10	P.O. number 型起工製番	
Molding die classification 区分	New <input checked="" type="checkbox"/> DIE MAKE <input type="checkbox"/> 2ND DIE	Transfer 移管、転注	Others ( ) その他 ( ) MODIFICATION	No. of cavity キャビティ数	1	※The number of samples to be submitted must be 5pcs. or more every each cavity. ※各キャビティ毎に5ヶ以上提出の事	

Application description at the inspection request  
検定依頼時の申請内容

① The purpose of inspection request 検定依頼目的	fill out from the 2nd trial TRY2以降について記入						
② location of the die remodeling 型改造箇所	fill out a detail for die remodeling location 型工事箇所を具体的に記入						
③ Number of the samples サンプル数	6 pcs. 個		If lacking of samples, fill out its reason 不足の場合理由を記入				
self check	④ Attached inspection data 自主検査データ添付	<input checked="" type="radio"/> Yes 有り		<input type="radio"/> No 無し		If there is no a data, fill out its reason データ未添付の理由を記入	
	⑤ Measurement environment 測定環境	Temperature 温度		25 °C	Humidity 湿度	%	
	⑥ Change of the molding condition 成形条件変更有無	<input checked="" type="radio"/> Yes 有り		<input type="radio"/> No 無し		⑦ additional working/remedy 追加加工/矯正有無	
	⑧ Molding condition slip 成形条件票添付	<input checked="" type="radio"/> Yes 有り		<input type="radio"/> No 無し		⑨ remarks 備考	

※ If the Qualification Approval Request Form have incomplete data, the trial sample will not be accepted/inspected.

To be filled by FDTP FDTP記入欄

<input type="radio"/> FDTP) PURCHASE SEC.MANAGER <input type="radio"/> FDTP) TOOL&DIE DEPT. MANAGER <input type="radio"/> FDTP) MECHANUFACTURING DEPT. MANAGER <input type="radio"/> FTCE) INSPECTION SEC.MANAGER		QUALIFICATION APPROVAL INSPECTION RESULT FOR PLASTIC MOLDING DIE AND THE FIRST LOT PARTS モールド型適用品・初回品 検査結果連絡票						FDTP) INSPECTION SECTION		
Part No. 図番					Rev. 版数			Supplier 依頼元		
Part name 品名							Attached data データ添付	Yes 有り		No 無し
Die classification 区分	New <input checked="" type="checkbox"/> DIE MAKE <input type="checkbox"/> 2ND DIE	<input checked="" type="radio"/> Revision up 改版	<input type="radio"/> Transfer 移管、転注	<input type="radio"/> Others ( ) その他 ( )		Molding condition slip 成形条件票		Yes 有り		No 無し
TRY No.	Inspection date 検査年月日	Judgement 判定	Defective part 不良箇所		Remarks 備考		Inspector 検査担当	Checked 調査	Approved 承認	
1st trial 第1回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良							
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良							
			others その他							
2nd trial 第2回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良							
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良							
			others その他							
3rd trial 第3回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良							
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良							
			others その他							
4th trial 第4回トライ		GOOD 合格	Dimension 寸法不良							
		NO GOOD 不合格	Appearance 外観不良							
			others その他							

## Article 記事

Unit Name 機種名	measurement instrument 測定器	
P.O. Number 型起工製番	1. Digital calipers デジタルノギス 2. Digital Micrometer デジタルマイクロメーター 3. Digital height gauge デジタルハイトゲージ 4. Pin gauge ピンゲージ 5. Screw gauge ネジゲージ 6. R gauge Rゲージ	7. Block gauge ブロックゲージ 8. Protractor プロトラクター 9. Projector 工具顕微鏡 10. CMM 三次元測定器 11. Gear rolling tester 歯合い試験機 12. Laser scan micrometer レーザーマイクロメーター

M. TORIA 4/02/19